THE UNIVERSITY

OF ILLINOIS

LIBRARY

666.05
T O
v. 22
pt 2

REMOTE STORAGE

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die

Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Gips-, Kalk-, Cement-, Cementwaaren- und Kunststeinindustrie sowie des Betonbaues.

Redigirt von

E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Herausgeber

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

22. Jahrgang

II. Halbjahr 1898.

Berlin NW. 5.

Krupp-Strasse No. 6.

Inhalt des XXII. Jahrganges (1898).

II. Halbjahr.

Abkürzungen: { Die mit einem * versehenen Artikel enthalten Abbildungen, (V) bedeutet Verschiedenes, (Z S.) Zeitschriftenschau, (B) Brief- und Fragekasten, (D. R. G. M.) Gebrauchsmuster, (D. R. P.) Patent.

Autoren-Register.

Seite

Ackermann, Bestimmung des Widerstandes der Cemente gegen Stoss und Zerspringen 1251

*__B__arthel, Petroleumgebläselampe . . 833
Barkant, Brennen von Falzziegeln (B) 1223
*Baschant, Theeren der Dachfalzziegel (B) 1158
Berey, John, Streichmaschine, D. R. P. No. 99580 1088
Berger s. Gary.
Bertharion, Ausnutzung des Brennmateriales bei der Dampfkesselfeuerung (Z S) 842
Beyer, Hugo, s. Recke.
Bischof, Prof. Dr., Normalthon oder Kegel? 775
Bleibenhaus, s. Weiss.
*Bock, Otto, Dampfziegelei Dülmen . 860
*— Grande Tuilerie de Bourgogne, Monchanin-les-Mines (Saone et Loire), Frankreich 883
*Boldinger, Lorenz, Gratabschneider für Falzziegel. D. R. P. No. 98815 984
*Borgolte, Neuerung an Dachziegeln. D. R. P. No. 99 348 1210
*Bradley, Peter Butler, Läufer für Kollergänge. D. R. P. No. 97829 1184
*Brandt, Ringofen. D. R. P. No. 99582 1122
*Brungs, Maschine zum Formen von Ziegeln. D. R. P. No. 97788 . . 794
Burghardt, Rich., Fortschreiten des Feuers im Ringofen (B) 765
— Robert, Glanz der Verblendsteine durch Torf (B) 864
— Der Wolff'sche Kammerringofen . . 868
— 670000 Ziegel monatlich 877
— Theeren der Dachfalzziegel (B) . . 1158
— Reiseeindrücke in Schlesien . . . 1270
Butler, S. B., Zumischung von Kentish Ragstone und anderen Zusatzstoffen zu Portlandcement . . 1030 1047 1063

Cario, Rauchverbrennung mittelst secundärer Verbrennungsluft 840
Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger und E. Cramer. Neue Formen für Cementprobekörper 757
— Ein neuer Porzellansand (von Wunsiedel) 984
*Clark, John Calhoun, Neuerung an Pendelmühlen. D. R. P. No. 98578 1181
Crump, M. H., Die Thone und Bausteine von Kentucky 993
*Cummer, Trockentrommel. D. R. P. No. 95 438 1235
Curtis, William M., Die Ziegelindustrie im Staate Michigan 1184

Debo s. Kraus.
*Diesener, Rost für Brennöfen. D. R. P. No. 100 143 1218
Dobell, Herstellung poröser Gefässe. D. R. P. No. 101132 1260
Dümmler, K., Verwendung eines Thones von bestimmter Zusammensetzung (B) 963 1002

*__E__berhardt, F., Falzschneider für Strangziegel. D. R. P. No. 99625 . 1138

Seite

Ehlert, H., Schädliche Wirkungen der Kohlensäure 1083
Elliot, Prof., Prüfung von Materialien für Strassenbauzwecke 1182
Ender, Kleindienst u. Procner, Trockentrommel. D. R. P. No. 99 802 . . 1237
Erdmenger, Dr., Vergleichung der Wirkungsintensität verschiedener Zuschlagsstoffe zu Portlandcement 929

Fiebelkorn, Dr. Arbeitsnachweise . 1130
*Flood, Harry J., Ziegelbrennofen, Am. Pat. No. 566157 865
*Forst, Fr., Misch- und Zuführungsvorrichtung für Kohlenstaubfeuerungen. D. R. P. No. 93436 und 95872 . . 825
*Freytag, Feuerung für staubförmigen Brennstoff. D. R. P. No. 95375 . 827

Garbe, Verminderung der Rauchplage (ZS) 1273
*Gary, Prüfung der Hammerapparate . 759
— Prüfung von Trottoirplatten auf Haftvermögen 769
— Normalsande 1016
Gary und Berger, Abweichungen in den Festigkeitsergebnissen der Cementprüfung 1242
Gawalowski, Stereometer 1238
Gerlach, Dr., Thonwaaren mit rauher, schaumartiger Oberfläche. D. R. P. No. 98443 748
*Gobbe, Kalkofen 1112
*Goebel, J., Zuführungsvorrichtung. D. R. P. No. 97233 1023
Grunwald, Doppelwandiger Mantelschornstein (B) 801
*— Kolbenstrangpresse. D. R. P. No. 99440 1056
Gypsfabrik Crailsheim vorm. E. u. O. Völker A.-G., Presse mit verschiebbarem Formkasten. D. R. P. No. 98978 1040

Hasslacher, Franz., Steinharte Gypsformstücke. D. R. P. No. 98384 . 999
Hecht, Reg.-R. Dr, Normalthon oder Kegel? 776
Hecht, C., Formbare Kunstmasse. D. R. P. No. 100145 1122
*— Form für Falzziegel aus Cement. D. R. P. No. 99579 1176
Heffter, Dr., Gewerbe-Inspektion . . 1216
*Heine, Thongabeln für Beleuchtungszwecke. D. R. P. No. 97739 . . 807
Heinrichs, Wilhelm, Brenn- u. Trockenofen. D. R. P. No. 98345 940
Helmacker, Bauxit in Oesterreich (ZS) 1237
Hochmuth, Fr., Transportschnecke mit rotirendem Mantel (V) 1275
Hoernecke, Transportmittel auf Ziegeleien (B) 972
Hofmann, H. O., s. Stoughton.
Hubert, Das Calcumcarbid und seine Leistung (Z S) 795
*Hüser, Hartwig, Neuerung an Pendelmühlen. D. R. P. No. 95404 . . 1181

*__J__ust, Neuerung an Abschneidetischen. D. R. P. No. 98085 842

Seite

*__K__audelka, Richard, Maschine zum Formen von Ziegelsteinen. D. R. P. No. 98549 949
*Klemm, Emil, Electrische Transportbahn 819
*Klose, Charles und Alois, Ziegelbrennofen. Am. Pat. 576318 1023
*Klückmann, Mundstück für Strangziegel. D. R. P. No. 98143 . . . 832
Knight, W. C., Bentonit (Z S) . . . 1237
Koehler, Die Fehler bei Rohbränden 788
Konrad, Ziegelstein mit Längs- und Querkanal. D. R. P. No. 97831 . 772
Kosmann, Dr., Zum Artikel „Steinharte Gypsformstücke“ 1055
*Kraus und Debo, Schleudermühle. D. R. P. No. 95405 1193
Künzel, Aschenräumung bei Treppenrosten (Z S) 1229

*__L__a Cour, Prof., Ein neuer Windmotor 806
Lamprecht, Theodor, Der Ofen . . 1164
*Lesley, W., Geschichte der Portland-Cementindustrie in den Vereinigten Staaten 1208 1234
Linse, W., Das Eisen in feuersicheren Bauten 1151 1193
Loeser, Ofen zum Brennen von Porzellan (B) 945
— Verwendung eines Thons von bestimmter Zusammensetzung (B) . 1002
*— Ueber Explosionen bei Keramischen Oefen 1109
Loesler, siehe Zulkowski.
*Lüdicke, Jul., Schlämmmaschine mit selbstthätiger Ausrückung der Harken D. R. P. No. 99130 1033
*Luther, Trockentrommel. D. R. P. No. 99498 und No. 99507 1236

Manamaker, Henry W., Ziegelbrennofen. Am. Pat. No. 607973 . . . 1163
Marchis & Co., Feuerfeste Steine (ZS) 795
Marcotti, Fr., Vorrichtung zur Rauchverbrennung. D. R. P. No. 97561 . 960
*Maschinenfabrk Geislingen, Windseparator. D. R. G. M. No. 99487 1039
May, Schlackencement 760
*Moebius, Willy, Mundstück zur Herstellung S förmiger Dachpfannen. D. R. P. No. 99064 1007
Moissen, Das Metall des Kalksteines (Z S) 796
Müller, Ziegelabschneider. D. R. P. No. 85691 772
*— Schlagmaschine. D. R. P. No. 98644 976

Nándor, Nádory, Kgl. ungar. techn. Rath, Das Verhalten der hydraulischen Bindemittel zum Meerwasser 1093
*Neddersen, Ed., Neuerungen an Dachziegeln. D. R. P. No. 99 294 . . . 1209
Newberry, Spencer W. und W. B. Die Constitution der hydraulischen Cemente 878 893 899
Noussanne, Henry de, Die Kaolinindustrie in Limousin (Z S) . . . 1185
Nussbaum, Prof., Kunststeine als Ersatz für Ziegel 1137

666.05
TO
V.22

REMOTE STORAGE

Seite

Odelstjerna, Ueber basisches Ofenfutter (Z S) 1041
Ohnemüller, Unterglasurdruckverfahren für keramische Gegenstände. D. R. P. No. 98175 772

*Pennock, J. D., Ueber Wärmeleitungsvermögen, Ausdehnung und Schmelzbarkeit feuerfester Ziegel . 875
Pinther, Felix, Kohlenstaubfeuerung. D. R. P. No. 97175 869
— Fehlerhafte Einmauerung eines Dampfkessels (Z S) 1040
Pohl, A., Feuersichere Decken über Brennöfen (B) 1010
Post, Hans von, Ueber Schwedens Ziegelindustrie 1165

Recke, Friedrich, Brennofen für Ziegelsteine. D. R. P. No. 99345 . . . 1079
Rella, Attilo, Die Anwendung der Cemente im modernen Bauwesen . 1148
Remschel, Otto, Muthmaassliche Ursache vieler Dampfkessel-Explosionen (Z S) 1237
Renault, Mikroorganismen der Braunkohlen (Z S) 1041
Rother, Adolf, s. Zeidler.
*Ruder, H., Ziegelstrangpresse mit Kolbendruck. D. R. P. No. 98849 992

Schlicht, Verbrennungsmethode (Z S) 903
Schlickeysen, Dampfziegelei Dülmen 902
Schmidt, Dr., Reinfarbig bleibende Verblendsteinbauten 1191
Schmidt, C., Theeren von Falzziegeln (B) 1075
— Brennen von Mosaikplatten (B) . . 1178
*Schnitzlein, Schutzvorrichtung für Wasserstandsanzeiger 1064
Schober, F., Grundsätze bei der Einrichtung von Thonwaarenfabriken und Ziegeleien 1111
Schultheiss, Gebr., Electrischer Betrieb auf Ziegeleien (B) 963
Schuster, Dr., Verwendung eines Thones von bestimmter Zusammensetzung (B) 979
*Schwarz, Emil, Zur Meerwasserfrage des Portlandcementes 1279
*Simon, Richard, Automatische Waage 1047
Société métallurgique de Champigneulles et Neuves Maisons, Pont Saint-Vincent. Cement aus Schlacke (B) 869
Stark, Theeren der Dachfalzziegel (B) 1158
*Steinbrück, Mörtelmischer 1227
Stoughton, B., und H. O. Hofmann, Einfluss der Korngrösse bei Feuerfestigkeitsbestimmungen 1120

*Talbot, Arthur G., Prüfung von Pflasterklinkern 1061
*Terranova-Industrie Freihung, C. A. Kapferer & Schleuning, Form stein für Sprengwerkdecken. D. R. P. Nv. 98207 991
Thal, R., Helle und rothe Thone aus dem Gouvernement Nowgorod (Z S) 943
Thomann, K., Cementdachplatten-Presse (V) 1275
Tornau, F., Ein Wort zum Löss . . 1216
*— Neue Drahtseilconstructionen . . . 956
*Tropus, W., Verblendstein in Winkelform. D. R. P. No. 98984 . . . 991
Vogel, C., Baumaterial aus Gyps und Sägespähnen 1280
Volk, Carl, Die Prüfung der Maschinen-Schmieröle (Z S) 1229

Wagner, L., Beton-Bauwesen (Z S) . 1228
Walter, H., Das Kaolinvorkommen von Palanka (Podolien) (Z S) . . 1237
*Weber, Trockengerüst für Ziegel D. R. P. No. 98227 1242
*Wegmann-Hauser, Vorrichtung zur Mischung von Kohlenstaub und Luft. D. R. P. No. 95698 826
*— Beschickungsvorrichtung für Kohlenstaubfeuerungen. D. R. P. No. 96126 826
Weiss und Bleibenhaus, Buchenholz-Imprägnirung (Z S) 771
*Weiss, Ludwig, Ziegel für Flachgewölbe. D. R. P. No. 98605 . . . 991
Wilhelmy, Verwendung von Ziegelbrocken. D. R. G. M. 96288 und 96289 (B) 766
*Windmoeller, R., Der Lengericher Kalkmergel 1118
Wintzer, Dr., Die Wegely'sche Porzellanfabrik in Berlin 1252
Witte, Risse in Schornsteinen (B) . . 802
Wolff, L. C., Heizwerth und Wassergehalt der Braunkohlen (Z S) . . 885

Zeidler, G., und Adolf Rother, Mischmaschine. D. R. P. No. 99622 . . 1080
Ziese, R. A., Stehende Dampfmaschinen 1 070
Zsigmondi, Dr., Ueber lösliches Gold 795
Zulkowski & Loesler, Zur Erhärtungstheorie des natürlichen und künstlichen hydraulischen Kalkes 921 931

Sach-Register.

*Abschneidetische, Neuerungen an —. Carl Just. D. R. P. No. 98085 842
Acetylenbeleuchtung 876
Acetylen für Kraftmaschinen (Z S) . 952
Aluminiumverwendung für Schmelz- und Heizzwecke. H. Goldschmidt. (Z S) 1065
Arbeiten, Das — auf den Oefen . . 858
Arbeiterinnen, Beschäftigung von — in Ziegeleien . . 1077 1085 1195 1201
Arbeiterjubiläum (V) 854
Arbeitsnachweise. Dr. Fiebelkorn 1130
Arbeitgeber und Arbeitnehmer in gemeinsamer Sitzung 1249
Aschenräumung, Zweckmässigkeit der — bei Treppenrosten. Künzel (Z S) 1229
Ausstellung, Preiszuerkennung auf der I. österr. Thonindustrie-Fach — (V) 1088
— von Altmeissener Porzellan in Dresden (V) 797
— in Bechyn (V) 827
— im Königl. Kunstgewerbe-Museum zu Berlin (V.) 834 1274
— im Pariser Salon (V) 913
— Die Jubiläums- — in Wien 938 965 1015 1021
— Keramische — in Bunzlau (V) . . 1033
Ausfuhr von Cement- und Thonwaaren 1898 und 1897 s. Einfuhr.
Australien, Handel in Thonwaaren, Porzellan etc. in — 989
Ausweisung polnischer Arbeiter (V) 855 950

*Badischer u. Württembergischer Ziegler-Verein, Wanderversammlung des — in Speyer und Mannheim am 18. und 19. September 1013
Baumaterial, Versuche über Isolirfähigkeit von — für Eiskeller (V) 1042
Bauxit in Oesterreich. R. Helmacker (Z S) 1237
Belästigung der Nachbarn durch Eigenarten des gewerblichen Betriebes (V) 1274
Bentonit, W. B. Knight (Z S) . . . 1238
Berliner Porzellanmanufaktur, künstlerische Leistung der — (V) 1033
Berufsgenossenschaftliches:
— Aus der Unfallpraxis der Zieg.-Ber. 796
— Ausserordentliche Untersuchungen der Rentenempfänger (Kontrole-Revisionen) 1153
— Beauftragte am 1. Oktober 1898 . . 1274
— Bedeutung der Augenscheinnahme seitens des Schiedsgerichts . . . 870
— Beitragssumme für 1897 in den Sektionen der Ziegeleiberufsgenossenschaft 994
— Berechnung und Feststellung der Entschädigungen bei dem Vorliegen mehrerer Unglücksfälle 588
— Berichte der Beauftragten der Steinbruchsberufsgenossenschaft für 1897 1167
— Berufsgenossenschaftliche Zugehörigkeit einer Kreissäge 1132
— Betriebsunfall, Zum Begriff — . . 761
— Einschätzung der Betriebe in die Ziegeleiberufsgenossenschaft . . . 943
— Einstellung der bisher gewährten Unfallrente wegen unbegründeter — Entschädigungspflicht der Berufsgenossenschaft bei vorübergehenden Dienstleistungen in fremden Betrieben 862
— Erkrankung und Tod eines Verletzten im Anschlusse an das von der Berufsgenossenschaft eingeleitete Heilverfahren 985
— Erste Hilfeleistung bei Unfällen . . 1264
— Ertheilung der Silbernen Medaille an die Ziegeleiberufsgenossenschaft . 1072
— Gefahrentarif der Steinbruchsberufsgenossenschaft für 1898 u. ff. Jahre 1099
— Genossenschaftsvorstand der Ziegeleiberufsgenossenschaft vom 1. Oktober 1898 994
— Lücke im Unfallversicherungsgesetz . 1238
— Organisation der Unfallversicherung der Ziegeleiberufsgenossenschaft nach dem Stande vom 1. Oktober 1898 . 1057
— Organisation der Unfallversicherung der Töpfereiberufsgenossenschaft nach dem Stande vom 1. Oktober 1898 1065
— Organisation der Unfallversicherung der Steinbruchsberufsgenossenschaft nach dem Stande vom 1. Oktober 1898 1073
— Rentengewährung 1113
— Rentenzahlung während Verbüssung einer Freiheitsstrafe 1026
— Revisionsentscheidungen des Reichsversicherungsämtes 977 1025
— Schiedsgerichte der Arbeiterversicherung 1240
— Uebersicht über die Abnahme der aus den Vorjahren übernommenen Rentenbelastung in der Ziegeleiberufsgenossenschaft 1133
— Unfälle der Steinbruchsberufsgenossenschaft im I. Semester 1898 . . . 1229
— Unfallverhütungs-Vorschriften der Steinbruchsberufsgenossenschaft für Ofenbetriebe 1139
— Unfall als mitwirkende Todesursache 1185
— Unfallstatistisches der Ziegeleiberufsgenossenschaft aus dem III. Quartal 1898 1098
— Unfälle in der Steinbruchsberufsgenossenschaft im I. Quartal 1898 . 985
— Verband deutscher Berufsgenossenschaften 1195
— Verletzung durch Blitzschlag als Betriebsunfall 1210
— Verlust des ersten Gliedes des linken Zeigefingers 994
— Versammlung der Sektion VII der Zieg.-Ber. 789
— Versammlung der Sektion VI der Zieg.-Ber. 797
— Versammlung der Sektion IX der Zieg.-Ber. 833
— Versammlung der Sektion I der Zieg.-Ber. 854
— Versammlung der Sektion VII der Ziegeleiberufsgenossenschaft . . . 960
— Versammlung der Sektion II der Ziegeleiberufsgenossenschaft . . . 969
— Versammlung der Sektion XI der Ziegeleiberufsgenossenschaft . . . 976
— Versammlung der Sektion VIII der Ziegeleiberufsgenossenschaft . . . 1000
— Versammlung der Sektion XIII der Ziegeleiberufsgenossenschaft . . . 1008
— Versammlung der Sektion XII der Ziegeleiberufsgenossenschaft . . . 1017

245033

Seite

— Versammlung der Sektion V der Ziegeleiberufsgenossenschaft . . . 1049
— Versammlung der Sektion X der Ziegeleiberufsgenossenschaft . . . 1057
— Versammlung der Sektion V der Ziegeleiberufsgenossenschaft . . . 1058
— Versicherungspflicht der Ziegeleien . 969
— Verspätete Einreichung von Lohnnachweisen und Nichtführung einer Lohnliste 1256
— Vorstandssitzung in Stettin . . . 1245
— Wechsel in der Person des Betriebsunternehmers 895
— Weigerung des Rentenempfängers, sich ärztlich untersuchen zu lassen 903
— Weigerung eines Verletzten, sich ärztlich untersuchen zu lassen . . 913
— Zahl der Betriebe etc. der Zieg.-Ber. i. J. 1897 870
— Ziegeleiberufsgenossenschaft, Die — auf der Jubiläumsausstellung in Wien (V) 1033
— Zugehörigkeit von Bimssandsteinfabriken 1153
— Zum Begriff „Betriebsunfall" . 807 820
— Zusammenhang zwischen vorsätzlicher Körperverletzung und den Gefahren des Betriebes 1025
Beschäftigung jugendlicher Arbeiter, Zur — 1201
Beschäftigungsverbot russischer u. galizischer Arbeiter 950
Bestrafung wegen gefälschter Schutzmarke (V) 790
Betonbauwesen. E. Wagner (ZS) . 1228
Beton, Zusammensetzung eines guten — (B) 1068
— zum Grubenbau 1132
Bleierkrankungen der Arbeiter (V) 797
Borax-Erzeugung, Die — in Chile (ZS) 1000
Bücherschau:
— Anleitung zum Entwerfen und zur statistischen Berechnuug gemauerter Schornsteine. Prof. Gust. Lang . 820
— *Einfache Wohnhäuser. Arbeiterwohnungen. Herm. Bethke . . . 820
— Samariterbuch für Jedermann. Dr. med. Egdam 821
— Das britische Weltreich und der deutsche Wettbewerb. Dr. Vosberg-Rekow 834
— Deutschland und die Handelspolitik der Vereinigten Staaten von Amerika. A. Sartorius Freih. v. Waltershausen 834
— Die Politik der Handelsverträge in ihren Grundzügen. Dr. Vosberg-Rekow 834
— Kosten der Krafterzeugung. Chr. Eberle 863
— Die Glasindustrie Oesterreich-Ungarns. Julius Fahdt 863
— Der Graphit. Dr. E. Weinschenk . 871
— Bezugsquellenbuch für das Bau- und Ingenieurwesen sowie die einschlägigen Industrien und Gewerbe . . 881
— Die maschinellen Hilfsmittel der chemischen Technik. A. Parnicke . 904
— Katechismus der Geologie. Dr. H. Haas 923
— Verzeichniss der Zuckerfabriken und Raffinerien des deutschen Reiches. Campagne 1898/99 1058
— American-Cements. Von Uriah Cummings 1275
— Deutscher Ziegelei-Kalender. Dr. Tscheuschner 1275
— Das Erfinderrecht der wichtigsten Staaten. R. Schmehlik 1276
— Die Ziegelei als landwirthschaftliches u. selbständiges Gewerbe. Otto Bock 1283
— Das Recht im Handel und Verkehr. Dr. Ude 1066
— Kitte und Klebemittel. Siegmund Lehner 1101
— Aus Natur und Geisterwelt . . . 1141
— P. Stühlens Ingenieur-Kalender für Maschinen- und Hüttentechniker . 1154
— Die Kalksandziegel und der Kalksand-Pisébau. P. Kleber 1154
— Das Trocknen mit Luft und Dampf. E. Hausbrand 1186
Braunkohlen, Microorganismen der —. H. Renault (ZS) 1041

Seite

— Heizwerth und Wassergehalt der —. L. C. Wolff (ZS) 885
*Brennöfen, Rost für —. H. Diesener. D. R. P. No. 100147 1218
Brennmaterial, Ausnutzung des — bei der Dampfkesselfeuerung. Bertharion (ZS) 842
*Brenn- u. Trockenofen. W. Heinrichs. D. R. P. No. 98345 940
Buchenholz-Imprägnirung. Weiss und Bleibenhaus (ZS) 771
Bund der Industriellen, General-Versammlung des — (V) 995

Calciumcarbid, Das — und seine Leistung. Hubert (ZS) 795
Cement-Dachplattenpresse. K. Thomann (V) 1275
— Deutscher — in Australien 866
— -betonbrücke, System Hennebique in Lausanne, Probebelastung einer — (ZS) 843
— -probekörper, Neue Formen für —. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie Prof. Dr. H. Seger und E. Cramer 757
— -prüfungen, Ueber die Ursachen der Abmischungen in den Festigkeitsergebnissen der — an verschiedenen Orten. Karl Berger und Gary . . 1242
—e, Bestimmung des Widerstandes der — gegen Stoss und Zerspringen. E. Ackermann 1251
— -fabrikanten, Verein der österreichischen —. 4. ordentl. General-Versammlung (V) 871
—e, Die Konstitution der hydraulischen —. Spencer W. Newberry und M. B. Newberry 878 893 899
— -Ausfuhr aus Deutschland . . . 888 913
— -Einfuhr in die Vereinigten Staaten 889
— -industrie, Lage der — in Süddeutschland 945
— — Lage der — 953
— -verbrauch im Bergbau in Transvaal 985
— -steine, Verbot der — zur Herstellung von Kaminen (V) 1033
—e, Die Anwendung der — im modernen Bauwesen. Attilo Relle 1148
— s. a. Portlandcement.
Convention der Ziegeleibesitzer in Berlin (V) 1274

*Dachpfannen, Mundstück zur Herstellung S förmiger —. W. Moebius. D. R. P. No. 99064 1007
*Dachziegel, Neuerungen an —. Ld. Neddersen. D. R. P. No. 99294 . . 1209
Dänemark, Die Thon-, Kalk- und Cementindustrie in — i. J. 1897 . 844
Dampfkessel, Fehlerhafte Einmauerung eines —. F. Pinther (ZS) . 1040
— -anlagen, Ununterbrochene Speisung von — mit Kondensationswasser (ZS) 1098
— -unfall (V) 869
— maschine, Stehende —. R. A. Ziese 1070
*— -ziegelei Dülmen Otto Bock 860 Schlickeysen 902
— -Revisions-Vereine. Die — (V) 1218 1246
— -Explosionen, Muthmassliche Ursache vieler —. Otto Rentschel (ZS) 1237
— unter bewohnten Räumen (V) . . . 1239
Darlehen an Arbeiter (V) 863
Delfter Waaren, Veräusserung von — (V) 1088
Deutscher Beton-Verein, die Gründung des — . . 1225 1233 1241 1260 1267
Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement. Preisausschreiben 757 1021
— Feststellung des Brennmaterial-Verbrauchs in den Ziegelöfen 815
— Programm des Sommerausflug nach Osnabrück etc . . 823 829 839 851 891
— Was der Sommerausflug bietet . 837 850
— Sommerausflug . . 955 973 981 997 1005
*— Schreiben an Baurath Friedrich Hoffmann und Antwort darauf 1093
Deutschlands Handel in den Jahren 1880—1896:
— Bulgarien 951
— Dänemark 951

Seite

— Griechenland 951
— Norwegen 1123
— Rumänien 844
— Russland 844
— Schweden 1123
— Schweiz 914
Dinassteine, Handpresse für —. (B) 1158
*Drahtseil-Konstruktionen, Neue —. F. Tornau 956
Ehrung (V) 854 1264
— für Bergrath Gerhard (V) 1245
Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren 1898 und 1897 869 961 1025 1113
Eisen, Das in feuersicheren Bauten. W. Linse 1151 1193
*Elektrische Transportbahn. Emil Klemm 819
Erhärtungstheorie, Zur — des natürlichen und künstlichen hydraulischen Kalkes. Zulkowski und Lösler 921 939
Explosion eines Ringofens (V) . . 962
*— en bei keramischen Oefen. Carl Loeser 1109

Falzschneider für Strangziegel. F. Eberhardt. D. R. P. No. 99625 1138
Falzziegel, Brennen von —. Barkant (B) 1223 1248
*— Gratabschneider für —. L. Boldinger. D. R. P. No. 98815 . . . 984
— Theeren von — (B) 1197. C. Schmidt (B) 1075. *Baschant (B) 1158. Rob. Burghardt (B) 1158
*— Form für — aus Cement. C. Hecht. D. R. P No. 99579 1176
Fayencen, Ausstellung von — in Berlin (V) 1176
Feldspath, Woher stammt die rothe Farbe des — ? 909
Feuerfeste Materialien, Versuchs-Anstalt für — (V) 1101
— Steine, Deutschlands auswärtiger Handel in —n im Jahre 1897 . . 1038
— von Marchis & Co. (ZS) 895
*— Ziegel, Ueber Wärmeleitungsvermögen, Ausdehnung und Schmelzbarkeit. J. D. Pennock 875
Feuersichere Decke, Herstellung von —n über Brennöfen. A. Pohl (B) 1011
Feuerfestigkeitsbestimmungen, Der Einfluss der Korngrösse bei —. H. O. Hofmann 1020
Feuerungen, Rauchlose — (V) . . 854
Feuerzüge, Gasexplosionen in — (ZS) 1056
Formen, Neue — für Cementprobekörper s. Cementprobekörper.
*— Maschine zum — von Ziegeln. Bertr. Brungs. D. R. P. No. 97788 . . 795
*Formsteine, Neue —. W. Tropus. D. R. P. No. 98984 991
— L. Weiss. D. R. P. No. 98605 . . 991
— Terranova-Industrie Freihung, C. A. Kapferer & Schleuning. D. R. P. No. 98208 991
*Friedrich Hoffmann, Zum Geburtstage — s. 1053
*— Baurath — am 80. Geburtstage . 1077
Fussbodenbeläge, Dauerhaftigkeit verschiedener — (ZS) 1072

Gebrauchsmusterschutz (V) . . . 1066
Gefässe, Herstellung poröser —. Dobell D. R. P. No. 101133 1260
Gerichtsentscheidungen.
— Anfechtung von Generalversammlungsbeschlüssen von Actien-Gesellschaften 904
— Arbeiterzeugniss 808
— Arbeitseinstellung ohne Kündigung . 1073
— Auflösung des Licenzvertrages . . 772
— Begriff der Fabrik 970
— Beschäftigung von Kindern in Fabriken 1281
— Betriebsstätte im Sinne des § 2b des Einkommensteuergesetzes . . . 1210
— Concursvorrecht eines Kahnschiffers . 1114
— Einfluss der Geschäftsveräusserung auf den Handlungsbevollmächtigten 843
— Einfluss des Abbrennens einer Fabrik auf die Lieferungsverträge . . . 1167
— Eintragung von Procuren in das Handelsregister 1282
— Handwerk und Fabrikation 1153
— Heilverfahren ohne Hinzuziehung der Berufsgenossenschaft 880

Seite

— Kündigungspflicht der Arbeiter . . 1284
— Kündigungsfrist zwischen Arbeitnehmer und Arbeitgeber 1042
— Lösung des Arbeitsvertrages „zu jeder Zeit“ 863
— Notargebühren für Protokollirung in General-Versammlungen 843
— Patentvergehen durch D. R. P. a. . 881
— Pfeifen mit Dampfpfeifen und Nebelhörnern 1153
— Recht des Fabrikanten an Erfindungen seiner Angestellten 895 1100
— Tantièmenberechnung 1281
— Verantwortlichkeit für Betriebsfälle 895
— Wirkung der Bestimmungen des neuen Handelsgesetzbuches über das Concurenzverbot auf einen vor deren Inkrafttreten abgeschlossenen Vertrag 1185
— Zahlung der Conventionalstrafe hebt die Concurrenzklausel auf 1167
— Zum Patentgesetze 1230
Geschäftsjubiläum von O. Bock (V) 1245
Gesteine, Entstehung der geschichteten — (Z S) 1113
Gewerbe-Inspection. Dr. Werner Heffter 1216
Gewerbeordnung, Bestrafung wegen Vergehen gegen — (V) 1065
Glaspflaster (V) 1018
Gold im Lehm (V) 827
— Ueber lösliches —. Dr. Zsigmondy (Z S) 795
*Grande Tuilerie de Bourgogne, Monchanin-les-Mines (Saone-et-Loire), Frankreich. O. Bock . 883
Güter, Aenderung der Ladefristen für — (V) 1058
Gypsformstücke, Steinharte —. Fr. Hasslacher. D. R. P. No. 99384 . 999
— Zum Artikel —. Dr. Kosmann . . 1055
Gyps, Baumaterial aus — und Sägespähnen. C. Vogel, D. R. P. No. 100978 1281
— Gypswerk, Ein neues — in Sperenberg 1281

*Hammerapparate, Prüfung der —. Gary 759
Handelsmuseum, Einrichtung eines — in Berlin (V) 1141
*Hintermauerungssteinziegelei, Besuch einer märkischen — . . . 891
Hydraulische Bindemittel, Verhalten der — zum Meerwasser. Nádory Nandor 1093

Ichthyosaurusfund (V) 985
Imprägnirung von Buchenholz. Weiss und Bleibenhaus (Z S) 761
Industrielles aus dem Brohl- und Nettethal 793
Internationaler Congress zum Schutze des industriellen Eigenthumes (V) 762
— Verband für die Materialienprüfungen der Technik, Nordamerikanische Sektion des — 1087

Jahresberichte, Die — der königl. preussischen Regierungs- und Gewerberäthe für 1897 . . . . 803 816
Jubiläum (V) 881 913
— von Otto Bock (V) 1274

Kachelofen, Ein Pariser — 758
Kalkarbeiter nach Kiautschou (V) 1088
*Kalkofen (System Gobbe) 1112
Kalkstein, das Metall des —. Moissan (Z S) 796
Kamelhaar- und Lederriemen (B) 774
*Kammerringofen, Der Wolfsche — Rob. Burghardt 869
Kanalofen zum Brennen von Porzellan Loeser (B) 945
Kaolinfund in Norwegen (V) . . 1186
Kaolinindustrie, Die — Limousin. Henry de Noussanne (Z S) . . . 1185
Kaolinvorkommen, Das — von Palanka, Gouvernement Podolien. H. Walter (Z S) 1237
Keramische Bauindustrie in England 830
— Industrie, Hebung der — in Frankreich 1210
— Momentaufnahmen aus den Reichslanden 910
— Schulen in Russland (V) 1009
Klinker, Glanz auf — durch Torf. Rob. Burghardt (B) 864
*Kohlenstaubfeuerung, Fortschritte in der — 824
*— System Forst. D. R. P. No. 93436 825
Kraftaufwand, Erhöhter — am Montag Morgen (Z. S.) 1273
Kunststeinfabrikation, Zur — und der neu zu gründende Verband . . 1200

Leder- und Kameelhaarriemen (B) . 774
Leipziger Michaelismesse (V) . . . 962
*Lengericher Kalkmergel, Der —. . 1017
Locomobile, Beschädigung einer — (Z S) 1219
— oder Petroleummotor? Hoernecke (B) 972
Löss, Ein Wort zum —. F. Tornau . 1215

Magnete zum Herausziehen abgebrochener Bohrspitzen aus Bohrlöchern (V) 1220
Marmor, Zur Entstehung des —. Prof. Adams und Prof. Nikolson . . . 1097
Maschinen-Schmieröle, Die Prüfung der —. Carl Volk (Z S) 1229
Materialien für Strassenbauzwecke, Prüfung von —. Prof. Elliot . . 1182
Messe zu Nischnij-Nowgorod (V) . . 1009
*Mischmaschine. G. Zeidler und A. Rother. D. R. P. No. 99622 . 1080
*Mörtelmischer, Steinbruchs- . . . 1227
Mosaikplatten, Brennen von —. C. Schmidt (B) 1178
*Mundstück für Strangziegel. Emil Klückmann. D. R. P. No. 98134 . 832
Museum für Kunst — und Gewerbe in Hamburg (V) 1264

*Nasskollergänge für Ziegeleibetriebe von Leinhass und Schmelzer (B) . 890
Normalsande. M. Gary 1016
Normalthon oder Kegel? Prof. Dr. C. Bischof 775
— Erwiderung von Dr. H. Hecht . . 776

Oesterreichischer Thonindustrie-Verein, Einladung zur Hauptversammlung (V) 1239
Ofen, Der —. Theodor Lamprecht . 1164
— -futter Basisches —. Odelstjerna (Z S) 1041

Pariser Neuheiten in Tellern . . . 1024
— — in Dekorationsgefässen 862
— — in Toilettegeschirren 902
— — in Fliesen (V) 968
Patente, Chinesische — 1855
— in Japan (V) 963
— -gesetz, Schwedisches — (V) . . . 1000
— Umwandlung bestehender oder angemeldeter österreichischer — in Patente nach dem neuen Gesetze (V) . . 1009
Patentschau:
— Beschickungsvorrichtung für Feuerungen. D. R. P. No. 95971 . . 903
— Cement aus Schlacke. Société metallurgique de Champigneuller et Neuves Maisons, Pont Saint-Vincent. Engl. Pat. 869
— Kohlenstaubfeuerung. Felix Printher D. R. P. No. 97175 869
— Künstliche Masse für Ziegel etc. Joh. Johnson. Am. Pat. 602082 . . . 1210
— Unterglasurdruckverfahren für keramische Gegenstände. Ohnemüller. D. R. P. No. 98175 772
— Vorrichtung, um gespannten Dampf nach Zeit und Menge in Feuerungsanlagen zum Zwecke der Rauchverbrennung einzuführen. F. Marcotty. D. R. P. No. 97561 960
— Ziegelabschneider. Müller. D. R. P. No. 96570 772
— Ziegelstein mit Längs- und Querkanal. Konrad. D. R. P. No. 97831 772
*Pendelmühlen, Neuerungen an —. Clark D. R. P. No. 98578, und H. Hüser D. R. P. No. 95404 . . 1181
*Petroleumgebläselampe. G. Barthel 832
*Pflasterklinker, Prüfung von —. G. Talbot 1061
Pierre céramique. Garchey (V) . . 1245
Picke, Von der — auf (V) 1239
*Plattenschneidemaschine. Güldenstein & Co. 884
Portland-Cement für Dachziegelfabrikation (B) 835
*— Industrie, Geschichte der — in den Vereinigten Staaten. Robert W. Lesley 1208 1234
— Vergleichung der Wirkungsintensität verschiedener Zuschlagstoffe zu —. Dr. L. Erdmenger 929
— Zumischung von Kentish Ragstone und anderen Zusatzstoffen zu —. D. B. Butler 1030 1047 1063
— Zur Meerwasserfrage des —. Emil Schwarz 1279
Porzellan, Japanisches — auf der Weltausstellung i. J. 1900 . . . 798
— auf der Leipziger Michaelismesse (V) 978
— -sand von Wunsiedel. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie. Prof. Dr. H. Seger u. E. Cramer . 984
— -brennöfen, Eingabe um Schutzmassregeln gegen —. (V) 1441
Preisvertheilung der „König-Ludwig-Preisstiftung“ (V) 943
*Presse mit verschiebbarem Formkasten. Gypsfabrik Crailsheim. D. R. P. No. 98978 1040
Produktionsstatistik (V) 797
— Die Fragebogen zur — der keramischen Industrie 1029
— Fragebogender — (V). 1230
Porzellanfabrik, Die Wegely'sche — in Berlin. Dr. Eduard Wintzer . 1252
Pyrometer 1173

Rauchplage, Verminderung der —. Garbe (Z. S.) 1273
Rauchschadenprozess (V) 790
— verbrennung mittelst sekundärer Verbrennungsluft. C. Cario 840
— und Sekundärluft 967
— -entwickelung, Die — aus Fabrikschloten . . . . . .
Rauchverbrennung in Preussen, Einführung polizeilicher Vorschriften über die — (V) 1220
— Reiseeindrücke in Schlesien. Rob. Burghardt 1270
Reissen der Ziegelsteine (B) 766 (Z S) 1152
Ringofen, Fortschreiten des Feuers im —. Rich. Burghardt (B) . . 765
— Fortschreiten des Feuers im — (B) 778
— Wilh. Brandt. D. R. P. No. 99582 1122
Rothbrände, Die Fehler bei den —. S. Koehler 788
Romancement für Boden und Wandbekleidungen. Aiben (B) 1104
Russ auf Verblendsteinen, Entfernung desselben (B) 791
Russland, Thonindustrie in Süd- — (V) 1080

Sandstein, Künstlicher — in Belgien 1078
Schlackencement (Z S) 885
— May 760
Schlackenziegelfabrik der Alexandrowskihütte in Jekaterinoslaw (Z S) 884
*Schlagmaschine. Chr. Müller. D. R. P. No. 98644 976
*Schlämmmaschine mit selbstthätiger Ausrückung der Harken. Julius Lüdecke. D. R. P. No. 99130 . . 1032
Schlesien, Reiseerlebnisse in —. Rob. Burghardt 1270
*Schleudermühle. Kraus und Debo. D. R. P. No. 95405 1193
Schluff, Unterschied von — und Thon (B) 897
Schmauchen im Ringofen (B) . 1222 1278
Schornstein, Doppelwandiger — (B) 766 801
— Risse im —. Rud. Witte (B) . . . 802
Schornsteineinsturz (V) 896
Schwedens Ziegelindustrie. Hans v. Post 1165
Schwedische Klinker 1255
Segerkegel, Ersatz für — ? . . . 1045
Simplon-Tunnel. Vom — (V) . . . 962
Spiral-Eisen-Beton-Bauten (Z S) . . 1228
Spiritus in fester Form (V) 913
Stahlwerk, das — in Osnabrück . . 998
Statistik in der Thonindustrie . . . 1007
Sprengen von Kies (B) 1126
Stellen-Bewerbung, Freie Zeit zur — (V) 995

Seite

Stereometer. Gawalowski (Z S) . . 1238
Streichmaschine. John Berry. D. R. P. No. 99580 1088
Sturm, Verheerung durch — in Mühlheim a. Rh. (V) 896

Terracotten der Leipziger Michaelismesse (V) 970
Thone, Helle und rothe — aus dem Gouvernement Nowgorod. R. Thal (Z S). 943
— Die — und Bausteine von Kentucky 993
* Thongabeln für Beleuchtungszwecke. Max Heyner. D. R. P. No. 97739 807
Thonlagerfund bei Gnesen (V) . . 895
Thonwaaren mit rauher, schaumiger Oberfläche. Dr. Gerlach. D. R. P. No. 98443 758
Thonwaarenfabriken, Grundsätze bei Errichtung von — und Ziegeleien. F. Schober 1111
Titelverleihung (V) 854
Töpferei-Berufsgenossenschaft, Delegirten-Versammlung der — am 29. Juni 767
Treibriemen, Rutschen der — . . . 866
*Trockentrommeln, Neuerungen an —. Cummer. D. R. P. No. 95438. Luther. D. R. P. No. 99498 und 99507. Ender, Kleindienst und Procner. D. R. P. No. 99802 1181
Trottoirplatten, Prüfung von — auf Haftvermögen. Gary 769
Todtenschau:
Bernhard Gottszky 1017
— *Dr. Hermann Frühling 1199
Eugen von Bock 1153 1168

Union, Die internationale — zum Schutze des gewerblichen Eigenthumes . . 947
Unsitte, Geschäftliche — (V) . . . 1220

Verband deutscher Thonindustrieller.
— Vergünstigungen für Versicherungen 787
— Vorstandssitzung vom 7. Juli . 816
— Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter in Ziegeleien . 852 1054

Seite

— Eingabe an den Minister für Handel und Gewerbe betr. Ueberweisung geeigneter Mittheilungen zur Weiterverbreitung 1063
— — Antwort des Ministers darauf . 1087
— Oktober-Vorstandssitzung 1087
— November-Vorstandssitzung . . . 1175
Verband keramischer Gewerke in Deutschland. 2. Hauptversammlung 776
Verband ostpreussischer Industrieller (V) 1245
Verblendsteinbauten, Reinfarbig bleibende —. Dr. Schmidt . . . 1191
Verbrennungsmethode, Die Schlichtsche — (Z S) 903
Verein deutscher Fabriken feuerfester Produkte Einladung zur Hauptversammlung 1233
Verein deutscher Thonröhrenfabrikanten 1129
— deutscher Portlandcementfabrikanten. Erklärung der Mitglieder 1069
Vereinigung von Cementwaaren- und Kunststeinfabrikanten und Cementbeton-Unternehmern 1147
Versicherung gegen Unfall, Werth der —. (V) 1122
Vorträge im Kgl. Museum zu Berlin (V) 1018

Waarenzeichen, Anmeldung von — (V) 943
Wasserkraft, Ausnutzung einer — (V) 827
*Wasserstandsanzeiger, Schutzvorrichtung für —. (System Schnitzlein) 1084
*Windmotor, Ein neuer —. Prof. la Cour 806
Windseparator. Maschinenfabrik Geislingen. D. R. G. M. No. 99487 . . 1039

Ziegel, 670000 — monatlich. Rob. Burghardt 877
*— Trockengerüst für —. R. Weber. D. R. P. No. 98227 1242
*Ziegelbrennofen. Harry J. Flood. Amer. Pat. No. 566157 865
*— Charl. u. Al. Klose. Am. Pat. No. 596318 1023
*— Henry W. Manamaker. Am. Pat. No. 603973 1163

Seite

Ziegelbrocken, Verwendung von —. Wilhelmy. D. R. G. M. No. 96288 und 96289 (B) 766
Ziegeldächer. Wasserglas zum Dichten für —. Gebr. Bänsch (B) 1104
Ziegeleibesitzer und Ziegelarbeiter 919 930
Ziegeleibrand (V) 962
Ziegelei, Brand einer — bei Harzburg (V) 1210
Ziegeleien in Deutsch-China (V) . . 871
— Gesetzwidrigkeiten auf — 912
— Grundsätze bei der Errichtung von Thonwaaren-Fabriken und —. F. Schober 1111
Ziegelindustrie, die — in Preussen i. J. 1897 . . . . . 803 816
— Die österreichische i. J. 1897 . . . 940
— im Staate Michigan. William M. Curtis 1184
Ziegelpfeiler, Druckfestigkeit von —. Cecil B. Smith (Z S) 1056
*Ziegelsteine, Maschine zum Formen von —. Richard Kaudelka. D. R. P. No. 98549 950
*— Brennofen für —. Fr. Recke u. H. Beyer. D. R. P. No. 99345 . 1089
— Reissen der — (B) 766
Ziegelsteinfabrikanten, Ring von — in Würzburg (V) 895
— handel, Bedingungen für den Berliner — 1150
*Ziegelstrangpresse mit Kolbendruck. H. Ruder. D. R. P. No. 98849 993
Zieglerschule, Die — in Lauban 824 857 919
— schüler in Lauban, Schlussprüfung der — 973
Zolltarif, Entwurf des neuen deutschen —. (V) 1066
— Autonomer —. (V) 1141
*Zuführungsvorrichtung. J. Goebel. D. R. P. No. 97233 1023

Geschäftliches.

Aachen, Zapfen-Falz-Cement-Dachplattenfabrik, Patent J. H. Roedewig & Cie. 872
Aalborg, Portlandcementfabrik Aalborg 1155
Acherting, Thonwerk Acherting G. m. b. H. 1000
Albersweiler, Porzellanfabrik Albersweiler G. m. b. H. 1001
Alfeld, Alfelder Dampfziegelei Ad. Bause & Co. 915
Annaburg, Annaburger Steingutfabrik 1001 1026 1074 1124 1168 1211
Artern, Thüringer Ziegelwerke G. m. b. H. 978 986 1018 1246
Aschaffenburg, Kalkwerke A.-G. vorm. Hein & Stenger 1125
Auingen, Gebr. Wiech, Kalkwerk Auingen 763

Bautzen, H. Schomburg u. Söhne A.-G. 995
Beckum, A.-G. für Rheinisch-Westfälische Cement-Industrie . . 923 1089
Bendorf, Rheinische Industrie für feuerfeste Produkte 835 1230
— Th. Neizert & Co., Fabrik feuerfester Produkte A.-G. 1042
— Bendorfer Thon- und Sandwerke C. Huppertsberg 889
Berlin, Porzellanfabrik H. Schomburg und Söhne 763 835
— Ernst Scheldt 778
— Central-Verkaufscomtor von Hintermauerungssteinen A.-G. 790 835 846 855 1101 1116 1125 1143 1265
— Birkenwerder A.-G. für Baumaterial 798 855
— Deutsche Thonröhren- und Chamotte-Fabrik 827 855
— Unfallhaftpflicht-Genossenschaft der Besitzer der Ziegeleien und verwandten Betriebe E. G. m. b. H. 1049
— A.-G. für Beton- und Monierbau . . 1240
Bernburg, Bernburger Portlandcementfabrik A.-G. 1042
Bestwig, Sauerländische Kalk- und Ziegelindustrie A.-G. 1124
— Sauerländische Kalk- und Cementwerke G. m. b. H. 1221
Biebrich, Thonwerk Biebrich A.-G. . 1211
Bocholt, Bocholter Verkaufsverein für Ziegeleifabrikate G. m. b. H. . . 1187
Bochum, Maug, Lager & Paas, Ringofenziegelei G. m. b. H. 1073
Bonn, Bonner Verblendstein- und Thonwaarenfabrik A.-G. 1074 1168
Bracht, Brachter Dampffalzziegelfabrik Schmitz & Cie. G. m. b. H. . . . 1073
— Rheinische Thonwerke Bracht, G. m. b. H. 1142
Bramsche, Hartziegelwerk Bramsche, G. m. b. H. 1283
Braunschweig, Actien-Ziegelei Braunschweig . . 978 1049 1058 1073 1142
— A.-G. für Ziegeleifabrikation . . 1221
Breitenstein, Altenburger Porzellan-Manufactur Kühn & Martin . . . 1186
Breitscheid, Rheinische Kunstziegel- und Thonwaarenfabrik Geifer & Cie. 835
Bremen, Bremer Portlandcementfabrik Porta 1114 1154
— Hemelinger Dampfziegelei G. m. b. H. 1114
Breslau, Ziegelverkehr auf der oberen Oder 873
— Deutsches Hartziegelwerk G. m. b. H. 1221
Brügge, Brüggener A.-G. für Thonwaaren-Industrie 1134
Brühl, Badische Ziegelwerke A.-G. 1154 1176
Brunsbüttelkoog, Cement-A.-G. „Saturn“ 1155
Bünde, Dampfziegelwerke Dünne bei Bünde G. Bartels 896
— Bünder Thonwerk m. b. H. . . . 1230
Bunzlau, Bunzlauer Chamotte-, Ofen- und Thonwaarenfabrik H. Friebe . 1101
Burgsteinfurth, Westfälische Cementwaaren- und Ringofenwerke G. Hüsing & Le Claire G. m. b. H. . . 1134

Cementindustrie, Die deutsche — im Jahre 1897 . . . 765 772 773 1230
Chamotte-Industrie, Die deutsche — im Jahre 1897 773
Chemnitz, Altmittweidaer Ziegelwerke Roch & Schell 1229
Cöthen, Helmstedt und Neuwohner, Dampfziegelei 1001
Crosta, Adolfshütte vorm. Gräfl. Einsiedelsche Kaolin-, Thon- u. Kohlenwerke A.-G. 1082

Danzig, Dampfziegelei und Kunststeinfabrik Schaefer & Roemer 808
Därlingen, Mechanische Ziegelei Därlingen 986 1115
Detmold, Detmolder Dampfziegelei Beckadolph & Niemeyer 1221
Diesdorf, Lotbringer Portlandcementwerke Diesdorf 1221
Dobritz, Koerner und Schelffer, Buschbad-Meissen, Meissner Chamotteofen-Fabrik 1176
Dornap, Rheinisch-Westfälische Kalkwerke 845 846 1034 1049 1081 1134 1142

Seite

Dortmund, Geseker Kalk- und Cementwerke Monopol G. m. b. H. . . . 798
— Dortmunder Verkaufsverein für Ziegeleifabrikate A.-G. . . . 1124 1169 1186
— Ringofenziegelei des Dortmunder Bürgerlichen Bräuhaus 1176
— Westfälische Sand- und Thonwerke G. m. b. H. 1257
Dresden, Dresdener Patentsteinfabrik G. m. b. H. 835
— Sächsisch-Böhmische Portlandcementfabrik A.-G. 873
Durlach, Dampfziegelei Durlach A.-G. 1170
Düsseldorf, Dampfziegelei Brächen, Gelderblom & Schumacher . . . 1142
— Alphons Custodis, A.-G. für Eisen- und Ofenbau 1169

Eisenberg, Pfälzische Thongruben-Gesellschaft m. b. H. 835
— Pfälzische Chamotte- und Thonwerke A.-G. 944 957
Elbingerode, Vereinigte Hayer Kalkindustrie 1062
Ernsthofen, Amphibolinwerke von Ed. Hamann 1109
Eschenlohe, C. Beck & Cie., Kalk- und Braunkohlenwerk Eschenlohe 808 824
— Kalk- und Braunkohlenwerk Eschenlohe G. m. b. H. 882 1221
Eschweiler, G. Lütgen - Borgmann G. m. b. H. 1089
— Rheinische Chamotte- und Dinaswerke 845 1102
Essen, Verkaufsverein westfälischer Kalkwerke 1134
— Essener Verkaufsverein für Ziegeleifabrikate 889
Esslingen, Dampfziegelei Oberesslingen Emil Brintzinger & Cie. 979

Falkenberg, Thonwaarenfabrik Wiesner & Golisch G. m. b. H. . . . 798 962
Fischern, Carl Knoll, k. k. priv. Porzellan- u. keramische Spezialitäten-Fabriken und Erden-Schlämmerei . 1264
Flensburg, Vereinigte Kalkbrennereien von Flensburg und Umgegend G. m. b. H. 944
Forst, Aachener Thonwerke A.-G. . . 846
— Dampfziegelei u. Cementwaarenfabrik, Krummerück, Aug. Konertz & Cie. G. m. b. H. 1264
Frankfurt a. O., Frankfurter Dampfziegelei Kohlenetz & Co. . . 1154 1230
Frechen, Clarenberg, A.-G. für Kohlen- und Thonindustrie . . 1155 1187 1211
Freiwaldau, Schlesische Dachstein- u. Falzziegelfabrik vorm. G. Sturm A.-G. 971
Friedrichsfeld, Deutsche Steinzeugwaarenfabrik für Kanalisation und chemische Industrie 10891 212
Friedrichssegen a. Lahn, Gesellschaft des Thonwerks zu Friedrichssegen a. Lahn 1073 1168
Fürstenberg, Fürstenberger Porzellan-Fabrik 1066 1169

Genthin, Verkaufsgenossenschaft für Rathenower Ziegelfabrikate . . . 1124
Gera, Naulitzer Dampfziegelwerke Sachse & Buchmann 1001
Gernsheim, Kalksteinwerke G. m. b. H. 1101
Geseke, Geseker Kalk- und Cementwaaren-Monopol G. m. b. H. 827 1000 1059
Gleiwitz, Oberschlesische Chamottefabrik früher Arbeitsstätte Didier 764 986 1018 1050 1102 1142
Glöthe, Cementfabrik „Saxonia“. . . 1211
Goradzer-Gogolin, Goradzer Kalkwerke H. Graf Haugwitz 1124
— Graf Pücklersche Kalkbrennereien „Adly's Segen“. G. m. b. H. . . 1276
Göschwitz, Sächsisch-thüringische Portlandcementfabrik Prüssing & Co. 873 1073 1134 1142
Gössnitz, Portlandcementfabrik Gössnitz 1176 1240 1276
Gristow, Stettin-Gristow Portlandcementfabrik A.-G. 1074
Grossalmerode, Verblendsteinfabrik Gross-Almerode, Aug. Gundlach . 882
— Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke A.-G. 810 1115

Seite

Grossporitsch, Ernst Hotop, Grossporitscher Dampfziegelei und Thonwaarenfabrik 1283
Grossenwieden, Dampfziegelei Grossenwieden G. m. b. H. 798
Guhrau, Guhrauer Ringofen-Dampfziegelei P. Neumann & Co. . . . 1001

Haiger, Portlandcementfabrik Westerwald 905
Halbe, Vereinigte Halber Dampfziegeleien A. G. 962 1034
Halle a. S., Portlandcementfabrik Halle a. S. 1082
— Dachplattenfabrik G. m. b. H. . . . 1033
Hamburg, Brunsbütteler Land- und Ziegeleigesellschaft 1125
Hameln, Hamelner Cement-Dachplatten-Fabrik Schumacher & Junke . . . 1101
Hamm, Hammer Verkaufs-Verein für Ziegeleifabrikate A.-G. 1135
— Verkaufsverein westfälischer Kalkwerke 1196
Handelskammerberichte:
— Bautzen 924 925
— Brüssel 926
— Danzig 915
— Darmstadt 926
— Elbing 809
— Essen 925
— Flensburg 799
— Frankfurt a. M. 905
— Giessen 905
— Göttingen 916
— Halle a. S. . . . 873 881 923 944 952
— Insterburg 799
— Kiel 924
— Koblenz 809
— Köln 845
— Krefeld 905
— Lauban 798
— Limburg a. L. 952
— Lüneburg 764
— M.-Gladbach 925
— Reuss ält. Linie 896
— Rüdesheim 809
— Saarbrücken 896
— Sagan und Sprottau 763
— Schopfheim 971
— Strassburg i. E. 1081
— Thorn 809
— Wiesbaden 798
— Würzburg 799
— Zittau 924
Hangelar, Hangelarer Thonwerke A.-G. 1089
Hannover, Osterwalder Dampfziegelei, Erich Schlemm & Co. G. m. b. H. 763
— Ummeln-Sehnder Gewerkschaft. . . 935
— Vereinigte Harzer Kalk-Industrie . 952
— Hannoversche Wandplatten-Fabrik Gustav Anders 1042
— Hannoversche Portlandcementfabrik 1066 1073 1124 1155 1156 1176 1265
— Ziegelei Schünhoff & Co. G. m. b. H. 1211
Haspe, Hasper Dampfziegelei, G. m. b. H. 1276
Heidelberg, Rheinische Gipsindustrie G. m. b. H. 872
Heilbronn, Dampfziegelei Heilbronn Neckargartbach A.-G. . . . 1134 1135
Heiligenhaus, Heiligenhauser Ringofenziegelei G. m. b. H. 1073
Heming, Elsass-Lothringisches Portlandcementwerk 1221
Heubisch, Dampfziegelei Heubisch . . 863
Hilgen, Hilgener Dampfziegelei-Gesellschaft m. b. H. 889
Hochfelden, A.-G. Vereinigte Kalk- und Ziegelwerke Hochfelden . . . 1276
Höxter, Höxtersche Portlandcementfabrik vorm. J. H. Eichwald Söhne 1026 1073 1080 1115
Hoga, Thonwerke G. m. b. H. . . . 1196
Homberg a. Rh., Gerdter Dampf- und Ringofenziegelei 962 978
Horst, Horster Ringofenziegelei . . 821
Hüsten, C. Kiwit &. Co. 1221

Illingen, Kalkwerke Illingen G. m. b. H. 763

St. Johann bei Saarbrücken, Kunstsandsteinfabrik Baum & Johannes G. m. b. H. 1066

Seite

Kaiserwörth, Dampfziegelei Kaiserwörth 1186
Karlsbad, Karlsbader Kaolin-Industrie-Gesellschaft 1134 1156
Karlstadt, A. G. Portlandcementfabrik Karlstadt a. M., vorm. Ludw. Roth 970 1059
Kiefersfelden, A.-G. für Marmorindustrie Kiefer 1018
Kijew, Gesellschaft der Kijewer Cementfabrik 1009
Klein-Nuhr, Verblend- und Formsteinziegelei Klein-Nuhr G. m. b. H. . 1050
Köln, Walheimer Kalkwerke G. m. b. H. 1124
— Verkaufsverein westfälischer Kalkwerke 1101
— Gesellschaft für Sandstein-Ziegel-Industrie, Becker & Klee 944
— Rheinisch - Westfälisch - Belgischer Güterverkehr 822
Königsberg i. P., Zimmau A.-G. für Ziegeleibetrieb 1176
Königswinter, Fabrik feuerfester Produkte und Graphittiegel, Ewald vom Hofe 1026
— Chamotte und Dinaswerke, Emil Zürbig 1080
Königszelt, Porzellanfabrik Königszelt 889 944 986
Köppelsdorf, Dampfziegelei Malmarz, Müller & Co. 821
Kösen, Sächsisch-Thüringische A.-G. für Kalkstein-Verwerthung . . . 1230
Kolbermoor, Thonwerk Kolbermoor, Steinbeis und Genossen A.-G. . . 1178
Kolmar, Porzellanfabrik Kolmar i. P. 1001
Komotau, Erste Komotauer Chamottewaaren-Fabrik und Ziegelei . . . 787
Krehwinkel, Wasserfaller Kalkwerke F. W. Doerken 970

Ladowitz, Robert Hanke's Nachfolger 1026
Langendreer, Langendreerer Ringofenziegelei Schulte-Overbeck & Co. G. m. b. H. 889
Laubenheim, Laubenheimer Dampfziegelei 1221
Lengerich, Lengericher Portlandcement- und Kalkwerke Münster i. W. 778 779
Leon-Managua, Handelsbericht f. 1898 863
Leisnig. Otto Thierbach & Co., Leisniger Dampfziegelei 1283
Limburg, Lahnkalkwerk Auerberg G. m. b. H. 1211
Lippstadt, Kalkindustrie Westernkotten Gellhaus & Co., G. m. b. H. . . 915
Lublinitz, Lipier Kalkwerke, Müller & Co. 1221
Lübeck, Ziegelei Bauhütte, G. m. b. H. 1009
Ludwigshafen a. Rh., Dampfziegelei und Chamottewerk Gebrüder Herget 1073
— Ludwigshafener Ziegelwerke Holz & Ingenthron 1186
Lüneburg, Lüneburger Cement-Dachfalzziegelfabrik D. R. P. No, 89270 G. m. b. H. 1101
— Portlandcementfabrik vorm. Heyn Gebrüder A.-G. 1196

Magdeburg, Magdeburger Verkaufsverein für Ziegeleifabrikate A.-G. . 778
— Verkaufsstelle der „Vereinigten Harzer Kalkindustrie“ Rammelberg & Heicke 1168
Mainz, Kunstsandstein-Verwerthungsgesellschaft Max Schirp & Co. . 845 872
Malliss, Mallisser Ziegelei- u. Bergwerks-Gesellschaft 764 810
Mannheim, Rheinische Gipsindustrie G. m. b. H. 1154
— Mannheimer Portlandcementfabrik 763 896 1066 1186
— Brinck & Hübner 872
Mansfeld, Mansfelder Thonwerk Bernhard & Sohn, Bahnhof Mansfeld . 845
Marienberg, Marienberger Mosaikplattenfabrik. G. m. b. H. . . . 1283
Meissen, Meissener Thonwaaren- und Kunststeinfabriken Act.-Ges. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen 810
— Meissener Ofen- und Porzellanfabrik vorm. C. Teichert 1066
Minden, Dampfziegelei Nordholz, Koenig, Müller, Sivelte 904

Seite

Misburg, Norddeutsche Portlandcementfabrik 1168
— Portlandcementfabrik Kronsberg . . 1169
Mügeln, Ofen-, Porzellan- und Thonwaarenfabrik Mügeln, G. m. b. H. 1124 1154
Münsingen, Süddeutsches Portland cementwerk 1169
Mühlenbeck, Mühlenbecker Thonwerke Max Hoffmann & Co. 827
München, Neue Münchener Actienziegelei 763 845
— Cementfabrik Neunkirchen G. m. b. H. 863
— Vereinigte Neue Münchener Actien-Ziegelei und Dachziegelwerke A. Zinstag A.-G. 1000 1257
— Bayerisches Portlandcementwerk Marienstein A.-G. 1157
Münster, Münsterer Thonwerke O. Schuckmann 904
Münsterberg, Deutsche Thonröhren- und Chamottefabrik 863

Nauheim, Fabrik feuerfester und säurefester Producte 1034
Neufahrn b. E., Dampfziegelei und Thonwaarenfabrik Neufahrn b. E., Houyer & Tascha 845
Neumarkt i. Pfalz, Thonwerk Blomenhof G. m. b. H. 986
Neunkirchen, Neunkirchener Ziegelei G. m. b. H. 798
Neustadt, Preussische Portlandcementfabrik 1169
Neuwied, Rheinisch-Westfäl. Schwemmsteinindustrie 1199
Niederdollendorf, Dr. Schumacher & Cie., Königswinterer Chamotte- und Dinaswerke G. m. b. H. . . . 790 978
— Chamotte- und Dinaswerke Ewald vom Hofe & Cie. 978
Niederweiler, Dampfziegelei Niederweiler, vorm. H. Bourgon & Cie. 923 962
— A.-G. Steingutfabrik Niederweiler 962 1042 1059
Niedersachswerfen, Gipswerke Ernestinenhöhe (Bes. Oscar Berger, Liegnitz) 1001
Nierenhof, Rheinisch-Westfälisches Dampfziegelwerk J. Lüchtrath & Co. 1168
Northeim, Northeimer Cement-Dachplattenfabrik Stümpfel & Hühne . 1080
Nürnberg, J. Goldschmidts Glas- und Porzellanmanufaktur. 1026
— Ziegeleigenossenschaft Nürnberg . . 1205
Nymphenburg, Ofen- und Herdfabrik Nymphenburg G. m. b. H. . . . 1073

Obercassel, Bonner Bergwerks- und Hüttenverein 808
Offstein, Thonwerk Offstein A.-G. vorm. Dr. H. Lossen 1142 1230
Oppeln, Oberschlesische Portlandcementfabrik 1114 1156 1196
Osnabrück, Ziegelwerk Lüstringen G. m. b. H. 798

Paderborn, Verkaufsgesellschaft der Ziegeleibesitzer Paderborns G. m. b. H. 1124
Pelplin, Dampfziegelei Wolta G. m. b. H. 1066
St. Petersburg, Gesellschaft für Produktion von Gluchoosero Portland-Cement 1019
Poppelsdorf, Ludwig Wessel A.-G. für Porzellan und Steingutfabrikation 952
Posen, Posener Hartziegelwerke Neukrantz und Schulz G. m. b. H. . . 798
Prag, A.-G. Westböhmische Kaolin- und Chamottewerke 1187 1221

Seite

Radeberg, Radeberger Dampfziegelwerke G. m. b. H. 1234
Rakonitz, Rakonitzer Chamottewaaren-, Mosaikplatten- und Ofenfabrik . . 1142
Rakringen, Lothringer Ziegelwerke A.-G. 1221
Rathenow, Verblendsteinwerk Ludwigshof-Böhne 944
— Verblendsteinwerk Ludwigshof, Inh. Louis Gien 944
Rawitsch, Falz-Baupappenfabrik Patent Fischer G. m. b. H. 1033
Recklinghausen, Wickingsche Portlandcement- und Wasserkalkwerke 763 821 845 905
Reichenstein, Herzogliche Kalkwerke A. Neugebauer 1009
Reitbrook, Act.-Dampfziegelei Reitbrook b. Hamburg 810
Rentwertshausen, Dampfziegelei, Bau- und Holzgeschäft von Hugo Teuschler, Bibra, Station Rentwertshausen 790
Roda, Osk. Paul & Bandorf, Rodaer Terracottafabrik 1186 1257
— Osk. Paul, Luxusthonwaarenfabrik . 1264
Rödelheim, Rödelheimer Ringofenziegelei A.-G. 764
Roslau, Porzellanfabrik Rosslau, Rudolf Schomburg 845
— H. Schomburg & Söhne, A.-G. . . 855
Rübeland, A.-G. Kalkwerke zu Rübeland und Zorge 790 1187 1211
— Rübeländer Kalkwerke, Buchholz & Märtens 827
— Vereinigte Harzer Kalkwerke 1073 1134
Ruhrort, Niederreinische Ziegelwerke G. m. b. H. 1018

Salder, Braunschweiger Portlandcementwerk 1170
Sarstedt, Sarstedter Dampfdachsteinfabrik Meyer & Kiehl 1221
Schimischow, Schimischower Portlandcement-, Kalk- und Ziegelwerke 872 970 1169
Schlagbaum, Ringofenziegelei Schlagbaum m. b. H. 962
Schlewecke, Actien-Cementfabrik . . 1169
Schöppenstedt, Hans Voigtlaender, Dampfziegelei Hessen 962
Schwandorf, Thonwaarenfabrik Schwandorf 1101 1134 1221
Schweden-Norwegen, Abänderung des Zolltarifes 907
Siegersdorf, Siegersdorfer Werke vorm. Friedr. Hoffmann A.-G. 962 1114
Sinzig a. Rh., Sinziger Mosaikplatten- und Thonwaaren-Fabrik A.-G. . . 1115
Solingen, Solinger Ziegelei-Syndikat 800 1168
Sommerfeld, Sommerfelder Ziegelwerke Freytag, Roll & Kreutz, G m. b. H. 798
Sörnewitz, Dampfziegelwerk Sörnewitz G. m. b. H. 915
Speyer, Vereinigte Speyerer Ziegelwerke A.-G. 1135 1264
Stettin, Stettiner Portland-Cementfabrik 1206
— Stettin-Bredower Portland-Cement fabrik 1187
— Stettiner Chamottefabrik A.-G. vorm. Didier 953 1049 1089
Sterbfritz, Farb- und Thonwerke. Gebr. Nolte 1124
Stolberg, Stolberger A.-G. für feuerfeste Producte vorm. R. Keller . . 1143

Seite

Stolp, Becker, Klee & Co., Gesellschaft für Sandsteinziegel-Industrie 1283
Strassburg, Elsässische Kalk- und Ziegelfabrik vorm. Reis & Bund . 800
Striegau, Paul Meissner et Compagnie Saarau-Reuske-Beckerner Thongrubengesellschaft 1211
Strülen, Strülener Ziegelsteinfabrik. Kerp & Hünnekes 1001
Struthütten, Herdorfer Dampfziegelei G. m. b. H. 1066
Stuttgart, Allgemeiner deutscher Versicherungs-Verein 1034 1205
Styrum, Grosse-Segerath & Becker . 1211

Tarnau, Ogorek & Comp., Kalkwerk Karlsglück 1283
Thorn, Thorner Ziegelei-Vereinigung G. m. b. H. 1205
Toppel, J. Cohn 1187
Torgau, Dampfziegelei Mahla b. Torgau 798
Trebnitz, Trebnitzer Dampfziegel- und Sägewerke Heisig, Wackwitz, Beier 863
Tschiona, Tschioner Thonwerke . . 1049
— Vereinigte Tschioner Thonwerke G. m. b. H. 1049 1186
Tunis, Zolltarif 906

Ullersdorf a. Queiss, J. Hersel G. m. b. H. 790
— Ullersdorfer Werke 1240
Unterwiederstedt, Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke 810 821

Vallendar a. Rh., Fabrik feuerfester und säurefester Produkte . . 1102 1205
— Vallendarer Thonwerke 1221
Velbert, Wasserfaller Kalkwerke Schlaudraff & Birkenstock 1001
Vilbel, Dampfziegelwerke Wetterau G. m. b. H. 1187
Volkstedt, Porzellanfabrik Triebner, Eus & Co. 1114
— Aelteste Volkstedter Porzellanfabrik vorm. Triebner A.-G. 1142

Waldsassen, Bayerische Chamotte- und Klinkerprodukte-Fabrik Waldsassen 1205
Walheim, Walheimer Kalkwerke G. m. b. H. 1073
Weida, Otto Friedrich, Dampfziegelwerk Weida 1264
Werningerode, Vereinigte Harzer Kalkindustrie 1033
Wesel, Weseler Kunstziegelei u. Eltener Thonwerke 1034
Wien, Frachtbegünstigungen für Kalkstein 846
Wittenberg, Wittenberger Steingutfabrik G. m. b. H. 863
Wolfshöhe, Wolfshöher Thonwerke (Bayern) 1080
Worms a. Rh., Chemische Fabriken u. Asphaltwerke Dr. Paul Remy . . 1230
Wurzen, Sächsische Kaolinwerke G. m. b. H. 1049

Zossen, „Adler" Deutsche Portlandcementfabrik 1157
Zwickau, Zwickauer Porzellanfabrik von Chr. Fischer 845
Zwingen, Laufenthaler Portlandcement-Fabrik 928

Nr. 61. Berlin, den 1. Juli 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.

Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement (Preisausschreiben). — Neue Formen für Cementprobekörper. — Thonwaaren mit rauher, schaumartiger Oberfläche. — Ein Pariser Kachelofen. — Prüfung der Hammerapparate. — Schlackencement (Schluss). — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

☛ Dieser Nummer liegen Prospekte bei von **Orenstein & Koppel**, Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf, Berlin SW., **Eugen Kreis-Hamburg** und **Bremer Tauwerk-Fabrik A.-G.**

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

Preisausschreiben.

Von neuem wird darauf aufmerksam gemacht, dass in der General-Versammlung des Vereins im Februar 1894 der Beschluss gefasst worden ist,

„denjenigen in Ziegeleien oder ähnlichen Betrieben beschäftigten Meistern und Arbeitern, welche Neueinrichtungen und Verbesserungen solcher Art an daselbst zur Anwendung kommenden Werkzeugen, Maschinen, Transportgeräthen und sonstigen Einrichtungen herausgefunden und eingeführt haben, dass dadurch etwaige Unfallgefahr beseitigt oder vermindert wird, je nach dem geringeren und grösseren Werthe der Verbesserung, Prämien in Höhe von 15—100 M. zuzuerkennen.“

Der Vorstand richtet an die Vereinsmitglieder die Bitte, im vorkommenden Falle zu Händen des Schriftführers, Herrn Reg.-Rath Dr. Hecht, Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6, Zeichnung und Beschreibung solcher Neuerungen und die Namen ihrer Erfinder behufs Prüfung und event. Prämiirung derselben einsenden zu wollen.

Der Vorstand giebt sich der Hofinung hin, dass die vom Verein durch oben erwähnten Beschluss kundgegebene Absicht,

„die bezeichneten Kreise durch Prämien zu erhöhter Aufmerksamkeit auf die Dinge, mit denen sie täglich umzugehen haben, anzuregen,“

zum allgemeinen Besten reiche Früchte tragen möge.

Neue Formen für Cementprobekörper.

Wir haben bereits früher*) darauf hingewiesen, dass die aus dem Handel bezogenen Zugkörperformen für die Cementprüfung vielfach ausserordentlich ungleichmässig sind und dass ihre Hälften sich nicht mit einander verwechseln lassen, wodurch Zeitverluste entstehen und das Formen erschwert wird. Aus diesem Grunde haben wir uns entschlossen, die Fabrikation der Hammerapparate und Formen selbst in die Hand zu nehmen und die letzteren nach einer genau festgelegten Schablone verwechselungsfähig fräsen zu lassen. Alle Formen lassen wir ausserdem in der Kgl. Versuchsanstalt prüfen, wo sie mit Stempel versehen werden.

Da sich nun ausserdem herausgestellt hat, dass namentlich die Zugformen aus Messing oder Rothguss sich ausserordentlich leicht deformiren und abnutzen, fertigen wir neuerdings auch Zugformen aus Gusseisen, die nicht nur viel haltbarer, sondern auch leichter zu handhaben sind als Rothgussformen.**)

Die grössere Haltbarkeit ist durch vergleichende Versuche festgestellt worden, welche folgendes Ergebniss lieferten:

	Gewicht der Eisenformen		Gewicht der Rothgussformen	
	1	2	1	2
Neu	803,2	805,8	968,7	948,8
Nach 70maligem Gebrauch	803,2	805,6	967,8	947,9
Abnutzung	0,0 g	0,2 g	0,9 g	0,9 g

Hieraus ist ersichtlich, dass sich die Rothgussformen erheblich schneller verändern als die eisernen. Aber die letzteren lassen sich auch leichter handhaben, indem die Eisenformen den Cementkörper leichter loslassen, was beim Probenmachen, namentlich für den weniger geübten Experimentator, von grossem Vortheil ist, weil durch das Anhaften des Cementes an der Form die Körper beim Herausnehmen leicht beschädigt und dadurch ungleich-

*) Thonindustrie-Zeitung 1896, No. 51, S. 760.

**) Vergl.: Gary: Ursachen der Abweichungen in den Festigkeitsergebnissen der Cementprüfung an verschiedenen Orten. „Mittheilungen“ 1898 S. 46 und Thonindustrie-Zeitung 1898, No. 41, S. 549.

mässige Festigkeitsergebnisse erzielt werden. Allerdings müssen die Eisenformen sorgfältig vor Rostbildung geschützt werden, was durch Einfetten mit einer Mischung aus 3 Theilen Rüböl und 1 Thl. Petroleum leicht zu erreichen ist.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Thonwaaren mit rauher, schaumartiger Oberfläche.

Zur Fabrikation von Thonwaaren mit rauher, schaumartiger Oberfläche dienen Thone, die entweder im natürlichen Zustande kohlensaure Salze enthalten, oder solche Thonmassen, denen auf mechanischem Wege Carbonate beigemengt sind. Sollen nun gewisse Flächen des ungebrannten Fabrikates ein rauhes schaumartiges Aussehen bekommen, so bestreicht man nach dem D. R.-P. No. 98443 von Dr. Oskar Gerlach die Kanten bezw. die Grenzen dieser Flächen mit Reservage und begiesst dann die Flächen mit der Lösung einer Säure. Diese Säurelösung bewirkt sowohl eine Erweichung der Oberfläche des Thones, wie eine Entwickelung von Kohlensäuregas aus den beigemengten Carbonaten. Die entwickelte Kohlensäure treibt die aufgeweichte Thonschicht schaumartig auf, und nach dem Trocknen bleibt das schaumartige, rauhe Aussehen der Fläche erhalten. Die Reservage bezweckt einerseits, das Einwirken der Säure auf die betreffende Fläche zu begrenzen, andererseits, die scharfen Kanten und Ecken des Fabrikates unversehrt zu erhalten. Derartige rauhe Flächen sollen: 1. eine decorative Wirkung erzielen, 2. zur besseren Befestigung und Erhaltung der Glasur dienen.

Der Patentanspruch lautet: Verfahren, Thonwaaren auf chemischem Wege mit rauher, schaumartiger Oberfläche zu versehen, darin bestehend, dass man carbonathaltige Thone zunächst in üblicher Weise einformt und darauf durch Begiessen der eventl. mit Reservage versehenen Flächen mit Säuren das an der Oberschicht befindliche Carbonat zersetzt und infolgedessen eine Veränderung der Thonlagerung bewirkt.

Dieses Verfahren hat sich in der Fabrik, in der der Erfinder thätig ist (Lasalle, Illinois, V. St. A.), guten Eingang verschafft. Licenz verschafft unser Special-Patentbureau für Thonindustrie.

Ein Pariser Kachelofen.

Ein guter Kachelofen, wie wir ihn in Deutschland haben, war bekanntlich bisher in Frankreich vollständig unbekannt. Dort benutzte man vielmehr, abgesehen von Wasser- oder Dampfheizung, entweder Kamine oder eiserne Oefen oder hier und da in Speisezimmern auch eine Art kleiner Kachelöfen von etwa 1 m Höhe, die nur 10 cm aus der Wand herausragten und mit Röhren zum Tellerwärmen und mit Klappen versehen waren, um schnell Hitze zu erzeugen. Dass alle diese Heizvorrichtungen unpraktisch waren und ihren Zweck nur unvollkommen erfüllten, wurde zwar allgemein anerkannt, trotzdem aber hat es lange gedauert, bis man ernstlich daran ging, etwas Zweckmässigeres an ihre Stelle zu setzen. Erst in der letzten Zeit ging man dazu über, grosse Kaminöfen anzufertigen, unter denen sich, wie bei dem ausgeprägten Sinn des Franzosen für Geschmack nicht anders zu erwarten ist, recht hübsche Modelle befinden. Ein solches, das wir in der Fabrik Brocard & Leclerc sahen, wollen wir nachstehend beschreiben.

Die Grundfarbe des im Renaissance-Stil gehaltenen Kunstwerkes, das eine Gesammthöhe von 2 m erreicht, ist dunkelgrün. Der Sockel desselben, 1 m breit und 12 cm hoch, trägt keinerlei Verzierungen. Seine Vorderseite ist in der Mitte nach aussen gewölbt, während sie rechts und links von diesem Bogen 18 cm lang parallel der hinteren Wand verläuft. Ueber diesem Sockel befindet sich ein mit Arabesken verzierter, 6 cm hoher Rand, dessen Kanten oben und unten von je einer 2 cm breiten und 1 cm tiefen Rinne gebildet werden. Auf diesem Sockel steht das 1 m hoch Mittelstück, das sich aus je einer Säule auf beiden Seiten, dem eigentlichen Ofen und dem oberen Verbindungsstück, zusammensetzt. Jede Seitensäule misst etwa 6 cm im Durchmesser und besteht aus 7 Kacheln, von denen die 5 mittleren ein gleiches Muster zeigen: sie tragen 6 von oben nach unten laufende erhabene Ellipsen, in deren tiefer liegenden Zwischenräumen sechs Kugeln, je drei in zwei Gruppen, so eingefügt sind, dass sich zwischen beiden Gruppen ein Abstand von 4 cm befindet. Die obere und untere Kachel haben als Verzierung 5 längliche phantastische Blätter, die mit ihrem Stiele den oberen und mit der Spitze den unteren Rand der Kachel berühren. Zwischen diesen Säulen und der Kaminöffnung stehen auf jeder Seite 4 längliche 4 cm breite Kacheln, deren Oberfläche durch 2 erhabene Linien in je 3 Dreiecke getheilt wird. Ebenfalls erhaben sind die Seitenränder dieser Kacheln, während jedes der Dreiecke eine Lanzenspitze, mit der Richtung nach den Säulen hin, umschliesst.

Sehr geschmackvoll hebt sich die Umrandung der viereckigen Kaminöffnung vom Ganzen ab: eingefasst von 2 Messingblechrahmen von 4 cm Breite, wird sie von 2 Reihen kleiner Kacheln gebildet, deren jede 3 cm breit und 4 cm hoch ist. Diese zeigen auf dem dunkelgrünen Hintergrunde abwechselnd zwei verschiedene Muster; das eine derselben besteht aus vier, mit den offenen Seiten nach innen gerichteten und einander berührenden rosafarbenen Halbkreisen, die vier nach aussen weisende und in der Mitte zusammenlaufende Lanzenspitzen einschliessen. Bei dem zweiten, dreifarbigen Muster sehen wir auf dem dunkelgrünen Hintergrunde ein veilchenblaues Sechseck, dessen Mittelpunkt ein achteckiger olivenfarbener Stern einnimmt, der mit seinen Strahlen die Ränder des Sechsecks berührt.

Die Kaminöffnung selbst ist vorn 60 cm und im Hintergrunde etwa 35 cm weit. Sie wird unten durch eine Platte abgeschlossen, die ebenso wie der Sockel eine Ausbuchtung nach vorn zeigt und von einem doppelten Rahmen aus Messingblech umgeben ist. Ueber dieser Oeffnung, also etwa 60 cm über ihrer unteren Abschlussplatte, stellen 5 grosse quadratförmige Kacheln von 10 cm Seitenlänge die Verbindung zwischen den beiden oben beschriebenen Säulen her. Jede dieser Kacheln trägt als Muster ein erhabenes Quadrat, dessen Spitzen die Mitte des äusseren Quadrates treffen, und welches vier mit ihren Stielen im Centrum gekreuzten Kleeblätter einschliesst. Die in den Ecken der Kachel von dem inneren Quadrate gebildeten Dreiecke zeigen je ein Kleeblatt, die einzelnen Blättchen nach aussen gekehrt.

Ueber diesen 5 Kacheln befinden sich 2 Ofenthüren aus Messingblech, 30 cm hoch und etwa ebenso breit. Sie werden mittelst eines gemeinsamen weissemaillirten Handgriffes geöffnet, und fallen dadurch vortheilhaft auf, dass ihre Messing-Angeln, die gegen 20 cm lang und in einem Abstand von 12 cm auf der Aussenseite liegen, in hübscher Relief-Arbeit ausgeführt sind. Den oberen Theil des Ofens schliessen zwei Reihen mit Arabesken verzierter Kacheln ab, deren untere 10 cm und deren obere gegen 3 cm hoch sind. Darüber wölbt sich der Aufsatz, der aus zwei Kacheln gebildet ist, die an den äusseren Ecken beginnend, allmählich nach der Mitte zu in die Höhe laufen und dann einen Zwischenraum von etwa 20 cm in der Mitte frei lassend, sich zu nach unten gerichteten Spiralen zusammenrollen. Das Ganze krönt eine Vase von 18 cm Höhe, die auf einer kleinen Erhöhung zwischen den beiden Spiralen ihren Platz findet.

Prüfung der Hammerapparate.

Im Verfolg der im Werke befindlichen Revision der Normen für einheitliche Lieferung und Prüfung von Portland-Cement und der damit Hand in Hand gehenden Verbesserung der Prüfungs-Geräthe und -Apparate hat die Königl. mechanisch-technische Versuchsanstalt in Charlottenburg auch dem Hammerapparate, Bauart Böhme, erneute Aufmerksamkeit zugewandt und Einrichtungen getroffen, diese Apparate sowohl wie die zugehörigen Formen und Einspannvorrichtungen, Bauart Martens, zu prüfen.

Die in den „Mittheilungen“ der Versuchsanstalt beschriebene Prüfung wird nach folgenden vom Abtheilungsvorsteher M. Gary aufgestellten Grundsätzen ausgeführt.

Die wesentlichsten Bestandtheile des Hammerapparates sind:

a) Der Antrieb erfolgt durch eine Kurbel oder durch eine mit Riemen betriebene Scheibe, an welche der Riemen mit Hülfe einer Spannrolle angedrückt wird.

b) Die Ausrückvorrichtung tritt nach 150 Schlägen des Hammers (oder der Hämmer bei Doppelapparaten) dadurch in Thätigkeit, dass ein Sperrhebel in eine Aussparung der Zählscheibe springt und gleichzeitig sich hinter einen Daumen des Daumenrades legt. Bei den maschinell betriebenen Apparaten wird durch das Einschnappen des Sperrhebels die Spannrolle des Riemens ausgelöst und die Bewegung des Apparates damit gehemmt.

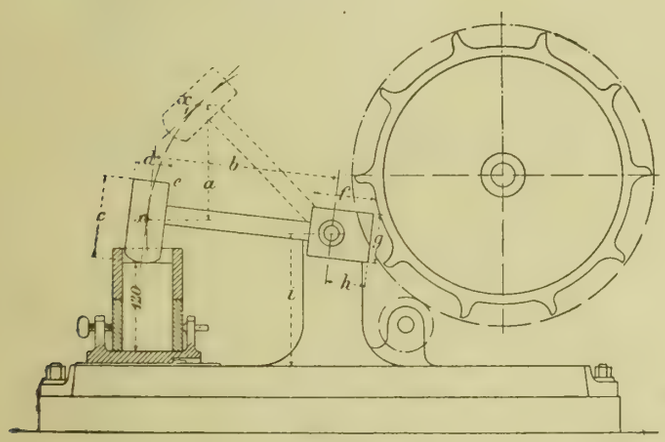


Fig. 1.

c) Das Schlagwerk besteht aus einem oder mehreren Daumenrädern und Schwanzhämmern von 2 kg Sollgewicht. Die Hämmer sollen aus ihrer Höchstlage mit einer Fallhöhe von 168 mm auf den Amboss der Form niederfallen. Bei der Bemessung der Fallhöhe a ist eine mittlere Lage des Hammers auf dem Amboss der gefüllten Druckform angenommen. Der Berührungspunkt zwischen Hammerbahn und Amboss liegt dann 120 mm über der Formplatte der Druckform. Die Höhe des Ambosses für die Druckproben beträgt 37 mm, sein Gewicht 1040 g. Die Höhe des Ambosses für die Zugproben ist 65 mm, sein Gewicht 1120 g.

d) Die Formen bestehen aus Zugformen mit 5 qcm Zerreissungsquerschnitt und Würfelformen von 50 qcm Würfelfläche, die mit der Formplatte durch die Festhaltung zusammengehalten und auf der Grundplatte des Apparates befestigt werden.

Die zu prüfenden Apparate sollen in ihren wesentlichen Theilen den Apparaten der Versuchsanstalt gleich sein.

Die Prüfung erstreckt sich, wenn keine besonderen Wünsche ausgesprochen werden, auf:

a) die Antriebs- und Ausrückvorrichtung in Bezug auf ihre Wirksamkeit;

b) Gewicht, Abmessungen und Hubhöhe der Hämmer;

c) Abmessungen und Inhalt der Formen;

d) die mechanische Ausführung des gesammten Apparates, insofern Mängel derselben Einfluss auf die Richtigkeit und Zuverlässigkeit der Versuchsergebnisse haben können;

e) den Vergleich der wesentlichen Theile des Apparates mit den Apparaten der Versuchsanstalt.

Die Prüfungsergebnisse werden zu jeder einzelnen der oben aufgeführten Prüfungen mitgetheilt.

Zu a wird der Hammer mit der Hand oder durch Vorgelege maschinell in Betrieb gesetzt und festgestellt, wie er arbeitet.

Zu b werden der Hammer nebst Stiel und Schwanzstück und der Hammerkopf gewogen und gemessen. Die hauptsächlichsten Masse werden in nachstehender Tabelle zu denjenigen Massen in Vergleich gestellt, welche den mittleren Abmessungen der in der Versuchsanstalt aufgestellten Apparate entsprechen. Finden sich wesentliche Abweichungen, die das Ergebniss beeinflussen können, so wird auf diese besonders hingewiesen.

An dem Apparat wurden gemessen	Sollmass mm	Istmass mm
Hubhöhe des Hammers . . . . = a	168	
Länge des Hammerhebels . = b	250	
Höhe des Hammerkopfes . . . = c	112	
Breite des Hammerkopfes . . = d	51	
Dicke des Hammerkopfes . . . = e	51	
Länge des Schwanzstückes . . = f	85	
Höhe des Schwanzstückes . . . = g	70	
Länge des kurzen Hebels . . . = h	61	
Lagerhöhe . . . . . = i	170	

Die Abmessungen und die Hubhöhe des Hammers werden durch Fig. 1 noch verdeutlicht.

Die Hubhöhe a des Hammers wird auf zeichnerischem Wege bestimmt. Die gleichmässige Höhe der Kurven für jeden Daumen des Daumenrades bei gleicher Geschwindigkeit der Bewegung giebt einen Massstab für die gleichmässige Wirkungsweise des Hammers ab.

Um Fehler auszuschliessen, welche die Gestaltung der Daumen des Daumenrades, die in Fig. 2 skizzirt ist, auf die Hubhöhe der Hämmer früher dadurch ausübte, dass

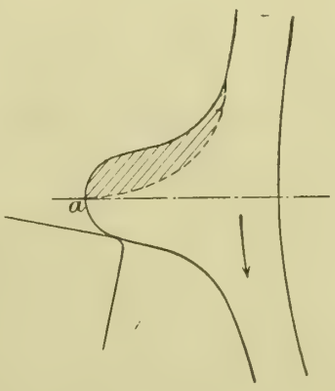


Fig. 2.

der Hammer von dem äussersten Punkte a des Daumens aus nicht immer frei fiel, hat die Versuchsanstalt die Daumen neuerdings so abgeändert, dass der in der Figur schraffirte Theil weggenommen ist. Hierdurch wird bei scharfkantiger Gestaltung des Hammerschwanzes erreicht, dass der Daumen auf dem Schwanz nur bis zum Punkt a gleitet und dann den Hammer fallen lässt.

Die durch unser chemisches Laboratorium für Thonindustrie Berlin NW. 5, Kruppstr. 6, neu in den Handel gebrachten

und in der königlichen Versuchsanstalt geprüften Apparate weisen die neue Form der Daumenräder auf. Das Chemische Laboratorium für Thonindustrie lässt jetzt sämmtliche neuen Apparate und Formen in der Versuchsanstalt prüfen.

Zu c des Prüfungsprogrammes werden die Zug- und Druckformen in ihren wesentlichen Theilen mit Leeren nachgemessen. Ihr Inhalt wird durch Ausgiessen mit reinem Cement und Bestimmung des Rauminhaltes des so entstehenden Körpers festgestellt.

Der Inhalt der Zugformen soll 70 ccm, der der Druckformen 355 ccm betragen.

Zu d wird die grössere oder geringere Vollkommenheit der mechanischen Ausführung der Apparate kontrolirt; durch Einschlagen von Probekörpern werden eventuell eintretende Beeinflussungen der Versuchsergebnisse festgestellt.

Alle wesentlichen Theile des Apparates müssen mit den Apparaten der Versuchsanstalt übereinstimmen, falls die Uebereinstimmung der Versuchsergebnisse gewünscht wird. Insbesondere wird darauf aufmerksam gemacht, dass ein Apparat mit denen der Versuchsanstalt nur dann übereinstimmende Werthe liefern kann, wenn er auf einem gemauerten Fundament sicher befestigt und sorgfältig mit Cement ohne Hohlräume vergossen ist und wenn er mit einer Geschwindigkeit von 150 Schlägen in 2½ Minuten betrieben wird.

Der Befund des Vergleichs der Apparate wird in das Prüfungszeugniss aufgenommen. Die geprüften Apparate und Formen werden durch Einschlagen eines Stempels gezeichnet.

Allen den Fabriken, welche auf Uebereinstimmung ihrer Festigkeitszahlen mit denen der Versuchsanstalt Werth legen, ist die Abänderung und nachträgliche Prüfung ihrer Apparate zu empfehlen.

Schlackencement.

(Schluss.)

Die Feinheit der Mahlung beeinflusst in hervorragendstem Masse die Abbindezeit und Festigkeit der Cemente, und sind mit Recht in neuerer Zeit die Anforderungen an die Feinheit des Materials grösser geworden. Ein Cement von 5 bis 10 % auf 900 Maschen und 25 bis 35 % auf 4900 Maschen ist heute als grob zu bezeichnen. Die granulirte Schlacke liefert ein Mehl von ½ bis 2 % auf 900 Maschen und 8 bis 15 % auf 4900 Maschen. Es giebt aber Mühlen, welche ein Mehl von nur 2 % auf 4900 Maschen liefern. Um den Einfluss der Feinheit auf die Festigkeit des Cements darzuthun, stellte Detienne aus ein und derselben Schlacke 5 Cementproben verschiedener Mahlung mit gleichem Kalkzusatz her und fertigte hieraus Zugkörper 1 : 3. Die Resultate waren folgende:

Feinheit der Mahlung auf 900 Maschen	auf 4900 Maschen	Zugfestigkeit nach 28 Tagen
1,5 %	12 %	26,4 kg
5 „	25 „	18,8 „
36 „	53 „	7,5 „
50 „	73 „	6 „
65 „	93 „	4,8 „

Es befindet sich also der Konsument, welcher eine möglichst hohe Feinheit der Mahlung beansprucht, in seinem guten Recht.

Die physikalische Untersuchung der Rückstände kann bis zu einem gewissen Grad die Spuren der Verfälschung aufdecken. Es wäre aber falsch anzunehmen, dass die chemische Analyse der Rückstände darüber Aufschluss zu geben vermag. Es ist ja einleuchtend, dass der auf dem Sieb verbleibende Rückstand und das durchgesiebte Mehl Materialien verschiedener Härte bilden und der Rückstand diese Materialien in wachsendem Verhältniss direkt zur Härte enthält. Die Rückstände derselben Cementprobe auf 900 und 4900 Maschen ergaben bei der Analyse:

	auf 900 Maschen	auf 4900 Maschen
SiO_2 . . .	30,5 %	26,8 %
Al_2O_3 . .	11,00 „	13,8 „
CaO . . .	50,2 „	56,0 „
MgO . . .	0,15 „	0,15 „

Trotz dieser Unterschiede wäre es ein Irrthum, auf Fälschung schliessen zu wollen.

Die Dichtigkeit der Schlackencemente, verglichen mit derjenigen von Portlandcement, zeigt, ihrer Abstammung entsprechend, grosse Unterschiede. Während Portlandcement, aus mehr oder weniger hartgebrannten Klinkern gemahlen, ein spec. Gew. von 3,2 und darüber besitzt, ist Schlackencement aus schwammigem, verschlacktem Material hergestellt, dessen Volumengewicht 2,75 nicht übersteigt und meistens weit darunter bleibt. Mit der Porosität der Schlacke wird im allgemeinen das spec. Gewicht des daraus fabricirten Cements sinken. Je poröser eine Schlacke aber ist, um so wirksamer wird die Granulation gewesen sein und um so werthvoller der daraus hergestellte Cement. Es ist deshalb nicht verständlich, weshalb von vielen Seiten der Schlackencement, lediglich seines geringen Volumengewichtes wegen, zurückgewiesen wird. Mag immerhin beim Portlandcement die Höhe des spec. Gewichts ein Massstab für seine Güte bilden, beim Schlackencement ist dies in keiner Weise zutreffend.

Das Abbinden des Cements wird allgemein mit Hülfe der Vicatschen Nadel beobachtet, und haben diese Beobachtungen hauptsächlich den Zweck, zu bestimmen, nach welchem Zeitraum ein vorschriftsmässig mit Wasser angerührter Cement anfängt abzubinden, und wie lange diese Erscheinung währt.

Ohne Rücksicht auf die Natur des Cements (chemische Zusammensetzung, Grad der Granulation, Feinheit der Mahlung) sind die Ursachen, welche die Erhärtung beeinflussen:

1. die Temperatur des Cements, des angerührten Wassers und der umgebenden Luft.
2. die Menge des angewandten Wassers zur Herstellung des Cementbreies.

Das Abbinden ist das Resultat von chemischen Erscheinungen, welche hauptsächlich durch eine Temperaturerhöhung in Thätigkeit gesetzt wird. Ein und dieselbe Probe reinen Schlackencements, mit 30⅓ % Wasser zu Teigform angerührt, hat folgende Resultate ergeben:

Temperatur der Luft	Beginn des Abbindens	Schluss des Abbindens
10 bis 11 ° C.	2 Stunden 12 Min.	4 Stunden — Min.
16 „ 18 ° „	—	3 „ 5 „
80 „ 100 ° „	— Stunden 15 Min.	— „ 30 „

Wahrscheinlich liegt es auch an der Temperaturerhöhung, dass das Abbinden von Portlandcement verhältnissmässig schneller erfolgt als beim Schlackencement, dessen Temperatur sich kaum erhöht.

Der Einfluss der Wassermenge auf die Abbindezeit ist bei derselben Schlackencementprobe nachgewiesen wie folgt:

Mit 25 % Wasser begann das Abbinden nach 48 Minuten
„ 26⅔ % „ „ „ „ „ 1 Std. 22 Min.
„ 29⅔ „ „ „ „ „ 1 „ 27 „
„ 31⅔ „ „ „ „ „ 1 „ 46 „

Wie gesagt, ist im allgemeinen die Abbindezeit des Schlackencements langsamer, als beim Portlandcement. Man verweigere Schlackencement die Abnahme, dessen Anfang des Abbindens früher als 30 Minuten beginnt, und dessen Abbinden vor 3 Stunden beendigt ist.

Die Festigkeit des Cements wurde früher an reinen Cementproben versucht; heute sind die mit Normalmörtel angefertigten Proben massgebend, indem man mit Recht die Festigkeit des reinen Cements als nicht dem praktischen Bedürfnisse entsprechend verwirft und überdies die Festigkeit des reinen Cements zu sehr den Zufällen unter-

worfen ist. Es ist ein Irrthum, zu glauben, dass die Versuche mit reinem Cement eine Beurtheilung der Festigkeitsverhältnisse des Mörtels gestatten; denn die Feinheit der Mahlung, welche einen so hervorragenden Einfluss auf die Eigenschaften des Mörtels ausübt, wäre vollständig unnütz, wenn man den Cement rein anmachen würde. Der reine Schlackencement giebt geringere Festigkeitsresultate als reiner Portlandcement. Es liegt dies an der geringeren Dichtigkeit des ersteren. Was die Festigkeit des Normal-Schlackensandmörtels betrifft, so ist dieselbe sehr oft höher als die des Portlandcements. Sehr gut hergestellte Schlackencemente liefern gewönlich folgende Ergebnisse:

	Festigkeit auf 1 qcm	
	Zug Spec. Gewicht 2,32	Druck Spec. Gewicht 2,3
nach 7 Tagen	14 bis 19 kg	105 bis 133 kg
„ 28 „	20 „ 27 „	170 „ 221 „
„ 84 „	25 „ 30 „	220 „ 250 „
„ 210 „	29 „ 35 „	240 „ 280 „

Es kommt häufig vor, dass die Festigkeit in den ersten Monaten langsam wächst, um darauf schnell zu steigen. Aber auch das Umgekehrte ist der Fall und vom praktischen Standpunkt aus vorzuziehen, da die Bauten in dem Fall schneller allen Eventualitäten entzogen sind. Man beobachtet, dass hauptsächlich in Folge eines langsamen Abbindens der Mörtel nach einem längeren Zeitraum eine höhere Festigkeit erhält, als dies bei schnellbindenden Cementen der Fall ist. Diese wechselseitige Beziehung zwischen dem Verhalten des Abbindens und der Festigkeit eines Cements ist auch die Ursache, dass man an raschbindenden Cement geringere Festigkeitsforderungen stellt, als an langsambindenden Cement.

Die Mörtelproben für die Festigkeitsversuche sind durchschnittlich immer mit Normalsand hergestellt und ist das Mischungsverhältniss: 1 Gewichtstheil Cement und 3 Gewichtstheile Normalsand. Unter dem letzteren versteht man einen sehr reinen scharfen Quarzsand, dessen einzelne Körner durch ein Sieb von 60 Maschen auf 1 qcm gehen, dagegen auf einem 120-Maschensieb liegen bleiben.

In der That beeinflusst die Natur, die Reinheit und die Grösse des Sandes sehr empfindlich die Eigenschaft des Mörtels. Die reinen Sande sind die zusagendsten, dann folgen die kalkhaltigen, dann die thonhaltigen Sande. Alle fremden Bestandtheile, als Erde, Muscheln, Thon, Lehm, bröcklige Körner u. s. w., müssen soviel wie möglich entfernt werden.

Was die Korngrösse des Sandes angeht, so hat man gefunden, dass feiner, selbst sehr reiner Sand, geringere Festigkeit ergiebt als der grobe Sand. Feiner Sand eignet sich zur Anfertigung magerer Mörtel und ist dort anzuwenden, wo auf grosse Festigkeit kein Anspruch gemacht wird und zum Verputz.

Die mittleren Sande werden bei fetten Mörteln angewandt und finden bei Arbeiten Verwendung, wo auf grosse Festigkeit gesehen wird oder Wasserdichtigkeit erzielt werden soll. Die Anwendung sehr groben Sandes und von Kies ist nur bei sehr fetten Mörteln möglich, da das Volumen der Lücken verhältnissmässig gross ist. (Kies und grober Sand finden, mit Cement gemischt, zur Herstellung künstlicher Steine Verwendung, wobei die Masse stark gepresst wird.)

Je nach der Natur der Arbeit wird man einen mehr oder weniger fetten Mörtel wählen, wobei die Innigkeit des Mischens die wichtigste Aufgabe an der Baustelle ist und ein Mischen auf maschinellem Wege der Verarbeitung durch die Hand immer vorzuziehen ist. Im Nachfolgenden führen wir eine Reihe von Resultaten an, welche mit verschiedenen Mörteln aus Schlackencement und Sand erzielt wurden. Die Mischungsverhältnisse sind in Gewichten angegeben. Der Sand ist trocken, und würde es in der Praxis nöthig sein, das stets im Sand enthaltene Wasser zu berücksichtigen.

Mischungs-Verhältniss	Normalsand				Gelber Sand			
	Cement	trockner Sand	Festigkeit in kg nach 16 Tagen	Festigkeit in kg nach 28 Tagen	Cement	Sand mit 10% H_2O	Festigkeit in kg nach 15 Tagen	Festigkeit in kg nach 28 Tagen
1 : 1	1000	1000	27,65	28,5	1000	1111	13,55	17,5
1 : 1½	800	1200	27,9	29,5	800	1333	13,22	15,0
1 : 2	667	1333	22,5	27,5	667	1481	10,62	14,0
1 : 3	500	1500	13,35	18,5	500	1666	10,05	13,0
1 : 4	400	1600	11,05	12,2	400	1776	7,42	9,0
1 : 5	335	1665	8,05	8,7	335	1849	7,07	8,7
1 : 6	286	1714	6,5	8,1	286	1904	4,65	7,2
1 : 7	250	1750	4,73	7,7	250	1944	4,17	6,25
1 : 8	222	1778	4,63	6,0	222	1975	4,1	4,5
1 : 9	200	1800	3,47	5,0	200	2000	3,6	4,1
1 : 10	182	1818	3,3	4,5	182	2019	2,65	3,55

Mischung	Mischung von Cement und Schlacke		Zugfestigkeit in kg nach			
	Volumenverhältniss	Gewichtsverhältniss g	7 Tagen	28 Tagen	134 Tagen	254 Tagen
1 : ½	1 Cement 1 Schlacke	1160 600	19,1	26,0	40,0	41,0
1 : 1	1 Cement 2 Schlacke	1160 1200	15,8	25,3	36,0	38
1 : 1½	1 Cement 3 Schlacke	1160 1800	12,8	24,8	35,0	37,0
1 : 2	1 Cement 4 Schlacke	1160 2400	10,05	23,5	32,0	35,0
1 : 2½	1 Cement 5 Schlacke	1160 3000	9,7	20,9	30,0	31,0
1 : 3	1 Cement 6 Schlacke	1160 3600	8,65	19,1	29,0	28,0
1 : 3½	1 Cement 7 Schlacke	1160 4200	8,65	18,5	27,8	28,0
1 : 4	1 Cement 8 Schlacke	1160 4800	7,6	18,2	27,5	28,0
1 : 4½	1 Cement 9 Schlacke	1160 5400	6,35	16,0	27,0	27,0
1 : 5	1 Cement 10 Schlacke	1160 6000	5,55	13,6	23,3	24,0

Der Schlackencement kommt in der Praxis hauptsächlich in folgenden Mischungsverhältnissen zur Anwendung. Für Verputz: 1 Volumen Cement mit 2 bis 4 Volumen Sand. Für gewöhnliches Mauerwerk: 1 Volumen Cement mit 3 bis 6 Volumen Sand. Für Betonarbeiten: 1 Volumen Cement mit 3 bis 8 Volumen Sand und 5 bis 9 Volumen Kies oder Schotter. Uebrigens kann man einen Theil des Cements durch gut gelöschten, trocknen Kalk ersetzen.

Berufsgenossenschaftliches.

Zum Begriff „Betriebsunfall".

Als der taubstumme Arbeiter B. nach Beendigung seiner Arbeit in der Lehmgrube des Ziegeleibesitzers L. während der Mittagspause in einem bei dieser Lehmgrube belegenen Stalle sein Mittagessen einnahm, wobei er auf einem Steine in der Nähe von Pferden sass, die der Kutscher H. dort nach Pflügen eines Ackers desselben Unternehmers L. zum Abfüttern zufällig untergebracht hatte, erhielt B. von einem dieser Pferde einen Schlag und trug dabei einen Bruch des linken Oberarms davon.

Die Ziegeleiberufsgenossenschaft lehnte die Entschädigungspflicht aus Anlass dieses Unfalles ab, da letzterer sich nicht während einer Arbeitsleistung des Verletzten im Interesse des Ziegeleibetriebes des Unternehmers L. ereignet hat, sondern während einer Arbeitspause; auch nicht auf der Ziegeleibetriebsstätte, sondern ausserhalb derselben, endlich nicht infolge einer dem Ziegeleibetriebe eigenthümlichen, sondern diesem Betriebe fremden Gefahr.

Von dem Schiedsgericht wurde die Genossenschaft aber mit folgender Begründung zur Entschädigungsleistung

verurtheilt: Wenn auch Unfälle während der Mittagspause, bei Befriedigung leiblicher Bedürfnisse, in der Regel nicht als Betriebsunfälle gelten können, auch dann nicht, wenn sie sich in einem vom Betriebsunternehmer zur Verfügung gestellten, auf der Betriebsstätte oder in deren Nähe befindlichen Raum ereignen, so sind die Arbeiter, wenn sie sich während der gedachten Pausen noch innerhalb des Gefahrenbereichs des Betriebes bewegen, gegen die daraus entspringenden Unfälle doch versichert. Einen solchen Fall hat das Schiedsgericht hier annehmen müssen. Der Stall, in dem der Kläger verunglückt ist, liegt unmittelbar an der Lehmgrube und dient nach der Auskunft des Arbeitgebers den Arbeitern zur Aufnahme bei den Arbeitspausen und zur Aufbewahrung von Utensilien, gleichzeitig bei schlechtem Wetter zur Aufnahme von Pferden beim Füttern.

Die Betriebsgefahr lag hiernach in dem engen Zusammensein von Menschen und Pferden während der Arbeitspause und war diese von dem Ziegeleibesitzer geschaffene Betriebseinrichtung mitwirkende Ursache des Unfalls.

War sonach der Unfall während der Mittagspause als Betriebsunfall anzuerkennen, so musste er auch als im Ziegeleibetriebe geschehen angesehen werden. Der Kläger ist stets als Ziegeleiarbeiter thätig gewesen und seine Thätigkeit hat auch am Tage des Unfalls dem Interesse des Ziegeleibetriebes gedient. Dadurch, dass der Schlag von einem am Unfallstage in der Landwirthschaft beschäftigten Pferde geführt worden ist, schied der Unfall nicht aus dem Bereich des Ziegeleibetriebes aus. Massgebend ist vielmehr der Umstand, dass die Thätigkeit, bei der Kläger verunglückt ist, dem Ziegeleibetriebe gedient hat.

Speziell dieser letzte Satz bewog die Genossenschaft, gegen diese Entscheidung bei dem Reichs-Versicherungsamt Rekurs einzulegen. Das Rekursgericht schloss sich jedoch unter dem 5. Mai 1898 der Vorentscheidung mit folgenden Ausführungen an: Es wird als unerheblich betrachtet, ob der Kläger, wie die Genossenschaft — aktenmässig zutreffend — behauptet, beim Mittagessen war, als er den Schlag des Pferdes erhielt, oder ob er nach beendeter Mittagsrast, wie er behauptet, sich gerade wieder zur Arbeit begeben wollte. Der Schuppen, in dem der Kläger von einem dort eingestellten Pferde geschlagen wurde, war eine Betriebseinrichtung, und die Gefahr, von den auf Anordnung des Unternehmers dort eingestellten Pferden — mögen diese im landwirthschaftlichen oder Ziegeleibetriebe verwandt worden sein — geschlagen zu werden, war für den Kläger eine Betriebsgefahr, weil sie mit seinem den Betriebsverhältnissen entsprechenden Aufenthalt an der Betriebsstätte auch in der Mittagspause gegeben war.

In offenbarem Gegensatz zu dieser Entscheidung des Reichs-Versicherungsamt steht indess das Urtheil des letzteren vom 30. 4. 1897 in folgendem ähnlich liegenden Falle:

Der Arbeiter Sp. ist am 24. 5. 1896, dem ersten Pfingstfeiertage, auf dem Grundstück der Ziegelei der Unternehmer K. & Sch. von der nach dem Arbeiterschlafraum führenden Treppe herabgestürzt und an den bei diesem Sturz erlittenen Verletzungen am nächsten Tage verstorben. Von der Ziegeleiberufs-Genossenschaft mit ihren Entschädigungsansprüchen abgewiesen, wandten sich die Hinterbliebenen zunächst an das Schiedsgericht und alsdann an das Reichs-Versicherungsamt. Beide Instanzen verneinten aber ebenfalls das Vorliegen eines Betriebsunfalls; das Reichs-Versicherungsamt mit folgender Begründung:

Die Erhebung eines Entschädigungsanspruchs nach den Unfallversicherungsgesetzen hat zur Voraussetzung, dass sich der Unfall während der Beschäftigung bei dem versicherten Betriebe ereignet hat. Diese Voraussetzung ist hier, wie die Vorinstanzen mit Recht und in Uebereinstimmung mit der ständigen Rechtsprechung des Reichs-Versicherungsamts annehmen, nicht gegeben, da der Arbeiter Sp. zur Zeit seines Unfalls bei dem Betriebe nicht beschäftigt war und der blosse Aufenthalt in dem ihm zur Wohnung angewiesenen Räumen nicht als eine dem Betriebe dienende Verrichtung angesehen werden kann.

Soweit die Arbeiter die vorhandenen Räume im Interesse der Befriedigung ihrer eigenen Bedürfnisse benutzten, ohne sonst im Betriebe thätig zu sein, standen sie ausserhalb des Schutzes der Versicherung, der nur gegen die bei der Betriebsbeschäftigung vorliegenden Gefahren gewährt ist.

Der Umstand, dass die zu dem Schlafraum der Arbeiter führende Treppe angeblich in schlechtem Zustande gewesen ist, vermag möglicherweise Entschädigungsansprüche gegen die Arbeitgeber selbst zu begründen, ist aber für die vorliegende Entscheidung bedeutungslos, da dadurch eine Erweiterung der gesetzlichen Versicherungsberechtigung nicht herbeigeführt wird. Schw.

Verschiedenes.

London. Internationaler Kongress zum Schutze des industriellen Eigenthums. Soeben wurde hier der zweite internationale Kongress zum Schutze des industriellen Eigenthums abgehalten, an welchem eine Anzahl von Regierungsvertretern der verschiedenen Staaten, u. A. diesesmal auch Deutschlands, sowie Repräsentanten der hauptsächlichsten industriellen Vereinigungen theilnahmen. Die wichtigste der Fragen, die dem Kongresse vorlagen, war diejenige der Voruntersuchung der Anträge um Ertheilung eines Patentes. Während in Frankreich, England und anderen Ländern jedermann, der behauptet, eine Erfindung gemacht zu haben, diese gesetzlich schützen lassen kann, wobei es den etwaigen Konkurrenten überlassen bleibt, etwaige Einwendungen dagegen vor Gericht geltend zu machen, bestimmt bekanntlich die deutsche und österreichische Gesetzgebung, dass erst nach einer Voruntersuchung seitens des Patentamtes hinsichtlich der Wichtigkeit der Erfindung dem Antrage um Patentschutz entsprochen wird. Unstreitig hat dies letztere Verfahren den Vortheil, dass die Erwerbung nutzloser Patente, die dazu angethan sein könnten, die Industrie von Erfindung belangreicher Verbesserungen abzuhalten, dadurch wesentlich erschwert wird. Dies wurde auch seitens der deutschen Delegirten hervorgehoben, während die Vertreter des ersteren System geltend machten, es möchte einer Verwaltungsbehörde an der nöthigen Unparteilichkeit mangeln, der Erfinder könne leicht durch einen kurzsichtigen Urtheilsspruch der Frucht seiner Arbeit beraubt werden, sofern es sich um eine Erfindung handele, deren Werth vorab noch garnicht zu übersehen sei. Die Diskussion gestaltete sich sehr lebhaft und spitzte sich mehrmals, da keiner seinen Standpunkt als unrichtig aufgeben wollte, einigermassen zu; eine Einigung konnte daher nicht erzielt werden.

Sehr interessant gestaltete sich ferner die Verhandlung über den § 6 der Konvention vom Jahre 1883. Nach diesem Paragraphen müssen Fabrik- und Handelsmarken, die in den Ursprungsländern, sofern diese der Union angehören, regelrecht deponirt wurden, so wie sie sind, zur Eintragung in den übrigen Konventionsländern zugelassen werden. Nun weigert sich aber England, diesen Artikel anzuerkennen, obgleich es der Konvention angehört, während Deutschland und Oesterreich, obschon Nicht-Konventionsländer, im Prinzip mit der Bestimmung einverstanden sind, wie sie auf dem Wiener Kongress im verflossenen Jahre erklärten. Die englische Gesetzgebung bestimmt nämlich, dass Marken, die sich auf die Natur der Waaren und ihre Qualität beziehen, sowie geographische Begriffe enthalten, unzulässig sind, und so kommt es, dass manche Waarenzeichen, die in den Unionsländern unbeanstandet eingetragen werden, in England trotz seiner Zugehörigkeit zur Union nicht benutzt werden können. Da die britischen Delegirten erklärten, vor dem uneingeschränkten Anschluss Englands an die Bestimmungen des § 6 bedürfe es erst einer Aenderung der Landesgesetze, einigte sich der Kongress auf folgende Resolution: „Der Artikel 6 der internationalen Konvention ist im Prinzipe aufrecht zu erhalten und darauf hinzuwirken, dass etwa entgegenstehende landesgesetzliche Bestimmungen beseitigt werden.

Hinsichtlich des Verfalles eines Patentes infolge Nichtausbeutung wurde einstimmig beschlossen, das Patent für erloschen zu erklären, wenn nicht innerhalb dreier Jahre mit der Ausbeutung begonnen werde, sofern nicht der Inhaber berechtigte Gründe für die Verzögerung geltend machen könne.

Die letzte Sitzung war der Frage geweiht, welcher Schutz den industriellen Zeichnungen, Plänen und Modellen zu gewähren sei. Allseitig erkannte man an, dass die heutigen Gesetze den Besitzern von Stoffmustern, Figuren und anderen Erzeugnissen der Kunstindustrie keinen genügenden Schutz gewähren, und dass es wünschenswerth sei, wenn sie den gleichen Schutz genössen,

wie ihn Künstler für ihre Werke in Anspruch nehmen und erhalten. Schliesslich gelangte folgende Resolution zur Annahme: „Der Kongress erklärt es für angebracht, dass von der Gesetzgebung sämmtlicher Staaten alle Werke der graphischen und plastischen Künste gleichmässig geschützt werden ohne Rücksicht darauf, welcher Art das Verdienst, die Bedeutung, die Verwendung und die Bestimmung des betreffenden Werkes in der Industrie ist, und ohne dass den Inhabern andere Formalitäten obliegen, als sie die Künstler zu erfüllen haben. Damit war die Tagesordnung des Kongresses erschöpft.

Im Interesse einer gleichmässigen Ausgestaltung der Patentgesetzgebung aller Länder steht zu hoffen, dass sich der Union, der heute schon 18 europäische und aussereuropäische Staaten angehören, auch die noch aussenstehenden baldigst anschliessen werden. Zu letzteren gehört bekanntlich auch Deutschland, während Oesterreich sich inzwischen zum Beitritt entschlossen hat. Im nächsten Jahre wird die Vereinigung nur eine General-Versammlung abhalten, und zwar in Zürich, der nächste Kongress dagegen soll erst im Jahre 1900 gelegentlich der Weltausstellung in Paris zusammentreten. Hoffentlich wird bis dahin auch Deutschland aus seiner abwartenden Stellung herausgetreten sein und seinen Beitritt erklärt haben. v

---

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Recklinghausen. Wicking'sche Portland-Cement- und Wasserkalkwerke. Dienstag, 12. Juli c., Mittags 12½ Uhr, im Hotel Maleski. g

München. Neue Münchener Aktienziegelei, Akt.-Ges. Montag, den 18. Juli, Vormittags 9 Uhr. Odeonsplatz 2, I. St., II. Aufgang in München. Auf der Tagesordnung steht: 1) Erwerbung von Grundstücken und Ziegeleianlagen. 2) Vollzahlung des Aktienkapitals. 3) Aenderung der §§ 1 und 20 der Statuten. 4) Zuwahl von Aufsichtsräthen. g

Aenderungen.

Mannheim. Mannheimer Portland-Cement-Fabrik. Georg Guter in Mannheim ist aus dem Vorstande der Gesellschaft ausgeschieden. ae

Zschackau. Die Zweigniederlassung L. Bettega & Co. Dampfziegelei ist auf den Ingenieur Alexander Bettega dort, der das Geschäft unter der Firma L. Bettega & Co. fortführt, übergegangen. Das Handelsgeschäft L. Bettega & Co. in Torgau ist erloschen. ae

Neue Firmen.

Berlin. Die Porzellanfabrik A. Schomburg & Söhne ist in eine Aktiengesellschaft umgewandelt. Gegenstand des neuen Unternehmens ist die Herstellung von Porzellan und verwandten Artikeln, der Handel mit diesen Erzeugnissen, insbesondere der Erwerb, die Verwerthung und Fortführung der bisher unter den Firmen: „H. Schomburg & Söhne" zu Berlin, „Margarethenhütte bei Bautzen Hermann Schomburg" zu Margarethenhütte bei Bautzen und „Porzellanfabrik Rosslau Rudolf Schomburg" zu Rosslau betriebenen Geschäfte, Fabrikanlagen und Betriebe. Das Grundkapital beträgt 1 000 000 M. Die Gründer der Gesellschaft sind: 1) der Kaufmann Heinrich Hermann Eduard Schomburg zu Berlin, 2) der Kaufmann Paul Rudolf Schomburg zu Berlin, 3) der Kaufmann Friedrich Hermann Carl Schomburg zu Margarethenhütte bei Bautzen, 4) der Kaufmann Fritz Abel zu Berlin, 5) der Kaufmann Max Wenck zu Berlin. Den derzeitigen Aufsichtsrath bilden die vorstehend unter 1 und 4 Genannten und der Kaufmann Erwin Kretzer zu Berlin. Den Vorstand bilden: 1) der Kaufmann Paul Rudolf Schomburg zu Berlin, 2) der Kaufmann Friedrich Hermann Carl Schomburg zu Margarethenhütte bei Bautzen. E

Hannover. Osterwalder Dampfziegelei, Erich Schlemm & Co., G. m. b. H. Die Gesellschaft hat ihren Sitz in Hannover und bezweckt die Einrichtung und den Betrieb von Ziegeleien, die Verwerthung der Ziegeleiprodukte, sowie die Beschaffung, Herstellung und Verwerthung sonstiger Baubedarfsprodukte. Das Stammkapital beträgt 300 000 M. Geschäftsführer ist Kaufmann Erich Schlemm, Hannover. E

München. Neue Münchener Aktienziegelei, A.-G. Die Aktiengesellschaft ist eingetragen worden. Die Gründer sind: 1. Emil Clauss, Rentner in München, 2. Konstantin Heldenberg, Baumeister und Magistratsrath in München, 3. Hans Scheidemandel, Kommerzienrath, Rentier in Landshut, 4. Eugen Wörle, Bankier in München, 5. die Firma „Bernstein & Fränkel" in München, vertreten durch Bankier Sigmund Bernstein dahier. In den ersten Aufsichtsrath wurden gewählt: Rentier Emil Clauss, Bankier Sigmund Bernstein, Baumeister Konstantin Heldenberg, Kommerzienrath Hans Scheidemandel und Bankier Eugen Wörle. Als Vorstand der Gesellschaft wurde bestellt der Bankbeamte Franz Brandl von hier. E

Illingen. Kalkwerke Illingen, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist die Herstellung von Kalk und allen damit in Verbindung stehenden Produkten. Das Stammkapital beträgt 21 000 M. Geschäftsführer ist Gustav Schäfer, Kaufmann in Illingen. E

Auingen. Gebr. Wiech, Kalkwerk Auingen. Beabsichtigt ist die Fabrikation von Weiss- und Schwarzkalk und von Schlackensteinen. Gesellschafter: Michael Wiech, Wattfabrikant, und Johannes Wiech, Werkzeugmacher, beide in Auingen. E

Neuanlagen.

Moys bei Löwenberg, Schles. Das bisher F. Knobloch'sche Gut ist von der Firma G. Kruse, Besitzerin der Löwenberger Thonwerke zu Moys, für 36 000 M. angekauft worden. Auf diesem Gute befindet sich ein ausgedehntes Thonlager und beabsichtigt die obige Firma eine Vergrösserung des Betriebes. 1474n

Barmen. Adolf Steinmetz hat seine Ziegelei im Ullenbruch am Hottenstein vor einiger Zeit an die Firma H. Mohr verkauft. Jetzt kaufte nun Steinmetz das Gut von Adolf Petersmann am Eckstein-Loh, Gemeinde Nächstebreck, um dort eine neue Ringofenziegelei anzulegen. 1469n

Dandsburg, Kreis Flatow, Westpr. Der Gasthofbesitzer Johann Krüger hierselbst wird zunächst auf seinem Thonlager zwei Feldöfen errichten lassen. Der Neubau des Ringofens soll im Oktober d. J. beginnen. 1471n

Frankenthal (Rheinpfalz). Die Aktiengesellschaft „Pfälzische Porzellanerde und feuerfester Thon-Besitzungen" (The Palatinate China and Fire clay Estates Limited) mit dem Sitze in London beabsichtigt, die in der Gemarkung Guirnham am Eisbach im Amt Frankenthal gelegene Papiermühle in eine Thonbereitungsanstalt umzubauen und mit Wasserkraft zu betreiben. Die Gesellschaft hat bereits grössere Komplexe Land zum Abbau erworben. 1473n

Kunigundenhütte in Zawodzie, Kreis Kattowitz (Schlesien). Dem Hüttenbesitzer Roth in Breslau, Besitzer der Hüttenwerke Kunigundenhütte, ist die Errichtung eines zweiten Chamotte-Brennofens genehmigt worden. 1463n

Görlitz. Im nahen Ebersdorf werden die Kaufleute Hugo Noak und August Steinig von hier eine grosse Dampfziegelei errichten. 1479n

Zabrze, Ober-Schles. Die Firma W. Silber hierselbst, Dampfziegelwerke und Baugeschäft, errichtet eine grössere Dampfziegelei mit Hertrampf'schen Oefen. Das Etablissement soll noch in dieser Saison eröffnet werden. 1475n

Neuleiningen (Pfalz). Die hiesige Steingutfabrik von Jacobi, Adler & Co. erfreut sich eines steigenden Wachsthums. Nachdem sie Herbst vorigen Jahres 2 neue Brennöfen und eine Glasurstube neu errichtete, baute und übergab sie kürzlich wieder 2 neue Oefen dem Betriebe und beschäftigt zur Zeit ca. 400 Arbeiter. 1477n

Läufelfingen. Vom Hartenstein wird berichtet, dass die seit Jahresfrist in Läufelfingen bestehende Gipsfabrik nach Beendigung der Vergrösserungsarbeiten dem Betriebe übergeben wurde. Die Kraft für Betrieb und Beleuchtung liefert das Elektrizitätswerk Olten-Aarburg. n

Handelsberichte.

Sagan. Jahresbericht der Handelskammer für die Kreise Sagan und Sprottau für das Jahr 1897. Porzellan-Industrie. Nachfrage und Absatz in Gebrauchs-Geschirren ist wie im vorigen Jahre anhaltend lebhaft; trotzdem war eine, wenn auch nur kleine Aufbesserung der Preise nicht zu erzielen. Der Verbrauch der Rohmaterialien, 14—16 000 Ctr., welche wiederum zu zwei Dritteln aus dem Auslande (Oesterreich, Schweden und Norwegen) bezogen werden mussten, war derselbe wie im vorigen Jahre, auch die Preise dafür hielten sich auf gleicher Höhe. Der Export nach den Niederlanden hatte eine kleine Steigerung erfahren, dagegen brachten das amerikanische Zollgesetz und die vorjährigen forcirten Einkäufe der amerikanischen Importeure einen gewaltigen Rückschlag und einen ganz bedeutenden anhaltenden Ausfall, welcher nachhaltig ungünstig auf die Branche wirkt. Das Exportgeschäft entwickelt sich dieses Jahr kaum zu einem Viertel der früheren Jahre, vor dem Inkrafttreten der Mac Kinley-Bill. Die Arbeiterzahl bewegt sich durchschnittlich zwischen 100—200; hiervon sind ⅗ männliche und ⅖ weibliche

Arbeiter. Die Löhne haben eine weitere Steigerung erfahren und scheinen sich auch weiter auf der Höhe erhalten zu wollen. Ein Zuzug von Arbeiterfamilien ist weiter dringend zu befürworten.

Thonwaaren-Industrie. Die Verhältnisse in der Töpfereigeschirrbranche haben sich noch schlechter gestaltet, als vordem. Die Arbeitslöhne und die Preise für Brennmaterialien sind wiederum bedeutend gestiegen, während die Preise für die Erzeugnisse immer mehr und mehr heruntergegangen sind. Eine starke Concurrenz ist uns in der Emaille-Geschirr-Fabrikation entstanden, in Folge deren eine Ueberproduktion zu Wege gebraucht worden ist. Als weiter erschwerend wirkt die für unsere Artikel zu hohe Fracht. Ein lohnendes Geschäft, welches sich nach Russland machen liesse, ist wegen des zu hohen Zolles ausgeschlossen. Es ist zwar, wie verlautet, vom 1. April 1898 ab für Stückgutsendungen und für lose Sendungen, sog. Waggonladungen, für das Ausland eine Ermässigung der Fracht in Aussicht genommen; wenn auch dadurch ein Vortheil geschaffen würde, so betrifft das jedoch nur einen kleinen Theil, denn der Hauptvertrieb erstreckt sich doch auf Waggonsendungen im Inlande. Hieran sei die Bitte gefügt, dahin wirken zu wollen, dass die genannten beiden Punkte Fracht und Zoll eine Ermässigung erfahren. An Rohmaterialien wurden hauptsächlich verarbeitet: Thon ca. 1600 cbm, Kohle 50 Doppel-Waggons (Böhm. Braunkohle), Holz ca 6000 rm, Salz ca. 400 Ctr., Glasur ca. 60 cbm. Fabrizirt wurden ca. 250 Doppel-Waggons Stein- und Braungeschirr, welche nach Brandenburg, Pommern, Ost- und Westpreussen, Posen, Schlesien und Mecklenburg versandt worden sind. Die durchschnittliche Zahl der beschäftigten Arbeiter beläuft sich auf 120; Der Lohn beträgt bei männlichen Arbeitern 1,75 M. bis 3,00 M., bei weiblichen 0,80 M. bis 1,00 M. pro Tag.

Ziegeleien und Dachsteinfabrikation. Das Geschäftsjahr 1897 ist als ein befriedigendes zu bezeichnen. Die Fabrikate waren stark gefragt und trotz der Erweiterung bestehender und Errichtung neuer Werke war der Absatz ein schlanker und konnte oft der Nachfrage nicht Rechnung getragen werden. Jedoch waren höhere Preise nicht zu erzielen als in den Vorjahren, obwohl die Produktionskosten durch die höheren Preise für Holz und Kohlen und höhere Arbeits-Löhne nicht unwesentlich gestiegen sind. H

Lüneburg. Handelskammerbericht für 1897. Gips. Die Königliche Berginspection beschäftigte 33 Arbeiter und producirte mit 2 Dampfmaschinen von zusammen 14 Pferdekräften 3185 274 t Mauergips, 889 32 t Stuckaturgips und 3 632 875 t Rohg ps.

Cement und Kalk. Die Portland-Cementfabrik, vorm. Heyn Gebr, Aktiengesellschaft zu Lüneburg, hatte 19 Dampfmaschinen mit zusammen ca. 950 Pferdekräften im Betriebe und beschäftigte 437 männliche und 47 weibliche Arbeiter. Producirt wurden: Cement 302 467 Fässer, Kalk zu Mauerzwecken 4 156 037 kg, Kalk zu Düngezwecken 12 772 431 kg. Das Geschäftsjahr 1897 war ein sehr lebhaftes. Die Nachfrage nach Cement war sehr bedeutend und musste eine ganze Reihe von Aufträgen abgewiesen werden, da es nicht möglich war, den Anforderungen zu entsprechen. Der Export nach Nordamerika und nach Japan war sehr rege. Abgesetzt wurden 321 734 Fass gegen 265 056 Fass in 1896. In der Kalkfabrik hielt sich der Absatz in Kalk für Mauerzwecke auf gleicher Höhe wie in 1896, wo hingegen der Absatz in Kalk für Düngezwecke sich um ca. 3 000 000 kg gegen das Vorjahr vermehrt hat. Der Mehrversandt liegt hauptsächlich im Export, wofür nicht die günstigen Preise wie in Deutschland zu erzielen sind, wenn solche auch in der zweiten Hälfte des Jahres anzogen. Die Trockeneinrichtungen sind erweitert und die Rohmühle wird umgebaut, die auch mit den bewährten Griffinmühlen ausgestattet werden soll. Die die Rohmühle treibende Dampfmaschine ist abgängig und wird dafür im Frühjahr eine neue 200pferdige Maschine aufgestellt werden. Der Jahresabschluss ergab einen Reingewinn von 203 111,06 M., von welchem als Dividende 13 Proz. des Aktien-Kapitals ausbezahlt sind. H

Geschäftsberichte und dergl.

Mallisa. Mallisser Ziegelei und Bergwerks-Gesellschaft. Die Gesellschaft, welche in das mit dem 1. März 1897 begonnene Betriebsjahr mit 60 456 M. Unterbilanz eintrat, hat diesen Fehlbetrag aus dem Gewinn des beregten Jahres herabmindern können. Es sind nämlich während des mit dem 28. Februar 1898 beendeten Jahres aus dem Betriebe 44 480 M. gewonnen (16 084 im Vorjahre), davon erforderten die Handlungsunkosten 14 970 M. (12 547 M.), die Zinsen 15 604 M. (14 774 M.), dem Delcredere-Konto werden 4000 M. (—) zugeführt und zu Abschreibungen werden 650 M. (650 M.) verwandt. Der Reingewinn von 9356 M. wird zur Herabminderung des Defizits von 60 456 M. auf 51 200 M. verwandt. G

Gleiwitz. Oberschlesische Chamottefabrik. Einem Schreiben der Direktion ist zu entnehmen, dass nach ihrer Annahme auch in diesem Jahre ein befriedigendes Resultat erzielt werden wird. G

Bilanzen.

Rödelheim. Rödelheimer Ringofen-Ziegelei, Aktien-Gesellschaft. Bilanz per 31. März 1898. Aktiva. Grundbesitz-Konto 143 276,05 M., Ringofen- und Gebäude-K. 139 707,14 M., Utensilien-K. 6864.10 M., Fuhrwerks-K. 4458 M.. Pferdebahn-K. 3319,96 M., Kohlen-K., Kohlenvorräthe 135 M., Pferde-Unterhaltungs-K, Futtervorräthe 545,75 M., FabrikationsK., Betriebsausgabe pro 1898 689,02 M, Ringofen und Gebäude, Reparatur-K. 5692,51 M., Ringofen und Gebäude, Betriebsausgabe pro 1898 529,10 M., Oekonomie-K. 130,08 M., Bankguthaben 6789,21 M., Kassa-K. 8336,50 M., Debitoren 27 102,27 M., Lager-K. 7203,77 M, Dividenden-K., bezahlte 5 pCt. Abschlags-Dividende 12 000 M. Passiva. Kapital-K. 240 000 M, Reservefonds-K. 6358,80 M., Kreditoren 81 688,87 M. Gewinn- und Verlust-Konto, Rohgewinn zu vertheilen wie folgt: Ringofen und Gebäude-K., Abschreibung 3705,74 M., Ringofen und Gebäude-Reparatur-K., Abschreibung 5692,51 M., Utensilien-K., 15 pCt. Abschreibung 1029,60 M., Fuhrwerks-K., 15 pCt. Abschreibung 668,40 M, Pferdebahn-K., 15 pCt. Abschreibung 498 M., Reservefonds-K. 1936,54 M., Dividende, 10 pCt. 24 000 M., Tantième 1200 M. B

Concurse.

Eröffnete:

Chemnitz. Cementwaarenfabrikant Gottlob Josef Louis Mäder, alleiniger Inhaber der Firma „Chemnitzer Cement-Dachplattenfabrik Louis Mäder". c

Aufgehobene:

Goldberg. Ziegeleibesitzer Theodor Holland †. c

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Nordfriesland (Schleswig). Die Ziegelsteinfabrikation wird in unseren Nordseemarschen jetzt eifrig betrieben. Die Bauthätigkeit ist in diesem Jahre in hiesiger Gegend ausserordentlich gross, sodass die Nachfrage kaum befriedigt werden kann. Der Preis für Mauersteine geht bis 20 M. pro Tausend Die Fabrikation wird bei den meisten von den hiesigen Landwirthen und Grundbesitzern der fruchtbaren Marschdistrikte als Nebenerwerbszweig angesehen und stellen die meisten wohl nicht mehr als 100 000 Mauersteine pro Jahr her. Gewöhnlich wird nur mit Menschen- und Pferdekraft gearbeitet, da die meisten Ziegeleien hier Feldbäckereien sind. In diesem Frühjahre ist die erste Dampfmaschine mit einer bereits früher vorhandenen Ziegelpresse in dem Orte Nordlindholm im Kreise Tondern in Verbindung gebracht. Die Ziegelsteinfabrikation kann in unseren Marschen fast überall betrieben werden, da der Boden überall thonhaltig ist. Deshalb wenden sich eben auch zahlreiche Landwirthe diesem Erwerbszweige mehr zu, da die Konjunkturen in der Landwirthschaft nicht mehr so günstig liegen, wie vor 10—15 Jahren und sie auf Nebenerwerb angewiesen sind. Die Arbeiten werden zum grössten Theile durch einheimische Arbeiter, die so lohnenden Verdienst finden, verrichtet. [1462]m

Oldenburg. Wegen Mangel an Steinen müssen augenblicklich und noch bis auf Wochen hinaus projektirte Bauten liegen bleiben. Die hiesigen Ziegeleien können lange nicht den vielen Bestellungen nackommen und auch die der Weser per Schiff hier angebrachten genügen nicht. Besonders schwer empfinden dies eine Anzahl Maurergesellen, die wegen Steinmangels keine Arbeit bekommen können. [1444]m

Gross-Lossburg bei Zempelburg. Durch die vielen Neubauten auf den hiesigen Ansiedelungen herrscht hier starke Nachfrage nach Ziegelsteinen. In keinem Jahr ist das Ziegelmaterial so knapp hierorts gewesen, als in diesem. Das alte Ziegelmaterial ist bei den höchsten Preisen längst verarbeitet. Bei keiner Ziegelei befindet sich auch nur ein Stein. Die meisten Ziegeleien haben aus diesem Grunde in hiesiger Umgegend die diesjährige Brennperiode zwei auch drei Wochen früher eröffnet. Bei mehreren Ziegeleien ist der erste Brand schon bis auf den letzten Stein verkauft und wird schon sehr darauf gewartet. Verschiedene Extrabrände sollen eingelegt werden. [1472]m

Die deutsche Cementindustrie im Jahre 1897, Die Geschäftslage der Cementindustrie war im Jahre 1897 eine recht günstige und dies hat naturgemäss Anregung zu Neugründungen, sowie zur Vergrösserung bestehender Betriebe gegeben. Diese Massnahmen werden von der einen Seite als vollständig berechtigt anerkannt, von der anderen Seite aber in der Befürchtung einer baldigen Ueberproduktion entschieden bekämpft. Gerade mit dem vorigen Geschäftsjahre hatten mehrere Gesellschaften ihr 25. Jahr beendet, und es ist höchst interessant, zu vernehmen, welch grossartigen Entwicklungsgang in diesem Zeitraum einige Betriebe genommen haben. So ist bei den „Oppelner Portland-Cementfabriken, vorm. F. W. Grundmann", die damals nur ca 90 000 Fass betragende Produktion im Laufe der Zeit auf die gegenwärtig 350 000 Fass betragende Produktionsfähigkeit der Werke gestiegen. Bei der Portland-Cementfabrik Hemmoor haben im Jahre 1897 Fabrikation, Absatz und Gewinn die höchsten Ziffern seit Bestehen des Unternehmens erreicht und die Oberschlesische Portland-Cementfabrik in Oppeln weist gleichfalls darauf hin, dass sie die grösste Versandt- als auch die grösste Produktionsziffer seit dem Bestehen der Fabrik zu verzeichnen hat. Von den neun an der Berliner Börse vertretenen Cementfabriken haben sieben ihren Absatz in Tonnen bekannt gegeben. Danach verkauften diese sieben Fabriken 2 343 591 Fass Cement (à 180 kg) in 1895, 2 601 740 Fass in 1896 und 2 963 843 Fass in 1897. Hiernach hat also in diesem kurzen Zeitraum eine Steigerung des Absatzes um 25 pCt. stattgefunden, was jedenfalls als ein gewaltiger Fortschritt bezeichnet werden kann Es ist dies auf alle Fälle ein schlagender Beweis dafür, dass in den letzten Jahren ein ganz ausserordentlicher Bedarf für Cement sich geltend machte, hauptsächlich hervorgerufen durch eine sehr rege, umfangreiche Bauthätigkeit. Zur Vergrösserung des Bedarfs an Cement hat speziell im Jahre 1897 der milde Winter wesentlich beigetragen, da die Bauthätigkeit überall fast ungestört aufrechterhalten werden konnte. Dies hat sich auch noch auf 1898 übertragen; der milde Winter gestattete im Januar dieses Jahres einen so regen Verkehr, so äussern sich die „Alsen'schen Portland-Cementfabriken", wie wir ihn in dieser Jahreszeit noch nicht erlebten, die Abladungen waren annähernd so gross wie in der Hauptsaison. In demselben Bericht heisst es u. a.: Selten haben wir ein so lebhaftes Geschäft gehabt, wie im vergangenen Jahr; die Anforderungen an Lieferung von Waare waren so gross, dass wir den Ansprüchen trotz erhöhter Produktion zeitweise nicht genügen konnten und manche Aufträge zurückweisen mussten. Die Preise für Cement waren aber bereits im Herbst 1896 festgelegt, und der grösste Theil der Produktion war verschlossen; es konnten daher nur in einzelnen Fällen kleine Preisaufbesserungen erzielt werden. Während der ganzen Saison waren alle Werke, mit Ausnahme kleiner Betriebsstörungen, voll im Betriebe und ist die Produktion infolgedessen auf 942 959 Normalfass gestiegen, gegen 812 691 Fass im Vorjahre. Alle vorstehenden Ausführungen legen jedenfalls ein beredtes Zeugniss dafür ab, dass die derzeitige Geschäftslage der Cementindustrie als eine besonders günstige bezeichnet werden muss. Dieser bedeutende Aufschwung eines wichtigen deutschen Industriezweiges kommt denn auch zum eklatanten Ausdruck in einer allgemeinen Aufwärtsbewegung der Dividenden, wie sich aus nachstehender Aufstellung der Cement-Gesellschaften, deren Aktien an der Berliner Börse gehandelt werden, ergiebt:

	1897	1896	1895
	pCt.	pCt.	pCt.
Adler, Deutsche Portland-Cementfabrik, Berlin . .	10	8½	4½
Alsen'sche Portland-Cementfabriken, Hamburg . .	18	16	14
Oppelner Portland-Cementfabrik (Grundmann),	11	10	7½
Portland-Cementfabrik, vorm. A. Giesel, Oppeln .	10	9	5½
Oberschlesische Portland-Cementfabrik, Oppeln . .	11	9	6
Portland-Cementfabrik Hemmoor (Oste)	11	6½	4
Schimischower Portl.-Cement-, Kalk- u Ziegelwerke	8	8	7½
Stettin-Bredower Portland-Cementfabrik	9	7	4
Schlesische A.-G. für Portland-Cement, Groschowitz	14½	13½	10½

Es hat also in dem Zeitraum der letzten 3 Jahre eine allgemeine gewaltige Aufwärtsbewegung in den Dividenden der Cementfabriken stattgefunden. Die Gesammtdividende der vorstehenden neun Gesellschaften, die sich für 1895 erst auf 63½ belief, stieg für 1896 auf 87½ pCt und für 1897 sogar auf 102½ pCt. Es ergab sich mithin für 1897 eine Durchschnittsdividende von gut 11 pCt., was gewiss als ein recht günstiges finanzielles Resultat bezeichnet werden kann. Den besten Ertrag haben in den letzten 3 Jahren die Alsen'schen Portland-Cementfabriken aufzuweisen, deren Aktien denn auch am höchsten bewerthet sind, dann folgt zunächst die Schlesische Aktiengesellschaft für Portland-Cementfabrikation zu Groschowitz bei Oppeln. Die Dividenden der übrigen Gesellschaften halten sich so ziemlich auf gleicher Höhe. Die niedrigste, aber immerhin noch recht befriedigende Dividende von 8 pCt. gaben im letzten Jahr die Schimischower Portland-Cement-, Kalk- und Ziegelwerke. Trotz einer erheblichen Störung in der Cementfabrik, welche durch das Defektwerden der Betriebsdampfmaschine verursacht worden ist, steigerte sich die Produktion von 100 118 Normalfass im Jahre 1896 auf 117 736 Fass im Jahre 1897. Das Kalkwerk erzeugte 1897: 505 522 Centner gebrannten Kalk, gegen 520 020 Centner anno 1896. Der Betriebsgewinn ist trotz der Minderproduktion erheblich gestiegen infolge etlicher Verbesserungen in den Einrichtungen. Leider sind aber, heisst es im Bericht, die Aussichten für das Kalkgeschäft im laufenden Jahr durchaus ungünstig, weil die Preise mit dem Erlöschen der bis Ende 1897 in Kraft gewesenen Preis-Konvention einen gewaltigen Rückgang erfahren haben. Voraussichtlich wird zwar die Kalamität nur eine vorübergehende sein, weil allseitig der Wunsch nach einem die Preise aufbessernden Zusammenschluss herrscht; jedoch wird ein solcher dem laufenden Jahre nicht mehr zu statten kommen. Umsomehr bleibt es anzuerkennen, dass die Gesellschaft bei der Gewinnvertheilung des Jahres 1897 schon auf die voraussichtlichen Ausfälle im Kalkbetriebe im Jahre 1898 Rücksicht genommen hat. Man hat nämlich einem zu diesem Behufe gebildeten Dispositionsfonds 30 000 M. überwiesen, um allzu heftigen Dividendenschwankungen vorzubeugen. Diese Summe wäre ausreichend gewesen, die letztjährige Dividende um 1½ pCt. zu erhöhen. Der Ziegeleibetrieb, der in den letzten Jahren schlechte Resultate ergeben hatte, hat in 1897 erfreuliche Fortschritte gemacht und lässt eine weitere gedeihliche und erträgliche Entwicklung erhoffen.

Ausschreibungen.

4. Juli. Glasirte Thonröhren: 1) 317 m 400 mm im Lichten weite Rohre, 2) 485 m 300 mm desgleichen, 3) 33 m 200 mm desgleichen, 4) 65 m 150 mm desgleichen, 5) 200 m 125 mm desgleichen, 6) 150 m 100 mm desgleichen für die Entwässerungsanlage auf Bahnhof Hoyerswerda. Bedingungen gegen gebührenfreie Einsendung von 50 Pf. (nicht in Briefmarken) von der Königlichen Eisenbahn Betriebs-Inspektion **Hoyerswerda.** s

5. Juli. 291 000 Hintermauerungssteine für den Erweiterungsbau des Truppenübungsplatzes Lockstedt. Bedingungen gegen 1,50 M. von dem Garnison-Bauinspektor Hagemann zu **Plön,** Hamburgerstrasse 311. s

6. Juli. 93 000 Hartbrandziegel. Bedingungen gegen 50 Pf. von dem Vorstand der Betriebs-Inspektion 2 zu **Stargard i. P.** s

7. Juli. Ziegelsteine für ein zweites Familienhaus auf der Strecke Bromberg-Dirschau und zwar: Loos I. 75 000 Ziegelsteine für ein zu erbauendes Haus in Km. 37,1 der Strecke Praust-Terespol, Loos III. 75 000 Ziegelsteine für ein unter Loos II zu erbauendes Zweifamilienhaus in Km. 120,3 der Strecke Subkau-Dirschau. Bedingungen 1,20 M. für Loos I und III von der Königl. Eisenbahn-Betriebsinspektion 2, **Dirschau.** s

Brief- und Fragekasten.

Frage 56. Ich habe einen Ringofen neu in Betrieb gesetzt und komme mit dem Feuer nicht vorwärts. Liegt das vielleicht an dem schlechten Zuge. Der Schornstein ist unten 1½ Meter, oben 1 Meter weit, hat in der Mitte eine Scheidewand von 2 Meter Höhe und ist 30 Meter hoch. Der Schornstein betreibt auch einen Kessel und hat ohne den Ofen früher sehr gut funktionirt Was soll ich da machen?

Aus Ihrer Frage, welche recht mangelhaft gestellt, ist der Grund für die erwähnte Störung so ohne Weiteres nicht zu entnehmen, da Sie über Grössenverhältnisse Ihres Ringofens und die Grundverhältnisse desselben keine Angaben machen. Es können recht viele verschiedene Ursachen dem Nichtvorwärtsschreiten des Feuers zu Grunde liegen, und zwar kann das Ofenmauerwerk noch zu frisch sein, die Ofensohle und die Abzugskanäle können in Folge Grundfeuchtigkeit und unterlassener genügender Isolirung nass sein; es kann sich infolgedessen auch im Hauptfuchs Grundwasser angesammelt haben, das Ofenmauerwerk kann undicht sein, alles Punkte, welche meist nicht genug beachtet werden. Dann kann aber auch der Kamin, dessen angegebene Dimensionen für den Betrieb eines mittleren Ringofens und Dampfkessels genügen dürften, ebenfalls mit den Fundamenten in feuchtem Grunde stehen, so dass steigende Grundfeuchtigkeit in dessen Inneres hineindringt, wodurch der Querschnitt verringert und die Rauchgase abgekühlt werden.

Schliesslich kann aber auch die Schuld lediglich am falschen Einsetzen der Waare, welche womöglich auch noch zu feucht ist,

und schlechten Brennen liegen, indem besonders das Brennpersonal von dem Inbetriebsetzen eines neu errichteten Ringofens keine Ahnung hat. Ich würde Ihnen empfehlen, zunächst einen tüchtigen Instruktionsbrenner für die Inbetriebsetzung Ihres Ringofens zu engagiren, falls die vorbemerkten Mängel sich nicht herausgestellt haben. Uebersteigt die Brennkanallänge Ihres Ringofens aber die eines mittleren Ringofens und hat die Kesselfeuerung einen grossen Querschnitt, so reicht der bestehende Kamin nicht aus; es könnte nur, — falls dies die Verhältnisse zulassen — durch eine wesentliche Erhöhung des Kamins, jedoch ohne Verringerung des bestehenden inneren Querschnittes einige Besserung herbeigeführt werden. Im Uebrigen kann Ihnen nur empfohlen werden, sich mit einem tüchtigen Ofenkonstrukteur in Verbindung zu setzen, derselbe wird die bestehenden Mängel oder event. Konstruktionsfehler leicht herausfinden und beseitigen können. Rich. Burghardt.

Frage 60. Seit einiger Zeit kommen meine Steine trotz aller Sorgfalt, die ich auf ihre Anfertigung verwende, vielfach mit Rissen aus dem Ofen. Welche Ursachen können mitgewirkt haben, um diesen Uebelstand hervorzurufen, und wie ist ihm abzuhelfen?

Eine allgemein gültige Regel für die Verhinderung des Reissens von Ziegelsteinen lässt sich nicht aufstellen. Dasselbe ist vielmehr auf Umstände mannigfacher Art zurückzuführen, und dementsprechend sind nach ihrer Erkennung Mittel zur Verhütung des Reissens auszuwählen. Man hat zu beobachten, ob die Risse beim Formen, Trocknen, Anwärmen, Brennen oder Abkühlen entstehen. Sehr häufig beruht das Reissen während oder kurz nach dem Formen auf einem Mangel an Plastizität des Rohmaterials. Solche Thone sind zu mager, die einzelnen Partikel werden nicht genügend an einander gekittet; infolgedessen treten Risse ein. In solchen Fällen giebt es nur einen Weg: Mischung des verarbeiteten mageren Thones mit plastischem Material. Sorglose Formgebung und demzufolge in das Material eingeschlossene Luft bläschen sind ebenfalls oft die Ursache von Rissen. Hierzu gesellt sich unter solchen Umständen leicht noch ein Abbröckeln und Abblättern. Dies ist nicht zu verwechseln mit solchen Fällen, wo Oel seinen Weg zwischen die Thontheilchen gefunden hat. Entstehen Risse aber während des Trocknens — und dies ist der Fall, welcher am häufigsten eintritt — so wird zu fetter Thon verarbeitet, welcher stark schwindet. Die Trocknung kann in solchen Fällen nicht vorsichtig und langsam genug durchgeführt werden. Wird stark schwindender Thon in Verbindung mit einem Material verarbeitet, das nur unbedeutend schwindet, und kommt dazu noch ein ungeeignetes Vorbereiten der Masse, so giebt es Risse und Sprünge in Unmenge. Forcirtes Trocknen und forcirtes Brennen im Anfangsstadium verursachen, wenn es sich um einen plastischen Thon handelt, der nur langsam durchtrocknet, viele gerissene Waare. Es hat dies seinen Grund darin, dass die Oberfläche des Fabrikates bald angesteift ist, ehe noch die inneren Theile von der Trocknung berührt sind. Die im Innern des Steines enthaltene Feuchtigkeit, welche unter diesen Umständen allmählich in Dampf verwandelt wird, kann keinen Ausweg finden, die äusseren Flächen wollen ihre Schwindung vollenden und können infolge des innen herrschenden Druckes nicht mehr nach innen schwinden und das Resultat besteht in Rissen, die manchmal grösser, manchmal kleiner sein werden und manchmal erst nach vollendetem Brande sichtbar sind, je nach Lage der Sache.

Sehr viel hängt vom Brennen ab. Manche Thone verlangen eine viel längere Zeit als andere für die Vertreibung der freien oder gebundenen Feuchtigkeit. Ein kleiner Tropfen Wasser beansprucht als Dampf einen sehr grossen Raum. Wird nun der Dampf im Innern des Steines rascher erzeugt, als der Körper denselben durchlässt, so bahnt sich der Dampf einen, manchmal aber auch recht viele Wege nach aussen, und das Resultat sind Risse.

Ziegelsteine reissen natürlich auch infolge allzu rascher Abkühlung. Sie sind hierzu besonders geneigt, wenn sie fester, dichter und leicht sinternder Natur sind. Aus weniger feinkörnigem Material hergestellte poröse Steine können bedeutend rascher abgekühlt werden. Es dürfte nur wenige Fälle geben, in denen sich für gerissene Waare nicht die Spuren in der einen oder andern der oben angegebenen Richtungen verfolgen liessen.

Die Anwesenheit von grösseren und kleineren Kalksteinstücken verursacht ein Reissen der Ziegelsteine nach dem Brennen und darauffolgendem Stehen der Steine in feuchter Luft, da sich der Kalk nach dem Brennen an der Luft in Kalkhydrat umwandelt, ein grösseres Volumen beansprucht und den Stein zersprengt. —s.

Frage 60a. Ich beabsichtige, auf meiner Ziegelei einen neuen Schornstein zu errichten und habe gehört, dass doppelwandige ganz besondere Vortheile vor vollwandigen gewähren sollen. Es wäre mir interessant, hierüber Näheres zu erfahren.

Doppelwandige Schornsteine, d. h. solche, welche zwischen dem inneren und äusseren Schornsteinmantel eine aufsteigende Luftsäule haben, sind bei Ringöfen schon lange gebräuchlich und bieten unzweifelhaft Vortheile vor den vollwandigen. Einerseits machen sie nämlich die abziehenden Gase für die Zugwirkung nach Kräften nutzbar. Wie Ihnen bekannt sein dürfte, hängt die Zugwirkung eines Schornsteines von der Temperatur bezw. Gewichtsdifferenz der Luftsäule über dem Roste und der Luftsäule im Schornstein ab. Haben Sie nun einen vollwandigen Schornstein, so findet durch die Wände desselben eine direkte Ausstrahlung der Wärme nach aussen ab, die Temperatur der Gase im Innern des Schornsteines wird niedriger und hiermit sinkt auch die Temperaturdifferenz zwischen den beiden oben erwähnten Luftsäulen. Es findet infolgedessen eine Zugverminderung statt. Anders ist es jedoch bei doppelwandigem Schornsteine, indem hier die Wärmeabgabe zunächst an die Isolirschicht und von dieser erst nach aussen geschieht. Selbstverständlich darf die Isolirschicht nicht mit der Aussenluft durch Kanäle communiciren. Ein fernerer Vortheil doppelwandiger Schornsteine besteht darin, dass infolge des Futters, welches frei und ohne Rippenverbindung im Schornsteine stehen soll, der Schornstein auf das Wirksamste gegen Rissbildungen geschützt wird, da selbst beim Zerspringen des inneren Rohres das äussere immer noch ganz bleibt. Diese Verhinderung der Rissbildung im äusseren Mantel können Sie noch vergrössern, wenn Sie die Isolirschicht durch Kanäle mit der Aussenluft communiciren lassen, da bei einem fortgesetzten Kalthalten der Isolirschicht Risse des äusseren Mantels naturgemäss nicht eintreten können. Indessen erzielen Sie dadurch wieder, wie angeführt, eine Verminderung des Zuges. Wollen Sie beide Uebelstände auf das Minimum reduziren, so lassen Sie bei Ihrem doppelwandigen Schornsteine etwa 4 kleine Oeffnungen von je 25 qmm Durchmesser. Mit ihrer Hülfe erreichen Sie dann eine geringe Luftzirkulation ohne allzu starke Herabsetzung der Zugkraft. I—.

Frage 60b. Ich habe auf meiner Ziegelei einen grossen Berg Ziegelbrocken liegen und möchte denselben gern vortheilhaft verwenden. Zu Betonirungszwecken ihn zerschlagen zu lassen, lohnt zur Zeit des geringen Absatzes wegen nicht, doch glaube ich gehört zu haben, dass auf Grund irgend eines gesetzlich geschützten Verfahrens eine Wiederherstellung derartiger Brocken zu vollwerthigen Steinen möglich ist. Kann mir jemand aus dem Leserkreise darüber Näheres mittheilen?

Das Ihnen vorschwebende Verfahren stammt von dem Techniker Wilhelmy in Speyer a. Rh. und ist durch D. R. G. M. No. 96288 und 96289 geschützt. Es hat den Zweck, die in jedem Betriebe vorkommenden Ziegelbrocken als vollwerthige Steine wieder herzustellen. Der Schutzanspruch lautet: „Aus zerbrochenen Back- oder Mauersteinen wieder hergestellte ganze Steine, gekennzeichnet dadurch, dass die zum ganzen Stein erforderlichen Theile und Lücken mit Mörtel, Beton oder dergl. ausgefüllt werden und dadurch einen vollwerthigen brauchbaren festen ganzen Stein bilden."

Nach Angabe des Erfinders sind zur Herstellung eine oder besser mehrere gusseiserne Formen mit etwas grösseren Abmessungen als der Stein selbst (1—2 mm) erforderlich, welche oben und unten offen und unten zum Abheben derselben über den Stein etwas konisch ist.

Nachdem die Steinbrocken von einem jungen Burschen, in die Form eingesetzt sind, werden sie mit einem scharfen Maurerhammer zur Bildung einer Ausgiessstelle etwas abgehauen und alsdann in Wasser getaucht, um das zum Abbinden des Cementmörtels erforderliche Wasser nicht allzusehr abzusaugen. Es wird dabei darauf geachtet, dass die Kopfseiten der Brocken an die innern Kopfseiten der Form gestellt werden. Hierauf wird ziemlich leichtflüssiger Cementmörtel, 1 Theil Portlandcement und 3—4 Theile scharfer Sand, mit einem Löffel in die Lücken gefüllt und, nachdem der Stein dem Mörtel das Wasser abgezogen, die Form über den Stein nach oben gezogen. Der Stein, der vorher mit der Form auf ein Ziegelbrettchen gesetzt ist, wird mit letzterem weggetragen. Vortheilhaft ist der Gebrauch zweier Formen.

Nach den Erfahrungen des Erfinders arbeiten zweckmässig zwei Burschen Hand in Hand, indem der eine Bursche, bis der Mörtel etwas im Stein angezogen hat, den zweiten auszugiessenden Stein herrichtet und dann von dem ersten ausgefüllten die Form abhebt und ihn mit dem Brettchen wegträgt. Der zweite Bursche behaut die vom ersten Burschen angetragenen Steinstücke und füllt aus. Auf diese Weise sollen sich nach Angabe des Erfinders bei einiger Uebung und Gewandtheit leicht 12—1500 Steine pro Tag herrichten lassen. Nach $^1/_2$ Tag wird die Mörtelstelle oder die ganzen Steine begossen, um das Erhärten zu fördern. Nach 1—2 Tagen ist der Stein abtragfähig und nach 8 Tagen vollständig hart und widerstandsfähig.

Nach der Kalkulation für 1000 solcher Steine sind erforderlich 50 kg Cement = 2,50 M., circa 150—200 l. Sand = 0,20 M., Arbeitslohn incl. Anmachen des Mörtels, Abtragen etc. = 8 M. Also Herstellung 1000 guter Steine 10,70—8 M. R.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 61. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 1. Juli.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✻ ✻ *Berlin, W. 62., Courbièrestrasse 6.* 6388

Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke

Freudenstein & Co.

Berlin W., Unt. d. Linden 64.

Feldbahn-Fabrik.

Breslau, Cöln, Dortmund, Hamburg, Leipzig, Königsberg, Wien, Haag. 2866

Billige Preise!

Transmissions-Seile aus Draht, Hanf und Baumwolle,

Drahtseile

zu Lehm- und Thon-Aufzügen,

Abschneidedraht,

6117 fabrizirt

A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Jahresproduction ca. 800 Stück.



Mühlsteine

aus französ. Kopfsteinen

für Hartmüllerei.

Specialität seit 1876.

Prima Qualität. ✻ Gediegene Arbeit. Mässige Preise.

Erste Referenzen im In- und **Ausland.**

Mühlsteinfabrik

Greiner & John

Wolfenbüttel.

6020

Ziegelmaschinen

Contrespiralförmige Stäbe.

Compensations-Schnecken.

Deutsches Reichs-Patent.

L. Schmelzer, Magdeburg.

1089

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! **H. Ventzke, Berlin,** Grüner Weg 9/10. Prospekte gratis. 7352

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Schläuche und Treibriemen

5792

Specialsorten für alle Zwecke liefern billigst

Georg Diemar & Co

Cassel.

Maschinen für Cement-Industrie

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken

sowie complete **Fabrik-Einrichtungen** liefert in vorzüglichster, bewährter Ausführung

Gebr. Pfeiffer,

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, **Kaiserslautern.**

4863 Kataloge unentgeltlich.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr, Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien. Budapest.



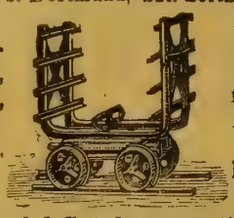
Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW.,** **Tempelhofer-Ufer 24.**



Fabrik-Etablissements:

Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest, **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb
Schienen, Gleise. Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Neu und gebraucht.

Hermann Günther
Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker
Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:
Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.
auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems
bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen
für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.
6790

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährter Ausführung.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1313

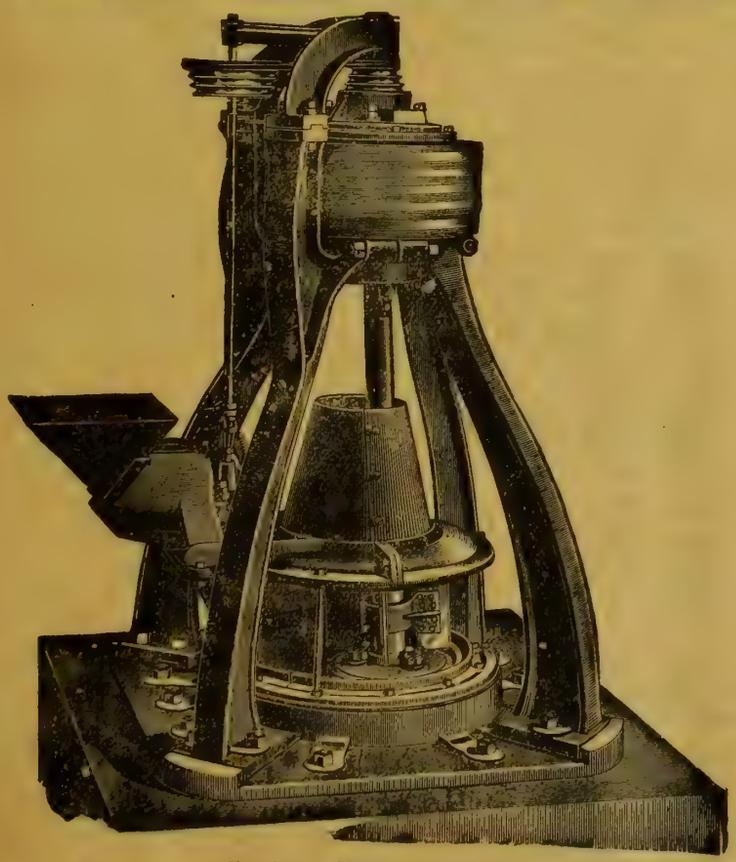
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V. Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102



6636

Das billigste

Gas

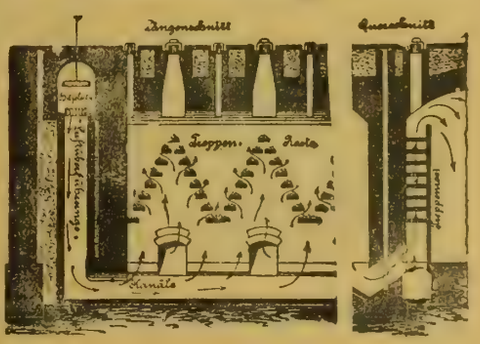
1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die Gasolin-Gasapparate, leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof Dr H Seger & E Cramer

BERLIN NW 5, Kruppstrasse 6

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach-und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 5418

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

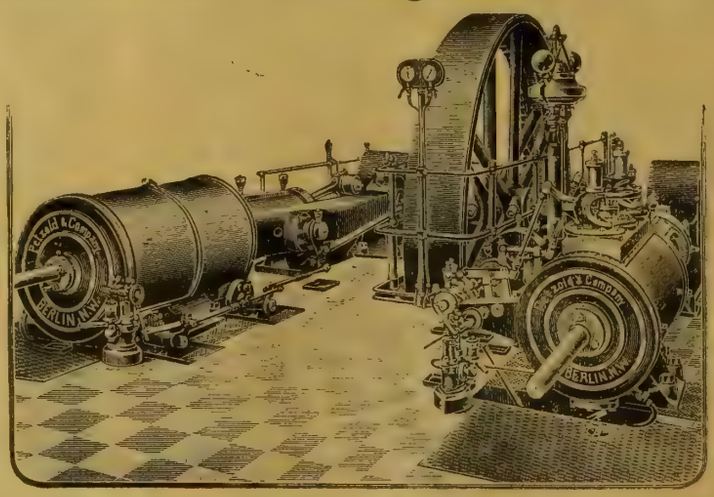
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

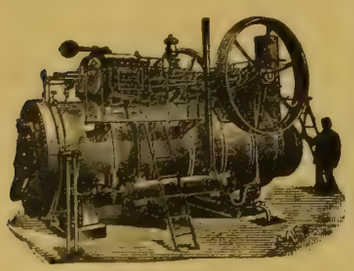
Heizkörper.
Waschmaschinen.



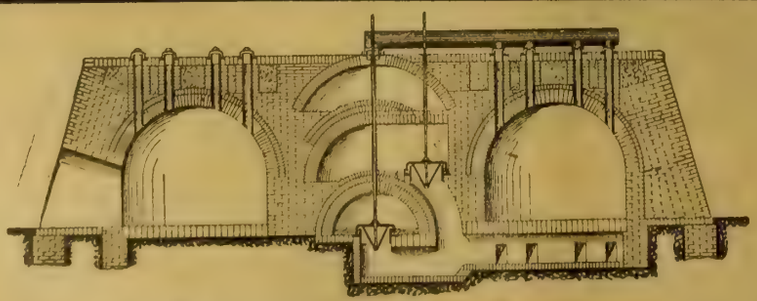
Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt
— vorm Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71
liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:
Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.
Glanzgold.

Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6861
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.



Maschinenfabrik Badenia
vorm. **Wm. Platz Söhne**, A.-G.,
Weinheim (Baden)
empfiehlt unter Garantie für **vorzüglichste Leistung** und **geringsten Kohlenverbrauch**
LOKOMOBILEN
in allen Grössen zur **sofortigen** Lieferung. 4226
Kataloge und Referenzen zu Diensten.



7222
Julius Matern
Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau
Charlottenburg, Uhlandstrasse 188.
Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**
Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger, scharfer Brand.

Rich. Burghardt,
Civil-Ingenieur,
Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.
übernimmt
Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.
Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095



Eiserner Schachtofen *
patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.
Waldemar Kjeldsen
7190 **Wetzlar.**

Crystall-Quarzsand
in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27
Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon**, schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 82

Schneckenpressen
Thonschneider
Thonröhrenpressen
Falzziegelpressen
Frictionspressen
Schleudermühlen
Thonaufzüge
Dampfmaschinen

Die
Kölner Werkzeugmaschinenfabrik
von
Wilhelm Quester, Köln Rh
liefert als Spezialität: 713
Sämmtliche Maschinen für
Ziegel-, Falzziegel-, Cement-
und
Thonrohrfabriken.
Complete Anlagen.
Man verlange Prospecte.

Walzenpressen
Walzwerke
Drainröhrenpressen
Revolverpressen
Abschneidetische
Kugelmühlen
Bremsfahrstühle
Dampfkessel



7372



Grösste Betriebs-Sicherheit!
Man verlange Katalog
im eigenen Interesse
über die uns patentirten
Hebezeuge.
Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.
2327

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen 24
Breslau. Otto Hertrampf.

Julius Matern
Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.
Charlottenburg, Uhlandstr. 188.
Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung
kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte.
Betriebsmotoren und Special-Arbeitsmaschinen
zeitgemässer Constructionen. 4101
Berathung
in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

Bleiglanz
in Stücken
und
gemahlen.
Fabrikation
von
Glasuren
für
Ziegeleien,
Thonwaaren-Fabriken.
Victor Heberlein
BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

G. LUTHER

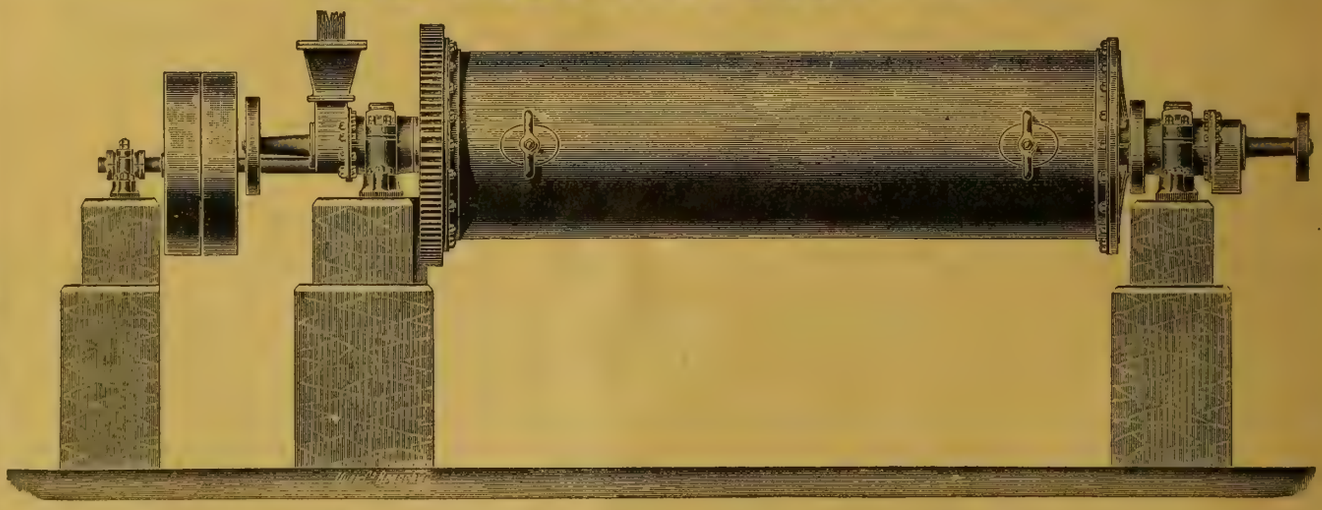
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Gelutber, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

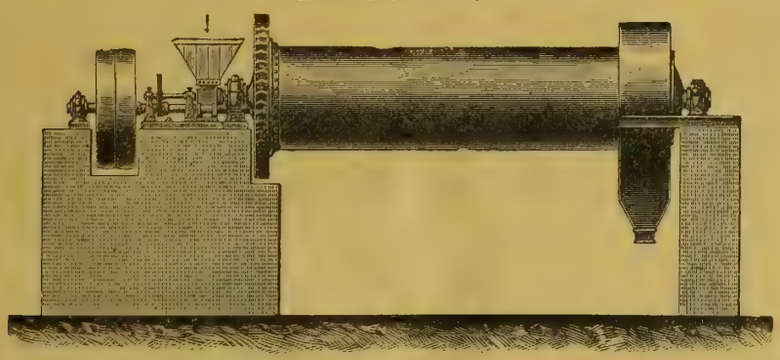
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pr. Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.
Repräsentant für Oesterreich-Ungarn **VICTOR MOHOR,** Marburg a. d. Drau.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter 102

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien
mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.

CUMMER'S PATENT TROCKNER
Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

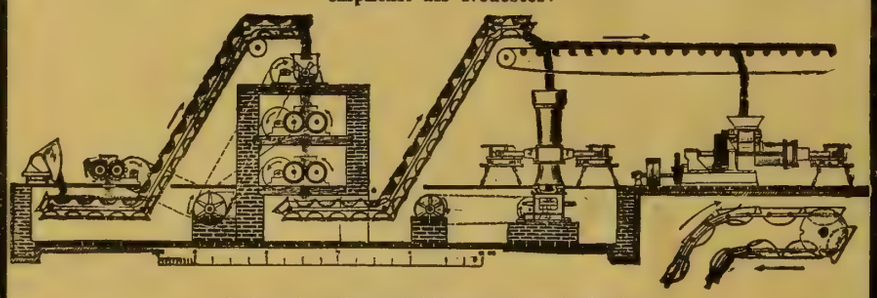
Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen arbeitend! Beste **Referenzen!** 6640

4116 **Zum Ringofenbau**
mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

C. SCHLICKEYSEN
Berlin SO., Maschinenfabrik für
Ziegel-, Torf-, Thonwaaren und Mörtel-Fabrikation
empfiehlt als Neuestes: 5291



Patent in allen wichtigen Industriestaaten.

Elevatorkette für Thon, Torf, Sand, Kies, Erze, Kohlen, Mörtel, Getreide etc. für grösste ununterbrochen wirkende Massenförderung bei ruhigem Gang und geringem Kraftbedarf.

Sicherheits-Riemscheibe. (Patent in den wichtigsten Industriestaaten.) Dieselbe überträgt zum Schutze der Arbeitsmaschinen nur die Kraft auf letztere, auf welche sie je nach Bedarf eingestellt ist.

Ferner: **Maschinen für Dachziegel aller Art, Thonrohre jeder Weite, Betonbereitung, Erzbriketts, Chamotteziegel, Falzziegel, Fussbodenplatten in Thon und Cement, Handstreich-Ziegeleien.**

Ferner: **Knet- und Formmaschinen für Ofenfabriken, chemische Industrie, Giessereien, Farbenfabriken, Kitt- und Seifen-Fabrikation. Wärmeschutzmasse, Trocknung breiiger Massen, technische Lehranstalten, Versuchsstationen u. s. w.**

Goldene Staats-Medaille.
Berliner Gewerbe-Ausstellung 1896.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, **Eisenberg,** S.-A.
Gegründet 1869.
Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**
Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen
der 6618
Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,
Porzellanofensteine,
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,
namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**
Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.
Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.
Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Cannstatter
Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter
Dampf-Backofen-Fabrik
Werner & Pfleiderer,
Cannstatt (Wttbg.),
Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

81 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438
Keramische Industrie.
Complete Einrichtungen für Lebensmittel.
Referenzen auf der ganzen Erde.

W. Braul, Hildesheim
baut als Specialität:
Ringöfen
zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**
Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 86

7030 **Chamotte-Steine**
jeder Art und Grösse,
in bekannter allererster Qualität,
Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,
liefert billigst das
Pfälzische Chamotte u. Thonwerk
K. Fliesen, Eisenberg, Rhpf.



Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**
Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken

Act.-Ges. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen, Sachsen.

Gegründet 1860.

Feuerfeste Producte für **Hochöfen, Cupol-, Kalk-, Gas- und Koksöfen,** sowie **Dampfkessel.**

Formsteine, Normalsteine, Muffeln.

KOLLREPP. K REX M SCHUTZMARKE

Hochbasische Chamottesteine.

KOLLREPP. K REX M SCHUTZMARKE

Säurefeste Steine für die chemische Industrie.

Chamotteplatten Chamottemörtel, feuerfesten Thon, Chamottegries, Quarzsand.

Staubfeinst gemahlenen Glasursand.

5304

Dr. Julius Bidtel,

chemische Fabrik,

Cölln- (Elbe) -Meissen.

FABRIK-MARKE.

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

6691 *Graphitschmelztiegel.*

Mühlstein-Gewerkschaft und Fabrik

serbischer Süssquarz-Mühlsteine in Neusatz-Ungarn

der **Beocsiner Cementfabriken Union** von

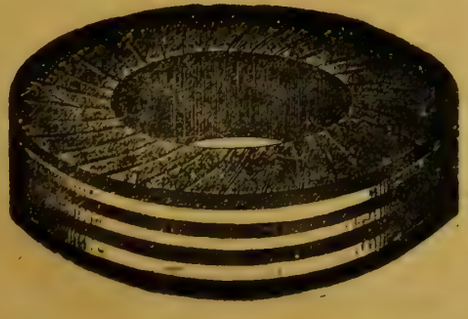
Redlich, Ohrenstein & Spitzer. 80

Für alle Zweige der Hartmüllerei

Specialität: **Cement-Mahlsteine.**

Für Hartmüllerei glänzend bewährt.

Allererste Referenzen.



Zähes Gestein von dauernder Schärfe.

Sorgfältigste Fabrikation.

Lieferung auf Garantie!!

Preise ab deutschen Grenzstationen.

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.



(634) **Sondir-Bohrer,**

leicht transportabel, p. St. M. **12,-**

einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,-**

Hand-Erdbohr-Apparat,

Modell 70×50.

Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,**— einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.

Man verlange Prospecte.

Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik

Zweigniederlassung Berlin

SO Bethanien-Ufer 6.

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ofenschieberpapier

in Rollen von 100, 125, 150 und 188 cm Breite offerire zum wesentlich ermässigten Preise von 25 Mk. per 100 Kilo ab Berlin. 4700

F. Lüdecke, Berlin SW., Lindenstr. 16.

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6657

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897. Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Glassand 7431

Für Glasfabrikation. Für Glasfabrikation.

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [Si O^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031

Stassfurter Chemische Fabrik
vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

Filzrollen (Filzüberzüge)

ohne Naht

für Ziegelpressen, Ziegelabschneideapparate, eigens präparirt, beste Qualität, an denen der Thonstrang (Lehm) gar nicht klebt, sowie

Isolir- u. technische Filze

liefert **Hungaria Filzfabrik in Temesvár** (Oestr.-Ung.) 7187

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität - stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.
Stahlspecialgeschäft.

Praktische Tabelle

O. Hartleib's

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstd. u. halbe Pfge. berechnet.

zu beziehen durch

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

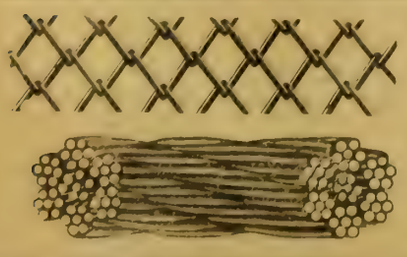
Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5. 5937

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta und Cement-Fabriken. 7430

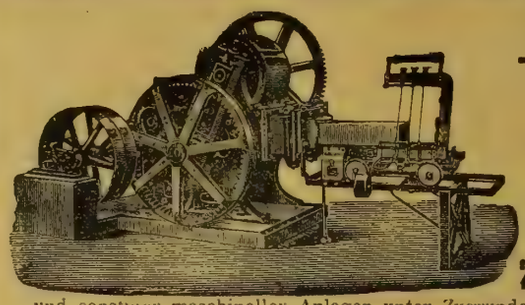
Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.



7304

Drahtgeflechte, Drahtseile aller Art empfiehlt
Drahtseilfabrik C. Faustmann, Münchеberg (i.M.).



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.
Roslau, Anhalt
Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung
completer
Ziegelei-Einrichtungen
und sonstiger maschineller Anlagen, unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.
Dampfmaschinen, Dampfkessel, 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde

Abschneideapparate mit gratfeinem Schnitt und Ziegelpressen

aller Art mit den neuesten Verbesserungen, sowie alle im Ziegelbetriebe gebräuchlichen Transportgeräthe liefert die

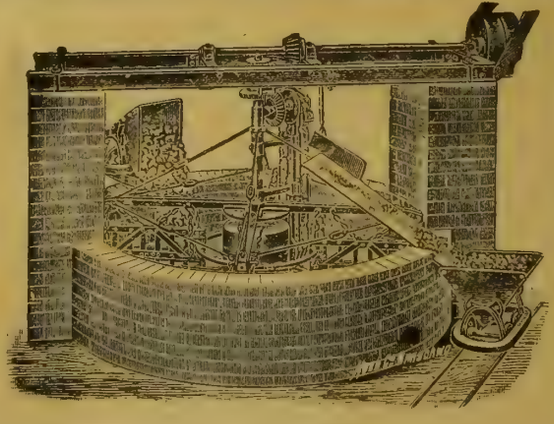
Maschinenfabrik und Eisengiesserei Gebr. Müller
Sommerfeld, Bez. Frankfurt a. O. 5821
(Inh. in- und ausländischer Patente.)

Erste und bewährteste

continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.
Patentirt in allen grossen Staaten. 2692
Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,
Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen für Sommer und Winterbetrieb.

Brennöfen bester Systeme.
Im Fach seit **1862** thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

Antwort an Herrn Kleber.

Von Ihrem in No. 59 dieser Zeitung als Inserat enthaltenen offenen Schreiben will ich nur einen Punkt beleuchten. Sie sagen, **„dass nach Ihrem Verfahren Steine pro Mille mit überhaupt nur 6 M. fix und fertig herzustellen sind“.** Ich kann ernstlichen Interessenten auf die Fabrikation von Kalksandstein nur anrathen, Ihre Glaubwürdigkeit bezüglich dieses öffentlich abgegebenen Versprechens zu prüfen. Nach einer derartigen Verspottung jeder Glaubwürdigkeit halte ich es meinerseits überhaupt nicht mehr für angängig, mich mit Ihnen noch weiter zu beschäftigen.

Berlin, Ende Juni 1898.

7430 **W. Olschewsky.**

Verfahren zur Herstellung von Kalksandsteinen

ist lt. Verfügung Kaiserl. Patentamts mit Wirkung vom 12. Mai 1897 ab in vollem Umfang ertheilt, Einsprüche Olschewskys u. Consorten zurückgewiesen. 7466

Mainz, im Juni 1898. **P. Kleber, Direktor.**



Ernst Hotop,

Gerichtlicher Sachverständiger
Berlin W.,
Marburgerstrasse 3.

Complete **Neuanlagen** von
Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.

Umänderung veralteter Anlagen.

Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409

Otto Neitsch, Halle (Saale).

Fabrik für Feld-, Industrie- und Drahtseil-Eisenbahnen.

Transporteinrichtungen, nach bester Auswahl, für jedes Quantum, alle Terrainverhältnisse und Entfernungen.

150 Letzte Auszeichnung: Goldene Medaille Leipzig 1897.



Abtheilung I.
Feld- und Industrie-Eisenbahnen jeder Art für Locomotiv-, Zugvieh- u. Hand-Betrieb.



Abtheilung II.
Drahtseil-Eisenbahnen aller Art:
Gleis-Seileisenbahnen.
Luft-Seilbahnen.
Hängebahnenf. Handbtr.
Aufzug- und Bremsberg-Bahnen.

Enorme Ersparniss an Betriebskosten.

Dampfschornsteine.

Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca. 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

Kessel-Einmauerungen etc.

Munscheid & Jeenicke, Dortmund. 61

OFFENE STELLEN

Suche tüchtigen
Brenner
sowie mehrere 7469
Einsetzer
für Drucköfen mit überschlagender Flamme. Solche, die schon in Chamotte-, Klinker- oder Dachsteinfabriken thätig waren, bevorzugt. Offerten schriftlich, Stellung dauernd bei Winterbetrieb.
Grube Gertrud
Naundorf bei Grimma.

Zur Uebernahme einer gut gehenden Ziegelei sucht ein Consortium einen **tüchtigen,** auch **kaufmännisch gebildeten**
Fachmann,
der sich mit ungefähr 50 000 M betheiligen könnte. Restcapital gesichert. 7468
Offerten unter **Z. A.** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Magdeburg** erbeten.

Zum baldigen Antritt suchen wir einen zuverlässigen 7465
Laboratoriumsgehilfen.
Oppelner Portland-Cement-Fabriken vorm. F. W. Grundmann, Oppeln.

Feuerfeste Produkte.

Eine Fabrik feuerfester Produkte sucht einen practisch erfahrenen, energischen Ingenieur, welcher selbständig alle Artikel der feuerfesten und keramischen Branche tadellos und vortheilhaft herstellen kann und mit den Bedürfnissen der Chemischen Eisen-, Stahl-, Glas- und Gas-Industrie thunlichst vertraut ist. Derselbe muss auch im Stande sein, die für genannte Industriezweige in Frage kommenden Ofenanlagen nach eignen Entwürfen selbstständig auszuführen. Es wird nur auf einen solchen Herrn reflectirt, welcher eine dauernde, selbstständige Position bei gutem Gehalte und event. Gewinnantheil sucht und die Vergrösserung der Fabrikanlagen nach eigenen Plänen durchführen kann. 7451

Gefl. ausführliche Offerten mit Angabe des Alters, der Erfahrung, der Ansprüche und Referenzen, von denen ohne vorherige Zustimmung des Reflectanten kein Gebrauch gemacht wird, an **„Feuerfeste Produkte“** per Adresse **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln,** Rhein, zur Weiterbeförderung erbeten.

Ein energischer und umsichtiger
Ziegelmeister
wird für eine neu erbaute Dampfziegelei (Prod. ca. 2 Mill.) gesucht. Bewerbungen mit Zeugnissabschriften und Gehaltsansprüchen sind unter V. 7462 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 7462

Wir haben die Stellung eines
Betriebschemikers
mit akademischer Bildung und Erfahrung in der Cementfabrikation, sowie die Stellung eines
Maschinenmeisters
für die spätere Ueberwachung der maschinellen und elektrischen Einrichtung unseres noch im Bau begriffenen Werkes zu vergeben und erbitten Angebote mit Zeugnissabschriften.
Cementwerk Diedesheim-Neckarelz A.-G.
Diedesheim in Baden. 7450

Für grössere Portl.-Cement-Fabrik wird ein unverheirat. tüchtiger 7461
Chemiker,
welcher schon längere Zeit in der Cementbranche thätig war, pr. 1. Oct. zu engagieren gesucht.
Ausführliche Offerten unter U. 7461 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erb.

Für eine grössere Dampfziegelei wird ein tüchtiger, energischer 7448
Ziegelmeister
für sofort gesucht. Es werden nur Leute mit prima Zeugnissen berücksichtigt.
Angebote nimmt die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter P. 74 8 entgegen.

STELLEN-GESUCHE

Der kaufmännische **Disponent** eines bedeutenden Falzziegelwerkes, firm in doppelter Buchführung und Abschlüssen, selbstständiger Arbeiter, wünscht sich **zu verändern.** Beste Referenzen.
Gefl. Offerten sind unter W. 7464 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 7464

Cement-Reisender
Repräsentant, tüchtige Kraft und bestens empfohlen, mit der Kundschaft Sachsens durchaus vertraut, sucht per 1. October anderweitig Engagement. Off. sub **D. 7314** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7314

Junger Mann,
welcher durch langjährige Thätigkeit in der feuerfesten Branche sich viele Kenntnisse erworben, sucht Stelle als Meister für jetzt oder später. 7467
Gefl. Offerten unter X. 7467 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

VERKAEUFE

Für Bauunternehmer, Torf- und Cultur-Ingenieure resp. Actien-Gesellschaften.

Am 22. Juli d. J. Nachmittags 3 1/2 Uhr werden wegen hohen Alters des Besitzers öffentlich, notariell, geg. Baarzahlung, hypotheken- u. schuldenfrei, auf dem **Torfwerk Sourbrodt** (Rheinpreussen, Eifel, Station der Venn-Bahn), nahe dem Truppen-Uebungsplatz Elsenborn, meistbietend verkauft: **eine Dampfziegelei mit Schlämmerei für Verblender** (1800 Mille jährlich), 3 Dampftorfwerke (200 Ctr. Torfstreu p. p. täglich), grosse Moostorf- u. Thon-Lager, Aecker u. Wiesen, ein Wohnhaus u. 18 andere Gebäude, 3500 m Feldgleis mit Locomotiv-Betrieb, 5 Dampf- u. 16 Arbeitsmaschinen, viel Inventar, Geräth u. Handwerkszeug. — Diese 65 Ha. grossen Anlagen sind täglich zu besichtigen. Nähere Auskunft im Torfwerk Sourbrodt. 7454

Für Kalk- u. Ringöfen.

Ca. 80 000 Stück **ff. Normalsteine,** tadelloses Fabrikat, sofort vom Lager lieferbar.

Gefl. Anfragen unter T. 7457 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung erbeten. 7457

Zu verkaufen

wegen Auseinandersetzung die ganz neuen **Eisengarnituren** — Roste, Thüren etc. — für zwei **Falz- und Hohlziegelöfen,** ferner eine gebrauchte **Saug- u. Druckpumpe** nebst 200 m Leitung, sowie eine gebrauchte **Lehmmühle.** 7447

Gefl. Offerten unter O. 7447 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Latten,

ca. 1,35 Meter lang, 10 000 Stück, aus einer Ziegelei stammend, haben sehr billig abzugeben **Gebr. Kretschmer, Berlin,** Greifswalderstrasse 186 7463

Gutgehendes Spezialgeschäft für Bau von Schornsteinen, Ziegel- und Kalkringöfen umständehalber baldigst **zu verkaufen.**

Reflectanten wollen ihre Adresse unter W. 7406 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung richten. 7406

Ziegelei-Verkauf.

Unsere am **Flensbuger** Meerbusen bei **Ekensund** belegenen bekannten grossen Dampfziegelei-Etablisements **„Rennberger Ziegeleien“** beabsichtigen wir zu verkaufen. Vorhanden sind der Hof Rennberg — ca 44 ha Land und Thonläger, Wirthschaftsgebäude, schön belegenes Herrenhaus mit Park, volles Inventar sowohl für Landwirthschafts- wie für Ziegeleibetrieb. Dazu sind vorhanden auf den Ziegeleien 3 neue Ringöfen, die erforderlichen Lagerschuppen, Arbeiterwohnungen und Maschinen. — Productionsfähigkeit bis 11 Millionen Steine im Jahre. 7459

Die Werke sind an Ort und Stelle zu besehen. Reflectirende belieben sich an uns zu wenden.

Kiel im Juni 1898.

Vereinsbank in Kiel.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Feldspath

aus dem **Odenwaldgebirge** liefert in **vorzüglicher** Qualität und zu **billigsten** Preisen 7386

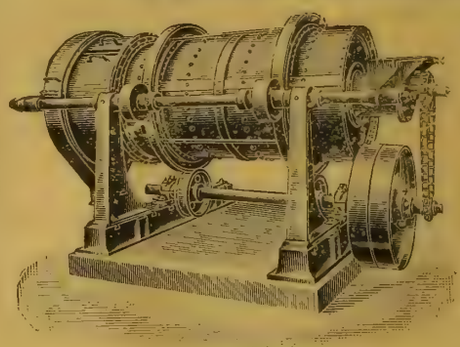
Hugo Obermeyer,
Frankfurt a. M.,
Finkenhofstrasse 36.

Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,

Köln-Humboldtkolonie,

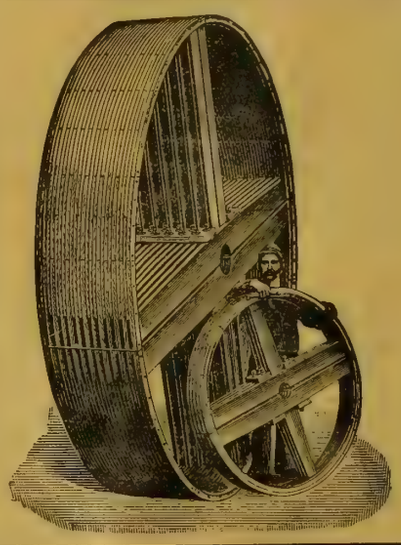
empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten

Zerkleinerungsmaschinen



als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecken, Kniehebel-, Brech- und Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen, Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

Preislisten kostenfrei.



Dr. Heinr. Abbes,

Holzminden.

Tel.-Adr. Holzindustrie.

Hölzerne zweitheilige 4072

Riem- und Seil-Scheiben.

Bestes deutsches Fabrikat.

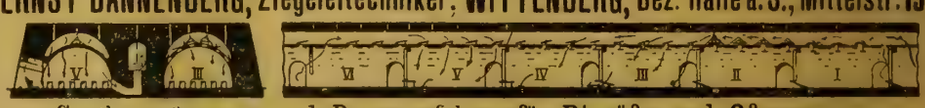
Grosses Lager,

kürzeste Lieferzeit.

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13

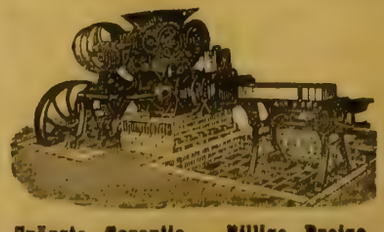


★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von **80 Mark** an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282



Heber & Streblow,

Halle a. S.

Inhaber **Erich Eberius,** Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complette Ziegelei-Anlagen

Cement-, Chamotte- und Thonwaaren-Fabriken. 6576

Grösste Garantie. Billige Preise. Zahlreiche Empfehlungen.

6745

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

Patent-Ziegelwalzenpressen

für geschnittene Steine, ferner

Patent-Ziegelformmaschinen

für gestrichene Steine, sowie

Patent-Thonwalzwerke,

die jeden Thon fassen,

offerirt unter Garantie **grösster, bester** und **billigster Leistung**

Steph. Quast, Düsseldorf. Gerresheimerstr. 33. 4579

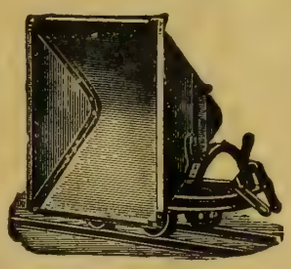
Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

G. m. b. H.



Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,

offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für



Ziegeleien:

transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.



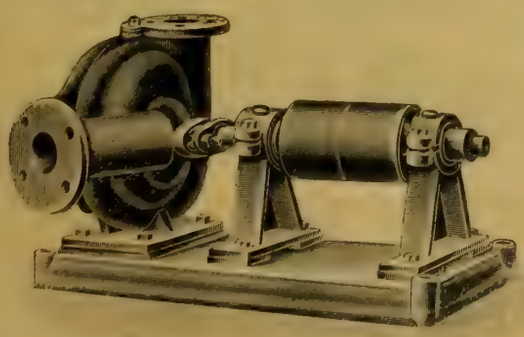
Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5872

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 52

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Gebrüder Klinge

Dresden-Löbtau 24

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Alle Arten **Treibriemen,** Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel 4697

Schwedische Thonwaarenverkaufs-Actien-Gesellschaft in Helsingborg

verkauft feuerfeste Chamotten-Producte jeglicher **Art.** Auf Verlangen vorzügliche Gutachten und Referenzen.

Vertreter in Deutschland: Herren **Bittorf & Bahll** in Hamburg und **Grossmann, Bahll & Co.** in Stettin.

Postadress: **Lervarubolaget, Helsingborg,** Schweden 1458

Man verlange **Prospecte** über unsere

Trockenanlagen, D.R.P. № 71973

Zerkleinerungsmaschinen (Schlag- u. Pulverisirmühlen) D.R.P. № 81434

UND

Sieb- und Sichtemaschinen

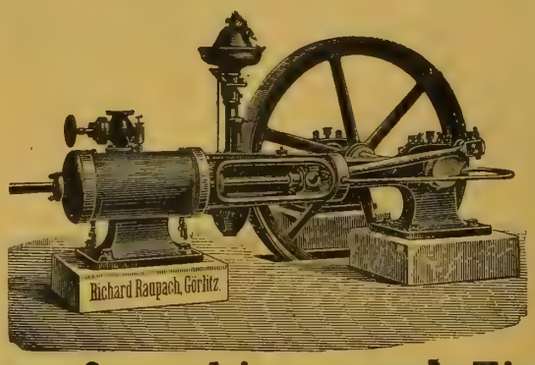
Hillig & Westphal

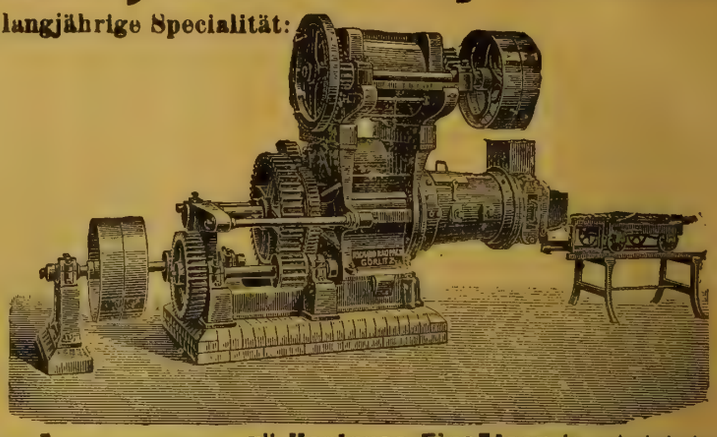
BERLIN, N.W. 40., Haidestr. 20.

4084

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, Goldene Medaille. Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: Kgl. Sächs. Staatspreis.

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, **Rentabilitätsberechnungen**, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

Freienwalder Chamottefabrik

Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für **industr. Feuerungs- und Ofenanlagen.** Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

50000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 46

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Tenchern, Prov. Sachsen.

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6512

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76641.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:

Möller, Lampe & Co.

Technisches Bureau in Noworossijsk 134

Continentale Acetylen-Unternehmung

Kurt E. Rosenthal. 7244

Apparate prämiirt mit der Goldenen Medaille.

Berlin NW. 7.
Tel. Ia, 5492.

Dorotheenstrasse 31.

Roburit I

bester u. wirksamster Sicherheitssprengstoff für Kohle, jegl. Gestein, Thon u. Mergel.

Neue Electromagnetische Schusszündung.

Absolut gefahrlose, billigste und handlichste Zündung.

Electromagnetische Zündmaschinen für Kohle und Gestein.

Electrische Zündkapseln in jeder Nummer.
Zwillings-Leitungs-Cabel, sowie alle anderen Zündrequisiten.
Billigste Preisstellung.

Roburitfabrik Witten a. d. Ruhr,

Gesellschaft mit beschränkter Haftung. 7045
Witten a. d. Ruhr.

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph - Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

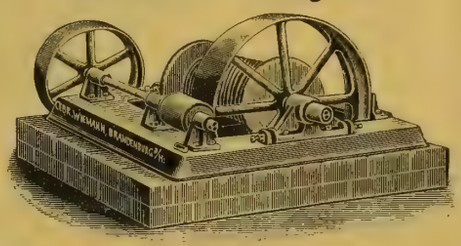
Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung 44

Dampf-Aufzüge

für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann,

Maschinenfabrik und Eisengiesserei,

Brandenburg a. H.

Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.

Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

KETTEN-ELEVATOREN

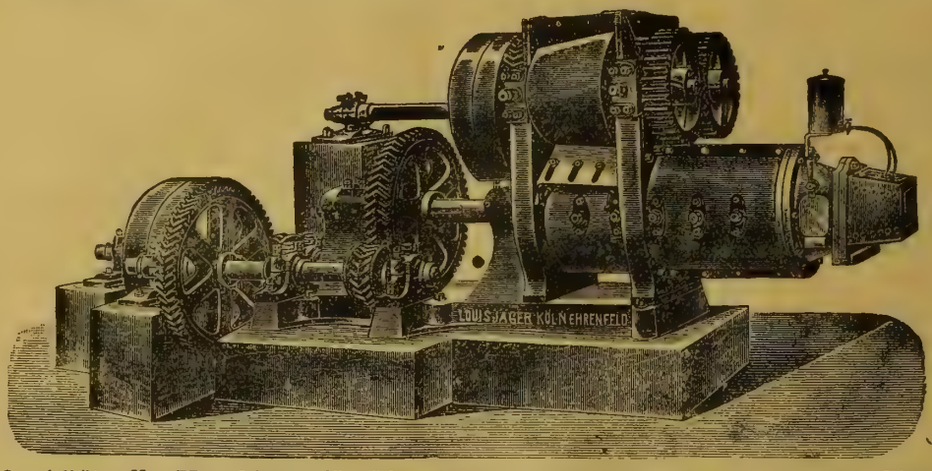
baut als SPECIALITÄT.

Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ.

4096

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 0021

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

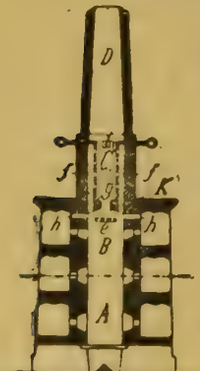
Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen** von **Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk. Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher der **so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3 % ungarer Rückstände.

6680 **Atteste:**

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2862

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein.

Abtheilung:
Feste und transportable Schmalspurbahnen.

vertreten durch:
Glässing & Schollwer
Berlin, W. 35. Schönebergerufer 32.

Inspecte u. Kostenanschläge Gratis.

1824

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohrsteine. **1845.**

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für Ring-, Cupol- und Kalköfen etc. sowie Eisenklinker, Röhren, Tröge

empfiehlt in erprobter Qualität: 685

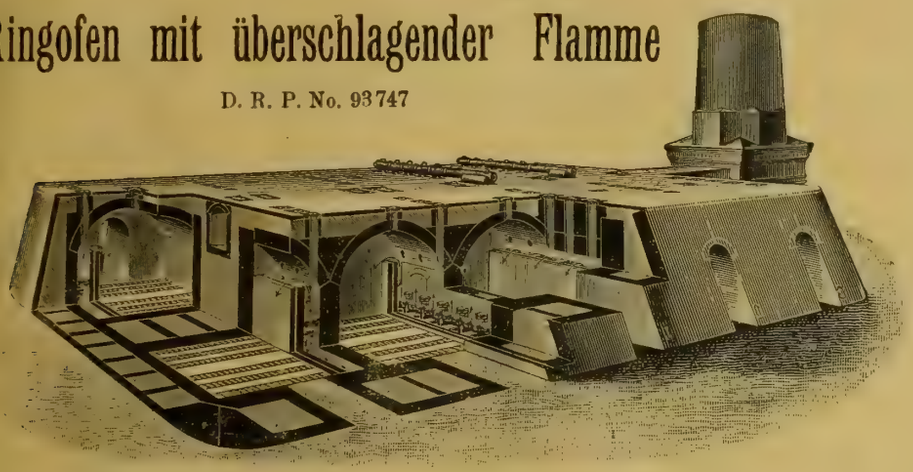
Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Fabriken: Hainholz. Mähr-Ostrau.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
5268
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Filialen: Berlin, Köln, Frankfurt a. M. Leipzig, Wien VIII/1

Ringofen mit überschlagender Flamme
D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.
Holsteiner-Ufer No. 7.
Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581
Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.
Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894.
Illustrirte Prospekte gratis und franco. — Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Chamottefabriken von C. Kulmiz
Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten**, Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

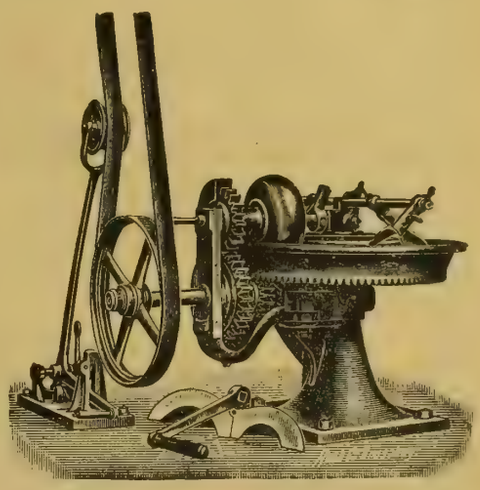
Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.
Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.
Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

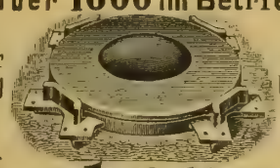
Steinbrücks
Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6.

Beste, stossfreie Drehscheiben
über 1000 im Betriebe.
sehr billig



sehr billig
Jul. Lüdicke
WERDER Havel.
MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.
5375

Fabrik feuerfester Produkte
Rudolf König, Annen i. Westf.
Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen — Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit überschlagender Flamme

(**D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg.** etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**
(Viele Oefen im Betriebe, Ia.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

„Deutscher Submissions-Anzeiger“

erscheint in Berlin **täglich,** wöchentlich 6 mal.

Inhalt:

Submissions-Ausschreibungen von sämmtlichen Behörden Nord- und Süddeutschlands über alle vorkommenden Baubedarfsanschaffungen und Arbeitsleistungen.

Wichtigere ausländische Submissionen.

Submissions-Resultate stattgehabter öffentlicher Termine, soweit solche zur Veröffentlichung überhaupt zu erlangen sind, in bekannt schneller und übersichtlich aufgestellter Weise. Baumittheilungen. — Marktberichte etc. — Inserate baugewerblichen Inhaltes.

Der Deutsche Submissions-Anzeiger ist nicht nur das älteste und verbreitetste Blatt dieser Art, sondern auch das einzige, welches „täglich“ erscheint und somit die Ausschreibungen in schnellster Weise zur Kenntniss seiner Leser bringt.

Abonnements-Bestellungen

auf den **Deutschen** Submissions-Anzeiger in Berlin nehmen **alle Postanstalten** Deutschlands und Oesterreichs entgegen zum Preise von 7 Mark pro Quartal. **Für Berlin** kann der Anzeiger bei den Zeitungsspediteuren bestellt werden zum Preise von 6 Mark pro Quartal. Für das **Ausland** kostet das Blatt halbjährig 20 Mark bei täglicher Franco-Zusendung unter Kreuzband.

Probe-Nummern versendet auf Wunsch gratis die Expedition **Berlin SW., Ritterstrasse No. 47.**

7453

OTTO'sche Drahtseilbahnen



verbesserten patentirten Systems.

Seit 1873
über 900 Anlagen ausgeführt.
Prämiirt auf allen beschickten Ausstellungen.

Diese Bahnen bieten das **einfachste** und **billigste Transportmittel** für grössere Massen bei den **schwierigsten Terrainverhältnissen** und werden in **beliebigen Längen** und für die **grössten Steigungen** unter Garantie für Solidität und Leistungsfähigkeit ausgeführt durch:

J. Pohlig
Cöln, Brüssel, Wien III 4
und
Th. Otto & Co. in Schkeuditz.

Beste Referenzen über ausgeführte grössere Anlagen, sowie Zeichnungen und Prospecte stehen zu Diensten. 53

Das beste Holzanstrichöl & bleibt ist
Avenarius Carbolineum
D.R.PAT. № 46021
Seit 20 Jahren bewährt.
R. Avenarius & Co
Stuttgart, Hamburg, Berlin & Köln
7181



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,**
in jeder Dimension
vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.
Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.
51



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

6 Krupp-Strasse. BERLIN N.W. 5, Krupp-Strasse 6.

Vereins-Laboratorium
des Vereins
deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas-, Cement- und Kalk-Industrie.

Abbohren
von Thon- und Kalklagern.

HEIZWERTH-BESTIMMUNG
von Brennmaterialien.

Untersuchung von Kesselspeisewasser.

Ertheilung techn. Rathschläge.

Ermittelung v. Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Fabrik-Betrieben.

Apparate
zur Controle des technischen Betriebes.
Zugmesser,
Schmauchthermometer,
Rauchgasapparate u. s. w.

Segerkegel,
sicherste Controle der Brenn-Temperatur
eingeführt in über 700 Fabrikbetrieben.

CONSULTATIONEN.

Gerichtliche Sachverständige für Ziegel, Lehm, Kalk, Cement, Chamotte, Gyps, Sand, Porcellan, Steingut, Lehm-, Thon-, Kaolingräbereien etc. des Kgl. Landgerichts I, Berlin.

Glasurfabrik.
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellanglasuren.

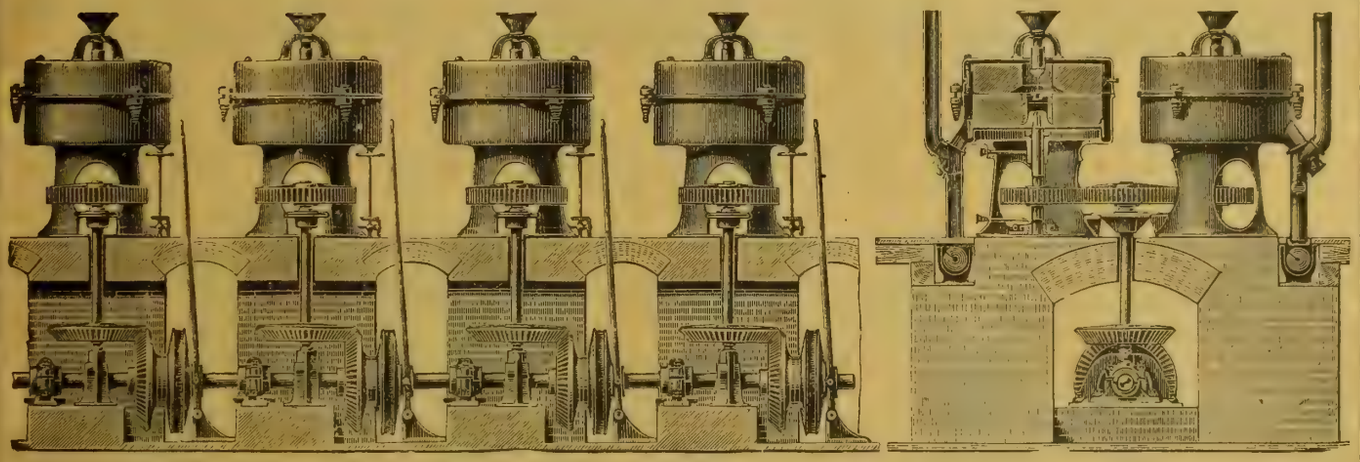
Telegramm-Adresse:
Thonindustrie, Berlin.

Fernsprech-Anschluss:
Berlin, Amt II No. 4.

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als Specialität:



Unterläufer-Mahlgänge

Beste und billigste Maschinen zum Feinmahlen von

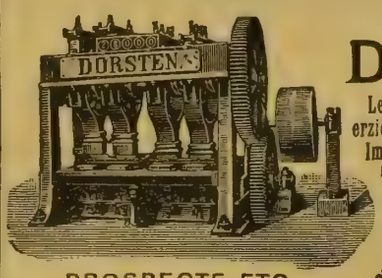
Roman-, Portland- und Puzzolan-Cement, Phosphate, Farben, Kalk, Gyps, Quarz, Schlacke, Schwerspath, Thon u. s. w.

2812

Transmissions-Anlagen.



Hauptantrieblager 400 mm Bohrung, 5950 kg Gewicht.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

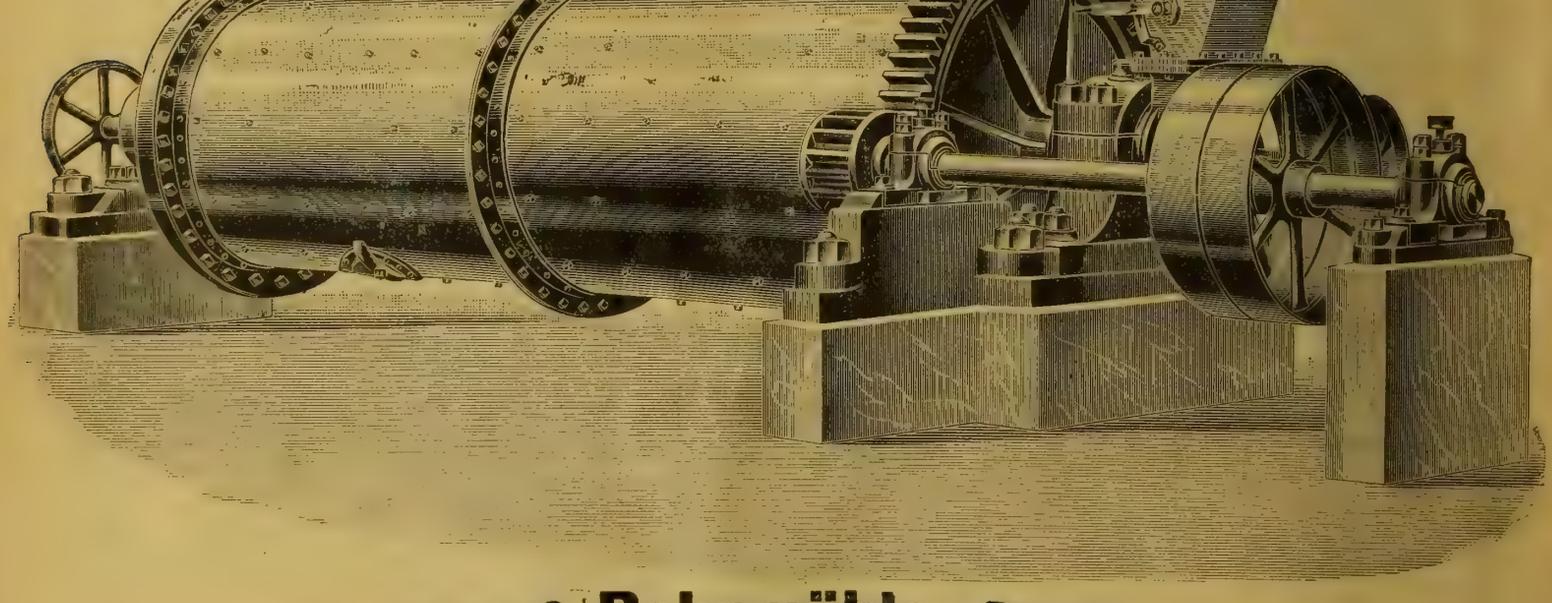
Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

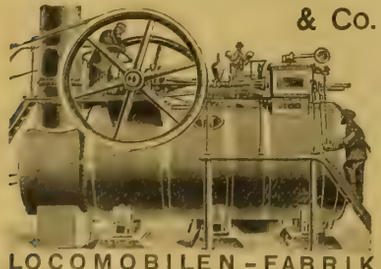
7305

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

7272

Messing-Phosphor-Kupfer-Draht-Gewebe
für alle industriellen Zwecke,
Eisen- u. Stahldraht-Gewebe
in allen Maschenweiten und Drahtstärken für
Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen
fertigt und liefert billigst die
Mech. Drahtgewebe-Fabrik
Ferd. Garelly junior
St. Johann a. Saar. 6584

Vorzüglich arbeitend.
Kräftige Construktion.
Leistungen gross Preiswerth.

Abtheilung I.
Dampfmaschinen
Abth. II. sämtl. Maschinen für
Ziegel- & Thonwaarenfabriken
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung, vielfach prämiirt.

1897 Bodenbach goldene Medlle

6498



133

Schwarzbrennende Thonerde
sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend, liefert 1218
Hermann Richter, Giessen.

Ziegel-
Trocken-Rähmchen
für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6408
A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer.

Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 62. Berlin, den 4. Juli 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3 gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Delegirten-Versammlung der Töpferei-Berufsgenossenschaft zu Berlin am 29. Juni. — Prüfung von Trottoirplatten auf Haftvermögen. — Zeitschriftenschau. — Patentschau. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Delegirten-Versammlung der Töpferei-Berufsgenossenschaft zu Berlin am 29. Juni.

Unter Anwesenheit von ca. 50 Delegirten und einigen Gästen eröffnete der Vorsitzende, Herr Geheimer Regierungsrath Dr. Heinecke, die Versammlung um 9 Uhr Vormittags im Palast-Hotel am Leipziger Platz. Er begrüsste die anwesenden Mitglieder der Töpferei-Berufsgenossenschaft und wies dann auf den sich der Sitzung anschliessenden Besuch des königl. Kunstgewerbe-Museums hin, wo z. Z. eine Ausstellung vorzüglicher Gegenstände der Feinkeramik veranstaltet ist. Ferner gedachte der Vorsitzende mit warmen Worten der Anerkennung des im letzten Geschäftsjahre verstorbenen Delegirten Herrn Georg Paetsch aus Frankfurt a. O. Die Versammlung ehrte das Andenken des Verstorbenen durch Erheben von den Sitzen. Hierauf folgte die Wahl der Beisitzer und Schriftführer.

Zu Punkt 1 der Tagesordnung gab der Geschäftsführer, Herr Dr. Stegmann, einen kurzen Ueberblick über die Thätigkeit der Berufsgenossenschaft im verflossenen Jahre.

Die Zahl der der Genossenschaft angehörigen Betriebe hat im Jahre 1897 eine Abnahme erfahren; trotzdem hat die Zahl der versicherten Personen zugenommen und zwar um 2595. Gelöscht wurden 45 Betriebe, neu aufgenommen 29 Betriebe.

Die Zahl der im Jahre 1897 bei der Töpferei-Berufsgenossenschaft zur Anmeldung gelangten Unfälle betrug 951; davon wurden entschädigungspflichtig 166 Fälle. Das abgelaufene Jahr hat mithin eine bisher noch nicht erreihte Zunahme der Unfälle aufzuweisen.

Die Gesammtzahl der seit Oktober 1885 bis zum 31. December 1897 entschädigten Unfälle beträgt 1189.

Für den Reservefonds sind im Jahre 1897 nach § 18 des Gesetzes für das Rechnungsjahr 1896 erhoben: 10 % der gezahlten Unfallentschädigungen von 143 021 M. 28 Pf. mit 14 302 M. 13 Pf., und betrug der Reservefonds einschliesslich der aufgelaufenen Zinsen am 31. December 1895 443 031 M. 57 Pf. Derselbe ist bei der Seehandlungs-Societät zu Berlin vorschriftsmässig hinterlegt. Nach dem Beschlusse der Genossenschaftsversammlung vom 15. Juni 1897 ist der Zinsertrag des Jahres 1897 dem Grundstock des Reservefonds zugeschlagen worden.

Die Ausgaben an Verwaltungskosten werden aus einem Betriebsfonds in Höhe von 50 000 M. bestritten, welcher laut Beschluss der Genossenschaftsversammlung vom 28. Juni 1887 im Umlageverfahren für das Rechnungsjahr 1885/86 mit erhoben worden ist.

Die Ausgaben der Verwaltung betrugen im Jahre 1897 für die Genossenschaft 22 976 M. 11 Pf., für die Sektionen 15 463 M. 47 Pf.

Der Voranschlag für 1897 betrug:

für die Genossenschaft	27 000 M.
„ „ Sektionen	18 475 „
in Summa	45 475 M.

Punkt 2 behandelte Prüfung und Abnahme der Jahresrechnung für 1897. Am 8. Juni d. J. sind nach den Ausführungen des Vorsitzenden die Bücher und die Kasse der Genossenschaft von der dazu bestimmten Commission einer Prüfung unterzogen und für richtig befunden worden. Herr Schöffel verlas das damals aufgenommene Protokoll und beantragte Decharge-Ertheilung. Die Versammlung beschloss demgemäss. Gleichzeitig wählte sie, entsprechend

Punkt 3 der Tagesordnung, die alte Commission auch für dieses Jahr wieder zur Rechnungsprüfung.

Punkt 4 betraf die Feststellung des Haushaltsplanes für 1899. Den Delegirten war vorher nachstehender Entwurf zum Verwaltungskostenvoranschlag für 1899 in die Hand gegeben:

(Siehe umstehende Tabelle.)

Aus demselben ergab sich, dass der Voranschlag für 1899 die gleiche Höhe hat, wie der für 1898. Abweichend waren die Voranschläge für Reisekosten und Tagegelder der Vorstandsmitglieder (500 M. weniger), für Beamtengehälter (1300 M. mehr), für Schreibstubenbedarf, Drucksachen, Einrichtungsstücke (200 M. weniger), für Insertionskosten (100 M. weniger) und für Zinsen und sonstigen Verwaltungsaufwand (200 M. weniger). Die Versammlung genehmigte den Kostenvoranschlag ohne Debatte.

Rechnung	Bezeichnung der Rechnung	Voranschlag für 1895 M.	Verbrauch für 1895 M.	Voranschlag für 1896 M.	Verbrauch für 1896 M.	Voranschlag für 1897 M.	Verbrauch für 1897 M.	Dreijähriger Durchschnitt Voranschlag M.	Dreijähriger Durchschnitt Verbrauch M.	Voranschlag für 1898 M.	Voranschlag für 1899 M.
B	Unfalluntersuchungs- u. Entschädigungsfeststellungskosten	—	—	—	—	—	15 00	—	3,00	—	—
C	Schiedsgerichtskosten . . .	3 000	2 754,75	3 000	2 774,45	4 000	2 641,25	3 333,33	2 723,48	3 000	3 000
D b	Kosten bei Erlass von Unfallverhütungsvorschriften .	—	—	2 500	—	—	—	833,33	—	—	—
D c	Belohnungen für Rettung Verunglückter u. s. w. . . .	—	—	—	50,00	—	75,00	—	41,66	500	500
E 2a	Reisekosten und Tagegelder der Vorstandsmitglieder .	2 500	603,00	2 000	869,60	2 000	806,20	2 166,66	757,60	2 000	1 500
E 2b	Reisekosten und Tagegelder der Vertrauensmänner . .	—	14,55	—	66,70	—	—	—	27,08	—	—
E 2c	Reisekosten und Tagegelder der Abgeordneten . . .	1 600	1534,80	1 600	1 721,60	1 800	1 588,90	1 666,66	1 615,10	1 800	18 000
E 2e	Gehälter der Beamten . .	10 500	10291,50	10 500	11 100,00	11 200	12 020,00	10 733,33	11 137,16	12 200	13 500
E 3a	Kosten der Diensträume (Miethe, Heizung u. s. w.) .	1 000	972,34	1 000	861,29	1 000	890,00	1 000,00	907,88	1 000	1 000
E 3b	Schreibstubenbedarf, Drucksachen, Einrichtungsstücke	2 500	1531,12	2 500	1 803,50	3 000	2 359,20	2 666,66	1 897,94	3 000	2 500
E 3c	Kosten der Briefbeförderung, Botenlöhne und dergl. . .	1 400	1178,60	1 400	1 134,15	1 600	1 028,65	1 466,66	1 113,80	1 500	1 500
E 3d	Kosten der öffentlichen Bekanntmachungen	200	105,86	200	52,40	200	75,60	200,00	77,95	200	100
E 3e	Zinsen und sonstiger Verwaltungsaufwand	1 300	1221,79	1 300	3 158,25	2 200	1 476,31	1 600,00	1 952,12	1 800	1 600
		24 000	20 208,31	26 000	23 591,94	27 000	22 976,11	25 666,63	22 254,77	2 700	2 700

Punkt 5 beschäftigte sich mit der Beschlussfassung über die Verwendung der diesjährigen Zinsen des Reservefonds. Nachstehende Uebersicht zeigt die Verwendung der Zinsen des Reservefonds gemäss § 18 des U.-V.-G.

	M.	Pf.	M.	Pf.
Seit 1892 haben die Entschädigungsbeträge durchschnittlich zugenommen um	14 336	78		
Im Jahre 1897 betrugen die Entschädigungsbeträge	154 658	47	168 995	25
Seit 1892 haben die Verwaltungskosten durchschnittlich zugenommen um . .	3 652	33		
Im Jahre 1897 betrugen die Verwaltungskosten	36 249	05	39 901	38
Der voraussichtliche Jahresbedarf für 1897 würde demnach betragen . .			208 896	63
Der Reservefonds beträgt am 1. Juni 1898			444 744	94
Nach obigem betrüge der doppelte Jahresbedarf 2 ×	208 896	63	417 793	26
Der Reservefonds übersteigt also den doppelten Jahresbedarf um			26 951	68
Die Zinsen der Reservefonds-Effekten betragen jährlich			14 504	50

Der Vorstand hatte sich in seiner Sitzung am Tage vorher eingehend mit diesem Punkte der Tagesordnung beschäftigt und war zu dem Entschlusse gekommen, der Delegirten-Versammlung zu empfehlen, die Zinsen in diesem Jahre nicht umzulegen, sondern sie dem Kapital zuzuschlagen. Es ist nicht anzunehmen, dass die gegenwärtige Lage der Genossenschaft immer die gleichgünstige bleiben wird, wie sie jetzt ist, und in schlechteren Zeiten ist es dann sehr angenehm, möglichst viel Kapital zur Hand zu haben. Die Versammlung beschloss entsprechend dem Vorschlage des Vorstandes.

Bei Punkt 6, Wahl eines Mitgliedes des Genossenschaftsvorstandes an Stelle des ausgeschiedenen Herrn H. Waffler in Regensburg, sowie eines Ersatzmannes desselben, führte der Vorsitzende den Delegirten noch einmal die Thätigkeit des Herrn Waffler in kurzen Zügen vor Augen und bat sie, dem Ausgeschiedenen ihre Anerkennung durch Erheben von den Plätzen auszudrücken. Nachdem dies geschehen war, wurde an Stelle des Herrn Waffler Herr Hutschenreuther und als Ersatzmann Herr Zeidler gewählt.

Punkt 7 betraf die Beschlussfassung über den neuen Gefahrentarif vom 1. Juli 1898 ab. Derselbe gestaltet sich folgendermassen:

I. Uebersicht.

Gefahrenklasse.	Gefahrenziffer.	Gefahrenklasse.	Gefahrenziffer.	Gefahrenklasse.	Gefahrenziffer.
A.	1	E.	5	J.	12
B.	2	F.	6	K.	15
C.	3	G.	7	L.	20
D.	4	H.	10		

II. Zutheilung der Gewerbezweige zu den Gefahrenklassen.

Gefahrenklasse A. Gefahrenziffer 1.

1. Majolika-
2. Steingut-
3. Porzellan-

} Malereien.

Gefahrenklasse B. Gefahrenziffer 2.

4. Herstellung von Porzellanblumen.
5. „ „ Porzellanzähnen.

Gefahrenklasse C. Gefahrenziffer 3.

6. Terralithfabriken.
7. Herstellung von Kunstthonwaaren.
8. Siderolithfabriken.
9. Steinzeugfabriken (Herstellung von Gebrauchs- und Ziergefässen aus gemeinem, d. h. mit Kochsalz glasirtem Steinzeug).
10. Thonpfeifenfabriken.
11. Krug- und Kannenfabriken.
12. Herstellung von Specksteinwaaren.
13. Porzellanfabriken
14. Majolikafabriken (Herstellung von Gebrauchs- u. Ziergegenständen aus farbig glasirtem, feinem Thonzeug)

} mit einfachen Einrichtungen: d. h. sofern sie ohne Massemühlen und ohne Schlämmvorrichtungen oder weitere mechanische Vorrichtungen arbeiten.

15. Töpfereien (Hafnereien).

Fabrik und noch darunter fallen. Wünscht dann die Ingelheimer Fabrik ihren seitherigen Absatz aufrecht zu erhalten, so müsste sie sich mit weiter ermässigten Preisen begnügen. Immerhin werden gesunde und gut geleitete Werke immer bestehen können, wenn auch der Cement-Industrie ein Rückschlag nicht erspart bleiben sollte und die Aktionäre sich auf einige Jahre mit bescheideneren Dividenden würden begnügen müssen. Das können diejenigen umso leichteren Herzens, die ihre Aktien nicht über den inneren Werth hinaus bezahlt haben." m

Aus der südlichen Rheinpfalz. Infolge des Mangels von Ziegeln in den Brennereien und Fabriken hat sich bei uns die Fabrikation von Cement-Falzziegeln stark herausgebildet. [1483]m

Deutsche Chamotte- u. Cement-Industrie im Jahre 1897. Nachstehend geben wir eine Dividendenaufstellung betreffs der fünf an der Berliner Börse vertretenen Chamottefabriken:

	1897 pCt.	1896 pCt.	1895 pCt.
Deutsche Thonröhren- und Chamottefabriken . .	10	6½	8
Düsseldorfer Chamotte- und Tiegelwerke, vorm. T. J. Schorn & Boudoir	—	—	1½
Oberschlesische Chamottefabrik, früher Arbeitsstätte Didier	10	6½	—
Rheinische Chamotte- und Dinaswerke, Eschweiler	9	7½	4
Stettiner Chamottefabrik, A.-G., vorm. Didier . .	20	17	15

Auch hier zeigt sich also ein gleich fortschreitender geschäftlicher und finanzieller Entwicklungsgang mit Ausnahme der Düsseldorfer Chamotte- und Tiegelwerke, die in den letzten Jahren nicht in der Lage waren, ein Reinerträgniss zu erzielen. Ein vorzügliches Resultat hat dagegen für das Jahr 1897 die Stettiner Chamotte-Fabrik, A.-G., vorm. Didier, mit 20 pCt. erreicht; gleichzeitig konnte man das 25jährige Bestehen des Unternehmens feiern. Bei Beginn des ersten Geschäftsjahres 1873 war das Aktienkapital mit 750 000 M. bemessen, die Fabrik war mit einer Hypothek von 225 000 M. belastet, und es bestand nur ein Fabrikgebäude in Stettin. In überaus grossartiger Weise hat sich aber alsdann das Unternehmen im Laufe der 25 Jahre entwickelt. Gegenwärtig beträgt das Aktienkapital 4 000 000 M. und sämmtliche Besitzungen sind schuldenfrei. Die Gesellschaft hat heute in Stettin zwei Fabriken, in Niederlahnstein eine Fabrik, in Bodenbach eine Fabrik, ferner drei Gasanstalten und sonstige Grundstücke in Stettin, Haugsdorf, Veitsch (Oberösterreich) und ist auch bei der Bornholms Caolin Slemmeri betheiligt. Im Jahre 1873 wurden an Löhnen gezahlt 111 849 M., im Jahre 1897 dagegen 778 614 M. Die Umsatzziffer des Jahres 1873 betrug 643 768 M., in 1897 war der Umsatz indess auf 5 565 730 M. gestiegen. Vorstehende Zahlen zeigen die andauernd erfreuliche Entwicklung des Unternehmens, und wenn auch die Reinerträgnisse nicht immer gleich hohe gewesen, so waren sie doch im Durchschnitt so hoch, dass den Aktionären eine zufriedenstellende Verzinsung ihres Kapitals gewährt werden konnte. Als Jubiläumsgabe des 25jährigen Bestehens wurden dem Unterstützungsfonds zum Besten der Beamten und Arbeiter 100 000 M. überwiesen.

Nachstehend lassen wir eine Aufstellung der massgebendsten Ziffern aus der letzten Bilanz der Cement- und Chamotte-Gesellschaften folgen:

	Aktienkapital	Obligation., Prioritäten, Anleihen, Hypotheken	Reservefonds (Delkred.)	Abschreibungen	Reingewinn	fand Verwendung zu: Rückstellungen	Tantième	Dividende
	M.	M.	M.	M.	M.	M.	M.	M.
Adler, Deutsche Portland-Cementfabrik	1 000 000	—	130 000	51 862	103 076	10 000	20 408	69 800
Alsen'sche Portland-Cementfabriken	7 000 000	—	985 000	251 895	1 515 853	101 000	159 728	1 260 000
Oppelner Portland-Cementfabrik (Grundmann) . .	3 000 000	354 000	365 000	150 772	421 407	50 000	35 277	330 000
Portland-Cementfabrik vorm. A. Giesel	1 800 000	—	195 565	80 550	215 330	10 000	22 395	180 000
Oberschlesische Portland-Cementfabrik	2 750 000	458 000	330 000	120 000	431 373	65 000	53 060	302 500
Portland-Cementfabrik Hemmoor	3 600 000	1 738 808	535 221	173 181	574 553	93 214	87 380	363 000
Schimischower Portland-Cement-, Kalk- u. Ziegelwerke	2 000 000	—	17 949	93 503	223 745	41 187	14 666	160 000
Stettin-Bredower Portland-Cementfabrik	1 200 000	72 500	142 782	49 178	186 039	55 714	22 324	108 000
Schlesische A.-G. für Portland-Cement, Groschowitz	3 380 000	30 000	447 843	124 739	617 856	40 000	86 295	490 100
Deutsche Thonröhren- und Chamottefabrik . . .	1 800 200	458 000	435 226	69 272	1 277 796	47 387	38 437	180 020
Oberschlesische Chamottefabrik Didier	1 750 000	—	190 000	53 607	220 895	20 000	25 040	175 000
Rheinische Chamotte- und Dinaswerke	2 800 000	—	206 886	104 503	366 597	58 146	49 901	252 000
Stettiner Chamottefabrik, A.-G.	4 000 000	—	1 308 974	287 674	1 482 605	400 000	269 007	800 000

Die Düsseldorfer Chamotte- und Tiegelwerke, vorm. T. J. Schorn & Boudoir, hatten in den letzten Jahren recht unbefriedigende Resultate aufzuweisen.

Wie bei den meisten kräftig emporgeblühten deutschen Industriezweigen, so machen sich auch auf dem Gebiet der modernen Cementtechnik fortwährend Neuerungen geltend, welche auf Verbilligung der Selbstkosten hinzielen, den Ersatz an Menschenkräften durch mechanische Einrichtungen bezwecken und die Erweiterung der Leistungsfähigkeit des Werkes bewirken sollen. Zur Erreichung dieser Ziele sind selbstverständlich entsprechende Ausgaben erforderlich und andererseits hat dies eine schnellere Entwerthung der bestehenden Betriebseinrichtungen zur Folge. Grössere Abschreibungen, sowie zweckmässige Rückstellungen liegen daher nur im eigensten Interesse der Unternehmungen begründet und finden denn auch erfreulicherweise bei den weitaus meisten Gesellschaften in den Abschlüssen gebührende Berücksichtigung, und verdient ein solches Vorgehen gewiss volle Anerkennung. Andrerseits sind behufs Vergrösserung und Verbesserung der Betriebe von einzelnen Gesellschaften auch Kapitalserhöhungen vorgenommen worden.

Wenn aber auch von den deutschen Cementfabriken in den letzten Jahren recht befriedigende Abschlüsse erreicht wurden und auch noch gegenwärtig sich ein steigender Verbrauch an Cement sich geltend macht, so darf doch andererseits nicht vergessen werden, dass auch diesem bedeutenden Industriezweig schwere Zeiten nicht erspart geblieben sind. In den Jahren 1890 bis 1895 machte sich in den Cementpreisen andauernd eine rückläufige Konjunktur bemerkbar, und erst den alsdann geschlossenen Konventionen war es vorbehalten, eine Aufbesserung der Preise mit Erfolg durchzusetzen. Aktienzusammenlegungen erwiesen sich in ungünstigen Betriebsperioden auch in der Cementindustrie als unerlässlich und wurde vor Jahren bei der „Adler", Deutschen Portland-Cementfabrik in Berlin, vorgenommen. Mehr Verwunderung erregte es allerdings vor kurzem, dass gerade jetzt unter den günstigen Geschäftsverhältnissen der Cementindustrie die in Stettin domizilirende Gesellschaft „Merkur" die Zusammenlegung ihres Aktienkapitals in der letzten Generalversammlung zur Verhandlung brachte, wo sonst allgemein so gute Resultate erzielt worden waren. Es ist dies eben ein beredter Beweis dafür, dass es selbst in den blühendsten Perioden Gesellschaften giebt, die eine Prosperität nicht zu erreichen vermögen, wenn sie an Geburtsfehlern oder inneren Krankheiten leiden, denn da erweisen sich auch die Konventionen schliesslich als unzulänglich für die Gesundung.

Sonst aber darf wohl behauptet werden, dass die Cementindustrie gegenwärtig eine durchaus günstige Geschäftsperiode erreicht hat, die dem Anschein nach noch von etwas Dauer sein dürfte, und es ist daher nur natürlich, dass da Bestrebungen zur Gründung neuer Cementfabriken hervortreten. In der allgemeinen Bauthätigkeit Deutschlands ist seither noch kein Rückschritt wahrzunehmen, und besonders wichtig ist es für diesen Industriezweig, dass die Verwendung des Cements sich noch immer mehr erweitert. In dieser vielseitigen und sich stets mehrenden Verwendung liegt aber immerhin eine gewisse Gewähr dafür, dass selbst in Zeiten, in denen die Baulust nachlassen sollte, immer noch ein grosser Cementbedarf vorhanden sein wird. Für den Export dürfte vorerst auch noch kein empfindlicher Rückschlag zu befürchten sein, Verluste von Absatzgebieten werden sich niemals ganz

vermeiden lassen, aber man darf zu der Tüchtigkeit der deutschen Industrie, die unermüdlich bemüht ist, ihre Leistungsfähigkeit zu erhöhen, wohl das Vertrauen haben, dass es ihr auch an neuen Eroberungen auf dem Weltmarkt nicht mangeln wird. Dass die Errichtung neuer Werke den schon bestehenden Fabriken stets mehr oder weniger unangenehm sein wird, liegt ja in der Natur der Sache begründet, desshalb sind aber solchen Gründungen nicht alle Chancen abzusprechen, die Hauptsache ist vor allem, nur da Cementfabriken zu errichten, wo die Natur die Vorbedingungen, als günstige Lage, gute, verwendbare Rohmaterialien in der Nähe, bequeme und billige Abfuhrwege, verfügbare und nicht zu kostspielige Arbeitskräfte und dergl. mehr, gegeben hat. Sind die Voraussetzungen alle erfüllt, so dürfte bei einer gesunden finanziellen Gründung sich die Cementfabrikation wohl noch immer als lohnend erweisen.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

L. 11 588. Decke. Gustav Lilienthal, Gr.-Lichterfelde, Marthastrasse 5. — M. 14 422. Plansichter. J. Meyer, Solothurn, Schweiz. — B. 21 818. Vorrichtung zur Herstellung von Hohlplatten aus plastischer Masse. Karl Bader, Charlottenburg, Cauerstrasse 33. — Sch. 12 969. Sumpf, Vormischer und Ziegelpresse in Einem zum gleichzeitigen Auspressen von Ziegeln, Röhren, Dachziegeln, Muffenrohren usw. C. Schlickeysen, Berlin SO., Rungestr. 18. — M. 15 137. Trockenanlage. Hugo Müller, Aachen, Carlstr. 18.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Russland.

Neue Dachpfannen. G. Czerwonky & S. Engelmeir. — Neuer Dampfkessel. Compagnie de la Chadière mixte, Paris. — Verbesserungen an Röhrenkesseln. Société Augustin Normand & Co.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

98 851. Dampfüberhitzer von der durch das Patent No. 93 800 geschützten Art. M. Duisberg und H. Schaefer, Berlin SO., Köpenickerstrasse 133. — 98 852. Vorrichtung zum Entlüften von Dampfkesseln, Dampfleitungen u. dgl. N. Lejeune, Brüssel. — 98 865. Anordnung der Speiseleitung für Dampfkessel im Inneren des Kessels. C. Reich, Hannover, Dieterichstr. 16A. — 98 882. Dampfkessel mit Schraubenkanälen für die Heizgase und das Wasser. F. Kleeberg, Leipzig, Wiesenstr. 24. — 98 933. Mineralöl-Gasfeuerung. E. Fasbender, Köln. — 98 862. Mahl- und Zerkleinerungsmaschine mit an einem Kranze angeordneten, durch Fliehkraft und Federn gegen die Wandung gepressten Schlägern. E. Dalchow, Berlin NW., Marienstr. 17. — 98 903. Sichtmaschine mit um eine vertikale Achse rotirenden Flachsieben. Müller, Geyersdorf bei Annaberg i. S. — 98 921. Gazereiniger für Sichtmaschinen mit rotirenden Cylinder- o. dgl. Sieben. R. Schulze, Dresden, Annenstr. 33. — 98 849. Doppelt wirkende Ziegelstrangpresse mit Kolbendruck. H. Ruder, Posen-St. Lazarus, Glogauerstrasse 95.

Ausschreibungen.

5. Juli. Loos II, 129 500 Hintermauerungssteine, 48 500 beste ausgesuchte Hartbrandsteine, 1000 glasirte Nasensteinköpfe, 500 desgleichen Läufer, 3,20 m Wulststeine, Loos III, 70 cbm Weisskalk, 29 t Cement, Loos V, 41 cbm Thonfliesen, 51 m Fliesenleisten, veranschlagt auf zusammen rund 7540 M. zum Neubau eines Amtsrichter-Wohnhauses in Pudewitz. Bedingungen für 50 Pf. von dem Königl. Kreisbauinspector O Hirt zu **Wreschen** (Pr. Posen). s

8. Juli. 2) 64 000 Ziegelsteine 1. Klasse zur Verblendung des Mauerwerks, 3) 159 000 Hintermauerungsziegel zum Neubau einer evangelischen Kirche in Pogutken. Bedingungen gegen je 1,20 M. zu 2 und 3 von dem comm. Kreisbauinspector Pickel, Regierungs-Baumeister zu **Berent** i. W.-Pr. s

9. Juli. 3000 Tonnen Portland-Cement zum Neubau der Provinzial-Irrenanstalt zu Lüneburg. Bedingungen gegen 1 M. in **Lüneburg.** s

23. Juli. 1) 500 000 Ziegelsteine, 2) 2200 lfd. m Steinzeugröhren und Sohlstücke nebst diversen Abzweigen und Einlassstücken, 5) 530 000 Ko. Portland-Cement. Bedingungen gegen 1 M. von dem Städt. Tiefbauamt zu **Mannheim,** Abth. Sielbau. s

Brief- und Fragekasten.

Frage 62. Ein etwas über 60 m hoher, runder, massiver Ringofenkamin zeigt auf allen 4 Seiten 6—10 m lange, in einer Höhe von 25—30 m beginnende, fast vertical verlaufende Risse. Die Risse ziehen sich hauptsächlich in den Fugen fort. Ob dieselben durchgehen, ist nicht festgestellt.

Der Kamin wurde im Winter erstellt und wurden Lochsteine verwandt; als Mörtel diente Schwarzkalk mit Portland-Cement. Der Kamin ist nach bewährten Mustern aufgeführt und ist frei gelegen.

Es wird nun angefragt: 1) Welches dürfte die wahrscheinlichste Ursache der Risse sein, und 2) welche Mittel wären am geeignetsten, der Erweiterung etc. der Risse Einhalt zu thun und gleichzeitig möglichst die ursprüngliche Stabilität des Kamins wieder zu erreichen.

Frage 62a. Warum wird der ausländische, französische und amerikanische Bauxit stets dem deutschen vorgezogen? Wird Bauxit zu schwefelsaurer Thonerde oder zu was sonst verwandt? Welche Fabriken verwenden deutschen Bauxit? Analyse: 48 bis 53 pCt. Al_2O_3, 1,5—4 pCt. SiO_2, 10—14 Fe_2O_3.

Frage 62b. In welcher Weise ist Linoleum auf Cementstufen zu befestigen?

Frage 62c. Ich habe in meinem Betriebe einen Blechschornstein, welchen ich gern mit einem Anstriche gegen Rost versehen möchte. Welche Anstrichmasse verwende ich dazu am besten?

Frage 62d. In der Nähe meiner Villa, welche eine Verblendsteinfaçade besitzt, befindet sich eine Anzahl von Betrieben. Durch den aus ihren Essen ausgeworfenen Russ hat die Farbe der Verblendsteine im Laufe der Zeit wesentlich gelitten, und ich möchte die durch den Russ hervorgerufenen Flecke gern wieder entfernen. In welcher Weise gehe ich dabei vor?

Frage 62e. Was hat sich bis jetzt gegen den weissen Anflug von Ziegelsteinen bewährt, Baryt oder Chlorbarium? Wieviel Zusatz rechnet man auf 1000 Steine und was kostet 1 kg Baryt und was 1 kg Chlorbarium. Ich beabsichtige Verblendsteine zu fabriziren, bin aber wegen des weissen Anfluges an meinen Steinen bis jetzt verhindert worden. Giebt es sonst noch ein Mittel, um rothes Ziegelsteinmaterial ohne zu grosse Unkosten herstellen zu können?

Frage 60c. Haben sich Baumwoll-Riemen, insbesondere die Reuschels Patent-Baumwoll-Treibriemen in Ziegelei-Betrieben als Hauptantriebsriemen und auch für den Antrieb der Ziegelmaschinen gut bewährt und als sehr haltbar erwiesen, oder sind gute Lederriemen bedeutend haltbarer und zweckdienlicher?

Die Reuschel'schen Kameelhaarriemen (dass dieselben patentirt sein sollen, ist mir neu, und was an denselben patentfähig wäre, mir unverständlich) sind meiner Ueberzeugung nach nicht besser in Qualität als diejenigen anderer renommirter Fabrikanten.

Der Kameelhaarriemen hat vor dem Baumwoll-Riemen den Vorzug, dass er eine grössere Haltbarkeit resp. Zugfestigkeit besitzt, mit anderen Textil-Riemen den Nachtheil, dass er sich vortheilhaft nicht repariren lässt, wie der Lederriemen und darum früher als der Lederriemen durch einen neuen Riemen ersetzt werden muss. Da nun Kameelhaarriemen nicht wesentlich billiger sind als beste Kernlederriemen, so ist es meine feste Ueberzeugung, dass die Anschaffung von Lederriemen für den Betrieb in Ziegeleien, Thonwaaren- und Cement-Fabriken anstelle von Kameelhaarriemen nur angerathen werden kann, insbesondere, wenn diese Riemen im Ausrücker, gekreuzt oder als Halbkreuzriemen laufen sollen.

Als Haupt-Antriebs-Riemen und Transmissions-Riemen sind Kameelhaarriemen geeignet, den Lederriemen zu ersetzen, müssen aber aus den vorher erwähnten Gründen früher, als es bei dem Lederriemen der Fall ist, ausrangirt werden.

Dies ist meine unparteiische Meinung, und obwohl ich als Fabrikant von Lederriemen leicht geneigt sein könnte, dem Letzteren ein grösseres Loblied zu singen, wird jeder objektiv denkende Fabrikant von Kameelhaarriemen meine Ansicht respektiren.

—o—

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 62. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 4. Juli.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

MITGLIED DES VEREINS DER FACHPRESSE

Die Zieglerschule zu Lauban

7473

beginnt ihr **5 tes Schuljahr** am **11. Oktober** 1898 Vormittags 9 Uhr.
Programm versenden wir auf Verlangen kostenlos.
Anmeldungen erbitten wir möglichst bald.

Der Magistrat.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.
Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.
Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Mehrere — Thon-Elevator. — Hunderte

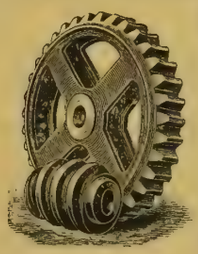
* Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

im — L. Schmelzer, Magdeburg. — Betriebe.

1087

Otto Gruson & Co.



Magdeburg - Buckau.

Zahnräder

in Stahl und Eisen roh oder geschnitten.

Schneckenräder.

In eiligen Fällen in wenigen Tagen.

Modellverzeichnis auf Wunsch.

4165

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken,

Fussbodenplatten aus Thon nach **Mettlacher Art,** nach **Italienischer Art** etc. etc.
Fussbodenplatten aus Cement und Sand — **Wandbekleidungsplatten.** 5862
Hydraulische Pressen — **Presspumpwerke** — **Accumulatoren** etc.
Kugelmühlen — **Walzwerke** — **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche.

Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

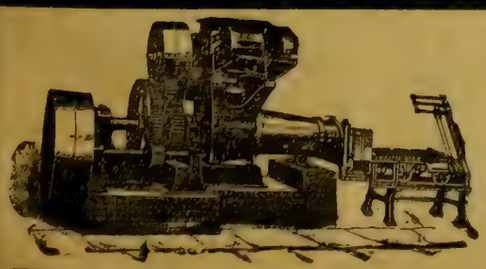
Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. **Otto Hertrampf.**



Ernst Hotop

Berlin W.
Marburgerstr. 3.

Transporteure

D. R.-P.

Prospecte gratis. 5410

Ziegelmaschinen eigener Construction.

Brinck & Hübner, Mannheim,

Maschinenfabrik

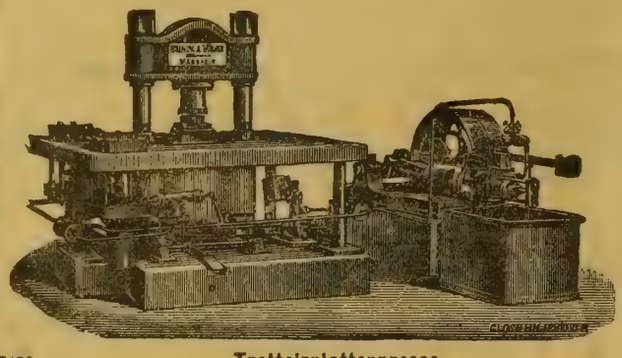
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Steinbrecher (fahrbar).

Die Fabriken feuerfester Produkte

von **Eduard Susewind & Cie.** in **Sayn** Reg.-Bez. Coblenz

Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 — 6709

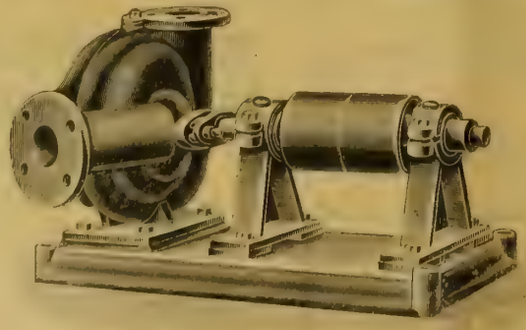
empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

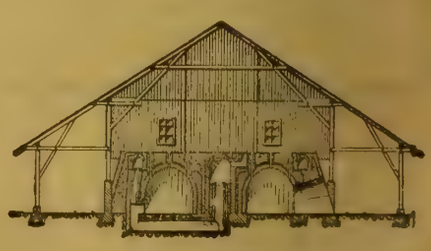
Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Anhaltische Bauschule Zerbst. *Special-Kurse* für Baugewerk- und Bahnmeister, Tiefbau- u. Steinmetztechniker. Vorkursus Oktober. Wintersemester 4. November. Staats-Prüfungs-Commiss. 7420

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6504

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:

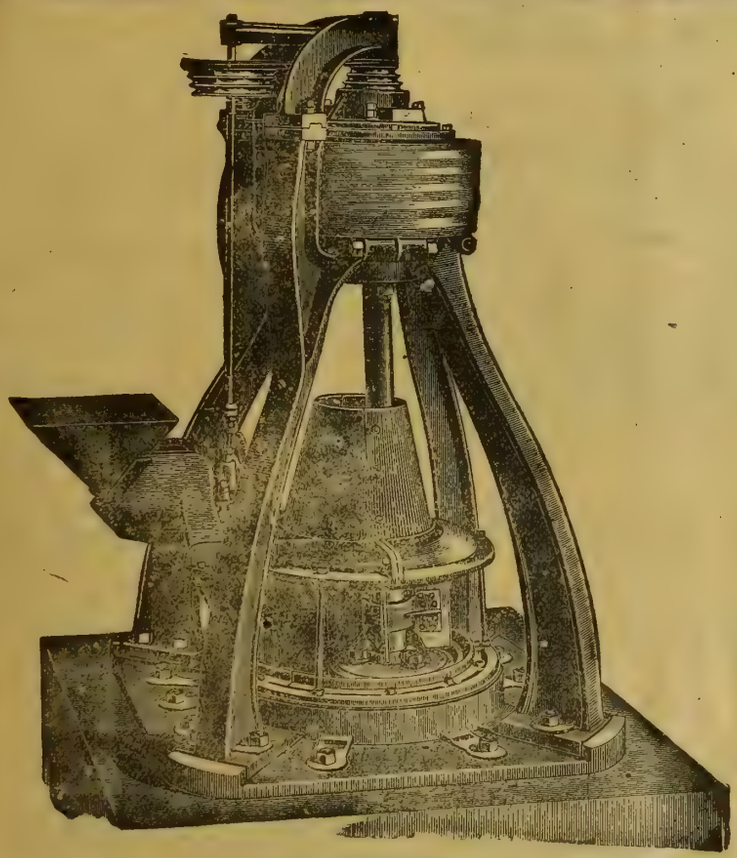
Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

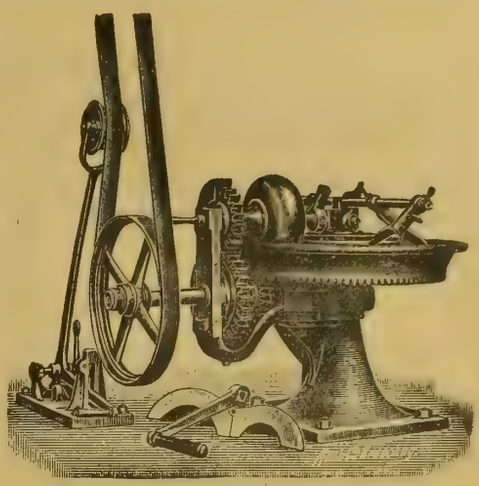
Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt. 1318

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Steinbrücks Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6.

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen 49

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Feldspath

aus dem **Odenwaldgebirge** liefert in **vorzüglicher** Qualität und zu **billigsten** Preisen 7386

Hugo Obermeyer,

Frankfurt a. M.,

Finkenhofstrasse 36.

50000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 44

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Tenchern, Prov. Sachsen.

Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Billige Bezugsquelle für Thone,
für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta und Cement-Fabriken. 7430
Muster zu Diensten.
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg"
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Apparat zur automatischen Aufzeichnung der Abbindezeit.

sicher arbeitend. 7209



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Kohlensauren Baryt
liefert billigst 7031
Stassfurter Chemische Fabrik
vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

Glassand 7431

Für Glasfabrikation.

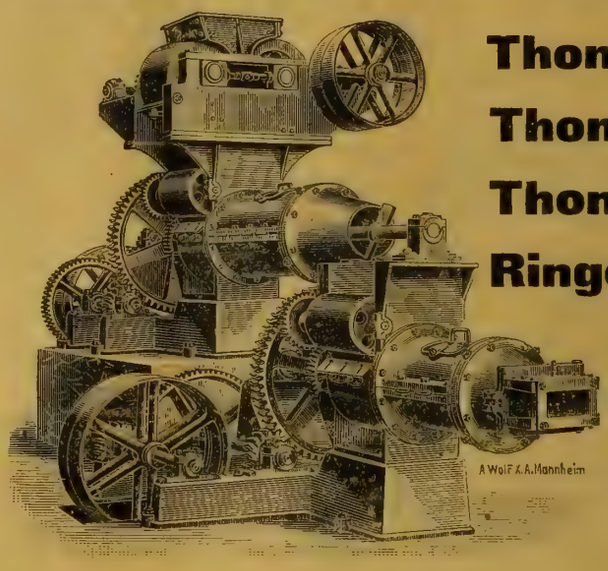
vorzüglichster Qualität
(Kieselsäure [Si O^2] 98.45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg"
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.

Kieselquarz,
vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.
MANNHEIM.

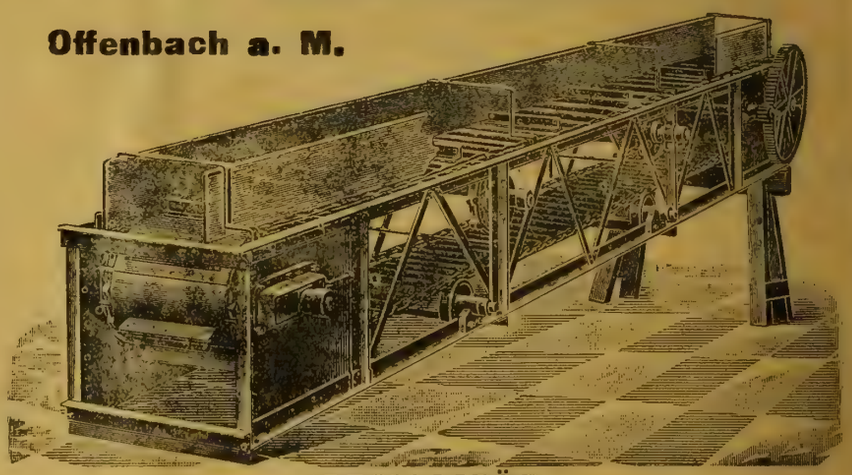
Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke 5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Wilhelm Fredenhagen,
Maschinenfabrik.
Offenbach a. M.



SPECIALITÄT:
alle Arten **Transporteure, Elevatoren** (Becherwerke)
Ewarts, zerlegbare Treibketten
in solidester, bester Ausführung, nach bewährten Systemen.
Auf Wunsch werden die Anlagen **durchaus staubfrei** geliefert. 4832

Actien-Gesellschaft
Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke
in Grossalmerode bei Cassel
empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.
Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.
5091 *Graphitschmelztiegel.*

Berichtigung.

In No. 59 ds. Bl. ist mir in meinem Schreiben an Herrn Olschewsky ein Irrthum unterlaufen, indem am Schlusse desselben gesagt wird, dass besagter Herr für Nichts pro „Kilometer Umkreis“ Mk. 3000 und noch obendrein Lizenzgebühr verlangt. Es ist dies, wie der Leser schon errathen haben wird, nicht richtig, es soll nicht „1 Kilometer“, sondern „30 Kilometer“ für obengenannte Gebühr zu Grunde gelegt werden; was bei der Grösse Deutschlands (über 540,000 qkm) immerhin das hübsche Sümmchen von mehr denn 50 Millionen ev. hätte einbringen können.

Mainz, 26. Juni 1898.

P. Kleber.

OFFENE STELLEN

Ziegelei-Verwalter

tüchtig und zuverlässig für eine neu anzulegende Dampfziegelei gesucht. Derselbe muss mit dem Maschinenbetrieb und Ringofen vertraut sein u. über gute Empfehlungen verfügen. Freie Wohnung mit Land und Brand wird gestellt. Verheiratheter bevorzugt.

Offerten mit Zeugnissen und Gehaltsansprüchen erbitte ich. Eintritt jetzt oder später. 7471

Jos. Jeenicke Wiesbaden.

Zur selbständigen technischen Leitung eines Complexes von Fabriken feuerfester Produkte im südlichsten Theile **Schwedens** wird ein mit dieser Fabrikation theoretisch und praktisch vollständig vertrauter

Fachmann ersten Ranges,

welcher auch mit der Klinker-Fabrikation bekannt ist, von einer grossen Kohlen-Bergbau-Aktien-Gesellschaft gesucht. Baldige Besetzung dieser Stelle ist wünschenswerth, weil die seit mehreren Jahren für Inland und Ausland arbeitenden Fabriken gegenwärtig eine bedeutende Erweiterung erfahren.

Jahresgehalt zwischen 5000 und 10 000 M., je nach Qualifikation des betreffenden Herrn Bewerbers, bei freier Dienstwohnung in separatem Hause mit Garten und kleinem Park. Arzt, Apotheke und Steuern frei. Lebensverhältnisse billig. Wohnsitz an einer Eisenbahn-Station; gute Verbindungen mit schwedischen Hafenstädten in 30—50 Minuten, Kopenhagen in 3, Berlin in 16 Stunden zu erreichen. Umzugskosten werden ersetzt. Bei befriedigenden Leistungen mehrjähriger Kontract, eventuell Lebensstellung in Aussicht. Prima Referenzen und Nachweis über erfolgreiche Thätigkeit in gleicher Branche Vorbedingung, Bewerbungen anderenfalls aussichtslos. 7415

Angebote erbeten unter **D. 7415** a. d. Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Zum baldigen Antritt suchen wir einen zuverlässigen 7465

Laboratoriumsgehilfen.

Oppelner Portland-Cement-Fabriken vorm. F. W. Grundmann, Oppeln.

Feuerfeste Produkte.

Eine Fabrik feuerfester Produkte sucht einen practisch erfahrenen, energischen Ingenieur, welcher selbständig alle Artikel der feuerfesten und keramischen Branche tadellos und vortheilhaft herstellen kann und mit den Bedürfnissen der Chemischen Eisen-, Stahl-, Glas- und Gas-Industrie thunlichst vertraut ist. Derselbe muss auch im Stande sein, die für genannte Industriezweige in Frage kommenden Ofenanlagen nach eignen Entwürfen selbstständig auszuführen. Es wird nur auf einen solchen Herrn reflectirt, welcher eine dauernde, selbstständige Position bei gutem Gehalte und event. Gewinnantheil sucht und die Vergrösserung der Fabrikanlagen nach eigenen Plänen durchführen kann. 7451

Gefl. ausführliche Offerten mit Angabe des Alters, der Erfahrung, der Ansprüche und Referenzen, von denen ohne vorherige Zustimmung des Reflectanten kein Gebrauch gemacht wird, an **„Feuerfeste Produkte“** per Adresse **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln,** Rhein, zur Weiterbeförderung erbeten.

Verfahren zur Herstellung von Kalksandsteinen

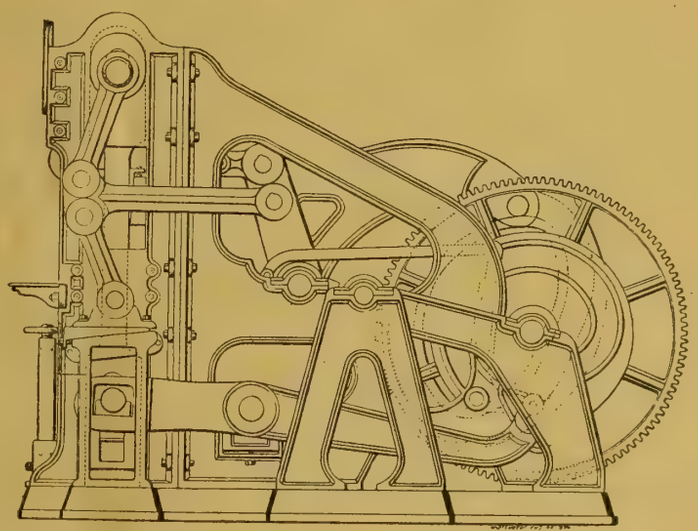
ist lt. Verfügung Kaiserl. Patentamts mit Wirkung vom 12. Mai 1897 ab in vollem Umfang ertheilt, Einsprüche Olschewskys u. Consorten zurückgewiesen. 7466

Mainz, im Juni 1898. **P. Kleber, Direktor.**

Berg-Ziegel-Presse.

Empfohlen von der nordamerikanischen Regierung
— grösster Fortschritt in der Ziegelfabrikation. —

Einfach und solide.



Absolut unzerbrechlich. Volle Garantie.

Vollkommen durchgeprüft. Seit mehr als einem Jahre in zahlreichen Betrieben erfolgreich arbeitend. **Einfachste** und **festgebauteste** aller Trockenpressen. Mit vielen ausprobirten Neuerungen. **Verlangt Prospecte.**

Maschinen zur Verarbeitung von magerem Thon, in ihrer Wirkung der Trockenpresse nicht nachstehend. Hochmodern in Entwurf und Construction. Stellt die besten Klinker, Ziegelsteine und Drainröhren her. Letzte und vollkommenste Neuerungen in **Maschinen zur Verarbeitung von fettem Thon,** zusammengestellt aus Desintegrator, Thonschneider und Ziegelmaschine. **Einzig sichere Maschine** zur Herstellung grosser Dachziegel.

Wir benutzen stets die neuesten Erfahrungen. Unsere Maschinen sind die vollkommensten. 7477

CHICAGO BRICK MACHINERY CO., 225 Dearborn Street.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug u. besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk- u. Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Gesucht

für eine norddeutsche Cementfabrik ein junger energischer 7474

Techniker,

welcher im Maschinenfach vertraut ist, schon im Cementfache arbeitete und mit Arbeitern umzugehen versteht.

Offerten mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften und Gehaltsansprüchen unter A. 7474 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Betriebsleiter

für ein grösseres Werk mit besseren Fabrikaten gesucht Nur bestempfohlene Personen, die ähnliche Stellen mit Erfolg bekleideten, dürfen sich melden. 7433

Angebote sind unter K. 7433 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. Zeugnissabschriften, Referenzen, Lebenslauf, Photographie und Gehaltsansprüche Bedingung.

Gesucht

Special-Ingenieur

mit längerer, gründlicher Erfahrung im Bau von Ziegelei- und Zerkleinerungsmaschinen. Nur durchaus tüchtige, selbstständig arbeitende Herren wollen sich melden. Anfangsgehalt ca. 3600 M. Ausführliche Offerten unter C. 7484 an die Geschäftstelle der Thonindustrie-Zeitung 7484

Zum baldigen Antritt gesucht ein in der Thonwaarenfabrikation erfahrener

Buchhalter u. Correspondent.

Gefl. Offerten mit Gehaltsansprüchen unter Y. 7470 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7470

Ingenieur,

erfahren im **Bau** und in **Construction** von **Maschinen** für **Dampfziegeleien** wird zum baldigen Antritte für eine grosse österreichische Fabrik 7483

gesucht.

Nur auf erste Kraft wird reflectirt.

Offerten mit Angabe von Referenzen und Gehaltsansprüchen sub **W. P. 2677** an **Rudolf Mosse, Wien,** erbeten.

Für grössere Portl.-Cement-Fabrik wird ein unverheirat. tüchtiger 7461

Chemiker,

welcher schon längere Zeit in der Cementbranche thätig war, pr. 1. Oct. zu engagieren gesucht.

Ausführliche Offerten unter U. 7461 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erb.

STELLEN-GESUCHE

Junger Mann,

welcher durch langjährige Thätigkeit in der feuerfesten Branche sich viele Kenntnisse erworben, sucht Stelle als Meister für jetzt oder später. 7467

Gefl. Offerten unter X. 7467 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein junger Mann, Absolvent der Ziegler-Schule zu Lauban, practisch und theoretisch gebildet, auch mit Zeichnen und Bureau-Arbeiten vertraut, wünscht sich zu verändern. Gefällige Offerten sind zu senden an 7476

Paul Müller, Berlin, Müllerstrasse No. 1.

Ein Absolvent der Leobener Bergschule, der bereits viele Jahre in einem Grubenbau einer Cementfabrik praktisch thätig war, sucht per 1. August a. c. oder später, passende Anstellung. Am liebsten ginge er wieder in eine Cementfabrik. 7482

Gen. Anträge unter B. 7482 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

KAUFGESUCHE.

Feldbahngleis,

ca. 900 m, gebraucht, aber noch gut erhalten, 500 mm Spur. 65 mm hoch 7475

sofort zu kaufen

gesucht.

Offerten unter B. 7475 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

VERKAEUFE

6 Stück wenig gebrauchte Thonschneider für Pferdebetrieb stehen auf der Germaniaziegelei in Schoepfurth bei Eberswalde zum Verkauf. Näheres ist bei **C. A. Henschel, Berlin,** Nordhafen 2, zu erfahren. 7390

Thonröhrenpresse

(Walzenkonstruction)

aus bestrenommierter Fabrik mit Walzen von 63 cm Durchmesser zur Herstellung von Thonröhren bis 40 cm l. W. noch neu zu verkaufen. 7394

Offerten an die

Norddeutschen Dampfziegelwerke
Gebr. Mueller,
BERLIN W. 30, Winterfeldstr. 25a.

Latten,

ca. 1,35 Meter lang, 10 000 Stück, aus einer Ziegelei stammend, haben sehr billig abzugeben **Gebr. Kretschmer, Berlin,** Greifswalderstrasse 186. 7463

Verkäufe:

1 gebrauchter, gut erhaltener

Zugfestigkeitsapparat nebst Schroteinlauf und Zubehör.

1 Dietr.-Frühling'scher Kohlensäurebestimmungsapparat mit Quecksilber.

Offerten unt. Z. 7472 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7472

Kapsel-Thon und Thon zu gelben Verblendern

offerirt in Wagenladungen billigst 7479

Schmiedeburger Thonwerke,
Bez. **Halle,**
G. R. Frohne.

Vergebung oder Verkauf der Erfindung

D. R. G.-M. 96288 u. D. R.-G.-M. 96289. sowie Vergebung des Gebrauchs- und Verkaufsrecht für jeden Ziegeleibetrieb (Gesetzl. gesch.): Wiederherstellung zerbrochener Back- und Mauersteine oder Stücke in **ganze brauchbare feste vollwerthige Steine.** Wichtigste und einfachste, wie billigste Verwertung von, in allen Ziegeleien vorhandenem Bruch. — Einmalige kleine Zahlung! Prospekt gratis.

Gefl. Offerten an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten unter A. 7230. 7230



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Absneidedrähte,

in nur I a Qualitäten. 7480

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken

Act.-Ges. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen, Sachsen.

Gegründet 1860.

Feuerfeste Producte

für **Hochöfen, Cupol-, Kalk-, Gas- und Koksöfen,** sowie **Dampfkessel.**

KOLLREPP'S REX MARKE SCHUTZMARKE

Formsteine, Normalsteine, Muffeln.

Hochbasische Chamottesteine.

Säurefeste Steine für die chemische Industrie.

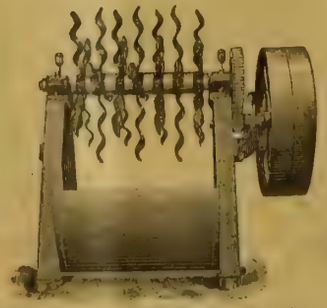
KOLLREPP'S REX MARKE SCHUTZMARKE

Chamotteplatten Chamottemörtel, feuerfesten Thon. Chamottegries, Quarzsand. Staubfeinst gemahlenen Glasursand.

5304

Maschinen-Fabrik-Gesellschaft

Patent.



Tosetti, G. m. b. H.,

Kassel.

Misch- und Knetmaschine

„Chasalla“ 7296

Patent in allen Ländern

Minutiöse Leistung für alle trockenen und feuchten Substanzen durch fortlaufende Wellenbewegung nach allen Seiten ohne Widerstand.

Geringe Betriebskraft.

Maschinen für Hand- und Kraftbetrieb von 2 Kilo bis 1 cbm Inhalt, letztere für Thon, Mörtel, Seifen und sonstige Mischungen. Vertical oder horizontal arbeitende Mischflügel nach Beschaffenheit der Substanz.

Prospekte und Offerten auf Verlangen prompt.

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen

Ingenieure

für

Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

Kalk-Ofen

(verbesserter Schöfer-Ofen)

zum Brennen von Kalk, hydraulischem Kalk u. dergl.

D. R. P.

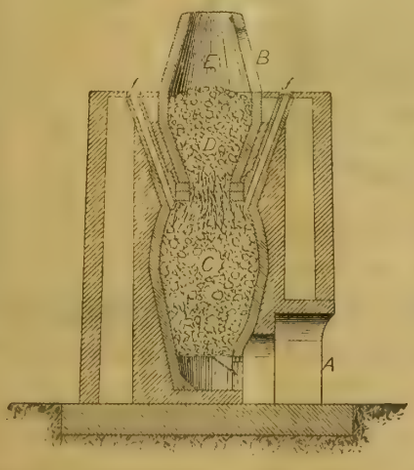
Nachdem wir mit den von uns construirten, verbesserten Schöfer-Oefen zum Brennen von Kalk die vorzüglichsten Resultate erzielten, haben wir uns sämmtliche Patente des Herrn A. Schöfer erworben.

Grösste Leistungsfähigkeit.

Die Oefen können je nach Bedarf für Production von

6- bis 20 000 kg pro Ofen pro Tag gebaut werden.

Bequeme Handhabung.



Grösste Brennstoffökonomie.

Der Brennstoff wird vollständiger ausgenutzt als bei irgend einem anderen Ofen-System.

Brennstoff geringer Qualität kann benutzt werden.

Geringe Reparaturkosten.

Grösste erzielte Oekonomie im Betriebe und Bau von allen kontinuirlichen Kalköfen.

1028

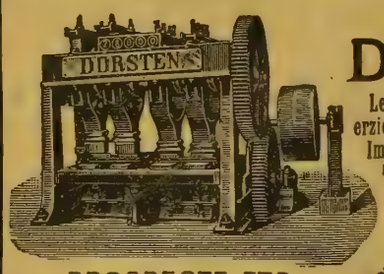
MASCHINEN

zur

Cement-, Ziegel- und Mörtel-Fabrikation;

Rohrmühlen, Kugelmühlen, Spezial-Maschinen zum Feinmahlen, Desintegratoren, Dreifaches Walzwerk, Walzwerke, Ziegelpressen, Vorthonschneider, Abschneider für Ziegel und Dachziegel u. s. w.

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England** und **Amerika.**



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LÜSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Unübertroffene Legirungen. Billigste Bezugsquelle

Gebrüder Kemper

Olpe in Westfalen

Lagermetalle

für alle Zwecke,

Metallfaçonguss

in vorzüglichster Qualität,

grösste Haltbarkeit.

BRAUNSTEIN FLUSSSPATH

reinsten, prima, Cementschwarz. Kalkspath

bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch

liefert zu äussersten Preisen

Wilh. Minner.

ARNSTADT in THÜRINGEN

Bergprodukte & Mineralienmühle

Feuerstein Flintstein Feldspath Wilherit. Mahlung.

roh in Stücken & aller - feinster

133

Mühlstein-Gewerkschaft und Fabrik

serbischer Süssquarz-Mühlsteine in Neusatz-Ungarn

der **Beocsiner Cementfabriken Union** von

Redlich, Ohrenstein & Spitzer. 80

Für alle Zweige der Hartmüllerei

Specialität: **Cement-Mahlsteine.**

Für Hartmüllerei glänzend bewährt.

Allererste Referenzen.



Zähes Gestein von dauernder Schärfe.

Sorgfältigste Fabrikation.

Lieferung auf Garantie!!

Preise ab deutschen Grenzstationen.

Das billigste

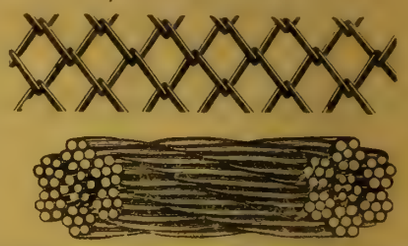
-Gas-

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6787

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.



7804

Drahtgeflechte, Drahtseile aller Art empfiehlt
Drahtseilfabrik C. Faustmann, Müncheberg (i. M.).

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

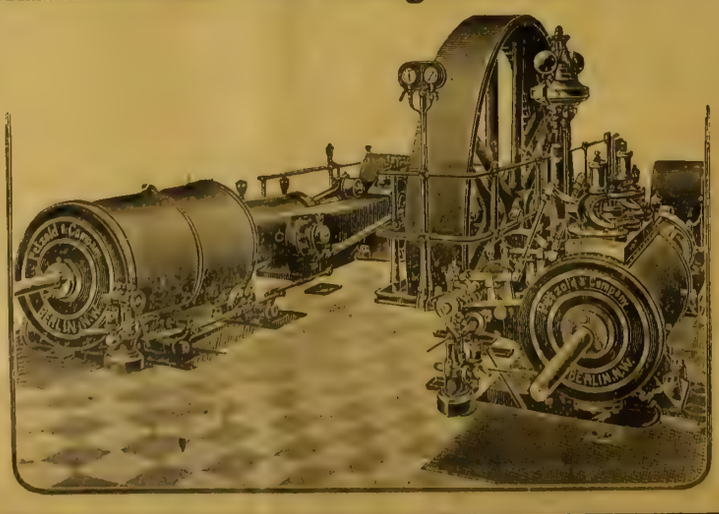
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze

Düsseldorf.

Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 63. Berlin, den 7. Juli 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Normalthon oder Kegel. — Verband keramischer Gewerke in Deutschland. — Statistisches. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten. — Inhaltsverzeichniss der Thonindustrie-Zeitung pro 1. Halbjahr 1898.

☛ Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt bei von **R. Wolf, Magdeburg-Buckau.**

Normalthon oder Kegel.

Erwiderung.

Herr Dr. Hecht hat sich bei der Gelegenheit eines Vortrags im Verein deutscher Fabriken feuerfester Produkte*) erlaubt, die von mir aufgestellten Normalthone ohne irgend welche Begründung und unter Verleugnung der täglichen Anwendung derselben als „veraltet“ zu bezeichnen. Daraufhin sehe ich mich genöthigt, Folgendes zu entgegnen und mit Bezug auf mein Buch „Die feuerfesten Thone“, neue Auflage, die bei Benutzung der Normalthone als Prüfungsmittel inbetracht kommenden Hauptpunkte mit möglichster Beschränkung auf das Unerlässliche von Neuem zusammenzustellen.

Die Normalthone, welche wegen ihrer succesive ab- oder zunehmenden und alle Stufen der feuerfesten Thone umfassenden Schmelzbarkeit als Norm für die pyrometrischen Bestimmungen eingeführt wurden und eine weitverbreitete Aufnahme gefunden, gehören zu den hinsichtlich ihrer Eigenschaften wie Verwendung, namentlich in Deuschland allgemein bekannten und in der feuerfesten Industrie alltäglich benutzten Materialien. Dieselben stützen sich also auf die Praxis im Grossen und geben bei unmittelbarem Anlehnen an ähnliches in jeder Beziehung und durchaus Bekanntes**) sofort beim Gebrauche einen vollen und ganz bestimmten Begriff nicht nur über die pyrometrische Stellung jedes untersuchten Thones, sondern belehren gleichsam mit einem Blick über alles Wichtige und Wesentliche, um was es sich dabei handelt.

*) Thonindustrie-Zeitung 1898 No. 51.

**) Nur von dem bis ins Einzelste unzweifelhaft Festgestellten soll auf das Unbekannte geschlossen werden.

Die Normalthone gewähren daher eine ebenso unmittelbare als allseitig sich ergänzende Beurtheilung der zu prüfenden Thone.

Die bei der Prüfung eines Thones oft gestellte Frage, welcher Thon unter bekannten als Ersatz dafür dienen könne, erledigt sich mit der Anwendung der Normalthone unmittelbar von selbst.

Gehen wir über zu dem methodischen Verfahren bei der Prüfung mittels der Normalthone, so bieten dieselben in der That ausser den bereits erwänten manche Vorzüge. Geben sie doch stets zugleich eine Menge von Anhaltspunkten und unterstützen wie kontrolliren sie sich eindringlichst unter einander.

Ferner lassen die Normalthone mit Hülfe erschöpfender Ausführung aller Versuche, wobei eine vorerst angewandte recht hohe Prüfungstemperatur nach und nach in fortgesetzten Glühungen herabgemindert wird, um schliesslich das Prüfungsobjekt mit dem hinsichtlich der pyrometrischen Stellung je herausgefundenen ähnlichsten oder massgebenden Normalthon in immer engeren, näheren und verschärften Vergleich zu bringen, selbst sehr kleine Schmelzunterschiede wenigstens annähernd zahlenmässig feststellen. Beiläufig möge hierbei angeführt werden, dass — wie bei allen relativen Bestimmungen — zur sicheren Entscheidung das Hülfsmittel anzuwenden ist, sich stets Mittelwerthe aus mehreren thunlichst nahe zusammenstimmenden Glühungen zu verschaffen und daraufhin dann das endgültige pyrometrische Urtheil zu begründen.

Für die Producenten wie Consumenten von feuerfestem Thon hat sich mit der bisherigen Beziehungsweise auf die Normalthone ein brauchbares und sicheres Mass eingeführt, wonach im Thonhandel bei grossen Abschlüssen (Schiffsladungen) gekauft und verkauft und bei Prozessen die Entscheidung herbeigeführt wird.

Auf einer Reihe von Fabriken und in öffentlichen Instituten fanden die gewissermassen als Typen bekannten Normalthone eine freundliche und allgemeine Anerkennung.

Unzweifelhaft war es weiterhin den Normalthonen vorbehalten, in ihrer ersten systematischen Aufstellung der Feuerfestigkeitsskala vor mehr denn 20 Jahren die Grundlage wie den Wegweiser zu bilden zu den ganz bedeutenden Fortschritten, welche die feuerfeste Industrie in den letzten Dezennien erzielt hat, und wurde dadurch der zu verfolgende Weg vorgezeichnet, wodurch den in der Neuzeit immer mehr gesteigerten Ansprüchen an das feuerfeste Material pyrometrisch wie technisch Genüge geleistet wurde.

Welchen wichtigen und bedeutungsvollen Punkt, um dies nur kurz zu berühren, bildete die entscheidende untere Grenze derselben, und warf man sich, nachdem die Normalthone kurzweg in zwei Thongruppen das Höchste bestimmt vor Augen führten, was überhaupt die Thone bieten, sofort und mit ausserordentlichem Erfolge auf die Benutzung der Kaoline, sowie namentlich der Schieferthone, dieser beiden eben obenan stehenden Thone.

Besprechen wir noch, was nothwendig hierhin gehört, die Stellung, welche die natürlichen Normalthone künstlichen mechanischen Gemengen gegenüber, wozu die Segerschen Schmelzkegel zu rechnen sind, einnehmen.

Abgesehen von möglichen Wägungs- oder Mischungsfehlern, dem nicht erreichten stets gleichen Grade höchster Feinheit und dem Wechsel der an sich chemisch wie pyrometrisch durchaus verschiedenartigen natürlichen Componenten wie endlich den bei den Kegeln nicht vorhandenen einheitlichen Prinzipien in der Zusammensetzungsweise, zeigen künstliche Mischungen in der Regel andere Glüh- und Schmelzerscheinungen als die Thone und lassen daher, keinen gleichen Anhalt gebend, einen unmittelbaren Vergleich nicht zu. Hier üben die Einzelbestandtheile oder erst sich bildende mehr oder weniger unfertige Verbindungen einen den Schmelzprozess bald verlangsamenden und bald befördernden Einfluss aus.

Ferner, wie wiederholt nachgewiesen, treten Unregelmässigkeiten in dem Niederschmelzen ein und finden je nach der Prüfungstemperatur erhebliche Verschiebungen bei den pyrometrischen Bestimmungen statt.

Alle diese Schwankungen und Mängel erschweren bei den Prüfungen die Beurtheilungen und machen sie unsicher.

Eine in dem Wesen der Sache gelegener Grund zum Verlassen der bis dahin bewährten Normalthone liegt daher jetzt und überhaupt für so lange nicht vor, bis sich nicht etwas wesentlich Besseres an deren Stelle setzen lässt. Hierzu kommt, dass vorerst noch die mehr denn 20jährigen Erfahrungen, welche bei der Anwendung der Normalthone immerzu emsig gesammelt wurden, den Bestimmungen mit künstlichen Mischungen fehlt.

Was schliesslich die den Normalthonen zugeschobenen Mängel der willkürlichen Wahl, wechselnden Beschaffenheit oder Veränderlichkeit und nicht allgemeinen Zulänglichkeit angeht, so sind diese, wie früher und in dem Buche „Die feuerfesten Thone“ eingehend erörtert wurde, nicht stichhaltig.

Wiesbaden, den 30. Juni 1898.

Professor Dr. C. Bischof.

Entgegnung.

Vorstehende Erörterungen, deren Aufnahme in der Thonindustrie-Zeitung auf Wunsch desselben gerne entsprochen wird, nöthigen mich nur insofern zu einer kurzen Nachschrift, als es mir Bedürfniss ist, Herrn Professor Dr. C. Bischof dafür zu danken, dass er mich wiederum über die Vorzüge seiner Feuerfestigkeitsprüfung belehrt. Ich erkenne darin das grosse Interesse, welches derselbe für meine Arbeiten und die Seger'schen Normalkegel besitzt, und fühle mich ihm dafür zu Dank verpflichtet. Aber Herr Professor Dr. C. Bischof wird es mir nicht verübeln wollen, wenn ich seiner Ansicht gegenüber bei meiner abweichenden Meinung verharre. Für die Freundlichkeit, mit welcher derselbe die Leser unserer Zeitung in anerkennenswerther Weise auf meinen Vortrag aufmerksam gemacht hat, werde ich dagegen gern Gelegenheit nehmen, das historische Interesse, welches die Arbeiten des Herrn Professor Dr. C. Bischof besitzen, wo es immer angeht, hervorzuheben. Im Uebrigen ermangeln die Ausführungen des Herrn Prof. Dr. C. Bischof irgend welcher neuer Gesichtspunkte, sodass von einer nochmaligen sachlichen Erwiderung abgesehen werden kann; bezüglich meiner sachlichen Beurtheilung der Angelegenheit verweise ich auf die Kritik seines Buches „Die feuerfesten Thone“ in dieser Zeitung, Jahrgang 1896 No. 5.

Charlottenburg, den 2. Juli 1898.

Regierungsrath Dr. H. Hecht.

Verband keramischer Gewerke in Deutschland.

Die 21. Hauptversammlung des Verbandes keramischer Gewerke in Deutschland fand am 30. Juni, Vormittags 9 Uhr, im Palast-Hotel zu Berlin statt. Anwesend waren ca. 30 Mitglieder und Gäste.

Der Vorsitzende, Herr Kommerzienrath Guilleaume, eröffnete die Sitzung mit begrüssenden Worten an die Theilnehmer. Hierauf nannte er die Namen der im verflossenen Geschäftsjahre gestorbenen Mitglieder: Pätsch, Heubach, Kämpfe, Günther. Die Versammlung ehrte das Andenken der Verstorbenen durch Erheben von den Plätzen. Ferner theilte der Vorsitzende mit, dass Herr Geheimrath Heinecke leider verhindert sei, einen in Aussicht gestellten Vortrag zu halten. Der Verband sei im vergangenen Jahre in seiner Mitgliederzahl um eine Firma gewachsen. Es wäre wünschenswerth, dass die Mitglieder recht kräftig zusammenhalten, um auf diese Weise auch ihrerseits dazu beizutragen, dass der immer mehr anwachsenden Sozialdemokratie ein undurchbrechbarer Damm entgegengestellt wird.

Punkt 1 der Tagesordnung betraf den Geschäftsbericht des Vorstandes, über welchen Herr Prof. Schmidt als Geschäftsführer referirte. Es ging aus dem Berichte hervor, dass der Verband 110 aktive, 17 passive und 5 Ehrenmitglieder zählt. Der Verband hat sich im Jahre 1897 in Eingaben an das Kais. Patentamt gewandt, um die Frage der Aufnahme von Collectivbezeichnungen in das Waarenzeichenregister zu klären; die Angelegenheit schwebt zur Zeit noch. Auf der Hauptversammlung des vorigen Jahres war bereits die Frage erörtert, ob der Verband nicht zusammen mit dem Centralverbande deutscher Industrieller eine Eingabe an den Reichskanzler machen solle, um Verhandlungen mit den Vereinigten Staaten zwecks Herabsetzung der hohen Zölle herbeizuführen. Der Vorstand ist davon jedoch abgekommen, da derartige Bemühungen nur Aussicht auf Erfolg haben würden, wenn der Abschluss eines Handelsvertrages zwischen Deutschland und den Vereinigten Staaten näher bevorstände. In der vorjährigen Hauptversammlung waren ferner Arbeiten zur Vorbereitung neuer Handelsverträge angeregt worden. Inzwischen ist vom Reichskanzler der wirthschaftliche Ausschuss gebildet worden, dessen 30 Mitglieder sich auf verschiedene Kommissionen vertheilen. Die den Verband interessirende Kommission besteht aus den Herren: Dr. Martius, Dr. Wachler, Frobelius, G. C. R. Vogel, Dr. R. Rettig und Commissionsrath Biedermann. Die dreissig Kommissionsmitglieder können jedoch das vielgestaltige deutsche Erwerbsleben nicht genügend vertreten, was auch garnicht besonders erforderlich ist, da sie nur dazu berufen sind, allgemeine Grundsätze aufzustellen. Wollen sie sich weiter orientiren, so haben sie das Recht, Sachverständige anzuhören. Man kann der Reichsregierung nur dankbar sein, dass sie schon jetzt in fürsorglicher Weise Vorbereitungen für die Zukunft getroffen und in dem wirthschaftlichen Ausschusse ein Vermittelungsglied zwischen sich einerseits und Handel und Industrie andererseit geschaffen hat. Die erste Aufgabe des Ausschusses bestand in Arbeiten zur Erhebung der Produktionsstatistik, welche letztere für die Regelung des Zollwesens dringend nöthig ist. Eine zweite Arbeit ist dann die Aufstellung eines neuen Zolltarifs und Vorbereitungen zum Abschlusse neuer Handelsverträge. Die Herren Dr. Wachler und Dr. Völcker haben an den Vorstandssitzungen des Verbandes mehrfach theilgenommen und die für die Produktionsstatistik ausgearbeiteten Fragebogen dankbar angenommen. Es waren nur kleine Aenderungen nöthig. Am 7. Februar war der Geschäftsführer zur Besprechung in das Reichs-Versicherungsamt geladen, wo die Fragebogen noch einmal gemeinschaftlich durchgelesen wurden. Es ist zu wünschen, dass alle Verbandsmitglieder die Fragen recht sorgfältig behandelt haben.

Ueber die Beschickung der Pariser Welt-Ausstellung war ebenfalls bereits in der vorjährigen Versammlung berichtet und berathen worden. Es ergab sich im Laufe der Zeit, dass nirgends besondere Gegenliebe dafür gefunden

wurde. Der Reichskommissar, Herr Dr. Richter, hatte vorgeschlagen, eine Collectiv-Ausstellung der deutschen Keramik zu veranstalten und auf ihr nur hervorragende Sachen zur Ausstellung zu bringen. Ein für diesen Zweck erwähltes Comité bestand aus den Herren: Geheimrath Dr. Heinecke, Brunnecke, William, Prof. Kips, Sturm. Es konnte jedoch ein positives Resultat trotz aller Bemühungen nicht erzielt werden und die deutsche Keramik wird daher auf der Welt-Ausstellung zu Paris i. J. 1900 nicht vertreten sein.

Zur Regelung des Gebrauchsmusterschutzes hat der Verband im Zusammenhange mit den anderen keramischen Vereinen und Verbänden eine Petition an den Reichskanzler gerichtet, die z. Z. noch unbeantwortet ist.

Eine Berliner Firma hat sich im verflossenen Jahre an den Vorstand mit der Bitte gewandt, dahin wirken zu wollen, dass die unberechtigten Vortheile den englischen Firmen entzogen werden, welche sie beim Import sanitärer Waaren gegenüber deutschen Firmen geniessen. Der Vorstand hat infolgedessen eine Eingabe an den Reichskanzler gerichtet und gebeten, dass die Aufschriften auf den englischen sanitären Waaren, welche letztere keine Fabrikwaaren darstellen, bei der Verzollung als farbige Decorationen betrachtet werden. Nach weiteren kleinen Mittheilungen des Geschäftsführers gab dann zu

Punkt 2 Herr Commerzienrath Schönau den Kassenbericht. Es wurde ihm Decharge ertheilt.

Punkt 3 und 4 behandelten die Berichte über die keramische Fachschule an der Kgl. Kunstgewerbeschule in München und über die Modellir- und Zeichenschule in Lichte-Wallendorf. Herr Prof. Schmidt verlas die von den Direktoren beider Schulen eingesandten Jahresberichte, welche zeigten, dass der Besuch der Anstalten und die Arbeiten und Fortschritte der Schulen in gleicher Weise befriedigend sind.

Punkt 5 beschäftigte sich mit dem Berichte über die Geschäftslage der feinkeramischen Industrie auf Grund der bei den Mitgliedern angestellten Erhebungen. Den umfangreichen Mittheilungen des Herrn Prof. Schmidt entnehmen wir, dass die gewonnenen Resultate nach den Mittheilungen zusammengestellt sind, die die Mitglieder auf dem neunten Fragebogen des Verbandes gegeben haben. Er bezieht sich auf das II. Halbjahr 1897 und das I. Halbjahr 1898. Es sind 75 Antworten eingelaufen, 32 zurückgeblieben. Das Verhältniss der Antworten stellt sich in den Jahren 1895, 1896, 1897 und 1898 auf 39 : 66 : 71 : 75.

Die Zusammenstellung ergab, dass bei 40 Firmen der Verkauf im Vergleiche zum vorigen Jahre zugenommen hat. Einige derselben hatten eine Zunahme des Exports um 10—12 pCt. 2 Firmen hatten nur eine Zunahme in der Menge, nicht im Werthe zu konstatiren. 17 Firmen theilten eine allerdings meist nur geringe Abnahme des Verkaufes im Werth der Waare mit. Bei 1 Firma war sie bedeutend. Bei 18 Firmen war der Verkauf im Gegensatze zum Vorjahre stabil.

Die Frage nach den Ursachen der Produktionsschwankungen ist nicht von allen Firmen beantwortet. Z. Th. wird die allgemein günstige Geschäftslage angeführt, z. Th. die erhöhte Bauthätigkeit, der Aufschwung der chemischen Industrie und ihre vermehrten Bedürfnisse, die Schaffung neuer Mittel, die verbessernde Einwirkung der Konkurrenz etc. 17 Firmen klagen dagegen über die vermehrte Konkurrenz, Vergrösserung der Betriebe, Entstehen neuer Fabriken, neue hohe Zölle, Unruhe vor und während des spanisch-amerikanischen Krieges, nachtheilige Wirkung der Schleuderbazare im Inlande etc.

Die Frage nach der Aufbesserung oder dem Rückgange der Verkaufspreise hat ergeben, dass nur eine schwache Aufbesserung festzustellen ist. Die Thonröhrenfabrikanten haben ihre Preise erhöht. 32 Firmen sprechen von thatsächlichem Rückgange, 37 bestätigen, dass die Preise im Grossen und Ganzen gleichgeblieben, aber nur sehr schwierig zu erhalten sind. Im Allgemeinen herrscht die Tendenz nach unten vor, trotz Steigerung der Löhne und des Rohmaterialienpreises. Eine Convention für gewöhnliche Wirthschaftsartikel wäre sehr am Platze, wird sich jedoch kaum zusammenbringen lassen.

Mit den Transportverhältnissen sind 41 Firmen zufrieden, 26 unzufrieden. Besonders wird über Wagenmangel auf den preussischen Bahnen geklagt. Thüringische Firmen haben wiederholt ein Manko an ihren Kohlenlasten festgestellt. Die Zechen wollen ein solches nie zugeben und verweisen die Petenten an die Eisenbahndirektionen. Eine Verbilligung der Frachten ist jetzt nöthiger als früher, Wünsche auf Herabsetzung der continentalen Tarife sind mehrfach geäussert.

Ueber die Wirkung der Handelsverträge von 1891 haben sich 55 Firmen überhaupt nicht geäussert. 20 Firmen exportiren nicht nach den Vertragsländern, sondern nach den Vereinigten Staaten, England und dem Orient. Sehr bestimmt wird von mehreren Firmen ausgesprochen, dass die Handelsverträge dadurch günstig gewirkt haben, dass sie die Ausgangszölle gleich auf 10 Jahre festgelegt haben. Auf diese Weise ist man besser im Stande, die Geschäftsverbindungen auszudehnen. Die Zukunft der deutschen Industrie liegt in der Fortsetzung der gegenwärtigen Handelspolitik und es würde ein nationales Unglück sein, wenn die Regierung davon wieder abginge.

Zu Punkt 7 der Tagesordnung wurde aus der Versammlung heraus die Wiederwahl des alten Vorstandes vorgeschlagen, was dankend angenommen wurde.

Nachdem sich hierauf die Theilnehmer an der Versammlung in einer etwa 1½stündigen Pause von den Anstrengungen der Berathungen bei einem guten Frühstück etwas erholt hatten, wurde von Neuem in die Tagesordnung eingetreten und auf Vorschlag des Herrn Rosenthal-Selb bei Punkt 8 der Beschluss gefasst, dem Treiben der deutschen Tagespresse gegen die Amerikaner, das dem deutschen Handel nur schädlich sei, durch einen Artikel im Verbandsorgane entgegenzutreten. Ein Auszug aus diesem Artikel soll u. a. auch an die amerikanischen keramischen Blätter gesandt werden.

Bei Punkt 9 sprach Herr Geith über neuere Muffelsysteme. Unter Vorführung von Zeichnungen und einer reichen Ausstellung von in den besprochenen Muffeln gebrannten Gegenständen behandelte er das D. R. G. M. 57241 (Geith), D. R. P. 72701, Oest.-Ung. Patent 44/6133 (Fürbringer) und D. R. G. M. 56472 und 64508 (Helzel). Als Vortheile dieser Construktionen führte der Redner an: ca. 40 % Brennstoffersparniss gegenüber den alten Zugmuffeln, wesentliche Verminderung des Springens der Waaren, leichtere Bedienung, Vermeidung der Hitze im Arbeitsraume, Erhöhung der Produktion und Erhöhung der Farbenreinheit. An diesen Vortrag schloss sich eine längere Diskussion.

Herr Baumeister Dümmler sprach über Mosaikplattenfabrikation. Er erwähnte zunächst die Mettlacher Platten und ging dann zu der seit einiger Zeit in Amerika angewandten Fabrikation mit der Zellenschablone über. Eine von ihm vorgezeigte und auf die genannte Art hergestellte Platte erwies sich als sehr gelungen.

Zum Schlusse führte Herr Prof. Schmidt die Ergebnisse des Preisausschreibens auf ein Tafelservice vor. Die fünf eingelaufenen Entwürfe waren so mangelhaft, dass keinem ein Preis zuerkannt werden konnte; es wurde gleichzeitig beschlossen, vorläufig von einem weiteren Preisausschreiben abzusehen.

Hierauf schloss der Vorsitzende mit Dankesworten die Versammlung.

Statistisches.

Vereinigte Staaten von Amerika. Einfuhr in dem mit dem 30. Juni 1897 endenden Fiskaljahre. Cement. Grossbritannien 184 237 053 Engl. Pfd., 596 196 Dollar; Belgien 258 312 102, 749 174; Frankreich 12 849 771, 37 467; Deutschland 464 362 041, 1 517 232; Italien 176 700, 789; Niederlande 6 453 269, 18 333; Canada 2 749 423, 11 454; China 800 000, 3859; Japan 2011, 13; zusammen einschliesslich der Einfuhr von anderen Ländern 939 100 866 Engl. Pfd., 2 972 350 Dollar. Irdene Stein- und Porzellanwaaren. Grossbritannien 4 017 233 Dollar; Belgien 37 077; Frankreich 1 655 566; Deutschland 3 033 661; Italien 22 135; Niederlande 25 945; Schweiz

2844; Canada 9563; Mexiko 15 275; Westindien 326; Brasilien 160; Britisch-Ostindien 1248; China 24 161; Japan 440 052; zusammen einschliesslich von anderen Ländern 9 977 297 Dollar.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Cassel. Die seit 1877 bestehende Filiale der Firma Ernst Scheldt in Berlin ist mit allen Aktiven und Passiven an den langjährigen Leiter desselben, den Prokuristen Paul Meiser in Berlin, verkauft. Derselbe wird mit seinem Schwager Wilhelm Hahn das Geschäft in der bisherigen Weise unter der alten Firma Ernst Scheldt, Berlin weiterführen. Dieser Verkauf hat auf die Geschäfte in Cassel, Hamburg und Hannover keine Einwirkung. ae

Ilfeld bei Nordhausen. Otto Schick übernahm Dampfziegelei, Gypswerk und Lederkalk-Brennerei von Herm. Tronier. [1491]ae

Komotau. Die Erste Komotauer Chamottewaaren-Fabrik und Ziegelei ging von Ed. Kohn auf Theod. Konirsch über. [1492]ae

Neuanlagen.

Kiel. Eine neue Dampfzieglei wird zur Zeit von Hans Rathmann in Kiel-Wik für eine Jahresproduktion von 3 Millionen Steine erbaut. Die Bauausführung wurde der Firma Göttsch & Untiedt in Holtenau übertragen. n

Hemmern bei Paderborn. Gutsbesitzer Hermann Luyken beabsichtigt, einen Ringofen zum Kalkbrennen zu errichten. n

Ennigerloh (Westfalen). Von den 6 neuen Kalkringöfen an der Landstrasse nach Beckum sind schon einige in Betrieb. Die Cementfabrik der Gewerkschaft „Victoria“ und der Ziegelringofen der Gewerkschaft „Maximilian“ gehen der Vollendung entgegen. Die Gewerkschaft Grimberg in Bochum beabsichtigt, auf dem Colonate Schlomann ebenfalls eine Cementfabrik anzulegen. Eine weitere Cementfabrik soll auf dem von W. Krause-Charlottenburg angekauften früheren Madel'schen Grundstück erbaut werden. Hier und in Beckum sind mehrere neue Kalkringöfen entstanden. Die Cementfabriken auf Friedrichshorst und in Beckum sind annähernd vollendet. [1483]n

Cunnersdorf bei Hirschberg im Riesengebirge. Der Bau der neuen Dampfziegelei von v. Rosenbruch an der Warmbrunner Chaussee schreitet rasch vorwärts. Die Schornsteinhöhe beträgt bereits 30 m und die Umfassungsmauern sind bis zum zweiten Stockwerk fertig gestellt Mit der Montirung des Dampfkessels und der Maschinenanlage ist bereits begonnen worden. [1490]n

Zittau. Fabrikbesitzer Heinr. Müller beabsichtigt, in Hirschfelde Ziegelbrennöfen zu errichten. [1493]n

Versammlungsberichte.

Lengerich. Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke Münster i. W. Die am 27. Juni in Lengerich abgehaltene ordentliche Generalversammlung beschloss, das Werk für eine doppelte Produktion auszubauen und deshalb das 1 000 000 M. betragende Aktienkapital um 500 000 M. zu erhöhen. Vers.

Bilanzen.

Magdeburg. Magdeburger Verkaufsverein für Ziegeleifabrikate A.-G. Bilanz am 31. März 1898. Aktiva. Kassa-Konto 2508,13 M., Wechsel-K. 8169,10 M., Kontor-Mobiliar-K. 743 M., Debitoren-K. 229 497 M. Passsiva. Aktien-Kapital-K. 70 000 M., Reservefonds-K. 8266,86 M., Kreditoren-K. 146 739,60 M., Reingewinn 15 910,95 M. Gewinn- und Verlust-Konto. Debet. Handlungs-Unkosten-K. 7788 95 M., Kontor-Mobiliar-K., Abschreibung 83 M., Abschreibungen für Verluste und zweifelhafte Forderung 2687,30 M. Credit. Gewinn-Vortrag per 1. April 1897 36,98 M., Waaren-K. 22 613 M., Interessen-K. 3820,22 M. B

Waarenverkehr.

Tarifänderungen.

Sagan, Schlesien. Die Thonwaaren-Industrie wünscht angesichts der gegenwärtigen Geschäftslage dringend die Herabsetzung des Zolles nach Russland, da ihr dadurch ein gutes Absatzgebiet verschlossen wurde. [1478]T

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

F. 10 507. Elevator für körner- und pulverförmige Materialien. Zus. z. Pat. 91 449. Otto Fuchs. Buttstädt.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

98 980. Ueberhitzer für liegende Röhrenkessel; Zus. z. Pat. 96 592. R. Wolf. Magdeburg-Buckau. — 99 059. Vorrichtung zum Abscheiden von Wasser aus Dampf; Zus. z. Pat. 98 603. W. Lewy, Warschau. — 99 060. Feuerung; Zus. z. Pat. 78 290. W. F. Berner, St. Petersburg. — 98 984. Verblendstein. W. Tropus, Bad Schmiedeberg, Bez. Halle a. S. — 98 978. Presse mit verschiebbarem Formkasten. Gipsfabrik Crailsheim vormals E. & O. Völker, Aktiengesellschaft, Crailsheim. — 99 064. Mundstück zur Herstellung S-förmiger Dachpfannen. W. Möbius, Hannover, Sedanstr. 2. — 99 037. Trockenofen mit endloser Fördervorrichtung, insbesondere für bedruckte oder lackirte Bleche. Firma Richard Lehmann, Dresden, Zwickauerstr. 43.

Ausschreibungen.

8. Juli. 269 500 Hintermauerungssteine und 83 500 zur Verblendung geeignete rothe Mauerziegel zum Bau von Beamtenwohngebäuden auf Bahnhof Seitenberg a Biele. Bedingungen gegen 50 Pf. von der Königlichen Eisenbahn Betriebsinspektion zu **Glatz**, Gartenstrasse 881. s

8. Juli. 1. 1150 hl gelöschter Kalk, 2. 10 400 kg Cement, für den Neubau einer Offizier-Speiseanstalt für das Garde-Fuss-Artillerie-Regiment in Spandau. Bedingungen im Baubureau zu **Spandau**, Potsdamerstrasse 18, I Tr. links, für 1 M. für jedes Loos. s

12 Juli. 67 000 Hintermauerungssteine und 111 000 Birkenwerder gelbe Verblendklinker zur Erbauung einer festen Umfriedigung des Reitplatzes der 5. Eskadron III. Garde-Ulanen-Regiments zu Potsdam Bedingungen gegen Erstattung der Selbstkosten von dem Baurath Allihn zu **Potsdam**, Kasernenstrasse. s

13. Juli. Dachfalzziegel (ca. 44 000 Thonfalzziegel erster und ca 88 000 Thonfalzziegel zweiter Sorte) zum Neubau des Artillerie-Kasernements auf dem Ostorfer Berge bei Schwerin. Bedingungen im Stadtbaubureau zu **Schwerin i. M.**, Schelfmarkt 2, für 1 M. s

13. Juli. 80 000 Formsteine für die Kanalisation. Bedingungen im Zimmer 41 des Rathhauses in **Stettin** gegen 50 Pf (wenn in Briefmarken nur à 10 Pf.). s

14. Juli. 25 000 rothe Verblendziegel, 7000 Klinker, 48 000 Hintermauerungsziegel für den Neubau des Vorgebäudes zum Empfangsgebäude auf Bahnhof Königshütte. Bedingungen gegen 50 Pf. von dem technischen Bureau der Königl. Eisenbahn-Direktion zu **Kattowitz.** s

29. Juli. 46 000 $^4/_4$ rothe Rohbausteine und 4250 verschiedene Formsteine. Bedingungen gegen 40 Pf. von der Königl. Eisenbahn-Bauabtheilung zu **Magdeburg-Buckau.** s

Brief- und Fragekasten

Frage 63. Welcher Portlandcement eignet sich am besten für die Fabrikation von Dachziegeln, und von welcher Fabrik kann man denselben beziehen? Welche Farben eignen sich am besten für das Färben und Imprägniren von Cement-Dachziegeln, und woher sind sie zu beziehen? Verlangt wird, dass die Ziegeln ihre Farbe gut bewähren und vollständig undurchlässig für Wasser sind.

Frage 63a. Welche Korngrösse ist für gemahlene Chamotte als Zusatz zu Chamottesteinen am besten?

Frage 56. Ich habe einen Ringofen neu in Betrieb gesetzt und komme mit dem Feuer nicht vorwärts. Liegt das vielleicht an dem schlechten Zuge. Der Schornstein ist unten $1^1/_2$ Meter, oben 1 Meter weit, hat in der Mitte eine Scheidewand von 2 Meter Höhe und ist 30 Meter hoch. Der Schornstein betreibt auch einen Kessel und hat ohne den Ofen früher sehr gut funktionirt. Was soll ich da machen?

Der Schornstein ist naturgemäss unzureichend für beide Objekte und da eine entsprechende Erhöhung wegen des geringen Querschnittes unmöglich ist, so ist ein neuer Schornstein von 35—40 m Höhe bei $1^1/_4$ m oberer Weite für den Ofen bedingt. H

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 63. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 7. Juli.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

MITTEL DES KAISERL. GR. FACHPRÜFUNGSAMTES

Die Zieglerschule zu Lauban

7473

beginnt ihr **5 tes Schuljahr** am **11. Oktober** 1898 Vormittags 9 Uhr.
Programm versenden wir auf Verlangen kostenlos.
Anmeldungen erbitten wir möglichst bald.

Der Magistrat.

Trocken-Canäle, Trocken-Kammern, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen

5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✱ ✱ *Berlin, W. 62., Courbièrestrasse 6.*

6388



Jahresproduction ca. 800 Stück.

Mühlsteine

aus französ. Kopfsteinen
für Hartmüllerei.
Specialität seit 1876.

Prima Qualität. ✱ Gediegene Arbeit. Mässige Preise.

Erste Referenzen im In- und **Ausland.**

Mühlsteinfabrik
Greiner & John
Wolfenbüttel.

6020

Schläuche und Treibriemen

5792

Specialsorten für alle Zwecke liefern billigst

Georg Diemar & Co
Cassel.

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,

6117

fabrizirt
A.W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

---

200 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken:

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren:	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

Alleinige Fabrikanten:

4862

Gebr. Pfeiffer
Kaiserslautern, Pfalz.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.

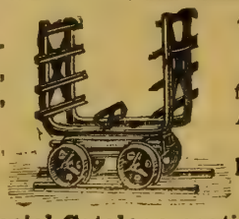


Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW., Tempelhofer-Ufer 24.**



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest, **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



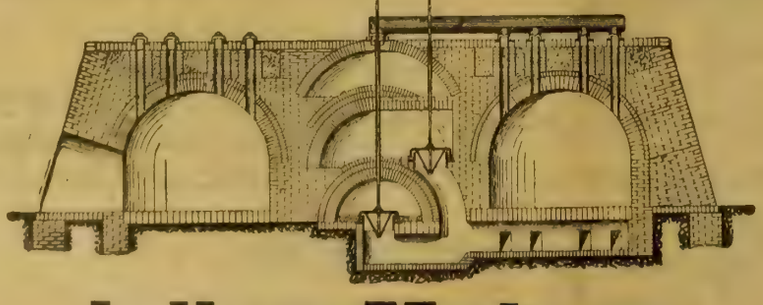
4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb **Schienen, Gleise. Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.**

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Neu und gebraucht.



7372



7222

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau
Charlottenburg, Uhlandstrasse 188.
Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**
Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger, scharfer Brand.

Rud. Witte

Osnabrück
Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:
Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.
Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P.
Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

Abtheilung II:
Kalköfen für den Kleinbetrieb.
Kalkringöfen
für grösste Leistungen. D R G.M. 59802.

Abtheilung III:
Schornsteinbau,
Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen. 6504



1822

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur
München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:
Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken
als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**
Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.
Flammöfen aller Art, als:
Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und **Chamotte-Façons** jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

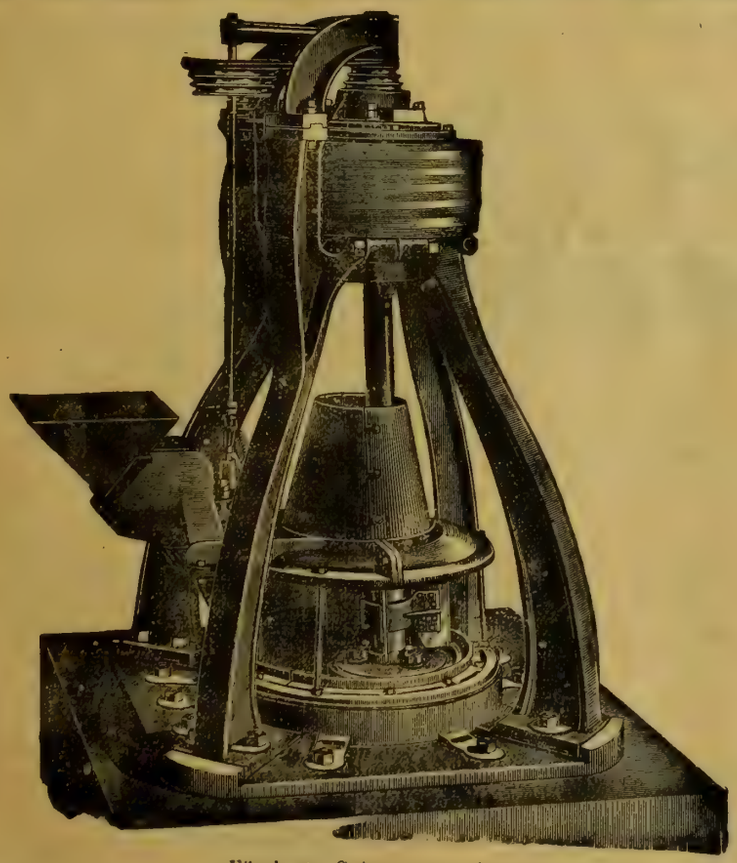
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit. 1318

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von

A. V. Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine,** hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, poröse Mauersteine, feuerfest und leicht,

Fabrikat-Stempel: 

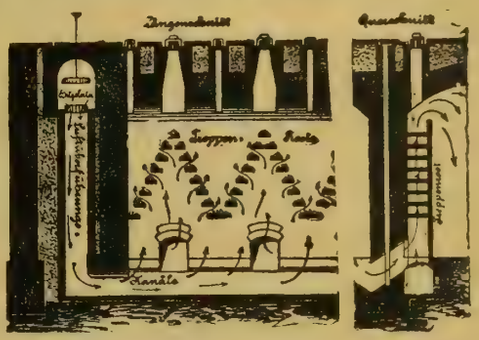
Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4896

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6419

7080

Chamotte-Steine

jeder Art und Grösse,

in bekannter allererster Qualität,

Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,

liefert billigst das

Pfälzische Chamotte u. Thonwerk

K. Fliesen, Eisenberg, Rhpf.

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

FRIED. KRUPP GRUSONWERK

Magdeburg—Buckau.

Abteilung für Zerkleinerungs- und Aufbereitungs-Anlagen.

TELEGRAMM-ADRESSE: GRUSONWERK, MAGDEBURG.

Spezialität:

Vollständige maschinelle Einrichtungen

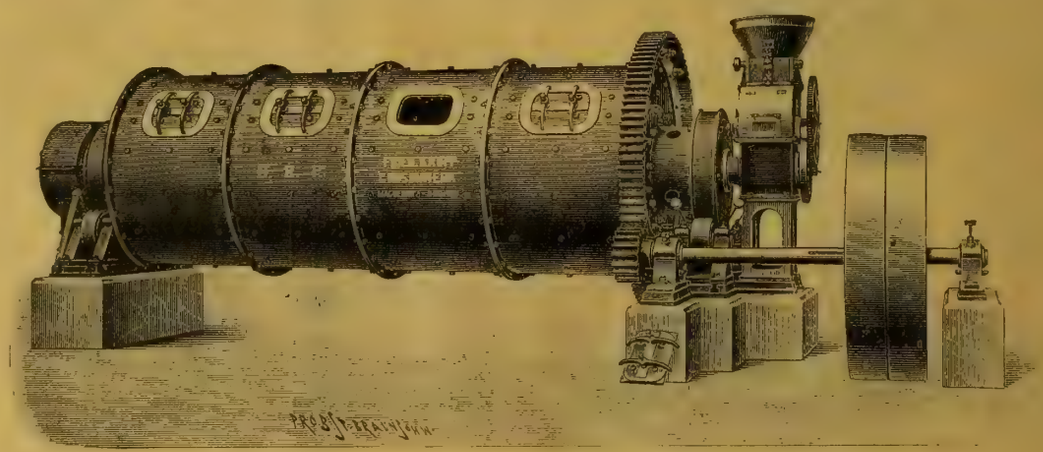
für

Portland-Cementwerke

nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren.

In den letzten drei Jahren

für In- und Ausland geliefert oder in Auftrag erhalten:
30 maschinelle Einrichtungen für Roh- und Cementmühlen.



Patent-Griesmühlen

zum Vermahlen von Cementgriesen usw.

Patent-Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert).

Luftsichtapparate (Staubscheider).

Gezahnte Walzenmühlen, Teil- und Mischapparate,
Anfeuchtemaschinen, Mahlgänge, Siebcylinder, Becherwerke, Transportschnecken,
Ziegelpressen, Steinbrechmaschinen, Kipp- und Ofen-Aufzüge,
Schlämm-Maschinen, Silos.

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Pläne, Kostenanschläge und sonstige Auskünfte auf Anfrage. 6516



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

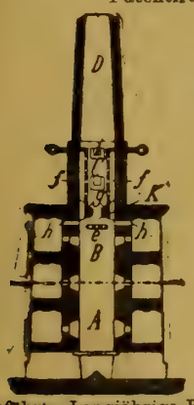
ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2862

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen** von **Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher der **so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Ziegel-Trocken-Rähmchen

für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme liefern prompt und billigst 6408

A. Peters & Cie.,

Brüggen, Rhld.

50000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück.

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Tenchern, Prov. Sachsen.



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl**, in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

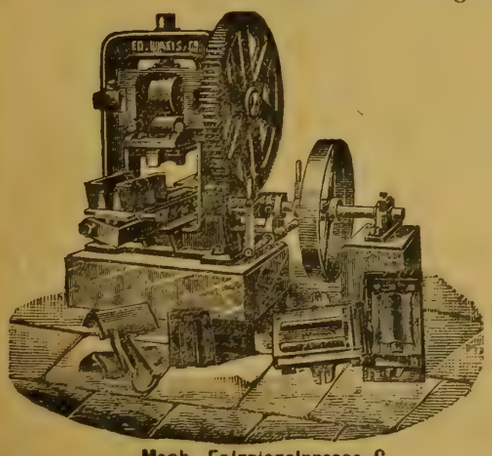
Berlin NW. 6,

Karl-Strasse 20.

51

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

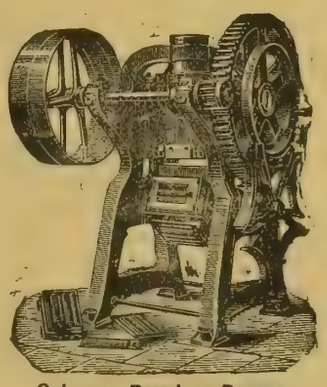


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.: ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



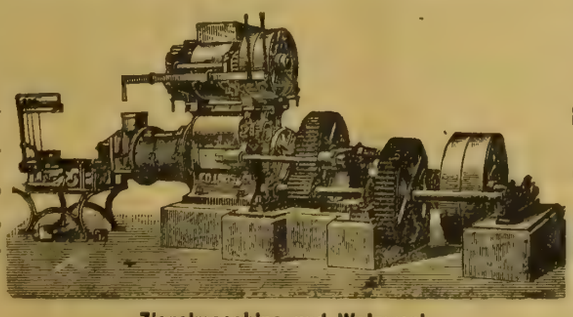
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

G. LUTHER

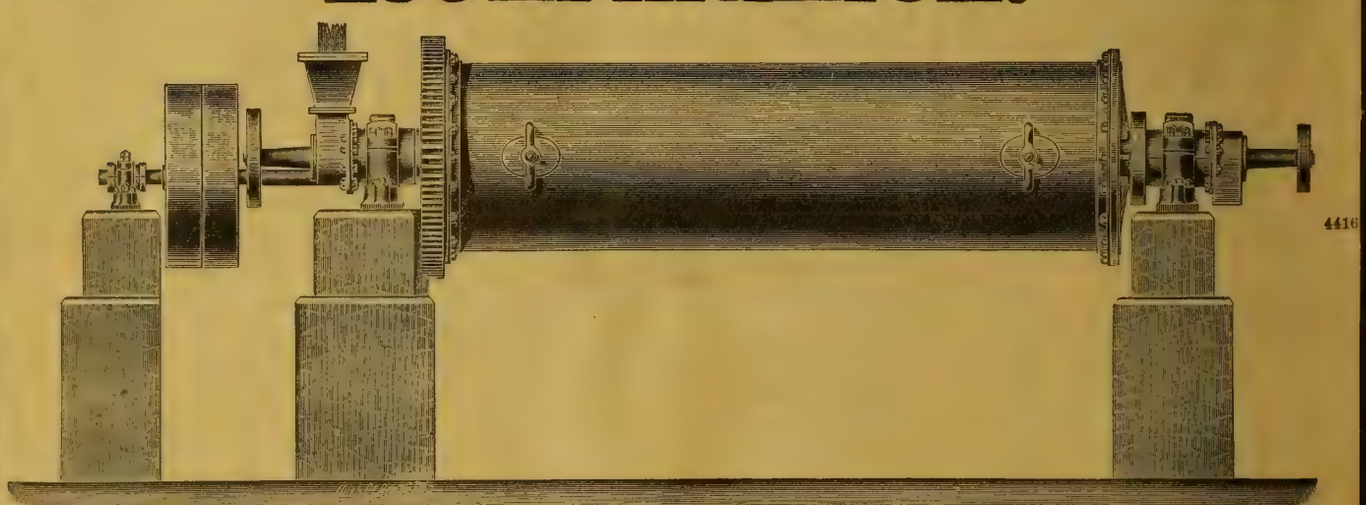
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Gelutber, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



4416

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

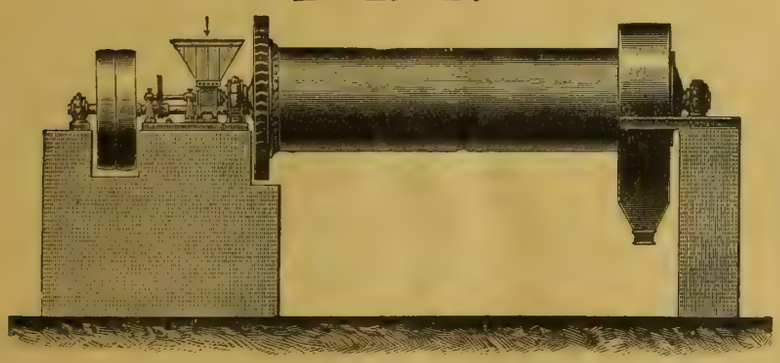
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden **Materialien ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pr. Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland HERM. LÖHNERT, Bromberg,
„ „ Frankreich M. DAVIDSEN, Paris.
Repräsentant für Oesterreich-Ungarn VICTOR MOHOR, Marburg a. d. Drau.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von 19 Millionen Fass Cement pro Jahr.

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,
DORTMUND.



Ueber 750 Anlagen ausgeführt.

Illustrirte Prospekte franco.

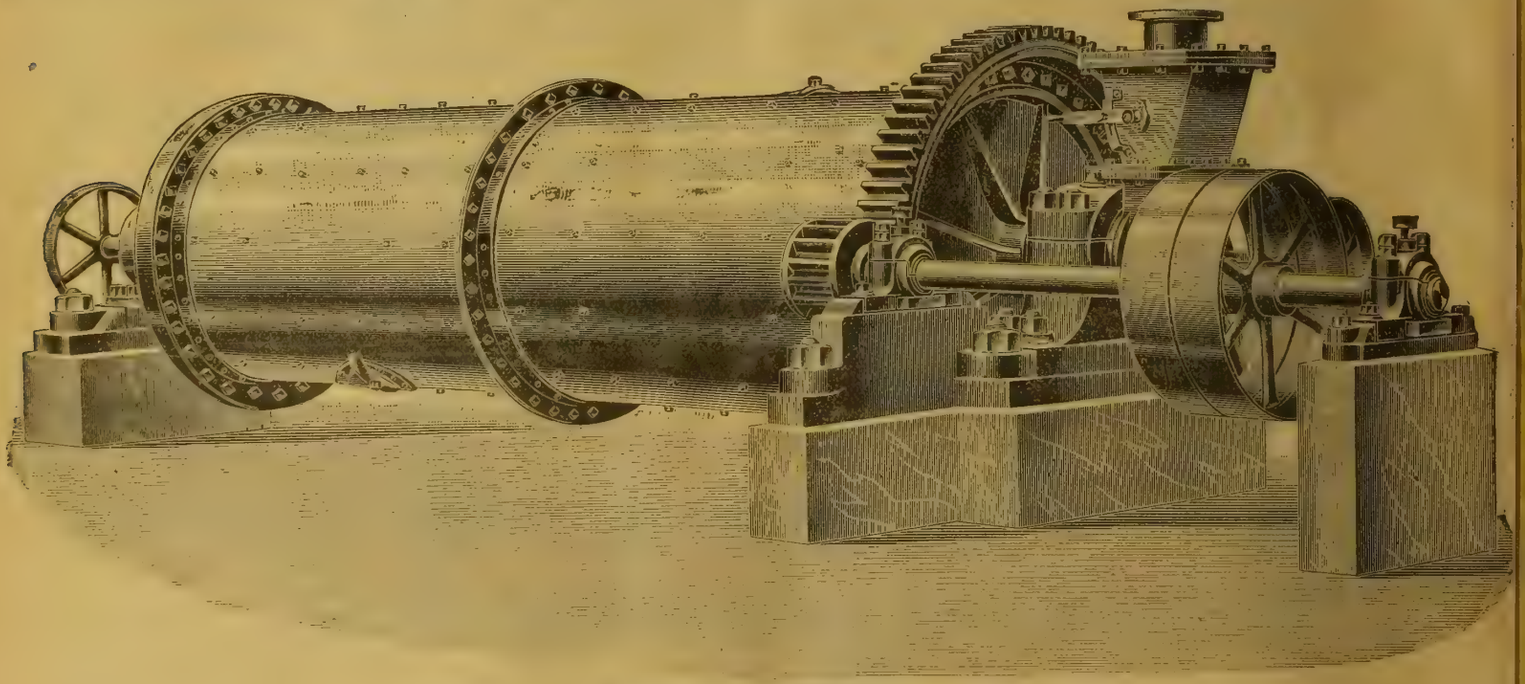
Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,
Patent Hecking,
für alle Zwecke
mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten. 7160
Lieferung unter jeder Garantie.

Unterwindanlagen
zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,
Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)
Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, **Halle a. S.**



Rohrmühle.

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten. 73

6745

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

CUMMER'S PATENT TROCKNER
Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen **arbeitend!** Beste **Referenzen!** 6640

Deutsche Thonröhren- und Chamotte-Fabrik in Münsterberg, Schlesien,

in ihrer Branche nachweislich die leistungsfähigste auf dem Continent,

liefert **innen und aussen glasirte Thonröhren** in runder, elliptischer und Eiform in **allen Lichtweiten** nebst Façonstücken, Sohlschaalen für gemauerte Kanäle, Kuh- und Pferdekrippen, Schweinetröge, Dachreiter, Schornsteinaufsätze, Pissoir- und Closetbecken, Chamottesteine u. s. w. in Bezug auf **Material, Glasur, Façon und Formgenauigkeit in bester, von keiner Concurrenz erreichter Qualität.**

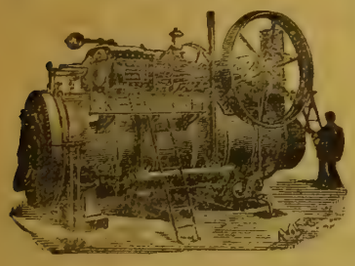
Seit 1876 Hauptlieferantin für die Kanalisation **Berlins** (Lieferungswerth 2000000 Mk.) theils **alleinige,** theils **Hauptlieferantin** für die Kanalisation von Charlottenburg, Potsdam Rixdorf, Schmargendorf, Schöneberg, Weissensee, Wilmersdorf, Königsberg i. Pr., **Magdeburg** Wilhelmshafen, Soest, **Forst** i. L., Dessau, Rudolstadt, Saalfeld, Gotha, Friedrichsroda Breslau (Lieferungswerth 1200000 Mk.), Liegnitz, Oppeln, Ratibor, Warschau u. s. w **Gegenwärtig Lieferung für Moskau (350 000 Meter) in Ausführung.**

Prämiirt auf allen beschickten Ausstellungen; auf der **Gewerbe-Ausstellung**

Berlin 1896 mit der **Silb. Staatsmedaille** und dem **Ehrenzeugniss.**

Zahlreiche Anerkennungen, darunter solche der ersten Autoritäten Deutschlands, stehen auf Wunsch zu Diensten.

Illustrirte Preiscourante gratis und franco. 6080



Maschinenfabrik Badenia

vorm **Wm. Platz Söhne, A.-G.,**
Weinheim (Baden)
empfiehlt unter Garantie für **vorzüglichste Leistung** und **geringsten Kohlenverbrauch**

LOKOMOBILEN

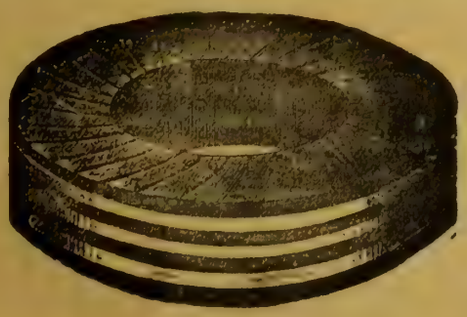
in allen Grössen zur **sofortigen** Lieferung. 4225
Kataloge und Referenzen zu Diensten.

Mühlstein-Gewerkschaft und Fabrik

serbischer Süssquarz-Mühlsteine in Neusatz-Ungarn
der **Beocsiner Cementfabriken Union** von
Redlich, Ohrenstein & Spitzer. 80
Für alle Zweige der Hartmüllerei

Specialität: **Cement-Mahlsteine.**

Für Hartmüllerei glänzend bewährt.
Allererste Referenzen.



Zähes Gestein von dauernder Schärfe.
Sorgfältigste Fabrikation.

Lieferung auf Garantie!!
Preise ab deutschen Grenzstationen.



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2527

1845. **1845.**

Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohrbeine.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. **Otto Hertrampf.**

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6657

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt

Hermann Lange

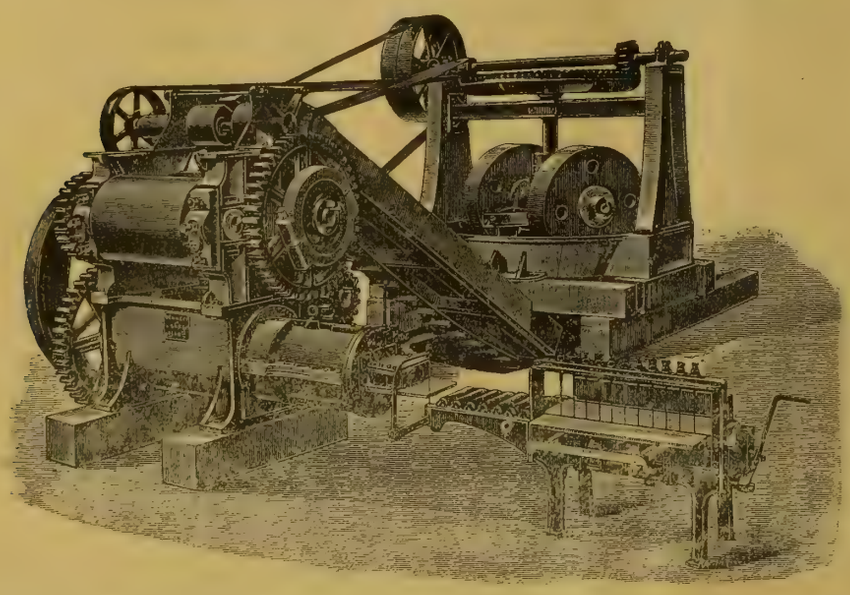
Inhaber: **Rudolf Bleissner**

Dampf-Glasur-Fabrik und Mineral-Mahlwerke

Cüstriner Vorstadt (Preussen)

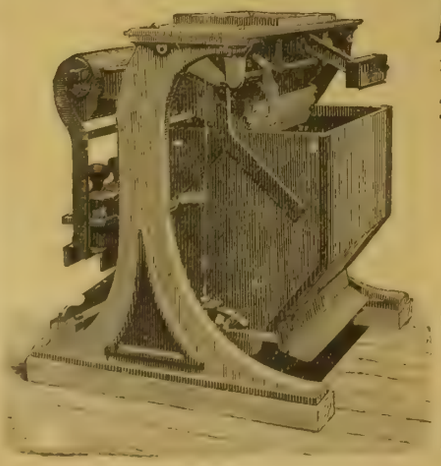
offerirt weisse und farbige **Schmelzglasur** für Oefen und Geschirr, **Bleiglasuren** in verschiedenen Farben zu altdeutschen Oefen. **Ziegelglasuren** in grün, braun, bronze, gelb u. s. w. — **Fritteglasur.** — **Ia. norweg. Feldspath** und **Quarz, Rügener Feuersteine, Crystall-Glas,** alles feinst gemahlen. **Ia. engl. Porzellan-Erde,** reinen **Glasursand,** sowie sämmtliche zur Glasurfabrikation nöthigen Substanzen. 6

BENNETT & SAYER DERBY (England).



Complette Ziegelei-Anlagen, Thonmischer, Thonschneider, Mundstücke, Abschneidetische, Walzwerke, Kollergänge, Dampf- und Handpressen, Nachstellbare Formkasten, Aufzüge, Seil- und Kettenförderung. 7105

Wichtig für Cementfabriken!



Automatische Waage,

in vielen bedeutenden Betrieben des In- und Auslandes eingeführt.

1. **Zum Mischen der Rohmaterialien:** 2363
   Zwei automatische Waagen sind durch einen Mechanismus verbunden, welcher bewirkt, dass beide zu gleicher Zeit entleeren, auf welche Weise ein vorher zu bestimmendes Mischungsverhältniss v. Kalk u. Thon ganz gleichmässig u. genau erzielt wird.
2. **Für fertigen Cement, für Schlackenmehl etc.:**
   Zur Controlle des Betriebes, zum Füllen von Fässern und Säcken und zur Grundlage für Accordarbeiten.

Zahlreiche vorzügliche Zeugnisse zur Verfügung.

Einzige Specialität seit 1876:
Automatische Waagen.

Ueber 7000 unserer automatischen Waagen sind in Betrieb in allen Welttheilen.

Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert m. b. H.

Hennef an der Sieg (Rheinprovinz).

Erste Fabrik für control-, regulir- u. aichfähige automatische Waagen u. Flüssigkeitsmesser.

Die Filzfabrik von 5888

Ernst Naeter, Bernburg,

Breitestrasse 102,

fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

für Rollen zu Schneideapparaten.
Festes Sitzen garantirt.

Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen.
Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.

Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 86

Ketten-Elevatören

baut als Specialität.

Gustav Keim Frankenthal Pfalz

4030

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Bochumer Verein für Bergbau und Gussstahl-Fabrikation in Bochum, Westfalen.

Abtheilung

Feld-, Forst- und Industrie-Bahnen aller Art

VERTRETEN DURCH

B. BAARE

Berlin N.W., Luisen-Str. 31.

HERSTELLUNG VOLLSTÄNDIGER BAHNANLAGEN. PROSPEKTE und KOSTENANSCHLÄGE STEHEN ZUR VERFÜGUNG.



STÄHL. u. HÖLZ. LOWRIES JEDER ART.

LOCOMOTIVEN.

LAGER in BERLIN u. BOCHUM i. W.

WALDBAHNWAGEN. MULDENKIPPER.

ZUNGENWEICHEN. DREHSCHEIBEN. KURVENRAHMEN.

11

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Dr. Julius Bidtel

chemische Fabrik

Cölln, Elbe, Meissen

empfiehlt

Normal-Glasuren

wetterbeständig,

für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig, sowie:

127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

Prämiirt:
Berlin 1865
Wien 1837
Bremen 1874
Cöln Rh. 1890
Dresden 1891

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * Leipzig 1897 goldene Medaille.

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

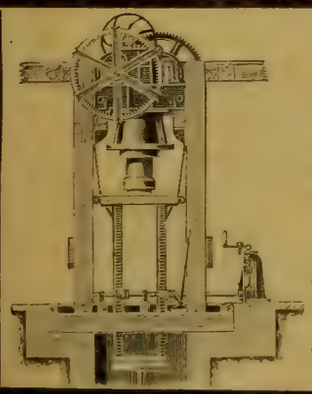
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder)

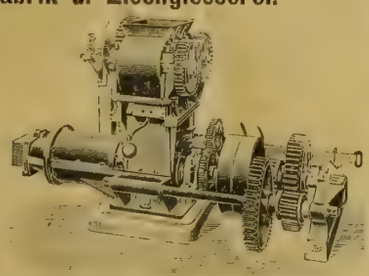
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:

Thonröhren-pressen.

Ziegelei-Maschinen.



Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine

liefern in allen Farben 6120

Schobinger & Rehfuss, Ulm.

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts. 194

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme. Im Fach seit **1862** thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Abschneidedraht

(Prima Patent-Gussstahl)

liefert in allen Stärken und in richtiger Härte billigst 6088

Joh. Wolfg. Fuchs, Drahtfabrik **Nürnberg.**

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Glassand 7431

vorzüglichster Qualität

Für Glasfabrikation. Für Glasfabrikation.

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

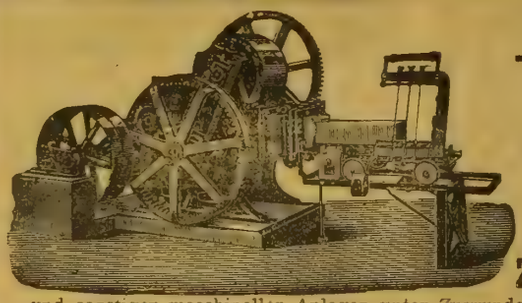
Feldspath

aus dem **Odenwaldgebirge** liefert in **vorzüglicher** Qualität und zu **billigsten** Preisen 7386

Hugo Obermeyer,

Frankfurt a. M.,

Finkenhofstrasse 36.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Roslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

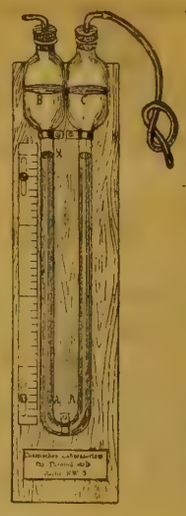
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.

Dampfmaschinen, Dampfkessel. 84

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.



Zugmesser

für

Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Berlin NW. 5. 6076

Massenproduction von **Biberschwänzen**

H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.

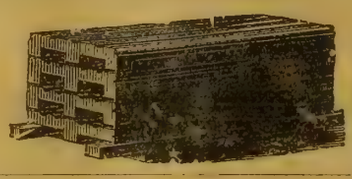
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.

Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.

Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.

Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.

Apparate compl. billigst. 4251



Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

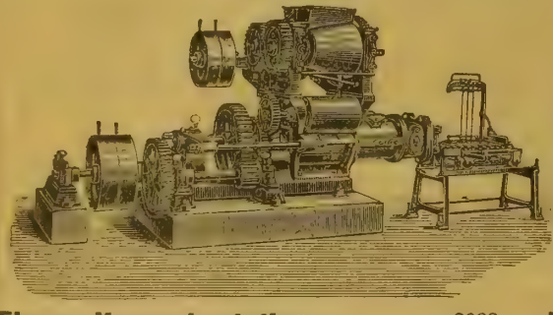
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von ROBERT KARGES, Braunschweig.



Special-Fabrik

für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,

liefert 1218

Hermann Richter, Giessen.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

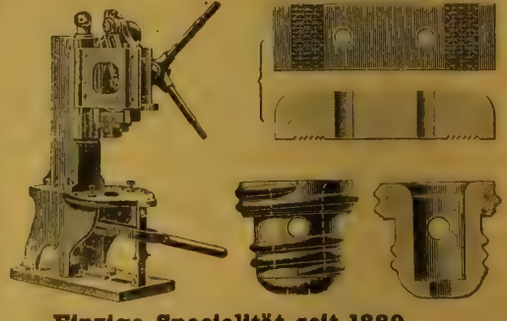
Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No 44.

Pressen u. Matrizen

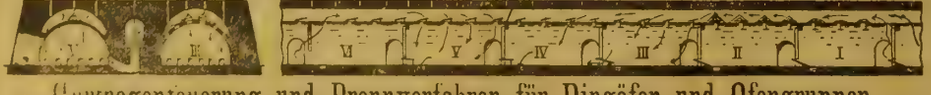
zur Herstellung von 2716

Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.



Einzige Specialität seit 1889

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ **Gurtnogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen.** ★

Brennertrost! Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mitteist** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung. D. R. Patent!

2282

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität · stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.

Stahlspecialgeschäft.

Dampfschornsteine.

Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca. 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

Kessel-Einmauerungen etc.

Munscheid & Jeenicke, Dortmund. 61



7804

Drahtgeflechte, Drahtseile aller Art empfiehlt Drahtseilfabrik C. Faustmann, Müncheberg (i. M.).

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

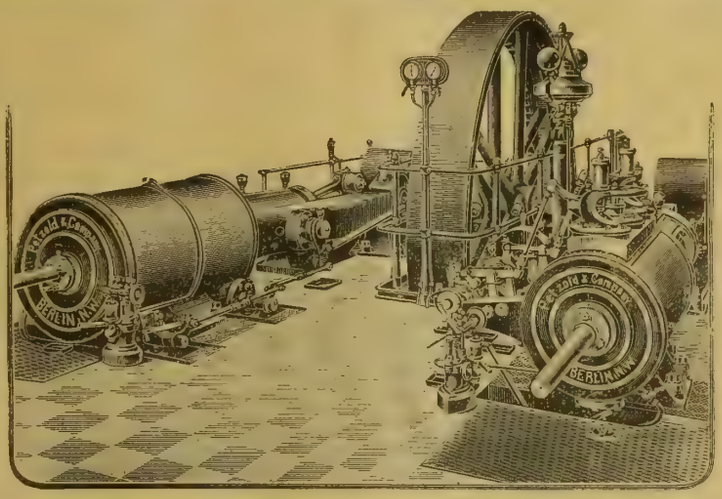
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Fabriken:
Hainholz.
Mähr-Ostrau.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

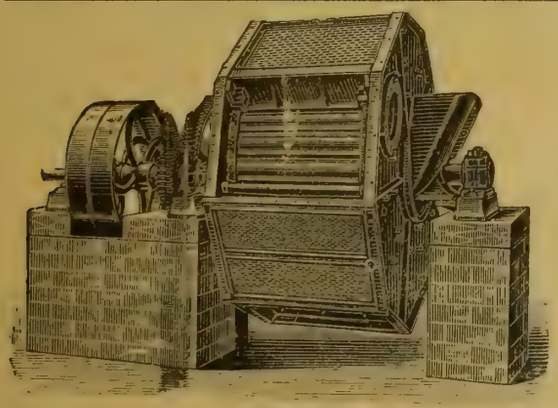
Filialen:
Berlin, Köln, Frankfurt a. M. Leipzig, Wien VIII/1

5268

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

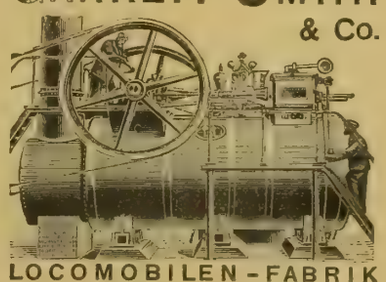


Siller & Dubois
Kalk-Cöln
Eisengiesserei und Specialfabrik
für
Zerkleinerungsmaschinen,
Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, Siebe, Schnecken, Becher und Ziegel-Elevatoren, Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge etc.
Dampfmaschinen u. Transmissionen.
Verbesserte
autom. Kugel-Mühlen,
mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von
Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon.
Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.
Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.
Prospecte gratis. 37

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft
Remscheid
empfiehlt für **Kugelmühlen**, sauber im Gesenk geschmiedete **Kugeln** aus **besonders hartem Stahl**, sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

GARRETT SMITH
& Co.



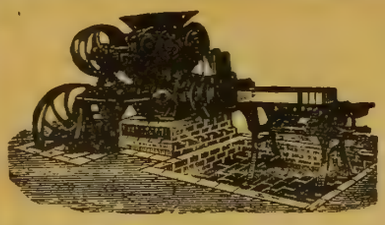
LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU
7272

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährter Ausführung.



Heber & Streblow,

Halle a. S.

Inhaber **Erich Eberius**, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complette Ziegelei-Anlagen

Cement-, Chamotte- und Thonwaaren-Fabriken. 6576

Grösste Garantie. Billige Preise. Zahlreiche Empfehlungen.

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken

Act.-Ges. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen, Sachsen.

Gegründet 1860.

Feuerfeste Producte für **Hochöfen, Cupol-, Kalk-, Gas- und Koksöfen**, sowie **Dampfkessel.**

Formsteine, Normalsteine, Muffeln.

KOLLREPP'S REX SCHUTZMARKE

Hochbasische Chamottesteine.

KOLLREPP'S REX SCHUTZMARKE

Säurefeste Steine für die chemische Industrie.

Chamotteplatten Chamottemörtel, feuerfesten Thon, Chamottegries, Quarzsand.

Staubfeinst gemahlenen Glasursand. 5304



Ernst Hotop, Gerichtlicher Sachverständiger **Berlin W.,** Marburgerstrasse 3.

Complete **Neuanlagen** von

Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.

Umänderung veralteter Anlagen.

Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Beste, stossfreie **Drehscheiben** über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI. 5375

Gebrüder Wandesleben,

Stromberger-Neuhütte, Hunsrück, empfehlen:

Braunsteinschlamm

zum Färben von **Verblend-** und **Profilsteinen, Pflasterplatten etc. in chocoladebrauner Farbe.** 2795

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723

10. Adler-Strasse 10.

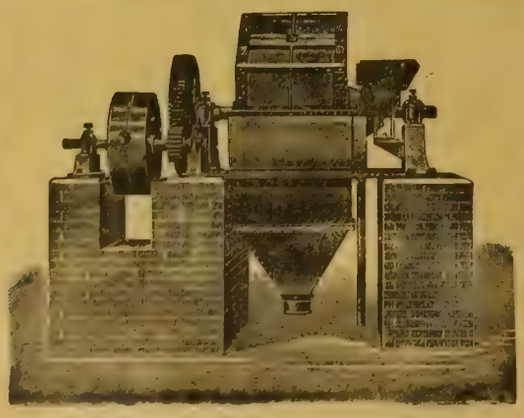
Kugelfallmühlen

Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von

Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.

in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung, 85



Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.

fertigt als Specialität

Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Catalogo, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.

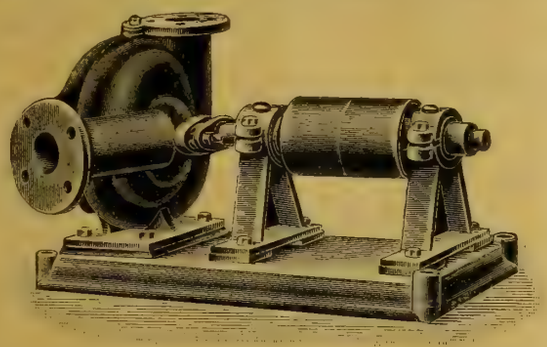
Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

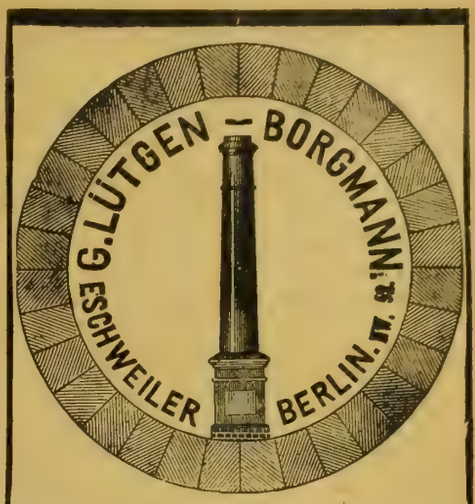
Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau. Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



Bau-Unternehmung für Fabrikschornsteine.

Seit 1865 über 15,000 Meter gebaut.

4033

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877



6686



7190

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für Brennöfen u. Feuerungen aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.

auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

*** Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik ***

Kosten b. Teplitz i. Böhmen

offerirt:

Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2

feuerfestes Material aller Art



1088

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6757

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

[illegible] & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6

Dr. C. Heintzel, Lüneburg.

Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1

Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, **Rentabilitätsberechnungen**, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

Abschneideapparate mit gratfeinem Schnitt und **Ziegelpressen**

aller Art mit den neuesten Verbesserungen, sowie alle im Ziegelbetriebe gebräuchlichen Transportgeräthe liefert die

Maschinenfabrik und Eisengiesserei Gebr. Müller

Sommerfeld, Bez. Frankfurt a. O. 5821

(Inh. in- und ausländischer Patente.)

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76641.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:

Möller, Lampe & Co.

Technisches Bureau in Noworossiisk 134

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Erste und bewährteste

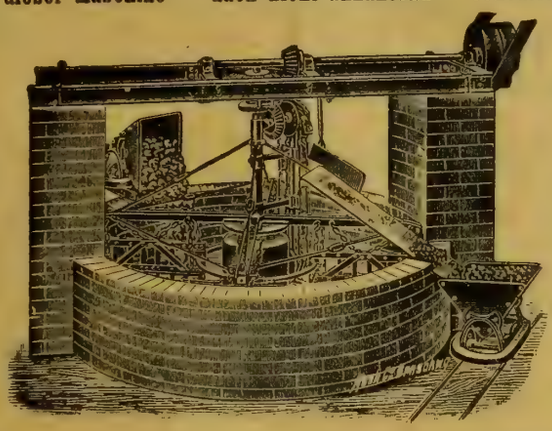
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2602

Kein zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zutbun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,
Ingenieur und Ziegeleibesitzer.
Eilenburg. 52

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Blech gedruckt, wetterfest.
Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

6091 *Graphitschmelztiegel.*

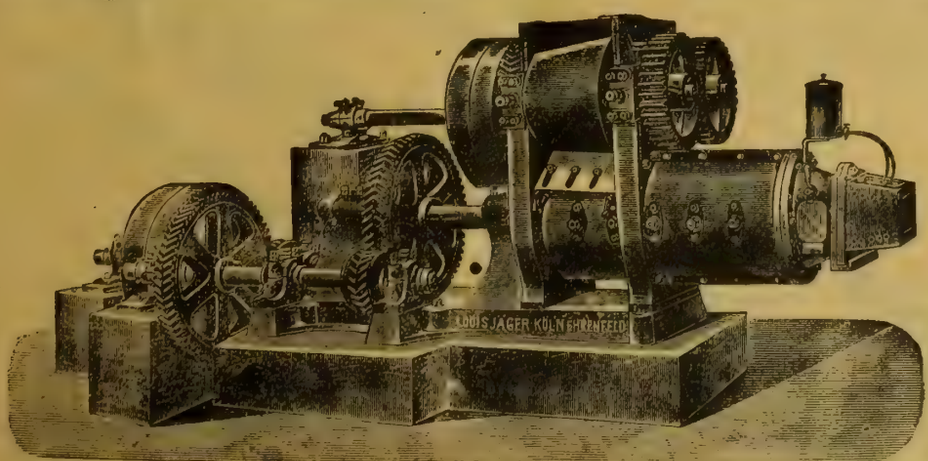
Chamottesteine Norm.-Form. — Chamotte-Gewölbesteine.

Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5—45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien. **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine. **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockentrommeln

für Rohmaterialien jeder Beschaffenheit und jeden Wassergehaltes, für alle Zweige der **Thonwaaren- u. Cementindustrie.**

Trockenkanäle

für geformte Waaren aller Art.

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten von Ziegelwerken durch

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19. 6518

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinen-Fabrik

liefert

Einrichtung und Umbau

von

Portland-, Roman- und Puzzolan-

Cement-Fabriken.

Gyps-, Schwerspath-, Chamotte-, Schmirgel-, Dünger- u. Thomasschlacken-

Mühlen.

Ober- und Unterläufer-Mahlgänge, Kollergänge, Steinbrecher, Walzwerke, Siebe, Transportschnecken, Transportbänder, Becherwerke.

Transmissionen.

Wellen aus Eisen und Stahl. — Lager mit Kugelbewegung. — Lager mit Roth- oder Weissgussschalen. — Kammlager. — Klemmkegel-, Scheiben- und Schalenkupplungen.

Nichttropfende Oelkammerlager

D. R. G. M. No. 35471.

Reibungs-Kupplungen.

D. R.-P. No. 43806.

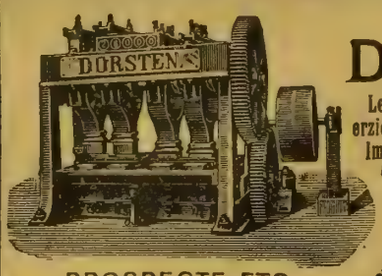
Riemscheiben, Hanf- u. Drahtseilscheiben, Zahnräder.

Dampfmaschinen.

Eincylinder-, Verbund- u. Zwillingsmaschinen

mit zwangläufiger Ventilsteuerung sowie Schiebersteuerung.

2313



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System. Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

ROCKENPRESSUNG.



6460

Vorzüglich arbeitend. Kräftige Construktion. Abtheilung I. Dampfmaschinen Abth. II. sämtl. Maschinen für Ziegel & Thonwaarenfabriken Leistungen gross Preiswerth.
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung, vielfach prämiirt.
1897 Bodenbach goldene Medlle

6493

Braunstein Flussspath
rein & phosphorfrei
feinsten, prima, Cementschwarz, Kalkspath
bis 95% in allen Sorten
liefert zu aussersten Preisen
Wilh. Minner. ARNSTADT in THURINGEN Bergprodukte & Mineralienmühle
Feuerstein Flintstein Feldspath Witherit
zu jedem Gebrauch roh in Stücken & aller feinster Mahlung.

133

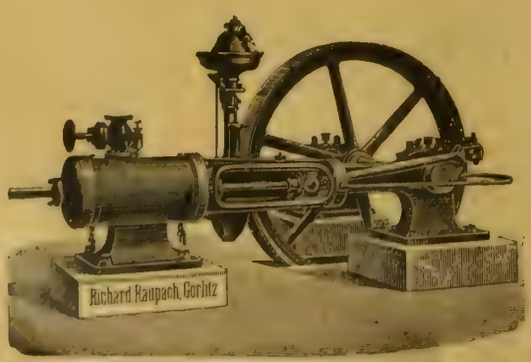


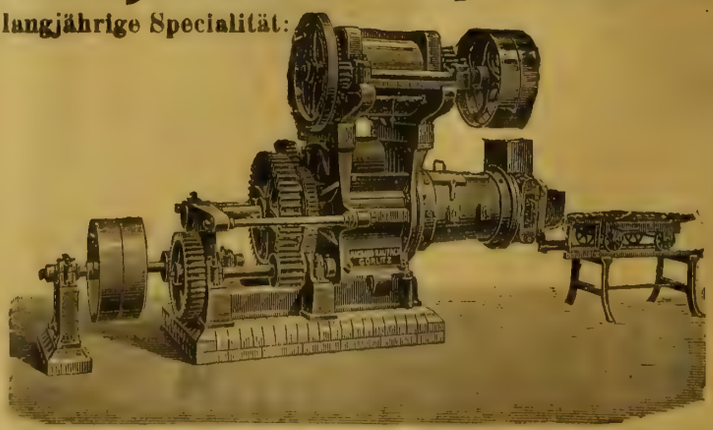
Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie sämmtl. andere Arten fertigt u. empfiehlt die Kettenfabrik von
J. D. Theile, Schwerte, Westf. 4022

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.
Prima eichenlohgruben-gegerbte Kernleder-Treibriemen.
Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24
Alle Arten Treibriemen, Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel.
4697

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, Goldene Medaille. Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: Kgl. Sächs. Staatspreis.

NB. Die von mir complet eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen!

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 64. Berlin, den 10. Juli 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3 gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Zur Lage des Baugewerbes in Südafrika — Die Fehler bei den Rohbränden (Fortsetzung). — Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Zur Lage des Baugewerbes in Südafrika.

Der in Südafrika anlangende Fremde wird angenehm überrascht, wenn er die Reihen stattlicher Villen abschreitet, die sich am Fusse des Tafelberges in der Hafenstadt Capetown ausdehnen, und wenn er die hübschen Vororte besucht und auch hier prachtvolle Strassen findet, in welchen sich Villa an Villa reiht. Noch mehr aber ist man erstaunt, in der „City“, dem Geschäftstheil der Stadt, in grossartig angelegten Geschäftshäusern luxuriös ausgestattete Läden vorzufinden.

Die imposanten Gebäude der Adderley- und gleichlaufenden Strassen finden einen prächtigen Abschluss durch den sich im Hintergrunde erhebenden Tafelberg.

Der Aufschwung im Bauwesen Kapstadts lässt auf gesunde Verhältnisse schliessen. Der immense Bedarf an Mauersteinen sowie künstlichen Steinen hat viele Unternehmer veranlasst, Ziegeleien zu errichten, welche die Aufträge kaum bewältigen können. Kein Geschäft blüht so gut wie das Baugewerbe, und trotzdem die Geschäftslage im allgemeinen in Südafrika zur Zeit keine günstige ist, dauert die Baulust aller Orten an. Hohe Stapeln von Bauhölzern liegen im Hafen und in Folge des stark angewachsenen Schiffsverkehrs müssen viele Schiffe Tage lang auf Löschung warten, da sie in Folge von Ueberfülle im Hafen an den Quais nicht anlegen können. Ganz bedeutende Erweiterungen an den Hafenanlagen sollen in 1898 und ferneren Jahre ausgeführt werden.

Ein für Südafrika neuer Artikel sind Schmuckziegel, die vielfach Verwendung finden, und für Dachbedeckungen wird ein Artikel unter der Bezeichnung „Tilestoneite“ angeboten. Das Fabrikat ist von lichtgrauer Farbe, lässt sich sehr gut in alle möglichen Formen pressen und eignet sich speziell für Bekleidungen von Wellblechhäusern, denn es widersteht der Hitze sehr gut und ist feuersicher. Es wird auch eine Art Cementplatten für die Innenbekleidung der Wellblechhäuser angeboten. Der Bedarf in solchen Artikeln ist ein ziemlich bedeutender.

In Transvaal ist im allgemeinen die Lage des Baugewerbes eine günstige. In Johannesburg sind in Folge der politischen Störungen in den letzten Jahren die Werthe in Grundstücken bedeutend gesunken und die Baulust an diesem Platze hat sehr nachgelassen. Für den Absatz von deutschen Baumaterialien kommt in der Hauptsache Transvaal in Betracht, doch auch in den anderen Kolonien dürfte ein lebhafteres Geschäft mit Deutschland in dieser Branche zu erzielen sein, wenn die dem Exportgeschäft sich widmenden Firmen leistungsfähig sind und mit gangbaren Artikeln und Marktpreisen konkurriren können. Es ist unbedingt erforderlich, dass ein Kommissionsgeschäft in Capetown oder Johannesburg oder eigene Vertreter über die einschlägigen Verhältnisse Bericht erstatten und dem Fabrikanten genau angeben, welche bestimmten Waaren auf den Markt gebracht werden können. Wie uns unser Gewährsmann mittheilte, ist auch ein Bedarf in Ziegelei-Maschinen und solchen für Handbetrieb zur leichten Herstellung künstlicher Bausteine, Platten etc. vorhanden.

Durch den Verkehr, den die Goldindustrie hervorgerufen hat, sind viele Plätze, die man früher nur als Flecken bezeichnen konnte, zu Städten herangewachsen und überall im Lande werden staatliche Gebäude errichtet, denen man gern europäischen Komfort verleiht. Namentlich auch bei Privatbauten hat sich Nachfrage nach Schmucksteinen aller Art bemerkbar gemacht.

Nach dem Bericht der Johannesburg Mercantile Association würden ca. 39000 £ per Jahr gespart werden, wenn der Einfuhrzoll auf Cement in Transvaal verringert oder ganz abgeschafft wird, und wenn das Monopol zur Herstellung von Mauersteinen etc. fallen gelassen wird, so könnten prima Qualität Steine mit M. 60,00 per 1000 umgesetzt werden, was eine Ersparniss von 150000 £ per Jahr bedeuten würde.

Auch im Orange-Freistaat herrscht rege Bauthätigkeit aller Orten, namentlich in der Hauptstadt Bloemfontein hat man viele Verbesserungen in den letzten Jahren ausgeführt und weitere grosse Bauten sind geplant.

In dem nach englischen Schilderungen vielversprechenden neuen Goldlande Rhodesia scheinen sich die Dinge langsam zu entwickeln. In der Hauptstadt Bulawayo ist eine grössere Ziegelei entstanden. Vorzüg-

lichen Thon hat man in der Nähe des Ortes gefunden und man hofft, ein gutes Geschäft zu erzielen. Die importirten Artikel erreichen einen hohen Preis, ehe sie in diesem nördlichst gelegenen Theil anlangen, und man glaubt, die Waaren an Ort und Stelle wesentlich billiger herstellen zu können. Die Ziegelei wird ausser Mauersteinen auch glasirte Röhren und solche für Drainirungszwecke herstellen, ferner auch Cementsteine und Platten etc. Der Bedarf in Buluwayo und Umkreis soll ein beträchtlicher sein. Das von dem verwaltenden Syndikat eingelegte Kapital wird auf 12 000 £ beziffert und die Anlage soll mit den neuesten Maschinen ausgestattet sein. Die neuen Gouvernementsgebäude in Buluwayo sollen im Byzantiner Styl aufgeführt werden und man veranschlagt die Kosten auf 100 000 £. Unter anderen zu errichtenden Baulichkeiten ist auch ein grosses Marktgebäude in Aussicht genommen, für welches die Pläne ausgeschrieben wurden.

Bei dem starken Fremdenzufluss ist an Arbeitern kein Mangel — im letzten Jahre wurden von den verschiedenen Schiffslinien ca. 2500—3000 Personen pro Woche in den südafrikanischen Häfen gelandet — immerhin finden strebsame und tüchtige Bauhandwerker, die der Landessprache (englisch) mächtig sind und vielseitige Bildung in ihrem Fache besitzen, stets lohnende Beschäftigung. Wirklich geschickte Handwerker sind verhältnissmässig selten anzutreffen und für sie ist Südafrika ein gutes Feld, doch solle sich Niemand durch Angebote von sogenannten „Agenten“ verlocken lassen, er wird auf alle Fälle geschädigt. Gute Firmen verschreiben sich ihre Handwerker, die sie für den speziellen Zweig im Lande nicht erhalten können, von Europa.

Die Arbeitslöhne variiren sehr. Der Durchschnittslohn stellt sich auf ungefähr M. 100 pro Woche für Maurer, Zimmerleute, Tischler, Schlosser etc. Leistungsfähige Arbeiter verdienen natürlich mehr. Die Löhne sind gegen früher sehr heruntergegangen. Erscheint der Verdienst ein hoher, so muss berücksichtigt werden, dass der Lebensunterhalt bedeutend kostspieliger ist als in Deutschland und dass man von manchen liebgewordenen Gewohnheiten abweichen muss. So kostet z. B. ein Glas Bier 30—50 Pf., Cigarren ebensoviel, die Fleischpreise sind sehr gestiegen (durchschnittlich beträgt der Preis 1 M. pro Pfund) und Wohnungsmiethe ist theuer. Zwei Zimmer, Küche etc. kosten 40—50 M. pro Monat, ledige Leute bezahlen in den Logirhäusern inkl. Beköstigung 20—40 M. pro Woche. Vom Einwanderer-Bureau wird dringend empfohlen, nicht auf „gut Glück“ nach Südafrika zu kommen, sondern sich erst feste Arbeit oder Stellung zu sichern. Die Reise nach dort kostet immerhin noch einige hundert Mark. He.

Die Fehler bei den Rohbränden.

Von S. Köhler.

(Fortsetzung.)

Die Risse und Sprünge, die Randrisse und die langen Risse haben verschiedene Ursachen. Verschiedene Scherbendichten bei ein und demselben Gegenstande, sehr quarzreiche Massen und solche die das Magerungsmittel in grobem Mahlzustande enthalten, unvorsichtiges Trocknen der rohgeformten Waaren, Fremdkörper in der Mischung, ungleichmässige oder überstürzte Schwindung, ungestümes Anheizen der Rohöfen bei nasseingesetzten Waaren, alle diese Umstände tragen zum Reissen bei. Im besonderen sind es die spiralförmig verlaufenden Sprünge der Hohlwaaren, die aus der ungleichen Scherbendichte entstehen, welche ihrerseits durch die Hand des Aufdrehenden in den Scherben hineingebracht worden war; eine Flussmittel-d. i. alkalireiche Masse ist für das spiralförmige Reissen sehr empfänglich. Die Risse bei den Ansatzstücken entstehen lediglich durch unsachgemässes Garniren, auch hier sind quarzreiche Massen weit mehr als thonreiche zum Abfallen resp. Reissen an den Ansatzstücken geneigt. Blasige Waaren treten auf, wenn nasse dicht gesetzte Säulen einer stärkeren und jähen Hitze ausgesetzt werden, in welchem Falle die sich bildenden Dampfblasen die Scherbenflächen durchbrechen und die aufliegenden Massetheile in die Höhe drücken; diese Blasen entweichen durch den an der Trennungsstelle entstehenden Riss, und die Blasendecke hängt mit der diesem Riss gegenüberliegenden Seite noch an den Scherben fest; dadurch erscheint die ganze Fläche wie mit Schuppen bedeckt. Auch Luftblasen in den verarbeiteten Massen bewirken den gleichen Uebelstand, sie gelangen durch fehlerhaftes Schlagen und Kneten hinein.

Die Waaren mit Löchern verdanken diesen ihren Fehler dem Vorhandensein von Fremdkörpern beim Verformen. Diese Körper können sein Holzstückchen, Steinstückchen, Gipsstückchen und Aehnliches. Beim Brande verbrennen die Holzstückchen und hinterlassen an ihrer Stelle Löcher, die, wenn das Holz die ganze Dicke des Scherbens eingenommen hatte, von einer Seite bis zur gegenüberliegenden durchgehen und, falls es den Scherben nicht ganz durchdrungen hatte, nur einseitige Flächenvertiefungen sind. In sehr vielen Fällen ist das Entstehen der Löcher mit Scherbenrissen, die von ihnen ihren Ausgang nehmen, verbunden. Sie werden dadurch hervorgerufen, dass, weil das Holz schwindungsfrei ist, es die Thonschwindung an seinen Einlagestellen aufhebt, und dies ist mit den Rissen des Scherben gleichbedeutend. In den wenigen Fällen, wo diese Scherbenrisse fehlen, war die Verbrennung beziehungsweise die Destillation des Holzes schon begonnen, als die Feuerschwindung erst ihren Anfang nahm; diese erfuhr somit keine Hinderung und Unterbrechung, und dies erklärt das Vorhandensein der scharfen rissefreien Umgrenzungen der Löcher. Unter den Steinchen, die sich in den Thonmassen finden — sie finden sich darin vor, obschon hier nur feine Massen in Betracht kommen, die in Form von Schlicker sehr feine Siebe haben durchlaufen müssen — zählen die Kieselsteinchen, die Kalksteinchen, die Chamottebröckchen, grobe Sandkörner und die Gipsstückchen zu den gewöhnlichsten. Sie können nur durch grobe Unachtsamkeit nach dem Sieben des Schlickers, das stets dem Eindicken vorangeht, in die Thonmischung gelangt sein und ergeben das Merkmal von einer wenig sorgfältigen Behandlung derselben in Bezug auf ihre Reinhaltung. Derartige Verunreinigungen der Masse können nur in solchen Betrieben möglich werden, in denen eine scharfe und absolute Trennung der Schlämm- und Thonbearbeitungsräume von den übrigen, insbesondere den Zerkleinerungsräumen für die harten Materialien: Quarz, Kalkspath, Feldspath, Chamotte nicht vorhanden ist. Um sie zu verhüten, muss der Schlämmerei, der Thonbearbeitung und der Aufbewahrung der zur Verarbeitung bereitliegenden Masse je ein sogenannter Raum, der keinen anderen Zwecken, auch nicht vorübergehend, dienen darf, zugewiesen werden; wie ersichtlich, kann in grossen Betrieben, bei denen eine jede Arbeit eine grössere Raumausdehnung verlangt, diesen Erfordernissen leichter entsprochen werden, als in den kleinen Betrieben mit ihren stets kleinen unzulänglichen Arbeitsräumen und dem fortwährenden Durcheinanderwerfen der einzelnen Arbeitsverrichtungen. — Die Kieselsteinchen quellen im Brande auf, führen dadurch zu Rissen, selbst zum Auseinanderbersten der Scherben, durch den Brand ist die frühere Festigkeit derselben verloren gegangen und nun lassen sich die einzelnen Theilchen leicht aus der entstandenen Vertiefung herausnehmen. Die Kalksteinchen gehen in Kalkerde, unter Entweichen der Kohlensäure, über; dieser Kalk, wenn er neue Oberflächenvertiefung gebildet hat, ist pulverförmig und fällt als Pulver heraus. Hat er aber seinen Sitz inmitten des Scherbens, dann beginnt er sich zu löschen, mit diesem Löschen ist Aufquellen verbunden, und durch Letzteres wird der Scherben zerrissen, zersprengt. Grobe Sandkörner wirken wie Kieselsteinchen. Was die Gipsstückchen anlangt, so sind sie in sehr vielen, fast den meisten Fällen die Ursache für die löchrigen und vertieft-

fleckigen Waaren. Sie gelangen stets bei der Verarbeitung der Masse, wobei Formen aus Gips verwandt werden, in die verarbeiteten Gegenstände hinein und werden in den Rohöfen mitgebrannt. Je nach dem Grade des Brandes hat sich der Gips dabei in verschiedener Weise geändert. Bei nur niederem Brande wird sein Gefüge locker, und in diesem nahezu pulverförmigen Zustande ähnelt er den durch den Brand veränderten Kalkstückchen und erzeugt die bekannten Gipslöcher in den Scherben. Bei starkem Brande wirkt der Kalk des Gipses bei dessen Zersetzung, wobei die Schwefelsäure nur schwer ausgetrieben werden kann, als Flussmittel, und zwar mit den Bestandtheilen des Scherbens, vornehmlich der Kieselsäure und schmilzt zu einem Tropfen, der sich in die gebildete Vertiefung einlegt, zusammen. Diese Vertiefungen mit den eingeschmolzenen Tropfen kennt man unter dem Namen der Gipsflecke. Diese Flecken haben gemeiniglich keine reine weisse Färbung, sondern eine gelbliche bis grünliche; offenbar rührt dieselbe, da sie in Verbindung mit den Vertiefungen durchaus nicht zur Schönheit der damit befallenen Waaren beiträgt, von dem Eisengehalte der gebildeten Kalk-Kieselsäure-Thonerde-Eisenverbindung her. Die Flecken gehören mit zu den hässlichsten, die man an den Roh- (und auch den Glatt-)waaren bemerken kann. Ihre spezielle Ursache liegt in dem Abbröckeln von Theilchen der Gipsformen, während der Manipulation mit denselben; die Masse wird in den Formen und auf denselben verarbeitet und demgemäss erklärt es sich, dass zuweilen die beiden Stoffe, Thon und Gipsbrocken, sich mischen und eine solche Mischung dann zur Verarbeitung und zum Brande gelangt. Dieses Abbröckeln kann zweierlei Ursachen haben: entweder ist der bei der Herstellung der Gipsformen verwandte Gips zu weich, d. h. ohne fest und hart geworden zu sein, oder es liegt eine grobe Behandlung der Formen seitens des Arbeiters vor; in recht vielen Fällen sind die beiden Ursachen gleichzeitig vorhanden. Bezüglich der ersten Ursache, der allzuweichen Beschaffenheit der Formen, ist zu bemerken, dass selbst solche von bester Härte sehr rasch diese ihre vorzügliche Eigenschaft einbüssen und weich, bröcklich werden, wenn sie beständig feucht und nass sind. Der Gips weicht im Wasser auf, ohne aber dabei, wie etwa der Thon, einen Brei zu bilden, verliert seinen Zusammenhang und ist leicht zerreibbar. Der beständige nasse Zustand der Gipsformen tritt aber dann ein, wenn sie, kaum entleert, sofort wieder zur Formenarbeit benützt werden, sie können auf diese Weise niemals trocknen, und da sie durch die beim Trocknen vor sich gehende Wasserabgabe erhärten, niemals wieder ihre ursprüngliche Härte erlangen, sie bleiben weich und bröcklich.

Damit also die Gipsformen, zum Mindesten von Zeit zu Zeit, wieder erhärten und hierdurch beim Gebrauche die Gefährlichkeit, die in dem Abbröckeln liegt, verlieren können, sollen sie der Regel nach gründlich, bis zum Klingen, ausgetrocknet werden, sobald sie durchnässt geworden sind. Wenn dadurch, dass die Formen wieder eine zufriedenstellende Festigkeit erlangt haben, auch nicht alle Gefahr des Abbröckelns verschwunden ist, so ist sie doch so gering, dass die Gipsverunreinigungen der Masse auf das geringste Mass gebracht sind. Wir wissen aber aus Erfahrung, dass in vielen Fabriken in diesem Punkte viel, sehr viel gesündigt wird, es gewinnt zuweilen den Anschein, wenn man die wahrhaft barbarische Behandlung der Formen während der Formenarbeit zu sehen Gelegenheit hat, als gingen die Betreffenden von der Ansicht aus, die Formen seien werthlos und verursachten keinerlei Herstellungskosten, und als wäre die Technik der Steingutfabrikation soweit vorgeschritten, dass man auch schon aus Gipsbrocken Steingut herstellen könne. Im weitern sind aber, ausser der barbarischen Behandlung der Formen, noch andere Umstände an dem Uebelstande schuld. Vor allem müssen gute, wirksame und hinreichend geräumige Trockeneinrichtungen — zum Formentrocknen — vorhanden sein; in diese sind die Formen nach dem Völligdurchnässtsein zu verbringen. Es genügt dies aber nicht, es muss im Vorhinein diesem abgeholfen werden dadurch, dass man dem Former eine hinreichende Anzahl Formen zur Verfügung stellt, so dass er die ersteingeformten resp. übergeformten Waaren den Formen entnehmen kann, wenn er mit dem Einformen der letzten zu Ende gekommen ist. In diesem Sinne ist die erste Handhabe zur Beseitigung des Uebelstands anzulegen, und da wo diese nicht angelegt wird, ist an die Möglichkeit der Benützung stets trockener Formen und die damit zusammenhängende Verminderung abbröckelnder Ecken und Kanten derselben nicht zu denken.

Die rauchigen Waaren der Rohöfen sind eine ganz eigne Erscheinung. Wie angedeutet, sind sie von röthlicher Färbung, die zuweilen allen Flächen der Waaren eigen ist, manchmal aber auch nur einem Theile derselben, in welchem Falle sie als rothe Streifen und Flecken erscheinen. Die rauchgerötheten Waaren entstehen, wenn während längerer Zeit unverbrannte Feuergase — Kohlenwasserstoffe, Kohlenoxyd etc. — zu dem im glühenden Zustande befindlichen Ofeninhalte Zutritt erhalten. Sie durchdringen alsdann den glühenden Thon, resp. die glühende Thonmischung und wirken zersetzend auf diejenigen Thonbestandtheile, die zersetzt werden können. Es ist dies vorzugsweise das Eisenoxyd, das in keinem Thone fehlt, und dieses bringen die reducirenden Gase zur Zersetzung. Dieselbe kann soweit gehen, dass, wie nachgewiesen ist, nicht nur die Eisenoxydulverbindungen entstehen können, sondern dass sämmtlicher Sauerstoff absorbirt und Eisen in feinstem pulverförmigen Zustand gebildet wird. Die Bildung der Oxydulverbindungen ist die Regel, die der Reduzirung zu metallischem Eisen die Ausnahme. Diese Reduktion verursacht aber nun keine rothe Färbung, die Eisenoxydulverbindungen sind keineswegs roth, es kann somit die Reduktion allein nicht die Ursache der Rothfärbung sein. Vielmehr tritt nach derselben die Oxydation hinzu, und diese bildet sodann Eisenoxyd mit seiner charakteristischen rothen Färbung. Reduktion und Oxydation müssen demnach während des Brandes abwechselnd auftreten, oder auch der Brand kann durchweg bis zum Schlusse reduzirend gehalten sein, und die Eisenoxydbildung vollzieht sich dann nach dem Fertigbrennen während des Abkühlens des Ofeninhaltes, weil nun genügend heisse oxydirende Luft den Ofen durchströmt. Demnach ist die Rothfärbung nicht die direkte Folge der Verrauchung, sondern die der Oxydation, mithin ist die Entstehung eine der Verrauchung gerade entgegengesetzte. Es ist aber die Oxydation ohne vorhergegangene Reduktion nicht möglich, daher bildet die Verrauchung die grundlegende Ursache der Verfärbung, sie wird durch sie angeregt und in die Wege geleitet, man ist somit im Rechte, wenn man die fehlerhaften Waaren dieser Art verrauchte Waaren nennt.

Ihr Auftreten ist von mehreren Bedingungen abhängig. Die hauptsächlichste derselben ist die Gegenwart von Eisenoxyd in den Thonen, beziehungsweise den Massen, die zur Waarenherstellung benutzt worden waren. Diese Bedingung erfüllen wohl alle Thone, die einen mehr, die andern weniger. Die specifischen Steingutthone und die Kaoline gehören zu den mit dem geringsten, und diejenigen zu den Rohwaaren verwandten zu den Thonen mit etwas höhern Eisenoxydgehalt. In diesen Thonen ist aber der Eisenoxydgehalt immer derart gering, dass er ihnen, im Fundzustande keine rothe Farbe verleiht und dass selbst durch den Brand eine solche nicht hervorgerufen wird, die Brennfarbe ist vielmehr immer weiss mit einem Stich ins Gelbe. Die Wirkung der Verrauchung, die Intensität der Rothfärbung wird aber abhängig sein von diesem verschiedenen Eisenoxydgehalte, sodass die Steingutthone und Kaoline am geringsten und die stark gelbbrennenden Rohgeschirrthone stärker verfärbt werden. Dem ist in der That so. Die Beobachtungen besagen, dass die feineren keramischen Produkte weit weniger verfärbt sind, als diese Rohwaaren, und ganz besonders, dass die öfter kaum sichtbare Farbe sich beim Steingut stets nur auf einzelne Scherbentheile in Gestalt von Flecken und Streifen beschränkt, während man bei den Rohwaaren zuweilen ganze

Gegenstände in allen ihren Theilen tiefroth verfärbt findet, ohne auch nur eine Stelle, die den beabsichtigten rein gelben Farbeton zeigen sollte, daran zu finden.

Die zweite Bedingung ist eine genügend hohe Temperatur Sie unterstützt in hohem Grade die Wirkung sowohl der reducirenden, als auch der oxydirenden Gase, insbesondere ist zur Einleitung der Reduktion ein genügend hoher Hitzegrad sowohl des Thones, als auch der Reduktionsgase erforderlich. Bezüglich der Oxydation weiss man, dass sie bei gewöhnlicher Temperatur stattfindet. Die Eisenoxydulsalze oxydiren sich, indem sie sich dabei zersetzen, und das metallische Eisen rostet an feuchter Luft und bildet den bekannten rothen Rost (Eisenoxydhydrat) — zur Bildung desselben ist noch die Anwesenheit von Kohlensäure erforderlich. — Wie aber bei den meisten chemischen Reaktionen die Wärme deren lebhafteren und beschleunigteren Verlauf verursacht — viele dieser Reaktionen werden nur durch die Wärme eingeleitet —, so trifft es auch im vorliegenden Falle zu. Reduktion und Oxydation der Eisenverbindungen gehen lebhaft von statten, wenn sich Thon und Gase in glühendem Zustande treffen. Einen analogen Vorgang findet man bei den sogenannten Bunzlauer Waaren. Bei deren Herstellung wird die als Glasur aufgetragene Lehmdecke in hohem Feuer flüssig und zwar wasserflüssig. Das Eisen ist in dieser flüssigen Glasur als Oxydulverbindung vorhanden, entstanden durch die Wirkung der stets rauchigen Brenngase; schon das Aussehen der flüssigen Glasur rechtfertigt die Annahme der Anwesenheit der Oxydulverbindung, denn sie schmilzt fast farblos auf. Nach dem beendeten Brande tritt aber zu der in hoher Hitze längere Zeit verbleibenden geschmolzenen Glasur oxydirende Luft, es tritt aus der Oxydulverbindung die Oxydbildung ein und damit die diesem eigne lackrothe Farbe auf der Oberfläche der Bunzlauer Waaren. Der Vorgang ist fast genau der gleiche bei der Rothfärbung verrauchter Waaren.

Die dritte Bedingung ist, wie schon vorher angedeutet, die Nothwendigkeit eines abwechselnden Auftretens rauchiger und oxydirender Gase, zum Mindesten muss einer längeren Periode des Rauchens eine solche der Oxydation folgen. Weil aber die rauchigen Gase sowohl wie die Oxydationsgase den ganzen porösen Scherben durchdringen, so ergiebt sich daraus, dass die ganze Scherbendicke roth gefärbt ist und ferner noch, dass sie es auch unter einer später aufgeschmolzenen Glasur verbleibt; derartig verrauchte Waaren zeigen daher auch nach dem Glattbrennen die rothen Flecken und Streifen; es ist dies der beste Beweis dafür, dass die Verrauchung den ganzen Körper, das Aeussere und das Innere ergriffen hat.

Bekanntlich ergeben die Glattbrände ebenfalls verrauchte Waaren, diese sind zum Theil schwarz, zum Theil roth, anstatt weiss. Davon sind die schwarzen dem Glattofenbrennen und die rothen dem Rohofenbrennen beizumessen, denn es ergaben die Glattbrände erfahrungsmässig keine rothverrauchten Waaren, die dem Glattbrennen zuzuschreiben wären, weil hier die Vorbedingung des Eindringens der Gase in den Scherben fehlt, man hat einen von der Glasur bedeckten Körper vor sich. Man begegnet diesbezüglich noch zuweilen der Ansicht, die rothverrauchten Waaren seien während des Glattbrennens entstanden und zwar während der Periode, während welcher die Glasur noch nicht in Fluss gekommen war, und dass die schwarzverrauchten der späteren Periode des Aufschmelzens derselben angehören. Diese Ansicht ist jedoch durch Nichts erwiesen; sicher läuft hier eine Täuschung unter in der Weise, dass die rothen Waaren schon als solche aus den Rohbränden ausgetreten waren, und dass sie, weil die Färbung nicht intensiv genug war, nicht bemerkt worden sind. Auf solche Art hat man dann ihre Bildung in die erste Periode des Glattbrennens verlegt, eine Annahme die praktisch nicht erwiesen ist.

(Schluss folgt.)

Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren

im Januar bis Mai 1898 und 1897.

Als Einheit für die in dieser Tabelle enthaltenen Zahlen gilt das Gewicht von 100 kg.

No. des statistischen Waarenverzeichn.	Abtheilung des Zolltarifs	Waarengattung	Einfuhr (E.) bezw. Ausfuhr (A.)	1898 100 kg	1897 100 kg
270	7a	Cement: hydraulische Zuschläge, wie Tuffstein, Trass, Puzzolan, Santorin	E.	97	218
			A.	278 289	141 462
271	7a	Cement: Roman-Cement und anderer hydraulischer Kalk etc., künstliches Gemenge von hydraulischem Kalk mit hydraulischen Zuschlägen etc.	E.	196 330	149 683
			A.	1 832 479	1 755 049
272	7a	Erde (Garten-, Moor- und Ziegelerde [Lehm]); Mergel, Sand, ungefärbter; Kies und Schlamm	E.	672 638	745 800
			A.	3 571 104	1 650 453
275	7a	Gips	E.	40 269	32 146
			A.	112 658	106 320
278	7a	Kalk, natürlicher kohlensaurer (mit Ausnahme der Kreide), erdiger; gebrannter und gelöschter Kalk; Mörtel	E.	1 032 621	942 995
			A	308 055	306 466
280	7a	Kaolin (Porzellanerde); Feldspath, gemeiner; feuerfester Thon	E	766 882	738 140
			A.	517 207	384 979
281	7a	Kreide, weisse, rohe (auch gemahlen)	E.	29 329	46 021
			A.	10 402	9 614
282	7a	Kryolith und Beauxit	E.	52 214	26 146
			A.	170	899
283	7a	Magnesia, natürliche kohlensaure	E.	22 485	19 367
			A.	7 082	5 808
847	38a	Mauersteine, gewöhnliche, ungebrannt oder gebrannt (Backsteine etc.), auch façonnirt; gebrannte grobe Pflastersteine (Klinker); gewöhnliche Dachziegel, unglasirt; Putzsteine	E.	771 392	515 262
			A.	801 859	683 349
848	38a	Thonröhren, unglasirte, nicht feuerfeste	E.	7 020	4 947
			A.	13 392	12 713
849	38a	Töpfergeschirr, gemeines, unglasirt	E.	3 419	1 929
			A.	2 853	2 346
850	38b	Steine, feuerfeste (Mauersteine, Dachziegel etc) aus Thon (br. 0,50 M.)	E.	168 318	131 811
			A.	443 060	293 738
851	38c	Architektonische Verzierungen aus Thon oder Terracotta, auch bemalt (unter Ausschluss der mit Schmelzfarben dekorirten) (Tara: 10 pCt. br. 1 M.)	E.	423	250
			A.	155	359
852	38c	Falz-Dachziegel; Dachziegel, Mauersteine und Klinker, glasirt; Thonfliesen, nicht glasirt; Platten aus gemeinem Steinzeug	E.	2 823	2 182
			A.	122 850	119 722
853	38c	Thonröhren, ganz oder theilweise glasirte (br. 1 M.)	E.	4 598	10 656
			A.	19 367	21 985
854	38c	Töpfergeschirr, gemeines, glasirt; Gefässe aus gemeinem Steinzeug, gemeine Oefen (auch Kacheln etc.) aus Töpferthon etc., nicht modellirt (Tara: 18 pCt. br. 1 M.)	E.	3 137	2 853
			A.	35 788	32 900
855a	38d	Schmelztiegel	E.	1 779	
			A.	10 255	
855b	38d	Muffeln, Kapseln etc.	E.	278	
			A.	60	
855c	38d	Feuerfeste Röhren	E.	1 609	E. 3 897
			A.	3 310	A. 18 533
855d	38d	Feuerfeste Platten	E.	610	
			A.	1 385	
855e	38d	Retorten etc.	E.	179	
			A.	7 409	
856	38e1	Feine Terracottawaaren, mit Ausnahme der unter No. 851 fallenden	E.	234	313
			A.	84	45
857a	38e1	Thonwaaren, anderweit nicht genannt, einfarbig oder weiss, Oefen oder Ofentheile	E.	598	
			A.	14 343	
857b	38e1	—: andere Waaren aus Steingut	E.	3 752	
			A.	9 102	E. 2 899
857c	38e1	—: andere Waaren aus feinem Steinzeug	E.	339	A. 27 785
			A.	564	
857d	38e1	—: andere Thonwaaren	E.	561	
			A.	1 076	
858	38e2	—: zwei- und mehrfarbig, geändert etc; Thonwaaren in Verbindung mit anderen Materialien	E.	4 850	4 272
			A.	43 472	49 185
859	38f1	Porzellan u. porzellanartige Waaren: weiss	E.	950	873
			A.	15 259	14 760
860a	38f2	—: mehrfarbig etc., Tafelgeschirr	E.	1 575	
			A.	50 500	E. 1 903
860b	38f2	—: Luxusporzellan (Dekorationen etc.)	E.	298	
			A.	9 662	A. 74 991
860c	38f2	—: anderes Porzellan	E.	208	
			A.	4 316	
861	38f2	Spielzeug aus farbigem etc. Porzellan, auch in Verbindung mit anderen Materialien	E.	—	1
—	-	Thon- und Porzellanwaaren, unvollständig deklarirt	A.	142	155

Berufsgenossenschaftliches.

Der neue Gefahrentarif der Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Die Ziegelei-Berufsgenossenschaft theilt uns mit, dass der in No. 60 unserer Zeitung vom 28. v. Mts. abgedruckte Gefahrentarif z. Z. noch dem Reichs-Versicherungsamt zur gesetzmässigen Genehmigung vorliegt. Erst dann, wenn der neue Tarif durch die Aufsichtsbehörde mit der Genehmigungsurkunde versehen ist, tritt derselbe vom 1. Januar 1899 in Kraft.

Gerichtsentscheidungen.

Nichtigkeitserklärung eines Patentes über den Antrag des Klägers hinaus. Bekanntlich kann ein Patent nur auf einen Antrag hin für nichtig erklärt werden. In einer Entscheidung der Nichtigkeitsabtheilung des Patentamtes vom 25. November 1897 handelte es sich darum, ob das Patentamt bezüglich des Umfanges der Nichtigkeitserklärung an den Antrag des Klägers gebunden ist oder darüber hinausgehen kann, wenn die Sachlage eine entsprechende ist. Der Kläger hatte beantragt, mit Rücksicht auf eine Vorveröffentlichung den Patentanspruch in einer bestimmten Weise zu beschränken, womit der Patentinhaber einverstanden war. Das Patentamt war aber der Ansicht, mit Rücksicht auf jene Veröffentlichung müsse der ganze Anspruch fallen, und entschied dementsprechend. Es hielt sich dazu um deswillen für berechtigt und verpflichtet, weil das Patentrecht nicht nun der Sphäre des Privatrechts, sondern auch der des öffentlichen Rechts angehöre und die Entscheidung der Nichtigkeitsinstanz nicht nur zwischen den Parteien, sondern auch darüber hinaus allgemein zu Gunsten oder zu Ungunsten der Allgemeinheit ihre Wirkungen äussere. Die Thätigkeit der Nichtigkeitsinstanz könne deshalb nicht in dem Augenblicke von dem Parteiwillen abhängig werden, wo es sich darum handele, die logischen Folgen aus dem Ergebnisse der Beweisverhandlungen zu ziehen.

Erlöschen eines Patentes während des Patentprocesses. Wenn während der Dauer eines Patentprocesses das Patent abläuft, auf welches die Klage gestützt ist, so hat das Gericht eine sachliche Entscheidung überhaupt nicht mehr zu fällen, sondern lediglich den Process für erledigt zu erklären. (Urtheil des R.-G., I. C.-S. vom 19. März 1898, No. 162/97.)

Bücherschau.

Physik und Chemie. Gemeinfassliche Darstellung ihrer Erscheinungen und Lehren. Von Dr. B. Weinstein. Mit 34 in den Text gedruckten Figuren. Berlin 1898, Julius Springer. 427 S. 4,00 M.

Der Verfasser hat sich bemüht, einem grösseren Publikum die Lehren der Physik und Chemie in gemeinverständlicher Weise vorzuführen. Sein Hauptziel war, nicht eine mehr oder weniger geschickte Zusammenstellung der bekannten Thatsachen auf beiden Wissensgebieten zu geben, sondern diese Thatsachen mit einander zu einem einheitlichen Ganzen zu verbinden und sie, soweit möglich, gedanklich zu einer Naturanschauung zu verarbeiten. Jeder, der das Buch mit Aufmerksamkeit liest, wird davon überzeugt werden, dass dem Verfasser sein Ziel in jeder Weise gelungen ist, wennschon man nicht verkennen wird, dass gelegentlich, z. B. in dem Kapitel über die Optik, der Stoff etwas sehr knapp behandelt ist und schon ziemliche Vorkenntnisse bei dem Leser vorausgesetzt werden müssen, wenn er sich ein klares Bild von den complicirten Erscheinungen dieses Zweiges der Physik bei seiner Lektüre machen soll. Indessen mag hier die Beschränkung im Hinblick auf einen nicht zu überschreitenden Umfang des Buches massgebend gewesen sein. Jedenfalls ist das Buch allen denen zu empfehlen, die sich in einer klaren Ausdrucksweise und in einem eleganten Stil die Grundlehren der Chemie und Physik ohne trockenen Formelkram und dergl. mehr vorführen lassen wollen. M.

Kesselhaus- und Kalkofen-Kontrole. Von Dr. J. Seyffert. Genaue Ausweisung zur Handhabung der Hempelschen Apparate bei Untersuchung der Rauchgase und der Kalkofengase, sowie zur Ausführung calorimetrischer Heizwerthberechnungen, nebst einigen Kapiteln über Verbrennungswärme, theoretischen und praktischen Heizeffekt. Mit 25 Abbildungen. Zum Gebrauche für Chemiker und Feuerungstechniker. Mit einem Vorworte von Prof. Dr. Walther Hempel. Magdeburg und Wien 1893, Schallehen & Wollbrück. 118 S.

Das vorliegende Werk stellt im Grossen und Ganzen nur einen Auszug aus Hempels „Gasanalytischen Methode“ dar, doch hat es vor letzterer einerseits den Vorzug des geringeren Umfanges, andererseits den einer stellenweise grösseren Ausführlichkeit, die besonders für den Anfänger in gewisser Beziehung vielfach von schätzenswerthen Vortheile ist. Ebenso wird auch gerade der Anfänger die Kapitel über Verbrennungswärme in den Rauchgasen, Berechnung des Heizeffektes der Kohlen aus ihrer Zusammensetzung, Bestimmung des kalorimetrischen Heizwerthes und Anstellung von Heizversuchen mit Nutzen durchlesen können. Den Schluss des Buches, der in der Hauptsache für den Zuckerchemiker, in zweiter Linie aber auch für den Feuerungstechniker geschrieben ist, bilden Tabellen, die die chemische Zusammensetzung fester und flüssiger Brennstoffe angeben. —e—

Die steinzeitliche Keramik in der Mark Brandenburg. Von Dr. Karl Brunner. Mit 75 in den Text eingedruckten Abb. Braunschweig. 1898. Friedrich Vieweg & Sohn. 54 S. 5,00 M.

Das vorliegende Buch ist dazu bestimmt, die Culturerscheinungen der jüngeren Steinzeit zu klären. Der Verf. ging von dem Gesichtspunkte aus, dass nur das keramische Material, zumal das aus Gräberfunden stammende, als Grundlage zu derartigen Untersuchungen verwendbar ist; er führt uns, unter fleissiger Benutzung bereits vorhandener Litteratur, eine reiche Fülle von Funden vor und lässt uns einen tiefen Blick in das Culturleben unserer Vorfahren thun. Wir finden zunächst kurze Mittheilungen über Material und Technik im allgemeinen; daran schliessen sich Erläuterungen über die Gefässformen, die Anzahl und Formen der Gefässhenkel und die Gruppirung der Gefässformen. Die Technik der Ornamente und die Ornamentmuster sind besonders eingehend behandelt. Grosses Interesse bieten die Auseinandersetzungen des Verf. über die Entstehung der Gefässformen und Ornamente und seine chronologische Gruppirung der Funde.

Der Verf. unterscheidet auf Grund der keramischen Funde in der Steinzeit der Mark Brandenburg vier Hauptgruppen:

I. Die jüngere nordöstliche Gruppe oder die Gruppe der unteren Oder. Sie ist die jüngste und zeigt sich in ihren keramischen Grabbeigaben als dürftig in Form und Verzierungen. Das Schnurornament ist vorherrschend und die Griffleisten an den meistens becherförmigen Gefässen sind besonders hervorstechend.

II. Die ältere nordöstliche Gruppe mit Kugelgefässen mit Stich- und Schnurverzierung.

III. Die südliche Gruppe, deren keramische Funde zeitlich nicht näher zu bestimmen sind. Sehr charakteristisch sind für diese Gruppe die nasenförmigen Henkelansätze.

IV. Die westliche Gruppe, ausgezeichnet durch Funde mit Furchenstichverzierung. Sie zerfällt in die Verwandten des Bernburger Typus und die Gruppen von Rhinow. Zeitlich ist sie der II. Hauptgruppe gleichzustellen.

Den Schluss des Buches bildet eine Tabelle der steinzeitlichen Grabfunde in der Mark Brandenburg.

Die sorgfältige Arbeit wird allen Anhängern der Archäologie in Brandenburg eine willkommene Gabe sein und sich unzweifelhaft auch über die Grenze unserer Provinz hinaus Freunde erwerben. Nur scheint der Preis des Buches im Hinblick auf seinen geringen Umfang als ein etwas zu hoher. M.

Geschäftliches.

Neue Firmen.

Neckarbischofsheim. Kalkwerk Neckarbischofsheim Ruppert & Co. Die Gesellschafter sind: Gerber August Ruppert, Landwirth Philipp Friedrich Schäfer, Sattler August Störzer, alle in Neckarbischofsheim. E

Neuanlagen.

Schneidemühl. Der Ziegeleibesitzer Friedrich baut eine Ringofenziegelei in der Bromberger Vorstadt. Die Vorarbeiten sind bereits beendigt. 1484n

Altenburg. Michael Schumann errichtet in Vogelsang (S.-A.) einen Ziegelbrennofen. 1494n

Meuselwitz i. S. Die Düsseldorfer Bank für Bergbau und Industrie, welche das Ramsdorfer Rittergut angekauft hat, um auf

der dortigen Gemarkung ein Kohlenwerk zu eröffnen, will nun auch die Lehmlager des Besitzthums ausnützen und plant die Erbauung einer Ringofen-Ziegelei. [1495]n

Handelsberichte.

Düsseldorf. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Ziegeleigewerbe. Durch Inbetriebsetzung verschiedener neuer Ringofenziegeleien machte sich eine Ueberproduktion an Hintermauerungsziegeln in unserem Bezirke bemerkbar, zufolge welcher eine Ausfuhr dieser Steine nach einigen Nachbarorten, namentlich nach Duisburg, bei sehr bescheidenen Preisen stattfand. Wegen der lang andauernden günstigen Witterung sind aber nunmehr auf den meisten Werken die Wintervorräthe stark aufgeräumt worden, sodass nur mit verhältnissmässig geringen Vorräthen in die neue Bausaison eingetreten wird. Die Preise waren gegen das Vorjahr durchschnittlich um eine Mark pro tausend Stück zurückgegangen, weshalb den meisten Ziegeleibesitzern in diesem Jahre nur ein bescheidener Nutzen verblieb. Um den Absatz und die Preise zu regeln, bildete sich zu Anfang Dezember v. J. ein Syndikat der hiesigen Ringofen-Ziegeleien, das mit dem 1. Januar d. J. seine Thätigkeit begonnen hat. Es darf angenommen werden, dass diese Vereinigung einen gesunden Einfluss auf das ganze Baugewerbe haben wird.

In Verblendsteinen ist der Absatz bei angemessenen Preisen äusserst lebhaft gewesen. H

Stettin. Jahresbericht der Vorsteher der Kaufmannschaft. Cement-, Ziegel- und Chamottefabrikation. Die Cementausfuhr aus Deutschland betrug 1895 425 000, 1896 498 000, 1897 476 000 Tonnen à 1000 kg. Ueber Swinemünde wurden 86 613, 97 794 und 83 718 Tonnen verschifft.

Die Stettiner Portland-Cementfabrik berichtet: Von dem vergangenen Jahre können wir über ungestörten Betrieb sowie guten Absatz unserer erhöhten Produktion berichten. Der Bedarf an Cement nahm im Laufe des Jahres derart zu, dass die meisten Cementfabriken in ganz Deutschland denselben zeitweise kaum befriedigen konnten. Dieser vermehrte Bedarf erklärt sich theils durch erhöhte Nachfrage vom Auslande, theils durch sehr bedeutende Betonbauten und Ausdehnung der Kunststeinfabriken des Inlandes, auch sind hierbei die durch Ueberschwemmungen plötzlich nothwendig gewordenen Bauten von nicht geringem Einfluss gewesen. Die Preise haben sich demzufolge gebessert, wovon auch wir nicht nur für das Quantum Cement, welches wir 1897 noch disponibel hatten, sondern auch für unsere diesjährigen Verkäufe entsprechend Nutzen ziehen konnten. Zur Errichtung gesunder, billiger Arbeiter-Wohnungen ist der „Züllchower Bau-Verein“ auf unsere Anregung ins Leben gerufen worden, woran wir uns, hauptsächlich im Interesse unserer Arbeiter, mit 20 000 M. betheiligt haben. Von dem Reingewinn gelangen zur Vertheilung 20 pCt. des Aktien-Kapitals von 1 575 000 M. mit 315 000 M.

Die Portland-Cementfabrik „Stern“ berichtet: Der Absatz von Stern-Cement war bei erhöhten Preisen im Inlande sehr lebhaft, sodass wir während des grösseren Theils des Jahres zu keinem Lagerbestand kommen konnten; da die im Auslande erzielbaren Preise sich nicht aufbesserten, schränkten wir den Export nach Möglichkeit ein. Die Aussichten für 1898 sind vornehmlich im Inlande recht gut. Wir beschäftigten durchschnittlich 585 Arbeiter und zahlten 471 172 M. Arbeitslohn, was einen Durchschnittslohn von 2,69 M. per Tag und Arbeiter ausmacht. Der Kundenkreis für Stern-Cement-Röhren erweitert sich bedeutend; verladen wurden 15 811 m von 20—150 cm l. W.

Die Stettin-Bredower Portland-Cement-Fabrik, deren Ergebnisse sowohl in der Cement- wie Ziegelfabrikation ebenfalls günstige waren und die Ausschüttung einer Dividende von 9 pCt. mit 108 000 M. gestatteten, zahlte für in ihren Betrieben geleistete 90 915 Arbeitstage 252 488,40 Arbeitslohn.

Die Stettiner Chamottefabrik Actiengesellschaft vorm. Didier berichtet bezüglich ihrer Fabriken, dass diese das ganze Jahr hindurch sehr flott beschäftigt waren, sodass der Umsatz in 1897 gegen den des Jahres 1896 sich bedeutend gehoben hat. Die Preise für die Fabrikate haben sich gehalten. Die Zahl der in 1897 in den Stettiner Fabriken der Gesellschaft durchschnittlich beschäftigten Arbeiter betrug 660, die Summe der gezahlten Arbeitslöhne 559 817,70 M., die Dividende für 1897 20 pCt. des Aktienkapitals von 4 Mill. Mark. H

Magdeburg. Jahresbericht der Aeltesten der Kaufmannschaft für 1897. Die Ziegeleien waren stärker beschäftigt als im Jahre zuvor. Die Lage der Gips-, Gipsdielen-, Glas- und Steingutfabrikation hat sich gegen das Jahr 1896 wenig verändert; die Lage der Porzellanindustrie hat sich wesentlich gebessert. H

Versammlungsberichte.

Vallendar a. Rh. Fabrik feuerfester und säurefester Produkte. In der General-Versammlung vertraten 11 Aktionäre 1324 Stimmen. Der Geschäftsbericht und der Rechnungsabschluss für 1897 wurden ohne Erörterung genehmigt und dem Aufsichtsrath sowie dem Vorstand einstimmig Entlastung ertheilt. Einige Aenderungen der Satzungen wurden entsprechend den Anträgen des Vorstandes beschlossen. Dem in der Versammlung vorgelegten Geschäftsbericht ist zu entnehmen, dass der Geschäftsgang im abgelaufenen Jahre gut war. An fertigen Waaren wurden für rund 2 200 000 M. (1 800 000) hergestellt. Davon wurden rund 630 000 M. (rund 600 000) für eigene Neuanlagen verwandt, der Rest versandt oder dem Lager zugeführt. Der Rohgewinn betrug 806 019 M. (652 432). Nach Hinzurechnung von 3985 M. Vortrag aus dem Vorjahre und nach Abzug von 77 531 M. (68 430) Handlungsunkosten, 45 333 M. (37 604) Steuern und Versicherungen, 197 031 M. (138 343) Abschreibungen verbleibt ein Reingewinn von 490 107 M. (411 485). Entsprechend den Anträgen der Verwaltung wurde beschlossen, hiervon 25 200 M. (21 000) dem Aufsichtsrath, 31 500 M. (26 500) dem Vorstand und den ersten Beamten, 5000 M. (—) der Arbeiterhilfskasse zuzuweisen, 8407 M. (3985) auf neue Rechnung vorzutragen und 420 000 M. (360 000) als Dividende von 14 pCt. (12 pCt.) auszuschütten. Die Aussichten für das laufende Jahr werden als gut bezeichnet. Vers.

Geschäftsberichte und dergl.

Grossalmerode. Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke Aktiengesellschaft. Der Geschäftsbericht für 1897 besagt Folgendes: Das abgelaufene 10. Geschäftsjahr hat in seinen Betriebsergebnissen die am Schlusse unseres vorjährigen Berichtes ausgesprochenen Erwartungen nicht ganz erfüllt. Wenn es auch gelang, die neue Chamotte- und Tiegelfabrik bereits Ende März v. J. dem Betriebe zu übergeben, so machten sich doch anfänglich eine Reihe Störungen und Schwierigkeiten bemerkbar, die zunächst überwunden werden mussten und die wohl bei keiner Neuanlage zu vermeiden sind. Der Absatz an Chamotte- und Tiegelfabrikaten konnte im vergangenen Jahre naturgemäss nicht sofort die frühere Höhe wieder erreichen, weil es galt, die durch die lange Betriebsunterbrechung zur Konkurrenz übergegangene Kundschaft zurückzuerobern und andererseits neue Kundschaft zu gewinnen. Ausserdem hatten wir darauf Bedacht zu nehmen, für das Lager zu arbeiten, um die vorkommenden Ordres auf Fabrikate normaler Grösse den Wünschen der Kundschaft entsprechend prompt aus den Vorräthen liefern zu können. Diese Vorräthe sind geschaffen worden und es ist die neue Fabrik nunmehr, abgesehen von einem kleineren im Augenblick im Bau befindlichen Brennofen, in allen Theilen fertig gestellt und wohl ausgerüstet, sodass wir jetzt in der Lage sind, den Konkurrenzkampf erfolgreich aufzunehmen. Der Grubenbetrieb in Grossalmerode hat im Jahre 1897 nicht vollständig unseren Erwartungen entsprochen. Wir hatten auch hier mit ungewöhnlich hohen Löhnen zu rechnen, die durch den im vorigen Jahre besonders fühlbar gewesenen Mangel an Arbeitskräften verursacht waren; ebenso litt der Betrieb ganz erheblich unter der gänzlich unzureichenden Wagengestellung seitens der Eisenbahn. Gerade in der Zeit, wo die Anforderungen, insbesondere im Hinblick auf den Bedarf des Auslandes, am grössten waren, nämlich von August bis November, versagte die Leistungsfähigkeit der Staatsbahn vollständig. Wir sind auf diese Weise durch die unzulängliche Gestellung der Eisenbahnwagen in einer Weise geschädigt worden, wie wir es seit Bestehen unseres Werkes noch nicht erlebt haben, und wir müssen leider hinzufügen, dass unsere unausgesetzten Vorstellungen bei den betheiligten Behörden nur von einem ganz geringen Erfolge begleitet waren. Durch die unregelmässige Wagengestellung gestaltete sich naturgemäss auch der Bergwerksbetrieb unregelmässig. Der Betriebsgewinn des vorigen Jahres hat sich um ca. 12 000 M. — gegen 1896 erhöht. Das Gesammtresultat wird indessen ungünstig beeinflusst durch den Umstand, dass wir im vergangenen Jahre genöthigt waren, mit fremdem Kapital zu arbeiten. Ausweise des Zinsen-Kontos hatten wir an Zinsen ca. 20 700 M. mehr aufzubringen, welcher Betrag nahezu $1^1/_2$ pCt. des Aktienkapitals ausmacht. Die Erhöhung der Generalkosten gegen das Vorjahr beruht in einer gesteigerten Reisethätigkeit, der Erhöhung der Feuerversicherungs-Prämien und in sonstigen Aufwendungen, die im Interesse einer den jetzigen Verhältnissen angemessenen intensiveren Verkaufsthätigkeit nothwendig waren. Auch die Beiträge zu den Arbeiter-Versicherungen waren im vergangenen Jahre höher, weil die Gesammtdurchschnittszahl der beschäftigten Arbeiter nach vollständiger Wiederaufnahme des Betriebes eine grössere

geworden war. Die vergleichende Uebersicht über den Versand des vergangenen Jahres gegen den des Jahres 1896 ergiebt folgende Zahlen: Roher Hafen-Tiegel- und Steinthon 27 036,2 t gegen 25 009,9 t in 1896. Gebrannter Hafen- und Steinthon 5 502,9 t gegen 5 284,2 t in 1896. Chamottesteine und Mörtel 4 135,4 gegen 1 677,9 t in 1896. Graphitschmelztiegel 1 048 523 kg Inhalt gegen 490 151 kg in 1896. G

Concurse.

Eröffnete:

Grossschönau. Fabrikant, Guts- und Ziegeleibesitzer, Mitinhaber der Firma C. G. Fährmann, Karl Gustav Fährmann der Aeltere. c

---

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Schleswig. Die Bauthätigkeit ist in diesem Sommer in unserer Stadt eine sehr grosse. Die Ziegeleien der Umgegend haben deshalb einen sehr befriedigenden Absatz ihrer Waare. 1487m

Weltmarkt.

Alexandrette. Cementlieferung. Die Nothwendigkeit der Drainirung und Austrocknung der Sümpfe, welche Alexandrette umgeben, hat sich schon seit lange fühlbar gemacht, doch dauert es bei der türkischen Verwaltung bekanntlich stets recht lange, ehe sie sich zu Massregeln, die die öffentliche Wohlfahrt betreffen, entschliessen. Endlich ist es aber doch dazu gekommen und die Arbeiten sind jetzt in Angriff genommen. Zu denselben werden natürlich bedeutende Quantitäten Cement gebraucht und da bisher noch keinerlei Abschlüsse bezüglich dieser getroffen wurden, so wollen wir nicht verfehlen, die deutschen Interessenten darauf aufmerksam zu machen. Dieselben würden gut daran thun, den städtischen Behörden von Alexandrette ihre Anerbietungen baldmöglichst zu machen; die unternommenen Arbeiten dürften noch über ein Jahr dauern, aber es ist selbstverständlich rathsam, mit den Offerten nicht zu zögern, damit nicht die Produzenten anderer Länder die Lieferung erhalten. Der bis jetzt verwandte Cement kommt aus Marseille, doch besitzen die französischen Exporteure anderen gegenüber kaum irgend welche Vortheile, da die Dampfer der Prince Line regulär Alexandrette berühren und die Frachtsätze der Messageries maritimes hohe sind. w

Belgien. Zolltarifentscheidungen. Gefirnisste Wasserleitungsröhren aus gewöhnlichem Steingut: Wie „Töpferwaaren, gewöhnliche, nicht namentlich angeführt“ (T. No. 51), 1,25 Franken pro 100 kg oder nach Wahl des Importeurs 10 pCt. vom Werth. w

Belgien. Cementindustrie- und Handel. Schon seit längerer Zeit, ganz besonders aber in den letzten zwei Jahren hat die Cementindustrie Belgiens eine ganz ausserordentliche Entwicklung erfahren. Unleugbar ist dies vor allem der Güte des Produkts zuzuschreiben, infolgedessen es vom Auslande und ganz besonders von den überseeischen Staaten sehr gesucht wird. Die Vereinigten Staaten erweisen sich vor allem für belgischen Cement als ein vorzügliches Absatzgebiet; dieselben entnahmen in den ersten 4 Monaten dieses Jahres 31 309 449 kg gegen 20 477 413 in 1897 und 26 805 384 in 1896. Auch nach Argentinien, das 10 215 912 kg in den ersten 4 Monaten von 1898 kaufte, und nach Brasilien (7 854 682 kg) ist die Ausfuhr eine ständig wachsende und wie ersichtlich grosse. In Europa sind England mit 10 162 606 kg in 1898 gegen 1 480 719 in 1897 und 43 348 kg in 1896 und die Niederlande 12 113 464 kg gegen 9 895 516 resp. 12 473 444 kg die besten Kunden für belgischen Cement. Nach Deutschland ist der Export nicht gross; er betrug 1 565 291 gegen 1 130 900 und 351 344 kg, dagegen nimmt er aber unter den einführenden Ländern die erste Stelle ein. Es sandte bis Ende April 1898 4 057 544 kg gegen 9 156 415 in 1897 und 7 162 795 in 1896. Nächst Deutschland kommt Frankreich aber mit viel geringeren Quantitäten, nämlich 847 767 kg in 1898, 468 085 in 1897 und 698 495 in 1896, dann Holland mit 382 296 kg gegen 197 901 in 1897 und 826 120 in 1896 und endlich England mit 99 878 kg in 1898, 48 741 in 1897 und 9 486 in 1896. Die Einfuhr der anderen Länder ist ganz unbedeutend. Der Cementexport Belgiens überwiegt den Import bei weitem. Ersterer erreichte in den ersten 4 Monaten dieses Jahres 100 031 614, letzterer 5 405 439 kg. w

Tarifänderungen.

Wiesbaden. Tarifirung von Quarzit. Im Jahresberichte der Handelskammer zu Wiesbaden wird hervorgehoben, dass im Bereiche der Königl. Eisenbahndirektion Frankfurt a. M. Quarz schon jetzt nach einem noch billigeren Ausnahmetarif (5a) als dem Rohstofftarif befördert wird. Um den vielfach geäusserten Wünschen nach Aufnahme von Quarzit in den Rohstofftarif Rechnung zu tragen, würde es sich also nur darum handeln, eine Bestimmung zu treffen, wonach unter Quarz auch Quarzit zu verstehen ist, um für die Fabrik feuerfester Steine die gewünschte Frachterleichterung zu sichern. Eine derartige Bestimmung hält die genannte Kammer auch deshalb für zweckmässig, weil Quarzit geringwerthiger ist als Quarz. Meistens hat eine Doppelladung Quarzit nur einen Werth von 40—50 M. Als Stationen, welche für den Versandt von Quarzit im Bezirk der Königl. Eisenbahndirektion in Frage kämen, sind zu nennen die Stationen Ehrenbreitstein, Oestrich-Winkel, Butzbach (Hessen), als Empfangsstation kommt besonders Biebrich in Frage. Die Kammer richtete deshalb an die Königl. Eisenbahndirektion zu Frankfurt a. M. die Bitte, zu bestimmen, dass unter die Güter des Ausnahmetarifs 5a Quarzit aufgenommen und ferner dieser Ausnahmetarif auf den Verkehr der Stationen Ehrenbreitstein, Oestrich-Winkel, Butzbach mit Biebrich ausgedehnt wird. Von der Königl. Eisenbahndirektion Frankfurt wurde darauf die gleiche Tarifirung von Quarz und Quarzit zugesagt, was die Interessenten des Bezirks befriedigte. Die Aufnahme neuer Stationen in den von der Hessischen Ludwigsbahn übernommenen Ausnahmetarif für Quarz konnte dagegen nicht erfolgen. T

Patent-Ertheilungen.

Oesterreich.

Einrichtung zur Rauchverzehrung an Stubenöfen. Aktien-Gesellschaft für Rauchverzehrungsanlagen, Patent Palla, General-Repräsentanz für Oesterreich, Wien. — Künstlicher Marmor. Fritz Baum, Wiesbaden. — Neuartiger Muffelofen zum Einschmelzen von Farben auf keramischen Artikeln und Glaswaaren. Joseph Böck, Wien. — Neuerung an gefalzten Dachplatten Wilhelm Borgolte, Höxter. — Ziegelofen mit künstlicher Trocknerei. Jakob Bührer, Constanz. — Neuerung an rauchverzehrenden Feuerungen. Wilhelm Büttner, Gummersbach. — Trockenverfahren. A. und E. des Cressonières, Brüssel. — Kühlrost. Alfred Davy und Edey John, London. — Rauchverzehrende Schrägrostfeuerung. Hugo und Max Dressler, Nürnberg. — Chamotte-Rinnendachziegel mit Glasur. Anton Ekert, Kaolin. — Rauchlose Feuerung mit doppelter Luftzuführung. B. Fröhlich & Co., Leipzig-Reudnitz. — Betonbau mit Spiraleiseneinlage. Franz Habrich, Hagen. — Ringofen. Wilhelm Heinrichs, Barmen. — Wellenförmige Dachziegel, Gesims- und Tischplatten. Franz Krásny, Pilsen. — Mechanische Beschick-, Schür- und Schlackenbrechvorrichtung für Stabroste zur Erzielung rauchloser Verbrennung. Joseph Kudlicz, Prag-Bubna. — Neuerungen in der Herstellung von Feuerungsmaterial. Wood Leadbeater, Leeds. — Einrichtung zum Beschicken von Streufeuerungen. Franz Lehmann, Budapest. — Verfahren und ein Apparat zum Bedrucken zerbrechlicher Flächen, Glas, Krystall, Porzellan, Terracotta, emaillirter Metallflächen u. dgl. Antonio Macario und Camillo Scuvero, Turin. — Verfahren zur Herstellung einer für keramische Zwecke geeigneten Masse aus gebranntem Thon. Vincenzo Micheli, Florenz. — Rohranordnung zur Einführung des Speisewassers in Dampfkessel. Karl Reich, Hannover. — Gegenfalzdachziegel. Leopold Stöger, Hausmaning. — Trockenvorrichtung. Waldemar Thomsen, Hamburg. — Mit Längsschlitz zur Aufnahme von Bandeisen versehener Kunststein zur Herstellung von Decken und Zwischenmauern. Vereinigte Schwemmsteinfabriken Engers, G. m. b. H., Engers a. Rh. — Beschickungsvorrichtung für Kohlenstaubfeuerungen. Arnold Wegmann-Hauser, Zürich.

Ausschreibungen.

12. Juli. Loos I. 500 000 Hintermauerungssteine, Loos II. 10 000 Klinker, Loos III. 540 cbm Kalkbruchsteine, Loos IV. 560 cbm gelöschter Weisskalk zum Neubau des Garnison-Lazareths in Charlottenburg. Bedingungen in **Berlin,** Am Kupfergraben 1—3, Zimmer 242, gegen 50 Pf. vom Garnison-Bauschreiber Märtens. s

13. Juli. 80 000 Formsteine für die Kanalisation. Bedingungen im Zimmer 41 des Rathhauses zu **Stettin** gegen 50 Pf. (wenn in Briefmarken nur à 10 Pf.). s

14. Juli. 600 000 Hintermauerungssteine im Ganzen oder in kleineren Loosen zum Neubau der Kavallerie-Kaserne in Torgau. Bedingungen gegen 1 M. von dem Garnison-Baubeamten Reimer zu **Torgau.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Berlin. Maurermaterial zum Neubau der Kaserne am Kupfergraben in Berlin, vertheilt in 7 Loose. Loos 1—4 je 500 000 Hintermauerungssteine. 1. 27 bis 28,45 M., 2. 27 bis 28,45 M., 3 27 bis 29,50 M., 4. 27 bis 28,10 M. Loos 5. 12 000 Klinker 30 bis 97,50 M. Loos 7. 600 cbm gelöschter Kalk 8,69 bis 9,75 M. Hydraulischer, pro 700 Ko. 11 M. Natur-Cementkalk 20 M. Forderung pro Mille. sr

Charlottenburg. Mauersteine zum Neubau des Kaiserin Augusta-Gymnasiums. Loos 1. 45 000 Hartbrandsteine. Gesammtforderung 1350 bis 2364,75 M. Loos 2. 110 000 volle poröse Steine. Gesammtforderung 3547.50 bis 4207,50 M. Loos 3. 100 000 Hintermauerungssteine. Gesammtforderung 2765 bis 2950 M. sr

Brief- und Fragekasten

Frage 60b. Ich habe auf meiner Ziegelei einen grossen Berg Ziegelbrocken liegen und möchte denselben gern vortheilhaft verwenden. Zu Betonirungszwecken ihn zerschlagen zu lassen, lohnt zur Zeit des geringen Absatzes wegen nicht, doch glaube ich gehört zu haben, dass auf Grund irgend eines gesetzlich geschützten Verfahrens eine Wiederherstellung derartiger Brocken zu vollwerthigen Steinen möglich ist. Kann mir jemand aus dem Leserkreise darüber Näheres mittheilen?

Die vortheilhafteste Verwendung von Ziegelbrocken dürfte, sofern Ihr Ziegelrohmaterial magerungsfähig ist, als Magerungsmittel in gemahlenem Zustand zu empfehlen sein. Welchen Feinheitsgrad die Mahlung haben muss und in welchem Verhältniss das Magerungsmittel dem Thon zugesetzt werden kann, das müssen praktische Versuche ergeben, die Sie entweder selbst, oder wohl besser durch ein Fachlaboratorium für Thonindustrie ausführen lassen.

Die nächste Frage, die Sie sich stellen müssen, ist: „Wie zerkleinere ich wohl die Ziegelbrocken am vortheilhaftesten?“ Da rathe ich Ihnen entschieden zur Anschaffung einer Löhnert'schen Kugelmühle, die ich neben anderen Mahlwerken durch eine lange Reihe von Jahren praktisch erprobt hatte. Die Leistung einer derartigen Kugelmühle ist abhängig von der richtigen Wahl der Mühlengrösse und der rationellen Anordnung der Mühlenanlage und wird von keinem anderen Mahlwerk übertroffen.

Sollten Ihre Ziegelbrocken einen höheren Feuerfestigkeitsgrad besitzen, so können Sie die Verwerthung derselben als Chamotte zur Herstellung geringwerthiger feuerfester Produkte in Betracht ziehen. R.

Frage 62a. Warum wird der ausländische, französische und amerikanische Bauxit stets dem deutschen vorgezogen? Wird Bauxit zu schwefelsaurer Thonerde oder zu was sonst verwandt? Welche Fabriken verwenden deutschen Bauxit? Analyse: 48—53 pCt. Al_2O_3, 1,5—4 pCt. SiO_2, 10—14 Fe_2O_3.

Bauxit findet sich in der Hauptsache bei Argile des Baux in Südfrankreich, woher es seinen Namen erhalten hat, ferner in Irland, Steyermark, Krain, Kalabrien etc. in z. Th. mächtigen Lagern. Seine deutschen Vorkommnisse sind unbedeutend und kommen für die Technik garnicht in Frage. Sie können dies am besten daraus ersehen, dass im Jahre 1897 eine Ausfuhr von Bauxit aus Deutschland überhaupt nicht stattfand, die Einfuhr dagegen 181 740 dz (Doppelcentner) ausmachte, von denen, nebenbei bemerkt, 118 787 dz aus Frankreich eingeführt wurden. Es ist durch den Mangel an deutschem Bauxit mithin ganz selbstverständlich, dass ausländische Bauxite den deutschen vorgezogen werden. Man verwendet das Material wegen seiner leichten Aufschliessbarkeit und seines hohen Aluminiumoxydgehaltes vielfach zur Gewinnung von Aluminium und Aluminiumverbindungen, ferner zur Herstellung feuerfester Produkte. Sehr eisenreiche Varietäten werden als Eisenerze verschmolzen. Die von Ihnen angeführte Analyse stellt einen Durchschnittsbauxit mit niedrigem Eisengehalte dar. Siemerling.

Frage 62c. Ich habe in meinem Betriebe einen Blechschornstein welchen ich gern mit einem Anstriche gegen Rost versehen möchte Welche Anstrichmasse verwende ich dazu am besten?

Als Rostschutz für Blechschornsteine ist ein Anstrich zu wählen, welcher bei grosser Anhaftungskraft, Flächenanziehung und Bindekraft sehr elastisch ist und möglichst gleiche Ausdehnung wie das Eisen besitzt. Ein Anstrich zuerst mit Mennige und dann mit einer Rostschutzfarbe genügt hierbei nicht. Die sog. Eisenmennige ist nichts weiter als Eisenoxyd und bedeutet Mennige von Eisen, nicht aber Mennige für Eisen. Hierzu gehört auch der seit einigen Jahren in den Handel gebrachte Eisenglimmer, welcher bis zu 86 pCt. Eisenoxyd enthält und ebenso wirkt. Zur Herstellung eines dauerhaften Eisenanstrichs ist zuerst die Reinigung des Eisens erforderlich. Zunächst wird mittelst scharfer Stahldrahtbürsten der Rost, Walzhäute u. s. w. trocken entfernt, dann werden die Flächen mit 5prozentiger Salzsäure unter starkem Reiben abgebeizt, mit abgekochtem, noch heissem Wasser und Zusatz von wenig gelbem Blutlaugensalz abgewaschen. Hierauf erfolgt sofort der Grundanstrich mit guter eisengrauer in Firniss verriebener Dauerfarbe in recht dünnen Schichten, wodurch ein möglichst gleichmässiges Durchtrocknen erzielt und eine ungleiche Spannung der Farbschichten vermieden wird.

Ein Grundiranstrich nebst zweimaligem Deckanstrich, welcher bei Temperaturwechsel keine Haarrisse entstehen lässt, giebt jeglicher Eisenkonstruktion den möglichst besten Schutz gegen Rost. Das schnelle und gleichmässige Austrocknen wird durch Zusatz von Terpentinöl und engl. Lacksiccatif erzielt; dagegen sollen Bleisiccatife aus Leinöl in den Grundschichten keine Verwendung finden, weil dieselben später wieder weich und klebrig werden, namentlich wenn die Deckfarbe Zinkoxyd enthält. Ist ein billiger schwarzer Deckanstrich ausreichend, so wird ein Theeranstrich, bestehend aus 8 Theilen Gastheer, 1 Theil Terpentinöl und 2 Theilen zu Staub zerfallenem Kalk mit Vortheil angewandt. —m.

Ziegelei-Berufsgenossenschaft
Section VII.

Einladung.

Die diesjährige **Sectionsversammlung** findet

Dienstag, den 26. Juli d. Js., Vormittags 11 Uhr

im **Nonnenhof** in Wiesbaden statt, wozu die Herren Mitglieder der Section XII ergebenst eingeladen werden. 7503

Tages-Ordnung:

1) Verwaltungsbericht für 1897.
2) Prüfung und Abnahme der Jahresrechnung für 1897. Antrag auf Entlastung des Vorstandes.
3) Feststellung des Voranschlags der Verwaltungskosten für 1899.
4) Wahl des Rechnungsausschusses für 1898.
5) Neuwahl für den ausgeschiedenen I. Stellvertreter des I. Schiedsgerichtsbeisitzers, den Herrn Christ. Rossel in Wiesbaden, für den Rest der Wahlperiode.
6) Neuwahl für den ausgeschiedenen Delegirten-Stellvertreter Herrn Christ. Rossel in Wiesbaden für den Rest der Wahlperiode (Delegirter ist Herr R. Fach in Wiesbaden).
7) Bericht über die Genossenschafts-Versammlung.
8) Geschäftliche Mittheilungen. Besprechung genossenschaftlicher Angelegenheiten.

Wiesbaden, den 18. Juni 1898.

Der Vorstand der Section XII
J. Heide, Vorsitzender.

OFFENE STELLEN

Ein Buchhalter,

firm in doppelter Buchführung und Korrespondenz, wird für 1. October cr. gesucht. Nur Bewerber mit Fachkenntnissen wollen sich unter Angabe ihrer Gehaltsansprüche und Einsendung der Zeugniss-Abschriften bei der Thonwaaren- und Kunstziegel-Fabrik **Bruno Postpischil, Mittel-Bielau bei Haynau,** melden. 7506

Eine Cementfabrik sucht als Stütze des Betriebsleiters sofort einen tüchtigen 7488

Laboranten.

Derselbe muss Kohlensäure-Bestimmungen und Rest-Analyse selbständig ausführen können.

Offerten mit Gehaltsforderungen erbitte unt. F. 7488 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für eine Thonwaarenfabrik, die als Specialität Falzziegel fabricirt, wird ein tüchtiger, selbständiger **Kaufmann für Buchführung und Reise gesucht.** Reflectanten, die Fachkenntnisse besitzen, bevorzugt. 7497

Angebote unter K. 7497 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Eine grosse süddeutsche Thonwaarenfabrik, welche als Spezialität rothe und glasierte Dachfalzziegel fabriziert, sucht einen jüngeren,

tüchtigen gebildeten Techniker

mit guten Kenntnissen in der Herstellung dieser Artikel. Es wird nur auf eine ganz tüchtige und energische Kraft reflectiert, und kann eine dauernde und angenehme Stellung in Aussicht gestellt werden. 7496

Offerten mit Angabe des Bildungsganges der Gehaltsansprüche und des ev. Eintritts beliebe man unter J. 7496 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung gelangen zu lassen.

Zur Leitung einer neuen **mechanischen Ziegelfabrik**

wird ein **technisch gebildeter** und **praktisch erfahrener Mann gesucht.** Kenntniss von **Öfen** und **Trocknerei** (System Bührer) ist erwünscht. —

Anmeldungen mit Angabe des Bildungsganges, Ausweis über bisherige Thätigkeit, Referenzen und Gehaltsansprüche sind unter Chiffre **Z. J. 4109** an die Annoncen-Expedition von **Rudolf Mosse** in **Zürich** zu richten. 7493

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 64. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 10. Juli.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

MITGLIED DES VEREINS DEUTSCHER PORTLAND-CEMENT-FABRIKANTEN

Die Zieglerschule zu Lauban

7473

beginnt ihr **5 tes Schuljahr** am **11. Oktober** 1898 Vormittags 9 Uhr.
Programm versenden wir auf Verlangen kostenlos.
Anmeldungen erbitten wir möglichst bald.

Der Magistrat.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit **überschlagender Flamme**

(**D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg.** etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, 1a.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Zerkleinerungsmaschinen und Anlagen jeder Art.

Maschinenbauanstalt Humboldt
Kalk bei Köln a. Rh.
Specialität:
GELOCHTE BLECHE
in allen Metallen und Lochungen.

Dampfmaschinen und Dampfkessel, Wasserreinigungsapparate D. R.-P.

191

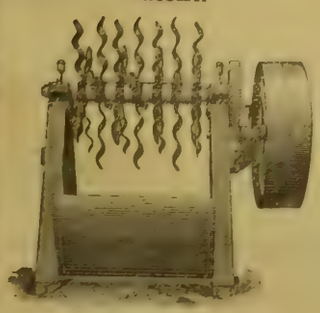
Ziegelmaschinen
Contrespiralförmige Stäbe.
Compensations-Schnecken.
Deutsches Reichs-Patent.
L. Schmelzer, Magdeburg.

1089

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! **H. Ventzke, Berlin,** Grüner Weg 9/10. Prospekte gratis. 7362

Maschinen-Fabrik-Gesellschaft

Patent.



Tosetti, G. m. b. H.,
Kassel.

Misch- und Knetmaschine
„Chasalla" 7296

— Patent in allen Ländern —

Minutiöse Leistung für alle trockenen und feuchten Substanzen durch fortlaufende Wellenbewegung nach allen Seiten ohne Widerstand.

— Geringe Betriebskraft. —

Maschinen für Hand- und Kraftbetrieb von 2 Kilo bis 1 cbm Inhalt, letztere für Thon, Mörtel, Seifen und sonstige Mischungen. Vertical oder horizontal arbeitende Mischflügel nach Beschaffenheit der Substanz.

Prospekte und Offerten auf Verlangen prompt.

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,
Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

50000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück.

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Brinck & Hübner, Mannheim,

Maschinenfabrik

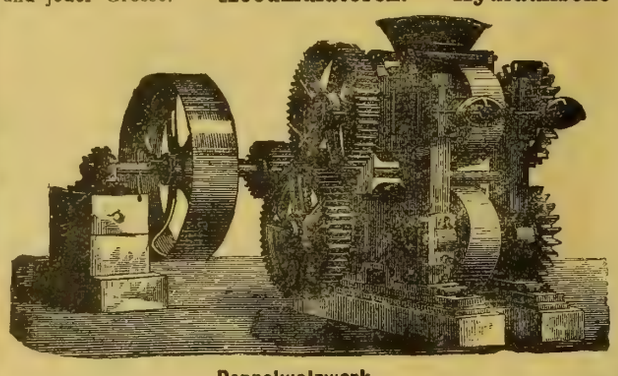
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

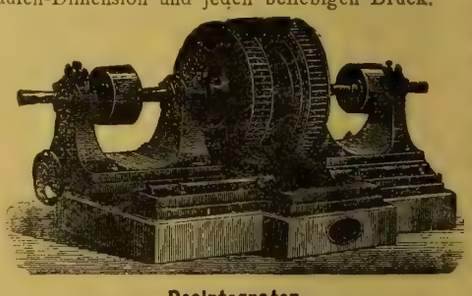
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Desintegrator.

7126

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

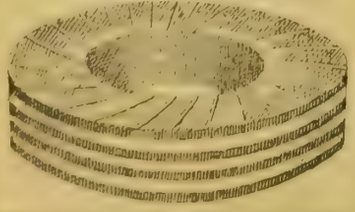
Specialität: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

ALLERERSTE REFERENZEN

Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

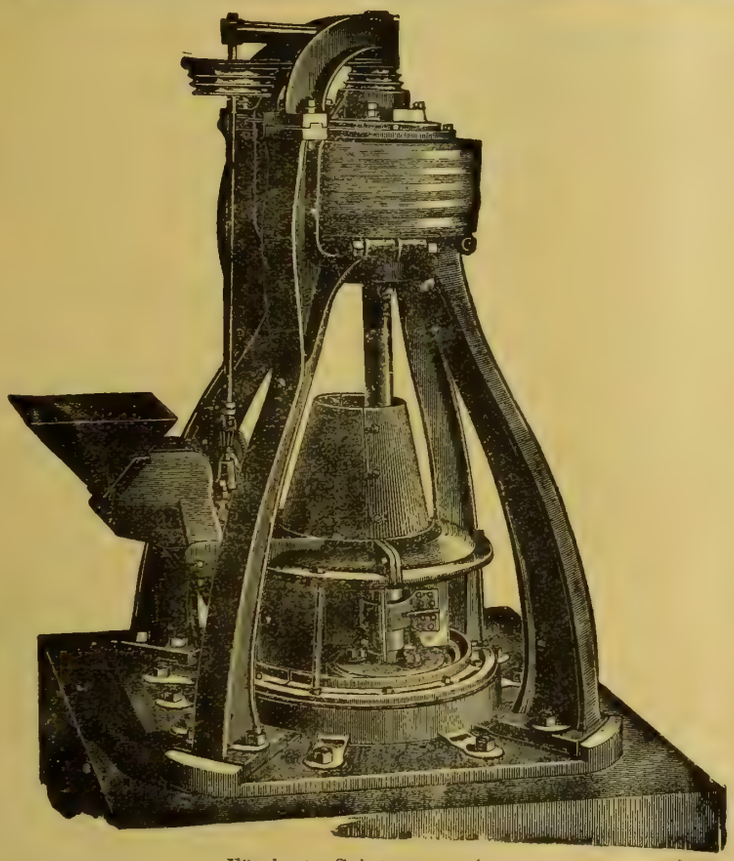
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

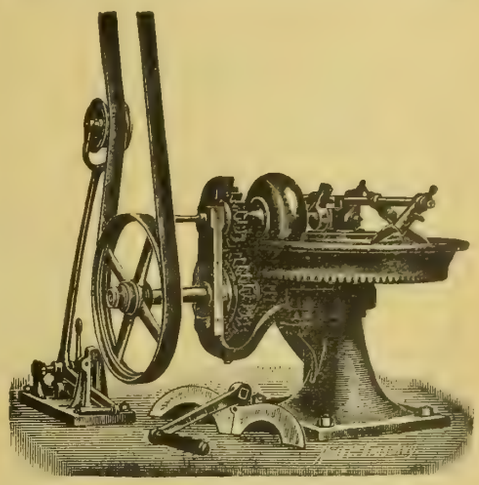
Klebsand, plastischer Thon 1313

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Steinbrücks

Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6, Kreuzstrasse 6.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur Ia Qualitäten. 7480

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-

Fabrik; Cannstatter

Dampf-Backofen-Fabrik

Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),

Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

81 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

Complete Einrichtungen für Lebensmittel.

Referenzen auf der ganzen Erde.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

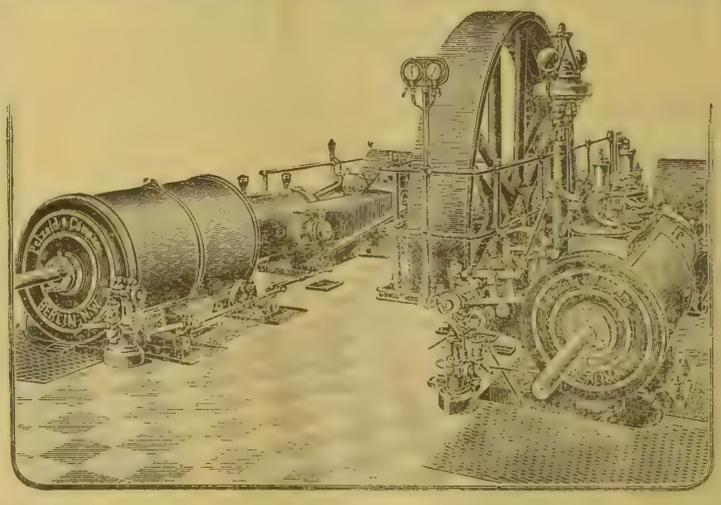
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste **Thone**, Chamotte, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



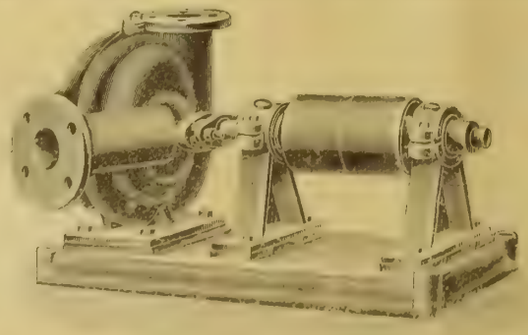
liefert
Arthur Koppel
Feldbahn-Fabrik
Berlin, NW 7.
Bochum i. W.
Hamburg.
6137

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Kapsel-Thon und Thon zu gelben Verblendern
offerirt in Wagenladungen billigst 7479
Schmiedeburger Thonwerke,
Bez. **Halle,**
G. R. Frohne.

Lager Metall — Bewährte Legierungen
LIEBERG & Co.
Bettenhausen-Cassel
7441

Eine Cementfabrik sucht auf sofort einen

Aufseher

für Nachtbetrieb. 7505

Angebote unter O 7505 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gesucht

Special-Ingenieur

mit längerer, gründlicher Erfahrung im Bau von Ziegelei- und Zerkleinerungsmaschinen. Nur durchaus tüchtige, selbstständig arbeitende Herren wollen sich melden. Anfangsgehalt ca. 3600 M. Ausführliche Offerten unter C. 7484 an die Geschäftstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7484

Energischer, techn. gebildeter

Kaufmann gesucht

für **Bureau-, Betriebs-** und **Reisethätigkeit** einer rhein. **Chamotte- u. Thonwaarenfabrik.** Ausführliches mit Gehaltsforderung, Termin u. Zeugnissabschriften unter F. H. K. 805 an **Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.** 7514

STELLEN-GESUCHE

Ingenieur,

vollkommen vertraut mit der Herstellung feuerfester- und säurebeständiger Producte, sowie mit der Fabrikation von Thonröhren, Ziegeln etc., sucht Stellung als 7487

Betriebsleiter oder techn. Director.

Beste Zeugnisse mit Referenzen zu Diensten.

Gefl. Off. unter E. 7487. an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Tüchtiger und energischer

Ziegelei-Verwalter

sucht Stellung für Ziegelei, Neubau oder Betrieb, in beidem durchaus erfahren. Beste Zeugnisse und Referenzen zu Diensten. 7512

Angebote mit Gehaltsangabe unter R. 7512 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein praktisch erfahrener junger Mann, Absolvent der Ziegler-Schule in Lauban, welcher auch längere Zeit im Auslande thätig war, sucht, gestützt auf Zeugnisse, Stellung als

Werkmeister

in einer Thonwaaren- oder Chamottefabrik Ausland nicht ausgeschlossen. 7511

Gefällige Offerten unter **P. P. 100** postlagernd Lauban.

Ein in Köln wohnender Ingenieur, Vertreter einer Ziegeleimaschinenfabrik, sucht **sofort** anderweitig erstklassige Fabrik gleicher Branche zu vertreten. Grossen Umschlag garantiere.

Angebote unter M. 7500 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 7500

Cementtechniker,

langjähriger selbstständiger Leiter einer Portland-Cementfabrik in ungekündigter Stelle, sucht sich im Laufe d. Js. zu verändern, und erbittet Offerten unter Q. 7394 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7394

Technischer

Cementfabriks-Director

mit langjährigen Erfahrungen wünscht seine Stellung zu ändern. 7513

Angebote sind unter **S. 7513** an die Geschäftsstelle der Thonind.-Ztg. zu richten.

Junger unverheirateter

Ziegelmeister

mit guten Kenntnissen, Absolvent der Ziegler schule zu Lauban, sucht Stellung. 7515

Gefl. Offerten unter **T. 7515** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Junger Mann,

Ende der 20 er Jahre, bisher in Ofenfabrikations-Geschäften praktisch und im Comptoir thätig gewesen, sucht in einem grösseren Geschäft Stellung fürs

Comptoir oder Lager

bei bescheidenen Ansprüchen. 7507

Off. unter P. 7507 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

In der Ziegel- und Verblendsteinfabrikation thätiger tüchtiger 7495

Aufseher

sucht Stellung per 1. August oder später bei mässigen Gehaltsansprüchen.

Offerten unter H. 7495 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein junger, verheirateter, tüchtiger und zuverlässiger Müller, mit allen Zweigen der Cementfabrikation genau vertraut, sucht Stellung als **Obermüller, Nachtmeister,** oder sonst als **Aufseher.** Gute Zeugnisse stehen zur Verfügung. 7502

Angebote unter M. 7502 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Bau-Ziegeleitechniker,

27 Jahre alt, mit besten Zeugnissen, spricht deutsch und italienisch, firm im Projektiren von Ziegelei-Anlagen, Leitung derselben etc., sucht Engagement. 7510

Angebote unter Q. 7510 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

KAUFGESUCHE.

Ein bewährtes Verfahren zur Herstellung von Steinen aus Sand unter Zusatz von Kalk wird zu erwerben gesucht.

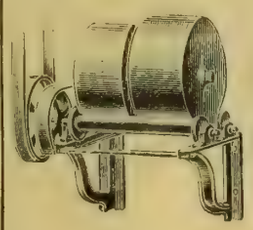
Angebote unt. N. 7504 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7504

VERKAEUFE

Vergebung oder Verkauf der Erfindung

D. R. G.-M. 96288 u. D. R.-G.-M. 96289. sowie Vergebung des Gebrauchs- und Verkaufsrecht für jeden Ziegeleibetrieb (Gesetzl. gesch.): Wiederherstellung zerbrochener Back- und Mauersteine. oder Stücke in **ganze brauchbare feste vollwerthige Steine.** Wichtigste und einfachste, wie billigste Verwertung von, in allen Ziegeleien vorhandenem Bruch. — Einmalige kleine Zahlung! Prospekt gratis.

Gefl. Offerten an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten unter A. 7230. 7230



Trommelmühlen

aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb.

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp

in Meissen. 7508

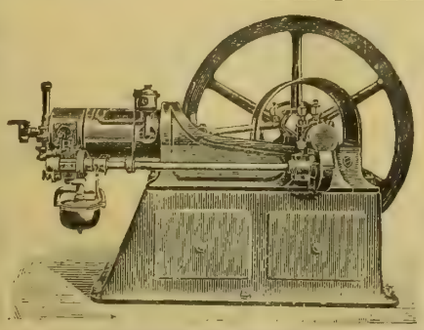
OTTO Schutz-Marke

Gasmotoren-Fabrik Deutz.

Köln-Deutz.

OTTO Schutz-Marke

68



Otto's neuer Motor

für Gas, Benzin und Lampenpetroleum in Grössen von ½—600 Pferdestärken.

Ueber 42000 Motoren mit ca. 190000 Pferdekräften in Betrieb.

200 Medaillen, Diplome etc.

„Orginal-Otto-Motoren“

sind mit **vorstehender Schutzmarke** versehen.

Kostenanschläge, Preislisten etc. kostenfrei.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

6991 *Graphitschmelztiegel.*

G. LUTHER

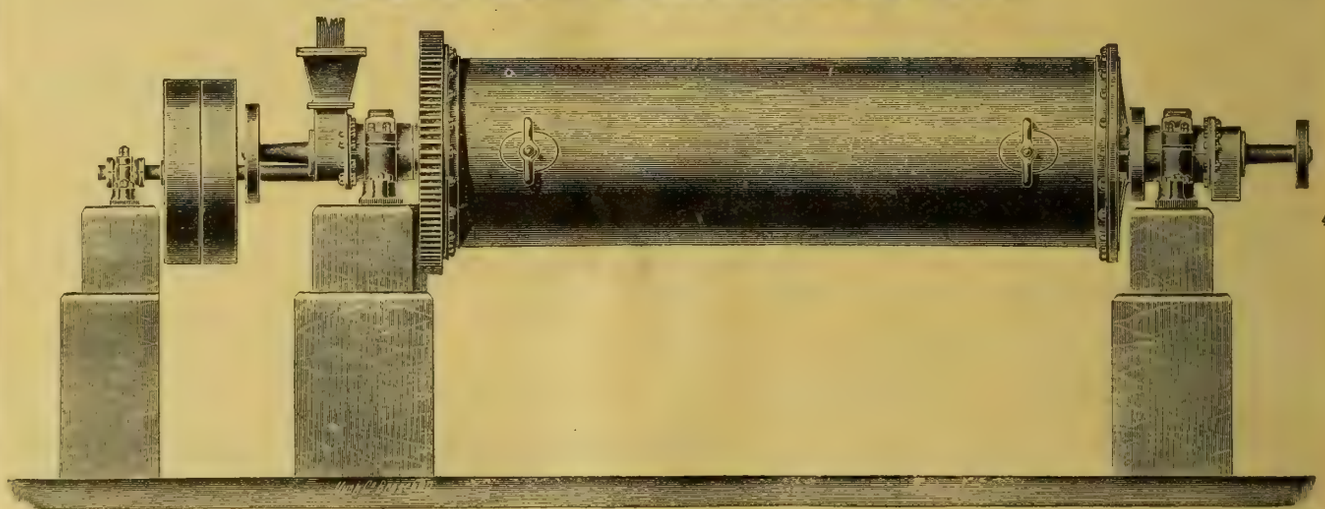
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Gelut ber, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

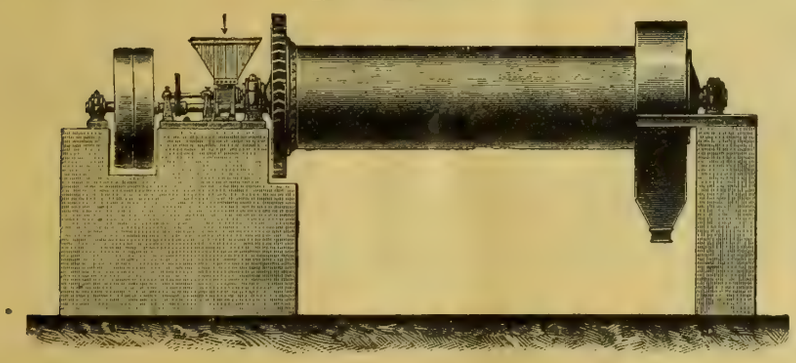
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



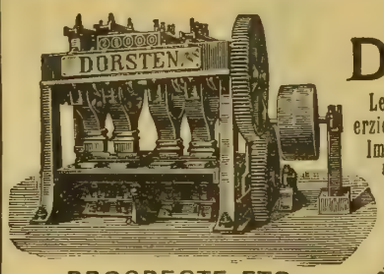
Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pr. Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.
Repräsentant für Oesterreich-Ungarn **VICTOR MOHOR,** Marburg a. d. Drau.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen
in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien
mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl: GERMANIA 7, BLAUBEUREN 6, HANNOVER 3, HÖXTER-GODELHEIM 3, ODESSA 3, WICKING 2, PERLMOOSER A.-G. 2, FABRIQUE DE SUISSE 2, LUSTIN 2, LOTHRINGEN 2, etc. etc.



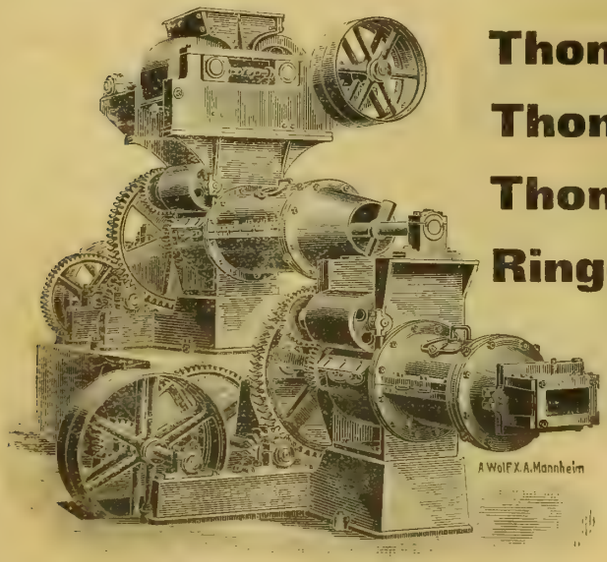
durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

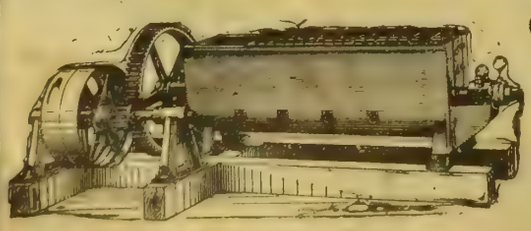
Maschinen für die Thonindustrie:



5470

Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.



Ernst Hotop

Berlin W.
Marburgerstr. 3.
Transporteure
D. R.-P.
Prospecte gratis. 5411

Ziegelmaschinen eigener Construction.

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken

Act.-Ges. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen, Sachsen.

Gegründet 1860.

Feuerfeste Producte für Hochöfen, Cupol-, Kalk-, Gas- und Koksöfen, sowie Dampfkessel.

Formsteine, Normalsteine, Muffeln.

KOLLREPP, K REX M SCHUTZMARKE

Hochbasische Chamottesteine.

Säurefeste Steine für die chemische Industrie.

KOLLREPP, K REX M SCHUTZMARKE

Chamotteplatten Chamottemörtel, feuerfesten Thon, Chamottegries, Quarzsand.
Staubfeinst gemahlenen Glasursand.

6804



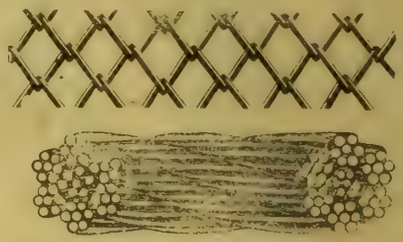
133

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. **Otto Hertrampf.**



7304

Drahtgeflechte, Drahtseile aller Art empfiehlt
Drahtseilfabrik **C. Faustmann, Müncheberg** (i.M.).

Glassand 7431

Für Glasfabrikation.

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45 %, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031
Stassfurter Chemische Fabrik
vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in **Stassfurt.**

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 65. Berlin, den 13. Juli 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Verband deutscher Thonindustrieller. — Die Fehler bei den Rohbränden. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten. — Inhaltsverzeichniss der Thonindustrie-Zeitung pro 1. Halbjahr 1898

☛ Der heutigen Nummer liegt eine Postkarte vom **Verband deutscher Thonindustrieller** bei.

Verband deutscher Thonindustrieller.

Vergünstigungen für Versicherungen.

Nachdem der Verband deutscher Thonindustrieller bereits im vergangenen Jahre einen Vertrag auf **Haftpflicht**-Versicherung mit dem Allgemeinen Deutschen Versicherungs-Verein in Stuttgart abgeschlossen hatte, ist dieser Vertrag jetzt von neuem durchgesehen und gleichzeitig auf **Unfall-** und **Kinder- (Brautaussteuer-** und **Militärdienst-)** Versicherung ausgedehnt worden.

Ferner ist vom Vorstande ein Vertrag auf Lebens-Versicherung mit dem Allgemeinen Deutschen Versicherungs-Verein in Stuttgart und mit der ihm liirten Preussischen Lebens-Versicherungs-Akt.-Ges. in Berlin abgeschlossen werden.

Die Vortheile, welche den Verbands-Mitgliedern erwachsen, sind mannigfaltiger Art: Einerseits bieten die Verträge direkt pekuniären Gewinn, andererseits gewährleisten sie den Mitgliedern die Versicherung bei als hochkoulant bekannten Gesellschaften, von denen der „Allgemeine Deutsche Versicherungs-Verein“, wenn es sich um Haftpflicht- und Unfall-Versicherung handelt, noch dazu gezwungen ist, bei etwaigen Streitigkeiten stets die Meinung des Vorstandes in gebührender Weise zu berücksichtigen.

Zur bequemeren Geschäftsführung und zu Gunsten des Verbandes ist dem Geschäftsführer des Verbandes eine General-Agentur übertragen. Es empfiehlt sich daher, alle Versicherungen durch ihn zu bewirken.

Die Vortheile, welche der Verband seinen Mitgliedern bieten kann, sind folgende:

A. Haftpflicht-Versicherung.

1. Für jede durch den Geschäftsführer bewirkte Versicherung wird ein Rabatt von 10 pCt. gewährt, derselbe erhöht sich
2. um weitere 10 pCt. für eine zehnjährige Versicherung.
3. Weitere 10 pCt. resp. 15 pCt. werden gewährt, wenn mindestens 5 Positionen versichert werden oder die Bruttoprämie mehr als 75 M. resp. 150 M. pro Jahr beträgt.

Etwaige Streitigkeiten zwischen einem Mitgliede des Verbandes und dem Versicherungs-Verein über die Regelung von Schadenersatz-Ansprüchen werden einem Schiedsgerichte zur Entscheidung überwiesen.

B. Unfall-Versicherung.

Rabatt auf Prämien.
10 pCt. auf zehnjährige Versicherungsdauer.

1. Den Versicherungs-Gesellschaften steht gewöhnlich das Recht zu, nach einem Schadenfalle die Versicherung zu kündigen. Dies hat oft zu Misshelligkeiten geführt und es ist dem Verbande gelungen, diese Bestimmung dahin abzuändern, dass der Versicherungs-Verein das Kündigungsrecht im ersten Schadenfalle nur unter Genehmigung des Verbands-Vorstandes hat.
2. Bei Streitigkeiten zwischen einem Mitgliede und dem Versicherungs-Verein ist das Mitglied berechtigt, sich beschwerdeführend an den Vorstand des Verbands zu wenden und der Versicherungs-Verein ist dann verpflichtet, dem Vorstande des Verbandes die Akten auf Erfordern zur Einsicht zuzusenden und das Gutachten des Vorstandes in angemessener Weise zu berücksichtigen.
3. Auf Grund seiner Statuten ist der Versicherungs-Verein nicht verpflichtet, dem Versicherten von dem Ablaufe der Versicherung Kenntniss zu geben, und die Versicherung läuft dann bei nicht rechtzeitiger Kündigung weiter. Auch hier besteht für die Verbandsmitglieder insofern eine Vergünstigung, als der Versicherungs-Verein die Pflicht hat, dem Mitgliede 3 Monate vor Ende der Versicherung von dem Ablaufe des Versicherungsvertrages Kenntniss zu geben und mit ihm wegen Neuabschlusses in Verhandlung zu treten.

C. Lebens-Versicherung.

1. Kostenfreie Police-Ausfertigung und Erlass der Aufnahmegebühren (ausgenommen etwaige gesetzliche Stempelgebühren).

2. Kostenfreie ärztliche Untersuchung ohne Wiederersatz vom Versicherungsnehmer.

3. Bei ratenweiser Prämienzahlung wird nur die Hälfte des üblichen Zuschlags für Zinsverlust und Kosten in Rechnung gestellt.

4. Gewährung einer einmaligen Abschlussvergütung von 3 vom Tausend der Versicherungs-Summe.

5. Die Versicherungs-Summe wird sofort nach Beibringung der vorgeschriebenen die Fälligkeit bedingenden Todesausweise zur Auszahlung gebracht.

D. Kinder- (Brautaussteuer- und Militärdienst-) Versicherung.

1. Kostenfreie Police-Ausfertigung und Erlass der Aufnahmegebühren (ausgenommen etwaige gesetzliche Stempelgebühren).

2. Bei ratenweiser Prämienzahlung wird nur die Hälfte des üblichen Zuschlags für Zinsverlust und Kosten in Rechnung gestellt.

3. Gewährung einer einmaligen Abschlussprovision von 3 vom Tausend der Versicherungssumme.

4. Die Versicherungssumme wird sofort nach Beibringung der vorgeschriebenen Belege zur Auszahlung gebracht.

Der Geschäftsführer:
Dr. Fiebelkorn.

Die Fehler bei den Rohbränden.

Von S. Köhler.

(Schluss.)

Will man in den Rohbränden die verrauchten Waaren vermeiden, dann muss man, da sonstige Aenderungen ausgeschlossen sind, sich einer richtigen Brennmethode befleissigen. Die Feuergase müssen während des ganzen Ofenbrandes reducirend, aber dürfen nicht stark rauchig oder qualmend sein, oxydirende Feuergase dürfen aber unter keinen Umständen und zu keiner Periode des Brandes den Ofen durchstreichen. Die reducirenden Gase wendet man mit Vortheil und zu dem Zwecke an, damit in der hohen Hitze das Eisenoxyd zersetzt, damit dieser Zersetzung im Gefolge die gelbe bis röthlichgelbe Färbung der Waaren zum Verschwinden gebracht und die gewünschte weisse Farbe erhalten werde. Um diesen Zweck zu erreichen, genügen Flammen von einer solchen Beschaffenheit, dass die Verbrennungsgase noch einen geringen Antheil an unverbrannten Destillationsgasen enthalten, dies sind die dafür geeignetsten Flammen. Stark rauchende und qualmende Flammen sind dazu nicht erforderlich, sie kommen einem direkten Brennmaterialverlust gleich, während der geringe Theil an unverbrannten Destillationsgasen bei den wenig reducirenden Flammen schon deshalb bleichend — den Scherben weissbrennend — wirkt, weil sie während des Verlaufs des ganzen Brennprocesses durch den Ofen streichen und demnach ihre Einwirkungszeit eine lange ist.

Die zu stark oder zu schwach gebrannten Waaren entstehen zum Theil durch unsachgemässes Befeuern des Ofens, oder durch unrichtiges Einsetzen derselben, oder auch noch durch Verschieben des Ofeneinsatzes während des Brandes. Beide Waarenfehler verursachen im spätern Fabrikationsverlauf Umständlichkeiten, worunter diejenigen die fühlbarsten sind, die die harten Waaren im Gefolge haben, nämlich die Schwierigkeit deren Behandlung bei der Glasurarbeit; die zu wenig gebrannten sind weniger schwierig zu behandeln. Diese Schwierigkeit besteht darin, dass hartgebrannte Waaren zufolge ihrer geringen Porosität und grösserer Dichte beim Glasiren weniger Glasur ansaugen, sich somit mit einer schwächern Glasurschicht belegen als normal oder schwachgebrannte. Es ist aber zur Erzeugung einer gleichmässigen Waarenqualität nothwendig, dass die Glasurschicht auf allen Waaren die gleiche sei, denn verschieden dicke Schichten geben der Waare insgesammt ein ungleichmässiges, buntes Aussehen. Um dies zu verhüten, hat man die harten Waaren aus dem Gesammtquantum auszusondern, und in einer dickeingestellten Glasur zu glasiren, am rationellsten aber bleibt es, das Uebel an der Wurzel zu fassen und durch sachgemässes Befeuern der Oefen die hartgebrannten Waaren überhaupt zu vermeiden. Durch das Einsetzen der Oefen kann man in der Weise fehlerhafte Waaren hervorrufen, dass man die Zwischenräume zwischen den Kapselsäulen zu weit nimmt, man giebt hierdurch den Flammen eine zu grosse Neigung, durch sie hindurchzustreichen und lokale Ueberhitzungen entstehen zu machen. Sorgfältige nach jedem Brande gemachte Beobachtungen, die in Frage kommenden Kapselsäulen betreffend, ergaben dann leicht die Anhaltpunkte zu etwa nöthig werdenden Aenderungen des Ofeneinsatzes. Verschiebungen derselben während des Brandes, Zusammenknicken ganzer Säulen, Umlegen und Biegen derselben und Aehnliches sind Vorkommnisse, die ganze Waarenmengen unbrauchbar und zum Mindesten einen grossen Theil derselben in hartgebranntem Zustande aus den Oefen austreten lassen können. Es sind dies Umstände, die bedauerlich sind und es auch fürderhin bleiben werden, denn solange Rohöfen gebrannt werden, werden sie, wenn auch glücklicherweise nur vereinzelt, auftreten. Derartige Umstände verursachen in der Regel ganze Haufen gebrannter Rohscherben, gemischt mit den aus den Kapselsäulen herrührenden Kapselscherben, und bedeuten somit einen recht unangenehmen Betriebsverlust. Wenn man sie auch nicht gänzlich vermeiden kann, so ist man doch im Stande, ihr Vorkommen auf das Geringste zu beschränken: Verwendung von nur guten Kapseln, Nichtbenützen geflickter Kapseln, sorgfältiges Stützen der Randsäulen gegen die Ofenwandung und sodann der übrigen Säulen untereinander ist beim Ofeneinsetzen zu beobachten, Untersuchen des Mauerwerks der Feuerungen und der an diese sich anschliessenden Theile der Ofenwandung, der Flammenführungskaminchen nach jedem Brande und sofortiges Ausbessern etwa schadhaft gefundener Stellen mit nur bestem feuerfesten Material und Steinen tragen in den meisten Fällen dazu bei, dass derartige Einstürze im Ofen nicht vorkommen. Es werden durch solchergestalt geregelte Flammenführung die schädlichen Stichflammen und das so verderbliche Durchbrechen ganzer Flammenbüschel verhütet, die häufig genug zum Durchbiegen der Kapseln und Zusammenstürzen der Kapselsäulen führen.

Die aus den Rohöfen austretenden fettigen Waaren sind wohl zu unterscheiden von denjenigen, die im späteren Verlauf der Bearbeitung sich ergeben, bezüglich dieser ist es hauptsächlich der Abstaubraum, der sie entstehen lässt. Die ersteren treten schon als solche aus den Rohöfen und haben ihre Entstehungsursache in Schweisstropfen, die von Gesicht und Händen der entleerenden Mannschaft auf die obersten Waarenstücke der Kapseln auffallen, wenn die Oefen warm ausgetragen werden. Der Schweiss enthält nun stets Fette in flüssigem Zustande und hiernach erklärt es sich, dass Schweisstropfen wie Fetttropfen wirken, d. h. die Poren der Scherben ausfüllen und für wässrige Flüssigkeiten undurchdringlich machen. Werden derartige Waaren glasirt, somit auf die gebräuchliche Art durch die Glasurflüssigkeit gezogen, so belegen sich die intakten Scherbenflächen mit einer Schicht Glasurpulver. Die fetten Stellen sind aber nicht mehr porös, saugen keine Flüssigkeit an und erhalten keine Glasurdecke. Sie bleiben demnach beim Glattbrand glasurentblöst und stellen dann inmitten einer glänzenden Fläche rauhe wunde Stellen dar, die die betreffenden Waaren verunziren. Die verfetteten Waaren lassen sich, wie früher schon gesagt, nur schwierig auffinden, da die Flecken vor dem Glasiren nicht leicht zu sehen sind, es giebt somit kein Mittel, durch das man sie sicher von dem Glasirtwerden ausschliessen könnte. Man hat nur das eine Mittel, sie gänzlich zu verhüten, dadurch, dass man die Oefen niemals warm oder gar heiss austrägt. Weil aber, zumal bei flottem Betriebe, das warme Austragen öfters nicht vermieden werden kann, so lassen sich auch die verfetteten Waaren nicht gänzlich aus den Bränden beseitigen.

Die missfarbigen Waaren verdanken ihr Entstehen entweder missfarbig brennenden Massebestandtheilen, oder

zu hohem und dabei unreinem Feuer; die letztere Ursache ist die allgemeinere, während die erstere die seltnere ist. Will man weisse Waaren erzeugen, so hat man auch weissbrennende Materialien zu verwenden, missfarbig aussehende können also nur entstehen, wenn diesem Grundsatze zuwider nicht weissbrennende Materialien verwandt werden, oder wenn im Laufe der Fabrikation Vermischung der weissen mit unreinen und farbigen stattfindet. Die Möglichkeit zu letzterem ist gegeben, wenn in demselben Betriebe und gar in denselben Räumen weisse und farbige Waaren hergestellt werden; eine jede Nachlässigkeit in Bezug auf strengste Getrennthaltung der verschiedenen Massen rächt sich durch die missfarbigen Waaren der Rohöfen. Dies gilt auch ganz besonders von dem Engobiren der weissen Waaren, da hier ebenfalls verschiedenfarbige Massen und Schlicker zur Verwendung kommen. Uebertriebene Sparsamkeit kann aber auch zu missfarbigen Waaren führen. Je billiger die Rohmaterialien, desto unreiner, d. h. eisenhaltiger sind sie. Geht man nun in der Absicht, recht billige Masse zu erzeugen, in der Sparsamkeit zu weit, und verwendet z. B. stark gelb brennende Thone etc., so wird die erzeugte Waare auch gelb ausfallen. Neben diesen beiden Arten treten aber die missfarbigen Waaren häufiger in den Oefen auf, wenn die Ofenhitze zu stark gestiegen war, und besonders, wenn die Flammen den Kapseleinsatz direkt getroffen haben. Alsdann werden die Waaren gelb, rothbraun, die aufprallenden Stichflammen wirken stark oxydirend und rothfärbend, und man hat statt weissen dunkelgefärbte Waaren vor sich. Sie tragen alle Merkmale der stark überhitzten Waaren an sich und selten fehlen bei ihnen die Aschenanflüge. Derartige Vorkommnisse können durch dieselben Vorsichtsmassregeln, die zur Verhütung der zu stark gebrannten Waaren angegeben wurden, vermieden werden.

Ein ganz spezielles Vorkommen sind die gebrannten Rohwaaren mit rothen Rändern. Man findet diese hauptsächlich an den Rändern der Flachwaaren, der Teller und nur dann, wenn sie weit über das zulässige Mass erhitzt worden waren; bei Flachwaaren von normalem Brande sind sie nicht zu beobachten. Man war lange Zeit der Meinung, es sei an diesen rothen Rändern der Gebrauch rostiger Randeleisen — beim Randeln der Flachwaaren — schuld, man überzeugte sich aber, dass nichtgerandelte Flachwaaren ebenfalls mit rothen Rändern aus den Oefen austraten. Die rothen Ränder entstehen vielmehr durch Oxydation von Eisenverbindungen, die sich in dem Gemengewasser der Thone befinden resp. sich darin bilden. Man weiss, dass viele Wasser, die Kohlensäure enthalten, auch das kohlensaure Eisenoxydul gelöst enthalten, ebenso dass in vielen Wassern schwefelsaures Eisenoxydul gelöst ist, alle Wasser enthalten geringe Eisenmengen in löslicher Form. Beim Trocknen von Waaren, deren Massen mit solchen Wassern hergerichtet sind, wandern die Eisensalze an die Ränder und vorspringenden Punkte und verwandeln sich in der Rohofenhitze in das rothgefärbte Eisenoxyd, das bei stärkerer Hitze eine fortschreitend dunklere, von der weissen Farbe der Scherben abstechende Färbung annimmt; bei geringeren Hitzegraden ist diese Färbung nicht in dem Maasse in die Augen fallend und bleibt dann leicht unbemerkt. Sie ist somit eine Oberflächenfärbung, eine dünne Eisenoxydschicht liegt auf dem Rande der Waaren. Diese wird bei dem späteren Glasuraufschmelzen gänzlich von der Glasur gelöst und verschmilzt in ihr mit leichtgelblicher Farbe. Diese ist gleichfalls nicht bemerkbar, somit ist dieser Fehler von keiner ernsten schädlichen Bedeutung, und dies ist auch die Ursache, weshalb man den rothen Rändern der Rohwaaren keine grosse Bedeutung beilegt, sie werden einfach nicht beachtet.

Die zuletzt genannten Waarenfehler sind die punktirten Waaren, schwarz oder blau punktirt. Dieser Fehler wird hervorgerufen durch körnige trockne Pulver von stark färbenden Metalloxyden, die schwarzen Punkte durch Eisenoxyd, die blauen durch Cobaltoxyd. Die schwarzpunktirten Waaren enthalten Rohmaterialien, die entweder von metallischen Eisenpartikeln oder von Eisenoxydtheilen in fein vertheiltem Zustande durchsetzt sind. Als hauptsächlichstes hierhergehörendes Rohmaterial kommt der Quarz in Betracht, und zwar der Gebirgsquarz und der sogenannte Rollkiesel. Beide Sorten sind häufig stark eisenhaltig, beim Calciniren und Zerkleinern derselben werden die Eisenoxydschichten in ein mehr oder weniger grobkörniges Pulver verwandelt, das sich den übrigen Massenmaterialien untermischt, und, da seine Färbung in den höchsten Hitzegraden bestehen bleibt, die Ursache zu den mit schwarzen Punkten besäten Waarenflächen ergiebt. Die metallischen Eisenpartikel können nur während der Verarbeitung der Materialien und ihres Durchganges durch die Mühlen, Stampfwerke etc. in die Masse hineingelangen, beim Glühen im Rohofen verwandeln sie sich in das sogenannte schwarze Oxyd (Hammerschlag) und rufen die gleiche Punktirung wie die vorige Erscheinung hervor; sie ist unter dem Namen der Eisenflecke bekannt. Verhütet wird sie dadurch, dass man nur eisenfreien Quarz zur Massenherstellung verwendet, oder dass man bei Benützung von eisenhaltigen die dunkelgetärbten Oxydflecke vor der definitiven Verwendung des Quarzes durch Abschlagen mit scharfen Stahlhämmern beseitigt. Da das Letztere eine sehr umständliche und bei Bedarf grösserer Quarzmengen eine garnicht ausführbare Arbeit ist, so bleibt die Verwendung eisenfreier Quarze das Radikalmittel zur Verhütung der schwarzpunktirten Waaren. Die metallischen Eisentheile eliminirt man aus der Thonmischung dadurch, dass man diese durch Holzrinnen schickt, in denen, in verschiedenen Abständen, Magnete mehrfach eingestellt sind; es ist dieses ein besonders in der Neuzeit beliebtes Mittel zu besagtem Zwecke.

Die blaupunktirten Waaren verdanken die blauen Flecken dem Cobaltoxyd; es ist dabei nothwendig, dass dieses in Körnerform vorhanden ist. Wenn man die Massen bläut, dann bedient man sich hierzu bei den Kalkmassen vorzugsweise der löslichen Cobaltsalze, des salpetersauren und vornehmlich des schwefelsauren Salzes, und bei den Spathmassen noch vielfältig des Oxydes, da bei diesen eine Umsetzung mit dem kohlensauren Kalk nicht möglich ist und deswegen nie Verlust der etwa angewandten Oxydlösung durch die Abwässer, besonders der Filterpressen stattfinden kann. Bei den Kalkmassen erfolgt diese Umsetzung unter Bildung feinster Flocken des Cobaltsalzes, sodass ein körniger Zustand, der allein die Fleckenbildung herbeiführen kann, gänzlich ausgeschlossen ist; die Blaufärbung ist eine ganz gleichmässige punktfreie. Bei Verwendung des Cobaltoxydes ist es nun unbedingt nöthig, dass es zur erreichbar grössten Feinheit gemahlen sei; wird es in diesem Zustande der Masse untermischt, dann trägt diese nach dem Rohbrennen eine gleichmässig blaue Färbung, denn es ist nicht möglich, in dem Scherben einzelne blaue Körner zu entdecken. Je feiner die Mahlung, um so gleichmässiger und um so ausgiebiger die Färbung. Lässt aber die Mahlung zu wünschen übrig, dann ist das Oxyd, zum mindesten theilweise noch, in Körnerform vorhanden, und dieses der Massenmischung beigegeben giebt Veranlassung, dass die einzelnen Körner in der sonst weissen Scherbenmasse blau erscheinen und so die blaue Punktirung verursachen. Auch Unachtsamkeit beim Bedienen der Cobaltmühlen, unsorgfältige Siebarbeit des gemahlenen Oxydes können zum Verbleiben von groben Körnern in der Mahlung führen und so ebenfalls blaue Flecke verursachen.

Berufsgenossenschaftliches.

Versammlung der Sektion 7 der Ziegeleiberufsgenossenschaft.

Der Vorsitzende, Herr Friedrichs-Gotha, eröffnet die für den 6. Juni nach Stendal berufene Versammlung mit begrüssenden Worten und gedenkt des im Laufe des verflossenen Jahres verstorbenen früheren Vorsitzenden, Herrn Heyne. Alsdann wird die ordnungs- und statutmässige Berufung

der Versammlung constatirt. Zu Beisitzern werden erwählt die Herren Jakobs und Uchtenhagen-Stendal. Als Schriftführer die Herren Cäsar-Unterwiederstedt und Faber-Uenglingen. Anwesend sind 26 Personen mit 243 Stimmen.

Zu Punkt 1 der Tagesordnung berichtet der Vorsitzende in eingehender Weise über die Ergebnisse des verflossenen Verwaltungsjahres. Die Verlesung des Berichts wird erlassen.

Zu Punkt 2. Auf Grund des Berichtes der Rechnungsrevisoren ertheilt die Versammlung dem Vorstande bezüglich der Rechnung für das Jahr 1897 Decharge.

Zu Punkt 3. Der Etat für das Jahr 1899 schliesst ab mit einer Gesammtausgabe von 10000 M., welche in dieser Höhe von der Versammlung genehmigt wird. Der Vorsitzende erhält die Ermächtigung, die Summe von 10000 M. zu überschreiten, wenn zwingende Gründe solches erforderlich machen.

Zu Punkt 4. Als Rechnungsrevisoren werden die Herren Cäsar, Martini und Uchtenhagen gewählt.

Zu Punkt 5. Für den verstorbenen Herrn Heyne wirn Herr Ottomar Erfurth in Teuchern als Vorstandsmitglied gewählt, als dessen Stellvertreter Herr Jänicke-Stendal.

Zu Punkt 6. Aus den Delegirtenwahlen gehen hervor die Herren Otto Dänicke-Bitterfeld, Franz Schlutter-Zwötzen. Als Delegirten-Stellvertreter wurden gewählt die Herren E. Hahndorf-Baalberge, Otto Jakobs-Stendal, Franz Cäsar-Kl. Gröningen, Klews von der Firma Schäper & Klews in Blumenthal.

Zu Punkt 7. Der Antrag des Vorstandes auf Gewährung der Pensionsberechtigung an den Sektionsgeschäftführer Schulz wurde nach kurzer Besprechung einstimmig genehmigt.

Nach weiteren geschäftlichen Mittheilungen und Besprechungen schloss der Vorsitzende die Verhandlungen.

In der anschliessenden Vorstandssitzung constituirte der Sektionsvorstand sich für die Zeit vom 1. Oktober 1898 bis dahin 1899 wie folgt: Als Vorsitzender wurde Herr Paul Friedrichs-Gotha einstimmig wiedergewählt; als dessen Stellvertreter Herr Otto Dänicke-Bitterfeld. Die Herren Schlutter-Zwötzen und Erfurth-Teuchern fungiren als Beisitzer, als Schriftführer Herr Mertens-Magdeburg. Als Vertrauensmann für den Bezirk 11 wurde Herr Schwenke jun.-Calbe a. S. bestellt.

Verschiedenes.

Schneeberg i. Sa. Rauchschadenprocess. Die hiesige Stadtgemeinde führt gegen die Besitzer einer Ringziegelofenanlage in Auerhammer seit einer Reihe von Jahren einen Rauchschadenprozess, in dem endlich ein Urtheil vom Oberlandesgericht gefällt worden ist. Die Beklagten haben kürzlich 26 000 M. an die Stadt bezahlt, aber gegen das hierüber ergangene Theilurtheil des Landgerichts Zwickau Berufung eingelegt. [8]v

London. Bestrafung wegen gefälschter Schutzmarke. Die bekannte hiesige Firma Hampton and Sons, Limited, in Pall Mals East stand kürzlich vor dem Polizeirichter unter der Anklage, Porzellanwaaren, die mit der gefälschten Schutzmarke der königlichen Porzellanfabrik in Meissen versehen waren, verkauft zu haben. Die Anklage stützte sich auf den „Merchandise Marks Akt.“. Die Beklagte versicherte, keine Ahnung davon gehabt zu haben, dass sie gegen das Gesetz verstosse, da sie das Porzellan zu einem so billigen Preise verkaufte, dass Niemand auf den Gedanken kommen konnte, dass echtes Dresdener Porzellan vorläge. Sie hätte geglaubt, dass der Name „Dresden“ ein allgemeiner Begriff für Porzellan sei. Das Porzellan sei aus Paris bezogen gewesen. Die Firma wurde zur Zahlung einer Geldstrafe und der Gerichtsgebühren verurtheilt. v

Geschäftliches.

Aenderungen.

Rentwertshausen. Dampfziegelei, Bau- und Holzgeschäft von Hugo Teuschler Bibra, Station Rentwertshausen. Die Firma lautet jetzt Hugo Teuschler. Abraham Meyer in Rentwertshausen ist Prokurist. ae

Ullersdorf a. Qu. J. Hersel G. m. b. H. Als Prokurist ist der Kaufmann Heinrich Krumpholz in Ullersdorf a. Qu. eingetragen worden. ae

Niederdollendorf. Dr. Schumacher & Cie., Königswinterer Chamotte- & Dinaswerke, G. m. b. H. Der Ingenieur Carl Heck zu Königswinter ist aus der Gesellschaft ausgetreten. ae

Neuanlagen.

Maiwaldau, Kr. Hirschberg, Schlesien. Gutsbesitzer Heinrich Küffer baute eine Ziegeleianlage, die bei dem gegenwärtigen grossen, Mangel allen Baulustigen der Umgegend höchst willkommen ist. Während bis zum Winter Feldbrände stattfinden, soll bis zum nächsten Frühjahre eine Ringofenanlage fertig gestellt sein. [1]n

Kattowitz, O.-S. Firma Wiener & Co., hierselbst, beabsichtigt, in Dietzkowitz zwei neue Doppel-Ringöfen zu erbauen. [3]n

Nikolai, O.-S. Auf dem Grundstück von Jakobowitz ist eine neue Ziegeleianlage im Bau, welche nach dem System des Ziegelei-Ingenieurs Albert Klapproth in Gleiwitz errichtet und von diesem selbst eingerichtet wird. [4]n

Alt-Döbern (Niederlausitz). Der Rittergutsbesitzer Graf v. Witzleben auf Alt-Döbern gedenkt demnächst eine grosse Ziegelei mit Dampfbetrieb zu errichten. [5]n

Naumburg a. Queis. Der Ziegeleibesitzer August Klamt in Herzogswaldau will in nächster Zeit seine Ziegelei für Dampfbetrieb einrichten. [6]n

Schüren bei Dortmund. Die neue Ringofenanlage der „Schürener Ringofengesellschaft“ ist fertig und in Betrieb genommen. Vorläufig sollen 4 Millionen Steine pro Jahr hergestellt werden. [10]n

Versammlungsberichte.

Rübeland. In der General-Versammlung der Aktiengesellschaft Harzer Werke zu Rübeland und Zorge wurde dem Antrage der Verwaltung entsprechend beschlossen, das Kalkwerk Garkenholz für 1 200 000 M. zu verkaufen. Der Kaufpreis soll mit 700 000 M. in Baar, der Rest zur Hälfte in Aktien und zur anderen Hälfte in Obligationen der neuen Aktiengesellschaft Garkenholz gezahlt werden. Vers.

Waarenverkehr.

Holzkirch bei Lauban. Sämmtliche hiesigen Ziegeleien sind z. Z. mit zahlreichen Aufträgen versehen und müssen Käufer ohne vorherige Bestellung unverrichteter Sache wieder heimkehren. [2]m

Berlin. Central-Verkaufs-Comptoir für Hintermauerungssteine. Nachdem durch den Schifferstreik eine Zeit lang Mangel an Steinen geherrscht hat, sind nunmehr reichlich Steine an den Markt gekommen, sodass genügendes Material vorhanden ist. Immerhin bleibt die Nachfrage eine rege. m

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

S. 10 632. Selbstthätiger Regler für Dampferzeuger. John Smith, Upton Villa, Penge, Engl — H. 19 858. Regelungsvorrichtuug für Feuerungen. Franz Hochmuth, Dresden, Papiermühlengasse 9. — R. 11 941. Beweglicher Rost. Camille Ratel. Paris, 18 Rue Mogador. — S. 10 804. Verfahren und Presse zur Herstellung von gratlosen, glatten Dachziegeln, Kacheln und anderen Thonwaaren. Louis Jäger in Köln Ehrenfeld. — S. 11 175. Verfahren und Presse zur Herstellung von gratlosen, glatten Dachziegeln, Kacheln und anderen Thonwaaren. Zus. z. Anm. S. 10 804. Louis Jäger, Köln-Ehrenfeld. — C. 6465. Sich drehende, im Innern freie Trockentrommel. Commandit-Gesellschaft für Maschinenbau und Eisengiesserei, A. Schönemann & Co., Schöningen, Braunschweig. — K. 16 209. Sheddach für Trockenschuppen. Karl Keller, Laggenbeck b. Ibbenbüren. — M. 14 288. Zellentrommel für Trockenapparate. Möller & Pfeifer, Berlin W., Friedrich-Wilhelmstr. 19. — C. 7309. Schachtofen zum Brennen von Cement, Kalk u. s. w. E. Cramer, Berlin NW., Kruppstr. 6.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Ausschreibungen.

15. Juli. b. Maurermaterialien (getheilt oder im Ganzen), 1. 1 240 000 Ziegelsteine I. Kl., 2. 13 000 beste Pflasterklinker, 3. 475 cbm gelöschter Kalk, 4. 350 t bester Portland-Cement, für den an der Kaiserstrasse hierselbst belegenen Neubau der Königlichen Baugewerksschule. Bedingungen gegen Erstattung der Kopialien in der Bauregistratur zu **Frankfurt a. Oder.** s

16. Juli. 110 000 hartgebrannte Ziegelsteine, Normalformat, für den Neubau eines Wasserthurmes auf Bahnhof Büchen. Bedingungen für 50 Pf. durch den Eisenbahn-Sekretär Meyer 5. s

18. Juli. 22 000 Voll-Steine (Klinker) I. Klasse, für Aussenmauerwerk geeignet, und 33 500 Hintermauerungssteine (Klinker) II. Klasse, zur Erweiterung der beiden Weichenstellerwohnhäuser in Lassowitz. Bedingungen für 50 Pf. von der Königl. Eisenbahn. Betriebsinspektion zu **Kreuzburg O.-Schl.** s

20. Juli. Thonröhren zur Kanalisirung: 1) der Plantagengrösse 180 lfd. m 25 cm im Lichten, 90 lfd. m 12 cm i. L., 2) der Petersilienstrasse 71 lfd. m 25 cm i. L., 3) der Bergstrasse 46 lfd m 25 cm i. L., 92 lfd. m 20 cm i. L., 190 lfd. m 15 cm i. L., 4) der Finkenherdstrasse 90 lfd. m 30 cm i. L., 29 lfd. m 20 cm i. L., 42 lfd. m 15 cm i. L. Bedingungen gegen 50 Pf. von dem Stadtbauamte zu **Blankenburg a. Harz.** s

Brief- und Fragekasten.

Frage 65. Wie unterscheidet sich Schluff von Thon?

Frage 65a. Wie verwerthe ich am besten sog. Schwach- oder Leichtbrand aus Cementöfen, der mit Klinkercement durchsetzt und abgelagert ist, ohne ihn wieder in den Ofenbetrieb zurückzuführen?

Frage 62d. In der Nähe meiner Villa, welche eine Verblendsteinfaçade besitzt, befindet sich eine Anzahl von Betrieben. Durch den aus ihren Essen ausgeworfenen Russ hat die Farbe der Verblendsteine im Laufe der Zeit wesentlich gelitten und ich möchte die durch den Russ hervorgerufenen Flecke gern wieder entfernen. In welcher Weise gehe ich dabei vor?

Zur Entfernung der Russflecke wird ein Einreiben der Oberfläche der Steine mit Speck oder ungesalzener Butter vielfach empfohlen, um durch das Fett den Russ zu lösen. Die Fetttheile sollen dann durch nachdrückliches Abwaschen mit möglichst heissem Wasser, dem Soda zugesetzt ist, von den Steinen entfernt werden. Es will mir erscheinen, als ob dieser Rathschlag wenig Erfolg verspricht. Denn, wenn auch ein Lockern des Russes erreicht wird, so ist eine wirkliche Lösung nicht gut denkbar. Warum es Speck oder ungesalzene Butter sein muss, ist nicht erklärlich, denn billiges Schmalz würde doch den gleichen Effekt haben. Aber abgesehen hiervon, würde meines Erachtens durch dies Verfahren die Façade ein unangenehmes fettiges Ansehen bekommen; denn durch Abwaschen mit Soda wird doch nur ein kleiner Theil des Fettes entfernt.

Von anderer Seite wird geschrieben: Vielleicht genügt auch zur Reinigung der Steine ein mehrmaliges reichliches Abwaschen derselben mit Lauge. Es ist jedoch rathsam, vor der Ausführung im Grossen kleine Einzelversuche anzustellen. Eine Gewähr dafür, dass die Façade nicht fleckig bleibt, ist nicht zu übernehmen. Das Abwaschen der Verblendsteine mit Säure ist zur Entfernung der Russflecke nicht geeignet. Dieser Vorschlag hat schon mehr für sich. Nach demselben soll die Lauge den Russ oder die fettigen Bestandtheile derselben lösen. Es wird aber dabei schon gleich zur Vorsicht gemahnt und gerathen, erst ein kleineres Stück in Angriff zu nehmen, und dies mit Recht. Denn vor Allem muss ermittelt werden, ob der Russ auch gelockert wird, oder ob nur ein noch weiteres Verschmieren durch die Lauge erfolgt, was vielfach eintritt. Dass ein Abwaschen mit Säure nicht den gewünschten Erfolg hat, ist vielfach ausprobirt.

Als Verhütungsmassregel des Anhaftens des Russes wird Testalin empfohlen von Hartmann & Hauers in Hannover. Ich finde in einem Fachblatt für Bauinteressenten folgende Notiz: Will man die Steine von vornherein gegen das Verrussen schützen, so tränkt man nach dem unter No. 78 706 patentirten Verfahren die gereinigten lufttrockenen Steine zunächst mit der alkoholischen Lösung von Oelsäurekaliseife und darauf mit einer Thonerde-Acetatlösung (bezw. einer Lösung eines Erd- oder Metalloxydsalzes). Es bildet sich so unlösliche ölsaure Thonerde (bezw. Erd- oder Metalloxydölsäureseife), welche die Poren des Steinmaterials verstopft und dasselbe gegen Verschmutzen und die Einflüsse der Witterung schützt.

Wenn ich auch zugeben will, dass dieses Mittel einige Zeit die Façade schützt, so kann dies doch nicht lange währen, denn die ölsaure Thonerde wird von der Luft bald verzehrt.

Nach meinen Erfahrungen ist das Entfernen des Russes rationell und billig nicht zu bewirken. Um denselben jedoch unsichtbar zu machen, ist es am einfachsten, die Façade mit einer Ocker-Lösung oder vielmehr Aufschlämmung, die der ursprünglichen Färbung der Steine möglichst genau angepasst ist, anzustreichen. Ebenso fest wie der Russ an den Steinen haftet, haftet auch der Ocker. Wenn der Anstrich mit Geschick ausgeführt wird, kann selbst ein geübtes Auge nicht den Anstrich entdecken. Ein Abwaschen durch den Regen ist nicht zu befürchten, da die Adhäsion des Ocker an den bewussten Flächen eine enorm hohe ist. S.

An Herrn Olschewsky.

Wie ein Ertrinkender nach einem Strohhalm greifen Sie aus der Reihe schwerwiegendster Anschuldigungen ein nichtsagendes, Ihnen passend erscheinendes Wort als Angriffsobjekt heraus, um dem Labyrinth der Ihnen nunmehr höchst unbequem gewordenen Situation zu entrinnen.

Zu der Ihnen nothwendigen Beruhigung gebe ich Ihnen hiermit die Versicherung, dass ich alle meine Behauptungen in vollem Umfang aufrecht erhalte und mit Beweisen jederzeit belegen kann. Ich möchte denselben, und zwar zum Verständniss für das grössere Publikum, noch hinzufügen, dass Sie nichts unversucht liessen, mein Verfahren, nach welchem wie bekannt bereits schon längere Zeit eine Reihe von Fabriken mit bestem Erfolge arbeiten, „sich selbst anzueignen“. Ihre Versuche datiren thatsächlich von dem Tage, an dem Sie durch eine unschöne Manipulation Kenntniss von meinen langjährigen mühevollen Arbeiten erhielten, Sie glaubten eben durch eine nichtssagende Abänderung Hand in Hand mit der meisterlichen Führung der Reklametrommel Ihr Ziel zu erreichen. In erster Linie provozirten Sie den bekannten zweckentsprechenden Vortrag, der nur so von Entstellungen wimmelte, Sie versandten unbegreifliche Flugschriften zu Tausenden nach allen Ländern und Himmelsrichtungen, u. A. auch zu dem ausgesprochenen Zweck, möglichst viele Einsprüche zur Erdrückung meines damals noch patentamtlich ausliegenden Verfahrens zu gewinnen und für Ihre Sonderinteressen Propaganda zu machen. Dann folgten Drohbriefe, Behauptungen wissentlich unwahrer Thatsachen Dritten gegenüber u. s. w., deren ein Mann in Ihrer Stellung allen Grund hätte sich in tiefster Seele zu schämen und um Vergebung zu bitten.

Leider kann ich auch diese meine Ausführung, wie Sie sehr richtig betonen, nur als „Inserat“ erscheinen lassen, so lange ich nicht wie Sie in der glücklichen Lage bin, auch über eine Zeitschrift nach Belieben verfügen zu können; ich gebe jedoch der bescheidenen Hoffnung Raum, meine Zeilen in Ihrem Organ aufgenommen zu sehen, natürlich unentgeltlich und nicht als das Ihnen wenig genehme Inserat.

Ich habe in Erfahrung gebracht, dass Sie ein gekauftes jahrealtes Patent, welches sich nicht auf Mauersteine bezieht, an den Mann zu bringen trachten, um Interessenten in den Glauben zu versetzen, dass Ihnen Schutz ertheilt sei. Gegen jeden Eingriff in mein Patent möchte ich Sie hiermit ernstlich gewarnt haben, indem ich im Betretungsfalle unnachsichtlich vorgehen werde.

Zum Schluss möchte ich noch bemerken, dass ich es ausserdem, wie schon früher gesagt, verschmähe, mich mit Ihnen zwecks günstiger Beurtheilung meines Patentes in Ihrer Zeitschrift „Ziegel und Cement“ zu benehmen; ich fürchte dagegen auch die mit bekannter Absicht angedrohte abfällige Kritik in Ihrem Blatte nicht, die man übrigens nicht ernst nehmen, sondern vielmehr als das beurtheilen wird, was sie thatsächlich ist. 7518

Mainz, 6. Juli 1898.

P. Kleber.

OFFENE STELLEN

Ein Buchhalter,

firm in doppelter Buchführung und Korrespondenz, wird für 1. October cr. gesucht. Nur Bewerber mit Fachkenntnissen wollen sich unter Angabe ihrer Gehaltsansprüche und Einsendung der Zeugniss-Abschriften bei der Thonwaaren- und Kunstziegel-Fabrik **Bruno Postpischil, Mittel-Bielau bei Haynau,** melden. 7506

Für eine Thonwaarenfabrik, die als Specialität Falzziegel fabricirt, wird ein tüchtiger, selbständiger **Kaufmann für Buchführung und Reise gesucht.** Reflectanten, die Fachkenntnisse besitzen, bevorzugt. 7497

Angebote unter K. 7497 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Tüchtiger

Chemiker

für Belgische Portland-Cement-Fabrik wird per sofort gesucht. Anfangsgehalt 3000 Francs und freie Wohnung. Offerten unter X. 7407 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7407

Wir suchen in unsere **Filiale Mühlacker** für

Bureau u. Versandt

einen strebsamen jungen Mann mit Fachkenntnissen (kaufm. Kenntnisse weniger erforderlich) zum Eintritt pr. 1. August d. J. 7517

Absolvent einer Ziegler- oder verwandten Fachschule erhält den Vorzug.

Offerten mit Gehaltsansprüchen erbitten

Gebr. Vetter, Dampfziegelei Pforzheim.

Ingenieur,

erfahren im **Bau** und in **Construction** von **Maschinen** für **Dampfziegeleien** wird zum baldigen Antritte für eine grosse österreichische Fabrik 7483

gesucht.

Nur auf erste Kraft wird reflectirt.

Offerten mit Angabe von Referenzen und Gehaltsansprüchen sub **W. P. 2677** an **Rudolf Mosse, Wien,** erbeten.

Gesucht

von einer grösseren deutschen Portlandcement-Fabrik eine tüchtige, mit dem **Export-Geschäft** vertraute, sprachenkundige Kraft für das kaufmänn. Bureau.

Offerten mit Zeugnissen, Gehalts-Anspruch etc. unter Z. 7524 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7524

Von einer grösseren Verblendstein-Fabrik wird ein 7522

junger Mann

für die Expedition und für leichtere Comptoirarbeiten zum 1. Octobor oder früher gesucht.

Offerten sub 7522 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

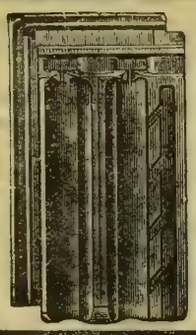
STELLEN-GESUCHE

Cementtechniker,

langjähriger selbstständiger Leiter einer Portland-Cementfabrik in ungekündigter Stelle, sucht sich im Laufe d. Js. zu verändern, und erbittet Offerten unter Q. 7394 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7394

Ein älterer Ingenieur für Chamottefabrikation, technisch u. kaufmännisch gebildet, sucht selbstständige oder Vertrauensstellung.

Gefl. Offerten sub V. 7520 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7520



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2862

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

Papyristit-Fussböden, Wände und Dächer,

fugenlos, wasserbeständig, feuersicher, schalldämpfend, wetterbeständig in Marmor-, Terrazzo- und Holz-Imitation. Vorzügliches Material für Bauzwecke. Durch Patente geschützt. Licenzen werden gegeben. Näheres durch 6734

Fritz GEHRE, Civil-Ingenieur, Zürich.

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Dampfschornsteine.

Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca. 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

Kessel-Einmauerungen etc.

Munscheid & Jeenicke, Dortmund. 61

Ein praktisch erfahrener junger Mann, Absolvent der Ziegler-Schule in Lauban, welcher auch längere Zeit im Auslande thätig war, sucht, gestützt auf Zeugnisse, Stellung als

Werkmeister

in einer Thonwaaren- oder Chamottefabrik. Ausland nicht ausgeschlossen. 7511

Gefällige Offerten unter **P. P. 100** postlagernd Lauban.

Ein Ziegelmeister,

welcher ununterbrochen 24 Jahre, davon 19 Jahre als Meister in einer Dampfziegelei in Stellung war, sucht, gestützt auf seine Kenntnisse und Zeugnisse, für sofort wiederum eine Stelle als Meister in einer Dampfziegelei. 7516

Offerten wolle man gefälligst senden an

Wilhelm Täubert,

Ziegelmeister in Gassen N/L.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 6, Kruppstr. 6. — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 65. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 13. Juli.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, **Rotirende Apparate** zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen

5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

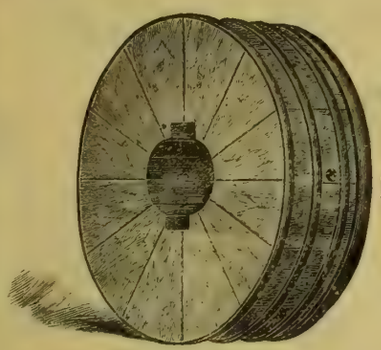
Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✱ *Berlin, W. 62., Courbièrestrasse 6.*

6388

Jahresproduction ca. 800 Stück.



Mühlsteine

aus französ. Kopfsteinen

für Hartmüllerei.

Specialität seit 1876.

Prima Qualität. ✱ Gediegene Arbeit. Mässige Preise.

Erste Referenzen im In- und **Ausland.**

Mühlsteinfabrik

Greiner & John

Wolfenbüttel.

6020

Vorzüglich arbeitend. — Kräftige Construktion. — Leistungen gross Preiswerth.

Abtheilung I.

Dampfmaschinen

Abth. II. sämtl. Maschinen für

Ziegel- & Thonwaarenfabriken

Langjährige Specialität der

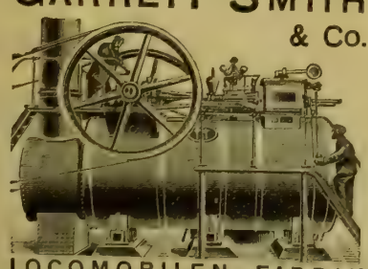
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.

Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.

1897 Bodenbach goldene Medlle

6493

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK MAGDEBURG-BUCKAU

7272

Transmissions-Seile aus Draht, Hanf und Baumwolle,

Drahtseile

zu Lehm- und Thon-Aufzügen,

Abschneidedraht,

6117 fabrisirt **A.W. Kaniss,** Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Schläuche und Treibriemen

5792

Specialsorten für alle Zwecke liefern billigst

Georg Diemar & Co

Cassel.

Dampfmaschinen

4864 **Gebr. Pfeiffer,** Maschinenfabrik u. Eisengiesserei, **Kaiserslautern.**

Eincylinder-, Zwillings-, Verbund- u. Dreicylindermaschinen bis zu den grössten Dimensionen, Ventil- oder Präcisions-Schiebersteuerung, liegende und stehende Anordnung, vorzüglichste moderne Construction, 800 Dampfmaschinen in Betrieb. Prämiirt mit den höchsten Auszeichnungen: 1895 Strassburg. 1896 Nürnberg.

Erscheint an jedem dritten Tage.

Fried. Krupp Grusonwerk

Magdeburg-Buckau.

Zerkleinerungs-Maschinen jeder Art,

insbesondere **Patent-Kugelmühlen** mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert),
Patent-Griesmühlen zum Vermahlen von Cementgriesen u. s. w.
Steinbrechmaschinen, Walzenmühlen, Kollergänge, Schraubenmühlen, Glockenmühlen, Schleudermühlen, Schlagkreuzmühlen, Schlagstiftmühlen, Mahlgänge ober- und unterläufig, in Einzel-, Gruppen- und Reihen-Aufstellung

Vollständige maschinelle Einrichtungen

für **Portland-Cementwerke nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren; Chamotte-, Schmirgel- und Düngerfabriken; Gips-, Trass-, Schwerspat und Kalkmühlen.**
Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Ersatzteile für Zerkleinerungs-Maschinen:
Hartgussbrechbacken, Hartgusswalzen, Kollerringe, Kollerplatten, Brechschuecken, Brechroste, Mahlkonen, Mahlkränze usw.
Selbstthätige Teil- und Mischmaschinen nach Dr. Jochum's System oder R. Steinbach's Patent.
Sand- und Kies-, Wasch- und Sortier-Maschinen. Mischmaschinen für Mörtel, Beton usw., System Böklen.
Aufzüge für industrielle Zwecke. **Krane** jeder Art. **Hydraulische Pressen. Bedarf für Eisenbahnen, Strafsenbahnen, Gruben- und Fabrikbahnen,** namentlich **Weichen, Herz- und Kreuzungsstücke, Drehscheiben, Radsätze, Transportwagen** usw. 6517

Preisbücher in Deutsch, Französisch, Englisch und Spanisch kostenfrei.

Continentale Acetylen-Unternehmung
Kurt E. Rosenthal. 7244
Apparate prämiirt mit der Goldenen Medaille.

Berlin NW. 7.
Tel. Ia, 5492
Dorotheenstrasse 31.

Mehrere Hunderte im Betriebe
Thon-Elevator.
Ganz aus Schmiedeeisen.
Gebrauchsmuster-Schutz.
J. Schmelzer, Magdeburg.
1087

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71
liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:
Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.
Glanzgold.

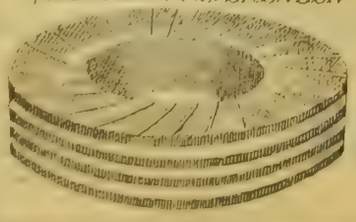
Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK
SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
SPECIALITÄT: CEMENT-MAHLSTEINE
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN



Fähes Gestein von DAUERNDERSCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation
!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN
30

Man verlange Prospecte über unsere
Trockenanlagen, D.R.P. No 77973.
Zerkleinerungsmaschinen (Schlag- u. Pulverisirmühlen) D.R.P. No 81434
UND
Sieb- und Sichtemaschinen
Hillig & Westphal
BERLIN, N.W. 40., Haidestr. 20.
4084

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

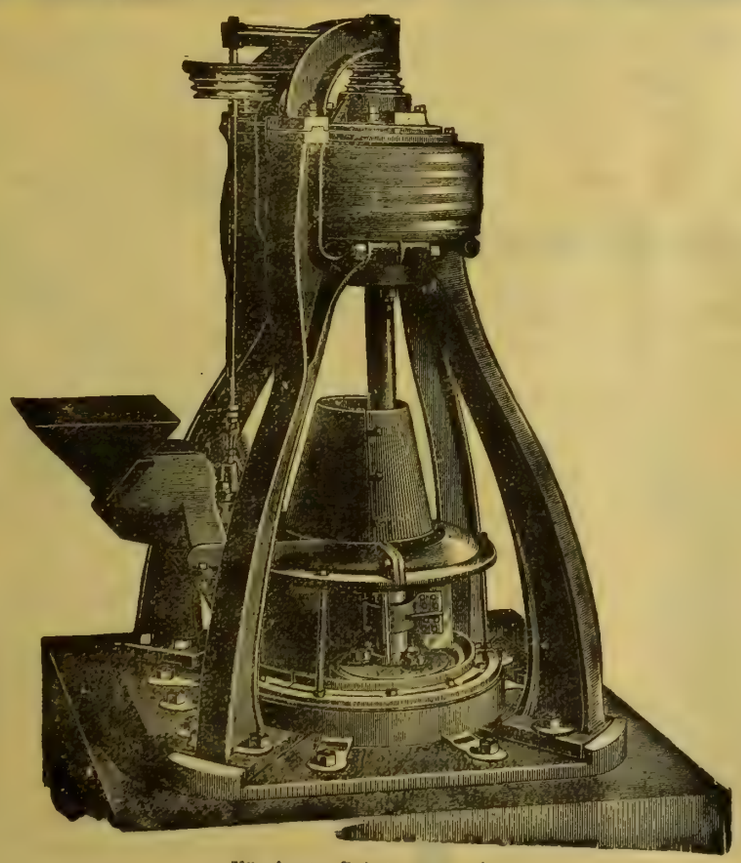
Klebsand, plastischer Thon und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit. 1318

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A. V. Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.



6636

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,

liefert 1318

Hermann Richter, Giessen.

O. Hartleib's

Praktische Tabelle

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstdn. u. halbe Pfgs. berechnet. 5937

zu beziehen durch

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse

über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2327

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

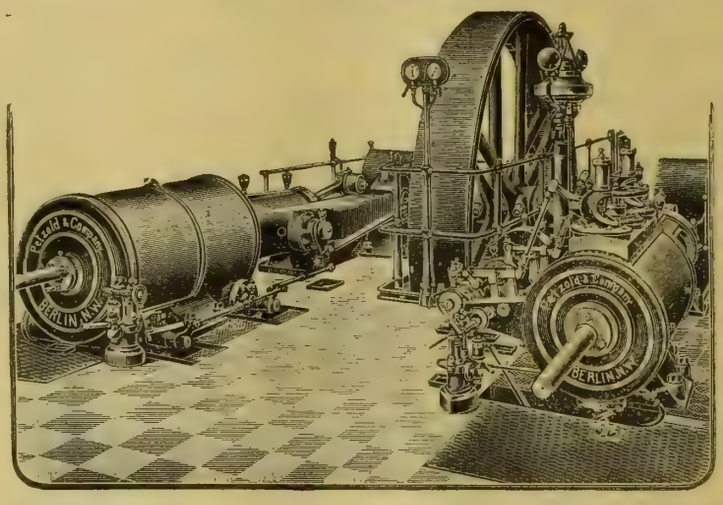
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken
Act.-Ges. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen, Sachsen.
Gegründet 1860.

Feuerfeste Producte für Hochöfen, Cupol-, Kalk-, Gas- und Koksöfen, sowie Dampfkessel.

KOLLREPP'S REX MARKE SCHUTZMARKE.

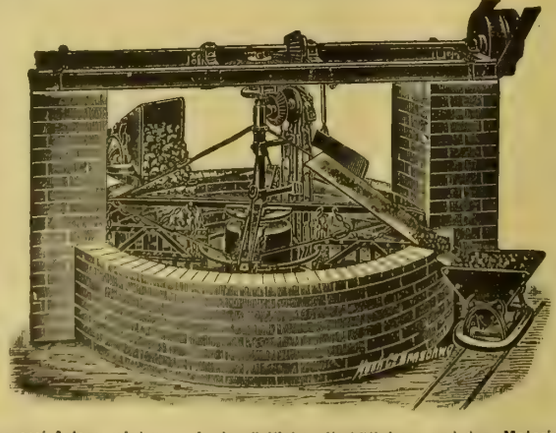
Formsteine, Normalsteine, Muffeln.
Hochbasische Chamottesteine.
Säurefeste Steine für die chemische Industrie.
Chamotteplatten Chamottemörtel, feuerfesten Thon
Chamottegries, Quarzsand.
Staubfeinst gemahlenen Glasursand.

KOLLREPP'S REX MARKE SCHUTZMARKE.

5304

Erste und bewährteste
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine
die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.
Patentirt in allen grossen Staaten. 2692
Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.
Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**



4116 **Zum Ringofenbau**
mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren
liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.



Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein.



1822



Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**
Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

Ziegel-
Trocken-Rähmchen
für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6408
A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau. Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, **Berlin W.,** Marburgerstr. 3.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph - Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Abschneideapparate mit gratfeinem Schnitt und Ziegelpressen

aller Art mit den neuesten Verbesserungen, sowie alle im Ziegelbetriebe gebräuchlichen Transportgeräthe liefert die

Maschinenfabrik und Eisengiesserei Gebr. Müller

Sommerfeld, Bez. Frankfurt a. O. 5821

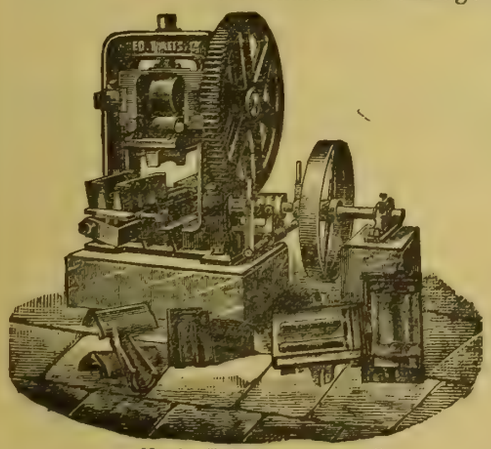
(Inh. in- und ausländischer Patente.)



7444

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

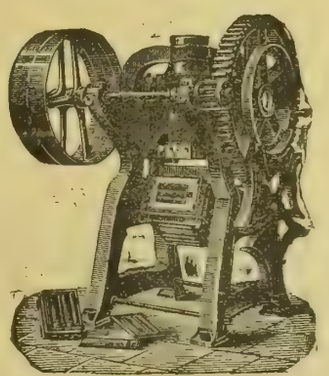


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



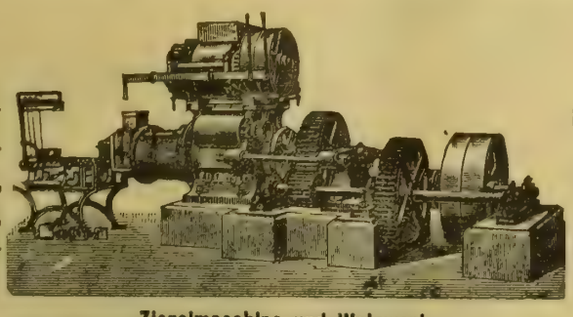
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

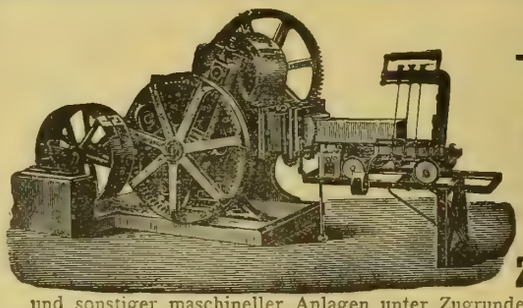
Fabriken:
Hainholz.
Mähr-Ostrau.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Filialen:
Berlin, Köln,
Frankfurt a. M.
Leipzig,
Wien VIII/1

5268

Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6361
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.



Gebrüder Sachsenberg
Gesellschaft m. b. H.
Roslau, Anhalt
Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft
empfiehlt sich zur Anfertigung
completer
Ziegelei-Einrichtungen
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.
Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider,**
Thonröhrenpressen, Kugelmühlen zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.
Dampfmaschinen, Dampfkessel. 34
Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Die Fabriken feuerfester Produkte
von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz
Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 6709
empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

Ketten-Elevatoren
baut als Specialität
Gustav Keim Frankenthal Pfalz
4096

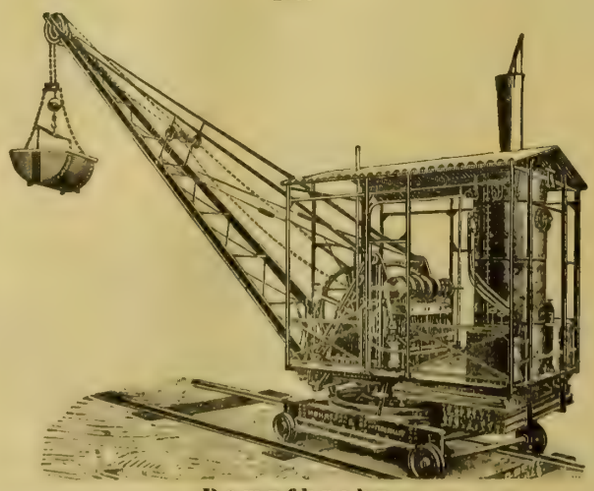
Roth- und gelbbrennende
Thone,
für Terracotta, Siderolith, Engoben versenden aus eigenen Gruben von 100 kg an
Emil Gericke & Co.,
10 Sitz: **Berlin-Tempelhof.**

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6657
Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.
Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.
Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Crystall-Quarzsand
in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27
Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Mannheimer Maschinenfabrik Mohr & Federhaff, Mannheim.
4183

Renommirte
Specialfabrik
für
Krahnen
und
Hebezeuge
jeder Art
für elektrischen, hydraulischen, Dampf- und Handbetrieb.
Aufzüge
für alle Zwecke.
(D. R.-P. 30391).

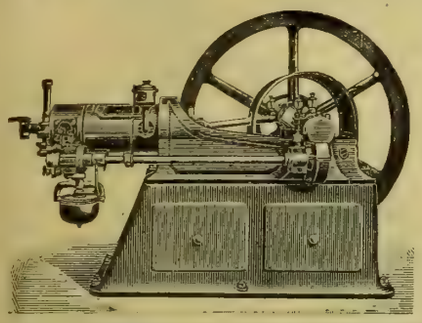


Dampfkrahn.

Waagen
jeder Construktion,
Waggon- u. Fuhrwerkswaagen,
Rootsgebläse,
Feldschmieden,
Schmiedeherde
etc.
Hebemaschinen, Flaschenzüge etc.

Gasmotoren-Fabrik Deutz.
Köln-Deutz.

68



Otto's neuer Motor
für Gas, Benzin und Lampenpetroleum
in Grössen von 1/2—600 Pferdestärken.
Ueber 42000 Motoren mit ca. 190000 Pferdekräften in Betrieb.
200 Medaillen, Diplome etc.
„Orginal-Otto-Motoren“
sind mit vorstehender Schutzmarke versehen.
Kostenanschläge, Preislisten etc. kostenfrei.

Actien-Gesellschaft
Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke
in Grossalmerode bei Cassel
empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.
Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.
6891 *Graphitschmelztiegel.*

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe
Special-Ingenieure 7240
für Anlagen von completen Dampfziegeleien,
Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.
Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**
Brennöfen bester Systeme. **Im Fach seit 1862 thätig.**
Umänderung bestehender Anlagen.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,
sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel 33), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432
Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

W. Braul, Hildesheim
baut als Specialität:
Ringöfen
zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**
Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 66

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (**zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend**) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62

Fabrik feuerfester Produkte
Rudolf König, Annen i. Westf.
Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Blech gedruckt, wetterfest.
Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft
Remscheid
empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.
Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24
Prima eichenlohgruben-gegerbte Kernleder-Treibriemen.
Alle Arten **Treibriemen,** Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Möller & Pfeifer
liefern
als Specialität
*
Trockenanlagen
jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6513
Möller & Pfeifer,
Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.
Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — **Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.**

1926

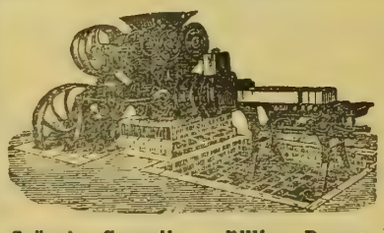
Bei Glasur- und Massefehlern wende man sich an das Chemische Laboratorium für Thonindustrie Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer Berlin NW. 5, Kruppstr. 6, es ermittelt die Verwendbarkeit von Thon und Sand

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**



Heber & Streblow,

Halle a. S.

Inhaber **Erich Eberius,** Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complette Ziegelei-Anlagen

Cement-, Chamotte- und Thonwaaren-Fabriken. 6576

Grösste Garantie. Billige Preise.
Zahlreiche Empfehlungen.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Patent-Ziegelwalzenpressen

für geschnittene Steine, ferner

Patent-Ziegelformmaschinen

für gestrichene Steine, sowie

Patent-Thonwalzwerke,

die jeden Thon fassen,

offerirt unter Garantie **grösster, bester** und **billigster Leistung**

Steph. Quast, Düsseldorf. Gerresheimerstr. 33. 4579

50000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück.

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

6745

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Sonachtofen** von **Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.
Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.
Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.
Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Gustav Kuntze, Göppingen (Württbg.).

Complete Heizanlagen, Dampföfen. 7085

Schmiedeeiserne

RÖHREN

f. Dampfheizungen; Wasserleitungen etc.

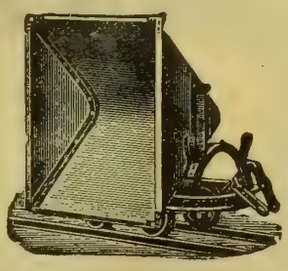
Condensations-Wasser-Ableiter. System Kuntze.

Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

G. m. b. H.



Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für



Ziegeleien:

transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.



Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372

Feldspath

aus dem **Odenwaldgebirge** liefert in **vorzüglicher** Qualität und zu **billigsten** Preisen 7386

Hugo Obermeyer,
Frankfurt a. M.,
Finkenhofstrasse 36.

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate,** leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6787

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 5, Kruppstrasse 6.

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Glassand 7431

Für Glasfabrikation.

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.

Die Kölner Werkzeugmaschinenfabrik von Wilh. Quester, Köln

gegründet 1854 714

liefert als Specialität:
Sämmtliche Maschinen für Ziegel-, Falzziegel-, Cement- und Thonrohr-Fabriken.

Man verlange den neuesten Prospect.

G. LUTHER

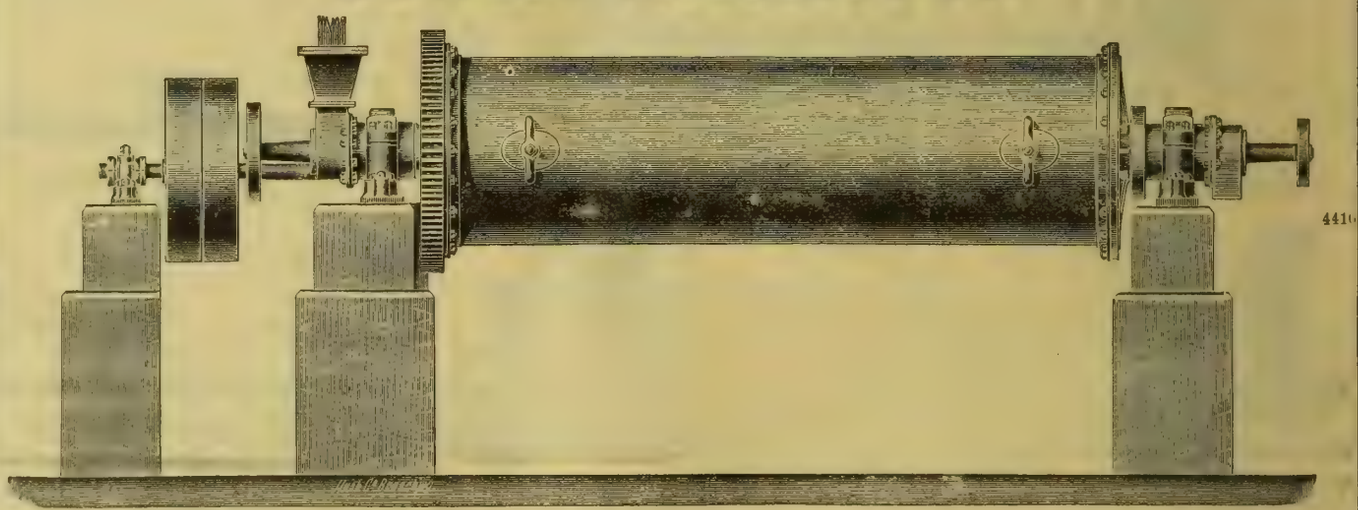
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. **Cement-Silos.**

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

Cement-Reisender

Repräsentant, tüchtige Kraft und bestens empfohlen, mit der Kundschaft Sachsens durchaus vertraut, sucht per 1. October anderweitig Engagement. Off. sub **D. 7314** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7314

Technischer

Cementfabriks-Director

mit langjährigen Erfahrungen wünscht seine Stellung zu ändern. 7513

Angebote sind unter **S. 7513** an die Geschäftsstelle der Thonind.-Ztg. zu richten.

Ingenieur 7519

der Ziegeleitechnik und Keramik, akad. geb., 24 J., z. Z. techn. Leiter einer gr. Dampfziegelei und Cementfalzziegel-Fabrik, vertr. mit Fabrikation und der Anlage von Fabriken, wünscht sich z. veränd.

Angebote sind unter U. 7519 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Junger unverheirateter

Ziegelmeister

mit guten Kenntnissen, Absolvent der Zieglerschule zu Lauban, sucht Stellung. 7515

Gefl. Offerten unter **T. 7515** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Tüchtiger und energischer

Ziegelei-Verwalter

sucht Stellung für Ziegelei, Neubau oder Betrieb, in beidem durchaus erfahren. Beste Zeugnisse und Referenzen zu Diensten. 7512

Angebote mit Gehaltsangabe unter R. 7512 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein

Laboratoriumsgehülfe,

längere Zeit in Cement-Fabriken thätig, sucht Stellung bald, auch als Aufseher. 7523

Angebote unter Y. 7523 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Junger Kaufmann, dem an dauerndes Engagement gelegen ist, und bereits mehrere Jahre in grösseren Cementfabriken thätig war, mit der **dopp. Buchführung, der Correspondence, dem Lohn-, Krankenkassen- u. Invaliditäts-Wesen** eingehend vertraut, wünscht sich zu verändern. 7521

Angebote unter W. 7521 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Chemiker,

akademisch gebildet, z. Z. Betriebsleiter kleineren Werkes, sucht entsprechende Stelle in grösserem Werk. 7526

Gefl. Anerbieten sub A. 7526 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Junger Mann,

(23 Jahre) militärfrei, sucht, gestützt auf 9 jähr. Praxis u. gutes Zeugniss, Stelle als Laboratoriumsgehülfe bei einer Portland-Cementfabr. Eintritt 1. Aug, cr. 7492

Offerten nebst Gehaltsangaben unter G. 7492 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

KAUFGESUCHE.

Ein bewährtes Verfahren zur Herstellung von Steinen aus Sand unter Zusatz von Kalk wird zu erwerben gesucht.

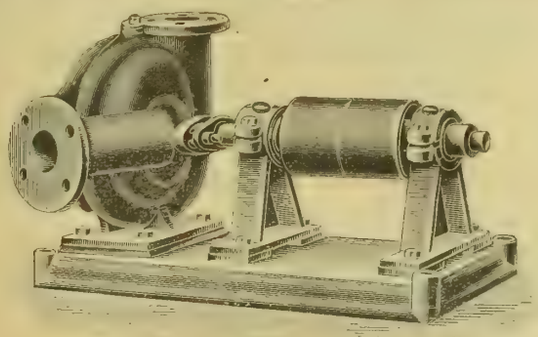
Angebote unt. N. 7504 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7504

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus Thon nach **Mettlacher Art,** nach **Italienischer Art** etc. ete.

Fussbodenplatten aus **Cement und Sand** —— **Wandbekleidungsplatten.** 5362

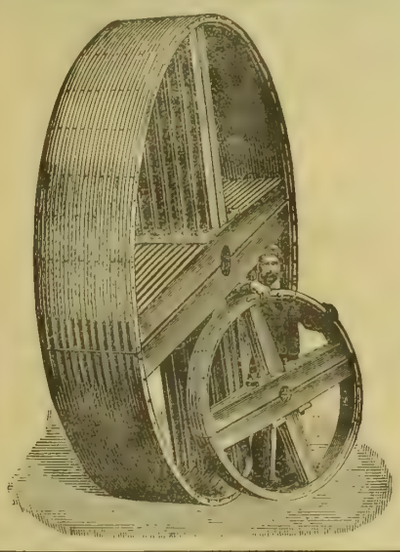
Hydraulische Pressen —— **Presspumpwerke** —— **Accumulatoren etc.**

Kugelmühlen —— **Walzwerke** —— **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch bei ebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms

Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche.

Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**



Dr. Heinr. Abbes,

Holzminden.

Tel.-Adr. Holzindustrie.

Hölzerne zweitheilige 4072

Riem- und Seil-Scheiben.

Bestes deutsches Fabrikat.

Grosses Lager,

kürzeste Lieferzeit.

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Dr. Julius Bidtel,

chemische Fabrik,

Cölln- (Elbe) -Meissen.

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb und Finanzirung von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

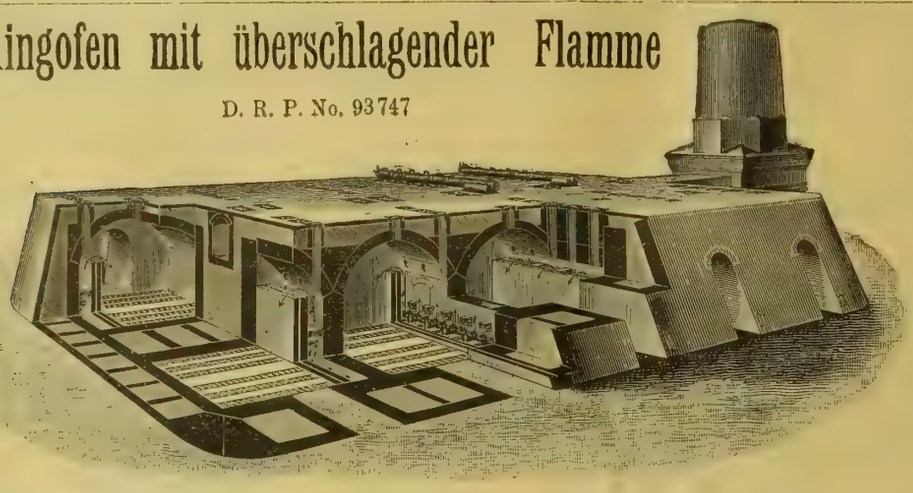
Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

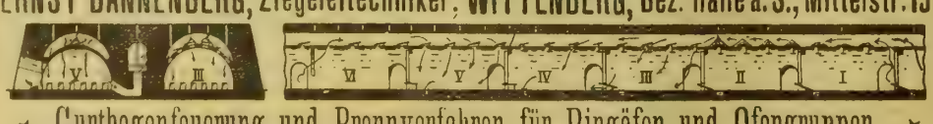
Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13

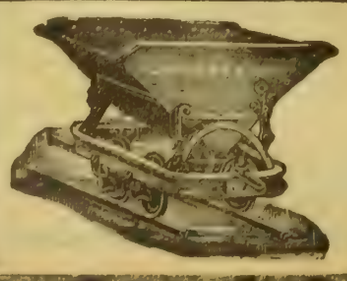


★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282



Leipziger & Co.,

Feldbahnfabrik,

Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.

liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644

zu Kauf und Miethe.

Verdingung

der Lieferung von 150 000 kg Portland-Cement. Eröffnung der Angebote am Sonnabend, den 30 ds. Mts., Vormittags 11 Uhr. Zuschlagsfrist bis zum 15. August ds. Js. Abends 6 Uhr. Verdingungsunterlagen können gegen Einsendung von 50 Pfennig **in Baar** von hier bezogen werden. 7525

Der abzuschliessende Vertrag ist stempelfrei.

Brilon, den 8 Juli 1898.

Königliche Eisenbahn-Bau-Abtheilung II.

VERKAEUFE

Vergebung oder Verkauf der Erfindung

D. R. G.-M. 96288 u. D. R.-G.-M. 96289. sowie Vergebung des Gebrauchs- und Verkaufsrecht für jeden Ziegeleibetrieb (Gesetzl. gesch.): Wiederherstellung zerbrochener Back- und Mauersteine, oder Stücke in **ganze brauchbare feste vollwerthige Steine.** Wichtigste und einfachste, wie billigste Verwertung von, in allen Ziegeleien vorhandenem Bruch. — Einmalige kleine Zahlung! Prospekt gratis.

Gefl. Offerten an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten unter A. 7230. 7230

Das **Brennen, Ein- u. Ausfahren** von 4–5 Millionen Steinen ist in einer Dampfziegelei (Sommer- u. Winterbetrieb) in Accord zu vergeben. 7527

Angebote unter B. 7527 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Abschneidedraht

(Prima Patent-Gussstahl)

liefert in allen Stärken und in richtiger **Härte** billigst 6666

Joh. Wolfg. Fuchs, Drahtfabrik **Nürnberg.**

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität - stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.

Stahlspecialgeschäft.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031

Stassfurter Chemische Fabrik

vormals Vorster & Grüneberg,

Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7527 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 52

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.

Charlottenburg, Uhlandstr. 188.

Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung

kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte.

Betriebsmotoren und Special-Arbeitsmaschinen

zeitgemässer Constructionen. 4101

Berathung

in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl**, in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.

51

1845. In diversen Grössen. **1845.**

Chamottesteine — Feuerfeste Rohthone

Feuerfestes Material jeder Form
nach Zeichnung für
Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.
sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge**
empfiehlt in erprobter Qualität: 665
Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.



7372

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker
Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.
auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien
und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Das beste Holzanstrichöl & bleibt

Avenarius Carbolineum

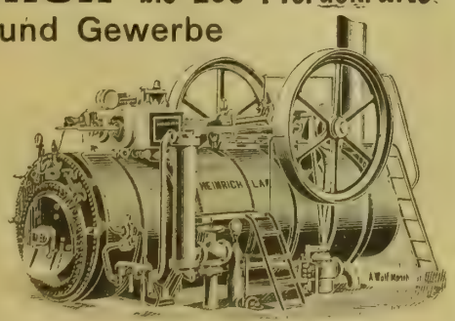
D.R.PAT. № 46021

Seit 20 Jahren bewährt.
R. Avenarius & Co
Stuttgart, Hamburg, Berlin & Köln
7181

Lokomobilen bis 200 Pferdekräfte.

für Industrie und Gewerbe
beste und
sparsamste
Betriebskraft
der Gegenwart.

1895/96: 1191 Stück
1897: 845 „
verkauft.



HEINRICH LANZ, Mannheim.

Filialen:
Berlin W., Breslau, Königsberg, Regensburg, Köln a. Rh.

Filiale in Berlin.

Filiale in Berlin.

7220



Eiserner Schachtofen *

patentirt
in Deutschland
und
anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen
Wetzlar.

7190

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76641.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

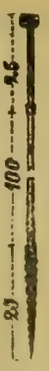
Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:

Möller, Lampe & Co.

Technisches Bureau in Noworossijsk 134



(634) **Sondir-Bohrer,**

leicht transportabel, p. St. M. **12,—**

einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,—**

Hand-Erdbohr-Apparat,

Modell 70×50.

Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,—** einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.

Man verlange Prospecte.

Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik

Zweigniederlassung Berlin

SO Bethanien-Ufer 6.

7030 **Chamotte-Steine**

jeder Art und Grösse,

in bekannter allererster Qualität,

Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,

liefert billigst das

Pfälzische Chamotte u. Thonwerk

K. Fliesen, Eisenberg, Rhpf.

Bergedorfer Maschinenfabrik

Alb. Lüdtke & von Oertzen,

Bergedorf bei Hamburg. 6060

Specialität:

Sämmtliche Maschinen für Ziegeleien

jeglicher Grösse.

Thonschneider, Thontransporteure, Walzwerke, Ziegelpressen, Abschneideapparate, Fahrstühle, Aufzüge, Elevatoren, Niederlassvorrichtungen, Kollergänge, Schlämmen, Lehmmühlen für Pferdebetrieb, Mundstücke, Ofengarnituren, Transmissionen etc.

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

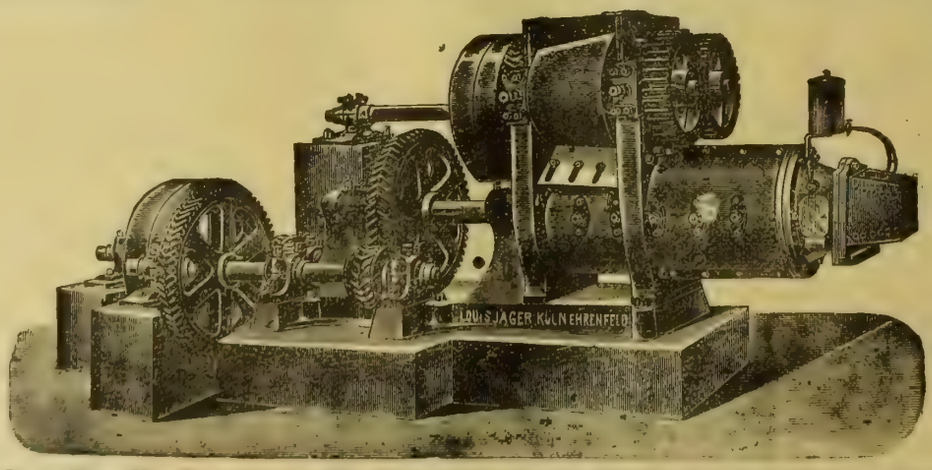
übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5—45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6091

Eigenartige Ketten mit auswechselbaren gehärteten Büchsen und Bolzen.

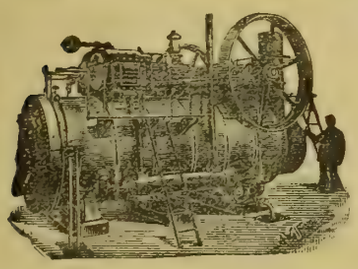


COMPLETTE KETTEN ELEVATOREN & TRANSPORTEURE nach american. System

ORIGINAL Ewarts zerlegbare Treibketten.

Specialität der Maschinenfabrik von WILHELM FREDENHAGEN OFFENBACH a. M.

80



Maschinenfabrik Badenia

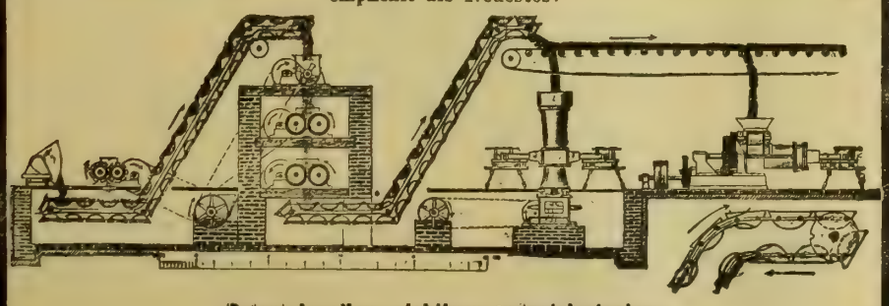
vorm **Wm. Platz Söhne**, A.-G.,
Weinheim (Baden)
empfiehlt unter Garantie für **vorzüglichste Leistung** und **geringsten Kohlenverbrauch**

LOKOMOBILEN

in allen Grössen zur **sofortigen** Lieferung. 4225
Kataloge und Referenzen zu Diensten.

C. SCHLICKEYSEN

Berlin SO., Maschinenfabrik für
Ziegel-, Torf-, Thonwaaren und Mörtel-Fabrikation
empfiehlt als Neuestes: 5291



Patent in allen wichtigen Industriestaaten.

Elevatorkette für Thon, Torf, Sand, Kies, Erze, Kohlen, Mörtel, Getreide etc. für grösste ununterbrochen wirkende Massenförderung bei ruhigem Gang und geringem Kraftbedarf.

Sicherheits-Riemscheibe. (Patent in den wichtigsten Industriestaaten.) Dieselbe überträgt zum Schutze der Arbeitsmaschinen nur die Kraft auf letztere, auf welche sie je nach Bedarf eingestellt ist.

Ferner: **Maschinen für Dachziegel aller Art, Thonrohre jeder Weite, Betonbereitung, Erzbriketts, Chamotteziegel, Falzziegel, Fussbodenplatten in Thon und Cement, Handstreich-Ziegeleien.**

Ferner: **Knet- und Pressmaschinen für Ofenfabriken, chemische Industrie, Giessereien, Farbenfabriken, Kitt- und Seifen-Fabrikation. Wärmeschutzmasse, Trocknung breiiger Massen, technische Lehranstalten, Versuchsstationen u. s. w.**

Goldene Staats-Medaille.
Berliner Gewerbe-Ausstellung 1896.

Beste, stossfreie
Drehscheiben
über **1000** im Betriebe.

sehr billig

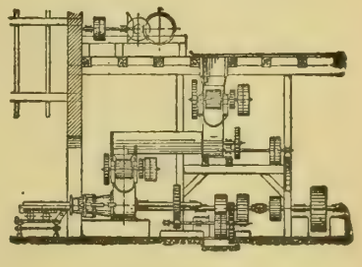


sehr billig

Jul. Lüdicke
WERDER Havel.
MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Rud. Wiite
Osnabrück
Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:
Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.
Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6508

Abtheilung II:
Kalköfen für den Kleinbetrieb.
Kalkringöfen
für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:
Schornsteinbau,
Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.

Bleiglanz
in Stücken
und
gemahlen.

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

Victor Heberlein

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

G. Polysius, Dessau

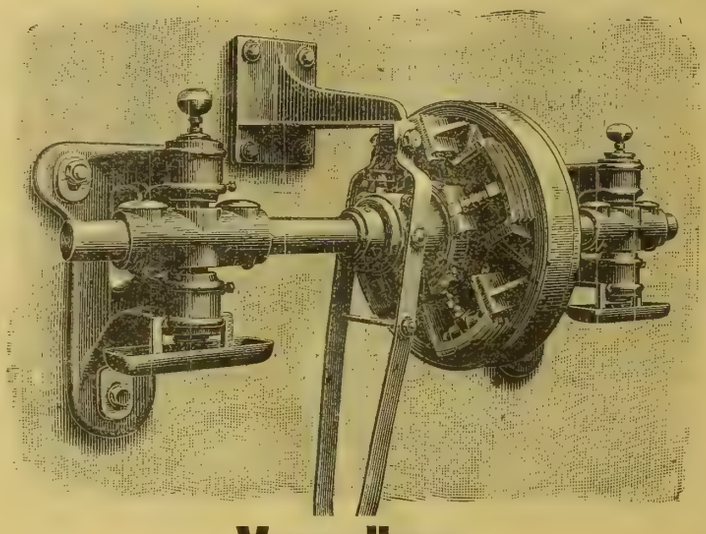
Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als Specialität

Transmissions-Anlagen:

Reibungskupplungen.

Deutsches Reichs - Patent Nr. 43806.



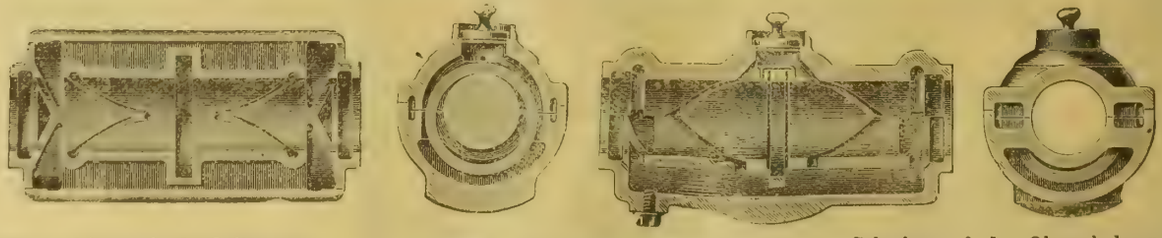
Deutsches Reichs - Patent Nr. 43806.

Vorzüge:

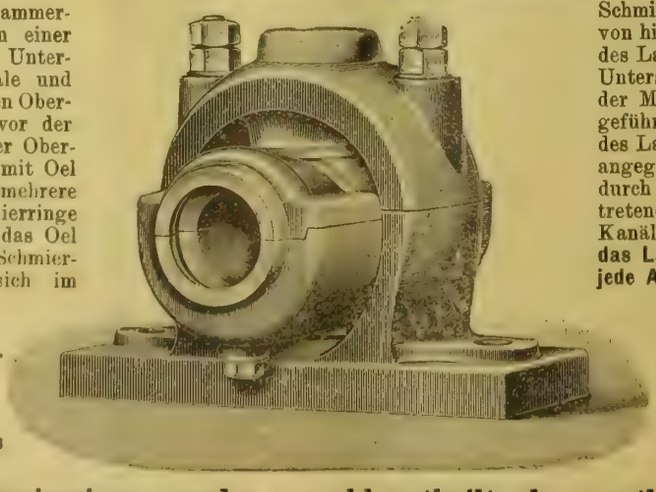
1. **Nachstellbarkeit der Kniehebel,** so dass selbst bei grösster Abnutzung durch Staub die Kupplung noch **sicher** arbeitet.
2. **Leichtes** und **stossfreies** Einrücken, weil die Feder nur soviel gespannt wird, als nöthig ist.
3. **Vollständige** Druckausgleichung der 4 Bremsklötze durch die gemeinsame Ringfeder, was bei keiner anderen Construction erreicht wird.
4. Die Ausrückungsmuffe und deren Bolzen sind **vollständig** entlastet, daher **leichtes** Ein- und Ausrücken.
5. Die Kniehebel sind **gegen Zug** starr und bewirken **unabhängig** von der Feder sicher die Ausrückung.
6. Die Ein- und Ausrückung geschieht nur bei den grössten Kupplungen mit Spindel und Handrad, sonst mit **einfachem Handhebel**.

Nichttropfende Oelkammerlager

D. R. G.-M. No. 35471.



Das neueste nichttropfende Oelkammerlager besteht aus einer von einer Oelkammer umschlossenen Unterschale und einer die Unterschale und Oelkammer zugleich überdeckenden Oberschale. — Die Oelkammer wird vor der Inbetriebsetzung durch den in der Oberschale befindlichen Schmierkelch mit Oel gefüllt, welches durch einen oder mehrere auf der Welle hängende Schmierringe hochgepumpt wird. Oben wird das Oel durch einen Drathbügel von dem Schmierringe abgestrichen, sammelt sich im Schmiernapf der Oberschale und fliesst von hier durch Kanäle nach beiden Seiten des Lagers. Durch Schmiernuthen in der Unterschale wird das Oel wieder nach der Mitte und in die Oelkammer zurückgeführt; den Austritt an beiden Enden des Lagers verhindern an der Unterschale angegossene Abstreicher, während das durch die Theilfuge der Lagerschale austretende Oel durch seitlich angeordnete Kanäle nach der Oelkammer zurückfliesst; **das Lager ist also selbstdichtend ohne jede Anwendung von Packung.**



Vorzüge:
Laufen viele Monate ohne Oelersatz.
Sicherste Schmierung.
Unerreichte Dauerhaftigkeit.
Keine Reparaturen.
Vollkommenste Ausnutzung des Schmieröles.

Vorzüge:
Grösste Sauberkeit.
Keine Wartung.
Grosse Oelersparniss.
Kein Warmlaufen.
Unfallverhütung.

Die Schmierringe werden sowohl getheilt als ungetheilt geliefert.

2811

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

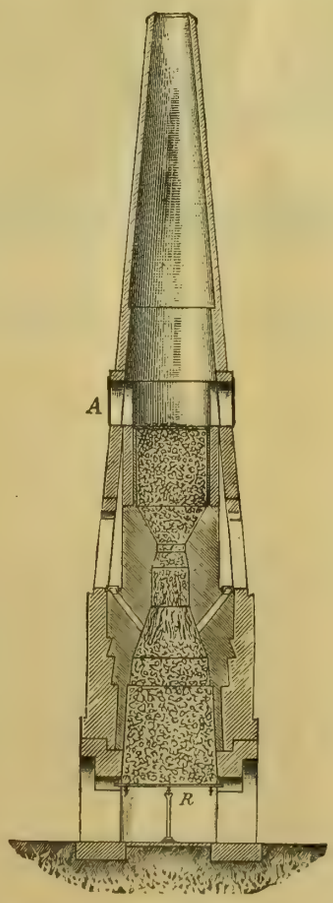
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

„Aalborg“ Ofen
(verbesserter Schöfer-Ofen)
zum Brennen von Portland-Cement.
D. R. P.

Nachdem wir mit den verbesserten Schöferfahrung konstatirte Resultate erreichten, haben wir uns sämmtliche Patente des Herrn A. Schöfer erworben.

Oefen vorzügliche, durch mehrjährige Er-



Erreichte Leistung
60—90 Fass
pro Ofen, pro 24 Stunden.

Ausschuss:
Gefundener Durchschnitt 2 pCt.

Bequeme Handhabung

Brennstoffverbrauch
(erzielter Jahres-Durchschnitt)
22,5 Kilogramm Kohlen
pro Fass fertigen Cement.

Brennperiode
ohne Reparaturen 1—2 Jahr

Keine Kokes nöthig.

Grösste erzielte Oekonomie im Betriebe und Bau von allen kontinuirlichen Cementöfen.

Ringöfen für Cement, Kalk und Ziegel. — **Schlämmereien** für Kreide, Thon und Lehm. — **Trocknereien** für Rohmaterialien für Portland-Cement u. s. w. — **Rohrmühlen.** — **Maschinen** für Cementfabriken und Ziegeleien u. s. w. 1084

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England und Amerika.**

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Eisenwerk vormals **Nagel & Kaemp** A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken: Neuanlagen, Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung: Complete Mühleneinrichtungen für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen (Patent Cummer) für Thon, Kalk und Cement.

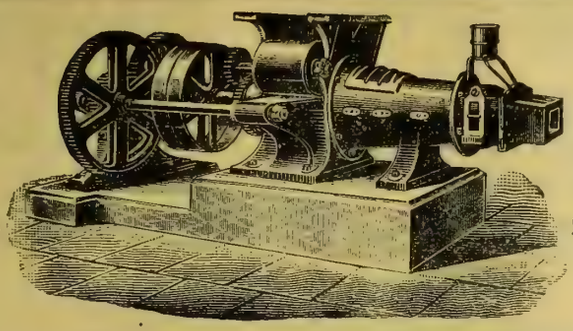
Mischmaschinen für Kalk, Thon und Cement.

22

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der **Ziegelei-Branche.**

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,

Nienburg a. d. Saale.

Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.

Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform“

Deutsches Reichspatent.

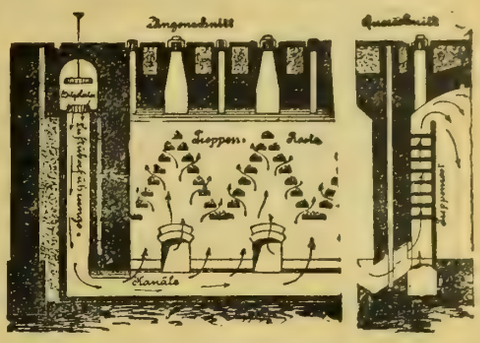
Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

Dampfmaschinen, Transmissionen.

Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:
Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfs'rasse 84.

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach-und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, ein gerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

CUMMER'S PATENT TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12 fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-Anlagen** arbeitend! Beste **Referenzen!** 6640

Bei Anlegung

von Maschinen-Betrieb für

Ziegeleien

2175 empfiehlt sich das

JACOBIWERK, Meissen (Sachsen)

als eine der bedeutendsten Specialfabriken (ca. 500 Arbeiter) zur Ausarbeitung von Kostenanschlägen und Projecten.

Werthvolle, die Betriebssicherheit und Leistungsfähigkeit wesentlich erhöhende patentirte Neuerungen.
D. R.-P. No. 84 977 und 85 122.

Eigenes architektonisches Bureau zum Entwerfen von Bauplänen.



Ernst Hotop, Gerichtlicher Sachverständiger **Berlin W.,** Marburgerstrasse 3.

Complete **Neuanlagen** von

Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.

Umänderung veralteter Anlagen.

Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5400

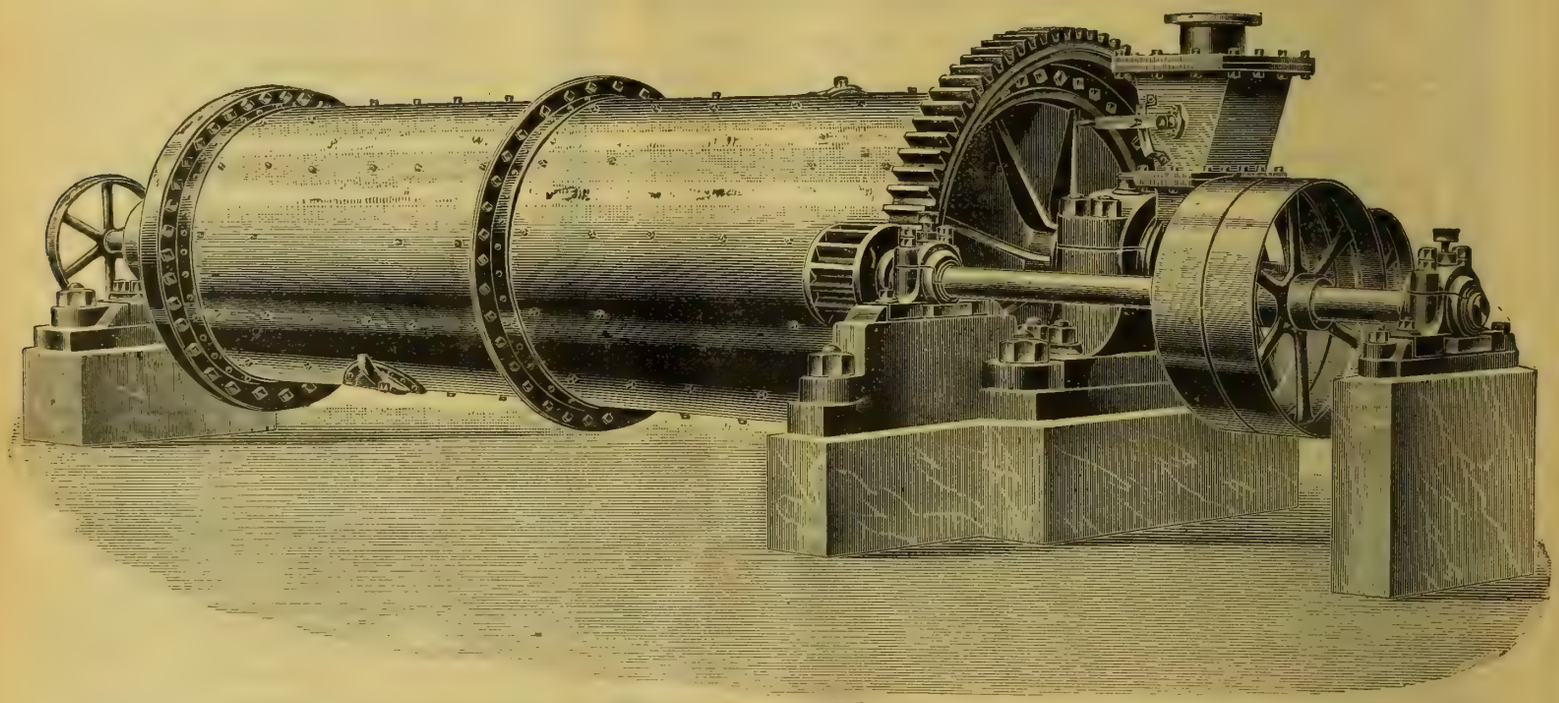


133

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7308

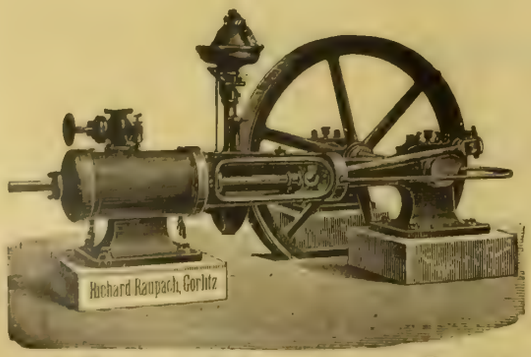
Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

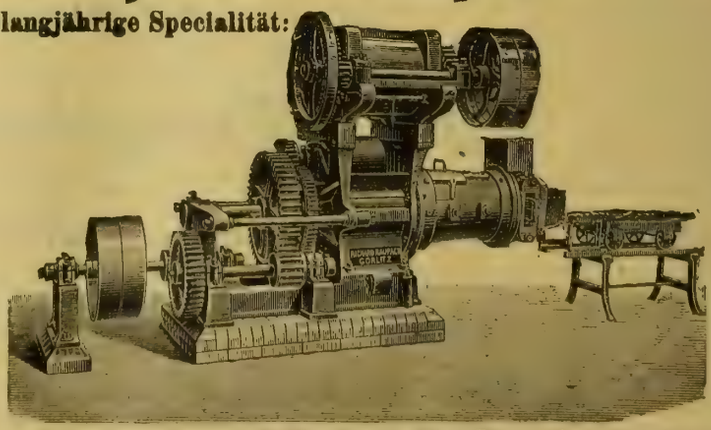
*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen mit **Hartguss-Einsätzen** im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir complet eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 66. Berlin, den 16. Juli 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Industrielles aus dem Brohl- und Nette-Thal. — Maschine zum Formen von Ziegeln. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Industrielles aus dem Brohl- und Nette-Thal.

Bekanntermassen wird der Trass durch Zermahlen von Tuffsteinen gewonnen. Durch Zutritt von gelöschtem Kalk und Wasser erhält die Eigenschaften eines hydraulischen Mörtels.

Die Fundstellen des Trasses in der Eifel liegen in den beiden nördlich und südlich des Laacher See's zum Rhein hinabführenden Thälern, dem Brohl- und dem Nettethal.

Im Brohlthal, welches vorher tief eingeschnitten gewesen sein muss, hat sich die ausfliessende Schlammmasse stellenweise über sechzig Meter hoch zwischen den Devon-Schiefergehängen abgelagert. Im Laufe der Zeit hat sich der Brohl-Bach dann in die erstarrte Füllmasse ein neues tiefes Bett eingeschnitten, infolgedessen man den Tuffstein dort jetzt meistens nur in mehr oder minder breiten Terrassen an den Thalabhängen anstehend findet.

Die oberen dreissig Meter dieser Terrassen bestehen aus losem, geschichtetem Material dem sogenannten Berg-Trass, welcher zwar auch hydraulische Eigenschaften besitzt, an Güte aber dem darunter liegenden Gestein wesentlich nachsteht und vielfach zum Fälschen des Tuffs in Benutzung kommen soll. Der feste Tuff wurde als Baustein schon von den Römern benutzt, seine Verwendung zur Herstellung hydraulischer Mörtel aber datirt erst seit dem Ende des siebzehnten Jahrhunderts. Das Gestein wird in der Jetztzeit in Tagebauten gewonnen, welche, da das Beseitigen des Abraumes wegen der grossen Höhe desselben zu kostspielig sein würde, von der Seite her durch stollnartige Eindrücke betrieben werden.

Wesentlich verschieden hiervon ist das Vorkommen und die Gewinnung des Trasses im Nettethal.

Hier findet man denselben in dem weiten Thalkessel dicht unter der ebenen Erdoberfläche in horizontalen Ablagerungen, welche einschliesslich der überlagernden losen Schichten stellenweise eine Stärke von 20—30 m besitzen. Darunter lagert in bisher noch unbekannter Mächtigkeit ein mit dem Namen „Tauch“ bezeichneter, besonders harter und dichter Tuffstein, welcher technisch nur als Baustein Verwendung findet.

Die Gewinnung der zwischen den losen Tuffsteinschichten und dem Tauch in der Mitte liegenden 10—20 m starken abbauwerthen Tuffsteinbank erfolgt nach Beseitigung des Abraums von oben her in offenen Tagebauten, welche, weil sie bis unter den Grundwasserstand hinabreichen, künstlich entwässert werden müssen. In einzelnen Brüchen müssen bis zu 10 cbm Wasser per Minute beseitigt werden, zu welchem Zwecke sich kräftige Centrifugalpumpen aufgestellt finden, die entweder durch Drahtseil-Transmission von der in der Trassmühle befindlichen Hauptbetriebsmaschine oder auch durch besondere über den Pumpenschächten aufgestellte Lokomobilen getrieben werden.

Im Winter, zu welcher Jahreszeit die Gewinnung des Tuffsteins eingestellt wird und die Brüche unter Wasser stehen, beschränkt man sich auf den Betrieb der Mühlen und das Fortschaffen des Abraums.

Dem Aussehen nach unterscheidet man gelben, grauen und blauen Tuffstein, von welchem der letztere — er liegt zu unterst — am meisten geschätzt ist. Die feste, zusammenhängende Masse wird durch Sprengen mit Pulver terrassenförmig in grösseren Blöcken, welche nachher unter Zuhilfenahme von Keilen und Aexten in Stücke von etwas mehr als Kopfgrösse zerschlagen werden, abgebaut. Die letzteren und der beim Zerschlagen entstehende Abfall werden in zweirädrigen Karren auf Rampen aus den Brüchen abgefahren und neben denselben in langen Haufen — sogenannten „Arken“ — zum Trocknen aufgesetzt.

Der Tuffstein des Nette-Thales muss, bis die Bruchfeuchtigkeit vollständig beseitigt ist, ungefähr ein volles Jahr in diesen Arken gestanden haben, während hierzu im Brohl-Thal, allwo die Gewinnung über dem Grundwasserspiegel stattfindet, der halbe Zeitraum ausreichend ist.

Die zum Mahlen des Tuffsteins dienenden Mühlen — sogenannte Trassmühlen —, welche sich in der Regel mit den Brüchen verbunden zeigen, haben eine sehr einfache Einrichtung.

Zunächst werden die Tuffstein-Blöcke durch Steinbrecher in Stücke von Nussgrösse gebrochen und mittels Kollergängen gemahlen. Das gemahlene Material geht dann über Siebe und wird, soweit es durch letztere hindurchgefallen ist, mittels Transportschrauben in die

Magazine befördert. Die beim Ueberschreiten der Siebe zurückgebliebene, noch nicht genügend fein gemahlene Masse wird durch Becherwerke unter die Kollergänge zurückgeführt.

Der für den Versandt bestimmte Trass des Brohl-Thales muss mittels Landfuhre an den Rhein gebracht werden; ins Nette-Thal führt dagegen von Andernach aus eine Anschlussbahn, auf welcher ausser Trass und Tuffstein auch noch Basaltlava und Mühlsteine aus dieser Gegend der Eifel verladen werden.

Für das letztgenannte Steinfabrikat kommt namentlich die Basaltlava in Betracht, welche vorzugsweise bei den Orten Niedermendig, Kottenheim und Mayen gewonnen wird. An einzelnen Stellen liegt jene dort so dicht unter der Oberfläche, dass das Gestein nach dem Abräumen weniger Meter Ackererde in Tagebauten gewonnen werden kann, zum Theil ist jedoch der überlagernde Boden dergestalt mächtig, dass man zu einer bergmännischen Gewinnung gezwungen ist.

Die Steinbrüche in dortiger Gegend sind zum Theil schon sehr alt, und namentlich die Niedermendiger Mühlsteine aus Basaltlava besitzen der französischen Konkurrenz zum Trotz einen ganz vorzüglichen Ruf bis in überseeische Länder.

Im Ganzen werden gegenwärtig ungefähr 200 verschiedene Steinbrüche in der Umgebung der genannten drei Ortschaften in Betrieb gehalten, von welchen die meisten, wenngleich sie unmittelbar aneinander grenzen, doch verschiedenen Besitzern zugehörig sind. Die Stärke der einzelnen Lavaströme schwankt an den Gewinnstellen zwischen 15—26 Metern. Hiervon müssen die oberen 2—2,5 Meter — das Siegel — bei unterirdischem Betriebe als Deckel stehen bleiben, während die unteren 3 Meter — der Tramm — wegen zu grosser Härte und Unreinheit des Materials nicht gewonnen werden.

Die zwischenliegenden Lavabänke, welche beim Erkalten in starke, säulenartige Gebilde gespalten sind, werden mittels Brechstangen und Keile gebrochen und die gewonnenen Steine durch sehr primitive, ihren Zweck indessen durchaus erfüllende, hölzerne Krähne, welche je durch ein am Göpel arbeitendes Pferd in Gang gesetzt werden, gehoben. Die endlose Zahl dieser weithin sichtbaren Krähne und die allenthalben aufgethürmten Halden des grauen Steinschuttes geben der erwähnten Eifelgegend ein nichts weniger als anmuthiges Aussehen.

Uebrigens finden diese unterirdischen Steinbrüche, in welchen der Standsicherheit halber zahlreiche Sicherheits-Pfeiler stehen bleiben, nach dem Einstellen des Steinbruchbetriebes noch eine nützliche Verwerthung als Lagerkeller für das Bier verschiedener rheinischer Brauereien, für welchen Zweck jene ja auch besonders geeignet sind, weil in ihnen eine ungewöhnlich niedrige Temperatur zu herrschen pflegt.

Maschine zum Formen von Ziegeln.

Die neue Formmaschine trägt auf einer Fundamentplatte a einen kegelförmig abgedachten, cylindrischen Aufbau b, in dessen Mittelpunkt die Spindel c mit ihrem unteren Ende in passender Weise gelagert ist.

Auf der kegelförmigen Abdachung b^1 des Aufbaues b ruht ein Formteller e, welcher um die Spindel c centrirt ist, an den Drehungen der letzteren nicht Theil nimmt und nur eine der kegelförmigen Abdachung b^1 entsprechende geneigte Lage einnimmt.

Dieser Teller e besitzt auf seiner unteren Seite einen Zahnkranz e^1, von dem eine bestimmte Anzahl Zähne in eine Anzahl in der Abdachung b^1 vorhandene Aussparungen eingreifen und so jede Drehung des Tellers, die infolge der Friction entstehen könnte, verhindern. Dieser Teller ist mit den den herzustellenden Gegenständen entsprechenden Oeffnungen e^2 versehen und erhält eine der Dicke bezw. Höhe des Gegenstandes entsprechende Stärke.

Die von oben oder auch von unten, den jeweiligen Verhältnissen entsprechend, angetriebene Spindel c trägt nahe ihrem unteren Ende mehrere Arme, von welchen der Arm f die Walze f^1 trägt, die zum Einpressen des Materials in die Formen des Tellers dient. Vor dieser Walze f^1 befindet sich der Aufgabetrichter g, welcher mit der Walze f^1 rotirt. Hinter der Walze f^1 befindet sich, mittels eines Armes h an der Welle c befestigt, der Abstreicher h^1, der das neben den Formen sitzende Material abstreicht und seitwärts in einen Aufnahmebehälter h^2 abführt, der einen aufklappbaren Boden für die Entleerung besitzt.

Der dritte Arm l trägt die mit den zum Ausdrücken der Formen dienenden Stempeln versehene Walze l^1, deren Achse auf der Aussenseite noch eine Stütze l^2 trägt, die nahe ihrem unteren Ende eine Walze l^3 besitzt, die unter den Rand des Formtellers greift und diesen stets von der kegelförmigen Abdachtung abhebt, so dass zwischen letzterer und dem Formteller genügend Raum vorhanden ist, um die ausgedrückten Gegenstände fortnehmen und auf den hinter der Walze l^1 mittelst eines auf der Spindel befestigten Armes m bewegten Wagens m^1 zu bringen. Letzterer läuft auf einem um den Aufbau gelegten Geleise und wird von Zeit zu Zeit entladen.

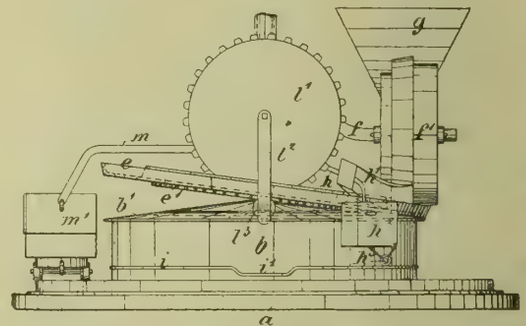


Fig. 1.

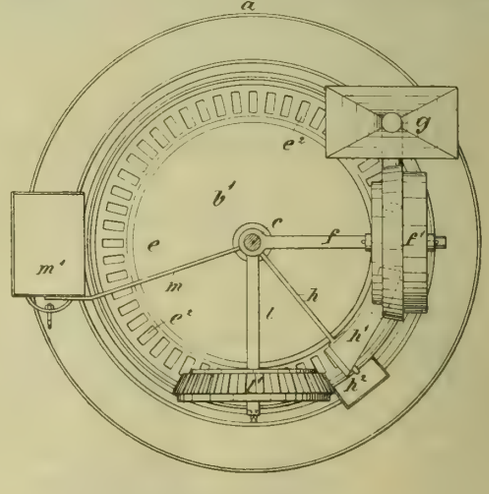


Fig. 2.

Bei der in vorstehenden Abbildungen wiedergegebenen Einrichtung wird das zu verarbeitende Material in den Trichter von einem Arbeiter aufgegeben. Statt dessen kann aber auch das Material mittelst eines Elevators angehoben und oben in eine Aufgabevorrichtung gebracht werden. Nachdem es die in dieser angeordneten Walzen passirt hat, gelangt es vor die Presswalze f^1. Auch kann das Material oben durch einen Wagen zugeführt werden. Der Elevator kommt dann in Fortfall.

Die Wirkungsweise dieser Formmaschine ist folgende: Das durch den Trichter g aufgegebene Material gelangt vor der Presswalze f^1 auf die Formplatte und wird durch die Walze f^1 in die Formen der letzteren eingepresst. Durch die Walze f^1 wird die Formplatte an der Auflagestelle der Walze fest gegen die kegelförmige Abdachung b^1 gedrückt, so dass sie die in Fig. 1 gezeichnete Lage einnimmt. Diese Lage wird noch durch die Rolle l^3 der Stütze l^2 gesichert. Mit der Fortbewegung der Walze f^1 und der Ausdrückwalze l^1 wird auch die Lage der Formplatte stets fortschreitend geändert, wobei die letztere aber

stets unter der Auflagestelle der Walze f^1 fest auf der Abdachung b^1 anliegt und somit ein festes Eindrücken des Materials in die Form gesichert ist. Die Ausdrückwalze l^1 drückt mittelst ihrer Ansätze die gepressten Stücke aus den Formen, dieselben gelangen auf die geneigte Abdachung und werden durch einen Arbeiter in den Wagen m^1 gelegt.

Das überschüssige Material wird durch den Abstreicher h^1 in den Aufnahmebehälter h^2 abgeführt.

Der Patentanspruch der Bertr. Brungs in Honnef a. Rh. unter D. R.-P. No. 97788 geschützten Erfindung lautet: Eine Formmaschine, bei welcher der Formteller (e) eine der Fortbewegung der Presswalze entsprechende, stets wechselnde, durch die kegelförmige Abdachung (b^1) bestimmte geneigte Lage einnimmt, unter der Presswalze auf der Abdachung aufliegt und unter der Ausdrückwalze (l^1) durch eine Rolle von der Abdachung so weit abgehoben ist, dass die geformten Gegenstände aus dem Teller herausgedrückt und durch einen Arbeiter fortgenommen werden können.

Zeitschriftenschau.

Das Calciumcarbid und seine Leistung.

Nach Hubert in Avenir de l'Acétylène sind die Ursachen davon, dass 1 kg Carbid die gewöhnlich garantirten 300 l Acetylen nicht liefert oder nicht zu liefern scheint, in Folgendem zu suchen. Liefert es 300 l wirklich nicht, so sind Verunreinigungen die alleinige Ursache. Bekanntlich giebt es deren 2 Arten:

1) Diejenigen, welche unter gewöhnlichen Verhältnissen vom Wasser nicht aufgelöst werden und die auf die Weisse der Flamme keinen Einfluss haben; es sind das Graphit, Carborundum (Siliciumcarbid), Kohlenstoffchlorid, endlich die metallischen Carbide und Silicide. Diese letzteren können allerdings durch Wasser zerlegt werden, wenn eine Säure zugegen ist; dann bildet sich sehr entzündlicher silicirter Wasserstoff.

2) Die Verunreinigungen der zweiten Art werden durch Wasser leicht aufgelöst; nach Bullier bestehen sie aus Phospaten, Kohle, Asche, Kalk, Aluminiumsulfid, metallischen Stickstoffverbindungen, Calciummetall.

Um die Bildung aller dieser oft lästigen Verunreinigungen möglichst zu verhüten, muss man sich bei der Bereitung der Rohstoffe genau bestimmter Gemenge bedienen. Der Koks darf nur 7 pCt. Asche hinterlassen; giebt er 10 pCt., so ist er zu verwerfen und Holzkohle wäre vorzuziehen, ist jedoch leider zu theuer. Wenn möglich, muss der Kalk ungelöscht angewandt werden und darf Magnesia nicht, oder allerhöchstens 3 pCt. davon enthalten; fetter Kalk ist jedem anderen vorzuziehen. Die Koks- und Kalkmenge beeinflussen die Qualität der Produktion bedeutend; mit 65 Th. Koks und 100 Th. Kalk erhält man ein Carbid, welches leicht 300 und mehr Liter Gas liefert. Die Mengen wechseln auch mit der elektromotorischen Kraft; bei 100 Volt z. B. erhöht man die Kohlenmenge und bei 65 Volt wird man nur 63 Th. Koks auf 100 Th. Kalk nehmen.

Auch ist nicht zu vergessen, dass, wenn die Kraft während des Operationsganges wechselt, die Arbeiter sich mit gewissen Manipulationen helfen müssen, die nach den Ofensystemen verschieden sind; die Angemessenheit dieser Manipulationen kann die Carbidqualität sehr beeinflussen. Auch erhält man bei der Ofenentleerung zugleich mit dem Carbid die isolirende Hülle, die die Tiegelwand zunächst gegen die intensive Hitze schützen soll; nun können sich, wenn man nicht recht vorsichtig ist, die Koksschichten mit den Verkaufsprodukten vermengen und entwickeln weniger Gas, als man erwarten darf. Das sind faustgrosse Stücke, die man recht oft im Carbid antrifft. Ebenso verhalten sich die Materialien gewisser Zonen des Carbidblockes. Glücklicherweise giebt es sehr achtbare Firmen, die diese Operationsphase genau überwachen.

Jeder weiss ferner, dass zu einer guten Verbrennung des Acetylens ein genau bestimmtes Verhältniss zwischen dem Gasdruck im Apparat und den Brennern bestehen muss. Verbrennen z. B. die Brenner ein reines Gas, so wird ein geringer Druck genügen; wird er zu gross, so wird die Flamme flackern. Nehmen die Brenner dagegen Luft auf, so wird man den Druck unbedingt erhöhen müssen. Hat man erst Brenner für reines Gas, die z. B. stündlich 20 l verbrauchen, und verwendet später solche mit Luftzuführung, so wird man natürlich auf einen grösseren Gasverbrauch gefasst sein müssen, weil der Druck zu erhöhen ist. Wenn für die gleiche Brennerzahl infolge des Wechsels der Carbidverbrauch steigt, so muss man den Apparat häufiger laden. Dies beweist aber nicht, dass das Carbid seine Qualität nicht mehr besitzt. Das wollen mehrere Fachleute nicht zugeben. Auch darf man nicht übersehen, dass in vielen Apparaten eine Ueberproduktion vorkommt. Je nach der Glockenhöhe über dem Gasbehälter und der Gasproduktion im Moment des Auslöschens kann mehr oder weniger Gas angesammelt sein, während der Apparat in Wirklichkeit nicht mehr zu funktioniren brauchte. Befindet sich nun die Glocke auf ihrem höchsten Stande, so wird sich dieses Gas, wenn es sich nicht comprimirt, entlang dem Gasometer entbinden, nachdem Wasser aus dem Behälter verdrängt wurde und dieser Verlust kann recht merklich werden. Uebrigens kann man sich von einer Ueberproduktion leicht dadurch überzeugen, dass man ab und zu zu dem in Ruhe befindlichen Apparat geht; bei irgend welcher Entbindung hört man ein Glucksen und der so eigenthümliche Acetylengeruch macht sich bemerkbar. Man muss hierbei auch die Löslichkeit des Acetylengases im Wasser berücksichtigen; Wasser löst ungefähr sein Volumen von Acetylengas auf. Bei manchen Apparaten verliert man nun viel Wasser beim Entleeren; dieses mit Acetylen behaftete Wasser muss man durch anderes ersetzen, das wieder solches auflöst, und so unvermeidlich merkliche Verluste bewirkt. Ty.

Feuerfeste Steine.

Die feuerfesten Steine von Marchis & Co. bei Susa in Italien stellen sich nach Echo des Mines den besten englischen Dinassteinen ebenbürtig zur Seite. Die Siliciumsteine der Marken C und Cs widerstehen den höchsten Temperaturen, die man industriell erzeugen kann. Siemens in Dresden hat dieselben versucht und ihre Vortrefflichkeit anerkannt; ebenso Bischof in Wiesbaden nach längerer Anwendung der Marke C. Lunge in Zürich hat 96,52 pCt. Kieselsäure nachgewiesen und die Steine pyrometrisch untersucht; danach widerstehen sie der höchsten Ofenwärme, ohne zu schmelzen oder zu erweichen, ausser an den Stellen, wo sie mit Stoffen in Berührung sind, die sich mit dem Silicium chemisch verbinden können. Ausser dieser Spezialität von reinen Siliciumsteinen (Italian Dinas) fabriziren Marchis & Co. noch viele spezielle Gegenstände. Ihre Ausstellung in Turin gehört zu den sehenswerthesten und vollständigsten. Ty.

Ueber lösliches Gold.

Von Dr. Zsigmondy.

Bereits Dr. Bredig hatte unter Einwirkung des elektrischen Lichtbogens, durch Zerstäuben von Metallen unter Wasser dunkel gefärbte Flüssigkeiten erhalten, in denen die Metalle so fein zertheilt waren, dass man sie für gelöst halten könnte; es waren das aber keine Lösungen, denn sie verloren nach längerem Stehen zum Theil ihren Metallgehalt. Zertheilte man die Metalle noch weiter, so gelangte man zu Flüssigkeiten, die nicht mehr absetzten, zu kolloidalen Lösungen von Metallen. Von solchen Lösungen waren bisher nur diejenigen des Silbers durch die Arbeiten von Ca. Lea bekannt.

Es ist dem Verfasser, wie er in einem Vortrage ausführt, nun gelungen, wässerige Lösungen von Gold herzustellen. Sie sehen ganz so aus wie Goldrubinglas.

Die Herstellung dieser Flüssigkeiten ist sehr einfach, wenn die gegebenen Vorschriften genau befolgt werden. Man erhält wässerige Goldlösungen, wenn man sehr verdünnte Goldchloridlösungen schwach alkalisch macht und mit Formaldehyd behandelt. Konzentrirt man die Flüssigkeiten im Dialysator, so bleibt das Gold gelöst und die Lösung kann auf diese Weise von den darin enthaltenen Salzen theilweise befreit werden. Wenn die Membran dicht schliesst, so geht das Gold nicht in das darunter befindliche Wasser. Das Gold ist also nicht fähig, die Membran zu durchdringen. Bei sehr weitgehender Konzentration schlägt sich das Gold als schwarzes Pulver auf der Membran nieder; nach dem Trocknen erscheint dieselbe dann glänzend, vergoldet.

Eine interessante Erscheinung ist die, dass sich auf der Flüssigkeit Schimmelpilze bilden, wenn man sie offen stehen lässt. Die Schimmelpilze nehmen das Gold aus der Flüssigkeit. Ihr Mycelium sieht dann schwarz oder tief dunkelroth aus. Lässt man den Pilz auf Glas trocknen, so bleibt ein Goldfleck zurück, der unter dem Mikroskope das Aussehen eines goldglänzenden Gewebes annimmt.

Die Kraft des Pilzes, das Gold aufzunehmen, ist so gross, dass manchmal die Flüssigkeiten durch stark wuchernde Pilze

ganz entfärbt worden waren. In einem Fläschchen zeigte der Verfasser eine Lösung von colloidalem Zinnsäurehydrat.

Mischt man eine solche Zinnsäurehydratlösung mit einer Lösung von colloidalem Golde und fällt jetzt mit Salzen oder verdünnten Säuren, so kann das Gold sich nicht mehr zu grösseren Theilchen vereinigen, es bleibt im rothgefärbten Zustande und fällt so mit dem Zinnoxydhydrat innig gemischt heraus.

Der so erhaltene Niederschlag ist identisch mit dem Cassiusschen Goldpurpur sowohl in Bezug auf Zusammensetzung als auch in seinen Eigenschaften. Es löst sich wie dieser in Ammoniak mit purpurrother Farbe zu einer Flüssigkeit.

Auf diese Weise hat der Verfasser den Goldpurpur aus seinen Bestandtheilen, colloidaler Zinnsäure und colloidalem Gold, zusammengesetzt und damit die uralte Frage nach der chemischen Natur dieses interessanten Körpers endgültig entschieden.

(Zeitschr. f. Elektrochemie).

Das Metall des Kalksteins.

Eins der verbreitetsten und massenhaftesten Elemente auf unserer Erde, das Metall Calcium, einer der wesentlichen Bestandtheile des Kalksteins (Marmors) und des Gipses, war bis jetzt im freien Zustande noch so gut wie gar nicht bekannt. Es gelang nur, ganz kleine Mengen davon auf elektrolytischem Wege zu erhalten, die durchaus nicht rein waren und eine goldgelbe Farbe aufwiesen, welche man bisher dem Calcium als eigenthümlich erachtete. Der verdienstvolle Forscher Moissan hat nun auch dieses Element fast völlig rein dargestellt, und zwar auf eine höchst einfache Weise, zu der er weder eines elektrischen Ofens noch überhaupt sehr erheblicher Hilfsmittel bedurfte. Er stützte sich auf die Eigenschaft des Calciums, sich mit metallischem Natrium zu legiren. Wenn er Jodcalcium mit viel Natrium erhitzte, so entzog ein Theil des Natriums jenem das Jod, und das freiwerdende Calcium löste sich in dem überschüssigen Natrium auf. Er hob diese Legirung von der Jodnatriumsschlacke ab und brachte sie in absoluten Alkohol. In diesem löste sich das Natrium unter Wasserstoffentwickelung auf, und das Calcium blieb als silberweisses, also nicht gelbes, krystallinisches Pulver zurück, welches Wasser bei gewöhnlicher Temperatur stürmisch zersetzt. Bei höherer Temperatur verbindet es sich mit Wasserstoff und Stickstoff direkt, an der Luft oxydirt es sich sofort.

(Techn. Rundsch.).

Berufsgenossenschaftliches.

Aus der Unfallpraxis der Ziegeleiberufsgenossenschaft.

Mit einer gewissen Regelmässigkeit, gewöhnlich alsbald nach Beginn jeder neuen Campagne, gelangen an die Ziegelei-Berufsgenossenschaft Entschädigungsansprüche von Arbeitern, die an Panaritium, volksthümlich „Fingerwurm“ genannt, (einer eitrigen Entzündung der tief gelegenen Gewebstheile der Finger) leiden. Dieses Leiden entsteht durch Eindringen giftiger Fremdkörper in die Blutbahnen; Voraussetzung ist aber in jedem Falle, dass eine Eingangsstelle, eine — wenn auch nur ganz geringfügige — Wunde der Oberhaut vorhanden ist, welche das Eindringen der Entzündungserreger ermöglicht. In der Mehrzahl der Fälle ist die fragliche Hautwunde thatsächlich so unbedeutend, dass sie von den damit Behafteten gar nicht entdeckt, beziehungsweise beachtet wird, so dass sie später auch nicht mit Bestimmtheit anzugeben vermögen, wann, bei welcher Gelegenheit und auf welche Weise sie sich die fragliche Wunde zugezogen haben. Infolgedessen gestaltet sich dann die Entscheidung über derartige Entschädigungsansprüche häufig schwierig, denn zur Begründung seines Entschädigungsanspruches muss von dem Rentensucher der Nachweis verlangt werden, dass sein Leiden die Folge eines Unfalls bei dem Ziegeleibetriebe ist, d. h. dass ein plötzliches Ereigniss bei der Betriebsarbeit die in Rede stehende Wunde und/oder deren Infektion verursacht hat. — Ist ein solcher ursächlicher Zusammenhang zwischen dem Leiden und der Betriebsarbeit von dem Rentensucher nicht nachgewiesen oder durch die Ermittelungen der Genossenschaft nicht festgestellt, so hat die Sektion 4 der Ziegelei-Berufsgenossenschaft den erhobenen Entschädigungsanspruch regelmässig abgelehnt.

Die nachfolgende Entscheidung des Reichs-Versicherungs-Amts vom 2. Oktober 1894 beweist, dass die Sektion bei diesem Grundsatz mit der Rechtsprechung dieser Behörde sich in Einklang befunden hat:

Nach dem Ergebniss der Akten konnte die Frage, ob als erwiesen gelten könne, dass der Kläger Sch. durch ein zeitlich begrenztes Ereigniss bei seiner Arbeit in dem W.'schen Betriebe zu Schaden gekommen ist, nicht zu Gunsten des Klägers entschieden werden.

Dies um deshalb, weil der Kläger selbst nicht mit Bestimmtheit behauptet hat, dass die Verunreinigung des Risses, der sich in der Haut des kleinen Fingers seiner rechten Hand bereits befand, als er mit der Arbeit des Torfstechens begann, in einer zeitlich bestimmbaren Weise durch diese Arbeit erfolgt ist. Die Möglichkeit, dass dies geschehen, liegt allerdings vor, allein die Entzündung der kleinen Wunde kann ebensogut auf eine andere Art und infolge einer mit der Arbeit im Torfstichbetriebe nicht zusammenhängenden Ursache eingetreten sein. Es giebt, wie die tägliche Erfahrung lehrt, für Personen, die mit irgend einer kleinen Wunde behaftet sind, eine solche Fülle von Gelegenheiten, sowohl bei als auch ausserhalb der Arbeit sich eine Infektion dieser Wunde d. h. eine Blutvergiftung zuzuziehen, dass nur dann, wenn besonders geartete Thatumstände erwiesen sind, von einer Wahrscheinlichkeit, es sei die Vergiftung gerade infolge einer nachweisbaren Ursache entstanden, die Rede sein kann. Derartige Nachweise sind aber im vorliegenden Fall nicht erbracht, auch, da der Kläger selbst nur vermuthet, dass ihm beim Torfstechen etwas in den Finger gekommen sein müsse, nicht zu erbringen.

Ein Entschädigungsanspruch auf Grund des Unfall-Versicherungsgesetzes steht dem Kläger hiernach nicht zu.

Als Gegenstück hierzu verdient aber die nachfolgende Entscheidung des Reichs-Versicherungs-Amts aus neuester Zeit Beachtung: Der Ziegelstreicher W. gab an, bei seiner Arbeit in dem Ziegeleibetriebe des Unternehmers Kr. am 10. August 1896 mit seinem linken Mittelfinger an der Wand des hölzernen Wasserkastens sich durch Quetschung oder Einschiebung eines kleinen Splitters eine unmerkliche Verletzung dieses Fingers zugezogen zu haben. Am nächsten Tage habe er Schmerzen gefühlt, aber weiter gearbeitet; erst am 21. August 1896 habe er die Arbeit ausgesetzt und am 22. desselben Monats sich in Behandlung des Dr. Z. begeben. Zeugen, welche die Richtigkeit der Behauptungen des W. bezüglich der Entstehungsursache der angeblichen Verletzung bestätigen konnten, waren nicht vorhanden. Dr. Z. gegenüber hatte W. vorher angegeben, sein Fingerleiden (Panaritium) sei von selbst entstanden; von einer Quetschung oder Einschiebung eines Splitters erwähnte W. nichts. Der Unternehmer K. berichtete ferner, dass ihm von einer Verletzung des W. im Betriebe nichts bekannt sei. Von der Genossenschaft und dem Schiedsgericht abgewiesen, wandte sich W. mittelst Rekurs an das Reichs-Versicherungs-Amt, das demselben mit nachfolgender Begründung stattgab:

Der Kläger tritt Beweis dafür an, dass er die ganze Woche über im Betriebe thätig gewesen sei und nur Sonntags zu Hause war, woraus er die überwiegende Wahrscheinlichkeit dafür folgert, dass die Fingerverletzung, welche die erste Ursache des „Wurms“ gewesen sein müsse, im Betriebe entstanden sei. Ferner tritt er Beweis dafür an, dass sehr häufig beim Ziegeleibetriebe giftige Substanzen in kleine Wunden dringen, weshalb ein Unfall auch dann anzunehmen sei, wenn die Verletzung selbst ausserhalb des Betriebes erfolgt sein sollte.

Die Beklagte hat Zurückweisung des Rekurses beantragt. Es war wie geschehen zu erkennen.

Auch ohne Erhebung der vom Kläger angebotenen Beweise trägt das Reichs-Versicherungs-Amt kein Bedenken, anzunehmen, dass die Entschädigungspflicht der Beklagten nach der Sachlage dem Grunde nach bejaht werden muss. Es kann dahingestellt bleiben, ob der Kläger sich eine geringfügige Fingerverletzung in dem Betriebe oder ausserhalb desselben zugezogen hat. Wäre ersteres der Fall, so könnte an dem ursächlichen Zusammenhang des „Panaritiums“ mit diesem Unfalle garnicht ge-

zweifelt werden, was näherer Ausführung nicht bedarf. Sollte aber die Verletzung des Fingers ausserhalb des Betriebes stattgefunden haben, so würde in dem Eindringen giftiger Stoffe in die Wunde ein Betriebsunfall gefunden werden müssen, da auch eine solche Infektion sich als ein plötzliches durch den Betrieb verursachtes Ereigniss darstellt. Dass entweder das eine oder das andere vorliegen muss, kann nicht bezweifelt werden, weil nach allgemeiner ärztlicher Erfahrung, wie sie auch in dem Atteste des Dr. Bl. zu Berlin vom 8. Dezember 1896 anerkannt ist, der sogenannte „Wurm“ seine Entstehung stets einer Verletzung — möglicherweise einer ganz geringfügigen — verdankt. Einen Zweifel daran aber, dass das Eindringen giftiger Stoffe im Betriebe erfolgt ist, hält das Reichs-Versicherungs-Amt aus dem Grunde nicht für berechtigt, weil es eine tägliche Erfahrung ist, dass die Gefahr einer derartigen Infektion gerade bei der Thätigkeit der Ziegeleiarbeiter eine ausserordentlich grosse ist*), und zwar eine so grosse, dass die Wahrscheinlichkeit, die Infektion könne ausserhalb des Betriebes stattgefunden haben, dem gegenüber als verschwindend gering bezeichnet werden muss. Ein zwingender Beweis kann in Fällen solcher Art niemals erbracht werden, die Wahrscheinlichkeit der Entstehung im Betriebe ist aber nach dem Gesagten im vorliegenden Falle eine so grosse, dass sie als zum Beweise ausreichend erachtet werden musste, zumal Umstände für eine andere Art der Entstehung nicht dargethan sind.

Das Reichs-Versicherungsamt erachtet den ursächlichen Zusammenhang des Panaritiums mit einem Betriebsunfalle für ausreichend dargethan. Unter Aufhebung der Vorentscheidungen war deshalb die Ziegeleiberufsgenossenschaft zur Entschädigung des Klägers gemäss § 5 des Unfall-Versicherungs-Gesetzes zu verurtheilen.

Versammlung der Sektion VI der Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Die 14. ordentliche Versammlung der Sektion 6 fand am 21. Juni 1898 im Restaurant „Zu den 3 Raben“ in Dresden statt. Die Verhandlungen leitete der Vorsitzende Herr Architekt und Ziegeleibesitzer Richard Miersch in Dresden-Strehlen. In das Bureau wurden gemäss § 9 des Statuts gewählt als Beisitzer die Herren Palisch-Reick und Höffner-Dresden. Als Schriftführer die Herren Oberförster-Schurig und Hoffmann-Taubenheim. Anwesend sind 16 Mitglieder, welche 56 Stimmen vertreten.

Zu Punkt 1 macht der Vorsitzende Mittheilungen über die Rechnungsergebnisse des Jahres 1897. Alsdann berichtet der Rechnungsprüfer Herr L. Behr-Plauen über Revision der Jahresrechnung mit dem Bemerken, dass irgend welche Anstände nicht zu erheben gewesen sind. Auf Grund des zur Verlesung gelangenden bezüglichen Protokolls ertheilt die Versammlung dem Vorstand Entlastung.

Zu Punkt 2 wird der Voranschlag des Etats für 1899 mit einem Betrage von 8600 M. genehmigt.

Zu Punkt 3. Zu Rechnungsprüfern werden einstimmig erwählt die Herren Behr, Höffner und R. Böttcher, sämmtlich aus Plauen.

Zu Punkt 4 macht der Vorsitzende darauf aufmerksam, dass gelegentlich der diesjährigen Delegirten-Versammlung in Dortmund die Errichtung einer Haftpflichtgenossenschaft beschlossen worden sei. Mit Bezug hierauf sollen den Berufsgenossen weitere Mittheilungen zugehen.

Nach einigen weiteren Mittheilungen und Besprechungen, in welchen u. A. darauf hingewiesen wurde, dass die nächstjährige Delegirten-Versammlung der Genossenschaft in Dresden stattfinden soll, schloss der Vorsitzende die Verhandlungen.

*) Die sachverständigen Schiedsgerichtsbeisitzer waren bei der mündlichen Verhandlung über die Berufung des W. entgegengesetzter Ansicht.

Verschiedenes.

Berlin. Productions-Statistik. Der Fragebogen für die Aufstellung der Produktionsstatistik läuft demnächst ab. Wie wir hören, haben die deutschen Industriellen dieser bedeutungsvollen Sache den besten Willen entgegengebracht und für sie volles Verständniss gezeigt; denn es sind bisher im Durchschnitt 80 pCt., von einer der grössten Industrieen in unserem Vaterlande sogar 90 pCt. der verschickten Fragebogen beantwortet zurückgekommen. Wenn hierin schon ein grosser Erfolg zu erblicken ist, so erscheint es doch dringend wünschenswerth, dass die mit der Beantwortung bisher im Rückstande gebliebenen Industriellen nicht länger zögern und ihre Fragebogen thunlichst bald dem Reichsamt des Innern bezw. ihren Berufsgenossenschaften beantwortet zugehen lassen möchten, da die Arbeiten im Reichsamt des Innern bereits soweit gefördert sind, dass es nöthig ist, die noch fehlenden Fragebogen schleunigst nachzusenden. v

Dresden. Ausstellung von Altmeissener Porzellan. Für die nächstjährige hier stattfindende Deutsche Kunstausstellung wird eine besondere, dem Altmeissener Porzellan gewidmete Abtheilung geplant. In drei Räumen soll die Thätigkeit der beiden Hauptmeister des Meissener Porzellans im vorigen Jahrhundert, Herold und Kändler, zur Anschauung gebracht sowie die Marcolini-Periode in ihren Erzeugnissen vorgeführt werden. Der erste Raum soll das Gepräge einer fürstlichen Sammlung tragen, der zweite wird als Festsaal mit gedeckter Tafel, der dritte als Boudoir einer vornehmen Dame eingerichtet werden. Schon jetzt sind werthvolle Zusagen von Besitzern Altmeissener Porzellans eingegangen; Näheres bleibt späterer Mittheilung vorbehalten. Mit der Veranstaltung dieser Spezialausstellung sind Geheimer Hofrath Graff und Professor Berling betraut. v

Velten. Bleierkrankungen der Arbeiter. Unter den Glasurarbeitern der zahlreichen Kachelofen-Fabriken des Bezirks Potsdam waren wiederholt zahlreiche Bleierkrankungen vorgekommen. Das Urtheil eines erfahrenen Krankenkassen-Arztes ging sogar dahin, dass sämmtliche Glasurarbeiter an wenn auch leichter chronischer Bleikrankheit litten. Es gab dies Veranlassung, eine eingehende Untersuchung vorzunehmen, deren Ergebnisse in einer in den „Arbeiten des Kaiserlichen Gesundheitsamts“ veröffentlichten Abhandlung des Assistenten Dr. Rasch zusammengestellt sind. Es erwies sich, dass sämmtliche Glasuren etwa 1 Proz., in Einzelfällen bis zu 10 Proz. in Säuren und Alkalien lösliches Bleioxyd enthalten, und dass die stetige Behandlung dieser Glasurmasse somit leicht zu einer Aufnahme schädlicher Bleimengen durch die Arbeiter führen kann. Besonders bedenklich zeigte sich die Arbeit des sogenannten Aescherns, da bei dieser von den Arbeitern während einer zwölfstündigen Beschäftigung etwa 0,03, in schlechten Räumen bis zu 0,6 g Bleioxyd eingeathmet werden können. Es gelang, mit der Töpfer-Innung in Velten die erforderlichen Massnahmen zu vereinbaren und dank dieser Unterstützung in vernältnissmässig kurzer Zeit durchzuführen. Den Unternehmern war es angenehm, dass sie sich ihren Arbeitern gegenüber auf die Vorschriften der Gewerbeinspektion Potsdam berufen konnten, weil sie mit ihren privaten Anordnungen auf Gleichgiltigkeit der Arbeiter gestossen wären. Letztere wurden durch Anschlag der nachstehenden grossgedruckten Warnung in sämmtlichen Arbeitsräumen über die Gefahren in den Glasurbetrieben belehrt.

Warnung. „Metallasche und Glasuren sind giftig! Bewahrt und geniesst keine Speisen und Getränke in diesem Raum! Legt die Strassenkleidung ausserhalb dieses Raumes ab! Oeffnet Fenster und Thüren beim Aeschern! Reinigt und wascht Euch vor den Pausen und vor Schluss der Arbeit! Im Aescherraum dürfen sich nur die mit Aeschern beschäftigten Personen aufhalten.“

Für ausreichende Wasch- und Ankleidevorrichtungen ausserhalb der Glasurräume wurde überall gesorgt. Die Unternehmer verpflichteten sich, jugendliche Arbeiter mit dem Aeschern gar nicht, Arbeiter unter 18 Jahren nur dann zu beschäftigen, wenn der Kassenarzt dies für zulässig erklärte. Erwachsene Arbeiter dürfen fernerhin mit Aeschereiarbeiten innerhalb 24 Stunden nicht länger als 12 Stunden einschliesslich der Arbeitspausen beschäftigt werden. Unter Gewährung einer angemessenen Frist wurde sämmtlichen Fabriken die Einrichtung besonderer mit dem Schornstein verbundener Abzugsvorrichtungen an den Aeschermuffeln vorgeschrieben. Der Vorstand der Krankenkasse erklärt sich ausserdem bereit, von jedem Fall einer Bleierkrankung der Gewerbeinspektion Mittheilung zu machen, sodass die Möglichkeit gegeben ist, die Entstehungsursache unmittelbar in jeder Fabrik zu ermitteln und nöthigenfalls abzustellen. Bis jetzt sind Erkrankungen, welche von den Aerzten bestimmt als Bleikrankheit bezeichnet werden konnten, seit Durchführung der obigen Massregeln nicht mehr vorgekommen. v

Paris. Japanisches Porzellan auf der Weltausstellung im Jahre 1900. Japan beabsichtigt, ein sechseckiges, vollständig aus Porzellan hergestelltes Haus auf die Pariser Weltausstellung zu schicken. Es misst mehrere Ellen im Umfang und wiegt etwa 1400 Centner. Vom künstlerischen Standpunkt aus betrachtet, soll es eine hervorragende Leistung sein. Die Aufstellung wird 40000 M. kosten. v

---

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Berlin. Birkenwerder Aktien-Gesellschaft für Baumaterial. Ausserordentliche Donnerstag, den 28. Juli 1898, Vormittags 10 Uhr, Wilhelmstrasse 92/93 im Architektenhause zu Berlin. Tagesordnung: 1. Herabsetzung des bisherigen Grundkapitals der Gesellschaft durch Rückkauf von Aktien und Festsetzung der Modalitäten. 2. Abänderung des Statutes der Gesellschaft, insbesondere des § 4. g

Aenderungen.

Falkenberg, Oberschlesien. Thonwaarenfabrik Wiesner & Golisch, G. m. b. H. Die Vollmacht des Geschäftsführers Otto Golisch hier ist erloschen. ae

Owschlag (Schleswig). Der Besitzer der Torffabrik in Westermoor, Ch. Maurice, kaufte die den Erben des kürzlich verstorbenen Kaufmanns Jess zu Lohse gehörige Brekendorfer Ziegelei für 18000 M. ^{17}ae

Osnabrück. Ziegelwerk Lüstringen, G. m. b. H. Der Geschäftsführer Ludwig Diefenthal ist ausgetreten, dafür ist als Geschäftsführer gewählt Kaufmann Heinrich Gätje zu Osnabrück. ae

Neue Firmen.

Sommerfeld, Bez. Frankfurt a. O. Sommerfelder Ziegelwerke Freytag, Roll und Kreutz, G. m. b. H. Das Stammkapital beträgt 200000 M. Geschäftsführer ist der Ziegeleibesitzer Wilhelm Roll und dessen Stellvertreter der Prokurist Theodor Freytag, beide zu Sommerfeld. E

Torgau. Dampfziegelei Mahla bei Torgau. Inhaber sind 1) der Maurermeister Franz Lehmann, 2) der Landwirth Emil Klepzig, beide in Torgau. E

Bochum. Maug, Sager & Paas, Ringofenziegelei, G. m. b. H. Geschäftsführer ist der Rentner Wilhelm Maug in Bochum. E

Posen. Posener Hartziegelwerke Neukrantz & Schulz, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist die Herstellung und der Vertrieb von Hartsteinen aus Kalk und Sand, sowie verwandter Produkte und der Erwerb diesem Zwecke dienender Grundstücke. Das Stammkapital beträgt 75000 M. Geschäftsführer sind Thilo Neukrantz und Paul Schulz in Posen. E

Dortmund. Geseker Kalk- und Cementwerke Monopol, G. m. b. H. Das Stammkapital beträgt 210000 M. Die Gesellschafter sind: 1) der Kaufmann Johannes Peters, 2) der Baumeister Fritz Meyer, beide zu Dortmund. E

Grossenwieden. Dampfziegelei Grossenwieden, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist der Betrieb einer in Grossenwieden zu errichtenden Dampfziegelei. Das Stammkapital beträgt 140000 M. Alleiniger Geschäftsführer ist der Kaufmann Julius Mentze zu Hess.-Oldendorf. E

Neunkirchen, R.-Bez. Arnsberg. Neunkirchener Ziegelei, G. m. b. H. Den Gegenstand des Unternehmens bilden Erwerb und Weiterbetrieb der dem Ludwig Kunze zu Altenseelbach, Ferdinand Hirz und Theodor Hirz zu Struthütten gehörigen, in Neunkirchen belegenen Ziegelei, sowie die Vergrösserung dieser Ziegelei durch Ankauf anderer Grundstücke. Das Stammkapital beträgt 40000 M. Geschäftsführer sind die Gesellschafter Gewerke Heinrich Petri zu Neunkirchen und Landwirth Ferdinand Hirz zu Struthütten. E

Neuanlagen.

Hinterjessen. Die Firma Louis Otto & Sohn vergrössert ihre hierselbst belegene Ziegelei ganz bedeutend. ^{12}n

Panklau (Elbing). Die Ziegelei Schmalfeld & Reich beabsichtigt, ihre erst im vorigen Jahre erbaute grosse Ziegelei, die jährlich 12 Millionen Stück produzirt, derartig zu erweitern, dass das Werk 20 Millionen Ziegeln auf den Markt bringt. ^{11}n

Kleinluga bei Mügeln. Eine Vergrösserung seiner Dampfziegelei beabsichtigt Ziegeleibesitzer H. Kempe hierselbs ^{15}n

Kattowitz O.-Schl. In Dietzkowitz erwarb die Firma Wiener & Co. einen Kalksteinbruch, in dem zwei neue Doppel-Ringöfen erbaut werden sollen. ^{13}n

Karlstadt. Privatier Wilhelm Ebert beabsichtigt, seine Kalksteinbrüche mit dem jenseits des Maines gelegenen Cementwerke durch eine Drahtseilbahn zu verbinden. ^{1}n

Nieder-Sedlitz. Behufs Herstellung feuerfester keramischer Erzeugnisse beabsichtigt die Firma Otto Kaufmann ihre chemische Fabrik zu erweitern. ^{14}n

Handelsberichte.

Lauban. Handelskammerbericht für 1897. Kalk und Gips-Industrie. Die Nachfrage nach Stuck- und Mauergips war wie im Vorjahre eine sehr starke. Im Ganzen wurden von den hiesigen Werken abgesetzt 87500 Ctr. Gips; hiervon waren 87150 Ctr. Form- und Stuck-Gips (gebrannte Waare) und nur 350 Ctr. Düngegips (ungebrannte Waare). Es wurden 3000 Ctr. weniger umgesetzt als im Jahre 1896, was darin seinen Grund hat, dass in Folge des Hochwassers im Juli mit sehr grossen Transportschwierigkeiten zur Versandtstation zu kämpfen war und daher nicht nach Wunsch der Auftraggeber geliefert werden konnte. Das Absatzgebiet war wie vordem hauptsächlich Schlesien, zum geringeren Theile Mähren, Posen und die Sächs. Oberlausitz. Die Produktion richtet sich nach dem Absatz und wird Lager nicht gehalten. Die Betriebs-Einrichtungen sowie die Arbeiterzahl (54) sind unverändert geblieben. Von einem Reingewinn ist trotz des befriedigenden Absatzes in diesem Jahre nicht die Rede. Gerade in der Saison, von Juli bis Oktober beinahe, wo von den hiesigen Werken stets die grösste Abfuhr zu verzeichnen war, konnte nur wenig geliefert werden, weil das Queisthal nur noch eine vom Hochwasser verschonte Brücke, und zwar in Siegersdorf, passirbar aufzuweisen hatte. Diese, im Dorfe gelegen, war nur auf grossen Umwegen, die für den Frachtverkehr sich am allerwenigsten eignen, zu erreichen. Von den hiesigen Werken konnte die Kundschaft in dieser Zeit nur zum Theil befriedigt werden. Dieser Uebelstand wird nach dem Bau der projektirten Eisenbahn-Linie Siegersdorf—Naumburg—Löwenberg nicht mehr eintreten können.

Thon-Industrie. Chamotte- und Thonwaaren-Fabrikation. Das Betriebsjahr ist für die Verblendstein-Industrie ein günstiges gewesen. Die Nachfrage war vom Frühjahr an eine so lebhafte, dass die einlaufenden Aufträge nur zum Theil angenommen werden konnten. Die vorzügliche Qualität des hiesigen Materials wird auch im Auslande immer mehr gewürdigt und nur die hohen Frachten nach den Nord- und Ostseehäfen verhindern, dass der Export grössere Dimensionen annimmt. Im Handelskammer-Bezirk selbst war der Absatz infolge der regen Bauthätigkeit ein ganz bedeutender. Die Preise, welche in den letzten Jahren durch die Concurrenz sehr herabgedrückt waren, zogen wieder an, so dass trotz der durch vermehrte Arbeits-Gelegenheiten eingetretenen Steigerung der Tagelöhne ein befriedigendes Resultat erzielt werden konnte. Für die nächsten 6—8 Monate sind reichlich Aufträge vorhanden und können die Aussichten als recht gute bezeichnet werden. Die Fabrikation von Chamottesteinen, porösen Steinen und Klinkern ist gegen das Vorjahr etwas zurückgegangen. Die eingetretene Preiserhöhung von 5—10 Proz. wurde wieder absorbirt durch den erheblichen Preis-Aufschlag der zum Brennen verwandten böhmischen Kohle. Die im hiesigen Bezirke liegenden umfangreichen Etablissements klagen noch immer, dass der Export durch die hohen Frachtsätze nach den Nord- und Ostseehäfen sehr erschwert, ja fast unmöglich gemacht wird. Wenn auch die fraglichen Fabrikate bereits im Special-Tarif III verfrachtet werden, so ist es zur Hebung dieser so sehr lebensfähigen und ausdehnbaren Fabrikation dringend erwünscht, für die zum Export bestimmten Sendungen Ausnahme-Tarifsätze in Anwendung treten zu lassen.

Ofen-Fabrikation. In dem Absatz von Begusskachelöfen lässt sich gegen die letzten zwei Jahre ein erfreulicher Aufschwung konstatiren. Die Nachfrage überstieg sogar theilweise die Fabrikation, so dass auch die Verkaufspreise eine kleine Steigerung erfahren konnten. Der in diesem Jahre günstige Winter ermöglichte das Ofensetzen auf den Neubauten über die sonst übliche Zeit hinaus. Auch für das kommende Jahr regt sich bereits wieder recht lebhaft die Nachfrage nach guter Begusswaare. Geklagt wird über Inanspruchnahme langen Zieles von Seiten der Abnehmer. Die Löhne blieben unverändert. H

Wiesbaden. Handelskammerbericht für 1897. Cementwaaren. Wiederholte Aufschläge der Rohmaterialienpreise und an-

haltendes Steigen der Arbeitslöhne nöthigten zu entsprechender Erhöhung der Verkaufspreise. Trotzdem war die Nachfrage eine wesentlich stärkere als in den Vorjahren, sodass zur Erweiterung der Fabrikationseinrichtungen geschritten werden musste, ohne indessen zeitweise den Bedarf decken zu können, wozu allerdings in der Saison trotz der hohen Arbeitslöhne ein Mangel an Arbeitskräften erschwerend beitrug. Während der Bauzeit war über den herrschenden Arbeitsmangel zu klagen.

Die Fabrikation feuerfester Steine war zufriedenstellend. Erwünscht wäre die Aufnahme von Quarzit unter die Güter des Rohstofftarifs.

Kalkwerke. Die im vorjährigen Berichte ausgesprochene Befürchtung, dass einer zu erhoffenden und auch wirklich eingetretenen geringen Preisminderung erhöhte Arbeitslöhne und Kohlenpreise gegenüberstehen würden, ist eingetreten, sodass der Geschäftsausfall im verflossenen Jahre nur eine minimale Verzinsung (ca. $^1/_2$ Proz. des Anlagekapitals) erbracht hat. Trotz höherer Löhne trat dennoch zeitweise Arbeitermangel ein. Gegen Ende des Jahres ist zum Zwecke der Preisregulirung und um eine geringe Erhöhung des Preises zu erzielen eine Vereinigung von Lahnkalkwerken unter der Firma „Vereinigte Lahnkalk-Industrie-Gesellschaft mit beschänkter Haftung“ mit dem Sitz in Limburg zu Stande gekommen. Leider haben sich verschiedene Werke ausgeschlossen und wird es dadurch zweifelhaft, ob der Zweck der Vereinigung, — eine mässige Verzinsung des in den Kalkwerken an der Lahn festgelegten Kapitals zu erzielen — erreicht wird.

Kalkbrennerei. Der Geschäftsgang war derselbe wie im Vorjahre. Der Verdienst war geringer, da Kohlen und Steine im Preis bedeutend höher stehen als in den Vorjahren. Der Meter Kalksteine ist von 2,50 M. auf 3 M. gestiegen. Der Centner Kohlen ist um 5 Pf. in die Höhe gegangen. An Preisaufschlag war nicht zu denken, da die Lahnwerke den Kalk sehr billig abgeben.

Gipsfabrik. Im Vergleich zu dem Vorjahr sind in keiner Richtung wesentliche Veränderungen im Geschäfte zu verzeichnen, dasselbe bewegte sich vielmehr im gleichen Umfang. H

Würzburg. Jahresbericht der Handels- und Gewerbekammer für Unterfranken und Aschaffenburg für 1897.

Bericht über die Portland-Cement-Fabrikation aus Karlstadt. Die schon im Vorjahre in ganz Deutschland so aussergewöhnlich starke Nachfrage nach Portland-Cement machte sich auch in dem verflossenen Geschäftsjahre wieder geltend, sodass die Fabriken ihre Leistungsfähigkeit wiederum bis auf das allerhöchste Mass steigern mussten, um dem bedeutenden Konsum gerecht werden zu können. Der milde Winter, welcher eine kaum nennenswerthe Einstellung der Bauthätigkeit mit sich brachte, hielt dann auch weiter einen regen Cement-Konsum aufrecht, und konnten die in das neue Jahr hinübergenommenen geringen Vorräthe an Cement bislang nur wenig verstärkt werden. Die Geschäftsresultate sind daher wieder allgemein recht günstig ausgefallen, und sieht man auch noch einem weiteren gleich guten Jahre entgegen. Die in den letzten Jahren bekannt gewordenen besseren Geschäftsergebnisse haben zu verschiedenen Neubegründungen von Fabriken verführt, die bald wieder eine Ueberproduktion zeitigen werden und geeignet erscheinen, einen Rückgang der eben durch den Zusammenschluss der Fabriken zu Preiskartellen gesundeten Industrie herbeizuführen, da die Bauthätigkeit kaum noch längere Zeit auf derselben Höhe wie gerade jetzt bleiben dürfte und der Cementkonsum keinesfalls gleichen Schritt mit dem durch die Vergrösserung der bestehenden und Inbetriebnahme der neuprojektirten Fabriken zu erwartenden Angebot halten wird. Auch die Portland-Cement-Fabrik Karlstadt a. M. vorm. Ludwig Roth in Karlstadt a. M. hatte wiederum ein erfolgreiches Geschäftsjahr zu verzeichnen. Der von dem Werk producirte Cement erfreut sich einer von Jahr zu Jahr steigenden Beliebtheit, und das auf ihn gesetzte Vertrauen dokumentirt sich am besten dadurch, dass bei behördlichen Bauten in Bayern vielfach die Verwendung des Karlstadter Cementes direkt vorgeschrieben wird. Zur Entlastung der auf das höchste angespannten Leistungsfähigkeit ihrer Einrichtungen und gleichzeitig zur Aufrechthaltung ihrer günstigen Exportverbindungen hat die Fabrik im verflossenen Jahre einen grossen Ringofen erbaut.

Bericht über den Baumaterialien-Grosshandel aus Würzburg. Die für die Jahre 1895 und 1896 für die Baumaterialien-Branche gegebenen günstigen Betriebe können ohne Einschränkung auch für das Jahr 1897 gelten. Die Bauthätigkeit war auch in diesem Jahre in Stadt und Land eine sehr rege und der Bedarf an Material wiederum so gross, dass oft lange Lieferfristen bedingt werden mussten und für prompte Waare Ueberpreise angeboten wurden. In der Folge hat sich eine allgemeine Preissteigerung entwickelt, die wohl zu Neuanlagen und Erweiterungen von Fabriken und schliesslich in ruhigeren Zeiten wieder zu einer Ueberproduktion in vielen Zweigen des Baugewerbes führen wird. In derartig günstigen Perioden wird viel minderwerthige Waare auf den Markt gebracht, welche schlank Absatz findet, und können Baubehörden nicht dringend genug auf diesen Umstand hingewiesen werden. Geringe Materialien drücken in Zeiten rückläufiger Konjunktur in ausserordentlicher Weise den Markt und verleiten nicht zum wenigsten zu ungesunden Bau-Spekulationen, abgesehen von anderen Bedenken.

Bericht über das Baugewerbe aus Neustadt a. S. Der Geschäftsgang 1897 war im Frühjahre für die Ziegelei ein sehr guter. Da es an Vorrath mangelte, gingen die Preise ungesund in die Höhe, fielen aber auch gleich nach ein paar Wochen wieder, als die auswärtigen grösseren Ziegeleien in Thätigkeit traten und der Bedarf nach auswärts geringer wurde. II

Flensburg. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Ziegelfabrikation. Auch das verflossene Geschäftsjahr kann für die Ziegelindustrie bei Flensburg und an der Flensburger Föhrde als ziemlich zufriedenstellend bezeichnet werden. Die Lagerbestände per Frühjahr konnten geräumt werden, bevor neue Waare an den Markt kam, und auch die neue Produktion bis in den Sommer hinein konnte flott abgeliefert werden. Das Absatzgebiet war wie in früheren Jahren: die hiesige Provinz, ganz Dänemark, Schweden und die Ostseeprovinzen (Danzig, Königsberg und Libau). Die Preise waren befriedigend, wenngleich an eine Erhöhung derselben an den meisten Stellen, der scharfen lokalen Konkurrenz wegen, nicht zu denken war. Im Laufe des letzten Jahres wurden im Sundewitt einige neue Ringöfen gebaut und dürfte die Gesammtproduktion im hiesigen Bezirk auf ca. 60 Millionen Mauersteine (im Vorjahre 55 Millionen) zu veranschlagen sein. Die Produktion in Pfannen und Drainröhren bewegte sich in normalen Grenzen, und es fanden diese Artikel zu bisherigen Preisen genügenden Absatz. H

Insterburg. Handelskammerbericht für 1897. Die Ziegelfabrikation litt zu Beginn des Frühjahres unter der Ungunst der Witterung, gestaltete sich aber später bei anhaltender Trockenheit um so besser. Der Umsatz von Ziegeln ging flott von statten, da Kasernen- sowie städtische Privatbauten grossen Bedarf hatten. Es wurden 28 bis 32 M. pro Tausend frei Bau je nach Qualität der Ziegel und der Lieferzeit erzielt. Auch Dachpfannen und Drainröhren wurden zu früheren Preisen ausverkauft. Die Gesammtfabrikation in Ziegeln betrug ungefähr 15 Millionen.

Die hiesigen Kunststeinfabriken waren in ausreichender Weise beschäftigt. Der Hauptartikel der Branche — Cementrohre — konnte jedoch nur in geringem Masse forcirt bezw. abgesetzt werden, da die Nachfrage sehr gering war. Ein weiterer ungünstiger Faktor für die Fabrikation war die andauernde Preissteigerung in den besseren Cementmarken, die selbstredend auf die Preise der Kunststeinartikel nicht ohne Einfluss bleiben konnte und die Kauflust zahlreicher Reflektanten ganz erheblich abschwächte. In einzelnen Artikeln, wie Treppen, Krippen und Fliesen war der Umsatz zufriedenstellend. Das Absatzgebiet blieb wie bisher auf Königsberg und die Provinz beschränkt. Das Baugeschäft konnte infolge auswärtiger Neubauten etwas lebhafter betrieben werden, wobei der diesjährige milde Winter sehr von Nutzen war und nur eine kurze vorübergehende Arbeitsunterbrechung nothwendig machte.

Die Dampf-Ofenfabrik hat im Geschäftsjahre 1897/98: 1935 Oefen fabrizirt; verkauft sind davon nur ca. 1600. Die Preise für die Fabrikate sind und bleiben gedrückt, weil die Provinz Brandenburg infolge Ueberproduktion sehr viel Waare in der Provinz Ostpreussen zu sehr billigen Preisen absetzt. Die Fabrikate in Russland unterzubringen ist des hohen Zolles wegen sehr schwer. H

Versammlungsberichte.

Lengerich. Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke. In der II. ordentlichen Generalversammlung wurde zunächst der Bericht über die Bauthätigkeit im Jahre 1897 verlesen und der jetzige Stand des Unternehmens erläutert. Das Werk kommt mit dem 1. Juli d. J. in vollen Betrieb. Sodann wurde das mit dem Westfälischen Bankverein getroffene Abkommen genehmigt, wonach gegen Eintragung einer Kautions-Hypothek eine Anleihe im Betrage von 600 000 M. zu 4 pCt. halbjährig am 1. April und 1. Oktober verzinslich aufgenommen wird. Gegen diese Anleihe giebt der Westfälische

Bankverein Obligationen in Stücken von 500 M. und 1000 M. aus. Nach eingehender Begründung wurde der weitere Ausbau des Werkes, der eine Produktion von 240 000 Fass Portland-Cement ermöglicht, beschlossen und zwar sollen die Mittel dazu durch Ausgabe von 500 000 M. in neuen Aktien beschafft werden. Der Aufsichtsrath verzichtete auf die ihm statutarisch zustehende Tantième für das Baujahr 1897. Die durch Ausloosung ausgeschiedenen Aufsichtsrathsmitglieder Heinrich Piepmeyer und Hermann Horstmann, beide zu Münster in Westfalen, werden per Akklamation wiedergewählt und Josef Krüger zu Münster i. W. an Stelle des ausgeschiedenen I. Bürgermeisters Max Jungeblodt durch Akklamation einstimmig zugewählt. Ferner wurde Hermann Kümpers aus Rheine i. W. und Hermann C. Bisping aus Münster i. W. zu Rechnungsprüfern durch Zuruf gewählt. Vers.

Geschäftsberichte und dergl.

Strassburg. Elsässische Kalk- und Ziegelfabrik vormals Reis & Bund. Nach dem Geschäftsbericht für 1897/98 betrug der Absatz der Gesellschaft etwa $6^1/_3$ Mill. Steine und 14 00 cbm Kalk gegen $7^1/_2$ Mill. Steine und die gleiche Menge Kalk im Vorjahre. Dabei haben die Verkaufspreise sich ermässigt, während andererseits durch theuere Kohlen und höhere Arbeitslöhne der Geschäftsgewinn geschmälert wurde. Der Bruttogewinn beträgt einschliesslich 11 465 M. Gewinnvortrag 94 242 M. Nach 50 466 M. (1896 26 352 M.) Abschreibungen ergiebt sich ein Reingewinn von 43 774 M. (43 944 M.), wovon 1615 M. (2162 M.) der Reserve überwiesen, 20 000 M. als Dividende von 4 pCt. (i. V. 5 pCt.) vertheilt, 3529 M. (5316 M.) zu Tantièmen, 12 000 M. zu Extra-Abschreibungen verwandt und 6629 M. (11 466 M.) vorgetragen werden. In der Bilanz figuriren Grundstücke mit 261 722 M., Gebäude mit 209 822 M., Maschinen und Utensilien mit 66 602 M., Fuhrpark- und Pferdekonto mit 20 906 M. Die Waarenbestände sind mit 55 185 M. bewerthet, Wechselforderungen, sowie Debitoren mit 75 345 M. bilanzirt. Demgegenüber stehen Obligationen mit 84 500 M. und Kreditoren mit 60 153 M. G

Bilanzen.

Solingen. Solinger Ziegelei-Syndikat. Bilanz vom 31. März 1898. Aktien-Kapital-Konto 30 000 M., Kassa-K. 364,54 M., Konto der Debitoren 130 916,77 M., Konto der Kreditoren 98 146,03 M., Mobilien-K. 681,72 M., Utensilien-K. 64,68 M., Reservefonds-K. 1645,29 M., Gewinn- und Verlust-K. 2236,39 M. Gewinn- und Verlust-Konto. Mobilien-Konto 113,62 M., Utensilien-K. 10,78 M., Handlungs-Unkosten-K. 9415,10 M., Sconto und Dekorte 2529,28 M., Porto und Wechselstempel 316,93 M., Konto dubio: Eingang auf bereits ausgebuchte Forderungen 1412,45 M., Verwaltungs-Provisions-K. 13 209,65 M. B

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Elbing. Die Thonindustrie befindet sich an hiesigem Orte in erfreulichem Aufschwunge. In vergangener Zeit haben sämmtliche Thonfabriken, sowohl Ofenfabriken als auch Ziegeleien nicht so viel Material liefern können, wie der hiesige Ort und Umgegend verbraucht hat. Auch zur Zeit herrscht der vielen Neubauten wegen wieder Ziegelmangel. Von ausserhalb kommen, da das hiesige Material von vorzüglicher Güte ist, viele Nachfragen nach Ziegeln. Darum steigen auch die Preise des Thonmateriales. Durch die Ofenfabriken hierselbst wurden jährlich ca. 860 Oefen gefertigt. Der Bedarf war jedoch viel grösser, so, dass noch 500 Oefen von ausserhalb bezogen werden mussten. An der Haffküste wurden s. Zt. 60 Millionen Ziegel fabrizirt, jedoch konnte der Bedarf hieran lange nicht gedeckt werden. Aus diesem Grunde sind im letzten Jahre an der Haffküste drei neue grosse Ziegeleien erbaut, und die anderen Ziegeleien haben durch Erweiterung resp. durch Einführung der Dampfkraft ihre Produktionsfähigkeit erhöht. Die Zukunft gestaltet sich für die Thonindustrie hier sehr günstig. 7m

Hirschberg (Schlesien). Der hier allgemeine Arbeitermangel ist auch in den Ziegeleien äusserst fühlbar geworden, und zwar im ganzen Liegnitzer Bezirk (Niederschlesien). Die rege Bauthätigkeit, verbunden mit der Verwendung vieler Arbeitskräfte für die Ausbesserung der vorjährigen Hochwasserschäden trugen wesentlich dazu bei, die Arbeitslöhne zu ausserordentlicher Höhe emporzutreiben. Bei Beginn dieses Quartals waren die Ziegellager völlig geräumt. Die Nachfrage nach allen Sorten besseren Materials war so ebhaft, dass der Bedarf nicht gedeckt werden konnte und Lieferungen auf bereits Monate lang hinaus abgeschlossen wurden, obwohl die Preise beinahe um 20 pCt. gestiegen sind. Die Baulust ist äusserst rege. 9m

Hadersleben (Schleswig). Auf den Grundstücken an der neuen Kreisbahn ist die Baulust gegenwärtig eine äusserst starke. Infolgedessen können die nöthigen Mauersteine nicht rechtzeitig geliefert werden, so dass Stockungen in den Bauten eintraten. Die Nachfrage nach Mauersteinen ist eine äusserst rege. 15m

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

L. 11 811. Sicherheitsventil für Dampfkessel. Martin Schweikert und Andreas Lutz, Mannheim. — K. 15 819. Theilweise oder ganz aus Kipprosttheilen zusammengesetzter Treppenrost. Wenzel Kridlo, Prag-Bubna. — W. 12 985. Vorrichtung an Kohlenstaubfeuerungen zum Zuführen des Brennstoffes. Carl Wegener, Berlin, Gitschinerstrasse 14/15. — F. 9903. Kammerofen. Fabrik feuerfester und säurefester Produkte, A.-G., Vallendar a. Rh. — L. 11 910. Verfahren zur Herstellung von Magnesiacement. Lithosite Manufacturing Company, 721 Olive Str., St. Louis, V. St. A. — O. 2711. Verfahren zur Herstellung von Kalksandstein. W. Olschewsky, Berlin N., Kesselstrasse 31.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

99 112. Feuerung. R. Deissler. Treptow b. Berlin, Elsenstr. 2. — 99 113. Wasserröhrenrost. A. Davy, Woburn Place, u. J. Edey, 16 Eastcheap, London. — 99 119. Steinbrechmaschine mit einer schwingenden und einer festen Brechbacke. C. Weisshan, Budapest. — 99 120. Steinbrechmaschine mit schwingender Brechbacke. C. Weisshan, Budapest. — 99 163. Durch Fliehkraft wirkender Staubabscheider. Danneberg & Quandt, Berlin O., Grosse Frankfurterstr. 16. — 99 130. Schlämm-Maschine mit selbstthätiger Ausrückung der Harken. J. Lüdicke, Werder a. H.

Ausschreibungen.

18 Juli. 40 000 Backsteinklinker Normalformat ($65 : 12 : 6^1/_2$ cm) zur Herstellung von Gossen. Bedingungen auf dem städtischen Tiefbauamte zu **Mainz**, Zimmer No. 75, für 20 Pf. s

19. Juli. 112 000 scharfgebrannte Hintermauerungsziegel und 34 000 Ziegel für Aussenmauerwerk für ein Wasserstationsgebäude auf der Haltestelle Cziasnau. Bedingungen für 50 Pf. von der Königlichen Eisenbahn-Betriebsinspektion **Tarnowitz.** s

20. Juli. 13 000 Rohbausteine (rothe), 60 000 hartgebrannte Hintermauerungssteine, 6000 Klinkersteine ab Ziegelei, zum Neubau von 2 Arbeiterwohnungen auf der Domäne Wulfen. Bedingungen von der Herzoglichen Bauverwaltung zu **Cöthen.** s

20. Juli. Rothe Verblend- und Formsteine zum Neubau des Artillerie-Kasernements auf dem Ostorfer Berge bei Schwerin i. M. Bedingungen auf dem Stadtbaubureau zu **Schwerin,** Schelfmarkt 2, für 2 M. s

20. Juli. 60 000 Hintermauerungsziegelsteine für die Eilgutschuppen-Erweiterung auf Bahnhof Münster. Bedingungen für 25 Pf. von dem Betriebssekretär Strohm zu **Münster i. W.** s

22. Juli. 204 000 kg Portland-Cement zum Neubau einer Ufermauer auf dem linken Spreeufer hinter dem Grundstücke der Königlichen Porzellan-Manufaktur. Bedingungen von dem Königlichen Bauschreiber Borrmann, Berlin NW., Thurmstrasse 37 II, für 2 M. s

22. Juli. 27 000 cbm Kalk für den Bau der grossen Trockendocks auf der Kaiserlichen Werft zu Kiel. Bedingungen für 50 Pf. vom Annahme-Amte der Kaiserlichen Werft, Abtheilung für Verwaltungs-Angelegenheiten zu **Kiel.** s

23. Juli. Ofenarbeiten (186 Oefen und Kochheerde) zum Neubau des Kasernements der II. Werft-Division. Bedingungen in der Registratur der Garnison-Verwaltung zu **Wilhelmshaven** für 2 M. s

25. Juli. Loos III. 200 To. Portlandcement frei Eisenbahnwagen der Aufgabestation. Bedingungen im Baubureau für den Umbau der

Casseler Bahnhöfe im Nordflügel des Empfangsgebäudes in **Cassel** (O), für 50 Pf. s

23. Juli. 390 cbm Rüdersdorfer Kalksteine zum Neubau einer Ufermauer auf dem linken Spreeufer hinter dem Grundstück der Königlichen Porzellan-Manufaktur. Bedingungen in der Königlichen Bauinspektion II, **Berlin NW.**, Thurmstr. 37 II, von dem Königlichen Bauschreiber Borrmann gegen 2 M. s

25. Juli. 95 000 Hintermauerungs-Ziegelsteine zur Vergrösserung des Güterschuppens auf dem Bahnhofe Zeitz. Bedingungen im Bureau der Königl. Eisenbahn-Betriebsinspektion I zu **Leipzig**, für 25 Pf. s

25. Juli. 2 000 000 Hintermauerungssteine und 170 000 Hartbrandsteine zu Neubauten der Charité. Bedingungen Luisenstrasse No. 2 I zu **Berlin** gegen 1 M. s

28. Juli. 1 000 000 Hintermauerungssteine zum Neubau des Staatsarchives in Stettin. Bedingungen vom Regierungsbaumeister Lange zu **Stettin**, Kaiser-Wilhelmstrasse 10, für 2 M. s

28. Juli. 13 000 rothe Hartbrandsteine und 94 000 Hintermauerungssteine. Bedingungen von der Betriebsinspektion **Prenzlau**, Grüner Weg No. 49, für 50 Pf. s

30. Juli. 150 000 kg Portland-Cement. Bedingungen für 50 Pf. von der Königlichen Eisenbahn-Bauabtheilung 2 zu **Brilon**. s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Berlin. Maurermaterial zum Neubau der nördlichen Arrest-Anstalt, vertheilt in 5 Loose. Loos 1. 724,30 cbm Kalkbruchsteine. Forderung pro cbm 7,22 bis 9,45 M. Loos 2. 1 850 000 Hintermauerungssteine 27,75 bis 31 M. pro Mille. Loos 3. 75 000 Klinker 30,25 bis 36 M. pro Mille. Loos 4. 821 cbm gelöschter Kalk 8,72 bis 9,80 M., Hydraulischer Natur-Cement-Kalk 21 M. sr

Berlin. Lieferung von Maurermaterial für den Neubau der Lungenheilstätte in der Cottbuser Stadtforst. Loos 2. 1 010 000 Hintermauerungssteine 22,50 bis 42 M. pro Mille. Loos 3. 46 000 Hartbrandsteine 26 bis 48 M. pro Mille. Loos 4. 200 000 volle Verblender (Handstrich II. Kl.) 28 bis 50 M. Loos 5. 514 cbm Weisskalk pro hl 1,03 bis 2,08 M. sr

Plötzensee bei Berlin. Maurermaterialien zum Neubau der Dienstgebäude für das Militärversuchsamt in der Jungfernhaide. Loos 1. 560 cbm Kalkbruchsteine 3780 bis 5488 M. Loos 2. 850 000 Hintermauerungssteine 23 162,50 bis 25 075 M. Loos 3 850 000 Hintermauerungssteine 23 162,50 bis 23 545 M. Loos 4. 35 000 Klinker 922,50 bis 1295 M. Loos 5. 215 000 $^4/_4$ und $^3/_4$ Vollverblender und 16 000 Formsteine 9512,75 bis 18 304,50 M. Loos 6. 6500 hl gelöschter Kalk 5294,90 bis 6720 M. Loos 7. 750 hl hydraulischer Kalk 825 bis 1500 M. Natur-Cementkalk 1575 M. Loos 8. 109 000 kg Portland-Cement 3379 bis 4458,10 M. sr

Brilon. 190 000 kg Portland-Cement für die Königl. Eisenbahn-Bauabtheilung 2. Gesammt-Forderungen 5141,18 bis 7879,41 M. sr

Breslau. Maurermaterialien zum Erweiterungsbau der Königlichen Kunst- und Kunstgewerbeschule. 779 000 Hintermauerungssteine 6 Angebote zu 28 432,50 M., 26 555 M., 27 685 M., 27 744 M., 27 646 M., 28 621 M. 201 000 Hartbrandsteine. 4 Angebote zu 6130,50 M., 5929,50 M., 5728,50 M., 6331,50 M. 2784 hl gelöschter Kalk. Es forderten Louis Bodländer, Breslau 2449 M., Gogolin-Gorasdzer-Kalk-Akt.-Ges., Breslau 2584 M. 170 000 kg Portland-Cement. Es forderten pro 1000 kg Louis Bodländer 37,95 M., Gebr. Huber, Breslau 36,40 M., P. Stahl, Breslau 36,80 M., Gogolin-Gorasdzer Kalk-Akt.-Ges. 39,50 M., R. Stiller, Breslau 37,50 M. sr

Magdeburg. Drainröhren für die städt. Rieselfelder bei Cörbelitz. Gesammt-Forderungen 16 433,40 bis 20 074,57 M. sr

Rathenow. Baumaterial zur Herstellung eines zweiten Schifffahrtsweges bei Rathenow. 1. 1670 To. (9824 Fass, je 170 kg netto) Portlandcement, pro 1000 kg 35,89 bis 49,40 M. Gesammt-Forderungen 56 989 10 bis 80 042 M. sr

Bütow. Feld- und Ziegelsteine für den Bahnbau Bütow-Berent. Loos 3. 381 200 hartgebrannte Ziegelsteine für Brücken. Jerusalem, Thorn 8386,40 M., Westphal, Stolp, Handziegel 17 154 M., Maschinenziegel 18 297 M., Gräfl. Ziegelei, Ostrometzko 12 510,20 M. sr

Hannover. Lieferung von rothen und hellfarbigen Verblend- und Formsteinen, sowie Glasuren für 2 dreigeschossige und 2 eingeschossige Krankenpavillons der Provinzial-Irren-Anstalt bei Lüneburg vertheilt in 3 Loosen. Gesammt-Forderungen. Loos 1 8585,50 bis 17 749,10 M. Loos 2 9879,75 bis 25 163 M. Loos 3 2665 bis 4582 M. sr

Mansfeld. Lieferung zum Neubau des amtsgerichtlichen Geschäfts- und Gefängnissgebäudes. 2. Hintermauerungs-, Klinker- und Verblendsteine. a. Hintermauerungs- und Klinkersteine 7053 und 16 053,98 M. b. Verblendsteine 5493,15 und 10 245,65 M. a und b zusammen 21 834 M. sr

Stettin. Bürgersteig-Materialien. 7. Eisenklinker 760 bis 2000 M. sr

Stettin. Hartbrandsteine für den Neubau des Verwaltungsgebäudes für den Freihafen. Gesammt-Forderungen 14 910 bis 31 200 M sr

Stettin. Dachfalz- und Firstziegel zum Neubau der zweiten Schweineschlachthalle auf dem städtischen Schlachthofe. Gesammt-Forderungen. A. Flögel, Neuhausen, Probe 1 3233 M., Probe 2 4111,75 M., Probe 3 4038,25 M. Hellert & Albrecht, Stettin, Probe 1 4756,30 M., Probe 2 5021,25 M. R. Gläser jr., Stettin 4052,52 M. Eustach Neumann, Berlin, pro qm 2,60 M. Bettinger offerirt Falzziegel zu 1 M., Dachfalzziegel zu 123 M., letztere pro 1000 Stück. Eine Offerte wurde für ungiltig erklärt. sr

Stettin. 80 000 Hintermauerungssteine für die Umbauten am Krankenhause. Forderungen pro Mille 25 bis 27 M. sr

Posen. Lieferung von 400 000 Drainröhren von 5 bis 16 cm Lichtweite zur Drainirung des Ansiedlungsgutes Ruschkowo im Kreise Schroda. Forderung pro 1000 Stück. 5 cm lichter Weite 26,50 M., 8 cm l. W. 45 M., 10 cm l. W. 70 M., 13 cm l. W. 120 M., 16 cm l. W. 150 M. sr

Hamburg. Maurermaterial zum Erweiterungsbau des Posthauses. Loos 1. Hintermauerungssteine und Klinker. Gesammt-Forderungen 30 950 bis 35 520 M. Loos 2. Kalkmörtel 26 055 M. Loos 3. Kalk 10 462 bis 18 440 M. Loos 5. Cement. a. in Tonnen 6820 bis 9163 M. b. in Säcken 6545 bis 8184 M. Loos 6. Verblendsteine 15 256,48 bis 26 892,60 M. sr

Hamburg. Im Submissionswege ist übertragen worden: die Lieferung von 1 000 000 kg Portland-Cement an Brunckhorst & Krogmann und Bruns & Möllendorf. sr

Bonn. Baumaterialien für den Neubau der Aggerbrücke bei Lohmar. 2) 70 000 kg Cement 100 kg. Meurer, Köln in Säcken 3,20 M., Portland-Cement-Werk Ruhrort, fr. Donrath 3,45 M., fr. Lohmar, 3,40 M., Portland-Cement-Werk, Kupferdreh 3,66 M., Müller, Lohmar 3,75 M., Pet. Brenig, Bonn 3,75 M., in Fässern 4,19 M., P. H. Schmitz, Bonn, in Säcken 4,30 M. sr

Strassburg i. Els. 60 000 kg Portland-Cement zur Herstellung von Kunsebauten für den Rhein-Ill-Kanal bei Erstein. Gesammt-Forderungen 2076 bis 2490 M. sr

Köln. Materiallieferung zum Neubau der Handelsschule. 3. a. 3 018 000 Hartbrandsteine. b. 192 000 Ringofensteine. Kölnisches Ziegel-Syndicat, Köln, incl. Aufsetzen a. 25,50 und b. 26,50 M. pro Mille. 4. 10 500 Formsteine 55 und 82,50 M. 5. 1180 cbm Wasserkalk pro cbm: G. Schulz, Köln, 10,90 M. Fritz Zurmühlen, Stolberg, frei Baustelle 5,50 M. Joseph Kleefuss, Köln, Muster 1 9,65 M., Muster 2 14 M., in Stücken Muster 3 11 M., gemahlen pro 50 kg mehr 0,72 M. E. Denecke, Köln 13,23 M. Kalkwerk Westfalia, Geseke 13,40 M. Kalkwerk am Bärenstein bei Stolberg, pro 50 kg 0,69 M. Geseker Kalkwerke, Akt.-Ges., Geseke 12,30 M. Franz Zilkens, Köln-Ehrenfeld, pro 10 000 Ko. in Stücken 120 M., gemahlen 142 M, Jacob Cox, Mülheim a. Rh., pro 200 Ctr. Muster 1 124,50 M., Muster 2 140,50 M. sr

Köln. Cement für das Hochbauamt der Stadt Köln. Forderungen pro 100 kg Westerwälder Cement-Werke, Haiger 3,60 M., oder pro Sack 1,80 M. Offenbacher Portland-Cement-Fabrik, Offenbach a. M. 3,50 M. J. Simonis, Köln, Westfalia-Cement. excl. Sack 3,77 M. Richard Braun & Co., Köln 3,58$_8$ M. Narjes & Bender, Kupferdreh 4 M. Wickeder Portland-Cementfabrik, Wickede 3,30 M. Portland-Cementfabrik, Ruhrort 3,55 M. sr

Köln. Lieferungen für dem Neubau eines Volksschulgebäudes am Zugweg. Loos 6. a. 80 000 rothe Ringofenziegel in Normalformat. 1000 Stück 60 M., b. 12 500 dergl. mit einseitigem einfachen Profil 750 M., c. 250 dergl. mit doppelseitigem einfachen Profil 15 M. Loos 9. 350 cbm Wasserkalk. 10 000 Ko. a ungemahlener 120 und 124,50 M., pro cbm 10,80 und 11,75 M., b. gemahlener 140 und 140,50 M. sr

Wittlich. Maurermaterial zum Neubau des Gefängnisses. 5. 21 000 hl Wasserkalk. Trierer Kalk- und Dyoritbruch, Trier 158 M., Eifeler 148 M. pro 10 000 kg, Christmann, Trier 2,20 M., C. Petry, Trier 2,30 M., Pantenburg 0,73 M., Schulz, Bonn 1,40 M., Lehnartz u. Musseleck 1,40 M. pro hl. 6 33 000 hl Weisskalk. Uellenberg 1,20 M., Lehnartz und Musseleck 2,20 M., A. Hansen jr. 2,50 M. pro hl, Trierer Kalk- und Dyoritbruch, 160 M. pro 10 000 kg sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 66. Wir brennen in Oefen mit überschlagender Flamme bei 1100—1300 Grad jedesmal 30—32 000 Stück Klinker und verwenden zuletzt, um auf den Klinkern Glanz hervorzubringen, ca. 10 000 Stück Torf, welche 50 Mark kosten. Giebt es hierfür ein billigeres Verfahren?

Frage 66a. Jüngst habe ich sehr Lobenswerthes über den Nasskollergang für den Ziegeleibetrieb gelesen. Ich erlaube mir darauf die Anfrage zu stellen, ob zur Verarbeitung von lattenartigem Material das Lob ein gerechtes ist und wo event. eine derartige Anlage zu besehen sein würde?

Frage 60a. Ich beabsichtige auf meiner Ziegelei einen neuen Schornstein zu errichten, und habe gehört, dass doppelwandige ganz besondere Vortheile vor vollwandigen gewähren sollen. Es wäre mir interessant, hierüber Näheres zu erfahren.

Doppelwandige Mantelschornsteine mit oder ohne Füllstoff in zweckmässiger Bauweise haben den Vortheil vor den gewöhnlichen vollen Schornsteinen, dass $^1/_3$—$^1/_2$ der Baukosten gespart wird; ferner wird durch dieselben Brennmaterial erspart, da der Zug ein bedeutend besserer ist. Bei Mantelschornsteinen ist die innere lichte Weite von unten bis oben durchweg gleich, daher erleiden die Heizgase an den Wandungen nicht so grosse

Reibungen, als wenn der Querschnitt von unten nach oben enger wird. Durchgehende Risse können hier ebenfalls nicht eintreten, weil der innere Mantel von dem äusseren völlig getrennt ist und sich selbstständig bewegen kann. Reparaturen des inneren Mantel sind leicht und billig auszuführen. Der Füllstoff Sand, Grobmörtel, Schlacke pp. wird nur eingebracht, so weit derselbe zur Standsicherheit erforderlich ist, meistens genügt die Ausfüllung bis zur Schwerpunkthöhe.

H. Grunwald, Baumeister.

Frage 62. Ein etwas über 60 m hoher, runder, massiver Ringofenkamin zeigt auf allen 4 Seiten 6—10 m lange, in einer Höhe von 25—30 m beginnende, fast vertical verlaufende Risse. Die Risse ziehen sich hauptsächlich in den Fugen fort. Ob dieselben durchgehen, ist nicht festgestellt.

Der Kamin wurde im Winter erstellt und wurden Lochsteine verwandt; als Mörtel diente Schwarzkalk mit Portland-Cement. Der Kamin ist nach bewährten Mustern aufgeführt und frei gelegen.

Es wird nun angefragt: 1) Welches dürfte die wahrscheinlichste Ursache der Risse sein, und 2) welche Mittel wären am geeignetsten, der Erweiterung etc. der Risse Einhalt zu thun und gleichzeitig möglichst die ursprüngliche Stabilität des Kamins wieder zu erreichen.

Die Risse sind jedenfalls dadurch entstanden, dass die Schornsteinmaurer nicht sorgfältig genug auf Verband gearbeitet, insbesondere nicht jeden Stein für sich mit voller Fuge vermauert haben, sondern vielleicht wird, wie dies häufig geschieht, wenn den Leuten nicht auf die Finger gesehen wird, nur beim Fugen etwas Mörtel in die Kopffuge gekommen sein.

Möglich ist es indessen auch, dass beim Einrichten der einzelnen Schichten in die Dossirungslatte zu viel an den Steinen herumgeklöpft ist.

Möglich ist ferner, dass der Schornstein falsch construirt ist, indem die Gase gerade bei 25—30 m Höhe einen zu starken Druck auf ein vielleicht zu schwaches Mauerwerk ausüben; sgeziell bei Kalkofenschornsteinen kommt dies leider sehr häufig vor. Man sollte überhaupt keine Lochsteine zu so grossen Schornsteinen verwenden.

Um den Kamin vor weiterem Verfall zu bewahren, müssen die Risse sauber ausgehauen, mit Salzsäure gereinigt und mit verlängertem Portland-Cementmörtel sorgfältig gefugt werden. Sodann sind in Abständen von 2—3 m Eisenbänder von $^{10}/_{100}$ mm umzulegen, die mit kräftigen Knaggen zum Anziehen versehen sein müssen. Die Arbeiten müssen von eingeübten Leuten gemacht werden, nachdem vorher eine Besichtigung durch einen mit dem Schornsteinbau vertrauten Ingenieur stattgefunden hat.

Rud. Witte, Osnabrück.

Verfahren zur Herstellung von Kalksandsteinen.

Mit Bezug auf die Veröffentlichung des Herrn Kleber in Mainz theile ich mit, dass gegen die Ertheilung eines Patentes rechtzeitig Beschwerde erhoben wird. 7531

Köln am Rhein.

Patentbureau J. Plantz.

OFFENE STELLEN

Eine grössere, bereits im Betriebe befindliche **Strangfalz-Dachziegel-Fabrik** in Russland sucht einen vollkommen selbstständigen technischen

Betriebsleiter u. Direktor

für dieselbe. Derselbe muss bereits längere Zeit in einer solchen Stellung gewesen und durchaus tüchtig als Specialist der **Dach- und Mauerziegelfabrikation** sein. 7532

Angebote unter E. 7532 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Eine grössere Dampfziegelei Westfalens, welche als Hauptartikel rothe und glasirte Dachfalzziegel herstellt, sucht einen jüngeren

tüchtigen Techniker,

welcher gute Kenntnisse in der Herstellung dieser Waaren besitzt. Bewerber müssen fähig sein, die Fabrikation selbstständig zu leiten und nach Angabe Umbauten oder Neubauten auszuführen. Absolventen einer Baugewerks- oder Zieglerschule werden bevorzugt.

Gefl. Angebote mit Angabe des Bildungsgrades, der Gehaltsansprüche und des event. Eintritts erbittet die 7537

Dampfziegelei Heisterholz
F. Schütte,
Heisterholz b. Petershagen a. Weser.

Für ein neuerrichtetes **Ziegelwerk der N.-Lausitz** wird **ein tüchtiger, umsichtiger Meister gesucht,** welcher mit der Fabrikation feiner Verblend- u. Dachsteine, sowie mit dem Ringofen-System durchaus vollkommen vertraut ist. Geeignete, nur mit Pa. Referenzen versehene Herren wollen sich unter Angabe ihrer bisherigen Thätigkeit u. Gehaltsanspr. melden. Antritt pr. 1./10 cr. 7538

Angebote unter **H. 7538** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Suche zum möglichst baldigen Antritt für mein **Ziegelwerk der N.-Lausitz** einen nüchternen, tüchtigen 7539

Maschinisten,

welcher gleichzeitig mit d. Mundstück-Schlosserei vollkommen vertraut sein muss. Stellung bei zufriedenstellenden Leistungen dauernd.

Off. nebst Gehaltsanspr. mit Angabe der bisherig. Thätigkeit sub J. 7539 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung erbeten.

Ein Buchhalter,

firm in doppelter Buchführung und Korrespondenz, wird für 1. October cr. gesucht. Nur Bewerber mit Fachkenntnissen wollen sich unter Angabe ihrer Gehaltsansprüche und Einsendung der Zeugniss-Abschriften bei der Thonwaaren- und Kunstziegel-Fabrik **Bruno Postpischil, Mittel-Bielau bei Haynau,** melden. 7506

Für eine kleinere rheinische Portland Cementfabrik wird ein 7535

Chemiker

gesucht.

Ausführliche Angebote mit Angabe von Referenzen, des Alters, Confession, Salair etc. unter G. 7535 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

Eine grössere Verblendsteinfabrik sucht einen tüchtigen, gut empfohlenen 7544

jungen Mann

für doppelte Buchführung und Correspondenz zum Antritt per 1. October cr.

Offerten mit Zeugnissabschriften u. Angabe der Gehaltsansprüche sind unter M. 7544 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Technikum Lemgo i. Lippe.

Ein praktisch und theoretisch durchaus erfahrener 7547

Ziegelei-Ingenieur

wird per 1. Nov. als Lehrer gesucht.

Gefl. Anerbietungen mit Angabe der Gehaltsansprüche und kurzem Lebensabriss erbeten durch

Die Direktion.

Betriebsleiter

für ein grösseres Werk mit besseren Fabrikaten gesucht. Nur bestempfohlene Personen, die ähnliche Stellen mit Erfolg bekleideten, dürfen sich melden. 7433

Angebote sind unter K. 7433 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. Zeugnissabschriften, Referenzen, Lebenslauf, Photographie und Gehaltsansprüche Bedingung.

Von einer grösseren Verblendstein-Fabrik wird ein 7522

junger Mann

für die Expedition und für leichtere Comptoirarbeiten zum 1. Octobor oder früher gesucht.

Offerten sub 7522 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Gesucht

von einer grösseren deutschen Portlandcement-Fabrik eine tüchtige, mit dem **Export-Geschäft** vertraute, sprachenkundige Kraft für das kaufmänn. Bureau.

Offerten mit Zeugnissen, Gehalts-Anspruch etc. unter Z. 7524 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7524

STELLEN-GESUCHE

Tüchtiger selbstständiger

Kaufmann

wünscht sich zu verändern und sucht Stellung in einer Thonwaarenfabrik für Comptoir und Reise, Falzziegelbranche bevorzugt, Fachkenntnisse vorhanden. 7545

Angebote unter N. 7545 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung erbeten.

Ein

Laboratoriumsgehülfe,

längere Zeit in Cement-Fabriken thätig, sucht Stellung bald, auch als Aufseher. 7523

Angebote unter Y. 7523 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Chemiker,

akademisch gebildet, z Z. Betriebsleiter kleineren Werkes, sucht entsprechende Stelle in grösserem Werk. 7526

Gefl. Anerbieten sub A. 7526 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Junger Mann,

Mitte 20er, dem an dauerndes Engagement gelegen ist u. der seit mehreren Jahren in Cementfabriken als Lohnbuchhalter, Expedient und Magazinverwalter thätig gewesen, wünscht sich zu verändern. 7542

Angebote unter K. 7542 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Erscheint an jedem dritten Tage.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 66. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 16. Juli.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: CEMENT-MAHLSTEINE

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT — Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

ALLERERSTE REFERENZEN



Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Für Verblendsteine. Kollergänge L. Schmelzer, Magdeburg. Für kalkhalt. Lehm.

1088

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10. Prospekte gratis. 7352

Lager Metall / Bewährte Legierungen — Metallwerke gegr. 1868 — LIEBERG & Co. Bettenhausen-Cassel 7444

„Mehrener" (Meissner) Thone, sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel 33), zur Herstellung von Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug u. besseren Chamotte-Waren wie: Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk- u. Cement-Oefen: 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

50 000 Mauersteine werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert. Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 66

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk Biebrich a. Rh. Act.-Ges. — Stammfabrik: Saarau preuss. Schles. — Filialfabrik: Halbstadt Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in Saarau, Biebrich a. Rh. oder Halbstadt oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Errichtet 1857. — Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine,** hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, poröse Mauersteine, feuerfest und leicht,

Fabrikat-Stempel. Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4696

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.



Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW., Tempelhofer-Ufer 24.**



Fabrik-Etablissements:

Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest, **Lieben** b. Prag.

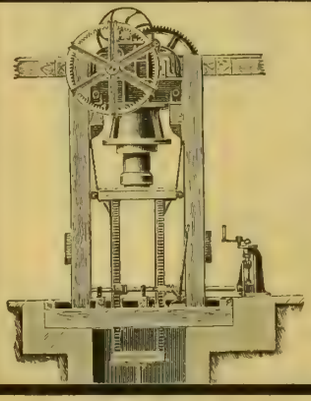
Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



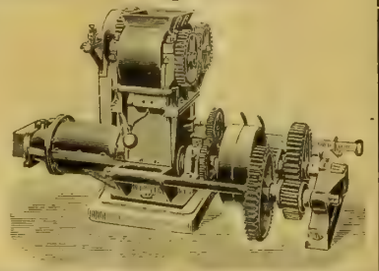
4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb **Schienen, Gleise, Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.**

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Neu und gebraucht.



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld
(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.
Maschinen für die Keramische Industrie.
Specialität:
Thonröhren-pressen.
Ziegelei-Maschinen.



Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta und Cement-Fabriken. 7430
Muster zu Diensten.
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Brinck & Hübner, Mannheim,

Maschinenfabrik

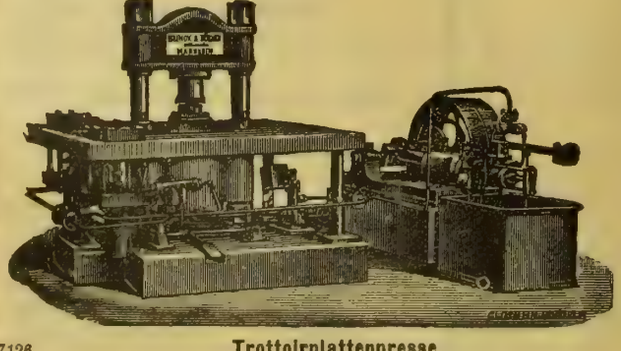
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.

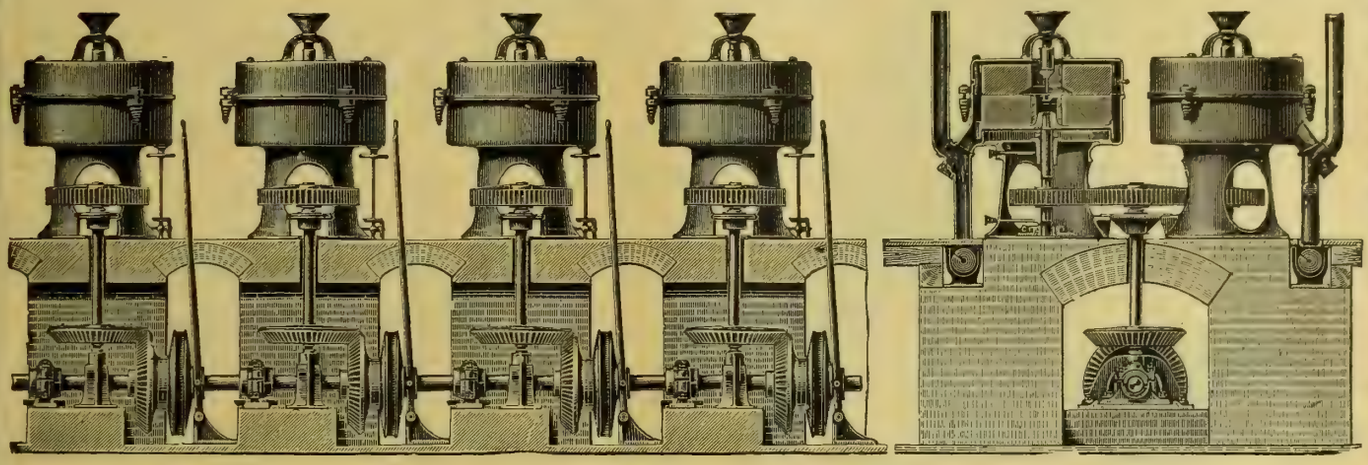


Steinbrecher (fahrbar).

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als Specialität:



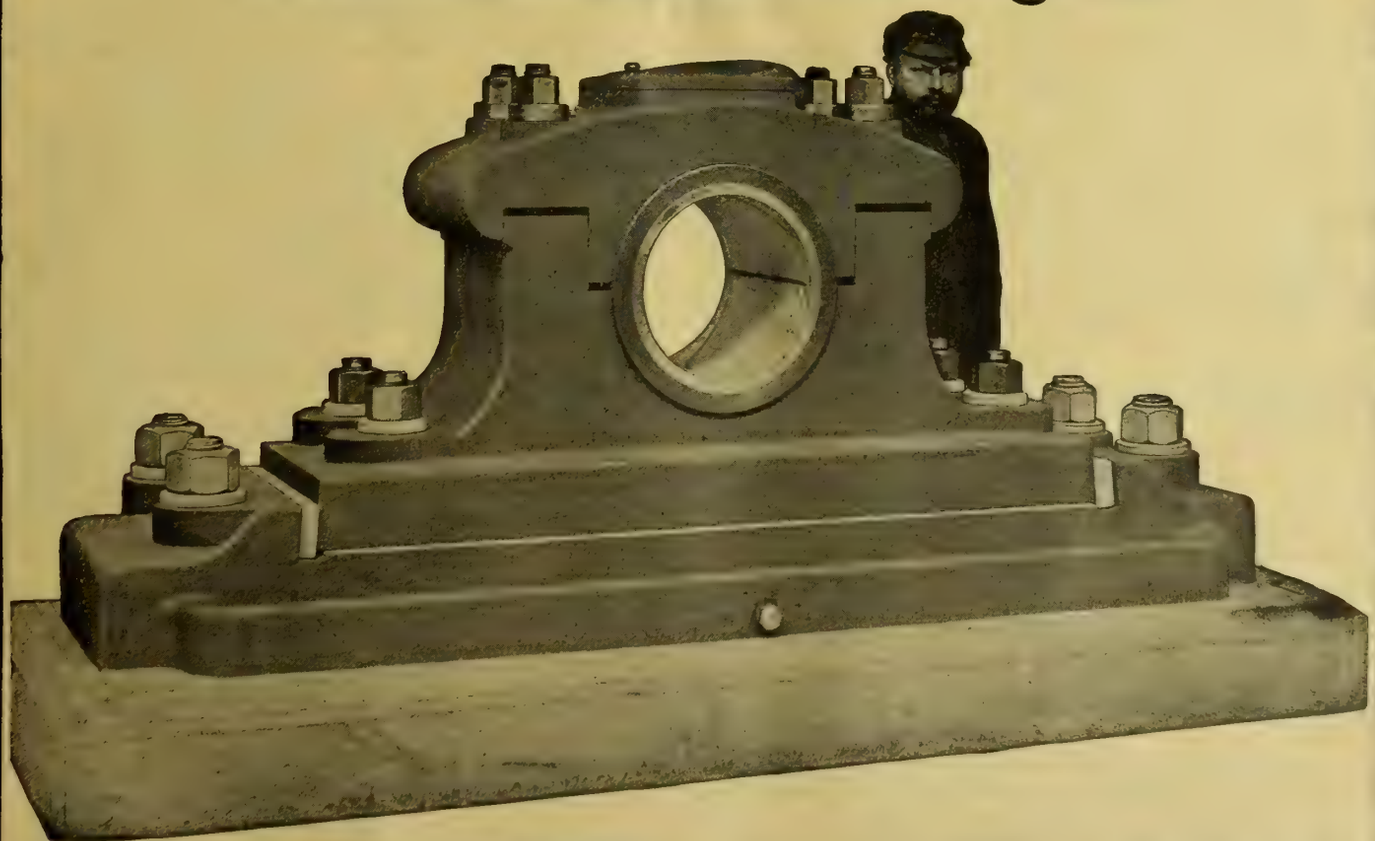
Unterläufer-Mahlgänge

Beste und billigste Maschinen zum Feinmahlen von

Roman-, Portland- und Puzzolan-Cement, Phosphate, Farben, Kalk, Gyps, Quarz, Schlacke, Schwerspath, Thon u. s. w.

2512

Transmissions-Anlagen.

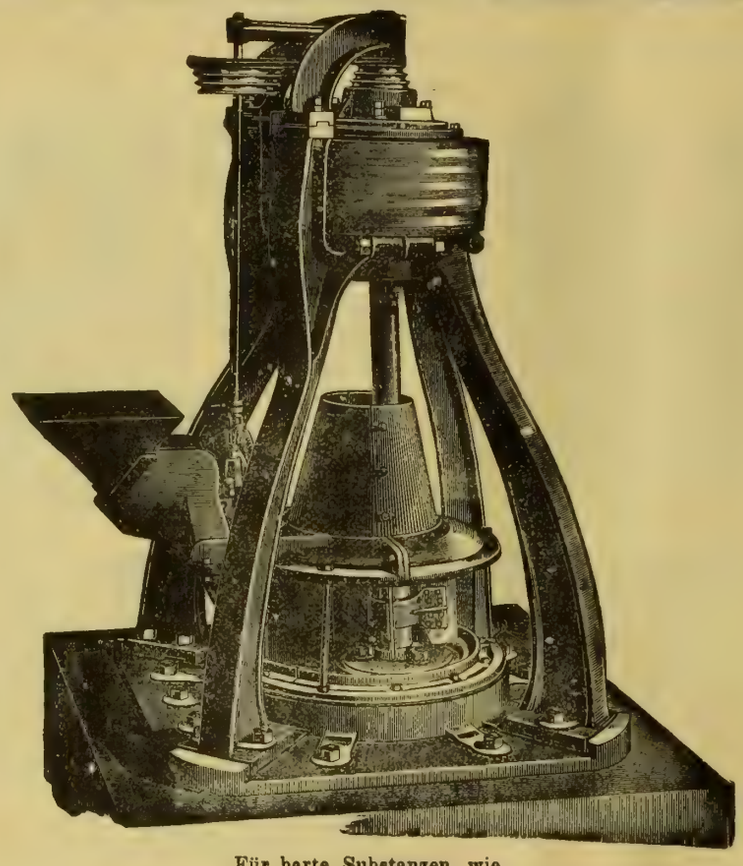


Hauptantrieblager 400 mm Bohrung, 5050 kg Gewicht.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Technikum Lemgo in Lippe

Bau-, Landbau-, Maschinenbau-, Werkmeister-Schule. Beginn Ende Octob. Ziegelerschule Beginn Ende Novbr. Heizerschul. Beg. Anf Januar Progr. kostenfr. d. D. Direktion. 7546

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Für Glasfabrikation.

Glassand 7431

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [Si O^2] 98,45 %, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur I a Qualitäten. 7480

Praktische Tabelle

O. Hartleib's

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstdn. u. halbe Pfge. berechnet. 5937

Loh zu beziehen durch Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Hevorragend tüchtiger 7529

Kaufmann,

erste Kraft, auch für Betrieb, mit reichen Erfahrungen in der Chamotte-, Klinker- und Thonwaarenfabrikation, gewandter, energischer Geschäftsmann, sucht baldige anderweitige Position und erbittet gefällige Offerten unter C. 7529 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Junger unverheirateter

Ziegelmeister

mit guten Kenntnissen, Absolvent der Zieglerschule zu Lauban, sucht Stellung. 7515

Gefl. Offerten unter **T. 7515** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Technischer

Cementfabriks-Director

mit langjährigen Erfahrungen wünscht seine Stellung zu ändern. 7513

Angebote sind unter **S. 7513** an die Geschäfts-telle der Thonind.-Ztg. zu richten.

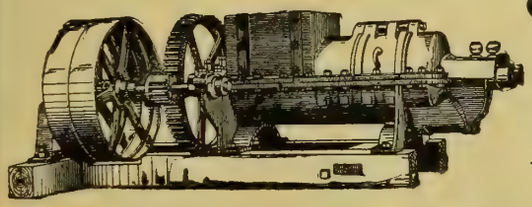
Ingenieur,

vollkommen vertraut mit der Herstellung feuerfester- und säurebeständiger Producte, sowie mit der Fabrikation von Thonröhren, Ziegeln etc., sucht Stellung als 7487

Betriebsleiter oder techn. Director.

Beste Zeugnisse mit Referenzen zu Diensten.

Gefl. Off. unter E. 7487. an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.



Ernst Hotop

Berlin W.

Marburgerstr. 3.

Transporteure

D. R.-P.

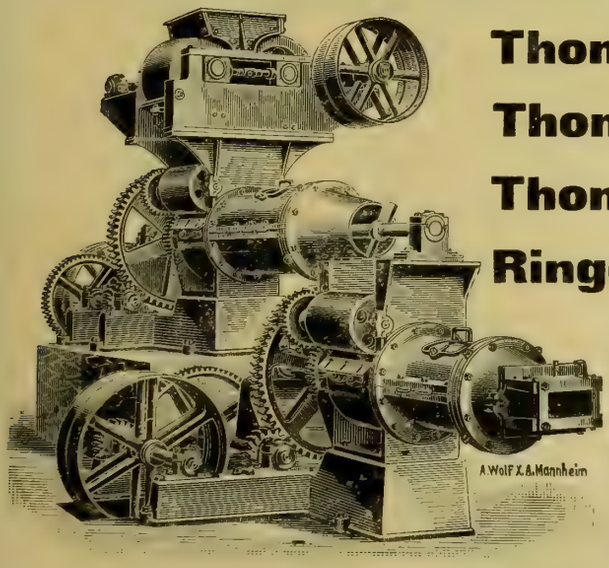
Prospecte gratis. 5412

Ziegelmaschinen eigener Construction.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke 5470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Berliner

Finanz- und Handels-Zeitung.

Fachschrift für Bank- und Börsenwesen zur Wahrung der Interessen deutscher Kapitalisten, sowie zur Information über Kapitalanlage und Spekulation, An- und Verkauf von Werthpapieren, kostenlose Auskunft über alle an der Börse gehandelten Effekten.

Erscheint wöchentlich zweimal mit ausführlichen Kursberichten und Verlosungsliste. Abonnementspreis pro Quartal M. 3,—, bei Zusendung unter Kreuzband M. 3,50, Ausland M. 4,50.

Post-Zeitungsliste für 1898 No. 1000. **Monatliches Probeabonnement und Probenummern gratis.** 7540

Expedition Berlin SW., Hafen-Platz No. 4.

Berliner Finanz- und Handels-Zeitung.

KAUFGESUCHE.

Schienen, gebraucht, auf Stahlschwellen montirt, zu kaufen gesucht.

Angebote unter F. 7534 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7534

Ziegelpresse,

gebraucht, gut erhalten, gesucht.

Lüneburger Düngerkalkwerke. 7536

Sofort zu kaufen gesucht!

1 gebrauchter kleiner Thonschneider mit maschinellem Antriebe,

1 Handziegelpresse mit Formen für Normalformat.

Angebote unter L. 7543 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7543

Verdingung

der Lieferung von 150 000 kg Portland-Cement. Eröffnung der Angebote am Sonnabend, den 30. ds. Mts., Vormittags 11 Uhr. Zuschlagsfrist bis zum 15. August ds. Js. Abends 6 Uhr. Verdingungsunterlagen können gegen Einsendung von 50 Pfennig **in Baar** von hier bezogen werden. 7525

Der abzuschliessende Vertrag ist stempelfrei.

Brilon, den 8. Juli 1898.

Königliche Eisenbahn-Bau-Abtheilung II.

VERKAEUFE

Das **Brennen, Ein- u. Ausfahren** von 4 5 Millionen Steinen ist in einer Dampfziegelei (Sommer- u. Winterbetrieb) in Accord zu vergeben. 7527

Angebote unter B. 7527 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Ziegelei-Verkauf.

Unsere am **Flensbuger** Meerbusen bei **Ekensund** belegenen bekannten grossen Dampfziegelei-Etablisements **„Rennberger Ziegeleien“** beabsichtigen wir zu verkaufen. Vorhanden sind der Hof Rennberg — ca 44 ha Land und Thonläger, Wirthschaftsgebäude, schön belegenes Herrenhaus mit Park, volles Inventar sowohl für Landwirthschafts- wie für Ziegeleibetrieb. Dazu sind vorhanden auf den Ziegeleien 3 neue Ringöfen, die erforderlichen Lagerschuppen, Arbeiterwohnungen und Maschinen. — Productionsfähigkeit bis 11 Millionen Steine im Jahre. 7459

Die Werke sind an Ort und Stelle zu besehen. Reflectirende belieben sich an uns zu wenden.

Kiel im Juni 1898.

Vereinsbank in Kiel.

Ebernhahner Thon

II. Sorte 7530

billig abzugeben.

Anfragen erbeten unter D 7530 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Sofort abzugeben

im Ganzen oder getheilt:

4000 m 70er **Gleis,** 10 kg p. m schwer, 600 mm Spurweite, 7533

5000 St. Holzschwellen,

30 St. Stahlmuldenkipper, verstärkte Construktion, 3/4 cbm Inhalt, 600 mm Spur,

1 Locomotive 20 HP., 600 mm Spur.

Die gesammten Geräthe sind nur für einen Bau benutzt und tadellos erhalten.

Anfragen erbeten sub **J. E 5762** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

G. LUTHER

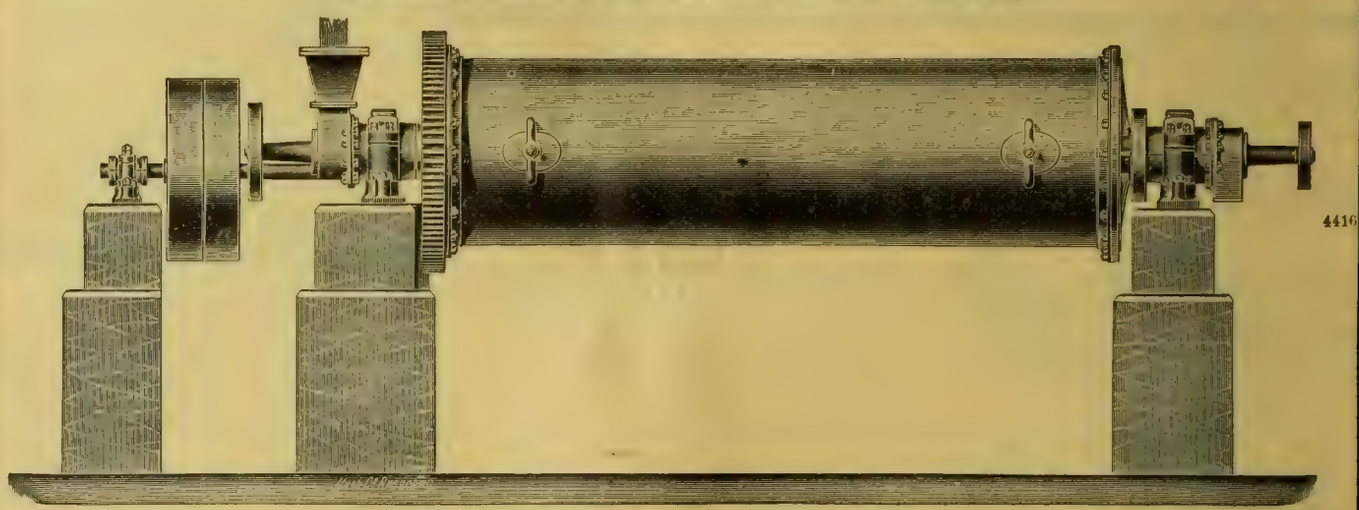
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

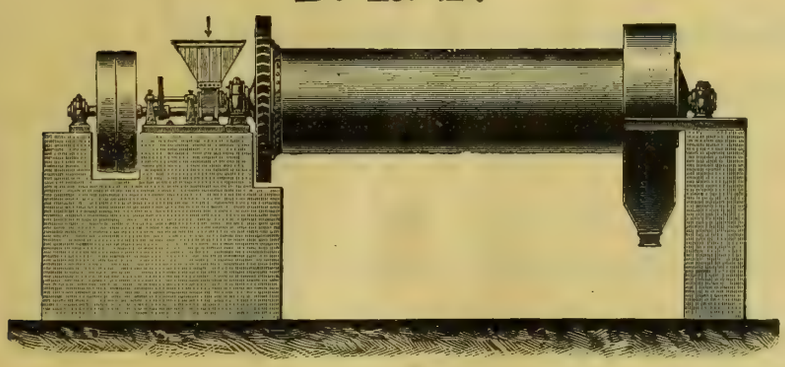
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pr. Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland HERM. LÖHNERT, Bromberg,
„ „ Frankreich M. DAVIDSEN, Paris.
Repräsentant für Oesterreich-Ungarn VICTOR MOHOR, Marburg a. d. Drau.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

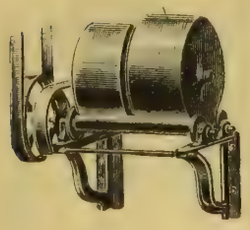
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp

in Meissen. 7508

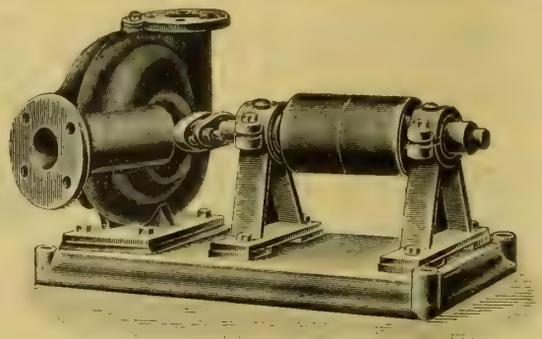


133

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen 94

Breslau. Otto Hertrampf.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

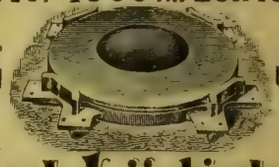
Graphitschmelztiegel.

5891

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über **1000** im Betriebe.



sehr billig sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Feldspath

aus dem **Odenwaldgebirge** liefert in **vorzüglicher** Qualität und zu **billigsten** Preisen 7386

Hugo Obermeyer,

Frankfurt a. M.,

Finkenhofstrasse 36.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung.

System: **J. M. Walter,** D.R.P. 89981.

Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.

stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

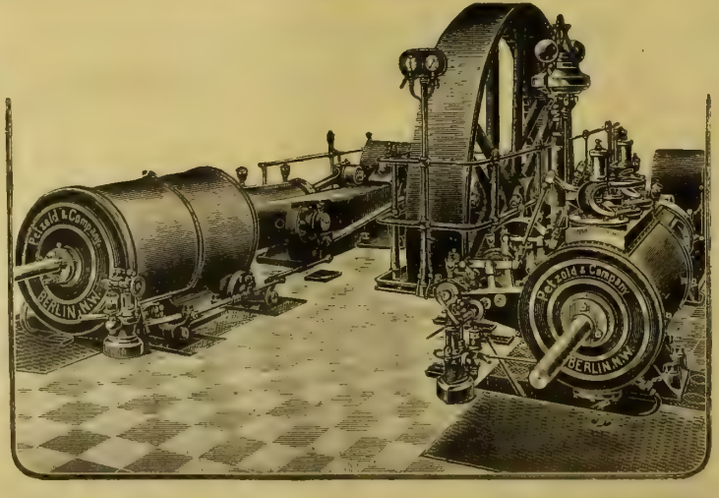
Transmissionen

in moderner Ausführung.

System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen

completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze

Düsseldorf.

Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 67. Berlin, den 19. Juli 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Die Ziegelindustrie in Preussen im Jahre 1897. — Ein neuer Windmotor. — Thongabeln für Beleuchtungszwecke. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse.

Die Ziegelindustrie in Preussen im Jahre 1897.

Wiederum sind die Jahresberichte der Königlich Preussischen Regierungs- und Gewerbe-Räthe erschienen und dazu berufen, dem Fernerstehenden einen Einblick in das Wirken und Schaffen der preussischen Gewerbe-Inspektion zu geben. Daneben sollen sie aber auch einen Ueberblick über die Lage der socialen Verhältnisse in den einzelnen Industriezweigen geben. Dass ihnen dies nicht gelingt, haben wir bereits früher mehrfach betont; es erübrigt, hierauf von neuem zurückzukommen. Der nachstehende Auszug, welcher alles das behandelt, was die Jahresberichte für 1897 über die Ziegelindustrie bringen, zeigt zur Genüge die Mängel der Berichte, deren Beseitigung der preussische Beamtenbureaukratismus und der fast chronisch gewordene Geldmangel unseres Staates für industrielle Zwecke in nächster Zeit gewiss noch nicht zulassen werden.

Für die vorliegenden Berichte sind den Gewerbeaufsichtsbeamten zu Folge Ersuchens des Reichskanzlers die nachstehenden Fragen mit dem Auftrage zugestellt worden, im Jahresberichte die darüber gemachten Wahrnehmungen mitzutheilen:

1. In welchen Gewerben sind Wahrnehmungen gemacht worden, die den Erlass weiterer Vorschriften auf Grund des § 120a Absatz 3 der Gewerbeordnung — Einführung eines sanitären Maximalarbeitstages — erwünscht erscheinen lassen?
2. Worin bestehen diese Wahrnehmungen?
3. In welcher Weise wären Arbeitszeit und Pausen in den betreffenden Gewerben zu regeln?

Es ist selbstverständlich, dass die Gewerbe-Aufsichtsbeamten der Beantwortung der vorstehenden Fragen ihre besondere Aufmerksamkeit gewidmet haben, und wir führen die von ihnen erzielten Ergebnisse, soweit sie die Ziegelindustrie betreffen, gleich zu Anfang auf.

Aus Ostpreussen schreibt der Gewerbe-Aufsichtsbeamte: In den Ziegeleien mit Ringofenbetrieb, in denen die dauernde Beschickung des Feuers vorgesehen werden muss, ist letztere meist zwei Brennern übertragen, die sich in regelmässiger Tag- und Nachtschicht alle 12 Stunden ablösen und abwechselnd Sonntags 24 Stunden oder 18 Stunden arbeiten, um einen Wechsel der Schicht zu ermöglichen und den gesetzlichen Bestimmungen über die Sonntagsruhe zu genügen. Fast in allen Ziegeleien liegt die vollständige Fabrikation der Ziegel in den Händen eines Ziegelmeisters, der vom Ziegeleibesitzer für tausend Stück fertiger Waare eine bestimmte Summe erhält und dafür die Arbeitskräfte zu beschaffen und zu löhnen hat. Es liegt in der Natur dieses Vertragssystems, dass der Ziegelmeister die Löhne thunlichst herabzudrücken und mit einer möglichst kleinen Zahl von Arbeitskräften auszukommen sucht. Am ehesten sucht der Ziegelmeister dadurch zu sparen, dass er zum Befeuern des Ofens nur einen Brenner anstellt und die Ablösung dieses Mannes selbst besorgt. Nun ist aber die Inanspruchnahme eines Ziegelmeisters während des Tages eine so vielseitige, dass, wenn er als Brenner zeitweise thätig sein will, er diese Arbeit nur in der Nacht verrichten kann und auch nur auf wenige Stunden, denn sonst wäre er überhaupt nicht im Stande, bei der unzureichenden Nachtruhe seinem verantwortlichen Posten auf die Dauer vorzustehen. So kommt es, dass überall, wo nur ein Brenner zur Bedienung des Ofens vorhanden ist, dieser täglich mit Ausnahme eines Sonntags um den andern 17, 18 Stunden und noch länger im Dienst sein muss. Auf manchen Ziegeleien ist allerdings weniger die Absicht des Ziegelmeisters, einen zweiten Brenner zu sparen, als der Wunsch des Brenners, einen möglichst hohen täglichen Lohnsatz zu erzielen, die Ursache ungewöhnlich langer Arbeitsdauer. So wurden Brenner angetroffen, die ihre Arbeitszeit sich so eingetheilt hatten, dass sie stets 24, ja sogar 36 Stunden hintereinander mit je 12stündiger folgender Ruhepause thätig waren, während welcher Zeit dann ein anderer Ziegelarbeiter als Ablösung fungirte. Es liesse sich die Arbeitszeit dieser Brenner in der Weise regeln, dass die tägliche Maximal-Arbeitsdauer einschliesslich der Pausen auf 12 Stunden festgesetzt wird und dass ein alle 8 oder alle 14 Tage statthabender regelmässiger Wechsel der Schicht vorgeschrieben wird, für dessen Herbeiführung jedesmal an dem betreffenden Tage eine 24stündige oder 18stündige Arbeitszeit zuzulassen wäre. Besondere Mittags-, Vor- und Nachmittagspausen vorzuschreiben, erscheint nicht er-

forderlich, da nach dem jedesmaligen Aufgeben von Brennmaterial genügend lange Pausen zur Einnahme von Mahlzeiten und zur kurzen Ruhe vorhanden sind.

In Westpreussen findet sich eine übermässig lange Dauer der Arbeitszeit vielfach auf kleinen Ziegeleien, welche nur einen Brenner beschäftigen, so dass er zwei Tage und eine Nacht auf dem Ofen zubringt und alsdann während der folgenden 12 Nachtstunden von einem Ziegelarbeiter abgelöst wird. Da die Ziegelstreicher dort ungefähr 11—12 Stunden arbeiten, ist für diese Kategorie von Arbeitern eine gesetzliche Einschränkung der Arbeitszeit nicht erforderlich. Die Thätigkeit der Brenner ist eine viel leichtere; man wird demnach zur Schonung der kleineren Ziegeleien für diese eine höchste Arbeitszeit von 16 Stunden zulassen können, während für Wechselschichten 24 Stunden zu bewilligen und für jeden 2. Sonntag 24stündige Ruhezeiten zu fordern wären. Die grossen Ziegeleien arbeiten ganz von selbst in Wechselschichten, da die Arbeitsleistung die Kraft eines Mannes übersteigt.

Der Gewerbeinspektor in Potsdam berichtet: Eine reichlich lange Beschäftigungsdauer bei einer an sich in sanitärer Hinsicht unbedenklichen Arbeit kommt regelmässig während der Sommermonate in den Ziegeleien vor, wo im Allgemeinen so lange gearbeitet wird, wie es Tag ist, also ausschliesslich der Pausen etwa 15 bis 16 Stunden. Dass hierbei die Arbeitskräfte namentlich der sogenannten Aufkarrer, welche den Thon auf die Streichtische schaffen, übertrieben stark in Anspruch genommen werden, ist nicht zu bezweifeln. Als günstiger Umstand kommt in Betracht, dass die Mittagspause durchgehends reichlich (2 Stunden und darüber) ist und dass, abgesehen von dem Ofenbetriebe, in den hiesigen Ziegeleien der Betrieb von Sonnabend Mittag bis Montag früh gänzlich ruht. Auch ist die Ziegeleiarbeit bei der hier üblichen Handformerei keine eigentliche Fabrikthätigkeit in engen Räumen, sondern ähnelt mehr einer landwirthschaftlichen Beschäftigung. Anders liegt die Sache bei den Brennern der Ziegelöfen. Es ist üblich, dass ein Brenner den Brand eines Ofens zu einem bestimmten Satze übernimmt und mithin während der ganzen 34- bis 38stündigen Dauer des Brandes in der Fabrik anwesend ist. Die Brenner pflegen in der Woche 2 Brände zu übernehmen und demnach einschliesslich der Arbeitspausen etwa in folgender Weise beschäftigt zu werden:

	Mittlere Arbeitszeit einschl. der Pausen
Von Montag früh 6 Uhr bis Dienstag Nachmittag 5 Uhr: Brennen:	35 Stunden
Am Mittwoch: Einsetzen des Ofens: . . .	12 „
Von Donnerstag früh 6 Uhr bis Freitag Nachmittag 5 Uhr: Brennen:	35 „
Am Sonnabend: Einsetzen:	12 „
zusammen:	94 Stunden.

Die Arbeit ist an sich nicht schwer, aber die Leute sind durch die Ofenwärme einer hohen Temperatur ausgesetzt.

Der Aufsichtsbeamte giebt im Anschlusse an diese Mittheilungen eine Uebersicht über die erlaubte Gesammtdauer der Arbeitszeit für Arbeiter aller Art in Ziegeleien, welche zwar nichts Neues enthält, indessen für manchen unserer Leser doch von Interesse sein wird.

Ziegeleien. (Bekanntmachung vom 27. 4. 93 bezw. vom 3. 12. 97)

Bezeichnung der nach § 120e Abs. 3 der G.-O. zugelassenen Arbeiten.	Dauer in Stunden: Tagesarbeitszeit	Arbeitspausen	Nachtarbeitszeit	Arbeitspausen	Ruhezeit zwischen 2 Arbeitsschichten	Sanitäre Bedingungen, unter denen die Arbeiten gestattet werden
a. Erwachsene männliche Arbeiter zu allen vorkommenden Arbeiten	13	2	–	–	9	zu a. Gesammtdauer der Arbeitszeit darf innerhalb einer Woche ausschliesslich der Pausen für die Ziegelformer und Tagelöhner 78 Stunden, für die Ziegelbrenner 70 Stunden nicht überschreiten. Wöchentlicher Schichtenwechsel für Brenner. zu b und c. Gesammtdauer der Arbeitszeit darf innerhalb einer Woche ausschliesslich der Pausen 66 Stunden nicht überschreiten. Ausserdem Beobachtung der Bestimmungen zu II Ziffer 3 und III Ziffer 1 der Bekanntmachung vom 27. 4. 93.
Beim Brennen der Ziegel	10	2	10	2	12	
b. Junge Leute männlichen Geschlechts als Gehülfen bei der Hand- und Maschinenformerei von Ziegeln	11	2	—	—	11	
c. Arbeiterinnen zur Maschinenformerei von Ziegeln, und zur Handformerei von Dachziegeln und Bimssandsteinen	11	2	—	—	11	
d. Ausschluss von Kindern unter 14 Jahren von allen vorkommenden Arbeiten . . .	—	—	—	—	—	

Aus dem Reg.-Bez. Liegnitz wird berichtet, dass in einer Ziegelei die tägliche Arbeitszeit der Arbeiterinnen gleich derjenigen der Männer 12 bis 13 Stunden betrug, in einer anderen 12 Stunden; und auch in einigen anderen kleineren Anlagen, die sich auf der Grenze zwischen Fabrik und Handwerk bewegten, betrug die Arbeitszeit der Arbeiterinnen 12 und vorübergehend 13 Stunden täglich.

Aus dem Reg.-Bez. Schleswig berichtet der Gewerbe-Aufsichtsbeamte: Die Ziegeleiarbeiter aus Hannover, Westfalen und dem Fürstenthum Lippe (sogenannte Lipper), welche unter ihren Ziegelmeistern in jedem Frühjahre schaarenweise eintreffen, arbeiten auf fast allen Ziegeleien von Sonnenaufgang bis Sonnenuntergang einschliesslich der Morgen- und Abenddämmerung. Während der langen Sommertage ist die Arbeitszeit ausserordentlich lang und beträgt bis zu $15\frac{1}{2}$ Stunden. Schädigungen der Gesundheit in Folge der übermässig ausgedehnten Arbeitszeit haben indessen weder durch Befragung von Kassenärzten noch durch die Krankenkassen festgestellt werden können. Der dauernde Aufenthalt im Freien und die lange Ruhezeit im Winter, welchen diese Leute in der Heimath verbringen, scheinen den Einfluss der körperlichen Anstrengungen in soweit auszugleichen, dass gesundheitliche Schädigungen vermieden werden.

Der Gewerbeinspektor in Altona macht für eine gesetzliche Regelung der Arbeitszeit und der Pausen für Ziegeleien folgende Vorschläge:

1. Wenn nur Tags zwischen $5\frac{1}{2}$ Uhr Morgens und $8\frac{1}{2}$ Uhr Abends gearbeitet wird, so darf die Arbeitszeit abzüglich der Pausen nicht mehr als 12 Stunden betragen.

2. Fällt die Arbeitszeit oder ein Theil derselben in die Nachtzeit, von $8\frac{1}{2}$ Uhr Abends bis $5\frac{1}{2}$ Uhr früh, so darf die Arbeitszeit ausschliesslich der Pausen nicht mehr als 10 Stunden täglich betragen.

3. In beiden Fällen werden Pausen von weniger als ½ Stunde Dauer mit zur Arbeitszeit gerechnet.

4. In Betrieben, die keine Arbeitsordnung haben, ist Anfang und Ende der regelmässigen täglichen Arbeitszeit durch Anschlag bekannt zu machen.

Die Folge dieser Vorschriften würde die Einführung einer 12stündigen Schicht, welche in die Zeit von Morgens 5½ bis Abends 8½ fiele, sein. Der Berichterstatter hält zwar die Festsetzung eines Normalarbeitstages der Ziegeleiarbeiter für erwünscht, damit sie Zeit gewinnen, sich regelmässig zu reinigen und ausreichende Erholungspausen haben, ist aber der Ansicht, dass für die Anwendung des § 120e Absatz 3 der R.-G.-O. nach den bisherigen Feststellungen die genügende Grundlage fehlt. Zu wünschen bleibt, dass die Arbeitgeber und Ziegelmeister mehr als bisher sich von der Zweckmässigkeit der Einführung einer zwölfstündigen Arbeitszeit überzeugen und dieselbe in grösserem Umfange freiwillig einführen.

In den Regierungsbezirken Hannover, Stade, Osnabrück und Aurich wurde zu lange Arbeitsdauer ebenfalls noch vielfach auf den Ziegeleien beobachtet. Der Gewerbeinspektor in Hannover lässt sich darüber aus: „In den Ziegeleien beträgt die Dauer der täglichen Arbeitszeit jetzt fast überall 14 Stunden, überschreitet also die zulässige Dauer der Arbeitszeit jugendlicher Arbeiter ganz bedeutend; trotzdem habe ich bei meinen diesjährigen vielen Besichtigungen von Ziegeleien die Ueberzeugung gewonnen, dass in manchen auch die jugendlichen Arbeiter genau so lange wie die Erwachsenen beschäftigt werden, obgleich auf den Verzeichnissen immer vorschriftsmässige Arbeitszeit und Pausen eingetragen sind, die Jungens selber auf Befragen stets aussagen, dass sie nur 10 Stunden arbeiten.

Ueber den Verlauf der Bestrebungen zur Abkürzung der Arbeitszeit in den dortigen Ziegeleien war im Anschluss an den Jahresbericht für 1896 berichtet: „Den Zieglern ist es gelungen, die früher übliche übermässig lange Arbeitszeit von 16 Stunden um 2 Stunden zu verkürzen. Den Anstoss zu dieser Vereinbarung zwischen Arbeitern, Meistern und Fabrikanten gab der Zieglergewerkverein in Lippe. Dieser berief im September 1896 in dieser Angelegenheit eine Versammlung. Das Ergebniss der Berathungen war, die Arbeitszeit für die Campagne 1897 allgemein auf 4 Uhr Morgens bis 8 Uhr Abends, also nach Abzug der Pausen auf 14 Stunden, festzusetzen. Um einer Schädigung der Arbeiter und Meister vorzubeugen, erklärte sich eine grosse Anzahl von Ziegelfabrikanten bereit, die Akkordsätze um 10 pCt. zu erhöhen. Die Befürchtung, dass auf eine allgemeine Durchführung der abgekürzten Arbeitszeit nicht zu rechnen sei, hat sich erfreulicher Weise nicht bestätigt, denn bei den Revisionen wurde festgestellt, dass die meisten Ziegelmeister sich an den Beschluss gebunden hatten. Nur in 3 Ziegeleien wurde 14½ und in drei anderen 16 Stunden gearbeitet. Bei den im Herbst 1897 abgehaltenen drei Zieglerversammlungen wurde beschlossen, auch für die Campagne 1898 an der 14stündigen Arbeitszeit festzuhalten, weil sich die Massregel gut bewährt habe. Obgleich nämlich der Verkürzung der Arbeitszeit um 12½ pCt. nur eine Lohnerhöhung von 8—10 pCt. gegenüberstand, ist doch die Produktion im Verhältniss zur Arbeiterzahl nicht zurückgegangen.“ Ausser an der Unterelbe sind diese Bestrebungen auch an der Unterweser von Erfolg begleitet gewesen; nach Erhebungen in 68 Ziegeleien stellt sich dort die Arbeitszeit sogar auf durchschnittlich nur 12½ Stunden. Weniger günstig liegen die Verhältnisse in den zahlreichen Ziegeleien an der unteren Ems in Ostfriesland. Wenn diese auch der Vereinbarung beigetreten sein wollen, so wird sie doch in den meisten Betrieben nicht eingehalten; daran ist in erster Linie die holländische Konkurrenz schuld. Während die Ziegeleibesitzer an der Elbe den durch die Verkürzung der Arbeitszeit bedingten Lohnausfall der Arbeiter durch erhöhte Akkordsätze und ihren eigenen Ausfall durch Steigerung der Ziegelpreise im ganzen Bezirk ausgleichen konnten, ist das in Ostfriesland nicht möglich gewesen, weil dort eine Erhöhung der Preise für Ziegeln und Pfannen unter Umständen den Absatz überhaupt unterbinden würde. Abhilfe kann nur geschaffen werden durch einen ausreichenden Zollschutz gegen das holländische Fabrikat, welches jetzt schon die deutschen Ziegel von den Nordseeinseln fast völlig verdrängt hat.

Weiter wird berichtet, dass die relativ längste Arbeitszeit die Brenner an den Ziegelöfen haben, soweit dieser Posten nicht durch 2 Mann besetzt ist, wie es in grossen Ziegeleien zu sein pflegt. In den kleinen und mittelgrossen Ziegeleien ist immer nur ein Brenner eingestellt, der während seiner Mahlzeiten und Ruhepausen durch den Meister abgelöst wird. Der Gewerbeinspektor in Stade stellte in den Betrieben folgende Arbeitszeiten des Brenners fest:

Bei Tage	Bei Nacht	Insgesammt
7½—5¼ = 9¾	9—4½ = 7½	17¼ Stunden
11—7 = 8	7½—4 = 8½	16½ „
12—6 = 6	6—4 = 10	16 „
8½—4 = 7½	8—4 = 8	15½ „
11—7 = 8	9—3½ = 6½	14½ „
8—3 = 7	8½—3½ = 7	14 „
11—6 = 7	9—4 = 7	14 „
11—4½ = 5½	9—3½ = 6½	12 „

Die Arbeit gilt im Allgemeinen als leicht, weil sie vorwiegend in einer kontrollirenden Thätigkeit besteht, und wird gewöhnlich von älteren Leuten gesucht, welche die nöthige Erfahrung besitzen und den übrigen anstrengenden Thätigkeitszweigen des Zieglergewerbes nicht mehr gewachsen sind. Sie wird jedoch zu einer gesundheitsschädlichen Beschäftigung durch den Aufenthalt auf den Oefen in der mit Kohlendunst und Verbrennungsgasen dauernd geschwängerten Luft. An heissen Sommertagen kommt noch die ziemlich hohe Temperatur hinzu, welche in dem meist schlecht ventilirten Raume über dem Ofen herrscht. Die Leute sehen auch vielfach schlecht aus, soweit man ihre natürliche Gesichtsfarbe unter der Staub- und Russschicht erkennen kann. Die Beseitigung der gesundheitsschädlichen Einflüsse ist schwierig. Die Leute sträuben sich gegen bessere Ventilation, weil sie den Zug mehr fürchten als schlechte Luft. Es scheint berechtigt, für die Brenner in Ziegeleien die Arbeitszeit auf höchstens 14 Stunden zu schränken, wenn irgend möglich aber auf 12 Stunden herabzugehen, weil dann durch die regelmässig wechselnde Tag- und Nachtschicht die Sicherheit, dass die Ruhezeiten thatsächlich eingehalten werden, berser gewährleistet ist. Nicht ausser Acht zu lassen ist der Umstand, dass die Brenner nicht, wie andere Ziegeleiarbeiter, im Herbst nach Hause gehen, sondern meist den ganzen Winter, mindestens aber bis gegen Weihnachten auf der Ziegelei verbleiben und unter den Einflüssen der rauhen Jahreszeit weiterarbeiten. Bezüglich der übrigen Ziegelarbeiter geht die Meinung dahin, dass die 16stündige Arbeitszeit gesetzlich verboten werden müsste und es wird diese Auffassung auch von dem besten Kenner der Zieglerverhältnisse, dem Pastor Zeiss in Schwalenberg i. Lippe, welcher an der Spitze der lippeschen Zieglerbewegung steht, getheilt; er spricht sich darüber aus: Die 16stündige Arbeitszeit ist nicht nur für die Seele, sondern auch für den Körper eine Gefahr und eine Ungeheuerlichkeit. Die Lipper sind aber ein so gesunder Menschenschlag, dass die körperliche Schädigung ärztlich schwer zu konstatiren ist, obgleich die Zahl derer, welche, körperlich unter dem Durchschnitt veranlagt, an den Ueberanstrengungen zu Grunde gehen, nicht klein ist. Die tägliche Arbeitsdauer des einzelnen Zieglers sollte 14 Stunden nicht überschreiten; die Mittagspause müsste in den Monaten Juni, Juli und August mindestens 1½ Stunden dauern, um den Leuten während der heissen Sommermonate einen kurzen Mittagsschlaf zu gestatten. Vor- und Nachmittags sind kürzere Pausen je ¼ bis ½ Stunde zu gewähren. Die längere Mittagspause war noch im Jahre 1896 allgemein üblich, wurde

aber dort, wo die 14stündige Arbeitszeit eingeführt wurde, meist auf nur 1 Stunde eingeschränkt.

Im Reg.-Bez. Münster beträgt die tägliche Arbeitszeit in den meisten Betrieben 11, in manchen auch 10 Stunden; nur in den Ziegeleien, in welchen der Betrieb auf die Sommermonate beschränkt ist, kommen längere tägliche Arbeitszeiten, bis 14 Stunden vor.

Im Reg.-Bez. Minden beträgt die Arbeitszeit in der Ziegelindustrie, abgesehen von wenigen Betrieben, die eine Arbeitsdauer von 11 Stunden eingeführt haben, meist noch, je nach der Jahreszeit, bis zu 14 Stunden. Jedoch hat sich der Gewerkverein der Ziegler in Lippe für eine mässige und auch dringend nothwendige Kürzung der täglichen Arbeitsdauer ausgesprochen.

Im Reg.-Bez. Kassel klagt ein Theil der Ziegeleiarbeiter über die zu lange Arbeitszeit. Diese beträgt durchschnittlich 14 Stunden bei einer Mittagspause von einer Stunde und den Frühstücks- und Vesperpausen von je einer halben Stunde. Die auswärtigen Ziegler, welche in Akkord arbeiten, haben natürlich den Wunsch, diese Arbeitszeit an schönen Tagen beizubehalten, während die in Lohn stehenden Arbeiter der Ziegeleien auf Abkürzung dringen. Dieses Streben verdient um so mehr Beachtung, als nicht jeder Arbeiter für diese mit körperlicher Anstrengung verbundene Arbeit, wenn sie auch in frischer Luft und bei gutem Wetter verrichtet wird, geeignet ist, und eine Gewöhnung des Körpers an die 13- bis 14stündige Beschäftigung vorausgehen muss.

Im Reg.-Bez. Düsseldorf wurde festgestellt, dass in einer Ziegelei 5 Arbeiterinnen 14 bis 15 Stunden täglich mit einer Mittagspause von weniger als 1 Stunde arbeiten mussten. Ferner berichtet der Aufsichtsbeamte: „Wie bereits in den Jahresberichten von 1892 mitgetheilt worden ist, war nach Ausweis der Arbeitsordnungen in hiesigen Ziegeleien die Arbeitszeit festgesetzt: in 1 Betriebe auf $15^1/_2$, in 1 auf 15, in 2 auf $14^3/_4$, in 4 auf $14^1/_2$, in 29 auf 14, in 1 auf $13^3/_4$, in 23 auf $13^1/_4$ und in 1 auf 13 Stunden. Thatsächlich werden diese Arbeitszeiten bei günstiger Witterung und regem Geschäftsbetrieb öfter noch wesentlich überschritten. Namentlich trifft dies auch zu bei vielen kleineren Betrieben, welchen die Verpflichtung zum Erlass einer Arbeitsordnung nicht obliegt, und die deshalb die Arbeitsdauer im Interesse der Produktionssteigerung nicht selten bis zur äussersten Grenze der Leistungsfähigkeit ihrer Arbeiter ausdehnen. Wenn nun auch zugegeben werden muss, dass die Beschäftigung der Ziegelarbeiter, welche sich meist im Freien vollzieht, in mancher Beziehung weniger Gesundheitsgefahren bietet, als die in geschlossenen Räumen stattfindende Fabrikarbeit, wenn ferner nicht ausser Betracht bleiben kann, dass die Arbeit auf den Ziegelfeldern sich nur auf einen Theil des Jahres beschränkt und öfter durch unfreiwillige längere Ruhepausen infolge ungünstiger Witterung unterbrochen wird, so werden Gesundheitsschädigungen ernsterer Art doch nicht ausbleiben können, wenn, oft wochenlang, die meist recht schwere Arbeit in übermässig langen Arbeitschichten ausgeführt werden muss. Hier würde sich eine gesetzliche Beschränkung der Arbeitszeit als eine grosse Wohlthat für die Arbeiter erweisen und voraussichtlich auch den Unternehmern keine erheblichen Nachtheile bereiten, da auch hier, wie es in vielen anderen Industrien bereits geschehen ist, die Erfahrung sehr bald zeigen wird, dass durch übermässige Arbeitsdauer die Arbeitsleistung nicht beliebig gesteigert werden kann, dass vielmehr eine angemessene Verkürzung der Arbeitszeit durch Mehrleistung der Arbeiter ganz oder nahezu ausgeglichen wird. Die nachstehende Aeusserung eines Ziegeleibesitzers, welche der Gewerbeinspektor zu M.-Gladbach mittheilt, spricht dafür, dass selbst in den Kreisen der Unternehmer die jetzigen Zustände in den Ziegeleien nicht durchweg gebilligt werden. Derselbe sagt: „Die Arbeitslöhne der jüngeren Arbeiter betragen durchschnittlich 2 M. für den Tag, die der Erwachsenen 3—4 M. Die Arbeiter würden mehr verdienen, wenn nicht in dem Ziegeleigewerbe die Einrichtung bestände, dass die Betriebsinhaber die ganze Fabrikation an einen Unternehmer übertragen. Die letzteren engagiren die Arbeiter, suchen sie durch übermässig langes Arbeiten soviel als möglich auszunützen und stecken den dadurch erzielten Gewinn in ihre Tasche. Für die Ziegeleiarbeiter wäre es sehr wünschenswerth, wenn die täglichen Arbeitsstunden festgesetzt würden, da die Arbeit im Sommer als eine übermenschliche Anstrengung bezeichnet werden muss."

(Schluss folgt.)

Ein neuer Windmotor.

Windmotoren werden jetzt häufig auf Ziegeleien verwandt und erweisen sich für die ihnen gestellte Aufgabe vielfach recht brauchbar. Bei der Fülle von Systemen und Abänderungen ist es für den Ziegeleibesitzer jedoch schwierig, gerade die Construction herauszufinden, welche neben einem hohen Wirkungsgrade die Eigenschaften besitzt, sich nach der Windstärke und Windrichtung selbst zu reguliren, gegen orkanartige Stürme haltbar, leicht bedienbar und mässig im Preise zu sein.

Prof. la Cour hat kürzlich im dänischen Ingenieur-Verein zu Kopenhagen eine Reihe von Untersuchungen besprochen, welche er angestellt hat, um die günstigste Form des Windmotors herauszufinden. Man unterscheidet bekanntlich Windmotoren mit dichten (Fig. 1) und mit offenen (Fig. 2—5) Windfängen. Die erste Art, auch als Ventokrat bezeichnet, staut den Wind an den Windflächen auf und soll hierdurch einen grösseren Druck derselben und damit einen erhöhten Wirkungsgrad ihrer selbst hervor-

Fig. 1. Fig. 2.

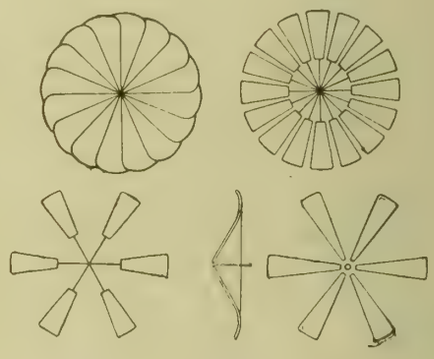


Fig. 3. Fig. 4. Fig. 5.

rufen. Wie die Untersuchungen zeigten, betrug die grösste Arbeit eines solchen Motors mit 16 Flügeln bei einem Flächeninhalte von 74,40 qdm und einer Windgeschwindigkeit von 5—6 m nur 1,69 kgm pro Sekunde. Die Neigung der Flügel belief sich bei dem Versuchsmotor auf 20°. Das Ergebniss zeigte also, dass die Nutzwirkung der Ventokraten sehr gering ist. Bei Benutzung eines Windmotors mit 6 offenen Flügeln, einem Flächeninhalte von 11,2 qdm und einer Windgeschwindigkeit von 12 m ergab sich eine Leistung von 1,81 kgm in der Sekunde.

Ventokraten sind daher zu vermeiden. Dazu kommt, dass sie mit geringer Geschwindigkeit arbeiten und daher für die Arbeitsmaschinen, welche im allgemeinen eine grosse Umdrehungsgeschwindigkeit besitzen, eine bedeutende Uebersetzung verlangen. Schnelllaufende Windmotoren sind daher vorzuziehen, und sie haben infolge ihrer geringeren Flügelzahl den Vortheil, Stürmen grösseren Widerstand zu bieten.

Der dänische Mühlenbauer Sörensen hat nun zur Erzielung möglichst günstiger Bedingungen nachstehend abgebildeten Motor (Fig. 6) erbaut, welchen Prof. la Cour ebenfalls eingehend auf seine Wirksamkeit untersucht hat. Die Ergebnisse der von Prof. la Cour angestellten Untersuchungen sind nachstehend zusammengefasst.

Die einzelnen Windfänge sind nach dem Mittelpunkt des Rades kegelförmig ausgebildet, wodurch nicht nur der Winddruck an dem äusseren Umfange des Rades wirksamer gemacht, sondern auch eine sichere und einfache Dreiecksvertiefung der Flügel erreicht wird.

Bei einem Windrade mit geschlossenen Flügeln nach Abb. 1 mit einem Flächeninhalt von 7 440 qcm leistete derselbe 1,59 kgm in der Sekunde. Bei einem solchen mit offenen Flügeln nach Abb. 2 betrug die Leistung bei einer Fläche von 2 976 qcm 1,77 kgm in der Sekunde. Trotz des 2,4mal kleineren Flächeninhaltes war demnach die Leistung des letzteren 10 pCt. höher. Das Windrad nach Abb. 3 mit 6 offenen Flügeln ergab bei einem Flächeninhalt der Flügel von 1 116 qcm eine Leistung von 1,81 kgm in der Sekunde. Es ist dieses ein 2,7 mal kleinerer Inhalt gegenüber dem Windrade nach Abb. 2 und 7 mal



Fig 6.

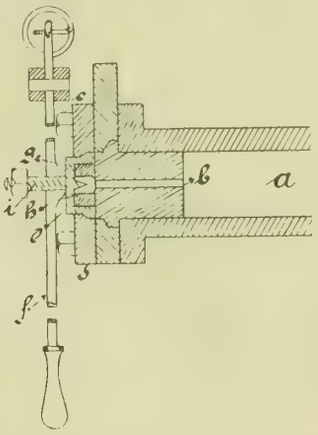
kleiner gegenüber der in Abb. 1 dargestellten Ausführung. Die Arbeitsleistung betrug jedoch immer noch 11 pCt. mehr als bei Abb. 1 und 1 pCt. mehr als bei Abb. 2. Die Flügel der neuen Sörensen'schen Kegelwindmotore (Abb. 4 und 5) besassen einen Inhalt von 1188 qcm, während die Arbeitsleistung 2,34 kgm in der Sekunde betrug. Der Flächeninhalt war demnach ungefähr 7 mal kleiner als bei Abb. 1, wobei die Arbeitsleistung um 50 pCt. vergrössert war. Gegenüber dem in Abb. 2 dargestellten Windrade hatte der Kegelwindmotor einen 2,7 mal kleineren Flächeninhalt und die Arbeitsleistung desselben betrug etwa 30 pCt. mehr.

Aus den Versuchen geht hervor, dass bei gleicher Arbeitsleistung die Grösse der Kegelwindmotore wesentlich geringer gewählt werden kann als die der bisherigen Windräder. Aus diesem Grunde wird die Regelung in Hinsicht auf die Windrichtung bedeutend erleichtert. Die einzelnen Flügel sind mit Jalousieklappen versehen, welche bei grösserer Windgeschwindigkeit sich selbstthätig öffnen und dadurch die Windfläche des Rades verringern. Im anderen Falle sinken die Klappen durch ein auf dieselben wirkendes Gewicht, wodurch sich die Windfläche des Rades vergrössert. Hierdurch ergiebt sich eine ausgezeichnete Regelung in Bezug auf Windstärke.

Thongabeln für Beleuchtungszwecke.

Bisher war es nicht möglich, Gabeln etc. aus Thon oder anderem Material in Strang- oder ähnlichen Pressen herzustellen. Nach einer neuen Vorrichtung kann dies folgendermassen bewerkstelligt werden: In dem Presskanal a wird an der Mündung ein Mundstück b, welches mit einem Kanal, der sich nach vorn gabelförmig erweitert, versehen ist, eingesetzt, und zwar so, dass das Mundstück um die Zinkenlänge der Gabel über die Stirnfläche der Presse hervorragt. Auf der Stirnfläche sind zwei Schienen c und d angeordnet, zwischen welchen der Schieber e vermittelst des Handhebels f auf- und abbewegt werden kann. Der Schieber e ist an seiner Innenfläche mit zwei Kanälen g und h versehen, welch letztere über das vorspringende, in der Mitte mit einem Einschnitt versehene Mundstück b greifen, so dass der Schieber e den Kanal des Mundstückes b vollständig schliessen kann. Die Spiralfeder i dient zum schnellen Auf- und Abbewegen des Schiebers e.

Der Hergang ist folgender: Der Presskolben schiebt den Thon im Presskanal a bei geschlossenem Schieber so weit vor, bis der Thon den Kanal im Mundstück b ausgefüllt hat. Nun wird der Schieber e hoch geschoben, so dass bei weiterem Vorgehen des Presskolbens die gepresste Gabel aus dem Kanal des Mundstückes heraustritt. Bei einer bestimmten Länge der Gabel lässt man den Hebel f los und der Schieber e kehrt vermöge der durch die Spiralfeder hervorgebrachten Kraft in seine vorige Lage zurück, indem er gleichzeitig das gepresste Material abschneidet, und der Vorgang beginnt von neuem.



Anstatt der Gabelform kann jede beliebige andere Form durch Anwendung von mit entsprechend geformten Kanälen versehenen Mundstücken und dazu passenden Schiebern hergestellt werden. Das Mundstück kann mit beliebig vielen Kanälen versehen sein. Die Mündung des Presskanals kann selbst eine zweckentsprechende Form besitzen, so dass das Mundstück entbehrlich und nur ein Schieber erforderlich ist. Der Schieber kann durch jedes andere geeignete Verschlussstück ersetzt werden.

Die mittelst dieser Presse hergestellten Gabeln dienen zu Beleuchtungszwecken als Träger für die Gasglühlichtstrümpfe. Diese Gabeln mussten sonst mit der Hand geformt werden, was den Nachtheil hatte, dass sie nicht die nöthige Festigkeit und ein schlechtes Aussehen erhielten. Auch ging die Herstellung der Gabeln verhältnissmässig langsam von statten. Diese Uebelstände sollen durch vorliegende Vorrichtung beseitigt werden.

Die Ansprüche der Max Heyne unter D. R.-P. No. 97739 geschützten Erfindung lauten: 1. Vorrichtung an Strang- oder ähnlichen Pressen zur Herstellung von Gabeln für Beleuchtungszwecke, bestehend aus einem in der Mündung des Presskanals anzubringenden, mit einem oder mehreren der Gabelform entsprechenden Kanälen versehenen Mundstück nebst passendem Verschlussstück. 2. Eine Ausführungsform der unter 1. gekennzeichneten Vorrichtung, bestehend darin, dass die Mündung des Presskanals selbst eine zur Herstellung von Gabeln entsprechende Form besitzt.

Berufsgenossenschaftliches.

Zum Begriff „Betriebsunfall".

Der Ziegelmeister Sch. unternahm am 1. Juni 1897 im Auftrage seines Arbeitgebers Sp. eine Fahrt mittelst Einspänners nach N., um dort für den von ihm geleiteten bei der Ziegeleiberufsgenossenschaft versicherten Ziegeleibetrieb Arbeiter anzuwerben. Auf der Rückfahrt scheute das Pferd, Sch. fiel vom Wagen und erlitt einen Knöchelbruch des linken Fusses.

Von der Genossenschaft mit seinem Entschädigungsanspruch abgewiesen, wandte Sch. sich an das Schieds-

gericht, das seine Berufung indess ebenfalls zurückwies und zwar mit folgender Begründung:

Unbestritten ist, dass der Kläger, als er den Unfall erlitt, sich auf Geheiss seines Arbeitgebers auf dem Wege von der Ziegelei nach N. befand, um Ziegeleiarbeiter anzuwerben. In der Regel sind nun Arbeiter auf im Auftrage der Arbeitgeber unternommenen Reisen, die ihrer Zweckbestimmung nach auf den Betrieb gerichtet sind, gegen Unfälle versichert. Im vorliegenden Falle diente aber die Reise zur Anwerbung von Arbeitern nicht dem betriebstechnischen, sondern dem geschäftsleitenden, kaufmännischen Theile des Ziegeleibetriebes. Der Kläger erfüllte bei dieser Thätigkeit nur die Funktionen des Leiters des Betriebes oder eines Buchhalters pp. Da nun aber der kaufmännische Theil des Ziegeleibetriebes nicht unter das Unfallversicherungsgesetz fällt, war der Kläger auf seiner Reise zur Anwerbung von Arbeitern nicht gegen Unfälle versichert, und der ihm hier zugestossene Unfall ist kein Betriebsunfall.

Dem Kläger stand daher eine Unfallrente nicht zu.

Noch interessanter liegt der folgende Fall aus neuester Zeit, in welchem das Reichs-Versicherungsamt als letzte Instanz Entscheidung getroffen hat.

Am 13. Januar 1897 brach in dem Ziegeleibetriebe des Unternehmers v. d. B. eine Feuersbrunst aus; bei dieser Gelegenheit verbrannten auch die Stiefel des Arbeiters D., der infolgedessen genöthigt war, nach Schluss der Arbeit in Holzpantoffeln von der Ziegelei nach Hause zu gehen, statt wie sonst, diesen Weg in Stiefeln zurückzulegen. Auf diesem Heimwege ist D. infolge Glatteises gefallen und hat sich eine linksseitige Hüftverletzung zugezogen.

Die Ziegeleiberufsgenossenschaft lehnte den Entschädigungsanspruch des Verletzten ab, weil nach den auf dem Gebiete der gesetzl. Unfallversicherung herrschenden Rechtsgrundsätzen Unfälle, die sich auf dem Wege zu bezw. von der Arbeit ausserhalb des Bannes des Betriebes ereignen, nicht als entschädigungspflichtige Betriebsunfälle gelten.

Das von D. angerufene Schiedsgericht ging indess von der Annahme aus, dass das ungewohnte Gehen in Holzpantoffeln den Fall des D. mitverschuldet habe, und der Brand als eine Gefahr des Ziegeleibetriebes aufzufassen sei; diese Gefahr habe sich, da D. infolge des Verbrennens seiner Stiefel gezwungen war, den Heimweg in Holzpantoffeln zurückzulegen, noch bis auf den Heimweg des D. ausgedehnt, und Letzterer habe, als er den Unfall erlitt, noch im Banne des Betriebes gestanden; es liege mithin ein von der Ziegeleiberufsgenossenschaft zu entschädigender Unfall bei dem Ziegeleibetriebe vor.

Der Rekurs der Genossenschaft hatte den Erfolg, dass die Entscheidung des Schiedsgerichts von dem Reichs-Versicherungsamt aufgehoben und der ablehnende Bescheid der Genossenschaft wieder hergestellt wurde.

Aus den Gründen dieser Entscheidung, die um so beachtenswerther ist, als in der betreffenden Sitzung des Reichs-Versicherungsamts am 11. Juni 1898 Präsident Gaebel selbst den Vorsitz geführt hat, ist Folgendes hervorzuheben: Der Auffassung des Schiedsgerichts kann nicht beigetreten werden. Der Kläger befand sich, als er nach beendigter Arbeit auf dem Heimwege zu seiner Wohnung ausserhalb der Grenzen der Betriebsstätte den Unfall erlitt, nicht mehr im Banne des Betriebes. Der unfallbringende Gang diente nicht dem Betriebsinteresse, sondern ausschliesslich dem privatwirthschaftlichen Interesse des Klägers. Wenn er hierbei Holzpantoffeln trug, die er sonst nur bei der Arbeit zu benutzen pflegte, und dadurch sich die Gefahr, auf dem glatten Wege niederzufallen, erhöhte, so ist auch dieser Umstand nicht geeignet, den ursächlichen Zusammenhang des Unfalls mit dem Betriebe zu begründen. Denn die Wahl der Kleidung, in welcher die Arbeiter den Weg von und zu der Arbeitsstätte zurücklegen, ist im Allgemeinen durch das Interesse des Betriebes nicht bedingt, sondern fällt regelmässig in den Bereich der Eigenwirthschaft der Arbeiter. Bedienen sie sich hierbei ihrer Arbeitskleidung, so ist die dadurch hervorgerufene Gefahr keine Gefahr des Betriebes.

Mit Unrecht legt endlich das Schiedsgericht Gewicht auf den Umstand, dass die Stiefeln des Klägers infolge einer Betriebsgefahr während der Arbeitszeit zerstört worden waren. Denn hieraus folgt keineswegs, dass der Kläger durch den Betrieb genöthigt worden sei, Holzpantoffeln auf dem Heimwege zu tragen. Welche Anstalten er traf, um sich einen Ersatz für die durch den Brand zerstörten Stiefeln für den Heimweg zu verschaffen, war vielmehr von dem Betriebe und dessen Einrichtungen unabhängig. Wenn er sich hierbei der Holzpantoffeln bediente, so stellt auch diese Massnahme einen lediglich seinem Privatinteresse dienenden Entschluss dar. Ist sonach ein ursächlicher Zusammenhang des Unfalls mit dem Betriebe nicht erkennbar, so muss unter Aufhebung der angefochtenen Entscheidung der den Entschädigungsanspruch ablehnende Bescheid wieder hergestellt werden.

Schw.

Vorstehende Ausführungen zeigen wieder einmal zur Genüge, welche gewaltige Kluft zwischen der Rechtsauffassung der Juristen und dem Rechtsbewusstsein des Volkes liegt.

Gerichtsentscheidungen.

Arbeiter-Zeugniss. Ein Arbeitgeber hatte einigen seiner Arbeiter folgenden Satz in das verlangte Zeugniss geschrieben: „Sein Austritt erfolgte freiwillig, weil ein anderer Arbeiter von mir entlassen wurde, den wieder einzustellen ich mich weigerte.“ Das Gewerbegericht Dresden verurtheilte den Arbeitgeber, den Arbeitgeber, den Klägern Zeugnisse auszustellen, die diesen Satz nicht enthalten, weil die Bemerkung mit dem Begriff der Führung nichts zu thun habe. Auf erfolgte Berufung hat das Landgericht Dresden das gewerbegerichtliche Urtheil aufgehoben und die fragliche Bemerkung für zulässig erklärt, weil sie für den Entschluss anderer Arbeitgeber über die Anstellung der Kläger überaus erheblich und zur Beurtheilung des Gesammtverhaltens der Arbeiter wichtig sei. Die sehr ausführliche Begründung dieses Erkenntnisses wird von den Mittheilungen des Verbandes deutscher Gewerbegerichte wiedergegeben und abfällig besprochen.

Heilverfahren ohne Hinzuziehung der Berufsgenossenschaft. Unterwirft sich ein Verletzter ohne Hinzuziehung der Berufsgenossenschaft einem Heilverfahren, so hat er auf den Ersatz der Kosten nur insoweit Anspruch, als diese wahrscheinlich erwachsen wären, wenn die Berufsgenossenschaft den Verletzten in die von ihr in gleichzeitigen Fällen benutzte Klinik gebracht bezw. sonstige von ihr für erforderlich erachtete Schritte zur Herbeiführung der Heilung gethan hätte. (Entsch. d. R.-V.-A. vom 2. März 1898).

Geschäftliches.

Aenderungen.

Obercassel bei Bonn. Bonner Bergwerks- und Hütten-Verein. Durch Beschluss der Generalversammlung vom 23. April 1898 sind die Statuten der Gesellschaft abgeändert worden. ae

Neue Firmen.

Danzig. Dampfziegelei und Kunststeinfabrik Schaefer & Roemer. Gesellschafter sind Frau Margarethe Schaefer, geb. Ahlhelm, und Landmesser Eduard Roemer, beide in Danzig. Dem Ingenieur Hans Schaefer in Danzig ist Prokura ertheilt. E

Eschenlohe. C. Beck & Cie., Kalk- und Braunkohlenwerk Eschenlohe. Inhaber sind Clement Steigenberger, Oekonom, und Karl Beck, Dampfsägebesitzer, beide in Eschenlohe. E

Neuanlagen.

Kattowitz, O.-Schl. Die Firma Wiener & Co. wird in Dietzkowitz 2 neue Doppelringöfen erbauen. ^{28}n

Hof. Kommerzienrath Karl Laubmann, Brauereidirektor Gustav Strauss und Weinhändler Christian Rothmund haben bei der Jägersruhe unweit Hof einen grossen Komplex von Grundstücken angekauft, auf dem sie eine Dampfziegelei errichten. Mit den Bauarbeiten wird diese Woche noch begonnen. ^{21}n

Handelsberichte.

Coblenz. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Ziegelindustrie. Der Absatz der Ziegeleien war bei den meisten sehr befriedigend, weil die Bauthätigkeit lebhaft blieb und die beiden milden Winter keine nennenswerthe Unterbrechung aufkommen liessen. Der Preis der Ziegel war anfänglich sehr hoch, ging aber später wesentlich zurück, so dass man für das Jahr einen guten Durchschnittspreis annehmen kann.

Schwemmsteine. Zu Beginn des Berichtsjahres herrschte eine starke Nachfrage nach Schwemmsteinen und die Preise gingen zur Zeit ihres höchsten Standes bis zu 50 pCt. über den niedrigsten Stand des Vorjahres hinaus. Der unvermeidliche Rückschlag liess indess auch nicht lange auf sich warten. Zunächst führten die aussergewöhnlich hohen Preise zu einer Verminderung der Nachfrage, indem die Verbraucher versuchten, den theuren Schwemmstein durch andere Baumaterialien, u. A. Kunststeine aus Asche und Gips, Gipsdiele, Cementdiele u s. w. zu ersetzen. In der Zeit vom 1. April bis 30. September 1897 soll der Gesammtabsatz bedeutend gegen das Vorjahr zurückgeblieben sein. Diese Abnahme bei gleichzeitiger ganz gewaltiger Steigerung der Herstellung bewirkte, dass die Preise in der zweiten Jahreshälfte sich immer mehr abschwächten und die erwähnte Erhöhung wieder einbüssten, wodurch dann allerdings wieder eine Belebung des Absatzes erreicht wurde. Dank dem dritten milden Winter ist es gelungen, die im Herbste 1897 allgemein stark gefüllten Lager soweit zu lichten, dass zunächst eine Stockung des Betriebes für 1898 nicht zu befürchten ist. Durch hohen Preisstand angeregt, ist eine ganz erhebliche Anzahl neuer Unternehmungen ins Leben gerufen und sind die meisten älteren erweitert worden. Die Erhöhung der Darstellung dürfte 25—30 pCt. gegen das Vorjahr betragen. Da bei dem hohen Gestehungspreis und dem gesunkenen Verkaufspreis nur ein mässiger Nutzen verblieb, wurden die Betriebe vielfach um einige Wochen früher stillgelegt und so der Gefahr der Uebererzeugung entgegengewirkt

Tuffsteine und Trass. Der Absatz von Tuffstein und Trass war in Folge der erhöhten Bauthätigkeit grösser als in den Vorjahren. Es sind viele grössere Bauwerke sowohl in Deutschland als in den Nachbarländern theils schon in der Ausführung begriffen, theils in sicherer Aussicht, für welche auf eine umfangreiche Verwendung dieses Artikels zu zählen ist, so dass auch für das laufende Jahr auf guten Absatz gerechnet werden kann. Die Gestehungskosten haben sich durch eine etwa 10prozentige Erhöhung der Tagelöhne und die Vertheuerung der Kohlen erhöht, ohne dass die Verkaufspreise hätten folgen können. Die in früheren Berichten aufgeführten Klagen über die ungünstige Tarifirung des Trasses gegenüber dem Cement — bei letzterem wird bei gleichem Tarif die Deckung von der Bahnverwaltung gestellt —, bestehen fort. Da hier eine offenbare Ungleichheit des Verfahrens zu Ungunsten des minderwerthen Artikels vorliegt, versteht man nicht recht, weshalb den Beschwerden nicht endlich Abhülfe zu Theil wird.

Feuerfeste Steine. Die Fabriken feuerfester Produkte in unserem Bezirke waren vollauf beschäftigt, eine Besserung der Preise war indess kaum zu erlangen, weil die bestehenden Fabriken ihre Anlagen vergrösserten und neue errichtet wurden. Die allgemeine Lage dieser Industrie war aber jedenfalls als recht gut zu bezeichnen. Der Versandt von Ziegel- und Bruchsteinen, worunter auch die feuerfesten Produkte zu verstehen sind, betrug in t ab Station:

	1895/96	1896/97
Bendorf . . .	3 3 9	7 371
Engers . . .	12 367	15 687
Sayn	15 027	17 549
	30 703	40 607

Thon. Der Absatz an Thon war wieder höher, aber trotzdem konnten die Verkaufspreise sich nicht erholen. Dazu kamen die durchschnittlich hohen Rhein- und Seefrachten, so dass das Geschäft nicht besonders erfreulich war.

Thonwaaren. Das Geschäftsjahr hat sich für die Bauartikel hervorbringende Thonwaarenindustrie so gestaltet, wie man es vorher erwarten konnte, die lebhafte Bauthätigkeit hat den Verbrauch gehoben, doch ging und geht damit Hand in Hand ein Anwachsen des Wettbewerbes, welcher durch Ueberangebot und Preisdruck den erhofften Nutzen schmälert oder aufhebt. Die Sinziger Mosaikplatten- und Thonwaarenfabrik A.-G. vertheilt für das letzte Geschäftsjahr keine Dividende. Das Kruggeschäft in dem unseren Bezirk berührenden Kannenbäckerland geht dauernd zurück, da sich namentlich die Mineralbrunnen immer mehr den Glasgefässen zuwenden. H

Hildesheim. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Thon- und Töpferwaaren. Das Töpferwaarengeschäft ist für den Anfang des Jahres 1897 als ein gutes und flottes zu bezeichnen, weil die Ernte in Vietsbohnen und Gurken gut war, im Herbst wurde der Absatz flau, weil der Weisskohl schlecht gerathen war. Das Geschäft in Milchsatten lässt von Jahr zu Jahr nach, weil die Privatbutterproduktion infolge der überall auf dem Lande entstehenden Molkereien fast gänzlich aufhört.

Ziegelbrennerei. Der Absatz in Ziegelsteinen und Dachziegeln war 1897 ein flotter, sodass die Produktion am Schluss des Jahres fast überall infolge der durch den milden Winter begünstigten Bauthätigkeit geräumt war. Die Preise liessen dagegen ein lohnendes Geschäft nicht zu. Die Lohnverhältnisse blieben unverändert. Spezialberichte über die Produktion liegen nur vereinzelt vor. Die Ziegeleien in Schwiecheldt und Equord von Julius Buchholz produzirten 3 100 000 Mauersteine und 190 000 Dachziegel, die Ziegelei von Schmidt & Co. in Hämelerwald 4 000 000 Mauersteine und 500 000 Dachziegel, die Ziegelei von August Bergmann & Co. in Hildesheim 4 200 000 Mauersteine. H

Thorn. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Ziegeleien. Einige grössere fiskalische, sowie ziemlich belangreiche Privatbauten gaben den Ziegeleien bei stark reduzirter Fabrikation einigermassen Beschäftigung, sodass nur ein geringer Bestand an fertigen Ziegeln in das neue Jahr übernommen wird. Die erzielten Preise sind dieselben, wie solche zum Ende des vorigen Betriebsjahres notirt wurden. Immerhin macht sich das Bedürfniss nach Vereinheitlichung des Ziegelverkaufs geltend. Die Folgeerscheinungen jahrelangen und immer aufs Neue wahrnehmbaren Schleuderns der Preise, übermässiger und unberechtigter Kreditgewährung haben sich in einem grossen Fallissement in dieser Branche gezeigt, obgleich gerade dieses Gewerbe in unserem Kreise sich zu einer bedeutenden Höhe unter einheitlicher Organisation entwickeln liesse. Die diesbezüglichen Bestrebungen haben bisher immer noch nicht den gewünschten Erfolg gehabt. Es notirten: Hintermauerungsziegel (Schluff) 18½—20 M., Hintermauerungsziegel (Thon) 20—22½ M., Klinker 26—28—30 M., Verblender 27—28—30 M., per 1000 Stück ab Ziegelei. Nach Drainröhren und Fachsteinen war gute Nachfrage. In Feldsteinen war ein erheblicher Umsatz wahrnehmbar.

Thorner Cementwaaren- und Kunststeinfabrik. Der allgemeine Aufschwung der Bauthätigkeit hat sich auch im Cementwaaren-Geschäft bemerkbar gemacht, sodass der Umsatz sich gehoben hat. Leider werden trotz fortgesetzt steigender Cementpreise die Waarenpreise durch auswärtige Konkurrenz gedrückt und bleibt deshalb der Verdienst nur sehr mässig. Erfreulich wirkt die Anerkennung, welche die Fabrikate an fremden Orten wie Oppeln, Bentschen, Strassburg i. d. Uckermark u. s. w. finden, da die betreffenden Abnehmer bei erneutem Bedarf der alten Bezugsquelle treu bleiben und dieselbe weiter empfehlen. Die Bestände an Cementdachfalzsteinen sind im abgelaufenen Jahre ziemlich geräumt worden. Dieses von der Fabrik neu eingeführte Dachdeckmaterial hat sich vorzüglich bewährt und scheint deshalb nunmehr Eingang zu finden, sodass die Fabrikation desselben im nächsten Jahre wieder aufgenommen werden soll. H

Elbing. Jahresbericht der Aeltesten der Kaufmannschaft für 1897. P. Jantzen, Kunststein-Fabrik und Kalkwerk. Die Fabrik wurde durch Ankauf der ehemaligen Papierfabrik von S. Ochs erweitert. Die Gebäude des neuerworbenen Grundstücks wurden einem umfangreichen Reparaturbau unterzogen, und es entstanden neue grosse Arbeitsräume, an welchen bisher, namentlich im Winter, sich Mangel fühlbar gemacht hatte. Am 1. Oktober wurde für die Angestellten der Fabrik eine eigene Krankenkasse gegründet. Mit Aufträgen war die Fabrik auch im verflossenen Jahre reichlich besetzt, doch waren die Preise durch fortgesetztes Untergebot der Concurrenz noch gedrückter als im Vorjahre, trotzdem die Rohmaterialien im Preise stiegen. Es wurden rund 9500 Fass Cement verarbeitet und 33000 Ctr. Kalksteine abgesetzt. Am Schluss des Jahres betrug die Zahl der beschäftigten Gesellen und Arbeiter 105

In der Cementröhren- und Kunststein-Fabrik von A. Kummer Nachflgr. erfuhr der Betrieb in Folge grösserer Aufträge auf fast allen Gebieten der Fabrikation eine Erweiterung; es wurden durchschnittlich 60 Arbeiter beschäftigt. Im Uebrigen bewegte sich das Geschäft in ziemlich gleichen Bahnen wie in dem vorhergehenden Jahre, es musste wieder vielfach mit Ueberstunden gearbeitet werden.

Auch die Kunststeinfabrik von C. Matthias hatte unter dem durch die auftretende grosse Concurrenz in den Nachbarstädten herbeigeführten Preisdruck für Cementwaaren zu leiden. Einen guten Absatz bis in fernere Provinzen und in das Ausland erzielten die „Elbinger polirten Grabeinfassungen“. Ein Aufschwung der hiesigen

Marmor- und Sandsteinwaaren-Industrie war nicht zu erkennen. Der Sandstein wurde aus Russland bezogen; das Material ist fast dem Granit an Härte gleich, erfordert aber viel Arbeitsaufwand. Für die Verwendung guter Thonwaaren, besonders schwedischer, machte sich steigende Tendenz bemerkbar.

Ofenfabriken. Im Betriebsjahre wurden hierselbst 860 Oefen gefertigt. Die Nachfrage war jedoch weit grösser, sodass noch annähernd 500 Oefen von ausserhalb bezogen werden mussten. H

Ziegeleien. Das Jahr 1897 war für das Ziegelei-Gewerbe ein durchaus günstiges. Die Preise für die Fabrikate zogen im Frühjahr bedeutend an und hielten sich fast das ganze Jahr hindurch befriedigend. Im Monat August waren die Zufuhren von Ueckermünde und anderen auswärtigen Häfen sehr reichlich, sodass die Preise etwas heruntergingen, indessen zogen dieselben zur Herbstlieferung wieder an und hielten sich auf derselben Höhe bis zum Jahresschluss. Es wurden an der Haffküste ca. 60 Millionen Ziegel fabrizirt, von denen ungefähr die Hälfte nach Königsberg verkauft ist. Die andern Ziegel sind nach Danzig und die übrigen Theile West- und Ostpreussens gegangen. Da im letzten Jahre in Westpreussen sowohl wie in Ostpreussen eine ganze Anzahl neuer Ziegeleien entstanden ist, die demnächst ebenfalls ihre Produktionen auf den Markt bringen werden, so ist eine Abnahme der Zufuhren aus Uekermünde, Stralsund, Lübeck, Rostock, Schleswig-Holstein und Berlin für die Folge zu erwarten. An der Haffküste ist eine neue Ziegelei in Panklau von der Firma C. Schmalfeldt & Reich erbaut worden, ferner 2 neue Ziegeleien in Succase von den Firmen Quintern & Scholz und Ed. Droese. Die anderen Ziegeleien haben fast sämmtlich im verflossenen Jahre durch Erweiterungen bezw. Einrichtung von Dampfkraft ihre Produktionsfähigkeit vermehrt. H

Bilanzen.

Meissen. Meissener Thonwaaren- und Kunststeinfabriken Akt.-Ges. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen. Bilanz-Konto am 31. Dezember 1897. Aktiva. Grundstücks-Konto 66 328,69 M., Gebäude-K. 228 000 M., Maschinen-K. 31 800 M., Inventar-K. 9400 M., Pferde-K. 1500 M., Schleusenanlage-K. 500 M., Schacht- und Schuppenbau-K. Gr. Margarethe 2804,80 M., Rohmaterialien-Bestand 9273,86 M., Kohlen-Bestand 1600 M., Waaren-Bestände 47 311,50 M., Inventar-K 11 1500 M., Cementwaaren-Bestand 5574,18 M., Kautions-K. 8372,90 M., Kasse-Bestand 1026,57 M., Wechsel-Bestand 5090,55 M., Debitoren-K. 37 766,63 M., Gewinn- und Verlust-K. 28 424,47 M. Passiva. Aktien-Kapital-K. 281 000 M., Hypothek-K. 160 405,64 M., Kreditoren-K. 35 331,26 M., Delkredere-K. 2192,37 M., Spezial-Reserve-K. 7344,88 M. Gewinn- und Verlust-Konto am 31. Dezember 1897. Debet. Unterbilanz 41 133,32 M., Handlungs-Unkosten-Konto 19 571,26 M., Zinsen-K. 9166,54 M., Betriebs-Unkosten-K. 11 908,59 M. Abschreibungen: Gebäude-K 2311,89 M. Maschinen-K. 2452,92 M., Inventar-K. 440,85 M., Schleusenanlage-K. 533,50 M., Pferde-K. 663,50 M., Schacht-K. Leuben 600 M., Grube Margarethe 420,58 M. Credit. Brutto-Gewinn auf Waaren-Konto 60 778,48 M., Verlust 28 424,47 M. B

Grossalmerode. Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke, Aktiengesellschaft. Bilanz per 31. Dezember 1897. Aktiva. Grundstücke und Thonfelder 700 591,62 M., Gebäude 229 694,55 M., Brennöfen 138 648,62 M., Maschinen und Kessel 70 688,53 M., Fernsprech-Anlage 1854,72 M., Laboratorium 963,87 M., Drahtseilbahn 67 132,88 M., Anschlussgeleise 14 855,26 M., Töpferschacht-Anlage 11 256,50 M., Mobilien und Utensilien 18 814,95 M., Fuhrwerks-Konto 2593,36 M., Fabrikanlage Rommerode 840 684,92 M., Reservetheile 5447,20 M., Waaren-Konto 150 487,42 M., Debitoren 119 841,50 M., Kassa- und Wechsel-K. 14 191,18 M., Effekten-K. 500 M. Passiva. Aktien-Kapital-Konto 1 400 000 M., Hypothekarische Anleihe 318 000 M., Reservefonds-K. 65 202,26 M., Dividenden-K. 580 M., Anleihe-Zinsen-K. 7368,75 M., Delkredere-K. 1825,45 M., Kreditoren 587 374,18 M. Gewinn- und Verlust-Konto. Vortrag aus 1896 4245,62 M., Eingang auf abgeschriebene Forderungen 103,34 M., Betriebsgewinn 169 076,84 M., Miethe und Landpacht 2236,05 M., General-Unkosten 39 700,34 M., Zinsen und Disconi 34 407,71 M., Beiträgen zur Krankenkasse, Invaliditäts- und Altersversicherung 14 072,31 M., Steuern 4388,69 M., Abschreibung 74 780,76 M., ab 5 pCt. zum Reservefonds 415,60 M., auf neue Rechnung vorzutragen 7896,44 M. B.

Reitbrook bei Hamburg. Aktien-Dampfziegelei Reitbrook bei Hamburg. Bilanz am 1. April 1898. Aktiva Ziegelei-Terrain-Konto 45 200 M., Gebäude-K. 137 800 M., Maschinen-K. 32 400 M., Utensilien-K. 6427,45 M., Mobilien-K. 300 M., Lagerbestand 39 534 M., Diverse Debitoren 27 448,42 M., Kassa-Bestand 634,67 M., Commerz- und Disconto-Bank 3534,45 M., Spar- und Leih-Kasse Bergedorf 300 M., Kautions-K. 160 M., Brennmaterialien-Bestand 400 M., Hypotheken-K. 6300 M. Passiva. Aktien-Kapital-Konto 160 000 M., Hypothekarische Kreditoren 60 000 M., Angeliehene Kapitalien 47 106,50 M., Diverse Kreditoren 789,58 M., Dividenden-K.: Rückständige Dividende 210 M., Deich-Reserve-K. 6000 M., Reserve-Konto 13 334,88 M., Extra-Reserve-K. 1384,10 M., Reingewinn 13 404,33 M., davon auf Deich-Reserve-K. 500 M., davon 5 pCt. auf Reserve-K. 645,20 M., davon 5 pCt. auf Extra-Reserve-K. 645,20 M., 15 pCt. Tantième 1742 M., 6 pCt. Dividende 9600 M., Gewinn-Saldo pro 1. April 1898 271,93 M. Gewinn- und Verlust-Konto. Debet: Unkosten-K. 11 928,43 M., Zinsen-K. 5350 M., Brenn-K. 10 822,92 M., Betriebs-K. 51 336,98 M., Abschreibungen: Ziegelei-Terrain-K. 1000 M., Gebäude-K. 4004,01 M, Maschinen-K. 4069,65 M. Credit: Gewinn-Saldo vom 1. April 1897 105,54 M., Stein-Konto 100 566,48 M., Deich- und Jagdpacht, Zinsen, Landpacht etc. 1244,30 M.

Unterwiederstedt. Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke. Bilanz-Konto am 31. Dezember 1897. Aktiva Werth der Grundstücke, Thongruben, Gebäude und Lowrys 758 276,32 M., Abschreibungen: 1. Grundstücke und Gebäude 2 pCt. von 146 333,17 M 2926,66 M., 2. Thon- und Sandgruben 1 pCt. von 496 271,60 M. 4962,71 M., 3. Oefen 5 pCt. von 60 049,30 M. 3002,46 M., 4. Schuppen 2 pCt. von 46 571,71 M. 931,48 M., 5. Schmalspurbahn 12 pCt. von 9046,54 M. 1085,58 M., Werth der Maschinen und Betriebs-Utensilien 47 601,65 M., Abschreibungen: 1. Maschinen 10 pCt. von 46 346,92 M. 4634,69 M., 2. Betriebs-Utensilien 20 pCt. von 1254,73 M. 250,94 M., Werth der Pferde, Wagen und Geschirre 3032,58 M., Abschreibungen: auf lebendes Inventar 30 pCt. von 1635,98 M. 490,77 M., auf todtes Inventar 10 pCt. von 1396,60 M. 139,66 M., Werth der Comptoir-Utensilien 258,90 M., Kassa-Baarbestand 1370,13 M., Werth der Fourage-Vorräthe 255,20 M., Werth der Betriebsmaterialien 745,67 M., Werth der Kohlenvorräthe 85,62 M., Vorausbezahlte Versicherungsprämien 1047,99 M., Konto-Korrent-Aussenstände 36 428,19 M., Bestand an Ziegelei-Rohmaterial 2236,07 M., Bestand an feuerfesten Halbfabrikaten 768,77 M., Bestand an feuerfestem Rohmaterial 304 50 M., Bestand an feuerfestem Thon 252,12 M., Bestand an Kalk 270 M., Bestand an Ziegeleifabrikaten 18 806,51 M., Bestand an feuerfesten Fabrikaten 8926,40 M., Werth des Rimessen-Bestandes 425,30 M, Verlust-Vortrag auf 1898 159 263,32 M. Passiva. Aktien-Kapital 625 000 M., Hypotheken-Schulden 375 000 M., Konto-Korrent-Schulden 21 929,28 M. Gewinn- und Verlust-Konto vom 1. Januar bis 31. Dezember 1897. Debet: Verlust-Vortrag von 1896 142 233,37 M., General-Unkosten 11 047,28 M., Versicherungs-Prämie 1116,72 M., Hypotheken-Zinsen 15 000 M., Reparaturen an Gebäuden und Maschinen 5041,41 M., Zinsen-Konto 21,25 M., Fuhrwerks-Unkosten-K. 216,04 M. Credit: Konto-Korrent-Konto 55,15 M., Verkauf von Ziegelei-Fabrikaten 21 044,63 M., Verkauf von feuerfesten Fabrikaten 10 797,75 M., Verkauf von Rohstoffen 2440,17 M. B

Malliss. Mallisser Ziegelei und Bergwerks-Gesellschaft. Bilanz pro 28. Februar 1898. Aktiva. Ziegelei-Immobile 538 050 M., Thon- und Sandlager 122 200 M., Bergwerk-Immobile 191 593,83 M., Thon-, Sand- und Kohlen-Terrains 82 138,74 M, Ziegelei-Inventar 81 940,56 M., Bergwerk-Inventar 3301 M. Lagerbestände 69 059,64 M., Material- und Holz-K. 3647,64 M., Mobiliar-K. 584,80 M., Tilgungsfonds des Hypothen-K. 1831,26 M., Diverse Debitores 54 366,50 M, Effekten-K.: Besitz eigener Obligationen 50 500 M, Assekuranz-K.: Vorausbezahlte Prämien 3450,42 M., Kassa-K. 1150,06 M., Verlust 51 201,23 M. Passiva. Kapital-K., Aktienkapital 850 000 M., Obligationen-K.: noch ausstehende Obligationen 175 500 M., Hypotheken-K. 180 000 M, Kaution-K.: hinterlegte Kaution 1000 M., Lohn-K.: noch zu zahlende Löhne 1516,45 M, Interessen-K.: noch zu zahlende Zinsen 4605 M., Diverse Kreditores 26 992,20 M., Erneuerungs- und Reparaturen-K. 9100,59 M., Delcredere-K. 5342,17 M., Berufsgenossenschaft: noch zu zahlender Beitrag 959,42 M. Gewinn- und Verlust-Konto. Vortrag aus 1896/97 60 456,78 M., Handlungsunkosten-K.: Honorare, Gehälter, Kontorspesen, Gratifikationen, Abgaben, Steuern, Reisespesen und Remunerationen für den Vorstand 14 970,76 M., Interessen-K. 15 604,17 M., Delcredere-K. 4000 M., Thon- und Sandlager: Abschreibung von $1/2$ pCt. de 130 000 M. 650 M. Ziegelei- und Bergwerk-Betrieb: Betriebs-Ueberschuss 44 226,08 M., Miethe-K.: Ueberschuss 254,40 M. B

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Berlin. Central-Verkaufs-Comptoir für Hintermauerungssteine. Nachdem nach Vollendung der Frühjahrsbauten eine kleine Stockung im Markte eingetreten war, hat sich dieselbe nunmehr wieder gehoben und die Nachfrage sich gebessert. m

Eiderstedt (Schleswig). Von den hiesigen Ziegeleien in unserer Nordseemarsch halten nur die grossen Dampfziegeleien und einige kleinere Ziegeleien den Betrieb aufrecht. Verschiedene kleinere Ziegeleien haben den Betrieb bereits eingestellt, die Arbeiter entlassen und auch fertige Mauersteine genug auf Lager, da der Bedarf gedeckt ist und die Bauthätigkeit nachlässt. Es bringt das Tausend Mauersteine hier 18—21 M. 23m

Bunzlau. Die Preise für Topfgeschirr, sowie auch für Steingut sind gegen früher noch mehr gedrückt worden, und der Grosshändler ist den kleinen Betrieben gegenüber in der Lage, die Preise vorschreiben zu können. Dazu kommt, dass in dem immermehr in den Vordergrund tretenden Emaillegeschirr den thönernen Fabrikaten eine nicht zu unterschätzende Konkurrenz erwachsen ist, welche besonders den kleineren Betrieb zwingt, entweder unter Selbstkostenpreis zu verkaufen oder die Produktion zu vermindern, wenn nicht ganz auszusetzen. 22m

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

99 183. Dampfüberhitzer mit Doppelröhren. J. v. Grubinski, Warschau. — 99 236. Vorrichtung zum selbstthätigen Löschen des Feuers durch Kesseldampf bei Wassermangel im Kessel. H. Richter, Wien, Felberstrasse 36.

Ausschreibungen.

20. Juli. 60 000 Hintermauerungssteine für die Eilgutschuppen-Erweiterung auf Bahnhof Münster. Bedingungen für 25 Pf. von dem Betriebs-Sekretär Strohm zu **Münster i. W.** s

21. Juli. Glas-, Fayence- und Steingut-Geschirre für den Kasernen-Haushalt. Bedingungen im Geschäftszimmer der Königl. Garnison-Verwaltung zu **Coblenz,** für 50 Pf. s

25. Juli. Loos II. 405 000 Hintermauerungssteine, 31 000 zur Verblendung geeignete Ziegelsteine. Bedingungen von dem Garnison-Bauinspektor Hagemann in **Plön,** Hamburgerstrasse 311, für 1,50 M. s

28. Juli. Mauersteine. Bedingungen für 40 Pf. von der Königlichen Eisenbahn-Betriebs-Inspektion 3 zu **Stettin,** Bergstr. No. 16. s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Spandau. Material für den Neubau einer Offizier-Speiseanstalt für das Garde-Fuss-Artillerie-Regiment. 1. 1150 hl gelöschter Kalk. Forderung pro hl 0,94 M., pro cbm 9,50 M. 2. 10 400 kg Cement. 100 kg. W. Thiele, Victoria-Puzzolan-Cement 3,15 M., Rudolph Weichhardt, Spandau, Rüdersdorfer 3,80 M., Oscar Zucker, Berlin, Marke Adler in Säcken 3,25 M., in Tonnen 3,50 M., Radicke, Spandau, 3,85 M., L. Baethge 3,70 M. sr

Berlin. Maurermaterial zum Neubau des Garnison-Lazareths in Charlottenburg, vertheilt in 4 Loose. Loos 1. 500 000 Hintermauerungssteine 26,25—30,90 M. pro Mille. Loos 2. 10 000 Klinker 31,50 bis 45,00 M. pro Mille. Loos 3. 540 cbm Kalkbruchsteine 7,77—9,25 M. pro cbm. Loos 4. 560 cbm gelöster Weisskalk 8,70—9,25 M., 350 cbm hydraulischer Kalk in Summa 4550 M., 251 cbm Natur-Cementkalk in Summa 5020 M. sr

Potsdam. Ziegelsteine zur Erbauung einer festen Umfriedigung des Reitplatzes der 5. Eskadron III. Garde-Ulanen-Regiments zu Potsdam. 1. 67 000 Hintermauerungssteine 27,25—29,75 M. pro Mille. 2. 111 000 Birkenwerder gelbe Verblendklinker 40—51,50 M. pro Mille. sr



Frau **Cäcilie Mohor** giebt im eigenen wie im Namen ihrer Kinder und anderen Verwandten tieferschüttert Nachricht von dem Hinscheiden ihres lieben guten Sohnes, resp. Bruders, des Herrn

Victor Mohor

Cement-Technikers,

welcher heute 3 Uhr früh nach langem schweren Leiden, versehen mit den heil. Sterbesacramenten, im 52. Lebensjahre ergeben in den Willen Gottes verschied.

Die irdische Hülle des theueren Verblichenen wurde Montag, den 11. Juli in der Leichenhalle des Stadtfriedhofes feierlichst eingesegnet und sodann zur ewigen Ruhe bestattet.

Das heil. Requiem wurde Dienstag, den 12. Juli, um 10 Uhr in der Domkirche gelesen.

Marburg, am 15. Juli 1898. 7551

Ingenieur,

erfahren im **Bau** und in **Construction** von **Maschinen** für **Dampfziegeleien** wird zum baldigen Antritte für eine grosse österreichische Fabrik 7483

gesucht.

Nur auf erste Kraft wird reflectirt.

Offerten mit Angabe von Referenzen und Gehaltsansprüchen sub **W. P. 2677** an **Rudolf Mosse, Wien,** erbeten.

Für ein Verblendsteinwerk der Nieder-Lausitz wird ein jüngerer, in allen Zweigen der Fabrikation erfahrener

Ziegelmeister,

der gleichzeitig mit der maschinellen Anlage genau vertraut ist, zum Eintritt per 1. October cr. gesucht.

Offerten mit Zeugnissabschriften wollen nur gut empfohlene Bewerber unter P. 7552 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung umgehend einsenden. 7552

Für eine kleinere rheinische Portland Cementfabrik wird ein 7535

Chemiker

gesucht.

Ausführliche Angebote mit Angabe von Referenzen, des Alters, Confession, Salair etc. unter G. 7535 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

OFFENE STELLEN

Gesucht

von einer grösseren deutschen Portlandcement-Fabrik eine tüchtige, mit dem **Export-Geschäft** vertraute, sprachenkundige Kraft für das kaufmänn. Bureau.

Offerten mit Zeugnissen, Gehalts-Anspruch etc. unter Z. 7524 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7524

Gesucht

für eine norddeutsche Cementfabrik ein junger energischer 7556

Techniker,

welcher im Maschinenfach vertraut ist, schon im Cementfache arbeitete und mit Arbeitern umzugehen versteht.

Offerten mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften und Gehaltsansprüchen unter T. 7556 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Tüchtiger

Chemiker

für Belgische Portland-Cement-Fabrik wird per sofort gesucht. Anfangsgehalt 3000 Francs und freie Wohnung. Offerten unter X. 7407 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7407

Technischer Direktor

für eine Portland- und Romancementfabrik Gesterreichs zu **baldigstem** Eintritt gesucht

Reflectant muss sich über eine erfolgreiche Thätigkeit in Portland- und Romancementfabriken ausweisen können und über Ia Referenzen verfügen 7549

Offerten mit Angabe der Gehaltsansprüche unter **W. W. 2845** an **Rudolf Mosse, Wien.**

Chemiker.

Ein tüchtiger, zuverlässiger **Chemiker** wird für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik gesucht. Der Eintritt kann entweder gleich oder später erfolgen. 7553

Offerten sind nebst Lebenslauf, Zeugnisscopien und Gehaltsansprüchen an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter Q. 7553 einzureichen.

Eine grössere Dampfziegelei Westfalens, welche als Hauptartikel rothe und glasirte Dachfalzziegel herstellt, sucht einen jüngeren

tüchtigen Techniker,

welcher gute Kenntnisse in der Herstellung dieser Waaren besitzt. Bewerber müssen fähig sein, die Fabrikation selbstständig zu leiten und nach Angabe Umbauten oder Neubauten auszuführen. Absolventen einer Baugewerks- oder Zieglerschule werden bevorzugt

Gefl. Angebote mit Angabe des Bildungsgrades, der Gehaltsansprüche und des event. Eintritts erbittet die 7537

Dampfziegelei Heisterholz
F. Schütte,
Heisterholz b. Petershagen a. Weser.

Jüngerer, unverheiratheter

Techniker,

gewandt im Zeichnen, Veranschlagen und Abrechnen, zur Vergrösserung eines **Kalkwerkes** p. sofort eventuell 1. October a. c. gesucht. 7558

Derselbe muss mit dem **Ringofenbau** vertraut sein, Terrain-Aufnahmen machen können und das Nivellir-Instrument sicher u. exakt zu handhaben verstehen. Anerbieten unter Angabe des bisherigen Wirkungskreises u. der Gehaltsansprüche unter Chiffre **B. J 2663** an **Rudolf Mosse, Breslau.**

Suche zum möglichst baldigen Antritt für mein **Ziegelwerk der N.-Lausitz** einen nüchternen, tüchtigen 7539

Maschinisten,

welcher gleichzeitig mit d. Mundstück-Schlosserei vollkommen vertraut sein muss. Stellung bei zufriedenstellenden Leistungen dauernd.

Off. nebst Gehaltsanspr. mit Angabe der bisherig. Thätigkeit sub J. 7539 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Für ein neuerrichtetes **Ziegelwerk der N.-Lausitz** wird **ein tüchtiger, umsichtiger Meister gesucht,** welcher mit der Fabrikation feiner Verblend- u. Dachsteine, sowie mit dem Ringofen-System durchaus vollkommen vertraut ist. Geeignete, nur mit Pa Referenzen versehene Herren wollen sich unter Angabe ihrer bisherigen Thätigkeit u. Gehaltsanspr. melden. Antritt pr. 1./10 cr. 7538

Angebote unter **H. 7538** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung erbeten.

STELLEN-GESUCHE

Cement-Reisender

Repräsentant, tüchtige Kraft und bestens empfohlen, mit der Kundschaft Sachsens durchaus vertraut, sucht per 1. October anderweitig Engagement Off. sub **D. 7314** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7314

Cementtechniker,

langjähriger selbstständiger Leiter einer Portland-Cementfabrik in ungekündigter Stelle, sucht sich im Laufe d. Js. zu verändern, und erbittet Offerten unter Q. 7394 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7394

Ingenieur,

vollkommen vertraut mit der Herstellung feuerfester- und säurebeständiger Producte, sowie mit der Fabrikation von Thonröhren, Ziegeln etc., sucht Stellung als 7487

Betriebsleiter oder techn. Director.

Beste Zeugnisse mit Referenzen zu Diensten.

Gefl. Off. unter E. 7487. an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Tüchtiger Fachmann,

akademisch der Ziegelei- u. Thonwaarenbranche gebildet, sucht unter bescheidenen Ansprüchen als Ziegelmeister oder Betriebsleiter Stellung.

Off. bitte unter S. 7555 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu senden. 7555

Junger Mann,

(23 Jahre) militärfrei, sucht, gestützt auf 9 jähr. Praxis u. gutes Zeugniss, Stelle als Laboratoriumsgehülfe bei einer Portland-Cementfabr. Eintritt 1. Aug, cr. 7492

Offerten nebst Gehaltsangaben unter G. 7492 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kaufmann,

7550

erste Kraft, 30 Jahre alt, zuverlässiger, energischer Character, perfecter Buchhalter und Correspondent, gewandter, repräsentationsfähiger Verkäufer mit gründlichster Waarenkenntniss, gegenwärtig Disponent bedeutender Baumaterialien-Grosshandlung, sucht sich passend zu verändern und erbittet Offerten unter O. 7550 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein in Köln wohnender Ingenieur, Vertreter einer Ziegeleimaschinenfabrik, sucht **sofort** anderweitig erstklassige Fabrik gleicher Branche zu vertreten. Grossen Umschlag garantiere.

Angebote unter M. 7500 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7500

Chemiker,

akademisch gebildet, z. Z. Betriebsleiter kleineren Werkes, sucht entsprechende Stelle in grösserem Werk. 7526

Gefl. Anerbieten sub A. 7526 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Junger Mann,

Mitte 20er, dem an dauerndes Engagement gelegen ist u. der seit mehreren Jahren in Cementfabriken als Lohnbuchhalter, Expedient und Magazinverwalter thätig gewesen, wünscht sich zu verändern. 7542

Angebote unter K. 7542 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Betriebsleiter

einer grossen Falzziegelfabrik, in Herstellung von Verblendern u. Hintermauersteinen, im Maschinen-Ringofenbetriebe und Baufach, sowie in allen vorkommenden Reparaturen gründlich erfahren, sucht selbstständige Vertrauensstellung auf einem grösseren Werke für bessere Fabrikate.

Offerten unter V. 7559 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7559

Ingenieur

mit vielseitiger Erfahrung, augenblicklich Betriebsleiter einer grösseren Cement Fabrik, sucht, gestützt auf prima Referenzen anderweitig Stellung. 7554

Angebote unter R. 7554 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

KAUFGESUCHE.

Dampfziegelei,

kleine, aber in gutem Zustande, **zu pachten** oder **kaufen gesucht.** 7557

Angebote unter U. 7557 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Ziegelpresse,

gebraucht, gut erhalten, gesucht.
Lüneburger Düngerkalkwerke. 7536

Sofort zu kaufen gesucht!

1 gebrauchter kleiner Thonschneider mit maschinellem Antriebe,

1 Handziegelpresse mit Formen für Normalformat.

Angebote unter L. 7543 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7543

Eine Falzziegelpresse und mehrere tausend Rähmchen für Falzziegel werden zu kaufen gesucht. 7561

Angebote sind unter W. 7561 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

VERKAEUFE

Servais & Cie.
Thonwerk Witterschlick bei Bonn

liefern billigst:

Hochfeuerfeste Thone (bis zu 39 % Al. Gehalt), Verblendsteinthone weiss, gelb, lederfarben und roth brennend, und stehen mit bemusterten Offerten gerne zu Diensten. 7562

Quarz

hat abzugeben 7560
W. Spier, Eisenberg, S.-A.

Ebernhahner Thon

II. Sorte 7530
billig abzugeben.

Anfragen erbeten unter D. 7530 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

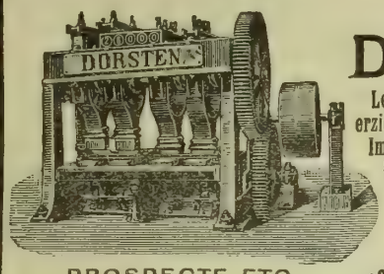
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg"
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031
Stassfurter Chemische Fabrik
vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in Stassfurt.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl: GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE STUSSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Alle Arten **Treibriemen,**
Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel.
4697

O. Hartleib's Praktische Tabelle

Für Viertelstdn. u. halbe Pfgr. berechnet.

zu beziehen durch

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Für Glasfabrikation.

Glassand 7431

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [SiO^2] 98.45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg"
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.

Feldspath

aus dem **Odenwaldgebirge** liefert in **vorzüglicher** Qualität und zu **billigsten** Preisen 7380

Hugo Obermeyer,
Frankfurt a. M.,
Finkenhofstrasse 36.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei **Kegel** 05 **völlig gar** und dicht brennend, liefert 1218

Hermann Richter, Giessen.



7444

Seit 1870 Specialität: Ringöfen für Ziegel, Kalk, Cement etc. etc.

Wilhelm Eckardt, Ingenieur,
Köln a. Rh.

Ringöfen **für Ziegel- und Thonwaaren** mit einfacher, bequem zu handhabender **Schmauchvorrichtung,** bei welcher Brenn-, Rauch- und Schmauchkanal dauernd dicht bleiben und deshalb dauernd tadellos selbst difficilere Rohmaterialien gebrannt werden können. — Besonders empfehlenswerth zum Brennen von Steinen, die ohne Trockenprocess sofort von der Trockenpresse in den Ofen gebracht und ohne Vorfeuerung gleichmässig harte reinfarbige Klinker ergeben.

Oefen mit Leistungen von 500 Mille pr. Campagne bis 12 Millionen Jahresleistung (mit 1 bis 3 Feuern) sind von mir in grösserer Zahl gebaut und können besichtigt werden. —

Ringöfen **für Kalk (Wasser und Fettkalk)** erstelle ich mit Leistungen von 1—18 Doppelwaggons pro Arbeitstag und 1—4 Lauffeuern.

Ringöfen **für Cement** in solidester Ausführung und nachweislich besten Betriebsresultaten. —

Ueber die häufig angefeindete Methode, in einem Ofen zum Zwecke der Erzielung grosser Leistungsfähigkeit 2, 3, 4 oder noch mehr Betriebe (Lauffeuer) anzuwenden, bin ich in der Lage, durch Betriebsresultate bezw. Besichtigung derartiger von mir ausgeführter Anlagen — nicht allein für Kalk, sondern auch für Ziegelwaaren — den Nachweis bedeutender Vortheile zu erbringen. — Es ist bei diesem System möglich, bei theilweiser Herstellung des Ofens mit einem Betriebe zu beginnen und allmählich, je nach dem Voranschreiten des Baues, mit 2 resp. 3, 4 oder mehr Lauffeuern zu arbeiten und auch durch Auslöschen eines oder mehrerer Feuer den Betrieb wieder einzuschränken, ohne dass ein Mehrverbrauch von Brennmaterial eintritt. —

Meine neuesten Ofenconstructionen lassen bei denkbar grösster Leistungsfähigkeit und bequemster Handhabung des Betriebes eine grösstmögliche Raumersparniss zu. —

Garantieübernahme Bauausführung, Ia Referenzen. 6778

Berliner

Finanz- und Handels-Zeitung.

Fachschrift für Bank- und Börsenwesen zur Wahrung der Interessen deutscher Kapitalisten, sowie zur Information über Kapitalanlage und Spekulation, An- und Verkauf von Werthpapieren, kostenlose Auskunft über alle an der Börse gehandelten Effekten.

Erscheint wöchentlich zweimal mit ausführlichen Kursberichten und Verlosungsliste. Abonnementspreis pro Quartal M. 3,—, bei Zusendung unter Kreuzband M. 3.50, Ausland M. 4.50.

Post-Zeitungsliste für 1898 No. 1000. **Monatliches Probeabonnement und Probenummern gratis.** 7540

Expedition Berlin SW., Hafen-Platz No. 4.

Berliner Finanz- und Handels-Zeitung.

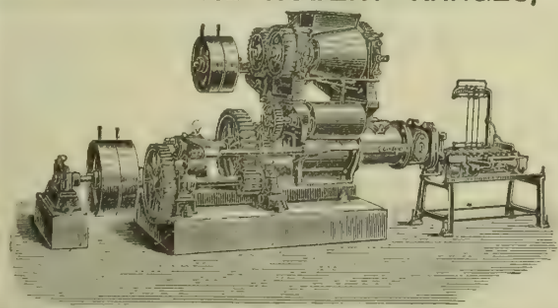
„Mehrener" (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von ROBERT KARGES, Braunschweig.

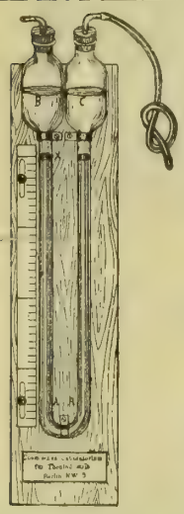


Special-Fabrik
für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

Technikum Lemgo in Lippe
Bau-, Landbau-, Maschinenbau-, Werkmeister-Schule. Beginn Ende Octob. Ziegelerschule Beginn Ende Novbr. Heizerschul. Beg. Anf. Januar Progr. kostenfr. d. D. Direktion. 7516



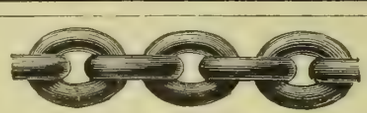
Zugmesser
für
Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Berlin NW. 5. 6076

Gussstahldraht
zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität - stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695
Gebrüder Theisen, Nürnberg.
Stahlspecialgeschäft.

Ringofen-Schieber-Papier
vorzügliches Fabrikat, liefert sehr billig
J. Hahn,
6377 **Papier- u Pappenfabrik, M.-Gladbach.**

Schlagtische
für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458
Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt
Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

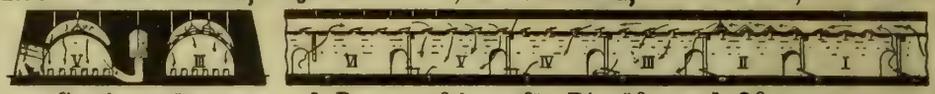


Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie **sämmtl. andere Arten** fertigt u. empfiehlt die **Kettenfabrik von J. D. Theile, Schwerte**, Westf. 4022

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft
Remscheid
empfiehlt für **Kugelmühlen**, sauber im Gesenk geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl**, sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen 49

Crystall-Quarzsand
in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27
Theodor Gustav Melde, Cottbus.

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen**, Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation**, durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von **80** Mark an, Licensgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282

Aug. Schimpke & Sohn, Frankfurt a. Oder.
Ofen- u. Glasur-Fabrik, Heizungs-, Lüftungs- u. Koch-Anlagen.
Fabrikation von Kachelöfen in weiss u. altdeutsch, Kaminen u. Küchenheerden; Oefen mit **Schimpke'schen Rippenheizkasten** für schwer heizbare od. feuchte Räume; **Schimpke'sche** dauernd luftdichtschliessende **Ofenthüren** mit Chamotteschutz- u. Regulirvorrichtung; **Schimpke'sche Winkelrosten** und geschliffene Kochplatten mit Rippen; **Ofenglasuren** weiss u. farbig, geschlämmter Thon, Glasursand, Feldspath etc.; **Schornstein-Aufsätze** zur Beseitigung von Zugmangel u. Rauchbelästigung; dekorirte **Wandbekleidungsplatten** u. **Friese** in Thon oder Metall. 6386

Dampfschornsteine.
Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**
Ringöfen bewährten Systems
für **Ziegelsteine** (von ca. 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**
Kessel-Einmauerungen etc.
Munscheid & Jeenicke, Dortmund. 61

Massenproduction von **Biberschwänzen**
H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.
Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.
Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.
Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.
Apparate compl. billigst. 4251



Dr. Julius Bidtel
chemische Fabrik
Cölln, Elbe, Meissen
empfiehlt
Normal-Glasuren
wetterbeständig,
für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.
leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig, sowie:
127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

Prämiirt:
Berlin 1865
Wien 1837
Bremen 1874
Cöln Rh. 1890
Dresden 1891

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe
Special-Ingenieure 7240
für Anlagen von completen Dampfziegeleien,
Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.
Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**
Brennöfen bester Systeme.
Im Fach seit 1862 thätig.
Umänderung bestehender Anlagen.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 67. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 19. Juli.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

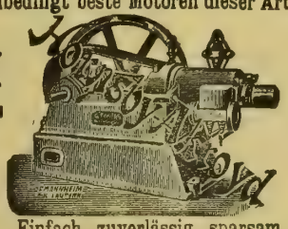
Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Petroleum-Motoren

Patent Hornsby-Akroyd

Unbedingt beste Motoren dieser Art.



Einfach, zuverlässig, sparsam.

Vortheilhafteste Krafterzeugung, wo Unabhängigkeit vom Hauptbetrieb wünschenswerth oder durch grosse Entfernung geboten ist, besonders geeignet zum Betriebe von Reparatur-Werkstätten, Ventilatoren für Trocken- und Entstaubungsanlagen, Pumpen, Aufzüge, Transportvorrichtungen, electrische Beleuchtung etc. Betriebskosten ca. 6 Pf. pro Pferdekraft-Stunde. Ueber 1000 Ausführungen in kurzer Zeit.

Gebr. Pfeiffer, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei

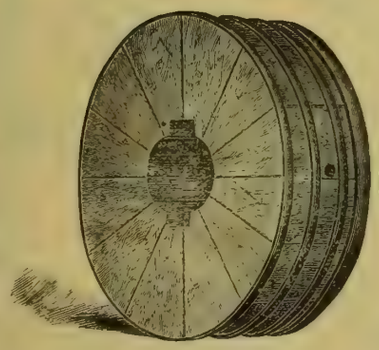
Kaiserslautern. 4865

Mühlsteine

aus französ. Kopfsteinen

für Hartmüllerei.

Specialität seit 1876.



Jahresproduction ca. 800 Stück.

Prima Qualität. ✳ Gediegene Arbeit.

Mässige Preise.

Erste Referenzen im In- und **Ausland.**

Mühlsteinfabrik

Greiner & John

Wolfenbüttel.

6020

Schläuche und Treibriemen 5792

Specialsorten für alle Zwecke liefern billigst

Georg Diemar & Co

Cassel.

Transmissions-Seile

aus Draht, Hanf und Baumwolle,

Drahtseile

zu Lehm- und Thon-Aufzügen,

Abschneidedraht,

6117 fabrizirt

A.W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

200 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken.

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren.	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

Alleinige Fabrikanten:

4862 **Gebr. Pfeiffer**

Kaiserslautern, Pfalz.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenkanäle

für geformte Waaren (Vollsteine, Lochsteine, Falzziegel, Platten etc.) der Thonwaaren- u. Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Trockentrommeln

für alle Rohmaterialien.

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten von Ziegeleien durch

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

6514

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

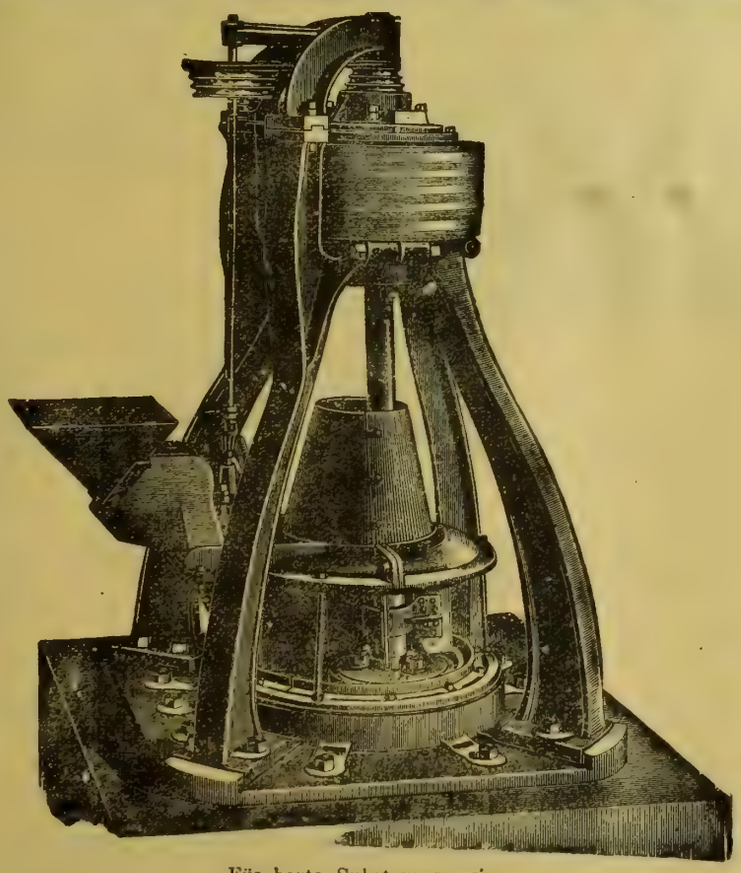
1313

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V. Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen,

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

6636

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter Dampf-Backofen-Fabrik

Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),

Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

81 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie

und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

Complete Einrichtungen für Lebensmittel.

Referenzen auf der ganzen Erde.

---

* Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik *

Kosten b. Teplitz i. Böhmen

offerirt:

Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2

feuerfestes Material aller Art

7030

Chamotte-Steine

jeder Art und Grösse,

in bekannter allererster Qualität,

Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,

liefert billigst das

Pfälzische Chamotte u. Thonwerk

K. Fliesen, Eisenberg, Rhpf.

FRIED. KRUPP GRUSONWERK

Magdeburg—Buckau.

Abteilung für Zerkleinerungs- und Aufbereitungs-Anlagen.

TELEGRAMM-ADRESSE: GRUSONWERK, MAGDEBURG.

Spezialität:

Vollständige maschinelle Einrichtungen

für

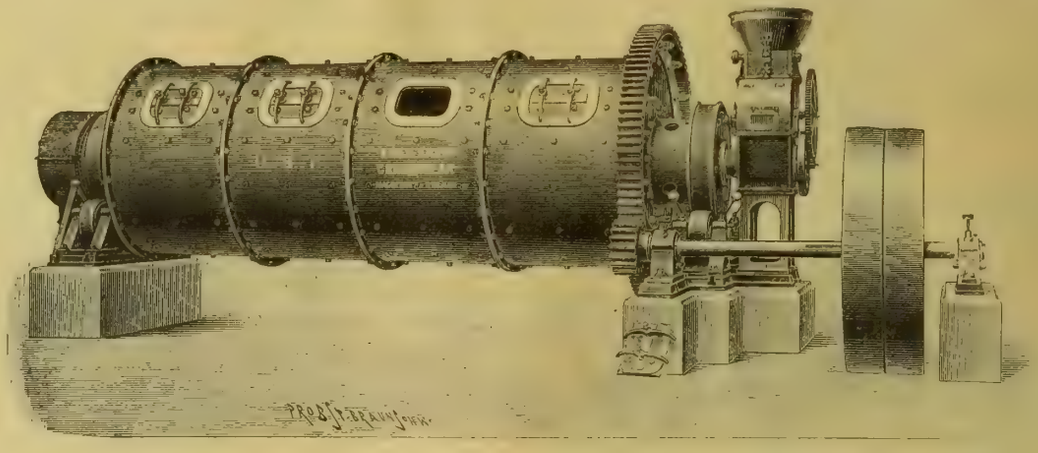
Portland-Cementwerke

nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren.

In den letzten drei Jahren

für In- und Ausland geliefert oder in Auftrag erhalten:

30 maschinelle Einrichtungen für Roh- und Cementmühlen.



Patent-Griesmühlen

zum Vermahlen von Cementgriesen usw.

Patent-Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert).

Luftsichtapparate (Staubscheider).

Gezahnte Walzenmühlen, Teil- und Mischapparate,
Anfeuchtemaschinen, Mahlgänge, Siebcylinder, Becherwerke, Transportschnecken,
Ziegelpressen, Steinbrechmaschinen, Kipp- und Ofen-Aufzüge,
Schlämm-Maschinen, Silos.

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Pläne, Kostenanschläge und sonstige Auskünfte auf Anfrage. 6516

Fabriken:
Hainholz.
Mähr-Ostrau.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Filialen:
Berlin, Köln,
Frankfurt a. M.
Leipzig,
Wien VIII/1

5268



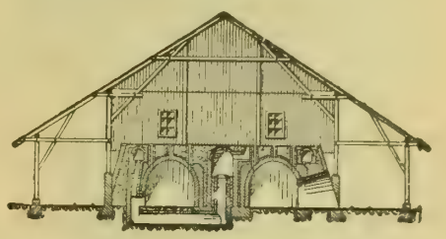
6460

Die Wildsteiner 4780
Thon- und Chamottewaaren-Fabrik
Engelhardt Graf Wolkenstein,
Wildstein bei Eger Böhmen
offerirt: zu den niedrigsten Preisen ihre in Fachkreisen gesuchten Rohmaterialien wie: **Glashafen-** und **Ziegelthon, Capsel-** und **sandfreien hochfeuerfesten Caolin** für **Glas-, Chamotte-, Porzellan-, Oefen-, elektrische Beleuchtungs-kohlen-, Alaun-, Papier-** etc. **Fabriken**; ferner ihre bestbewährten Fabrikate als: **beiderseits gut glasirte Steinzeugrohre, Kaminaufsätze, Pferdemuscheln, Futterbarren, Pflasterplatten, ff. Chamottesteine** nebst dazu gehörigem **Mörtel**, poröse und gewöhnliche **Mauerziegel, Strangdachfalzziegel, Muffelöfen, Drainagerohre** u. s. w. und liefert Proben und Preislisten gratis und franco.

Mörtelwerke
empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts. 194

N. Kettenhofen
Echternacherbrück b. Trier
Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer
baut als langjährige Specialität:
Falzziegelpressen,
Formen und Ziegelmaschinen
bestbewährtester Constructionen,
ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.
Ia Referenzen. 2862

Rud. Witte
Osnabrück
Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:
Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.
Brenn-Oefen für alle Thonprodukte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P
Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.
6504

Abtheilung II:
Kalköfen für den Kleinbetrieb.
Kalkringöfen
für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:
Schornsteinbau,
Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.



Erdbohrer
von **Eisen** und **Stahl,**
in jeder Dimension
vorräthig bei
M. Selig jr. & Co.
Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.
51

Chamottesteine Norm.-Form. Chamotte-Gerölbesteine.
Formsteine
für die Schüttschächte
der **Ringöfen,** sowie
Chamottematerial
jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**
Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein.



1822

Messing - Phosphor - Kupfer-Draht-Gewebe
für alle industriellen Zwecke,
Eisen- u. Stahldraht-Gewebe
in allen Maschenweiten und Drahtstärken für **Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen**
fertigt und liefert billigst die
Mech. Drahtgewebe-Fabrik
Ferd. Garelly junior
St. Johann a. Saar. 6584

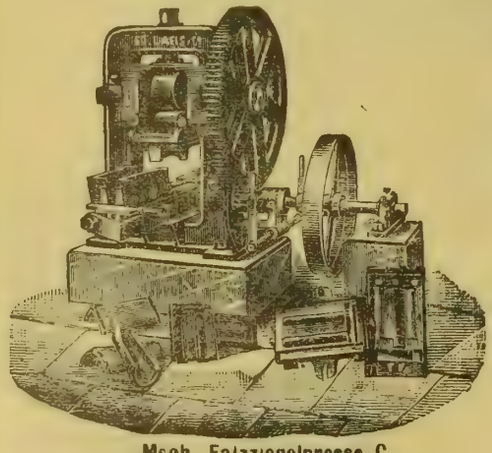
Frühling & Cramer
Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken
Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,
Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

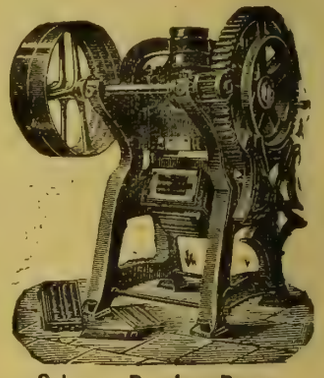
Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**
Gutachten und Taxen. 5917

Actien-Gesellschaft
Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke
in Grossalmerode bei Cassel
empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.
Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.
6891 *Graphitschmelztiegel.*

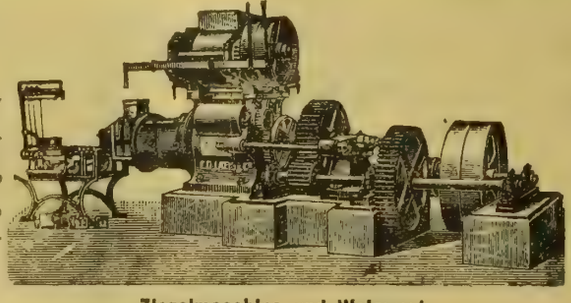
Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, **Trier,**
übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:
Ziegelmaschinen,
Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.
Dampfmaschinen
jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

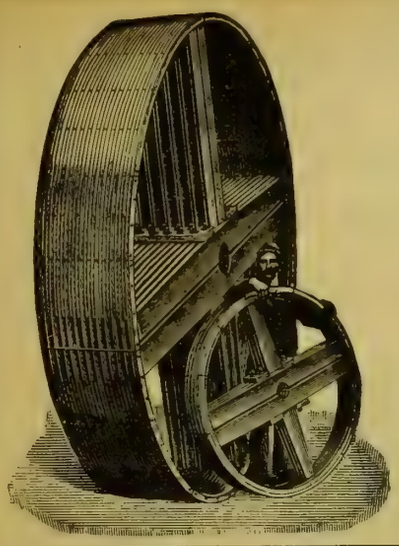

Schwere Revolver-Presse.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:
Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.


Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:
Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

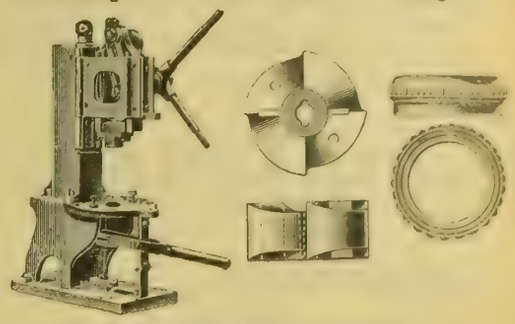
Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.
Versuchsstation in der Fabrik.
25



Dr. Heinr. Abbes,
Holzminden.
Tel.-Adr. Holzindustrie.

Hölzerne zweitheilige 4072
Riem- und Seil-Scheiben.
Bestes deutsches Fabrikat.
Grosses Lager, kürzeste Lieferzeit.

P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No. 44,
Pressen u. Matrizen
zur Herstellung von 2716
Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.



Einzige Specialität seit 1889.

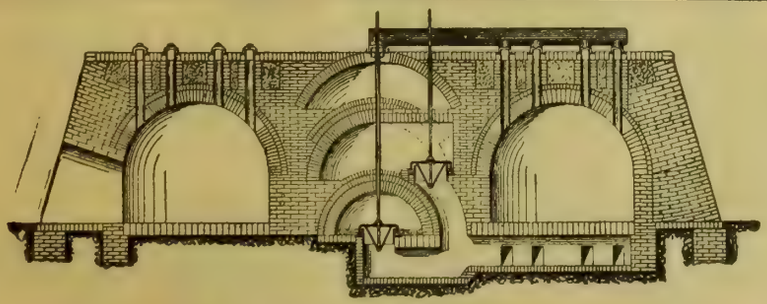


6437



7372

Abschneidedraht
(Prima Patent-Gussstahl)
liefert in allen Stärken und in richtiger Härte billigst 6600
Joh. Wolfg. Fuchs, Drahtfabrik **Nürnberg.**


7222

Julius Matern
Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau
Charlottenburg, Uhlandstrasse 188.
Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**
Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger, scharfer Brand.

Rheinische Chamotte- u. Dinaswerke, Eschweiler.
Zweigniederlassungen: Ottweir Reg.-Bez. Trier, Bendorf am Rhein, Kehlem am Rhein. 4038
Feuerfeste Steine.



G. Lütgen-Borgmann
Eschweiler und Berlin NW. 52.
Schornstein-Neubau, Reparaturen und Blitzableitungs-Anlagen mit Kunstgerüst ohne Betriebsstörung.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

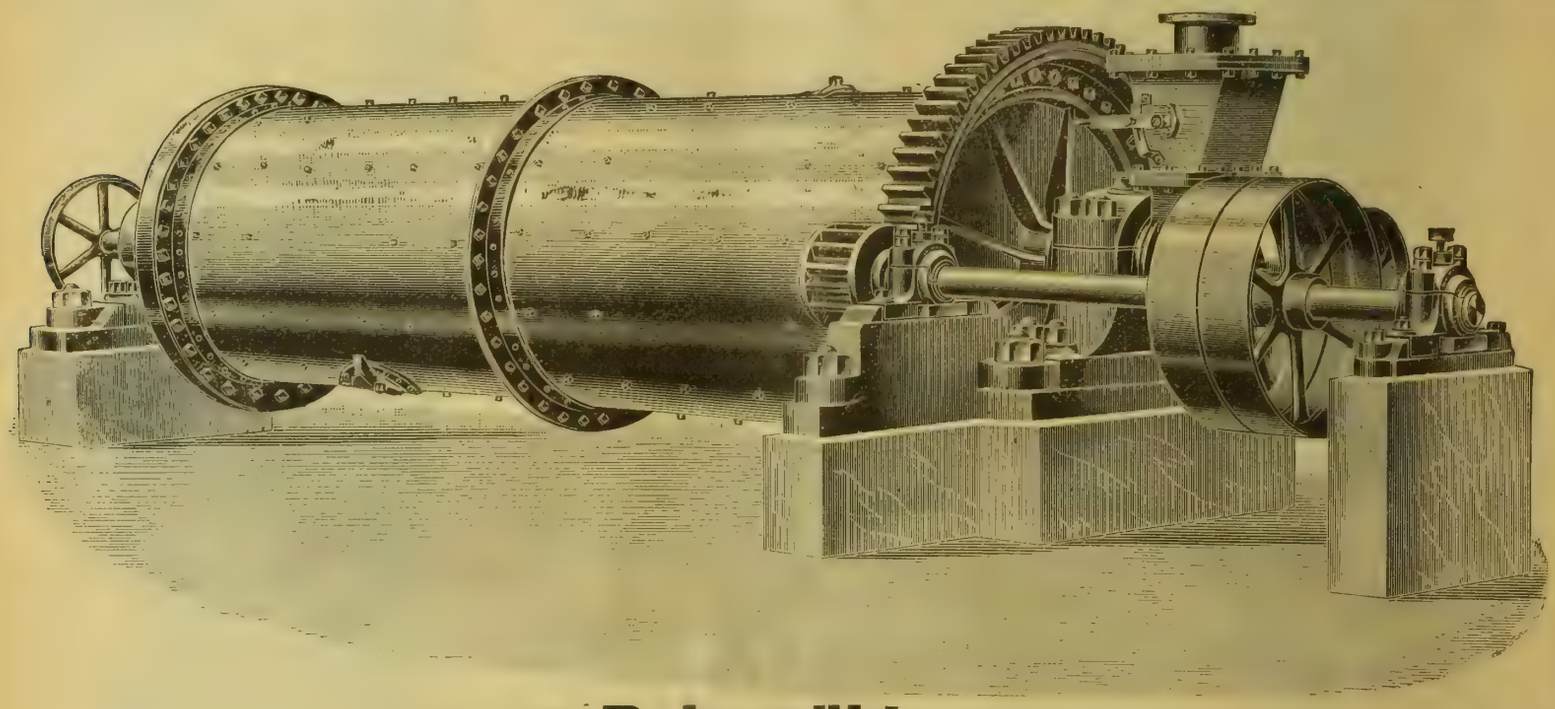
— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit **überschlagender Flamme**

(**D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg.** etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ja.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



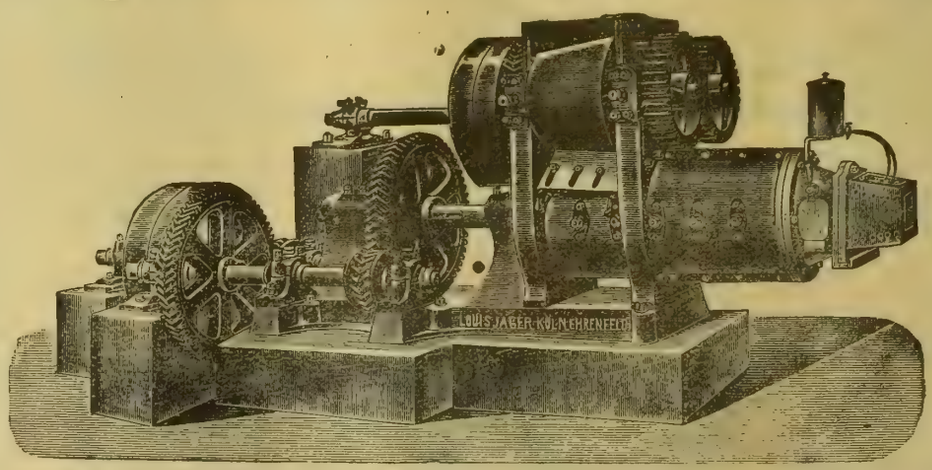
Rohrmühle.

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie. * Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

7305

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

Hermann Lange

Inhaber: Rudolf Bleissner

Dampf-Glasur-Fabrik und Mineral-Mahlwerke

Cüstriner Vorstadt (Preussen)

offerirt weisse und farbige **Schmelzglasur** für Oefen und Geschirr, **Bleiglasuren** in verschiedenen Farben zu altdeutschen Oefen, **Ziegelglasuren** in grün, braun, bronze, gelb u. s. w. — **Fritteglasur.** — **Ia. norweg. Feldspath** und **Quarz, Rügener Feuersteine, Crystall Glas,** alles feinst gemahlen. **Ia. engl. Porzellan-Erde,** reinen **Glasursand,** sowie
6 sämmtliche zur Glasurfabrikation nöthigen Substanzen.

4116 **Zum Ringofenbau**

mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.



Ernst Hotop, Gerichtlicher Sachverständiger **Berlin W.,** Marburgerstrasse 3.

Complete **Neuanlagen** von

Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.

Umänderung veralteter Anlagen.

Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm Rössler — in Frankfurt a. M. 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76641.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:

Möller, Lampe & Co.

Technisches Bureau in Noworossijsk. 134

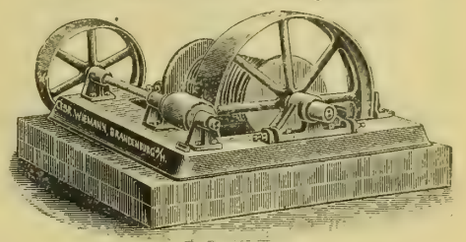
Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6657

Kesselfeuerungen. Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897. Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Dampf-Aufzüge

für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann,

Maschinenfabrik und Eisengiesserei, Brandenburg a. H.

Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.

Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die Gasolin-Gasapparate, leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5, Kruppstrasse 6.



Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk Biebrich a. Rh. Act.-Ges. | Stammfabrik: Saarau preuss. Schles. | Filialfabrik: Halbstadt Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste **Thone,** Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

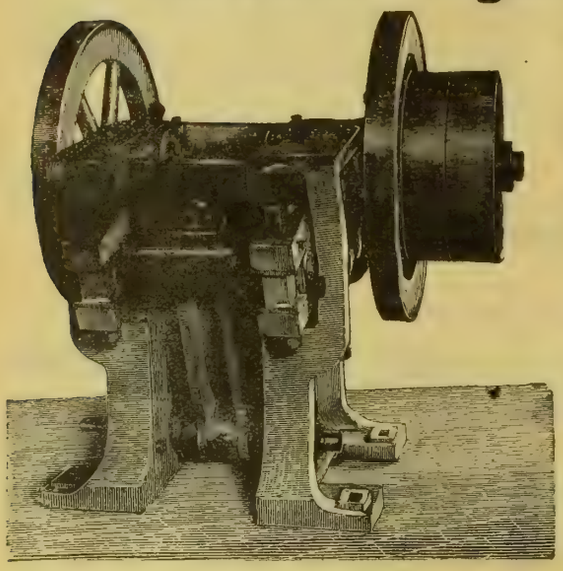
Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,

Köln-Humboldtkolonie,

empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten

Zerkleinerungsmaschinen



als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecken, Kniehebel-, Brech- u. Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen, Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

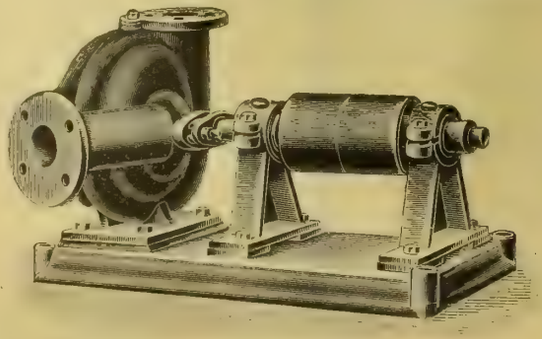
Preislisten kostenfrei.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723

10. Adler-Strasse 10.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohthone. **1845.**

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge**

empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

Die Filzfabrik von 5888

Ernst Naeter, Bernburg,

Breitestrasse 102,

fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

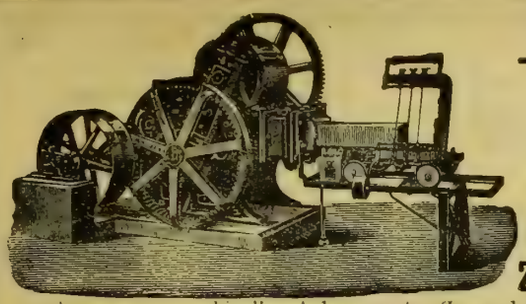
für Rollen zu Schneideapparaten.

Festes Sitzen garantirt.

Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen.

Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.

Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Roslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.
Dampfmaschinen, Dampfkessel. 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

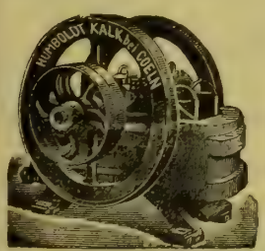
Maschinenbau-Anstalt Humboldt

Kalk bei Köln a. Rhein. 190

liefert u. A. als Specialität:

Zerkleinerungsmaschinen

als: **Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge, Mühlen mit horizontalen Steinen, Glasurmühlen, Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung, Glockenmühlen, Schleudermühlen etc.**



Vollständige Zerkleinerungsanlagen

mit allen Hilfs- und Zwischenmaschinen für Chamotte, Cement, Gyps, Trass etc. etc.

Thonkneter, Mischmaschinen, Siebtrommeln, Sandwäschen, Transport- und Hebezeuge jeder Art.

Dampfmaschinen mit Schieber- u. Ventilsteuerung. Pumpen aller Art.

Dampfkessel der verschiedensten Systeme.

Apparate zur Reinigung und Klärung des Wassers für gewerbliche Zwecke. D. R.-P. Nr. 38032.

Gelochte Bleche in allen Metallen und Lochungen.

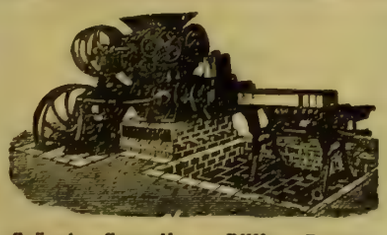


Lagermetalle

für alle Zwecke,

Metallfaçonguss

in vorzüglichster Qualität, grösste Haltbarkeit.



Heber & Streblow,

Halle a. S.

Inhaber **Erich Eberius**, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complette Ziegelei-Anlagen

Cement-, Chamotte- und Thonwaaren-Fabriken. 6576

Grösste Garantie. Billige Preise. Zahlreiche Empfehlungen.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

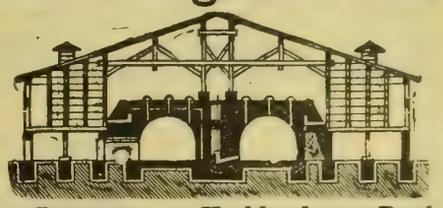
als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Freienwalder Chamottefabrik

Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Gebrüder Wandesleben,

Stromberger-Neuhütte, Hunsrück,

empfehlen:

Braunsteinschlamm

zum Färben von **Verblend-** und **Profilsteinen, Pflasterplatten etc. in chocoladebrauner Farbe.** 2795

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

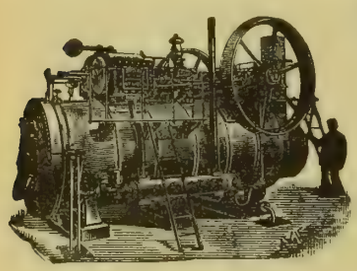
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 80

Maschinen für
Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,
Fussbodenplatten aus **Thon** nach **Mettlacher Art**, nach **Italienischer Art** etc etc.
Fussbodenplatten aus **Cement und Sand** —— **Wandbekleidungsplatten.** 5362
Hydraulische Pressen —— **Presspumpwerke** —— **Accumulatoren etc.**
Kugelmühlen —— **Walzwerke** —— **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche
Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**
Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK
SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE
ALLERERSTE REFERENZEN
Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN
30


Maschinenfabrik Badenia
vorm. **Wm. Platz Söhne,** A.-G.,
Weinheim (Baden)
empfiehlt unter Garantie für **vorzüglichste Leistung** und **geringsten Kohlenverbrauch**
LOKOMOBILEN
in allen Grössen zur **sofortigen** Lieferung. 4235
Kataloge und Referenzen zu Diensten.

Hermann Günther
Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker
Bergedorf b. Hamburg.
Anfertigung von:
Plänen für Ziegeleianlagen.
Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg. auch für Kleinbetrieb. 4184
Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.
Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.
Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

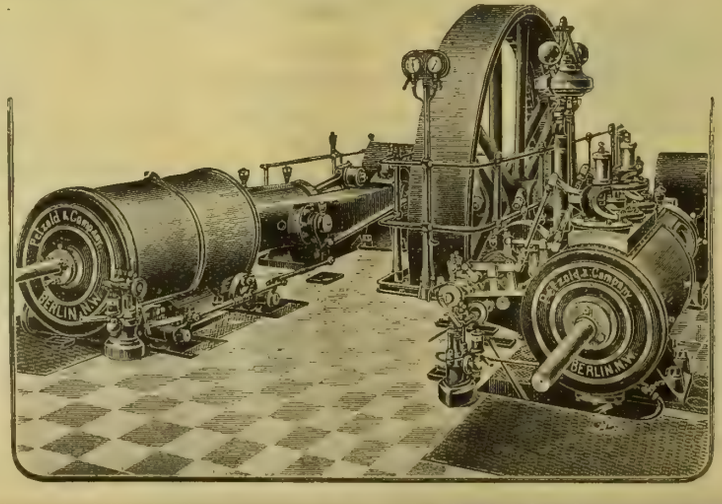
Ringöfen
D. R.-P.
mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.
Bruno Haedrich,
Ingenieur und Ziegeleibesitzer.
Eilenburg. 52

Fabrik feuerfester Produkte
Rudolf König, Annen i. Westf.
Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: **J. M. Walter,** D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.
Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.
Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.
Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

6745

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

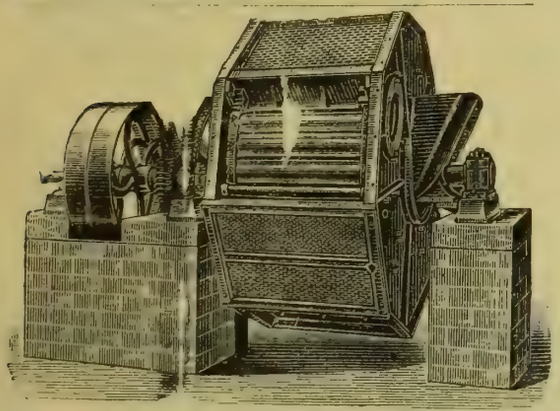
Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**



Siller & Dubois

Kalk-Cöln

Eisengiesserei und Specialfabrik

für

Zerkleinerungsmaschinen, Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, Siebe, Schnecken, Becher und Ziegel-Elevatoren, Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge etc. Dampfmaschinen u. Transmissionen.

Verbesserte

autom. Kugel-Mühlen,

mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von

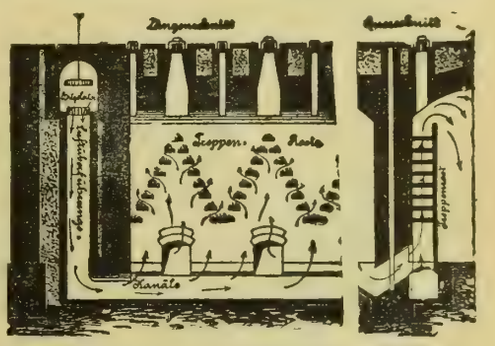
Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon.

Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.

Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.

Prospecte gratis. 37

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach-und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, ein gerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährter Ausführung.

Erste und bewährteste

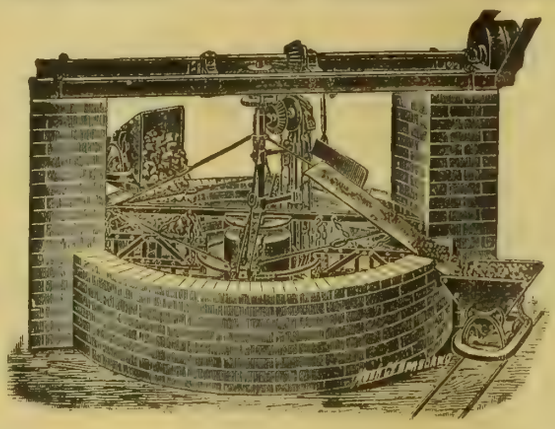
continuirlich arbeitende **Schlämm**-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



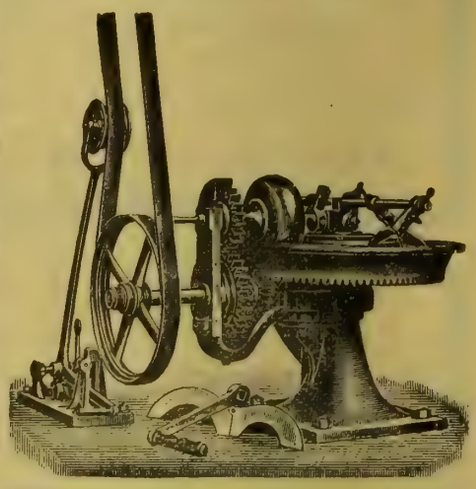
Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Dr. C. Heintzel, Lüneburg.
Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1
Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

Steinbrücks
Mörtel-Normalmischer

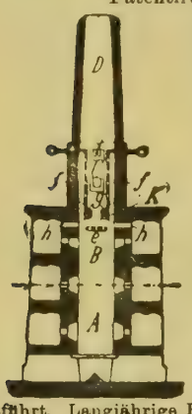


Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher der **so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680 **Atteste:**

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

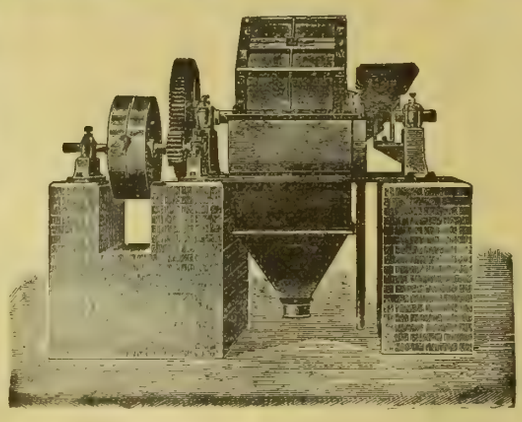
Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.



1089



Kugelfallmühlen

Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von

Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.

in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung,

35

Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.

fertigt als Specialität

Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Cataloge, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.

Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**

CUMMER'S PATENT TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg Uhlenhorst

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur. **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen arbeitend! Beste **Referenzen!** 6640

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

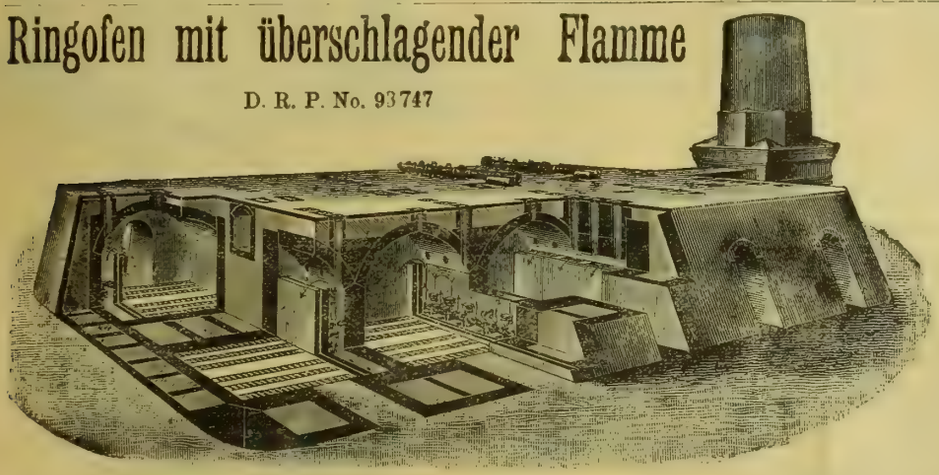
Nass- und **Trockenpressung** 6861

für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als Ziegelei-Ingenieur seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog

im eigenen Interesse

über die uns patentirten

Hebezeuge.

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2327

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2325

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

6 Krupp-Strasse. BERLIN N.W. 5, Krupp-Strasse 6.

Vereins-Laboratorium

des Vereins

deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung

von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas-, Cement- und Kalk-Industrie.

Abbohren

von Thon- und Kalklagern.

HEIZWERTH - BESTIMMUNG

von Brennmaterialien.

Untersuchung von Kesselspeisewasser.

Ertheilung techn. Rathschläge.

Ermittelung v. Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Fabrik-Betrieben.

Apparate

zur Controle des technischen Betriebes.

Zugmesser,

Schmauchthermometer,

Rauchgasapparate u. s. w.

Segerkegel,

sicherste Controle der Brenn-Temperatur eingeführt in über 700 Fabrikbetrieben.

CONSULTATIONEN.

Gerichtliche Sachverständige für Ziegel, Lehm, Kalk, Cement, Chamotte, Gyps, Sand, Porcellan, Steingut, Lehm-, Thon-, Kaolingräbereien etc. des Kgl. Landgerichts I, Berlin.

Glasurfabrik.

Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellanglasuren.

Telegramm-Adresse:

Thonindustrie, Berlin.

Fernsprech-Anschluss:

Berlin, Amt II No. 4.

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,
DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.



Illustrirte Prospekte franco.

Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,
Patent Hecking,
für alle Zwecke
mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten.
Lieferung unter jeder Garantie

7160

BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH
feinst & sorgfältigst gepocht
feinsten, prima, bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch roh in Stücken & aller-feinster Mahlung.
liefert zu äussersten Preisen
Cementschwarz. Kalkspath Feuerstein Flintstein Feldspath Witherit.
Wilh. Minner.
ARNSTADT in THÜRINGEN
Bergprodukte & Mineralienmühle

133

Vorzüglich arbeitend.
Kräftige Construktion.
Abtheilung I.
Dampfmaschinen
Abth. II. sämtl. Maschinen für
Ziegel- & Thonwaarenfabriken
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.
Leistungen gross Preiswerth.
1897 Bodenbach goldene Medlle

6403

Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine
liefern in allen Farben
Schobinger & Rehfuss, Ulm.

6120

Abschneideapparate mit gratfeinem Schnitt und **Ziegelpressen**
aller Art mit den neuesten Verbesserungen, sowie alle im Ziegelbetriebe gebräuchlichen Transportgeräthe liefert die
Maschinenfabrik und Eisengiesserei Gebr. Müller
Sommerfeld, Bez. Frankfurt a. O.

5821

(Inh. in- und ausländischer Patente.)

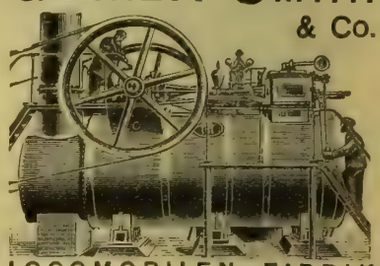
Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke
Freudenstein & Co.
Berlin W., Unt. d. Linden 64.
Feldbahn-Fabrik.
Breslau, Cöln, Dortmund, Hamburg, Leipzig, Königsberg, Wien, Haag.

Billige Preise!

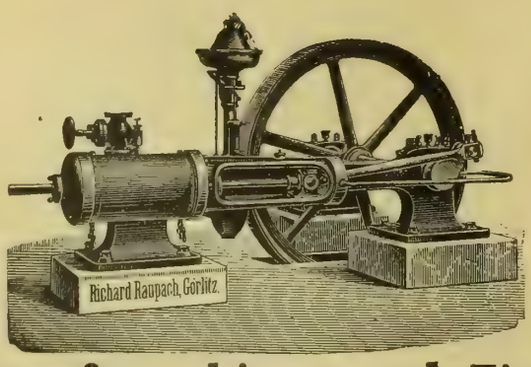
GARRETT SMITH & Co.

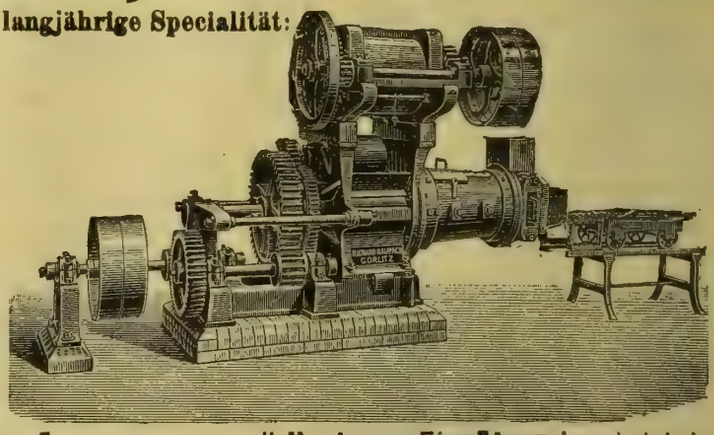


LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

7272

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,
baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen mit **Hartguss-Einsätzen** im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,
alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen!

4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 68. Berlin, den 22. Juli 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement. — Verband deutscher Thonindustrieller. — Die Ziegelindustrie in Preussen im Jahre 1897 (Schluss). — Elektrische Transportbahn. — Berufsgenossenschaftliches. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

I. Vorsitzender: *Commerzienrath* ***P. March,*** *Charlottenburg. Sophienstr. 2.*

Stellvertr. Vorsitzender: *Commerzienrath* ***J. Rother,*** *Liegnitz.*

II. Vorsitzender: *Fabrikbesitzer* ***R. Dyckerhoff,*** *Amoeneburg.*

Schatzmeister: *Ziegeleibesitzer* ***F. Pernet,*** *Berlin NW.* *Schriftführer:* *Regierungsrath Dr.* ***H. Hecht,*** *Berlin NW 5, Kruppstr. 6.*

An unsere Mitglieder.

Im vergangenen Jahre wurde in der Hauptversammlung der Beschluss gefasst, den Brennmaterialverbrauch der einzelnen Oefen unter Berücksichtigung der zu brennenden Thone und der zur Verwendung kommenden Kohle zu ermitteln. Zwar hatten schon früher zu Segers Zeiten ähnliche Erhebungen stattgefunden, doch glaubte die Versammlung, dass sich durch die Einführung der Segerkegel die Angaben der Brenntemperatur exacter gestalten und bessere Vergleichswerthe ergeben würden. Zur Erledigung der dem Vorstande übergebenen Aufgabe wurde ein Fragebogen ausgearbeitet, der allen Mitgliedern zweimal zuging.

Ueber den vielfach mit grosser Sorgfalt ausgefüllten Fragebogen hat, wie aus dem stenographischen Bericht hervorgeht, Herr Dr. Hecht in der diesjährigen Hauptversammlung berichtet. Von verschiedener Seite wurde im Anschlusse daran empfohlen, die eingegangenen Fragebogen durch Ermittelung des Heizwerthes des zur Verwendung kommenden Brennmaterials noch weiter zu vervollständigen. Diese Anregung wurde zum Beschlusse erhoben.

Um diesen Beschluss zur Ausführung zu bringen, erging an alle Mitglieder, welche ausgefüllte Fragebogen zurückgeschickt hatten, folgendes Schreiben:

> In der diesjährigen Hauptversammlung des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement wurde beschlossen, die beantworteten Fragebogen über den Brennmaterialverbrauch in den verschiedenen Oefen noch zu vervollständigen.
>
> Zu diesem Zwecke sollten die betreffenden Herren Besitzer ersucht werden, eine Brennstoffprobe (Steinkohlen, Braunkohlen, Torf) zur Feststellung des Brennwerthes einzusenden und sich bereit erklären, die mitgetheilten Ermittelungen durch einen Vertreter des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie nachprüfen zu lassen, um möglichst korrekte, auf einheitlicher Grundlage gesammelte Beobachtungsergebnisse zur Hand zu haben.
>
> Es wurde anerkannt, dass es nur so möglich wäre, die angefangene wichtige Arbeit zu einem befriedigenden Abschlusse zu führen.
>
> Ich frage nun namens des Vereinsvorstandes ergebenst an, ob und wann Ihnen der Besuch eines dieser Herren angenehm ist, und zweifle nicht, dass das Ergebniss der Untersuchung nicht ohne Nutzen für Sie sein wird.
>
> Einer gefälligen Antwort entgegensehend
>
> Hochachtungsvoll
> P. March, Vorsitzender.

Da die Möglichkeit nicht ausgeschlossen ist, dass manches Mitglied der angeregten Frage grosses Interesse entgegenbringt, aber aus irgend einer Ursache die Ausfüllung des Fragebogens unbeabsichtigterweise unterlassen hat, so hat sich das Chemische Laboratorium für Thonindustrie, welches mit der Ausführung der Untersuchung betraut wurde, bereit erklärt, die Ofenbetriebe auch dieser Vereinsmitglieder, so bald ein diesbezüglicher Antrag an das Chemische Laboratorium der Thonindustrie-Zeitung gerichtet wird, zu besuchen.

Im Interesse unserer Industrie wäre es erwünscht, wenn von diesem Anerbieten recht ausgiebig Gebrauch gemacht würde und zahlreichen Anträgen entgegen gesehen werden könnte.

* * *

Der diesjährige Sommerausflug des Vereins nach Osnabrück, Lengerich, Münster etc. findet in den Tagen des 28—31. August statt.

Verband deutscher Thonindustrieller.

Vorstandssitzung vom 7. Juli.

Nachdem Herr Evers als Vorsitzender die gut besuchte Versammlung eröffnet hatte, wurde sofort in die Tagesordnung eingetreten.

Punkt 1 betraf den Antrag: Der Vorstand möge über Schritte berathen, welche zu unternehmen sind, um die deutsche Regierung zum Beitritte zur Internationalen Union für den Schutz des gewerblichen Eigenthumes zu veranlassen. Der Geschäftsführer erörterte in kurzen Zügen das Wesen der internationalen Union und gab einen Ueberblick über ihre Satzungen. In der sich daran anschliessenden Diskussion wurde allgemein betont, dass die Angelegenheit für die Thonindustrie von grösster Bedeutung und der Anschluss Deutschlands an die Union dringend wünschenswerth ist. Der Geschäftsführer wurde beauftragt, sich zur weiteren Verfolgung der Angelegenheit mit Herrn Civil-Ingenieur Fehlert-Berlin in Verbindung zu setzen, welcher sich im Interesse des Vereins Deutscher Ingenieure mit der Frage eingehend beschäftigt hat.

Punkt 2. Der Geschäftsführer berichtete, dass infolge des Aufrufes des Verbandes an die deutschen Ziegeleibesitzer betreffend das Beschäftigungs-Verbot russischer und galizischer Ziegelarbeiter eine grosse Anzahl von Schriftstücken eingelaufen sind, aus denen hervorgeht, dass die Ministerialverfügung von den einzelnen Behörden ziemlich willkürlich gehandhabt wird. Andererseits ist aber in dem Schreiben eines Regierungs-Präsidenten deutlich ausgesprochen, dass „die Grundgesetze, nach welchen neuerdings die ausländischen Arbeiter behandelt werden sollen, auf einem Staatsministerialbeschlusse beruhen“. Im Hinblicke auf letztgenannten Umstand beschloss der Vorstand, die Angelegenheit als vorläufig völlig aussichtslos fallen zu lassen und erst im Oktober wieder zur Besprechung zu bringen.

Punkt 3. Es lag der Antrag vor: Der Vorstand möge über Schritte berathen, um Vertretern der Thonindustrie Sitz und Stimme in den Eisenbahnräthen zu verschaffen. Der Geschäftsführer verlas § 3 des Gesetzes, betreffend die Einsetzung von Bezirkseisenbahnräthen etc. vom 1. Juni 1882 (Ges.-Samml. etc. No. 22. Ausgeg. d. 17. 6. 82). Der Vorstand beauftragte den Geschäftsführer im Anschlusse daran, eine diesbezügliche Eingabe an den Minister für Handel und Gewerbe auszuarbeiten.

Punkt 4. Es lag der Antrag vor: Der Vorstand möge beschliessen, dass die ersten Vorsitzenden derjenigen Vereine, welche dem Verbande korporativ beitreten, dem Vorstande des Verbandes angehören. Diese Angehörigkeit soll sich jedoch nie auf die betreffende Person erstrecken, welche den Vorsitz jeweilig inne hat, sondern Sitz und Stimme des betreffenden Vorsitzenden in unserem Verbande soll mit seinem Ausscheiden aus seiner Stellung als erster Vorsitzender in dem angeschlossenen Vereine stets auf seinen Nachfolger übergehen. Es ergab sich bei der Besprechung dieses Antrages einstimmige Annahme desselben.

Punkt 5 und 6. Der Geschäftsführer verlas zwei Schreiben des Gewerkvereins der Lipper Ziegler, in welchem die Bitte ausgesprochen wurde, dass der Verband zwei bis drei seiner Mitglieder zu Aufsichtsrathsmitgliedern der Zieglerschule in Lemgo und eine gleiche Anzahl zu Ausschussmitgliedern des von dem Gewerkverein neu errichteten Arbeitsnachweises ernennt. Der Vorstand war nicht abgeneigt, der Bitte des Gewerkvereins zu entsprechen, beauftragte jedoch den Geschäftsführer, den Gewerkverein um Einsendung eines Lehrplanes und um Angabe der Mittel zu ersuchen, aus denen die Schule erhalten werden soll. Ebenso soll der Geschäftsführer den Gewerkverein um eingehende Mittheilungen über die Organisation des Arbeitsnachweises ersuchen.

Punkt 7. Der Geschäftsführer berichtete über die Verhandlungen über den der Ziegeleiberufsgenossenschaft eingereichten Antrag betreffend Bewilligung von Hypothekengeldern zum Bau von Arbeiterwohnhäusern auf der Delegirten-Versammlung in Dortmund. Der Antrag war zur Verlesung gekommen, jedoch wurde über denselben zur Tagesordnung übergegangen, da eine derartige Verwendung von Geldern des Reservefonds gesetzlich unzulässig ist. Der Vorstand beschloss, von einer weiteren Verfolgung der Angelegenheit abzusehen.

Punkt 8. Der Geschäftsführer berichtete über seine Theilnahme an dem Sommerausfluge des Deutschen Ziegler- und Kalkbrenner-Vereins nach Düsseldorf, Essen und Dortmund. Da die Theilnahme an dem Ausfluge von seiten der Mitglieder wie Gäste nur eine geringe war, konnte für den Verband nicht in der gewünschten Weise Propaganda gemacht werden. Immerhin hat sich jedoch ergeben, dass die Vertretung des Verbandes auf derartigen Exkursionen wünschenswerth und vortheilhaft ist, da in dem mündlichen Verkehr mit den Vertretern der deutschen Thonindustrie viele Fragen zur Besprechung kommen, die schriftlich kaum erörtert werden würden.

Punkt 9. Verschiedenes. Herr Baumeister Hotop und Herr Direktor Stern berichteten über den Erfolg ihrer Bemühungen zwecks Vereinigung der beiden technischen Vereine. Es hat sich dabei gezeigt, dass der Vorstand des grossen Vereins bereit ist, dem Hoffmann'schen Verein in Möglichkeit entgegenzukommen, wenn sich derselbe entschliessen kann, den Antrag auf Vereinigung zu stellen.

Die nächste Vorstandssitzung findet Ende September statt. Der Geschäftsführer wurde beauftragt, einen Entwurf für die zu revidirenden Statuten in dieser Sitzung vorzulegen.

Der Geschäftsführer.
Dr. Fiebelkorn

Die Ziegelindustrie in Preussen im Jahre 1897.

(Schluss.)

Im Gegensatze zu der Behandlung der Arbeitsdauer sind die übrigen uns interessirenden Fragen herzlich schlecht fortgekommen.

In Bezug auf das Wohnen und Schlafen theilt der Aufsichtsbeamte für Ostpreussen mit, dass es dort noch sehr traurig aussieht.

Ein Rittergutsbesitzer, der gleichzeitig Besitzer einer grösseren Ringofenziegelei ist, erwiderte den Anordnungen des Beamten auf Herrichtung von Aborten gegenüber schriftlich Folgendes: „Abtritte werden erfahrungsgemäss in hiesiger Provinz von den Arbeitern nicht benutzt und in kürzester Zeit derartig verunreinigt, dass Niemand sich zu ihrer Reinigung versteht. Die Leute ziehen nun einmal die freie Natur vor.“ Mit den Bestimmungen der Polizeiverordnung, betreffend Herrichtung von Schlafstätten für die auf Ziegeleien beschäftigten Wanderarbeiter, fand sich der betreffende Herr mit den Worten ab: „Arbeiterwohnungen existiren hier nicht. Es ist Sache der Leute, für ihr Unterkommen nach ihren Bedürfnissen zu sorgen.“ Im allgemeinen ist jedoch hinsichtlich der Abortanlagen eine wesentliche Besserung gegen früher eingetreten, welche allerdings nur sehr allmählich vorwärts schreitet, da die Arbeitgeber sich nur schwer von der Nothwendigkeit getrennter verschliessbarer und gut eingerichteter Abortanlagen überzeugen lassen. Zum Theil tragen die Arbeiterinnen selbst Schuld daran, wenn die Besserung in zu langsamem Tempo erfolgt, indem sie sich mit den primitivsten Einrichtungen der Bedürfnissanstalten zufrieden geben.

Im Reg.-Bez. Düsseldorf musste in einer Ziegelei eine unverheirathete Arbeiterin mit 6 erwachsenen Arbeitern in einem Dachraum schlafen, in dem ein erwachsener Mensch nicht aufrecht stehen konnte. Der Raum hatte kein Fenster und war gegen Eintritt von Regen nicht ausreichend geschützt. Die polizeiliche Schliessung des Raumes und die Herstellung getrennter Schlafräume für die Arbeiter verschiedenen Geschlechtes wurde sofort veranlasst.

Aus Posen berichtet der Beamte, dass in allen Bezirken bei den Besichtigungen von Ziegelringöfen Lagerstätten aufgefunden und ihre Beseitigung angeordnet

wurde. Der Gewerbeinspektor zu Bromberg berichtet hierzu, dass in einem Falle sogar mehrere Arbeiter auf einem solchen Ziegelofen sich häuslich eingerichtet hatten. Meist seien es die Brenner, welche gewohnheitsmässig auf den Oefen schliefen. Diese Unsitte sei nicht eher abzustellen, bis bequeme Schlafstätten für diese Arbeiter geschaffen würden. Von dieser Erkenntniss ausgehend habe er jetzt durchgehends bei den Genehmigungsverfahren für den Bau derartiger Oefen die Forderung gestellt, dass ein genügender und einwandsfreier Schlafraum für die Brenner herzurichten sei.

Im Reg.-Bez. Minden wird auf die Verbesserung der Wohnungsverhältnisse der Ziegler fortgesetzt hingewirkt.

Im Reg.-Bez. Köln hat die im Jahre 1896 für den Regierungsbezirk erlassene Polizeiverordnung über die Einrichtung der Unterkunftsstätten der Ziegeleiarbeiter überall da günstig gewirkt, wo die Ortspolizeibehörden sich ihre Durchführung angelegen sein liessen, wie z. B. in Köln und Bonn. An anderen Stellen wird über die Nothwendigkeit geklagt, in jedem einzelnen Falle Zwangsmassregeln zu veranlassen und über starke Verzögerung in der Durchführung der Letzteren.

In betreff der jugendlichen Arbeiter erfahren wir, dass in Westpreussen der Gewerbeinspektor in Danzig zwei Kinder im Alter von 9 Jahren beim Abtragen geformter Ziegelsteine antraf. In solchen Fällen weiss der verantwortliche Leiter in der Regel nichts von der durch die Eltern veranlassten aushülfsweisen Beschäftigung. In einem Falle versah ein jugendlicher Arbeiter den Dienst des Brenners auf dem Ziegelofen, angeblich für seinen unpässlich gewordenen Vater.

In Posen wurden schulpflichtige Kinder mehrfach in Ziegeleien betroffen, die mit dem Umlegen der zu trocknenden Ziegel beschäftigt waren; es handelte hier meistens um Kinder, die den Angehörigen das Mittagesen zugetragen hatten und nachher in deren Interesse die genannten Arbeiten verrichteten. Die Ziegeleibesitzer wurden angewiesen, die Kinder im Betriebe nicht zu dulden. In drei anderen Ziegeleien wurden Knaben, welche noch nicht 14 Jahr alt waren, von denen einer noch schulpflichtig war, täglich 10 und $10^1/_2$ Stunden beschäftigt. In dem Falle, wo es sich um die Beschäftigung eines schulpflichtigen Knaben handelte, wurde der Ziegelmeister von der Strafkammer zu Ostrowo zu einer Geldstrafe von 20 Mark bezw. 4 Tagen Gefängniss verurtheilt.

Im Reg.-Bez. Potsdam sind mehrfach gerichtliche Bestrafungen von Ziegeleibesitzern wegen Beschäftigung schulpflichtiger Kinder, welche ihren Eltern während der schulfreien Zeit behülflich waren, vorgekommen. Der Einwand, dass die in Rede stehende Arbeit keine gewerbliche sei, weil sie nur über wenige Stunden am Tage sich erstrecke, nicht regelmässig sei und von einer ungebührlichen Ausnutzung der Kinder nicht gesprochen werden könne, wurde gegenüber den festgestellten Thatsachen seitens der Gerichte nicht anerkannt und es erfolgte deshalb Bestrafung. Dabei wurden nicht immer die Ziegeleibesitzer bestraft, sondern deren Ziegelmeister, weil erstere geschickt ihre Verantwortung auf diese abzuwälzen verstanden hatten. In der Mehrzahl der Fälle wurde indess zutreffend angenommen, dass der Ziegeleibesitzer es an der nöthigen Sorgfalt bei der Beaufsichtigung des Ziegelmeisters habe fehlen lassen. Vereinzelte zehnstündige Beschäftigung von Kindern unter 14 Jahren wurde mehrfach festgestellt. Meist war die Einstellung aus Nachlässigkeit oder aus Unkenntniss der gesetzlichen Bestimmungen geschehen. Vielen Arbeitgebern war der Wegfall der früheren Arbeitskarte noch nicht bekannt und diese schlossen aus dem Umstande, dass das Kind ein Arbeitsbuch führte, dass es nun auch 10 Stunden beschäftigt werden dürfe.

In einer Ziegelei des Reg.-Bez. Liegnitz musste ein Mädchen unter 16 Jahren im Ziegelofen arbeiten.

Im Reg.-Bez. Arnsberg wurden ebenfalls zahlreiche Zuwiderhandlungen gegen die Bestimmungen vom 27. April 1893, betreffend die Beschäftigung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern in Ziegeleien, ermittelt, zugleich wurde in Ziegeleien auch die jugendliche Arbeitskraft am stärksten ausgenutzt und zwar vorwiegend in Feldbrandziegeleien. Der Aufsichtsbeamte hält die Aufhebung der den jugendlichen Arbeitern und den Arbeiterinnen im Abschnitt II der Bestimmungen gegebenen Ausnahmestellung nach den bisherigen Erfahrungen für wünschenswerth, weil es hier ohne besondere Schwierigkeiten möglich ist, die Forderungen der §§ 135 bis 137 a. a. O. auch in Ziegeleien durchzuführen und es ihm gerade in Ziegeleien mehr als anderswo erforderlich erscheint, die Jugendlichen und die Arbeiterinnen vor Ausnutzung ihrer Arbeitskraft zu schützen.

In den Reg.-Bez. Hannover, Stade, Osnabrück und Aurich sind es meist kleinere Betriebe, welche junge Leute als Hilfskräfte für leichtere Arbeiten gern annehmen, so die Ziegeleien, die meist je einen Jugendlichen, in der Regel den Sohn des Ziegelmeisters oder eines der Akkordtheilnehmer, einstellen, der in erster Linie die Küche der gemeinsamen Verpflegung zu besorgen hat, dann auch beim Abtragen hilft oder sonstige Handlangerdienste verrichtet. An der Unterelbe sind in den dortigen Ziegeleien, deren Zahl über 200 beträgt, etwa 170 junge Leute vertheilt.

Im Reg.-Bez. Minden wurden die jungen Leute statt wöchentlich 66, 69 Stunden und in der Zeit von $7^1/_2$ bis 12 Uhr Vormittags ohne Pause beschäftigt. Eine andere Ziegelei beschäftigte die jugendlichen Arbeiter abwechselnd in 2 Schichten und zwar:

Schicht I von 4 bis $7^1/_2$ Uhr Vormittags	= $3^1/_2$	Stunden
und von 1 bis $3^1/_2$ Uhr Nachmittags	= $2^1/_2$	„
zusammen	6	Stunden
Schicht II von 8 bis 12 Vormittags	= 4	Stunden
und von 4 bis 8 Nachmittags	= 4	„
zusammen	8	Stunden

Da nach Abschnitt II Ziffer 3 der Bekanntmachung des Reichskanzlers vom 27. April 1893 die Beschäftigung nicht vor $4^1/_2$ Uhr früh beginnen darf, so wurde Abhülfe geschaffen. Auf einer anderen Ziegelei musste an Stelle eines jugendlichen Arbeiters ein Erwachsener für den Transport von Thon eingestellt werden. Einige schulpflichtige Kinder, die ihren Angehören das Mittagessen gebracht hatten, waren bei der Arbeit behülflich; ein Knabe beim Glattstreichen von Dachpfannen.

Im Reg.-Bez. Düsseldorf fanden 25 Bestrafungen wegen Zuwiderhandlungen gegen die zum Schutz der jugendlichen Arbeiter erlassenen Gesetze und Verordnungen aus Ziegeleien statt.

Das Schnapstrinken und seine Nachtheile wird zweimal von den Aufsichtsbeamten erwähnt. Einmal aus der Prov. Ostpreussen, wo Zuwiderhandeln gegen § 115 der Gewerbeordnung im Aufsichtsbezirk Königsberg festgestellt wurden. Der Ziegelmeister in einer grossen Ringofenziegelei creditirte den bei ihm logirenden erwachsenen Arbeitern Schnaps, Bier und Lebensmittel auf Buch unter Anrechnung bei der Lohnzahlung. In dem Ersuchen an die Staatsanwaltschaft um Einleitung eines Strafverfahrens wurde weniger Gewicht auf das Creditiren von Lebensmitteln wie Brod, Wurst, Schmalz gelegt, da die Preise ungefähr den Selbstkostenpreisen entsprachen, als vielmehr auf das Creditiren von Schnaps. In der gerichtlichen Verhandlung wurde der Angeklagte freigesprochen, da der Richter dem Angeklagten den Schutz des Absatz 2 des § 115 zubilligte. Da aber das Reichsgericht den Grundsatz ausgesprochen hat, dass „übermässige Mengen“ von Schnaps nicht mehr als „Lebensmittel“ angesehen werden können, ist gegen das Urtheil Berufung eingelegt worden.

Ueberhaupt ist in Ziegeleien noch wenig von Abnahme des Alkoholgenusses zu bemerken. Der Grund hierfür mag darin zu suchen sein, dass die Ziegeleibesitzer fast ohne Ausnahme die Fabrikation der Ziegel einem Ziegelmeister in Akkord übergeben und sich nicht im geringsten um den Fabrikationsbetrieb und die darin beschäftigten Leute kümmern.

Auch im Reg.-Bez. Köln besteht vielfach die Unsitte, dass seitens der Pflugbaase den Ziegelarbeitern Schnaps in jeder gewünschten Menge verkauft wird. Wenn nun auch zugegeben werden soll, dass dem Ziegelarbeiter, der oft in Nässe und Kälte thätig sein muss, ein mässiger Alkoholgenuss nicht unzuträglich ist, so ist doch anzunehmen, dass der regelmässige tägliche Genuss von 1 Liter Schnaps und mehr weit über das Bedürfniss hinausgeht. Das Kölner Landgericht war anderer Ansicht, es sprach einen Pflugbaas, welcher seinen Arbeitern bedeutende Mengen Branntwein auf deren Lohnforderungen hin geliefert hatte, von der Anklage der Uebertretung des § 115 der Gewerbeordnung frei, da Branntwein für Ziegelarbeiter ein Nahrungsmittel sei, aus dessen Verkauf kein erheblich Gewinn bringendes Gewerbe gemacht wäre. Das Reichsgericht schloss sich dieser Auffassung nicht an, verwies die Sache vielmehr an das Landgericht Düsseldorf, von welchem der Pflugbaas dann auch wegen Vergehens gegen § 115 der Gewerbeordnung zu einer Geldstrafe von 50 M. verurtheilt wurde.

Die Beschäftigung erwachsener Arbeiterinnen hat ebenfalls nur wenige Male zu Beanstandungen Veranlassung gegeben.

Im Posen wurden in mehreren Ziegeleien Arbeiterinnen entgegen den Bestimmungen der Bekanntmachung des Reichskanzlers vom 27. April 1893 mit der Gewinnung und dem Transport von Rohmaterialien beschäftigt. Der Besitzer und der Ziegelmeister einer dieser Ziegeleien wurden auf Veranlassung des Gewerbeinspektors von der Strafkammer zu Krotoschin zu Geldstrafen (15 und 10 M.) oder entsprechender Haft verurtheilt. In einer anderen Ziegelei wurden Arbeiterinnen bei dem Einschaufeln der Rohmaterialien in den Einwurf der Ziegelpressen betroffen. Da diese Thätigkeit noch als unter den „Transport von Rohmaterialien fallend zu betrachten ist, so wurde dem Unternehmer verboten, die Arbeit von Arbeiterinnen ausführen zu lassen.

In Westpreussen waren die Zuwiderhandlungen gegen die Beschäftigung der Arbeiterinnen an den Sonnabenden und Vorabenden der Festtage nach $5^1/_2$ Uhr Abends zahlreich. Da meistens an diesen Tagen die Lohnzahlungen vorgenommen werden, so liegt es sehr nahe, dass sich die gegen Akkordlohn beschäftigten Arbeiterinnen bis zu dem z. B. auf 6 Uhr anberaumten Zahltermin mit ihren regelmässigen oder mit Reinigungsarbeiten beschäftigen. Bemerkenswerth ist ein Fall, in dem ein Ziegeleibesitzer, bei welchem mehrfach ungesetzliche Arbeitszeit der Arbeiterinnen festgestellt worden war, von dem Schöffengericht zu Konitz freigesprochen wurde. Während dem Beamten bei der Revision von dem Sohn des Ziegelmeisters erklärt worden war, dass jährlich etwa 300000 Ziegel und darüber hergestellt würden, behauptete der Angeklagte in der Verhandlung, dass die Jahresproduktion gewöhnlich weniger als 200000 Steine betrage und nur ganz ausnahmsweise darüber hinaus gehe. Wegen dieses wesentlichen Punktes sind vom Gericht keine weiteren Ermittelungen angestellt, es ist dem Angeklagten einfach Glauben geschenkt worden. Massgebend war für den Richter ferner der Umstand, dass der Angeklagte mit seinem Ziegeleibetriebe aus der Ziegeleiberufsgenossenschaft entlassen worden war, weil derselbe als landwirthschaftlicher Nebenbetrieb anzusehen sei. Es wurde dabei offenbar nicht genügend in Betracht gezogen, dass für die Entscheidung, ob ein landwirthschaftlicher Betrieb im Sinne der Gewerbeordnung vorliegt, nur die Bestimmungen der letzteren massgebend sein können, während die Entscheidung der Berufsgenossenschaft nur auf Grund der Unfallversicherungsgesetze erfolgt, mithin in keiner Weise von Einfluss sein kann. Leider wurde vom Amtsanwalt versäumt, Revision einzulegen.

Im Reg.-Bez. Frankfurt a. O. gab die Art der Beschäftigung der Arbeiterinnen den Aufsichtsbeamten wenig Anlass zum Einschreiten. In einigen Ziegeleien schoben Frauen schwere Karren mit Steinen, andere waren mit dem Einsumpfen der Ziegelerde beschäftigt.

In einer Ziegelei des Reg.-Bez. Düsseldorf wurde eine Frau bereits 4 Wochen nach ihrer Niederkunft mit Sandkarren beschäftigt angetroffen und in 6 weiteren Fällen wurde ermittelt, dass Ziegelarbeiterinnen zu verbotenen Arbeiten, Transport von Rohmaterialien, Schlagen von Ziegeln u. s. w. herangezogen wurden.

Bei der Durchführung der Sonntagsruhe-Bestimmungen ist ein Fortschritt gegen früher nicht zu verkennen. Nichtsdestoweniger wurden aber im Reg.-Bez. Frankfurt a. O. noch häufig Verstösse gegen die formellen Vorschriften und auch grobe Zuwiderhandlungen beobachtet. Besonders zahlreich sind die Fälle, in welchen die Ablösung der Brenner der Ziegeleien nicht richtig geregelt war. Die Führung der Verzeichnisse ist bei den Betriebsleitern recht unbeliebt. Der Gewerbeinspektor zu Cottbus hatte Gelegenheit, Verzeichnisse zu sehen, in welchen die Arbeitgeber die Eintragungen über die Sonntagsarbeiten gleich mit Angabe der Arbeitszeit und der Namen der Beschäftigten für lange Zeit im Voraus bewirkt hatten.

Auch im Reg.-Bez. Potsdam stösst die Durchführung nach wie vor bei den Brennern der Ziegeleien auf Schwierigkeiten. Die üblichen beiden Brenner lösen sich in der Arbeit ab, wie es ihnen gefällt, ohne dass der Arbeitgeber eingreift oder sich überhaupt darum kümmert. Darüber wie sie Sonntags ihren Dienst regeln, verweigern sie den Aufsichtsbeamten jegliche Auskunft und verweisen diesen an den Ziegelmeister. Letzterer führt zwar die Verzeichnisse nach dem gesetzmässigen Vordruck, ob aber die verzeichneten Arbeits- und Ruhezeiten thatsächlich innegehalten werden, ist eine andere Frage, denn die Ziegelmeister kümmern sich nach unseren Beobachtungen nicht darum, ob die von ihnen gegebenen Anordnungen befolgt werden oder nicht. Zuwiderhandlungen wurden mehrfach festgestellt, insofern als die Arbeiter zwar in gesetzmässiger Weise beschäftigt, ihnen aber nicht die vorgeschriebenen Ruhezeiten gewährt wurden.

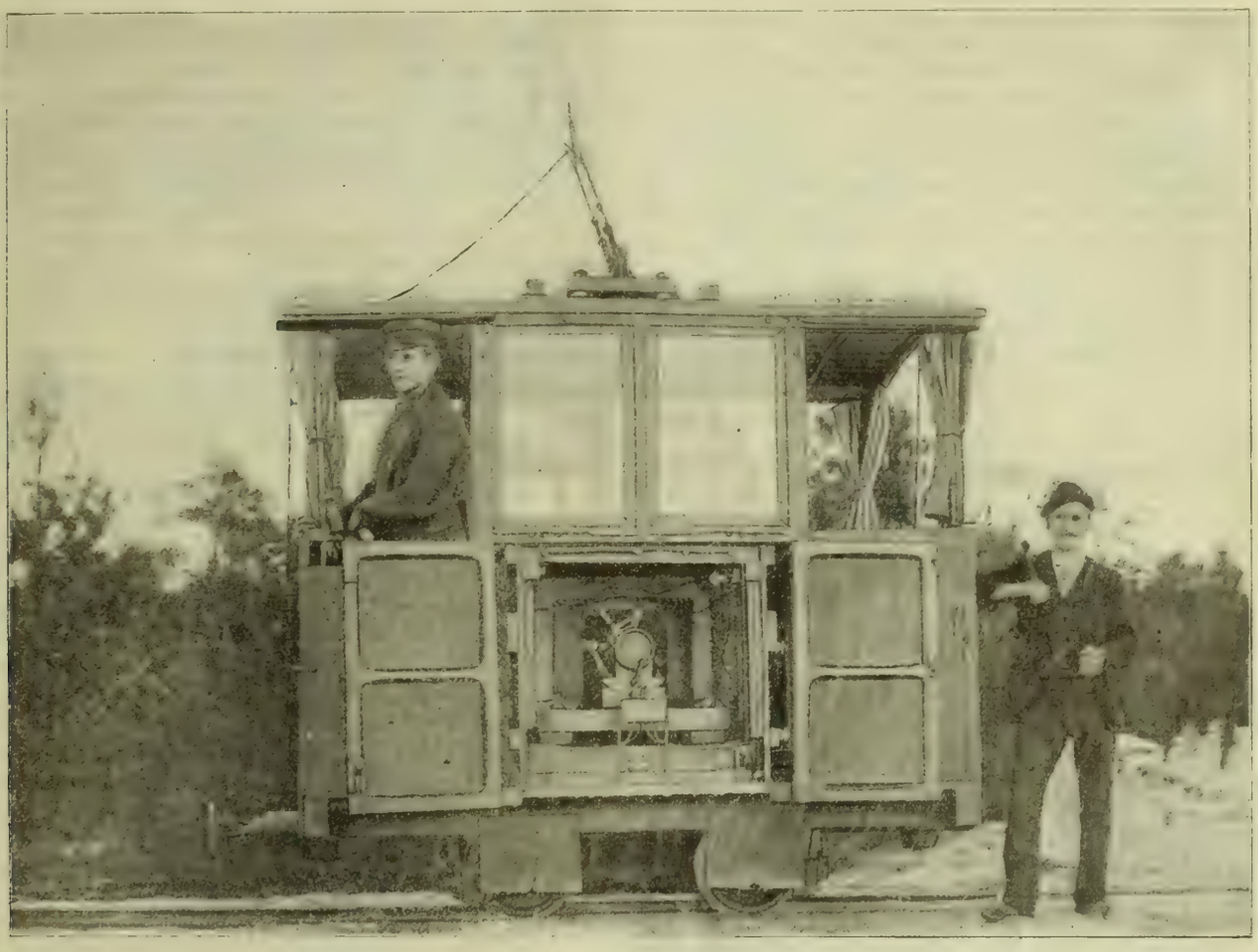
Ein Fehlen der Aushänge in den Ziegeleien konnte im Reg.-Bez. Liegnitz häufig beobachtet werden. Es findet vielfach darin seinen Grund, dass gerade in diesen Anlagen, wo bei Wind und Wetter zur Lüftung Thür und Thor geöffnet ist, die Aushänge durch die Witterungseinflüsse rasch zerstört werden und einer Erneuerung bedürfen. In allen Fällen bedurfte es nur eines Hinweises an die Betriebsleiter, worauf die Aushänge ersetzt wurden.

In Ostpreussen zeigten sich in den Arbeitsbüchern fehlende Eintragungen bezüglich des Arbeitsantritts, der Art der Beschäftigung und dergleichen. Manchmal war auch das Arbeitsbuch garnicht vorhanden. Uebertretungen der Formvorschriften (Aufstellung und Aushang von Verzeichnissen) haben sich vermindert. Weitaus die meisten Erinnerungen waren in den Ziegeleien, und zwar in den kleineren ländlichen Betrieben zu ziehen, deren Inhabern die umfangreichen und nicht leicht verständlichen Bestimmungen nicht recht geläufig werden können. Hier war Nachsicht am Platze, und sie ist allgemein um so mehr geübt worden, als die Gewerbeaufsichtsbeamten selbst eine einfachere Gestaltung der Vorschriften für ein Erforderniss halten.

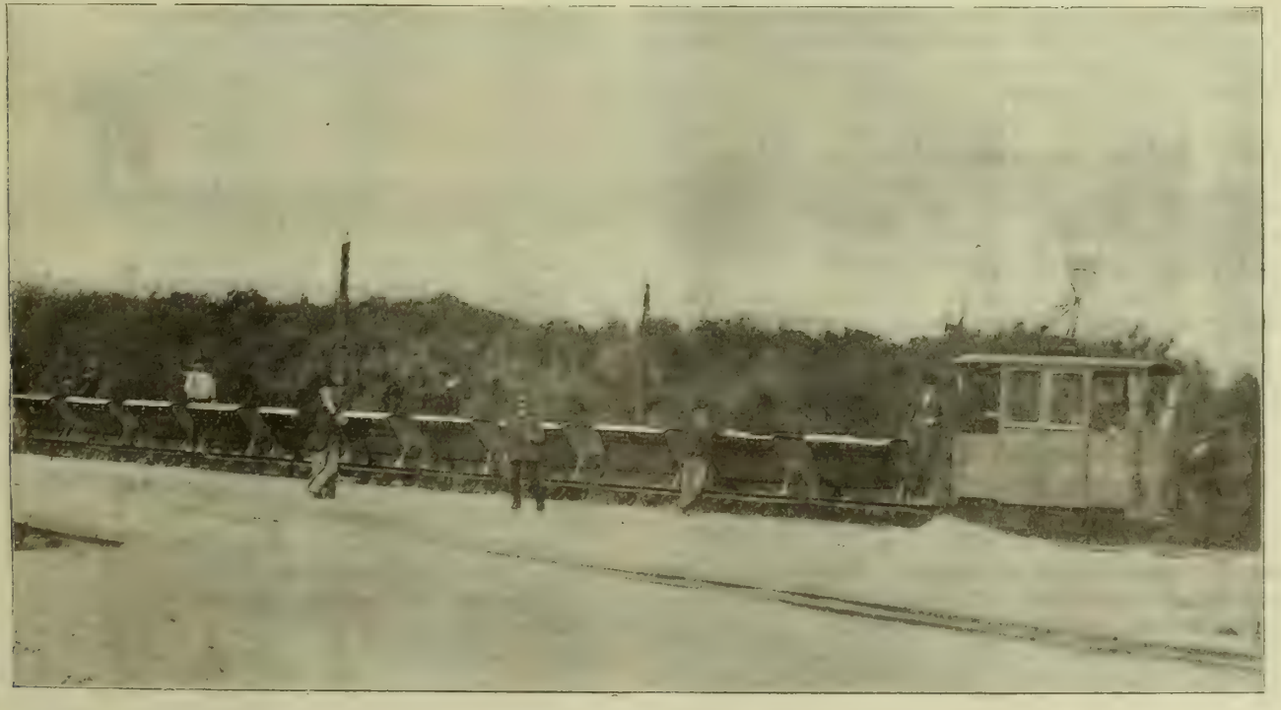
Von sonstigen Vorschriften zum Schutze der Arbeiter ist schliesslich noch zu erwähnen, dass in West-Preussen neben dem Schutz der Wellen und Riemen der Haupttransmission in den Ziegeleien die Anbringung zweckentsprechender Schutzvorrichtungen an den Einwurfstellen der Thonquetschwerke vorzuschreiben war. Die Anbringung eines Rostes mit weit auseinander liegenden Stäben in der Ebene des Arbeitsraumes wurde nur als ausreichend erachtet, wenn die Walzen so tief unter dem Roste lagen, dass sie beim Durchtreten nicht mit dem Fusse erreicht wurden. Andernfalls wurde eine Umwehrung der Einwurföffnung angeordnet. Die Gewinnungsstätten des Materials waren zu umzäunen und für ordnungsmässigen Abbau war Sorge getragen. Den auf schiefer Ebene sich bewegenden Wagen, mittelst welcher der Lehm von der Gräberei nach der Presse gefördert wird, fehlten in der Regel Vorrichtungen, welche den Wagen beim Bruch der Kette oder beim Loslösen desselben zum Stillstand bringen.

Elektrische Transportbahn.

Wiederholt haben wir unsere Leser auf die mannigfachen Vortheile der Elektricität als motorische Kraft in Ziegeleien hingewiesen. Ganz besonderes Interesse beanspruchen hierbei die elektrischen Bahnen, welche sich in grösseren Betrieben ein immer weiteres Feld erobern. Ein Vorzug derselben vor anderen Fortbewegungsmitteln besteht vor allen Dingen in der sofortigen Betriebsbereitschaft, der grösseren Festigkeit des Elektromotorwagens



gegenüber der Dampflokomotive und dem damit zusammenhängenden Vortheile, dass die Geleisanlage eine wesentlich einfache und leichtere sein kann. Auch wird dieselbe durch die Motorwagen in Folge des rotirendes Antriebes und der dadurch bedingten Unveränderlichkeit des Schwerpunktes wesentlich geschont. Die Motorwagen erfordern



nur geringen Raum und Unterhaltung, sind ohne Gefahr und Belästigung leicht zu bedienen und bedingen selbst bei grösserer Entfernung der Kraftquelle keine wesentliche Erhöhung der Betriebskosten. Auch die grössere Feuersicherheit gegenüber Dampflokomotiven durch absolute Vermeidung von Funkenbildung bedarf der Erwähnung.

Die vorstehend abgebildete elektrische Transportbahn ist von der Firma Emil Klemm, Electrotechnisches Bureau, Dresden-A., ausgeführt und dient zur Beförderung von Quarzsand aus den Sandgruben zu Guteborn nach der Eisenbahnstation Schwarzbach, hat eine Länge von 3,5 km bei 600 mm Spurweite. Die vor-

handenen zwei Lokomotiven besitzen jede eine Leistung von 8—10 Pferdekräften und wiegen je ca. 2000 kg. Sie haben unter normalen Betriebsverhältnissen den Transport von je 8 Muldenkippwagen zu besorgen, von denen jeder bei einer Bruttolast von 1750 kg 750 kg Eigengewicht besitzt. Die Fahrgeschwindigkeit beträgt 12 km pro Stunde, wobei streckenweise eine nicht unbeträchtliche Steigung von ca. 3 pCt. zu überwinden ist.

Die Stromzuführung erfolgt einerseits durch die Schienen, andererseits durch einen blanken Kupferdraht, welcher mittels Spanndrähten an je zwei seitlich angeordneten Holzmasten über Schienenmitte angebracht ist. Die Stromabnahme erfolgt durch federnden Bügel. Der Motor selbst ist auf dem Boden des Motorwagens aufgestellt und treibt mittels Kettenvorgeleges die Laufachsen an.

Der erforderliche Strom, dessen Spannung 500 Volt für diese Lokomotive beträgt, wird in einer speciell für diesen Zweck errichteten Maschinenstation erzeugt.

Berufsgenossenschaftliches.

Zum Begriffe „Betriebsunfall".

Ueber einen eigenartigen Fall hat das Reichs-Versicherungsamt in der Sitzung vom 20. April 1898 entschieden. Der Arbeiter P. hatte als Kutscher des Verblendsteinwerkes von D. am Morgen des 5. Mai 1897 Ziegel nach dem Bahnhofe gefahren. Auf der Rückfahrt spannte er die Pferde vom Wagen, um sie nach einem in der Nähe belegenen Platze zur Musterung vorzuführen. Auf dem Wege dorthin erlitt P. einen Unfall, aus welchem er Entschädigungsansprüche bei der Ziegelei-Berufsgenossenschaft geltend machte. Die Genossenschaft hielt eine Ersatzverbindlichkeit nicht für gegeben und lehnte die Ansprüche des Kutschers ab. Als auf Grund erhobener Berufung das Schiedsgericht ebenfalls zur Abweisung der klägerischen Ansprüche kam, legte der p. P. beim Reichs-Versicherungsamt Rekurs ein. Aber auch hier wurde dem Antrage der Berufsgenossenschaft entsprechend auf Zurückweisung erkannt. Aus den Gründen führen wir folgende an:

Der Kläger ist nach seiner eigenen Darstellung verunglückt, als er die Pferde zur Musterung vorführen wollte. Die Pflicht, Pferde zur Musterung zu bestellen, ist aber öffentlich rechtlicher Natur und liegt nach dem Reichsgesetze vom 13. Juni 1873 allen Pferdebesitzern ob. Mit der Erfüllung dieser Pflicht, nicht aber mit dem Ziegeleibetriebe hing daher die Vorführung der Pferde und der Unfall des Klägers zusammen. Dass der Kläger diese Vorführung bei Gelegenheit einer für den Betrieb ausgeführten Fuhrleistung bewirkte, ist nicht geeignet, den Zusammenhang dieser Thätigkeit mit dem Betriebe im Sinne des Unfallversicherungsgesetzes herzustellen und die Entschädigungspflicht der beklagten Genossenschaft für den Unfall zu begründen. Indem der Kläger die Pferde vom Wagen abspannte und zur Musterung führte, war er aus dem Ziegeleibetriebe ausgetreten, um seinem Arbeitgeber einen diesem Betriebe fremden Dienst zu leisten. C.

Bücherschau.

Anleitung zum Entwerfen und zur statischen Berechnung gemauerter Schornsteine mit 2 Beilagen (Rechnungsvordrucken) von Gustav Lang, Professor an der Techn. Hochschule Hannover. 2 M. Helwing'sche Verlagsbuchhandlung in Hannover.

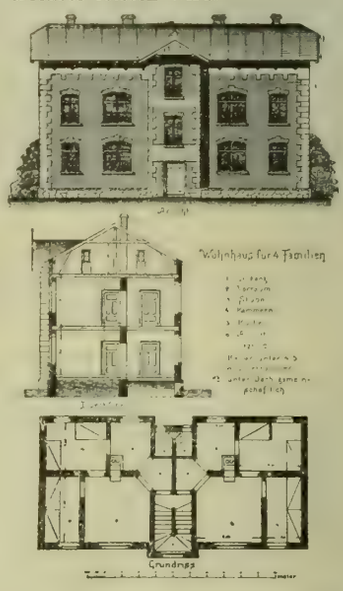
Die Anweisung betr. Genehmigung und Untersuchung der Dampfkessel vom 15. März 1897 bestimmt in § 10 Abs. IV 5: „Wenn die Anlegung eines feststehenden Dampfkessels beabsichtigt wird, so sind in 2 Ausfertigungen die statischen Berechnungen für neu zu errichtende Schornsteine . . . . einzureichen." Diese Bestimmung macht ein Buch, welches für die statische Berechnung der Schornsteine Anleitung giebt, zum Bedürfniss, denn kein Fabrikbesitzer wird sich allein auf die Angaben und Berechnungen seiner Unternehmer verlassen wollen, sondern er will selbst kontrolliren. In vielen Fällen, z. B. häufig in Ziegeleien, werden auch Schornsteinbauten in eigener Regie ausgeführt und da ist es sehr angemessen, eine Anweisung für den Entwurf und die Berechnung zur Hand zu haben, die auch gleich Formulare in dem richtigen Oktavformat, wie es für Eingaben an Behörden gewünscht wird, enthält. In diese Vordrucke brauchen nur noch einige Zahlen und etwas erläuternder Text eingeschrieben zu werden, und sie können als „Ausfertigung für den Bauantrag" eingereicht werden.

Langs Anleitung erscheint als Anhang zu den bereits erschienenen Heften I und II des Buches: „Der Schornsteinbau" und noch vor dem Heft III dieses Buches, dessen Fertigstellung sich verzögert hat. Die Anleitung enthält genaue Angaben über das Entwerfen der Abmessungen des Schornsteins unter besonderer Berücksichtigung der wechselnden Einflüsse des Eigengewichtes, Winddruckes, inneren Anlaufes und der Wärme der Rauchgase für die wichtigsten Querschnittsformen (Kreis, Achteck, Viereck).

Die vollständig durchgeführten Zahlenbeispiele erleichtern die Benutzung der oben erwähnten Vordrucke.

Einfache Wohnhäuser-Arbeiter-Wohnungen. Einzelhäuser für eine Familie und Gruppenhäuser für zwei und vier Familien. 20 Tafeln, Grundrisse, Ansichten und Durchschnitte. Entworfen und gezeichnet von Hermann Bethke, Architekt. Ravensburg. Otto Maier. 5 Lief. à 1,40 M.

Der Bau von Arbeiterwohnhäusern nimmt, wie in anderen Industrien, so auch in der Ziegelindustrie ständig zu. Man kann über den Werth derselben für den Ziegeleibesitzer verschiedener Ansicht sein, und in der That sprechen gewichtige Punkte ebenso für wie gegen die Errichtung derartiger Gebäude. Es ist hier nicht der Ort, näher darauf einzugehen. Wir wollen uns vielmehr darauf beschränken, für diejenigen Industriellen, die Arbeiterhäuser bauen wollen, auf obiges Werk hinzuweisen, welches dem, der seine Arbeiten sesshaft machen möchte, schätzbare Dienste leisten wird.



Bethke hat uns in demselben Entwürfe für Einzelhäuser und Gruppenhäuser für 2—4 Familien vorgeführt. Die Häuser sind grösstentheils massiv aus ein und einhalb Ziegelstärke herzustellen gedacht und zwar dort, wo Ziegeleien vorhanden, in welchen Hohlziegel gefertigt werden, aus solchen. Der Küchenherd ist bei allen Wohnungen so herzustellen, dass derselbe den damit verbundenen Ofen der Wohnstube mitbeheizt, im Sommer muss die Heizung durch Absperrungsschieber unterbrochen werden. Die Baukosten der Häuser werden sich in den meisten Fällen und Gegenden nach Angabe des Verfassers auf 50 M. für den Quadratmeter bebaute Fläche stellen.

Unsere Abbildung giebt ein derartiges Wohnhaus für vier Familien wieder. Man wird nicht leugnen können, dass es für ein Arbeiterwohnhaus eine recht gefällige Façade hat. Jede Familie besitzt einen Vorraum, eine Stube, zwei Kammern und eine Küche. Der Keller liegt unter den Kammern, das Wäschetrocknen findet unter dem Dache gemeinschaftlich statt. Der Eingang ist für alle 4 Familien gemeinsam. Jede Familie hat insgesammt 121 qm Wohnfläche. Die Höhe der Zimmer beträgt 3 m. Aehnlich wie in diesem Beispiele steht es mit den übrigen Entwürfen. Jeder, der sie sieht, wird seine Freude daran haben, nur dürfte mancher das Gefühl haben, dass das Aeussere der Häuser viel zu vornehm aussieht. Veranden und Balkons hätten auf jeden Fall fortbleiben können; derartige Sachen sind für Arbeiterwohnungen Luxus. M.

Samariterbuch für Jedermann (Allgemein verständliche Anleitung zur ersten Hilfeleistung bei Unglücksfällen) von Dr. med. Eydam. Otto Salle in Berlin W. 30. Gebunden 1 M.

Das Buch erscheint bereits in 7. Auflage und hat in vielen Tausenden von Exemplaren Verbreitung gefunden. Es vereinigt anschauliche, für einen Jeden verständliche Darstellung mit einer sehr übersichtlichen Gruppirung des Stoffes, welche ein schnelles Auffinden in der Noth ermöglicht Eingeleitet wird dasselbe durch eine Schilderung des Baues des menschlichen Körpers, an welche sich der eigentliche praktische Theil anschliesst. So finden wir z. B. die erste Hilfe bei Blutungen, Erfrierungen, Erstickungen, Ertrinken, Hitzschlag, Knochenbrüchen, Ohnmacht, Quetschungen, Verbrennungen, Vergiftungen, Verstauchungen usw. Abbildungen kommen dem leichteren Verständniss zu Hilfe.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Bernburg. Die Umwandlung der hiesigen Cementfabrik vormals Pazschke & Co in eine Aktiengesellschaft wird demnächst vollzogen werden. ae

Eschenlohe. C. Beck & Cie, Kalk- und Braunkohlenwerk Eschenlohe. Die Firma ist aufgelöst. ae

Neue Firmen.

Köppelsdorf. Dampfziegelei Malmerz, Müller & Co. Inhaber sind: Uhrmacher Carl Müller zu Köppelsdorf, Bau-Assistent Max Köllmer daselbst, Landwirth Carl Harress zu Malmerz. E

Versammlungsberichte.

Recklinghausen. Wicking'sche Portland-Cement- und Wasserkalkwerke. Die hier abgehaltene Generalversammlung beschloss, von dem Brutto-Ertrage des Jahres 1897 (406 209 M.) 169468 M. zu Abschreibungen zu verwenden und ausser der statutarischen Rücklage (11 693 M.) dem Reservefonds 20 000 M. zu überweisen. Aus dem Ueberschuss sollen nach Abzug der Gewinn-Antheile (22 217 M.) 180 000 M. als Dividende (12 Proz.) vertheilt und 2831 M. auf neue Rechnung vorgetragen werden. Es wurde ferner beschlossen, das Aktienkapital um 500 000 M. d. h. auf 2 Millionen zu erhöhen. Die Aktien sind von den alten Aktionären fest übernommen. Die Portland-Cementfabrik Friedrichshorst bei Bochum kommt in nächster Zeit in Betrieb, und erhöht sich dadurch die Jahresproduktion von Portland-Cement auf ca. $^1/_2$ Million Fass. Die Jahresproduktion an Wasserkalk in den Werken bei Lengerich, Beckum und Hankenberge beträgt rund 9000 Doppelwagen. Die Aussichten für das laufende Jahr wurden als günstige bezeichnet. Vers.

Bilanzen.

Horst (Emscher). Horster Ringofenziegelei. Bilanz am 31. Dezember 1897. Aktiva. Gebäude-Konto 90 000 M., Maschinen-K. 28 300 M., Eisenbahn-K. 3100 M., Mobilien- und Geräthe-K. 2800 M., Steine-K. 13 750,70 M., Kassa-K. 1486,62 M., Wechsel-K. 10 285,78 M., Materialien-Magazin 12 525,17 M., Debitoren: Banquierguthaben 12 013 M., Div. Debitoren 27 367,92 M., Konto Dubioso 2324 01 M. Passiva. Aktien-Kapital-K. 160 000 M., Reservefonds 13 982,75 M., Kreditoren: 7747 96 M., Gewinn- und Verlust-Konto: Gewinn-Vortrag aus 1896 1669,78 M., Rein-Gewinn pro 1897 18 228,68 M. Gewinn- und Verlust-Konto. Debet. Abschreibungen 30 151,92 M., Gewinn 19 898,46 M. Credit. Gewinn-Vortrag aus 1896 1669,78 M., Betriebs-Ueberschuss in 1897 48 380,60 M. B

Unterwiederstedt. Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke. Bilanz am 31. Dezember 1897. Aktiva. Grundstücke und Gebäude 745 366,43 M., Maschinen 42 716,02 M., Pferde und Wagen 2402,15 M., Utensilien 258,90 M., Kasse 1370,12 M., Wechsel 425,30 M., Debitoren 36 428,19 M., Vorausbezahlte Prämien 1 047,99 M. Vorräthe 32 650,86 M, Verlust 159 263,32 M. Passiva. Aktien-Kapital 625 000 M., Hypotheken-Schulden 375 000 M., Konto-Korrent-Schulden 21 929,28 M. Gewinn- und Verlust-Konto. Debet: Verlust-Vortrag von 1896 142 233,37 M., General-Unkosten 11 047,28 M., Versicherungsprämien 1116,72 M., Fuhrwerks-Unkosten K. 216,04 M., Hypothekenzinsen 15 000 M., Zinsen-K. 21,25 M., Reparaturen an Gebäuden und Maschinen 5041,41 M. Abschreibungen. Grundstücke, Thongruben, Gebäude und Lowries 12 908,89 M., Maschinen- und Betriebs-Utensilien 4885,63 M., Pferde, Wagen und Geschirre 1130,43 M, Credit Konto-Korrent-K. 55,15 M., General-Betriebs-K. 34 282,55 M., Verlust-Vortrag auf 1898 159 263,32 M. B

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Hamburg. Die Preise für Baumaterialien stellten sich für beste Waare gegen Baarzahlung bei geringer Nachfrage im verflossenen Monat wie folgt: Aussendeicher Mauersteine ab Schiff 18—18,50 M., ab Lager 20—21 M.; Innendeicher Mauersteine frei Schiff 19—19,50 M.; unterelbische Geeststeine frei Schiff 21—22 M.; hiesige Geeststeine frei Bau 22,50—24 M.; dicke Handsteine 21—22 M.; dicke Maschinensteine 20—21 M. Prima Portland-Cement per Tonne brutto 180 kg 9,50 M; Rüdersdorfer oder Hannoverscher Löschkalk in Fässern per Last 42 M.; Rüdersdorfer Kalkmörtel per cbm 20 M. Lüneburger Kronenkalk per Tonne 7.20 M., feingesiebter 7,50 M.; Gips per Sack 2,50 M. Bremer Fliesen per qm ganz geschliffen 6 M., halb geschliffen 5,40 M. Feuerfeste Steine 110 M.; feuerfester Thon per Tonne 8 M. Rothe Harlinger Dachpfannen 70 M., geschmorte 80 M., glasirte 140 M. Pressklinker 80 M. m

Hannover. Es wird eine normalspurige Kleinbahn von Hannover nach Braunschweig projektirt. Für diese Bahn interessiren sich besonders die Besitzer der grösseren Ziegeleien in der genannten Gegend. [19]m

Tarifänderungen.

München. 34. Oeffentliche Sitzung der Handels- und Gewerbekammer für Oberbayern. Zu Punkt 7 der Tagesordnung: „Beförderung roher ungeschlämmter Porzellanerde" referirte Herr Albert. Von der Generaldirektion der Königl. Bayer. Staatseisenbahnen ist folgende Zuschrift vom 3. Juni 1898 an die Kammer ergangen. Der Artikel „Porzellanerde" ist in der Güterklassifikation des deutschen Eisenbahngütertarifs unter der Position „Erde" des Spezialtarifs III aufgeführt. Die Güter der Spezialtarife sind in offenen Wagen zu befördern. Bei Beförderung in gedeckt gebauten Wagen wird ein 10prozentiger Frachtzuschlag erhoben mit Ausnahme bei jenen Gütern, welche im Verzeichniss der in gedeckt gebauten Wagen zu befördernden Güter namentlich aufgeführt stehen. In diesem Verzeichniss ist unter No. 102 benannt: „Porzellanerde (Chinaclay, Kaolin)". Die Eisenbahndirektion zu Magdeburg hat mitgetheilt, dass ein Bedürfniss zur bedeckten Beförderung wohl für geschlämmte in Säcken oder Fässern verpackte Porzellanerde anerkannt werde, nicht aber für lose zur Verladung kommende ungeschlämmte Erdmasse. In der Nähe ihrer Station Trotha werde Porzellanerde in grossen Mengen gefunden und komme dieselbe, so wie sie gewonnen werde, zum Versandt, zumeist durchnässt, weil sie im Freien lagere und den Witterungseinflüssen ausgesetzt sei. Der Preis sei 70 Pf. für 100 kg am Fundorte. So wie die Erdmasse zum Versandt gelange, werde dieselbe nicht verwandt. In den Porzellanfabriken werde sie zuerst geschlämmt (gewaschen), dann getrocknet und je nach Bedürfniss gemahlen. Es werde daher beantragt, rohe, ungeschlämmte Porzellanerde von der Beförderung in gedeckt gebauten Wagen auszuschliessen und der No. 102 des Verzeichnisses sonach folgende Fassung zu geben: „Porzellanerde (Chinaclay, Kaolin) geschlämmt und verpackt." Wir stellen das ergebene Ersuchen um gefl. gutachtliche Aeusserung über diesen Antrag. (Folgt die Unterschrift.)

Aus den Kreisen der Porzellanfabriken schreibt ein Gewährsmann: . . . . Wir bemerken, dass wir ungeschlämmte Porzellanerde aus der Oberpfalz (Wiesau) beziehen und dass wir dieselbe, soweit unsere Interessen in Betracht kommen, stets in gedeckten Waggons zu empfangen wünschen, weil in offener Ladung die wichtigsten Theile des Produktes vom Regen weggewaschen werden. Bei dieser Gelegenheit erlauben wir uns unsererseits den Wunsch auszusprechen, eine Frachtermässigung für Rohcaolin (ungeschlämmte Porzellanerde) bei geeigneter Stelle gütigst beantragen zu wollen, da die bisherige hohe Fracht in gar keinem Verhältnisse zu dem Werthe des Kaolins steht. Das zweite Gutachten lautet wie folgt: Auf Ihr geschätztes Ersuchen vom 2. d. M beehre ich mich ergebenst zu erwidern, dass es allerdings statthaft ist die rohe ungeschlämmte Porzellanerde, welche lose — nicht in Fässern oder Säcken etc. verpackt — zum Versandt gelangt, in offenen Wagen zu verladen. Es muss jedoch darauf geachtet werden, dass diese

offenen Wagen möglichst rein gehalten sind, damit die rohe Porzellanerde nicht etwa mit solchen Fremdkörpern verunreinigt würde, die durch das nachfolgende Schlämmen schwer auszuscheiden wären.' Ausserdem müssten diese offenen Wagen behufs Verhütung des Auswaschens des Kaolins bei starken und andauernden Regengüssen mit Planen bedeckt werden können. Unter diesen Voraussetzungen kann der No. 102 des betreffenden Verzeichnisses die von der Tarifkommission beantragte Fassung gegeben werden.

Da diese Gutachten nicht genau miteinander übereinstimmen, beantragte der Referent, der Generaldirektion lediglich die der Kammer gewordenen Aeusserungen aus Interessentenkreisen bekannt zu geben. Nach einer kurzen Bemerkung des Vorsitzenden, Kommerzienrath Weidert, wurde dieser Antrag einstimmig angenommen. T

Köln. Rheinisch-Westfälisch-Belgischer Güterverkehr. Mit Gültigkeit vom 15. Juli 1898 wird die Station Obercassel bei Bonn des Eisenbahndirektionsbezirks Köln in den Ausnahmetarif 26 für Backsteine und feuerfeste Steine im Anhang zum Heft B vom Theile II des Rheinisch-Westfälisch-Belgischen Gütertarifs vom 1. Juni 1890 aufgenommen und zwar mit dem Frachtsatze von 7.40 Francs für 1000 kg nach Anvers (Bassins et Entrepôt) transit und Anvers (Sud-Quais) transit. T

Patent-Anmeldungen.

Oesterreich.

Kessel mit grosser Leistungsfähigkeit für Lokomotiven. Henri Thuile — Verfahren zum Einführen von hocherhitztem Kesselwasser in einen mit niedrigem Druck arbeitenden Vorverdampfer. H. W. Seiffert. — Neuerung an Rostanlagen. Alfred und Edmund Bennis. — Feuersichere Decke. Franz Pulda. — Diagonal-Dachfalzplatte. Emil Ahrens. — Plansichter. J. Schramm. — Kollergang mit kreisenden und schwingenden Mahlkörpern. Carl Hofmann. — Mahlscheiben zum Vermahlen der verschiedenen Stoffe. R. Prölss. — Neues Verfahren zur Herstellung von Maschinenziegeln mit rauher Oberfläche. J. Kudlicz. — Trocken-Einrichtung. Möller & Pfeifer. — Zellentrommel für Trockenapparate. Möller & Pfeifer.

Ausschreibungen.

23. Juli. 2) Hintermauerungssteine, 3) Kalk, 4) Cement für den Bau der Volksschule in der Grünstrasse. Bedingungen für 50 Pf. durch die Bau-Registratur zu **Liegnitz.** s

25. Juli. Ca. 1 200 000 Mauersteine, Normalformat, in einem oder mehreren Loosen. Bedingungen in dem Dienstzimmer No. 14 der Königlichen Eisenbahn-Betriebsinspektion 2 zu **Hamburg,** für 50 Pf. s

28. Juli. Portland-Cement für die Arbeiten im Ressort des Ingenieurwesens. Bedingungen im Vorzimmer der Finanz-Deputation zu **Hamburg.** s

30. Juli. Drainröhren (ca. 43 000 lfd. m) nebst Verbindungsstücken und von Thonröhren II Wahl (ca. 114 lfd. m) für die Wassergenossenschaft Feldheim bei Hungen. Bedingungen von dem Wiesenbaumeister V. Greb zu **Friedberg.** s

30. Juli Ca. 600 Tonnen Portland-Cement. Bedingungen für 50 Pf von der Königlichen Bauabtheilung 2 zu **Templin.** s

1. August. II. 750 000 hartgebrannte Hintermauerungsziegel zum Neubau des amtsgerichtlichen Geschäfts- und Gefängnissgebäudes zu Bünde i. W. Bedingungen für 75 Pf. für Loos II von dem Reg.-Baumeister Schäffer zu **Minden/Bünde.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Frankfurt a. O. Material für den an der Kaiserstrasse belegenen Neubau der Königlichen Baugewerksschule. 1. 1 240 000 Ziegelsteine I. Kl. Forderung pro Mille 25—36,50 M. 2. 13 000 beste Pflasterklinker 28—75 M. 3. 475 cbm gelöschter Kalk 9—22,50 M. Hydraulischer 14 M. per cbm. 4. 350 To. bester Portland-Cement 5,90—8 M. per To. sr

Torgau. 600 000 Hintermauerungssteine zum Neubau der Kavallerie-Kaserne. Forderungen pro Mille 30—33,50 M. sr

Limburg a. d. Lahn. Ringofensteine zur Herstellung eines Sohlenkanals im Fachinger Tunnel bei Station Fachingen der Lahnbahn. 2. 50 000 Ringofensteine 750 bis 1500 M. sr

Wesel. Lieferungen zum Posthaus-Neubau. Loos 3. 1 063 000 Mauersteine 26 907,60, 278,54 und 28 301,50 M. Loos 4. 20 570 kg Cement in rund 121 Tonnen 826,20, 862,65 und 1032,75 M. sr

OFFENE STELLEN

Für eine kleinere rheinische Portland Cementfabrik wird ein 7535

Chemiker

gesucht.

Ausführliche Angebote mit Angabe von Referenzen, des Alters, Confession, Salair etc. unter G. 7535 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Technikum Lemgo i. Lippe.

Ein praktisch und theoretisch durchaus erfahrener 7547

Ziegelei-Ingenieur

wird per 1. Nov. als Lehrer gesucht.

Gefl. Anerbietungen mit Angabe der Gehaltsansprüche und kurzem Lebensabriss erbeten durch

Die Direktion.

Eine grössere Dampfziegelei Westfalens, welche als Hauptartikel rothe und glasirte Dachfalzziegel herstellt, sucht einen jüngeren

tüchtigen Techniker,

welcher gute Kenntnisse in der Herstellung dieser Waaren besitzt. Bewerber müssen fähig sein, die Fabrikation selbstständig zu leiten und nach Angabe Umbauten oder Neubauten auszuführen. Absolventen einer Baugewerks- oder Zieglerschule werden bevorzugt.

Gefl. Angebote mit Angabe des Bildungsgrades, der Gehaltsansprüche und des event. Eintritts erbittet die 7537

Dampfziegelei Heisterholz
F. Schütte,
Heisterholz b. Petershagen a. Weser.

Ziegelei-Techniker.

Von einem grossen süddeutschen Falzziegelwerk wird ein theor. u. prakt. gebildeter

Ziegelei-Techniker

zu engagiren gesucht. 7574

Die Bewerber, welche eine mehrjährige praktische Thätigkeit in der Falzziegel-Fabrikation und im Glasiren hinter sich haben, werden bevorzugt und belieben ihre Anerbieten mit Lebenslauf, Zeugnissen und Angabe der Gehaltsansprüche unter C. 7574 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Ztg. zu richten.

Jüngerer, unverheiratheter

Techniker,

gewandt im Zeichnen, Veranschlagen und Abrechnen, zur Vergrösserung eines **Kalkwerkes** p. sofort eventuell 1. October a. c. gesucht 7558

Derselbe muss mit dem **Ringofenbau** vertraut sein. Terrain-Aufnahmen machen können und das Nivellir-Instrument sicher u. exakt zu handhaben verstehen. Anerbieten unter Angabe des bisherigen Wirkungskreises u. der Gehaltsansprüche unter Chiffre **B. J 2663** an **Rudolf Mosse, Breslau.**

Falzziegel-Meister.

Eine grosse Falzziegel-Fabrik sucht einen tüchtigen, mit der Falzziegel-Fabrikation und im Glasiren durchaus vertrauten

Ziegelmeister

zum baldigen Antritt.

Nur solche Bewerber, welche in der Falzziegel-Fabrikation vollständig erfahren sind, wollen ihre Offerte mit Angabe ihrer seitherigen Thätigkeit und Gehaltsansprüche nebst Beifügung von Zeugnissen unter B. 7573 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung richten. 7573

Technischer Direktor

für eine Portland- und Romancementfabrik Oesterreichs zu **baldigstem** Eintritt gesucht.

Reflectant muss sich über eine erfolgreiche Thätigkeit in Portland- und Romancementfabriken ausweisen können und über Ia Referenzen verfügen 7549

Offerten mit Angabe der Gehaltsansprüche unter **W. W. 2845** an **Rudolf Mosse, Wien.**

Werkmeister

bezw. Leiter gesucht für eine Dampfziegelei mit ca. 100 Arbeitern. Gründliche Kenntniss im Brennen silbergrauer und glasirter Falzziegel, ebenso Leitung der Fabrik unbedingt erforderlich. Freie Wohnung, Licht und Brand, sowie entsprechendes Gehalt zugesichert. Dauernde Stellung.

Offerten unter H. 7565 sind einzureichen unter Beifügung der Zeugnisse an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 7565

Altrenommirte

Thonröhren-Fabrik

sucht zum baldigen Eintritt fachmännisch gebildete, praktisch erfahrene Persönlichkeit in

leitender Stellung.

Eingehend gehaltene Offerten unter J. A. 5905 an Rudolf Mosse, Berlin SW., erbeten. 7571

Per 1. Sept. cr. suchen wir für unsere **Kalkwerke** und **Steinbrüche** einen durchaus tüchtigen, technisch und kaufmännisch gebildeten

Betriebsleiter.

Schriftliche Offerten mit Zeugnissabschriften erbeten an Bauunternehmer **A. Sievers** in Vienenburg. 7426

Sauerländ. Kalkindustrie.

Messinghausen, Westf.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 68. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 22. Juli.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

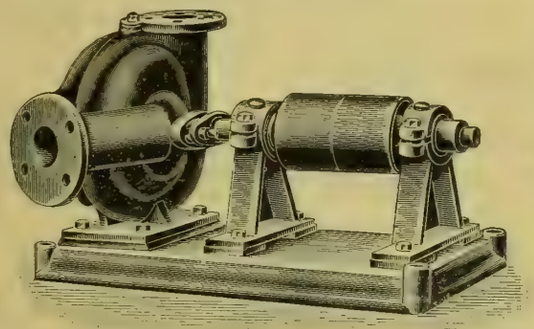
Erscheint an jedem dritten Tage.

MITGLIED DES VEREINS DEUTSCHER FABRIKEN FEUERFESTER PRODUKTE

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



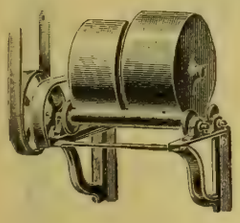
Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen. 7508

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Brenner- u. Wächter-Controluhren!

Zählapparate für **Lowries!**
H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.
Prospekte gratis. 7352

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Mehrere Hunderte im Betriebe.

Thon-Elevator.

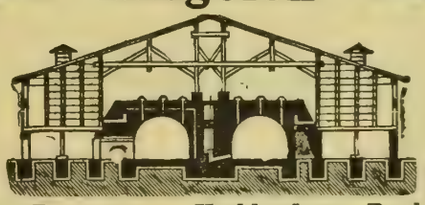
Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

L. Schmelzer, Magdeburg.

1087

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.



7444

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.

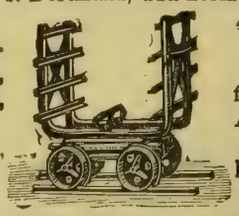


Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW., Tempelhofer-Ufer 24.**



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest, **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb **Schienen, Gleise, Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.**

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Neu und gebraucht.

KETTEN-ELEVATOREN
baut als SPECIALITÄT.
Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

6891 *Graphitschmelztiegel.*

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Brinck & Hübner, Mannheim,

Maschinenfabrik

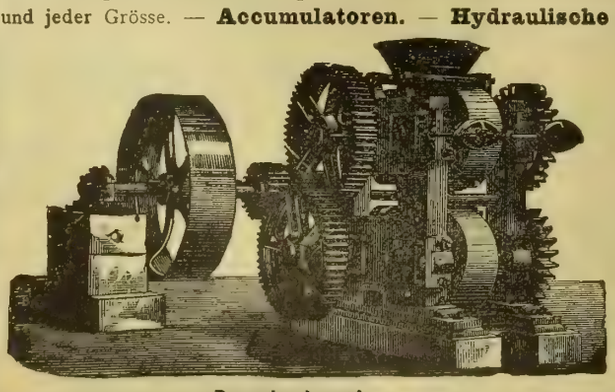
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

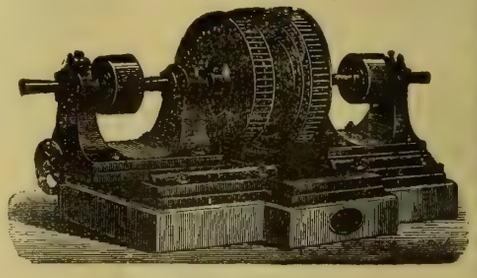
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-. Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



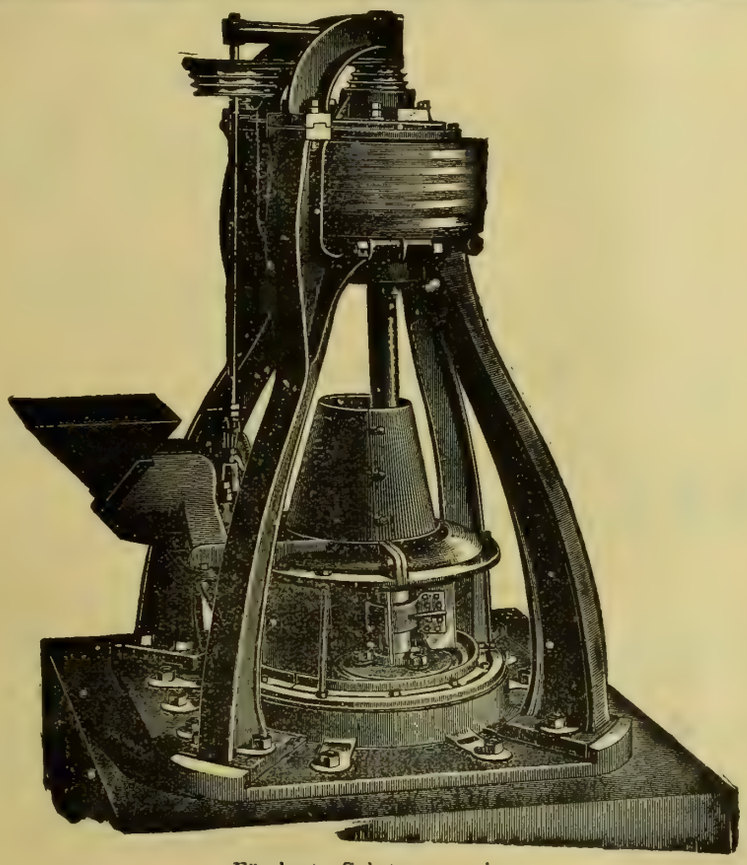
Desintegrator.

7126

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1818

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie **Polirte Patent-Tiegelgussstahl-**

Abschneidedrähte,

in nur Ia Qualitäten. 7480

Feldspath

aus dem **Odenwaldgebirge** liefert in **vorzüglicher** Qualität und zu **billigsten** Preisen 7386

Hugo Obermeyer,

Frankfurt a. M.,

Finkenhofstrasse 36.

Für Glasfabrikation.

Glassand 7431

Für Glasfabrikation.

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45 %, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst **Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“** von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinen-Fabrik

liefert

Einrichtung und Umbau

von

Portland-, Roman- und Puzzolan-

Cement-Fabriken.

Gyps-, Schwerspath-, Chamotte-, Schmirgel-, Dünger- u. Thomasschlacken-

Mühlen.

Ober- und Unterläufer-Mahlgänge, Kollergänge, Steinbrecher, Walzwerke, Siebe, Transportschnecken, Transportbänder, Becherwerke.

Transmissionen.

Wellen aus Eisen und Stahl. — Lager mit Kugelbewegung. — Lager mit Roth- oder Weissgussschalen. — Kammlager. — Klemmkegel-, Scheiben- und Schalenkupplungen.

Nichttropfende Oelkammerlager

D. R. G. M. No. 35471.

Reibungs-Kupplungen.

D. R.-P. No. 43806.

Riemscheiben, Hanf- u. Drahtseilscheiben, Zahnräder.

Dampfmaschinen.

Eincylinder-, Verbund- u. Zwillingsmaschinen

mit zwangläufiger Ventilsteuerung sowie Schiebersteuerung.

2313

STELLEN-GESUCHE

Brennmeister

für Dietze'sche Etage- und Schachtöfen für Cement und Kalk sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, ev. als Betriebs-Aufseher per bald Stellung.

Angebote unter A. 7570 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7570

Ziegelmeister,

im Brennen sowie in der Anfertigung aller Sorten Kunst- und Formsteine, Verblend- und Dachsteine tüchtig, sucht per bald Stellung.

Angebote unter Y. 7569 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7569

Portland-Cement.

Reisender, seit ca. 6 Jahren in der Branche, bei der Kundschaft des nordwest- u. mitteldeutschen Gebietes gut eingeführt, sucht, gestützt auf Pa. Referenzen, p. 1. October cr. Stellung in gleicher oder ähnlicher Branche.

Offerten u. **J. 5923** bef. **Rudolf Mosse, Berlin SW.** 7572

Auf **Dampfziegelei mit Ringofen,** Westpreussen, am Bahnhof, nahe Regierungshauptstadt, 30 Morgen Thonlager,

zur ersten Stelle
60 000 M sofort gesucht.

Jahresproduction bisher 1 Million. durch Neubauten **auf 2 Mill.** erhöht. **Fabrikat** zu **besten Preisen** schlank abzusetzen.

Offerten erbittet Besitzer an Herrn **Ernst Hotop,** Ziegel.-Ing. und gerichtlichen Sachverständigen, Berlin W., Marburgerstr. 3, zu richten, der auch nähere Auskünfte ertheilen wird. 7564

KAUFGESUCHE.

Dampfziegelei,

kleine, aber in gutem Zustande, **zu pachten** oder **kaufen gesucht.** 7557

Angebote unter U. 7557 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Eine Falzziegelpresse und mehrere tausend Rähmchen für Falzziegel werden zu kaufen gesucht. 7561

Angebote sind unter W. 7561 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Wer fertigt

sicher arbeitende Winkelantriebe für Kettenbahn an? 7566

Angebote sind unter Y. 7566 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

VERKAEUFE

Trockenes Brennholz

1400 Rmtr. Kiefern
400 „ Birken

sofort frei Waggon **Karstädt** abzugeben.

7507 **Gebrüder Cloos, Wetzlar.**

Servais & Cie.
Thonwerk Witterschlick bei Bonn

liefern billigst:

Hochfeuerfeste Thone (bis zu 39 % Al. Gehalt), Verblendsteinthone weiss, gelb, lederfarben und roth brennend, und stehen mit bemusterten Offerten gerne zu Diensten. 7562

Ebernhahner Thon

II. Sorte 7530

billig abzugeben.

Anfragen erbeten unter D. 7530 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Thone,

bis hochfeuerfeste, (pyrom. Untersuchungen stehen zu Diensten) geben billigst ab

7568 **Gebr. Viehof, Satzvey.**

Quarz

hat abzugeben 7560

W. Spier, Eisenberg, S.-A.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Kieselquarz,

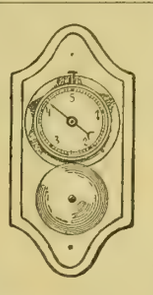
vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031

Stassfurter Chemische Fabrik
vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in **Stassfurt.**



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Die Fabriken feuerfester Produkte

von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz

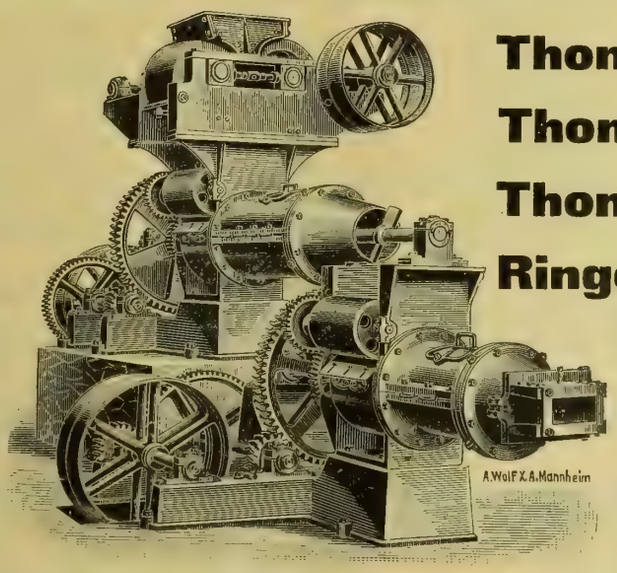
Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 6709

empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

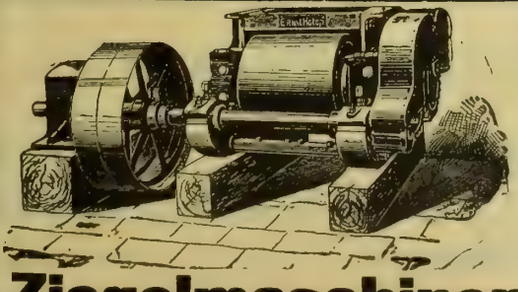
MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke 5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.



Ernst Hotop
Berlin W.
Marburgerstr. 3.
Transporteure
D. R.-P.
Prospecte gratis. 6418

Ziegelmaschinen eigener Construction.

G. LUTHER

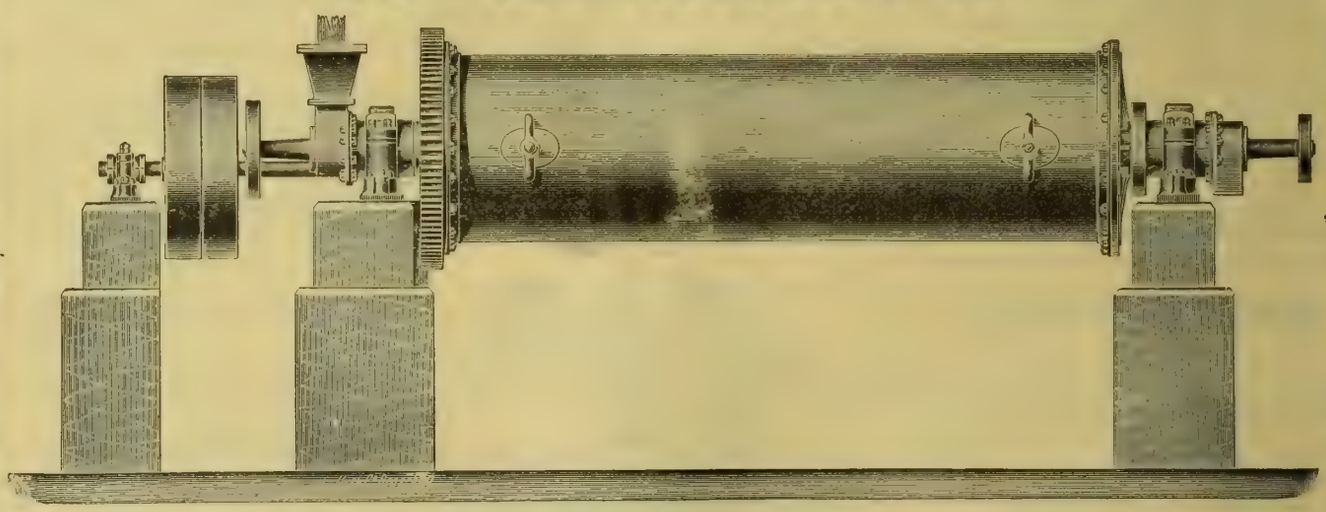
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

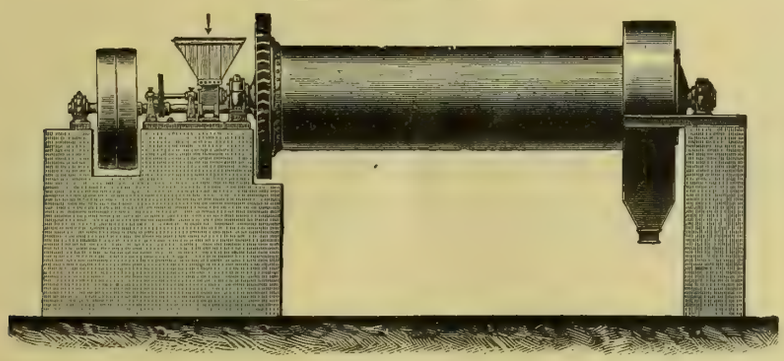
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pr. Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland HERM. LÖHNERT, Bromberg,
„ „ Frankreich M. DAVIDSEN, Paris.
Repräsentant für Oesterreich-Ungarn VICTOR MOHOR, Marburg a. d. Drau.

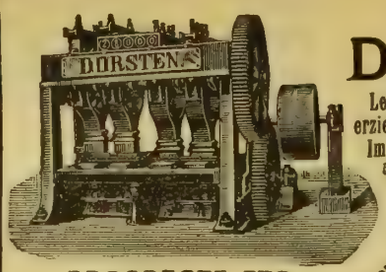
In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5278

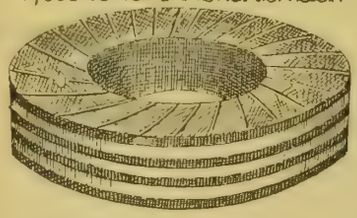
Cementfabriken: Anzahl: GERMANIA 7, BLAUBEUREN 6, HANNOVER 3, HÖXTER-GODELHEIM 3, ODESSA 3, WICKING 2, PERLMOOSER A.-G. 2, FABRIQUE DE SUSSE 2, LUSTIN 2, LOTHRINGEN 2, etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT Fähes Gestein von
ALLERERSTE REFERENZEN DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

„Mehrener“ (Meissner) Thone,
sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432
Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.



133

Licenzen auf
Hohlstrangfalzziegel
D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt
L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.
Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

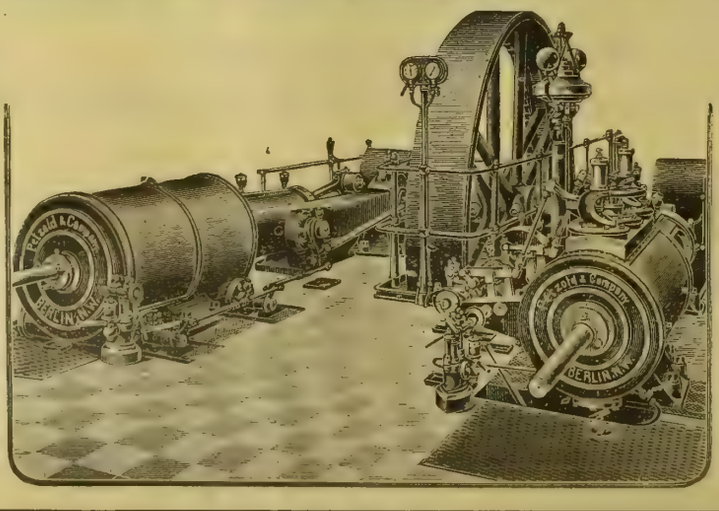
Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. | Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 69. Berlin, den 25. Juli 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement. — Die Zieglerschule in Lauban. — Fortschritte in der Kohlenstaubfeuerung. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Ausschreibungen.

☞ Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt von **Hermann Günther** bei.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

Zeitordnung

für den diesjährigen **Sommerausflug** nach Osnabrück, Münster und event. Bielefeld am 28.—31. August.

Standquartier für alle 3 Tage: Hôtel „Drei Kronen“, Osnabrück, Inhaber: Albert Drüge.

(Hôtels für Wohnungen werden noch bekannt gegeben.)

Sonntag, den 28. August,

Abends 7½ Uhr: Zusammenkunft und Begrüssung der Theilnehmer im Garten des Hôtel „Drei Kronen“ zu Osnabrück. Konzert daselbst.

Montag, den 29. August,

Morgens 8½ Uhr: Versammlung im Friedenssaale des Rathhauses; Besichtigung desselben.

Morgens 9½ Uhr: Zur Abtheilung Eisen- und Stahlwerk des Georgs-Marien-Bergwerks- und Hütten-Vereins, Besichtigung der Betriebe, insbesondere der Bessemerhütte und des Martinwerks (Stahlfabrikation), der Schienenwalzwerke, Radreifenwalzwerke, Dampfhammerschmiede, Räderschmiede und der Werkstätten für Feldbahngeleise und Wagen.

Mittags 12 Uhr: Frühstück auf dem Werk, darnach Besichtigung der Sammlungen des Vereins und Einfahrt in das Bergwerk sowie Besichtigung der Stigmaria.

Nachmittags 4 Uhr: Gemeinsames Mittagsmahl im „Gothischen Saale“ des Hôtel Dütting (im Mittelpunkt der Stadt belegen).

Abends 8 Uhr: Konzert im „Drei-Kronen“-Garten; Gemeinschaftliche Bowle und kalte Küche.

Dienstag, den 30. August,

Morgens 9 Uhr: Fahrt mittelst Sonderzuges nach Lengerich, Besichtigung der Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke; Spezialmaschinen vom Eisenwerk vorm. Nagel & Kaemp, Hamburg, Sumpfverfahren, Doppelpendelmühle, 700pferdige Dampfmaschine und elektrische Motoren an verschiedenen Betriebsstellen, 3 Dietz'sche Doppelöfen, 4 Kalkringöfen mit je 16 Kammern, Silo aus Wellblech und **U**-Eisen konstruirt für 2400 Fass = 4 000 000 kg Cement, elektrisch angetriebene, vom Osnabrücker Stahlwerk ausgeführte Seilförderungsbahn mit Gefällstrecke von 1 : 15, Motor und Seilführung von Jorissen & Co. in Düsseldorf.

Mittags 12 Uhr: Frühstück auf dem Werke.

Mittags 1 Uhr: Abfahrt von Lengerich mittelst Sonderzuges nach Münster i. W. Von Station Sudmühle mittelst Wagen zum Dortmund-Ems-Kanal, Besichtigung der elektrisch betriebenen Sparschleuse, wahrscheinlich auch Fahrt auf dem Kanal.

Nachmittags 2½ Uhr: Abfahrt per Wagen nach Münster, Rundfahrt durch Münster, Endziel Dom, Besichtigung des Domschatzes und des Friedenssaales.

Nachmittags 5 Uhr: Gemeinsames Mittagsmahl im Lortzing-Theater, bei gutem Wetter im Garten, bei schlechtem Wetter im Saale.

Abends 10 Uhr: Rückfahrt mittelst Sonderzuges nach Osnabrück.

Mittwoch, den 31. August,

Morgens 9 Uhr: Fahrt mittelst Sonderzuges nach Hörstel (Strecke Osnabrück-Rheine). Besichtigung einer Dampfziegelei mit Keller'schem Trockenverfahren und selbstthätigen Ziegelwagen. Vorführung des Geleisringmotorwagens (Lastzugmaschine), welcher auf gewöhnlicher Chaussee ohne Schienenbahn ca. 13 500 Stück Ziegelsteine mit einer Geschwindigkeit von 9 bis 20 km pro Stunde bewegt.

Morgens 11½ Uhr: Rückfahrt von Hörstel, ebenfalls mittelst Sonderzuges.

Mittags 12½ Uhr: Frühstück mit Musik im Garten des Hôtels „Drei Kronen“ in Osnabrück.

Nachmittags 2 Uhr: Wagenfahrt zur Georgsmarienhütte, Besichtigung des Werkes, Vorführung der Steinfabrikation aus Hochofenschlacke (Dorstener Steinpresse).

Nachmittags 5 Uhr: Photographische Aufnahme eines Gruppenbildes.

Nachmittags 6 Uhr: Gemeinsames Essen im Kasino der Georgsmarienhütte. Rückfahrt nach Osnabrück mittelst Wagen nach Wunsch.

Für den 4. Tag, Donnerstag, den 1. September, ist für diejenigen Theilnehmer, welche sich dafür interessiren, eine Fahrt nach Bielefeld zur Besichtigung von Dorstener Trockenpressen für den Ziegeleibetrieb in Aussicht genommen, worüber Näheres noch bekannt gegeben wird.

Die verehrlichen Mitglieder des Vereins wollen bis spätestens zum 10. August an den Schriftführer des Vereins, Herrn Regierungsrath Dr. H. Hecht, Berlin NW. 5, Kruppstr. 6, Nachricht geben, ob und in welcher Anzahl sie sich an der Veranstaltung betheiligen werden.

Theilnehmerkarten für Mitglieder und durch diese einzuführende Gäste, welche ersteren für die gesammten im Plan des Ausfluges vorgesehenen Veranstaltungen einschliesslich Eisenbahn- und Wagenfahrten, Mittag- und Abendessen, soweit letzteres vorgesehen, berechtigen, kosten für eine Person 40 Mark und werden an einer noch zu bezeichnenden Stelle zur Ausgabe gelangen.

Der Ortsausschuss.

Oberingenieur H. Meyer, Stahlwerk, Osnabrück.
Rittergutsbesitzer Jaffé, Kalkwerk Sandfort b. Osnabrück.
Dampfziegeleibesitzer Kramer, Osnabrück.
Dampfziegeleibesitzer Vollmer, Hellern b. Osnabrück.
Direktor Franken, Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke in Münster.

Die Zieglerschule in Lauban.

Die Zieglerschule in Lauban lädt zur Zeit zum Besuche des fünften Schuljahres, dessen Unterricht am 11. Oktober d. J. beginnen soll, ein, und es kann denjenigen, welche sich zu tüchtigen Zieglern ausbilden lassen wollen, der Besuch der Schule bestens empfohlen werden.

Die Erfahrung hat schon gelehrt, dass die im Laufe eines ganzen Schuljahres ausgebildeten, guten Schüler, das sind solche, welche die Unterrichtsstunden regelmässig besucht und sich befleissigt haben, den Unterricht verstehen zu lernen und in sich aufzunehmen, soviel davon profitirt haben, dass sie mit guten Zeugnissen ausgestattet bald Anstellung fanden und sich darin auch gut bewähren konnten.

Die Fabrikbesitzer scheinen den Werth der Schule auch bereits erkannt zu haben, denn es kommen von vielen derselben Anträge an den Direktor der Schule wegen Ueberweisung von ausgebildeten Schülern zur Verwendung als Werkführer in verschiedenen Zweigen der Ziegelindustrie. Aeltere Schüler von 24 Jahren und darüber finden, wie das wohl natürlich ist, leichter Anstellung als jüngere, obgleich auch diese meistens so gut ausgebildet sind, dass sie sich sehr schnell in eine verantwortungsvolle Stellung einarbeiten können.

Der Unterricht ist ein sehr gründlicher und es wird den Schülern das Verständniss möglichst erleichtert durch das Zusammengehen des mündlichen Unterrichtes mit praktischen Arbeiten.

Die Unterrichts-Mittel zu praktischen Arbeiten sind ausreichend vorhanden, nur in Bezug auf die Brennöfen ist ein schwer abzuhelfender Mangel, da die Schule unmöglich grosse Brennöfen der verschiedenen Systeme beschaffen kann. Diesem Mangel wird aber durch um so gründlicheren mündlichen Unterricht und durch ausführliches Zeichnen der verschiedensten Ofenkonstruktionen nach Möglichkeit begegnet, auch müssen zum vollen Verständniss die Besuche benachbarter Fabriken mithelfen.

Die Schulverwaltung ist so glücklich, dass ihr von den Fabrikbesitzern und Direktoren in der Nähe von Lauban bereitwilligst Gelegenheit geboten wird, die Fabriken besuchen und besichtigen zu dürfen, wie dies ja aus den bisherigen Jahresberichten der Schule ersehen werden kann.

So wurden auch im jetzigen 4. Schuljahre bereits folgende Fabriken besichtigt:

1. die Ziegelei des Laubaner Dominium Holzkirch; dieselbe fabrizirt durch Handstrich und mit 3 periodisch brennenden Oefen gewöhnliche Mauersteine und Biberschwanzdachsteine;
2. die beiden Ziegeleien des Herrn Sturm in Moys bei Görlitz; dieselben fabriziren mittelst Maschinenbetriebes und Dannenberg'scher Ringöfen gewöhnliche Mauersteine;
3. die Klinkerfabrik von Leder, Heermann & Co., Akt.-Ges. in Wünschendorf b. Lauban; dieselbe fabrizirt mittelst Maschinenbetriebes und mehrerer Oefen mit überschlagender Flamme, zum Theil kombinirt, Klinker, Chamottesteine und Deckensteine.
4. die Laubaner Fabrik der Laubaner Thonwerke Akt.-Ges.; dieselbe fabrizirt mittelst Maschinenbetriebes, zwei Gas-Mäander-Oefen, 4 periodischbrennender Muffel-Oefen feine Verblendsteine und Terrakotten und in 4 Glasur-Muffel-Oefen Glasuren;
5. die Ziegelei des Herrn Neumann in Thiemendorf bei Lauban; dieselbe fabrizirt mittelst Maschinen und Prof. Pfeifer & Dr. Möller'schen Trockenofens und Janitz-Diesener'scher Ringofens gewöhnliche Mauersteine.

Einige andere Fabriken werden noch vor dem Schluss des 4. Schuljahres besichtigt werden.

Am Schluss des 4. Schuljahres (10. September) kann eine grössere Zahl recht gut ausgebildeter Schüler zur Anstellung in Fabriken empfohlen werden; die Schulverwaltung ist gern bereit, vermittelnd zu wirken und sieht Gesuchen wegen Ueberweisung passender Schüler gern entgegen.

Auch für das 5. Schuljahr gehen bereits Anmeldungen von Schülern ein, und es darf erwartet werden, dass der Hörsaal der Schule, wie im Winterhalbjahr des jetzigen Kursus, bis auf den letzten Platz sich am 11. Oktober wieder füllen wird, daher baldige feste Anmeldungen dringend empfohlen werden.

Fortschritte in der Kohlenstaubfeuerung.

In den beiden letzten Jahren haben wir verschiedentlich Gelegenheit gehabt, unseren Lesern die Systeme vorzuführen, welche im Interesse der Kohlenstaubfeuerung ersonnen sind. Wir haben andererseits auch nicht verfehlt, bei passender Gelegenheit auf mehr oder weniger geringfügige Abänderungen der bedeutendsten Erfindungen aufmerksam zu machen, so dass unsere Leser in grossen Zügen über das Wesen und die Fortschritte der Kohlenstaubfeuerung unterrichtet sind.

Es ist unverkennbar, dass seit den Erfolgen, welche die Kohlenstaubfeuerung auf der Berliner Gewerbe-Ausstellung von 1896 zu verzeichnen gehabt hat, in ihrer Entwickelung ein Stocken eingetreten ist, sodass es beinahe fraglich erscheinen könnte, ob sie sich thatsächlich in der Feuerungstechnik das Feld erobern wird, welches ihre Erfinder für sie in Aussicht genommen hatten. Im allgemeinen heisst es, dass jetzt die Zeit der Versuche wäre und bestimmte Zahlen gefunden werden sollen, die den Werth der Kohlenstaubfeuerung gegenüber anderen Feuerungsarten in das rechte Licht setzen werden. Indessen dauern diese Versuche doch schon etwas lange und die Ergebnisse lassen über Gebühr auf sich warten. Es soll hierbei jedoch nicht unberücksichtigt bleiben, dass die eine oder andere Firma solche thatsächlich schon veröffentlicht und anscheinend günstige Resultate mit ihrem System erzielt hat; indessen genügen diese Veröffentlichungen noch keineswegs und es wird der Zukunft vor-

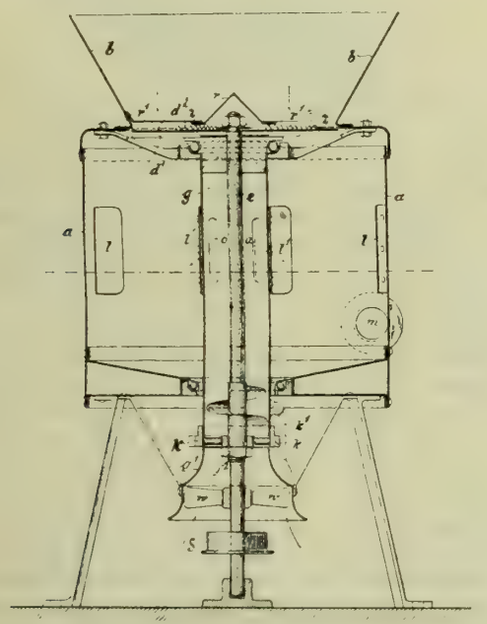
behalten sein, zu zeigen, ob die Kohlenstaubfeuerung den gehegten Erwartungen entspricht oder nicht.

Im Folgenden sollen diejenigen Neuerungen Erwähnung finden, welche in letzter Zeit das Licht der Welt erblickt haben und bekannt geworden sind. Ueber ihren grösseren oder geringeren Werth etwas zu sagen, dürfte jenseits der Grenze der Möglichkeit liegen, da die Praxis in solchen Sachen sich häufig als heftiger Gegner der Theorie zeigt.

Wir beginnen mit der **Misch- und Zuführungsvorrichtung** für Kohlenstaubfeuerungen von **Franz Forst** in Strassburg i. E. Dieselbe ist unter D. R.-P. No. 93436 geschützt.

Bei ihr wird der Brennstoff dadurch, dass er durch Schlitze zwischen den Flügeln auf einander liegender und gleichartig gedrehter Flügelräder ziehen muss, schleierartig ausgebreitet, wobei die Mischung mit entsprechend zugeführter Luft durch Schaufeln, welche im Mischraume passend zur Erzeugung von Wirbelungen angebracht sind, begünstigt wird.

Auf dem cylindrischen, mit oberer und unterer Oeffnung versehenen Kessel a ist der Zuführungstrichter b für den staubförmigen Brennstoff befestigt. In den Kessel reicht von unten die Welle c hinein, die in einem Luftzuführungsrohr g gehalten wird.



Das Rohr g trägt auf einer oberen Stirnfläche das Flügelrad d^1. Ueber diesem Rade befindet sich das Flügelrad d^2. Dasselbe wird von der Welle c getragen und besitzt an den concaven Rändern der Flügel Zähne z, welche aufwärts gebogen sind.

Die beiden Flügelräder bilden im Grundriss freie, sichelförmige Schlitzöffnungen und können gegen einander zur Vergrösserung bezw. zur Verkleinerung der Schlitze versetzt werden.

Unterhalb des Zahnrades k ist ein Windtrichter g^1 vorgesehen, in welchem ein Winkelrad w läuft. Durch die unterhalb des Windrades sitzende Scheibe s wird die Vorrichtung angetrieben.

Das Rohr g dient zur Zuführung von Luft in den Kessel und besitzt auf dem im Kessel a befindlichen Theile event. in schraubenförmigen Windungen angeordnete Schlitzlöcher o, durch welche die Druckluft Zutritt zum Kessel erhält. Zwischen den Schlitzen o und am Kesselmantel sind als Schaufeln Bleche l^1 bezw. l angebracht, welche die Wirbelbildung im Kessel begünstigen sollen.

An Stelle eines waagerechten Kesselbodens kann ein trichterförmig ausgebildeter treten; in diesem Falle ordnet man zweckmässig eine Thür in dem Boden an, um sich auf ihm sammelnde grössere Kohlenstücke oder andere, nicht staubförmige Beimengungen des Brennstoffes entfernen zu können.

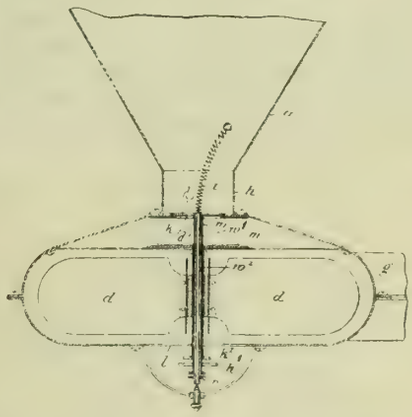
Um das Herabgleiten des Kohlenstaubes auf die Flügelräder zu fördern, ist in den Trichter b eine kegelförmige Kappe r eingesetzt worden, die von den in den Trichter b eingenieteten Armen r^1 getragen wird.

Das tangential am Kesselkörper angebrachte Abzugsrohr m für das Luft- und Kohlenstaubgemisch ist derart über dem Boden des Kessels angeordnet, dass grössere Kohlenstücke und andere nicht staubförmige Beimengungen nicht in das Abzugsrohr gelangen können. Um eine Regelung der Zufuhr zur Feuerung vornehmen zu können, schaltet man eine Drosselklappe in den Abzugskanal für das Gemisch ein.

Der Arbeitsvorgang ist folgender: Die Vorrichtung wird durch die Scheibe s angetrieben, d. h. Welle c mit Windrad w, Rohr g mit Schnecke f und Flügelrädern d^1 d^2, welch' letztere vorher mittels des Hebels k^1 für die erforderliche Zufuhrmenge einzustellen sind, werden in umlaufende Bewegung versetzt.

Das Windrad w saugt Luft an und treibt sie durch Rohr g in den Kessel. Die zackigen Ränder des Flügelrades d^2 reissen infolge ihrer Drehbewegungen den Kohlenstaub in der durch die eingestellte Weite der Schlitze begrenzten Menge herunter und schleudern ihn schleierartig in den Kessel, wo sich die durch das Rohr g bezw. bei den Schlitzen o eintretende Luft mit ihm vermischt. Der in dieser Weise hergestellte Brennstoff verlässt auf dem Wege durch den Tangentialstutzen m den Kessel und wird dem Feuerraume zugeführt.

Später hat Forst eingesehen, dass seine Construction unverhältnissmässig complicirt war. Er hat dieselbe infolge dessen wesentlich vereinfacht und sich die auf diese Weise entstehende Neuerung unter D. R.-P. No. 95872 als Zusatzpatent zu dem vorigen schützen lassen.



Die durch das Haupt-Patent geschützte Einrichtung wurde in folgender Weise abgeändert: Das sich drehende Luftzuführungsrohr g, Schnecke und Windrad w nebst Windtrichter, die kegelförmige Kappe r über der Fördervorrichtung, die Drosselklappe in dem Zuführungsrohr und die Zähne an dem oberen Flügelrad sind, weil sie den guten Gang der Maschine beeinträchtigen, weggelassen.

a ist der Trichter für die Aufschüttung des Kohlenstaubes, h der Trichterhals, i eine Rührfeder zur Verhütung der Bildung eines leeren Raumes und m der Mischraum; d^1, d^2 sind die Flügelräder, d die Mischflügel, k^1 und k^2 die Betriebsrollen und w und w^1 die Wellen der Fördervorrichtung; w^2 stellt die Welle der Mischflügel und g den Zuführungsstutzen für die Feuerung dar.

Der Trichterhals h ist enger als derjenige nach dem Haupt-Patent, um eine geringere Belastung der Fördervorrichtung und eine Verkleinerung der Förderscheiben zu ermöglichen. Der Mischraum m ist in der vorliegenden Ausführungsform kesselförmig und mit einem tangential angebrachten Zuführungsrohr versehen; oben im Deckel des Mischraumes befindet sich eine Oeffnung k für den Kohlenstaubeinwurf und unten im Boden eine Oeffnung l für den Zutritt der Luft.

Die Förderungsvorrichtung besteht ebenso wie bei der Einrichtung nach dem Haupt-Patent aus den fest auf einander liegenden Flügelscheiben d^1 und d^2, jedoch fallen bei der obenliegenden Scheibe die Zähne weg; dieselbe

hat aber an dem Curvenrand ihrer Flügel einseitige, von unten noch oben zu geschliffene Schneiden. In der unteren Flügelscheibe d^1 sind ebenfalls wie bei der Einrichtung nach dem Haupt-Patent Schlitze angebracht, deren Gestalt aber den Messerflächen angepasst ist.

Beide Scheiben werden von den gleichachsigen zusammengeschobenen Wellen w w^1 getragen, die senkrecht im Mischraum so angeordnet sind, dass sie ausserhalb desselben mit der Betriebsrolle k^1 und dem Regler r zur Erweiterung oder Verengerung der durch die Flügel gebildeten Schlitze versehen werden können.

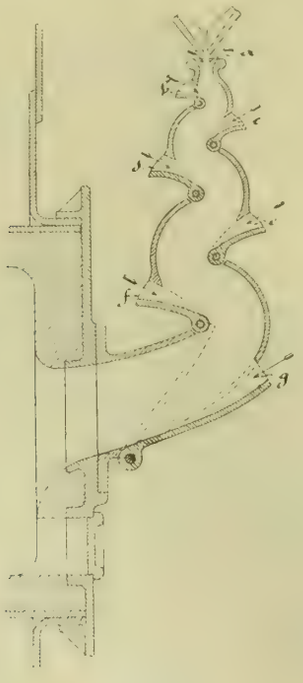
Die Mischflügel d sind mittelst eines Kernes mit einer gleichachsig über w und w^1 geschobenen dritten Welle w^2 verbunden und mit einer Treibrolle k^2 versehen, welche auf schnellere und langsamere Umdrehung gestellt werden kann.

Die Arbeitsweise der Vorrichtung ist die folgende: Der in den Trichter gefüllte Kohlenstaub ruht auf den Förderscheiben in der Mündung des Trichterhalses. Er bildet also eine Säule, welche auf der ungleichmässigen Oberfläche der beiden auf einander liegenden Flügelscheiben kleinere Staubsäulen bildet.

Wird nun die Förderungsvorrichtung in Drehung versetzt, so schneiden die Messer den ihnen gegenüberliegenden Theil der kleinen Staubsäule ab und schleudern ihn an der schiefen Fläche der Schneide entlang durch die Schlitze s in den Mischraum zwischen die Mischflügel, mittels welcher der Staub mit der durch l eintretenden Luft innig gemischt und dann in den Feuerraum geblasen wird.

Um das regelmässige Nachfallen des in den Trichter aufgeschichteten Staubes zu sichern, ist eine mit der Fördervorrichtung sich drehende, oben beschwerte Spiralfeder i angebraucht, welche den in der Staubschicht durch die Abführung sich bildenden leeren Raum verhüten soll.

Eine andere Vorrichtung zur Mischung von Kohlenstaub und Luft hat sich A. Wegmann-Hauser in Enge-Zürich unter D. P.-R. 95698 schützen lassen.



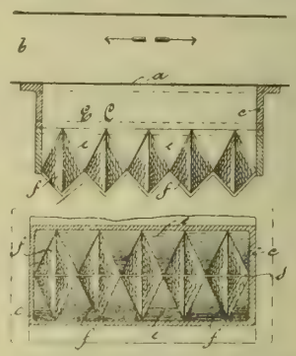
Wir sehen in der Abbildung einen Querschnitt durch einen sich nach unten erweiternden Hohlkörper dargestellt, in welchen der Kohlenstaub hineinfällt, und zwar durch die Oeffnung a, wobei, seinen Fall beschleunigend, durch die Wirkung des Kaminzuges zugleich Luft durch a angesogen wird. Weitere Lufteintritts-Oeffnungen, deren Weite durch Klappen oder Schieber geändert werden kann, sind bei b c d e f g angebracht.

Durch diese Anordnung der Lufteintritts-Oeffnungen und die durch dieselbe veranlasste zickzackförmige Bewegung der Luft soll der Kohlenstaub hin- und hergeworfen und dadurch mit der nach und nach hinzutretenden Luft gemischt werden. Dabei wird ihm gleichzeitig eine zunehmende Geschwindigkeit verliehen, so dass schliesslich eine zur Verbrennung geeignete Kohlenstaubluft entsteht, in welcher nach Ansicht des Erfinders alle Theile die gleiche Geschwindigkeit haben.

Es scheint zweifelhaft, ob das durch die Neuerung angestrebte Ziel auf diese Weise thatsächlich erreicht wird. Jedenfalls dürfte die Mischung von Kohlenstaub und Luft auf obigem Wege in viel geringerem Masse zustande kommen, als mit Hilfe anderer Vorkehrungen.

Der Erfinder vorstehender Neuerung hat auch eine Beschickungsvorrichtung für Kohlenstaubfeuerungen ersonnen und sich unter No. 96126 patentiren lassen.

Die Erfindung hat zum Zwecke, Kohlenstaub mittelst hin- und herschwingender Förderrinnen zur Mischungs- oder Feuerungstelle zu führen und dort abzugeben.



Die Rinne b hat bei der Feuerstelle einen länglichen Ausschnitt a in ihrem Boden und ist darunter ein Kasten c oder dergl. angebracht, welcher mit einem Schlitze d zur Abgabe des Kohlenstaubes versehen ist und der von dem in der Rinne b in Bewegung befindlichen Kohlenstaube stets nachgefüllt wird.

Damit der abgegebene Staub leicht und gründlich mit Luft gemischt werden kann, empfiehlt es sich, ihn in dünner Schicht heraustreten zu lassen, den Schlitz d also lang und eng zu machen. Da aber Kohlenstaub, namentlich in feuchtem Zustande, sehr plastisch ist, wird er aus einem engen Schlitze trotz der Schüttelung nicht gleichmässig fallen, wenn ihm dabei nicht nachgeholfen wird. Diese Nachhülfe soll ihm durch die besondere Form des Schlitzes bezw. der den Schlitz bildenden Theile gegeben werden. Der Schlitz ist in der Längsrichtung der Förderrinne b durch zwei Flächen e gebildet, welche durch Einkerbungen f von oben und vortheilhafterweise auch von unten so ausgeschnitten sind, dass die den Schlitz begrenzenden Flächen e gewellte Linien bilden.

Der zwischen den Einkerbungen der Flächen an der Schlitzöffnung befindliche Kohlenstaub prallt bei jeder Aenderung der Bewegungsrichtung an eine Wellen- oder Kerbenfläche f und wird dabei durch die schräg und geneigt zum Schlitze d stehenden Flächen gegen diesen hineindrängt. Auch der über dem Schlitz liegende Staub macht, von dem zu seinen beiden Seiten liegenden mitgerissen, die Hin- und Herbewegung mit, findet aber bei Aenderung der Bewegungsrichtung keinen Widerstand und wird also durch das Beharrungsvermögen und die Wirkung des an den schrägen Flächen anprallenden, gegen den Schlitz hin drängenden Staubes mit der zu einer gleichmässigen Abgabe nöthigen Kraft hinausgeworfen.

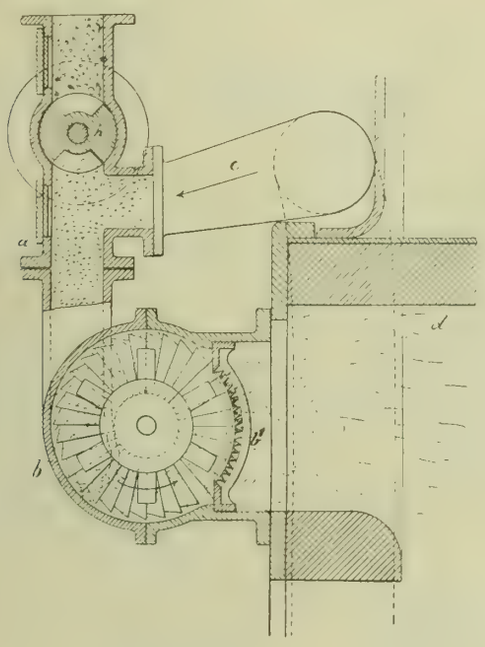
Die Abgabemenge kann hierbei beliebig geregelt werden durch Aenderung sowohl der Grösse als der Anzahl der Schwingungen als der Weite des Schlitzes. Bei mehreren neben einander liegenden Feuerungen können letztere durch eine quer über die Beschickungsräume gelegte gemeinsame Förderrinne bedient werden.

Auch diese Erfindung dürfte nicht zu den bedeutendsten gehören und ein langes Leben wird ihr gewiss nicht beschieden sein, da feuchter Kohlenstaub auch auf die angegebene Weise nicht durch den schmalen Spalt hindurchfallen, sondern stets leicht zusammenbacken wird.

Den Schluss unserer Aufzählung möge die Feuerung für staubförmigen Brennstoff von A. Freitag in Amsterdam bilden, welche die No. 95 375 als D. R.-P. trägt.

Der Erfinder will eine Lagerung bezw. Förderung des staubförmigen Brennstoffes vermeiden, da sie keine Sicherheit gegen unerwünschte Staubentzündungen bieten, während andererseits die Kosten des getrennt auszuführenden Trocknens, Mahlens und Förderns des Brennstoffes nach seiner Meinung zu hoch werden können.

Diese Uebelstände sollen bei der Feuerung nach vorliegender Erfindung vermieden werden. Zu diesem Zweck wird der Brennstoff im Rohzustande von der Entnahmestelle sich schnell drehenden Schlägern eines Zerkleinerungswerkes zugeführt, das mit der Feuerung durch einen mit feinen Durchgangsöffnungen versehenen Staubabscheider in Verbindung steht, derart, dass der Staub mit event. vorgewärmter Verbrennungsluft unter der Wirkung des Schlagwerkes durch die feineren Oeffnungen des Staubabscheiders hinweg in die Feuerung gelangt.



Der Brennstoff, gleichviel ob trocken oder feucht, wird in einer geschlossenen Leitung a und unter Einführung von event. vorgewärmter Verbrennungsluft dem Zerkleinerungswerk b zugeführt, das durch einen fein gelochten Siebrost oder Staubabscheider b^1 mit dem Feuerrohr e in Verbindung steht.

Das Zerkleinerungswerk b besteht zweckmässig aus einer Schlagmühle, deren Gehäuse starke hervorstehende Zacken enthält, die den zu mahlenden Brennstoff den mit grosser Geschwindigkeit sich drehenden Schägern immer von neuem so lange wieder zuführen, bis der Brennstoff in Staubform unter der Wirkung des Schlagwerkes durch die feinen Oeffnungen des Staubabscheiders b^1 hindurch in den Feuerraum d gelangt.

Ueberblicken wir noch einmal die besprochenen Erfindungen, so werden wir uns des Eindruckes nicht erwehren können, dass keine derselben epochemachend sein wird. Entweder liegt ihnen ein bereits verarbeiteter Gedanke zu Grunde oder aber der Neuerung ist schon von vornherein anzusehen, dass sie kaum Einführung in die Industrie erlangen wird. Wie dem aber auch sei, soviel zeigen uns die angeführten Patente, dass die rationelle Mischung von Luft und Kohlenstaub und die rationelle Verwendung ungetrockneten Materiales immer noch zu den ungelösten Problemen der Kohlenstaubfeuerung gehört. Gerade hier werden die Ingenieure und Feuerungstechniker mit ihren Erfindungen einzusetzen haben, wenn sie aus der Staubkohlenfeuerung das machen wollen, was sie bis heute noch immer nicht geworden ist.

Verschiedenes.

Ausnutzung einer Wasserkraft. Dass in Deutschland noch manche Wasserkraft bisher unbenutzt darliegt, zeigt eine Meldung aus Düren im Rheinlande, nach welcher Professor Intze eine überschlägliche Aufstellung für Ausnutzung einer Wasserkraft gemacht hat. Bei einem Gesammtaufwand für die Erstellung der Stauanlage und der Kraftanlage von 4 900 000 M. werden rund 6400 Nutzpferdekräfte gewonnen. Die jährlichen Unkosten für Zinsen und Amortisation des Anlagekapitals, Personal und Reparaturen stellen sich auf 224 000 M., eine Nutzpferdekraft kommt daher an der Kraftstation auf 35 M. pro Jahr. Die Nutzpferdekraft, auf 25—30 km Entfernung elektrisch übertragen, würde aber 79 M. jährlich oder pro Arbeitsstunde 2,6 Pf. kosten. Finanziell und technisch stände also der elektrischen Uebertragung der im Roerthal gewonnenen Kräfte mit Hilfe elektrischer Transformatoren und unter Verwendung des Drehstromes nicht das Geringste im Wege. v

Gold im Lehm. In dem zur Kempe'schen Ziegelei in Gross-Luga gehörigen Lehmboden fand man, wie verschiedene Tageszeitungen berichten, beim Ausschachten von Lehm eine nach dem Ausspruche verschiedener Sachverständiger goldhaltige Gesteinsader. Proben liegen davon zur Zeit dem Professor Dr. Kaiser, Dresden-N., zur Untersuchung vor. Unzweifelhaft handelt es sich nicht um Gold, sondern um Schwefelkies oder zersetzten Glimmer.

Ausstellung in Bechyn. Die zehnte Ausstellung von Schülerarbeiten der k. k. Fachschule für Thon-Industrie findet am 30. und 31. Juli in dem Fachschulgebäude statt. v

Geschäftliches.

Aenderungen.

Berlin. Deutsche Thonröhren- und Chamottefabrik mit Zweigniederlassung zu Münsterberg. In Ausführung des Generalversammlungsbeschlusses vom 6. Mai 1898 ist das Grundkapital um 450 000 M. erhöht worden. Es beträgt nunmehr 2 250 200 M. ae

Rübeland i. H. Rübelander Kalkwerke, Buchholz & Märtens. Die Wilhelm Kattentidt und Heinrich Pohlmann, beide zu Elbingerode, ertheilte Prokura ist erloschen. ae

Posenberg bei Linde, Westpr. Gutsbesitzer Pauly hierselbst hat seine Ziegelei eingehen lassen. [35]ae

Neue Firmen.

Mühlenbeck. Mühlenbecker Thonwerke Max Hoffmann & Co. Gesellschafter sind: 1) der Oekonom Max Hoffmann in Leipzig, 2) der Kaufmann Emil Philipp zu Leipzig. E

Geseke i. W. Unter der Firma „Geseker Kalk- und Cementwerke Monopol, G. m. b. H." hat sich mit einem Kapital von 210 000 M. eine Gesellschaft gebildet, welche die Fortführung des Betriebes des Kalk- und Cementwerkes Monopol in Geseke bezweckt. E

Geschäftsberichte und dergl.

Berlin. Von der Firma Arons und Walter hier ist der Antrag gestellt worden, nom. 450 000 M. neue Aktien der Deutschen Thonröhren- und Chamottefabrik in Berlin zum Börsenhandel zuzulassen. G

Ausschreibungen.

28. Juli. 4) Mauersteine und Klinker, 5) Form- und Verblendsteine, 6) Cement, zum Neubau des Tholuck'schen Convictes zu Halle a. S., Kronprinzenstrasse. Bedingungen im Bureau der Bauleitung zu **Halle a. S.**, Kl. Ulrichstr. 21, für Entrichtung der Kopialiengebühr. s

28. Juli. Loos XII. Cement für den Um- und Aufbau der Schule an der Lehrstrasse. Bedingungen im Rathhause zu **Wiesbaden**, Zimmer No. 42. s

30. Juli. 90 000 Ziegelsteine zur Vergrösserung des ringförmigen Lokomotiv-Schuppens auf Bahnhof Hainholz. Bedingungen für 50 Pf. in baar von der Königl. Eisenbahn-Betriebsinspektion 1 zu **Hannnover**, Joachimstrasse No. 8, Zimmer No. 17 II. s

5. August. 147 000 gut gebrannte Hintermauerungssteine II. Kl. für den neuen Güterschuppen auf Bahnhof Bentschen. Bedingungen für 50 Pf. von der Königl. Eisenbahn-Betriebs-Inspektion 2 zu **Frankfurt a. O.**, Geschäftszimmer Bahnhofstrasse No. 9. s

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

OFFENE STELLEN

Für ein Verblendsteinwerk der Nieder-Lausitz wird ein jüngerer, in allen Zweigen der Fabrikation erfahrener

Ziegelmeister,

der gleichzeitig mit der maschinellen Anlage genau vertraut ist, zum Eintritt per 1. October cr. gesucht.

Offerten mit Zeugnissabschriften wollen nur gut empfohlene Bewerber unter P. 7552 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung umgehend einsenden. 7552

Für eine grosse Portland-Cementfabrik wird ein 7577

Laboratoriumsgehülfe

sofort gesucht.

Offerten mit Zeugnissabschriften und Angabe der Gehaltsansprüche unter D. 7577 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erb.

Cement-Direktor.

Zur Neuanlage einer Portland-Cementfabrik von circa 200 000 Fass Jahreserzeugung wird ein erfahrener und tüchtiger Fabriksdirektor, der im Betriebe und Laboratorium vollkommen versirt ist, gesucht. 7579

Offerten nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien sub Chiffre **M. P. 3730** an **Rudolf Mosse, München,** erbeten.

Tüchtiger

Chemiker

für Belgische Portland-Cement-Fabrik wird per sofort gesucht. Anfangsgehalt 3000 Francs und freie Wohnung. Offerten unter X. 7407 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7407

Chemiker.

Ein tüchtiger, zuverlässiger **Chemiker** wird für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik gesucht. Der Eintritt kann entweder gleich oder später erfolgen. 7553

Offerten sind nebst Lebenslauf, Zeugnisscopien und Gehaltsansprüchen an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter Q. 7553 einzureichen.

Technikum Lemgo i. Lippe.

Ein praktisch und theoretisch durchaus erfahrener 7547

Ziegelei-Ingenieur

wird per 1. Nov. als Lehrer gesucht.

Gefl. Anerbietungen mit Angabe der Gehaltsansprüche und kurzem Lebensabriss erbeten durch

Die Direktion.

Per 1 Sept. cr. suchen wir für unsere **Kalkwerke** und **Steinbrüche** einen durchaus tüchtigen, technisch und kaufmännisch gebildeten

Betriebsleiter.

Schriftliche Offerten mit Zeugnissabschriften erbeten an Bauunternehmer **A. Sievers** in Vienenburg. 7426

Sauerländ. Kalkindustrie.

Messinghausen, Westf.

Grössere Portland-Cementfabrik sucht einen unverheirat. jüngeren

Chemiker

pr. 1. Oct. a. c. zu engagieren. 7587

Herren, die schon in der Branche thätig waren, belieben ihre Offerten einzureichen unter K. 7587 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Wir suchen zum baldigen Eintritt für unsere Chamottefabrik einen jüngeren

Betriebs-Assistenten

(Ingenieur). 7588

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke in Grossalmerode.

Altrenommirte

Thonröhren-Fabrik

sucht zum baldigen Eintritt fachmännisch gebildete, praktisch erfahrene Persönlichkeit in

leitender Stellung.

Eingehend gehaltene Offerten unter J. A. 5905 an Rudolf Mosse, Berlin SW., erbeten. 7571

Falzziegel-Meister.

Eine grosse Falzziegel-Fabrik sucht einen tüchtigen, mit der Falzziegel-Fabrikation und im Glasiren durchaus vertrauten

Ziegelmeister

zum baldigen Antritt.

Nur solche Bewerber, welche in der Falzziegel-Fabrikation vollständig erfahren sind, wollen ihre Offerte mit Angabe ihrer seitherigen Thätigkeit und Gehaltsansprüche nebst Beifügung von Zeugnissen unter B. 7573 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung richten. 7573

Ziegelei-Techniker.

Von einem grossen süddeutschen Falzziegelwerk wird ein theor. u. prakt. gebildeter

Ziegelei-Techniker

zu engagiren gesucht. 7574

Die Bewerber, welche eine mehrjährige praktische Thätigkeit in der Falzziegel-Fabrikation und im Glasiren hinter sich haben, werden bevorzugt und belieben ihre Anerbieten mit Lebenslauf, Zeugnissen und Angabe der Gehaltsansprüche unter C. 7574 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Ztg. zu richten.

STELLEN-GESUCHE

Cement-Reisender

Repräsentant, tüchtige Kraft und bestens empfohlen, mit der Kundschaft Sachsens durchaus vertraut, sucht per 1. October anderweitig Engagement Off. sub **D. 7314** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7314

Kaufmann,

7550

erste Kraft, 30 Jahre alt, zuverlässiger, energischer Character, perfecter Buchhalter und Correspondent, gewandter, repräsentationsfähiger Verkäufer mit gründlichster Waarenkenntniss, gegenwärtig Disponent bedeutender Baumaterialien-Grosshandlung, sucht sich passend zu verändern und erbittet Offerten unter O. 7550 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Cementtechniker,

langjähriger selbstständiger Leiter einer Portland-Cementfabrik in ungekündigter Stelle, sucht sich im Laufe d. Js. zu verändern, und erbittet Offerten unter Q. 7394 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7394

Ein gelernter

Seiler

sucht in einer gr. Cementfabrik mit Transmissionsseilbetrieb Stellung zum Beaufsichtigen und Reparieren der Seile. 7584

Angebote unter G. 7584 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Junger Kaufmann, dem an dauerndes Engagement gelegen ist, und bereits mehrere Jahre in grösseren Cementfabriken thätig war, mit der **dopp. Buchführung, der Correspondence, dem Lohn-, Krankenkassen- u. Invaliditäts-Wesen** eingehend vertraut, wünscht sich zu verändern. 7521

Angebote unter W. 7521 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Ingenieur

mit vielseitiger Erfahrung, augenblicklich Betriebsleiter einer grösseren Cement-Fabrik, sucht, gestützt auf prima Referenzen anderweitig Stellung. 7554

Angebote unter R. 7554 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Betriebsleiter

einer grossen Falzziegelfabrik, in Herstellung von Verblendern u. Hintermauersteinen, im Maschinen-Ringofenbetriebe und Baufach, sowie in allen vorkommenden Reparaturen gründlich erfahren, sucht selbstständige Vertrauensstellung auf einem grösseren Werke für bessere Fabrikate.

Offerten unter V. 7559 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7559

Ziegelmeister,

im Brennen sowie in der Anfertigung aller Sorten Kunst- und Formsteine, Verblend- und Dachsteine tüchtig, sucht per bald Stellung.

Angebote unter Y. 7569 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7569

Brennmeister

für Dietze'sche Etage- und Schachtöfen für Cement und Kalk sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, ev. als Betriebs-Aufseher per bald Stellung.

Angebote unter A. 7570 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7570

Eine renommirte, in Süddeutschland und der Schweiz vorzüglich eingeführte Thonwaarenfabrik sucht Vertretung leistungsfähiger Fabriken f. Fliessen, Wandbekleidungsplatten, Steinzeugröhren, feuerfeste Erzeugnisse etc. etc. 7586

Gefl. Angebote unter J. 7586 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Auf **Dampfziegelei mit Ringofen,** Westpreussen, am Bahnhof, nahe Regierungshauptstadt, 30 Morgen Thonlager,

zur ersten Stelle 60 000 M sofort gesucht.

Jahresproduction bisher 1 Million, durch Neubauten **auf 2 Mill.** erhöht. **Fabrikat** zu **besten Preisen** schlank abzusetzen.

Offerten erbittet Besitzer an Herrn **Ernst Hotop,** Ziegel.-Ing. und gerichtlichen Sachverständigen, Berlin W., Marburgerstr. 3, zu richten, der auch nähere Auskünfte ertheilen wird. 7564

KAUFGESUCHE.

Eine Falzziegelpresse und mehrere tausend Rähmchen für Falzziegel werden zu kaufen gesucht. 7561

Angebote sind unter W. 7561 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 69. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 25. Juli.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

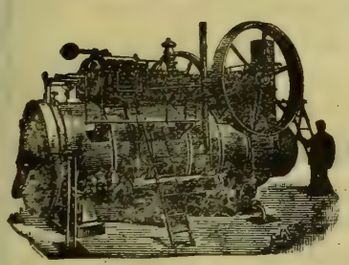
Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✻ *Berlin, W. 62., Courbièrestrasse 6.* 6388



Maschinenfabrik Badenia

vorm. **Wm. Platz Söhne**, A.-G.,
Weinheim (Baden)
empfiehlt unter Garantie für **vorzüglichste Leistung** und **geringsten Kohlenverbrauch**

LOKOMOBILEN

in allen Grössen zur **sofortigen** Lieferung. 4225
Kataloge und Referenzen zu Diensten.

Lager Metall — Bewährte Legierungen — Metallwerke gegründet

LIEBERG & Co.
Bettenhausen-Cassel 7444

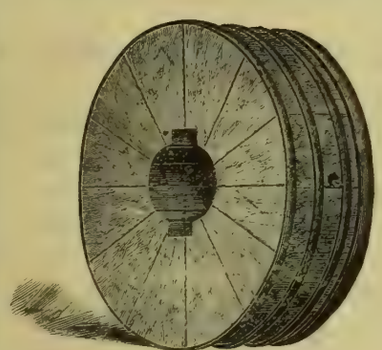
Mühlsteine

aus französ. Kopfsteinen
für Hartmüllerei.
Specialität seit 1876.

Prima Qualität. ✻ Gediegene Arbeit.
Mässige Preise.
Erste Referenzen im In- und **Ausland.**

Mühlsteinfabrik
Greiner & John
Wolfenbüttel.

Jahresproduction ca. 800 Stück.



Schläuche und Treibriemen 5792
Specialsorten für alle Zwecke liefern billigst
Georg Diemar & Co
Cassel.

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Maschinen für Cement-Industrie

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken

sowie complete
Fabrik-Einrichtungen
liefert in vorzüglichster, bewährter Ausführung
Gebr. Pfeiffer,
Maschinenfabrik, Eisengiesserei,
Kaiserslautern.
4863 Kataloge unentgeltlich.

Rohrmühle

von F. L. Smidth & Co. in Copenhagen

Patent No. 62 871.

Wie wir schon wiederholt mitgetheilt haben, wird das jetzt uns gehörige vorgedachte Patent von mehreren Firmen verletzt. Namentlich gehört zu denselben die Firma **G. Luther in Braunschweig.** Dieselbe hat schliesslich, anscheinend, um sich den Beweis der bona fides zu sichern, gegen uns den Erlass einer einstweiligen Verfügung beantragt, in welcher uns verboten werden sollte, vor den **G. Luther'schen Nachahmungen unserer patentirten Rohrmühle zu warnen.**

Durch Urteil des Königlichen Landgerichts I vom 14. September 1897 ist jedoch dieser Antrag abgelehnt worden. **In diesem Urteil ist des näheren ausgeführt, dass, wie von uns glaubhaft gemacht sei, die von der Firma G. Luther in der Thonindustrie-Zeitung angebotenen Rohrmühlen unser Patent verletzen;** auch enthält die Luther'sche Maschine keines der wesentlichen Merkmale des freigewordenen Patentes No. 39 066.

Auf die gegen dieses Urteil von der Firma G. Luther eingelegte Berufung hat zwar das Königliche Kammergericht durch Urtheil vom 12. Januar 1898 die verlangte einstweilige Verfügung erlassen. Herr G. Luther in Braunschweig hat sogleich diese Entscheidung in den betheiligten Kreisen in ausgiebigster Weise bekannt gemacht.

Auf unsere Revision hat aber das Reichsgericht am 22. Juni 1898 dieses Urtheil aufgehoben und die Sache an das Kammergericht zurückverwiesen. Nach den verkündeten Gründen hat das Kammergericht unser Patent und die gegnerischen Konstruktionen nicht vollständig zutreffend beurteilt; **bei richtiger Würdigung beider werde es anerkennen müssen, dass die Luther'schen Zuthaten zu unserer patentirten Rohrmühle nur den Zweck verfolgen, die thatsächlich vorhandene Patentverletzung zu verdecken.**

Inzwischen haben wir auch gegen die Firma G. Luther das Verfahren wegen Patent-Verletzung eingeleitet.

Hiernach fordern wir alle diejenigen Werke, welche von der Firma G. Luther in Braunschweig unser Patent verletzende Rohrmühlen bezogen haben, auf, den Gebrauch derselben einzustellen. Auch warnen wir vor dem Ankauf der G. Luther'schen Nachahmungen unserer patentirten Rohrmühlen. Gegen die Abnehmer der Firma G. Luther, welche diese Nachahmungen weiter gebrauchen oder in Gebrauch nehmen, werden wir unverzüglich vorgehen, da nur uns und unseren Abnehmern das Recht zusteht, Rohrmühlen zu gebrauchen, welche in den Bereich des Patentes No. 62 871 fallen.

Druckexemplare des Urteils des Landgerichts I zu Berlin und des abändernden Urteiles des Reichsgerichts können von unserem Rechtsbeistande, Herrn Dr. Paul Alexander Katz, Rechtsanwalt beim Landgericht I und Privatdozent an der Technischen Hochschule in Berlin, Leipzigerstrasse 103 II, unentgeltlich bezogen werden.

Hochachtungsvoll

F. L. Smidth & Co.

7582

Bekanntmachung

betreffend die

Rohrmühle von F. L. Smidth & Co. in Copenhagen.

In Sachen

des Ingenieurs **Franz Schwenterley** in **Berlin,** Klägers und Berufungsbeklagten

gegen

1. die Firma **F. L. Smidth & Co.** zu **Copenhagen** Beklagte und Berufungsklägerin,
2. den Ingenieur M. Davidsen in Paris, Nebenintervenienten und Berufungskläger,

wegen Nichtigkeitserklärung des **Patentes No. 62 871**

hat der erste **Civilsenat des Reichsgerichts** in seiner Sitzung vom 22. Juni 1898 nach mündlicher Verhandlung entschieden:

„Das Urteil des Kaiserlichen Patentamtes vom 16. September 1897 wird aufgehoben und die Klage abgewiesen. Die Kosten der ersten Instanz und der Berufungsinstanz werden dem Kläger auferlegt.

Dies wird hierdurch im **Auftrage der Patentinhaberin Firma F. L. Smidth & Co. in Copenhagen** mit dem Bemerken bekannt gemacht, dass Druckexemplare des Urteils, sobald dasselbe schriftlich vorliegen wird, von dem Unterzeichneten an Interessenten unentgeltlich abgegeben werden.

Eine weitere Nichtigkeitsklage gegen das ursprünglich für die Herren **Konow und Davidsen erteilte Patent No. 62 871 auf eine „Kugelmühle mit centraler Zuführung und tangentialer Abfuhr des Mahlgutes“, sogenannte Rohrmühle,** aus dem Grunde der mangelnden Neuheit oder der mangelnden Patentfähigkeit ist nach § 28 Abs. 3 des Patentgesetzes unstatthaft.

Berlin W. 8, den 23. Juni 1898.
Leipzigerstrasse 103 II.

Dr. Paul Alexander Katz
Rechtsanwalt beim Landgericht I.
u. Privatdozent a. d. Königlich Technischen Hochschule.

7581

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Eisenwerk vormals **Nagel & Kaemp** A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken: Neuanlagen,

Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung: Complete Mühlen-

einrichtungen für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen (Patent Cummer) für Thon, Kalk und Cement.

Mischmaschinen für Kalk, Thon und Cement.

22

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

1313

Klebsand, plastischer Thon

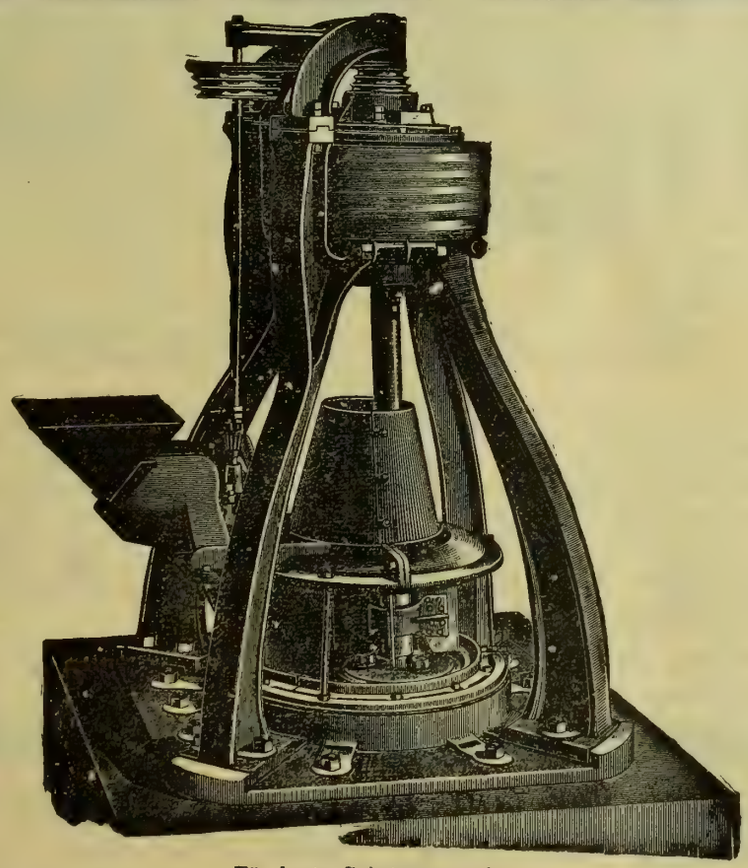
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh.

102



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,

Karl-Strasse 20.

51

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2824

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein.

Abtheilung: Feste und transportable Schmalspurbahnen.

vertreten durch: Glössing & Scholwer Berlin, W. 35. Schöneberger Ufer 32.

Prospecte u. Kostenanschläge Gratis.

1822

1845. **1845.**

Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohthone.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für Ring-, Cupol- und Kalköfen etc. sowie Eisenklinker, Röhren, Tröge

empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.



Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6512

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

Man verlange Prospecte über unsere

Trockenanlagen,

D.R.P. № 77973.

Zerkleinerungsmaschinen

(Schlag- u. Pulverisirmühlen) D.R.P. № 81434

UND

Sieb- und Sichtemaschinen

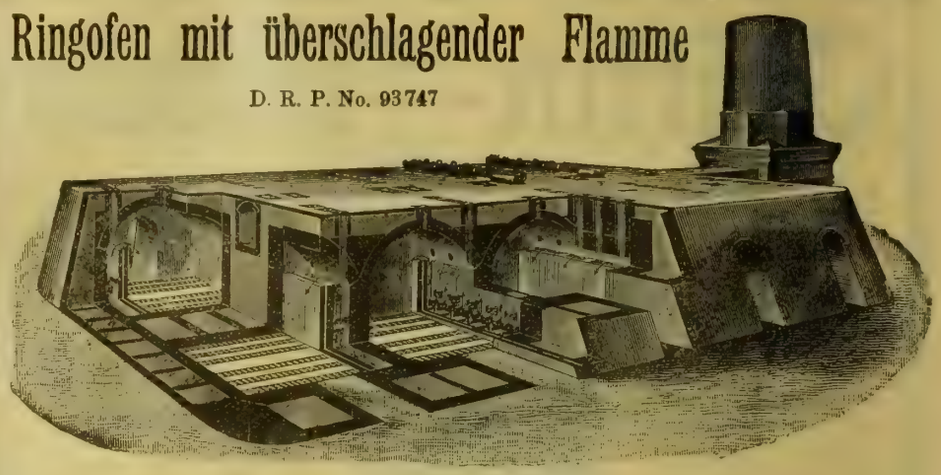
Hillig & Westphal

BERLIN, N.W. 40., Haidestr. 20.

4084

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für Brennöfen u. Feuerungen aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

6745

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. —o— **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

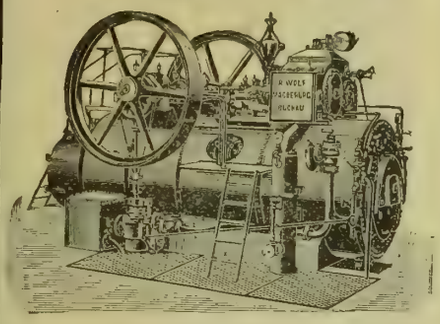
für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

o o o o o o Patent-Kugelmühlen. o o o o o o

R. WOLF

Magdeburg-Buckau.

Bedeutendste Locomobilfabrik Deutschlands.



Locomobilen

mit ausziehbaren Röhrenkesseln,
von 4—200 Pferdekraft,
sparsamste Betriebsmaschinen für
Gross- u. Klein-Industrie,
sowie Landwirthschaft.

Dampfmaschinen, ausziehbare Röhren-Dampfkessel,
Centrifugalpumpen, Dreschmaschinen bester Systeme.

7563

Bleiglanz
in Stücken
und
gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation
von
Glasuren
für
Ziegeleien,
Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

Abschneideapparate mit gratfeinem Schnitt und **Ziegelpressen**

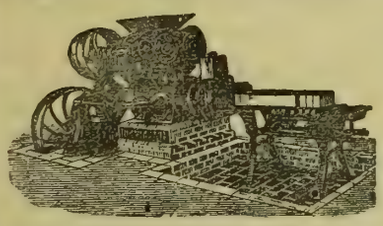
aller Art mit den neuesten Verbesserungen, sowie alle im Ziegelbetriebe gebräuchlichen Transportgeräthe liefert die

Maschinenfabrik und Eisengiesserei Gebr. Müller

Sommerfeld, Bez. Frankfurt a. O. 5821

(Inh. in- und ausländischer Patente.)

Für Verblendsteine.
Kollergänge
L. Schmelzer, Magdeburg.
Für kalkhalt. Lehm.
1088



Heber & Streblow,

Halle a. S.
Inhaber **Erich Eberius**, Ingenieur,
Maschinenfabrik.

Complette Ziegelei-Anlagen
Cement-, Chamotte- und Thonwaaren-Fabriken. 6576

Grösste Garantie. Billige Preise.
Zahlreiche Empfehlungen.

Ziegel-
Trocken-Rähmchen
für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6408
A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel 33), zur Herstellung von Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug u. besseren Chamotte-Waren wie: Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk- u. Cement-Oefen: 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

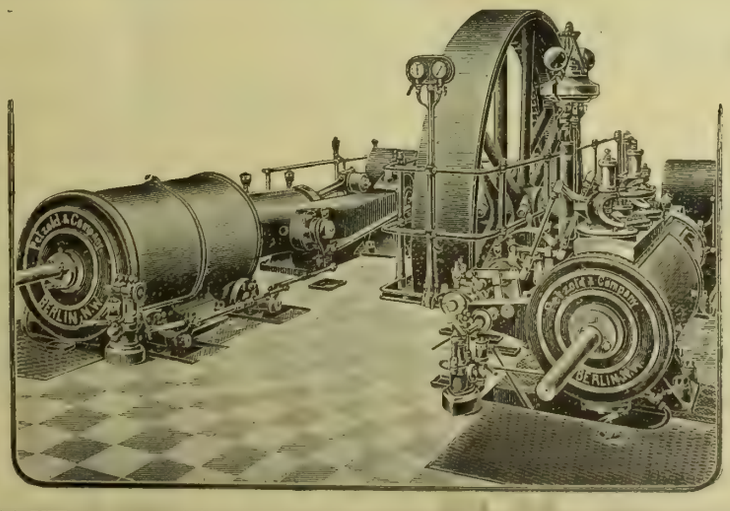
Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

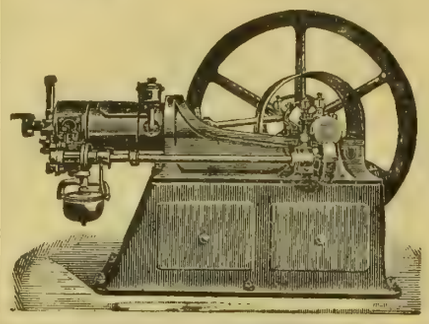
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

OTTO Schutz-Marke

Gasmotoren-Fabrik Deutz.
Köln-Deutz.

OTTO Schutz-Marke

68



Otto's neuer Motor
für Gas, Benzin und Lampenpetroleum
in Grössen von ½—600 Pferdestärken.
Ueber 42000 Motoren mit ca. 190000 Pferdekräften in Betrieb.
200 Medaillen, Diplome etc.
„Orginal-Otto-Motoren“
sind mit vorstehender Schutzmarke versehen.
Kostenanschläge, Preislisten etc. kostenfrei.



7872

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.
Charlottenburg, Uhlandstr. 188.

Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung
kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte.

Betriebsmotoren und Special-Arbeitsmaschinen
zeitgemässer Constructionen. 4101

Berathung
in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

Metall-Glasuren
fertig zum Einbrennen;
auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl
anerkannt bestes Dämpfmittel.
Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.
W. Katz & Co.,
FRANKFURT A/M.

0836

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,
Constructions-Bureau für Industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)
Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Blech gedruckt, wetterfest.
Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Fabrik feuerfester Produkte
Rudolf König, Annen i. Westf.
Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877



Grösste Betriebs-Sicherheit!
Man verlange Katalog
im eigenen Interesse
über die uns patentirten
Hebezeuge.
Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.
2827

Erste und bewährteste

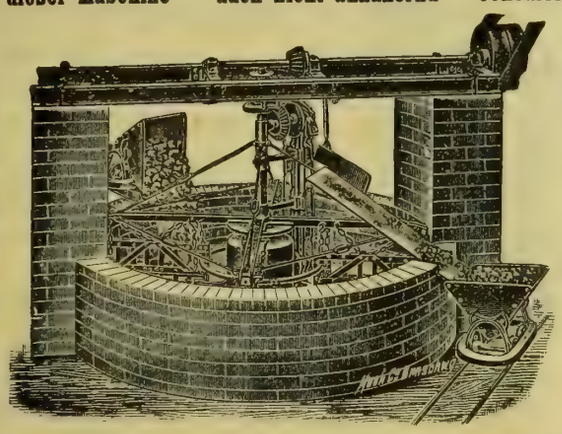
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vozüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg. auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend, liefert 1218

Hermann Richter, Giessen.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.

4891 *Graphitschmelztiegel.*

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine,** hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, poröse Mauersteine, feuerfest und leicht,

Fabrikat-Stempel.

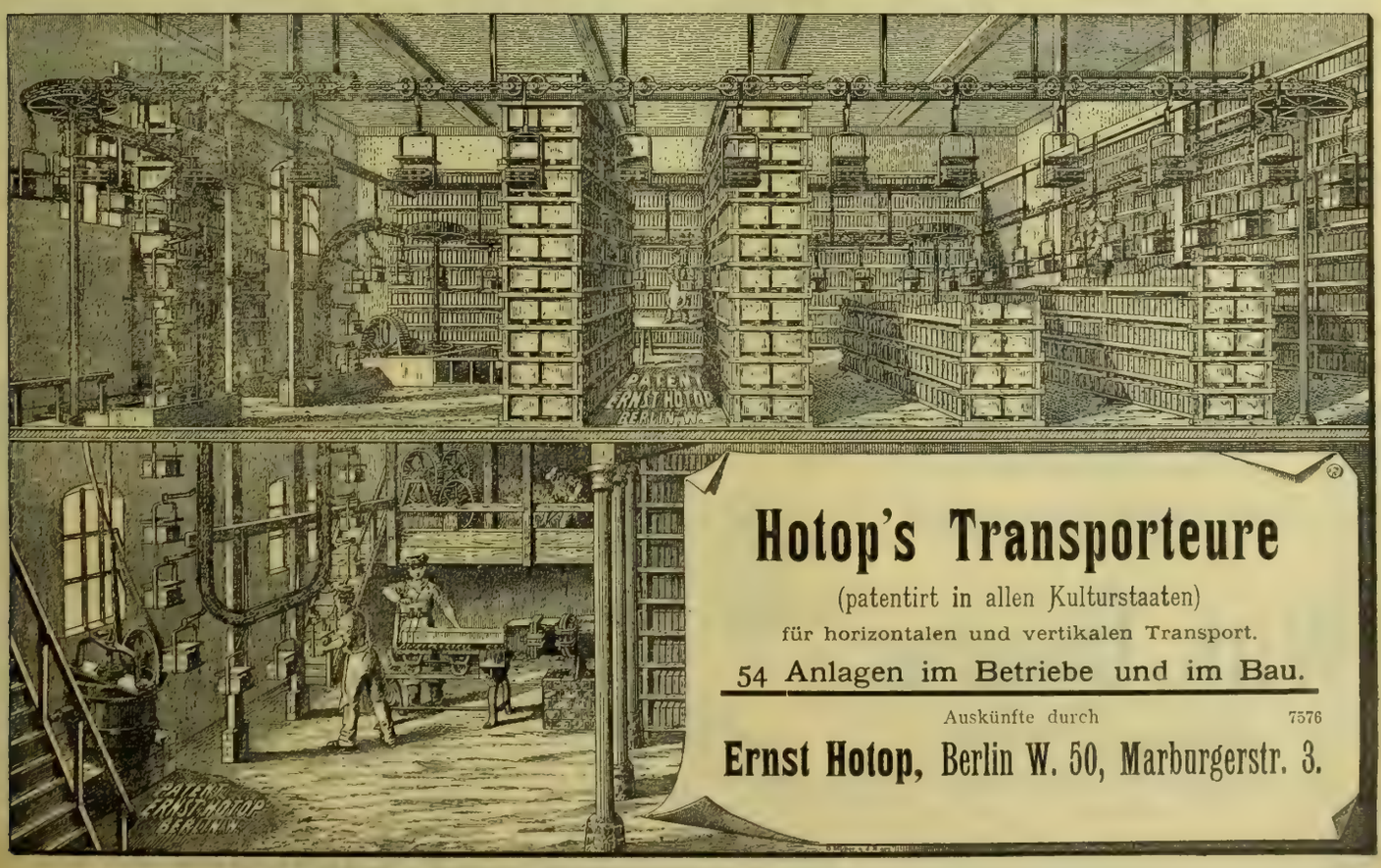


Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4896



Hotop's Transporteure

(patentirt in allen Kulturstaaten)

für horizontalen und vertikalen Transport.

54 Anlagen im Betriebe und im Bau.

Auskünfte durch 7576

Ernst Hotop, Berlin W. 50, Marburgerstr. 3.

Vereinslaboratorium
des Vereins
Deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas- Cement-, Kalk- und Gypsindustrie.

Abbohren von Thon- und Kalklagern
Ertheilung technischer Rathschläge.
Ermittelung und Beseitigung von Fabrikationsfehlern.
Technische Oberleitung von Betrieben.

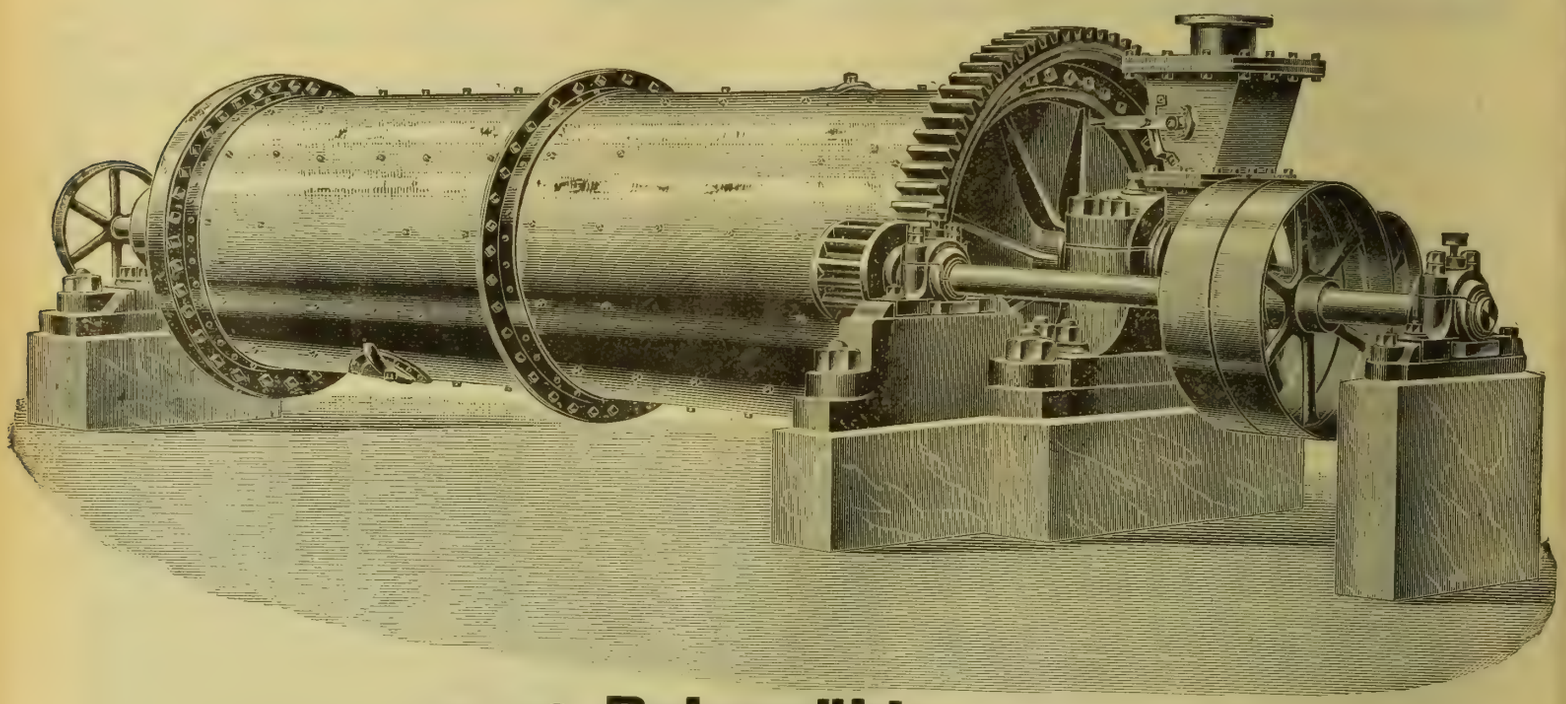


Glasurfabrik,
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellan-Glasuren
Special-Patentbureau
für Thon-, Kalk-, Gyps- und Cement-Industrie.
Ausarbeitung, Nachsuchung und Aufrechterhaltung
von Patenten
in allen Ländern.
Lieferung von Cementprüfungsapparaten
nach Vorschrift der Kgl. Ministerien für Handel und Gewerbe und für öffentliche Arbeiten.
Normengemässe Prüfung von Cement- und Mörtelmaterialien.

Seger-Kegel,
sicherste Controle der Brenntemperatur.

4911

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

Special-Fabrikation
aller Maschinen für die Cement-Industrie.

Uebernahme
vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

7904

Die Kölner
Werkzeugmaschinenfabrik
von
Wilh. Quester
Köln am Rhein
gegründet **1854.**

Man verlange den **neuesten** Catalog.

liefert als langjährige Specialität:
Sämmtliche Maschinen
für Ziegel-, Falzziegel-, Cement- u. Thonrohrfabriken.

Walzwerke
Schneckenpressen
Walzenpressen
Thonschneider
Walzwerke
Falzziegelpressen
Revolverpressen
Thonaufzüge
Kugelmühlen
Dampfmaschinen
Kessel
etc.

715

Wer fertigt

sicher arbeitende Winkelantriebe für Kettenbahn an? 7566

Angebote sind unter Y. 7566 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

VERKAEUFE

Kleinere

Thonwaaren- u. Ziegelfabrik

zu verkaufen.

Das k. k. priv. Thonwerk **Charlottenhütte** ist aus freier Hand preiswürdig zu verkaufen.

Dasselbe ist in schönster Gegend nächst den Städten **Salzburg** und **Hallein** (österr.) gelegen, umfasst ca. 22 ha Gründe, davon 7 ha Landwirthschaft und Thongründe, das Uebrige Wald

Ausser **Ziegelei** (Jahresproduction ca. 1 Million) werden **Oefen** in gewöhnlicher, altdeutscher nnd begossener Waare, Gartentöpfe, Terracotten etc. erzeugt. Vorzügliche Betriebseinrichtung: 1 Ringofen (Syst. Bührer), 1 Dampfmaschine, 6 HP., Ziegelpresse, Falzdachziegelpresse und Röhrenpresse. Trockenschuppen und Stellagen genügend. **Töpferei** im besonderen Gebäude, geräumige Werkstätten, mehrere Brennöfen, Magazine, Schlafräume.

Practische **Oekonomiegebäude.** Hübsches **Herrenhaus** mit Garten

Thonlager bedeutend, gute Qualität, Analyse zu Diensten

Besonders Ofenfabrikation sehr ausdehnungsfähig und konnte bisher den Bestellungen nicht genügen.

(Jahresproduction ca. 400 Oefen und Herde, 20 000 Gartentöpfe usw.) Dieselbe kann auf das 3—4 fache gesteigert werden, **Absatz** völlig gesichert. Das Werk, durch Zukauf vergrösserungsfähig, ist das **einzige** seiner Art in der Gegend. Kaufpreis ca. 36 mille.

Anfragen beantwortet postwendend **Dr. Sutter,** Advokat in Hallein. 7578

Eine kleinere **Raupach'sche** Ziegelpresse, einige Jahre im Betrieb, mit Hartgusswalzwerk, in betriebsfähigem Zustande, zur Verblenderfabrikation geeignet, ist billig zu verkaufen.

Gefl. Anfragen unter H. 7585 durch die Geschäftsstelle der Thonind.-Ztg. erb. 7585

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Mahlgänge

8 Stück **Unterläufer-Mahlgänge** für Steine 1250 mm Durchmesser, in besonders kräftiger, vorzüglicher Konstruktion, sehr leistungsfähig, mit sehr geringem Kraftverbrauch, vollständig staubfrei arbeitend, einzeln oder zeitweise aufstellbar, für **Cementfabrikation** vorzüglich geeignet, werden mit allem Zubehör in ca. 14 Tagen lieferbar, **unter weitgehendster Garantie** billig abgegeben. 7583

Näheres unter F. 7583 durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62

Trockenes Brennholz

1400 Rmtr. Kiefern
400 „ Birken
sofort frei Waggon **Karstädt** abzugeben.

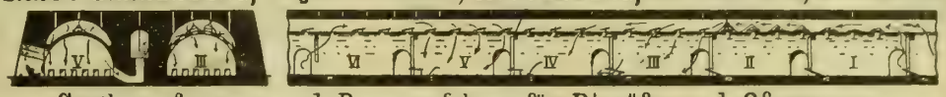
Gebrüder Cloos, Wetzlar.
7567

Abschneidedraht

(Prima Patent-Gussstahl)
liefert in allen Stärken und in richtiger Härte billigst 6648

Joh. Wolfg. Fuchs, Drahtfabrik **Nürnberg.**

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13

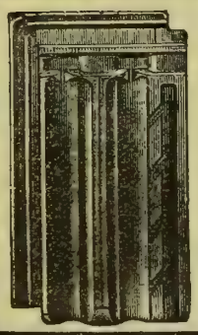


★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von **80 Mark** an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2982

Continentale Acetylen-Unternehmung

Kurt E. Rosenthal. 7244

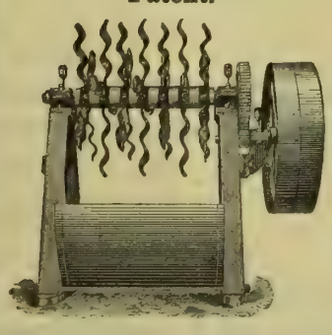
Apparate prämiirt mit der Goldenen Medaille.

Berlin NW. 7.
Tel. Ia, 5492.

Dorotheenstrasse 31.

Maschinen-Fabrik-Gesellschaft

Patent.



Tosetti, G. m. b. H.,

Kassel.

Misch- und Knetmaschine

„Chasalla“ 7296

Patent in allen Ländern

Minutiöse Leistung für alle trockenen und feuchten Substanzen durch fortlaufende Wellenbewegung nach allen Seiten ohne Widerstand.

Geringe Betriebskraft.

Maschinen für Hand- und Kraftbetrieb von 2 Kilo bis 1 cbm Inhalt, letztere für Thon, Mörtel, Seifen und sonstige Mischungen. Vertical oder horizontal arbeitende Mischflügel nach Beschaffenheit der Substanz.

Prospekte und Offerten auf Verlangen prompt.

Servais & Cie.
Thonwerk Witterschlick bei Bonn
liefern billigst:
Hochfeuerfeste Thone (bis zu 39 % Al. Gehalt), Verblendsteinthone weiss, gelb, lederfarben und roth brennend, und stehen mit bemusterten Offerten gerne zu Diensten. 7562

Schlagtische
für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458
Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.
Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Ziegelei-Maschinen
baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Billige Bezugsquelle für Thone,
für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430
Muster zu Diensten.
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Crystall-Quarzsand
in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27
Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Thone,
bis hochfeuerfeste, (pyrom. Untersuchungen stehen zu Diensten) geben billigst ab
7568 **Gebr. Viehof, Satzvey.**

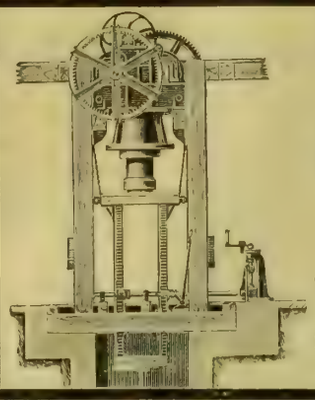
Kieselquarz,
vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Kohlensauren Baryt
liefert billigst 7031
Stassfurter Chemische Fabrik
vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

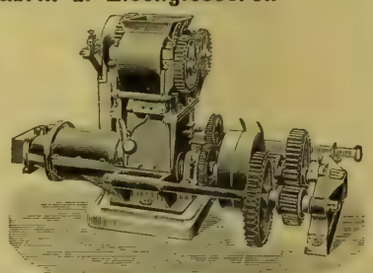
Feldspath
aus dem **Odenwaldgebirge** liefert in **vorzüglicher** Qualität und zu **billigsten** Preisen 7386
Hugo Obermeyer,
Frankfurt a. M.,
Finkenhofstrasse 36.

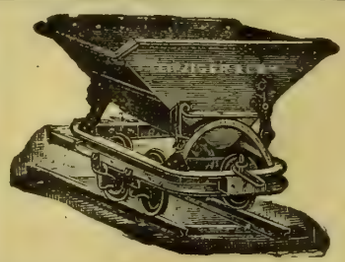
Glassand 7431
vorzüglichster Qualität
(Kieselsäure [Si O^2] 98,45 %, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.
Für Glasfabrikation. Für Glasfabrikation.

Frühling & Cramer
Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken
Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,
Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, **Rentabilitätsberechnungen**, Abschätzungen etc.
Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**
Gutachten und Taxen. 5917



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld
(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.
Maschinen für die Keramische Industrie.
Specialität:
Thonröhrenpressen.
Ziegelei-Maschinen.





Leipziger & Co.,
Feldbahnfabrik,
Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.
liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644
zu Kauf und Miethe.



Ernst Hotop, Gerichtlicher Sachverständiger **Berlin W.,** Marburgerstrasse 3.
Complete **Neuanlagen** von
Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.
Umänderung veralteter Anlagen.
Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe
Special-Ingenieure 7240
für Anlagen von completen Dampfziegeleien,
Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.
Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**
Brennöfen bester Systeme.
Im Fach seit 1862 thätig.
Umänderung bestehender Anlagen.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

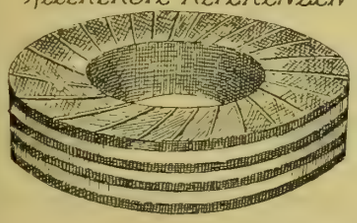
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT — Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

ALLERERSTE REFERENZEN — Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Dr. Julius Bidtel,
chemische Fabrik,
Cölln- (Elbe) -Meissen.

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.

Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

G. m. b. H.



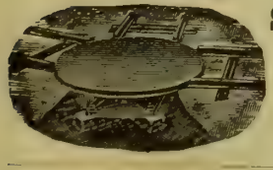
Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für

Ziegeleien:



transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.

Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372



Dampfschornsteine.

Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca. 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

Kessel-Einmauerungen etc.

Mundscheid & Jeenicke, Dortmund. 61

Technikum Lemgo in Lippe
Bau-, Landbau-, Maschinenbau-, Werkmeister Schule. Beginn Ende Octob. Ziegelschule Beginn Ende Novbr. Heizerschul. Beg. Anf Januar Progr. kostenfr. d. D. Direktion. 7546

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,
Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.
übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die Gasolin-Gasapparate, leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof Dr. H Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Alle Arten **Treibriemen,**
Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 84

Das beste Holzanstrichöl & bleibt ist

Avenarius Carbolineum

D.R.PAT. № 46021

Seit 20 Jahren bewährt.
R. Avenarius & Co
Stuttgart, Hamburg, Berlin & Köln
7181

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität - stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.
Stahlspecialgeschäft.

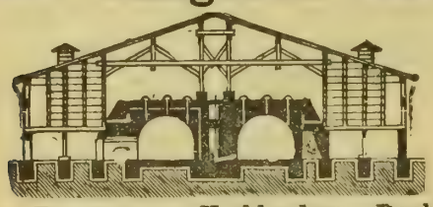
Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6657

Kesselfeuerungen. Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.



liefert

Arthur Koppel

Feldbahn-Fabrik

Berlin, N.W. 7.
Bochum i. W.
Hamburg. 6437

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114

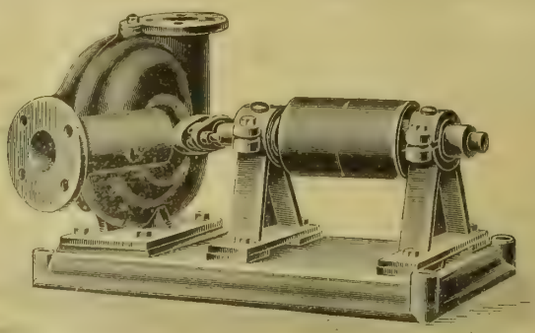
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

Nass- und **Trockenpressung** 6861

für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

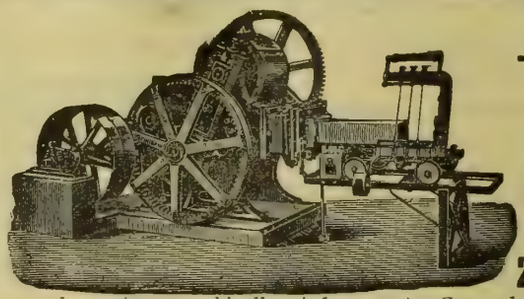
Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau. Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Roslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc. **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Fried. Krupp Grusonwerk

Magdeburg-Buckau.

Zerkleinerungs-Maschinen jeder Art,

insbesondere **Patent-Kugelmühlen** mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert),
Patent-Griesmühlen zum Vermahlen von Cementgriesen u. s. w.
Steinbrechmaschinen, Walzenmühlen, Kollergänge, Schraubenmühlen, Glockenmühlen, Schleudermühlen, Schlagkreuzmühlen, Schlagstiftmühlen, Mahlgänge ober- und unterläufig, in Einzel-, Gruppen- und Reihen-Aufstellung.

Vollständige maschinelle Einrichtungen

für **Portland-Cementwerke nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren; Chamotte-, Schmirgel- und Düngerfabriken; Gips-, Trass-, Schwerspat und Kalkmühlen.**

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Ersatzteile für Zerkleinerungs-Maschinen:

Hartgussbrechbacken, Hartgusswalzen, Kollerringe, Kollerplatten, Brechschnecken, Brechroste, Mahlkonen, Mahlkränze usw.

Selbstthätige Teil- und Mischmaschinen nach Dr. Jochum's System oder R. Steinbach's Patent.

Sand- und Kies-, Wasch- und Sortier-Maschinen. Mischmaschinen für Mörtel, Beton usw., System Böklen.

Aufzüge für industrielle Zwecke. **Krane** jeder Art. **Hydraulische Pressen. Bedarf für Eisenbahnen, Strafsenbahnen, Gruben- und Fabrikbahnen,** namentlich **Weichen, Herz- und Kreuzungsstücke, Drehscheiben, Radsätze, Transportwagen** usw. 6517

Preisbücher in Deutsch, Französisch, Englisch und Spanisch kostenfrei.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

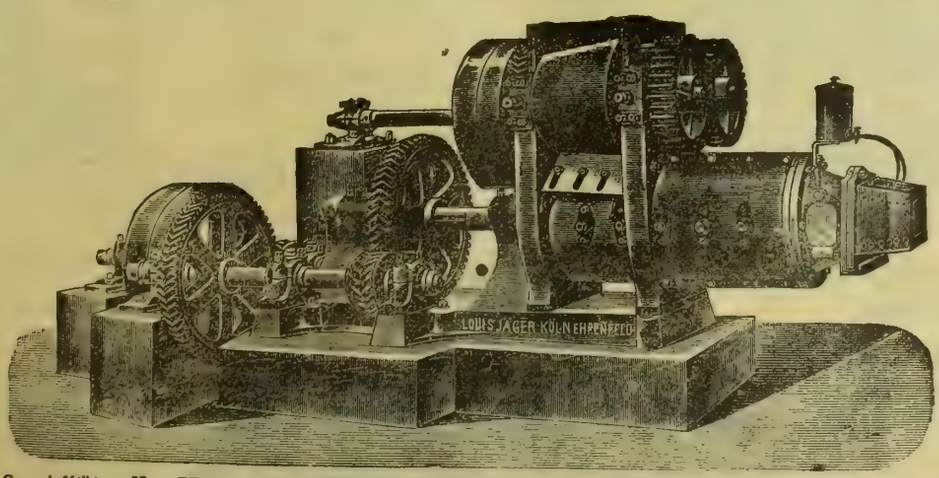
Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 52

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien. **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

Fabriken: **Hainholz. Mähr-Ostrau.**

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.

Special-Fabriken für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

Filialen: **Berlin, Köln, Frankfurt a. M. Leipzig, Wien** VIII/I

5268

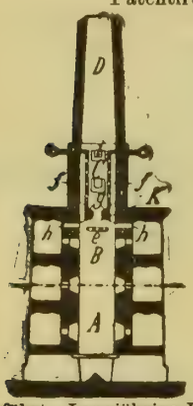
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen** von **Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des **Kgl. Polytechnikums in Budapest** bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

7030

Chamotte-Steine
jeder Art und Grösse,

in bekannter allererster Qualität, Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,

liefert billigst das

Pfälzische Chamotte u. Thonwerk

K. Fliesen, Eisenberg, Rhpf.

Elevatorgurte

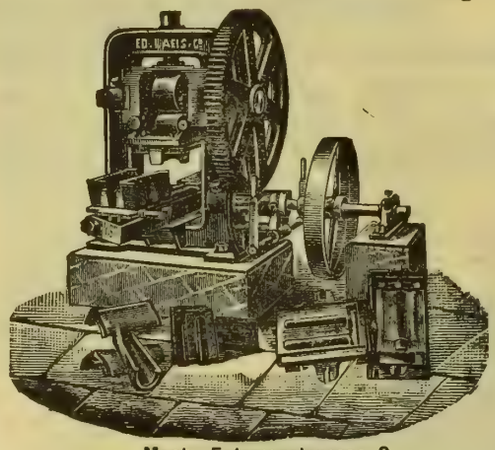
aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

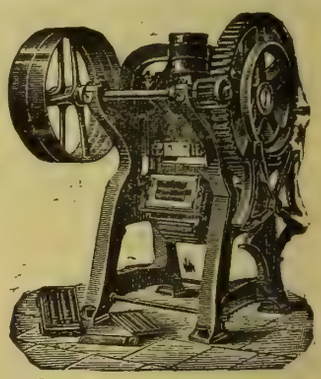


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



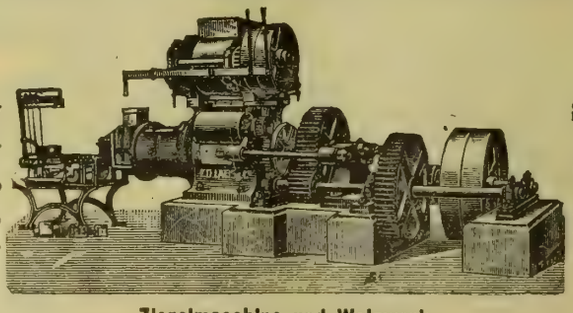
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen.

Ingenieure

für

Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

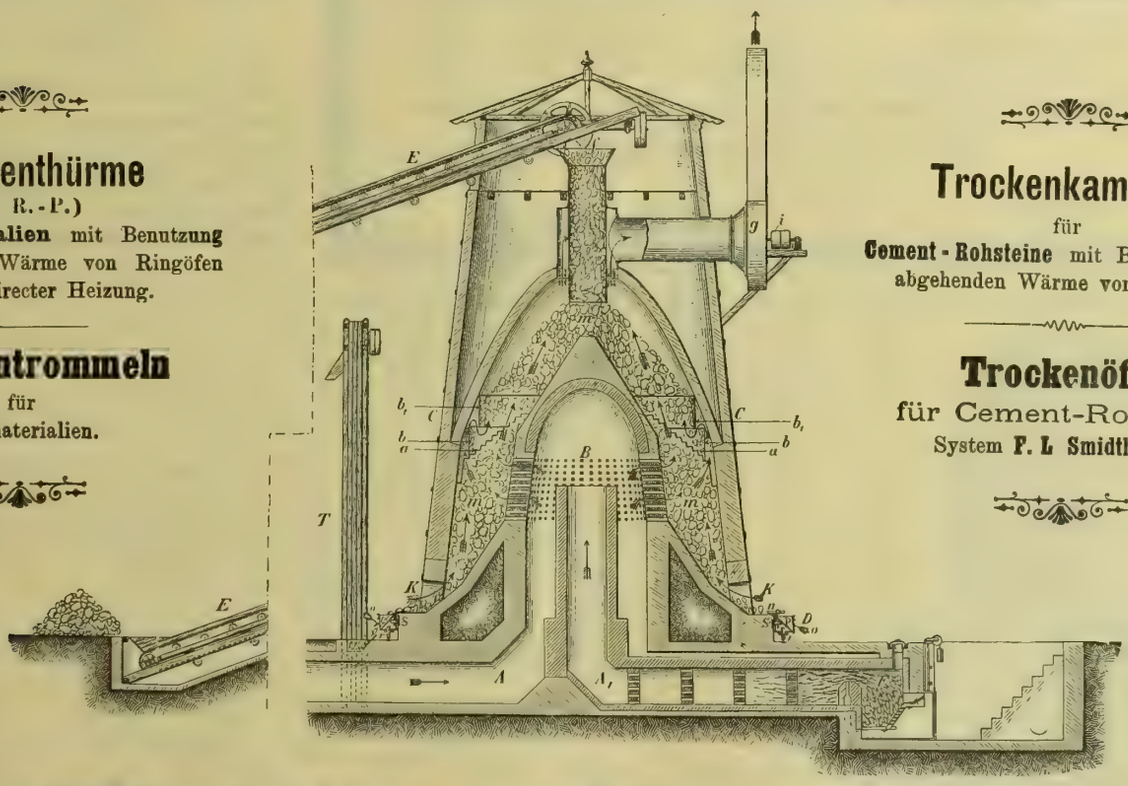
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

Trocknereien
für Portland-Cement-Fabriken.

Trockenthürme
(D. R.-P.)
für **Rohmaterialien** mit Benutzung der abgehenden Wärme von Ringöfen oder mit directer Heizung.

Trockentrommeln
für
Rohmaterialien.



Trockenkammern
für
Cement-Rohsteine mit Benutzung der abgehenden Wärme von Ringöfen.

Trockenöfen
für Cement-Rohsteine
System **F. L. Smidth & Co.**

Schlämmerei-Anlagen

für **Kreide, Thon** und **Lehm.**

Reinigung von **Thon** und **Lehm** auf trockenem Wege. — **Einrichtung** von **Fassfabriken.**

Ofen-Anlagen

besonders **Ringöfen** für **Cement** und für **gelbe Mergelsteine** und **„Aalborg Oefen** (verbesserte Schöfer-Oefen).

Maschinen: **Rohrmühlen, Kugelmühlen** und **Unterläufer-Mahlgänge, dreifaches Walzwerk für die Cementindustrie, Ziegelpressen, Vorthonschneider, Absohneider** für Ziegel u. Dachsteine, **Walzwerke, Desintegratoren.**

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England** und **Amerika.**

CUMMER'S PATENT TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

☛ **Tunnel-Trockensysteme** für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

☛ Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen arbeitend! Beste **Referenzen!** 6640

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur **Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.**

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76641.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

☛ **Keine Bedienung erforderlich!** ☚

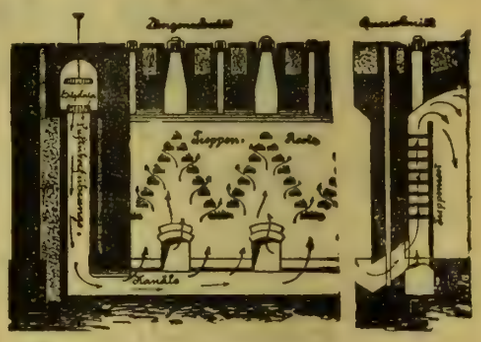
Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:

Möller, Lampe & Co.

Technisches Bureau in Noworossijsk 134

A. Dannenberg, Görlitz

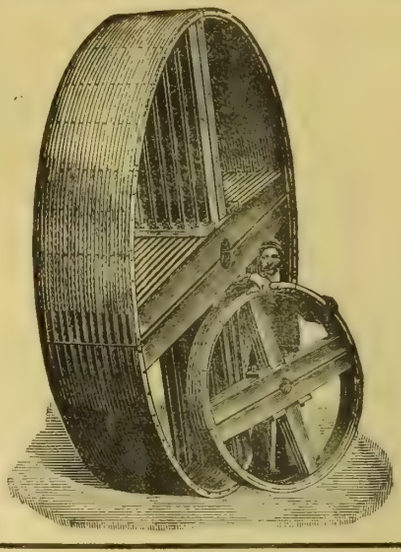


Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach-und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, ein gerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418



Dr. Heinr. Abbes,

Holzminden.

Tel.-Adr. Holzindustrie.

Hölzerne zweitheilige 4072

Riem- und Seil-Scheiben.

Bestes deutsches Fabrikat.

Grosses Lager, kürzeste Lieferzeit.



(634) **Sondir-Bohrer,**

leicht transportabel, p. St. M. 12,—

einzelne Gestänge, à 1 m lang „ 1,—

Hand-Erdbohr-Apparat,

Modell 70×50.

Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,—** einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.

Man verlange Prospecte.

Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik

Zweigniederlassung Berlin

SO Bethanien-Ufer 6.

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

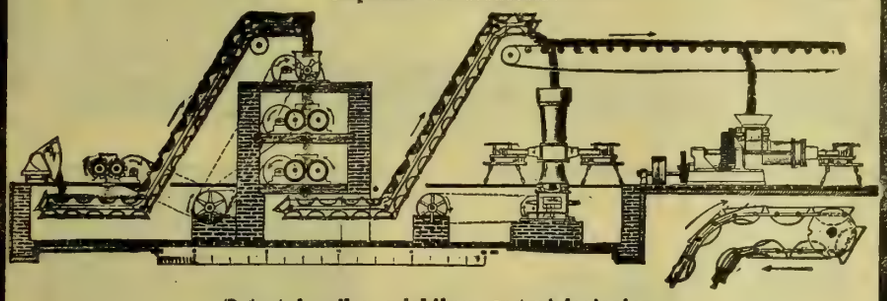
in vorzüglichster bestbewährter Ausführung. 3884

C. SCHLICKEYSEN

Berlin SO., Maschinenfabrik für

Ziegel-, Torf-, Thonwaaren und Mörtel-Fabrikation

empfiehlt als Neuestes: 5291



Patent in allen wichtigen Industriestaaten.

Elevatorkette für Thon, Torf, Sand, Kies, Erze, Kohlen, Mörtel, Getreide etc. für grösste ununterbrochen wirkende Massenförderung bei ruhigem Gang und geringem Kraftbedarf.

Sicherheits-Riemscheibe. (Patent in den wichtigsten Industriestaaten.) Dieselbe überträgt zum Schutze der Arbeitsmaschinen nur die Kraft auf letztere, auf welche sie je nach Bedarf eingestellt ist.

Ferner: **Maschinen für Dachziegel aller Art, Thonrohre jeder Weite, Betonbereitung, Erzbriketts, Chamotteziegel, Falzziegel, Fussbodenplatten in Thon und Cement, Handstreich-Ziegeleien.**

Ferner: **Knet- und Formmaschinen für Ofenfabriken, chemische Industrie, Giessereien, Farbenfabriken, Kitt- und Seifen-Fabrikation. Wärmeschutzmasse, Trocknung breiiger Massen, technische Lehranstalten, Versuchsstationen u. s. w.**

Goldene Staats-Medaille.
Berliner Gewerbe-Ausstellung 1896.

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

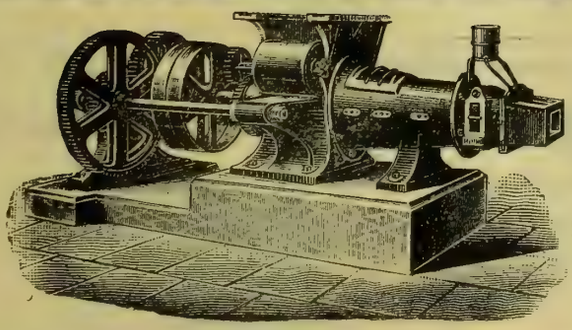
— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der **Ziegelei-Branche.**

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,

Nienburg a. d. Saale.

Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.

Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform“

Deutsches Reichspatent.

Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

Dampfmaschinen, Transmissionen.

Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:
Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.

BOCHUMER VEREIN für BERGBAU und GUSSSTAHL-FABRIKATION in BOCHUM, Westfalen.

Abtheilung:
Feld-, Forst- und Industrie-Bahnen aller Art

VERTRETEN DURCH
B. BAARE
Berlin NW., Luisen-Str. 31.



11

Rud. Wiffe

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren und oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P.

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen. D R G.M. 59802.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen. 6506

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

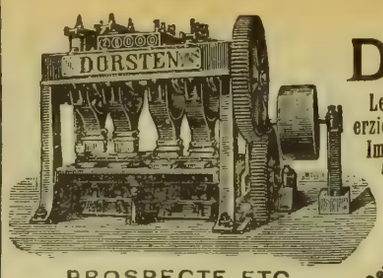
Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W. TROCKENPRESSUNG!

Energischer Ingenieur

mit voller Polyt. Bildung, mit der Construction von allen Maschinen für Ziegeleien und Cement-Fabriken vertraut, flott im Projectiren von Anlagen, und welcher **die Fabrikation von sämmtlichen Erzeugnissen der Thonindustrie genau kennt** und darin thätig war, sucht Stelle als **Betriebs-Leiter** oder Assistent desselben in einem grösseren Werk des In- oder Auslandes.

Gründliche und reiche Sprachkenntnisse stehen zu Diensten. 7580

Angebote unter E. 7580 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

7272

BRAUNSTEIN FLUSSSPATH

Feinsten, prima, Cementschwarz. Kalkspath
bis 95% in allen Sorten
Feuerstein Flintstein Feldspath Wilherit.
Wilh. Minner. ARNSTADT in THÜRINGEN Bergproducte & Mineralienmühle
zu jedem Gebrauch roh in Stücken u. aller-feinster Mahlung.

13

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Patent-Ziegelwalzenpressen

für geschnittene Steine, ferner

Patent-Ziegelformmaschinen

für gestrichene Steine, sowie

Patent-Thonwalzwerke,

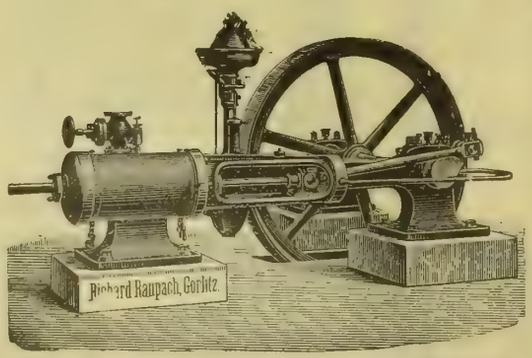
die jeden Thon fassen,
offerirt unter Garantie **grösster, bester** und **billigster Leistung**
Steph. Quast, Düsseldorf. Gerresheimerstr. 33. 4579

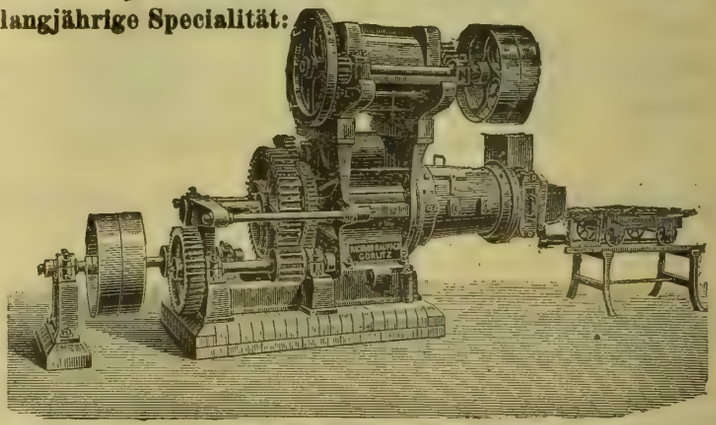


64 13

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit **Hartguss-Einsätzen** im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei **geringen** Anlagekosten durch **aussergewöhnlich** grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 70. Berlin, den 28. Juli 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement. — Keramische Bauindustrie in England. — Mundstück für Strangziegel. — Petroleumgebläselampe. — Berufsgenossenschaftliches. — Statistisches. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. Brief- und Fragekasten.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

I. Vorsitzender: *Commerzienrath* ***P. March,*** *Charlottenburg.*

Stellvertr. Vorsitzender: *Commerzienrath* ***J. Rother,*** *Liegnitz.*

II. Vorsitzender: *Fabrikbesitzer* ***R. Dyckerhoff,*** *Amoeneburg.*

Schatzmeister: *Ziegeleibesitzer* ***F. Pernet,*** *Berlin NW. 6.*

Schriftführer: *Regierungsrath Dr.* ***H. Hecht,*** *Berlin NW 5, Kruppstr. 6.*

Zeitordnung

für den diesjährigen **Sommerausflug** nach Osnabrück, Münster und event. Bielefeld am 28.—31. August.

Standquartier für alle 3 Tage: Hôtel „Drei Kronen", Osnabrück, Inhaber: Albert Drüge.

(Hôtels für Wohnungen werden noch bekannt gegeben.)

Sonntag, den 28. August,

Abends 7½ Uhr: Zusammenkunft und Begrüssung der Theilnehmer im Garten des Hôtel „Drei Kronen" zu Osnabrück. Konzert daselbst.

Montag, den 29. August,

Morgens 8½ Uhr: Versammlung im Friedenssaale des Rathhauses; Besichtigung desselben.

Morgens 9½ Uhr: Zur Abtheilung Eisen- und Stahlwerk des Georgs-Marien-Bergwerks- und Hütten-Vereins, Besichtigung der Betriebe, insbesondere der Bessemerhütte und des Martinwerks (Stahlfabrikation), der Schienenwalzwerke, Radreifenwalzwerke, Dampfhammerschmiede, Räderschmiede und der Werkstätten für Feldbahngeleise und Wagen.

Mittags 12 Uhr: Frühstück auf dem Werk, darnach Besichtigung der Sammlungen des Vereins und Einfahrt in das Bergwerk sowie Besichtigung der Stigmaria.

Nachmittags 4 Uhr: Gemeinsames Mittagsmahl im „Gothischen Saale" des Hôtel Dütting (im Mittelpunkt der Stadt belegen).

Abends 8 Uhr: Konzert im „Drei-Kronen"-Garten; Gemeinschaftliche Bowle und kalte Küche.

Dienstag, den 30. August,

Morgens 9 Uhr: Fahrt mittelst Sonderzuges nach Lengerich, Besichtigung der Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke; Spezialmaschinen vom Eisenwerk vorm. Nagel & Kaemp, Hamburg, Sumpfverfahren, Doppelpendelmühle, 700pferdige Dampfmaschine und elektrische Motoren an verschiedenen Betriebsstellen, 3 Dietz'sche Doppelöfen, 4 Kalkringöfen mit je 16 Kammern, Silo aus Wellblech und **U**-Eisen konstruirt für 24000 Fass = 4 000 000 kg Cement, elektrisch angetriebene, vom Osnabrücker Stahlwerk ausgeführte Seilförderungsbahn mit Gefällstrecke von 1 : 15, Motor und Seilführung von Jorissen & Co. in Düsseldorf.

Mittags 12 Uhr: Frühstück auf dem Werke.

Mittags 1 Uhr: Abfahrt von Lengerich mittelst Sonderzuges nach Münster i. W. Von Station Sudmühle mittelst Wagen zum Dortmund-Ems-Kanal, Besichtigung der elektrisch betriebenen Sparschleuse, wahrscheinlich auch Fahrt auf dem Kanal.

Nachmittags 2½ Uhr: Abfahrt per Wagen nach Münster, Rundfahrt durch Münster, Endziel Dom, Besichtigung des Domschatzes und des Friedenssaales.

Nachmittags 5 Uhr: Gemeinsames Mittagsmahl im Lortzing-Theater, bei gutem Wetter im Garten, bei schlechtem Wetter im Saale.

Abends 10 Uhr: Rückfahrt mittelst Sonderzuges nach Osnabrück.

Mittwoch, den 31. August,

Morgens 9 Uhr: Fahrt mittelst Sonderzuges nach Hörstel (Strecke Osnabrück-Rheine). Besichtigung einer Dampfziegelei mit Keller'schem Trockenverfahren und selbstthätigen Ziegelwagen. Vorführung des Geleisringmotorwagens (Lastzugmaschine), welcher auf gewöhnlicher Chaussee ohne Schienenbahn ca. 13 500 Stück Ziegelsteine mit einer Geschwindigkeit von 9 bis 20 km pro Stunde bewegt.

Morgens 11½ Uhr: Rückfahrt von Hörstel, ebenfalls mittelst Sonderzuges.

Mittags 12½ Uhr: Frühstück mit Musik im Garten des Hôtels „Drei Kronen" in Osnabrück.

Nachmittags 2 Uhr: Wagenfahrt zur Georgsmarienhütte, Besichtigung des Werkes, Vorführung der Steinfabrikation aus Hochofenschlacke (Dorstener Steinpresse).

Nachmittags 5 Uhr: Photographische Aufnahme eines Gruppenbildes.

Nachmittags 6 Uhr: Gemeinsames Essen im Kasino der Georgsmarienhütte. Rückfahrt nach Osnabrück mittelst Wagen nach Wunsch.

Für den 4. Tag, Donnerstag, den 1. September, ist für diejenigen Theilnehmer, welche sich dafür interessiren, eine Fahrt nach Bielefeld zur Besichtigung von Dorstener Trockenpressen für den Ziegeleibetrieb in Aussicht genommen, worüber Näheres noch bekannt gegeben wird.

Die verehrlichen Mitglieder des Vereins wollen möglichst bald an den Schriftführer des Vereins, Herrn Reg.-Rath Dr. H. Hecht, Berlin NW. 5, Kruppstr. 6, Nachricht geben, ob und in welcher Anzahl sie sich an der Veranstaltung betheiligen werden.

Theilnehmerkarten für Mitglieder und durch diese einzuführende Gäste, welche ersteren für die gesammten im Plan des Ausfluges vorgesehenen Veranstaltungen einschliesslich Eisenbahn- und Wagenfahrten, Mittag- und Abendessen, soweit letzteres vorgesehen, berechtigen, kosten für eine Person 40 Mark und werden an einer noch zu bezeichnenden Stelle zur Ausgabe gelangen.

Der Ortsausschuss.

Ingenieur H. Meyer, Stahlwerk, Osnabrück.
Rittergutsbesitzer Jaffé, Kalkwerk Sandfort b. Osnabrück.
Dampfziegeleibesitzer Kramer, Osnabrück.
Dampfziegeleibesitzer Vollmer, Hellern b. Osnabrück.
Direktor Franken, Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke in Münster.

Keramische Bau-Industrie in England.

Wie bekannt, ist die Erzeugung der Bausteine im Allgemeinen uralt. Anfangs waren es aus Lehm geformte und an der Luft getrocknete Steine, wie sie ja auch heutigen Tages in von der Cultur weniger berührten Gegenden noch als Baumaterial Verwendung finden. Doch freilich, als sich das Bedürfniss grösserer Tragfähigkeit fühlbar machte, als man sich veranlasst sah, grössere Widerstandsfähigkeit gegen Wittungseinflüsse zu verlangen, waren es die Backsteine, welche zur Herstellung der Bauwerke dienten. Wie Jedermann weiss, sind es auch gegenwärtig nur in seltenen Fällen andere kostspieligere Materialien, die beim Bau des bürgerlichen Wohnhauses so grosse Verwerthung finden, als die Ziegel und ihre Abarten. Kein zweites Land wie England — insbesondere die Umgegend Londons — bietet so reichen Vorrath an geeigneten Rohmaterialien für die Ziegelfabrikation. Es darf daher nicht Wunder nehmen, dass die keramische Bau-Industrie Englands daselbst zu den wichtigsten Industriezweigen gehört und bezüglich ihrer Ausbildung fortgesetzt im Steigen begriffen ist. Die grossen einschlägigen Etablissements Englands sind hinsichtlich ihrer praktischen Einrichtung mustergültig, und es sind hauptsächlich die besseren Ziegel, wie Gesimssteine, Dekorationen und Ornamente, in jüngster Zeit auch die verschiedenen Terracotten, welchen die grösste Aufmerksamkeit zugewandt wird. — Es gilt als Regel, nur fertiggestelltes Material der besten Qualität abzugeben. Da die meisten bürgerlichen Wohnhäuser Englands Rohbauten repräsentiren, haben die daselbst erzeugten Ziegel die möglichst gleichmässige Form und Grösse, scharfe Ecken und Kanten und — was bei dem vorzüglichen Rohmaterial leicht erreichbar ist — sogar gleichmässige Farbe. Formstücke und Steine für Gewölbe sind möglichst leicht gehalten, doch sind sie durchgehends von grosser Festigkeit und Wetterbeständigkeit. Die vielen Wasserbauten an den Flüssen und Küsten des Dreieinigen Königreiches erfordern für das zu verwendende Baumaterial die grösste Widerstandsfähigkeit gegen hydraulische Einflüsse, während den Ziegeln für den Bau und die Auskleidung der vielen im Lande bestehenden Hochöfen und anderer derlei Einrichtungen eine ganz besondere Widerstandsfähigkeit gegen den Einfluss hoher Temperaturen — mitunter ein sehr hoher Grad von Feuerbeständigkeit — innewohnen muss.

Das Formen und Pressen der Ziegel geschieht in England ebenso wie auf dem Continente zumeist mittelst geeigneter Maschinen. Am meisten ist wohl die Presse von Clayton in Verwendung. Der von dem Thonschneider gelieferte Thon wird mittels eines Walzwerkes in den Formkasten gedrückt und tritt aus dem Mundstücke desselben in Gestalt eines Stranges heraus, der zwischen zwei, dicht vor dem Mundstücke seitlich angebrachten, nassen Führungsrollen auf den Rolltisch gelangt, worauf mittels eines vor dem Mundstück angebrachten Schneiderades jeweilig ein Stück, welches 12 vollen Steinen und 2 Endabschnitten entspricht, abgeschnitten wird. Dieses Strangstück gelangt sodann auf die Schneidetafel, wobei es über eine in einen Oelbehälter tauchende Walze läuft, welche die Unterseite derselben mit Oel schmiert. Die Schneidetafel besteht aus einem Rahmen, der mit Drähten so bespannt ist, dass das auf sie aufgelegte und gegen sie gedrückte Strangstück in 12 gleichgrosse Steine zerschnitten wird. Nachdem das Thonstück auf die Schneidetafel richtig aufgelegt ist, wird es durch ein von oben wirkendes, mittelst eines Hebewerkes bewegtes Druckbrett gegen die Drähte gedrückt und so in einzelne Steine zerschnitten, die auf einem unter dem Rahmen eingeschobenen Brette abgesetzt, und mit diesem zum Trockenfelde gebracht werden, während sich selbstthätig ein neues Brett unterschiebt. Diese Schneidevorrichtung hat, wie man sieht, den Vortheil, dass die geformte Steinen — abgesehen von ihrer Kanten-Akkuratesse — behufs Transportes zum Trockengerüste gar nicht angefasst zu werden brauchen, da sie direkt vom Schneideapparate auf das Transportbrett abgesetzt werden und mit diesem zur Trockenstelle gelangen. In einer Fabrik fand der Schreiber dieser Zeilen eine amerikanische Ziegelmaschine, worauf stand: „Archimedean tempered claybrick-maschine“. Dieselbe lässt den aus dem Mundstück des Formkastens ausgepressten Thonstrang durch ein dünnes Stahlblatt in die einzelnen Steine schneiden, und diese werden auf einem Band ohne Ende abgesetzt und auf diesem durch eine Kammer geführt, in welcher mittelst eines Gebläses fortwährend feiner Sand aufgewirbelt wird, wodurch die in die Kammer eintretenden Steine oberflächlich mit Sand bestäubt werden und so leichter zu handhaben sind. — Unter den Trockenpressen verdient eine in Nord-England häufiger in Verwendung stehende besondere Beachtung: Dieselbe hat eine an einer Achse rotirende eiserne Formscheibe, in welcher 12 Formen ausgespart sind. Diese wird durch ein grosses, mit 3 Daumen versehenes Rad ruckweise um ihre Achse bewegt. Die Formöffnungen sind nach unten mit Bodenplatten verschlossen, die von in Führungen auf- und abbeweglichen, auf Rollen stehenden Stempeln getragen werden. Die Rollen laufen auf einer wellenförmige Erhöhungen und Vertiefungen zeigenden Bahn. An zwei entgegengesetzten Seiten der Scheibe münden zwei Holzschläuche, die von einem gemeinsamen Fülltrichter mit Thonpulver gespeist werden und die Füllung der Formen besorgen, während andererseits gleichfalls an zwei diametral gegenüberliegenden Stellen der Formscheibe zwei Pressstempel angebracht sind, die mittelst Excenter auf- und abbewegt werden. Die Wirkung dieser Presse ist leicht verständlich. Bei der ruckweisen Drehung der Formscheibe gelangt beiderseits je eine leere Form unter den Holzschlauch, füllt sich hier mit Thonpulver und wird bei der nächsten Fortbewegung unter den Pressstempel geschoben, der zugleich durch den Excentergang niedergedrückt wird und das Thonpulver fest zusammenpresst, um sich sodann wieder soweit zu heben, dass er aus der Form heraustritt. Nun folgt abermals eine Vorwärtsbewegung der Formscheibe, bei welcher die am Untertheil der Bodenplatten angebrachten Rollen auf

eine Erhöhung der Bahn gelangen, auf der sie laufen, wodurch die Bodenplatte in der Form gehoben und der Stein aus derselben herausgedrückt wird, so dass er abgenommen werden kann. Die nächste Vorwärtsbewegung führt die nunmehr leere Form wieder unter den Füllschlauch, von wo sie bei der folgenden Vorwärtsbewegung wieder unter den Pressstempel gelangt, und so weiter. — Es werden demnach bei einer solchen Presse in jedem Zwischenraume zwischen zwei Bewegungen der Formscheibe je zwei Steine fertig gepresst, zwei abgehoben, und zwei Formen neu gefüllt. Bei der hier kurz geschilderten Maschine werden, wie es ja auch auf dem Continente geschieht, sowohl die Formplatte als auch die Pressstempel, welche hohl sind, zur Vermeidung des Anhaftens der Thonmasse mit Dampf erhitzt. Das Thonpulver ist vor der Pressung leicht anzufeuchten. Der Fabriksdirektor giebt die Leistungsfähigkeit einer solchen Maschine mit etwa 1500 Steinen pro Stunde an, doch wird man gut thun, sie etwas geringer in Anschlag zu bringen.

Es giebt in England noch immer sehr viele Gegner der maschinellen Ziegelformerei. Sie treten mit dem Vorwurf auf, dass die Maschine schlechtere Qualität liefere als die Handformerei, bedenken aber nicht, dass wenn dies wirklich eintreten sollte, nicht die Maschine, sondern höchstwahrscheinlich die Qualität des zu verarbeitenden Thones die Schuld daran haben dürfte. Vielleicht ist man im Maschinenbetrieb, da er sich in grossen Quantitäten vollzieht, mitunter nicht vorsichtig genug in der Auswahl und Sortirung des zu verarbeitenden Materials, während der kleinere Ziegelfabrikant, der bei Hand arbeiten lässt, in jeder Richtung sehr genau zu sein pflegt. Fachleute behaupten, es sei ganz zweifellos, dass jeder Thon, wenn er in geeigneter Weise und mit einer geeigneten Maschine verarbeitet wird, gute und sehr oft weit bessere Ziegel liefern kann, als bei der Handformerei, aber ebenso richtig ist es, dass die Verarbeitung eines bestimmten Thonmaterials in einer der Qualität desselben nicht entsprechenden Maschine einen viel schlechteren Ziegel liefern wird, als die Verarbeitung von der Hand. Es gielt dies vornehmlich mit Bezug auf die Haltbarkeit beziehungsweise Festigkeit der Produkte. Denn während mehr oder weniger jeder Thon, wenn er entsprechend homogen mit der Hand weich geformt wird, den denkbar haltbarsten Ziegel zu liefern vermag, wird derselbe bei Anwendung einer ungeeigneten, seinen Eigenschaften nicht entsprechenden Maschine meist Ziegel von geringerer Haltbarkeit, das heisst geringerer Druckfestigkeit, grösserer Spaltbarkeit und geringerer Widerstandsfähigkeit gegen Frostwirkung geben.

Das Trocknen der geformten Thonstücke geschieht in England fast ausschliesslich mittelst künstlicher Wärme. Dasselbe geht ziemlich rasch vor sich, doch versäumt man niemals, die Atmosphäre der Trockenräume zu erneuern. Die mit Wasserdampf geschwängerte Luft wird durch eine kräftige Ventilation entfernt, und es werden hierzu häufig sehr starke Exhaustoren verwandt. Für die feineren Ziegelsorten, ferner für grössere Formsteine wird in den englischen Fabriken die grösste Sorgfalt beim Trocknen verwandt, da dieses letztere möglichst langsam und allmählich geschehen muss und die Steine während des Trocknens öfter umgesetzt werden sollten, um das Anhaften an den Unterlagen zu vermeiden.

Die Ornamente und Dekorationen sind dann noch vor dem Brennen einer weiteren Procedur, dem Färben oder Glasiren, unterworfen. Man hat zwar im Allgemeinen beim Brande selbst in der Hand, innerhalb gewisser Grenzen den Farbenthon der gebrannten Waare zu reguliren, doch genügt dies nach englischen Anschauungen keineswegs, wenn es sich um die Herstellung einer ganz gleichfarbigen, und zumal einer Waare von bestimmter Färbung handelt, wie sie für gewisse Zwecke des Rohsteinbaues verlangt wird, weil häufig das hierfür erforderliche Material nicht am Platze ist. In England greift man in solchen Fällen zu dem Mittel, die aus irgend einem beliebigen Thon hergestellten Arbeitsstücke oberflächlich mit einer dünnen Schichte eines Thones zu überziehen, welcher im Feuer die gewünschte Brandfarbe annimmt, wozu man dann selbstverständlich mit verhältnissmässig geringen Quantitäten solchen Thonmateriales das Auskommen findet, um dasselbe auch eventuell von entfernteren Fundorten beschaffen kann.

Das sogenannte Engobiren oder Begiessen wird in England sehr vielfach angewandt und besteht in nichts anderem, als dass die Thonwaaren mit der erwähnten dünnen Schicht versehen werden, um eine gleichmässig gefärbte Oberfläche zu erhalten. Die Arbeit erfordert einige Geschicklichkeit, denn es ist wesentlich, dass der Beguss an allen Punkten möglichst gleichmässig erfolgt, was nur durch gewandtes Neigen und Schwenken der mit dem Thonbrei übergossenen Stücke erreicht werden kann. Auch der geschickteste Engober wird darauf achten müssen, dass die Begussschichte nicht dicker ist, als dass sie eben zur Deckung hinreicht — weil sonst die Reliefs undeutlich würden oder gar verloren gehen.

Für die Herstellung des Breies verwendet man in England guten plastischen Thon, welcher sich schön gelb oder roth brennt und gewöhnlich wird durch Zusatz von stark eisenschüssigem Thon die Farbe entweder dunkler nüancirt, oder es wird auch mitunter durch Vermischen des Breies mit Pfeifenthon eine hellere Farbennuance erzielt.

Was die Glasuren betrifft, so werden in England besondere Glasurmassen verwandt, von denen es über fünfzig verschiedene Patente giebt. Am gesuchtesten sind die Emaillemischungen, die ebenfalls als dünne Breischichte vor dem Brennen des Stückes aufgetragen werden. Ausserdem wird auch sehr viel mittelst Salz glasirt.

Zum Brennen der Dekorationsstücke, der Ornamente, der glasirten Ziegel und anderer mehr oder weniger zarter Stücke wird den Kanalöfen der Vorzug gegeben. Sehr selten findet man das Regenerativprinzip eingeführt.

Hand in Hand mit der Ziegelfabrikation geht in England die Terracotta-Industrie, welche in den letzten Jahren einen ganz ausserordentlichen Umfang angenommen hat. Auf dem Lande und in den Vororten Londons giebt es thatsächlich kaum eine Villa oder selbst Cottage, deren Thür- und Fenstereinfassungen, sehr häufig auch die Gesimse, mitunter auch die Sockelsteine, nicht mit Terracotta-Formsteinen geziert wären. In England findet sich eben das geeignete Thonmaterial in grossen Mengen. Gewöhnlich nimmt man dort einen Thon, der sich roth brennt — doch kommen freilich ausnahmsweise auch solche Thongattungen zur Verwendung, die sich gelblich grau oder selbst weiss brennen. Das Rohmaterial muss jedoch mit grosser Sorgfalt behandelt werden; eine Separation der Qualitäten im Thonlager ist absolut nothwendig, und die gründliche Ausscheidung verunreinigender Beimengungen muss mit grosser Sorgfalt stattfinden. Jede Fabrik hat ihre Rezepte, um die passenden Thonmischungen herzustellen und die eventuell nothwendigen Farbzuschläge zu geben. Dem Auswintern, dem Aussommern, Einsumpfen, dem Schlämmen und Durcharbeiten im Thonschneider zur möglichst guten Homogenisirung der Masse wird die grösste Sorgfalt zugewandt. An Klinkern erzeugt England die sogenannten Iron briks und die Blue Staffordshire briks, die aus einem eisenreichen, rothen Thon hergestellt werden und, wenn gebrannt, ein blauschwarzes Aussehen haben.

Dagegen ist die Dachziegelfabrikation sehr zurückgegangen, da fast sämmtliche Gebäude mit Schiefer gedeckt werden. Dieser wird manchmal imitirt, indem man grauschwarze oder blauschwarze Dachsteine herstellt, die durch Dämpfen mit grünem Holz behandelt werden, indem man nach erreichter Gare die Schürgassen mit frischem Erlenholz vollsetzt, alle Oeffnungen des Brenn Ofens verschliesst und die eingebrachten Ziegel so erkalten lässt. — Seltener wird dieser Zweck durch Tränken der gebrannten Dachsteine mit Theer erreicht, obwohl nachgewiesen ist, dass solche Dachziegel wasserdicht sind. In Staffordshire werden durch Anwendung geeigneten Thones sehr schöne blauschwarze Dachziegel erzeugt, welche gewöhnlich Dust-

bricks (ferro metallic bricks) genannt werden. Viele behaupten, dass bei der Formarbeit derselben Kohlenstaub an Stelle des Sandes verwandt wird, und dass ihr Name dieser Beimengung entspräche.

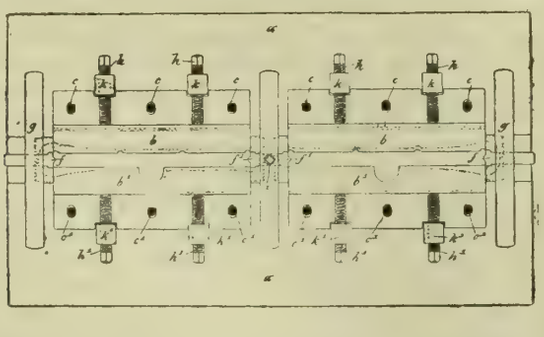
Die Herstellung der gegenwärtig immer mehr in Aufnahme kommenden farbigen dessinirten Fliesplatten, wie sie fast durchgehends zur Fabrikation von Bodenbelegungen in Kirchen, grossen Hallen, in Baderäumen — ja, in jüngster Zeit sogar für Bürgersteige oder Trottoirs verwandt werden, spielt eine sehr grosse Rolle und haben dieselben die ehemals sehr beliebten Mosaik-Fliesen fast ganz verdrängt.

Noch einIndustriezweig der Keramik wird in England mit grosser Beharrlichkeit betrieben, es ist dies die Erzeugung der Thonröhren und zwar solcher mit unglasirter Oberfläche für Drains und solcher mit Salzglasur für Wasserleitungen, Schornsteinrohre, Kühlrohre und dergleichen. Wer sich in London die wenig sichtbaren Dächer ansehen will, dem fallen zunächst die Schornsteinrohre auf, welche sich in der Millionenstadt wie ein stehendes Heer in den oberen Luftregionen befinden, aber noch ein zweites, wenn auch liegendes Heer solcher Art ist in den Strassen und in den Fundamenten der Wohnhäuser begraben. Man darf wohl die Behauptung aufstellen, dass dies lauter geborene Londoner Kinder sind, und dass das grösste Kontingent von der grossen Fabrik Doulton & Co. herrührt, woselbst täglich tausende von Metern Röhrenlänge hergestellt werden.

Mundstück für Strangziegel.

Der ziemlich grossen Verschiedenheit, welche der Thon in Bezug auf Schwindung beim Trocknen und Brennen zeigt, kann nicht anders Rechnung getragen werden, als dass für die verschiedenen zur Verarbeitung kommenden Thonarten, wenn fortwährend die Ziegel unter sich in gleichen Dimensionen fabrizirt werden sollen, verschiedene Mundstücke mit entsprechend gewählten Abmessungen verwandt werden. Ebenso kann den Wünschen der Abnehmer in Bezug auf grössere oder kleinere Abmessungen in der Dicke oder Breite des Ziegels nur dadurch nachgekommen werden, dass der Vorrath an Mundstücken vermehrt wird.

Auch der Veränderung der Abmessungen durch die Abnutzung des Mundstückes ist Rechnung zu tragen. Bisher versuchte man die ursprüngliche Abmessung dadurch zu erreichen, dass man entsprechende Einlagen befestigte.



Emil Klückmann ist nun unter D. R.-P. No. 98143 ein Mundstück für Strangziegelpressen geschützt, welches in Bezug auf seine beiden Hauptabmessungen, die Dicke und die Breite, in ziemlich weiten Grenzen regelbar ist, so dass also ein und dasselbe Mundstück für verschieden stark schwindende Thone und auch dann noch verwendbar ist, wenn die Abmessungen in nicht zu weiten Grenzen verschieden gewünscht werden, und welches ferner auch, um der Veränderung der Abmessungen infolge der Abnutzung Rechnung tragen zu können, der Abnutzung entsprechend geregelt werden kann. Das Wesen der Erfindung besteht darin, dass das entsprechend getheilte Mundstück in Bezug auf die Abstände der einzelnen Theile von einander und ihrer Lage zu einander veränderbar eingerichtet ist.

Die vorstehende Abbildung stellt eine Vorderansicht dieses neuen Mundstückes dar.

Das Mundstück, ein doppeltes zur Herstellung von Dachziegeln, ist in der Stirnplatte a, dieselbe durchsetzend, befestigt.

Um eine Verstellbarkeit in Dicke und Breite erzielen zu können, ist das Mundstück aus vier Theilen b b^1, f f^1 hergestellt, welch erstere die Ober- und Unterfläche, letztere die Seitenflächen des Ziegels ziehen. Alle vier Theile sind an der Stirnplatte derart befestigt, dass der Abstand der einander gegenüber liegenden Theile verändert werden kann. Dies geschieht beim Ausführungsbeispiel in der Weise, dass die Löcher der Schrauben c c^1 in den Backen b b^1 in Richtung der Verstellbarkeit erweitert sind, während die seitlichen Schwalbungen f f^1, in Richtung der entsprechenden Führungen genau gerade geführt, gegen einander verstellbar sind. Das Verfahren selbst kann vermittelst beliebiger, zu diesem Zweck bekannter Mittel erfolgen. Beim Ausführungsbeispiel sind für die Backen b b^1 Schrauben h h^1 vorgesehen, welche in mit Gewinde versehenen Lagern k k^1 drehbar sind und vermittels eines Schlüssels gedreht werden können. Die seitlichen Schwalbungen f f^1 können entweder in ihrer Führung so fest eingepasst sein, dass dieselben nur durch Schlag verschoben werden können, wie dies bei f f der Fall ist, oder man kann dieselben durch eine auf die äussere Endfläche einwirkende Schraube i mit Körnern oder eine Schraube mit Keil verschieben.

Beim Ausführungsbeispiel ist für die seitlichen Schwalbungen f^1 f^1 zusammen nur eine Körnerschraube i vorgesehen, da dieselben bei dem dargestellten doppelten Mundstück mit ihren Endflächen zusammenliegen, und zwar so, dass die Körnerspitze der Schraube zwischen beide Endflächen eintritt.

Bei Anwendung letzteren Mittels für das Verstellen und ebenso, wenn man die Schrauben h wie für b b^1 anwendet, ist eine besondere Feststellvorrichtung nicht nöthig. Dieselbe ist jedoch vortheilhaft und dann vorzusehen, wenn die Verschiebung der Theile lediglich durch Schlag geschieht.

Mit Hülfe eines so ausgeführten Mundstückes wird es möglich, Veränderungen in den Hauptabmessungen des Mundstückes jederzeit auch während des Betriebes vorzunehmen.

Der Patentanspruch lautet: Regelbares Mundstück für Strangziegelpressen, dadurch gekennzeichnet, dass die Seitentheile, sowie Ober- und Untertheil desselben gegen einander verstellbar sind, zum Zweck, die Abstände derselben je nach der Schwindung des zu verarbeitenden Materials, sowie nach Abnutzung der Arbeitsflächen genau regeln zu können.

Es wäre sehr hübsch gewesen, wenn der Erfinder auch angegeben hätte, wie eine gleichmässige Abnutzung der Seitentheile zu erzielen ist.

Petroleumgebläselampe.

In Laboratorien und in Werkstätten ist man vielfach in der unangenehmen Lage, auf die Benutzung von Gas verzichten zu müssen, da die nächste Gasanstalt zu weit entfernt liegt und die Fabrik eine eigene derartige Anstalt nicht besitzt. Zur Erzeugung niedriger Temperaturen bedient man sich dann wohl der Spirituslampen, welche in den verschiedenartigsten Konstruktionen in den Handel gebracht werden. Gilt es jedoch, höhere Hitzegrade und Stichflammen herzustellen, so genügen Spirituslampen nicht mehr, und man geht dann zu Benzin- und Petroleumgebläsen über, welche auch in den meisten Fällen den an sie gestellten Anforderungen entsprechen.

Sehr brauchbar hat sich für die Erzeugung einer Stichflamme jetzt die Petroleumgebläselampe Modell B von G. Barthel in Dresden-N. erwiesen. Wie unsere Abbildung zeigt, besteht dieselbe aus einem cylinderartigen

Gefässe aus lackirtem Blech, dessen Deckel mehrfach durchbohrt ist. Auf der einen Durchbohrung ist ein Manometer befestigt, die zweite trägt eine Luftpumpe und die dritte eine Füllschraube mit daran befindlicher Luftschraube und Ventilhahn. Seitwärts vom Behälter geht ein keilförmig gebogenes Rohr nach oben. Dasselbe ist mit einem durch ein Rädchen drehbaren Hahne verschliessbar und dient dazu, das unter Druck stehende Petroleum dem Brenner zuzuführen. Letzterer ist in seiner Konstruktion dem bekannten Bunsenbrenner ähnlich. Das Petroleum wird mittelst der erwähnten Röhre in das obere Drittel des Brenners eingeführt und saugt die zu seiner Verbrennung nöthige Luftmenge durch die hintere durchlochte Fläche des Brenners und durch in seinem Inneren liegende Röhren an. Unter dem Brenner befindet sich eine Anheizrinne, welche zum Erwärmen des Brenners vor der eigentlichen Entzündung der Flamme dient.



Zum Gebrauche füllt man den Brenner ¾ voll mit Petroleum und schliesst die Füllschraube zusammen mit der Luftschraube und dem Ventilhahn. Hierauf giebt man mit der Pumpe Druck, bis der Manometer 2, nach Bedarf auch 3 Atmosphären angiebt. Die mit Spiritus angefüllte Anheizrinne wird hierauf an zugfreiem Orte entzündet und dann kurz vor Verlöschen derselben der Ventilhahn langsam geöffnet, bis sich die Flamme im Brenner entzündet hat. Alsdann schliesst man den Hahn sofort wieder soweit, dass die Flamme nur noch klein weiter brennt. Ist die Anheizflamme ganz erloschen, so wird der Ventilhahn bis zur Entwickelung der vollen Flamme langsam weiter geöffnet. Die Flamme kann mittels des Ventilhahnes regulirt werden und erlischt nach und nach durch Zudrehen desselben oder durch Herauslassen des Druckes aus dem Behälter mittelst Oeffnen der Luftschraube. Beim Nichtgebrauche der Lampe ist letzteres stets zu empfehlen.

Die Lampe functionirt ausgezeichnet. Brennt sie trotz sachgemässer Behandlung und trotz des vom Manometer angegebenen richtigen Druckes nicht mit erforderlicher Stärke, so wird ein Hineinstechen mit einer Nadel in die Düsenöffnung häufig dem Uebelstande abhelfen. Zeigt sich kein Erfolg, so ist das Düsenröhrchen auf seine Reinheit zu prüfen. Findet man hier keine Verstopfung, so schraubt man den Brennertheil ab und reinigt mittelst eines Druckes das Dampfrohr, besonders an der der Stelle, wo es ein Knie macht. Ein Hindurchblasen zeigt, ob alle Kanäle des Brennertheiles genügend luftdurchlässig sind. Ist dies der Fall, so werden alle Theile wieder zusammengeschraubt und die Lampe von neuem in Gebrauch genommen.

Bei Verstopfung des Vergasers im Brennertheil hilft nur ein Ersatz desselben durch einen neuen Theil; mangelhaftes Funktioniren der Pumpe beseitigt eine neue Ledermanschette. Ebenso liegt ein stetes Sinken des Druckes im Behälter meist an der Dichtung in der Füllschraube, welche dann zu erneuern ist.

Berufsgenossenschaftliches.

Versammlung der Sektion IX der Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Die 15. ordentliche Sektions-Versammlung fand am 15. Juni 1898 zu Blankenburg a. H., Hôtel zum Fürstenhofe, statt.

Der Vorsitzende Herr Dinklage eröffnete die Versammlung um 12 Uhr. Als Beisitzer wurden gewählt: Fr. Schmidt-Blankenburg a. H., A. Pohl-Harsum; als Schriftführer Direktor Fulst-Grasdorf, A. Polatt-Oldenburg i. Gr.

Die Feststellung der Präsenzliste ergab die Anwesenheit von 12 stimmberechtigten Mitgliedern mit zusammen 77 Stimmen.

Punkt 1. Mit Rücksicht darauf, dass jedem einzelnen Sektionsmitgliede ein Exemplar des Verwaltungsberichts zugestellt worden ist, wird einstimmig von der nochmaligen Verlesung desselben Abstand genommen und erklärt der Vorsitzende, da Einwendungen nicht erhoben werden, denselben für genehmigt.

Punkt 2. Der Vorsitzende erläutert an der Hand des Kassabuches und der Beläge die Verwaltungskosten und theilt zugleich mit, dass die Rechnungsrevisionscommission Anstände gegen die Jahresrechnung nicht erhoben habe. Die Versammlung ertheilt hierauf dem Vorstande Decharge.

Punkt 3. Nach Vorlage eines Voranschlages bewilligt die Versammlung für die Verwaltungskosten des Jahres 1899 den Betrag von 12500 M.

Punkt 4. Zu Rechnungsrevisoren pro 1898 wurden gewählt: Ed. Meyer, Aug. Blatt, Aug. Dittmer sämmtlich in Oldenburg i. Gr.

Punkt 5. Als Ersatzmann für das Vorstandsmitglied W. Damköhler-Braunschweig wird einstimmig gewählt: Senator H. Meyer-Verden, desgl. als Stellvertreter des Delegirten G. Ude-Stade, W. Damköhler-Braunschweig.

Punkt 6. Da Anträge zur Berathung nicht gestellt sind, theilt der Vorsitzende noch in Kürze die am 10. Juni 1898 in der Delegirten-Versammlung zu Dortmund gefassten Beschlüsse mit und giebt ausserdem bekannt, dass die nächste Sektionsversammlung in Bückeburg stattfinden wird.

Hierauf erfolgt der Schluss der Versammlung um 1½ Uhr Nachmittags.

In der sich anschliessenden Vorstandssitzung constituirte sich der Sektionsvorstand pro 1898/99 wie folgt: C. Dinklage-Oldenburg, Vorsitzender, Joh. Ahrens-Bremen, Stellvertreter desselben, W. Bertram-Zwischenahn, Mitvertreter der Sektion nach Aussen, W. Damköhler-Braunschweig, Stellvertreter des Letzteren, E. Fromme-Sehnde, Schriftführer. A.

Statistisches.

Deutschland. Export der deutschen keramischen Industrie. In wenigen Jahren ist die Ausfuhr in den Hauptartikeln ganz bedeutend gewachsen. Dieselbe betrug:

	1889	1897
Fayence-Waaren, mehrfarbig	4,8 Mill. M.	9,2 Mill. M.
Porzellan-Waaren, mehrfarbig	9,2 „	32,1 „
Porzellan-Waaren, weiss	1,5 „	3,0 „

Am stärksten ist hiernach der Export bunter Porzellane gestiegen, im verflossenen Jahre nahmen die Vereinigten Staaten von Amerika allein für 14 Mill. M. von Deutschland ab, England erhielt für 8,9 Mill. M. Belgien, Frankreich, Holland, Oesterreich, die Schweiz, Britisch-Ostindien, Canada, Britisch-Australien, sie alle sind gute Abnehmer deutscher Porzellane. — Weisse Porzellane finden hauptsächlich Absatz nach der Schweiz, nach Nordamerika, nach England, Oesterreich, Holland, Belgien und Dänemark. Von mehrfarbigen Fayencewaaren gingen 1897 nach den Vereinigten Staaten von Amerika 10 079 D.-Ctr. nach der Schweiz 8778 D.-Ctr., nach der Türkei 8102 D.-Ctr., nach Brasilien 6979 D.-Ctr., nach Belgien 5660 D.-Ctr., nach Dänemark 6914 D.-Ctr., nach Frankreich 5781 D.-Ctr., nach Oesterreich-Ungarn 5789 D.-Ctr., nach Rumänien 4274 D. Ctr., nach Egypten 4128 Doppel-Centner.

Die Gewerbebetriebe und ihr Personal im Deutschen Reich nach der Zählung vom 14. Juni 1895.

Gewerbeklassen — Gewerbearten	Zahl der (Haupt-) Gewerbebetriebe			In den Betrieben durchschnittlich beschäftigte Personen			
	Im Ganzen	davon sind Gehülfenbetriebe mit . . . . . Personen		Im Ganzen	davon sind beschäftigt in		
		bis 5	über 5		Alleinbetrieben	Gehülfenbetrieben mit . . . . . Personen bis 5	über 5
Kies und Sand, Kalk, Cement, Gips etc.	4 841	2 727	1 704	63 465	410	6 939	56 116
1. Gewinnung von Kies und Sand	1 091	635	255	6 611	201	1 505	4 905
2. Kalk- und Kreidebrüche, Kalkbrennerei	2 102	1 256	753	22 814	93	3 296	19 425
3. Trassgräberei, Cement- und Trass-Fabrikation	239	71	149	20 809	19	189	20 601
4. Gewinnung von Gips und Schwerspath	512	307	181	4 144	24	679	3 441
5. Verfertigung von Cementwaaren, Gipsdielen	897	458	366	9 087	73	1 270	7 744
Lehm-, Thon- und Kaolingräberei etc.	357	164	158	4 513	35	414	4 064
1. Lehm- und Thongräberei	264	102	130	3 471	32	272	3 167
2. Massebereitung für Thonwaaren	2	1	1	30	—	3	27
3. Kaolingräberei, auch Massemühlen	78	54	21	899	3	119	777
4. Quarz- und Glasurmühlen	13	7	6	113	—	20	93
Lehm- und Thonwaaren	23 972	10 552	9 703	304 964	3 717	32 268	268 979
1. Ziegelei, Thonröhren-Fabrikation	15 663	7 055	8 262	219 860	346	22 605	196 909
2. Schwemmstein-Fabrikation	149	49	90	2 445	10	157	2 278
3. Töpferei	6 351	3 091	901	29 392	2 359	8 484	18 549
4. Verfertigung von feinen Thonwaaren	185	56	119	4 842	10	211	4 621
5. Fayence-Fabrikation und -Veredelung	88	19	53	11 342	16	60	11 266
6. Porzellan-Fabrikation und -Veredelung	1 503	273	268	35 914	962	725	34 227
7. Verfertigung von Spielwaaren aus Thon u. Porzellan	33	9	10	1 169	14	26	1 129

Verschiedenes.

Ausstellung im Königlichen Kunstgewerbe-Museum zu Berlin. Im Königlichen Kunstgewerbe-Museum sind von der bekannten Firma Villeroy & Boch in Mettlach zur Zeit zwei Ornamentplatten in farbigem Thon-Stiftmosaik und gleichzeitig eine figürliche Darstellung in Glasmosaik ausgestellt, als Probe von den Leistungen der Fabrik auch auf diesem erst in neuerer Zeit in Deutschland gepflegten Kunstgewerbe. v

Bücherschau.

Das britische Weltreich und der deutsche Wettbewerb. Von Dr. Vosberg-Rekow. II. Aufl. Schrift d. Centralst. f. Vorb. v. Handelsvertr. Heft 1. Berlin 1898 Siemenroth u. Troschel.

Deutschland und die Handelspolitik der Vereinigten Staaten von Amerika. Von A. Sartorius Freiherrn von Waltershausen. Schrift d. Centralst. f. Vorb. v. Handelsvertr. Heft 2. Berlin 1898. Siemenroth u. Troschel.

Die Politik der Handelsverträge in ihren Grundzügen. Gemeinfasslich dargestellt von Dr. Vosberg-Rekow. Schrift d. Centralst. f. Vorb. v. Handelsvertr. Heft 3. Berlin 1898. Siemenroth und Troschel.

Die drei vorstehenden Schriften entstammen einer Bücherserie, welche von der Centralstelle zur Vorbereitung von Handelsverträgen herausgegeben wird und in besonderer Weise dazu geeignet ist, dem Industriellen einen Einblick in die z. Z. schwebenden Fragen der Handelspolitik zu verschaffen und ihm zu einem selbstständigen Urtheile zu verhelfen. Als Basis liegt sämmtlichen Publikationen die Wahrung des deutschen Interesses gegenüber dem Auslande zu Grunde.

In der erstgenannten der drei Schriften behandelt der Verfasser die Frage, ob der Handelsvertrag mit England erneuert werden soll oder nicht, und er kommt selbstverständlich zu dem Resultate, dass dies wünschenswerth ist. Der Stoff des Büchelchens behandelt nach einander die Ausdehnung und die Gliederung des britischen Weltreiches, die Handelspolitik Englands und seiner Kolonien seit dem Regierungsantritte der Königin Victoria, die Bestrebungen auf Begründung eines grossbritannischen Kolonial-Zollvereins. Den Schluss bildet eine schätzenswerthe Zusammenstellung der das Thema behandelnden älteren und neueren Litteratur. Das Buch ist elegant geschrieben und zeigt, dass der Verfasser seinen Stoff durchaus beherrscht. Wohlthuend berührt am Ende die Mahnung an die deutschen Industriellen, sich von jenen guten Seelen freizumachen, die warnend rathen, man solle doch ja recht vorsichtig sein und leise treten, damit das Ausland nicht unnützer Weise gereizt werde. Es ist in der That ausserordentlich bedauerlich, dass diese Ansicht in den Kreisen unserer bedeutendsten Vertreter der Industrie bei jeder Gelegenheit wieder zum Ausbruche kommt und gehört werden kann, und es wäre wünschenswerth, dass unsere deutschen Industriellen gerade im Hinblicke auf ihre immer wieder betonte Vaterlandsliebe endlich einmal begriffen, dass sie durch Verbeugungen vor dem Auslande und den Mangel jeglicher Rückenstütze weiter nichts erreichen, als sich und die von ihnen vertretene deutsche Industrie der Lächerlichkeit preiszugeben.

Die zweite Schrift giebt über die handelspolitischen Beziehungen Deutschlands zu den Vereinigten Staaten von Amerika zuverlässigen Aufschluss und gewährt allen denjenigen, welche sich für die künftige Gestaltung unserer handelspolitischen Beziehungen zu den Vereinigten Staaten interessiren, ein reichhaltiges Material zur Belehrung. Auch hier wird die Zusammenstellung der vorhandenen Litteratur dankbar anerkannt werden. Der Verfasser kommt bei seinen Betrachtungen zu dem Schlusse, dass der Entwickelungsgang der Weltgeschichte sich derartig gestalten wird, dass die vier grossen Wirthschaftsgebiete Greater Britain, Panamerika, Russland in Europa und Asien und der westeuropäische Verband zu einer weiteren Ausbildung ihrer agraren, industriellen und commerciellen Einrichtungen und Kräfte gelangen werden, deren Bethätigung zunächst mit dem heimischen Absatze zu rechnen hat. Diese vier wirthschaftlichen Weltreiche werden sich nicht von einander abschliessen, sondern auf Grundlage von Verträgen ihre Individualität, zu der jedes gelangen muss, benutzen, um Waaren und Wissen gegen einander auszutauschen. Worin die Sonderheiten dieser grossen Gebilde dereinst bestehen werden, das zu sagen, wäre heute ein zu kühnes Unterfangen; indessen ist nicht wahrscheinlich, dass Westeuropa dabei zu kurz kommen wird.

Die dritte Schrift ist entsprechend der Allgemeinheit ihres Themas die umfassendste. Auch hier finden wir ein Litteraturverzeichniss und dazu viel statistisches Material. Der Verfasser kennzeichnet deutlich seine eigene Stellung zu den Handelsverträgen. Er weist darauf hin, dass Deutschland von einem Ackerbaustaate zu einem Industriestaate geworden ist und seine Industrie so stark entwickelt hat, dass sie selbstständig allen Stürmen des Marktes trotzen kann. Pflicht der Industrie ist es nun aber, die Landwirthschaft zu unterstützen, die sie selbst z. Th. zurückgedrängt hat, und für die Ernährung der immer mehr anwachsenden Bevölkerung mitzuhelfen, deren procentualer Antheil an der heimischen Brodfruchterzeugung mit dem Steigen der Industrie sinkt. Je weiter der Schwerpunkt der nationalen Wirthschaft sich nach dem Industriemarkte verschiebt, um so mehr hat die staatliche Fürsorge ihr Augenmerk auf den Antheil des Landes am Weltmarkte zu richten, um so mehr ist sie gezwungen, von einer autonomen Politik abzusehen und zur Vertragspolitik überzugehen. Wir haben somit die Aufgabe, Landwirthschaft und Exportindustrie neben einander zu stärken; wir haben uns aber davor zu hüten, eine Politik zu betreiben, welche die eine auf Kosten der anderen be-

günstigt. Mit dieser Schlussfolgerung des Verfassers erklären wir uns durchaus einverstanden.

Die Bemühungen der Centralstelle, durch Herausgabe vorstehender Schriften aufklärend zu wirken, sind anerkennenswerth. Wir ersehen aus ihnen aber auch das eifrige Fortarbeiten der Centralstelle und ihr Bestreben, neben dem bestehenden wirthschaftlichen Ausschusse Geltung zu behalten. Es wäre wohl zweckmässiger, wenn beide Körperschaften Hand in Hand arbeiteten und die von ihnen vertretene Sache dadurch förderten, als dass eine Gegnerschaft gross gezogen wird, die den Arbeiten der Centralstelle wie des Ausschusses gewiss nicht von Vortheil ist. M.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Berlin. H. Schomburg & Söhne Aktiengesellschaft. Dem Kaufmann Richard Berghaus zu Berlin und dem Gustav Schnigge zu Rosslau ist Prokura ertheilt. ae

Bendorf a. Rhein. Rheinische Industrie für feuerfeste Produkte. Der bisherige Gerant Hubert Huppertsberg ist aus den Diensten der Firma ausgetreten und laut Beschluss der Generalversammlung vom 4. Juli cr. Kurt Schrader an seine Stelle gewählt. ae

Breitscheid. Rheinische Kunstziegel- und Thonwaaren-Fabrik Geifes & Cie. Die Firma ist erloschen. ae

Bröthen, Kr. Hoyerswerda. Die den Bär'schen Erben gehörige hiesige Ziegelei ist an den Fabrikbesitzer Krause zu Königswusterhausen übergegangen. Der neue Besitzer lässt bedeutende Baulichkeiten vornehmen. [40]ae

Neue Firmen.

Dresden. Dresdener Patentsteinfabrik, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist die wirthschaftliche Verwerthung des deutschen Reichspatents No. 88 549 für Herstellung einer künstlichen Steinmasse aus Gips und Kalk mittels schwefliger Säure oder Sulfiten, ferner des deutschen Reichspatents No. 94 104 für eine Bauplatte, endlich des Gebrauchsmusters No. 61 645 für eine Steinform im Königreiche Sachsen. Das Stammkapital beträgt 20 000 M. Ludwig Götzl in Dresden ist Geschäftsführer. E

Eisenberg (Pfalz). Laut Gesellschaftsvertrag vom 27. Juni 1898 wurde hier gegründet die „Pfälzische Thongruben-Gesellschaft m. b. H." Gegenstand des Unternehmens ist der Erwerb, Betrieb und die Ausbeutung von eigenen und verpachteten Thonlagern und Gruben und Verwerthung der Gewinnung daraus. Das Stammkapital beträgt 96 000 M.; die Gesellschafter sind: 1) die Aktiengesellschaft Rheinische Chamotte- und Dinaswerke zu Eschweiler, 2) Simon Schmid, Thongrubenbesitzer in Hettenleidelheim. Als Geschäftsführer wurde Direktor Friedrich Willich zu Godesberg bestellt. [38]E

Neuanlagen.

Halle a. S. Nachdem Zimmermeister Loesch, wie wir berichtet haben, bereits vor längerer Zeit Bohrungen nach Thon auf seinem Grundstücke an der Leipziger neuen Chaussee hat anstellen lassen, die befriedigende Resultate ergeben haben, geht er nunmehr an die Ausführung seines Planes, dortselbst einen Parallel-Ringofen zu errichten. L. hat bereits beim Stadtausschuss zu Halle die Genehmigung zu Errichtung der Anlage nachgesucht, die demnächst erfolgen wird. [24]n

Nordschleswig. Infolge der Anlage der Kleinbahn im Kreise Hadersleben baut man in der Gemeinde Ladegaard eine grosse Dampfziegelei. Das Konsortium, welches den Bau ausführen lässt, hat jetzt noch ein grosses Grundstück für 9000 M. erworben, um eine Verbindung der Ziegelei mit der Kleinbahn zu ermöglichen. [26]n

Concurse.

Eröffnete:

Tippelskirchen. Ziegeleibesitzer Georg Altmann. c

Aufgehobene:

Bretzfeld. Ziegeleibesitzer Jakob Reichert. c

Dividenden.

Königszelt. Der Aufsichtsrath der Porzellanfabrik Königszelt beschloss, eine Dividende von 15 Proz. (wie im Vorjahre) vorzuschlagen. D

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Berlin. Central-Verkaufs-Comptoir von Hintermauerungssteinen. Die Nachfrage nach Mauersteinen war die gleiche wie in der vorigen Woche. Die Preise sind bleibend. Voraussichtlich werden sie sich halten. Der partielle Maurerstreik hat bis jetzt noch keinerlei Einwirkung auf den Verkauf der Steine gehabt und dürfte einen solchen auch nicht ausüben. m

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

K. 16 195. Verfahren zur Herstellung von Verbindungsstutzen für die Endkammern von Wasserröhrenkesseln mit dem Dampfsammler Ernst Krackhardt Nachfolger, Glaser & Gessner, Brünn, Kröna 60. — M. 14 213. Rohrartige Einsatzkörper mit Rippen für Dampfkessel. Paul Michelson, St. Petersburg, Basseinaja 3. — D. 8867. Flammrohrfeuerung. Hugo Dressler und Max Dressler, Nürnberg, Pfannenschmiedsgasse 15. — D. 8975. Ein Verfahren zur Zuführung von Brennstoff zur Feuerung vermittels eines Luftstromes. Henry Lawrence Day, Minneapolis, Hennepin, Minnes., V. St. A. — R. 12 145. Funkenfänger. Lavington George Roope und James Shepherd, Wellington, 54 Lambton Quay, Neu-Seeland. — P. 9554. Mit Rippen besetzte Mahlscheiben. Gebrüder Propfe, Hildesheim. — E. 5781. Einrichtung zum Ausschalten von Dampfwasserableitern. P. Eilert, Hamburg, Freihafen — J. 4626. Feuerung. Jess Adolph Jensen, Kopenhagen, Colbjörnsensgade 3. — St. 5292. Keramischer Brennofen mit drehbarem, mit der inneren Ringwand fest verbundenem Herd. Henri Sturm, Paris, 18 Rue, Mogador. — K. 16 238. Trockenvorrichtung. E. A. Kraus, Köln a. Rh., Hohenzollernring 36.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Brief- und Fragekasten.

Frage 70. Welches System Ringöfen hat sich bis dato für Kalkbrennereien bei Benützung von Braun-, Steinkohlen- und Torffeuerung am besten bewährt, und wer ist zur Erbauung derartiger Ringöfen zu empfehlen?

Frage 70a. Sind bereits Oefen zum Schmelzen von Thon construirt und von wem?

Frage 70b. Wann sind in Deutschland zuerst Cementröhren mit Thonschaleneinlagen gefertigt worden und wann bezüglich in welchen Werken ist diese Herstellungsweise zuerst behandelt worden.

Die englischen Zeitschriften: Lathams „Sanitary engineering" (im Jahre 1873), Baylay-Dentons „Sanitary engineering" (im Jahre 1877) behandeln dieses Verfahren bereits und kommt es uns darauf zu wissen an, wann im Inlande zuerst solche Röhren besprochen, hergestellt und benutzt wurden.

Frage 63. Welcher Portlandcement eignet sich am besten für die Fabrikation von Dachziegeln, und von welcher Fabrik kann man denselben beziehen? Welche Farben eignen sich am besten für das Färben und Imprägniren von Cement-Dachziegeln, und woher sind sie zu beziehen? Verlangt wird, dass die Ziegeln ihre Farbe gut bewähren und vollständig undurchlässig für Wasser sind.

Auf Ihre Frage, welcher Portlandcement eignet sich usw., theile ich Ihnen mit, dass mir bekannt ist, dass die Sächsisch-Thüringische Portland-Cementfabrik Prüssing & Co. in Göschwitz für feinere Produkte der Cementwaaren-Industrie einen Portland-Cement von reiner edler Farbe durch ein besonderes Verfahren herstellt. Da diese Firma die Fabrikation von gefärbten Dachziegeln im Grossen betreibt, thun Sie am besten, sich dahin zu wenden, um nähere Auskunft über Ihre Fragen zu erhalten. L.

Frage 63a. Welche Korngrösse ist für gemahlene Chamotte als Zusatz zu Chamottesteinen am besten?

Für gemahlene Chamotte als Zusatz zu Chamottesteinen lässt sich eine bestimmte Grösse nicht ohne weiteres angeben. Sie richtet sich vielmehr nach der Art der herzustellenden Fabrikate und den an sie zu stellenden Anforderungen. Machen Sie bitte genauere Angaben.

Erwiderung

auf das Circular der Firma **F. L. Smidth & Co. in Kopenhagen**

betreffend das Patent No. 62 871

von G. Luther in Braunschweig.

Die Firma **F. L. Smidth & Co.** versucht durch ihr Circular den Anschein zu erwecken, als habe das Reichsgericht durch sein Urteil vom 22. Juni 1898, betreffend die einstweilige Verfügung, bereits entschieden, dass meine Rohrmühlen das Patent No. 62 871 verletzen.

Diese Angaben der Firma **F. L. Smidth & Co.** sind unrichtig und müssen unrichtig sein, da das Reichsgericht, wenn es eine Patentverletzung angenommen hätte, nicht die Sache zur nochmaligen Prüfung und Entscheidung an das Kammergericht hätte zurückverweisen können, sondern die zu meinen Gunsten erlassene einstweilige Verfügung definitiv hätte aufheben müssen.

Bekanntlich hatte ich, um den rechtswidrigen und unbegründeten Ausstreuungen der Firma **F. L. Smidth & Co. in Kopenhagen** entgegenzutreten, als ob ich durch meine Rohrmühlen das Patent No. 82 671 verletzte, beim Königlichen Kammergericht durch Urteil vom 12. Januar 1898 eine einstweilige Verfügung dahin erwirkt, dass der Firma **F. L. Smidth & Co.** verboten worden ist, derartige unrichtige Behauptungen gegen mich zu verbreiten. Das Königliche Kammergericht hat in seinem eingehend begründeten Urteil die Grenzen des Patentes 62 871 festgestellt und entschieden, dass nicht nur nicht glaubhaft gemacht sei, dass meine Rohrmühlen dieses Patent verletzten, sondern dass im Gegenteil glaubhaft gemacht sei, dass meine Rohrmühlen ausserhalb des Bereichs des gedachten Patentes stehen.

Inzwischen war auf eine von dritter Seite angestrengte Nichtigkeitsklage das Patent No. 62 871 durch Urteil des Kaiserlichen Patentamtes für nichtig erklärt worden. Auf die gegen dieses Urteil eingelegte Berufung, welche gleichzeitig mit der Revision gegen das kammergerichtliche Urteil vor dem Reichsgericht verhandelt worden ist, hat das Reichsgericht das die Nichtigkeit aussprechende Urteil des Kaiserlichen Patentamts aufgehoben und das Patent No. 62 871 aufrecht erhalten.

Mit dieser Aufrechterhaltung des Patentes und den hierbei zur Sprache gekommenen Momenten für die Auslegung des Patentes hängt anscheinend die Aufhebung des kammergerichtlichen Urteils und die Zurückverweisung der Sache in die II. Instanz zur nochmaligen Verhandlung und Entscheidung zusammen.

In dieser Sache selbst ist noch nichts entschieden. Es ist keineswegs unwahrscheinlich, dass das Kammergericht bei nochmaliger Prüfung der vom Reichsgericht angeregten Momente zu demselben Resultat kommen wird. Es handelt sich ferner in diesem Verfahren lediglich um die von mir beantragte **einstweilige** Verfügung, welche der Firma **F. L. Smidth & Co.** die Behauptung, ich verletzte ihr Patent, verbieten soll. Selbst wenn diese einstweilige Verfügung aufgehoben würde, würde damit dennoch für die Frage, ob meine Rohrmühle das Patent No. 62 871 verletzte, nichts entschieden sein. Endlich ist aber jede Entscheidung inbetreff einer einstweiligen Verfügung nur provisorisch und greift dem Urteil in der Patentverletzungsklage in keiner Weise vor.

Aus allen diesen Gründen bitte ich meine geehrten Geschäftsfreunde, dem Circularschreiben der Firma **F. L. Smidth & Co.** keine Beachtung beizumessen. Das Verlangen dieser Firma, meine Geschäftsfreunde sollten den Betrieb der von mir bezogenen Rohrmühlen einstellen, ist in jedem Falle ungerechtfertigt.

Ich erkläre aber hiermit, dass ich nach wie vor der festen Ueberzeugung bin, dass meine Rohrmühlen in das Patent No. 62 871 nicht eingreifen, und ich übernehme meinen Abnehmern gegenüber hiermit die volle Garantie dafür, dass Schadensersatzansprüche der Firma **F. L. Smidth & Co.** wegen des ferneren Bezuges und Gebrauches meiner Rohrmühlen gegen sie mit Erfolg nicht durchgeführt werden. Erst in dem Hauptprozesse, der Patentverletzungsklage, wird demnächst der Umfang des Patentes No. 62 871, und zwar nach dem Gutachten namhafter Sachverständiger in dem von mir vertretenem Sinne definitiv festgestellt werden. Das Urteil des Reichsgerichts liegt übrigens seinem Wortlaute nach noch gar nicht vor.

G. Luther, Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt, Braunschweig.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 70. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 28. Juli.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

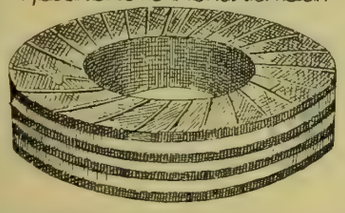
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: CEMENT-MAHLSTEINE

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT — Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

ALLERERSTE REFERENZEN — Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Baumaterialien.

Eine **mit der Branche durchaus vertraute,** für Comptoir und besonders Reise bestens empfohlene **junge Kraft sucht per Oktober Engagement.** Angebote unter T. 7606 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7606

Ziegelmaschinen — Conicospiralförmige Stäbe. — Compensations-Schnecken. — L. Schmelzer, Magdeburg. — Deutsches Reichs-Patent.

1089

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! **H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.** Prospekte gratis. 7852

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit überschlagender Flamme

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, 1a.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung.

System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.

Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.

stehender u. liegender Construction

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

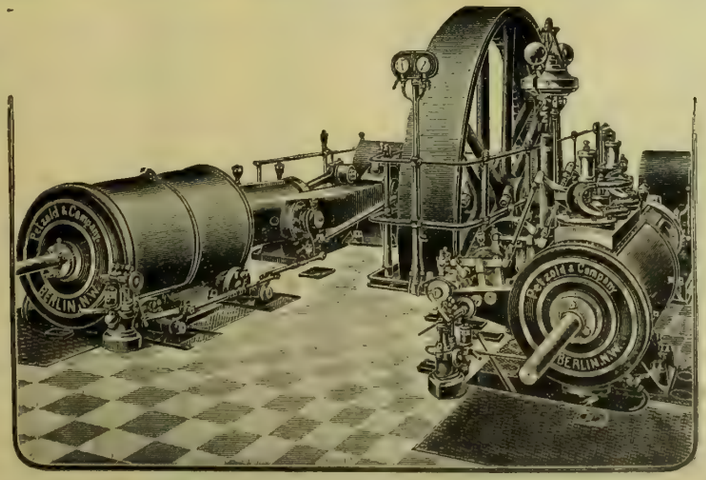
Transmission n

in moderner Ausführung.

System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen

completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze

Düsseldorf.

Graf-Adolfstrasse 84.

Brinck & Hübner, Mannheim,

Maschinenfabrik

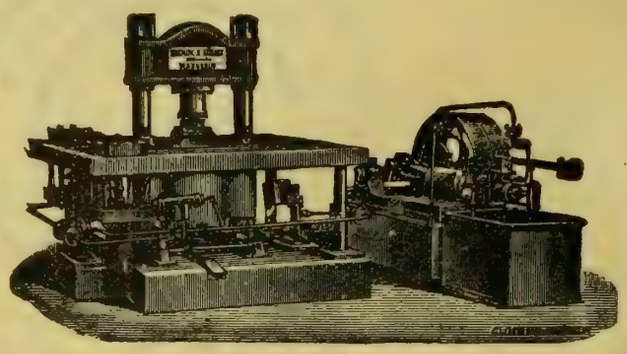
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial. — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

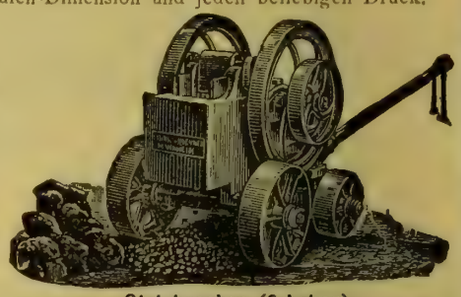
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Steinbrecher (fahrbar).

„Mehrener" (Meissner) Thone,

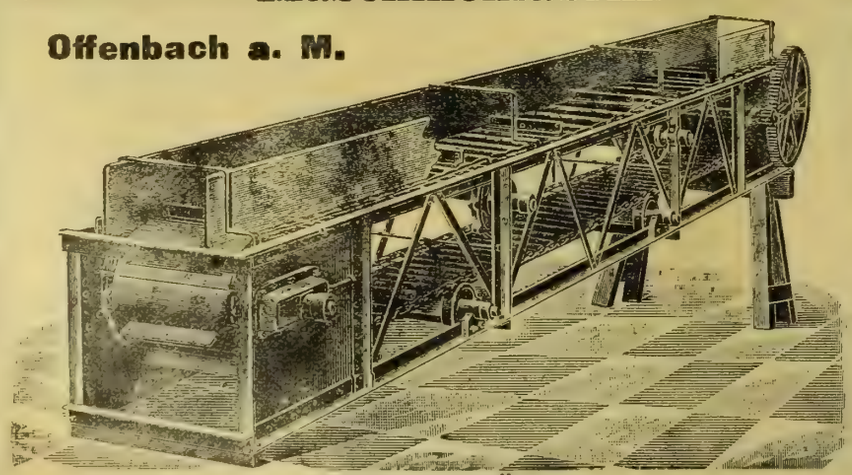
sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Wilhelm Fredenhagen,

Maschinenfabrik.

Offenbach a. M.



SPECIALITÄT:

alle Arten **Transporteure, Elevatoren** (Becherwerke)

Ewarts, zerlegbare Treibketten

in solidester, bester Ausführung, nach bewährten Systemen.

Auf Wunsch werden die Anlagen **durchaus staubfrei** geliefert. 4832

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter

Dampf-Backofen-Fabrik

Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),

Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

81 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

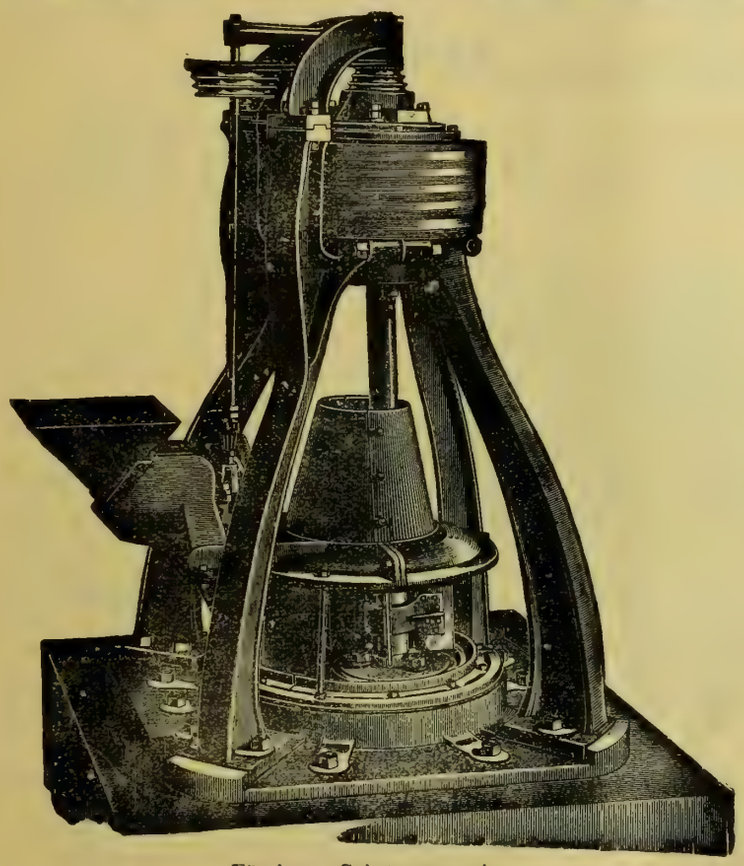
Complete Einrichtungen für Lebensmittel.

Referenzen auf der ganzen Erde.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.



Drehscheiben

liefert

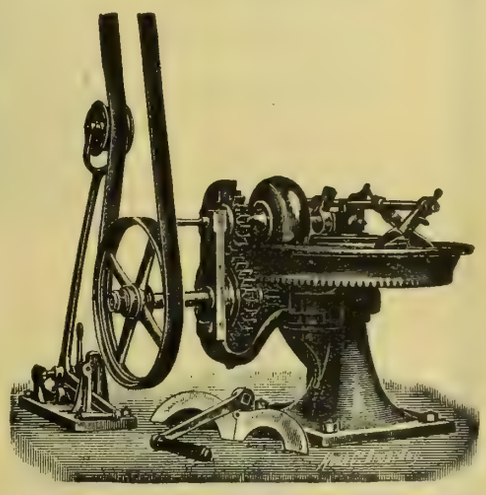
Arthur Koppel

Feldbahn-Fabrik

Berlin, N.W. 7.
Bochum i.W.
Hamburg. 6437

Steinbrücks

Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6. Kruppstrasse 6.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur Ia Qualitäten. 7480

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

G. Polysius, Dessau

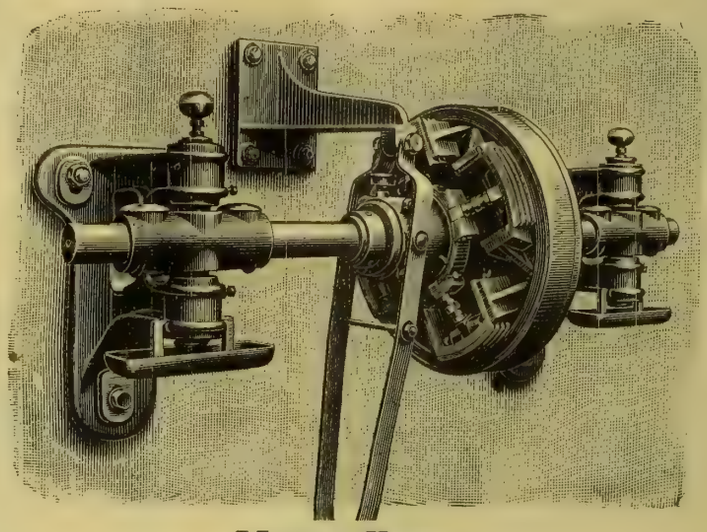
Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als Specialität

Transmissions-Anlagen:

Reibungskupplungen.

Deutsches Reichs - Patent Nr. 43806.



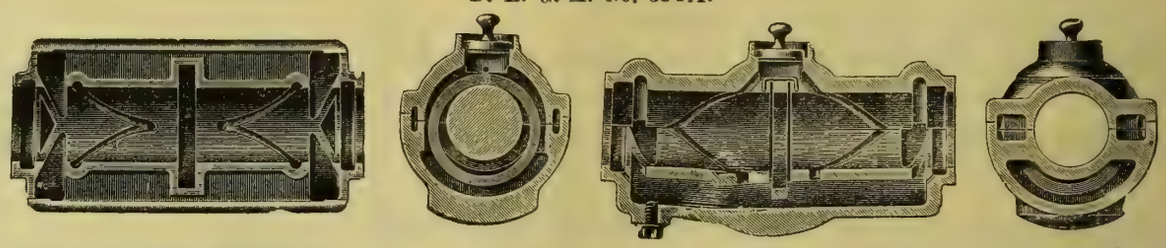
Deutsches Reichs - Patent Nr. 43806.

Vorzüge:

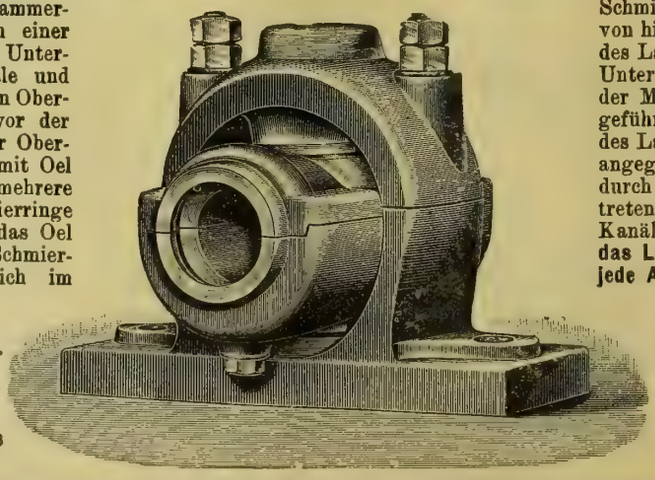
1. **Nachstellbarkeit der Kniehebel,** so dass selbst bei grösster Abnutzung durch Staub die Kupplung noch **sicher** arbeitet.
2. **Leichtes** und **stossfreies** Einrücken, weil die Feder nur soviel gespannt wird, als nöthig ist.
3. **Vollständige** Druckausgleichung der 4 Bremsklötze durch die gemeinsame Ringfeder, was bei keiner anderen Construction erreicht wird.
4. Die Ausrückungsmuffe und deren Bolzen sind **vollständig** entlastet, daher **leichtes** Ein- und Ausrücken.
5. Die Kniehebel sind **gegen Zug** starr und bewirken **unabhängig** von der Feder sicher die Ausrückung.
6. Die Ein- und Ausrückung geschieht nur bei den grössten Kupplungen mit Spindel und Handrad, sonst mit **einfachem Handhebel**.

Nichttropfende Oelkammerlager

D. R. G.-M. No. 35471.



Das neueste nichttropfende Oelkammerlager besteht aus einer von einer Oelkammer umschlossenen Unterschale und einer die Unterschale und Oelkammer zugleich überdeckenden Oberschale. — Die Oelkammer wird vor der Inbetriebsetzung durch den in der Oberschale befindlichen Schmierkelch mit Oel gefüllt, welches durch einen oder mehrere auf der Welle hängende Schmierringe hochgepumpt wird. Oben wird das Oel durch einen Drahtbügel von dem Schmierringe abgestrichen, sammelt sich im Schmiernapf der Oberschale und fliesst von hier durch Kanäle nach beiden Seiten des Lagers. Durch Schmiernuthen in der Unterschale wird das Oel wieder nach der Mitte und in die Oelkammer zurückgeführt; den Austritt an beiden Enden des Lagers verhindern an der Unterschale angegossene Abstreicher, während das durch die Theilfuge der Lagerschale austretende Oel durch seitlich angeordnete Kanäle nach der Oelkammer zurückfliesst; **das Lager ist also selbstdichtend ohne jede Anwendung von Packung.**



Vorzüge:
Laufen viele Monate ohne Oelersatz.
Sicherste Schmierung.
Unerreichte Dauerhaftigkeit.
Keine Reparaturen.
Vollkommenste Ausnutzung des Schmieröles.

Vorzüge:
Grösste Sauberkeit.
Keine Wartung.
Grosse Oelersparniss.
Kein Warmlaufen.
Unfallverhütung.

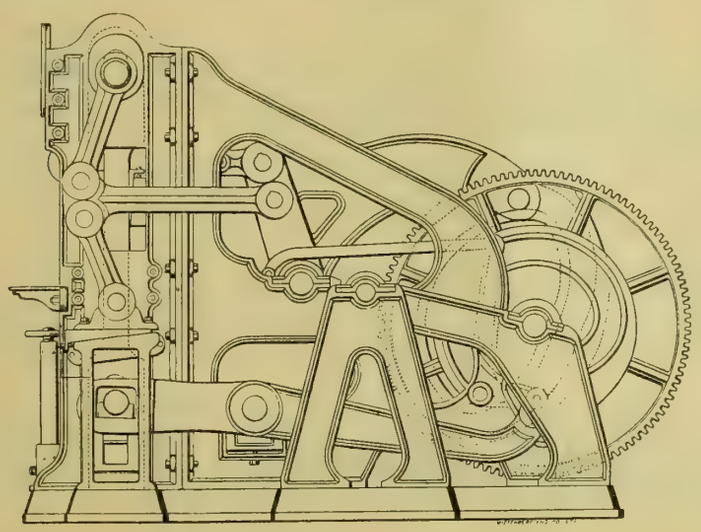
Die Schmierringe werden sowohl getheilt als ungetheilt geliefert.

2311

Berg-Ziegel-Presse.

Empfohlen von der nordamerikanischen Regierung
— grösster Fortschritt in der Ziegelfabrikation. —

Einfach und solide.



Absolut unzerbrechlich. Volle Garantie.

Vollkommen durchgeprüft. Seit mehr als einem Jahre in zahlreichen Betrieben erfolgreich arbeitend. **Einfachste** und **festgebauteste** aller Trockenpressen. Mit vielen ausprobirten Neuerungen. **Verlangt Prospecte.**

Maschinen zur Verarbeitung von magerem Thon, in ihrer Wirkung der Trockenpresse nicht nachstehend. Hochmodern in Entwurf und Construction. Stellt die besten Klinker, Ziegelsteine und Drainröhren her. Letzte und vollkommenste Neuerungen in **Maschinen zur Verarbeitung von fettem Thon,** zusammengestellt aus Desintegrator, Thonschneider und Ziegelmaschine. **Einzig sichere Maschine** zur Herstellung grosser Dachziegel.

Wir benutzen stets die neuesten Erfahrungen. Unsere Maschinen sind die vollkommensten. 7477

CHICAGO BRICK MACHINERY CO., 225 Dearborn Street.

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

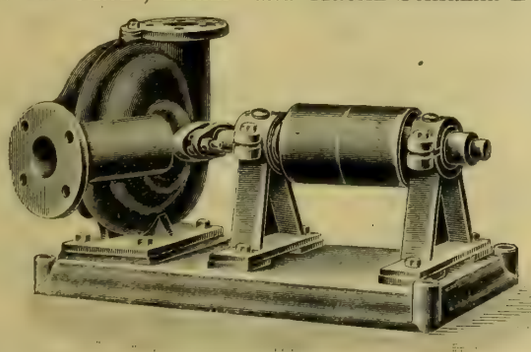
Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden. Atteste. Eigene Fabriken. 30jährige Praxis 6423

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Für Glasfabrikation. **Glassand** 7431 **Für Glasfabrikation.**

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [Si O^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Abschneide-Stahldraht

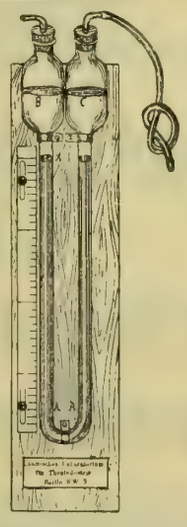
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, **Berlin W.,** Marburgerstr. 3.



Zugmesser

für

Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Berlin NW. 5. 6076

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann. Münden.

G. LUTHER

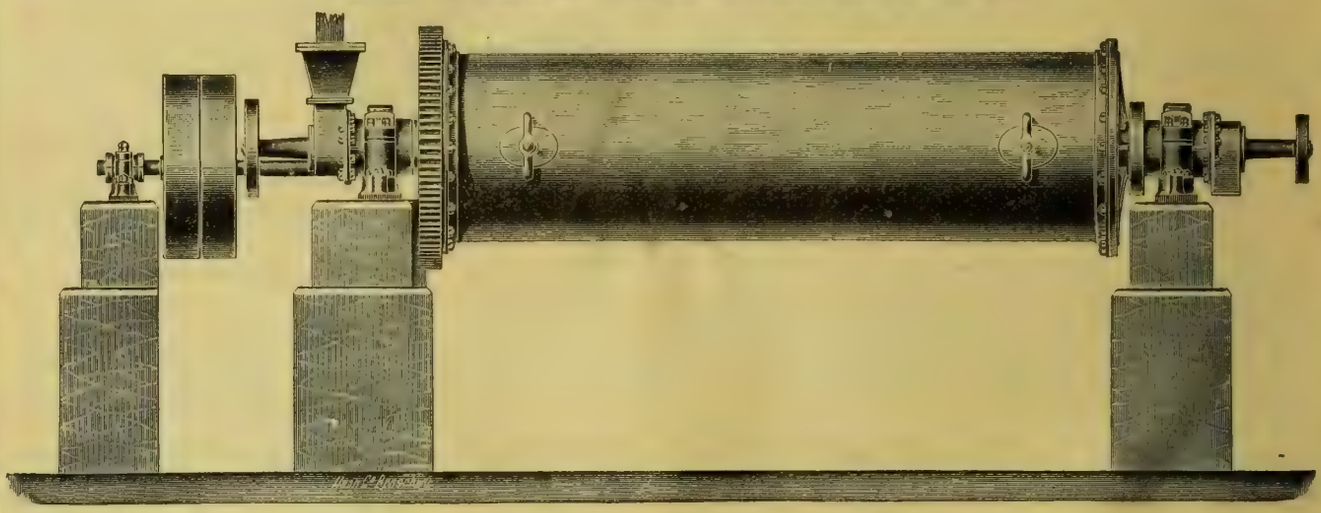
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

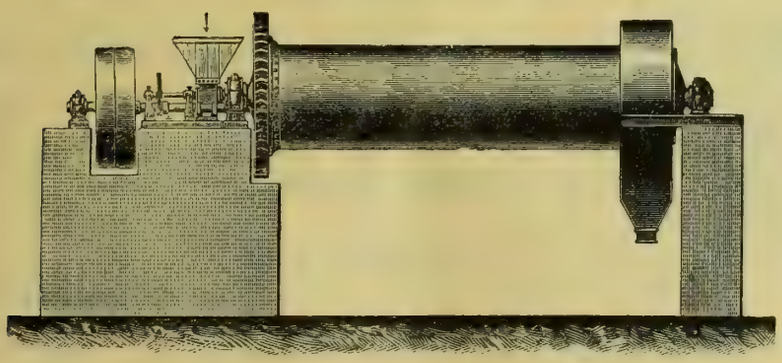
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pr. Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

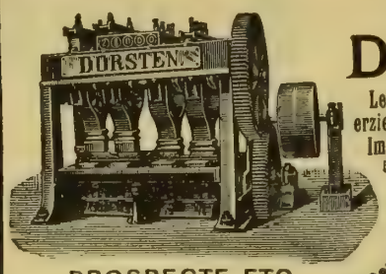
Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.
Repräsentant für Oesterreich-Ungarn **VICTOR MOHOR,** Marburg a. d. Drau.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien
mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5278

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÜTTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



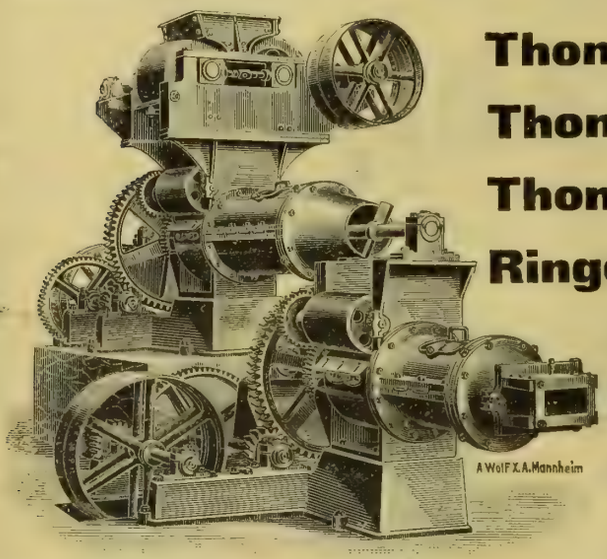
durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

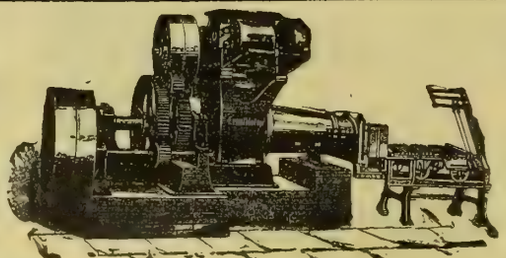
MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke
5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.



Ernst Hotop

Berlin W.
Marburgerstr. 3.
Transporteure
D. R.-P.
Prospecte gratis. 5410

Ziegelmaschinen eigener Construction.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

6891 *Graphitschmelztiegel.*

Beste, stossfreie
Drehscheiben
über 1000 im Betriebe.



sehr billig — sehr billig

Jul. Lüdicke
WERDER Havel.
MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.



133

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Bekanntmachung

betreffend die

Rohrmühle von F. L. Smidth & Co. in Copenhagen.

In Sachen

des Ingenieurs **Franz Schwenterley** in **Berlin,** Klägers und Berufungsbeklagten

gegen

1. die Firma **F. L. Smidth & Co.** zu **Copenhagen** Beklagte und Berufungsklägerin,
2. den Ingenieur M. Davidsen in Paris, Nebenintervenienten und Berufungskläger,

wegen Nichtigkeitserklärung des **Patentes No. 62 871**

hat der erste **Civilsenat des Reichsgerichts** in seiner Sitzung vom 22. Juni 1898 nach mündlicher Verhandlung entschieden:

„Das Urteil des Kaiserlichen Patentamtes vom 16. September 1897 wird aufgehoben und die Klage abgewiesen. Die Kosten der ersten Instanz und der Berufungsinstanz werden dem Kläger auferlegt.

Dies wird hierdurch im **Auftrage der Patentinhaberin Firma F. L. Smidth & Co. in Copenhagen** mit dem Bemerken bekannt gemacht, dass Druckexemplare des Urteils, sobald dasselbe schriftlich vorliegen wird, von dem Unterzeichneten an Interessenten unentgeltlich abgegeben werden.

Eine weitere Nichtigkeitsklage gegen das ursprünglich für die Herren **Konow und Davidsen erteilte Patent No. 62 871 auf eine „Kugelmühle mit centraler Zuführung und tangentialer Abfuhr des Mahlgutes“, sogenannte Rohrmühle,** aus dem Grunde der mangelnden Neuheit oder der mangelnden Patentfähigkeit ist nach § 28 Abs. 3 des Patentgesetzes unstatthaft.

Berlin W. 8, den 23. Juni 1898.
Leipzigerstrasse 103 II.

Dr. Paul Alexander Katz
Rechtsanwalt beim Landgericht I.
u. Privatdozent a. d. Königlich Technischen Hochschule.

Erwiderung

auf das Circular der Firma **F. L. Smidth & Co. in Kopenhagen**

betreffend das Patent No. 62 871

von G. Luther in Braunschweig.

Die Firma **F. L. Smidth & Co.** versucht durch ihr Circular den Anschein zu erwecken, als habe das Reichsgericht durch sein Urteil vom 22. Juni 1898, betreffend die einstweilige Verfügung, bereits entschieden, dass meine Rohrmühlen das Patent No. 62 871 verletzen.

Diese Angaben der Firma **F. L. Smidth & Co.** sind unrichtig und müssen unrichtig sein, da das Reichsgericht, wenn es eine Patentverletzung angenommen hätte, nicht die Sache zur nochmaligen Prüfung und Entscheidung an das Kammergericht hätte zurückverweisen können, sondern die zu meinen Gunsten erlassene einstweilige Verfügung definitiv hätte aufheben müssen.

Bekanntlich hatte ich, um den rechtswidrigen und unbegründeten Ausstreuungen der Firma **F. L. Smidth & Co. in Kopenhagen** entgegenzutreten, als ob ich durch meine Rohrmühlen das Patent No. 82 671 verletzte, beim Königlichen Kammergericht durch Urteil vom 12. Januar 1898 eine einstweilige Verfügung dahin erwirkt, dass der Firma **F. L. Smidth & Co.** verboten worden ist, derartige unrichtige Behauptungen gegen mich zu verbreiten. Das Königliche Kammergericht hat in seinem eingehend begründeten Urteil die Grenzen des Patentes 62 871 festgestellt und entschieden, dass nicht nur nicht glaubhaft gemacht sei, dass meine Rohrmühlen dieses Patent verletzten, sondern dass im Gegenteil glaubhaft gemacht sei, dass meine Rohrmühlen ausserhalb des Bereichs des gedachten Patentes stehen.

Inzwischen war auf eine von dritter Seite angestrengte Nichtigkeitsklage das Patent No. 62 871 durch Urteil des Kaiserlichen Patentamtes für nichtig erklärt worden. Auf die gegen dieses Urteil eingelegte Berufung, welche gleichzeitig mit der Revision gegen das kammergerichtliche Urteil vor dem Reichsgericht verhandelt worden ist, hat das Reichsgericht das die Nichtigkeit aussprechende Urteil des Kaiserlichen Patentamts aufgehoben und das Patent No. 62 871 aufrecht erhalten.

Mit dieser Aufrechterhaltung des Patentes und den hierbei zur Sprache gekommenen Momenten für die Auslegung des Patentes hängt anscheinend die Aufhebung des kammergerichtlichen Urteils und die Zurückverweisung der Sache in die II. Instanz zur nochmaligen Verhandlung und Entscheidung zusammen.

In dieser Sache selbst ist noch nichts entschieden. Es ist keineswegs unwahrscheinlich, dass das Kammergericht bei nochmaliger Prüfung der vom Reichsgericht angeregten Momente zu demselben Resultat kommen wird. Es handelt sich ferner in diesem Verfahren lediglich um die von mir beantragte **einstweilige** Verfügung, welche der Firma **F. L. Smidth & Co.** die Behauptung, ich verletzte ihr Patent, verbieten soll. Selbst wenn diese einstweilige Verfügung aufgehoben würde, würde damit dennoch für die Frage, ob meine Rohrmühle das Patent No. 62 871 verletzte, nichts entschieden sein. Endlich ist aber jede Entscheidung inbetreff einer einstweiligen Verfügung nur provisorisch und greift dem Urteil in der Patentverletzungsklage in keiner Weise vor.

Aus allen diesen Gründen bitte ich meine geehrten Geschäftsfreunde, dem Circularschreiben der Firma **F. L. Smidth & Co.** keine Beachtung beizumessen. Das Verlangen dieser Firma, meine Geschäftsfreunde sollten den Betrieb der von mir bezogenen Rohrmühlen einstellen, ist in jedem Falle ungerechtfertigt.

Ich erkläre aber hiermit, dass ich nach wie vor der festen Ueberzeugung bin, dass meine Rohrmühlen in das Patent No. 62 871 nicht eingreifen, und ich übernehme meinen Abnehmern gegenüber hiermit die volle Garantie dafür, dass Schadensersatzansprüche der Firma **F. L. Smidth & Co.** wegen des ferneren Bezuges und Gebrauches meiner Rohrmühlen gegen sie mit Erfolg nicht durchgeführt werden. Erst in dem Hauptprozesse, der Patentverletzungsklage, wird demnächst der Umfang des Patentes No. 62 871, und zwar nach dem Gutachten namhafter Sachverständiger in dem von mir vertretenem Sinne definitiv festgestellt werden. Das Urteil des Reichsgerichts liegt übrigens seinem Wortlaute nach noch gar nicht vor.

G. Luther, Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt, Braunschweig.

Nr. 71. Berlin, den 1. August 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement. — Rauchverbrennung mittelst sekundärer Verbrennungsluft. — Neuerung an Abschneidetischen. — Zeitschriftenschau. — Gerichtsentscheidungen. — Statistisches. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

Bei der Anmeldung zum Sommerausfluge entstanden dem Lokalcomité in früheren Jahren vielfach dadurch Schwierigkeiten, dass die Theilnehmer erst in letzter Stunde ihre Anmeldung sandten. Jeder, der sich der aufopfernden Vorbereitung eines Ausfluges gewidmet hat, musste erfahren, wie unangenehm es ist, wenn bis zum festgesetzten Anmeldungstermin nur wenige sich gemeldet, beim Ausfluge selbst aber eine grössere Zahl. für welche Anmeldungen nicht eingegangen und deshalb Vorbereitungen nicht getroffen waren, erschienen sind.

Dass hierdurch Schwierigkeiten entstehen, die bei rechtzeitiger Anmeldung leicht hätten vermieden werden können, braucht wohl nicht betont zu werden.

Vor allem muss vom Lokalcomité die Wohnungsfrage geregelt werden. Es sind die Festessen für eine bestimmte Anzahl von Theilnehmern zu bestellen; es müssen Wagen besorgt, Billets gelöst werden etc. Bei allen diesen Vorbereitungen ist es Bedingung, die Zahl der Theilnehmer zu kennen, da ein späteres Nachbestellen in grösserer Zahl unnöthige, leicht zu vermeidende Weiterungen bedingt.

In diesem Jahre würden die Schwierigkeiten noch erheblich grösser werden als früher, da zu gleicher Zeit in nächster Nähe das Kaiser-Manöver stattfindet.

Für die Theilnehmer, welche bis zum 10. August ihre Anmeldung einsenden, wird der Ortsausschuss Hotelwohnung zum Preise von 2,50 bis 3,50 M. pro Zimmer und Bett einschliesslich Frühstück besorgen.

Es liegt deshalb im Interesse unserer Vereinsmitglieder und unserer Gäste, die Anmeldungen recht bald an Herrn Reg.-Rath Dr. Hecht, Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6, gelangen zu lassen, um dem Ortsausschuss, der in so aufopfernder Weise im Interesse der Besucher die Vorbereitungen übernommen hat, die Arbeit nach Möglichkeit zu erleichtern.

Wir bitten deshalb, beifolgende Postkarte baldmöglichst auszufüllen und an die darauf gedruckte Adresse zurückgelangen zu lassen.

Der Vorstand.
P. March.

Was der Sommerausflug bietet.

Osnabrück und Münster! Welch' denkwürdige Namen in der Geschichte unseres deutschen Vaterlandes. Sind es doch die beiden Städte, in denen nach 5jährigen Verhandlungen der Friede von 1648 jenem Kriege ein Ende machte, welcher 30 lange Jahre, Handel und Wandel begrabend, Deutschlands Gauen durchtobte. Die beiden Städte begehen somit in diesem Jahre das 250jährige Andenken an die grossen geschichtlichen Ereignisse in ihren Mauern. Es ist ein erfreuliches Zusammentreffen, dass gerade für dieses Jahr unser Verein der Anregung des Georgs-Marien-Bergwerks- und Hütten-Vereins entsprochen hat und seinen Ausflug nach Osnabrück und daran anschliessend nach Münster lenken wird.

Unsere erste Zusammenkunft in Osnabrück nach zwanglosem Beisammensein am Vorabend wird deshalb auch in jenem Saale stattfinden, welcher zur Erinnerung an den 24. Oktober 1648 den Namen „Friedenssaal“ führt und eine Zierde des ehrwürdigen, im 15. Jahrhundert erbauten und vor nicht langer Zeit namentlich äusserlich einer gründlichen Restaurirung unterzogenen Rathhauses bildet. An den Wänden des Saales hängen die Bildnisse der 38 Fürsten und Gesandten, welche dem Friedenskongresse beigewohnt haben. Bemerkenswerth ist gegenüber dem Rathhause die herrliche Marienkirche, ein prächtiger Bau der frühgothischen Zeit mit ausserordentlich reichem ornamentalen und figürlichen Schmuck, lebhaft an den Dom zu Strassburg erinnernd.

Osnabrück ist Sitz einer Bezirks-Regierung und mit 50000 Einwohnern die zweitgrösste Stadt des vormaligen Königreiches, der jetzigen preussischen Provinz Hannover. Die alte, auf eine mehr als tausendjährige geschichtliche Vergangenheit zurückblickende Stadt ist berühmt durch ihre mit landwirthschaftlichen Schönheiten reich gesegnete Gegend, nicht minder bekannt aber auch durch ihre hochentwickelte, blühende Industrie, wobei namentlich in neuerer Zeit diejenigen der keramischen Betriebe, der Ziegeleien, Kalkwerke und Cementfabriken dank des vortrefflichen Rohmaterials in der Osnabrücker

Gegend einen vorher kaum geahnten Aufschwung genommen hat.

Das bedeutsamste industrielle Unternehmen ist aber der Georgs-Marien-Verein, welcher in seinen Abtheilungen zu Osnabrück, Georgs-Marien-Hütte und den Steinbrüchen am Piesberge z. Zt. über 5000 Arbeiter beschäftigt und im In- und Auslande einen Ruf geniesst durch die von ihm als Spezialität hergestellten, nach seinem Generaldirektor Haarmann benannten, verschiedenen Oberbausysteme für Haupt-, Neben-, Strassen- und Kleinbahnen sowie für Feldbahnanlagen mit allem Zubehör und Wagenkonstruktionen der verschiedensten Art. Auf Grund der Einladung des Werkes, welches auch die Vorbereitungen für unseren Ausflug nach Osnabrück in die Hand genommen hat, wird der erste Tag des nachstehenden Programms der Besichtigung seines Osnabrücker Stahlwerkes und der Sammlungen desselben gewidmet sein.

Der Herstellung des Materials von Eisenbahn-Oberbau dienen drei grosse Schienen- und Schwellenwalzwerke, deren Betrieb durch Maschinen von 800 bezw. 1000 HP. erfolgt. Ausserdem werden Radreifen, Räder und fertige Satzachsen, ferner Schmiedestücke für den Schiffs- und Maschinenbau, letztere bis 20000 kg Stückgewicht, geliefert, und unsere Mitglieder werden Gelegenheit haben, in Osnabrück a. A. auch die Herstellung der gewaltigen Kurbel- bezw. Schraubenwellen für die grossen Handels- und Kriegsschiffe zu sehen. Beachtenswerth ist ferner die Herstellung des Bessemerstahls und basischen Siemens - Martin - Stahls. Zur Bessemerstahl-Fabrikation, welche monatlich etwa 6000 t à 1000 kg beträgt, wird das vom Verein auf der Georgs-Marien-Hütte selbsterzeugte Roheisen verarbeitet. Die Abtheilung benutzt in ihren Betrieben 80 Dampfmaschinen mit rund 6000 HP, sowie 7 Dampfhämmer und enthält von 2 Centralkesselanlagen mit je 28 Kesseln den erforderlichen Dampf. Die Haarmann'schen Oberbausysteme, unter welchen die den Schienenstoss vermeidenden Schwellenschienen und sogenannten Wechselsteg - Verblattschienen namentlich hervorzuheben sind, haben in den letzten Jahren vorwiegend für elektrische Strassen- und Kleinbahnen ausgedehnte Anwendung gefunden und sind in nicht weniger als etwa 10000 km Gleislänge geliefert worden. — Interessant sind auch die Sammlungen des Vereins, welche auf der Weltausstellung in Chicago waren, und schliesslich wird, wie wir bemerken wollen, auch den Damen Gelegenheit zur Einfahrt in ein Bergwerk gegeben, wobei es an einigen Ueberraschungen, welche wir jedoch nicht verrathen möchten, nicht fehlen wird.

Nach geschehener Tagesarbeit werden sich dann die Theilnehmer im gothischen Saale des Hotel Dütting zu gemeinsamem Mittagsmahle vereinigen. Dieser Saal, in reichem, frühgothischem Style gehalten, ist eine Sehenswürdigkeit Osnabrücks und wurde im Jahre 1868 von dem genialen Architekten Rudolph Lüer, dem Erbauer des Berliner und Hamburger Aquariums, weiland Docent am Polytechnikum in Hannover, hergestellt.

Nach dem Mahle vereinigen sich die Mitglieder wieder in dem schönen Concertgarten des Hotel „Drei Kronen“ bei guter Musik und einem Glase Bowle. Der folgende Tag ist den Besichtigungen in Lengerich und Münster gewidmet.

Lengerich, ein freundliches Städtchen am Fusse des Teutoburger Waldes und Station der Bahnstrecke Osnabrück-Münster, ist bekannt durch seinen Fett- und Wasserkalk, wozu das Rohmaterial in nächster Nähe des Bahnhofes gewonnen wird. Früher in der Hauptsache auf eine Anzahl Rostöfen und wenige Ringöfen beschränkt, hat namentlich in den letzten Jahren die Lengericher Kalk- und Cement-Industrie einen ganz ungewöhnlichen Aufschwung genommen, sodass z. Zt. nicht weniger als 22 Ringöfen sich in der Nähe des Bahnhofes im Betriebe befinden, welch' letzterer sich zur Bewältigung des Güterverkehrs daher bereits als nicht mehr ausreichend erwiesen hat und erheblich vergrössert werden soll. Die grösseren Betriebe sind die Wicking'schen Portland-Cement- und Wasserkalkwerke und neuerdings die Lengericher Portland-Cement- u. Kalkwerke, welchen letzteren unsere Besichtigung gelten soll. Das Werk ist in diesem Jahre in Betrieb genommen, grossartig angelegt und mit den neuesten Einrichtungen auf diesem Spezialgebiete versehen. Eine 700pferdige Dampfmaschine liefert die erforderliche Betriebskraft, welche durch Elektromotoren auf die verschiedenen Abtheilungen übertragen wird. In 4 Dietzschen Doppelöfen wird Cement erzeugt, während 4 Kalkringofen mit je 16 Kammern der Herstellung von Fett- und Wasserkalk dienen. Die Heranschaffung der Rohstoffe wie auch der Brennmaterialien erfolgt durch eine 2000 m lange, doppelgleisige, elektrisch angetriebene Schleppbahn mit Oberseilführung, genügend für einen täglichen Transport von ca. 1000 cbm. Wir behalten uns vor, auf fachliche Einzelheiten der interessanten Lengericher Werksanlage, welche in diesem Jahre noch bedeutend erweitert werden soll, ausführlicher zurückzukommen. Wir möchten für heute nur in kurzen Zügen den weiteren Verlauf des Ausfluges skizziren, welcher uns nach eingenommener Erfrischung in Lengerich mittels des wieder bereitgestellten Sonderzuges zunächst nach Münster führen wird.

Wir verlassen den Zug auf der kleinen Station Sudmühle, von wo aus zu Wagen auf schattigen Waldwegen die elektrisch betriebenen gewaltigen Sparschleusen des Dortmund-Ems-Kanals erreicht werden. Soweit es mit Rücksicht auf eine wahrscheinlich noch vorzunehmende Besichtigung eines neu eingerichteten Ziegelwerkes in Münster die Zeit gestattet, soll namentlich für die Damen eine kleine Motorbootfahrt auf dem Kanal in Aussicht genommen werden. Alsdann aber wird es Zeit zur Fahrt nach und durch Münster, welche ebenfalls zu Wagen geschieht, und nach Zusammenkunft im Friedenssaal mit einer Besichtigung der berühmten Domschätze endigen wird. Das Innere des aus dem Jahre 1265 stammenden Domes, an welchem die Wiedertäufer wiederholt ihre Wuth ausgelassen, ist mit Wandmalereien versehen und besonders in neuerer Zeit vollständig renovirt, und die schönsten Glasmalereien entzücken überall das Auge. Am Markt, an welchem sich spitzbogige Arkadengänge entlangziehen, fesselt unser Auge das Rathhaus, in welchem gleichwie in Osnabrück der westfälische Friede unterzeichnet wurde. Der Saal enthält ebenfalls die Bilder der betheiligten Fürsten und Gesandten sowie verschiedene andere historische Erinnerungen, namentlich an das Wirken der Wiedertäufer in Münster, welche bekanntlich am Lamberti-Thurm in drei noch vorhandenen Käfigen aufgehängt wurden. Münster ist Provinzialhauptstadt von Westfalen, zählt etwa 60 000 Einwohner und verbindet gleich Osnabrück mit dem Ruhm geschichtlicher Vergangenheit die Reize einer landschaftlich schönen Gegend. Da unsere Zeit jedoch gemessen sein wird, so werden wir uns auf die hübschen Anlagen im Innern der Stadt beschränken müssen, um rechtzeitig gegen 6 Uhr abends im Lortzing-Theater einzutreffen, in dessen Räumen ein Festmahl die Theilnehmer des Ausfluges nach den gewiss nicht geringen Mühsalen dieses, den speziell fachtechnischen Besichtigungen gewidmeten Tages erquicken soll.

Nach gemüthlichem Abendschoppen wird alsdann der Sonderzug die Gesellschaft nach Osnabrück zurückbringen, von wo aus anderen Tags wiederum mittelst Sonderzuges vormittags die Besichtigung eines Ziegeleibetriebes mit künstlichem Trockenverfahren und selbstthätigen Ziegelwagen, derselben Einrichtung, welche bereits gelegentlich der diesjährigen Versammlung in Berlin besprochen wurde, stattfinden soll. Die an sich einfach ausgerüstete Ziegelei arbeitet mit diesem künstlichen, von Herrn C. Keller in Laggenbeck erfundenen Trockenverfahren ausserordentlich vortheilhaft, und dem Fachmanne wird es ein Vergnügen gewähren, zu sehen, wie die frischen Ziegelsteine von den leicht beweglichen, selbstthätigen Etagewagen ohne weitere Handgriffe in die Trockenanlagen abgesetzt werden, um von dort in den mit 16 Brennkammern versehenen Ofen zu gelangen. Die Keller'sche Trockenanlage hat in Verbindung mit dem dafür erforderlichen selbstthätigen Ziegelwagen wiederholt praktische Anerkennung erfahrener

Fachleute gefunden, und der Abstecher nach dem sonst wenig bietenden kleinen Dörfchen an der Strecke Osnabrück-Rheine wird auch durch die Vorführung des sogenannten Gleisringmotorwagens sich gewiss auch für uns lohnend gestalten. Diese mit einem kleinen Petroleummotor ausgerüstete Lastzugmaschine ist vorwiegend für den Gebrauch auf Landstrassen bestimmt. Sie entwickelt dabei, ohne Schienenbahnen zu bedürfen, eine Zugfähigkeit für die Fortbewegung von 6 mit zusammen 6—8000 Ziegelsteinen beladenen Lastwagen und wird gelegentlich unseres Ausfluges wahrscheinlich die Theilnehmer vom Bahnhof Hörstel nach der Dampfziegelei und zurück bringen. Rechtzeitig wird alsdann der Sonderzug wieder bestiegen, welcher die Gäste nochmals nach Osnabrück zurückführt, von wo aus dann nach eingenommenem Frühstück eine Wagenfahrt zur Georgsmarienhütte mit Besichtigung der Hochofenwerke und nachfolgendem gemeinsamen Essen im Kasinosaale des Werkes vor sich gehen soll.

Die Georgsmarienhütte, im freundlichen Thale des Dören- und Musenberges gelegen, ist ca. 8 km von Osnabrück entfernt und das Stammwerk des Georgs-Marien-Bergwerks- und Hüttenvereins, welcher dasselbe im Jahre 1858 mit dem Betriebe eines Kokshochofens eröffnete, während jetzt der Betrieb auf der Hütte mit 6 Hochöfen bei umfangreichen Hülfsanlagen und Werkstätten verschiedener Art mit einer Arbeiterschaft von ca. 2000 Mann bei jährlicher Produktion von ca 90 000 t Roheisen erfolgt. Die Georgsmarienhütte ist durch eine eigene vollspurige Bahn mit dem Bahnhof Hasbergen, welchen wir gelegentlich der Fahrt nach Lengerich und Münster passirt haben, verbunden. Das zum Betriebe der Hochöfen erforderliche Eisenerz gewinnt der Verein in eigenen Gruben mit einer Belegschaft von 600 Arbeitern, sowohl im Tage- als auch im Tiefbaubetrieb. Das gewonnene Eisen wird zum grösseren Theil auf dem Osnabrücker Stahlwerk verarbeitet, während der Rest als Bessemer-, Puddel- und Giessereieisen an andere Werke abgesetzt wird. Von besonderem Interesse werden für uns auf dem Werke auch die umfangreichen Anlagen zur Schlackenverwerthung sein, welche sich auf der Georgsmarienhütte zu einem bedeutenden Industriezweige entwickelt hat und neben der Herstellung von Puzzolan-Cement namentlich die Anfertigung von Steinen umfasst. Die Steinfabrikation geschieht in der Weise, dass der granulirten Schlacke ein Theil Cement angemischt wird, und dass diese Mischung durch Ziegelpressen (Dorstener Fabrikat) zu Steinen geformt wird, welche ohne weitere Zusätze und Arbeit lediglich infolge chemischen Prozesses ohne Veränderung ihrer Form an der Luft erhärten. Das Werk ist auf eine jährliche Produktion von 14—15 Millionen Schlackensteine eingerichtet. Erbaut aus letzteren ist u. A. der dem Verein gehörige Aussichtsthurm, Hermannsthurm genannt, auf einem dem Gesellschaftshaus gegenüberliegenden Bergkegel. In Angesicht dieser hübschen Anlagen soll auf der Hütte das Schlussmahl stattfinden, bei welchem voraussichtlich auch der alte „Hüggelschmied“ nicht fehlen wird.

Die Festtheilnehmer, und zwar ebensowohl diejenigen, welche noch mit den Abend- bezw. Nachtzügen von Osnabrück wieder heimfahren wollen oder anderen Tags grössere oder kleinere Ausflüge, vielleicht auch einen Abstecher zu den in denselben Tagen stattfindenden Kaisermanövern bei Bückeburg, Minden u. s. w. zu machen, oder zur Besichtigung von Dorstener Trockenpressen sich nach Bielefeld zu begeben gedenken, fahren dann am Abend nach Osnabrück zurück, woselbst sich die über Nacht noch Verweilenden zu einem letzten Abschiedstrunk vereinigen.

Hoffentlich wird die auch für weitere Kreise ebenso interessante wie lehrreiche Exkursion eine recht zahlreiche Betheiligung auch seitens der Damen der Mitglieder finden. Ein Ortsausschuss, aus Vertretern der betheiligten Werke und der Ziegelindustrie gebildet, hat die nöthigen Vorbereitungen in die Hand genommen, und für alles Uebrige wird, wenn die Gäste frohe Laune und frische Lust, etwas zu sehen, mitbringen, die bewährte niedersächsische Gastfreundschaft sorgen. C. M.

Zeitordnung.

Standquartier für alle 3 Tage: Hôtel „Drei Kronen“, Osnabrück, Inhaber: Albert Drüge.

Sonntag, den 28. August,

Abends 7½ Uhr: Zusammenkunft und Begrüssung der Theilnehmer im Garten des Hôtel „Drei Kronen“ zu Osnabrück. Konzert daselbst.

Montag, den 29. August,

Morgens 8½ Uhr: Versammlung im Friedenssaale des Rathhauses; Besichtigung desselben.

Morgens 9½ Uhr: Zur Abtheilung Eisen- und Stahlwerk des Georgs-Marien-Bergwerks- und Hütten-Vereins, Besichtigung der Betriebe, insbesondere der Bessemerhütte und des Martinwerks (Stahlfabrikation), der Schienenwalzwerke, Radreifenwalzwerke, Dampfhammerschmiede, Räderschmiede und der Werkstätten für Feldbahngeleise und Wagen.

Mittags 12 Uhr: Frühstück auf dem Werk, darnach Besichtigung der Sammlungen des Vereins und Einfahrt in das Bergwerk sowie Besichtigung der Stigmaria.

Nachmittags 4 Uhr: Gemeinsames Mittagsmahl im „Gothischen Saale“ des Hôtel Dütting (im Mittelpunkt der Stadt belegen).

Abends 8 Uhr: Konzert im „Drei-Kronen“-Garten; Gemeinschaftliche Bowle und kalte Küche.

Dienstag, den 30. August,

Morgens 9 Uhr: Fahrt mittelst Sonderzuges nach Lengerich, Besichtigung der Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke; Spezialmaschinen vom Eisenwerk vorm. Nagel & Kaemp, Hamburg, Sumpfverfahren, Doppelpendelmühle, 700pferdige Dampfmaschine und elektrische Motoren an verschiedenen Betriebsstellen, 3 Dietz'sche Doppelöfen, 4 Kalkringöfen mit je 16 Kammern, Silo aus Wellblech und **U**-Eisen konstruirt für 24000 Fass = 4 000 000 kg Cement, elektrisch angetriebene, vom Osnabrücker Stahlwerk ausgeführte Seilförderungsbahn mit Gefällstrecke von 1 : 15, Motor und Seilführung von Jorissen & Co. in Düsseldorf.

Mittags 12 Uhr: Frühstück auf dem Werke.

Mittags 1 Uhr: Abfahrt von Lengerich mittelst Sonderzuges nach Münster i. W. Von Station Sudmühle mittelst Wagen zum Dortmund-Ems-Kanal, Besichtigung der elektrisch betriebenen Sparschleuse, wahrscheinlich auch Fahrt auf dem Kanal.

Nachmittags 2½ Uhr: Abfahrt per Wagen nach Münster, Rundfahrt durch Münster, Endziel Dom, Besichtigung des Domschatzes und des Friedenssaales.

Nachmittags 5 Uhr: Gemeinsames Mittagsmahl im Lortzing-Theater, bei gutem Wetter im Garten, bei schlechtem Wetter im Saale.

Abends 10 Uhr: Rückfahrt mittelst Sonderzuges nach Osnabrück.

Mittwoch, den 31. August,

Morgens 9 Uhr: Fahrt mittelst Sonderzuges nach Hörstel (Strecke Osnabrück-Rheine). Besichtigung einer Dampfziegelei mit Keller'schem Trockenverfahren und selbstthätigen Ziegelwagen. Vorführung des Geleisringmotorwagens (Lastzugmaschine), welcher auf gewöhnlicher Chaussee ohne Schienenbahn ca. 13 500 Stück Ziegelsteine mit einer Geschwindigkeit von 9 bis 20 km pro Stunde bewegt.

Morgens 11½ Uhr: Rückfahrt von Hörstel, ebenfalls mittelst Sonderzuges.

Mittags 12½ Uhr: Frühstück mit Musik im Garten des Hôtels „Drei Kronen“ in Osnabrück.

Nachmittags 2 Uhr: Wagenfahrt zur Georgsmarienhütte, Besichtigung des Werkes, Vorführung der Steinfabrikation aus Hochofenschlacke (Dorstener Steinpresse).

Nachmittags 5 Uhr: Photographische Aufnahme eines Gruppenbildes.

Nachmittags 6 Uhr: Gemeinsames Essen im Kasino der Georgsmarienhütte. Rückfahrt nach Osnabrück mittelst Wagen nach Wunsch.

Für den 4. Tag, Donnerstag, den 1. September, ist für diejenigen Theilnehmer, welche sich dafür interessiren, eine Fahrt nach Bielefeld zur Besichtigung von Dorstener Trockenpressen für den Ziegeleibetrieb in Aussicht genommen und für die Kalkinteressenten die Besichtigung des Kalkwerkes Sandfort, worüber Näheres noch bekannt gegeben wird.

Der Ortsausschuss.

Ingenieur **H. Meyer**, Stahlwerk, Osnabrück.
Rittergutsbesitzer **Jaffé**, Kalkwerk Sandfort b. Osnabrück.
Dampfziegeleibesitzer **Kramer**, Osnabrück.
Dampfziegeleibesitzer **Vollmer**, Hellern b. Osnabrück.
Dampfziegeleibesitzer **Carl Geisler**, Osnabrück.
Direktor **Franken**, Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke in Münster.

Rauchverbrennung mittelst sekundärer Verbrennungsluft.

Die sekundäre Verbrennungsluft spielt bei jeder rauchfreien Feuerung eine hervorragende Rolle. Schon Papin soll im Jahre 1697 Sekundärluft angewandt haben, um Rauch zu verbrennen, indem er eine durchbrochene Feuerthür benutzte. Die älteste der jetzt gebräuchlichen Rauchverbrennungs-Einrichtungen, die des kürzlich verstorbenen Ten Brink, enthält einen besonderen Zuführungskanal für die Sekundärluft. Die Konstrukteure der neueren Feuerungen für Rauchverbrennung wenden lediglich das Prinzip der sekundären Luftzuführung an. Bei diesen Feuerungen findet die Zuführung aber immer am hinteren Ende des Rostes statt, man praktizirt gewissermassen die Luft durch eine Hinterthür hinein, weil man sich ihrer schämt. Die Sekundärluft von vorn her, etwa durch die Feuerthür einzuführen, kommt kaum noch vor. Dieser Weg ist längst verlassen und in grössten Misskredit gekommen, weil man immer fand, dass bei dieser Art der Rauchverbrennung mehr Kohlen verbraucht wurden als ohne Rauchverbrennung. Selbst durch den Schlupfwinkel einer hohlen Feuerbrücke mag man die Sekundärluft nicht gehen lassen, ohne ihr eine Maske vorzubinden oder ein Mäntelchen umzuhängen; man behauptet, dort erhalte sie die Eigenschaften der überhitzten Luft, oder man bläst sie mit überhitztem Dampfe ein und versichert, dass die Sekundärluft dadurch erhitzt werde und ganz besondere Verbrennungs-Fähigkeiten erlange.

Alle diese Bedenken wegen der Sekundärluft und das Versteckenspielen mit derselben rührt, wie C. Cario in den Mitth. a. d. Prax. d. Dampfk. u. Dampfm.-Betr. betont, davon her, dass die Meinungen über den Zusammenhang der Erscheinungen und über die ökonomische Bedeutung der sekundären Verbrennungsluft noch ausserordentlich verschieden, widersprechend und unklar sind. Es ist daher zeitgemäss, auf dieses Thema einmal etwas näher einzugehen, die Sekundärluft an die Oeffentlichkeit zu ziehen, nicht um sie zu brandmarken, sondern um ihre Ehre zu retten.

Es handelt sich hierbei um zwei Fragen:

1. Ist die Sekundärluft ein unter allen Umständen zuverlässig wirkendes Mittel, um Rauch zu verbrennen?

2. Wie stellen sich die Verluste resp. die Ersparnisse bei rauchendem Feuer resp. bei Rauchverbrennung?

Während man unter Primärluft die von unten her durch den Rost einströmende Luftmenge versteht, wird mit Sekundärluft die über dem Roste zuströmende Luftmenge bezeichnet. Demnach könnte man von Primär- und Sekundärluft nur bei Rostfeuerungen sprechen. Der Begriff gilt aber auch allgemein, besonders bei Gasfeuerungen, wo Primärluft im Generator, Sekundärluft im Brenner zur Anwendung kommt. Immer dient die Primärluft zur Verbrennung der festen, die Sekundärluft zur Verbrennung der gasförmigen Brennstoffe. Und diesen Wortlaut der Definition können wir auch auf Kohlenstaubfeuerungen anwenden, bei welchen sonst eine räumliche Unterscheidung beider Luftarten nicht stattfindet. Unter allen Umständen gilt der Satz, dass Sekundärluft nur da zur Anwendung kommt, wo gasförmige Brennstoffe vorliegen. So hat z. B. bei Koksfeuerungen, so lange es sich nicht um Gasfeuerungen handelt, die Sekundärluft keinen Sinn, während sie bei bitumenhaltigen Kohlen, die bei der Erhitzung Kohlenwasserstoffgase entwickeln, in Frage kommt.

Die Meinung, dass Sekundärluft ein unsicheres Mittel zur Rauchverbrennung sei, drängt sich auf durch die Wahrnehmung, dass in den Verbrennungsgasen oft noch Rauch und unverbrannte Luft neben einander vorkommen. Man zieht daraus unwillkürlich den Schluss, dass es an Luft nicht gefehlt habe, also würde auch die Zuführung von Sekundärluft ohne Zweck und ohne Erfolg gewesen sein. Aber diese Folgerung ist falsch aus folgenden verschiedenen Gründen:

Die durch die Kohlenschicht gegangene und mehr oder weniger stark ausgenutzte Primärluft ist zur Verbrennung des über dem Roste schwebenden Rauches schlecht geeignet, wie man experimentell leicht nachweisen kann. Frische Sekundärluft entzündet den Rauch weit sicherer und verbrennt ihn viel vollständiger als ein Rest von Primärluft. Ein Gemisch von Leuchtgas u. Luft ist nicht mehr brennbar, wenn es weniger als 72 pCt. frische Luft enthält, und so viel Luft brauchen die Rauchgase mindestens zu ihrer Verbrennung, solche Luftmengen sind aber in der Primärluft nicht mehr enthalten. Es kann also eine Menge Luft in den Rauchgasen enthalten sein, die nicht verbrennen kann, weil es zur Entzündung nicht genug ist. Das ist der Grund, weshalb wir oft noch Luft in den Verbrennungsgasen haben, ohne dass der vorhandene Rauch verbrennt, das ist aber auch der Grund, weshalb man mit kleinen Mengen von Sekundärluft gewöhnlich keinen Erfolg, oft auch keinen theilweisen Erfolg hat. Das ist besonders der Fall unmittelbar nach einer Beschickung, wo hauptsächlich grosse Mengen von Rauchgasen entstehen. Der Rauch entwickelt sich aus dem Bitumen unter sehr grosser Raumvergrösserung mit Expansionskraft, die Primärluft wird dadurch vom Rauch förmlich bei Seite geschoben und eine Mischung beider gehindert oder erschwert und verzögert. Giebt man zu diesen Rauchmassen keine Sekundärluft, dann ist natürlich Rauchverbrennung unmöglich, denn ohne Luft giebt es keine Verbrennung, also auch keine Rauchverbrennung. Deshalb behaupte ich, Rauchverbrennung ist nur mit Sekundärluft möglich. Es giebt keinen Ersatz für Verbrennungsluft, keine Konstruktion, keinen Kunstgriff, welcher die Sekundärluft überflüssig machen könnte, und es hat keinen Zweck, nach Mitteln zu suchen, mit welchen man Sekundärluft bei Rauchverbrennung vermeiden könnte.

Ein weiterer Grund liegt darin, dass der Rauchüberschuss zu einer anderen Zeit der Beschickungsperiode entsteht als der Luftüberschuss, und ein fernerer Grund darin, dass eine Aufnahme von Aussenluft durch Undichtigkeiten der Kanalwandungen stattfindet. Ein sehr wichtiger Grund ist auch ungenügende Entzündungstemperatur, weil auf dem Roste das Feuer zu weit niedergebrannt war, oder weil das Feuer beim Beschicken todtgeworfen wurde. In einem solchen Falle nützt natürlich auch die Sekundärluft nichts, und sei ihre Menge noch so gross, im Gegentheil, solche grosse Menge wirkt noch nachtheilig durch Verdünnung und weitere Abkühlung der Verbrennungsgase.

Es ist deshalb die unter 1. aufgestellte Frage dahin zu beantworten, dass Sekundärluft zur Rauchverbrennung unbedingt und unumgänglich nothwendig ist, dass sie allein aber noch nicht genügt, sie muss auch in richtiger, nicht in zu kleiner und nicht zu grosser Menge, sowie ferner zur rechten Zeit zugeführt werden. Dann ist noch für stets gute Mischung der Gase und für eine ausreichende Temperatur zu ihrer Entzündung zu sorgen.

Die zweite Frage nach dem wirthschaftlichen Einfluss der Rauchverbrennung ist ebenso einfach und sicher zu beantworten. Es ist offenbar, dass der Rauch durch seine Verbrennung Wärme erzeugt. Dieser Wärmewerth ist nicht unbedeutend, da der Rauch gewöhnlich noch von

einer Menge unsichtbarer Kohlenwasserstoff- und Kohlenoxydgase begleitet wird.

Bei richtiger Rauchverbrennung können Verluste unmöglich entstehen, denn diejenige Sekundärluft, welche zur Verbrennung des Rauches erforderlich ist, welche also wirklich verbrennt, ist wirthschaftlich nicht nachtheilig, sondern im Gegentheil genau so nützlich, wie die primäre Verbrennungsluft. Diese Behauptung kann nie einem Zweifel unterliegen, und wenn Laien auch noch so ängstlich sind um die Sekundärluft. Allerdings ist es denkbar und bei Mangel an Verständniss und Aufmerksamkeit wahrscheinlich, dass der durch die Rauchverbrennung erzielte Wärmegewinn ausgeglichen oder noch übertroffen wird durch den Wärmeverlust infolge eines Luftüberschusses, welcher besonders in der Periode des Nichtrauchens entstehen kann.

Würde man die unverbrannte, etwa 100 pCt. betragende Luftmenge, die man bei gewöhnlichen Feuerungsanlagen in den Verbrennungsgasen noch vorzufinden pflegt, so vertheilen, dass sie der Rauchverbrennung zu gute käme, dann würde sie dazu mehr als vollkommen ausreichen, und ein beträchtlicher Wärmegewinn müsste die unausbleibliche Folge sein.

Es entsteht jetzt die weitere Frage, warum man Ersparnisse durch Rauchverbrennung nicht immer erzielt? Es wäre ja sehr einfach, noch etwas Luft einzulassen, um den Rauch zu verbrennen. Die Antwort lautet, dass gewöhnlich zu viel Luft eingelassen wird, und dass bei mangelndem Verständniss über die Vorgänge alles mit Luft gemacht werden soll, ohne dass man auf die sonstigen Bedingungen der Rauchverbrennung Rücksicht nimmt. Caro hat diese Rücksicht genommen, die bei Versuchen allerdings leicht zu nehmen ist, indem man für beständige Verbrennungstemperatur, gleichmässiges Ausstreuen des Brennstoffes und gehörige Mischung der Gase sorgt, besonders aber kam es darauf an, die Sekundärluft minutiös zu reguliren, möglichst genau der auftretenden Rauchgasmenge entsprechend. Die Heizung erfolgte durch wohlgeübte Lehrheizer, die genau wissen, worauf es bei der Rauchverbrennung ankommt. Nach dem Aufwerfen wurde die Feuerthür nicht ganz geschlossen, nachdem das Mass der Oeffnung durch Vorversuche festgestellt war. Die Flamme wurde scharf überwacht und die Sekundärluft beschnitten, sobald die Flamme zu luftreich erschien. Diese Beurtheilung der Flamme bildet den wichtigsten Punkt für eine erfolgreiche und wirthschaftliche Rauchverbrennung. Die Flamme muss lang und wogend, nicht ganz durchsichtig sein, sondern immer Neigung haben, Rauch zu erzeugen, zeitweise auch eine dünne Rauchwolke entstehen lassen, welche das sicherste Kennzeichen dafür ist, dass man mit dem Luftgehalt sich an der Grenze befindet. Diese Beobachtung erfolgt nicht am zweckmässigsten durch die Feuerthür, denn sobald man diese öffnet, ändert sich die Flamme. Aber auch sonst blendet und täuscht die Gluth der Kohlen auf dem Roste ausserordentlich. Am besten sieht man der Kohle entgegen, wie es bei Flammrohrkesseln vom hinteren Ende her so ausgezeichnet angängig ist. Da es aber für den Heizer viel zu viel Zeit und Mühe kosten würde, wegen dieser Beobachtung allein immer von vorn nach hinten zu gehen, so kann eine Kombination von Linsen und Spiegeln angebracht werden, durch welche man vom Heizerstande aus der Flamme entgegensehen kann. Ausserdem war im Freien ein Spiegel so aufgestellt, dass der Heizer in ihm die Schornsteinmündung von seinem Stande aus sieht. Irgend eine besondere Feuerungseinrichtung, Lufterhitzung und dergl. wurde nicht angewandt. Freilich verursacht die beständige Beobachtung der Flamme und die fortwährende Regulirung der Luftzufuhr bei den unaufhörlichen Veränderungen und dem Wechsel der Luft- und Temperatur-Verhältnisse, besonders dann, wenn eine Kohle schlackt und backt und durch künstliche Mittel locker und luftig erhalten werden muss, viel Mühe, Geduld und Hingabe von Seiten der Heizer, und deshalb kann nicht die Rede davon sein, das Verfahren in der industriellen Praxis anzuwenden, wo noch dazu ein Heizer nicht ein Feuer, sondern oft vier und fünf zu bedienen hat. Diese Mittheilungen sollten auch nicht den Zweck haben, diesem Verfahren für die Praxis das Wort zu reden, sondern sie sollten die Verhältnisse einmal klarstellen und den Erfindern ein Wegweiser sein.

Was nach diesen Klarstellungen in erfinderischer Beziehung zu thun ist, ist die Herbeiführung möglichst konstanter Verbrennungsverhältnisse, weil dann die Regulirung der Sekundärluft wegfällt oder auf ein Minimum reduzirt wird.

Die denkbar grösste Konstanz bietet uns bis jetzt die Kohlenstaubfeuerung, und daher haben wir mit ihr bisher die vollkommensten Erfolge in Bezug auf Rauchverbrennung gehabt.

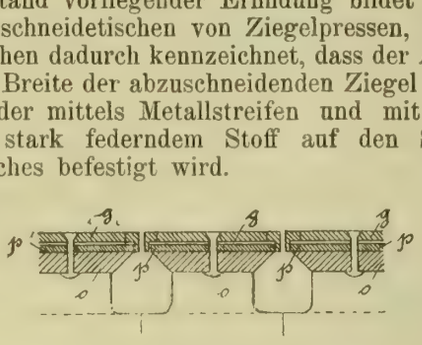
Das geht so weit, dass die Kohlenstaubfeuerung auch noch rauchfrei ist, wenn einmal aus Versehen oder sonst einem Zufall Luftmangel entsteht. Das erscheint nun zu den vorhergegangenen Mittheilungen wie ein offener Widerspruch, aber es ist nur ein scheinbarer Widerspruch, denn die Verhältnisse liegen hier ganz anders als bei der Rostfeuerung. Bei der Kohlenstaubfeuerung sind der feste und der gasförmige Brennstoff, die Primärluft und Sekundärluft vollkommen mit einander vermischt, alles wird gleichzeitig derselben Entzündungstemperatur ausgesetzt, und deshalb verbrennen zuerst die leicht entzündlichen Stoffe, und das sind die Gase. Wasserstoffgas entzündet sich bei 350 °, Kohlenstoff aber erst bei 800 bis 1000 °, er verbrennt ausserdem aber auch langsamer als Gas, weil er in gemahlenem Zustande doch immer mehr oder weniger grobe Partikelchen bildet. Bleibt also bei dieser Verbrennung etwas übrig, so ist es fester Kohlenstoff, der keinen Rauch bildet. Daher die Thatsache der äusserst zuverlässigen Rauchverbrennung der Kohlenstaubfeuerung, selbst bei vorkommenden Schwankungen, Umstände, die sich nicht auf blosse Ideen, sondern auf Beobachtungen stützen. Caro hat wiederholt Kohlenstaubfeuerungen auf Luftmangel eingestellt und war Anfangs nicht wenig erstaunt, dass der allerdings entstehende Rauch in der nächsten Sekunde von selbst wieder verschwand.

Freilich verführt dieser Umstand sehr leicht dazu, mit dem Luftüberschuss sehr nahe an die Grenze zu gehen, zumal wenn man die Gasproben aus dem Fuchs entnimmt, wo man immer noch einige Prozent unverbrannter Luft vorfindet, die aber nachträglich gewöhnlich durch undichte Kanäle eintritt. Wer darauf nicht mit Sorgfalt achtet, erhält bei Versuchen mit Kohlenstaubfeuerungen nur zu leicht Verluste, die sich bei der gewöhnlichen Untersuchungsmethode nicht nachweisen lassen, weil die kleinen Kokspartikelchen in den Zugkanälen liegen bleiben oder auch durch den Schornstein davon fliegen, wo man sie nicht sucht resp. überhaupt nicht finden würde. Aber wundern darf man sich demnach nicht, wenn mitunter über zu starke Veraschung der Kesselkanäle geklagt wird, wie es wiederholt geschehen ist. In einem Falle, in welchem nach einem von anderer Seite angestellten 36stündigen Kohlenstaubfeuerungsversuche etwa 6000 kg sogenannte Asche in den Kesselkanälen vorgefunden wurden, hatte man 13 000 kg Kohle überhaupt nur verfeuert, fast die Hälfte lag in den Kanälen. Die „Asche“ sah aber nicht aus wie Asche, sondern wie Kohlengriess, es waren dies die gröberen Partikel ungenügend gemahlenen Kohlenstaubes, allerdings in sehr stark verkoktem Zustande. Dieselben enthielten auf 1 kg ca. noch 2500 WE., wie durch kalorimetrische Versuche ausdrücklich festgestellt wurde.

Werden die vorstehenden Betrachtungen und Erfahrungen bei Anlage und Betrieb von Feuerungen beachtet und berücksichtigt, so werden manche günstigen Erfolge resultiren.

Neuerung an Abschneidetischen.

Gegenstand vorliegender Erfindung bildet eine Neuerung an Abschneidetischen von Ziegelpressen, welche sich im wesentlichen dadurch kennzeichnet, dass der Abschneidetisch in der Breite der abzuschneidenden Ziegel mit Gummi belegt ist, der mittels Metallstreifen und mit Zwischenlagen von stark federndem Stoff auf den Stegen des Führungstisches befestigt wird.



Der mit dem Abschneidebügel versehene Tisch besitzt einerseits einen als Gleitbahn für den Thonstrang dienenden Kasten und andererseits den sogenannten eigentlichen Abschneidetisch. Dieser letztere hat Stege o, auf welchen Gummiplatten p von der jeweiligen Breite des abzuschneidenden Ziegels mittelst Metallstreifen g und Zwischenlagen von stark federnden Stoffen befestigt sind. Zwischen den einzelnen Gummiplatten p entstehen Spalten, durch welche nur die Schneidemesser hindurch kommen können. Durch diese Einrichtung soll ein vollständig gratfreies Abschneiden des Thonstranges ermöglicht werden, indem die federnden Kanten der Gummiplatten den Schneidedrähten jederzeit freien Durchgang gestatten; dagegen soll sie ein Ausbrechen des Thones nach Möglichkeit verhindern.

Der Patent-Anspruch der Carl Just unter D. R.-P. No. 98085 geschützten Erfindung lautet: Neuerung an Abschneidetischen von Ziegelpressen, dadurch gekennzeichnet, dass der Führungstisch in der jeweiligen Breite der Ziegel mit Gummiplatten belegt ist, deren obere Flächen mit Metallplatten bekleidet sind, zum Zweck, einen gratfreien Schnitt an der Unterseite des Thonstranges zu erzielen.

Zeitschriftenschau.

Ausnutzung des Brennmaterials bei der Dampfkesselfeuerung.

Von Bertharion.

Der Brennmaterialienverbrauch bildet einen wesentlichen Bestandtheil der Selbstkosten bei industriellen Betrieben. Man ist daher seit langer Zeit bestrebt, die Ausnutzung des Brennstoffs durch Erfindung neuer Arten von Rosten, Feuerungen und Dampfkesseln zu verbessern. Wenn man trotz zahlreicher neuer Konstruktionen zum Theil wieder zu den altbewährten Systemen der Flammrohr- und Bouilleurkessel zurückgekehrt ist, so beweist das die auf diesem Gebiete noch herrschende Unsicherheit. Zur Klärung der Anschauungen in diesem Punkte veröffentlicht der Verfasser in den Comptes rendus mensuels der Société minerale von St. Etienne die Ergebnisse einiger von ihm angestellten Versuche.

Gasanalysen. Bei den ersten Versuchen hatte die Analyse der Verbrennungsgase bei ihrem Austritt aus den Zügen folgendes auffallende Ergebniss:

	CO_2	CO	O
1. Horizontaler Bouilleur-Kessel . . .	2 Proz.	—	18 Proz.
2. Mac-Nicol-Röhren-Kessel	5 „	—	15 „
3. Röhrenkessel, System Lanet . . .	5 „	—	15 „

Auffallend ist hier der ausserordentlich hohe Gehalt an Sauerstoff (durchschnittlich 16 Proz.), derselbe entspricht bei der normalen Zusammensetzung der atmosphärischen Luft aus 21 Proz. Sauerstoff und 79 Proz. Stickstoff einem Luftüberschuss von 80,9 Proz., der als schädlicher Ballast wirkt.

Zur vollständigen Verbrennung braucht man allerdings in der Praxis einen gewissen Luftüberschuss unter dem Roste, der von namhaften Fachgelehrten auf 50 Proz. angegeben wird. Unter Zugrundelegung dieser Ziffer würde man zur Verbrennung von 1 kg Kohlenstoff und 1 kg Wasserstoff folgende Luftmengen benöthigen:

für 1 kg C: = 17,295 kg
für 1 kg H: = 51,879 kg.

Die anderen Bestandtheile ausser C und H sind der Einfachheit halber ausser acht gelassen.

Bei dem Versuche wurden stündlich 98 kg Kohle verbrannt, die 65 Proz. oder 63,7 kg C und 2 Proz. oder 1,96 kg H enthielt. Die Temperatur der Gase war 185°, ihre Depression in den Zügen 10 mm bei einem Querschnitt vor dem Schornsteine von 0,44 qm. Zur Verbrennung wurden in derselben Zeit benöthigt: 1203,395 kg oder rund 1204 kg Luft.

Theoretisch ergiebt sich aus der Formel von der äquivalenten Oeffnung unter Berücksichtigung der Regnaultschen Formel eine stündlich die Kanäle durchströmende Gasmenge von 8061 cbm. Zieht man davon 10 Proz. für die Verbrennungsgase ab, so bleibt eine Luftmenge von 7255 cbm, die bei 15° 8807 kg wiegt. Da praktisch, wie oben gezeigt, nur 1204 kg erforderlich gewesen wären, so ergiebt sich ein Luftüberschuss von 7603 kg oder 86,32 Proz., was also mit dem Ergebniss der eingangs mitgetheilten Gasanalysen in Anbetracht der unvermeidlichen Ungenauigkeiten der Rechnung gut übereinstimmt.

In der Praxis wird der Luftzutritt so schlecht geregelt, dass man manchmal die Rauchschieber um ein gutes Stück niederlassen kann, ohne dadurch den Antheil des Kohlenoxyds an der Zusammensetzung der Rauchgase zu erhöhen.

Der schädliche Einfluss des übermässigen Luftzutritts macht sich besonders gegen Ende der Verbrennung geltend.

Gegen Ende der Verbrennung muss der Heizer den Rost sofort wieder beschicken, sonst sinkt die Temperatur infolge des Luftüberschusses; sie nimmt weiter ab, wenn der Heizer die Beschickung nicht schnell genug vor sich gehen lässt. Nun stellt die Gesammtdifferenz einen beträchtlichen Wärmeverlust dar, den man nur durch eine Ergänzung des Brennmaterials wett machen kann. Es ist also von Wichtigkeit, dass der Heizer sowohl den richtigen Augenblick für das Beschicken des Rostes abpasst, als auch dasselbe möglichst schnell bewerkstelligt, um den überflüssigen Luftzutritt möglichst einzuschränken. Geschieht dies, so kann man selbst in der Praxis nahezu eine theoretisch vollkommene Ausnutzung des Brennstoffs erzielen.

Bei einer gegebenen Kesselanlage mit ihren Rosten und Zügen, ihrem Mauerwerk und Schornstein wird man die beste praktische Ausnutzung des Brennmaterials dann erhalten, wenn die Rauchgase die geringste Anzahl von Wärmeeinheiten mit sich fortführen. Letztere lassen sich aus der Analyse der Rauchgase und der pyrometrischen Messung ihrer Temperatur theoretisch ermitteln. Bei einer Kohle, die aus 72 Proz. C, 3,5 Proz. H, 4 Proz. O, 0,7 Proz. N, 4,5 Proz. H_2O und 14,3 Proz. Asche besteht, würde z. B. die Verbrennungswärme sich zu 651.4 Kalorien berechnen, und es würden die Rauchgase bei einer Temperatur von 300° 78,6 Kalorien oder 12 Proz. der Verbrennungswärme und bei 400° 109,16 Kalorien oder 17 Proz. der Verbrennungswärme enthalten. Für dieselbe Kohle aber erhält man unter Annahme eines Luftüberschusses von 80 Proz. bei einer Temperatur der Rauchgase von 300° 133,6 Kalorien, entsprechend ungefähr 20 Proz. der Verbrennungswärme, und bei 400° 184,2 Kalorien, entsprechend 28,3 Proz. der Verbrennungswärme. Diese Werthe stellen sich noch ungünstiger, wenn die Abhitze ausser dem Luftüberschuss noch unvollkommen verbrannte Gase enthält. Man kann annehmen, dass ein Kessel mit etwas zu geringem Luftzutritt vortheilhafter arbeitet als mit zu grossem Ueberschuss an Sauerstoff.

(Glückauf.)

Kohlenstaubfeuerung gegen Planrostfeuerung.

Auf Veranlassung eines Mitgliedes des Central-Verb. der preuss. Dampfk.-Ueberw.-Vereine ist durch die Ingenieure des Vereins die demselben gehörige Dampfanlage einer eingehenden Untersuchung unterworfen worden, und zwar hauptsächlich, um festzustellen, ob beim Betriebe mit Kohlenstaubfeuerung gegenüber dem Betriebe mit Planrostfeuerung eine Ersparniss sich ergeben würde.

Die Kesselanlage besteht aus zwei Zweiflammrohrkesseln. Kessel No. 18 327 ist im Jahre 1888 für 7 Atm. Dampfspannung genehmigt worden und besitzt eine Gesammtheizfläche von 89,54 qm und eine Rostfläche von 2,72 qm; Kessel No. 9099 im Jahre 1895 für 8,5 Atm. Dampfüberdruck gebaut, hat eine Gesammtheizfläche von 98,77 qm. Dieser Kessel ist mit Kohlenstaubfeuerung eingerichtet worden und die Flammrohre sind dafür auf eine Länge von 2,5 m mit einem Chamottefutter versehen worden.

Die Versuche sind am 22., 23., 29. und 30. Januar vorgenommen worden, und zwar sind die ersten zwei Tage zur Untersuchung des Kessels mit Kohlenstaubfeuerung und die letzten zwei Tage zur Untersuchung des Kessels mit Planrostfeuerung verwandt worden. An den ersten drei Versuchstagen stand nur der zu untersuchende Kessel im Betrieb, am vierten Versuchstage waren, behufs gleichzeitiger Bestimmung des Dampfverbrauches der Dampfmaschine, beide Kessel im Betrieb. Dabei

lieferte der Kessel mit Planrostfeuerung Dampf ausschliesslich für die Maschine. Die Versuche fanden in der Weise statt, dass das Wasser und die Kohle sorgfältig gewogen wurden, die Temperatur der Heizgase am Ende des dritten Feuerzuges mittelst Pyrometers gemessen und ihre chemische Zusammensetzung an dieser Stelle sowie am Ende der Flammrohre untersucht, Zugstärke und Schieberstellung sowie Atmosphärendruck von 15 zu 15 Minuten abgelesen wurden.

Die Ergebnisse der Dampfkesseluntersuchung geben zu folgenden Bemerkungen Veranlassung.

Die chemische Analyse der an den Versuchstagen verheizten Kohle hat gezeigt, dass dieselbe sowohl für die Kohlenstaubfeuerung als auch für die Planrostfeuerung annähernd denselben Heizwerth besass.

Bei der Kohlenstaubfeuerung wurde der Heizwerth der Kohle um 17,7—22,8 Proz. mehr ausgenützt als bei der Planrostfeuerung. Trotzdem ist die Dampferzeugung mit Kohlenstaub im vorliegenden Falle theurer geworden, weil der Preis desselben sich 30 Proz. höher stellte als der für die rohe Kohle.

Auffallend an dem Kessel mit Kohlenstaubfeuerung ist bei dem hohen Kohlensäuregehalt der Verbrennungsgase die hohe Endtemperatur von über 400° C.; es liegt dieses vielleicht daran, dass die Verbrennung in dem ersten Feuerzuge nicht ganz abgeschlossen ist und noch weiterhin vor sich geht. Für diese Vermuthung spricht auch die Differenz des Kohlensäuregehalts der Gase am Ende der Flammrohre und am Ende des Kessels. (Mitth. a. d. Prax. d. Dampfk.- etc. Betr.).

Probebelastung einer Cementbeton-Brücke, System Hennebique in Lausanne.

Ueber den Flon bei Lausanne sind neuerdings drei Beton-Brücken nach dem System Hennebique mit je einer Oeffnung von rd. 15 m lichter Weite erbaut und an einer derselben, der sogenannten Maladière-Brücke auf der Strasse Lutry-Morges Ende Juni in Gegenwart einer technischen Kommission Beobachtungen über die durch rollende Last bewirkten Einsenkungen gemacht worden. Die als Versuchsobjekt benützte Brücke besitzt bei 15,20 m Spannweite 1 m Trägerhöhe, die Dicke der Cementbetonplatten (Hourdis) ist 18 cm. Die Belastung durch eine Dampfstrassenwalze von 18,1 t Totalgewicht ergab eine Einbiegung von nur 1,2 mm = 1 : 13 000. Nach Entfernung der rollenden Last war keine Einsenkung mehr wahrzunehmen. Die Herstellungskosten der auf schlammigem Boden erbauten Brücke betrugen 8500 Fr., während die ersetzte Eisenbrücke 11 500 Fr. gekostet hatte. (Schweiz. Bauz.).

Gerichtsentscheidungen.

Notargebühren für Protokollirung in Generalversammlungen. Eine für Gesellschaften, zu deren Organen die gesetzliche Versammlung der Besitzer gehört, wichtige Entscheidung hat kürzlich das Kammergericht gefällt. Ein Notar hatte für die Protokollirung in einer Gewerkenversammlung der Zeche eine Rechnung von 443 M. aufgemacht, indem er darin den ersten Punkt der Tagesordnung, Geschäftsbericht, Bericht der Prüfungskommission, Ertheilung der Entlastung mit 1 095 577 M. als die Bruttoeinnahme der Gewerkschaft bewerthete und zwei andere Punkte der Tagesordnung, die Wahl von Rechnungsrevisoren und eines Vorstandsmitgliedes betreffend, mit je 20 000 M. Werth einsetzte, sodass er für diese drei Verhandlungsgegenstände zu einer Gebührenrechnung von 288 M. gelangte. Die Weigerung der Zeche, diesen Betrag zu bezahlen, führte schliesslich die Entscheidung des Kammergerichts herbei, die im Einklang mit der zuerst angerufenen richterlichen Instanz feststellte, dass, selbst wenn man die Bruttoeinnahmen der Gebührenberechnung zu Grunde legen wollte, der Notar unter Berücksichtigung von 99 M. für Stempel- und Nebengebühren zunächst nicht mehr als 399 M. fordern durfte, da nach § 48 des K.-G. die Höchstgebühr für die Protokollaufnahme in einer Generalversammlung 300 M. beträgt. Aber auch nach den Bruttoeinnahmen dürfe die Gebührenrechnung nicht aufgestellt werden, da nicht über diese, sondern über das Endergebniss der ganzen Jahresrechnung in der Versammlung abgestimmt werde. Jedoch sei auch dieser Werth der Berechnung nicht zu Grunde zu legen, da nach einer bereits früher gefällten Entscheidung des Kammergerichts die Ertheilung der Entlastung sowie die Genehmigung einer Bilanz ein Beschluss von unbestimmtem Werthe ist, für den nach § 48 K.-G. als Stempel ein Objekt von 20 000 M. anzunehmen sei. Aus demselben Grunde seien, wie dies auch schon seitens des Notars geschehen war, die beiden anderen erwähnten Gegenstände der Tagesordnung mit 20 000 M. zu bewerthen. Zusammen ergebe sich gemäss § 39 K.-G. ein Gebührenobjekt von 60 000 M., von welchen die nach § 48 zu erhebende doppelte Gebühr 64 M. beträgt. Dementsprechend war die Forderung des Notars von 443 M. auf 235 M. herabzusetzen.

Einfluss der Geschäftsveräusserung auf den Handlungsbevollmächtigten. Es mag wohl die Regel sein, dass die Vollmachten der Handlungsbevollmächtigten (Prokuristen etc.) mit der Veräusserung des kaufmännischen Geschäfts, in welchem sie ertheilt waren, zu Ende gehen. Es ist jedoch keineswegs ausgeschlossen, dass sie noch über diesen Zeitpunkt hinaus fortdauern und sich insbesondere auf Abwickelung der mit der Veräusserung verbundenen Differenzen etc. erstrecken. Massgebend ist dabei der Wille der Betheiligten und dieser daher vom Gericht zu prüfen. (Urtheil des R.-G., II. Civ.-Sen., vom 21. Juni 1898, No. 121/98.)

Statistisches.

Deutschlands Spezialhandel in den Jahren 1889—97.

Jahr	Einfuhr (Tonnen)	Ausfuhr (Tonnen)	Einfuhr (Millionen Mark)	Ausfuhr (Millionen Mark)
	1. Cement.			
1889	33 243	326 507	1,4	14,2
90	21 216	396 046	0,9	17,3
91	19 192	388 457	0,8	15 3
92	22 753	432 153	0,7	11,1
93	26 854	423 892	0,7	9,8
1894	24 863	406 369	0,7	10,3
95	27 351	471 124	0,8	12,0
96	32 394	478 340	1,1	16,4
97	42 364	524 557	1,4	18,0
	3. Kalk, natürlicher kohlensaurer, erdiger; Mörtel.			
1889	190 204	67 161	4,4	1,1
90	173 612	71 485	4,0	1,3
91	164 029	60 382	3,3	1.1
92	174 483	62 632	3,5	1 1
93	200 165	68 928	4,0	1,0
1894	214 331	69 891	4,3	1.0
95	221 685	71 771	4,4	1,1
96	216 641	77 641	4,8	1,4
97	235 715	77 905	5,2	1,4
	5 Dachziegel, Mauersteine etc., unglasirt.			
1889	190 903	120 622	2 5	1.7
90	152 337	110 434	2,0	1,5
91	106 275	167 896	1.4	2,4
92	96 931	135 701	1,3	1,9
93	96 736	136 446	1,3	1.9
1894	116 745	144 376	1,5	2,0
95	112 711	158 250	1,4	2.4
96	139 254	255 314	1,8	3,8
97	150 597	202 636	2,3	3,4
	7. Fayence- etc. Waaren, mehrfarbig etc.			
1889	765	9 524	1,4	4,8
90	817	10 828	1,5	7,0
91	733	11 098	1,3	7.2
92	909	11 531	1,5	9,2
93	1 300	11 695	1,8	9,4
1894	1 320	10 557	1,8	6,9
95	1 264	11 042	1,8	7,2
96	1 330	12 101	2,0	9,7
97	1 381	11 497	2,1	9,2
	9. Porzellan etc.: weiss.			
1889	203	1 891	0,2	1,5
90	225	1 882	0,2	1,5
91	191	2 004	0,2	1,6
92	195	2 046	0,2	1,3
93	205	2 318	0,2	1,4
1894	216	2 315	0,2	1,4
95	238	3 053	0,2	1,8
96	269	3 365	0,2	3,0
97	232	3 865	0,2	3,0

Jahr	Einfuhr (Tonnen)	Ausfuhr (Tonnen)	Einfuhr (Millionen Mark)	Ausfuhr (Millionen Mark)
	2. Kaolin, Feldspath. feuerfester Thon.			
1889	145 951	55 956	5,8	2,2
90	157 311	59 785	6,3	2,4
91	153 750	75 396	6,2	3,0
92	151 398	82 983	6,1	3,3
93	141 096	79 570	5,3	3,2
1894	153 208	103 324	5,4	4,1
95	153 911	111 277	5,4	4,5
96	192 807	125 674	6,7	5,0
97	207 155	121 535	8,2	1,9
	4. Steine, feuerfeste, unglasirt.			
1889	52 257	34 630	1.4	1,2
90	51 525	36 249	1,4	1,4
91	41 917	35 427	1,2	1,4
92	36 502	44 683	1,0	1.7
93	30 839	49 933	0,7	1,7
1894	27 656	65 687	0 6	2,2
95	31 786	62 946	0,8	2,2
96	34 444	73 463	1,0	2,8
97	36 097	94 180	1,0	3,3
	6. Dachziegel, Mauersteine etc., glasirt; Falz Dachziegel.			
1889	1 673	29 829	0.1	3.3
90	2 473	29 348	0,1	3,2
91	1 980	35 580	0,1	3.6
92	1 415	19 256	0,1	1,9
93	2 198	26 140	0,1	2,6
1894	1 265	24 734	0,1	2.5
95	1 309	29 796	0,1	3.0
96	1 079	32 497	0,1	3,3
97	858	30 593	0,0	2,8
	8. Porzellan etc.: mehrfarbig etc.			
1889	465	9 182	0,7	9,2
90	491	10 603	0,7	10,6
91	473	11 940	0,7	11,9
92	463	12 330	0,6	13,6
93	441	13 435	0,5	12,1
1894	477	13 217	0,6	11,9
95	510	16 388	0,6	16,4
96	537	18 259	1,1	32,9
97	580	17 822	1,2	32,1

Rumänien. Ausfuhr nach Deutschland.

No.	Waarengattung		1896	1895	1894	1893	1892	1891	1890	1889	1888	1887	1886	1885	1884	1883	1882	1881	1880
271	Roman-Cement etc. .	A.	9 717	7 607	14 633	30 516	26 709	65 050	256 898	247 024	5 944	9 560	20 461	3 008	2 970	2 721	3 592	3 079	1 370
7a		W.	34	19	37	69	67	260	1 156	1 112	25	36	72	11	11	11	15	13	7
857	Fayence- etc. Waaren:																		
38e1	einfarbig od. weiss	A.	3 814	2 705	3 032	2 961	2 095	4 085	3 322	2 425	2 297	2 600	1 357	573	A.				
	etc.	W.	149	103	121	118	84	163	133	97	80	91	47	20	2 169	1 173	660	470	65
858	do., mehrfarbig etc.	A.	3 887	2 117	5 128	5 281	4 506	4 931	3 512	3 055	1 985	1 571	1 409	915	W.				
38e2		W.	307	138	333	423	361	321	228	153	89	71	63	41	152	103	46	24	5
859	Porzellan und porzel-																		
38f1	lanartige Waaren:	A.	736	360	832	403	385	440	123	145	189	74	64	49	A.				
	weiss	W.	66	22	50	24	25	35	10	12	15	6	5	4	198	316	106	79	112
860	do., mehrfarbig etc.	A.	1 198	567	1 441	1 223	620	400	361	159	163	92	54	38	W.				
38f2		W.	216	57	130	110	68	40	36	16	16	8	5	3	25	39	12	10	14

Russland. Ausfuhr nach Deutschland.

No.	Waarengattung		1896	1895	1894	1893	1892	1891	1890	1889	1888	1887	1886	1885	1884	1883	1882	1881	1880
270/71	Cement	A.	159 036	95 039	124 401	204 628	218 592	68 053	105 300	96 696	45 036	198 843	218 270	337 360	325 385	333 987	148 632	152 528	167 581
7a		W.	555	238	312	462	622	272	473	433	188	746	764	1 181	1 236	1 336	632	648	838
275	Gips[1])	A.	6 879	3 803	9 303	8 912	5 700	5 451	4 571	4 982	5 488	9 783	11 212	16 708	29 330	68 581	153 005	165 098	139 253
7a		W	21	11	28	27	19	19	16	17	18	33	38	57	100	240	536	578	557
280	Kaolin, Feldspath,	A.	227 732	199 166	159 238	121 504	89 982	99 471	129 495	95 419	82 976	66 407	67 536	53 528	40 385	48 321	25 299	23 649	43 916
7a	feuerfest. Thon[2]) .	W.	911	797	637	486	360	398	332	382	332	266	270	214	162	193	101	95	176
847	Mauersteine, gewöhn	A.	400 060	66 258	93 730	49 884	14 553	16 985	26 948	45 519	21 523	17 546	79 441	92 000					
38a	liche etc. . . .	W.	600	99	131	70	20	24	38	64	29	21	80	92					
848	Thonröhren, nicht																		
38a	feuerfeste, ungla-	A.	4 188	3 287	5 035	2 495	876	2 343	1 036	2 758	415	910	4 512	3 235					
	sirt	W.	15	12	18	10	3	11	5	15	2	5	23	16	A.				
850	Steine, feuerfeste, aus	A.	310 508	207 043	152 733	163 877	125 436	104 411	86 034	120 383	70 158	63 161	46 400	48 262	222 158	335 434	249 635	248 288	603 395
38b	Thon, unglasirt .	W.	1 180	725	504	557	483	402	331	433	246	221	163	169					
851	Architektonische Ver-																		
38c	zierungen aus Thon	A.	35	86	154	42	24	32	101	26	183	43	45	22					
	etc.	W.	1	3	5	2	1	1	4	1	6	1	1	0					
852	Falz-Dachziegel; gla-																		
38c	sirte Mauersteine	A.	19 843	15 110	10 920	7 652	5 323	5 349	10 234	6 984	1 696	1 755	6 759	7 073					
	etc.	W.	199	151	109	77	53	54	113	77	17	17	68	101	W.				
853	Thonröhren, glasirte	A.	23 934	57 825	46 234	5 297	7 411	2 757	1 135	2 367	3 472	1 475	2 736	143					
38c		W.	132	289	323	29	41	17	7	18	24	10	27	1	474	575	460	480	871
854	Töpfergeschirr, ge-	A.	6 016	5 013	3 312	2 567	2 242	3 095	4 508	7 044	6 847	4 098	4 356	6 708					
38c	meines, glasirt etc	W.	120	100	66	51	45	62	90	141	137	82	65	101					
855	Schmelztiegel; feuer-	A	13 775	12 818	13 436	8 834	10 013	8 084	7 417	5 445	8 112	6 813	6 083	4 900					
38d	feste Röhren etc. .	W	110	115	215	133	161	129	119	87	122	102	91	74					
856/57	feine Terracottawaa-																		
38e1	ren; Fayence- etc																		
	Waaren, einfarbig	A.	3 207	3 385	2 751	1 216	1 465	1 654	2 630	1 484	1 889	1 557	2 247	1 866	A.				
	oder weiss etc. .	W.	125	129	111	48	59	67	105	60	66	54	79	65	4 390	4 701	5 986	6 306	7 014
858	Fayence- etc. Waaren,	A.	3 245	2 950	1 974	1 517	1 824	2 297	2 011	2 402	1 703	2 410	3 937	2 106	W.				
38e2	mehrfarbig etc. .	W.	260	192	128	121	146	149	131	120	77	108	132	95	197	211	299	315	350
859	Porzellan und porzel-																		
38f1	lanartige Waaren:	A.	604	436	408	337	272	312	317	240	328	432	511	801	A.				
	weiss	W.	54	26	24	20	18	27	25	19	26	35	41	64	1 540	1 523	1 711	1 608	2 129
860	do., mehrfarbig etc.	A.	1 285	1 009	770	560	516	563	792	512	326	435	424	562	W.				
38f2		W.	231	101	69	51	57	56	79	51	32	39	38	51	135	134	151	141	188

[1]) Bis 30. 6. 88 mit Einschluss der rohen oder gemahlenen Gipssteine.

[2]) Vor 1885 nur Kaolin (Porzellanerde); vor 1. 7. 88 ohne feuerfesten Thon, aber einschl. Pfeifenerde.

Bulgarien. Einfuhr im Jahre 1897. 389. Hydraulischer Kalk. 1897: 8 917 534 kg, 307 079 Franken. 1896: 7 707 983 kg (darunter aus Deutschland 5040), 284 401 Franken (darunter aus Deutschland 182). 391. Cement. 1897: 4 538 575 kg (darunter aus Deutschland 704 704), 314 164 Franken (darunter aus Deutschland 56 234). 1896: 4 361 568 kg (darunter aus Deutschland 998 004), 285 071 Franken (darunter aus Deutschland 77 583). 396. Dachziegel, Steinplatten zur Pflasterung und unglasirte Thonröhren. 1897: 2 235 553 kg (darunter aus Deutschland 290), 85 421 Franken (darunter aus Deutschland 40). 1896: 3 153 046 kg, 108 033 Franken. 402. Porzellan aller Art. 1897: 148 824 kg (darunter aus Deutschland 29 859), 124 608 Franken (darunter aus Deutschland 27 737). 1896: 84 323 kg (darunter aus Deutschland 11 565), 95 900 Franken (darunter aus Deutschland 19 504). 403. Fayence aller Art. 1897: 315 709 kg (darunter aus Deutschland 72 278), 174 870 Franken (darunter aus Deutschland 46 264). 1896: 209 512 kg (darunter aus Deutschland 30 977), 124 758 Franken, (darunter aus Deutschland 21 880). 409. Fensterglas und Platten von gewöhnlichem Glas. 1897: 1 603 250 kg (darunter aus Deutschland 1354), 331 837 Franken (darunter aus Deutschland 1514). 1896: 1 465 260 kg (darunter aus Deutschland 6996), 304 183 Franken (darunter aus Deutschland 4957).

Geschäftliches.

Aenderungen.

Rosslau. Porzellanfabrik Rosslau, Rudolf Schomburg. Die Firma und die für dieselbe dem Kaufmann Gustav Schnigge in Rosslau ertheilte Prokura sind gelöscht worden. ae

Pr.-Friedland. Der Besitzer Klatt hierselbst hat seine Ziegelei an der Stretziner Chaussee gelegen, eingehen lassen. [43]ae

Czischkowo, Kreis Flatow. Der Besitzer Karl Klawitter hierselbst hat seine Ziegelei hierorts eingehen lassen. [44]ae

Zwickau. Die Zwickauer Porzellanfabrik von Chr. Fischer hier wird nach Einstellen des Betriebes jetzt abgebrochen und das gewonnene Areal zu Wohnhaus-Baustellen verwandt. ae

Neue Firmen.

Bahnhof Mansfeld. Mansfelder Thonwerk Bernhard & Sohn Bahnhof Mansfeld. Gesellschafter sind der Bauunternehmer Gustav Bernhard sen. und der Kaufmann Gustav Bernhard jun., beide zu Bahnhof Mansfeld. E

Neufahrn b E. Dampfziegelei und Thonwaarenfabrik Neufahrn b. E., Houzer & Tasche. Gesellschafter sind der Baumeister Josef Houzer in Nürnberg und der Fabrikbesitzer Gustav Tasche in München. E

Mainz. Kunstsandstein-Verwerthungs-Gesellschaft Max Schirp & Co. Gesellschafter sind: 1. Bankier Suermundt, Aachen, 2. Generaldirektor Silverberg, Bedburg, 3. Justizrath Trimborn, Köln, 4. Kaufmann Schirp, London, 5. P. Kleber. E

Neuanlagen.

Bonn. Unternehmer Heck aus Königswinter hat beim Kreisausschuss des Landkreises Bonn die Konzession zur Anlage einer grossen Cementfabrik gegenüber dem geplanten Bonner Volksgarten am sogenannten Mühlenstumpf in Beuel nachgesucht. Eine Aktiengesellschaft hat die Grundstücke bereits erworben; auch sind alle Vorbereitungen zum Bau der Fabrik getroffen. n

Dornap. Rheinisch-Westfälische Kalkwerke. Wie wir hören, ist die Gesellschaft auf dem sogenannten „Burgberge" mit der Anlage eines neuen Bremsberges beschäftigt, um den daselbst lagernden Dolomit zu erschliessen. n

Teschen. Der hiesige Baumeister Ludwig Kametz beabsichtigt, den Bau einer Ringofen-Ziegelei. [28]n

Geseke bei Lippstadt. Die Geseker Kalk- und Cementwerke Monopol sind z. Zt. mit dem Baue eines Eckard'schen Dreischenkelofens, der bis zu vier Fünfteln fertig gestellt ist, begriffen. Genannter Ofen ist für eine Leistung von 14 Doppelladern pro Arbeitstag konstruirt. Falls sich das System bewährt, worüber bis heute von seiten des Werkes noch keine Erfahrungen vorliegen, soll im nächsten Jahre ein zweiter Ofen errichtet werden. Jedenfalls wird aber das Werk noch bedeutend vergrössert werden, da auch die Anlage eines Cementwerkes beabsichtigt ist. [30]n

Versammlungsberichte.

Recklinghausen. Die General-Versammlung der Wicking'schen Portland-Cement- und Wasserkalkwerke beschloss, von dem Brutto-Ertrage des Jahres 1897 (406 209,48) 169 468 M. zu Abschreibungen zu verwenden und ausser der städtischen Rücklage (11 693,17 M.) dem Reservefonds B 20 000 M. zu überweisen. Aus dem Ueberschuss sollen nach Abzug der Gewinn-Antheile (22 217 M.) 180 000 M. als Dividende (12 Proz.) vertheilt, und der Rest mit 2831,31 M. auf Rechnung pro 1898 vorgetragen werden. Es wurde ferner beschlossen, das Aktienkapital um 500 000 M. auf 2 Millionen zu erhöhen. Die Aktien sind von den alten Aktionären fest übernommen. Die Portland-Cementfabrik Friedrichshorst bei Beckum kommt in nächster Zeit in Betrieb, und erhöht sich dadurch die Jahresproduktion von Portland Cement auf ca $^1/_2$ Millionen Fass. Die Jahresproduktion an Wasserkalk in den Werken bei Lengerich, Beckum und Hankenberge beträgt rund 9000 Doppelwaggons. Die Aussichten für das laufende Jahr wurden als günstige bezeichnet. Vers.

München. Eine ausserordentliche Generalversammlung der vor Kurzem gegründeten Neuen Münchener Aktienziegelei genehmigte die Erwerbung der Lehmgründe beim Bahnhof Aubing (per Tagwerk 2050 M.) und die Erwerbung der Fabrik für Dachbedeckungsmaterialien von A. Zinstag in Regensburg-Karech. Der Erwerbspreis der letzteren beträgt unter Nichtübertragung von 40 000 M. Aktivbeständen 1 520 000 M. Der seit 1. Januar erzielte Betriebsgewinn der Fabrik geht an die Gesellschaft über, die ihr erstes Geschäftsjahr deshalb schon mit dem 31. Dezember 1898 statt 31. Dezember 1899 abschliesst. Die Gesellschaftsfirma wird in „Vereinigte Neue Münchener Aktienziegelei und Dachziegelwerke A. Zinstag" umgeändert. Beschlossen wurde die zwischen 25. und 30. August zu vollziehende Vollzahlung des Aktienkapitals. Einer demnächst einzuberufenden Generalversammlung wird die Erhöhung des Aktienkapitals um 300 000 M. vorgeschlagen, welche Zinstag an Zahlungsstatt übernimmt. Die Vorbesitzer der Zinstag'schen Fabrik treten in den Aufsichtrath ein. Vers.

Handelsberichte.

Köln. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Ziegelfabrikation. Durch die Vereinigung der grossen Mehrzahl der Ziegelfabrikanten zu dem „Kölnischen Ziegel-Syndikat" ist es gelungen, den Preis auf einer mässigen Höhe zu halten, welcher den gesteigerten Kostenpreisen und Arbeitslöhnen einigermassen entspricht. Gleichzeitig ist dadurch der ungesunden Bauspekulation ein Riegel vorgeschoben worden, da nur denjenigen Konsumenten geliefert wird, welche die nöthigen Garantieen für die Erfüllung ihrer Verpflichtungen bieten. Im übrigen waren die Werke vollauf beschäftigt.

Thonröhrenfabrikation. Die zu Ende des vorjährigen Berichtes erwähnten günstigen Aussichten haben sich im vollen Umfange erfüllt. Eine grosse Anzahl, auch kleinerer Städte, hat mit der unterirdischen Entwässerung begonnen, während die grösseren Plätze in verstärkter Weise damit fortfuhren. Auch die private Bauthätigkeit war eine sehr lebhafte, und so nahm das Thonrohrgeschäft von Monat zu Monat zu, derart, dass trotz der gesteigerten Produktion der Bedarf nicht stets rechtzeitig gedeckt werden konnte. Der starke Bedarf hielt bis zum Ende des Jahres an, weil der Winter ausblieb. Es waren daher die Bestände zu Ende des Jahres sehr gering. Unter den erwähnten Umständen konnte dem Ausland-Geschäft ein besonderes Interesse nicht gewidmet werden, zumal dasselbe, unter dem Druck des englischen Wettbewerbs stehend, als ein lohnendes vorerst nicht zu bezeichnen ist. England überschwemmt vor wie nach mit geringwerthigerem Material den überseeischen Markt. Angesichts des grossen Bedarfs in Thonröhren war es auch möglich, eine bescheidene Preisaufbesserung durchzuführen, und so kann das abgelaufene Jahr als ein durchweg gutes bezeichnet werden

Kalk- und Mörtelindustrie. Der Absatz in Kalk und Mörtel hielt sich im Jahre 1897 auf der Höhe der Vorjahre. Das Geschäft war indessen angesichts der starken Konkurrenz und infolge der durch das Bau-Unwesen unausbleiblichen Verluste kaum lohnend. H

Geschäftsberichte und dergl.

Eschweiler. Rheinische Chamotte- und Dinaswerke. Die Gesellschaft hatte einen Versand an Fabrikerzeugnissen von 34 865 t pro I. Semester 1898 im Werthe von 1 023 818 M. gegen 13225 t pro I. Semester 1897 im Werthe von 933 407 M. G

Dornap. Rheinisch-Westfälische Kalkwerke. Von Letmathe wurden im Jahre 1897/98 24460 Doppelwagen (zu 10 t) Kalkstein und Dolomit, sowie 9800 Doppelwagen Weisskalk versandt. Die Hönnethaler Kalkwerke zu Rödinghausen bei Menden sind seit Anfang des Jahres 1897 in Betrieb gesetzt. Es kamen von dort 27512 Doppelwagen Kalkstein und 4845 Doppelwagen Weisskalk zum Versand. G

Bilanzen.

Forst bei Aachen. Aachener Thonwerke Aktien-Gesellschaft. Bilanz per 31. März 1898. Aktiva: Grundstücke und Gebäude 324 534,05 M., Maschinen 128 363 M., Ofen 90 437 M., Trockengerüste 4335 M., Geleise und Utensilien 7480 M., Mobilien und Inventarien 1020 M., Pferde und Wagen 2700 M., Bahnanschluss 1572,18 M., Rohmaterialien, Kohlen- und Koks-Bestände 46 829,56 M., Bestände von fertigen Waaren 116 001,88 M., Patente 5000 M., Kassa 3284,49 M., Wechsel 616,35 M., Debitoren 76 064,81 M. Passiva: Aktien-Kapital 300 000 M., Hypotheken 176 000 M., Bank 298 563,34 M., Reservefonds 1 803 03 M., Kreditoren 31 818,99 M. Gewinn- und Verlust-Rechnung pro 1897/98. Ueberweisung an den Reservefonds 1803,03 M., Dividenden 9 pCt. 27 000 M., Vortrag 52,96 M. Produktion im Jahre 1897/98 429 489,11 M., Gewinn durch Diverse 17 806,26 M. Hiervon ab: Betriebs- und General-Unkosten 353 959,35 M., Zinsen- und Bankprovision 24 445,52 M., Abschreibungen 31 515,81 M., Tantièmen 8518,70 M., Gewinn pro 1897/98 28 855,99 M. B

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Berlin. Central-Verkaufs-Comptoir von Hintermauerungssteinen. Die Nachfrage nach Mauersteinen war die gleiche wie in der vorigen Woche. Die Preise sind bleibend. Voraussichtlich werden sie sich halten. Bezüglich des partiellen Maurerstreikes können wir auch heute nur sagen, dass derselbe auf Abnahme der Steine im allgemeinen von gar keinem Einfluss ist. m

Breslau. In der Marktlage des Oberschlesischen Cementmarktes hat sich nichts verändert. Die Fabrikation hat ihren flotten Fortgang genommen und keinerlei Störung erfahren; der im vorigen Jahre zeitweise eingetretene Arbeitermangel hat sich in diesem Jahre, obwohl mit verstärkten Kräften gearbeitet werden muss, weniger fühlbar gemacht. Die Verladungen gingen glatt von statten, die abgeschlossenen Quantitäten werden prompt abgefordert, die Empfänger können indessen nicht so pünktlich, wie gewünscht, bedient werden, da der Ordre-Eingang grösser ist, als Waare fertig wird; es kann daher nur der Reihe nach expedirt werden und ausserhalb des Rahmens der Abschlüsse eingehende Bestellungen müssen entweder zurückgewiesen werden oder können nur zu wesentlich höheren Preisen zur Ausführung gelangen. Soweit sich gegenwärtig, da der Höhepunkt der Saison überschritten ist, ein Urtheil abgeben lässt, dürfte die diesjährige Produktion diejenige des Vorjahrs nicht unerheblich übersteigen und ebenso das finanzielle Ergebniss besser ausfallen. Die neuprojektirten Fabriken scheinen sich noch im Stadium der Vorbereitung zu befinden; vom Beginn eines Baues hört man noch nichts, und so dürfte in der nächstjährigen Saison das gesammte Absatzgebiet noch ungeschmälert den alten Fabriken verbleiben. m

Wongrowitz, Provinz Posen. An hiesigem Orte geht der Ziegelverkauf recht flau. Da die Bauthätigkeit in diesem, sowie auch im vorigen Jahre gänzlich ruht, ist das vorhandene Ziegelmaterial nicht aufgeräumt. Die Preise sind im Fallen. (23,50 bis 24 M. sind die höchsten Preise.) Die Aussicht für die Zukunft ist schlecht. [36]m

Kellinghusen (Mittelholstein). Die Ziegeleien im mittleren Holstein haben in diesem Jahre einen guten Absatz, da überall zahlreiche Neubauten aufgeführt werden. Auch die bedeutenden von der Regierung ausgeführten Bauten auf dem umfangreichen Artillerie-Schiessplatze im Lockstedter Lager haben auf den Absatz der Ziegeleien einen ganz bedeutenden Einfluss. 1000 Mauersteine bringen 17—22 M. [25]m

Neumünster in Holstein. In den zahlreichen Ziegeleien des nahen Dorfes Boostedt ist die Nachfrage nach Mauersteinen in diesem Sommer ausserordentlich stark, da die Baulust in unserem aufstrebenden Orte gross ist und die Stadt verschiedene grosse Bauprojekte ausführen will. In Folge des grossen Absatzes und Verkehrs mit Ziegeln hat der Landkreis Kiel jetzt beschlossen, die Wegestrecke Neumünster-Boostedt chausseemässig auszubauen. Die Kosten belaufen sich auf etwa 100 000 M. [27]m

Sohrau (Nieder-Lausitz). Die rege Bauthätigkeit verursacht noch immer eine starke Nachfrage nach diversem Ziegelmaterial, besonders nach Mauerziegeln, weshalb die so bedeutende Produktion der zahlreichen Ziegeleien bei höheren Preisen flottesten Abgang findet. [52]m

Niederschlesien. Infolge der fast überall thätigen Baulust waren am Beginn des Quartals die Ziegellager völlig geräumt. Die Nachfrage nach allen Sorten besseren Materials war so lebhaft, dass der Bedarf nicht gedeckt werden konnte und Lieferungen bereits auf Monate hinaus abgeschlossen wurden, obwohl die Preise um 20 Proz. gestiegen sind. Die Baulust kann sich erst entfalten, wenn die zumeist auf Sommerbetriebe eingerichteten Ziegeleien ihre Fabrikate aus den Oefen erhalten. [34]m

Nürnberg. Die Ziegeleigenossenschaft in Nürnberg hat ab 1. Juli den Preis für 1000 Backsteine auf 30 Mark festgesetzt, theils um ihr grosses Lager zu räumen, theils um die aussenstehenden Ziegeleibesitzer zum Beitritt zu nöthigen. Ausserhalb des Ringes befinden sich 5 Firmen, darunter allerdings nur 2 grosse m

Bochum. Die grossartige Ziegelbäckerei im Rechenschen Felde ist fortwährend in regem Betriebe. Ein grosser Feldbrand ist bereits ausgebrannt, mehrere neue werden aufgeführt. Eine bedeutende Fläche ist abgeziegelt. Die fremden Ziegler wohnen in eigens errichteten Baracken. m

Vandsburg, Kreis Flatow, Westpr. An hiesigem Orte auch in der Umgegend herrscht starke Nachfrage nach Ziegelsteinen. Die ersten diesjährigen Brände sind bei den meisten Ziegeleien schon aus den Oefen genommen, aber auch gleich unter meist recht hohen Preisen verkauft. Mit der Vorbereitung des zweiten Brandes ist man eifrig bemüht. Die Preise sind im Steigen begriffen. [45]m

Aus der Pfalz. Dem ersten Ansturm nach Ziegelwaaren in diesem Frühjahre ist nun eine etwas ruhigere Geschäftszeit gefolgt, doch haben die Fabriken und Landziegeleien tüchtig zu arbeiten, um ihren Aufträgen nachzukommen. In vielen Betrieben wird über den Mangel an tüchtigen Arbeitern Klage geführt, sodass diese gezwungen sind, Tagelöhner einzustellen und anzulernen. [51]m

Deutschland. Güterverkehr mit Galizien und der Bukowina. Mit dem 1. August treten für die Beförderung von Töpfergeschirr und Steinzeug, gemeinem zu 10 000 kg, von Bischofswerda, Bunzlau, Kamenz, Königsbrück, Pulsnitz und Siegersdorf nach galizischen Stationen direkte Frachtsätze, deren Höhe auf den einzelnen Stationen zu erfahren ist, in Kraft. [41]m

Weltmarkt.

Russland. Aus Anlass wiederholter Beschwerden darüber, dass die Zollbehörden in Russland Kaminsteine als feuerfeste verzollt haben, die nach Ansicht der Beschwerdeführer nicht feuerfest waren, hat das russische Zoll-Departement angeregt, ob es nicht möglich wäre, die verschiedenartige Verzollung dieser Steine dadurch zu vermeiden, dass sämmtliche Fabrikanten, die nach Russland ausführen, eine Musterzusammenstellung der verschiedenen von ihnen hergestellten und zur Ausfuhr nach Russland bestimmten Arten von Ziegelsteinen in je 2 Exemplaren nach Russland senden, von denen eins im Deutschen Generalkonsulat in St. Petersburg und eins im Zoll-Departement aufbewahrt würde, damit dieses ein für alle Mal den Zollsatz für die einzelnen Arten von Ziegelsteinen bestimmen könne. Es wird daher zweckmässig sein, wenn die Interessenten Musterzusammenstellungen ihrer Ziegel unmittelbar dem Kaiserlichen Generalkonsulat in St. Petersburg zusenden und gleichzeitig den einzelnen Mustern, um etwaigen Weiterungen thunlichst vorzubeugen, eine genaue fachmännische Beschreibung der Herstellungsweise beifügen. w

Tarifänderungen.

Muskau, Schles. Die Frage der Frachtermässigung für Thonfabrikate aus Niederschlesien ist nunmehr zur Entscheidung gelangt, wenn auch nicht ganz in dem den Anträgen entsprechenden Sinne. Obwohl eine allgemeine Detarifirung der Bunzlauer Thonwaaren abgelehnt wurde, so ist dennoch beschlossen worden, diese Thonfabrikate in den Spezialtarif für bestimmte Stückgüter aufzunehmen und für den Fall der Ausfuhr in den Spezialtarif III zu versetzen. [39]T

Wien. Frachtbegünstigungen für Kalkstein. Die k. k. Staatsbahn-Direktion Wien verständigte die Wiener Handels- und Gewerbekammer, dass die in den Jahren 1890—1893 bestandene 15procentige Fracht-Ermässigung für den Bezug von Kohle in den Sommermonaten auf Kalksteinbezüge mit der Modifikation ausgedehnt wird

dass der Artikel Kalkstein beim Bezuge durch Zuckerfabriken mit einem Maximalnachlasse von 2 Kreuzern pro 100 kg einbezogen wird. Die Dauer der Begünstigung erstreckt sich auf die Zeit vom 1. Juli bis incl. 15. September 1898. T

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

T. 5716. Maschine zur Herstellung von Firstziegeln. Karl Thomann, Halle a. S.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

99 292. Dampfwasser-Ableiter mit verstellbarer Be- und Entlastung der schwingenden Schwimmerglocke. A. Köhne, Barmen. — 99 294. Befestigungsvorrichtung für Dachfalzziegel. L. Neddersen, Hannover, Hildesheimerstr. 41. — 99 291. Presse zur Herstellung von Cementdachplatten mit mehreren parallel liegenden Ueberdeckungsleisten. K. Thomann, Halle a. S.

Ausschreibungen.

3. August. 140 000 Mauersteine I. Sorte, 5200 hartgebrannte Klinkersteine, 20 000 $^4/_4$ Rohbausteine, 8000 $^3/_4$ Rohbausteine, 700 Stück $^3/_4$ und $^4/_4$ Formsteine (nach Skizze), 70 cbm Kalk oder Cementkalk (in Centnern), 48 To. Cement, zum Neubau des Pfarrhauses zu Reupzig. Bedingungen gegen Erstattung der Schreibgebühren von der Herzoglichen Bauverwaltung zu **Dessau.** s

4. August. 210 cbm gelöschter Kalk, 520 To. Portland-Cement, 67 000 Hintermauerungsziegel zum Neubau der St. Petrikirche in Hannover-Kleefeld. Bedingungen im Baubureau zu **Hannover,** Haarstrasse 8. s

5. August. Maurermaterialien: 1) 330 000 Ziegelsteine, 2) 1050 hl gelöschter Kalk, 3) 54 000 kg Portland-Cement zum Neubau eines Bibliothekgebäudes für die technische Hochschule. Bedingungen von der Bauverwaltung zu **Aachen,** Technische Hochschule, für 50 Pf. für jedes Loos. s

6. August. 790 gerade glasirte Thonröhren und ca. 55 Stück Ableiter in div. Dimensionen. Bedingungen von der Baukommission zu **Altona,** neues Rathhaus, II. Obergeschoss, Zimmer No. 120 für 1 Mark. s

6. August. Thonröhren und Sinkkasten zur Erbauung der Heimschleusen in den Jahren 1898 und 1899. Bedingungen für 1 M. im Gemeinde-Amte zu **Trachau.** s

8. August. 308 000 Ziegelsteine (Hintermauerungssteine) zum Bau eines Uebernachtungsgebäudes und Nebengebäudes auf dem Verschiebebahnhofe Hainholz. Bedingungen von der Königlichen Eisenbahn-Betriebsinspektion 1 zu **Hannover,** Joachimstrasse No. 8, Geschäftszimmer No. 17 II, für 50 Pf. s

9. August. Loos I: 512 000 gut gebrannte Hintermauerungssteine, Loos II: 138 cbm gelöschter Kalk zum Neubau des General-Kommandos in Danzig. Bedingungen im Geschäftszimmer zu **Danzig,** Elisabethwall No. 4 I, gegen Erstattung der Schreibgebühren. s

10. August. ca. 700 000 Hintermauerungssteine, 100 000 Hartbrandsteine für Fundamente etc., 100 000 Klinkersteine für Maschinen-Fundamente und äussere Verblendung, 360 t Portland-Cement und 2800 Ctr. gebrannter Stückenkalk in Waggonladungen für den Neubau einer Briketfabrik für die Beutersitzer Kohlenwerke in Beutersitz bei Dobrilugk-Falkenberg franko Bahnhof Beutersitz. Bedingungen von dem Architekten W. Bröker zu **Schöneberg** bei Berlin, Colonnenstrasse 66. s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Cassel. 200 t Portland-Cement frei Eisenbahnwagen der Aufgabestation für den Umbau der Casseler Bahnhöfe im Nordflügel des Empfangsgebäudes in Cassel (O). Es forderten: Ernst Scheldt, Cassel, incl. Säcke 8100 M., Offenbacher Portland-Cementfabrik, Offenbach a. M., excl. Säcke 6000 M., Westerwald, Haiger, excl. Säcke 5700 M.

Berlin. Verblend- und Formsteine für den Neubau des Garnison-Lazareths in Charlottenburg. Gesammtforderungen: Ia. $^4/_4$ Verblender 14 437,95 bis 35 006,30 M., Ib. $^1/_4$, $^1/_2$ Verblender 12 494,80 bis 20 693,00 M. II. Formsteine 1905,80 bis 3089,12 M. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 71. Wir haben einen Dannenberg'schen Ofen mit Obertrocknung und beabsichtigen den Retourdampf der Lokomobile mit zur Trocknung zu verwenden. Es wäre uns nun sehr angenehm zu hören, welche Erfahrungen andere Ziegeleien mit derartigen Dampfheizungen gemacht haben. Welche Leitung ist zu empfehlen, Rippenheizkörper oder Blechrohr?

Nochmals Kalksandsteinfabrikation!

Will man sich einmal der Mühe unterziehen, die im letzten Halbjahr erschienenen Nummern der Zeitschrift „Ziegel und Cement“ einer Durchsicht zu unterwerfen, so wird man die überraschende Wahrnehmung machen, dass wohl der grösste Theil des Inhalts den persönlichen Sonderinteressen ihres Redakteurs gewidmet ist, der Charakter einer Fachzeitschrift muss sich dadurch nach und nach gänzlich verlieren.

Würden derartige Auslassungen des Herrn Redakteurs Olschewsky der sachlichen Grundlage nicht entbehren und wären dieselben nicht ausschliesslich dazu bestimmt, die eigene Tasche zu füllen, so dürften dieselben dem Leser stets willkommen sein. Ich greife wohl nicht fehl, wenn ich sage, dass man es sich schon seit Jahren vornehmlich zur Aufgabe stellte, ganz besonders die Patente der Kl. 80 und 82 anzugreifen und verächtlich zu machen, wenn sich der Patentinhaber oder Nachsucher nicht fügt und nicht gewisse Vorbedingungen erfüllt werden. Deswegen darf es nicht Wunder nehmen, dass man sich nach und nach darauf beschränkte, derartige Intriguen und Angriffe beileibe nicht ernst zu nehmen, sondern derselben eine heitere Seite abzugewinnen.

Auch die mich betreffenden Auslassungen, deren neueste Kraftleistung die No. 15 der Zeitschrift „Ziegel und Cement“ birgt, sind nicht von ungefähr entstanden, sie sind vielmehr einem hochgradigen Aerger darüber entsprungen, dass ich ein an mich gestelltes Ansinnen (das ich näher zu bezeichnen unterlassen möchte) sowohl als auch u. A. den in No. 59 der Thonindustrie-Zeitung veröffentlichten Erpressungs- und Drohbrief mit der gebührenden nachhaltigen Entrüstung zurückgewiesen habe.

Was die neueste Kraftleistung selbst anbetrifft, so will ich, um Irrthümer zu vermeiden, vorausschicken, dass wie bereits gesagt, mein Patent in vollem Umfang ertheilt ist, Einsprüche Olschewskys und Genossen dagegen zurückgewiesen sind. Den „Zurückgewiesenen“ steht allerdings noch das Recht der Beschwerde zu, von welchem sie wohl, wenn auch ohne Erfolg, Gebrauch machen dürften.

Seitens des Herrn Olschewsky wird das Urtheil des Kaiserlichen Patentamts, das doch eine beispiellose Hochachtung in der ganzen Welt geniesst und auch für alle ausserdeutschen Patentämter als Richtschnur gilt, in allen möglichen Variationen kritisirt und verächtlich zu machen gesucht. Obwohl die Oeffentlichkeit nicht der Ort ist, Angelegenheiten, welche dem Kaiserl. Patentamt zu entscheiden obliegen, zu diskutiren, so dürfte es doch verfehlt sein, wenn ich gegen die berechnenden Entstellungen Stillschweigen beobachten würde. Wenn Herr Olschewsky sagt, das Kaiserl. Patentamt prüfe nur die Neuheit, nicht aber die praktische gewerbliche Verwerth-

barkeit, so brauche ich dem (wie Herrn Olschewsky ja hinlänglich bekannt) nur entgegenzuhalten, dass in diesem Falle das Kaiserl. Patentamt eine Expertise zur Einsichtnahme und Begutachtung des beanspruchten Verfahrens an Ort und Stelle entsandte.

Einerseits sagt Herr Olschewsky des Weiteren, es stehe Jedermann frei, Kalkmörtel bezw. die daraus hergestellten Gegenstände unter hochgespanntem Dampf zu erhärten, andererseits dagegen scheut er sich keineswegs, auf besagte Erhärtung seinerseits Patentschutz zu beantragen.

Jedermann, der den Lockungen zu folgen gesonnen ist, möge sich von Herrn Olschewsky entsprechend gewichtige Garantien geben lassen, es kann sich mitunter um hohe Summen handeln!

Das Verfahren, ein Mörtelgemenge unter hochgespanntem Dampf zu erhärten, sagt Herr Olschewsky (ebenso wie er in seiner zurückgewiesenen Einspruchsschrift bereits betonte), sei durch Herrn Dr. Michaelis wissenschaftlich zuerst erkannt und durch dessen Patent 14195 vom 5. Oktober 1880 geschützt gewesen.

Gewiss, auch ich lebe der Ueberzeugung, dass dem so ist. Ich gehe noch weiter, ich behaupte, dass alle existirenden und theilweise noch zu Recht bestehenden Kalksandsteinpatente nur ausschliesslich gewerbliche Verwerthungs- und Ausführungsformen des von Herrn Dr. Michaelis nachgewiesenen Vorganges sind. Das Patent 14195 verfiel schon kurze Zeit nach der Ertheilung, weil es der gewerblichen Verwerthungsform entbehrte und man es nicht der Mühe werth erachtete, dasselbe durch Zahlung der Taxen aufrecht zu erhalten; Herrn Dr. Michaelis genügte es, im Dienste der Wissenschaft mit grossem Erfolg thätig gewesen zu sein.

Wie das Kaiserl. Patentamt sehr richtig in der Begründung sagte, ist Patent No. 14195 von allen Patenten das einfachste gewesen, es entbehrte nur der gewerblichen Verwerthung; für die Wissenschaft war es bedeutungsvoll, für die Industrie sollte es erst später von Bedeutung werden.

Ein Verfahren kann, wie in diesem Falle das meinige, für die Wissenschaft von untergeordneter Bedeutung sein, gestattet es dagegen eine bis dahin nicht erreichte „durchschlagende gewerbliche Verwerthung“, so ist Patent zu ertheilen.

Würde man ausnahmsweise mit den „Wünschen“ des Herrn Olschewsky übereinstimmen, so wäre der Schluss gerechtfertigt, dass nach dem Erscheinen der Patentschrift 14195 überhaupt kein weiteres Kalksandsteinpatent hätte zugelassen werden können, alle zu Recht bestehenden diesbezüglichen Patente wären zu Unrecht ertheilt und müssten zurückgenommen bezw. gelöscht werden.

Wäre beispielsweise Herr Olschewsky mein Vorgänger gewesen und nicht mein Nacherfinder, so wäre er unzweifelhaft Patentinhaber geworden.

Was Herr Olschewsky noch weiter von dem chem. Zusatz schreibt (zu welchem Zweck, weiss man ja), ist natürlich Unsinn, dagegen wohl geeignet, bei dem Leser irrige Vorstellungen zu erwecken. Der „chem. Zusatz“, äusserst minimal, verbindet sich direkt mit dem Kalk und hat auf die von mir angewandten Druckkessel nicht die geringste Einwirkung; bei stattgefundener Revision zeigten einige schon jahrelang anstrengend arbeitende Kessel eine kaum nennenswerthe, die gewohnte Abnutzung. Wie man sieht, heiligt der Zweck die Mittel, auf neue Unwahrheiten braucht es ja nicht anzukommen.

Ich kann mich nicht genug wundern, wesshalb Herr Olschewsky vor mir sein Licht unter den Scheffel stellte, er hätte sich nicht mehr mit mir zu befassen brauchen; vielleicht wäre ihm für seine Errungenschaft schon bei Lebzeiten ein Denkstein gesetzt worden.

Ich möchte noch vor einer Handlungsweise warnen, die geeignet ist, Unkundige ihrem Verderben zu überliefern.

Herr Olschewsky bezw. dessen Vertreter inseriren in den Provinzen Ost- und Westpreussen, Posen, dem Graudenzer „Geselligen“ und anderen Blättern u. A. wie folgt: „Verfahren zur Herstellung von Steinen aus Kalk und Sand u. s. w, „durch ein deutsches Reichspatent und zwei weitere Patentanmeldungen geschützt“. Das Fabrikat ist dazu bestimmt, „den Ziegeleiprodukten „erfolgreiche“, wenn nicht „erdrückende“ Konkurrenz zu bieten.“

Hierzu bemerke ich wie folgt: Herr Olschewsky besitzt meines Wissens nach „kein deutsches Reichspatent“ zur Herstellung von Steinen aus Kalk und Sand. Patentnachsuchungen, ob zwei oder Hunderte, bieten bekanntlich absolut keinen Schutz, Jeder kann die unsinnigsten Patente mit Aufwendung der nöthigen Mittel nachsuchen, ob aber eine Patentertheilung erfolgt, ist eine andere und gerade die schwierigste Frage, daher ist äusserste Vorsicht geboten.

Die kennzeichnenden Worte: „das Fabrikat ist dazu bestimmt, den Ziegeleiprodukten erfolgreiche, wenn nicht „erdrückende“ Konkurrenz zu bieten,“ ist ebenso lächerlich wie anmassend. Sieht Herr Olschewsky denn nicht ein, dass die Ziegeleibesitzer auch weiter leben wollen und dass er die Leser seiner Zeitschrift, bekanntlich meistens Ziegeleibesitzer, nicht „erdrücken“ kann. Gesetzt den Fall, Herr Olschewsky würde, um seinen Ausdruck zu gebrauchen, die Ziegeleibesitzer grausam „erdrücken“, was würde denn mit diesen vernichteten Leuten, ein Fachblatt für Ziegelindustrie wäre dann ja auch überflüssig. Allerdings giebt es noch einen Ausweg; (vielleicht bin ich diesmal Gedankenleser.) Alle Fachblätter werden eingehen, die Ziegeleibesitzer machen Kalksandsteine und lassen Ihre Interessen in einer auf den Ruinen der eingangenen Fachblätter aufgebauten Centrale, einer „Berliner Zeitschrift für moderne Kalksandziegelindustrie“, würdig vertreten!

Eine solche Grausamkeit möchte ich denn doch nicht begehen. Ich gebe der Hoffnung Raum, dass von den alljährlich nothwendig werdenden Ziegelei-Neuanlagen viele für Kalksandziegelfabrikation, besonders da, wo die Verhältnisse günstig liegen, eingerichtet werden dürften. Im übrigen dürfte es sich empfehlen, mit bestehenden Ziegeleien ergänzend Hand in Hand zu arbeiten.

Zum Schluss bemerke ich noch, dass ich in Zukunft keine Lust mehr habe, gegen weitere Angriffe anders als auf dem mir noch verbleibenden Wege vorzugehen, besonders auch schon desshalb, weil meine Patente pp. an ein Konsortium erstklassiger Firmen übergegangen sind, welches den Zweck verfolgt, Patente zu verwerthen, soweit sie nicht schon vergeben sind, und Fabriken zu errichten.

Mainz, den 24. Juli 1898.

7607 **P. Kleber.**

OFFENE STELLEN

Chemiker.

Ein tüchtiger, zuverlässiger **Chemiker** wird für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik gesucht. Der Eintritt kann entweder gleich oder später erfolgen. 7553

Offerten sind nebst Lebenslauf, Zeugnisscopien und Gehaltsansprüchen an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter Q. 7553 einzureichen.

Ofeneinsetzer u. Ausfahrer,

einschliesslich kautionsfähige Vorarbeiter finden dauernde Sommer- u. Winter-Accordarbeit in einer thüringischen Thonfliesen- u. Chamottefabrik. 7612

Offerten unter X. 7612 durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Wir suchen zum baldigen Eintritt für unsere Chamottefabrik einen jüngeren

Betriebs-Assistenten

(Ingenieur). 7588

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke in Grossalmerode.

Betriebs-Assistent.

Von einem neuen grossen Thonwerk in Nordwestdeutschland, das Sept. in Betrieb kommt, wird ein theor. u. prakt. gebildeter Ziegeleitechniker gesucht, der eine mehrjähr. prakt. Thätigkeit in der Hohl- u. Falzziegel-Fabrikation und im **Glasiren** ausgeübt hat. Derselbe muss auch den kaufm. Leiter zu vertreten im Stande sein. Lipp. Ziegelmeister ist bereits vorhanden. Der Antritt eilt nicht.

Anerbieten mit Lebenslauf, Zeugnisse in Abschrift und Angabe der Gehaltsansprüche unter Z. 7614 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7614

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 71. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 1. August.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✻ *Berlin, W. 62., Courbièrestrasse 6.* 6388

Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke

Freudenstein & Co.

Berlin W., Unt. d. Linden 64.

Feldbahn-Fabrik.

Breslau, Cöln, Dortmund, Hamburg, Leipzig, Königsberg, Wien, Haag. 2866

Billige Preise!

Transmissions-Seile aus Draht, Hanf und Baumwolle,

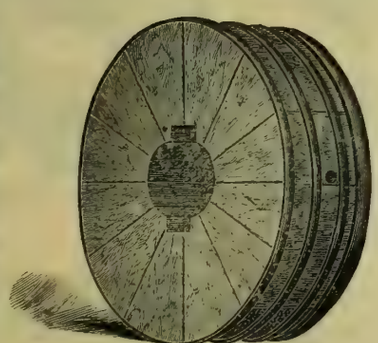
Drahtseile

zu Lehm- und Thon-Aufzügen,

Abschneidedraht,

6117 fabrizirt **A.W. Kaniss,** Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Jahresproduction ca. 800 Stück.



Mühlsteine

aus französ. Kopfsteinen

für Hartmüllerei.

Specialität seit 1876.

Prima Qualität. ✻ Gediegene Arbeit.

Mässige Preise.

Erste Referenzen im In- und **Ausland.**

Mühlsteinfabrik

Greiner & John

Wolfenbüttel.

6020

CASSEL

Georg Diemar & Co.

liefern alle technischen Gummi- und Asbestwaaren, Treibriemen, Oele etc. 5792

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

200

Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren.	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

Alleinige Fabrikanten:

4862 **Gebr. Pfeiffer**

Kaiserslautern, Pfalz.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr, Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.

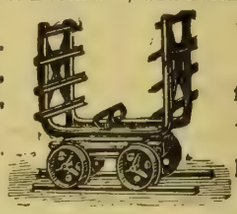


Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW.,**
Tempelhofer-Ufer 24.



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest, **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb. fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb
Schienen, Gleise. Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Neu und gebraucht.



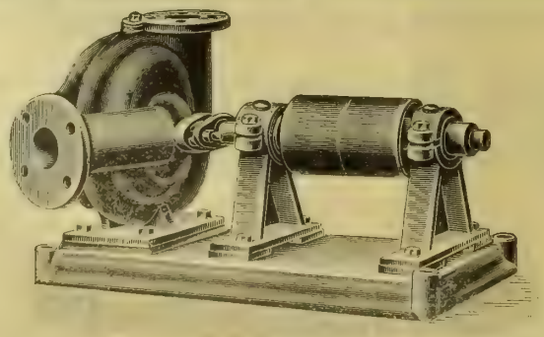
7372

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,
liefert 1818
Hermann Richter, Giessen.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein.

Abtheilung: Feste und transportable Schmalspurbahnen.

vertreten durch:
Klassing & Schollwer
Berlin, W. 35. Schöneberger Ufer 32.

Prospecte u. Kostenanschläge gratis.

1822



Zugmesser

für

Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Berlin NW. 5. 6076

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

1318

Klebsand, plastischer Thon

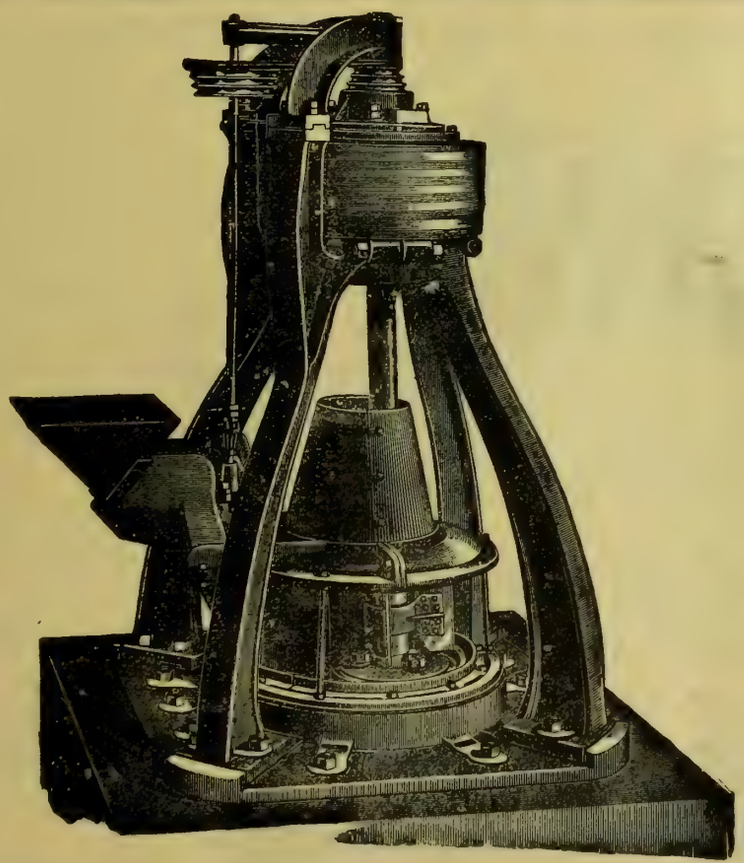
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

6636

Chamottesteine Norm.-Form. — Chamotte-Gewölbesteine.

Formsteine

für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,

für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik

29 **Henneberg & Co.**

Freienwalde a. O.

Die Filzfabrik von 5888

Ernst Naeter, Bernburg,

Breitestrasse 102,

fertigt in besten Qualitäten ausserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

für Rollen zu Schneideapparaten.

Festes Sitzen garantirt.

Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen.

Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.

Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

Dampfheizungs-Anlagen 6607

für Ziegelei-Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.

Gegründet 1855.

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Gebrüder Klinge

Dresden-Löbtau 24

Alle Arten **Treibriemen,**

Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel.

4697

FRIED. KRUPP GRUSONWERK

Magdeburg—Buckau.

Abteilung für Zerkleinerungs- und Aufbereitungs-Anlagen.

TELEGRAMM-ADRESSE: GRUSONWERK, MAGDEBURG.

Spezialität:

Vollständige maschinelle Einrichtungen

für

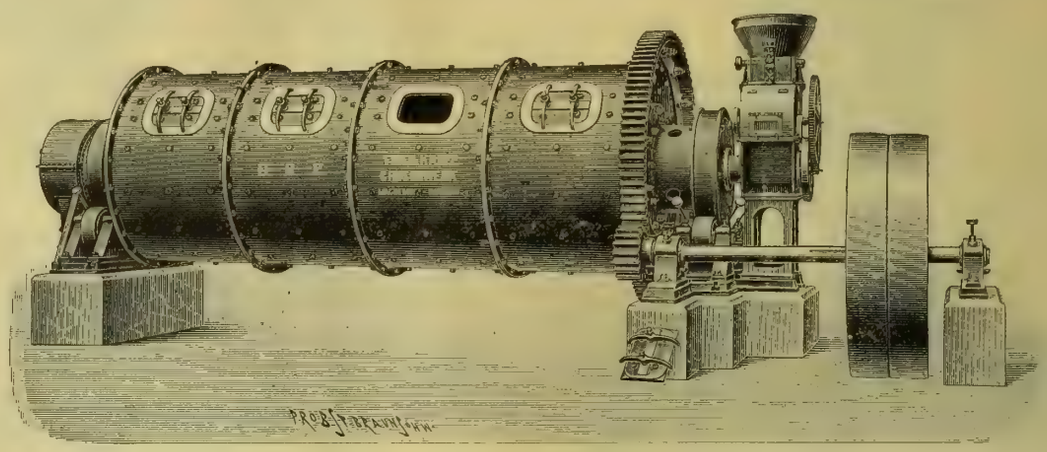
Portland-Cementwerke

nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren.

In den letzten drei Jahren

für In- und Ausland geliefert oder in Auftrag erhalten:

30 maschinelle Einrichtungen für Roh- und Cementmühlen.



Patent-Griesmühlen

zum Vermahlen von Cementgriesen usw.

Patent-Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert).

Luftsichtapparate (Staubscheider).

Gezahnte Walzenmühlen, Teil- und Mischapparate,

Anfeuchtemaschinen, Mahlgänge, Siebcylinder, Becherwerke, Transportschnecken,

Ziegelpressen, Steinbrechmaschinen, Kipp- und Ofen-Aufzüge,

Schlämm-Maschinen, Silos.

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Pläne, Kostenanschläge und sonstige Auskünfte auf Anfrage. 6516

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13





★ **Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen.** ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von **80 Mark an,** Licensgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

-2.-

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6657

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

6745

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

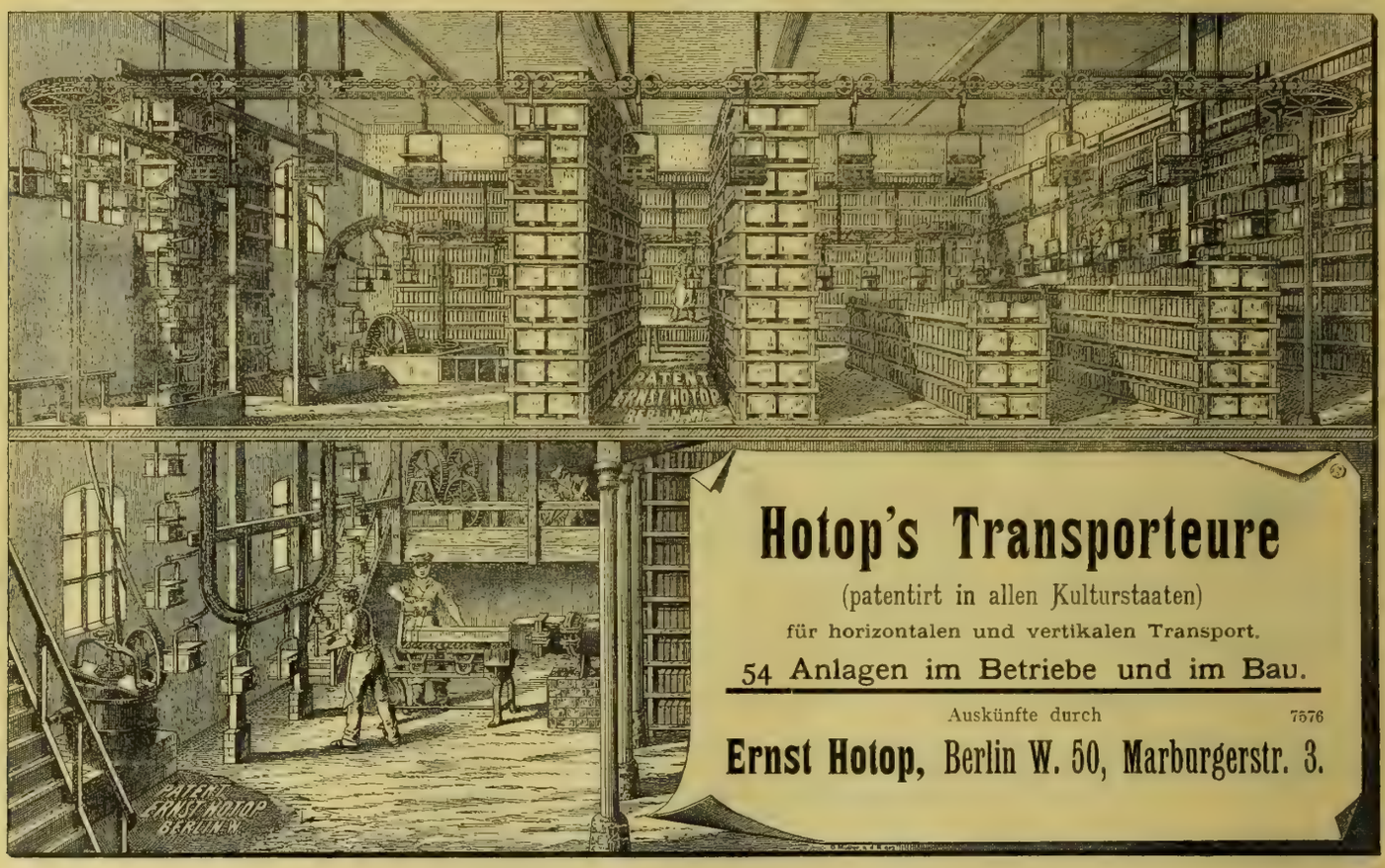
Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2838
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur
München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:
Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken
als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**
Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.
Flammöfen aller Art, als:
Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

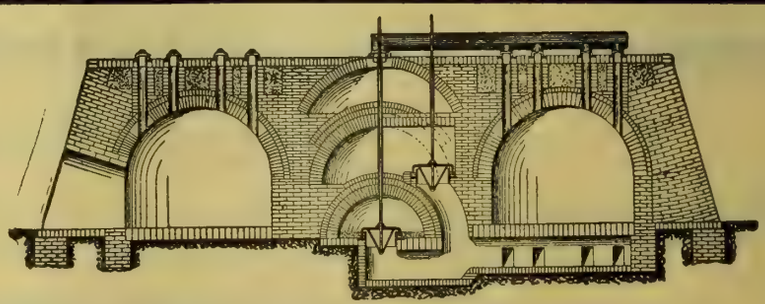


Hotop's Transporteure

(patentirt in allen Kulturstaaten)
für horizontalen und vertikalen Transport.
54 Anlagen im Betriebe und im Bau.
Auskünfte durch 7576
Ernst Hotop, Berlin W. 50, Marburgerstr. 3.

Messing-Phosphor-Kupfer-Draht-Gewebe
für alle industriellen Zwecke,
Eisen- u. Stahldraht-Gewebe
in allen Maschenweiten und Drahtstärken für
Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen
fertigt und liefert billigst die
Mech. Drahtgewebe-Fabrik
Ferd. Garelly junior
St. Johann a. Saar. 6534

Ziegel-
Trocken-Rähmchen
für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6408
A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.



7222

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau
Charlottenburg, Uhlandstrasse 188.
Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**
Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem
Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger, scharfer Brand.

Fabriken: Hainholz. Mähr-Ostrau.

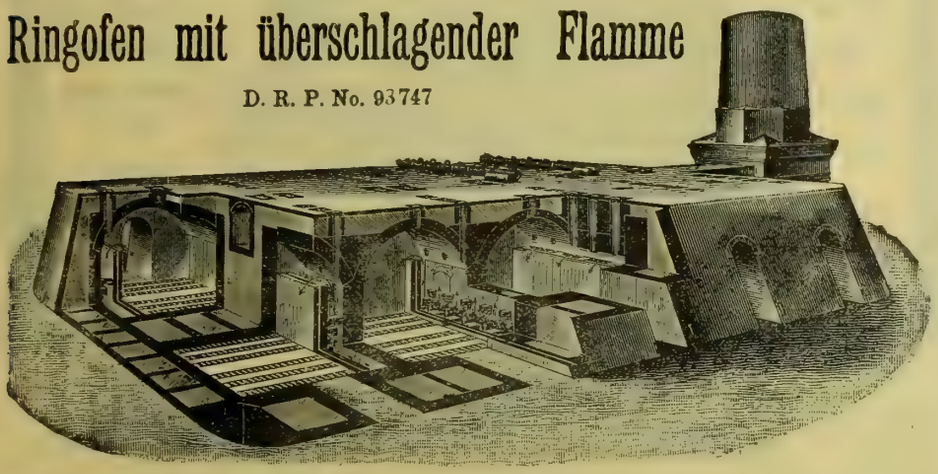
Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Filialen: Berlin, Köln, Frankfurt a. M. Leipzig, Wien VIII/1

6208

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

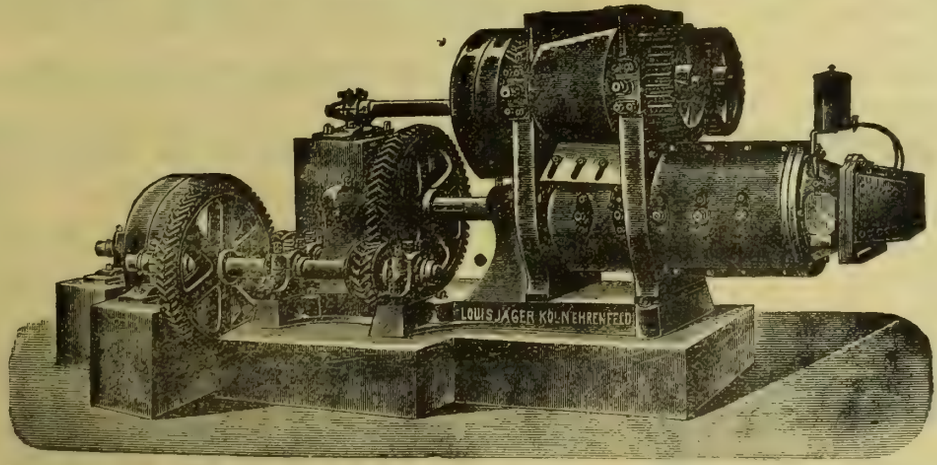
Otto Bock, Berlin NW.
Holsteiner-Ufer No. 7.
Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581
Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.
Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894
Illustrirte Prospekte gratis und franco. —○— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Filzrollen (Filzüberzüge)
ohne Naht
für Ziegelpressen. Ziegelabschneideapparate, eigens präparirt. beste Qualität, an denen der Thonstrang (Lehm) gar nicht klebt, sowie
Isolir- u. technische Filze
liefert **Hungaria Filzfabrik in Temesvár** (Oestr.-Ung.) 7187

7030
Chamotte-Steine
jeder Art und Grösse,
in bekannter allererster Qualität,
Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,
liefert billigst das
Pfälzische Chamotten u. Thonwerk
K. Fliesen, Eisenberg, Rhpf.

Ofenschieberpapier
in Rollen von 100, 125, 150 und 188 cm Breite offerire zum wesentlich ermässigten Preise von 25 Mk. per 100 Kilo ab Berlin. 4700
F. Lüdecke, Berlin SW., Lindenstr. 16.

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld
Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 **als** Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien. **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen** für **Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.
Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg. auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

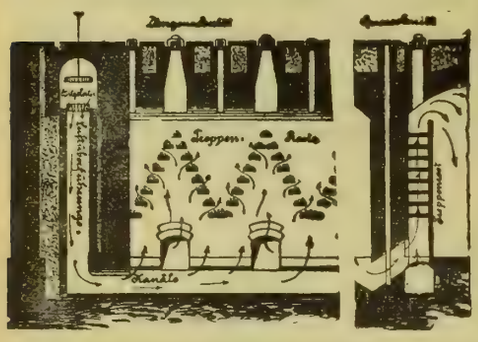
Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.



Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie sämmtl. andere Arten fertigt und empfiehlt die **Kettenfabrik** von 4022

J. D. Theile, Schwerte, Westf.

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate,** leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Erste und bewährteste

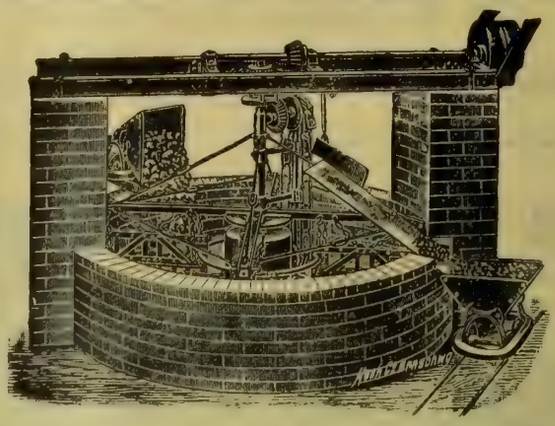
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

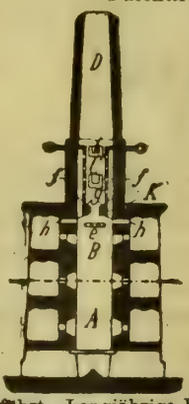
Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Sonachtofen** von **Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher der **so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, **Piszke, Ungarn.**

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76641.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:

Möller, Lampe & Co.

Technisches Bureau in Noworossijsk 134

Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

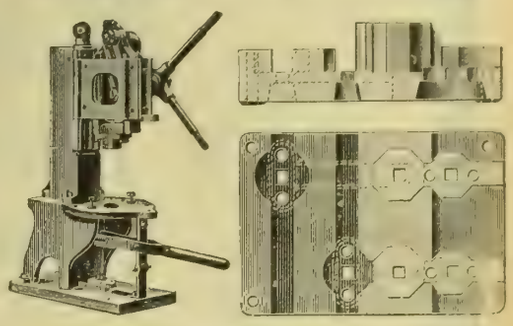
Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No. 44,

Pressen u. Matrizen

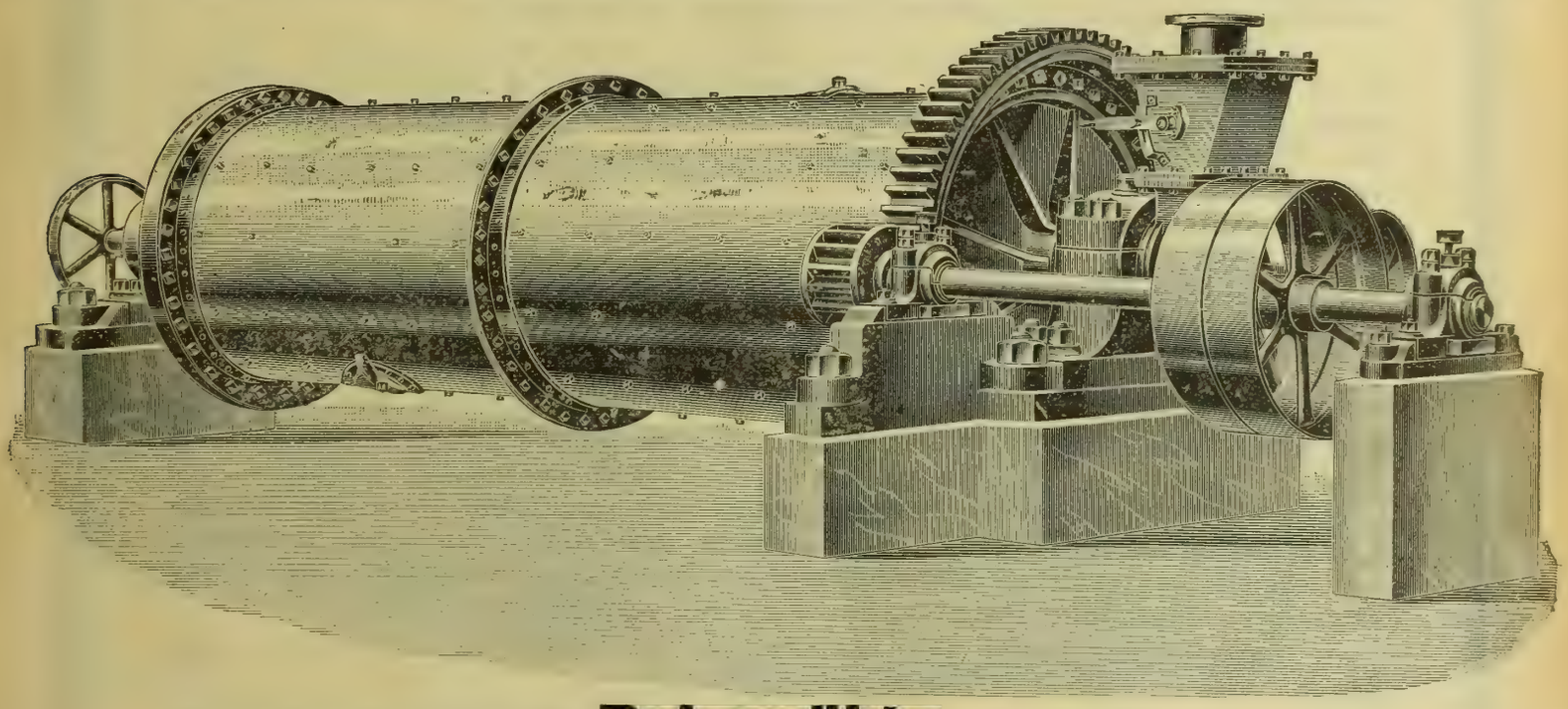
zur Herstellung von 2716

Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.



Einzige Specialität seit 1889.

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

730b

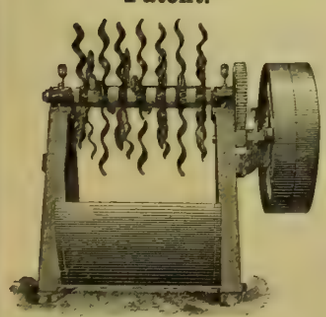
Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

Maschinen-Fabrik-Gesellschaft

Patent.



Tosetti, G. m. b. H.,

Kassel.

Misch- und Knetmaschine

„Chasalla“ 7296

Patent in allen Ländern

Minutiöse Leistung für alle trockenen und feuchten Substanzen durch fortlaufende Wellenbewegung nach allen Seiten ohne Widerstand.

Geringe Betriebskraft.

Maschinen für Hand- und Kraftbetrieb von 2 Kilo bis 1 cbm Inhalt, letztere für Thon, Mörtel, Seifen und sonstige Mischungen. Vertical oder horizontal arbeitende Mischflügel nach Beschaffenheit der Substanz.

Prospekte und Offerten auf Verlangen prompt.

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 86

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Rohrmühle

von F. L. Smidth & Co. in Copenhagen

Patent No. 62 871.

Wie wir schon wiederholt mitgetheilt haben, wird das jetzt uns gehörige vorgedachte Patent von mehreren Firmen verletzt. Namentlich gehört zu denselben die Firma **G. Luther in Braunschweig.** Dieselbe hat schliesslich, anscheinend, um sich den Beweis der bona fides zu sichern, gegen uns den Erlass einer einstweiligen Verfügung beantragt, in welcher uns verboten werden sollte, vor den **G. Luther'schen Nachahmungen unserer patentirten Rohrmühle zu warnen.**

Durch Urteil des Königlichen Landgerichts I vom 14. September 1897 ist jedoch dieser Antrag abgelehnt worden. **In diesem Urteil ist des näheren ausgeführt, dass, wie von uns glaubhaft gemacht sei, die von der Firma G. Luther in der Thonindustrie-Zeitung angebotenen Rohrmühlen unser Patent verletzen;** auch enthält die Luther'sche Maschine keines der wesentlichen Merkmale des freigewordenen Patentes No. 39 066.

Auf die gegen dieses Urteil von der Firma G. Luther eingelegte Berufung hat zwar das Königliche Kammergericht durch Urtheil vom 12. Januar 1898 die verlangte einstweilige Verfügung erlassen. Herr G. Luther in Braunschweig hat sogleich diese Entscheidung in den betheiligten Kreisen in ausgiebigster Weise bekannt gemacht.

Auf unsere Revision hat aber das Reichsgericht am 22. Juni 1898 dieses Urtheil aufgehoben und die Sache an das Kammergericht zurückverwiesen. Nach den verkündeten Gründen hat das Kammergericht unser Patent und die gegnerischen Konstruktionen nicht vollständig zutreffend beurteilt; **bei richtiger Würdigung beider werde es anerkennen müssen, dass die Luther'schen Zuthaten zu unserer patentirten Rohrmühle nur den Zweck verfolgen, die thatsächlich vorhandene Patentverletzung zu verdecken.**

Inzwischen haben wir auch gegen die Firma G. Luther das Verfahren wegen Patent-Verletzung eingeleitet.

Hiernach fordern wir alle diejenigen Werke, welche von der Firma G. Luther in Braunschweig unser Patent verletzende Rohrmühlen bezogen haben, auf, den Gebrauch derselben einzustellen. Auch warnen wir vor dem Ankauf der G. Luther'schen Nachahmungen unserer patentirten Rohrmühlen. Gegen die Abnehmer der Firma G. Luther, welche diese Nachahmungen weiter gebrauchen oder in Gebrauch nehmen, werden wir unverzüglich vorgehen, da nur uns und unseren Abnehmern das Recht zusteht, Rohrmühlen zu gebrauchen, welche in den Bereich des Patentes No. 62 871 fallen.

Druckexemplare des Urteils des Landgerichts I zu Berlin und des abändernden Urteiles des Reichsgerichts können von unserem Rechtsbeistande, Herrn Dr. Paul Alexander Katz, Rechtsanwalt beim Landgericht I und Privatdozent an der Technischen Hochschule in Berlin, Leipzigerstrasse 103 II, unentgeltlich bezogen werden.

Hochachtungsvoll

F. L. Smidth & Co.

7582

Vertrauensposten. 7592

Beamter, firm in Buchführung und Correspondenz, wird von junger, aufstrebender Dachsteinfabrik, in der vornehmlich blauglasirte Biberschwänze gefertigt werden, zum 1. X. cr. oder auch früher gesucht. Energie und Umsicht Hauptbedingung. Nur gut Empfohlene, die befähigt sind, später ev. auch den Chef nach innen und aussen zu vertreten, und denen daran gelegen ist, sich einen **dauernden** Vertrauensposten zu erwerben, wollen sich melden. Bevorzugt werden solche, die auch technisch gebildet sind, vielleicht eine Zieglerschule besucht haben. Gehalt für die erste Zeit bescheiden, steigt aber bald nach Leistung, ev. Tantièmen. Angebote an **Haasenstein & Vogler A.-G. Breslau unter B. 470.**

Cement-Direktor.

Zur Neuanlage einer Portland-Cementfabrik von circa 200 000 Fass Jahreserzeugung wird ein erfahrener und tüchtiger Fabriksdirektor, der im Betriebe und Laboratorium vollkommen versirt ist, gesucht. 7579

Offerten nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien sub Chiffre **M. P. 3730** an **Rudolf Mosse, München,** erbeten.

Grössere Portland-Cementfabrik sucht einen unverheirat. jüngeren

Chemiker

pr. 1. Oct. a. c. zu engagieren. 7587

Herren, die schon in der Branche thätig waren, belieben ihre Offerten einzureichen unter K. 7587 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Jüngerer Correspondent,

Stenograph, Maschinenschreiber, zum sofortigen Antritt gesucht.

Offerten mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften, Photographie, Gehaltsansprüchen unter S. 7604 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7604

Buchhalter

in dopp. Buchführung, Krankenkassen- und Versicherungswesen vollständig sicher, wird von grossem Kalkwerke Niederschlesiens per 1. Oktober oder bald gesucht. 7616

Angebote mit Gehaltsansprüchen und Zeugnissen unter A. 7616 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kaufmann oder Techniker

mit ca. 30 Mille Mark wird für ein Unternehmen der Cementbranche und dergl. mit 1a Referenzen in Berlin von dem Inhaber desselben als Socius oder Kommanditist gewünscht. Dasselbe ist sehr gut eingeführt und fertigt amtlich geprüfte und genehmigte Specialarbeiten, und wird dem Eintretenden bei angenehmer Thätigkeit und entsprechender Verzinsung seines Kapitals vorläufig jährlich 6 Mille Mark garantirt. 7609

Selbstreflectanten belieben Adressen unter V. 7609 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzusenden.

Gesucht

sofort ein

Oberbrenner

für glasirte Dach- und Falzziegel bei hohem Lohn und dauernder Beschäftigung.

Nur bewährte Kräfte wollen sich unter P. 7595 in der Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung melden. 7595

Für eine grosse Portland-Cementfabrik wird ein 7577

Laboratoriumsgehülfe

sofort gesucht.

Offerten mit Zeugnissabschriften und Angabe der Gehaltsansprüche unter D 7577 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erb.

Für eine in Ost-Galizien complet eingerichtete Cement-Fabrik wird ein in der **Cement-Fabrikation** durchaus tüchtiger

Fachmann

gesucht. 7615

Nur solche Herren, die vollständige Fachkenntnisse besitzen, wollen sich melden an:

J. Bromilski, Lemberg, Galizien,
Grand-Hôtel.

Für eine **grössere Thonwaaren-Fabrik im Rheinlande,** deren Specialität die Anfertigung von Fussbodenplatten ist, wird ein

erster Direktor
gesucht,

der kaufmännisch gebildet und womöglich auf dem Gebiete der Thonwaaren-Fabrikation mit Erfolg thätig gewesen ist. Es wird hohes Gehalt bei freier Wohnung und Tantième gewährt. Nur solche Herren wollen sich melden, welche durch ihre bisherigen Leistungen die Gewähr für ihre Tüchtigkeit bieten. Der Eintritt hat am 1. Januar 1899 event. auch später zu erfolgen.

Offerten werden erbeten bis 30. September c. bei **Rudolf Mosse, Köln,** unter **K. S. 4133.** 7605

STELLEN-GESUCHE

Masch.-Techniker,

in der Ziegelei- u. Thonwaarenfabrik erfahren, sucht umständehalber sofort Stellung zur Leitung des Betriebs oder als Assistent des Betriebsleiters. 7613

Angebote unter Y. 7613 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ingenieur

mit vielseitiger Erfahrung, augenblicklich Betriebsleiter einer grösseren Cement-Fabrik, sucht, gestützt auf prima Referenzen anderweitig Stellung. 7554

Angebote unter R. 7554 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Junger Kaufmann,

derzeit in dem Contor eines grösseren Werkes thätig, wünscht seine Stellung zu verändern. Demselben ist ganz besonders an eine sichere Existenz gelegen. Besitzt einige Uebung auf der Schreibmaschine und in der Stenographie. Theoretisch und practisch gebildet. Würde sich ev. auch für Reisen eignen. 7593

Gefl. Angebote sub N. 7593 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Betriebsleiter,

der selbstständig eine grössere Verblendsteinfabrik im Rheinlande ca. 8 Jahre geführt hat und die doppelte Buchführung versteht, sucht ähnliche Stellung. Beste Zeugnisse und Referenzen stehen zur Verfügung. 7608

Gefl. Angebote unter U. 7608 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus **Thon** nach **Mettlacher Art,** nach **Italienischer Art** etc. etc.
Fussbodenplatten aus **Cement und Sand** —— **Wandbekleidungsplatten.** 5362
Hydraulische Pressen —— **Presspumpwerke** —— **Accumulatoren etc.**
Kugelmühlen —— **Walzwerke** —— **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche.
Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**
Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**

Otto Neitsch, Halle (Saale).

Fabrik für Feld-, Industrie- und Drahtseil-Eisenbahnen.

Transporteinrichtungen, nach bester Auswahl, für jedes Quantum,

150 **alle Terrainverhältnisse und Entfernungen.**

Letzte Auszeichnung: Goldene Medaille Leipzig 1897.



Abtheilung I.
Feld- und Industrie-Eisenbahnen jeder Art für Locomotiv-, Zugvieh- u. Hand-Betrieb.



Abtheilung II.
Drahtseil-Eisenbahnen aller Art:
Gleis-Seileisenbahnen.
Luft-Seilbahnen.
Hängebahnenf. Handbtr.
Aufzug- und Bremsberg-Bahnen.

Enorme Ersparniss an Betriebskosten.

Dr. Julius Bidtel

chemische Fabrik

Cölln, Elbe, Meissen

empfiehlt

Normal-Glasuren

wetterbeständig,

für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.

Prämiirt:
Berlin 1865
Wien 1837
Bremen 1874
Cöln Rh. 1890
Dresden 1891

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig, sowie:

127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

Abschneideapparate mit gratfeinem Schnitt und Ziegelpressen

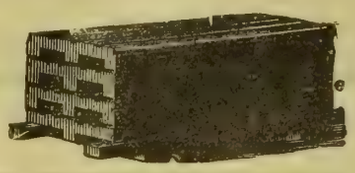
aller Art mit den neuesten Verbesserungen, sowie alle im Ziegelbetriebe gebräuchlichen Transportgeräthe liefert die

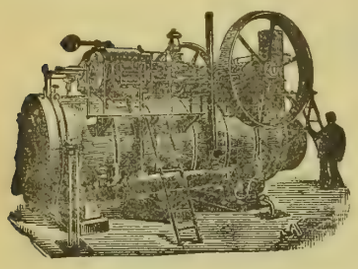
Maschinenfabrik und Eisengiesserei Gebr. Müller

Sommerfeld, Bez. Frankfurt a. O. 5821

(Inh. in- und ausländischer Patente.)

Massenproduction von **Biberschwänzen**
H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.
Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.
Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.
Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.
Apparate compl. billigst. 4251





Maschinenfabrik Badenia

vorm. **Wm. Platz Söhne,** A.-G.,
Weinheim (Baden)
empfiehlt unter Garantie für **vorzüglichste Leistung** und **geringsten Kohlenverbrauch**

LOKOMOBILEN

in allen Grössen zur **sofortigen** Lieferung. 4225
Kataloge und Referenzen zu Diensten.

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

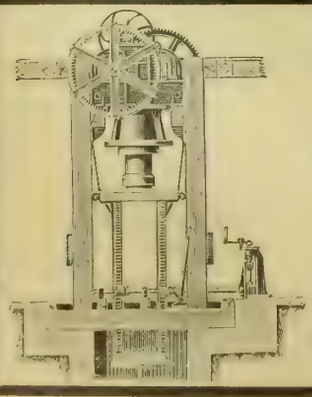
Nass- und **Trockenpressung** 6361

für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

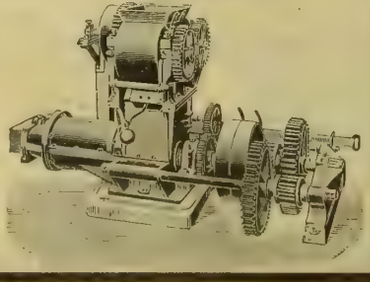
Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.
Maschinen für die Keramische Industrie.
Specialität:
Thonröhren-pressen.
Ziegelei-Maschinen.



Ein gelernter

Seiler

sucht in einer gr. Cementfabrik mit Transmissionsseilbetrieb Stellung zum Beaufsichtigen und Reparieren der Seile. 7584
Angebote unter G. 7584 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Cementtechniker,

langjähriger selbstständiger Leiter einer Portland-Cementfabrik in ungekündigter Stelle, sucht sich im Laufe d. Js. zu verändern, und erbittet Offerten unter Q. 7394 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7394

Ziegeleiberufsgenossenschaft

Sektion IV
(Provinz Brandenburg und Kreis Jerichow II).

Die Herren Mitglieder unserer Sektion werden gemäss §§ 8 und 22 des rev. Statuts zu der am

Dienstag den 30. August d. Js. Vormittags 11 Uhr

im Saale **B des Architektenhauses zu Berlin, Wilhelmstr. 92/93,** stattfindenden ordentlichen Sektionsversammlung hiermit ergebenst eingeladen.

Tages-Ordnung:

1. Bericht über die Verwaltung im Jahre 1897.
2. Bericht der Revisionskommission über die Prüfung der Jahresrechnung pro 1897; Entlastung des Vorstandes.
3. Wahl von 3 Rechnungsrevisoren zur Prüfung der Jahresrechnung pro 1898.
4. Bericht über die diesjährige Genossenschaftsversammlung (Referent Herr **C. Heidepriem, Rathenow**).
5. Festsetzung des Etats pro 1899.
6. Geschäftliche Mittheilungen u. Besprechungen. 7575

Der Vorstand der
Sektion IV der Ziegeleiberufsgenossenschaft.
Benekendorff,
Vorsitzender.

KAUFGESUCHE.

Zur Entwässerung einer Thongrube zu kaufen gesucht compl. Pumpwerk, evtl. nur geeign. Motor od. kl. Locomobile. 7302
Angebote unter R. 7602 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

VERKAEUFE

Für Ziegeleien!

Verblendstein-Thon, weissbrennend, ist preiswerth abzugeben
Anfragen sub **L. 4236** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Hannover.** 7603

Ziegelei,

Jahresumschl. ca 3 Millionen, dicht an grösserer westf. Stadt, bei 60 000 Mark Anzahlung sehr preiswürdig provisionsfrei **zu verkaufen.**
7470 **A. Schüssler, Hagen i. W.**

Zwei Baracken,

(ein Familien- und ein grosses Arbeiterwohnhaus), im vorigen Jahre aus gutem Stein- u. Holzmaterial neu erbaut, sind zum Abbruch am Bahnhof Dallgow preiswerth zu verkaufen.
Näheres zu erfragen auf dem Sägewerk am Bahnhof Dallgow-Doeberitz. 7611

Nienburger Ziegelpresse

Z. n. I.

mit aufstehendem Doppelwalzwerk, Dampfmaschine und Transmission **zu verkaufen.** Im Einzelnen oder miteinander. 7610
Anfragen unter W. 7610 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ziegeleien und Thonwaarenfabriken,

welche Interesse für bewährte, neue Thonwalzen resp. Thonwalzwerke haben, die jeden, auch den **schmierigsten** Thon **sofort erfassen** und zerreiben, wollen von mir Prospekte etc. verlangen. 7596

Steph. Quast, Düsseldorf.

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

Deutsche Thonröhren- und Chamotte-Fabrik in Münsterberg, Schlesien,

in ihrer Branche nachweislich die leistungsfähigste auf dem Continent,

liefert **innen und aussen glasirte Thonröhren** in runder, elliptischer und Eiform in **allen Lichtweiten** nebst Façonstücken, Sohlschaalen für gemauerte Kanäle. Kuh- und Pferdekrippen, Schweinetröge, Dachreiter. Schornsteinaufsätze, Pissoir- und Closetbecken. Chamottesteine u. s. w. in Bezug auf **Material, Glasur, Façon und Formgenauigkeit in bester, von keiner Concurrenz erreichter Qualität.**

Seit 1876 Hauptlieferantin für die Kanalisation **Berlins** (Lieferungswerth 2000000 Mk.) theils **alleinige,** theils **Hauptlieferantin** für die Kanalisation von Charlottenburg, Potsdam Rixdorf, Schmargendorf, Schöneberg, Weissensee, Wilmersdorf, Königsberg i. Pr., **Magdeburg** Wilhelmshafen, Soest, Forst i. L., Dessau, Rudolstadt, Saalfeld, Gotha, Friedrichsroda Breslau (Lieferungswerth 1200000 Mk.), Liegnitz, Oppeln, Ratibor, Warschau u. s. w **Gegenwärtig Lieferung für Moskau (350 000 Meter) in Ausführung.**

Prämiirt auf allen beschickten Ausstellungen; auf der **Gewerbe-Ausstellung**

Berlin 1896 mit der **Silb. Staatsmedaille** und dem **Ehrenzeugniss.**

Zahlreiche Anerkennungen, darunter solche der ersten Autoritäten Deutschlands, stehen auf Wunsch zu Diensten.

Illustrirte Preiscourante gratis und franco. 6080



4116 **Zum Ringofenbau**



mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

1845. Chamottesteine in diversen Grössen, Feuerfeste Rohthone. **1845.**

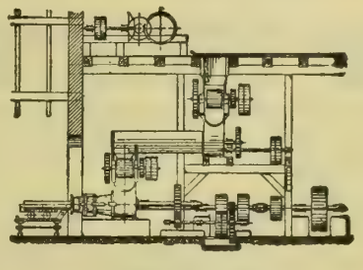
Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6503

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:

Schornsteinbau.

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.

Praktische Tabelle zur Berechnung der Löhne

O. Hartleib's

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstd. u. halbe Pfge. berechnet. 5937

zu beziehen durch **Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.**

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Emaille-Blech-Schilder

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Trockenes Brennholz

1400 Rmtr. Kiefern
400 „ Birken
sofort frei Waggon **Karstädt** abzugeben.

Gebrüder Cloos,
7567 **Wetzlar.**

Feldspath

aus dem **Odenwaldgebirge** liefert in **vorzüglicher** Qualität und zu **billigsten** Preisen 7386

Hugo Obermeyer,
Frankfurt a. M.,
Finkenhofstrasse 36.

Thone,

bis hochfeuerfeste, (pyrom. Untersuchungen stehen zu Diensten) geben billigst ab
7568 **Gebr. Viehof, Satzvey.**

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Glassand 7431

Für Glasfabrikation. Für Glasfabrikation.

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst **Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“** von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis 6 Mark.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031
Stassfurter Chemische Fabrik
vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

Dampfschornsteine.

Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

Kessel-Einmauerungen etc.

Mundscheid & Jeenicke, Dortmund. 61

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

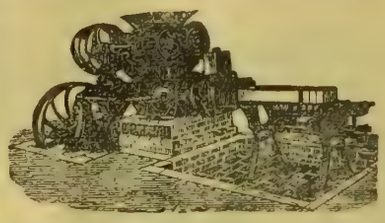
in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.

6891 *Graphitschmelztiegel.*



Heber & Streblow,

Halle a. S.
Inhaber **Erich Eberius,** Ingenieur, Maschinenfabrik.

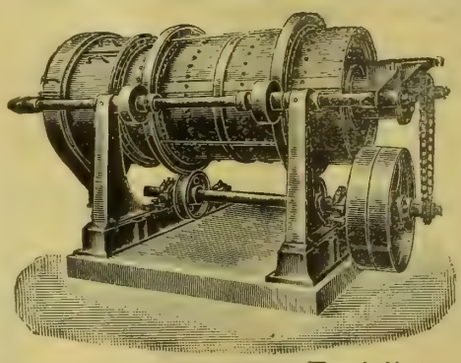
Complette Ziegelei-Anlagen

Cement-, Chamotte- und Thonwaaren-Fabriken. 6576

Grösste Garantie. Billige Preise. Zahlreiche Empfehlungen.

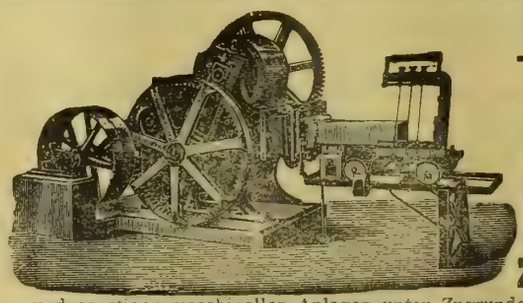
Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,

Köln-Humboldtkolonie,
empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten
Zerkleinerungsmaschinen



als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecken, Kniehebel-, Brech- und Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen, Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

Preislisten kostenfrei.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.
Roslau, Anhalt
Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung
completer
Ziegelei-Einrichtungen
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc. **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 84

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.



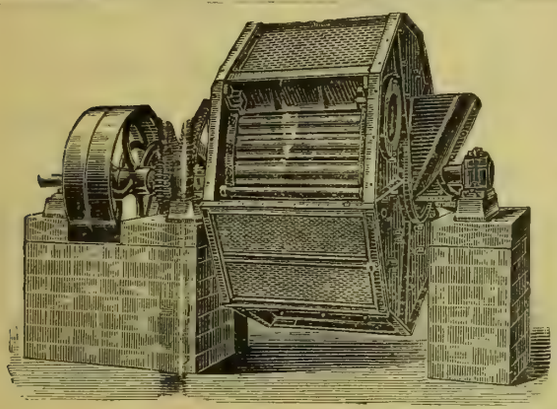
Ernst Hotop,

Gerichtlicher Sachverständiger
Berlin W.,
Marburgerstrasse 3.

Complete **Neuanlagen** von
Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.

Umänderung veralteter Anlagen.

Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409



Siller & Dubois

Kalk-Cöln

Eisengiesserei und Specialfabrik
für
Zerkleinerungsmaschinen, Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, Siebe, Schnecken, Becher und Ziegel-Elevatoren, Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge etc. Dampfmaschinen u. Transmissionen.

Verbesserte
autom. Kugel-Mühlen,
mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

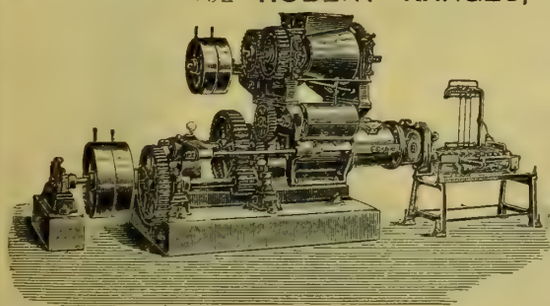
Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von
Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon.

Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.

Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.
Prospecte gratis. 37

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von ROBERT KARGES, Braunschweig.



Special-Fabrik
für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

Die Fabriken feuerfester Produkte

von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz

Fabrik Sayn
gegründet 1825

Bendorf früher Simon Flohr
gegründet 1753 6709

empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,
Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme.
Im Fach seit 1862 thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität - stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.
Stahlspecialgeschäft.

Schwedische Thonwaarenverkaufs-Actien-Gesellschaft in Helsingborg

verkauft feuerfeste Chamotten-Producte jeglicher Art. Auf Verlangen vorzügliche Gutachten und Referenzen.

Vertreter in Deutschland: Herren **Bittorf & Bahll** in Hamburg und **Grossmann, Bahll & Co.** in Stettin.

Postadress: **Lervarubolaget, Helsingborg**, Schweden. 1458

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

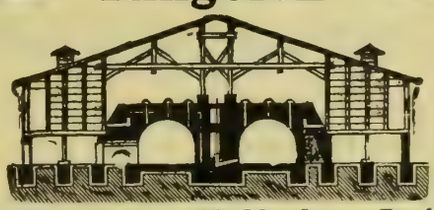
D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrun en in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

KETTEN-ELEVATOREN
baut als SPECIALITÄT.
Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ.
4095

Rich. Burghardt,
Civil-Ingenieur,
Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.
übernimmt
Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.
Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095


Erdbohrer
von **Eisen** und **Stahl,**
in jeder Dimension
vorräthig bei
M. Selig jr. & Co.
Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.
51

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.
Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,
Constructions-Bureau für **industr. Feuerungs- und Ofenanlagen.** Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)
Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft
Remscheid
empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Ringöfen
D. R.-P.
mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.
Bruno Haedrich,
Ingenieur und Ziegeleibesitzer.
Eilenburg. 48

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191
Handbetrieb-Pumpen.
Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige **Saugpumpe,** einfach in ihrer Construction, durch einen **Mann zu bedienen,** ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.
Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.
Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

OTTO'sche Drahtseilbahnen
verbesserten patentirten Systems.

Seit 1873
über 900 Anlagen ausgeführt.
Prämiirt auf allen beschickten Ausstellungen.
Diese Bahnen bieten das **einfachste** und **billigste Transportmittel** für grössere Massen bei den **schwierigsten Terrainverhältnissen** und werden in **beliebigen Längen** und für die **grössten Steigungen** unter Garantie für Solidität und Leistungsfähigkeit ausgeführt durch:
J. Pohlig
Cöln, Brüssel, Wien III/4
und
Th. Otto & Co. in Schkeuditz.
Beste Referenzen über ausgeführte grössere Anlagen, sowie Zeichnungen und Prospecte stehen zu Diensten. 53

Zerkleinerungsmaschinen und Anlagen jeder Art.
Maschinenbauanstalt Humboldt
Kalk bei Köln a. Rh.
Specialität:
GELOCHTE BLECHE
in allen Metallen und Lochungen.
Dampfmaschinen und Dampfkessel, Wasserreinigungsapparate D. R.-P.
191

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt
— vorm. Rössler — in Frankfurt a. M. 71
liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:
Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.
Glanzgold.


N. Kettenhofen
Echternacherbrück b. Trier
Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer
baut als langjährige Specialität:
Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen
bestbewährtester Constructionen,
ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.
Ia Referenzen. 2863

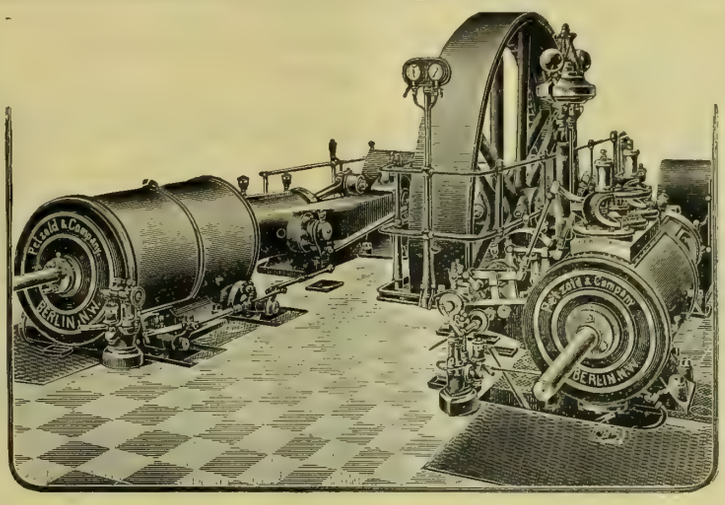
Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.
Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.
Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,
feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.
7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.
Gegründet 1869.
Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**
Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen
der 6618
Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,
Porzellanofensteine,
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,
namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**
Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.
Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.
Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.



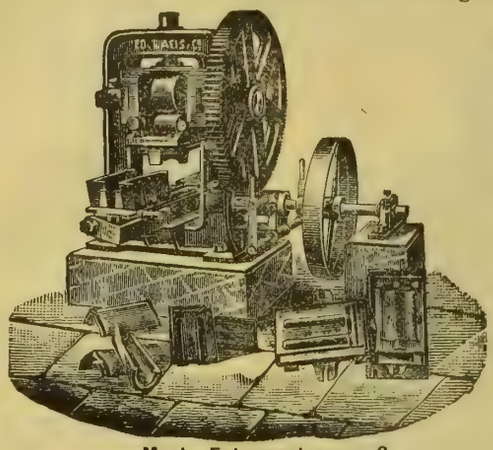
Grösste Betriebs-Sicherheit!
Man verlange Katalog
im eigenen Interesse
über die uns patentirten
Hebezeuge.
Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.
2527

4926

Bei **Glasur- und Massefehlern** wende man sich an das **Chemische Laboratorium für Thonindustrie** Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer Berlin NW. 5, Kruppstr. 6, es ermittelt die **Verwendbarkeit von Thon und Sand**

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

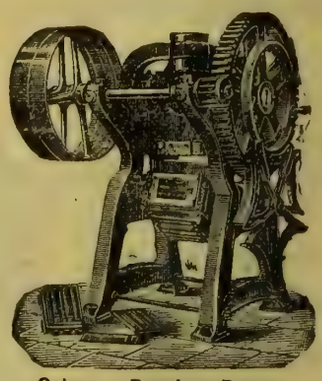


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



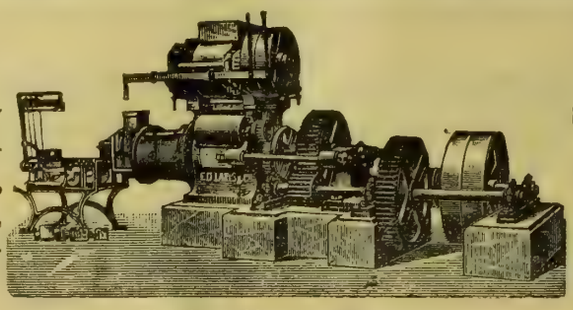
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockentrommeln

für Rohmaterialien jeder Beschaffenheit und jeden Wassergehaltes, für alle Zweige der **Thonwaaren- u. Cementindustrie.**

Trockenkanäle

für geformte Waaren aller Art.

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten von Ziegelwerken durch

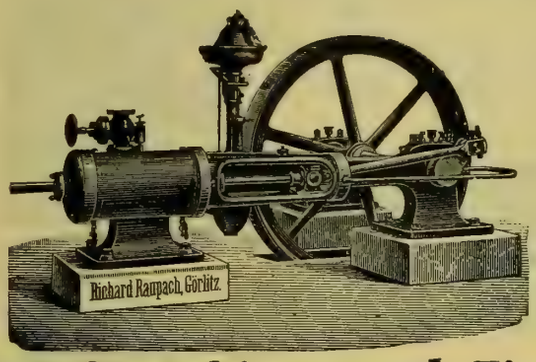
Möller & Pfeifer,

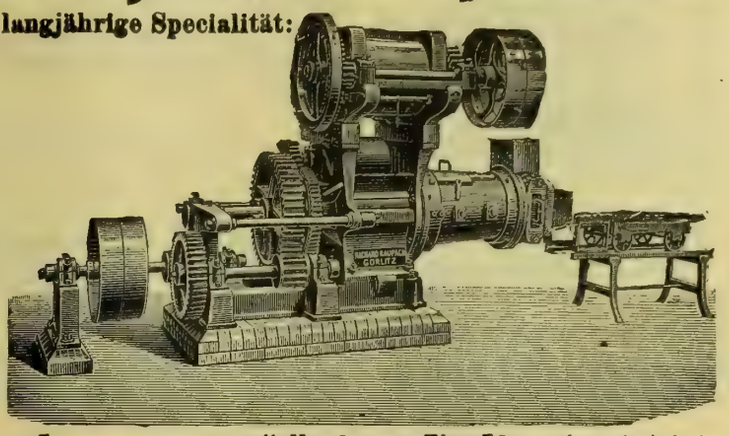
Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19. 6513

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit **Hartguss-Einsätzen** im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, Goldene Medaille. Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: Kgl. Sächs. Staatspreis.

NB. Die von mir complet eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Roburit I

bester u. wirksamster Sicherheitssprengstoff für Kohle, jegl. Gestein, Thon u. Mergel.

Neue Electromagnetische Schusszündung.

Absolut gefahrlose, billigste und handlichste Zündung.

Electromagnetische Zündmaschinen für Kohle und Gestein.

Electrische Zündkapseln in jeder Nummer.
Zwillings-Leitungs-Cabel, sowie alle anderen Zündrequisiten.
Billigste Preisstellung.

Roburitfabrik Witten a. d. Ruhr,

Gesellschaft mit beschränkter Haftung.
Witten a. d. Ruhr. 7045



Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen
Wetzlar. 7190

CUMMER'S PATENT TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-Anlagen arbeitend! Beste Referenzen!** 6640

Nachsuchung und Verwerthung von Erfindungs-Patenten im In- und Auslande.

Nachsuchung von Gebrauchsmuster-Schutz.

Nachsuchung von Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.

Mündliche und schriftliche Auskunft in allen Patent-Angelegenheiten.

Einsprüche und Nichtigkeitsanträge.

Beratungen betreffend Verfahren bei Patentverletzungen und Ausarbeitung von technischen Gutachten.

F.C.GLASER

BERLIN S.W.
Nr. 80, Lindenstrasse Nr. 80.

F. C. GLASER,
Kgl. Geh. Kommissions-Rath,
Patent-Anwalt.
L. GLASER,
Regierungs-Baumeister a. D.
Patent-Anwalt.

Telegramm-Adresse: Annalen Berlin.
Fernsprech-Anschluss: Amt IV, 8721.

ERFINDUNGS-PATENTE

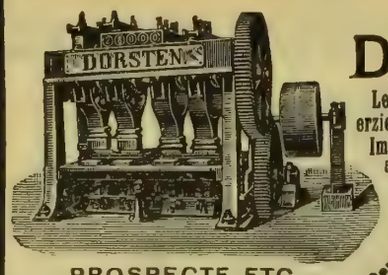
Auskunft über angemeldete Patente.

Anfertigung sachgem. Zeichnungen und Beschreibungen.

Ausarbeitung, Begutachtung über Abschliessung von Verträgen beim Verkaufe und bei Lizenzertheilungen von Erfindungspatenten.

Behufs Aufrechterhaltung der Patente: Zahlung der erforderlichen Taxen und Beschaffung der nothwendigen Ausführungs-Nachweise.

Anmeldung von Waarenzeichen nach dem neuen Gesetz vom 12. Mai 1894. 46



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG.

Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine

liefern in allen Farben 6120

Schobinger & Rehfuss, Ulm.



6460

Vor-züglich arbeitend.

Kräftige Con-struk-tion.

Abtheilung I. **Dampfmaschinen** Abth. II. sämtl. Maschinen für **Ziegel & Thonwaarenfabriken**

Leistungen gross Preis-werth.

Langjährige Specialität der

Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.

Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.

1897 Bodenbach goldene Medlle

6493

BRAUNSTEIN FLUSSSPATH

eisen- & phosphorfrei reinsten, prima, Cementschwarz. Kalkspath

bis 95% in allen Sorten kg zu jedem Gebrauch roh in Stücken & aller-feinster Mahlung.

liefert zu äussersten Preisen

Wilh. Minner.

ARNSTADT in THÜRINGEN

Bergprodukte & Mineralienmühle

Feuerstein Flintstein Feldspath Witherit.

133

Mehrere

Thon-Elevator.

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

L. Schmelzer, Magdeburg.

Hunderte

im Betriebe

1087

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

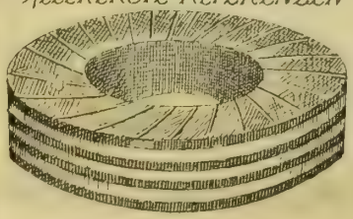
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLÄNZEND BEWÄHRT

ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

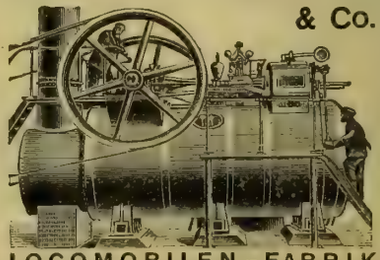
Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK MAGDEBURG-BUCKAU

7272

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 72. Berlin, den 4. August 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement. — Verband deutscher Thonindustrieller. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

Als neue Mitglieder sind in den Verein aufgenommen: Jos. Hohmann in Bonn a. Rh. — Thonwaarenfabrik Wiesloch in Wiesloch in Baden. — A. Flögel, Ziegeleibesitzer in Nennhausen, Bez. Potsdam. — P. O. v. Krottnauer in Chicago. — Franz Blessmann, Ziegelei „Thonberg“ in Gaarden bei Kiel.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

I. Vorsitzender: Commerzienrath ***P. March,*** *Charlottenburg.*
Stellvertr. Vorsitzender: Commerzienrath ***J. Rother,*** *Liegnitz.*
II. Vorsitzender: Fabrikbesitzer ***R. Dyckerhoff,*** *Amoeneburg.*
Schatzmeister: Ziegeleibesitzer ***F. Pernet,*** *Berlin NW 6.*
Schriftführer: Regierungsrath Dr. ***H. Hecht,*** *Berlin NW 5, Kruppstr. 6.*

Einladung zum Sommerausflug.

Der „Deutsche Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement“ ladet die Berufsgenossen zur Theilnahme an dem diesjährigen Sommerausflug nach Osnabrück am 28.—31. August ein.

Theilnehmerkarten für Mitglieder und durch diese einzuführende Gäste, welche ersteren für die gesammten im Plan des Ausfluges vorgesehenen Veranstaltungen einschliesslich Eisenbahn- und Wagenfahrten, Mittag- und Abendessen, soweit letzteres vorgesehen, berechtigen, kosten für eine Person 40 Mark.

Der Ortsausschuss wird bei rechtzeitiger Anmeldung bis zum 10. August d. J. Hotelzimmer belegen zum Preise von 2,50—3,50 Mark für das Zimmer bezw. Bett nach Wahl der Theilnehmer.

Meldungen unter Beifügung des Betrages für die Theilnehmerkarte sind an Herrn Regierungs-Rath Dr. Hecht bezw. Geschäftstelle des Vereins, Berlin NW 5, Kruppstr. 6, zu richten.

Der Ortsausschuss.

Ingenieur **C. Meyer**, Stahlwerk, Osnabrück.
Rittergutsbesitzer **Jaffé,** Kalkwerk Sandfort b. Osnabrück.
Dampfziegeleibesitzer **Kramer,** Osnabrück.
Dampfziegeleibesitzer **Vollmer**, Hellern b. Osnabrück.
Dampfziegeleibesitzer **Carl Geisler,** Osnabrück.
Direktor **Franken,** Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke in Münster.

Zur Beherzigung.

Bei der Anmeldung zum Sommerausfluge entstanden dem Lokalcomité in früheren Jahren vielfach dadurch Schwierigkeiten, dass die Theilnehmer erst in letzter Stunde ihre Anmeldung sandten. Jeder, der sich der aufopfernden Vorbereitung eines Ausfluges gewidmet hat, musste erfahren, wie unangenehm es ist, wenn bis zum festgesetzten Anmeldungstermin nur wenige sich gemeldet, beim Ausfluge selbst aber eine grössere Zahl, für welche Anmeldungen nicht eingegangen und deshalb Vorbereitungen nicht getroffen waren, erschienen sind.

Dass hierdurch Schwierigkeiten entstehen, die bei rechtzeitiger Anmeldung leicht hätten vermieden werden können, braucht wohl nicht betont zu werden.

Vor allem muss vom Lokalcomité die Wohnungsfrage geregelt werden. Die Festessen für eine bestimmte Anzahl von Theilnehmern sind zu bestellen; es müssen Wagen besorgt, Billets gelöst werden etc. Bei allen diesen Vorbereitungen ist es Bedingung, die Zahl der Theilnehmer zu kennen, da ein späteres Nachbestellen in grösserer Zahl unnöthige, leicht zu vermeidende Weiterungen bedingt.

In diesem Jahre würden die Schwierigkeiten noch erheblich grösser werden als früher, da zu gleicher Zeit in nächster Nähe das Kaiser-Manöver stattfindet.

Für die Theilnehmer, welche bis zum 10. August ihre Anmeldung einsenden, wird der Ortsausschuss Hotelwohnung zum Preise von 2,50 bis 3,50 M. pro Zimmer und Bett einschliesslich Frühstück besorgen.

Es liegt deshalb im Interesse unserer Vereinsmitglieder und unserer Gäste, die Anmeldungen recht bald an Herrn Reg.-Rath Dr. Hecht, Berlin NW. 5, Kruppstr. 6, zu richten.

strasse 6, gelangen zu lassen, um dem Ortsausschuss, der in so aufopfernder Weise im Interesse der Besucher die Vorbereitungen übernommen hat, die Arbeit nach Möglichkeit zu erleichtern.

Wir bitten deshalb, beifolgende Postkarte baldmöglichst auszufüllen und an die darauf gedruckte Adresse zurückgelangen zu lassen. Der Vorstand.

P. March.

Was der Sommerausflug bietet.

Osnabrück und Münster! Welch' denkwürdige Namen in der Geschichte unseres deutschen Vaterlandes. Sind es doch die beiden Städte, in denen nach 5jährigen Verhandlungen der Friede von 1648 jenem Kriege ein Ende machte, welcher 30 lange Jahre, Handel und Wandel begrabend, Deutschlands Gauen durchtobte. Die beiden Städte begehen somit in diesem Jahre das 250jährige Andenken an die grossen geschichtlichen Ereignisse in ihren Mauern. Es ist ein erfreuliches Zusammentreffen, dass gerade für dieses Jahr unser Verein der Anregung des Georgs-Marien-Bergwerks- und Hütten-Vereins entsprochen hat und seinen Ausflug nach Osnabrück und daran anschliessend nach Münster lenken wird.

Unsere erste Zusammenkunft in Osnabrück nach zwanglosem Beisammensein am Vorabend wird deshalb auch in jenem Saale stattfinden, welcher zur Erinnerung an den 24. Oktober 1648 den Namen „Friedenssaal" führt und eine Zierde des ehrwürdigen, im 15. Jahrhundert erbauten und vor nicht langer Zeit namentlich äusserlich einer gründlichen Restaurirung unterzogenen Rathhauses bildet. An den Wänden des Saales hängen die Bildnisse der 38 Fürsten und Gesandten, welche dem Friedenskongresse beigewohnt haben. Bemerkenswerth ist gegenüber dem Rathhause die herrliche Marienkirche, ein prächtiger Bau der frühgothischen Zeit mit ausserordentlich reichem ornamentalen und figürlichen Schmuck, lebhaft an den Dom zu Strassburg erinnernd.

Osnabrück ist Sitz einer Bezirks-Regierung und mit 50000 Einwohnern die zweitgrösste Stadt des vormaligen Königreiches, der jetzigen preussischen Provinz Hannover. Die alte, auf eine mehr als tausendjährige geschichtliche Vergangenheit zurückblickende Stadt ist berühmt durch ihre mit landschaftlichen Schönheiten reich gesegnete Gegend, nicht minder bekannt aber auch durch ihre hochentwickelte, blühende Industrie, wobei namentlich in neuerer Zeit diejenigen der keramischen Betriebe, der Ziegeleien, Kalkwerke und Cementfabriken dank des vortrefflichen Rohmaterials in der Osnabrücker Gegend einen vorher kaum geahnten Aufschwung genommen hat.

Das bedeutsamste industrielle Unternehmen ist aber der Georgs-Marien-Verein, welcher in seinen Abtheilungen zu Osnabrück, Georgs-Marien-Hütte und den Steinbrüchen am Piesberge z. Zt. über 5000 Arbeiter beschäftigt und im In- und Auslande einen Ruf geniesst durch die von ihm als Spezialität hergestellten, nach seinem Generaldirektor Haarmann benannten, verschiedenen Oberbausysteme für Haupt-, Neben-, Strassen- und Kleinbahnen sowie für Feldbahnanlagen mit allem Zubehör und Wagenkonstruktionen der verschiedensten Art. Auf Grund der Einladung des Werkes, welches auch die Vorbereitungen für unseren Ausflug nach Osnabrück in die Hand genommen hat, wird der erste Tag des nachstehenden Programms der Besichtigung seines Osnabrücker Stahlwerkes und der Sammlungen desselben gewidmet sein.

Der Herstellung des Materials von Eisenbahn-Oberbau dienen drei grosse Schienen- und Schwellenwalzwerke, deren Betrieb durch Maschinen von 800 bezw. 1000 HP. erfolgt. Ausserdem werden Radreifen, Räder und fertige Satzachsen, ferner Schmiedestücke für den Schiffs- und Maschinenbau, letztere bis 20000 kg Stückgewicht, geliefert, und unsere Mitglieder werden Gelegenheit haben, in Osnabrück a. A. auch die Herstellung der gewaltigen Kurbel- bezw. Schraubenwellen für die grossen Handels- und Kriegsschiffe zu sehen. Beachtenswerth ist ferner die Herstellung des Bessemerstahls und basischen Siemens-Martin-Stahls. Zur Bessemerstahl-Fabrikation, welche monatlich etwa 6000 t à 1000 kg beträgt, wird das vom Verein auf der Georgs-Marien-Hütte selbsterzeugte Roheisen verarbeitet. Die Abtheilung benutzt in ihren Betrieben 80 Dampfmaschinen mit rund 6000 HP, sowie 7 Dampfhämmer und enthält von 2 Centralkesselanlagen mit je 28 Kesseln den erforderlichen Dampf. Die Haarmann'schen Oberbausysteme, unter welchen die den Schienenstoss vermeidenden Schwellenschienen und sogenannten Wechselsteg-Verblattschienen namentlich hervorzuheben sind, haben in den letzten Jahren vorwiegend für elektrische Strassen- und Kleinbahnen ausgedehnte Anwendung gefunden und sind in nicht weniger als etwa 10000 km Gleislänge geliefert worden. — Interessant sind auch die Sammlungen des Vereins, welche auf der Weltausstellung in Chicago waren, und schliesslich wird, wie wir bemerken wollen, auch den Damen Gelegenheit zur Einfahrt in ein Bergwerk gegeben, wobei es an einigen Ueberraschungen, welche wir jedoch nicht verrathen möchten, nicht fehlen wird.

Nach geschehener Tagesarbeit werden sich dann die Theilnehmer im gothischen Saale des Hotel Dütting zu gemeinsamem Mittagsmahle vereinigen. Dieser Saal, in reichem, frühgothischem Style gehalten, ist eine Sehenswürdigkeit Osnabrücks und wurde im Jahre 1868 von dem genialen Architekten Rudolph Lüer, dem Erbauer des Berliner und Hamburger Aquariums, weiland Docent am Polytechnikum in Hannover, hergestellt.

Nach dem Mahle vereinigen sich die Mitglieder wieder in dem schönen Concertgarten des Hotel „Drei Kronen" bei guter Musik und einem Glase Bowle. Der folgende Tag ist den Besichtigungen in Lengerich und Münster gewidmet.

Lengerich, ein freundliches Städtchen am Fusse des Teutoburger Waldes und Station der Bahnstrecke Osnabrück-Münster, ist bekannt durch seinen Fett- und Wasserkalk, wozu das Rohmaterial in nächster Nähe des Bahnhofes gewonnen wird. Früher in der Hauptsache auf eine Anzahl Rostöfen und wenige Ringöfen beschränkt, hat namentlich in den letzten Jahren die Lengericher Kalk- und Cement-Industrie einen ganz ungewöhnlichen Aufschwung genommen, sodass z. Zt. nicht weniger als 22 Ringöfen sich in der Nähe des Bahnhofes im Betriebe befinden, welch' letzterer sich zur Bewältigung des Güterverkehrs daher bereits als nicht mehr ausreichend erwiesen hat und erheblich vergrössert werden soll. Die grösseren Betriebe sind die Wicking'schen Portland-Cement- und Wasserkalkwerke und neuerdings die Lengericher Portland-Cement- u. Kalkwerke, welchen letzteren unsere Besichtigung gelten soll. Das Werk ist in diesem Jahre in Betrieb genommen, grossartig angelegt und mit den neuesten Einrichtungen auf diesem Spezialgebiete versehen. Eine 700pferdige Dampfmaschine liefert die erforderliche Betriebskraft, welche durch Elektromotoren auf die verschiedenen Abtheilungen übertragen wird. In 6 Dietzsch-Oefen wird Cement erzeugt, während 4 Kalkringöfen mit je 16 Kammern der Herstellung von Fett- und Wasserkalk dienen. Die Heranschaffung der Rohstoffe wie auch der Brennmaterialien erfolgt durch eine 2000 m lange, doppelgleisige, elektrisch angetriebene Schleppbahn mit Oberseilführung, genügend für einen täglichen Transport von ca. 1000 cbm. Wir behalten uns vor, auf fachliche Einzelheiten der interessanten Lengericher Werksanlage, welche in diesem Jahre noch bedeutend erweitert werden soll, ausführlicher zurückzukommen. Wir möchten für heute nur in kurzen Zügen den weiteren Verlauf des Ausfluges skizziren, welcher uns nach eingenommener Erfrischung in Lengerich mittels des wieder bereitgestellten Sonderzuges zunächst nach Münster führen wird.

Wir verlassen den Zug auf der kleinen Station Sudmühle, von wo aus zu Wagen auf schattigen Waldwegen die elektrisch betriebenen gewaltigen Sparschleusen des Dortmund-Ems-Kanals erreicht werden. Soweit es mit Rücksicht auf eine wahrscheinlich noch vorzunehmende Besichtigung eines neu eingerichteten Ziegelwerkes in Münster

die Zeit gestattet, soll namentlich für die Damen eine kleine Motorbootfahrt auf dem Kanal in Aussicht genommen werden. Alsdann aber wird es Zeit zur Fahrt nach und durch Münster, welche ebenfalls zu Wagen geschieht, und nach Zusammenkunft im Friedenssaal mit einer Besichtigung der berühmten Domschätze endigen wird. Das Innere des aus dem Jahre 1265 stammenden Domes, an welchem die Wiedertäufer wiederholt ihre Wuth ausgelassen, ist mit Wandmalereien versehen und besonders in neuerer Zeit vollständig renovirt, und die schönsten Glasmalereien entzücken überall das Auge. Am Markt, an welchem sich spitzbogige Arkadengänge entlangziehen, fesselt unser Auge das Rathhaus, in welchem gleichwie in Osnabrück der westfälische Friede unterzeichnet wurde. Der Saal enthält ebenfalls die Bilder der betheiligten Fürsten und Gesandten sowie verschiedene andere historische Erinnerungen, namentlich an das Wirken der Wiedertäufer in Münster, welche bekanntlich am Lamberti-Thurm in drei noch vorhandenen Käfigen aufgehängt wurden. Münster ist Provinzialhauptstadt von Westfalen, zählt etwa 60 000 Einwohner und verbindet gleich Osnabrück mit dem Ruhm geschichtlicher Vergangenheit die Reize einer landschaftlich schönen Gegend. Da unsere Zeit jedoch gemessen sein wird, so werden wir uns auf die hübschen Anlagen im Innern der Stadt beschränken müssen, um rechtzeitig gegen 6 Uhr abends im Lortzing-Theater einzutreffen, in dessen Räumen ein Festmahl die Theilnehmer des Ausfluges nach den gewiss nicht geringen Mühsalen dieses, den speziell fachtechnischen Besichtigungen gewidmeten Tages erquicken soll.

Nach gemüthlichem Abendschoppen wird alsdann der Sonderzug die Gesellschaft nach Osnabrück zurückbringen, von wo aus anderen Tags wiederum mittelst Sonderzuges vormittags die Besichtigung eines Ziegeleibetriebes mit künstlichem Trockenverfahren und selbstthätigen Ziegelwagen, derselben Einrichtung, welche bereits gelegentlich der diesjährigen Versammlung in Berlin besprochen wurde, stattfinden soll. Die an sich einfach ausgerüstete Ziegelei arbeitet mit diesem künstlichen, von Herrn C. Keller in Laggenbeck erfundenen Trockenverfahren ausserordentlich vortheilhaft, und dem Fachmanne wird es ein Vergnügen gewähren, zu sehen, wie die frischen Ziegelsteine von den leicht beweglichen, selbstthätigen Etagenwagen ohne weitere Handgriffe in die Trockenanlagen abgesetzt werden, um von dort in den mit 16 Brennkammern versehenen Ofen zu gelangen. Die Keller'sche Trockenanlage hat in Verbindung mit dem dafür erforderlichen selbstthätigen Ziegelwagen wiederholt praktische Anerkennung erfahrener Fachleute gefunden, und der Abstecher nach dem sonst wenig bietenden kleinen Dörfchen an der Strecke Osnabrück-Rheine wird auch durch die Vorführung des sogenannten Gleisringmotorwagens sich gewiss auch für uns lohnend gestalten. Diese mit einem kleinen Petroleummotor ausgerüstete Lastzugmaschine ist vorwiegend für den Gebrauch auf Landstrassen bestimmt. Sie entwickelt dabei, ohne Schienenbahnen zu bedürfen, eine Zugfähigkeit für die Fortbewegung von 6, mit zusammen 6—8000 Ziegelsteinen beladenen, Lastwagen und wird gelegentlich unseres Ausfluges wahrscheinlich die Theilnehmer vom Bahnhof Hörstel nach der Dampfziegelei und zurück bringen. Rechtzeitig wird alsdann der Sonderzug wieder bestiegen, welcher die Gäste nochmals nach Osnabrück zurückführt, von wo aus dann nach eingenommenem Frühstück eine Wagenfahrt zur Georgsmarienhütte mit Besichtigung der Hochofenwerke und nachfolgendem gemeinsamen Essen im Kasinosaale des Werkes vor sich gehen soll.

Die Georgsmarienhütte, im freundlichen Thale des Dören- und Musenberges gelegen, ist ca. 8 km von Osnabrück entfernt und das Stammwerk des Georgs-Marien-Bergwerks- und Hüttenvereins, welcher dasselbe im Jahre 1858 mit dem Betriebe eines Kokshochofens eröffnete, während jetzt der Betrieb auf der Hütte mit 6 Hochöfen bei umfangreichen Hülfsanlagen und Werkstätten verschiedener Art mit einer Arbeiterschaft von ca. 2000 Mann bei jährlicher Produktion von ca. 90 000 t Roheisen erfolgt. Die Georgsmarienhütte ist durch eine eigene vollspurige Bahn mit dem Bahnhof Hasbergen, welchen wir gelegentlich der Fahrt nach Lengerich und Münster passirt haben, verbunden. Das zum Betriebe der Hochöfen erforderliche Eisenerz gewinnt der Verein in eigenen Gruben mit einer Belegschaft von 600 Arbeitern, sowohl im Tage- als auch im Tiefbaubetrieb. Das gewonnene Eisen wird zum grösseren Theil auf dem Osnabrücker Stahlwerk verarbeitet, während der Rest als Bessemer-, Puddel- und Giessereieisen an andere Werke abgesetzt wird. Von besonderem Interesse werden für uns auf dem Werke auch die umfangreichen Anlagen zur Schlackenverwerthung sein, welche sich auf der Georgsmarienhütte zu einem bedeutenden Industriezweige entwickelt hat und neben der Herstellung von Puzzolan-Cement namentlich die Anfertigung von Steinen umfasst. Die Steinfabrikation geschieht in der Weise, dass der granulirten Schlacke ein Theil Cement zugemischt wird, und dass diese Mischung durch Ziegelpressen zu Steinen geformt wird, welche ohne weitere Zusätze und Arbeit lediglich infolge chemischen Prozesses ohne Veränderung ihrer Form ander Luft erhärten. Das Werk ist auf eine jährliche Produktion von 14—15 Millionen Schlackensteinen eingerichtet. Erbaut aus letzteren ist u. A. der dem Verein gehörige Aussichtsthurm, Hermannsthurm genannt, auf einem dem Gesellschaftshaus gegenüberliegenden Bergkegel. In Angesicht dieser hübschen Anlagen soll auf der Hütte das Schlussmahl stattfinden, bei welchem voraussichtlich auch der alte „Hüggelschmied“ nicht fehlen wird.

Die Festtheilnehmer, und zwar ebensowohl diejenigen, welche noch mit den Abend- bezw. Nachtzügen von Osnabrück wieder heimfahren wollen oder anderen Tags grössere oder kleinere Ausflüge, vielleicht auch einen Abstecher zu den in denselben Tagen stattfindenden Kaisermanövern bei Bückeburg, Minden u. s. w. zu machen, oder zur Besichtigung von Dorstener Trockenpressen sich nach Bielefeld zu begeben gedenken, fahren dann am Abend nach Osnabrück zurück, woselbst sich die über Nacht noch Verweilenden zu einem letzten Abschiedstrunk vereinigen.

Hoffentlich wird die auch für weitere Kreise ebenso interessante wie lehrreiche Exkursion eine recht zahlreiche Betheiligung auch seitens der Damen der Mitglieder finden. Ein Ortsausschuss, aus Vertretern der betheiligten Werke und der Ziegelindustrie gebildet, hat die nöthigen Vorbereitungen in die Hand genommen, und für alles Uebrige wird, wenn die Gäste frohe Laune und frische Lust, etwas zu sehen, mitbringen, die bewährte niedersächsische Gastfreundschaft sorgen. C. M.

Zeitordnung.

Standquartier für alle 3 Tage: Hôtel „Drei Kronen“, Osnabrück, Inhaber: Albert Drüge.

Das **Local-Büreau** wird schon des **Nachmittags** eröffnet.

Sonntag, den 28. August,

Abends 7½ Uhr: Zusammenkunft und Begrüssung der Theilnehmer im Garten des Hôtel „Drei Kronen“ zu Osnabrück. Konzert daselbst.

Montag, den 29. August,

Morgens 8½ Uhr: Versammlung im Friedenssaale des Rathhauses; Besichtigung desselben.

Morgens 9½ Uhr: Zur Abtheilung Eisen- und Stahlwerk des Georgs-Marien-Bergwerks- und Hütten-Vereins, Besichtigung der Betriebe, insbesondere der Bessemerhütte und des Martinwerks (Stahlfabrikation), der Schienenwalzwerke, Radreifenwalzwerke, Dampfhammerschmiede, Räderschmiede und der Werkstätten für Feldbahngeleise und Wagen.

Mittags 12 Uhr: Frühstück auf dem Werk, darnach Besichtigung der Sammlungen des Vereins und Einfahrt in das Bergwerk sowie Besichtigung der Stigmaria.

Nachmittags 4 Uhr: Gemeinsames Mittagsmahl im „Gothischen Saale“ des Hôtel Dütting (im Mittelpunkt der Stadt belegen).

Abends 8 Uhr: Konzert im „Drei-Kronen“-Garten; Gemeinschaftliche Bowle und kalte Küche.

Dienstag, den 30. August,

Morgens 9 Uhr: Fahrt mittelst Sonderzuges nach Lengerich, Besichtigung der Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke; Spezialmaschinen vom Eisenwerk vorm. Nagel & Kaemp, Hamburg, Sumpfverfahren, Doppelpendelmühle, 700pferdige Dampfmaschine und elektrische Motoren an verschiedenen Betriebsstellen, 3 Dietz'sche Doppelöfen, 4 Kalkringöfen mit je 16 Kammern, Silo aus Wellblech und U-Eisen konstruirt für 24000 Fass = 4 000 000 kg Cement, elektrisch angetriebene, vom Osnabrücker Stahlwerk ausgeführte Seilförderungsbahn mit Gefällstrecke von 1 : 15, Motor und Seilführung von Jorissen & Co. in Düsseldorf.

Mittags 12 Uhr: Frühstück auf dem Werke.

Mittags 1 Uhr: Abfahrt von Lengerich mittelst Sonderzuges nach Münster i. W. Von Station Sudmühle mittelst Wagen zum Dortmund-Ems-Kanal, Besichtigung der elektrisch betriebenen Sparschleuse, wahrscheinlich auch Fahrt auf dem Kanal.

Nachmittags 2½ Uhr: Abfahrt per Wagen nach Münster, Rundfahrt durch Münster, Endziel Dom, Besichtigung des Domschatzes und des Friedenssaales.

Nachmittags 5 Uhr: Gemeinsames Mittagsmahl im Lortzing-Theater, bei gutem Wetter im Garten, bei schlechtem Wetter im Saale.

Abends 10 Uhr: Rückfahrt mittelst Sonderzuges nach Osnabrück.

Mittwoch, den 31. August,

Morgens 9 Uhr: Fahrt mittelst Sonderzuges nach Hörstel (Strecke Osnabrück-Rheine). Besichtigung einer Dampfziegelei mit Keller'schem Trockenverfahren und selbstthätigen Ziegelwagen. Vorführung des Geleisringmotorwagens (Lastzugmaschine), welcher auf gewöhnlicher Chaussee ohne Schienenbahn ca. 13 500 Stück Ziegelsteine mit einer Geschwindigkeit von 9 bis 20 km pro Stunde bewegt.

Morgens 11½ Uhr: Rückfahrt von Hörstel, ebenfalls mittelst Sonderzuges.

Mittags 12½ Uhr: Frühstück mit Musik im Garten des Hôtels „Drei Kronen" in Osnabrück.

Nachmittags 2 Uhr: Wagenfahrt zur Georgsmarienhütte, Besichtigung des Werkes, Vorführung der Steinfabrikation aus Hochofenschlacke (Dorstener Steinpresse).

Nachmittags 5 Uhr: Photographische Aufnahme eines Gruppenbildes.

Nachmittags 6 Uhr: Gemeinsames Essen im Kasino der Georgsmarienhütte. Rückfahrt nach Osnabrück mittelst Wagen nach Wunsch.

Für den 4. Tag, Donnerstag, den 1. September, ist für diejenigen Theilnehmer, welche sich dafür interessiren, eine Fahrt nach Bielefeld zur Besichtigung von Dorstener Trockenpressen für den Ziegeleibetrieb in Aussicht genommen und für die Kalkinteressenten die Besichtigung des Kalkwerkes Sandfort, worüber Näheres noch bekannt gegeben wird.

Verband deutscher Thonindustrieller.

Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter in Ziegeleien.

In der Abänderung der Gewerbe-Ordnung vom 1. Juli 1891 sind allgemein gehaltene Bestimmungen über die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter in Ziegeleien getroffen worden. Insbesondere sind in denselben Normen für die Zeitdauer der Beschäftigung geschaffen. Da nun nach § 139a der Gewerbeordnung Ausnahmebestimmungen für die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter gewisser Fabrikationszweige zulässig sind, so hat der Bundesrath auf Grund dieser Ermächtigung durch Bekanntmachung vom 27. April 1893 (R.-G.-Bl. S. 148) auf Antrag von Ziegeleibesitzern derartige Ausnahmebestimmungen für die Ziegelindustrie getroffen. Im Dezember 1897 hat der Bundesrath dann weiter beschlossen, die Giltigkeit der obigen Bestimmungen bis zum Ablaufe des Jahres 1898 zu verlängern, da an einzelnen Stellen eine noch weiter gehende Ermässigung der Vorschriften gewünscht wurde.

Der Verband deutscher Thonindustrieller hat sich in Hinblick auf die von ihm verfolgten wirthschaftlichen Bestrebungen bewogen gesehen, für die Aufhebung oder das Bestehenlassen der genannten Verfügung am Ende dieses Jahres Material zu sammeln, um daraufhin gut begründete Vorschläge über eine etwaige Abänderung der Verfügung dem Bundesrath unterbreiten zu können, und er hat an alle deutschen Ziegler die Bitte gerichtet, ihn hierbei dadurch zu unterstützen, dass sie von dem Verbande ausgearbeitete und versandte Fragebogen nach bestem Wissen und Gewissen ausfüllen.

Das durch die Fragebogen erzielte Ergebniss ist ein in jeder Weise günstiges gewesen. Die Fragebogen sind in unerwarteter Anzahl an die Geschäftsstelle des Verbandes zurückgekommen und ihre Menge wie die Art ihrer Ausfüllung zeigen, welches Interesse die Ziegeleibesitzer gerade der Frage betr. die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter in ihren Betrieben entgegenbringen.

Eine Zusammenstellung und Bearbeitung der eingelaufenen Antworten ergiebt für die hier in Betracht kommenden 9 Fragen folgende Resultate:

1. Haben Sie Akkordarbeit oder Tagelohn? Falls ersteres, ist die Akkordarbeit an den Akkordanten (Ziegelmeister) im Ganzen vergeben?

Von den Antworten ergaben 27,8 pCt. ohne nähere Angaben, dass die Arbeiten überhaupt in Akkord vergeben waren; bei 16,8 pCt. wurde mitgetheilt, dass der Akkord im Ganzen vergeben war, bei 24,3 pCt. war er nicht im Ganzen vergeben. Tagelohn fand sich auf 15,9 pCt., theils Tagelohn, theils Akkord auf 15,4 pCt. Ziegeleien.

Wir finden, dass Akkordarbeit bedeutend vorherrscht (mit 68,9 pCt.), während lediglich Tagelohn nur auf etwa ¼ aller hier in Frage kommenden Ziegeleien besteht.

2. Wie hoch ist die von Ihnen beschäftigte Zahl weiblicher Arbeiter über 16 Jahre?

Es beschäftigten:

0	Arbeiterinnen über 16 Jahre	44,3 pCt.	Ziegeleien
1—5	„ „ „ „	15,7 „	„
6—10	„ „ „ „	15,7 „	„
11—20	„ „ „ „	13,0 „	„
21—40	„ „ „ „	8,7 „	„
41—100	„ „ „ „	2,6 „	„

3. Wie hoch ist die Zahl der von Ihnen beschäftigten weiblichen Arbeiter im Alter von 14—16 Jahren?

Es beschäftigten:

0	Arbeiterinnen von 14—16 Jahren	78,8 pCt.	Ziegeleien
1—5	„ „ „ „	15,9 „	„
6—10	„ „ „ „	4,4 „	„
40	„ „ „ „	0,9 „	„

4. Wie hoch ist die Zahl der von Ihnen beschäftigten männlichen Arbeiter im Alter von 14—16 Jahren?

Es beschäftigten:

0	Arbeiter von 14—16 Jahren	43,7 pCt.	Ziegeleien
1—5	„ „ „ „	31,3 „	„
6—10	„ „ „ „	20,5 „	„
11—20	„ „ „ „	2,7 „	„
30—40	„ „ „ „	1,8 „	„

5. Haben sich bei Ihnen durch Nichtbeschäftigung weiblicher Arbeiter im Ringofen Missverhältnisse gezeigt?

Die Antworten ergaben, dass in 34,5 pCt. Fällen weibliche Arbeiter im Ringofen nie beschäftigt worden waren. In 50,4 pCt. Fällen waren keine Missverhältnisse beobachtet; in 3,5 pCt. Fällen hatten sie sich gezeigt, doch geben die Antworten nicht an, in welcher Weise.

Zur Ofenarbeit nicht zu bekommen waren weibliche Arbeiter in 0,9 pCt. Fällen. Von sonstigen Bemerkungen ist zu erwähnen, dass von verschiedenen Seiten für Oefen, deren Gewölbe in der Erde liegt, die Heranziehung von Frauen zu Arbeiten im Ringofen dringend gewünscht wird. Das Hinein- und Herausreichen der Steine muss nach Angabe der Fragebeantworter heute durch Männer besorgt werden, was früher Frauen viel billiger thaten, ohne dass sie dadurch Schaden gehabt hätten. Eine Firma wünscht, dass Frauen die leichten Dachziegel den Setzern in den periodischen Oefen zulangen dürfen, ebenso im Ringofen, wenn nicht über 12—15° Wärme vorhanden sind; eine andere Firma will eine Temperatur bis zu 25° R. zugelassen sehen. Fernere Wünsche erstrecken sich in mehreren Fällen auf die Verwendung von erwachsenen Arbeiterinnen zur Handformerei für Mauersteine, zum Einwerfen von Rohmaterial in die Walzwerke und auf das Zureichen grüner Steine im Ringofen an den Setzer. Mehrfach werden die Wünsche mit der Motivirung unterstützt, dass männliche Arbeitskräfte nur schwer zu haben sind, so z. B. in Pommern.

6. Haben Sie Nachtheile gehabt durch Nichtheranziehung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern

a. zur Gewinnung und zum Transporte von Rohmaterialien?

b. zur Handformerei der Ziegelsteine?

Zu obigen Zwecken wurden Arbeiterinnen und jugendliche Arbeiter nicht benutzt auf 14,2 pCt. Ziegeleien. Keine Nachtheile ergaben sich auf 71,7 pCt. Ziegeleien; 5,3 pCt. Firmen führen an, dass sie Nachtheile gehabt hätten, ohne sie aber zu nennen.

Zur Gewinnung und zum Transporte von Rohmaterialien geben sich in Pommern Arbeiterinnen und jugendliche Arbeiter überhaupt nicht her. In München ergab sich durch die Bestimmung insofern ein Uebelstand, als nach Ansicht der Gewerbe-Inspektion das Einwerfen von Lehm in den Fülltrichter über den Walzwerken als zum Transporte von Rohmaterialien gehörig angesehen wurde.

Vielfach wird über Mangel an männlichen Arbeitern zu obigen Zwecken geklagt, welche in Sachsen besonders dann nicht zu haben sind, wenn die Kinder nicht mitbeschäftigt werden dürfen. Auch wird durch die Heranziehung männlicher Arbeiter ein unnöthiger Aufwand an Arbeitslohn herbeigeführt. Eine Firma verlangt unbedingte Beschäftigung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern bei der Rohmaterialienförderung, Steinerücken und Handformerei. Eine andere verlangt die Kinder ebenfalls für die Handformerei und bemerkt dazu: „Wie kann ein tüchtiger Arbeiter herangezogen werden, wenn er durch diese Gesetze schon von Jugend auf verdorben ist. In Oberfranken werden die Kinder schon mit 12½ Jahren aus der Werktagsschule entlassen, was sollen sie treiben, wenn sie bis zum 14. Jahre nicht beschäftigt werden?“

7. Ist die Beschäftigung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern auch in den Trocknereien über den Brennöfen und beim Abfahren der geformten nassen Steine in ein- resp. zweiräderigen Schiebkarren ohne Benutzung von Schienengeleisen zu verbieten oder zu gestatten?

0,1 pCt. Firmen sprechen sich überhaupt gegen die Bestimmung aus, 40,7 pCt. unbedingt dafür. Im allgemeinen geht aus den übrigen Antworten hervor, dass die Beschäftigung genannter Arbeiterinnen in den Trocknereien zu gestatten sein soll, da sie gerade dafür besonders gut geeignet sind, die Arbeit dort leicht und wenig anstrengend und die Ventilation gewöhnlich gut ist. Eine schlesische Firma beschäftigt so 80—100 Weiber im Sommer bei der Dach- und Falzziegelfabrikation ohne die geringsten Missstände. Eine andere Firma wünscht aus sittlichen und sozialen Gründen die Entfernung der Frauen aus den Betrieben überhaupt.

Das Abfahren der Steine durch Frauen wird allgemein verworfen, durch jugendliche Arbeiter dagegen gebilligt, da leichtere Waaren, wie Dachpfannen und Drainröhren bequem auf Schiebkarren gefahren werden können. Für Frauen ist die Arbeit, wie eine westpreussische Firma betont, viel zu anstrengend, da selbst erwachsene männliche Personen durch sie körperlich benachtheiligt worden sind. Eine Firma tritt für zweiräderige Wagen ein, eine andere für dreiräderige Etagewagen, eine dritte für Karren kleineren Formates. Eine weitere Firma wünscht Beschäftigung der Frauen beim Beladen und Entladen der Wagen, sowie eine Belastung der Karren mit 16—24 Steinen Normalformat für jugendliche Arbeiter. Eine pommersche Firma betont, dass die ganze Bestimmung unzweckmässig ist, da man den Arbeitern alles zu thun erlauben soll, was sie gern thun.

8. Ist es zweckmässig, die vorgeschriebenen Tafeln auf andere Weise zu ersetzen, resp. auf welche Weise?

Für unbedingte Beibehaltung der Tafeln erklärten sich 32,7 pCt. Firmen, für unbedingt überflüssig hielten sie 9,7 pCt. Firmen. Die meisten übrigen enthielten sich jeder Antwort, doch wünschten 5,3 pCt. zweckmässigere, ohne aber anzugeben, in welcher Hinsicht. Eine Firma möchte, dass sie ohne Aufforderung von den Berufsgenossenschafts-Vorständen geliefert werden, eine andere wünscht sie auf Blech, Holz oder Pappe zu erhalten. Eine dritte hält die Eintragung von Aenderungen (s. III. 2. Abs. 2) für überflüssig. Andere Firmen wünschen, dass die Bestimmungen der Arbeitsordnung angehängt werden. Eine Firma betont, dass die Tafeln weiter keinen Zweck haben, als dem Arbeitgeber Mühe und Kosten zu verursachen; kein Arbeiter hätte eine Ahnung davon, was auf den Tafeln steht. Eine fernere Firma möchte, dass davon abgesehen werde, dass bei einem Abweichen von der Normalzeit solches immer sofort in die Tabellen eingetragen zu werden brauchte, da hierdurch ganz unnütze Arbeit entsteht.

9. Wünschen Sie die Beschäftigung jugendlicher Arbeiter und Arbeiterinnen während 12 Stunden pro Tag resp. 66 Stunden pro Woche beizubehalten?

Für unbedingte Beibehaltung der Stundenzahl sprechen sich 64,6 pCt. der Firmen aus, unbedingt dagegen 4,4 pCt. Andere Wünsche gehen auf 70 Stunden, 72 Stunden pro Woche, 66 für die jugendlichen, 70 für die weiblichen Arbeiter. Eine Firma möchte durchgehends nur 8stündige, eine andere nur 10stündige Arbeitszeit. Eine dritte verlangt für den Sommer unumschränkte Dauer der Arbeitszeit, da jeder Betriebsleiter weiss, dass er selbst Nachtheil hat, wenn er die Arbeitszeit regelmässig zu lange ausdehnt. Eine weitere Firma wünscht die Zulassung von Ausnahmen, eine andere hält die Frauenarbeit bei 12 Stunden pro Tag für viel zu kurz.

10. Soll die Verfügung Ihrer Ansicht nach in ihrer jetzigen Form am Ende des Jahres aufrecht erhalten bleiben oder in welcher Weise etwa geändert werden?

Für unbedingte Beibehaltung sprechen sich 45,1 pCt. der Firmen aus; eine Vereinfachung, ohne Angabe, in welcher Art, wünschen 2,6 pCt. Eine westpreussische Firma verlangt völlige Aufhebung, da die Arbeiter materiell und moralisch darunter leiden, eine andere hat denselben Wunsch mit der Begründung, dass es unmöglich ist, eine passende Verfügung für sämmtliche Betriebe zu erlassen. Eine Erweiterung verlangt eine Firma dahin, dass auch die jugendlichen Arbeiter, die bereits confirmirt und aus der Schule entlassen sind, ohne aber schon das 14. Lebensjahr erreicht zu haben, eine Arbeitszeit von 66 Stunden haben dürfen; eine andere Firma hält es für wünschenswerth, dass grosse starke Burschen von 12—14 Jahren während der Schulferien oder an den schulfreien Nachmittagen zu leichteren Arbeiten (z. B. Sammeln von Dachziegeltrockenrahmen) herangezogen werden dürfen. Eine weitere Firma möchte, dass die Kinder den Eltern helfen dürfen in Gegenwart letzterer bei leichter Arbeit, so z. B. beim Abrüsten, eine andere möchte dies für Kinder von

12—14 Jahren erlangt wissen. Inbetreff der Pausen wünscht eine Firma, dass die für jugendliche und weibliche Arbeiter vorgeschriebenen Nachmittagspausen da fortfallen sollen, wo die Arbeitszeit nach der Mittagspause 5 Stunden nicht überschreitet. Eine pommersche Ziegelei möchte eine Erweiterung der Verordnung: Die Bestimmung unter II darf nach ihrer Angabe nicht nur für Ziegeleien, in denen das Formen der Ziegelsteine auf die Zeit von Mitte März bis Mitte November beschränkt ist, massgebend sein, sondern muss auf die ergänzt werden, die ausser dieser Zeit Steine, aber mit bedeutend verkürzter täglicher Arbeitszeit (8 - 9 Stunden) fertigen. Es muss hier entschieden ein Unterschied zwischen den einzelnen Arten von Ziegeleien gemacht werden, namentlich solchen, welche hauptsächlich Sommerbetrieb haben, und grossen Thonwaarenfabriken, welche gar keinen Aussenbetrieb haben. Eine Firma beklagt sich darüber, dass die jugendlichen männlichen Arbeiter durch die Verfügung sittlich verkommen und dass sich darüber auch die Väter in diesem Sinne geäussert haben.

Fassen wir die durch die Fragebogen erzielten Ergebnisse zusammen, so unterliegt es keinem Zweifel, dass die Ziegeleibesitzer im allgemeinen eine Beibehaltung der Verfügung des Bundesrathes vom 27. April 1893 wünschen. Die von einzelnen Firmen geäusserten Wünsche auf Abänderung treten überall so vereinzelt auf, dass sie für eine Abänderung nicht massgebend sein können,

Zweckmässig scheint es jedoch, darauf hinzuwirken, dass die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter in den Trockenräumen der Ziegeleien zugelassen wird, vorausgesetzt, dass das Ziegelmaterial nicht ein Trocknen in hoher Hitze verlangt und dass die Beschäftigung der betr. Personen in diesen Räumen nicht dauernd stattfindet. Auch scheint es fraglich, ob das Abfahren der geformten nassen Ziegelsteine auf Schiebkarren ohne Benutzung der Schienengeleise durchaus zu verbieten ist, sobald grössere Steigungen nicht zu überwinden sind. Wie der Ost- und Westpreussische Ziegler-Verein in einem Berichte an den Regierungspräsidenten zu Gumbinnen vom August 1897 betont, wäre es für Arbeiterinnen nicht bedenklich, eine derartige Thätigkeit zu verrichten, wenn sich dieselben im Karrenschieben und Abtragen der Steine abwechseln. Es dürfte sich empfehlen, eine Abänderung der Bestimmung nach vorstehenden Ausführungen je nach den lokalen Verhältnissen zu gestatten.

Andererseits wird es auch zweckmässig sein, für jene Gegenden, in denen, wie in der Provinz Preussen, die Arbeitszeiten zwischen dem 15. April und 1. Oktober liegen, Ausnahmen dahin zuzulassen, dass die Arbeitszeit der weiblichen und jugendlichen Arbeiter von 66 auf 70 Stunden erhöht wird. Der Ost- und Westpreussische Ziegler-Verein hat bereits im März 1897 eine dahingehende Eingabe an den Bundesrath gerichtet und darauf hingewiesen, dass in der dortigen Gegend die Verlängerung der Arbeitszeit um 4 Stunden gerade für die Monate Mai und Juli als beste Trockenmonate nöthig ist, da dann die Trockenschuppen in Folge schnellerer Räumung oft theilweise leer stehen und eine verlängerte Arbeitszeit hier den Ziegeleibesitser wesentlich fördern würde. Auch ist dabei zu berücksichtigen, dass Arbeiterinnen und jugendliche Arbeiter stets mit männlichen erwachsenen Arbeitern in einer Kolonne arbeiten und dass durch die verkürzte Arbeitszeit mithin auch die männlichen Arbeiter leiden.

Von ganz besonderem Vortheile wird es sein, wenn Chamottefabriken bei der Handhabung des Gesetzes nicht mit den Ziegeleien identificirt werden. Eine oberschlesische Firma theilt mit, dass in der ganzen Gegend männliche Arbeiter zu anderen als Gruben- und Hütten-Zwecken absolut nicht zu erlangen und die Besitzer von Chamottefabriken gezwungen sind, weibliche und zum Theil jugendliche Arbeiter mit Arbeiten zu beschäftigen, die dem Wortlaute der Bestimmungen nach verboten sind. Im Hinblicke darauf wünscht die Firma entweder direkt Erlaubniss zur Beschäftigung weiblicher und jugendlicher Arbeiter für Arbeiten wie Sieben von Thon, Fahren dieses gesiebten Thones und anderer Materialien, wie Sand, Chamotte etc. in Handkarren. Sollte diese Erlaubniss nicht durchweg ertheilt werden können, so wird es zweckmässig sein, dahin zu wirken, dass dieselbe entsprechend den lokalen Verhältnissen gegeben wird.

Indem wir vorstehende Ergebnisse der Fragebogen unseren Mitgliedern und Berufsgenossen zur Kenntniss bringen, bitten wir alle deutschen Ziegeleibesitzer, uns bis zum 20. August mitzutheilen, in wie weit obige Wahrnehmungen mit ihren Erfahrungen übereinstimmen.

Der Geschäftsführer.
Dr. Fiebelkorn.

Berlin NW 5.

Berufsgenossenschaftliches.

Versammlung der Sektion I der Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Die Mitglieder der Sektion I der Ziegeleiberufsgenossenschaft waren am 7. Juli d. Js. zur Sektionsversammlung nach Elbing geladen. Die Verhandlungen leitete der Sektionsvorsitzende, Herr Walter Dross. Anwesend waren u. A. die Herren Reg.-Assessor Metz und Gewerbeinspektor Cnyrim.

Den Bericht über die Verwaltung für das Jahr 1897 erstattet der Sektionsvorsitzende. Alsdann macht der Kassenrevisor Dr. C. Schmidt-Lenzen Mittheilung über das Ergebniss der Prüfung der Jahresrechnung. Seinem Antrage, den Vorstand wegen dieser Rechnung zu entlasten, wird von allen Anwesenden zugestimmt. Der Etat für das Jahr 1899 wird auf 5000 M. festgesetzt und der Vorstand zu einer Etatsüberschreitung bis 1000 M. ermächtigt. Zu Kassenrevisoren für das laufende Jahr werden erwählt die Herren Dr. Schmidt-Lenzen, A. Wildermann-Gross-Steinort und J. Meissner-Elbing. Der bisherige zweite Stellvertreter des zweiten Schiedsgerichtsbeisitzers, Herr G. Panknin aus Schloss Kalthof b. Marienburg, ist nach Berlin verzogen. Für ihn wird Herr A. Panknin-Kalthof gewählt. Zum stellvertretenden Vertrauensmann für den zweiten Bezirk wird Herr van Setten-Ragnit gewählt. Herr W. Görke-Rothenstein hat sein Amt als Vertrauensmann für den 6. Bezirk aus Gesundheitsrücksichten niedergelegt. Für ihn wird der bisherige Stellvertreter Herr Eckart-Kohlhof als Vertrauensmann und Herr Porr-Fischhausen als dessen Stellvertreter gewählt.

Nach einigen geschäftlichen Mittheilungen und Besprechungen wird die Versammlung Mittags 12½ Uhr durch den Vorsitzenden geschlossen.

Im Anschluss an die Sektionsversammlung wurde die constituirende Sitzung des Sektionsvorstandes abgehalten. Gewählt sind die Herren Dross-Freiwalde zum Vorsitzenden, Paetsch-Insterburg zum stellvertr. Vorsitzenden und Volkmann-Dambitzen zum Schriftführer.

Verschiedenes.

Titel-Verleihung. Herr Manske, Besitzer der Portland-Cementfabrik Germania bei Lehrte, und Herr Rudolf Scheven, Besitzer der Dampfziegelei zu Gross-Wockern und Inhaber der Teterower Maschinenfabrik von Gebr. Scheven in Teterow, sind zu Kommerzienräthen ernannt worden. v

Ehrung. Die Herren Prof. Tetmayer in Zürich und Ziegelei-Ingenieur Otto Bock in Berlin sind zu Ehrenmitgliedern des schweizerischen Zieglervereins ernannt. V.

Arbeiter-Jubiläum. Karl Gottl. Geissler, der seit 36 Jahren ununterbrochen in der Grossporitscher Dampfziegelei und Thonwaarenfabrik von Ernst Hotop beschäftigt ist, erhielt das Ehrenzeichen für Treue in der Arbeit. 61v

Rauchlose Feuerungen. Die Pariser Stadtgemeinde hat, angesichts der zunehmenden Rauchplage, einen Wettbewerb rauchloser Feuerungen veranlasst, dessen Ergebniss ihr die Ueberzeugung verschafft haben muss, nicht nur, dass das Problem

vollständiger Rauchlosigkeit der Kohlenfeuerungen befriedigend gelöst ist, sondern auch, dass mit rauchloser Feuerung bedeutende Ersparnisse verknüpft sind. Die Folge dieser mit ausserordentlicher Umsicht und Genauigkeit angestellten Versuche ist die nachstehend in ihren wesentlichen Bestimmungen mitgetheilte Verordnung des Polizei-Präfekten von Paris, Charles Blanc: 1) Nach Ablauf von 6 Monaten, vom Tage der Veröffentlichung vorliegender Verordnung, ist es untersagt, schwarzen, dicken und andauernden Rauch zu erzeugen, welcher die benachbarten Wohnungen erreichen und die Luft in den Strassen von Paris inficiren kann. 2) Zuwiderhandlungen werden durch die Polizei festgestellt und die darüber aufgenommenen Protokolle oder Berichte den zuständigen Gerichten übergeben werden. 3) Verantwortlich für die Ausführung vorliegender Verordnung sind bei den grossen Etablissements der Betriebsingenieur und die unter seinen Anordnungen stehenden Inspektoren, desgleichen die zur Ueberwachung der Dampf-Erzeuger angestellten Ingenieure und die ihnen unterstehenden Hilfskräfte. v

Ausweisung polnischer Arbeiter. Das polnische Blatt „Wiarus“ in Bochum meldet, auch der Regierungspräsident in Düsseldorf habe jetzt die Ausweisung sämmtlicher ausländischen Polen angeordnet, die nicht in der Landwirthschaft beschäftigt seien. Den instustriellen Arbeitern, welche bereits länger als zwei Jahre dort thätig seien, und deren Ausweisung dem betreffenden Arbeitgeber Verluste verursachen würde, sei der Aufenthalt ausnahmsweise bis zum 15. November gestattet. Die landwirthschaftlichen Arbeiter dürften nur bis zur Beendigung der Saisonarbeiten geduldet werden. v

Chinesische Patente. Der Kaiser von China hat das Tsungli-Yamen beauftragt, ein Patentgesetz für China auszuarbeiten und eine Patentbehörde zu bilden. Hoffentlich werden die Erfindungsrechte von Ausländern in dem neuen Gesetz gleich genügend berücksichtigt, so dass es der europäischen Industrie in China nicht ähnlich ergeht, wie dies in Japan der Fall war, bevor auch Ausländern der Patentschutz bewilligt wurde. v

Geschäftliches.

Aenderungen.

Kosten, Prov. Posen. v. Leszcynski hat seine bei Gradowice gelegene Ziegelei an die Kaufleute Bitterkeit und Kude für 72 000 M. verkauft. ^{64}ae

Mickten i. S. Die Firma C. H. Mascha, Terrazo- und Cementwaarenfabrik. ist in den Besitz von Theodor Raubitschek übergegangen, der sie unverändert weiterführt. ^{58}ae

Gochsheim (Baden). Die Dampfziegelei von Mannherz & Wacker ging in den Besitz von J. Wacker über. ^{59}ae

Owschlag (Schlewig). Ch. Maurice, Besitzer der Torffabrik in Westermoor, übernahm von den Erben des Vorbesitzers, Kaufmann Jess, die Breckendorfer Ziegelei. ^{60}ae

Neue Firmen.

Rosslau a. E. Die Firma H. Schomburg & Söhne, Aktiengesellschaft in Berlin hat hier eine Zweigniederlassung unter der gleichen Firma errichtet. E

Neuanlagen.

Dom. Grunau, Kreis Flatow. Die hier schon bestehende Ofenfabrik (Akt.-Ges.) besitzt ein Thonlager von vorzüglicher Beschaffenheit, und sind jetzt schon gegen 100 Morgen Thonlager angebohrt. Paul Höpffner beabsichtigt, eine grössere Fabrik für Bauverzierungen, Verblender, Formsteinen, Thonkrippen, Röhren etc. zu errichten. Eine Ziegelei ist in diesem Sommer schon errichtet. ^{37}n

Pr.-Friedland. Besitzer A. Rieck hierselbst hat auf seiner Feldmark ein Thonlager aufgefunden und an dieser Stelle eine neue Ziegelei erbaut ^{45}n

Oberfranken. In allernächster Zeit wird die von Gerbermeister Weyh aus Bayreuth errichtete Dampfziegelei in Himmelkron, Bezirksamt Bernak in Betrieb gesetzt. ^{48}n

Versammlungsberichte.

Berlin. Der ausserordentlichen General-Versammlung der Birkenwerder Akt.-Ges. für Baumaterial in Berlin, an welcher 5 Aktionäre mit 663 000 M. Kapital und 1106 Stimmen theilnahmen, lag der Antrag der Verwaltung vor, aus den liquiden Mitteln bis 499 800 M. eigene Aktien zurückzukaufen und den Aufsichtsrath zu ermächtigen, den freihändigen Rückkauf bis zu dem Kurse von 66$^2/_3$ Proz. einschliesslich jeglicher Zinsen, wie Stückzinsen und Kontokurrentzinsen, vorzunehmen. Der Vorsitzende motivirte den Antrag damit. dass das Aktienkapital im Missverhältniss zu dem jetzigen Erträgniss stehe. Es sei der jetzigen Verwaltung schwer geworden, die im Hypothekengeschäft festgelegten Mittel flüssig zu bekommen, und aus den hieraus resultirenden Eingang soll der Rückkauf gedeckt und ausserdem eine langsame Ausdehnung der Ziegeleien in Birkenwerder angebahnt werden. Die Verwaltung hofft, durch den Buchgewinn beim Rückkauf die Unterbilanz zu decken und vielleicht auch noch etwas in Reserve stellen zu können. Die Generalversammlung genehmigte den Antrag und ermächtigte den Aufsichtsrath zur Ausführung des Rückkaufs. Vers.

Geschäftsberichte und dergl.

Berlin. 450 000 M. neue Aktien der Deutschen Thonröhren- und Chamotte-Fabrik sind zum Handel an der hiesigen Börse zugelassen worden. Die Erhöhung des Aktienkapitals um den genannten Betrag ist in der Generalversammlung der Aktionäre vom 6. Mai cr. beschlossen worden; sie erfolgt behufs Tilgung der schwebenden Schuld der Gesellschaft und zur Verstärkung der Betriebsmittel. Das Aktienkapital beträgt nunmehr 2 250 200 M. Die neuen Aktien nehmen für das laufende Jahr voll an der Dividende Theil. G

Concurse.

Eröffnete:

Parey a. E. Heinrich Waegner, Kalkbrennereibesitzer.

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Berlin. Central-Verkaufs-Comptoir von Hintermauerungssteinen. Besonders ist vom Steinmarkte heute nicht zu berichten. Die Nachfrage bleibt die gleiche, mässig gute. Die Preise sind bleibend. Voraussichtlich werden sie sich halten. m

Zwickau. Die Ziegelkonvention Zwickau-Werdau, welcher 23 Zwickauer und 3 Werdauer Dampfziegeleien angehören, hat im vorigen Jahr durch ihre Geschäftsstelle Zwickau von 72 Millionen Stück produzirten Ziegeln 53$^1/_4$ Millionen Stück für 1 200 000 M. verkauft. Die Konvention läuft in diesem Jahre ab und sollen angeblich Schritte zur Erneuerung derselben gethan werden. ^{63}m

Bartschin. Die in der Nähe gelegenen Ziegeleien finden in diesem Jahre flotten Absatz. Es sind sogar mehrere Feldziegeleien zur Deckung des Bedarfs errichtet worden. ^{65}m

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

C. 7285. Schwengellose Tiefbohreinrichtuug. Prosper Clère, Etienne Watel und Alexis Tricard, Paris, 95 Boulevard Beaumarchais. — L. 11 767. Vom Manometer aus belastetes Sicherheitsventil für Dampfkessel und andere Druckbehälter. Ernest Lizé, Paris, 48 Rue Turbigo. — G. 11 855. Verfahren zur Herstellung von Verblendplättchen mit stufenartig geformter Kante. Ernst Gerhardt, Kretzschwitz, Post Langenberg a. E.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Ausschreibungen.

9. August. Loos I. 512 000 gut gebrannte Hintermauerungssteine, Loos II. 138 cbm gelöschter Kalk zum Neubau des General-Commandos in Danzig. Bedingungen im Geschäftszimmer zu **Danzig**, Elisabethwall No. 4, I, gegen Erstattung der Schreibegebühren. s

10. August. 140 000 Mauersteine I. Sorte, 5200 hartgebrannte Klinkersteine, 20 000 $^4/_4$ Rohbausteine, 8000 $^3/_4$ Rohbausteine, 700 $^3/_4$

und 4/4 Formsteine (nach Skizze), 70 cbm Kalk oder Cementkalk (in Centnern), 48 Tonnen Cement zum Neubau des Pfarrhauses zu Reupzig. Bedingungen gegen Erstattung der Schreibgebühren von der Herzoglichen Bauverwaltung zu **Dessau.** 8

16. August. Loos II. Mauerwerk und Dachdeckungsmaterialien. 120 cbm lagerhafte Bruchsteine, 20 cbm Schichtbruchsteine (Neckarsandstein), 63 000 Feldbrandsteine von gutem Brand, 50 000 Ringofensteine I. Wahl, 2000 Klinkersteine, 300 Centner hydraulischer Kalk, 280 Centner Fettkalk, 15 Tonnen Portland-Cement, 46 000 Flachziegel bester Sorte, 200 Firstziegel, 1600 Rheinlatten I. Sorte, 4,50 m lang für den Neubau eines Rindviehstalls und Umbau des bestehenden Stallgebäudes zu Hof Gräbenbruch (Station Pfungstadt). Bedingungen von dem Grossherzoglichen Hochbauamt zu **Bensheim.** (Bei den Preisstellungen ist zu berücksichtigen, dass der Hofpächter alle Baumaterialien, angefertigte Arbeiten, Rüst- und Werkzeuge bis zu einer Entfernung von 20 km, unter Besorgung des Auf- und Abladens, soweit dies Knechte ausführen können, unentgeltlich herbei- resp. abfährt.) 8

Brief- und Fragekasten.

Frage 72. Welche Kleidungsstücke und speziell von welchen Stoffen, sind am besten für keramische Glasurarbeiter zu empfehlen, und wo sind dieselben erhältlich?

Frage 72a. Auf welche Weise sind bisher bei trocken gepressten sogenannten Mettlacher Verblendplättchen (mit Fasen) diese abgefassten Kanten hergestellt? Ist der Kolben, der die Fase herstellen soll, entsprechend profilirt?

Heute Morgen starb nach nur kurzem Krankenlager unser Theilhaber und zugleich der Leiter unseres Betriebes

Herr Wilh. Holbeck

in Steele.

Der Dahingeschiedene, welcher sich um die Entstehung unseres Werkes in hervorragender Weise verdient gemacht, hat demselben seit Inbetriebnahme mit seltener Treue und unermüdlichem Fleisse vorgestanden.

Wir verlieren in ihm nicht nur einen Theilhaber und Beamten, sondern betrauern den schmerzlichen Verlust eines lieben Freundes.

Essen, den 28. Juli 1898. 7580

Horster Ziegelwerke, Böhm & Cie,
G. m. b H.
W. Böhm.

OFFENE STELLEN

Für eine in Ost-Galizien complet eingerichtete Cement-Fabrik wird ein in der **Cement-Fabrikation** durchaus tüchtiger

Fachmann

gesucht. 7615

Nur solche Herren, die vollständige Fach kenntnisse besitzen, wollen sich melden an

J. Bromilski, Lemberg, Galizien,
Grand-Hôtel.

Vertrauensposten. 7592

Beamter, firm in Buchführung und Correspondenz, wird von junger, aufstrebender Dachsteinfabrik, in der vornehmlich blauglasirte Biberschwänze gefertigt werden, zum 1. X. cr. oder auch früher gesucht. Energie und Umsicht Hauptbedingung. Nur gut Empfohlene, die befähigt sind, später ev. auch den Chef nach innen und aussen zu vertreten, und denen daran gelegen ist, sich einen **dauernden** Vertrauensposten zu erwerben, wollen sich melden. Bevorzugt werden solche, die auch technisch gebildet sind, vielleicht eine Zieglerschule besucht haben. Gehalt für die erste Zeit bescheiden, steigt aber bald nach Leistung, ev. Tantièmen. Angebote an **Haasenstein & Vogler A.-G. Breslau unter B. 470.**

Buchhalter

in dopp. Buchführung, Krankenkassen- und Versicherungswesen vollständig sicher, wird von grossem Kalkwerke Niederschlesiens per 1. Oktober oder bald gesucht. 7616

Angebote mit Gehaltsansprüchen und Zeugnissen unter A. 7616 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gesucht

Special-Ingenieur

mit längerer, gründlicher Erfahrung im Bau von Ziegelei- und Zerkleinerungsmaschinen. Nur durchaus tüchtige, selbstständig arbeitende Herren wollen sich melden. Anfangsgehalt ca. 3600 M. Ausführliche Offerten unter C. 7484 an die Geschäftstelle der Thonindustrie-Zeitung 7484

Es wird gesucht 7598
ein erfahrener Ziegelmeister

zur Verwaltung einer grossen Ziegeleianlage. Erforderlich sind: einige Kenntnisse der russischen oder polnischen Sprache, sowie gründliches Wissen in der Ziegeleiproduction und speziell des dazu bezüglichen Maschinenwesens. Off. an **A. Tyktin, Bjalystok,** Russland.

Ein verheirateter tüchtiger 7632

Ziegelmeister,

der reinfarbige Steine zu brennen versteht und Kaution stellen kann, wird gesucht.

Angebote unter L. 7632 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gesucht zum sofortigen Antritt

tüchtiger Betriebsleiter

für grösseres

Werk der Ziegeleibranche

in Norddeutschland. Derselbe muss nachweislich als Leiter bedeutender Betriebe mit Erfolg thätig gewesen sein und hierüber beste Zeugnisse u. Referenzen beibringen können. Gehalt den Leistungen entsprechend nach Uebereinkommen. 7613

Gefl. Offerten unter **M. D. 129** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Hamburg.**

Für die Leitung und Organisation einer neuen **Cementfabrik** wird ein 7631

technischer Director

gesucht, welcher gründliche Fachkenntnisse besitzt und möglichst schon eine ähnliche Stellung eingenommen hat.

Gefl. Offerten unter Chiffre K. 7631 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Werkmeister

bezw. Leiter gesucht für eine Dampfziegelei mit ca. 100 Arbeitern. Gründliche Kenntniss im Brennen silbergrauer und glasirter Falzziegel, ebenso Leitung der Fabrik unbedingt erforderlich. Freie Wohnung, Licht und Brand, sowie entsprechendes Gehalt zugesichert. Dauernde Stellung.

Offerten unter H 7565 sind einzureichen unter Beifügung der Zeugnisse an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 7565

Inspector, 7622

welcher mit der masch. Anlage vertraut ist, für nordd. Portl.-Cement-Fabr. gesucht. Offerten mit Gehaltsansprüchen und Zeugnissabschriften unt. D 7622 a. d. Geschäftsst. d. Thonind.-Ztg

---

Für die **Betriebsleitung** einer kleinen norddeutschen **Portland-Cementfabrik** (ein Dietzscher Ofen) wird ein energischer 7630

Fachmann

gesucht Antritt spätestens am 1. October.

Bewerbungen unter J. 7630 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für eine bedeutende Falzziegelfabrik Rheinlands wird als Betriebsleiter zum baldigen Eintritt ein tüchtiger 7625

Werkmeister

gesucht. Derselbe muss praktische Fachkenntnisse der Fabrikation und des Maschinenbetriebs besitzen und mit dem Ringofen-Brennen vertraut sein.

Bewerbungen sind unter F. 7625 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Zur Uebernahme einer gutgehenden Ziegelei sucht ein Consortium einen tüchtigen, auch kaufmännisch gebildeten

Fachmann,

der sich mit ungefähr 50 000 M oder weniger betheiligen könnte. Restkapital gesichert.

Offerten unter **Z. A.** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Magdeburg** erbeten. 7627

Jungen thatkräftigen Chemikern oder Ingenieuren kann ich, nachdem sie sich auf meinem Werke mit der Herstellung von Portland-Cement aus Hochofenschlacke nach meinem Arbeitsverfahren vertraut gemacht und als durchaus zuverlässig erwiesen haben, stets gute Stellungen als selbstständige Betriebsleiter überweisen. 7617

Zunächst sind erforderlich 2 Betriebsleiter für Deutschland, je 1 Betriebsleiter für Belgien, Frankreich, England, Schottland und Russland.

Anerbietungen bitte ich genaue Angaben über bisherige Thätigkeit usw. beizufügen.

Albrecht Stein, Wetzlar.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 72. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 4. August.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

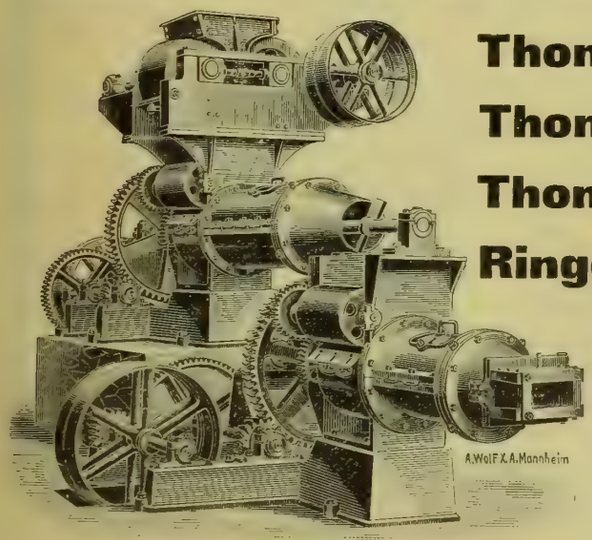
Erscheint an jedem dritten Tage.

MITGLIED DES VEREINS DER FABRIKANTEN

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

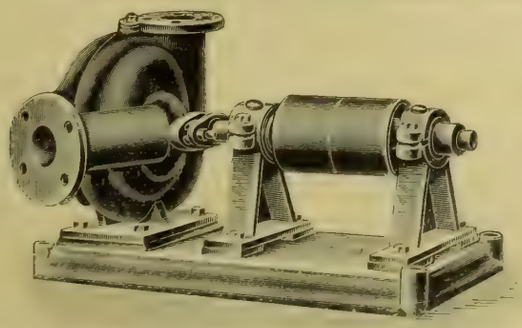
5470

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Unübertroffen Leistungen. Billigste Bezugsquelle

Gebrüder Kemper

Olpe in Westfalen

Lagermetalle

für alle Zwecke,

Metallfaçonguss

in vorzüglichster Qualität, **grösste Haltbarkeit.**

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

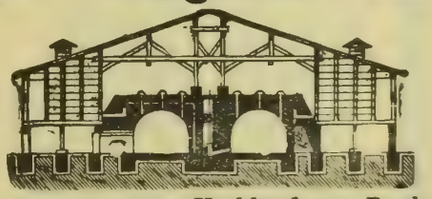
Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.



1088

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine,** hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, porös Mauersteine, feuerfest und leicht.

Fabrikat-Stempel.

Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4996

Erwiderung

auf das Circular der Firma **F. L. Smidth & Co. in Kopenhagen**

betreffend das Patent No. 62871

von G. Luther in Braunschweig.

Die Firma **F. L. Smidth & Co.** versucht durch ihr Circular den Anschein zu erwecken, als habe das Reichsgericht durch sein Urteil vom 22. Juni 1898, betreffend die einstweilige Verfügung, bereits entschieden, dass meine Rohrmühlen das Patent No. 62871 verletzen.

Diese Angaben der Firma **F. L. Smidth & Co.** sind unrichtig und müssen unrichtig sein, da das Reichsgericht, wenn es eine Patentverletzung angenommen hätte, nicht die Sache zur nochmaligen Prüfung und Entscheidung an das Kammergericht hätte zurückverweisen können, sondern die zu meinen Gunsten erlassene einstweilige Verfügung definitiv hätte aufheben müssen.

Bekanntlich hatte ich, um den rechtswidrigen und unbegründeten Ausstreuungen der Firma **F. L. Smidth & Co. in Kopenhagen** entgegenzutreten, als ob ich durch meine Rohrmühlen das Patent No. 82671 verletzte, beim Königlichen Kammergericht durch Urteil vom 12. Januar 1898 eine einstweilige Verfügung dahin erwirkt, dass der Firma **F. L. Smidth & Co.** verboten worden ist, derartige unrichtige Behauptungen gegen mich zu verbreiten. Das Königliche Kammergericht hat in seinem eingehend begründeten Urteil die Grenzen des Patentes 62871 festgestellt und entschieden, dass nicht nur nicht glaubhaft gemacht sei, dass meine Rohrmühlen dieses Patent verletzten, sondern dass im Gegenteil glaubhaft gemacht sei, dass meine Rohrmühlen ausserhalb des Bereichs des gedachten Patentes stehen.

Inzwischen war auf eine von dritter Seite angestrengte Nichtigkeitsklage das Patent No. 62871 durch Urteil des Kaiserlichen Patentamtes für nichtig erklärt worden Auf die gegen dieses Urteil eingelegte Berufung, welche gleichzeitig mit der Revision gegen das kammergerichtliche Urteil vor dem Reichsgericht verhandelt worden ist, hat das Reichsgericht das die Nichtigkeit aussprechende Urteil des Kaiserlichen Patentamts aufgehoben und das Patent No. 62871 aufrecht erhalten.

Mit dieser Aufrechterhaltung des Patentes und den hierbei zur Sprache gekommenen Momenten für die Auslegung des Patentes hängt anscheinend die Aufhebung des kammergerichtlichen Urteils und die Zurückverweisung der Sache in die II. Instanz zur nochmaligen Verhandlung und Entscheidung zusammen.

In dieser Sache selbst ist noch nichts entschieden. Es ist keineswegs unwahrscheinlich, dass das Kammergericht bei nochmaliger Prüfung der vom Reichsgericht angeregten Momente zu demselben Resultat kommen wird. Es handelt sich ferner in diesem Verfahren lediglich um die von mir beantragte **einstweilige** Verfügung, welche der Firma **F. L. Smidth & Co.** die Behauptung, ich verletzte ihr Patent, verbieten soll. Selbst wenn diese einstweilige Verfügung aufgehoben würde, würde damit dennoch für die Frage, ob meine Rohrmühle das Patent No. 62871 verletzte, nichts entschieden sein. Endlich ist aber jede Entscheidung inbetreff einer einstweiligen Verfügung nur provisorisch und greift dem Urteil in der Patentverletzungsklage in keiner Weise vor.

Aus allen diesen Gründen bitte ich meine geehrten Geschäftsfreunde, dem Circularschreiben der Firma **F. L. Smidth & Co.** keine Beachtung beizumessen. Das Verlangen dieser Firma, meine Geschäftsfreunde sollten den Betrieb der von mir bezogenen Rohrmühlen einstellen, ist in jedem Falle ungerechtfertigt.

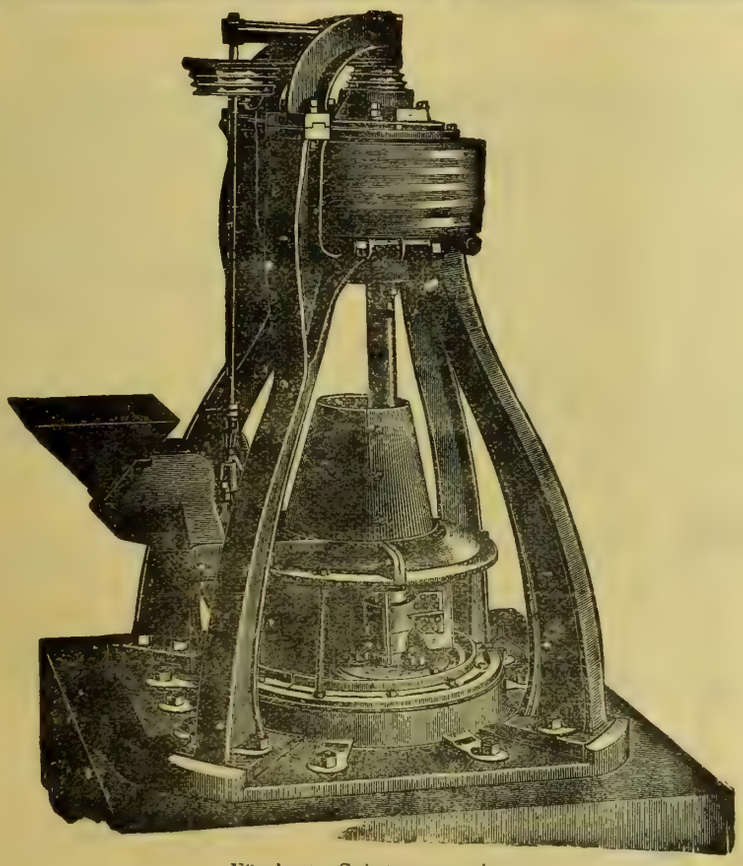
Ich erkläre aber hiermit, dass ich nach wie vor der festen Ueberzeugung bin, dass meine Rohrmühlen in das Patent No. 62871 nicht eingreifen, und ich übernehme meinen Abnehmern gegenüber hiermit die volle Garantie dafür, dass Schadensersatzansprüche der Firma **F. L. Smidth & Co.** wegen des ferneren Bezuges und Gebrauches meiner Rohrmühlen gegen sie mit Erfolg nicht durchgeführt werden. Erst in dem Hauptprozesse, der Patentverletzungsklage, wird demnächst der Umfang des Patentes No. 62871, und zwar nach dem Gutachten namhafter Sachverständiger in dem von mir vertretenem Sinne definitiv festgestellt werden. Das Urteil des Reichsgerichts liegt übrigens seinem Wortlaute nach noch gar nicht vor.

G. Luther, Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt, Braunschweig.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsänd, plastischer Thon 1318

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.



Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375



liefert

Arthur Koppel

Feldbahn-Fabrik

Berlin, N.W. 7.

Bochum i.W.

Hamburg.

6437



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur I a Qualitäten. 7480

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg"

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen

Ingenieure

für

Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

Kalk-Ofen

(verbesserter Schöfer-Ofen)

zum Brennen von Kalk, hydraulischem Kalk u. dergl.

D. R. P.

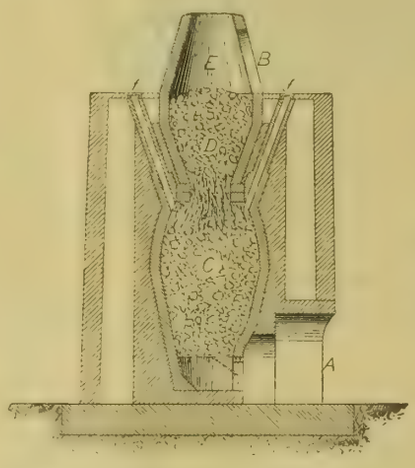
Nachdem wir mit den von uns construirten, verbesserten Schöfer-Oefen zum Brennen von Kalk die vorzüglichsten Resultate erzielten, haben wir uns sämmtliche Patente des Herrn A. Schöfer erworben.

Grösste Leistungsfähigkeit.

Die Oefen können je nach Bedarf für Production von

6- bis 20 000 kg
pro Ofen pro Tag gebaut werden.

Bequeme Handhabung.



Grösste Brennstoffökonomie.

Der Brennstoff wird vollständiger ausgenutzt als bei irgend einem anderen Ofen-System.
Brennstoff geringer Qualität kann benutzt werden.

Geringe Reparaturkosten.

Grösste erzielte Oekonomie im Betriebe und Bau von allen kontinuirlichen Kalköfen.

1023

MASCHINEN

zur

Cement-, Ziegel- und Mörtel-Fabrikation;

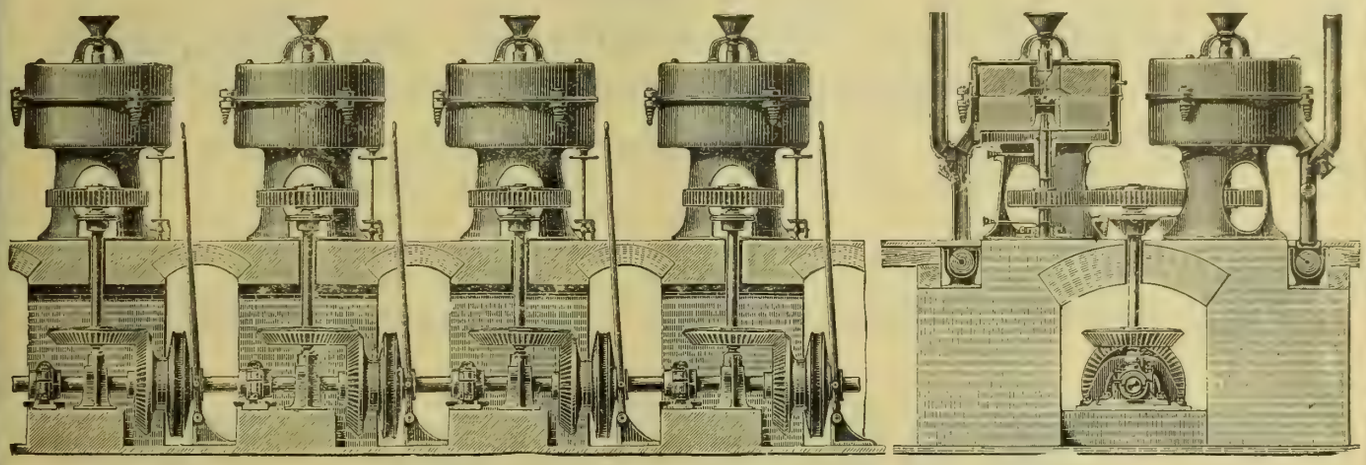
Rohrmühlen, Kugelmühlen, Spezial-Maschinen zum Feinmahlen, Desintegratoren, Dreifaches Walzwerk, Walzwerke, Ziegelpressen, Vorthonschneider, Abschneider für Ziegel und Dachziegel u. s. w.

☛ Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England** und **Amerika.** ☚

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als Specialität:



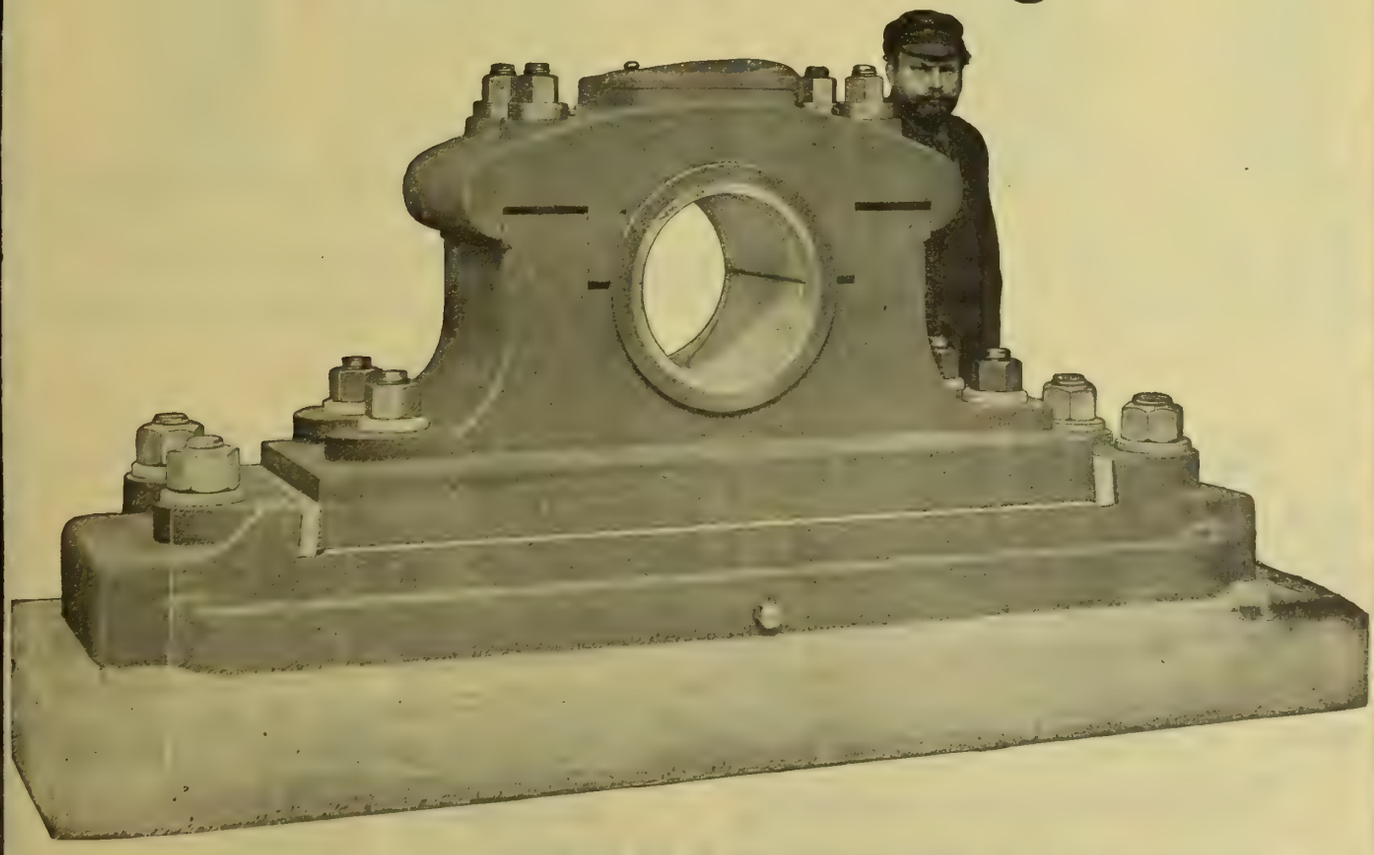
Unterläufer-Mahlgänge

Beste und billigste Maschinen zum Feinmahlen von

Roman-, Portland- und Puzzolan-Cement, Phosphate, Farben, Kalk, Gyps, Quarz, Schlacke, Schwerspath, Thon u. s. w.

2812

Transmissions-Anlagen.



Hauptantrieblager 400 mm Bohrung, 5050 kg Gewicht.

G. LUTHER

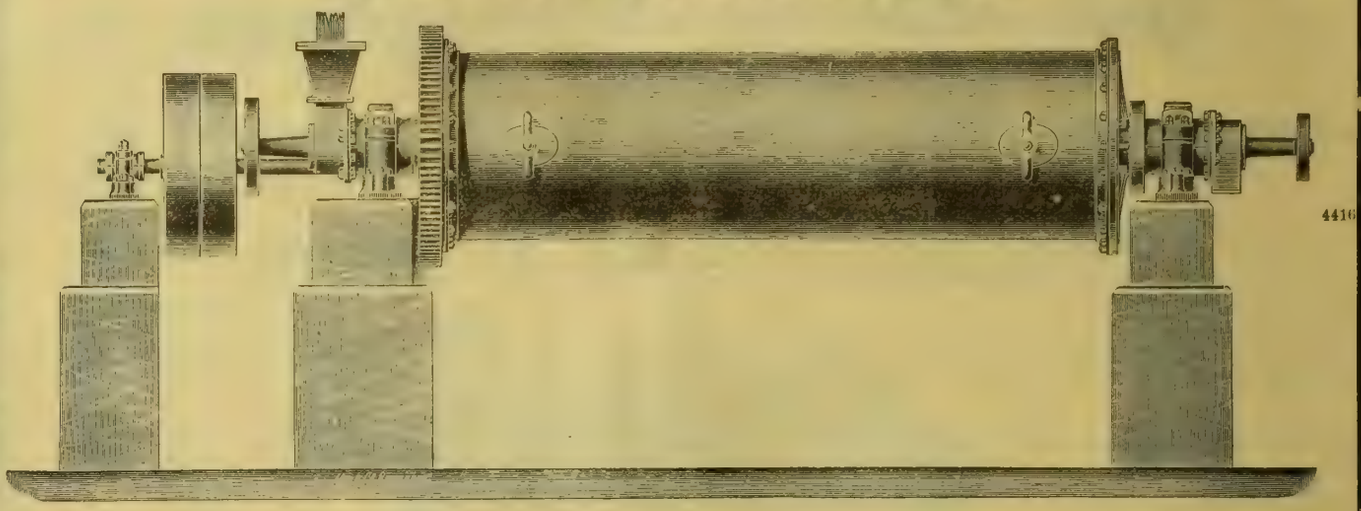
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

☛ **Auskünfte und Anschläge kostenlos!** ☚

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

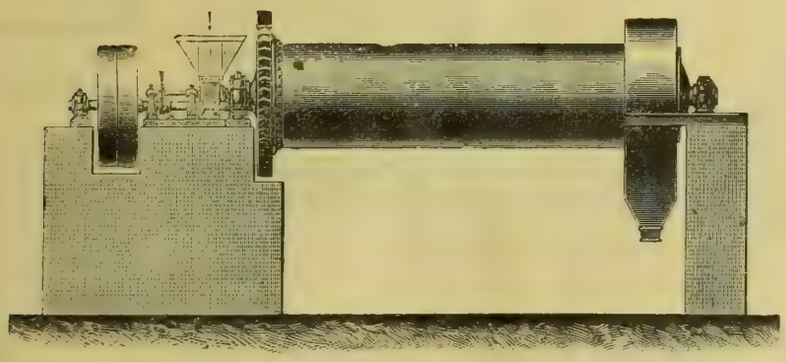
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:		
	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pr. Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

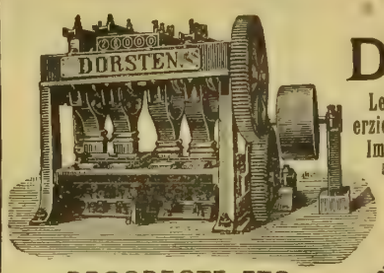
Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.
Repräsentant für Oesterreich-Ungarn **VICTOR MOHOR,** Marburg a. d. Drau.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien
mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.

Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUSSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

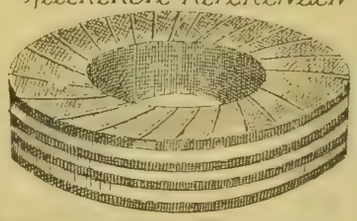
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT Fähes Gestein von

ALLERERSTE REFERENZEN



DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

BRAUNSTEIN FLUSSSPATH

reinsten, prima

bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch

Cementschwarz. Kalkspath Feuerstein Filterstein Feldspath Wilherit.

Wilh. Minner ARNSTADT in THÜRINGEN Bergprodukte & Mineralienmühle

Liefert zu äussersten Preisen

roh in Stücken & aller-feinster Mahlung.

133

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031

Stassfurter Chemische Fabrik

vormals Vorster & Grüneberg,

Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung.

System: **J. M. Walter**, D.R.P. 89981.

Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.

stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

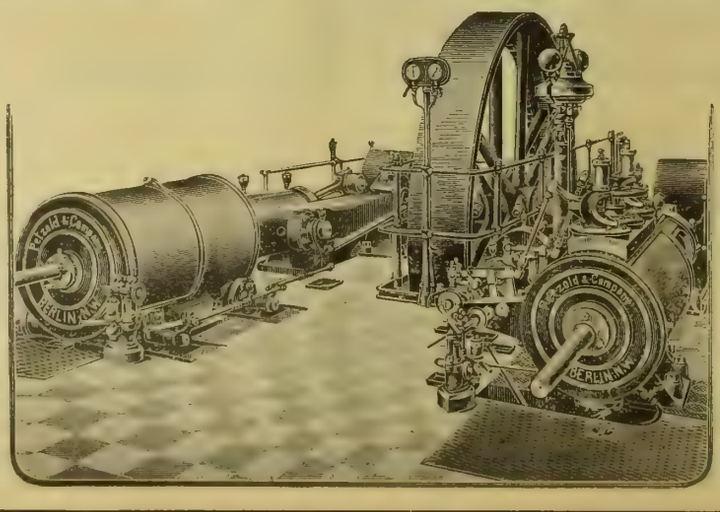
Transmissionen

in moderner Ausführung.

System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen

completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze

Düsseldorf.

Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 73. Berlin, den 7. August 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Die Zieglerschule in Lauban. — Das Arbeiten auf Oefen. — Dampfziegelei Dülmen. — Pariser Neuheiten in Dekorations-Gefässen. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — PatentAnmeldungen. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

☛ Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt der Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt von **W. F. L. Beth in Lübeck** bei.

Die Zieglerschule in Lauban.

Jüngst haben wir darauf hingewiesen, dass die Direktion der Zieglerschule in Lauban zum Besuche des 5. Schuljahres, dessen Unterricht am 11. Oktober d. Js. beginnen soll, einlädt, und unterlassen heute nicht, noch ein warmes Wort für die Schule einzulegen.

Aus eigener Anschauung und Erfahrung können wir nicht nur den Vereinsmitgliedern, sondern allen Zieglern auf das wärmste empfehlen, ihren Söhnen und jungen Leuten, für deren Fortkommen sie sich interessiren, den Besuch der Zieglerschule an das Herz zu legen.

Eine Zieglerschule, die dem praktischen Bedürfnisse Rechnung trägt, hat uns lange gefehlt. Es hat deshalb s. Zt. der Deutsche Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement auf das dankbarste begrüsst, dass die Stadt Lauban eine Zieglerschule geschaffen, welche es jungen Leuten bei einigem Fleiss ermöglicht, sich die wissenschaftliche Grundlage zu ihrem späteren Beruf anzueignen.

Schon jetzt nach fünfjährigem Bestehen der Zieglerschule wird von vielen Seiten anerkannt, dass die Früchte der Zieglerschule sich manchen Betrieben günstig bemerkbar machen. Eine stattliche Zahl von Zieglerschülern trägt den aufgegangenen Samen, welcher während ihres ernsten Strebens auf der Schule gelegt wurde, in die verschiedenen Ziegeleibetriebe. Die hochgespannten Wünsche mancher Berufsgenossen, welche verlangen, dass aus der Zieglerschule Betriebsleiter, welche einen Ziegeleibetrieb völlig beherrschen können, hervorgehen, erfüllt die Schule allerdings nicht, auch hat sie sich dieses Ziel nie gesteckt. Wie ungerecht eine derartige Forderung ist, wird jedem einleuchten, der daran denkt, dass die technische Hochschule nie Ingenieure entlässt, welche direkt irgend einen Betrieb übernehmen können. Auch sie bereitet die jungen Leute nur soweit vor, dass dieselben infolge der erworbenen theoretischen Grundlage nach längerem Verweilen im praktischen Betriebe den an einen Leiter zu stellenden Anforderungen leichter und gründlicher gerecht zu werden vermögen, vorausgesetzt natürlich, dass die Betreffenden überhaupt geeignet sind, eine leitende Stellung zu übernehmen. Etwas anderes als von der Technischen Hochschule kann man billigerweise auch nicht von einer Zieglerschule verlangen.

Auf den umfassenden, mit grosser Sorgfalt zusammengestellten Unterrichtsplan einzugehen, würde hier zu weit führen; wir verweisen vielmehr auf die früheren Veröffentlichungen. Dem Unterricht an der Zieglerschule kann das Zeugniss eines durchaus gründlichen gestellt werden, insbesondere deshalb, weil der theoretische Unterricht durch praktisches Arbeiten belebt wird. Die Unterrichtsmittel für dieses praktische Arbeiten sind in aussergewöhnlich reichem Masse vorhanden.

Der Werth der seit den letzten Jahren eingeführten Neuerung, Ziegeleien zu besuchen, um die praktische Nutzanwendung des Erlernten in den Fabrikbetrieben zu erläutern, ist nicht hoch genug anzuschlagen. Es wird bei diesen Ausflügen auf die Vorzüge und Nachtheile der einzelnen Einrichtungen eingegangen und die Gründe werden auseinandergesetzt, aus welchen hier die eine, dort die andere Arbeitsweise gewählt wurde. Im letzten Jahre wurden, wie bereits früher ausführlich mitgetheilt, fünf Werke besucht. Einige andere Fabriken sollen noch vor dem Ende des 4. Schuljahres, welches am 10. September erfolgt, besichtigt werden.

Am Schluss richten wir an alle Ziegler die Bitte, die Anmeldung ihrer Schutzbefohlenen thunlichst bald auszuführen, weil nur eine beschränkte Zahl Aufnahme finden kann und durch ein Verzögern der Anmeldung der Besuch der Zieglerschule um ein weiteres Jahr hinausgeschoben werden könnte.

Das Arbeiten auf Oefen.

Der Regierungspräsident von Cassel hat nachstehende Polizei-Verordnung, betreffend die Unterbringung der Arbeiter auf Ziegeleien, Chamottestein- und Schmelztiegelfabriken für den Umfang des Regierungsbezirks Cassel erlassen:

§ 1.

Die nachstehenden Vorschriften über Arbeiter-Wohn- und Schlafräume finden Anwendung auf die Ziegeleien, wo wenigstens 5 Arbeiter (Arbeiterinnen) wohnen.

Die Vorschriften über Aufenthalts- und Speiseräume gelten für alle diejenigen Ziegeleien, Chamottestein- und Schmelztiegelfabriken, welche mindestens 10 Personen (Arbeiter bezw. Arbeiterinnen) beschäftigen, auch wenn sie keinen ihrer Arbeiter in Wohnung nehmen.

§ 2. Allgemeines.

Die Wohnungen müssen den Arbeitern etc. ein gesundes, gegen ungünstige Witterung schützendes Unterkommen gewähren. Für diejenigen Arbeiter, welche vom 1. April bis Ende Oktober eines jeden Jahres beschäftigt werden, genügen, soweit ortspolizeiliche Vorschriften oder feuerpolizeiliche Bedenken nicht entgegenstehen, hölzerne Baracken, wenn sie aus Brettern festgefugt oder auf geeignete Weise wasserundurchlässig und winddicht hergestellt, sowie wasserdicht gedeckt sind.

Wohn- und Schlafräume dürfen nicht über oder unmittelbar an einer Düngergrube liegen und mit Aborten weder in offener noch in verschliessbarer Verbindung stehen.

§ 3. Wände und Decken.

Die Wände und Decken der Schlaf- und Aufenthaltsräume, der Küchen und Vorrathskammern müssen verputzt und geweisst sein.

§ 4. Fussboden.

Die Fussböden der Wohn- und Schlafräume müssen mindestens 0,30 m, bei abschüssigen Grundstücken an den höchsten Stellen mindestens 0,20 m über der äusseren Grundfläche liegen, gut und dauerhaft gedielt, oder mit einem anderen zweckentsprechenden Belag versehen sein.

§ 5. Thüren und Fenster.

Jeder Wohn- und Schlafraum muss mit einer verschliessbaren Thür und mit mindestens einem beweglichen gut schliessenden und unmittelbar ins Freie führenden Fenster versehen sein, dessen Grösse nicht geringer als der 12. Theil der Fussbodenfläche sein darf. Ein Wohn- und Schlafraum, dessen Fussbodenfläche 30 qm überschreitet, muss mindestens 2 Fenster der obigen Art aufweisen.

Die Hausthüren müssen nach aussen aufschlagen. Ebenso sind bei Neubauten die Thüren der Schlafräume einzurichten, die für zehn und mehr Personen bestimmt sind.

§ 6. Höhe und Grösse der Räume.

Die Höhe der Wohn- und Schlafräume muss, soweit nicht für Neubauten nach sonst bestehenden Vorschriften mehr gefordert werden muss, mindestens 2,5 m betragen, bei schrägen Decken muss die mittlere Höhe dieses Mass erreichen. Die Schlafräume müssen für jede in ihnen untergebrachte Person mindestens 3 qm Fussbodenfläche und 10 cbm Luftraum enthalten. Bei Räumen von 3 m und mehr Höhe kann der Mindestluftraum auf 9 cbm ermässigt werden, jedoch darf die Grundfläche für jeden Arbeiter nicht weniger als 3 qm betragen.

Ist nur ein Schlaf- und Aufenthaltsraum für die Unterkunft der Arbeiter vorhanden, so muss er so gross sein, dass auf den Arbeiter mindestens 12 cbm Luftraum kommen. Uebrigens ist ein einziger Raum für beide Verwendungszwecke auch nur dann zulässig, wenn ausschliesslich männliche Arbeiter und zwar in der Zahl weniger als 10 in dem Betriebe beschäftigt werden. Eltern mit ihren Kindern können jedoch in einem gemeinsamen Raum untergebracht werden.

In allen anderen Fällen sind die Schlafräume nach Geschlechtern getrennt zu benutzen und von dem Wohn- bezw. Aufenthaltsraume, sowie von Küche und Vorrathskammern zu trennen.

§ 7. Ausstattung der Räume.

Für jeden über 14 Jahre alten Schlafgast muss eine besondere Lagerstätte mit Matratze oder Strohsack, Kopfkissen und genügender Decke und für je 2 Schlafgäste muss ein Handtuch und mindestens ein Waschgeschirr vorhanden sein, sofern nicht zweckentsprechende gemeinsame Waschvorrichtungen mit Wasser-Zu- und Abfluss in geschlossenen Räumen vorhanden sind. Für frisches Lagerstroh hat der Ziegeleibesitzer Sorge zu tragen, dasselbe ist mindestens alle 8 Wochen zu erneuern, auch sind die Strohsäcke sowie die Bettbezüge und die Decke mindestens alle 8 Wochen zu reinigen.

Die Lagerstätten müssen vom Fussboden durch eine Luftschicht getrennt sein. Eiserne Bettstellen mit fester Unterlage für den Strohsack oder die Matratze verdienen den Vorzug.

Neuanzulegende Schlafräume sind mit eisernen Bettstellen auszurüsten.

Jeder neu eintretenden Arbeitsperson ist eine ordentlich zurechtgemachte und saubere Lagerstätte zu geben.

Diejenigen Lagerstätten, welche für zwei und mehr Arbeiter nebeneinander eingerichtet und bisher so im Gebrauch gewesen sind, dürfen — Ordnung und Sauberkeit vorausgesetzt — noch bis zum Ende des Jahres 1898 ungetheilt benutzt werden.

Die Wohnräume (Aufenthaltsräume) sind mit einer ausreichenden Anzahl von Tischen und Sitzen auszustatten. Für jeden Arbeiter ist ein kleiner Wandschrank zu beschaffen, in welchem er das für einige Tage benöthigte Brod und Zubrod (Speck etc.) verschliessen kann.

Die Breite der Tische, der Sitze und der Zugänge zu den Sitzen sind ausreichend zu bemessen.

§ 8. Heizung, Beleuchtung, Reinigung, Lüftung.

Während der kalten Jahreszeit ist für angemessene Heizung der Aufenthaltsräume Sorge zu tragen. Den Arbeitern ist eine genügende Anzahl Lampen zur Verfügung zu stellen. Die Zugänge und Treppen sind hinreichend zu erleuchten.

Die Unterkunftsräume sollen täglich ausgekehrt und gelüftet werden.

§ 9. Jährliches Weissen.

Alljährlich im Frühjahr vor der Wiederbenutzung der Räume sind die Wände und Decken der Schlaf- und Aufenthalts- und der Nebenräume frisch zu weissen, die Fussböden sind mit Kalkwasser (Kalkmilch) zu besprengen.

Räume, welche nur zeitweise benutzt werden, müssen spätestens 14 Tage vor ihrer ersten Ingebrauchnahme im neuen Kalenderjahre sorgfältig geweisst werden.

§ 10. Baderäume.

Baderäume dürfen nur dann als Schlafräume benutzt werden, wenn sie vollständig verputzte oder mit Holz bekleidete dichte Wände und auf Verschalung verputzte Decken haben. (Vergl. § 3.)

§ 11. Das Schlafen über oder neben den Brennöfen.

Das Schlafen unmittelbar auf den Oefen oder auf den Feuergasleitungen ist nicht nur den Ziegelarbeitern, sondern auch den Brennern verboten.

Räume, welche seitlich vom Ofenmauerwerk im Ofengebäude selbst angelegt sind, dürfen nur dann als Schlafräume, sowie zum Aufenthalte bei Mahlzeiten und in den Arbeitspausen benutzt werden, wenn sie mindestens 2 m vom Ofenmauerwerk entfernt liegen und vollständig luftdicht gegen das Innere des Ofengebäudes abgeschlossen sind; die Fensteröffnungen und Thüren müssen in der Aussenwand des Ofengebäudes liegen und unmittelbar ins Freie führen. In allen anderen Theilen müssen sie den Vorschriften dieser Polizeiverordnung entsprechen.

Alle Räume, welche bisher als Schlaf- und Aufenthaltsräume benutzt worden sind, müssen vor der Wiederaufnahme von tremden, nicht ansässigen Arbeitern nach diesen Bedingungen hergerichtet sein.

Liegen die Schlaf- und der Aufenthaltsräume in Höhe der Ofenkrone aber seitlich vom Umfassungsmauerwerk, so ist ihre Belegung noch bis zum 1. Januar 1900 gestattet, sofern sie den nachstehenden Anforderungen genügen:

Die Fussböden müssen dicht und gut gedielt, die Decken geputzt und oberhalb mit Lehm oder anderem geeigneten Material undurchlässig hergestellt sein. Die Wände sind aussen und innen sorgfältig zu verputzen und dürfen nicht tapezirt werden. Thüren und Fenster müssen unmittelbar ins Freie führen und dürfen nicht nach dem Innern des Ofengebäudes hin gerichtet sein.

§ 12. Trinkwasser.

Der Ziegelei- bezw. Fabrikbesitzer oder dessen Pächter hat für das Vorhandensein guten Trinkwassers Sorge zu tragen, oder er hat Vorkehrungen zu treffen, dass den Arbeitern trinkbares Wasser in abgekochtem Zustand oder kalter Kaffee kostenlos zur Verfügung gestellt wird.

§ 13. Küche und Nebenräume.

In den grösseren Betrieben, in denen 10 und mehr Arbeiter (Arbeiterinnen) beschäftigt werden, ist ihnen eine Küche mit gut erhaltenem Herd und Kochkessel zuzuweisen.

Sind in den bestehenden Betrieben dieser Art die übrigen Bestimmungen und besonders die Trennung der Schlaf- und Aufenthaltsräume (vergl. § 6) sowie die Ausrüstung und Unterhaltung der Räume bisher bereits erfüllt worden, so kann, sofern diese Kochgelegenheit zur Herstellung der gemeinsamen Mahlzeiten in einem besonderen Raume noch fehlte, das Kochen auf dem bisher benutzten, gut im Stand zu erhaltenden Herd im Aufenthaltsraume bis zum 1. Januar 1900 fortgeführt werden.

Bis zu diesem Zeitpunkte ist eine Küche und eine Vorrathskammer für die Selbstbeköstigung der Arbeiter herzustellen.

§ 14. Aborte.

Die Aborte müssen für Arbeiter und Arbeiterinnen nach Geschlechtern getrennt, mit von aussen sichtbaren Eingängen in angemessener Entfernung von den Wohn- und Schlafräumen (vergl. § 2) angelegt sein.

Die Eingangsöffnungen sind entweder mit Thüren zu verschliessen oder auf andere geeignete Weise zu verdecken.

Wände und Decken der Aborte sind so dicht herzustellen und zu erhalten, dass sie ausreichenden Schutz gegen Regen und Wind gewähren.

Die Aborte sind ihrer Bestimmung gemäss mit der deutlich lesbaren Aufschrift „Männer“ bezw. „Mädchen“ oder Frauen erkennbar zu machen und dürfen nicht anders benutzt werden.

Mit dem Abort für Männer ist die nothwenige Nebenecke (Pissoir) zweckentsprechend zu verbinden.

Sind die Arbeitsplätze und Tische der Ziegelarbeiter vom Aufenthaltsraum weit entfernt gelegen, so muss wenigstens für die Arbeiter ein zweiter Abort mit Nebenecke angelegt werden.

Die Zahl der Abortsitze ist so zu wählen, dass für je 20 Arbeiter bezw. Arbeiterinnen je ein Abort und darüber hinaus für je 25 Arbeiter bezw. Arbeiterinnen je ein weiterer Abort vorhanden ist.

§ 15. Kranke Arbeiter.

An einer ansteckenden Krankheit leidende Arbeiter dürfen nicht in denselben Räumen mit anderen Arbeitern untergebracht werden.

Ist die Arbeiterzahl grösser als 25, so hat der Besitzer für ein Krankenzimmer mit Bett, Tisch, Stuhl und einem Verbandkasten mit Verbandzeug u. s. f., letzteres nach Anweisung des Krankenkassenarztes zu sorgen, oder das Werkmeisterzimmer, welches in diesem Falle nicht über dem Ofen liegen darf, so auszustatten, dass es vorkommendenfalls als Krankenzimmer sofort in Benutzung genommen werden kann.

§ 16. Ausnahmen.

Die Befugniss, Ausnahmen von den Vorschriften des § 6 bei solchen Wohnungen zu gestatten, die vor dem Inkrafttreten dieser Verordnung bereits ein Jahr lang in Benutzung genommen waren, bleibt dem Regierungspräsidenten vorbehalten.

Die schriftlich ertheilten Bewilligungen müssen sorgfältig aufbewahrt und den zur Revision der Anlage befugten Polizeiorganen sowie dem Gewerbeaufsichtsbeamten jederzeit auf Verlangen vorgezeigt werden.

§ 17. Aushänge.

Ein Abdruck dieser Polizeiverordnung ist in jedem Hause, welches zur Unterkunft von auf Ziegeleien u. s. w. beschäftigten Arbeitern dient, an einer in die Augen fallenden Stelle anzuschlagen.

In jedem Schlafraum ist neben der Thür ein Anschlag anzubringen, auf welchem die Grösse des Raumes nach Breite, Tiefe und Höhe, sowie der Inhalt in cbm und die Zahl der Personen, deren Unterbringung zulässig ist, aufgeschrieben steht.

Die Richtigkeit der Angaben muss von der Polizeibehörde bescheinigt sein.

Werden Arbeiterinnen und jugendliche Arbeiter beschäftigt, so sind im Aufenthaltsraume noch die zutreffende Bekanntmachung vom 27. April 1893 (R.-G. Bl. S. 148) und die durch die R.-G.-O. vorgeschriebenen Auszüge a, betreffend die Beschäftigung von Arbeiterinnen über 16 Jahre, und b. der Auszug über die Beschäftigung jugendlicher Arbeiter nebst der zugehörigen Tafel auszuhängen. Bezüglich des Aushanges des Unfallverhütungsvorschriften sind die Anordnungen der Berufsgenossenschaft zu beachten.

§ 18. Aufenthalt der Arbeiter über den Brennöfen.

Ausser zur Bedienung des Brennofens dürfen Arbeiter nicht mit Arbeiten beschäftigt werden, durch die sie gezwungen sind, während der Tagesarbeitszeit ununterbrochen über den im Betriebe befindlichen Oefen oder über den Feuerungsleitungen zu arbeiten. Sind Trockengestelle über den Oefen angebracht, so ist die Arbeitszeit der Aufsetzer so einzutheilen, dass diese beim Transport der Steine abwechselnd an die freie Luft kommen.

Das Formen von Ziegel- und Chamottesteinen und von Schmelztiegeln unmittelbar über den Oefen und den Feuergasleitungen ist bis auf diejenigen Stücke verboten, welche wegen ihrer Grösse einzeln bestellt und ausnahmsweise hergestellt werden, und wegen ihres Nassgewichtes an der Stelle geformt werden müssen; wo sie bis zum Lufttrockenwerden liegen bleiben sollen.

In Werken, in denen grosse und besonders sorgfältig zu behandelnde Stücke während des ganzen Jahres und regelmässig hergestellt werden, muss der Arbeitsraum, wenn er über dem Ofen liegen soll, von dem Raume, von welchem aus die Oefen oder deren Kammern durch die Brenner oder Heizer beschickt werden, durch Mauerwerk bezw. durch sonstwie feuersicher und dicht hergestellte mit Verputz versehene Wände getrennt sein. Der Fussboden solcher Arbeits- und Trockenplätze über den Oefen muss vollkommen dicht und so hergestellt werden, dass er leicht und gründlich gereinigt werden kann.

In diesem Falle muss der durch die Umfassungswände gebildete innere Ofenraum, welcher die Feuerungsöffnungen einschliesst, gut gelüftet werden und einen besonderen Abzug bis über das Dach des Ofengebäudes erhalten und darf nur von den Brennern betreten werden.

Liegen Arbeitsplätze bezw. Werkstätten zum Formen von werthvollem Rohmaterial in Höhe der Ofenkrone und stockwerksweise darüber neben dem Umfassungsmauerwerk, so müssen sie von dem Raume über dem Ofen durch dichte Wände getrennt sein, sie dürfen in diesen Wänden nur je eine dicht schliessende mit Selbstschliesser versehene

Thür haben, welche nur zum Transport der geformten nassen Steine zu benutzen, sonst aber sorgfältig geschlossen zu halten ist.

Die Arbeits- und Formerräume müssen jeder für sich geheizt werden können, durch Fenster in der Aussenwand gut erhellt und reichlich gelüftet werden.

Der Zugang (Treppenhaus, Gang etc) zu diesen Arbeitsräumen soll, wenn irgend möglich, mit dem Luftraum über den Füll- und Feuerungsöffnungen in keiner Verbindung stehen.

Abweichungen von den Bestimmungen dieses Paragraphen können durch den Regierungs-Präsidenten nachgelassen werden, wenn die ganze Anlage der Fabrik, sowie die Behandlung der Arbeiter eine Sicherheit dafür bieten, dass die Gesundheit der Arbeiter nach Möglichkeit geschützt wird.

§ 19. Strafbestimmungen.

Die Besitzer der Ziegeleien, Chamotte- und Schmelztiegelfabriken, sowie deren Betriebsleiter, Pächter, Ziegelmeister und sonstige verantwortliche Vertreter, welche die Arbeiter in Wohnungen unterbringen oder in Arbeitsräumen beschäftigen, deren Einrichtung den vorstehenden Bestimmungen zuwiderläuft, endlich die Hauseigenthümer, welche an Ziegelarbeiter unvorschriftmässige Wohnungen vermiethen, werden, sofern nicht nach den bestehenden Gesetzen eine schwerere Strafe verwirkt ist, mit Geldstrafe bis zu 60 Mark und im Falle des Unvermögens mit entsprechender Haft bestraft.

Dampfziegelei Dülmen.

In der neuen Auflage von „Die Ziegelei von O. Bock“ berichtet der Verfasser, dass die nach seinen Plänen 1897 erbaute Dampfziegelei Dülmen der Rheinischen Sandwerke in Düsseldorf von den übrigen in dem genannten Werkchen beschriebenen Ziegeleien dadurch abweicht, dass das Trocknen der frischen Waaren nicht auf feststehenden Gerüsten über dem Ringofen, sondern auf losen Gerüstwagen neben demselben in einem Trockenofen von Möller und Pfeifer geschieht. Derselbe besteht bekanntlich aus einem geraden Kanal, in welchem sich eine Reihe vierrädriger Wagen mit Gerüsten zur Aufnahme der frischen Waaren vorwärtsbewegen.

Die Dampfziegelei Dülmen liegt an der Eisenbahn zwischen Münster i./W. und Wanne etwa 5 km von Station Dülmen entfernt, mit welcher sie durch ein eigenes Geleis verbunden ist. Sie erzeugt täglich etwa 20 000 Stück Vollsteine und arbeitet ununterbrochen Sommer und Winter hindurch.

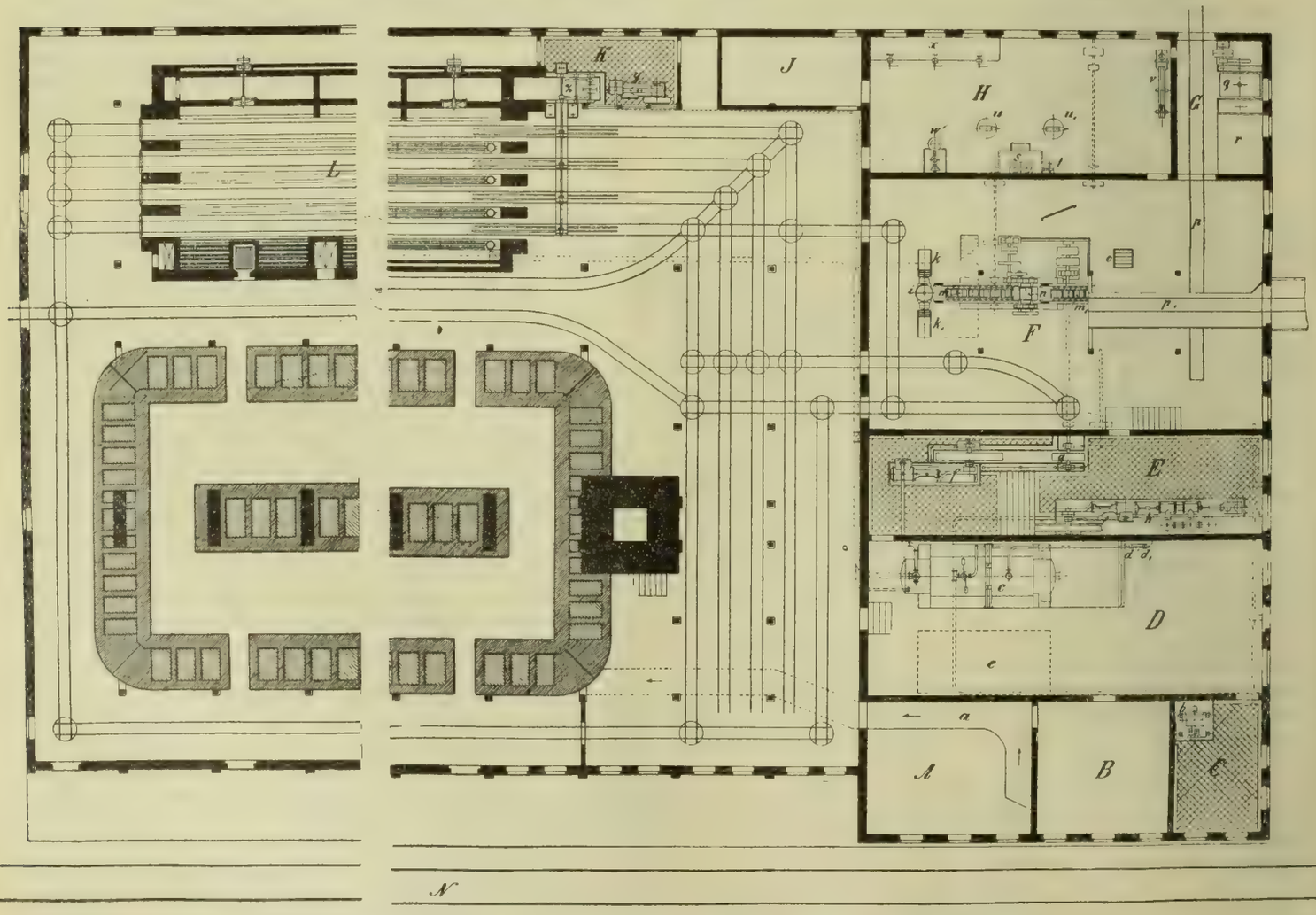


Fig. 1. Grundriss, verkürzt dargestellt durch Herausschneiden des mittleren Theiles.

Auffällig für eine so grosse Tagesleistung ist die geringe Ausdehnung der Anlage in einer Breite von 33,40 m und einer Länge von 90,40 m und besonders aber in der Höhe von nur 7,60 m bis zur Dachfirst. Dieses niedrige Dach, nur hoch genug, um dem Brenner den erforderlichen Raum für seine Arbeiten oberhalb des Ringofens zu gewähren, überspannt gleichzeitig Ringofen und Trockenanlage. An dem einen Giebelende schliesst sich das Maschinengebäude in gleicher Höhe an, nur die Kohlenräume A und B sowie der daranstossende Dynamoraum C erhöhen die Breite der Gesammtanlage an dieser Stelle um 3,00 m. Der Maschinensaal E ist grösser bemessen, als er für die Dampfziegelei erforderlich wäre und zwar um gleichzeitig Platz für die Dampfpumpe h zu gewinnen, die für die mit der Ziegelei verbundene sehr grosse Sandwäsche verwandt wird. Neben

der mit zwei Abschneidetischen k und k_1 versehenen stehenden Ziegelpresse i befindet sich je eine Drehscheibe, auf welcher die Gerüstwagen während des Beladens stehen, und von wo aus sie, unabhängig von einander nach dem Trockenofen resp. nach den Nachtgeleisen transportirt werden. Auf den Nachtgeleisen werden diejenigen beladenen Wagen, die während des Tages nicht in den Trockenofen gelangen, aufgestellt und kommen erst während der Nacht nach und nach in den Trockenofen.

So lange die grosse Dampfmaschine f in Betrieb ist, also gewöhnlich den Tag über, werden die Ventilatoren, der Exhaustor und ein besonderes Windewerk z, zum Vorschieben der Wagen in den Trockenofen, von derselben betrieben. Steht diese Maschine still, so tritt die kleine Dampfmaschine y im Raume K in Thätigkeit und übernimmt regelmässig bei Nacht den für den Trockenofen erforderlichen mechanischen Antrieb. In der Grundrisszeichnung ist die Anordnung der neuen Ventilatoren mit ihren Zonen und der drei Heizungsgebiete des Trockenofens deutlich ersichtlich. Links am Ausführungsende befindet sich die Kaloriferheizung mit zwei Rosten, den ersten zwei Ventilatoren gegenüber, hierauf folgt in der Mitte des Trockenofens die Retourdampfheizung, die eine Länge von etwa drei Ventilatorzonen umfasst, und endlich am Einführungsende die Kondensationsheizung mit vier Ventilatorzonen.

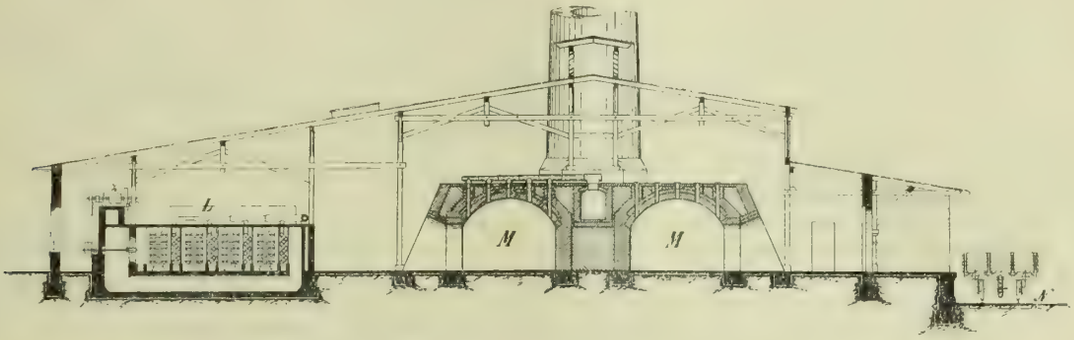


Fig. 2. Querschnitt durch den Trockenkanal u. Ringofen.

Parallel mit dem Trockenofen befindet sich der Ringofen M, der mit oberem Rauchabzug versehen ist. Jede Kammer fasst 15000 Normalsteine.

Der Betrieb solcher Ziegeleianlage soll sich ausserordentlich einfach und billig gestalten. Am Abschneidetische werden die frischen Ziegel zum ersten Male in die Hand genommen, um auf die Gerüstwagen abgesetzt zu werden. Auf diesen Wagen ruhend passiren sie nun, ohne wieder angefasst zu werden, den Trockenofen und gelangen in getrocknetem, noch heissem Zustande direkt in den Ringofen, wo sie zum

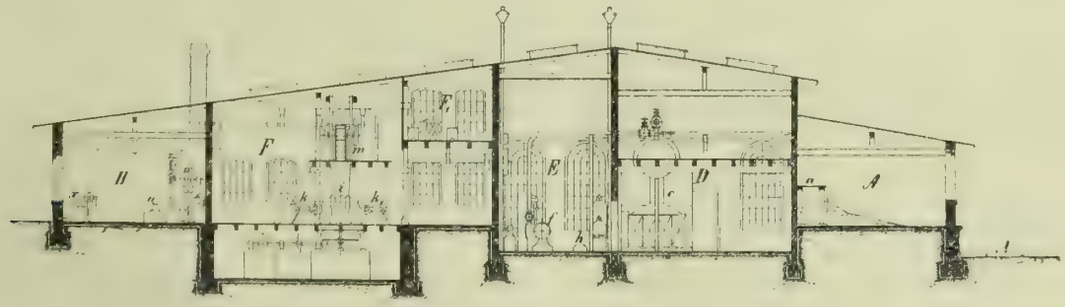


Fig. 3. Querschnitt durch die Maschinenanlage.

zweiten und letzten Male als ungebrannte Ziegel angefasst werden. Die leeren Wagen werden aus dem Ringofen hinausgeschoben und nach der Ziegelpresse zurückgebracht, um wieder beladen zu werden. Das Transportiren der Trockenwagen besorgen die Ringofeneinsetzer, das Heizen des Trockenofens die Ringofenheizer, so dass das für den Trockenofen erforderliche Personal sich bei Tage auf einen Mann reduzirt, der das Drehen der Wagen vor den Abschneidetischen, das Transportiren derselben bis vor den Trockenofen und erforderlichen Falles auch das Einschieben in denselben zu besorgen hat. Bei Nacht hängt die Zahl der Arbeiter davon ab, ob gleichzeitig im Ringofen mit eingesetzt wird oder nicht. Bei sehr leicht trocknendem Rohmaterial oder bei entsprechend grosser Abmessung des Trockenofens soll sogar die Nachtarbeit ganz wegfallen können. Der Trockenofen ist dann nur so lange in Betrieb wie die Ziegelpresse und bleibt Nachts gefüllt stehen.

Buchstabenerklärung.

A. Raum für Ringofenkohle.
a. Kohlenauffahrt nach dem Ringofen.
B. Raum für Kesselkohle.
C. Dynamoraum.
b. Dynamomaschine.
D. Kesselhaus.
c. Dampfkessel.
dd_1 Injektoren.
e. Raum für einen zweiten Kessel.
E. Maschinensaal.
f. Dampfmaschine.
g. Transmissionsantrieb.
h. Dampfpumpe.
F. Pressensaal.
F_1 Speisesaal
i. Ziegelpresse.
kk_1 Abschneider.
mm_1 Transporteure.
n. Walzwerk.
o. Einwurf in den Vormischer
p. Thonzufuhrgeleise.
G. Raum für die Kugelmühle.
g. Kugelmühle.
r Füllbühne zur Kugelmühle.
H. Reparaturwerkstatt.
s. Schmiedeheerd.
t. Gebläse.
uu_1 Amboss.
o. Drehbank.
w. Bohrmaschine.
x. Feilbank.
J. Magazin.
K Maschinenraum.
y. Dampfmaschine.
z. Windewerk zum Trockenofen.
L. Trockenofen.
M. Ringofen.
N. Verladegeleis.

Pariser Neuheiten in Dekorations-Gefässen.

Wenn man in der gegenwärtigen Fabrikation von Luxus-Porzellan von den jederzeit gangbaren Motiven absieht, welche den drei Reichen der Natur und dem alltäglichen Leben entnommen sind, so kann man hauptsächlich zwei Richtungen unterscheiden: Die Nachbildung alterthümlicher Kunstwerke und vergangener Style und rein phantastische Schöpfungen einer der Symbolistik zuneigenden Kunstrichtung, welche durch starke Betonung gewisser Effekte bestimmte Eindrücke hervorbringen will. Alle keramischen Ausstellungen wimmeln von solchen Erzeugnissen, die sich auch gegenwärtig eines ungemein grossen Abgangs erfreuen. Nicht nur die öffentlichen Lokale aller Art sind in diesem Geschmacke dekorirt, sondern auch im grossen Publikum will heutzutage jeder ein Geschöpf aus dem Reiche der Seethiere, Insekten oder Riesenpflanzen oder sonst eine mysteriöse Komposition in Porzellan im Hause haben. Denn in diesem Genre sind die heutigen Porzellandekorationen meist gehalten. Aschenschalen und Visitkartenteller von 10 cm bis 25 cm im Durchmesser zeigen aus Porzellan dargestellte runde Meermuscheln, welche an einer Seite flach, an der anderen tiefer sind und einen hinaufgebogenen, nach innen etwas eingedrehten Rand haben. Längs dieses erhöhten Randtheiles liegt auf der leicht gerundeten Kante ein Krebs — auf grösseren Tellern ein Riesenhummer in gelb-grüner Farbe. Er neigt mehr nach innen und die Zangen und Füsse der einen Körperseite sind über die Tellerfläche gebreitet, während die der anderen die Rückseite des erhöhten Randes umklammern. Auf anderen Stücken ist es eine Riesenspinne, ein ungeheurer Frosch, eine Eidechse und immer drückt ihre ganze Haltung die Gier aus, zu deren Stärke das fast verschwindend kleine Opfer auf der Innenfläche des Tellers: eine Fliege, ein Würmchen, ein Fischchen in sonderbarem Gegensatze steht. Zu diesem Genre gehört auch ein 15 cm breiter ovaler Teller, auf dessen erhöhtem Rande ein grosser Nachtfalter seine Flügel entfaltet, während auf dem flachen äussersten Rande eine kleine schwarze Fliege ihre Füsse aneinanderreibt. Die Grundfarbe dieser Schüsseln und Teller bewegt sich in den sandgelb-grau-grünen Nüancen. Ein wenig abweichend von den gegebenen Schilderungen, aber in dieselbe Richtung einschlagend ist ein viereckiger Teller von stahlblauer heller Farbe, der 20 cm lang und 12 cm breit ist und einen gleichmässig 1½ cm erhöhten Rand hat. Auf der Innenfläche dieses Tellers sind grosse Weinblätter einzeln verstreut. Sie sind in dunkelgrau und gelb in einer fast verschwommenen Weise auf die Fläche gemalt. Von der Innenseite zieht sich längs einer Längs- und einer Breitseite des Tellers dicht am Rande eine dunkelstahlblaue Schlange, die in der zwischen den zwei Randseiten liegenden Ecke mit ihrem Mittelkörper eine Schlinge bildet, in der sie einen weisslichen Molluskenkörper zusammendrückt. An der Längsseite endigt der langgestreckte Schlangenkörper mit einem dünnen Schwanze, an der Breiteseite lagert im zweiten Winkel der Kopf der Schlange. Mehr naturalistisch gehalten ist ein 10 cm grosser runder Teller, auf welchem näher dem Rande zu drei Stück Würfelzucker etwas verschoben über einander liegen und auf dem obersten Würfel sieht man eine kleine Maus in natürlicher Ausführung, mit den Zähnen an der Würfelkante nagend, sitzen. Auf allen bisher geschilderten Gefässen sind die Thiergestalten sämmtlich in plastischer und ganz naturgetreuer Arbeit ausgeführt. Es giebt aber auch eine Reihe von Dekorationstellern und Vasen, an denen die Darstellungen nur gemalt sind. Die meisten derselben sind blau in blau gehalten, und von der mittelblauen Grundfarbe heben sich zahllose Abtönungen, angefangen von den fast weissen Lichteffekten bis zu den fast ins Schwarze übergehenden Schatten der Zeichnung, ab. Ein diesem Farbentone sehr entsprechender Vorwurf ist der nächtliche Anblick des Wassers auf einem 40 cm grossen runden Dekorationsteller. Der untere Theil stellt die mondbeleuchtete Wasserfläche dar, der obere den wolkenbedeckten Horizont, über den sich geheimnissvolle nächtliche Schatten lagern und seitwärts bricht an einer Stelle zwischen den Wolken fast an der Scheide zwischen Himmel und Wasser die gelbliche, von bläulichem Nebel halb verschleierte Mondscheibe hervor. Weniger Naturpoesie und mehr Sucht nach Originalität ist in der Zeichnung einer grossen bauchigen Vase enthalten. Auch hier dominirt die blaue Farbenskala. Auf hellblauem Grunde sieht man am Fuss der Vase ein in allerlei mittelblauen Nuancen schattirtes Gestrüpp und Blätterwerk. Aus diesem erheben sich in unregelmässigen Abständen drei dicke Baumstämme in dunkelblauer Farbe. Sie reichen über den ganzen schmaleren Theil der Vase von unten bis zur Mitte der bauchigen Wölbung; von hier aus beginnen sich die Stämme zu verzweigen und zwar so, dass die Aeste der drei Bäume sich ausbreitend mit einander zu einem Ganzen sich verbinden. Das Astwerk ist anfangs blätterlos und heller gefärbt, wird nach und nach durch das Hinzukommen der Blätter dichter und dunkler, bis es am oberen Rande der wieder etwas schmäler verlaufenden Vase zu einer blauschwarzen Fläche verschwimmt.

Berufsgenossenschaftliches.

Entschädigungspflicht der Berufsgenossenschaft bei vorübergehenden Dienstleistungen in fremden Betrieben.

Der Arbeiter B. ist am 17. 8. 1896 im Betriebe des Mühlenbesitzers St. von einem Steg in eine Schute gefallen und hat infolgedessen einen linksseitigen Beinbruch erlitten. B. war von der Malisser Gesellschaft, bei der er sonst regelmässig in Arbeit gestanden, dem Mühlenbesitzer St. zum Zwecke der Anfuhr von Sägespänen zeitweilig am Unfalltage überlassen, so dass derselbe am gedachten Tage aus dem Dienst des regelmässigen Arbeitgebers ausgetreten und in den Betrieb von St. derart eingetreten gewesen, dass er von ihm gelohnt worden und derselbe lediglich das wirthschaftliche Interesse an seiner Arbeitsleistung gehabt und auch alleiniger Herr seiner Arbeit gewesen. Ueberdies war ausgemacht, dass ein etwaiger Unfall bei dem Transport der Sägespäne von der Müllerei-Berufsgenossenschaft getragen werden soll, bei welcher der St.'sche Betrieb versichert sei. Nichts destoweniger hat die letztgenannte Genossenschaft den Entschädigungsanspruch unter Verneinung ihrer Verpflichtung abgewiesen. Das zuständige Schiedsgericht erkannte auf Gewährung einer Rente nach den Bestimmungen des Unfallversicherungsgesetzes. Hiergegen wurde von der Müllerei-Berufsgenossenschaft Rekurs eingelegt, indessen erkannte das Reichs-Versicherungsamt unter dem 28. 1. 1898 auf Abweisung des genossenschaftsseitigen Rekurses mit folgender Begründung:

Mit Recht hat das Schiedsgericht angenommen, dass der Kläger während der in Frage stehenden Thätigkeit aus dem Betriebe der Malisser Ziegelei- und Bergwerks-Gesellschaft ausgeschieden und in den des Mühlenbesitzers St. übergetreten war. Dieser Uebertritt war nicht nur nach unbestrittenen Angaben des Klägers und der genannten Gesellschaft unter den Betheiligten ausdrücklich vereinbart worden, so dass der Mühlenbesitzer St. demgemäss auch in der Unfallanzeige den Unfall als in seinem Betriebe eingetreten bezeichnete, sondern es spricht für den Uebertritt auch der Umstand, dass das Verladen des Sägemehls, welches der Unternehmer St. von einer dritten Firma für seine Dampfkesselheizung bezogen hatte, unzweifelhaft in erster Linie und im Wesentlichen im Interesse des Mühlenbetriebes des St. erfolgt. Dass St. auch die ihm für jene Thätigkeit überlassenen Arbeiter der Gesellschaft, wie dies in ähnlichen Fällen bereits geschehen war, unmittelbar zu lohnen hatte, unterstützt ebenfalls die Annahme, dass die Arbeiter in seinen Betrieb übergetreten waren. Bei dieser Sachlage ist die bezeichnete Thätigkeit des Klägers nach ihrer Art und ihrer Zweckbestimmung dem bei der Müllerei-Berufsgenossenschaft versicherten Mühlenbetriebe des St. zuzurechnen. b.

Gerichtsentscheidungen.

Lösung des Arbeitsvertrages „zu jeder Zeit". Es war die schriftliche Verabredung getroffen, dass das Arbeitsverhältniss zu jeder Zeit gelöst werden könne. Der Kläger wurde am Morgen eines Arbeitstages entlassen, verlangte volle Lohnzahlung für diesen, die ihm auch seitens des Gewerbegerichtes zugesprochen wurde. Der Ausdruck „zu jeder Zeit" ist zu unbestimmt, da man ihn auslegen kann für: an jedem Tage, zu jeder Stunde u. s. w. Ist aber ein bestimmter Endpunkt für die Vertragsdauer im Arbeitsvertrage nicht vorgesehen, so gilt der Vertrag nach § 905 des Allgemeinen Landrechts I 11 nur für einen Tag geschlossen. Demnach konnte dem Vertrage und dem Gesetz entsprechend im vorliegenden Streitfalle das Arbeitsverhältniss erst am Abend des fraglichen Tages gelöst werden und war der Lohnanspruch für diesen Tag berechtigt.

Verschiedenes.

Darlehen an Arbeiter. Das hessische Ministerium des Innern hat dem Vorstand der Versicherungsanstalt für das Grossherzogthum Hessen erlaubt, künftighin auf Arbeiterwohnungen Darlehen auch unmittelbar an Arbeiter zu gewähren. Der Zinsfuss ist auf 3 v. H. ermässigt, jedoch die Bedingung daran geknüpft, dass jährlich ausserdem mindestens 1 v. H. auf die Schuld abgetragen werden muss, und dass die Beleihung bis höchstens zwei Drittel der Schätzung stattfinden darf. v

Bücherschau.

Kosten der Krafterzeugung. Tabellen über die Kosten der effektiven Pferdekraftstunden für Leistungen von 4—1000 PS. Aufgestellt von Chr. Eberle in Duisburg, Halle a. S. Wilh. Knapp. 1898.

Der Verfasser hat sowohl stationäre Dampfmaschinen (mit gesättigtem und mit überhitztem Dampf) als auch Lokomobilen, Gasmotoren (durch Leuchtgas betrieben), Kraftgasanlagen und Petroleummotoren in den Kreis seiner Betrachtungen gezogen. Für den Betrieb der ersteren ist als Brennstoff Steinkohle mit 1—2 M. per 100 kg, für die Kraftgasanlagen Anthracit und Gaskoks mit 1,30—2,50 M. per 100 kg angenommen. Zum Betriebe der Gasmotoren soll Leuchtgas zum Preise von 8—16 M. per cbm dienen, wogegen für Berechnung der Kosten der effektiven Pferdekraftstunde des Petroleummotors nur ein Preis von 18,50 M. per 100 kg angenommen wurde. Die Tabellen sind übersichtlich in sauberem Druck angeordnet.

Die Glasindustrie Oesterreich-Ungarns. Ein Verzeichniss aller Glashütten der öster.-ungar. Monarchie mit näherer Bezeichnung ihrer geographischen Lage, Angabe der Erzeugnisse, Spezialitäten und statistischen Notizen und einem Anhang: Die Glasraffinerie-Anstalten und Kurzwaaren-Fabriken, sowie dem neu hinzugekommenen Theil: Bezugsquellenliste für alle Fabrikate der öster.-ungar. Glasfabriken sowie Werkzeuge und Materialien der Inserenten. Herausgegeben von Julius. VI. Auflage. Dresden 1898. Selbstverlag.

Das Büchelchen bringt zuerst ein alphabetisches Verzeichniss der Firmen und schliesst daran ein geographisch geordnetes Verzeichniss der Glashütten Oesterreich-Ungarns an. Den dritten Theil bildet ein Verzeichniss sämmtlicher Fabrikate der in den ersten beiden Theilen aufgeführten Glasindustriellen. Es folgen dann eine Uebersicht über die Fachlitteratur und sonstige kleine Mittheilungen. Das Büchelchen wird, wie früher, so auch in der Zukunft als Bezugsquellenliste gute Dienste thun.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Wittenberg, Bez. Halle. Wittenberger Steingutfabrik, G. m. b. H. Anstelle des Friedrich Volk ist der Kaufmann Richard Witthöft zu Piesteritz zum Geschäftsführer bestellt worden. ae

München. Cementfabrik Neunkirchen, G. m. b. H. Gemäss des Beschlusses der Versammlung der Gesellschafter vom 27. Juni 1898 ist das Stammkapital auf 525 000 M. festgesetzt worden. ae

Münsterberg. In Ausführung des Generalversammlungsbeschlusses vom 6. Mai 1898 ist das Grundkapital der Deutschen Thonröhren- und Chamottefabrik um 450 000 M. erhöht worden. Es beträgt nunmehr 2 250 200 M. ae

Neue Firmen.

Heubisch. Dampfziegelei Heubisch. Inhaber sind: a) Landwirth Ferdinand Truckenbrodt, b) Mühlenbesitzer Julius Truckenbrodt, c) Mühlenbesitzer Louis Truckenbrodt, sämmtlich zu Heubisch. E

Trebnitz. Trebnitzer Dampfziegel- und Sägewerke Heisig, Wackwitz, Beier. Der Schneidermeister Paul Beier ist ausgeschieden. An seine Stelle ist der Kaufmann Alexander Reimann auf welchen alle Aktiva und Passiva des Paul Beier übergegangen sind, in die Gesellschaft eingetreten. E

Neuanlagen.

Bromberg. B. Rahm, der Besitzer des Rittergutes, Woynowo hat eine Dampfziegelei erbauen lassen. Zur Fabrikation gelangen Steine, Drainröhren, Dachsteine, Brunnensteine, Dachfalzziegel etc. Der Ringofen ist zur Herstellung von 2 Millionen Steinen eingerichtet. 46n

Teschen. Eine Kommission, bestehend aus Vertretern der Bezirkshauptmannschaft, der erzherzoglichen Kammer, der Gemeindebehörde und den Anrainern, hat den Bauplatz am Brandeis, wo Baumeister Ludwig Kametz eine grosse Ringofenziegelei errichten will, besichtigt. Die Begehung ergab keinen Anstand, von den Anrainern wurden keine Einwendungen erhoben, sodass der Errichtung der Ziegelei nichts im Wege steht. n

Concurse.

Eröffnete:

Quesitz. Guts- und Ziegeleibesitzer Friedrich Fernau. c

Waarenverkehr.

Weltmarkt.

Leon-Managua (Nicaragua). Handelsbericht für 1897. Irdenes Geschirr und Porzellanwaaren werden aus Deutschland und durch deutsche Vermittelung aus Böhmen bezogen. Dieselben bezahlen in den gewöhnlichen Sorten 4 Cent und in den feineren Sorten 8 Cent Einfuhrzoll. w

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

C. 7331. Mauerstein. W. Czygan, Willenberg, Kr. Ortelsburg. — R. 11 048. Sichtvorrichtung mit allmählich abnehmendem Saugwindstrom. George Raymond und Albert Raymond, 1402 Monadnock Block, Chicago, Cook, Ill., V. St. A. — C. 7371. Trommeltrockner. Gustav Christ, Berlin S, Fürstenstr. 17.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Ausschreibungen.

10. August. 280 000 Mauersteine, rothe, scharfkantige Maschinensteine, 59 000 kg Cementkalk zum Neubau eines Wohnhauses für Beamte am Athenslebener Wege zu Stassfurt. Bedingungen für 30 Pf. von der Königlichen Berginspektion zu **Stassfurt.** s

10. August. 230 Haufen Kalksteine für die Instandhaltung verschiedener städtischer Strassen pro 1898. Die Kalksteine, entnommen aus Retzbacher oder Retzstädter Steinbrüchen, müssen bis franco an das Mainufer verbracht und abgelagert werden. Bedingungen von dem Stadtmagistrat zu **Lohr i. Bayern.** s

13. August. 350 000 kg Cement sollen nach Massgabe der zuletzt im Reichsanzeiger No. 47 für 1898 veröffentlichten Bedingungen für die Bewerbung um Arbeiten und Lieferungen vergeben werden. Bedingungen für 50 Pf. von der Königlichen Eisen-Betriebsinspektion 2 zu **Hamburg.** s

13. August. Loos I. a) 651 000 Hintermauerungsziegel, Loos II. b) 660 000 Hintermauerungsziegel, zum Neubau des physikalischen Instituts hiesiger Universität. Bedingungen im Baubureau zu **Breslau,** Kleine Domstrasse No. 8, für 80 Pf. zu a und b. s

15. August. 6500 glasirte Falzziegel und 235 Kehl- und Firstziegel zum Neubau Tholuckstift, Halle a. S. Bedingungen von dem Baumeister Fahro in **Halle a. S.** s

16. August. Gebrannte einfarbige Thonplättchen für den Umbau des nordwestlichen Laufes der Mathildentreppe für den Treppenbelag. Bedingungen auf dem Tiefbauamt zu **Mainz,** Zimmer 75. s

18. August. 1 000 000 kg Portland-Cement für die Arbeiten im Ressort des Ingenieurwesens. Bedingungen im Vorzimmer der Finanz-Deputation zu **Hamburg.** s

20. August. 270 000 kg Portland-Cement zur Herstellung der Brücken und Durchlässe der Nebenbahn Lauenburg-Leba. Bedingungen im Bu eau der Königlichen Eisenbahn-Bauabtheilung 1 zu **Lauenburg i. Pomm.,** für 1,50 M. s

Brief- und Fragekasten.

Frage 66. Wir brennen in Oefen mit überschlagender Flamme bei 1100—1300 Grad jedesmal 30—32 000 Stück Klinker und verwenden zuletzt, um auf den Klinkern Glanz hervorzubringen, ca. 10 000 Stück Torf, welche 50 M. kosten. Giebt es hierfür ein billigeres Verfahren?

Zuerst ist noch die Frage aufzuwerfen, ob die 10 000 Stück Torf nur den Glanz hervorrufen und ob die Höhe der Temperatur, welche die Klinker zum Garbrennen gebrauchen, schon genügende Zeit bestanden hat, ehe der Torf verwandt wird.

Sollte dies der Fall sein, was aber unwahrscheinlich ist, so würde der Glanz bewirkt werden durch die im Torf enthaltene Kali- oder Natronverbindungen. Der Gehalt des Torfes an Alkalien könnte durch eine chemische Analyse bestimmt werden. Die Alkali-Verbindungen werden durch das Feuer verflüchtigt und glasiren die Thonwaaren. Den gleichen Effekt werden Sie durch Einstreuen einer entsprechenden Menge von Kochsalz in die Feuerung am Ende des Brandes erzielen.

Ist der Torf aber gleichzeitig durch Abgabe von Hitze am Garbrennen betheiligt d. h. zur Erzeugung der letzten und grössten Hitze nothwendig, so muss für ihn ein anderes gleich hohe Temperatur ergebendes Brennmaterial verbrannt werden. Nach einer solchen, aus dem ganzen Brennvorgange herausgerissenen Einzelheit lässt sich schwer aus der Ferne eine richtige Erklärung geben. Genauere Untersuchung und Beobachtung des Brennvorganges an Ort und Stelle durch einen Sachverständigen lassen allein eine zutreffende Beantwortung von Fragen über einzelne Vorgänge und Wirkung des Torfes erwarten.

Rob. Burghardt.

OFFENE STELLEN

Suche für möglichst baldigen Eintritt tüchtigen

Betriebsleiter.

Derselbe muss vollständige Kenntniss der Fabrikation und des Maschinenbetriebes haben und im Stande sein, den Betrieb eines Ringofens und continuierlicher Oefen mit überschlagender Flamme zu leiten. Hergestellt werden Mauersteine, Verblender, Chamottesteine und Eisenklinker.

Angebote mit Zeugnissabschriften, Lebenslauf. Photographie und Gehaltsansprüchen unter N. 7637 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. Nur bestempfohlener, practischer Mann im Alter von ca. 30—40 Jahren wird angestellt. 7637

Ingenieur

für Reise und Bureau von einer Maschinenfabrik zum baldigen Eintritt gesucht. Reflectirt wird nur auf solche mit grossen Erfahrungen, womöglich in Zerkleinerungs- oder Thonindustrie- oder Bergwerks-Maschinen. 7639

Angebote unter O. 7639 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für die **Betriebsleitung** einer kleinen norddeutschen **Portland-Cementfabrik** (ein Dietzscher Ofen) wird ein energischer 7630

Fachmann

gesucht Antritt spätestens am 1. October.

Bewerbungen unter J. 7630 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein verheirateter tüchtiger 7632

Ziegelmeister,

der reinfarbige Steine zu brennen versteht und Kaution stellen kann, wird gesucht.

Angebote unter L. 7632 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Lippe'er Ziegelei-Arbeiter,

etwa 15 Mann mit Vorarbeitern, finden sofort lohnende Beschäftigung. 7635

Dampfziegelei G. Giese.
Dyhrengrund b. Loslau (O./Schl.)

Tüchtiger

Vorarbeiter, 7643

der einige geübte Leute stellen kann, für eine neu eingerichtete Falzziegelfabrik zum sofortigen Antritt bei hohem Lohn gesucht.

Gefl. Offerten mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften etc. wolle man unter R. 7643 an die Geschäftsstelle d. Thonindustrie-Zeitung richten.

Tüchtiger **energischer** 7636

Werkmeister

für Cementwaarenfabrik und Betonbau-Geschäft.

Meldungen mit Zeugnissen unter M. 7636 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für eine bedeutende Falzziegelfabrik Rheinlands wird als Betriebsleiter zum baldigen Eintritt ein tüchtiger 7625

Werkmeister

gesucht. Derselbe muss praktische Fachkenntnisse der Fabrikation und des Maschinenbetriebs besitzen und mit dem Ringofen-Brennen vertraut sein.

Bewerbungen sind unter F. 7625 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Die Stelle eines

ersten Betriebschefs

wird bei uns am 15. September frei, und bitten wir Herren, die auf eine dauernde Stellung reflectiren, um nähere Angaben mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften, Gehaltsansprüchen und Angabe des Eintrittes.

Der Eintritt kann schon am 1. September erfolgen. 7647

Lüdenscheider
Portland-Cementfabrik
Brügge i. Westfalen.

Zum baldigen Eintritt wird für eine grössere Verblendsteinfabrik am Rhein eine **tüchtige, selbständige, kaufm. Kraft** gesucht.

Die Stellung ist dauernd und angenehm. Berücksichtigung finden nur Bewerber, welche sich über ihre bisherige Thätigkeit ausweisen können.

Angebote unter T. 7648 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7648

Betriebsleiter.

Eine grössere Rheinische Verblendstein- und Falzziegelfabrik sucht einen energischen und praktischen **Betriebsleiter.**

Nur Reflectanten, welche an ein exaktes Arbeiten gewöhnt und ein tadelloses Fabrikat herstellen können, finden Berücksichtigung.

Angebote unter U. 7649 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7649

Buchhalter

in dopp. Buchführung, Krankenkassen- und Versicherungswesen vollständig sicher, wird von grossem Kalkwerke Niederschlesiens per 1. Oktober oder bald gesucht. 7616

Angebote mit Gehaltsansprüchen und Zeugnissen unter A. 7616 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gesucht

Special-Ingenieur

mit längerer, gründlicher Erfahrung im Bau von Ziegelei- und Zerkleinerungsmaschinen. Nur durchaus tüchtige, selbstständig arbeitende Herren wollen sich melden. Anfangsgehalt ca. 3600 M. Ausführliche Offerten unter C. 7484 an die Geschäftstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7484

STELLEN-GESUCHE

Chamotte- u. Dinaswerke.

Ein umsicht. Werkmeister, in Herstellung feuerfester Producte, sowie Façonsteine jeder Art und Grösse, Platten, Klinker, Kanalsteine von Hand geformt u. Presse geschnitt., Düsen, Stopfbüchsen, Gasretorten, deutsch. u. engl. Dinasst., Herd- u. Regulirofenst. etc. vollk. vertr., Eins. u. Brennens kundig, sucht, gest. auf gute Zeugnisse, anderw. Stelle.

Off. erbitte unt. Q. 7599 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7599

Betriebsleiter,

der selbstständig eine grössere Verblendsteinfabrik im Rheinlande ca. 8 Jahre geführt hat und die doppelte Buchführung versteht, sucht ähnliche Stellung. Beste Zeugnisse und Referenzen stehen zur Verfügung. 7608

Gefl. Angebote unter U. 7608 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Junger Kaufmann,

der in letzter Zeit eine grössere Ziegelei geführt hat und mit der Buchführung u. Versandtgeschäft vollständig vertraut ist, wünscht sich zu verändern. 7642

Gefl. Angebote unter **A. M. 100** postlagernd, **Blankenburg a. H.**

Cementtechniker,

langjähriger selbstständiger Leiter einer Portland-Cementfabrik in ungekündigter Stelle, sucht sich im Laufe d. Js. zu verändern, und erbittet Offerten unter Q. 7394 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7394

Geschäftsführer

eines renom. Verblendsteinwerkes, mit reichen Erfahrungen in der Fabrikation besserer Thonwaaren, Glasuren etc., der auch gleichzeitig perfect. Buchhalter, gewandter Correspondent und flotter Verkäufer ist und befähigt, einen umfangreichen Betrieb selbstständig zu leiten, sucht sich zu verändern. Ia Zeugnisse und Referenzen zu Diensten. 7641

Gefl. Angebote erbitte unter Q. 7641 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 73. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 7. August.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Petry & Hecking, Maschinenfabrik, **DORTMUND.**

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.

Illustrirte Prospekte franco.



Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,

Patent Hecking,

für alle Zwecke

mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten.

Lieferung unter jeder Garantie 7160

Transmissions-Seile aus Draht, Hanf und Baumwolle,

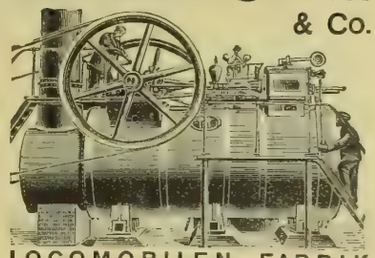
Drahtseile

zu Lehm- und Thon-Aufzügen,

Abschneidedraht,

6117 fabrizirt **A.W.Kaniss,** Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

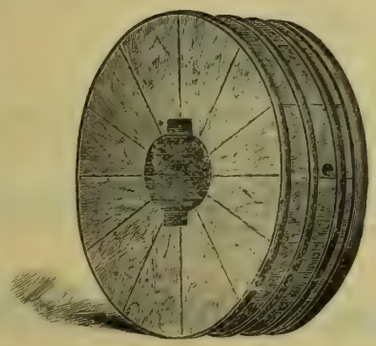
GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK MAGDEBURG-BUCKAU

7272

Mühlsteine



Jahresproduction ca. 800 Stück.

aus französ. Kopfsteinen **für Hartmüllerei.**

Specialität seit 1876.

Prima Qualität. ✻ Gediegene Arbeit. Mässige Preise.

Erste Referenzen im In- und Ausland.

Mühlsteinfabrik Greiner & John Wolfenbüttel.

5020

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! **H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.** Prospekte gratis. 7352

CASSEL **Georg Diemar & Co.** liefern alle technischen Gummi- und Asbestwaaren, Treibriemen, Oele etc. 5792

Dampfmaschinen

4864 **Gebr. Pfeiffer,** Maschinenfabrik u. Eisengiesserei, **Kaiserslautern.**

Eincylinder-, Zwillings-, Verbund- u. Dreicylindermaschinen bis zu den grössten Dimensionen. Ventil- oder Präcisions-Schiebersteuerung, liegende und stehende Anordnung, vorzüglichste moderne Construction, 800 Dampfmaschinen in Betrieb. Prämiirt mit den höchsten Auszeichnungen: 1895 Strassburg. 1896 Nürnberg.

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6512

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährter Ausführung.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

1318

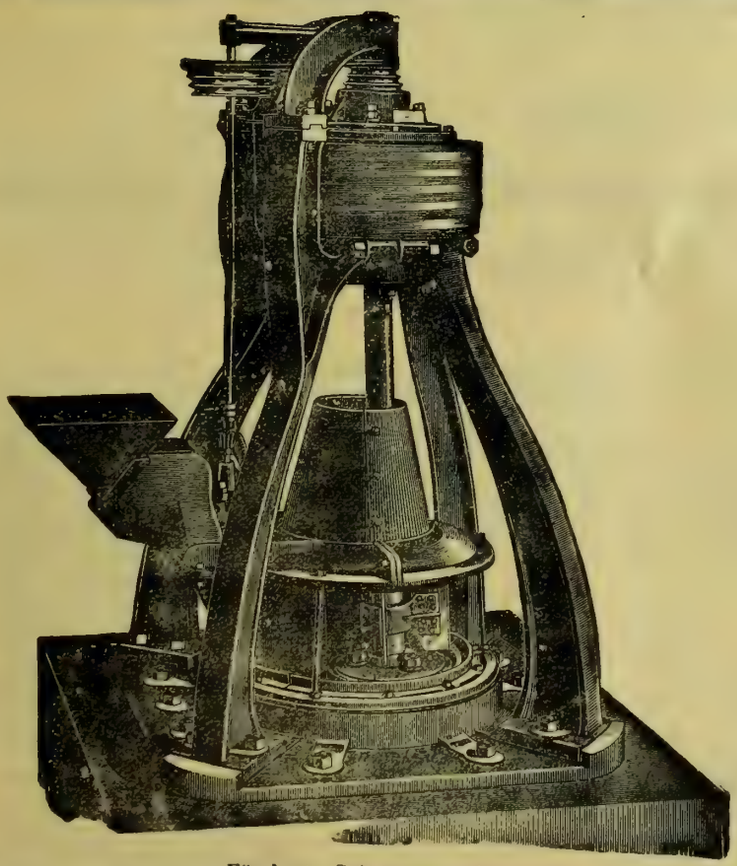
Klebsand, plastischer Thon
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh.

102

Dr. C. Heintzel, Lüneburg.
Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1
Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

Man verlange Prospecte über unsere
Trockenanlagen, D.R.P. № 77973
Zerkleinerungsmaschinen (Schlag- u. Pulverisirmühlen) D.R.P. № 81434
UND
Sieb- und Sichtemaschinen
Hillig & Westphal
BERLIN, N.W. 40., Haidestr. 20.

4084

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Technikum Lemgo in Lippe
Bau-, Landbau-, Maschinenbau-, Werkmeister Schule. Beginn Ende Octob. Zieglerschule Beginn Ende Novbr. Heizerschul. Beg. Anf Januar Progr. kostenfr. d. D. Direktion.

7546

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate,** leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof Dr H Seger & E Cramer
BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76641.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:

Möller, Lampe & Co.

Technisches Bureau in Noworossijsk 134

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.



Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit überschlagender Flamme

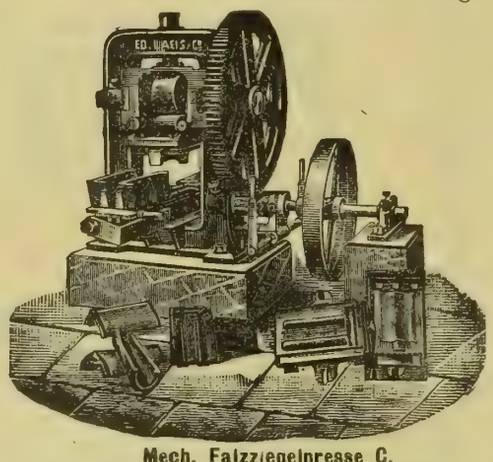
(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren. feuerfesten und hochfeuerfesten Producten. Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains. Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ja.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

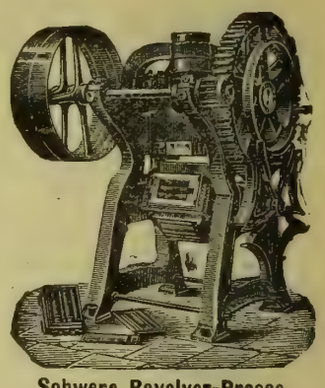


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



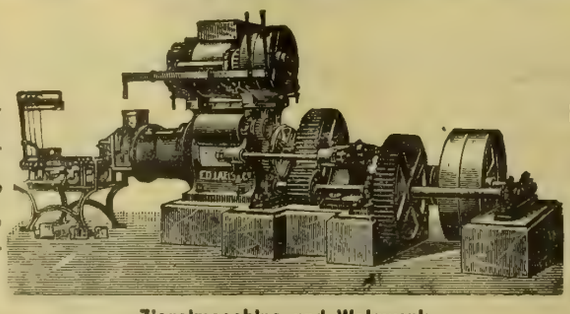
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

Erste und bewährteste

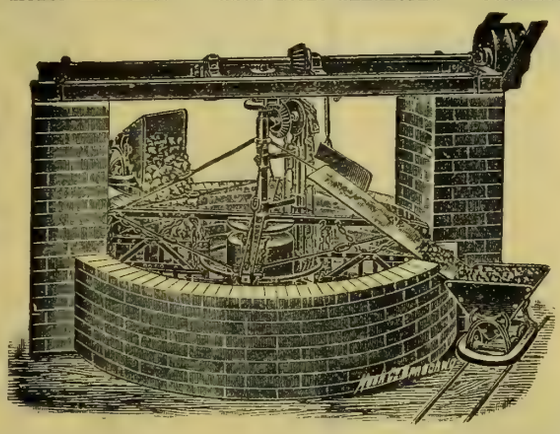
continuirlich arbeitende **Schlämm**-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vozüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

Die Eisen- u. Stahl-Giesserei von **Otto Gruson & Co.** Magdeburg-Buckau

fertigt mit 41 Formmaschinen als Specialität



Zahnräder

jeder Grösse, in Stahl und Eisen, roh oder geschnitten.

Schneckenräder,

Räder mit Winkelzähnen.

4164

In eiligen Fällen Lieferung in wenigen Tagen. Modellverzeichnis auf Wunsch.

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter Dampf-Backofen-Fabrik

Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),

Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

81 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie
und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

Complete Einrichtungen für Lebensmittel.
Referenzen auf der ganzen Erde.

CUMMER'S PATENT TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

☛ **Tunnel-Trockensysteme** für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12 fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

☛ Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen **arbeitend!** Beste **Referenzen!** 6640

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

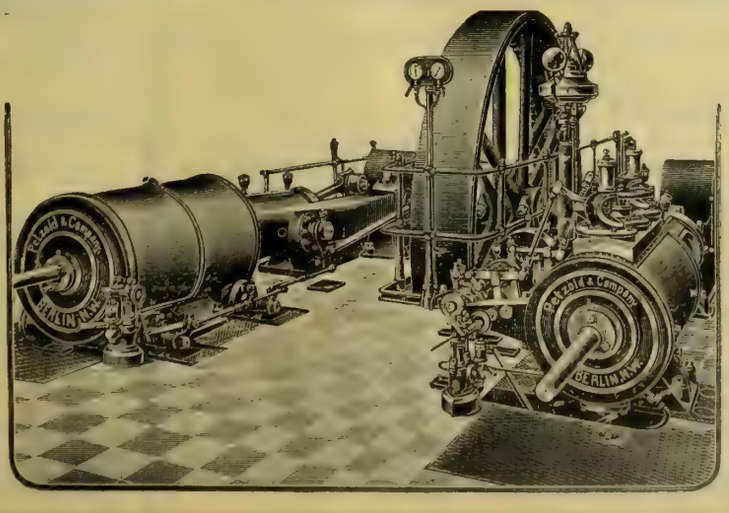
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89081.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

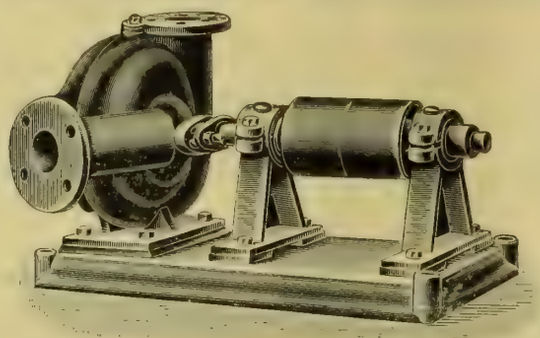
Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

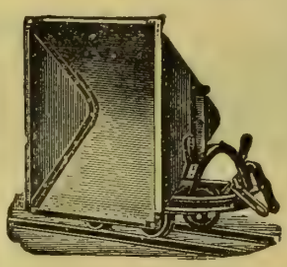
G. m. b. H.



Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,

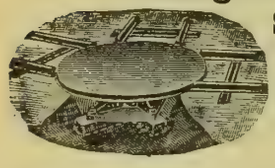
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für

Ziegeleien:



transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.



Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723

10. Adler-Strasse 10.

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

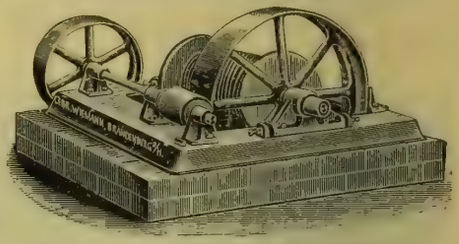
zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 86

Dampf-Aufzüge

für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann,

Maschinenfabrik und Eisengiesserei, Brandenburg a. H.

Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.

Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247

Abschneidedraht

(Prima Patent-Gussstahl)

liefert in allen Stärken und in richtiger Härte billigst 6669

Joh. Wolfg. Fuchs, Drahtfabrik **Nürnberg.**

Emaille-Blech-Schilder

auf Blech gedruckt, wetterfest.

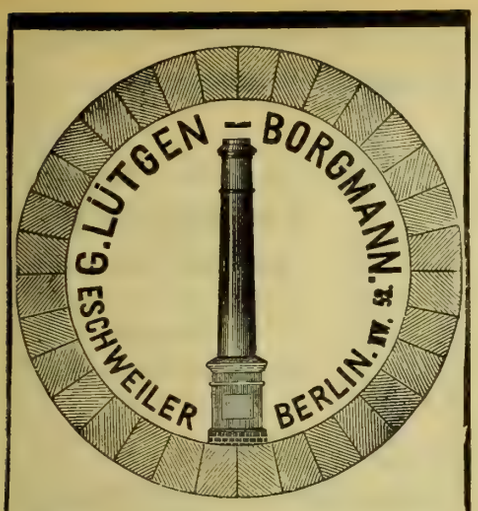
Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.



Bau-Unternehmung
für Fabrikschornsteine.
Seit 1865 über 15,000 Meter gebaut.
4039

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohthone. **1845.**

Feuerfestes
Material jeder Form
nach Zeichnung für
Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.
sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge**
empfiehlt in erprobter Qualität: 665
Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein.

Abtheilung: Feste und transportable Schmalspurbahnen.

vertreten durch:
Glössing & Scholwer
Berlin, N. 35. Schönebergerufer 32.

Inspecte u. Kostenanschläge Gratis.

1822

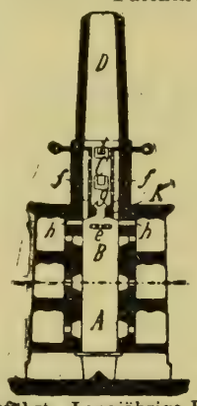
Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen** von **Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher der **so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nöthig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680 **Atteste:**

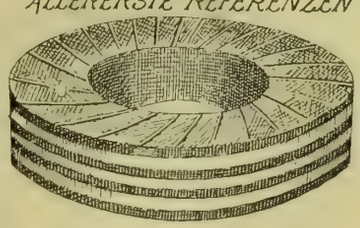
Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15% Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3% Rückstand.
Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12% Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3% Rückstand.
Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung
Lessina Kalkwerk brennt mit 18% Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT *Zähes Gestein von*
ALLERERSTE REFERENZEN *DAUERNDER SCHÄRFE*
Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN
30

Abschneideapparate mit gratfeinem Schnitt und **Ziegelpressen**

aller Art mit den neuesten Verbesserungen, sowie alle im Ziegelbetriebe gebräuchlichen Transportgeräthe liefert die

Maschinenfabrik und Eisengiesserei Gebr. Müller
Sommerfeld, Bez. Frankfurt a. O. 5821
(Inh. in- und ausländischer Patente.)



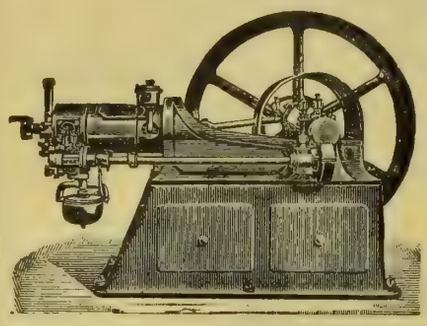
Hermann Lange
Inhaber: Rudolf Bleissner
Dampf-Glasur-Fabrik und Mineral-Mahlwerke
Cüstriner Vorstadt (Preussen)

offerirt weisse und farbige **Schmelzglasur** für Oefen und Geschirr, **Bleiglasuren** in verschiedenen Farben zu altdeutschen Oefen, **Ziegelglasuren** in grün, braun, bronze, gelb u. s. w. — **Fritteglasur.** — **Ia. norweg. Feldspath** und **Quarz, Rügener Feuersteine, Crystall-Glas,** alles feinst gemahlen. **Ia. engl. Porzellan-Erde,** reinen **Glasursand,** sowie
6 sämmtliche zur Glasurfabrikation nöthigen Substanzen.

Gasmotoren-Fabrik Deutz.
Köln-Deutz.

OTTO Schutz-Marke. OTTO Schutz-Marke.

68

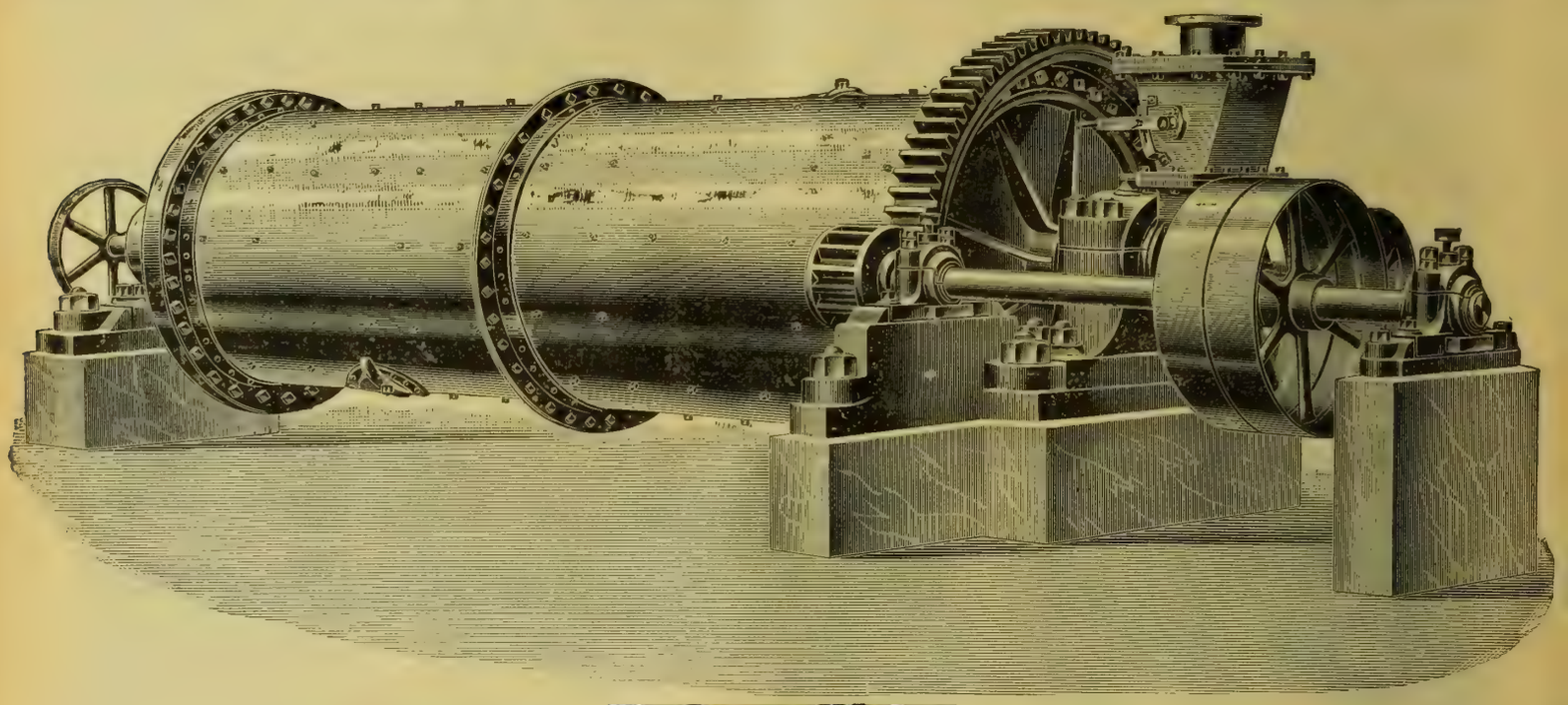


Otto's neuer Motor
für Gas, Benzin und Lampenpetroleum
in Grössen von 1/2—600 Pferdestärken.
Ueber 42000 Motoren mit ca. 190000 Pferdekräften in Betrieb.
200 Medaillen, Diplome etc.
„Orginal-Otto-Motoren“
sind mit **vorstehender Schutzmarke** versehen.
Kostenanschläge, Preislisten etc. kostenfrei.



Grösste Betriebs-Sicherheit!
Man verlange Katalog im eigenen Interesse
über die uns patentirten
Hebezeuge.
Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.
2527

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7906

Special-Fabrikation
aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme
vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.
Charlottenburg, Uhlandstr. 188.

Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung
kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte.

Betriebsmotoren und Special-Arbeitsmaschinen
zeitgemässer Constructionen. 4101

Berathung
in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

* Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik *
Kosten b. Teplitz I. Böhmen
offerirt:
Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2
feuerfestes Material aller Art

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Alle Arten
Treibriemen,
Näh- und Binderiemen
und sonstige Bedarfsartikel.

4697

Erwiderung

auf das Circular der Firma **F. L. Smidth & Co. in Kopenhagen**

betreffend das Patent No. 62 871

von G. Luther in Braunschweig.

Die Firma **F. L. Smidth & Co.** versucht durch ihr Circular den Anschein zu erwecken, als habe das Reichsgericht durch sein Urteil vom 22. Juni 1898, betreffend die einstweilige Verfügung, bereits entschieden, dass meine Rohrmühlen das Patent No. 62 871 verletzen.

Diese Angaben der Firma **F. L. Smidth & Co.** sind unrichtig und müssen unrichtig sein, da das Reichsgericht, wenn es eine Patentverletzung angenommen hätte, nicht die Sache zur nochmaligen Prüfung und Entscheidung an das Kammergericht hätte zurückverweisen können, sondern die zu meinen Gunsten erlassene einstweilige Verfügung definitiv hätte aufheben müssen.

Bekanntlich hatte ich, um den rechtswidrigen und unbegründeten Ausstreuungen der Firma **F. L. Smidth & Co. in Kopenhagen** entgegenzutreten, als ob ich durch meine Rohrmühlen das Patent No. 82 671 verletzte, beim Königlichen Kammergericht durch Urteil vom 12. Januar 1898 eine einstweilige Verfügung dahin erwirkt, dass der Firma **F. L. Smidth & Co.** verboten worden ist, derartige unrichtige Behauptungen gegen mich zu verbreiten. Das Königliche Kammergericht hat in seinem eingehend begründeten Urteil die Grenzen des Patentes 62 871 festgestellt und entschieden, dass nicht nur nicht glaubhaft gemacht sei, dass meine Rohrmühlen dieses Patent verletzten, sondern dass im Gegenteil glaubhaft gemacht sei, dass meine Rohrmühlen ausserhalb des Bereichs des gedachten Patentes stehen.

Inzwischen war auf eine von dritter Seite angestrengte Nichtigkeitsklage das Patent No. 62 871 durch Urteil des Kaiserlichen Patentamtes für nichtig erklärt worden. Auf die gegen dieses Urteil eingelegte Berufung, welche gleichzeitig mit der Revision gegen das kammergerichtliche Urteil vor dem Reichsgericht verhandelt worden ist, hat das Reichsgericht das die Nichtigkeit aussprechende Urteil des Kaiserlichen Patentamts aufgehoben und das Patent No. 62 871 aufrecht erhalten.

Mit dieser Aufrechterhaltung des Patentes und den hierbei zur Sprache gekommenen Momenten für die Auslegung des Patentes hängt anscheinend die Aufhebung des kammergerichtlichen Urteils und die Zurückverweisung der Sache in die II. Instanz zur nochmaligen Verhandlung und Entscheidung zusammen.

In dieser Sache selbst ist noch nichts entschieden. Es ist keineswegs unwahrscheinlich, dass das Kammergericht bei nochmaliger Prüfung der vom Reichsgericht angeregten Momente zu demselben Resultat kommen wird. Es handelt sich ferner in diesem Verfahren lediglich um die von mir beantragte **einstweilige** Verfügung, welche der Firma **F. L. Smidth & Co.** die Behauptung, ich verletzte ihr Patent, verbieten soll. Selbst wenn diese einstweilige Verfügung aufgehoben würde, würde damit dennoch für die Frage, ob meine Rohrmühle das Patent No. 62 871 verletzte, nichts entschieden sein. Endlich ist aber jede Entscheidung inbetreff einer einstweiligen Verfügung nur provisorisch und greift dem Urteil in der Feststellungsklage in keiner Weise vor.

Aus allen diesen Gründen bitte ich meine geehrten Geschäftsfreunde, dem Circularschreiben der Firma **F. L. Smidth & Co.** keine Beachtung beizumessen. Das Verlangen dieser Firma, meine Geschäftsfreunde sollten den Betrieb der von mir bezogenen Rohrmühlen einstellen, ist in jedem Falle ungerechtfertigt.

Ich erkläre aber hiermit, dass ich nach wie vor der festen Ueberzeugung bin, dass meine Rohrmühlen in das Patent No. 62 871 nicht eingreifen, und ich übernehme meinen Abnehmern gegenüber hiermit die volle Garantie dafür, dass Schadensersatzansprüche der Firma **F. L. Smidth & Co.** wegen des ferneren Bezuges und Gebrauches meiner Rohrmühlen gegen sie mit Erfolg nicht durchgeführt werden. Erst in dem Hauptprozesse, der Feststellungsklage, wird demnächst der Umfang des Patentes No. 62 871, und zwar nach dem Gutachten namhafter Sachverständiger in dem von mir vertretenem Sinne definitiv festgestellt werden. Das Urteil des Reichsgerichts liegt übrigens seinem Wortlaute nach noch gar nicht vor.

G. Luther, Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt, Braunschweig.

Neuestes Dämpf-Verfahren.

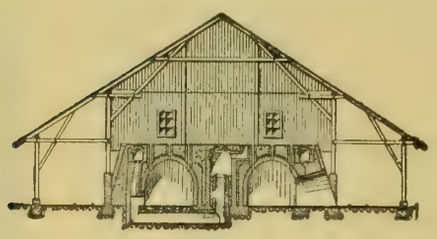
(Patent angemeldet)

Verhinderung des Eindringens atmosphärischer Luft in den Brennofen bei gleichzeitig beschleunigter Abkühlung des Brenngutes. Nur gleichfarbige Ziegel. Halbgedämpfte — mausgraue — Ziegel vollständig ausgeschlossen. Ersparniss an Dämpf-Material bis zu 60%. Keinerlei bauliche Umänderungen, keine Neuanschaffungen. Honorar die Hälfte des Geldwerthes an Dämpföl-Ersparniss. Alles Wissenswerthe bereitwilligst durch Ziegeleitechniker **JÜNGST** i. **Wülfel b. Hannover.** 7600

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6504

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität — stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.

Stahlspecialgeschäft.

Praktische Lohntabelle

O. Hartleib's

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden.

Für Viertelstdn. u. halbe Pfge. berechnet. 5937

zu beziehen durch

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Dr. Julius Bidtel,

chemische Fabrik,

Cölln- (Elbe) -Meissen.

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

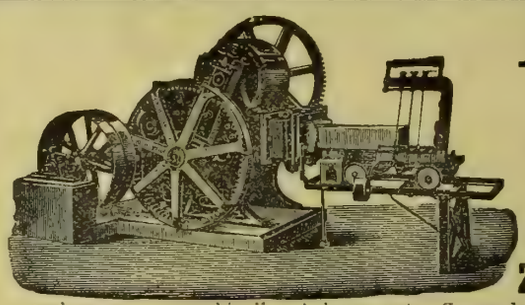
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Roslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.

Dampfmaschinen, Dampfkessel. 84

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

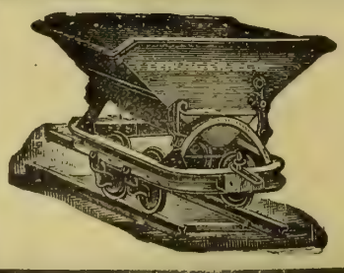
Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**



Leipziger & Co.,

Feldbahnfabrik,

Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.

liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644

zu Kauf und Miethe.

Complete
ZIEGELEI-ANLAGEN
sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620
E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Fabrik feuerfester Produkte
Rudolf König, Annen i. Westf.
Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877


Erdbohrer
von **Eisen** und **Stahl**, in jeder Dimension vorräthig bei
M. Selig jr. & Co.
Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.
51

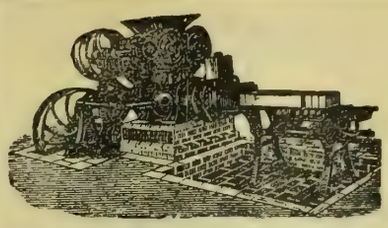
Ringöfen
D. R.-P.
mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.
Bruno Haedrich,
Ingenieur und Ziegeleibesitzer.
Eilenburg. 82

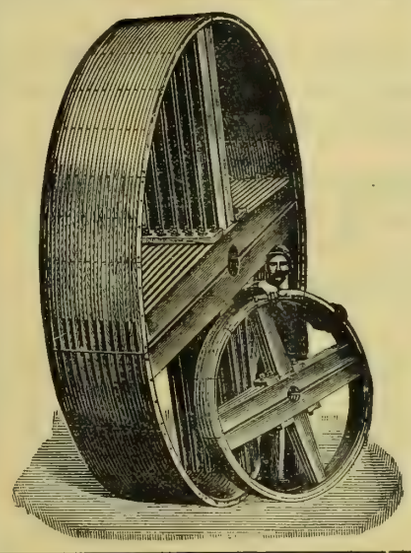
Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

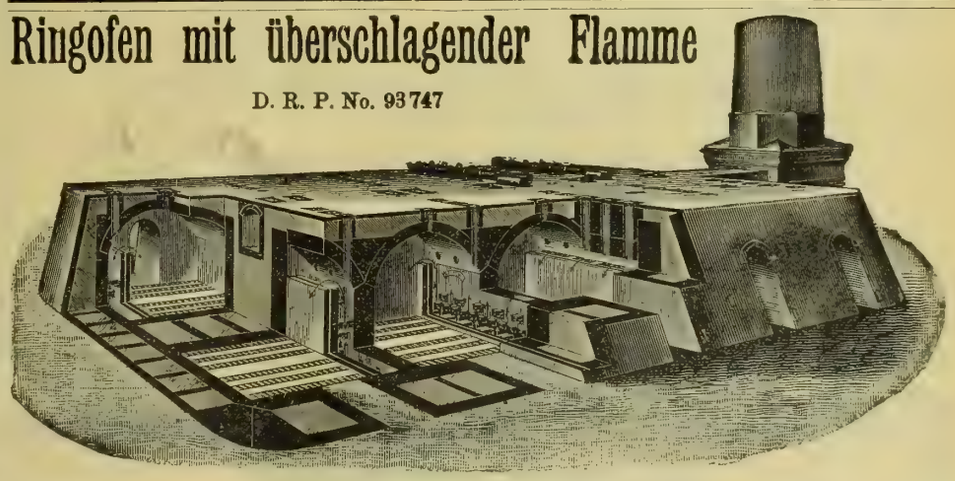
Das beste Holzanstrichöl & bleibt
Avenarius Carbolineum
D.R.PAT. Nº 46021
Seit 20 Jahren bewährt.
R. Avenarius & Cº
Stuttgart, Hamburg, Berlin & Köln
7181

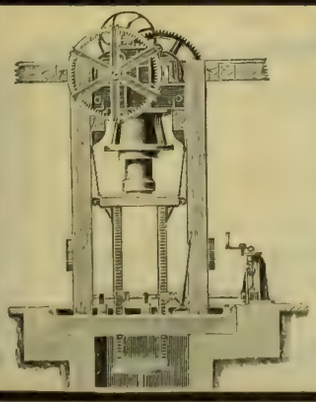
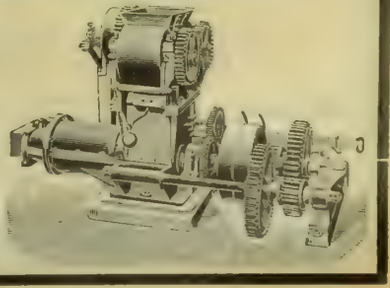
Unterwindanlagen
zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2625
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62


Heber & Streblow,
Halle a. S.
Inhaber **Erich Eberius,** Ingenieur, Maschinenfabrik.
Complette Ziegelei-Anlagen
Cement-, Chamotte- und Thonwaaren-Fabriken. 6576
Grösste Garantie. Billige Preise. Zahlreiche Empfehlungen.


Dr. Heinr. Abbes,
Holzminden.
Tel.-Adr. Holzindustrie.
Hölzerne zweitheilige 4072
Riem- und Seil-Scheiben.
Bestes deutsches Fabrikat.
Grosses Lager, kürzeste Lieferzeit.

Ringofen mit überschlagender Flamme
D. R. P. No. 93747

zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.
Otto Bock, Berlin NW.
Holsteiner-Ufer No. 7.
Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581
Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.
Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894
Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.


Ortenbach & Vogel, Bitterfeld
(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.
Maschinen für die Keramische Industrie.
Specialität:
Thonröhren-pressen.
Ziegelei-Maschinen.


Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

Patent-Ziegelwalzenpressen

für geschnittene Steine, ferner

Patent-Ziegelformmaschinen

für gestrichene Steine, sowie

Patent-Thonwalzwerke,

die jeden Thon fassen,
offerirt unter Garantie **grösster, bester** und **billigster Leistung**
Steph. Quast, Düsseldorf. Gerresheimerstr. 33. 4579

Continentale Acetylen-Unternehmung
Kurt E. Rosenthal. 7244
Apparate prämiirt mit der Goldenen Medaille.

Berlin NW. 7.
Tel. Ia, 5492.
Dorotheenstrasse 31.

Bergedorfer Maschinenfabrik

Alb. Lüdtke & von Oertzen,

Bergedorf bei Hamburg. 5060

Specialität:

Sämmtliche Maschinen für Ziegeleien

jeglicher Grösse.

Thonschneider, Thontransporteure, Walzwerke, Ziegelpressen, Abschneideapparate, Fahrstühle, Aufzüge, Elevatoren, Niederlassvorrichtungen, Kollergänge, Schlämmen, Lehmmühlen für Pferdebetrieb, Mundstücke, Ofengarnituren, Transmissionen etc.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme. **Im Fach seit 1862 thätig.**

Umänderung bestehender Anlagen.

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker
Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.
auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien
und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.



(634) **Sondir-Bohrer,**
leicht transportabel, p. St. M. **12,-**
einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,-**

Hand-Erdbohr-Apparat,

Modell 70×50.
Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,**— einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.
Man verlange Prospecte.

Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik
Zweigniederlassung Berlin
SO Bethanien-Ufer 6.



für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6657
Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.
Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.
Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

7030 **Chamotte-Steine**

jeder Art und Grösse,
in bekannter allererster Qualität,
Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,
liefert billigst das
Pfälzische Chamotte u. Thonwerk
K. Fliesen, Eisenberg, Rhpf.

Fabriken:
Hainholz.
Mähr-Ostrau.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

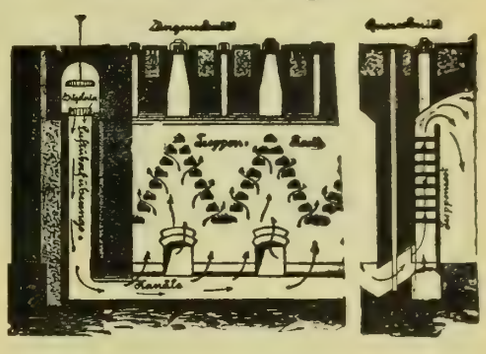
Filialen:
Berlin, Köln,
Frankfurt a. M.
Leipzig,
Wien VIII/1

5268



7372

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen
Ring- und Kammerofen-Construktionen
nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.
Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,
feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für Brennöfen u. Feuerungen aller Art.
7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

6745

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

6 Krupp-Strasse. BERLIN N.W. 5, Krupp-Strasse 6.

Vereins-Laboratorium
des Vereins
deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas-, Cement- und Kalk-Industrie.

Abbohren
von Thon- und Kalklagern.

HEIZWERTH - BESTIMMUNG
von Brennmaterialien.

Untersuchung von Kesselspeisewasser.

Ertheilung techn. Rathschläge.

Ermittelung v. Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Fabrik-Betrieben.

Apparate
zur Controle des technischen Betriebes.
Zugmesser,
Schmauchthermometer,
Rauchgasapparate u. s. w.

Segerkegel,
sicherste Controle der Brenn - Temperatur
eingeführt in über 700 Fabrikbetrieben.

CONSULTATIONEN.

Gerichtliche Sachverständige für Ziegel, Lehm, Kalk, Cement, Chamotte, Gyps, Sand, Porcellan, Steingut, Lehm-, Thon-, Kaolingräbereien etc des Kgl. Landgerichts I, Berlin.

Glasurfabrik.
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellanglasuren.

Telegramm-Adresse:
Thonindustrie, Berlin.

Fernsprech-Anschluss:
Berlin, Amt II No. 4.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph - Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

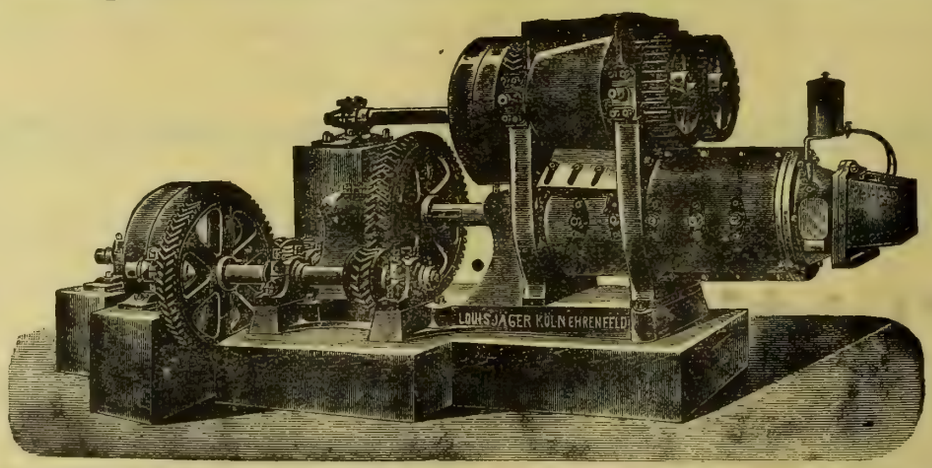
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

4391 *Graphitschmelztiegel.*

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 **als** Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

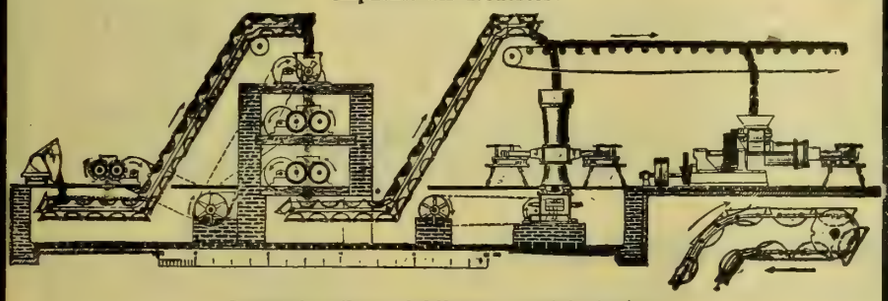
Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

C. SCHLICKEYSEN

Berlin SO., Maschinenfabrik für

Ziegel-, Torf-, Thonwaaren und Mörtel-Fabrikation

empfiehlt als Neuestes: 5291



Patent in allen wichtigen Industriestaaten.

Elevatorkette für Thon, Torf, Sand, Kies, Erze, Kohlen, Mörtel, Getreide etc. für grösste ununterbrochen wirkende Massenförderung bei ruhigem Gang und geringem Kraftbedarf.

Sicherheits-Riemscheibe. (Patent in den wichtigsten Industriestaaten.) Dieselbe überträgt zum Schutze der Arbeitsmaschinen nur die Kraft auf letztere, auf welche sie je nach Bedarf eingestellt ist.

Ferner: **Maschinen für Dachziegel aller Art, Thonrohre jeder Weite, Betonbereitung, Erzbriketts. Chamotteziegel, Falzziegel, Fussbodenplatten in Thon und Cement, Handstreich-Ziegeleien.**

Ferner: **Knet- und Formmaschinen für Ofenfabriken, chemische Industrie, Giessereien, Farbenfabriken, Kitt- und Seifen-Fabrikation. Wärmeschutzmasse, Trocknung breiiger Massen, technische Lehranstalten, Versuchsstationen u. s. w.**

Goldene Staats-Medaille.

Berliner Gewerbe-Ausstellung 1896.

Ziegelmaschinen

Contrespiralförmige Stäbe.

Compensations-Schnecken.

Deutsches Reichs-Patent.

L. Schmelzer, Magdeburg.

1089

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

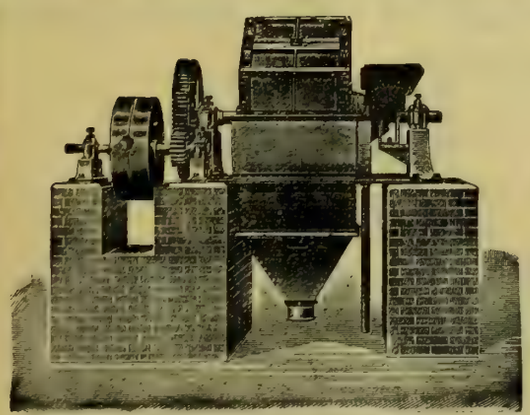
Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.



Kugelfallmühlen

Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von

Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.

in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung.

35

Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.

fertigt als Specialität

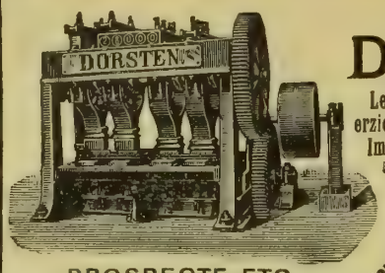
Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Cataloge, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.

Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

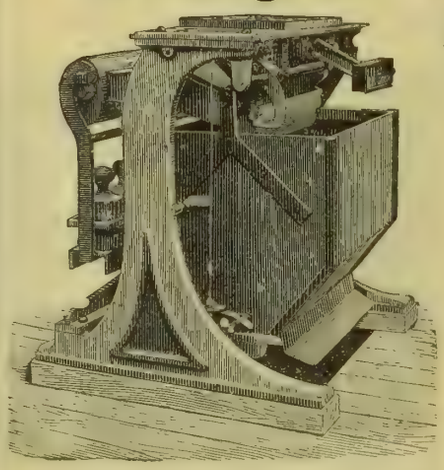
Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7, BLAUBEUREN 6, HANNOVER 3, HÜTTER-GODELHEIM 3, ODESSA 3, WICKING 2, PERLMOOSER A.-G. 2, FABRIQUE DE SUISSE 2, LUSTIN 2, LOTHRINGEN 2, etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Wichtig für Cementfabriken!
Automatische Waage,



in vielen bedeutenden Betrieben des In- und Auslandes eingeführt.

1. **Zum Mischen der Rohmaterialien:** 2363
Zwei automatische Waagen sind durch einen Mechanismus verbunden, welcher bewirkt, dass beide zu gleicher Zeit entleeren, auf welche Weise ein vorher zu bestimmendes Mischungsverhältniss v. Kalk u. Thon ganz gleichmässig u. genau erzielt wird.
2. **Für fertigen Cement, für Schlackenmehl etc.:**
Zur Controlle des Betriebes, zum Füllen von Fässern und Säcken und zur Grundlage für Accordarbeiten.

Zahlreiche vorzügliche Zeugnisse zur Verfügung.
Einzige Specialität seit 1876:
Automatische Waagen.

Ueber 7000 unserer automatischen Waagen sind in Betrieb in allen Welttheilen.

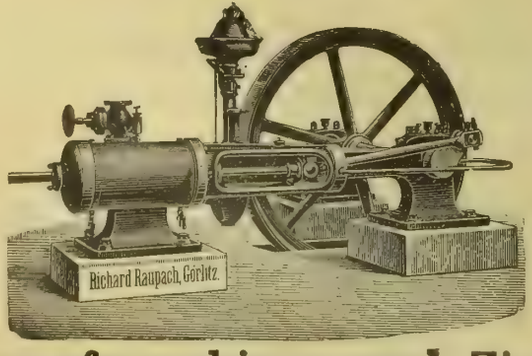
Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert m. b. H.
Hennef an der Sieg (Rheinprovinz).
Erste Fabrik für control-, regulir- u. aichfähige automatische Waagen u. Flüssigkeitsmesser.

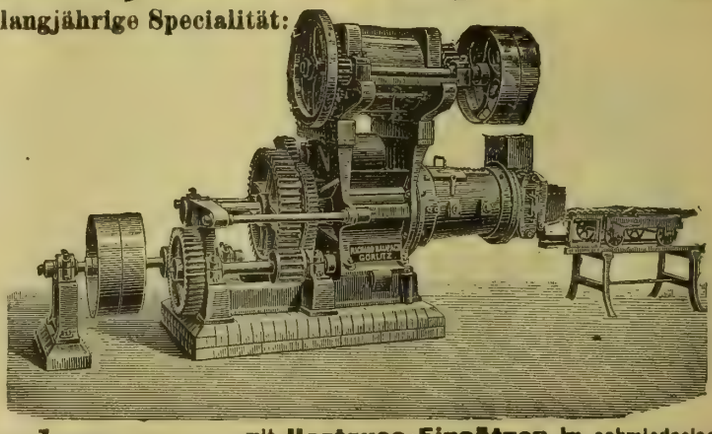
BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH
bis & phosphorfrei, reinste, prima,
bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch roh in Stücken & feinster Mahlung.
Cementschwarz, Kalkspath, Feuerstein, Flintstein, Feldspath, Wilherit.
liefert zu äussersten Preisen
Wilh. Minner
ARNSTADT in THÜRINGEN
Bergprodukte & Mineralienmühle
135

Vorzüglich arbeitend.
Kräftige Construktion.
Abtheilung I.
Dampfmaschinen
Abth. II. sämtl. Maschinen für
Ziegel- & Thonwaarenfabriken
Leistungen gross, Preiswerth.
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik
W. Roscher
Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.
1897 Bodenbach goldene Medlle
6493

Mörtelwerke
empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,
baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen
mit **Hartguss-Einsätzen** im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,
alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, Goldene Medaille. Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: Kgl. Sächs. Staatspreis.

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 74. Berlin, den 10. August 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

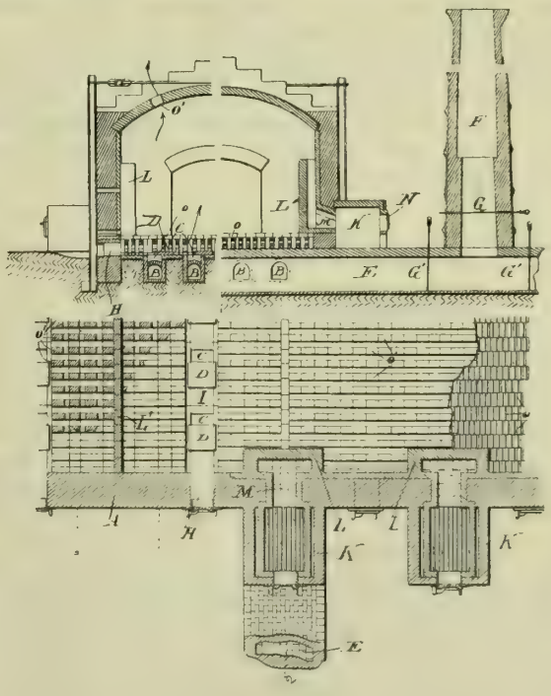
Inhalt: Ziegel-Brennofen. — Rutschen der Treibriemen. — Deutscher Cement in Australien. — Der Wolf'sche Kammerringofen. — Zeitschriftenschau. — Patentschau. — Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen.

Ziegel-Brennofen.

Die amerikanische Ziegelindustrie steht keineswegs auf der Höhe, die die deutsche einnimmt. Trotz aller Fachzeitschriften und trotz aller Ziegler-Verbände, die stets zahlreich und mit vielem Eifer besucht werden, steht der amerikanische Ziegler in seinen technischen Anschauungen immer noch jahreweit hinter uns zurück, und die Verhandlungen auf den amerikanischen Ziegler-Versammlungen zeigen uns dies in unverkennbarer Weise. Es werden dort Fragen angeschnitten und in langer Diskussion erörtert, die in Deutschland schon längst als gelöst betrachtet werden und die deutsche Fachzeitschriften nur noch hin und wieder in ihrem Briefkasten behandeln.

Selbstverständlich ist damit nicht ausgeschlossen, dass wir auch in der Ziegelindustrie von den Amerikanern immer noch etwas lernen können, und ein Studium ihrer Fachzeitschriften ist für jeden von Nutzen, der gewohnt ist, die Dinge objektiv zu betrachten, und sich durch seine Vorliebe für alles Ausländische, speciell aber das Amerikanische, nicht soweit hinreissen lässt, dass er alles für gut und bei uns als einführbar hält, was „drüben" angepriesen wird. Vor allen Dingen können wir uns aber von den Amerikanern ihre Rührigkeit in der Verfolgung wirthschaftlicher Angelegenheiten annehmen, die bei uns leider noch mehr als im Argen liegen.

Wir sind in Deutschland gewöhnt, alles das, was durch ein Patent geschützt wird, als durchaus neu zu betrachten, und zwar nicht nur als neu in Deutschland, sondern auch als neu in allen Ländern, in deren Litteratur ausser Deutsch die französische oder die englische Sprache herrscht. In Amerika ist dies keineswegs immer der Fall. Trotzdem auch hier die Patente auf ihre Neuheit geprüft werden, finden wir doch Vieles Amerikanern gesetzlich geschützt, was in anderen Länder, besonders Deutschland, bereits Gemeingut geworden ist. Der Grund dafür liegt wohl darin, dass, trotzdem eine Erfindung bereits durch die Litteratur bekannt geworden ist, dieses Bekanntwerden keine wirkliche, für die Industrie nutzbringende Ausbeutung einschliesst, und wenn jemand eine bekannte Erfindung praktisch lebensfähig macht, so gebührt ihm der Hauptschutz, also auch ein Patent. Wir geben nachstehend ein kürzlich ertheiltes amerikanisches Patent wieder, nach dessen Prinzip in Deutschland allerdigs schon seit Jahren gearbeitet wird.



Die Neuerung ist Harry J. Flood in Chicago unter No. 566157 geschützt. Sie betrifft einen Ofen zum Brennen von Ziegeln und anderen Thonwaaren mit durchbrochener Sohle, getrennten Schmauch- und Brennfeuerungen und besonderen Schmauch- und Rauchabzügen.

Die Anordnung ist eine derartige, dass die Kammern des Ofens, jede für sich abgesondert, neben einander parallel errichtet werden. Die Verbindung derselben stellt ein Fuchs E dar, welcher unter den Kammern, senkrecht zu ihrer Längsachse entlang läuft und zwischen je zwei Kammern einen Schornstein F mit Schiebern G und G^1 trägt. Seitlich von den Kammern liegen die Feuerungen,

und zwar die Brenn- und Schmauchfeuerungen immer abwechselnd, jedoch so, dass die gegenüberliegenden derselben Art angehören. Das von dem Erfinder in seiner Patentschrift angegebene Beispiel zeigt für jede Kammer 8 Brennfeuerungen (K) und vier Schmauchfeuerungen (H). Von den Brennfeuerungen K aus gehen die Flammen durch die Oeffnung M an der Feuerbrücke L in die Höhe und gelangen so von oben in die Kammer. Von den Schmauchfeuern H dringen sie dagegen von unten durch die Ofensohle ein.

Die Ofensohle besteht aus Steinen o, welche senkrecht zur Längsachse der Kammer eingesetzt werden und Zwischenräume zwischen sich lassen. Unter ihnen stehen die Steine o^1, die parallel zu der Ofenlängsachse gesetzt sind und Längskanäle bilden, die in den grösseren Kanal I einmünden. Von diesem führen andere vertikale Kanäle C, die durch Schieber D absperrbar sind, in Kanäle B, welche in den Fuchs E münden.

In dem Gewölbe des Ofens sind Oeffnungen o^1 vorgesehen.

Der Betrieb des Ofens ist folgender: Nachdem die grünen Steine eingesetzt sind, werden in H Schmauchfeuer angezündet. Ihre Hitze geht durch die Kanäle I und C unter das durch o und o^1 auf der Ofensohle gebildete Kanalgitter und durchstreicht von hier aus gleichmässig den Einsatz von unten nach oben, die Steine erwärmend und den Schmauch mit sich fortführend. Derselbe wird durch o^1 entfernt.

Ist das Schmauchen beendet, so werden die Schmauchfeuer zum Erlöschen gebracht, die Oeffnungen o^1 verschlossen und die Brennfeuer K entzündet. Ihre Hitze streicht durch M, wie bereits ausgeführt, und an L entlang in die Höhe, kommt von oben her in die Kammer und durchzieht die Ziegel von oben nach unten. Die Gase verlassen die Kammer durch die erwähnten Kanäle zwischen o und o^1, gelangen ferner von I aus durch C nach B und von dort durch den Fuchs E zum Schornstein F.

Handelt es sich darum, die Abhitze einer in Kühlung begriffenen Kammer zum Vorschmauchen zu verwenden, so hat man nur nöthig, den Schieber G im Schornsteine zu schliessen. Die Hitze wird dann an G vorüberziehen und nun umgekehrt durch die Kanäle B, C und I und die Sohle der vorzuschmauchenden Kammer ziehen, in welche sie von unten her eintritt, um sie durch die Oeffnungen o^1 wieder zu verlassen.

Rutschen der Treibriemen.

Ein Riemen zieht um so besser, je grösser die Reibung zwischen Riemen und Riemscheibe ist, es ist also klar, dass der Riemen einen möglichst grossen Theil der Scheibe umspannen muss; gekreuzte Riemen ziehen deshalb immer besser als offen laufende. Offen laufende Riemen sollten, wenn es irgend zu machen ist, wenigstens annähernd die halben Scheiben umspannen. Ist der Umfang der einen Riemenscheibe im Verhältniss zur anderen sehr klein, und kann der Riemen deshalb nur einen kleinen Theil der kleineren Scheibe umspannen, so findet ein Rutschen des Riemens sehr häufig statt, besonders wenn der Abstand zwischen beiden Riemscheiben gering ist. Es dürfte einleuchten, schreibt die „Werkmeister-Zeitung", dass ein langsames Laufen der Maschine ein starkes Anziehen der Riemen nöthig macht. Man bringt deshalb häufig in der Mitte zwischen beiden Riemenscheiben eine Spannrolle an, sodass ein häufiges Nachnähen vermieden werden kann. Hat man eine grosse Kraft bei geringer Geschwindigkeit zu übertragen, so nimmt man den Riemen breiter, als dies bei grösserer Geschwindigkeit nöthig wäre, oder man lässt zwei Riemen übereinander laufen.

Will man die Riemen nicht straffer spannen und auch nicht eine der vielfach empfohlenen Riemenschmieren benutzen, so muss man als Nothbehelf zu dem Beziehen der Scheibe mit Segeltuch schreiten. Dies geschieht in der Weise, dass man den dazu bestimmten Streifen Segeltuch nach dem Umfang der Scheibe so knapp bemisst, dass er fest zusammengenäht sich nur schwer auf die Scheibe aufbringen lässt. Durchnässt man dann das Segeltuch auf der Scheibe mit warmem Wasser gründlich, so schmiegt es sich noch fester an die Scheibe an, da es von dem Wasser zusammengezogen wird. Noch zuverlässiger aber ist es auf die Dauer, wenn man an Stelle des Segeltuches auf die Mitte der Riemscheibe einen entsprechend breiten Lederstreifen aufmacht, indem man in den Scheibenkranz einige Löcher bohren lässt, welche man mit Holzkeilen stramm ausschlägt, um darauf den Lederstreifen aufnageln zu können. Dies Verfahren soll sich unter gewöhnlichen Grössenverhältnissen der Riemen im Verhältniss zu der zu übertragenden Kraftleistung bewährt haben. Hilft dies alles noch nicht, so ist eben der Riemen zu schwach und muss deshalb durch einen breiteren oder Doppel-Riemen ersetzt werden. Ganz besonders vortheilhaft sind in solchen Fällen auch die Holzriemenscheiben, auf welchen die Riemen besser treiben.

Deutscher Cement in Australien.

Von Jahr zu Jahr hat sich das Ansehen Deutschlands auf dem australischen Markte gefestigt und Waaren deutschen Ursprungs haben dort überall Eingang gefunden. Auch vom Artikel Cement kann dies gesagt werden. Die Importziffern der verschiedenen australischen Kolonien weisen allerdings grosse Verschiebungen auf, doch ist im Grossen und Ganzen ein bedeutender Fortschritt im Handel nach dort zu constatiren. Die theilweisen Stockungen in der Einfuhr von Cement sind auf ungünstige Zeiten zurückzuführen, wie z. B. im Jahre 1894, wo in Folge der allgemeinen Depression Privat- und Regierungsbauten fast ganz ruhten; die Anhäufung grosser Cementlager seitens Importfirmen trug auch zeitweise die Schuld daran.

Der amtliche Bericht des Commissioners of Trade für den Staat Victoria widmet der Einfuhr dieses Artikels eine längere Abhandlung und sagt in seinen Ausführungen, dass zutreffende Schätzungen der Einfuhr von Cement in 1894 aus angeführten Gründen unmöglich gewesen seien; er kann der Regierung daher nur folgende Ziffern bieten:

Cement-Import in Victoria.

	1884	1889	1894
	£	£	£
Gesammt-Import	61,325	223,052	5,429
davon aus:			
Belgien	437	700	—
Frankreich	8	85	100
Deutschland	5,176	13,262	500
Vereinigte Staaten	50	—	—

Die reguläre Jahresstatistik für 1896 stellt sich wie folgt:

Cement-Import 1896

von England		von Deutschland	
88,349 cwt.	8,063 £	22,212 cwt.	2,699 £

Für den offenen Markt, d. h. ausgenommen Contractlieferungen für Gouvernementsbauten, bezieht man die Hauptmasse des importirten Cements von Deutschland. Der Preis variirt. Der Durchschnittssatz stellt sich folgendermassen: deutscher Cement 7 sh 6 d per Fass, Kosten, Versicherung und Frachtspesen einschliessend —, englischer Cement 5 sh 3 d, ab $2^1/_2$ pCt. f. o. b. London. Bei diesem Preise ist deutscher Cement der billigste, da die Fracht von London nach Melbourne Hafenquai 2 sh 5 d per Fass beträgt, Versicherung und andere Spesen ungefähr 2 d per Fass. Der grösste Theil des in Victoria gebrauchten Cements wird für Gouvernementsbauten verwandt und

für solche Fälle einer sehr eingehenden Prüfung unterzogen. Es ist daher nothwendig, dass jede Sorte Cement, ob von England oder anderen Ländern stammend, von guter Qualität ist. In einzeln Contracten werden besondere Marken britischen Cements vorgeschrieben. Das deutsche Fabrikat soll zwar nicht so gut befunden sein in Bezug auf Festigkeit und allgemeine Qualität, aber es wird gesagt, dass der deutsche Cement besser fabrizirt und feiner gemahlen sei. Es ist vorgekommen, dass britische Marken zurückgewiesen werden mussten, weil sich bei der Probe herausstellte, dass er Klümpchen enthielt. Die Verpackung des eingeführten Cements geschieht fast immer in der gleichen Weise.

Die Frachtspesen üben auf den Umsatz in diesem Artikel grossen Einfluss aus. Die oben genannten Frachtsätze werden sehr oft geändert und der Preis hängt oft ganz von den Verhältnissen ab. So z. B. nehmen die von England nach Melbourne und anderen australischen Häfen gehenden Schiffe, welche von Australien Wolle holen, als Ballast Cement von England mit, und dadurch ermässigt sich oft der Frachtsatz bis auf 1 Shilling per Fass, 1896 betrug die reguläre Fracht von England 2 sh 5 d per Fass. Es war dies ein höherer Satz als gewöhnlich, da Schiffe für derartige Verladungen schwer zu haben waren. Dass deutscher Cement am Markte billiger ist, wird dem Umstande zugeschrieben, dass wahrscheinlich den deutschen Schiffern und Exporteuren dieser Waare weitgehende Concessionen gemacht werden. Die Frachtspesen, welche Victoria-Importeure bei Bezug von Deutschland für Cement zu zahlen hatten, betrug gewöhnlich 2 sh per Fass, aber die Verbindung mit Australien durch Segelschiffe ist keine reguläre, die Quotirung für deutschen Cement schliesst gewöhnlich bezahlte Fracht in sich. Die Dampfer benutzen gern Cementladungen als Ballast (Dead weight) und machen vermuthlich gleichfalls grosse Concessionen.

Auch im Staate New South Wales hat Deutschland mit diesem Artikel Fuss gefasst. Die Zollbehörde sagt darüber:

	1884	1889	1894
	£	£	£
Gesammt-Import	216 335	118,712	72,223
davon aus:			
Vereinigten Staaten	30,600	2,938	2,494
Deutschland	44.026	5,917	1,463
Belgien	—	928	592
Norwegen	1,890	—	—

Cement-Import 1897

von England		von Deutschland		von Belgien	
barrels	£	barrels	£	barrels	£
67,344	28,497	106,866	45,872	3,200	1,835

Die Queensland-Zollbehörde berichtet, dass 80—90 Procent des importirten Cements aus Deutschland kommen und dass die Waare billiger ist, der englischen aber an Qualität gleichkommt. Leider sind die amtlichen Aufstellungen über Einfuhr und Ausfuhr in den australischen Ländern nicht überall die gleichen, man verfolgt verschiedene Methoden und wählt verschiedene Abschlusszeiten. Die Statistik giebt nur Aufschluss über das als Massstab dienende Jahr 1889. Es wurde zu dieser Zeit eingeführt:

	£
1889: Gesammt-Import von Cement	39,118
davon aus Deutschland	9,168
Vereinigte Staaten	218

In South Australia haben die zu verschiedenen Zeiten unternommenen grossen Regierungsbauten eine erhöhte Zufuhr in diesem Artikel nothwendig erscheinen lassen, dann aber trat plötzlich ein ganz bedeutender Rückfall ein, dessen Ursachen wir bereits eingangs schilderten. Der Collector of Customs hat es sich angelegen sein lassen, seine Beobachtungen und die ihm von Handelskammern und Importfirmen gemachten Mittheilungen in ausführlicher Weise darzulegen. So finden wir denn hier, dass dem deutschen Cement alles Lob gezollt wird, und deutsches Fabrikat wurde in diesem Staate auch bei Regierungsbauten verwandt. Die Ursache, die zur erhöhten Einfuhr und Verwendung deutschen Cements führte, war folgende: In einem Cementlieferungs-Contract war ausdrücklich vom Gouvernement ein bestimmter Grad der Feinheit des zu liefernden Cements vorgeschrieben, welche Bedingung den englischen Fabrikanten nicht genehm war. Sie lieferten nicht nach Vorschrift, wohl aber der deutsche Fabrikant, und die sehr dringend benöthigte Lieferung ging so prompt ein, dass die Arbeit gefördert werden konnte. Der englische Fabrikant hätte seine Fabrikeinrichtung umgestalten müssen, um den vorschriftsmässigen Feinheitsgrad herstellen zu können, ausserdem per Dampfer verschiffen müssen. Der so verwandte deutsche Cement wurde bald im Markte bekannt und hat sich eine dominirende Stellung errungen. Im allgemeinen ist der deutsche im Handel befindliche Cement feiner gemahlen als der englische und für manche Zwecke viel geeigneter. Vom London Board of Works soll ein Urtheil dahin abgegeben sein, dass der gröbere englische Cement eine grössere Zugfestigkeit besitze, dies wird jedoch von den Vertretern der ausländischen Firmen als nicht zutreffend bezeichnet. Der bessere deutsche Cement und der englische werden im allgemeinen als gleichwerthig erachtet, secunda Waare deutschen Fabrikats gilt jedoch als nicht so gut. Im Lande selbst wird jetzt Cement hergestellt, der als zufriedenstellend bezeichnet wird. Die Ausführung eines Gouvernement-Contractes für Lieferung einer bestimmten Sorte Cement giebt dem Fabrikat und dem Lieferanten ohne Zweifel einen Namen, der sonst vielleicht nicht hätte erlangt werden können und wenn dann die betreffenden Interessenten es verstehen, den besten Nutzen durch geeignete Reklame etc. aus der Sache zu ziehen und auch ferner in der Lage sind, den gestellten Anforderungen in Bezug auf Qualität, Lieferungsfrist etc. zu genügen, so wird sich naturgemäss der Artikel mehr einbürgern und den Ruf der Firma festigen.

Die Preise sind auch hier schwankende. In Bond, Port Adelaide kostet englischer Cement etwa 8 sh 6 d, deutscher Cement 7 sh 9 d 8 sh bis 8 sh 6 d je nach der Marke. Die Schiffe der Deutsch-Australien-Linie löschen direkt am Quai, so dass die Leichter-Gebühren fortfallen.

Betreffs der eingeführten Quantitäten Cement werden nachstehende Schätzungen geboten:

	1884	1889	1894	1897		
				barells	Werth	
Gesammt-Import,	£	£	£			
von Cement .	12,344	6,616	3,746	7,084	2,435	£
von Deutschland	1,831	882	1,871	4,385	1,676	„
Belgien . .	—	—	354	—	—	„

In Western-Australia ist das Geschäftsjahr 1897 ein sehr zufriedenstellendes gewesen, übertrifft das Vorjahr an Umsätzen jedoch nicht. Es sind viele Erweiterungsbauten an Eisenbahnen etc. vorgenommen worden und die Goldfelder ergaben sehr gute Ausbeute. In Australien selbst bezeichnet man Western-Australia als ein Zukunftsland. Die Hebung der reichen Bodenschätze schreitet rüstig vorwärts und das Geschäft wird sich im Laufe der nächsten Jahre voraussichtlich bedeutend heben. Nach dem Zollhaus-Bericht wurden dort eingeführt:

	1895	1896	1897
	£	£	£
Cement . . .	6,058	14.169	16.261

Die Gesammt-Einfuhr aller Waaren betrug im Jahre 1897 £ 6,418.565, England lieferte dazu für £ 2 624,086, Vereinigte Staaten £ 160,055 und Deutschland £ 77,156. Wenn auch keine genauen Ziffern über den Antheil des deutschen Handels geboten sind, so ist nach den wenigen

gegebenen Hinweisen doch anzunehmen, dass Deutschland auch in diesem Theile bereits gute Fortschritte zu verzeichnen hat.

Während in Tasmanien in der Hauptsache britischer Cement gangbar ist, hat sich der Artikel in New Zealand bereits mit dem englischen messen können, doch sind über die Einfuhr amtliche englische Aufstellungen nicht gegeben.

Ziehen wir nun, um eine möglichst klare Uebersicht zu gewinnen, auch die deutsche Ausfuhrliste zu Rathe, so zeigt sich auch hier die Thatsache, dass der Export dieses Artikels grossen Schwankungen unterworfen war.

	dz	1000 M.
1896	198,376	694
1895	151,969	380
1894	70,111	175
1893	35,603	80
1892	35,646	89
1891	147,508	590
1890	119,870	539
1889	64,226	289

Eine grosse Anzahl deutscher Firmen ist in den verschiedenen Kolonien Australiens ansässig oder hat seine Vertreter dort und der Commissioner of Trade & Customs schreibt es in der Hauptsache der Umsicht und der Tüchtigkeit der Agenten deutscher Häuser zu, dass deutsche Waare so flotten Eingang gefunden hat. In der That ist bei dem Geschäft nach dort das Hauptgewicht auf gute, geeignete Vertretung zu legen. He.

Der Wolf'sche Kammerringofen.

Rob. Burghardt, Cöthen-Anhalt.

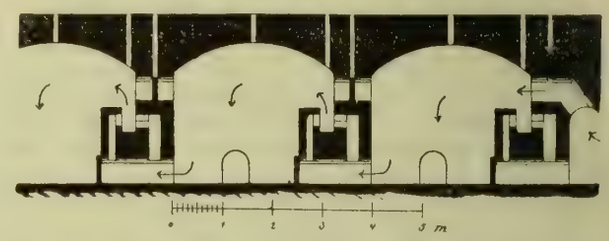
Anfang Juni d. J. führte mich eine geschäftliche Reise — Umbau einer Dampfkesselfeuerung und Begutachtung einer Doppelofenanlage — in die Gegend von Aalen in Württemberg. Ich benutzte die Gelegenheit, um die neue Kammerringofenanlage D. R.-P. 97 851 in Wolfshöhe, die ziemlich an meinem Wege lag, genauer kennen zu lernen. Aus Zeichnungen und aus persönlichen Mittheilungen des Besitzers gelegentlich eines Besuches in Cöthen war ich auf diese Anlage aufmerksam geworden.

Das Chamottewerk Wolfshöhe bei Schnaittach besitzt ein vorzügliches Lager von feuerfestem Thon, Letten, weissem grobkörnigen Quarz und feuerfestem Sand und erzeugt vorzügliche Chamottesteine, Eisenklinker und Radialsteine.

An Oefen sind vorhanden ein Ringofen mit 14 Kammern; derselbe dient hauptsächlich zum Brennen von Chamotten, und 2 Oefen mit überschlagendem Feuer mit doppelseitigen Schüren, in denen die Eisenklinker gebrannt werden. Diese müssen in vollständig geschlossener Kammer kühlen und können in gleicher Qualität weder in gewöhnlichen Ringöfen, noch auch in dem neuen Kammerringofen, von dem später die Rede sein wird, von gleicher Güte gebrannt werden.

Diese beiden periodischen Oefen haben einen besonderen Betrieb für sich. Die Betriebskraft liefert eine 35-pferdige Dampfmaschine, die ihren Dampf von einem Feuerrohrkessel mit Schrägrostfeuerung erhält. Zur Vorbereitung des Rohmaterials dienen drei Sümpfe, jeder für eine Tagesleistung. Die durch Handstrich verformte, durch einen Thonschneider vorbereitete Klinkermasse wird in lederhartem Zustande mit einer Excenternachpresse gedichtet. Die erzielten Eisenklinker zeichnen sich nicht nur durch sorgfältige Arbeit und gutes Material, sondern auch durch einen vorzüglichen Brand aus.

Es liegt in der Natur der Klinker, dass zu ihrer Herstellung einmal ein langsames und andauerndes Feuern nöthig ist, zum anderen aber auch, dass sie ein Kühlen in geschlossener Kammer und in reducirender Atmosphäre nicht entbehren können. Es wird daher meines Erachtens immer ein frommer Wunsch bleiben, Klinker in einem Kammerofen zu brennen, der nach Ringofenart betrieben wird, wenn nicht Fürsorge getroffen ist, die frisch abgebrannten Kammern aus dem Brennbetriebe ausschalten zu können. Eine wichtige Verbesserung des Ringofens, welche die bekannten Specialeinrichtungen: Diescner, Haedrich etc. übertrifft, ist kürzlich durch Einführung des unter No. 97 851 patentirten Ofens getroffen worden. Das Brennmaterial wird bei dieser Ofenkonstruktion nicht auf Treppenrosten verbrannt, welche durch Bindersteine zwischen den Zwischenwänden gebildet werden, sondern auf einer Unterlage quer durch den Ofen hinlaufend. Diese Anordnung, welche in nachstehender Skizze wiedergegeben und in No. 54 der „Thonindustrie-Zeitung“ näher beschrieben ist, gestattet eine einfachere Luftzuführung und eine einfachere Fortleitung des Feuers. Die Feuerführung selbst für den Ofen ist die bekannte des überschlagenden Feuers geblieben. Die Fortbewegung des Feuers nähert sich der waagerechten Bewegung, sie vermeidet die vielen Reibungen, welche aus der mehrfachen Richtungsabänderung der anderen Methoden hervorgehen, wodurch ein bedeutend schnelleres Fortschreiten und bessere Ausnutzung des Feuers erreicht wird.



Um die wirklich vorzüglichen Leistungen des Ofens genügend auszunutzen, ist ein neues Werk entstanden. Der Ofen selbst hat 14 Kammern; 7 in 2 parallel liegenden Brennkanälen, die durch Uebergänge an den Enden verbunden sind. Die Kammern sind 2,5 m hoch, 4 m breit von der Aussenwand bis zur gegenüberstehenden Wand und 2 m lang in der Richtung der Achse des Ofens (von der Feuerbühne bis zur gegenüberliegenden Wand). Nach den bisherigen Brennergebnissen zu urtheilen, könnte die Kammer gut 2,5 m lang genommen werden. Der nutzbare Raum des Ofens würde dadurch um 7 m länger werden und der Umbrand würde trotz der Verlängerung sicher in derselben Zeit wie jetzt beendet sein. Es werden jetzt täglich 2 Kammern gebrannt. Das Feuer könnte noch schneller fortschreiten, wenn die Kammer länger wäre, da die Brenner jetzt auf die Ein- und Ausfahrer Rücksicht nehmen müssen.

Auf diesem neueren Werk befindet sich ebenfalls ein Röhrenkessel mit Schrägrostfeuerung, eine eigenartige Konstruktion, auf welche ich aus Rücksichten auf eine Patentanmeldung leider nicht eingehen kann. Die Feuerung brennt völlig rauchlos. Der Kessel liefert den Dampf für eine 50-pferdige Dampfmaschine. Diese betreibt einen Steinbrecher mit Siebvorrichtung, ein Doppelwalzwerk, einen Thonschneider und eine Schneckenpresse mit Walzwerk. In dem Ofengebäude ist eine künstliche Trocknung eingerichtet, um das ganze Jahr hindurch arbeiten zu können. Aus dem Magazin oder vom Lagerplatz können die Waaren direkt auf die unmittelbar vorbeiführende Sekundärbahn verladen werden. Die sämmtlichen Anlagen liegen hintereinanderfolgend auf einem langgestreckten Landstreifen. Sie sind zwar nach und nach entstanden, bilden aber ein Ganzes, das nicht aus wenig zusammenhängenden Theilen zusammengehäuft ist. Die Anlage entbehrt alle kostspieligen Einrichtungen mancher Fabriken, die manchmal mehr der Laune oder der Liebhaberei des Konstrukteurs, als dem Bedürfniss des Betriebes ihre Entstehung verdanken und stellen ein Fabrikwesen dar, dessen Einzelheiten sich aus den Ideen eines kenntnissreichen Praktikers entwickelt haben.

Der Ofen bedeutet unstreitig einen Fortschritt gegenüber den bisherigen wirklich erprobten Ring-Ofenformen mit Feuerherd ausserhalb des Einsatzes. Das Fortschreiten des Feuers kann ganz dem Bedürfniss des Betriebes an-

gepasst werden, aber es fehlt dem Ofen noch die Möglichkeit des Ausschlusses der abgebrannten Kammer, und die beliebige Zuleitung frischer, noch nicht mit Feuerungsmaterial in Berührung gewesener erhitzter Luft zu mehreren Feuerstellen. Erst wenn diese beiden Bedingungen noch erfüllt werden, wird es möglich sein, in diesem Ofen ebenso gute Klinker zu erzielen, wie in dem periodischen Ofen, natürlich würde bei dieser Einrichtung eine erhebliche Ersparniss an Brennmaterial zu erzielen sein. Der Umstand aber, dass hier das Klinkerbrennen noch nicht zur völligen Zufriedenheit erreicht ist, schliesst nicht aus, dass der Ofen für solche Fabrikate, welche nicht dem langsamen Kühlprozesse unterworfen zu werden brauchen, nicht vorzüglich ist. Im Gegentheil, für Chamotte, Verblendsteine und Dachziegel ist der Ofen meines Erachtens sehr geeignet.

Zeitschriftenschau.

Dampfkesselunfall.

Eine starke, plötzlich eingetretene Einbeulung am Flammrohre gab dem Berliner Revisionsverein kürzlich Anlass zur genauen Untersuchung eines Kessels, wobei sich ergab, dass auf den eingedrückten Stellen aus der etwa $^1/_2$ bis 1 mm starken Kesselsteinschicht lauter kleine, nach aussen konkave Bläschen sich gebildet hatten, welche mit einer Messerklinge leicht abgekratzt werden konnten und die fettig angelaufene Flammrohrwand freilegten. Es lag kein Zweifel vor, dass die Ursache des Unfalles auf Ablagerungen von Fett und Oel zurückzuführen waren. Da das Kondensspeisewasser gut von Fett gereinigt war, musste die Ursache der Fettablagerung in folgendem Umstand gesucht werden: Zwischen dem Wasserreinigungs-Apparat und dem Kessel ist in der Speiseleitung ein Schmidt'scher Wassermesser eingeschaltet gewesen, dessen Kolben zu seiner Schmierung etwa 1 Liter konsistentes Schmiermaterial in der Woche gebraucht. Es ist, wie gesagt, nicht anzunehmen, dass die auf den Flammrohren vorgefundenen Ablagerungen von dem im Speisewasser enthaltenen Kondenswasser der Maschine herrühren, weil das darin enthaltene Fett beim Passiren der Filter sich zwischen dieselben absetzt, sofern diese Filter immer in tadellosem Zustande sich befunden haben. Die Reinheit des Kessels nach dem viermonatigen Betrieb bis zum Unfall war eine derartige, dass der gute Zustand der Filter nicht bezweifelt werden konnte. Der Grund kann also nur in dem mit dem gereinigten Speisewasser hereintretenden Schmierfett des Wassermessers gesucht werden, und es ging aus der chemischen Untersuchung dieses Fettes hervor, dass es in ganz ungewöhnlichem Masse geneigt war, bei der hohen Temperatur, mit den im Wasser auch noch nach der Reinigung enthaltenen Kalksalzen Kalkseife zu bilden, und man wird gut thun, nur Mineralfette, welche keine Seifen bilden, zur Schmierung des Wassermessers zu verwenden.

(Techn. Rundsch.)

Patentschau.

Cement aus Schlacke. Die Société métallurgique de Champigneulles et Neuves-Maisons, Pont Saint-Vincent hat ein englisches Patent vom 22. Januar 1897 auf einen sogenannten verbesserten Cement erhalten, welcher aus granulirter Hochofenschlacke mit gelöschtem Kalk hergestellt werden soll. Das Gemisch soll durch eine Mörtelmaschine getrieben, auf gepflasterter Unterlage auf Platten gegossen und stehen gelassen werden, bis es hart genug ist, um in Stücke von passender Grösse geschlagen und gebrannt zu werden. Der so bereitete Cement soll schnell bindend sein und unter Zusatz von weiterer Schlacke und Kalk wieder zermahlen werden, um die Abbindezeit wieder zu verlängern. In einem Zusatzpatent ist dann noch ausgedrückt, dass das Verfahren nicht auf Hochofenschlacken beschränkt bleibt, sondern auch auf Eisenfrischschlacken von gegebener Zusammensetzung und im Allgemeinen auf Schlacke ausgedehnt werden soll, welche mehr als 1,5 pCt. Eisen-Oxyd enthält.

Kohlenstaubfeuerung. Felix Pinther in Berlin. D. R. P. No. 97 175. (Zusatz zum Patente No. 86 955.) Zwischen den beiden sich in gleicher Richtung drehenden Walzen der durch das Hauptpatent geschützten Feuerung ist eine dritte frei bewegliche Walze gelagert, um bei dem periodischen Einbringen grösserer Kohlenstaubmengen in den Fülltrichter das dadurch hervorgerufene plötzliche Nachrutschen des Kohlenstaubes und die damit verbundene ungleichmässige Kohlenstaubförderung zu beseitigen.

Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren

im Januar bis Juni 1898 und 1897.

Als Einheit für die in dieser Tabelle enthaltenen Zahlen gilt das Gewicht von 100 kg.

No. des statistischen Waarenverzeichn.	Abtheilung des Zolltarifs	Waarengattung	Einfuhr (E.) bezw. Ausfuhr (A.)	1898 100 kg	1897 100 kg
270	7a	Cement: hydraulische Zuschläge, wie Tuffstein, Trass, Puzzolan, Santorin	E.	112	221
			A.	339 677	212 244
271	7a	Cement: Roman-Cement und anderer hydraulischer Kalk etc., künstliches Gemenge von hydraulischem Kalk mit hydraulischen Zuschlägen etc.	E.	250 490	185 463
			A.	2 412 268	2 275 958
272	7a	Erde (Garten-, Moor- und Ziegelerde [Lehm]); Mergel, Sand, ungefärbter; Kies und Schlamm	E.	914 297	360 098
			A.	4 778 140	2 751 843
275	7a	Gips	E.	45 993	40 644
			A.	155 357	130 667
278	7a	Kalk, natürlicher kohlensaurer (mit Ausnahme der Kreide), erdiger; gebrannter und gelöschter Kalk; Mortel	E.	1 240 021	1 155 211
			A	406 155	382 870
280	7a	Kaolin (Porzellanerde); Feldspath, gemeiner; feuerfester Thon	E	946 525	949 833
			A.	653 072	511 221
281	7a	Kreide, weisse, rohe (auch gemahlen)	E.	49 010	60 320
			A.	14 888	11 012
282	7a	Kryolith und Beauxit	E.	93 532	43 648
			A.	1 811	958
283	7a	Magnesia, natürliche kohlensaure	E.	27 618	24 855
			A.	8 698	6 952
847	38a	Mauersteine, gewöhnliche, ungebrannt oder gebrannt (Backsteine etc.), auch façonnirt; gebrannte grobe Pflastersteine (Klinker); gewöhnliche Dachziegel, unglasirt; Putzsteine	E.	1 010 372	670 498
			A.	1 122 289	926 570
848	38a	Thonröhren, unglasirte, nicht feuerfeste	E.	7 770	5 825
			A.	15 682	17 505
849	38a	Töpfergeschirr, gemeines, unglasirt	E.	3 690	2 294
			A.	3 423	6 831
850	38b	Steine, feuerfeste (Mauersteine, Dachziegel etc) aus Thon (br. 0,50 M.)	E.	206 862	166 757
			A.	557 771	382 794
851	38c	Architektonische Verzierungen aus Thon oder Terracotta, auch bemalt (unter Ausschluss der mit Schmelzfarben dekorirten) (Tara: 10 pCt. br. 1 M.)	E.	644	345
			A.	233	404
852	38c	Falz-Dachziegel; Dachziegel, Mauersteine und Klinker, glasirt; Thonfliesen, nicht glasirt; Platten aus gemeinem Steinzeug	E.	4 112	3 068
			A.	148 215	152 822
853	38c	Thonröhren, ganz oder theilweise glasirte (br. 1 M.)	E.	7 403	11 306
			A.	24 857	27 890
854	38c	Töpfergeschirr, gemeines, glasirt; Gefässe aus gemeinem Steinzeug, gemeine Oefen (auch Kacheln etc.) aus Töpferthon etc., nicht modellirt (Tara: 18 pCt. br. 1 M.)	E.	3 892	3 863
			A.	41 855	38 450
855a	38d	Schmelztiegel	E.	2 036	
			A.	11 896	
855b	38d	Muffeln, Kapseln etc.	E.	364	
			A.	85	
855c	38d	Feuerfeste Röhren	E.	2 069	E. 4 917
			A.	4 254	A. 24 562
855d	38d	Feuerfeste Platten	E.	941	
			A.	1 797	
855e	38d	Retorten etc.	E.	271	
			A.	12 084	
856	38e1	Feine Terracottawaaren, mit Ausnahme der unter No. 851 fallenden	E.	347	393
			A.	122	66
857a	38e1	Thonwaaren, anderweit nicht genannt, einfarbig oder weiss, Oefen oder Ofentheile	E.	698	
			A.	17 828	
857b	38e1	—: andere Waaren aus Steingut	E	4 405	
			A.	12 118	E. 3 587
857c	38e1	—: andere Waaren aus feinem Steinzeug	E.	406	A. 33 476
			A.	761	
857d	38e1	—: andere Thonwaaren	E.	799	
			A.	1 208	
858	38e2	—: zwei- und mehrfarbig, gerändert etc.; Thonwaaren in Verbindung mit anderen Materialien	E.	6 002	5 514
			A.	52 733	58 751
859	38f1	Porzellan u. porzellanartige Waaren: weiss	E.	1 139	1 128
			A.	20 422	18 013
860a	38f2	—: mehrfarbig etc., Tafelgeschirr	E.	1 920	
			A.	65 797	E. 2 305
860b	38f2	—: Luxusporzellan (Dekorationen etc.)	E.	340	
			A	12 199	A. 94 340
860c	38f2	—: anderes Porzellan	E	261	
			A.	5 692	
861	38f2	Spielzeug aus farbigem etc. Porzellan, auch in Verbindung mit anderen Materialien	E.	—	6
—	—	Thon- und Porzellanwaaren, unvollständig deklarirt	A	178	211

Berufsgenossenschaftliches.

Bedeutung des Augenscheinnahme seitens des Schiedsgerichts.

Die Arbeiterin Rosalie K. erlitt beim Ausrüsten von Ziegeln einen Unfall, indem das von ihr benutzte Brett durchbrach, wobei sie auf die Erde fiel und sich Quetschungen am linken Knie und am linken Unterschenkel zuzog. Zunächst bewilligte die Genossenschaft eine Rente für 60prozentige Erwerbsbeschränkung. Durch Behandlung der Rosalie K. in einer Heilanstalt wurde erhebliche Besserung in dem Zustande der Verletzten herbeigeführt und dementsprechend die Rente um 30 Proz. ermässigt. Gegen den Bescheid der Entschädigungsfestsetzungskommission legte die Verletzte Berufung ein und zwar mit dem Erfolge, dass entgegen den durch fünf Aerzte bestätigten Wahrnehmungen der Heilanstalt das Schiedsgericht nach dem Augenschein eine Erwerbsunfähigkeit von 50 Proz. für vorliegend erachtete. Hiergegen wandte die Genossenschaft den Rekurs ein, in welchem sie bemängelte, dass das Schiedsgericht sein eigenes, auf kurzzeitiger Beobachtung beruhendes Gutachten über dasjenige der fünf Aerzte des Instituts gestellt habe, obwohl das letztere von bewährten medizinischen Sachverständigen, darunter einem Spezialarzt für Nervenheilkunde, erstattet sei und sich auf eine fast dreimonatige Beurtheilung gründe. Die Beurtheilung des Schiedsgerichts könne umsoweniger ausschlaggebend sein, weil es sich um ein inneres Leiden handele, dessen richtige Beurtheilung sich dem Laien entzöge, zumal die Klägerin, was unzweifelhaft festgestellt sei, ihren leidenden Zustand in erheblicher Weise übertreibe und nur in der Absicht, sich eine möglichst hohe Rente zu sichern, jedem Heilversuche energischen Widerstand entgegengesetzt habe. Das Reichs-Versicherungsamt hat nach Anhörung des Kreisphysikus Dr. K. die Entscheidung des Schiedsgerichts aufgehoben und den genossenschaftlichen Bescheid mit nachstehender Begründung wiederhergestellt:

Da nicht nur eine äussere Verletzung, sondern auch das Vorhandensein innerlicher Schmerzen in Frage steht, so konnte das Rekursgericht den Augenschein des Schiedsgerichts allein nicht für entscheidend ansehen und zwar umsoweniger, als das vom Schiedsgericht verworfene Gutachten der fünf Aerzte der Heilanstalt auf einer fast dreimonatigen Beobachtung der Klägerin beruht, während das Schiedsgericht sein Urtheil nur aus den kurzen Wahrnehmungen in einem Termine schöpft. Das Rekursgericht hat aus diesem Grunde eine nochmalige Untersuchung und Begutachtung der Klägerin angeordnet und legt das von dem zuständigen Kreisphysikus geforderte Obergutachten, gegen welches keine Bedenken vorliegen, seiner Entscheidung zu Grunde. Hiernach ist aber die in der Gegend der rechten Beckenhälfte angeblich bestehende Schmerzhaftigkeit (Druckempfindlichkeit), deren ursächlicher Zusammenhang mit dem Unfalle vom 13. 8. 1896 an sich schon höchst zweifelhaft wäre, überhaupt nicht für glaubhaft gehalten und als Unfallsfolge nur noch eine Schwäche und ein Hinken auf dem rechten Beine vorhanden. Wenn der Sachverständige die hierdurch bedingte Erwerbsunfähigkeit der Klägerin auf 25—30 Prozent schätzt, so erachtet das Rekursgericht diese Schätzung für zutreffend.

b.

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Zahl der Betriebe, der versicherten Personen, der Vollarbeiter und der Verletzten, für welche im Jahre 1897 Unfallanzeigen erstattet wurden, nach Reichsgebietstheilen.

Wie im Jahre 1887, so ist neuerdings auch für das Jahr 1897 seitens des Reichs-Versicherungsamts eine umfassende Unfallstatistik in Angriff genommen worden. Im April d. Js. sind die Berufsgenossenschaften veranlasst worden, in Ergänzung der schon im Vorjahre übermittelten sonstigen Unterlagen (Unfallzählkarten) eine Uebersicht der Zahl der Betriebe der versicherten Personen und der Verletzten nach Reichs-Gebietstheilen aufzustellen. Bei der Ziegelei-Berufsgenossenschaft liegt diese Uebersicht nunmehr vor, und wir geben dieselben nachstehend wieder:

Nr.	Reichs-Gebietstheile (Bezirke der höheren Verwaltungsbehörden).	Zahl der Betriebe*)	Zahl der versicherten Personen*)	Zahl der Vollarbeiter	Zahl aller Verletzten, für welche im Jahre 1897 Unfallanzeigen erstattet wurden.*)
I.	**Königreich Preussen:**				
1.	Reg.-Bez Königsberg	204	4315	2215	39
2.	„ Gumbinnen	107	2810	1487	20
3.	„ Danzig	104	3255	2117	38
4.	„ Marienwerder	188	2797	1647	22
5.	Stadt Berlin	1	99	99	7
6.	Reg.-Bez. Potsdam	556	18515	12127	267
7.	„ Frankfurt	455	7281	5805	153
8.	„ Stettin	384	5790	3692	78
9.	„ Köslin	112	1585	1089	12
10.	„ Stralsund	81	933	353	9
11.	„ Posen	313	4438	3007	78
12.	„ Bromberg	273	3492	2004	39
13.	„ Breslau	415	8911	6570	234
14.	„ Liegnitz	448	9273	7087	156
15.	„ Oppeln	427	9023	5187	140
16.	„ Magdeburg	432	7719	4852	133
17.	„ Merseburg	497	8522	4952	164
18.	„ Erfurt	62	1312	809	26
19.	„ Schleswig	428	6173	3320	72
20.	„ Hannover	155	3960	1755	60
21.	„ Hildesheim	125	2646	1606	39
22.	„ Lüneburg	167	2705	1430	27
23.	„ Stade	264	5231	3025	87
24.	„ Osnabrück	94	1113	515	14
25.	„ Aurich	212	2424	666	14
26.	„ Münster	204	2650	1581	23
27.	„ Minden	262	3186	1877	34
28.	„ Arnsberg	307	8771	4917	75
29.	„ Kassel	193	3629	2122	96
30.	„ Wiesbaden	252	5290	3281	75
31.	„ Koblenz	347	5457	3197	45
32.	„ Düsseldorf	665	14859	8640	174
33.	„ Köln	398	8832	5907	178
34.	„ Trier	84	1661	1337	24
35.	„ Aachen	217	2542	1501	39
36.	„ Sigmaringen	12	58	24	1
II.	**Königreich Bayern:**				
1.	Reg.-Bez. Oberbayern	220	8329	4739	76
2.	„ Niederbayern	75	2702	1014	38
3.	„ Pfalz	169	4694	3359	100
4.	„ Oberpfalz und Regensburg	47	1621	1146	52
5.	„ Oberfranken	60	1136	748	30
6.	„ Mittelfranken	68	2015	1367	47
7.	„ Unterfranken und Aschaffenburg	51	774	397	8
8.	„ Schwaben u. Neuburg	160	2545	1217	21
III.	**Königreich Sachsen:**				
1.	Kreishauptmannschaft Bautzen	112	2423	1757	30
2.	„ Dresden	220	7559	4958	145
3.	„ Leipzig	219	4708	3041	110
4.	„ Zwickau	293	6085	3299	90
IV.	**Königreich Württemberg:**				
1.	Neckarkreis	65	681	471	63
2.	Schwarzwaldkreis	23	558	443	8
3.	Jagstkreis	40	537	311	8
4.	Donaukreis	107	3252	1026	24
	Grossherzogthümer:				
V.	Baden	284	5500	3918	64
VI.	Hessen	363	4996	2883	53
VII.	Mecklenburg-Schwerin	227	3289	1617	32
VIII.	Sachsen	67	1180	742	24
IX.	Mecklenburg-Strelitz	46	446	151	4
X.	Oldenburg	180	3191	1415	53
	Herzogthümer:				
XI.	Braunschweig	100	2484	1520	40
XII.	Sachsen-Meiningen	41	825	556	17
XIII.	Sachsen-Altenburg	85	1248	1030	18
XIV.	Sachsen-Coburg-Gotha	35	927	608	33
XV.	Anhalt	80	1709	1017	48

Nr.	Reichs-Gebietstheile	Zahl der Betriebe*)	Zahl der versicherten Personen*)	Zahl der Vollarbeiter	Zahl aller Verletzten, für welche im Jahre 1897 Unfallanzeigen erstattet wurden.*)
	Fürstenthümer:				
XVI.	Schwarzburg-Sondershausen	16	257	185	0
XVII.	Schwarzburg-Rudolstadt	8	86	107	1
XVIII.	Waldeck-Pyrmont	21	110	50	0
XIX.	Reuss älterer Linie	15	229	115	4
XX.	Reuss jüngerer Linie	25	703	530	19
XXI.	Schaumburg-Lippe	22	372	279	0
XXII.	Lippe	56	525	263	10
	Freie und Hansastädte:				
XXIII.	Lübeck	15	399	237	6
XXIV.	Bremen	6	316	161	0
XXV.	Hamburg	8	321	190	6
	Reichsland:				
XXVI.	Elsass-Lothringen	170	3981	2963	62
	Deutsches Reich zusammen:	13244	263970	161630	4034

Verschiedenes.

Verein der österr. Cementfabrikanten. In der 4. ordentlichen Generalversammlung dieses Vereines waren von 21 Mitgliedern mit 29 Fabriken und 49 Stimmen 12 Mitglieder mit zusammen 34 Stimmen anwesend. Die Tagesordnung war folgende: 1. Bericht über das Vereinsjahr 1897. 2. Genehmigung der Jahresrechnungen. 3. und 4. Wahl von 2 Mitgliedern zur Durchsicht des Protokolls und 2 Rechnungsrevisoren zur Prüfung des Rechnungsabschlusses für das kommende Vereinsjahr. 5. Genehmigung des Voranschlages für das nächste Vereinsjahr und Bestimmung der Höhe des nächsten Jahresbeitrages. 6. Wahl eines Vereinspräsidenten und 6 Ausschussmitglieder im Sinne des § 23 der Statuten. 7. Antrag des Ausschusses, die Commune Wien zu ersuchen, dass dieselbe in Hinkunft bei Beurtheilung von Cement-Offerten das in demselben jeweilig angegebene Cement-Litergewicht gänzlich ausser Betracht ziehen möge. 8. Eventuelle Anträge im Sinne des § 18 der Statuten. — Der Präsident, Centraldirektor Max Thury, eröffnet die IV. Generalversammlung. Der Bericht über das Vereinsjahr 1897 wird genehmigend zur Kenntniss genommen. Der Cassa-Abschluss wird nach allen Richtungen hin als richtig befunden und dem Vorstande Decharge ertheilt. Sodann werden per Acclamation als Protokollführer H. Herzfelder und R. Hofmann, ferner als Rechnungs-Revisoren J. G. Buchauer und J. Priebsch für das nächste Vereinsjahr gewählt. Bei der hierauf vorgenommenen Wahl eines Vereinspräsidenten und 6 Ausschuss-Mitglieder wird Centraldirektor Max Thury zum Präsidenten und Adolf Baron Pittel, R. Hofmann, Josef Priebsch, Fritz v. Wersin, Carl Faack und Franz Melhuba als Ausschussmitglieder gewählt. Sodann wird in die Discussion über den Antrag des Ausschusses, die Commune Wien zu ersuchen, dass dieselbe in Hinkunft bei Beurtheilung von Cement-Offerten das in denselben jeweilig angegebene Cement-Litergewicht gänzlich ausser Betracht lassen möge, eingegangen. Der Präsident schickt voraus, dass der vorjährigen General-Versammlung eine Eingabe vorgelegen hat, worin die Commune ersucht werden sollte, dass sie das in den jeweiligen Offerten angegebene Litergewicht, für die Calculation derselben, respektiren möge. Diese Eingabe sollte jedoch nur dann abgegeben werden, wenn Aussicht auf die Gewährung des Ansuchens vorhanden wäre. Da dies nicht der Fall zu sein schien, so unterblieb die Inkursgebung dieser Eingabe. Dementgegen hat über Antrag des Herrn R. Hofmann der Ausschuss in seiner Sitzung vom 5. Januar den Beschluss gefasst, eine Eingabe vorzuschlagen, worin die Commune Wien gebeten werden sollte, dass dieselbe das Cement-Litergewicht bei der Beurtheilung der Cement-Offerten überhaupt gänzlich ausser Betracht lassen möge, damit dieses Litergewicht ein für allemal aus der Welt geschafft werde. Professor Kirsch ist der Meinung, dass es keinen Sinn hat, das Litergewicht als Grundlage für die Calculation der Offerten zu benützen. Es ist den Fachleuten bekannt, dass man den Cement leichter und schwerer machen kann durch entsprechende Behandlung. Wir sind mit den Prüfungsmethoden nach den Normen gar nicht im Stande, den leichten Brand genügend nachzuweisen. Derselbe ist nur durch die Kochprobe nachzuweisen. Die Fabrikanten werden gedrängt, leichteren Cement zu machen, der allerdings die Normen bestehen wird, aber besser wird er gewiss nicht sein als der normal gebrannte. Infolge dessen ist es zweifelloss, dass die Fabrikanten diesen Vortheil ausnützen und einen leichteren Cement herstellen werden, der wohl den Normen entsprechen und von den Bauunternehmern übernommen werden müsste, der aber nicht so gut sein wird. Ich halte es daher für unbegründet, wenn eine grosse Unternehmerin, wie es die Commune Wien ist, das Volumengewicht als Ausgangspunkt der Preisbestimmung wählt. Die Normen-Untersuchungen werden auf Grund der Mischung nach Gewichtstheilen vorgenommen. Nun stützt sich die Calculation unter Grundlegung des Volumengewichtes auf 2 Faktoren: das Volumengewicht und die Festigkeit. Man wird von zwei gleich festen Cementen denjenigen wählen, welcher leichter ist. General-Direktor Faack vermag nicht einzusehen, warum man eine Prämie auf den leichteren Cement aussetzt. Den Schaden hat immer die Baubehörde, welche solche Bestimmungen erlässt. Der Fabrikant wird bestrebt sein, ein leichteres Fabrikat herzustellen, nicht immer zum Vortheile der Qualität des Cementes. Professor Kirsch schlägt vor, die Cementmuster bei ihm, in Zürich und bei der Commune prüfen zu lassen. Fabrikant Hofmann meint, dass überall der Normalsand zu den Prüfungen verwandt werden müsste. Im weiteren Verlaufe der Debatte stellt Fabrikant Hofmann entgegen dem Vorschlag des Professors Kirsch den Antrag, dass diese Versuche nach einheitlichen Grundsätzen erfolgen. Der Wasserzusatz sei entscheidend. Wenn eine Versuchsanstalt den Mörtel mit 11% und die andere mit 9% Wasserzusatz anmacht, so werden sich Differenzen ergeben. In Berlin wurden seitens der Prüfungsanstalt die Menge des Wasserzusatzes angegeben, und diese Menge ist von allen Fabriken und Untersuchungsanstalten in Verwendung gebracht worden. Man kann zu anderen, übereinstimmenden Versuchen nun gelangen, wenn gleichmässig vorgegangen wurde. Redner schlägt noch vor, dass ein Comité sich zum Stadtbau-Direktor Berger begiebt, ihm Vorstellung bezüglich des Litergewichtes macht und eine Aenderung anstrebt. Von seiner Aeusserung wird es abhängen, was dann geschehen soll. — Dieser Antrag wird einstimmig angenommen. Auf Antrag des Fabrikanten R. Hofmann werden zu den Untersuchungen die nöthigen Mittel bis zu 200 fl. bewilligt und das Comité ermächtigt, hierüber zu verfügen. Nunmehr erstattet Fabrikant R. Hofmann Bericht über die XXI. Versammlung des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabriken am 23. und 24. Februar 1898 zu Berlin, welcher mit lebhaftem Beifalle zur Kenntniss genommen wird. Hiermit ist der geschäftliche Theil der Sitzung zu Ende. Im zweiten Theile der Generalversammlung, welcher um 3 Uhr Nachmittags eröffnet wurde, hielt der Procurist der Firma Pittel & Brausewetter in Wien, Obering. Attilio Rella einen äusserst instructiven Vortrag „Ueber die Anwendung der Cemente im modernen Bauwesen."

(D. Bautechniker.) v

Ziegeleien in Deutsch-China. Aus dem Privatbriefe eines nach Ostasien abkommandirten Soldaten vom 19. Juni d. J. aus Tsintau geben die „Hamb. Nachr." einen längeren Passus wieder, dem wir Folgendes entnehmen: Tsintau ist ein grösseres chinesisches Dorf, welches in einem Thal direkt am Wasser liegt. Es herrscht dort ein ausserordentlich reges Leben: Ueberall wird gebaut, Strassen werden angelegt u. s. w. Die Ziegelsteine werden von den Chinesen selbst gebrannt und man findet in Tsintau mindestens 5 bis 6 Ziegeleien, die natürlich alle von Deutschen angelegt sind. v

Bücherschau.

Der Graphit, seine wichtigsten Vorkommnisse und seine technische Verwerthung. Von Dr. E. Weinschenk, Privatdozent in München. Hamburg, Verlagsanstalt und Druckerei A.-G. (vormals J. F. Richter). 1898. (Sammlung gemeinverständlicher und wissenschaftlicher Vorträge, herausgegeben von Rud. Virchow. Neue Folge. XIII. Serie. Heft 295.) 50 S 8°. 0,75 M.

Der Verfasser giebt in dem kleinen Büchelchen eine schätzenswerthe Zusammenstellung der Eigenschaften, Verwerthung und Vorkommnisse des Graphits. Der Ton der Schrift ist populär gehalten,

*) Vergleiche Tabelle 1, Spalten 10 und 14, sowie Tabelle 3, Spalte 31 der Rechnungsergebnisse (Amtliche Nachrichten des R.-V.-A. 1898, Seite 12 ff.)

sodass es ein Leichtes ist, den Ausführungen zu folgen. Besonderes Interesse erregen die Ansichten des Verfassers über die Entstehung des Graphits. Man kann gerade von seiten der Geologen oft genug hören, dass die Graphitvorkommnisse in unseren krystallinen Schiefern die Reste organischer Lebewesen jener Zeiten darstellen und dass gerade sie auf die Existenz von Organismen in präcambrischer Zeit hinweisen. Nun ist natürlich unzweifelhaft, dass unsere cambrische Fauna nicht die Urfauna sein kann; indessen ist doch gut, dass Weinschenk auf Grund zahlreicher eigener Beobachtungen auch noch darauf hingewiesen hat, dass der Graphit nicht ihre Reste darstellt, sondern in der Hauptsache ein Produkt vulkanischer Thätigkeit ist. Graphitbildner waren die Oxydverbindungen des Kohlenstoffes, die Kohlensäure und das Kohlenoxyd, zu denen indirekt Metalloxyde und Titan treten. Daneben giebt es auch organische Graphitbildungen; sie sind in ihrer Menge und ihrem Umfange jedoch verschwindend im Gegensatze zu den anorganischen und beruhen lediglich auf der Wirkung intensiver vulkanischer Thätigkeit auf Kohle. Die Frage der Graphitenstehung ist damit wohl endgiltig gelöst. M.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Mannheim. Der langjährige Theilhaber und kaufmännische Leiter der Firma Brinck & Hübner, Ernst Brinck, ist auf seinen Wunsch aus derselben ausgeschieden. Der seitherige Mitinhaber des Geschäftes, Ingenieur Woldemar Hübner, hat dasselbe mit sämmtlichen Aktiven und Passiven übernommen und führt es unter der gleichen Firma weiter. Die technische Leitung der Fabrik bleibt nach wie vor in den Händen des Herrn W. Hübner. ae

Aachen. Zapfen - Falz-Cement - Dachplattenfabrik-Patent J. H. Köddewig & Cie. Der Kaufmann Hermann Hoffbauer zu Aachen ist aus der Handelsgesellschaft ausgeschieden. Zur Vertretung der Gesellschaft ist nur der Kaufmann Johann Heinrich Köddewig in Grumme bei Bochum berechtigt. ae

Schimischow. Schimischower Portland-Cement-Kalk- und Ziegelwerke. An Stelle des ausgeschiedenen Vorstandes Tillgner ist Karl Hermann Olshausen zu Schimischow zum Vorstandsmitglied bestellt worden. ae

Neue Firmen.

Mainz. Unter der Firma: Kleber'sche Kunstsandsteinpatente Kommanditgesellschaft Max Schirp & Co., hat sich, wie bereits kurz erwähnt, zu Mainz unterm 15. Juli d. J. eine Kommanditgesellschaft gebildet, welche die Verwerthung sowie den An- und Verkauf von Patenten etc. als auch die Errichtung von Fabriken zum Gegenstand hat. Das Grundkapital der Gesellschaft beträgt 300 000 M. Die Kommanditisten sind: 1) Adolf Silverberg, Generaldirektor in Bedburg bei Düren. 2) Robert Suermondt, Bankier in Aachen. 3) Justizrath Balduin Trimborn, Rechtsanwalt beim Königl. Oberlandesgericht zu Köln a. Rh. 4) Peter Kleber, Fabrikdirektor in Mainz. Persönlich haftender Gesellschafter ist der Kaufmann Max Schirp, früher zu London, jetzt zu Mainz. E

Gross-Strehlitz. Aktiengesellschaft Oberschlesische Portland-Cement- und Kalkwerke. Gegenstand des von uns bereits früher kurz angedeuteten Unternehmens ist der Erwerb und der Fortbetrieb der den beiden Firmen Scholz & Engelhardt Nachfolger, G. m. b. H., und J. Graetzer, beide in Gross-Strehlitz, gehörigen Kalkwerke und Kalksteinbrüche und die Erweiterung dieser Unternehmungen durch Errichtung einer Cementfabrik im Anschluss an dieselben, des weiteren überhaupt der Betrieb von Kalkwerken und Kalksteinbrüchen, der Cementfabrikation und aller hiermit im Zusammenhang stehenden Geschäfte und Nebengewerbe, insbesondere die Erzeugung und Verwerthung von Cement und Kalk, sowie die Aufsuchung, Nutzbarmachung und Förderung von Fossilien. Auch ist die Ausdehnung des Betriebes auf verwandte Geschäftszweige, der Erwerb und Fortbetrieb anderer Etablissements gleicher oder ähnlicher Branche, sowie die Errichtung von Zweigniederlassungen gestattet. Das Grundkapital beträgt Eine Million fünfhunderttausend Mark. Die Gründer der Gesellschaft sind: 1) die Firma Robert Scholz & Engelhardt Nachfolger, G. m. b. H. in Gross-Strehlitz, 2) die offene Handelsgesellschaft J. Graetzer zu Gross-Strehlitz, 3) der Kaufmann Ludwig Ziekursch zu Breslau, 4) der Kaufmann Simon Graetzer zu Gross-Strehlitz, 5) der Gutspächter, Baumeister Joseph Fuhrmann zu Gross-Strehlitz. Die Gründer haben sämmtliche Aktien übernommen. Vorstandsmitglied ist der Kaufmann Eugen Ziekursch zu Breslau. Die Mitglieder des Aufsichtsraths sind: 1) der Direktor Theodor Winkler zu Breslau, 2) der Kaufmann Hugo Dzialas daselbst, 3) der Kaufmann Simon Graetzer zu Gross-Strehlitz, 4) der Landesrath Paul Ferche zu Breslau, 5) der Baumeister Joseph Fuhrmann zu Gross-Strehlitz, 6) der Banquier Gideon von Wallenberg Pachaly zu Breslau, 7) der Kaufmann Max Gassmann zu Gleiwitz, 8) der Cement-Ingenieur Hermann Schmidt in Bonn. E

Heidelberg. Rheinische Gypsindustrie G. m. b. H. Der Aufsichtsrath der Gesellschaft besteht aus Dr. Wilhelm Blum, Konsul W. A. H. Köster, Maschinenfabrikant Eduard Irion, sämmtlich in Heidelberg. Als geschäftsführende Vorstände sind bestellt W. A. H. Köster und C. J. Seidenstricker in Heidelberg. Mit der Errichtung der Fabrikanlagen am neuen Industriehafen in Mannheim ist begonnen. E

Neuanlagen.

Elbingerode (Harz). Der Sitz der hier vereinigten Kalkwerke (Aktiengesellschaft) wird nunmehr nach hier verlegt werden, und ist zu diesem Zweck das Grundstück des Dr. Besse angekauft worden. Dasselbe erfährt zur Zeit eine gründliche Umgestaltung und bedeutende Vergrösserung und wird mit seinem thurmartigen Neubau eine Zierde Elbingerodes bilden. Die Ausführungen dieses Baues sind dem Architekten Siewerth übertragen worden. In der von der Aktiengesellschaft angekauften Koch'schen Wassermühle soll in Kürze eine elektrische Anlage hergestellt werden, die z. Th. die Werke und das Bureaugebäude etc. beleuchten soll. Sollte bei der elektrischen Anlage genügend Kraft vorhanden sein, so wird sich voraussichtlich auch unsere Stadt mit diesem Licht versehen lassen. [66]n

Sagan. Die in hiesigem Kreise gelegene, Hauptmann Weber zu Greiffenberg gehörige Ziegelei wird bedeutend erweitert. Nach Ankauf von neuen Lehmlagern und Aufstellung eines Windmotors wird mit dem Bau eines neuen Ringofens begonnen. Die Ziegelei erhält eine neue maschinelle Einrichtung aus einer Görlitzer Fabrik. [67]n

Finsterwalde. Die Firma Krause & Ackermann errichtet auf der Feldmark Schlacksdorf eine grosse Dampfziegelei. [56]n

Neuenmarkt bei Culmbach. Gutsbesitzer Griessinger hat hier das Kolb'sche Gut angekauft, um eine Dampfziegelei zu errichten. [49]n

Hirschberg (Schlesien). Gutsbesitzer Küffer in Maiwaldau beabsichtigt eine Ringofenziegelei zu errichten. [57]n

Mühlheim a. d. R. Eine grosse Ringofenziegelei beabsichtigen Ph. Humpert und L. Bäumer hierselbst anzulegen. [81]n

Bröthen, Schlesien. Die von dem Fabrikbesitzer Krause in Königswusterhausen von dem Ziegeleibesitzer Bär in Bröthen gekaufte Ziegelei hat der jetzige Besitzer erweitert, indem er dieselbe mit Dampfbetrieb versehen hat und auch noch 4 neue Oefen mit Trocken-Einrichtung nach dem System von Dannenberg baut, die in ca. 4 Wochen in Betrieb sein werden. [53]n

Fraulautern (Rheinprovinz). Das Anwesen der Geschwister Gehl dahier kaufte Fabrikant Fiebig zur Anlage einer Cementwaarenfabrik an. [62]n

Gebersdorf bei Triebel, Nied.-Lausitz. Die der Kohlengrube gehörige Ziegelei ist nach längerer Pause wieder in Betrieb gesetzt worden. Leitung: Ferdinand Hentschel, Gruben-Repräsentant. [68]n

Brzezinka O.-S. Die Chamotte-Fabrik und Ziegelei M. Wachsner Brzezinka O.-S., Inhaber Fabrikbesitzer M. Wachsner, welche bereits seit 30 Jahren besteht, wird in diesem Jahre ganz bedeutend vergrössert. Die neue Anlage wird die Herstellung von Chamottesteinen in allen Qualitäten und Façons als Hauptzweigbetrieben, aber auch feine Verblender und Dachziegel fabriziren. Die Fabrik ist derart eingerichtet, dass sie, im Sommer und Winter betrieben, 10 Millionen Steine fertig zu stellen in der Lage sein wird. n

Crone a. Br. Gutsbesitzer C. Wetterich in Stopka hat an Stelle der früheren Ziegelei eine Fabrik zur Herstellung von patentirten Cement-Dachsteinen errichtet. Es hat den Anschein, als ob die keramische Industrie in unserem Osten einen bedeutenden Aufschwung nimmt, da in kurzer Frist mehrere Fabriken eingerichtet worden sind. [52]n

Kratzwiek bei Stettin. Graf Henckel-Donnersmarck erbaut auf seinem hiesigen Hochofenwerke eine Fabrik zur Herstellung von Portland-Cement aus Hochofenschlacke nach dem Arbeitsverfahren von Albrecht Stein & Comp. in Wetzlar. Mit dem Bau der Fabrik wird sofort begonnen und soll dieselbe vorläufig auf eine jährliche Leistungsfähigkeit von 200 000 Fass eingerichtet werden. n

Handelsberichte.

Halle a. S. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Ziegeleien im Bitterfelder Reviere. Für das Bitterfelder Revier wird die Lage der Ziegeleien als eine günstige bezeichnet Der Verkauf der gesammten Production vollzog sich im Jahre 1897 schlank. Von grösseren Ziegeleien wird sogar berichtet, dass sie viele bedeutende Lieferungsaufträge zurückweisen mussten, weil die Ausführung derselben wegen anderweitiger starker Besetzung nicht mehr möglich gemacht werden konnte. Infolge der zunehmenden Nachfrage fand auch ein langsames Steigen der Preise statt. Das Hauptabsatzgebiet der in den östlichen Kreisen des Bezirks gelegenen Ziegeleien wurde von den umliegenden grösseren Städten, im weiteren auch von Berlin, Leipzig, Halle, Magdeburg, Dessau, Wittenberg u. s. w. gebildet. Die lebhafte Nachfrage hatte zur Folge, dass in diesem Gebiete von einzelnen Industriellen grosse Erweiterungsbauten der gesammten Betriebsanlagen vorgenommen wurden, sodass die Jahresproduktion ganz erheblich vergrössert wurde. Auch aus Eilenburg, Wittenberg und Mühlberg wurden Berichte eingesandt, aus welchen die befriedigende Gestaltung des Verkehrs in Produkten der Ziegelindustrie hervorgeht. Auch bei den Greppiner Werken, Aktien-Gesellschaft, trat im Ziegeleigeschäfte gleichfalls ein besserer Absatz hervor, hauptsächlich in einfacheren und billigeren Fabrikaten, während die Nachfrage nach Terrakotten noch immer spärlich blieb. Während in früheren Jahren die genannten Werke stets mit Arbeitermangel in sehr fühlbarer Weise zu kämpfen hatten, gelang es der Leitung, einen grossen Stamm tüchtiger und fleissiger Arbeiter aus Galizien heranzuziehen. Zum 15. November wurden indessen die galizischen Arbeiter, trotzdem sie nach den Angaben der Direktion sich tadellos geführt hatten, durch ministerielle Verfügung ausgewiesen. Alle Schritte, welche für die weitere Zulassung derselben in industriellen Betrieben gethan wurden, sind bisher erfolglos geblieben. (In neuester Zeit ist die Beschäftigung dieser Arbeiter bis zum 15. Dezember 1898 gestattet worden.) Dagegen sollen sie in landwirthschaftlichen Betrieben auch ferner beschäftigt werden dürfen. In dieser abweichenden Behandlung der Industrie, welche offenbar durch das Verbot benachtheiligt wird, und der anderen Gewerbethätigkeit, welche von der Forterlaubniss sichtlichen Nutzen zieht, muss ein Mangel an Gleichstellung umsomehr erblickt werden, als die Beschäftigungsweise, welche im Abräumen des Deckgebirges der Tagebaugruben besteht, einem landwirthschaftlichen Betriebe nicht ganz ungleich ist. Die Ziegelei lieferte 7 375 816 Stück verschiedene Steine, abgegeben wurden 6 738 033 Stück Steine und Terrakotten. Es wurde einschliesslich der Betriebsergebnisse der Braunkohlengruben und Briketfabriken ein Gewinn von 99 750,77 M. erzielt. Bei einem Vortrage von 1778,47 M. konnte eine Dividende von $5^1/_2$ Proz. vertheilt werden.

Ziegeleibetrieb westlich und südlich von Halle a. S. Aus den westlich und südlich von Halle a. S. gelegenen Kreisen wird gleichfalls berichtet, dass die Industrie der Thonsteine und Ziegel im Berichtsjahre einen Aufschwung erfahren hat. Die erzeugten Mengen konnten sofort zum Absatze gebracht werden und zwar zu Preisen, die 2 bis 3 M. für das Tausend höher als im vorhergehenden Jahre waren. Am Schlusse des Jahres 1897 waren die Vorräthe durchweg geräumt. Der Hauptgrund zu dieser regen Nachfrage war die lebhafte Bauthätigkeit der Mansfeldschen kupferschieferbauenden Gewerkschaft. Auch hat der Zusammenschluss der Ziegeleien der Mansfelder Kreise bessernd auf die Gesammtlage eingewirkt. Auch aus Weissenfels wird von günstigen Erfolgen der Ziegeleien berichtet. Die Preiserhöhung, welche sich für die Fabrikate gegen den Schluss des Berichtsjahres gegenüber den letztverflossenen 3 Jahren vollzogen hat, wird auf 20 bis 25 Proz. berechnet. Mit dieser Preissteigerung sei ein Steigen der Löhne gleichfalls eingetreten. Nur aus dem Kreise Eckartsberga wird eine Besserung der Betriebs- und Preisverhältnisse bestimmt in Abrede gestellt. H

Geschäftsberichte und dergl.

Göschwitz. Sächsisch-Thüringische Portland-Cementfabrik Prüssing & Co. Das Bankhaus A. Spiegelberg in Hannover hat mit der Sächsisch-Thüringischen Portland-Cementfabrik Prüssing & Co., Göschwitz, eine zur ersten Stelle eingetragene 4prozentige à 105 Proz. rückzahlbare Anleihe im Gesammtbetrage von 350 000 M. abgeschlossen. G

Dresden. Sächsisch-Böhmische Portland-Cementfabrik, Aktiengesellschaft. Gemäss § 7 der Statuten hat der Aufsichtsrath beschlossen, eine dritte Einzahlung von 25 Proz. auf das Aktienkapital einzufordern. Demgemäss werden die Aktionäre aufgefordert, eine dritte Einzahlung von 25 Proz. mit 250 M. pro Aktie bis spätestens am 30. August 1898 bei Vermeidung der im § 7 der Statuten angedrohten Nachtheile an die mit Einhebung dieser Einzahlungen beauftragte Dresdner Bank in Dresden zu leisten. G

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Breslau. Ziegelverkehr auf der oberen Oder. Die Zufuhr von Ziegeln ist infolge des niedrigen Wasserstandes eine sehr geringe; die Kähne kommen nur mit halber Ladung — 18 000 bis 20 000 Stück — an. Auch die Nachfrage ist, da einerseits sämmtliche Maurer von Breslau und Umgegend streiken und andererseits die Bauthätigkeit in diesem Jahre überhaupt nicht besonders lebhaft ist, nicht bedeutend. Seit Beginn der Bausaison wurden am Schlunge bei Breslau ca. 5 000 000 Ziegeln gelandet. m

Leipzig. Die Ziegeleien in Leipzigs Umgebung, sowie in Sachsen überhaupt sind zur Zeit immer noch fast überall beschäftigt, wenn augenblicklich der Absatz auch nicht ein so umfangreicher ist wie vor wenigen Monaten. Die starke Produktion in diesen Betrieben ist etwas ruhiger geworden, Vorrath ist, wenn auch nicht viel, doch soweit vorhanden, dass den laufenden Anforderungen stets genügt werden kann; weiter aber hat die vermehrte Herstellung der Steine ein Sinken der Preise zur Folge gehabt, der sich jetzt für gute Waare von 30—32 M. pro Mille bewegt gegen 35—36 M. und mehr im April und Mai. Für den Herbst sieht man wieder einer stärkeren Nachfrage entgegen, da zu dieser Zeit eine grössere Zahl von Neubauten, zu denen jetzt die Ausschachtungen besorgt werden, in Angriff genommen werden sollen. Jedenfalls dürften die Ziegeleien dann wieder so stark an Aufträgen sein, dass sie nur mit Mühe denselben nachkommen können, zumal jetzt schon viele Baugesuche für nächstes Jahr bereit liegen. In letzterer Beziehung würde eine durch den Winter verursachte kurze Pause im Baugewerbe nicht ohne einen gewissen wohlthuenden Einfluss sein. m

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

99 346. Wasserröhrenkessel mit zwischen Ober- und Unterkesseln liegenden Röhrenbündeln. G. E. Turner, Marion, Ohio, V. St. A. — 99 348. Dachziegel. W. Borgolte, Höxter i. W. — 99 345. Brennofen für Ziegelsteine. F. Recke und H. Beyer, Berlin O., Holzmarktstrasse 12. — 99 384. Verfahren zur Herstellung steinharter Gipsformstücke. F. Hasslacher, Frankfurt a. M., Bleichstr. 26. — 99 376. Kanaltrockner. K. Wenck, Altona, Mühlenstr., Meyn's Passage 9. — 9940. Einrichtung an horizontalen Kolbenstrangpressen, die einzelnen Ziegelschichten durch Einfall von Brettchen in den Pressrumpf zu trennen. H. Grunwald, Dortmund, Nordstr. 58.

Ausschreibungen.

15. August. Thon-Flurplatten (im Ganzen ca. 1500 qm) zum Bau des Infanterie-Kasernements an der Marlystrasse zu Lübeck. Bedingungen von dem Stadtbaubureau zu **Lübeck,** Mühlendamm No. 10, für 80 Pf. s

15. August. 150 000 kg Löschkalk. Bedingungen für 50 Pf. von der Königlichen Eisen-Betriebsinspektion 2 zu **Hamburg.** s

16. August. I. rd. 200 000 Hintermauerungssteine I. Kl., II. rd. 140 000 Kanalverblendsteine, Loos III. rd. 230 000 Hartbrandsteine für den Neubau der Volksbadeanstalt an der Bärwaldstrasse. Bedingungen von der Stadt-Bauinspektion zu **Berlin,** Stralauerstrasse 3—6.

18. August. 1 500 000 kg Portland-Cement für die Bauausführungen an der Strecke Berlin-Gross-Lichterfelde. Bedingungen von der Kgl. Eisenbahn-Direktion zu **Berlin W.,** Schöneberger Ufer 1—4, Zimmer 416, für 50 Pf. s

20. August. Sielbaumaterialien und zwar: 1) 80 000 Backsteine, 2) 36 000 kg Portland-Cement, 3) 1300 lfd. m Steinzeugröhren und Suhlstücke nebst diversen Abzweigen und Einlassstücken. Bedingungen auf dem Tiefbauamt zu **Mannheim,** R 5 No. 6—9 für 1 M. s

Anfang Oktober. 800 000 gewöhnliche Hintermauerungssteine, 160 000 Rathenower, 10 000 poröse Lochsteine, 110 000 poröse Vollsteine, 480 000 Maschinen-Verblender (innen), 230 000 desgl. (aussen) zum Bau einer Mälzerei in der Friedenstrasse 93. Offerten frei Bau an das Böhmische Brauhaus Commanditgesellschaft auf Aktien zu **Berlin.**

Ziegelei-Verkauf bei Danzig.

Von der, der **Landbank** zu **Berlin** gehörigen **Besitzung Gr.-Bölkau,** an der Chaussee nach Danzig (2 Meilen), Pflasterstrasse zum Bahnhof Bölkau ($1^1/_2$ Kilom.) soll ausser einem **Hauptgut,** ca. **1000** Morgen rübenfähigen Bodens, ein

Ziegeleigut,

ca. **130** Morgen gross, zum Verkauf kommen. Die Ziegelei hat **Dampfbetrieb, 2 Ringöfen** und alle erforderlichen **Gebäude, Maschinen,** Utensilien, Pressen, **Lokomobile, Lowrys, Geleise etc., unerschöpfliches Lehmlager.** Die jährliche Fabrikation, welche noch **erhöht** werden kann, beträgt **3 Millionen** Steine. **Prima Qualität.** Stets **reissender Absatz** nach Danzig zu hohen Preisen und viel Lokalverkauf. Im Süden von Bölkau bildet der Radaunefluss, welcher zu gewerbl. Anlagen sehr geeignet ist, die Grenze.

Die Kaufbedingungen sind sehr günstig.

Jede **kostenlose** nähere Auskunft ertheilt die Gutsverwaltung Gr.-Bölkau, wie auch die 7665

Landbank Berlin W., Behrenstrasse No. 43/44.

OFFENE STELLEN

Suche für möglichst baldigen Eintritt tüchtigen

Betriebsleiter.

Derselbe muss vollständige Kenntniss der Fabrikation und des Maschinenbetriebes haben und im Stande sein, den Betrieb eines Ringofens und continuierlicher Oefen mit überschlagender Flamme zu leiten. Hergestellt werden Mauersteine, Verblender, Chamottesteine und Eisenklinker.

Angebote mit Zeugnissabschriften, Lebenslauf, Photographie und Gehaltsansprüchen unter N. 7637 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. Nur bestempfohlener, practischer Mann im Alter von ca. 30—40 Jahren wird angestellt. 7637

Für die **Betriebsleitung** einer kleinen norddeutschen **Portland-Cementfabrik** (ein Dietzscher Ofen) wird ein energischer 7630

Fachmann

gesucht. Antritt spätestens am 1. October.

Bewerbungen unter J. 7630 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein tüchtiger 7666

Cementmüller,

welcher das Schärfen der Steine in Accord zu übernehmen hat und auch im Kugelmühlen-Betrieb nicht unerfahren ist, findet sofort Stellung.

Offerten unter E. 7666 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Zum baldigen Eintritt wird für eine grössere Verblendsteinfabrik am Rhein eine **tüchtige, selbständige, kaufm. Kraft** gesucht.

Die Stellung ist dauernd und angenehm. Berücksichtigung finden nur Bewerber, welche sich über ihre bisherige Thätigkeit ausweisen können.

Angebote unter T. 7648 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7648

Die Stelle eines

ersten Betriebschefs

wird bei uns am 15. September frei, und bitten wir Herren, die auf eine dauernde Stellung reflectiren, um nähere Angaben mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften, Gehaltsansprüchen und Angabe des Eintrittes.

Der Eintritt kann schon am 1. September erfolgen. 7647

Lüdenscheider Portland-Cementfabrik
Brügge i. Westfalen.

Gesucht

Special-Ingenieur

mit längerer, gründlicher Erfahrung im Bau von Ziegelei- und Zerkleinerungsmaschinen. Nur durchaus tüchtige, selbstständig arbeitende Herren wollen sich melden. Anfangsgehalt ca. 3600 M. Ausführliche Offerten unter C. 7484 an die Geschäftstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7484

Betriebsleiter.

Eine grössere Rheinische Verblendstein- und Falzziegelfabrik sucht einen energischen und praktischen **Betriebsleiter.**

Nur Reflectanten, welche an ein exaktes Arbeiten gewöhnt und ein tadelloses Fabrikat herstellen können, finden Berücksichtigung.

Angebote unter U. 7649 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7649

Für das **Laboratorium** einer süddeutschen **Portland-Cementfabrik** wird ein tüchtiger und verlässlicher 7659

Chemiker,

der selbständig arbeitet,

gesucht.

Offerten nebst Gehaltsansprüchen u. Zeugniss-Copien sub **M. C. 3937** sind an **Rudolf Mosse, Stuttgart,** einzureichen.

Tüchtiger

Vorarbeiter, 7643

der einige geübte Leute stellen kann, für eine neu eingerichtete Falzziegelfabrik zum sofortigen Antritt bei hohem Lohn gesucht.

Gefl. Offerten mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften etc. wolle man unter R. 7643 an die Geschäftsstelle d. Thonindustrie-Zeitung richten.

Ingenieur

für Reise und Bureau von einer Maschinenfabrik zum baldigen Eintritt gesucht. Reflectirt wird nur auf solche mit grossen Erfahrungen, womöglich in Zerkleinerungs- oder Thonindustrie- oder Bergwerks-Maschinen. 7639

Angebote unter O. 7639 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

In unserm Comptoir wird per 1. October d. J. ein

Lehrling

aufgenommen. 7657

Wildsteiner Thon- u. Chamottewaarenfabrik, Engelhardt Graf Wolkenstein in Wildstein b. Eger, Böhmen

Laboratoriums-Assistent

von grösserer westfälischer Portland-Cementfabrik unter günstigen Bedingungen gesucht.

Angebote unter Y. 7654 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7654

Werkmeister

bezw. Leiter gesucht für eine Dampfziegelei mit ca. 100 Arbeitern. Gründliche Kenntniss im Brennen silbergrauer und glasirter Falzziegel, ebenso Leitung der Fabrik unbedingt erforderlich. Freie Wohnung, Licht und Brand, sowie entsprechendes Gehalt zugesichert. Dauernde Stellung.

Offerten unter H. 7565 sind einzureichen unter Beifügung der Zeugnisse an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 7565

Tüchtiger 7656

Laborant

zu möglichst baldigem Antritt gesucht.

Offerten mit Angaben über seitherige Thätigkeit und Gehaltsansprüchen unter A. 7656 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Jungen thatkräftigen Chemikern oder Ingenieuren kann ich, nachdem sie sich auf meinem Werke mit der Herstellung von Portland-Cement aus Hochofenschlacke nach meinem Arbeitsverfahren vertraut gemacht und als durchaus zuverlässig erwiesen haben, stets gute Stellungen als selbstständige Betriebsleiter überweisen. 7617

Zunächst sind erforderlich 2 Betriebsleiter für Deutschland, je 1 Betriebsleiter für Belgien, Frankreich, England, Schottland und Russland.

Anerbietungen bitte ich genaue Angaben über bisherige Thätigkeit usw. beizufügen.

Albrecht Stein, Wetzlar.

STELLEN-GESUCHE

Tüchtiger

Cementtechniker

sucht Stellung als **Director** oder **Betriebsleiter** im In- oder Auslande, 7629

Gefl. Angebote unter H. 7629 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Chemiker,

29 Jahre alt, im Laboratorium und Betrieb der Cement-Fabrikation durchaus erfahren und tüchtig, sucht anderweitige Stellung in Deutschland oder ins Ausland. 7664

Gefl. Offerten unter D. 7664 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Ziegelmeister

sucht bis zum 1. Januar 1899 Stellung auf mittlerer Dampfziegelei. Im Ringofen brennen firm. 7663

Angebote unter C. 7663 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Cementtechniker,

Chemiker, Betriebsleiter kleineren Werkes sucht Stellung in grösserem Werk des In- oder Auslandes als Chemiker oder Betriebsassistent

Gefl. Anerbiet. unter E. 7623 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7623

Junger Kaufmann,

der in letzter Zeit eine grössere Ziegelei geführt hat und mit der Buchführung u. Versandtgeschäft vollständig vertraut ist, wünscht sich zu verändern. 7642

Gefl. Angebote unter **A. M. 100** postlagernd, **Blankenburg a. H.**

Gut eingeführte

Ringofenbackstein-Ziegelei

an der **Saar** übernimmt die Vertretung leistungsfähiger Fabrik für Verblender etc.

Angebote unter S. 7645 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7645

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 74. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 10. August.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

MITGLIED DES VEREINS DEUTSCHER FABRIKANTEN FEUERFESTER PRODUKTE

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

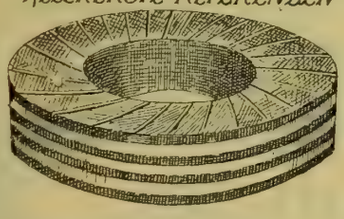
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

Specialität: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT — Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

ALLERERSTE REFERENZEN



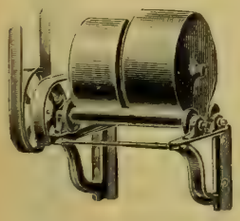
Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp

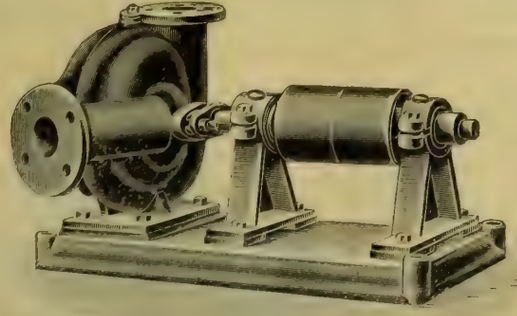
in Meissen. 7508

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Mehrere Hunderte im Betriebe.

Thon-Elevator.

*

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

J. Schmelzer, Magdeburg.

1087

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031

Stassfurter Chemische Fabrik

vormals Vorster & Grüneberg,

Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.

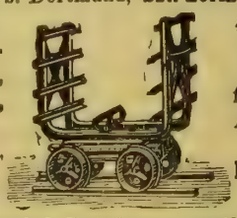


Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW., Tempelhofer-Ufer 24.**



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b. Budapest, **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



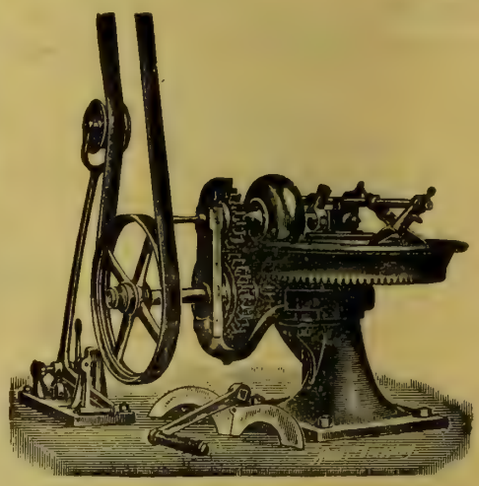
4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb
Schienen, Gleise. Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Neu und gebraucht.

KETTEN-ELEVATOREN
baut als SPECIALITÄT.
Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ.
4096

Steinbrücks
Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6778

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6.

Actien-Gesellschaft
Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke
in Grossalmerode bei Cassel
empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.
Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.
Graphitschmelztiegel.
4391

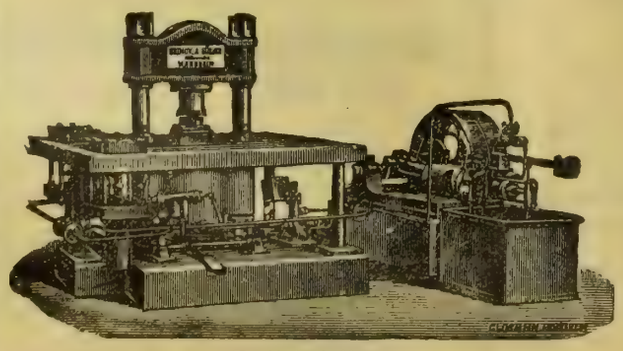
Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn.)
Maschinenfabrik
liefern als besondere langjährige Specialität für
Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

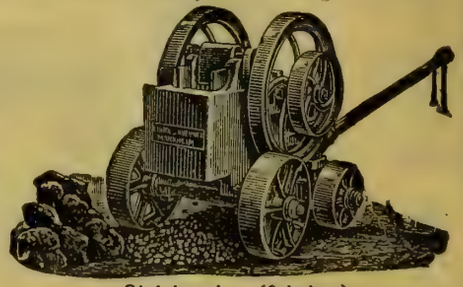
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.

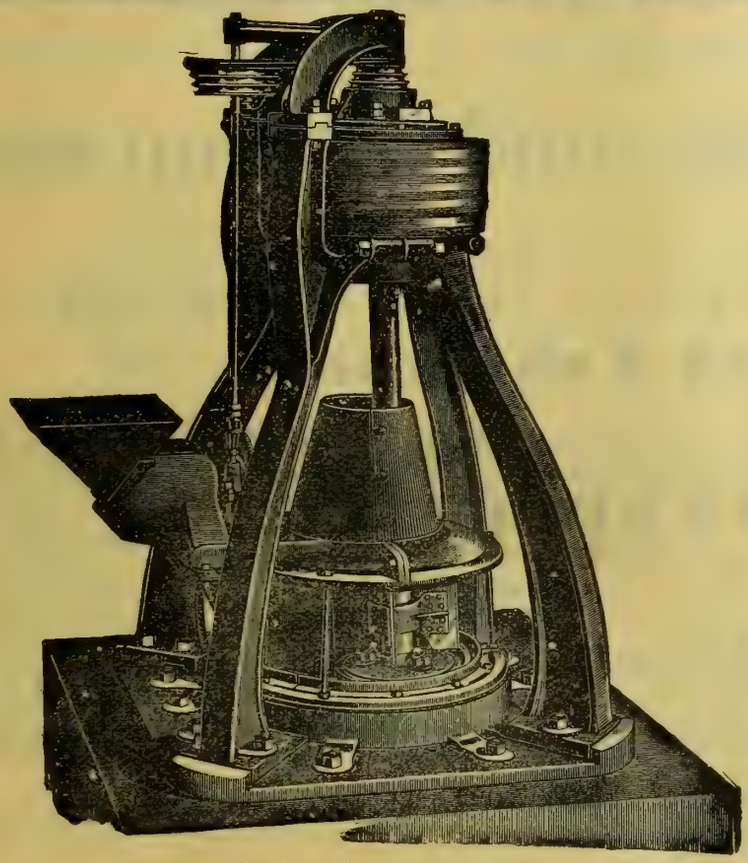


Steinbrecher (fahrbar).

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1313

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.



6437

Glassand 7431

vorzüglichster Qualität

Für Glasfabrikation

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45 %, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinen-Fabrik

liefert

Einrichtung und Umbau

von

Portland-, Roman- und Puzzolan-

Cement-Fabriken.

Gyps-, Schwerspath-, Chamotte-, Schmirgel-, Dünger- u. Thomasschlacken-

Mühlen.

Ober- und Unterläufer-Mahlgänge, Kollergänge, Steinbrecher, Walzwerke, Siebe, Transportschnecken, Transportbänder, Becherwerke.

Transmissionen.

Wellen aus Eisen und Stahl. — Lager mit Kugelbewegung. — Lager mit Roth- oder Weissgussschalen. — Kammlager. — Klemmkegel-, Scheiben- und Schalenkupplungen.

Nichttropfende Oelkammerlager

D. R. G. M. No. 35471.

Reibungs-Kupplungen.

D. R.-P. No. 43806.

Riemscheiben, Hanf- u. Drahtseilscheiben, Zahnräder.

Dampfmaschinen.

Eincylinder-, Verbund- u. Zwillingsmaschinen

mit zwangläufiger Ventilsteuerung sowie Schiebersteuerung.

2313

Technischer Director

mit langjährigen Erfahrungen in

Cementfabriken

sucht anderweitig Engagement und kann Eintritt nach Wunsch erfolgen.

Gefl. Offerten erbeten unter G. 7626 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7626

Kontorist

in ungekündigter Stellung mit guter Handschrift u. Vorkenntnissen in der englischen u. französischen Sprache, vertraut mit der Kohlen- und Cementbranche, sowie sämmtlichen Kontorarbeiten (dopp. Buchführung, Korrespondenz, Expedition und Kassen-, Lohn-, Invaliditäts- u. Krankenkassenwesen), sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, anderweitige Stellung. 7652

Offerten sub W. 7652 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung.

Techn. Direktor

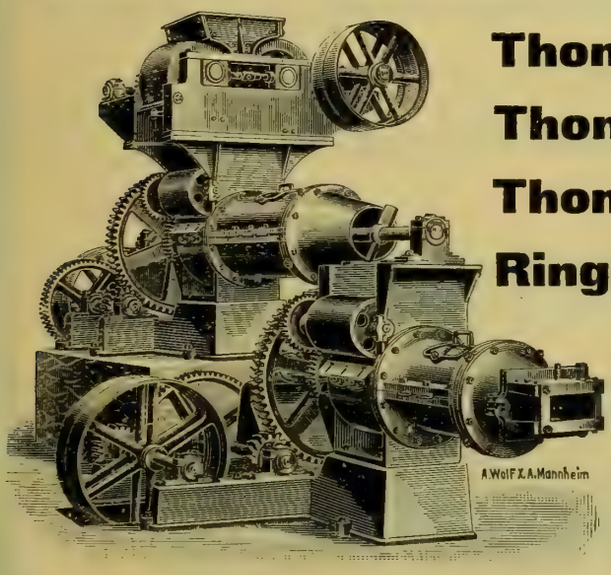
für Portl.-Cementfabrik, Mitte Dreissiger, militairfrei, engl. u. franz. Sprache theilw. mächtig, mit nachweislich grossen Erfolgen in jetziger gleicher Stellung, sucht gelegentliche Veränderung im In- oder Auslande. Grössere Fabriken, auch mit besonderen Betriebs- oder Qualitätsschwierigkeiten, bevorzugt. 7628

Offerten unter R. D. 201 an die Geschäftsstelle der **Thonindustrie-Zeitung in Berlin NW.**

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke

5470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Obermüller,

mit allen einschlägigen Arbeiten in der Roh- und Cement-Müllerei, sowie mit Rohrmühlen, Kugelmühlen, Mahlgängen, Ober- und Unterläufern bestens vertraut, sucht Stellung.

Angebote unter Y. 7655 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7655

Betriebsführer,

vollkommen firm in der Herstellung feuerfester Produkte aller Art, sowie auch in säurefesten für chemische Fabriken, erfahren im Maschinen- und Baufach, sowie in den Constructionen der Hochöfen, Cowpu-Apparate, Gloruthürme, Gay Lussac's etc., energisch und vollkommen bewandert mit allen in grösseren Etablissements vorkommenden Arbeiten, sucht sich zu verändern.

Gefl. Angebote sub X. 7653 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7653

Vertretung

für Scandinavien für Fabriken in dem Ziegel-, Thonwaaren- und verwandten Fache **sucht** energischer Ziegelei-Ingenieur zu übernehmen.

Offerten sub **„Ziegel" an Gumælii, Annoncen-Bureau, Malmö** (Schweden). 7658

In der Cement- oder Kalkbranche wird eine **Erwerbung** in der Provinz Brandenburg für Fachmann zu machen gesucht. Offerten unter B. 7661 an die Geschäftsstelle d. Thonind.-Ztg.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

VERKAEUFE

In der Nähe von Warburg Westfl. ist eine Ringofen-Anlage sehr rentabel und für die Gegend Bedürfniss. Der Lehm ist frei von allen schädlichen Beimengungen. Grund und Boden braucht nicht gekauft zu werden.

Angebote unter C. 7619 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7619

Ca. 50 000 Mauerziegelbretter,

in gutem Zustande, verkauft **Aug. Lehmann in Geithain i. Sa.** 7634

Thone,

bis hochfeuerfeste, (pyrom. Untersuchungen stehen zu Diensten) geben billigst ab

7568 **Gebr. Viehof, Satzvey.**



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie **Polirte Patent-Tiegelgussstahl-**

Abschneidedrähte,

in nur I a Qualitäten. 7480

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Die Fabriken feuerfester Produkte

von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz

Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 6709

empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

G. LUTHER

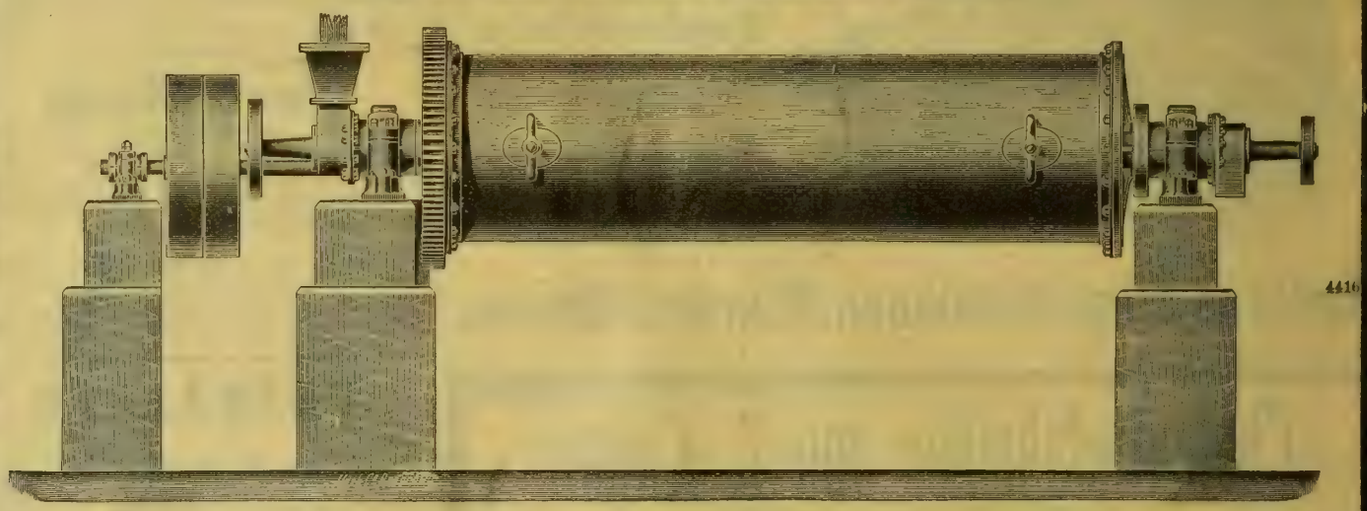
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

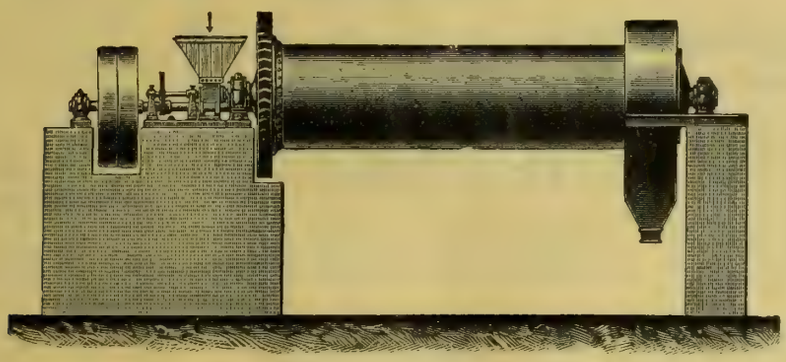
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:		
	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pr. Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

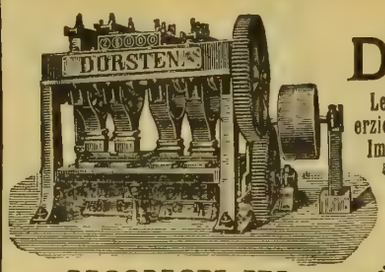
Fabrikant für Deutschland HERM. LÖHNERT, Bromberg,
„ „ Frankreich M. DAVIDSEN, Paris.
Repräsentant für Oesterreich-Ungarn VICTOR MOHOR, Marburg a. d. Drau.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien
mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÜTTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

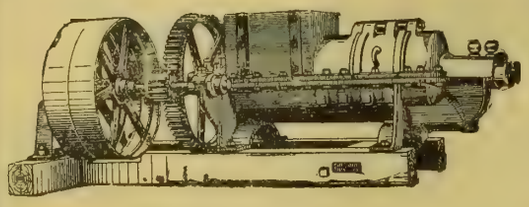
TROCKENPRESSUNG

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

BRAUNSTEIN FLUSSSPATH
ersten & ohne Ausnahme
feinsten, prima,
bis 95% in allen Sorten
Cementschwarz. Kalkspath
liefert zu äussersten Preisen
Feuerstein Flintstein Feldspath
Wilh. Minner.
ARNSTADT in THÜRINGEN
Bergprodukte & Mineralienmühle
Wilherit.
zu jedem Gebrauch
roh in Stücken & aller-feinster Mahlung.
133



Ernst Hotop

Berlin W.
Marburgerstr. 3.

Transporteure

D. R.-P.

Prospecte gratis. 5412

Ziegelmaschinen eigener Construction.

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401

Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

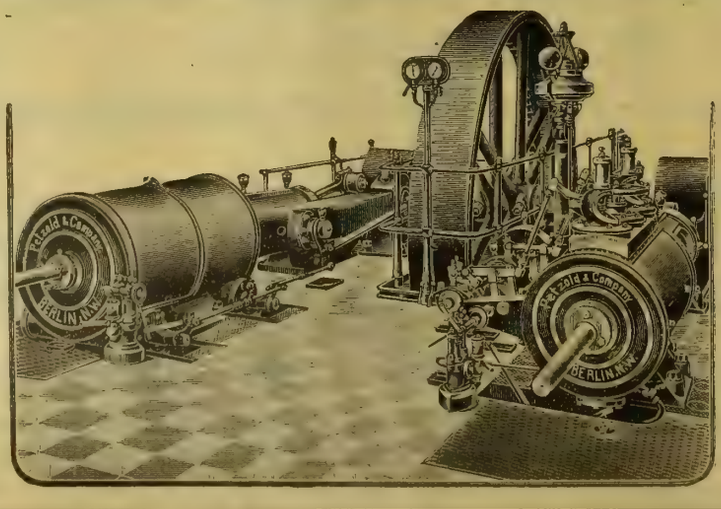
Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.

System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 75. Berlin, den 13. August 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Ueber Wärmeleitungsvermögen, Ausdehnung und Schmelzbarkeit feuerfester Ziegel. — Acetylenbeleuchtung. — 670 000 Ziegel monatlich. — Die Constitution der hydraulischen Cemente. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Statistisches. — Geschäftliches. — Patent-Anmeldungen. — Ausschreibungen.

☛ Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt der Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt von **W. F. L. Beth in Lübeck** bei.

Ueber Wärmeleitungsvermögen, Ausdehnung und Schmelzbarkeit feuerfester Ziegel.

Von J. D. Pennock, Syrakuse N.-Y.

Den Verhandlungen des American Institute of Mining Engineers entnehmen wir nachstehende Veröffentlichung:

Griechischer und amerikanischer Magnesit, Dinassteine und Cokesofensteine, die zu Retortencokesöfen verwandt werden, sind mit einander verglichen worden. Aus diesen

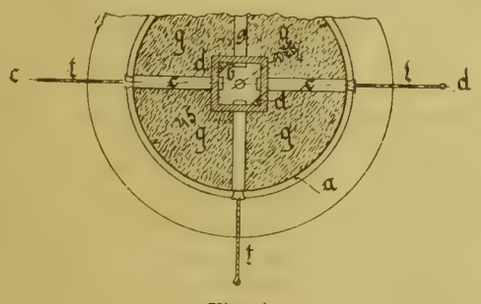


Fig. 1.

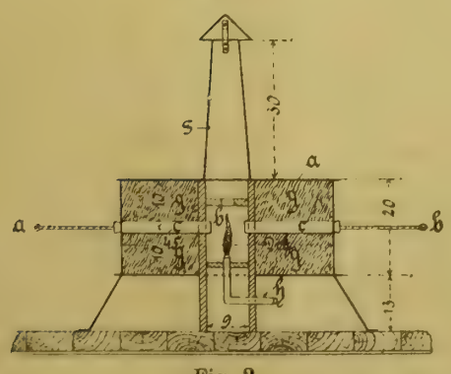


Fig. 2.

Materialien wurden cylinderische Körper von 0,19 cm Länge und 0,04 cm Durchmesser geformt. An einem Ende jedes Körpers wurde ein Loch von etwa 6 mm Durchmesser und 31 mm Tiefe gebohrt, in welches das Thermometer während des Versuches eingeführt wurde. Um das Leitungsvermögen zu bestimmen, wurde der in Fig. 1 und 2 skizzirte Apparat benutzt. Er besteht aus einer Trommel aus Eisenblech von 45 cm Durchmesser und 20 cm Höhe. In der Mitte ist ein kleiner Verbrennungsraum mit einem Chamottemantel von 9,4 cm Querschnitt und etwa 15 cm Höhe. Der Chamottemantel ist bis auf den Tisch heruntergeführt. Die Probecylinder wurden in der Mitte des Trommelumfanges rechtwinklig durch die Trommel gesteckt, so dass sie auch die vier Wände der Schmelzkammer durchdringen und in diese etwa 6 mm hineinragen. Das andere Ende der Probekörper steht aus der Trommel heraus. Ein Asbestpfropfen umgiebt die Thermometer, die in die Probekörper eingesetzt, sind und bedeckt auch das Ende der Probekörper. Die Erhitzung erfolgte mit Hülfe eines Gebläses. Der Raum um die Probekörper in der Trommel wurde mit Glaswolle dicht vollgepackt. Die Thermometer wurden viertelstündlich von dem Beginn der Erhitzung an 5 Stunden lang beobachtet. Die nachstehende Tabelle zeigt die Ergebnisse von drei Versuchen.

Wärme am Ende der Versuchsstücke.
In hundertstel Graden.

Zeit Std.	Zeit Min.	Griechischer Magnesit.	Dinas-Steine	Cokesofen-Ziegel	Amerikan. Magnesit
		Versuch I.			
—	0	25	24	24	25
—	15	28	24	24	26
—	30	49	24	24	36
—	45	87	28	27	61
1	00	125	34	33	92
1	15	156	43	41	121
1	30	184	54	50	149
1	45	208	68	61	172
2	00	230	82	73	196
2	15	249	97	85	215
2	30	264	109	96	229
2	45	277	120	107	243
3	00	289	131	115	254
3	15	299	138	121	262
3	30	308	148	130	270
3	45	314	154	135	276
4	00	320	160	140	281
4	15	325	165	144	286
4	30	330	169	148	290
4	45	332	173	151	294
5	00	337	177	154	297

Zeit Std.	Zeit Min.	Griechischer Magnesit	Dinas-Steine	Cokesofen-Ziegel	Amerikan. Magnesit
		Versuch II.			
—	00	20	20	20	20
—	15	27	22	20	26
—	30	54	23	24	44
—	45	86	25	27	69
1	00	130	33	35	107
1	15	157	40	42	132
1	30	188	52	50	159
1	45	215	63	59	184
2	00	249	78	73	210
2	15	263	93	85	229
2	30	280	107	97	246
2	45	295	121	110	260
3	00	307	132	120	274
3	15	317	142	130	—
3	30	325	152	138	294
3	45	332	160	146	301
4	00	339	166	152	307
4	15	341	170	157	311
4	30	341	175	162	315
4	45	343	178	165	316
		Versuch III.			
—	00	25	25	25	25
—	15	29	25	25	29
—	30	50	26	26	43
—	45	83	28	29	69
1	00	130	35	35	105
1	15	157	41	42	130
1	30	196	55	54	169
1	45	220	71	70	205
2	00	243	77	75	215
2	15	263	90	87	236
2	30	280	104	100	257
2	45	297	117	112	270
3	00	307	126	120	282
3	15	317	139	132	294
3	30	326	148	142	304
3	45	334	167	159	319
4	00	340	174	165	324
4	15	345	180	171	325
4	30	351	186	176	329
4	45	354	191	182	329

Die graphische Darstellung Fig. 3 zeigt deutlich das grössere Leitungsvermögen des griechischen Magnesits gegenüber dem amerikanischen Magnesit, was der Verfasser sowohl der grösseren Reinheit als der grösseren Dichte der letzteren zuschreibt.

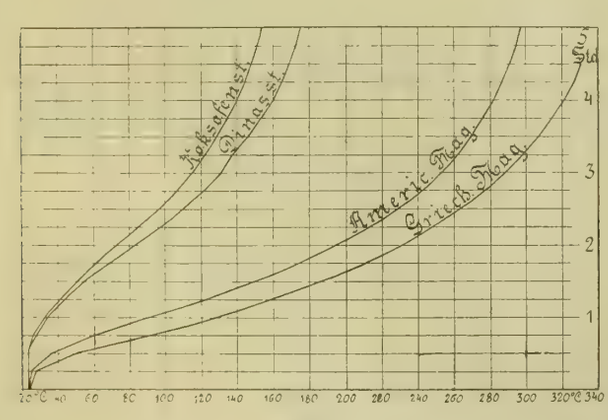


Fig. 3.

Zur Bestimmung der Ausdehnung der feuerfesten Materialien wurde ein gewöhnlicher kleiner Verbrennungsofen, Fig. 4, benutzt. Der feuerfeste Körper wurde in den Ofen eingebracht, wie die Abbildung zeigt, und gegen die eine Wand des Verbrennungsraumes gestützt, so dass er sich nur nach der anderen Seite ausdehnen konnte. An diesem Ende wurde ein Glasstab r befestigt, der durch einen Asbestmantel vor der Ofenhitze geschützt wurde. Das andere Ende des Glasstabes berührte das Ende des kurzen Armes des zweiarmigen Hebels d, der bei e einen Zeiger in Bewegung setzt. Die Uebersetzung der Hebel ist so gewählt, dass die Ausdehnung des Körpers c an der Scala in 70facher Vergrösserung abgelesen werden kann.

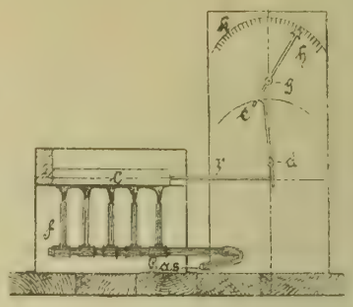


Fig. 4.

Zur Ermittelung der Schmelzbarkeit wurden Stücke jedes feuerfesten Materials mit Segerkegeln bis auf etwa 1270 Grad C. erhitzt, wobei keines der Materialien Anzeichen von Erweichung erkennen liess. Der ursprüngliche gelblich braune griechische Stein wurde im Feuer vollständig weiss. Die Hitze konnte nicht so weit gesteigert werden, bis einer der Steine geschmolzen ist.

Acetylenbeleuchtung.

Immer mehr macht sich heute in den kleinsten Ortschaften und Gemeinden, Gutsgehöften, Villen, Etablissements für Erwerbs- und Luxuszwecke der Wunsch nach einer centralen Beleuchtungsanlage geltend. Allerdings scheint hier häufig die Electrizität besser am Platze zu sein, aber gerade da, wo meist nur während einer beschränkten Jahres- oder Tageszeit ein geringer Konsum stattfindet, stellt sich die elektrische Beleuchtung infolge der theuren Anlagekosten, des hohen Preises für die zur Erzeugung des elektrischen Stromes nothwendige Kraft und der theuren Bedienung derartig unrentabel, dass man nur in den allerseltensten Fällen sich diesen Luxus gestatten wird. Aehnlich verhält es sich mit den Kohlen- und Fettgas-Anlagen, wennschon hier die Anlagen- und Betriebskosten nicht mehr ein so wesentlicher Faktor sind, um das Absatzgebiet allzusehr zu beschränken.

Hier tritt nun hilfreich die Acetylen-Beleuchtung ein; nichts ist einfacher, als dieses Gas herzustellen. Die Rohmaterialien dazu sind bekanntlich Wasser und Calcium-Carbid; an ersterem wird wohl nirgends ein Mangel sein; letzteres wird seit einigen Jahren in der ganzen Welt in genügenden Mengen fabrizirt und in den Handel gebracht. Dieses Material wird im elektrischen Ofen unter Anwendung gewaltiger Hitze aus einem Gemisch von Kalk und Kohlenstoff zusammengeschmolzen und den Abnehmern in gut verschlossenen Blechbüchsen geliefert.

Hauptvorzüge der Acetylenbeleuchtung, welche sich für Ziegeleien, Cementfabriken etc. in ganz besonderem Masse eignet, sind: Ruhige gleichmässige Flamme, die in ihrer Steifheit den Eindruck von Gasglühlicht oder elektrischem Licht hervorruft und selbst beim stärksten Luftzug nicht verlöscht. Geringe Wärme-Abgabe: verglichen mit einer Leuchtgasflamme von derselben Helligkeit beträgt bei der Acetylen-Flamme die Wärme-Entwicklung nur den sechsten Theil. Intensiv weisse Farbe, die von allen künstlichen Beleuchtungsarten einen dem Sonnenlicht ähnlichsten Effekt giebt und durch die genaue Wiedergabe der Farben auf die Netzhaut des Auges eine wohlthuende Wirkung erzielt. Geringe Gefahr vor Vergiftung durch Einathmen.

Auch zum Heizen und Kochen, sowie für gewerbliche Zwecke lässt sich das Acetylen verwenden; in geeigneten Brennern kann man einen Hitzegrad bis zu 1600° Celsius erzeugen, der ausreicht, um die schwerflüssigsten Metalle

zu schmelzen. Die Wärmemenge ist ca. $2^1/_2$mal so gross, als die von einem gleichen Volumen Kohlengas erzeugte. Dass das Acetylen auch zum Kraftbetrieb geeignet ist, haben kürzlich vorgenommene Versuche gezeigt. Ein 2pferdiger Motor verbrauchte pro Stunde und gebremste Pferdekraft nur 184 Ltr. Acetylen-Gas.

Vergleichen wir nun das Acetylen mit den übrigen Beleuchtungsarten, so finden wir, dass die gebräuchlichsten Brenner für Acetylen-Gas solche mit einem stündlichen Konsum von 20 Litern sind; eine Normalkerzen-Lichtstärke bedarf pro Stunde 0,6 Liter; demnach lässt sich mit 20 Litern eine Helligkeit von 33 Normalkerzen eine Stunde lang erzielen. 1 kg Calcium-Carbid kostet 45 Pf. und erzeugt 300 Liter Acetylen-Gas; demgemäss würde sich der Preis einer 33kerzigen Flamme auf 3 Pf. pro Stunde stellen. Elektrisches Glühlicht bedarf pro Stunde und Kerzenstärke 3,1 Watt; der Preis pro Kilowatt beträgt 60 Pf., also stellen sich 33 Normalkerzen auf 6,12 Pf. Steinkohlengas, im Schnittbrenner verbrannt, braucht pro Stunde und Kerze $11^1/_2$ Liter; das giebt bei einem Gaspreise von 16 Pf. pro Kubikmeter für eine 33kerzige Flamme 6,08 Pf. Ein Petroleumbrenner, 14", mit einer Leuchtkraft von 33 Kerzen verbraucht pro Stunde und Kerzenstärke $3^1/_2$ g Petroleum; das macht bei einem Petroleumpreise von 20 Pf. pro Liter für die Flamme 4,60 Pf. Gasglühlicht stellt sich je nach Verwendung von Glühstrümpfen verschiedener Qualität im Preise ebenso, wie Acetylen, oder höher, doch nimmt die Leuchtkraft sehr bald ab und lässt sich deshalb schwer eine bestimmte Norm aufstellen.

Demgemäss würden sich die Preise der verschiedenen Beleuchtungsarten bei Erzeugung derselben Lichtmenge, wie folgt, stellen: Acetylen 3 Pf. Elektrisches Glühlicht 6.12 Pf. Steinkohlengas 6,08 Pf. bei Anwendung von Schnittbrennern, Petroleum 4,60 Pf.

Hierbei ist noch zu berücksichtigen, dass beim Acetylen wirklich nur diese Ziffern in Betracht zu ziehen sind, bei allen anderen Lichtarten jedoch noch für Abnutzung der Glühlichtbirnen, Cylinder, Füllen und Reinigen der Petroleum-Lampen etc. weitere Ausgaben entstehen.

Nun hat sich jedoch bei der Einführung der Acetylen-Beleuchtung ein Uebelstand unangenehm bemerkbar gemacht, nämlich der Gasverlust in den Rohrleitungen, eine Erscheinung, die zwar nicht neu ist und beim gewöhnlichen Gas auch vorkommt, aber speciell bei Acetylen einerseits vermöge des höheren Druckes, der behufs richtiger Funktion der Brenner nöthig ist, und andererseits wegen der an und für sich grösseren Verluste, bedingt durch das leichtere Durchdringen des Acetylens und Austrocknung aller fettigen Verpackungsmittel, sich in besonders nachtheiliger Weise bemerkbar machend. Besieht man sich nämlich die Verluste in den jetzigen Leuchtgasleitungen, so weisen diese ganz enorme Zahlen auf, nämlich durchschnittlich 7%. So verliert z. B. Berlin soviel Gas, wie Stettin zu seiner Beleuchtung verbraucht. Bei Acetylen kann man mindestens 15 % annehmen. Es lag deshalb nahe, sich mit der Sache näher zu beschäftigen, um so mehr, als aus auf der Hand liegenden Gründen die jetzige Dichtung überhaupt nicht gasundurchlässig sein kann. Alle jetzt in Betracht fallenden Dichtungen leiden an dem Mangel, sich Volum-Veränderungen, durch Temperaturschwankungen bedingt, nicht anzupassen, und andererseits haben sie, wie erwähnt, den Nachtheil, dass die Gase durch Austrocknen der Dichtungskörper Volumverminderung bedingen.

Die einzig richtige Methode scheint die zu sein, die im Stande ist, selbstthätig Dichtung herbeizuführen und zwar auf chemischem Wege. Von diesen Ausnahmen geleitet, haben Kurt E. Rosenthal & Dr. Billwiller eine Methode ausgearbeitet, die in dieser Weise wirkt.

Es wird dabei das Dichtungsmaterial, z. B. Theerstrick mit Körpern imprägnirt, die mit den Bestandtheilen des Gases derart reagiren, dass Volumvergrösserung und selbstredend auch Gewichtszunahme entstehen und dadurch ev. Undichtheiten vollgefüllt werden. Die hierbei in Betracht fallenden Reaktionskörper sind Verunreinigungen, die das gewöhnliche Leuchtgas, wie das Acetylen stets begleiten, Schwefelwasserstoffe und Ammoniak. Um möglichst rasche Wirkung zu erzielen, kann die Rohrleitung vor der Inbetriebsetzung gefüllt und einige Zeit unter Druck gehalten werden.

670000 Ziegel monatlich.

Bei meiner letzterwähnten Reise nach Württemberg, wo ich unter anderem eine Kesselfeuerung meiner Construktion in einer Chamottefabrik einzurichten und ein Gutachten über den Umbau zweier überwölbter deutscher Oefen und Oefen mit überschlagendem Feuer abzugeben hatte, benutzte ich auf dem Rückwege die Erlaubniss des Herrn S. Lessing in Bamberg, sein neues Ziegelwerk in Gaustadt zu besichtigen, was insofern von ganz besonderem Interesse war, als hier ein Bührer-Ofen 670000 Ziegel in einem Monat liefert, wobei das Feuer in 24 Stunden mehr als 20 m vorwärts getrieben wird.

Die Bührer'schen Zickzacköfen waren mir seit 1891 bekannt, in welchem Jahre ich einen einfachen Ofen ohne Ventilator und künstliche Trocknung während des Baues und auch nachher im Betriebe genauer kennen lernte. Der Ofen hatte eine Breite von 2,2 m und war etwa ebenso hoch. Die Gesammtlänge des Brennkanals — die schmaleren Querverbindungen zwischen den einzelnen Kammern mitgerechnet — betrug 79,6 m. Der Ofen sollte 100000 Ziegel in der Woche liefern, und es wurden während des ersten Sommers 90—95000 Stück ausgefahren. Da der Einsatz nicht trocken war, so liess sich aus dem Ergebniss folgern, dass von gut trockenem Einsatz mehr als 100000 in der Woche geliefert werden konnten, wenn nur Leute zu finden waren, welche die hohe Temperatur während des Ein- und Aussetzens aushielten. Die Hitze in den Kammern als auch über dem im Feuer befindlichen Ofentheil war äusserst gross. Ein ähnlicher Ofen in Döbeln, der bisher nicht so forcirt betrieben wurde und bei dem die Hitze über dem Ofen von einem Ventilator abgesaugt wurde, stelle lange nicht so hohe Anforderungen an die Einsetzer und Ausfahrer.

Die neue Ziegelei von Simon Lessing in Bamberg befindet sich in unmittelbarer Nähe seiner schon seit längerer Zeit bestehenden Ziegelei auf einem Plateau, welches sich hinter der Ortschaft Gaustadt erhebt und an einer Seite ziemlich steil zu dem Kanal der Regnitz abfällt. Zu diesem Absatzwege werden die Ziegel mittelst eines Bremsberges geschafft. Das Lehmlager enthält ziemlich mageren, kurzen Lehm. Derselbe wird auf drei liegenden Schneckenpressen nebst dazu gehörigen Walzwerken und Thonschneidern verarbeitet. Das Material wird mit Aufzug aus den ziemlich nahe den Arbeitsstellen liegenden Gruben herangeschafft. Die Betriebskraft liefern 2 Wolf'sche Lokomobilen mit Condensation. Am Tage ist die grössere 60—80pferd. Maschine im Gange, während des Nachts die kleinere 25—30pferd. Maschine den Ventilator betreibt. Dieser hat 3 m Durchmesser und führt die heisse Luft aus dem Ofen nach der Trocknerei. Es werden jetzt nur Mauerziegel angefertigt, doch ist auch die Einrichtung für Herstellung von Dachdeckmaterial getroffen. Der Brennkanal des Ofens, eines Bührer'schen Zickzackofens von 2,50 m Breite und 2,20 m Höhe, hat die Gesammtlänge von 98 m mit Einbegriff der schmalen Uebergänge aus einer Abtheilung in die andere. Es sind 28 Trockenkammern vorgesehen, deren jede 2300 Ziegel fasst. Die Ziegel werden auf Latten gesetzt, welche auf in Winkeleisen eingefügten Eisenstäben ruhen. An einem Ende der Trockenmauer tritt die heisse Luft ein und durchzieht den Einsatz, am anderen Ende zieht sie wieder ab, um in die folgenden Kammern zu gehen, bis sie genügend Wärme abgegeben hat; natürlich tritt die heisseste Luft in die Kammern, welche die trockensten und wärmsten Ziegel enthalten. Es sind auch noch Trockenräume ausser diesen 28 Trockenkammern vorhanden, doch wurden sie

zur Zeit nicht benutzt, da kurz vorher ein Maschinenbruch stattgefunden hatte. Im Ofen selbst findet kein anderes Vorwärmen statt als dasjenige, welches die aus den Feuerstellen abziehenden Feuergase bewirken. Die Ziegel aus den Trockenanlagen sind so völlig trocken, dass sich aus denselben keine Feuchtigkeit mehr beim Erhitzen durch die Feuergase entwickelt. Die Ziegel brennen völlig reinfarbig.

Es waren in dem Ofen auch die beiden bekannten Heissluftsammelkanäle des Bührer'schen Ofens vorhanden. Sie dienten bei den früheren Oefen, die noch nicht mit so starkem Zug betrieben wurden, mit Vortheil zum Vorwärmen des Brenngutes. Hier wurden diese Kanäle aber zum Sammeln der heissen Luft für die Trocknerei benutzt. Der 50 m hohe Schornstein treibt das Feuer so schnell vorwärts, dass in 4—4½ Tagen ein Umbrand beendigt ist. Die Mauern sind zum Theil hohl. Zwischen den Gewölben liegen Kanäle, um die Wärme ableiten zu können. Auf dem Ofen sind bewegliche eiserne Rohre vorhanden, die mit dem Ofeninneren und den vorerwähnten Kanälen in Verbindung gesetzt werden und mittels des Ventilators warme Luft aus dem Ofen in die Trockenkammer führen. Es gehört natürlich Aufmerksamkeit und Urtheilskraft dazu, um dem Feuer die nöthige Verbrennungsluft zu lassen, dem Ventilator andererseits auch genug heisse Luft für die Trocknerei zu überweisen und dabei nicht zu früh der Luft den Eintritt in die Kammer zu gestatten. Die Luft tritt auf dem gewöhnlichen Wege beim Ausnehmen der Waaren in den Ofen ein, aber auch durch vorher geöffnete Einfahrungsthüren noch nicht zum Ausfahren kommender Kammern. Hier ist besonders Aufmerksamkeit und Erfahrung nöthig, damit die Luft nicht zu früh und in zu grossen Mengen in den Ofen zu den zuerst theilweis geöffneten Thüren eintritt, damit die heissen Ziegel nicht noch Schaden leiden. Man kann sich selbst sagen, wenn in 4—4½ Tagen ein Umbrand gemacht wird, so muss mit grösster Vorsicht die Luft zu den kühlenden Ziegeln gelassen werden. Die Schnelligkeit der Umbrände bewirkt natürlich eine Ersparniss an Brennmaterial, sie wird aber wieder ausgeglichen durch die Entnahme der Wärme aus den Mauern.

Diese unter anderen Umständen wenig rationelle Wärmeentnahme aus dem Mauerwerk wird hier nothwendig, da es sonst nicht möglich wäre, die Kammern zu entleeren.

Die Temperatur in den Kammern, in denen gearbeitet wird (Aus- und Einfahren der Ziegel), ist trotzdem sehr hoch, höher, als ich sie für einen rationellen Betrieb für angemessen halte. Nach meiner Schätzung war die Temperatur in den Kammern, in denen gearbeitet wurde, höher als 40 Grad C. Auf dem Ofen war die Temperatur erträglicher, als gegenüber den Oefen, wo kein Ventilator in Thätigkeit ist. Die Arbeit im Ofen ist derart, dass eine anhaltende Arbeit ohne Schädigung der Gesundheit kaum möglich ist, der hohe Verdienst bei solcher Arbeit wird auch zum grossen Theil zur Bekämpfung des unter solchen Verhältnissen grossen Durstes verbraucht, nützt also den Leuten nicht viel.

Ueber die Qualität der Ziegel lässt sich wenig sagen, es waren dem Rohmaterial angemessene Hintermauerungsziegel; der starke Absatz liess auch in diesem Frühjahr keine Vorräthe entstehen, die eine eingehende Beurtheilung ermöglichten. In der Kammer, welche entleert wurde, war mehr Bruch, als ich nach den Angaben früherer Veröffentlichungen erwartete. Dies wurde damit erklärt, dass Proben mit einem von auswärts gesandten Material gemacht worden wären, welches durch Vermischung mit dem eigenen Material den nachtheiligen Einfluss ausgeübt hätte.

Ich will dies nicht bezweifeln, ebenso wenig wie andere Angaben, die der Konstrukteur über diese Art von Anlagen macht, trotzdem sehe ich das Ganze nicht als den Fortschritt an, als den er es rühmt.

Als Anlagekosten wurde mir eine recht hohe Summe genannt, die den ursprünglichen Anschlag ganz bedeutend überschritten hatte. Die Betriebskosten der kleineren Lokomobile (25—30 Pf.) sind dem Trocknereibetriebe zur Last zu schreiben. Von Reparaturkosten war hier noch nicht die Rede, es fragt sich aber, wie lange das Mauerwerk des Ringofens eine solche Beanspruchung aushält. Der Kreis der Rohmaterialien, der eine solche Behandlung verträgt, dürfte auch wohl nur ein beschränkter sein, die Beanspruchung des Menschenmaterials ist eine ziemlich grosse. Wenn ein Umbrand nur 3 Tage und 23 Stunden dauert, wie angegeben wird, so kommt auf das Kühlen keine lange Zeit, auch wenn in dem Mauerwerk Kanäle sind, aus denen der Ventilator Wärme absaugt, denn das Vorwärmen der Steine, das Brennen selbst und das Ein- und Ausfahren erfordert doch auch Zeit. Ein jeder, der den Betrieb praktisch kennt, wird sich sagen müssen, dass der Einsatz sowohl wie das Mauerwerk noch ziemlich viel Wärme enthalten müssen.

Mein Urtheil über die forcirte Leistung des Ofens weicht allerdings ganz bedeutend von dem ab, das Herr Bührer sich zuertheilt. Ich halte die hohe Leistung des Ofens für zu künstlich und ungesund. Ich habe die Vorzüge der früheren Bührer'schen Oefen rückhaltlos anerkannt, ohne gegen die Mängel (z. B. des ungemein komplizirten unterirdischen Kanalsystems für die Trocknerei und anderes) blind zu sein, der jetzige Ofen ist eine Uebertreibung, und kann niemand, der die Sache vorurtheilsfrei betrachtet und Vergleiche ziehen kann mit anderen Anlagen und dem, was vortheilhaft und begreiflich ist, anders urtheilen.

Die Wirksamkeit des Kamins war mir besonders interessant, da sich in den letzten Jahren ein nach meiner Ansicht nicht gerechtfertigtes Bestreben geltend macht, die Höhe der Kamine mehr zu verringern, als für einen Betrieb gut ist.

Hier war deutlich zu sehen, dass die grössere Länge des Brennkanals und eine entsprechende Höhe des Kamins, dazu völlig trockene Steine die besonders hohe Leistung an gutgebrannter Waare ermöglichte.

Wie mir nachträglich mitgetheilt wird, erfährt der Kamin in Gaustadt jetzt noch eine Erhöhung von 7 m, da er durch eine Eigenmächtigkeit des Kaminbauers bisher nur 47 m Höhe bei einer oberen lichten Weite von 2,05 m hatte.

Es scheint also dort die bisherige Leistung des Kamins nicht genügend gewesen zu sein, da er jetzt noch diese bei der bisherigen Höhe nicht unwesentliche Erhöhung erfährt.

Von besonderem Vortheil zeigt sich auch hier die vollkommene Vortrocknung der rohen Steine, ehe dieselben mit den Rauchgasen in Berührung kommen, aber auch hier wird, wie bei einem anderen, in den letzten Jahren vielfach gerühmten, künstlichen Trocknen der Nutzen durch die hohen Kosten der Einrichtung und des Betriebes sehr abgeschwächt.

Bei genügendem Schornsteinzug und entsprechender Einrichtung des Ofens muss es möglich sein, mit der für die Verbrennung nicht nöthigen Wärme der abgebrannten Kammern die nur unvollkommen trocken in den Ofen eingebrachte Waare völlig zu trocknen und auch noch stark vorzuwärmen und zwar an derselben Stelle, an welcher nachher der Garbrand stattfindet. Die Möglichkeit und die Vortheile eines solchen Verfahrens will ich in einem anderen Aufsatze darlegen.

Rob. Burghardt.

Die Constitution der hydraulischen Cemente.

Spencer W. Newberry und M. B. Newberry

Vortrag gehalten in der Gesellschaft für chemische Industrie, Abtheilung New-York.

Hydraulische Cemente sind, wie bekannt, im Wesentlichen Verbindungen von Kalk, Thonerde und Kieselsäure, sie werden erhalten durch Brennen natürlicher oder künstlicher Mischungen von Thon mit kohlensaurem Kalk bei hoher Hitze und nachheriges Mahlen des

erhaltenen Brennproduktes (Klinker) zu Pulver. Portlandcement wird gewonnen aus einer künstlichen Mischung der beiden Materialien von ganz bestimmter Zusammensetzung, die einen hohen Prozentsatz von Kalk aufweist, und welche bis zur Klinkerung gebrannt wird. Natürliche Felscemente (rock cement) stammen von einem Kalkstein her, der im Verhältniss viel Thon und gewöhnlich auch viel Magnesia enthält und der nur bei niedriger Hitze gebrannt wird. Die Zusammensetzung der neueren Portlandcemente ist merkwürdig gleichmässig, wie beistehende Tabelle, die hauptsächlich den Angaben verschiedener Fabriken entnommen ist, zeigt:

	Dyckerhof (Deutschland)	Germania (Deutschland)	Porta (Deutschland)	Empire (Amerika)	Saylor's (Amerika)	Sandusky (Amerika)
Ca O	63.75	66.04	62.28	64.00	62.79	64.19
Si O_2	19.35	21.14	22.69	20.80	20.64	23.20
$Al_2 O_3$	7.00	6.30	7.30	7.39	6.93	7.03
$Fe_2 O_3$	4.50	2.50	2.87	2.61	5.41	2.41
Mg O	Nicht bestimmt	1.11	1.08	Nicht bestimmt	1.72	0.97

Es ist viel über die Reaktionen, die wahrscheinlich beim Brennen des Cements stattfinden, und über die Natur der Verbindungen des Kalkes, der Kieselsäure, der Thonerde und des Eisenoxyds, aus welchen der fertige Cement zusammengesetzt ist, gearbeitet und geschrieben worden. Der grösste Theil der älteren Arbeiten auf diesem Gebiete stützt sich nicht auf beweisende Versuche, und selbst eine nur gedrängte Zusammenstellung dieser Arbeiten würde viele Seiten bedecken. Allgemein nimmt man an, dass der Cement aus basischen Silicaten und Aluminaten des Kalkes besteht, welche mit Wasser eine krystallinische, hydratisirte Verbindung bilden, welche das Erhärten des Cements verursacht. Die Rolle, die das Eisenoxyd und die Magnesia spielt, ist noch nicht klargelegt und wahrscheinlich von untergeordneter Bedeutung. Die vollständigste Arbeit über die Konstitution der Cemente hat Le Chatelier geliefert. Seine Versuche schliessen eine sorgfältige mikroskopische Prüfung des Cements ein, sowohl in Form von Klinkern, als auch nach dem Erhärten in Wasser. Gleichfalls machte er Versuche über die künstliche Darstellung von Kalksilicaten und Kalkaluminaten, indem er Mischungen aus reinem Material erhitzte. Die wichtigsten Folgerungen Le Chateliers sind folgende:

Das Monosilicat. $CaO . SiO_2$. Kommt in der Natur als Wollastonit vor, wird durch Wasser nicht beeinflusst und spielt deshalb beim Erhärtungsprozess des Cements keine Rolle.

Das Bisilicat $2\,CaO . SiO_2$. Wird erhalten durch Erhitzen von Kalk mit pulverisirtem Quarz, im genauen Verhältniss gemischt (im Tiegel); zerfällt beim Abkühlen zu Pulver in derselben Weise, wie Cementklinker mit überflüssigem Thongehalt. Dieses selbstthätige Zerfallen ist verursacht durch Aenderung seiner krystallinischen Form (Bimorphismus).

Das Trisilicat. $3\,CaO . SiO_2$. Kann nicht dargestellt werden durch Erhitzen eines Gemisches von Kieselsäure mit 3 Molecülen Kalk, da stets eine Mischung von niedrigeren Silicaten und freiem Kalk erhalten wird. Die Mischung erhitzt sich und löscht sich mit Wasser, bindet aber nach dem Löschen langsam.

Nach Le Chatelier's Meinung soll dieses Trisilicat beim Erhitzen von Kalk mit schmelzbaren Silicaten indirekt gebildet werden und ist der Haupt- und der wirksamste Bestandtheil des Portlandcements.

Das Monoaluminat $CaO . Al_2O_3$ (Kalkspinell), ist fast unschmelzbar, bindet Wasser sehr schnell.

Das Bialuminat $2\,CaO . Al_2 O_3$, ist leichter schmelzbar, bindet Wasser schnell, ähnlich wie Gyps, aber die Masse zerfällt nach dem Abbinden in Stücke, wenn man sie in Wasser kocht.

Das Trialuminat ist sehr leicht schmelzbar und bindet Wasser schnell. Die Eisenverbindungen, dargestellt durch Erhitzen von Mischungen des Kalks und des Eisenoxyds, löschen sich alle mit Wasser und zeigen keine bindenden Eigenschaften.

Erhärteter Cement besteht nach Le Chatelier[1]) aus hexagonalen Plättchen von krystallisirtem Calciumhydrat $Ca(OH)_2$, eingebettet in eine weisse Masse von verschlungenen nadelförmigen Krystallen, aus hydratisirtem Calciummonosilicat $CaO . SiO_2\ 2^1/_2\ H_2O$. Die Hauptreaktion, die beim Erhärten des Cements stattfindet, mag durch folgende Formel erklärt werden.

$$3\,CaO . SiO_2 + x H_2O = 2\,CaO . (OH)_2 + CaO . SiO_2 . 2^1/_2\,HO_2.$$

Indem Le Chatelier annimmt, dass im Cement nur 3 Aequivalente des Kalks oder der Magnesia und nicht mehr mit einem Aequivalent Kieselsäure oder Thonerde in Verbindung treten können, bemerkt er, dass das Gehalt des Kalk und der Magnesia nicht kleiner sein soll als das Minimum von

$$\frac{3\,CaO . MgO}{SiO_2\ Al_2\ O_3}$$

und nicht grösser als das Maximum

$$\frac{3\,CaO . MgO}{SiO_2 . Al_2\ O_3 . Fe_2\ O_3}.$$

In diesen Formeln sind die Aequivalente und nicht die Gewichte angezeigt.

Diese Folgerungen Le Chateliers sind glaubhaft und stehen in enger Uebereinstimmung mit den praktischen Resultaten der Cementfabriken.

Le Chateliers Arbeit verdient das höchste Lob und bringt viel Licht in einige sehr dunkle, mit der Konstitution des Cements verknüpfte Fragen.

Da es uns wünschenswerth erschien, die Le Chatelier'schen Versuche weiter auszubauen, um festzustellen, welches Verhältniss zwischen Kalk, Thonerde und Kieselsäure obwalten muss, um den besten Portlandcement herzustellen, haben wir die Le Chatelier'schen Arbeiten unseren Forschungen zu Grunde gelegt.

Es mag bemerkt werden, dass Le Chateliers Formel den genauen Gehalt des Kalks angiebt, der gebraucht wird bei einer gegebenen Menge von Kieselsäure plus Thonerde. Man wird aber durch diese Formel durchaus nicht darüber aufgeklärt, ob ein stark kieselsäurehaltiger Thon verschiedenen Kalkgehalt erfordert im Vergleich zu einem stark thonerdehaltigen Thon. Es war also von grossem Interesse, zu bestimmen, ob Kieselsäure oder thonerdereiche Thone die besten praktischen Resultate geben, wenn in jedem Falle der genaue Gehalt an Kalk angewandt wurde.

Die Fragen, welche wir beantworten wollten, sind folgende:

1. Wieviel Kalk muss angewandt werden für einen gegebenen Prozentgehalt an Kieselsäure und Thonerde im Thon?

2. Kann eine Generalformel, anwendbar für alle Thone, aufgestellt werden, welche nur die Menge des erforderlichen Kalkes anzeigen soll, die für jeden einzelnen Thon die besten Resultate bezüglich der Qualität des Portlandcements giebt.

3. Welche Wirkung ist dem Eisen zuzuschreiben, sowohl was die Menge des erforderlichen Kalks anbetrifft, als die Qualität des erhaltenen Cements.

4. Ist das Vorhandensein von Alkalien im Rohmaterial nothwendig für die Erzielung eines guten Cements?

[1]) Die Arbeit von Toernebohm über die Petrographie des Portlandcementes hat der Verf. anscheinend noch nicht gekannt. D. R.

5. Ist die Magnesia fähig, den Kalk im Cemente zu ersetzen, oder ist sie unwirksam? In welcher Weise beeinflusst die Magnesia die Qualität des erhaltenen Cements.

Zur Lösung dieser Fragen wurde zur synthetischen Darstellung von Cementen aus fast reinen Materialien geschritten.

Angewandt wurden fast reine Materialien, wie sie im Handel vorkommen, und zwar in Form eines vollkommen feinen unfühlbaren Pulvers und zwar:

1. Kieselsäure; gemahlener Quarz in Form allerfeinsten Pulvers mit 99,10 pCt. Kieselsäure.

2. Thonerde als auf chemischem Wege gewonnenes Präparat mit 99,50 pCt. Thonerde, 0,20 pCt. Natron, 0,05 pCt. Eisenoxyd und 0,25 pCt. Kieselsäure.

3. Kohlensaurer Kalk, auf chemischem Wege gewonnen, mit 99,7 pCt. Calciumcarbonat.

4. Eisenoxyd, roth, auf chemischem Wege gewonnen.

5. Magnesia, auf chemischem Wege gewonnen, mit Spuren von Kieselsäure und Kalk.

Nach sehr sorgfältiger Mischung wurden die einzelnen Proben angefeuchtet und in Form kleiner Kuchen in einem sogenannten Fletscher'schen Gebläseofen gebrannt und zwar so, dass die Flammen in direkte Berührung mit dem Brenngute kamen. Eine Stunde war genügend, im Ofen eine intensive Weissglut zu erzeugen. Nicht genügend gesinterte Stücke wurden verworfen. Zur Prüfung auf Volumbeständigkeit des Cements wurden kleine Cementkuchen geformt, dieselben über Nacht zum Abbinden stehen gelassen und dann der Einwirkung des Dampfes bei 98 Grad Celsius 4—5 Stunden ausgesetzt. Die Prüfungen, bei welchen die Proben gleich nach dem Formen in den Dampftopf gesetzt wurden, gaben nicht so genaue Resultate wie die vorher erwähnte, die auch bei dem geringsten Ueberschuss an Kalk das charakteristische Reissen zeigte. Auf diese Weise konnte die Menge des Kalkes, die in die Verbindung gebracht werden konnte, bis auf 1 pCt. genau bestimmt werden. Die Proben, die die Dampfprüfung ausgehalten, bestanden auch die Kochprobe.

In vielen Fällen wurden auch Zerreissungsversuche gemacht, aber da keine genügende Mengen vorhanden waren, wurden nur Briquetts von $^1/_4$ oder $^1/_2$ Quadratzoll angewandt. Diese Versuche wurden nur gemacht, um zu zeigen, dass auch künstliche Mischungen Cemente liefern können, die mit den Handelsprodukten einigermassen vortheilhaft verglichen werden können.

Die Resultate dieser Versuche sollen im Folgenden kurz angegeben werden.

Frage 1. Welche Menge Kalk erfordert eine gegebene Menge Kieselsäure und Thonerde?

a) Calciumsilicate.

Mischungen von reiner präcipitirter Kreide mit sehr feinem Quarzpulver wurde im Verhältniss von 2, $2^1/_2$ und 3 Moleküle CaO zu 1 Molekül SiO_2 bereitet und das Gemenge bei intensiver Weissgluth gebrannt.

I. $2CaO . SiO_2$. Kreide 200, Quarzpulver 60.

Die Klinker waren gesintert, durchscheinend, krystallinisch. Beim Abkühlen zerfielen sie vollständig in Pulver, wie auch Le Chatelier beschreibt. Einige Stückchen wurden mit Wasser abgekühlt, wodurch das Zerfallen verhindert wurde. Zerkleinert und gemahlen lieferten diese Stückchen ein weisses Pulver. Ein Probekuchen aus diesem Cement bindet langsam, zeigte aber gute Härte nach einem Tage und wurde sehr hart in 7 Tagen.

Erhitzungsprobe. Gesunder, an Glas haftender, sehr harter Kuchen.

II. $2^1/_2 CaO . SiO_2$. Kreide 250, Quarzpulver 60.

Klinker weiss, etwas gesintert, viel geschwunden. Kein Zeichen von Zerfall beim Abkühlen. Kuchen zeigte sehr wenig bindende Eigenschaften, aber erhärtete langsam im Wasser; war ziemlich hart in 7 Tagen, entschieden hart nach 6 Wochen. Kuchen (nach eintägigem Stehenlassen) dem Dampfe ausgesetzt, erhärtete gut, wurde sehr hart und blieb wohl erhalten nach 6 Stunden.

III. $3 CaO . SiO_2$. Kreide 250, Quarz 50.

Klinker weiss, geschwunden, wenig gesintert; zerfällt nicht, Pulver zeigt kein Erwärmen beim Mischen mit Wasser. Kuchen bindet wenig in einem Tage, war noch weich in 7 Tagen, hart in 6 Wochen.

Erhitzungsprobe. Unversehrt, auf Glas haftend, sehr hart.

IV. $3{,}5 CaO . SiO_2$. Kreide 256, Quarz 44.

Klinker sehr wenig gesintert, weich, kein Zerfallen. Kuchen wird hart, aber löst sich von der Glasplatte, leicht gekrümmt und zerrissen, bevor er in Wasser gelegt, wurde aber sehr hart in Wasser nach mehreren Wochen.

Erhitzungsprobe. Wohl erhalten, an Glas haftend und hart.

Der leichteren Uebersicht wegen sind die Ergebnisse in folgender Tabelle zusammengestellt.

Calcium-Silicate.

Formel	Gewichtsverhältniss $CaO : SiO_2$	CaO	SiO_2	Kuchenprobe	Kochprobe.
$2 CaO . SiO_2$	1.85	65.11	34.89	Abgebunden hart, 7 Tage hart, 6 Wochen hart.	Unversehrt. auf Glas. hart.
$2^1/_2 CaO . SiO_2$	2.33	70.00	30.00	Abgebunden weich. 7 Tage ziemlich hart, 6 Wochen hart.	„ „ „ „
$3 CaO . SiO_2$	2.80	73.68	36.32	Abgebunden weich. 7 Tage ziemlich hart, 6 Wochen hart.	„ „ „ „
$3^1/_2 CaO . SiO_2$	3.27	76.56	23 44	Zerrissen, 1 Tag weich, 6 Wochen hart	„ „ „ „

Diese Resultate sind gewiss sehr verschieden von denen, die Le Chatelier erhalten und die vorher angegeben waren.

Es scheint durchaus keine Schwierigkeit zu sein, eine gute Verbindung von Kalk und Kieselsäure im Verhältniss von 3 Molek. CaO zu 1 Molek. SiO_2 zu erhalten, vorausgesetzt, dass die Temperatur hoch genug ist und die Materialien sehr innig gemischt sind. Le Chatelier hat wahrscheinlich sein Rohmaterial in einem Tiegel gebrannt und nicht in direkter Berührung mit der Flamme; in dem Falle war die Temperatur zweifellos viel niedriger als bei den Versuchen, die die Autoren gemacht.

Obwohl sämmtliche Mischungen des Kalks und der Kieselsäure konstantes Volumen aufweisen, waren die bindenden Eigenschaften der höheren Calciumsilicate sehr langsame. Keins der Produkte, mit Ausnahme des ersten, zeigte entschiedene Bindekraft in einem Tage, und die durchschnittlichen Erhärtungseigenschaften sind mehr mit denen des hydraulischen Kalkes als denen der Portlandcemente vergleichbar.

b) Calciumaluminate.

Mischungen von reiner Kreide mit Thonerde wurden in dem Verhältniss von 2, 2,5 und 3 Molek. Kalk zu 1 Molek. Thonerde bereitet und dieselben in einem grossen Platintiegel im Fletscher'schen Ofen bei intensiver Weissgluth gebrannt.

$2CaO . Al_2O_3$. Kreide 250, Thonerde 102.

Wurde erst bei direkter Hitze gebrannt. Die Masse war zu einer weissen Schlacke zusammengeschmolzen. Im

Tiegel gebrannt war die Masse stark gesintert und halb geschmolzen, das Pulver war weiss. Mit Wasser befeuchtet, zeigte es starke Erhitzung, band in wenigen Sekunden wie Gyps. Kuchen wird schnell hart, hart nach 6 Wochen.

Erhitzungsprobe. An Glas haftend, kaum hart, innen ziemlich weich.

$2^1/_2$ CaO . Al_2O_3. Kreide 250, Thonerde 102.

Bei direkter Hitze gebrannt, zusammengeschmolzen. Im Tiegel halbgeschmolzen. Pulver erhitzt sich stark mit Wasser, bindet schnell. Kuchen löst sich vom Glase in einem Tage, in 3 Tagen gekrümmt und zerrissen, weich und zerrissen nach 6 Wochen.

Erhitzungsprobe. Gekrümmt, voller Risse, weich.

3 CaO . Al_2O_3. Kreide 300, Thonerde 102.

Im Tiegel gebrannt, halb geschmolzen. Pulver erhitzt sich stark mit Wasser, bindet schnell. Kuchen schon zerrissen und gekrümmt, bevor er ins Wasser gelegt, zerfiel vollständig im Wasser.

Erhitzungsprobe. Gekrümmt und voller Risse, weich.

Der besseren Uebersicht halber sind die Ergebnisse in folgender Tabelle zusammengestellt.

Calcium-Aluminate.

Formel	Gewichtsverhältniss CaO : Al_2O_3	CaO	Al_2O_3	Kuchenprobe	Kochprobe
2 CaO . Al_2O_3	1.10	52.38	47.62	Schnell abgebunden, hart, auf Glas, 6 Wochen.	Unversehrt, auf Glas, ziemlich hart.
$2^1{}_2$ CaO . Al_2O_3	1.37	87.85	42 15	Schnell abgebunden, verzogen und zerrissen.	Verzogen und zerrissen, weich.
3CaO . Al_2O_3	1.65	62.23	37.77	Schnell abgebunden, verzogen und zerrissen.	Verzogen und zerrissen, weich.

Diese Versuche führen zu folgenden Folgerungen:

1. Die Verbindung 3 CaO . SiO_2 giebt ein Produkt, das sowohl Volumbeständigkeit als auch gute Erhärtungsfähigkeit aufweist, obwohl das Erhärten langsam vor sich geht, die Verbindung $3^1/_2$ CaO . SiO_2 liefert ein minderwerthiges Produkt. Der Kuchen zeigt in Wasser gelegt Risse.

2. Die Verbindung 2 CaO . Al_2O_3 liefert ein Produkt, das schnelle Bindekraft, Volumbeständigkeit und gute Erhärtungsfähigkeit aufweist.

Die Verbindung $2^1/_2$ CaO . Al_2O_3 ist nicht werthvoll.

(Fortsetzung folgt.)

Gerichtsentscheidungen.

Patentvergehen durch „DRP a“. Vom Landgericht Aachen wurde ein Ingenieur zu 50 M. Geldstrafe verurtheilt. Er brachte auf die von ihm verfertigten Gegenstände den Vermerk „DRP a“ an. Er glaubte als Patent-Anmelder dem Geschäftsgebrauch gemäss zu dieser Handlungsweise berechtigt zu sein. Das Landgericht hat aber angenommen, dass er damit gegen § 40, 1 des Patentgesetzes („Mit Geldstrafe bis zu 1000 M. wird bestraft, wer Gegenstände oder deren Verpackung mit einer Bezeichnung versieht, welche geeignet ist, den Irrthum zu erregen, dass die Gegenstände durch ein Patent geschützt seien.“) verstossen habe, und es wurde ausdrücklich in der Urtheilsbegründung hervorgehoben, dass sich das Gesetz um Geschäftsgebräuche nicht kümmere. Die Buchstabenverbindung „DRP“ kenne Jedermann. Man glaube, ein damit bezeichneter Gegenstand sei patentirt. Das „a“ dagegen kenne Niemand. Der Angeklagte hatte gegen das Urtheil Revision eingelegt und versicherte abermals, dass er keinen Irrthum habe erregen wollen. Der allgemeine Gebrauch der Buchstabenverbindung „DRP a“ sei doch der beste Beweis für seinen guten Glauben, dass er es ebenso machen dürfe. Das Reichsgericht erkannte am 9. Juni gemäss dem Antrag des Reichsanwalts auf Verwerfung der Revision, da deren Einwendungen sich nur gegen die unanfechtbaren thatsächlichen Feststellungen richteten, welche einen Rechtsirrthum nicht erkennen liessen.

Verschiedenes.

Jubiläum. Die Firma Pfändter & Grollmuss in Dresden, Vertreterin der Lüneburger Portland-Cement-Aktien-Gesellschaft, konnte dieser Tage ihr 25jähriges Geschäftsjubiläum feiern. Nach einer von der Firma aufgestellten Statistik, bezog sie in diesem Zeitraume rund 112 000 t Cement von der erwähnten Fabrik. [77]v

Ziegeleibrand. Die grosse Dampfziegelei von Walter in Haselbrun i.V. ist total niedergebrannt. Der Brandschaden ist sehr gross.

Bücherschau.

Bezugsquellenbuch für das Bau- und Ingenieurwesen sowie die einschlägigen Industrien und Gewerbe. Herausgegeben von der Redaktion der Zeitschrift „Der deutsche Steinbildhauer und Steinmetz“. München, Ed. Pohls Verlag 1898.

Das Buch soll namentlich in den Fällen Auskunft geben, in welchen der Leser den Erzeuger einer Waare, den Erfinder eines neuen Artikels zu erfahren wünscht. Um häufige Wiederholungen derselben Firmen bei verschiedenen Artikeln zu vermeiden, den Umfang des Buches nicht unnöthig zu vergrössern und den Preis desselben möglichst niedrig bemessen zu können, sind viele Artikel in Gruppen zusammengefasst. Innerhalb dieser Gruppen hätten nun die einzelnen Firmen unter sich oder nach dem Wohnort alphabetisch geordnet werden müssen, was leider unterblieben ist. Dagegen ist die Einreihung der Länder in den einzelnen Gruppen nach der alphabetischen Reihenfolge des deutschen Staates, bei Preussen überdies noch nach den Provinzen erfolgt. Vielfache Hinweise erleichtern das Nachschlagen.

Statistisches.

Halle a. S. Handel mit Baumaterialien im Bezirke der Handelskammer. Die Ein- bezw. Ausfuhr der für den Handel mit Baumaterialien vornehmlich in Frage kommenden Artikel gestaltete sich in den Jahren 1897 und 1896 wie folgt.

Es betrug

	die Einfuhr		die Ausfuhr	
	1897	1896	1897	1896
	dz	dz	dz	dz
Romancement	423 335	323 446	4 764 492	4 275 167
Gips	79 720	62 680	259 348	259 667
Kalk, Mörtel	2 357 148	2 166 407	779 053	776 408
Porzellanerde, Feldspat .	2 071 548	1 928 074	1 215 453	1 256 744
Mauersteine, gewöhnliche	1 505 969	1 392 542	2 026 355	2 553 142
Steine, feuerfeste aus Thon	360 970	344 444	941 801	734 626
Dachziegel, Mauersteine, glasirt u. s. w. . . .	8 580	10 792	305 934	324 965
Thonröhren, unglasirt . .	17 052	18 876	43 976	28 951
„ , glasirt . . .	15 610	10 990	61 167	59 843

Transvaal. Die Cement- und Kalk-Einfuhr Transvaals blieb im ersten Vierteljahre 1898 gegen das Vorjahr nicht unbedeutend zurück. Sie betrug in den ersten drei Monaten dieses Jahres 122 900 M. in derselben Periode des Vorjahres dagegen 154 800 M. [54]Stat

Geschäftliches.

Aenderungen.

Brunsbüttel (Holstein). Die zu erbauende Portland-Cement-Fabrik in Brunsbüttel hat in den letzten Tagen Landankäufe bei Lägerdorf bei Itzehoe abgeschlossen. Die Gesellschaft „Saturn" beabsichtigt hier Kreide für die neue Fabrik zu entnehmen und zahlte 3500 M. für den Hektar. [75]ae

Leipzig. Moritz Albert Oertel ist aus der Cementwaarenfabrik von Oertel & Uhlemann ausgeschieden. Die Firma bleibt unverändert. [76]ae

Grossalmerode. Verblendsteinfabrik Grossalmerode, Aug. Gundlach. Die Firma hat die Anfertigung von Graphitschmelztiegeln aufgenommen und ist in „Aug. Gundlach" umgeändert. ae

Neue Firmen.

Eschenlohe. Kalk- und Braunkohlenwerk Eschenlohe, G. m. b. H. Zweck der Gesellschaft ist die Erwerbung, der Fortbetrieb und die Erweiterung des bisher unter der Firma C. Beck & Cie. Kalk- und Braunkohlenwerk Eschenlohe bestandenen Kalk- und Braunkohlenwerkes in Eschenlohe und Hechendorf. Das Stammkapital beträgt 100 000 M. Gesellschafter sind: 1. Karl Beck, Kalkbrennereibesitzer in Eschenlohe, mit einer Stammeinlage von 25 000 M., 2. Ferdinand David Mäschle, Kaufmann und k. württembergischer Hoflieferant in Stuttgart, mit einer Stammeinlage von 50 000 M., 3. Clement Steigenberger, Kalkbrennereibesitzer in Eschenlohe, mit einer Stammeinlage von 25 000 M. Als Geschäftsführer ist der Gesellschafter Ferdinand David Mäschle in Stuttgart bestimmt. E

Neuanlagen.

Kreuzburg O.-S. Für die städtische Ziegelei soll eine Dampf-Trocken-Kanal-Anlage (System Keller) gebaut werden. [82]n

Stargard in Pommern. Auf dem Gute Berkenow, dem Rittergutsbesitzer J. von Schmidt gehörig, ist ein Kalklager von bedeutender Mächtigkeit aufgedeckt worden. Die Vorarbeiten zur Ausbeutung desselben sind bereits im Gange. [83]n

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

H. 20 112. Dampfüberhitzer mit eigener Feuerung. A. Hering, Nürnberg, Marienstrasse 12. — J. 4614. Dampfüberhitzer mit eigener Feuerung. Carl Jacobi, Aschersleben. — T. 5213. Kammerwasserröhrenkessel mit Oberkessel und Ueberhitzungsröhren. J. Thomsen, Kiel — L. 11 805. Plattenrost. Wilhelm Lönholdt, Berlin W., Lützow-Ufer 20. — R. 11 861. Wischer zum Reinigen von Rauchröhren, insbesondere bei Backöfen. Karl Julius Ruder, Arras bei Geringswalde. — W. 13 103. Feuerungsanlage. Julius Wezel, Leipzig, Dresdenerstrasse 17.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Ausschreibungen.

13. August. 6) 16 000 glasirte Falzziegel für die Schluthfeldschule. Bedingungen von dem Stadtbauamt zu **Strassburg i. Els.** s

16. August. Loos II. 220 000 Ziegelsteine, Looss III. 87 cbm Feldsteine, Loos IV. 28 600 kg Cement für den Neubau einer Garnison-Waschanstalt in Lyck. Bedingungen gegen Erstattung der Schreibgebühr von dem Garnison-Bauinspektor Jankowfsky zu **Lyck.** s

22. August. 180 000 kg Portland-Cement zur Herstellung der Brücken und Durchlässe in der Eisenbahn-Neubaulinie Uelzen-Triangel. Bedingungen für 1 M. von der Königlichen Eisenbahn-Bauabtheilung Uelzen-Triangel zu **Wittingen** (Provinz Hannover). s

23. August. D. ca. 35 000 Eisenklinker, E. ca. 520 000 Verblendsteine und F. Hintermauerungssteine für den Erweiterungsbau der Artillerie-Kaserne in Magdeburg-Friedrichstadt. Bedingungen gegen Erstattung der Herstellungskosten und der Portogebühren von dem Regierungs-Baumeister Johl in **Magdeburg-Friedrichstadt**, Bureau des Erweiterungsbaues des Artillerie-Kasernements. s

23. August. 515 lfd. m innen und aussen glasirte Thonröhren von 0,30 bezw. 0,40, 0,50 und 0,60 m lichter Weite für die Nebenbahn Lauenburg-Leba. Bedingungen für 1,50 M. von der Königlichen Eisenbahn Bauabtheilung I zu **Lauenburg i. Pom.** s

OFFENE STELLEN

Zum baldigen Eintritt wird für eine grössere Verblendsteinfabrik am Rhein eine **tüchtige, selbständige, kaufm. Kraft** gesucht.

Die Stellung ist dauernd und angenehm. Berücksichtigung finden nur Bewerber, welche sich über ihre bisherige Thätigkeit ausweisen können.

Angebote unter T 7648 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7648

Dampfsägewerk und Ziegelei sucht sofort

Maschinisten u. Heizer.

Erfahrungen in electrischer Beleuchtung erwünscht. Wochenlohn 21 Mark; freie Wohnung.

Offerten unter B 7669 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7669

Ingenieur

für Reise und Bureau von einer Maschinenfabrik zum baldigen Eintritt gesucht. Reflectirt wird nur auf solche mit grossen Erfahrungen, womöglich in Zerkleinerungs- oder Thonindustrie- oder Bergwerks-Maschinen. 7639

Angebote unter O. 7639 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Betriebsleiter.

Eine grössere Rheinische Verblendstein- und Falzziegelfabrik sucht einen energischen und praktischen **Betriebsleiter.**

Nur Reflectanten, welche an ein exaktes Arbeiten gewöhnt und ein tadelloses Fabrikat herstellen können, finden Berücksichtigung.

Angebote unter U. 7649 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7649

Für das **Laboratorium** einer süddeutschen **Portland-Cementfabrik** wird ein tüchtiger und verlässlicher 7659

Chemiker,

der selbständig arbeitet,

gesucht.

Offerten nebst Gehaltsansprüchen u. Zeugniss-Copien sub **M. C. 3937** sind an **Rudolf Mosse, Stuttgart,** einzureichen.

Tüchtiger 7656

Laborant

zu möglichst baldigem Antritt gesucht.

Offerten mit Angaben über seitherige Thätigkeit und Gehaltsansprüchen unter A. 7656 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ziegelei-Techniker.

Für eine grosse süddeutsche Ziegeleianlage wird ein durchaus tüchtiger, praktisch erfahrener

Betriebsleiter, bezw. Verwalter,

welcher insbesondere auch in der Falzziegelfabrikation erfolgreich thätig war, zu October gesucht.

Anerbieten mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften und Angabe der Gehaltsansprüche unter H. 7674 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7674

In unserm Comptoir wird per 1. October d. J. ein

Lehrling

aufgenommen 7657

Wildsteiner Thon- u. Chamottewaarenfabrik, Engelhardt Graf Wolkenstein in Wildstein b. Eger, Böhmen

Laboratoriums-Assistent

von grösserer westfälischer Portland-Cementfabrik unter günstigen Bedingungen gesucht.

Angebote unter Y 7654 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7654

STELLEN-GESUCHE

Obermüller,

mit allen einschlägigen Arbeiten in der Roh- und Cement-Müllerei, sowie mit Rohrmühlen, Kugelmühlen, Mahlgängen, Ober- und Unterläufern bestens vertraut, sucht Stellung.

Angebote unter Y. 7655 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7655

Junger Kaufmann,

der in letzter Zeit eine grössere Ziegelei geführt hat und mit der Buchführung u. Versandtgeschäft vollständig vertraut ist, wünscht sich zu verändern. 7642

Gefl. Angebote unter **A. M. 100** postlagernd, **Blankenburg a. H.**

Cementtechniker,

langjähriger selbstständiger Leiter einer Portland-Cementfabrik in ungekündigter Stelle, sucht sich im Laufe d. Js. zu verändern, und erbittet Offerten unter Q. 7394 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7394

Junger Kaufmann,

Anfang zwanziger, mit dem Betriebe einer grösseren Dampfziegelei vertraut, ebenso firm in der Buchführung, Abschluss etc., sucht eine Stelle als Betriebsleiter oder erster Buchhalter eines grösseren Werkes. 7677

Gefl. Anfragen bittet man an Herrn **F. Benekendorff, Freienwalde a. O.,** zu richten.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 75. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28 jeden Monats **Berlin, den 13. August.** Anzeigen: 80 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

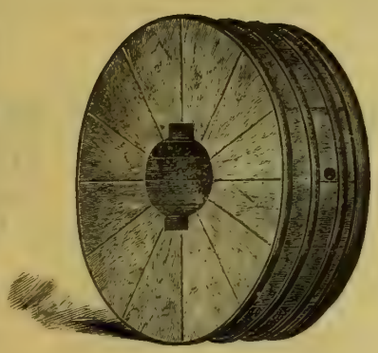
Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✻ *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.* 6388



Jahresproduction ca. 800 Stck.

Mühlsteine

aus französ. Kopfsteinen

für Hartmüllerei.

Specialität seit 1876.

Prima Qualität. ✻ Gediegene Arbeit. Mässige Preise.

Erste Referenzen im In- und **Ausland.**

Mühlsteinfabrik

Greiner & John

Wolfenbüttel.

6020

Transmissions-Seile aus Draht, Hanf und Baumwolle,

Drahtseile

zu Lehm- und Thon-Aufzügen,

Abschneidedraht,

6117 fabrizirt **A.W. Kaniss,** Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

CASSEL

Georg Diemar & Co.

liefern alle technischen Gummi- und Asbest-waaren, Treibriemen, Oele etc.

5792



4116 **Zum Ringofenbau**



mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

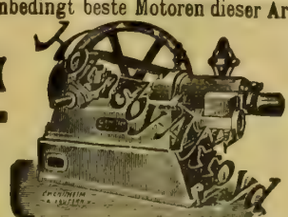
Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Petroleum-Motoren

Patent Hornsby-Akroyd

Unbedingt beste Motoren dieser Art.



Einfach, zuverlässig, sparsam.

Vortheilhafteste Krafterzeugung, wo Unabhängigkeit vom Hauptbetrieb wünschenswerth oder durch grosse Entfernung geboten ist, besonders geeignet zum Betriebe von Reparatur-Werkstätten, Ventilatoren für Trocken- und Entstaubungsanlagen, Pumpen, Aufzüge, Transportvorrichtungen, electrische Beleuchtung etc. Betriebskosten ca. 6 Pf. pro Pferdekraft-Stunde. Ueber 1000 Ausführungen in kurzer Zeit.

Gebr. Pfeiffer, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Kaiserslautern.** 4865

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Eisenwerk vormals **Nagel & Kaemp** A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken: Neuanlagen,

Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung:

Complete Mühleneinrichtungen für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen (Patent Cummer) für Thon, Kalk und Cement.

Mischmaschinen für Kalk, Thon und Cement.

22

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

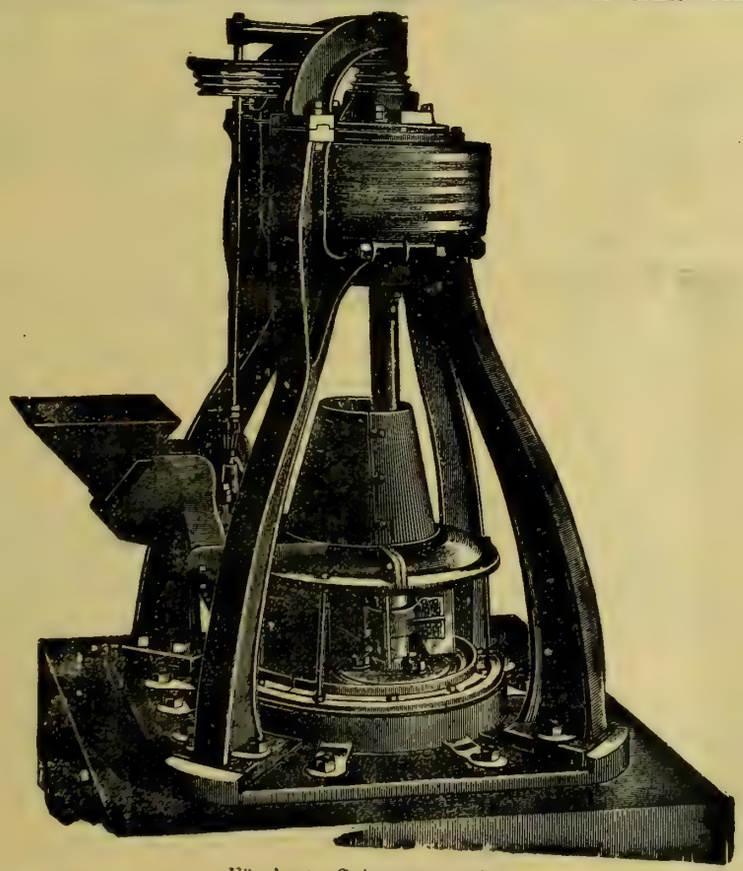
Klebsand, plastischer Thon 1313
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A. V. Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Dampfheizungs-Anlagen

6667

für Ziegelei Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.

Gegründet 1855.

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

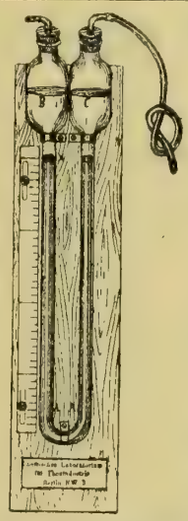
anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

6686



Zugmesser

für

Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Berlin NW. 5. 6074

Grösste Betriebs-Sicherheit!



Man verlange Katalog

im eigenen Interesse

über die uns patentirten

Hebezeuge.

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827

Vereinslaboratorium
des Vereins
Deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung

von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas- Cement-, Kalk- und Gypsindustrie.

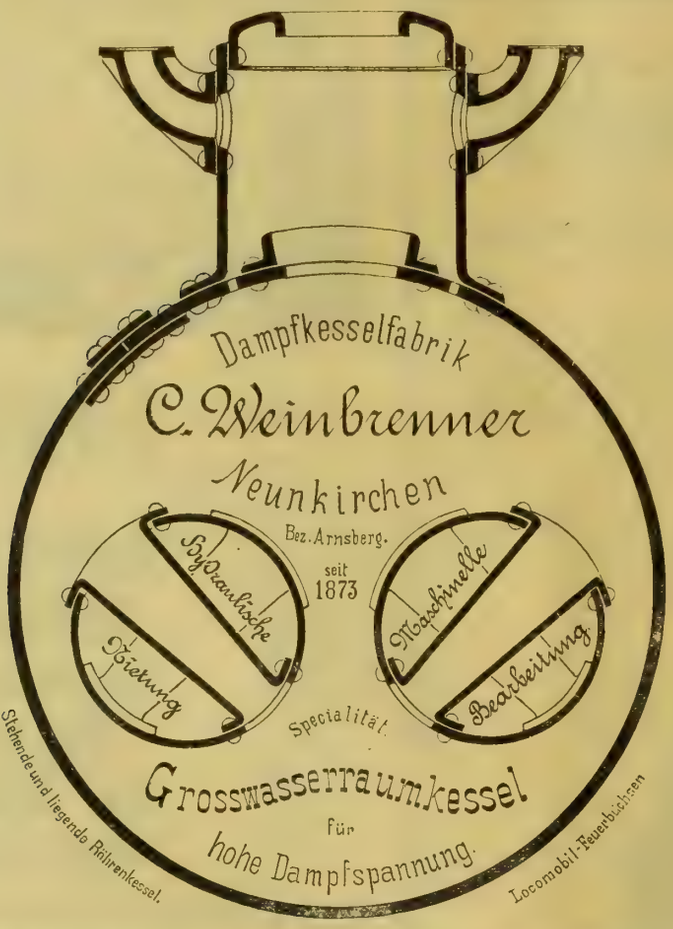
Abbohren von Thon- und Kalklagern
Ertheilung technischer Rathschläge.
Ermittelung und Beseitigung von Fabrikationsfehlern.
Technische Oberleitung von Betrieben.



Glasurfabrik,
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellan-Glasuren
Special-Patentbureau
für Thon-, Kalk-, Gyps- und Cement-Industrie.
Ausarbeitung, Nachsuchung und Aufrechterhaltung
von Patenten
in allen Ländern.
Lieferung von Cementprüfungsapparaten
nach Vorschrift der Kgl. Ministerien für Handel und Gewerbe und für öffentliche Arbeiten.
Normengemässe Prüfung von Cement- und Mörtelmaterialien.

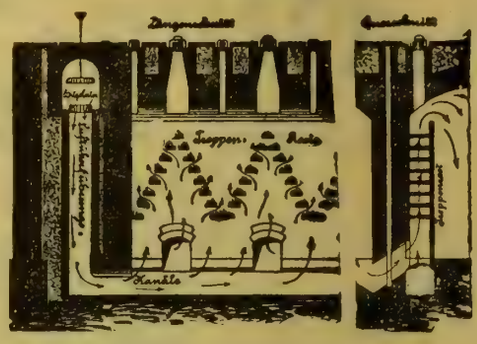
Seger-Kegel,
sicherste Controle der Brenntemperatur.

4011



7372

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen
Ring- und Kammerofen-Construktionen
nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach-und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 oompletten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, ein gerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

6745

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein.

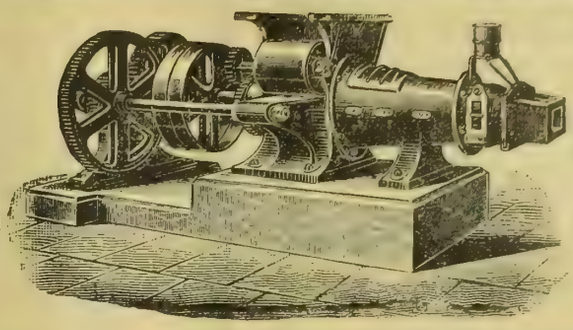
Abtheilung: Feste und transportable Schmalspurbahnen.

vertreten durch: Glässing & Schoffer Berlin, W. 35. Schöneberger Ufer 32.

Prospecte u. Kostenanschläge Gratis.

1822

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der Ziegelei-Branche.

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,

Nienburg a. d. Saale.

Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.

Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform“

Deutsches Reichspatent.

Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

Dampfmaschinen, Transmissionen.

Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:
Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.

Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen
Wetzlar.

7190

Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Be lin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

CUMMER'S PATENT TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbsthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-Anlagen arbeitend! Beste Referenzen!** 6640

Schneckenpressen
Thonschneider
Thonröhrenpressen
Falzziegelpressen
Frictionspressen
Schleudermühlen
Thonaufzüge
Dampfmaschinen

Die Kölner Werkzeugmaschinenfabrik von

Wilhelm Quester, Köln-Sülz, Berrenrather-strasse 282

liefert als Spezialität: 718

Sämmtliche Maschinen für Ziegel-, Falzziegel-, Cement- und Thonrohrfabriken.

Complete Anlagen.

Man verlange Prospecte.

Walzenpressen
Walzwerke
Drainröhrenpressen
Revolverpressen
Abschneidetische
Kugelmühlen
Bremsfahrstühle
Dampfkessel

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine**, hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen**.

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, poröse Mauersteine, feuerfest und leicht,

Fabrikat-Stempel. Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4896

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.

Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P.

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.



Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen. D. R. G. M. 5980.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen. 6505

Eigenartige Ketten mit auswechselbaren gehärteten Büchsen und Bolzen.

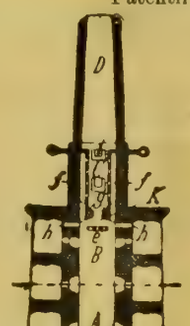


80

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen** von **Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk. Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher der **so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3 % ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Mannheimer Maschinenfabrik

Mohr & Federhaff, Mannheim.

Renommirte Specialfabrik für

Krahnen- und Hebevorrichtungen

jeder Art und Tragkraft,

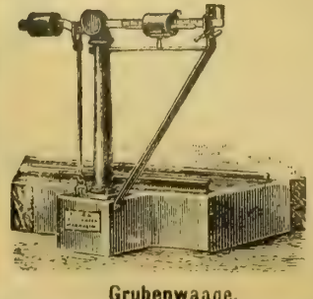
für electrischen, hydraulischen, Dampf- und Handbetrieb,

Aufzüge für alle Zwecke,

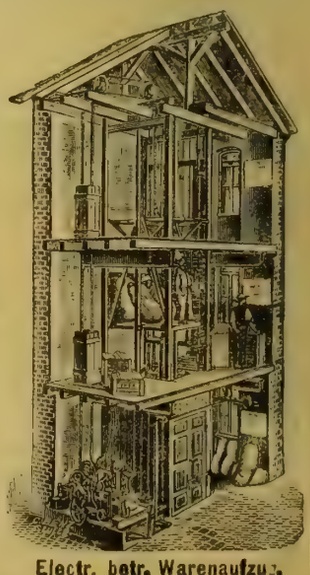
Waagen jeder Construktion,

Fuhrwerks-, Waggon-, Grubenwaagen etc.

Rootsgebläse, Feldschmieden, Schmiedeherde etc.



Grubenwaage. (4184)



Electr. betr. Warenaufzug.

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus Thon nach **Mettlacher Art,** nach **Italienischer Art** etc. etc.
Fussbodenplatten aus Cement und Sand —— **Wandbekleidungsplatten.** 5362
Hydraulische Pressen —— **Presspumpwerke** —— **Accumulatoren** etc.
Kugelmühlen —— **Walzwerke** —— **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche

Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**

Papyristit-Fussböden, Wände und Dächer,

fugenlos, wasserbeständig, feuersicher, schalldämpfend, wetterbeständig in Marmor-, Terrazzo- und Holz-Imitation. Vorzügliches Material für Bauzwecke. Durch Patente geschützt. Licenzen werden gegeben. Näheres durch 6734

Fritz GEHRE, Civil-Ingenieur, Zürich.

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

Nass- und **Trockenpressung** 6361

für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76641.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:

Möller, Lampe & Co.

Technisches Bureau in Noworossijsk 134

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,
Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.
übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.



Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.



Erdbohrer

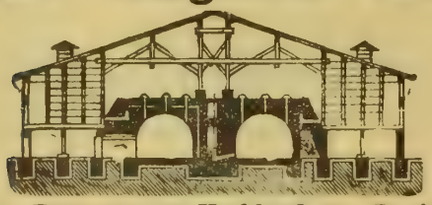
von **Eisen** und **Stahl**, in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6, **Karl-Strasse 20.**

51

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate, leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend.** 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof Dr H Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Für Verblendsteine

Kollergänge

C. Schmelzer, Magdeburg

Für kalkhalt. Lehm

1088

W. Braul, Hildesheim

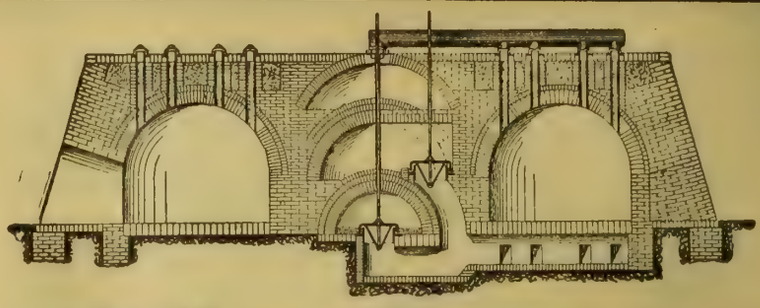
baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 86



7222

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau

Charlottenburg, Uhlandstrasse 188.

Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**

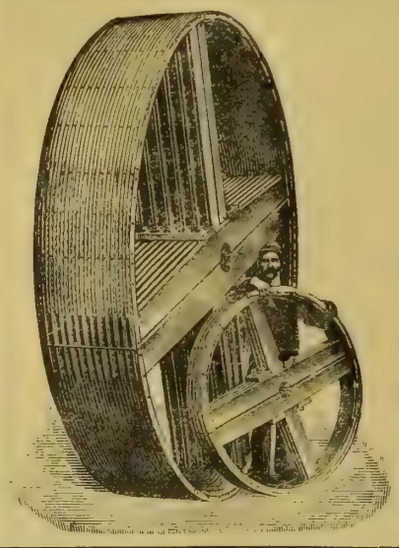
Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger, scharfer Brand.

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194



Dr. Heinr. Abbes,

Holzminden.

Tel.-Adr. Holzindustrie.

Hölzerne zweitheilige 4072

Riem- und Seil-Scheiben.

Bestes deutsches Fabrikat.

Grosses Lager, kürzeste Lieferzeit.

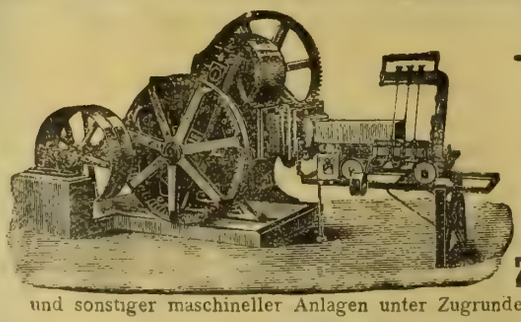
Abschneideapparate mit gratfeinem Schnitt und Ziegelpressen

aller Art mit den neuesten Verbesserungen, sowie alle im Ziegelbetriebe gebräuchlichen Transportgeräthe liefert die

Maschinenfabrik und Eisengiesserei Gebr. Müller

Sommerfeld, Bez. Frankfurt a. O. 5821

(Inh. in- und ausländischer Patente.)



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Roslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.

Dampfmaschinen, Dampfkessel. 84

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde

Betriebsführer,

vollkommen firm in der Herstellung feuerfester Produkte aller Art, sowie auch in säurefesten für chemische Fabriken, erfahren im Maschinen- und Baufach, sowie in den Constructionen der Hochöfen, Cowpu-Apparate, Gloruthürme, Gay Lussac's etc., energisch und vollkommen bewandert mit allen in grösseren Etablissements vorkommenden Arbeiten, sucht sich zu verändern.

Gefl. Angebote sub X. 7653 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7653

7550

Kaufmann,

erste Kraft, 30 Jahre alt, zuverlässiger, energischer Character, perfecter Buchhalter und Correspondent, gewandter, repräsentationsfähiger Verkäufer mit gründlichster Waarenkenntniss, gegenwärtig Disponent bedeutender Baumaterialien-Grosshandlung, sucht sich passend zu verändern und erbittet Offerten unter O. 7550 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Sehr tüchtiger, energischer und bewährter

Portland-Cement-Fabriks-Director

(Ingenieur u. Chemiker), auch kaufmännisch gebildet, mit vieljähriger Praxis in Leitung der bedeutendsten Cementfabriken im In- und Auslande, worüber beste Zeugnisse und Empfehlungen vorgelegt werden, **sucht dauernde Stellung** als selbständiger Leiter einer Cementfabrik, eventuell auch bei einer **Neuanlage** im In- oder Auslande. 7668

Geneigte Anträge unter **U. E. 6530** an **Haasenstein & Vogler, Wien, I.**

Cementtechniker,

selbstständiger Leiter einer Portl.-Cementfabrik, mit chem. Unters. u. Bureau-Arbeiten vertraut, sucht p. 1. Oct. ev. früher ähnl. Stellung.

Offerten erb. unter J. 7675 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7675

Kaufmann,

23 Jahre alt, militärfrei, gegenwärtiger Facturist und 2. Expedient in einer Porzellanfabrik sucht anderweitiges Engagement. Chamotte- oder Thonwaarenfabrik bevorzugt. 7670

Offerten unter F. 7670 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gut eingeführte

Ringofenbackstein-Ziegelei

an der **Saar** übernimmt die Vertretung leistungsfähiger Fabrik für Verblender etc.

Angebote unter S. 7645 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung 7645

KAUFGESUCHE.

Die Lieferung der für den

Neubau der Volksbadeanstalt an der Bärwaldstrasse

erforderlichen:

I. rd. 2000 Mille Hintermauerungssteine I. Klasse
II. rd. 140 Mille Kanalverblendsteine
III. rd. 230 Mille Hartbrandsteine

soll in 3 Loosen öffentlich verdungen werden.

Angebote und Materialproben sind, mit entsprechender Aufschrift versehen, bis zum

Dienstag, den 16. August 1898, Mittags 12 Uhr,

dem Termine für die Eröffnung der Angebote, an die unterzeichnete Stadt-Bauinspektion, Stralauerstr. 3—6, gebührenfrei einzusenden.

Bedingungen und Angebotsformulare liegen werktäglich in den Dienststunden zur Einsicht, beziehentlich Entnahme aus.

Berlin, den 2. August 1898.

IV. Stadtbauinspektion
Neumann. 7646

Ziegelei-Verkauf bei Danzig.

Von der, der **Landbank** zu **Berlin** gehörigen **Besitzung Gr.-Bölkau,** an der Chaussee nach Danzig (2 Meilen), Pflasterstrasse zum Bahnhof Bölkau ($1^1/_2$ Kilom.) soll ausser einem **Hauptgut,** ca. **1000** Morgen rübenfähigen Bodens, ein

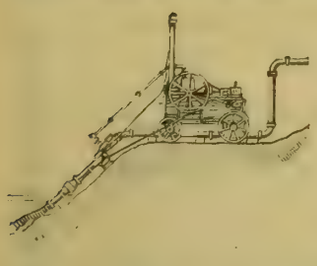
Ziegeleigut,

ca. **130** Morgen gross, zum Verkauf kommen. Die Ziegelei hat **Dampfbetrieb, 2 Ringöfen** und alle erforderlichen **Gebäude, Maschinen,** Utensilien, Pressen, **Lokomobile, Lowrys, Geleise etc., unerschöpfliches Lehmlager.** Die jährliche Fabrikation, welche noch **erhöht** werden kann, beträgt **3 Millionen** Steine. **Prima Qualität.** Stets **reissender Absatz** nach Danzig zu hohen Preisen und viel Lokalverkauf. Im Süden von Bölkau bildet der Radaunefluss, welcher zu gewerbl. Anlagen sehr geeignet ist, die Grenze.

Die Kaufbedingungen sind sehr günstig.

Jede **kostenlose** nähere Auskunft ertheilt die Gutsverwaltung Gr.-Bölkau, wie auch die 7665

Landbank Berlin W., Behrenstrasse No. 43/44.



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.
Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige **Saugpumpe,** einfach in ihrer Construction, **durch einen Mann zu bedienen,** ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur **Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauwecke etc.** oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches **Sand, Schlamm, Kies etc.** enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Höheres technisches Institut

zu

Cöthen, Herzogthum Anhalt.

Studienzweige: **Maschinenbau, Elektrotechnik, Gastechnik, technische Chemie, Hüttenwesen, Ziegeleitechnik, Keramik.**

Beginn des Wintersemesters: 17. October. — Verzeichniss der Vorlesungen und Uebungen kostenlos zu beziehen durch das Secretariat. 7671

VERKAEUFE

Eine Fabrik feuerfester Steine Rheinlands mit eigenen Thongruben und guter Kundschaft **ist zu verkaufen.** Tägliche Production 2 D'Wagen. 7672

Gefl. Anfragen unter G. 7672 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

1 Thonaufzug, 1 Centrif.-Pumpe, 1 dazu passende **Locomobile** compl., betriebsfähig und gut erhalten, sind zu verkaufen. 7676

Näheres unter K. 7676 durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

2 Centrifugalpumpen,

gebrauchte, 5 zöllig, sind wegen Vergrösserung billig zu verkaufen. 7673

Evers, Hankelsablage b. Zeuthen i/M.

Thone,

bis hochfeuerfeste, (pyrom. Untersuchungen stehen zu Diensten) geben billigst ab

7568 **Gebr. Viehof, Satzvey.**

Magnesiareiches

Dolomit

liefert **billigst** auf Schiff und per Bahn

Edmund Drechsel
Sclaigneaux, Belgien. 76

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6106

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend, liefert 1311

Hermann Richter, Giessen.

Glassand 7431

Für Glasfabrikation

vorzüglichster Qualität

Für Glasfabrikation.

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45%. nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Roth- und gelbbrennende Thone,

für Terracotta, Siderolith, Engoben versenden aus eigenen Gruben von 100 kg an

Emil Gericke & Co.,
10 Sitz: **Berlin-Tempelhof.**

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2826

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

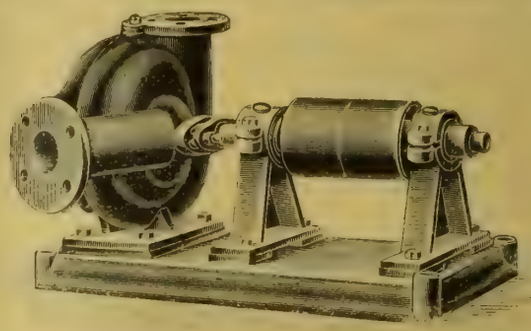
Anhaltische Bauschule Zerbst. *Special-Kurse* für Baugewerk- und Bahnmeister, Tiefbau- u. Steinmetztechniker. Vorkursus Oktober. Wintersemester 4. November. Staats-Prüfungs-Commiss. 7420

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



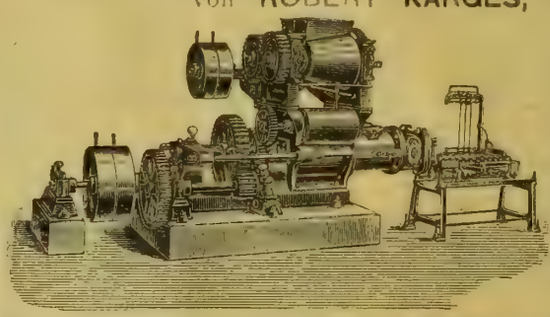
Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von ROBERT KARGES, Braunschweig.



Special-Fabrik
für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

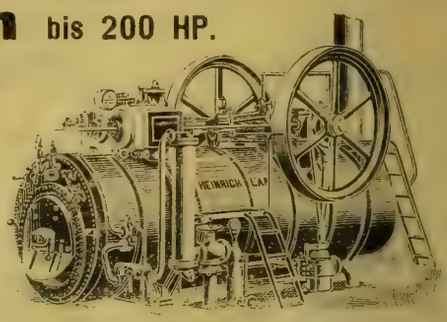
liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

Lokomobilen bis 200 HP.

für Industrie und Gewerbe

beste und sparsamste Betriebskraft der Gegenwart.



Verkauft:
1895/96: 1191 Stück,
1897: 845 „
1898: I. Sem. **allein:** 560 Stück mit 12452 normalen HP,

Total über 7000 Stück. 7220

HEINRICH LANZ, Mannheim.

Dampfschornsteine.

Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

Kessel-Einmauerungen etc.

Mundscheid & Jeenicke, Dortmund. 61

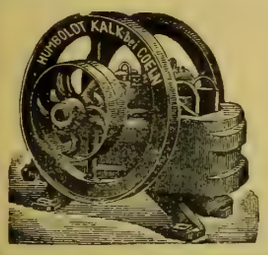
Maschinenbau-Anstalt Humboldt

Kalk bei Köln a. Rhein. 190

liefert u. A. als Specialität:

Zerkleinerungsmaschinen

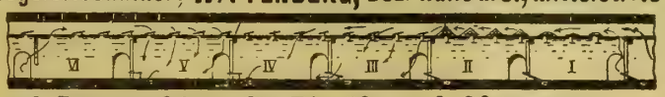
als: **Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge, Mühlen mit horizontalen Steinen, Glasurmühlen, Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung, Glockenmühlen, Schleudermühlen etc.**



Vollständige Zerkleinerungsanlagen
mit allen Hilfs- und Zwischenmaschinen für Chamotte, Cement, Gyps, Trass etc. etc.
Thonkneter, Mischmaschinen, Siebtrommeln, Sandwäschen, Transport- und Hebezeuge jeder Art.
Dampfmaschinen mit Schieber- u. Ventilsteuerung. Pumpen aller Art.
Dampfkessel der verschiedensten Systeme.
Apparate zur Reinigung und Klärung des Wassers für gewerbliche Zwecke. D. R.-P. Nr. 38032.
Gelochte Bleche in allen Metallen und Lochungen.

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



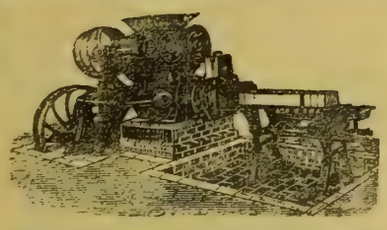


★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282



Heber & Streblow,

Halle a. S.

Inhaber **Erich Eberius,** Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complette Ziegelei-Anlagen

Cement-, Chamotte- und Thonwaaren-Fabriken. 6576

Grösste Garantie. Billige Preise. Zahlreiche Empfehlungen.

Erste und bewährteste

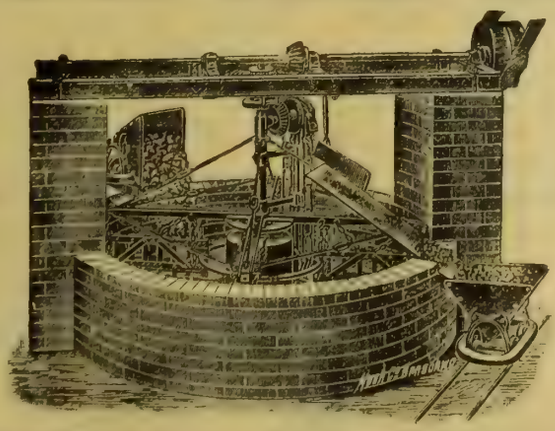
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vorzügliche Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität — stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.

Stahlspecialgeschäft.

O. Hartleib's Praktische Lohntabelle

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstd. u. halbe Pfge berechnet. 5937

zu beziehen durch

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 52

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Freienwalder Chamottefabrik

Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für **Industr. Feuerungs- und Ofenanlagen.** Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Complete

ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**). zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

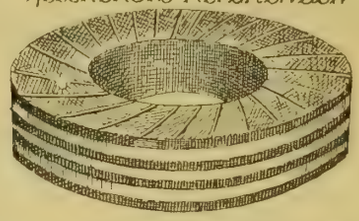
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

Dr. Julius Bidtel

chemische Fabrik

Cölln, Elbe, Meissen

empfiehlt

Normal-Glasuren

wetterbeständig,

für **Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.**

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend. blendend weiss und farbig, sowie:

127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

Prämiirt:

Berlin	1865
Wien	1837
Bremen	1874
Cöln Rh.	1890
Dresden	1891

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme. **Im Fach seit 1862 thätig.**

Umänderung bestehender Anlagen.

Die Filzfabrik von 5888

Ernst Naeter, Bernburg,

Breitestrasse 102,

fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

für Rollen zu Schneideapparaten.
Festes Sitzen garantirt.

Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen.
Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.

Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.



Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie **sämmtl. andere Arten** fertigt und empfiehlt die **Kettenfabrik** von 4022

J. D. Theile, Schwerte, Westf.

Ziegel-Trocken-Rähmchen

für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme liefern prompt und billigst 6408

A. Peters & Cie.,

Brüggen, Rhld.

1845. **1845.**



Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6657

Kesselfeuerungen. Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.



Cement-Uhren

genau **5 Min.** gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H.

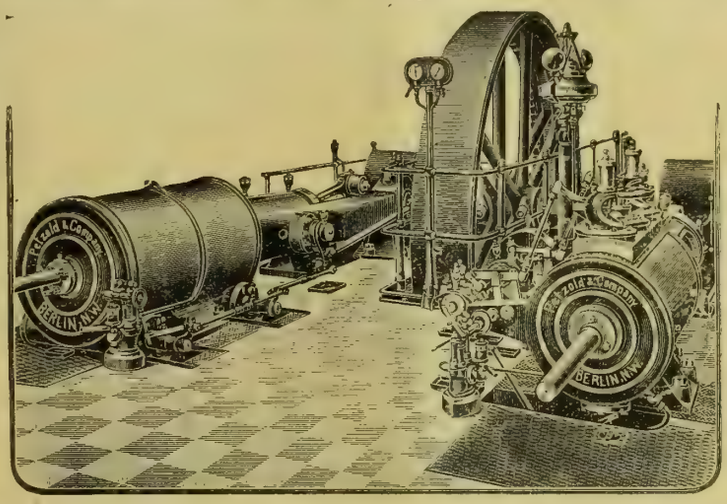
6589

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Fabriken:
Hainholz.
Mähr-Ostrau.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

Filialen:
Berlin, Köln, Frankfurt a. M. Leipzig, Wien VIII/I

5258

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenkanäle

für
geformte Waaren
(Vollsteine, Lochsteine,
Falzziegel, Platten etc.)
der Thonwaaren- u. Cement-Industrie
und verwandter Zweige.

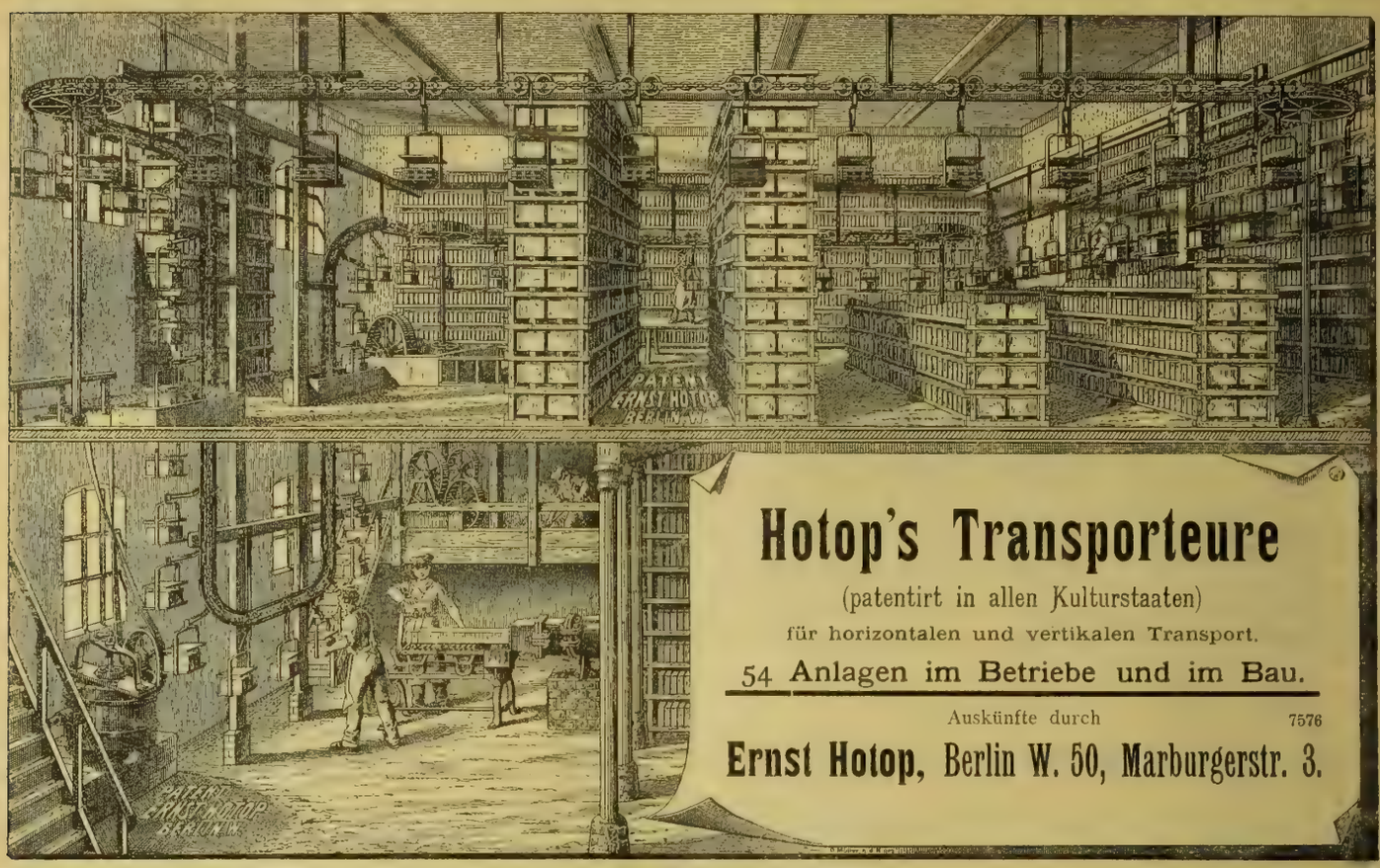
Trockentrommeln

für alle Rohmaterialien.

Prospekte, Pläne, Anschläge
für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten von Ziegeleien durch
Möller & Pfeifer,
Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

6514

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI. Nr. 2229.



Hotop's Transporteure

(patentirt in allen Kulturstaaten)

für horizontalen und vertikalen Transport.

54 Anlagen im Betriebe und im Bau.

Auskünfte durch 7576

Ernst Hotop, Berlin W. 50, Marburgerstr. 3.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

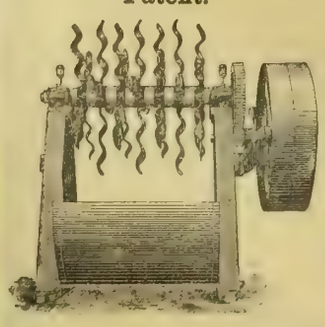
Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Maschinen-Fabrik-Gesellschaft

Patent.



Tosetti, G. m. b. H.,

Kassel.

Misch- und Knetmaschine

„Chasalla“ 7296

Patent in allen Ländern

Minutiöse Leistung für alle trockenen und feuchten Substanzen durch fortlaufende Wellenbewegung nach allen Seiten ohne Widerstand.

Geringe Betriebskraft.

Maschinen für Hand- und Kraftbetrieb von 2 Kilo bis 1 cbm Inhalt, letztere für Thon, Mörtel, Seifen und sonstige Mischungen. Vertical oder horizontal arbeitende Mischflügel nach Beschaffenheit der Substanz.

Prospekte und Offerten auf Verlangen prompt.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

BOCHUMER VEREIN für BERGBAU und GUSSSTAHL-FABRIKATION in BOCHUM, Westfalen.

Abtheilung

Feld-, Forst- und Industrie-Bahnen aller Art

VERTRETEN DURCH

B. BAARE

Berlin NW., Luisen-Str. 31.



11

Emaille-Blech-Schilder

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

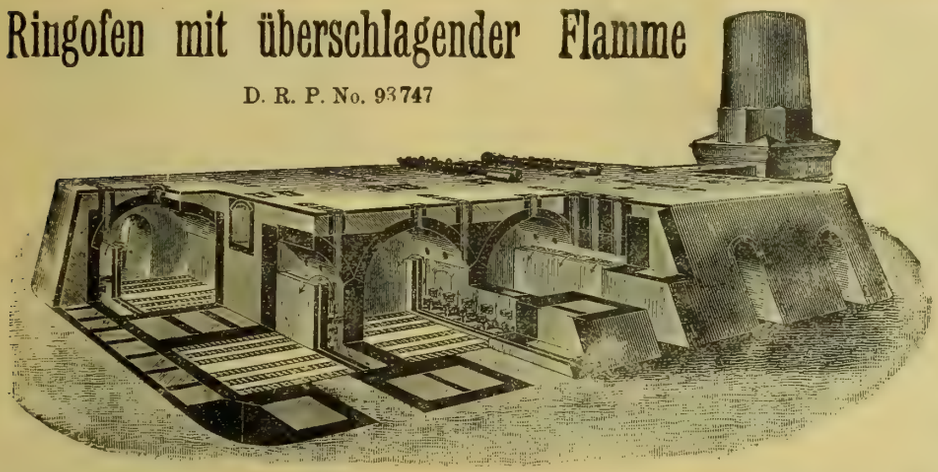
liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährter Ausführung.

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als Ziegelei-Ingenieur seit 1873. 6581

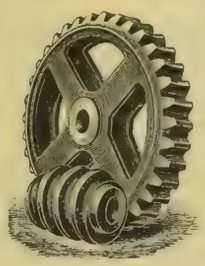
Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Otto Gruson & Co.

Magdeburg-Buckau.



Zahnräder

in Stahl und Eisen roh oder geschnitten.

Schneckenräder.

In eiligen Fällen in wenigen Tagen.

Modellverzeichnis auf Wunsch.

4165

7030

Chamotte-Steine

jeder Art und Grösse,

in bekannter allererster Qualität, Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,

liefert billigst das

Pfälzische Chamotte u. Thonwerk

K. Fliesen, Eisenberg, Rhpf.

Bei Anlegung

von Maschinen-Betrieb für

Ziegeleien

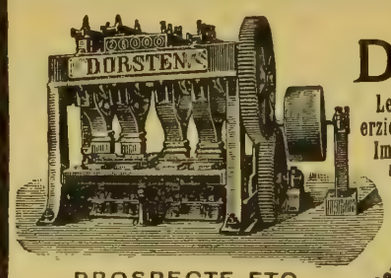
2178 empfiehlt sich das

JACOBIWERK, Meissen (Sachsen)

als eine der bedeutendsten Specialfabriken (ca. 500 Arbeiter) zur Ausarbeitung von Kostenanschlägen und Projecten.

Werthvolle, die Betriebssicherheit und Leistungsfähigkeit wesentlich erhöhende patentirte Neuerungen. D. R.-P. No. 84 977 und 85 122.

Eigenes architektonisches Bureau zum Entwerfen von Bauplänen.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5278

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Gustav Kuntze, Göppingen (Württbg.).

Complete Heizanlagen, Dampföfen. 7085

Schmiedeeiserne

RÖHREN

f. Dampfheizungen; Wasserleitungen etc.

Condensations-Wasser-Ableiter. System Kuntze.

Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine

liefern in allen Farben 6120

Schobinger & Rehfuss, Ulm.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

6391 *Graphitschmelztiegel.*

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH

reinsten, prima, Cementschwarz, Kalkspath

bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch

liefert zu aussersten Preisen

Wilh. Minner.

ARNSTADT in THÜRINGEN

Bergproducte & Mineralienmühle

Feuerstein, Flintstein, Feldspath, Witherit.

roh in Stücken & aller feinster Mahlung.

134

Vorzüglich arbeitend.

Kräftige Construktion.

Abtheilung I. **Dampfmaschinen**

Abth. II. sämtl. Maschinen für **Ziegel- & Thonwaarenfabriken**

Leistungen gross Preiswerth.

Längjährige Specialität der

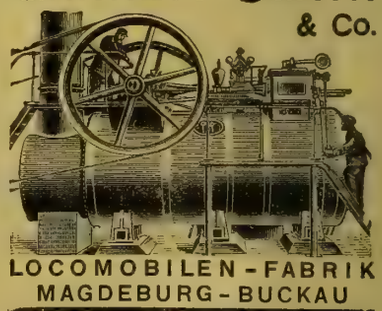
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.

Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.

1897 Bodenbach goldene Medlle

6493

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

7272

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für **Lowries!**
H. Ventzke, Berlin,
Grüner Weg 9/10.
Prospekte gratis. 7352

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, **Berlin W.,** Marburgerstr. 3.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 76. Berlin, den 16. August 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Grande Tuilerie de Bourgogne, Monchanin-les-Mines (Saône-et-Loire), Frankreich. — Platten-Schneidemaschine. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Statistisches. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Grande Tuilerie de Bourgogne, Monchanin-les-Mines (Saône-et-Loire), Frankreich.

Diese von Möller und Pfeifer entworfene Dampfziegelei, welche hauptsächlich Falzziegel fabrizirt, wurde nach „O. Bock, Die Ziegelei, Berlin 1898“ im Jahr 1897 in Betrieb gesetzt. Neben dem Trockenofen ist statt eines Ringofens ein Bock'scher Kanalofen zur Verwendung gekommen.

Fig. 1 zeigt die Anlage in der Ansicht, Fig. 2 im Querschnitt durch beide Oefen, Fig. 3 im Grundriss. Die Gesammtlänge des Ofengebäudes incl. Pressenhaus beträgt 52,7 m, die Breite 15 m. Der Trockenofen hat nur zwei Geleise. Die frischen Waaren werden auf ein Nebengeleis, welches zugleich als Nachtgeleis dient, nach dem entgegengesetzten Ende des Trockenofens geführt, von hier gelangen sie in den Trockenofen und verlassen denselben in unmittelbarer Nähe des Presshauses, wo das Umladen der trocknen Waaren auf die Plateauwagen des Kanalofens stattfindet. Die entleerten Gerüstwagen werden nach den Pressen zurückgebracht, während die Plateauwagen, mit den trockenen Waaren besetzt, in den Kanalofen geschoben werden, den Brennraum passiren und am anderen Ende des Ofens mit den fertig gebrannten Waaren herauskommen, woselbst die letzteren dann entweder direkt auf Fuhrwerke verladen oder auf den Lagerplatz abgesetzt werden. Die leeren Kanalofenwagen gelangen auf dem Nebengeleis zur Beladestelle zurück. Die ganze Fabrikation, das Vorbereiten des Thones, das Formen, Trocknen, Vorwärmen, Brennen und Abkühlen dauert 3 bis 4 Tage, die erforderliche Arbeiterzahl und die bebaute Fläche ist die geringste, die bisher in der Ziegelindustrie zu erzielen war.

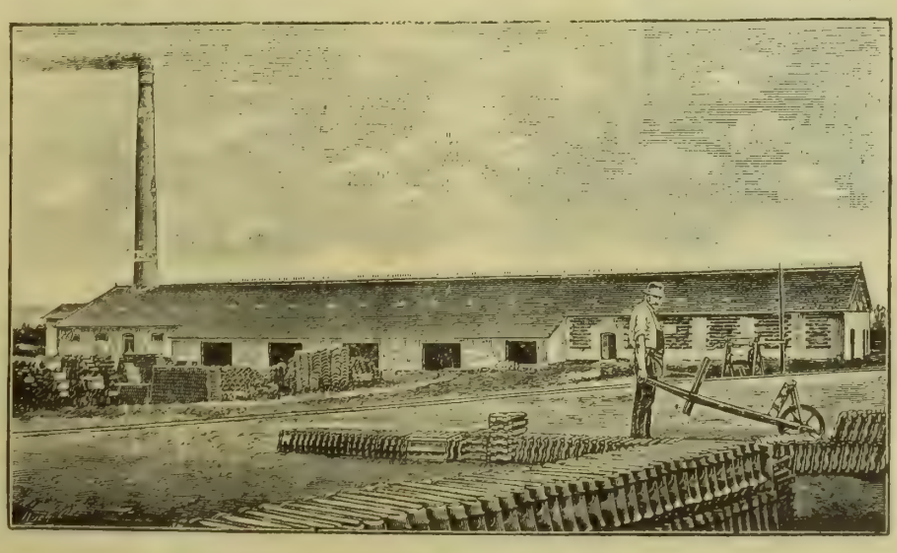


Fig. 1.

In Anlagen mit Ringöfen müssen die den Trockenofen verlassenden Gerüstwagen immer einen längeren oder kürzeren Weg zurücklegen, um in die leere, täglich wechselnde Kammer des Ringofens zu gelangen. Dieser Transport der Gerüstwagen fällt bei Verwendung eines Kanalofens ganz weg. Hierbei ist die Entleerungsstelle der Gerüstwagen und die Beladestelle der Brennwagen ein und dieselbe, nur festliegende. Ferner fallen alle Belästigungen der Arbeiter durch Hitze und Staub im Innern des Ofens fort, weil beim Kanalofen das Beladen und Entladen der Brennwagen im Freien stattfindet.

Eine ähnliche Anlage ist von Bock im Jahre 1874 entworfen und bei Hermann Hess & Sohn in Waiblingen, ebenfalls zum Falzziegelbrennen, ausgeführt worden.

Dieselbe hat sich dort in jeder Weise bewährt. Es wurde erreicht, dass in 72 Stunden der rohe in der Erde befindliche Thon als fertiges Produkt in Form eines Hohlbacksteines oder Falzziegels, und zwar als tadelloser hellklingender Stein, dem Brennofen entnommen werden konnte, dass also in dieser kurzen Zeit das Formen, der Trocken- und Brennprozess sich vollzog

bei einem Material, das nicht zu den günstigen im Trocknen und Brennen zu zählen ist. Ein Baumeister, der bei Ertheilung eines Auftrages vergass, profilirte Steine rechtzeitig zu bestellen, konnte mit Hilfe der Anlage die Steine innerhalb 4 Tagen auf die Baustelle bringen.

Fig. 2.

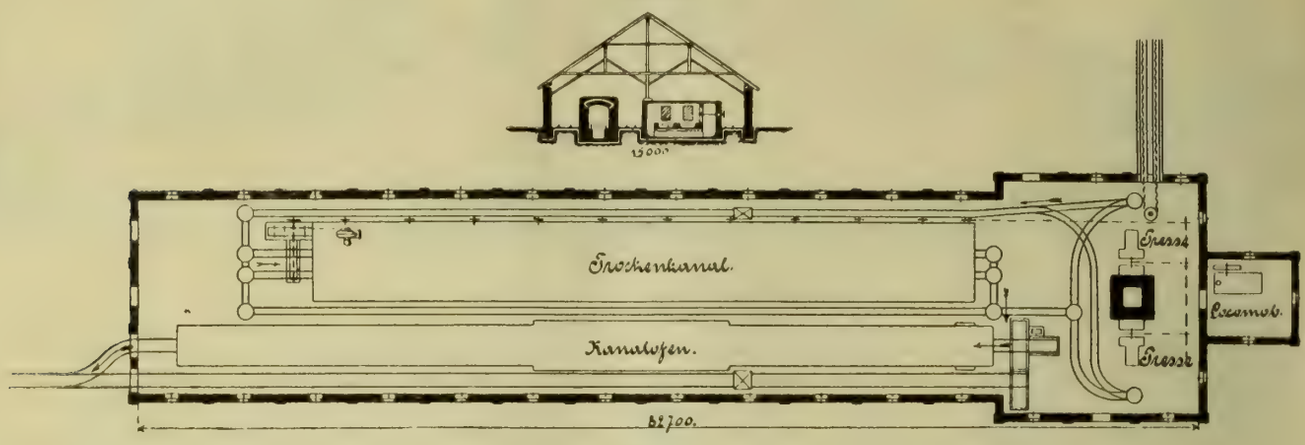
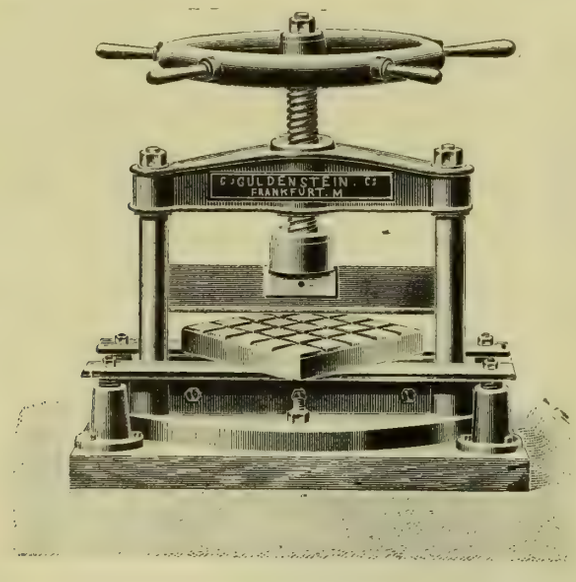


Fig. 3.

Platten-Schneidemaschine.

Bei Fahrstrassen und Fusssteigen, welche durch Belag von Asphaltplatten, Cementplatten, Sandsteinplatten oder dergleichen hergestellt werden, ist immer eine Anzahl Passstücke erforderlich, die aus ganzen Platten zugerichtet werden müssen, was bislang meistens mit Meissel und Hammer bewerkstelligt wurde.

Die hier abgebildete Platten-Schneidemaschine hat den Zweck, das Zurichten der Passstücke wesentlich zu vereinfachen, rascher und exacter zu vollziehen. Die zu schneidende Platte wird zwischen zwei Stahlmesser gelegt, deren Schneiden senkrecht gegeneinander wirken, wobei das obere Messer beweglich, das untere unbeweglich angeordnet ist.



Das obere wird von Hand durch Spindel und Handrad nach unten bewegt und dadurch die zu schneidende Platte in senkrechter Linie von oben und unten gleichzeitig von beiden Messern angegriffen, wodurch die Platte, ohne Seitensprünge zu bekommen, glatt durchtrennt wird.

Das untere Messer ist so disponirt, dass die Oberkante seiner Schneide in einer Ebene liegt mit der Oberkante zweier Tischlpatten, welche in Federn geführt sind.

Sie bilden zusammen einen Tisch, auf den die zu schneidende Platte in derjenigen Richtung aufgelegt wird, in der sie durchschnitten werden soll.

Die Federn geben dem Tisch die nöthige Beweglichkeit, um dem Druck, welchen das obere Messer auf die zu durchschneidende Platte ausübt, selbstthätig zu folgen.

Die nutzbare Durchgangsöffnung zwischen den Messern beträgt 450 mm, sodass Platten bis zu 450×450 mm an jeder beliebigen Stelle der Länge und Breite, alle Platten bis zu 300×300 mm aber auch noch in der Diagonale durchtrennt werden können.

Soll diese der Firma Güldenstein & Co. in Frankfurt am Main und London E. C. durch D. R. G.-M. No. 84 865 geschützte Maschine beim Hochbau zum Schneiden von Ringofen- oder Feldbrand-Mauersteinen verwandt werden, so wird sie auf die Baustelle mitgenommen und kann von Gerüst zu Gerüst weitertransportirt werden.

Zeitschriftenschau.

Schlackenziegelfabrik der Alexandrowskihütte in Jekaterinoslaw.

Die erste russische Schlackenziegelfabrik wurde im Süden auf der Alexandrowskihütte der russisch-belgischen Gesellschaft von Gorjainow, Bauer & Pierron mit einem Anlagekapital von 324 000 M. erbaut. Dieses Geld reichte nur zum Bau der Fabrik, deren Betrieb durch eine 60 PS Dampfmaschine erfolgt. Bei vollem Betriebe werden täglich 40 000 Stück Ziegel in Normalformat bei Tag- und Nachtschicht von je 80 Mann Belegschaft angefertigt. Gegenwärtig arbeiten Tags 70 und Nachts 40 Mann. Ausser Steinen fertigt man Platten für Brückenbelag, Karniese u. s. w. an. Schlackencement wurde bisher nicht hergestellt. Die angefahrene granulirte Schlacke wird im Freien abgestürzt, nur ein Theil lagert unter Dach. Letztere wird bei Regenwetter verbraucht.

Die Herstellung der Steine ist eine sehr einfache und geschieht auf folgende Weise:

1. Die granulirte Schlacke wird zunächst in einer Siebtrommel durchgesiebt und geht dann in die Trockenöfen. Die Trocknung selbst ist eine wichtige Procedur. Für diesen Zweck dienen zwei lange in ununterbrochenem Betrieb stehende Oefen, nach Construction Gorjainow, mit einer ganzen Reihe halbrunder gusseiserner Gefässe, in welchen sich paarweise fünf Schaufelräder an einer Kette ohne Ende bewegen, welche ausserhalb des Ofens befestigt ist. Die Gefässe werden von unten durch Gas erwärmt, welches in gewöhnlicher Feuerung verbrennt. Die Verbrennungsprodukte entweichen durch einen Schornstein. Dessenungeachtet sind die Erbauer hiermit nicht zufrieden und suchen nach einem besseren ökonomischeren System. Die Schlacke wird an dem einen Ende des Ofens aufgegeben und fällt am anderen Ende des Ofens heraus, die ganze Länge des Ofens durchlaufend.
2. Die getrocknete Schlacke fällt in eine Grube, von wo sie in die Kugelmühle befördert wird.
3. Der Kalk, welcher in einem Verhältniss von 4—10 pCt. der Schlacke beigemischt wird, wird in einer Mühle nach System

Marie zu einem ganz feinen Pulver zerrieben. Bei uns braucht man 4 pCt. Kalk. Gewöhnlich beträgt der Gesammtkalkgehalt in der Masse bis zu 55 pCt.

4. Die gemahlene Schlacke und der gepulverte Kalk werden in trocknem Zustande in einem besonderen, einer Schraube ohne Ende ähnlichen Mischer zusammen gemischt.

5. Die Mischung geht in eine Presse, Revolversystem, in welcher die Steine in trocknem Zustande und ohne Erwärmung gepresst werden. Die aus der Form kommenden Steine werden von Mädchen auf Latten gelegt und in einen besonderen Raum gebracht, wo sie auf hölzernen Regalen aufgestapelt werden.

Die Hände der Mädchen sind, um sie vor der ätzenden Wirkung zu schützen, mit Lappen umwickelt. Der Transport der Steine muss sehr sorgfältig bewerkstelligt werden, weil die aus der Presse kommenden Steine sehr mürbe und leicht zerbrechlich sind. Nachdem sie aber drei Tage auf den Regalen bei Zimmertemperatur gelagert haben, sind sie so fest, dass man sie auf den Fussboden werfen kann, ohne dass sie zerbrechen. Nach sechs Tagen sind sie bereits so fest, dass man sie verbrauchen kann. Ein Brennen der Steine ist nicht erforderlich. Solche Steine kann man auch unter Wasser vermauern, da sie hydraulische Eigenschaften haben, d. h. unter Wasser erhärten. Schlackenziegel sind weniger porös, nehmen infolgedessen auch weniger Wasser auf, als rothe Ziegel und besitzen ein schöneres Aussehen als diese. Die aus ihnen auf der Alexandrowskihütte aufgeführten Gebäude sehen aus wie aus bearbeiteten grauen Steinen ausgeführte. Auch widerstehen sie hohen und niedrigen Temperaturen gut. In Jekaterinoslaw hat sich diese Eigenschaft bei — 25 Grad C. glänzend bewährt. Desgleichen ist der Schlackenziegel ein schlechter Wärmeleiter und lässt sich leicht bearbeiten. Das Einschlagen von Nägeln verursacht keine Risse. Deswegen eignet er sich gut für Ornamentirung von Gebäuden. 1 cbm Schlackenziegel wiegt 1500 kg, also weniger als bearbeitete Steine, die 2400 kg wiegen, was grossen Einfluss auf die Transportkosten hat. Die Form der Ziegel ist regelmässig, die Flächen eben, die Kanten scharf. Beim Verarbeiten ist eine geringe Menge Speise nöthig; 1 cbm Mauerwerk erfordert 72 kg Wasser, während 1 cbm rothes Ziegelmauerwerk 120—150 kg erfordert. Der Widerstand gegen Zerreissen beträgt 25 kg auf den qcm, der gegen Zusammendrücken 100 bis 450 kg auf den qcm je nach der Zeit des Erhärtens.

1000 Stück Schlackenziegel kosten 28,00 M., während rothe Ziegel in Jekaterinoslaw 28—43 M. kosten. Seit der Einführung der Schlackenziegel sind auch die Preise der rothen Ziegel heruntergegangen. Viele Schlackenziegel werden beim Bau der Bahngebäude verbraucht. Schlackencement wird hier noch nicht erzeugt, weil der Portlandcement der neurussischen Fabrik nicht theuer ist, nämlich 6,60 M. für 100 kg.

Auf der Alexandrowskihütte baut man auch die Wohnhäuser für Beamte und Meister aus Schlackenziegeln. Die Kosten eines solchen Hauses belaufen sich auf etwa 4300 M.

Auf Kamenskihütte beabsichtigt man ebenfalls eine Schlackenziegelfabrik zu bauen; gegenwärtig ist man noch mit den Versuchen beschäftigt.

(Stahl u. Eisen 1898, No. 15.)

Schlackencement.

Die Analyse von Schlackencement aus zwei französischen Fabriken, der durch Mischen von getrockneter und gemahlener Schlacke mit Kalk erhalten wird, ergab folgende Resultate:

	Saulnes pCt.	Chanteney pCt.
SiO_2	22,45	35,00
Al_2O_3	13,95	15,00
FeO	3,30	1,10
MnO	—	0.32
CaO	51,10	45,00
MgO	1,35	Spur
S	0,35	0,35
Glühverlust	7,50	2,30

Spec. Gewicht = 0,905. Zum Anmachen des Cements gehören 25 pCt. Wasser.

Die Bindung beginnt nach fünf Stunden; der Cement ist nach zehn Stunden erhärtet. Bei Untersuchung von Proben fand man:

Widerstand gegen Zerreissen 36 kg auf den qcm
„ „ Zerdrücken 360 „ „ „ „

(Stahl u. Eisen 1898, No. 15.)

Heizwerth und Wassergehalt der Braunkohlen.

Von L. C. Wolff.

Der Magdeburger Verein für Dampfkesselbetrieb hat im Jahre 1897 in einem Flugblatte (No. 3) über „Heizwerthe von Kohlensorten“ eine ausführliche Zusammenstellung aller ihm bis dahin zugänglich gewordenen absoluten Heizwerthe bezw. praktisch erzielten Verdampfungswerthe von Stein- und Braunkohlen veröffentlicht. Die Heizwerthe waren auf Grund der Elementaranalyse mittels der Dulongschen Formel (vereinbarte Verbandsformel) berechnet. Es war dabei besonders darauf hingewiesen, dass und weshalb trotz aller aufgewandten Sorgfalt überall vollkommene Genauigkeit nicht zu erreichen gewesen, und die Bitte an alle Betheiligten gerichtet, etwa bemerkte Fehler dem Vereine mitzutheilen.

Ueber jedes Erwarten wenig Aeusserungen sind daraufhin erfolgt. Die ganz vereinzelten Aeusserungen, welche die Zusammenstellung hervorrief, beschäftigten sich nur mit Braunkohlen der jüngeren Formation, wie man sie hauptsächlich in Mitteldeutschland findet, und wie sie sich besonders für Treppenrostfeuerung eignen. Es wurden die angegebenen Heizwerthe zum Theil als zu hoch, zum Theil als zu niedrig bemängelt.

Bei den mitteldeutschen erdigen Braunkohlen ist der Wassergehalt von besonders hervorragendem Einfluss auf den Heizwerth: er wird in allen über Kohlen handelnden Werken viel zu wenig hervorgehoben.

Seine Bestimmung gewinnt neben der des Heizwerthes bei Braunkohlen eine besondere Wichtigkeit, zumal ihre einwandfreie Durchführung hier Schwierigkeiten begegnet, die bei Steinkohlen nicht oder nicht merklich auftreten. Diese liegen in der leichten Zersetzbarkeit der Braunkohle, von der sich jeder einfach dadurch überzeugen kann, dass er solche Braunkohle in einem warmen Raume trocknet. Schon bei geringer Erhöhung der Temperatur der Kohle, oft wenn ein darin steckendes Thermometer noch nicht 50° zeigt, macht sich ein bei manchen Kohlen geradezu durchdringender Geruch bemerkbar. Was hier riecht, ist nicht Wasser, sondern sind fortgehende Zersetzungsstoffe der Kohle, welche, zuerst hauptsächlich aus den humin- und ulminartigen Verbindungen entstehend, hinterher dennoch als entwichenes Wasser angesprochen werden, während sie Kohlenstoff und Wasserstoff, also die Haupterzeuger der Heizkraft, mit wegführen. Auch bei gewöhnlicher Temperatur verändert sich die Kohle fortwährend, indem einzelne Stoffe fortgehen, andere — besonders Sauerstoff — hinzutreten.

Ueber die Wasserbestimmung bei Brennstoffen sagt Kosmann[1]): „Die Bestimmung der Feuchtigkeit der Brennstoffe bietet eine besondere Schwierigkeit durch die Eigenschaft vieler derselben, sich schon bei 100° chemisch zu verändern. Erdige Braunkohlen können in offenen Gefässen kaum bis zu konstantem Gewicht getrocknet werden, wie dies sonst bei Trockenbestimmungen üblich ist. Es ist ferner in Betracht zu ziehen, dass das in den Kohlen enthaltene Wasser nicht nur mechanisch festgehalten ist, sondern auch in chemischer Bindung existirt. Braunkohlen halten z. B. einen Theil des Wassers, das sie bei 100° abgeben, noch nach wochenlangem Stehen über Schwefelsäure zurück. Es können ferner in der Kohle Thon oder andere wasserhaltige Silikate vorhanden sein: das Wasser derselben kann auf keine Weise gesondert bestimmt werden, sondern wird bei der Analyse als integrirender Bestandtheil der brennbaren Substanz gefunden. Aus diesen Gründen sind vergleichbare Resultate nur bei Einhaltung einer und derselben Methode möglich. Eine bewährte Vorschrift ist: Der Wassergehalt der Kohlen ist der Gewichtsverlust, den sie bei 2stündigem Trocknen an der Luft bei einer Temperatur erleiden, welche mindestens 100° beträgt und 110° nicht überschreitet.

Derselbe Verfasser[2]) hat bezüglich der Bedeutung des Wassergehaltes in der Zusammensetzung der Braunkohlen darauf hingewiesen, „dass dieser nicht nur in sogen. hygroskopischer Feuchtigkeit besteht, sondern von 25 pCt. angehend abwärts in chemisch gebundenem Zustande, mithin als Konstitutionswasser, in der Form hydratisirter Verbindungen vorhanden ist. Die Austreibung des Konstitutions- oder Hydratwassers zieht eine Veränderung der Kohlensubstanz nach sich, derart, dass sie bröcklig wird und in den plastischen Zustand nicht mehr zurückkehren kann. Mit der fortschreitenden Entwässerung geht die Braunkohle in einen minder dichten Zustand über, welcher für die wärmeleitenden Eigenschaften der Substanz von Einfluss ist; die spezifisch undichteren, also voluminöseren Theile entsprechen daher denjenigen, welche erst in den höchsten im Trockenprocess zu erlangenden Temperaturen ihr Wasser abgeben, und erlangen

[1]) Muspratt: Techn. Chemie, 4 IV 330.
[2]) a. a. O. S. 467.

damit vermöge der höheren Verbindungswärme, welche ihnen bei der Entziehung des Wassers zu Theil geworden, eine grössere chemische Reaktionsfähigkeit."

In diesen durch die Erfahrung wohl begründeten Ausführungen liegt eine weitere Stütze für die Richtigkeit des Standpunktes, den Heizwerth möglichst nur an der Rohkohle selbst zu bestimmen.

Fischer[3]) macht über die Bestimmung des Wassergehaltes folgende Angaben:

In der Regel werden 1 bis 5 g des Brennstoffes bei 100 bis 110° getrocknet, bis zwei auf einander folgende Wägungen keine Gewichtsabnahme mehr erkennen lassen.

Schondorf[4]) trocknet die Kohle sogar bei 90°, Richardson[5]) bei 100°, Hinrichs[6]) trocknet die fein gepulverte (unmöglich bei feuchter Braunkohle. Der Verf.) Kohle auf einem Uhrglase eine Stunde bei 115°. Regnault[7]) meint aber, dass die Wasserbestimmungen bei 100° ungenau seien, sobald die Kohle Thon enthalte, da dieser erst bei Rothgluth sein Wasser verliere. Richters[8]) bringt zur Bestimmung des hygroskopischen Wassers die fein gepulverte Kohle zunächst unter eine Glocke neben ein Schälchen mit Wasser, lässt bei 15° stehen und trocknet bei 100°.

Diese gewöhnlichen Trockenverfahren geben jedoch keine genauen Resultate.

Mahler[9]) behandelt den Gegenstand auch hauptsächlich nur soweit, als er die Steinkohlen angeht. Er sagt:

Die Wasserbestimmung in der Luftleere und in der Kälte giebt leicht weniger Wasser als die durch Erwärmung. Der Unterschied ist aber so gering, dass man das erstere Verfahren ohne Bedenken anwenden kann, zumal man bei ihm gleich den Vortheil hat, sehr bequem mehrere Proben auf einmal untersuchen zu können.

Der Verfasser hat sich besonders bestrebt, unter Luftabschluss zu arbeiten. Man weiss ja, dass Kohle sich an der Luft oxydirt, und zwar manche schon bei 100° so stark, dass die Richtigkeit der Ergebnisse wesentlich beeinträchtigt wird.

Auch Zinken[10]) empfiehlt „für die bituminösen Kohlenarten die Benutzung der Luftpumpe zu dem Trockenprozess, welche eine niedrige Temperatur dabei gestattet", weil eine zu sehr gesteigerte Temperatur eine Verflüchtigung von Bitumen zur Folge haben würde.

Der von Dr. Langbein für den Verband selbständiger öffentlicher Chemiker Deutschlands gefertigte „Entwurf zu Vereinbarungen, betreffend Untersuchung der Brennstoffe"[11]) will alle Untersuchungen in lufttrockenem Zustande der Kohlen vornehmen und das Ergebniss auf grubenfeuchte Kohle umrechnen; nur „zur Bestimmung des Wassergehaltes sind nebenbei kleinere Proben in gut schliessenden Glasflaschen bezw. Blechbüchsen einzusenden. Die Substanz wird bei 100 bis 105° im Kohlensäurestrom, Wasserstoffstrom, Vakuum bis zur Gewichtskonstanz getrocknet (Absorption des gebildeten Wassers zur Kontrolle)".

Nach allem Vorangegangenen ist also die Frage der Wasserbestimmung bei Brennstoffen, besonders aber bei erdigen Braunkohlen, noch keineswegs als geklärt zu betrachten. Der Verfasser steht auf dem Standpunkte, dass bei Braunkohlen das hygroskopische Wasser am besten mit Hülfe der Quecksilberluftpumpe möglichst ohne Erwärmung bestimmt wird. Es bliebe noch festzustellen, ob eine angemessene Erwärmung, nachdem die Luftleere genügend gewirkt hat, noch Wasser austreibt oder schon Gase frei macht, wozu etwa ein Natronkalkrohr mit anzusetzen wäre. Chlorcalium wäre dabei durchaus zu vermeiden; am meisten dürfte sich glasige Phosphorsäure, vielleicht in dem Schmitz'schen Trockenrohr[12]), empfehlen. Man ist hier wenigstens stets in der Lage, das Wasser als solches zweifellos und genau festzustellen, selbst wenn noch andere Stoffe entweichen. Die Probe zur Wasserbestimmung, wenn eine solche noch besonders für nöthig gehalten wird, soll dabei möglichst gross sein. In diesem Falle wird ja die Kohle an Ort und Stelle nicht zerkleinert, sondern ohne langes Liegen an der Luft genommen, sodass die sehr verschiedene Fähigkeit der in Grösse und Beschaffenheit stark von einander abweichenden grösseren Stücke (Thon, Steine, Holz u. s. w.), Wasser zu halten, sehr ins Gewicht fällt.

Man spricht so oft von lufttrockener Kohle. In Wirklichkeit giebt es aber eine lufttrockene erdige Braunkohle garnicht. Eine Braunkohle, grubenfeucht eingeliefert, kann wochenlang liegen, ohne dass ein gleichbleibendes Gewicht an ihr festzustellen möglich wäre. Ist der Wassergehalt sehr gesunken, was in der Art einer asymptotischen Kurve geschieht, so braucht bloss ein Luftzug durch das Zimmer zu gehen oder die Temperatur sich etwas zu ändern: flugs ist das nächste Gewicht grösser als das letzte, was nicht hindert, dass das übernächste wieder kleiner oder auch noch grösser ausfällt.

Nach dem Vorangegangenen ist die Angabe des Heizwerthes einer erdigen Braunkohlen ohne gleichzeitige Angabe des an derselben Probe bestimmten Wassergehaltes ein Unding und nur durch die bisherige Gewohnheit zu erklären, die von den Steinkohlen mit wenig (also auch wenig wichtigem) Wasser übernommen ist. In Erfüllung der sich aus dieser Erkenntniss ergebenden Verpflichtung sind im Folgenden die Wassergehalte der im oben genannten Flugblatte No. 3 aufgezählten erdigen Braunkohlen (unter Wiederholung der nach Dulong berechneten Heizwerthe und zur Vollständigkeit unter Beifügung der ganzen Analyse) nachgeliefert. Eine solche Zusammenstellung soll den Zweck erfüllen, dem Benutzer einen Vergleich zwischen den verschiedenen Kohlensorten möglich zu machen. Hierzu ist aber eine Umrechnung auf eine überall gleiche Grundlage unerlässlich. Die theoretisch richtigste ist ja die der wasserfreien Kohle; da diese aber praktisch nie vorkommt und da dem Benutzer erwünscht ist, geeignetenfalls ohne jede Umrechnung rasch einen Heizwerth für einen besonders oft vorkommenden Wassergehalt ablesen zu können, so sind die auf 45 pCt. und die auf 30 pCt. Wassergehalt umgerechneten Heizwerthe mit angegeben worden.

Um eine richtige Beurtheilung dieser Zusammenstellung zu erleichtern, ist es nothwendung, auf den Begriff des Heizwerthes noch etwas einzugeben.

Man hat zu unterscheiden zwischen dem oberen und dem unteren Heizwerth. Der obere Heizwerth einer Kohle ist diejenige Wärmemenge, welche sich aus ihr ergiebt, wenn die sämmtlichen Verbrennungsstoffe wieder auf die Temperatur der Umgebung abgekühlt werden, mit der die Messung begonnen hat, in der Regel 10 bis 20° C. Dieser obere Heizwerth wird bei der Verbrennung in der kalorimetrischen Bombe unmittelbar gemessen; er dient auch in Frankreich allgemein zur Beurtheilung von Brennstoffen und entspricht dem Werth der Dulongschen Regel

$$\mathfrak{H}' = 80\,C + 345\,H + 25\,S.$$

In Deutschland aber trägt man dem Umstande Rechnung, dass diese theoretische, denkbar grösste Wärmemenge nie in der Praxis zu gewinnen ist. Man sagt sich, dass die Verbrennungsgase stets mit über 100° entweichen, dass man also mindestens die Dampfwärme des Wassers noch von jenem oberen Heizwerth abziehen müsse. Das Ergebniss ist der untere Heizwerth

$$\mathfrak{H} = 80\,C + 290\left(H - \frac{O}{8}\right) + 25\,S - 6\,W.$$

Man muss sich jedoch sehr hüten, den Berechnungen mittelst dieser Formeln eine grosse Genauigkeit beizulegen; es können hierbei Fehler von mehreren Prozenten auftreten; das einzig Richtige bleibt immer der unmittelbar kalorimetrisch ermittelte Heizwerth, besonders der obere.

Die Berechnung des oberen als auch des auf Wasser umgerechneten unteren Heizwerthes nach Dulong aus der Analyse ist mindestens bei erdigen Braunkohlen immer sehr fragwürdig, weil recht unsicher, und deshalb ist sie von dem Magdeburger Verein für Dampfkesselbetrieb zu Gunsten der unmittelbaren kalorimetrischen Bestimmung[13]) endgültig verlassen worden.

Der in der folgenden Tabelle angegebenen Heizwerthe $\mathfrak{H}$ sind berechnet mit Hülfe der Dulongschen Regel

$$\mathfrak{H} = 80\,Cw + 290\left(Hw - \frac{Ow}{8}\right) + 25\,Sw - 6\,W,$$

und es bedeuten

Cw, Hw, Ow, Sw, Nw, Aw und W die Bestandtheile der Kohlen beim Wassergehalt W in pCt.,

Hw den unteren Heizwerth bei einem Wassergehalt = W nach Dulong,

$\mathfrak{H}_{45}$ " " " " " " = 45 pCt.,

$\mathfrak{H}_{30}$ " " " " " " = 30 "

$\mathfrak{H}_0$ " " " " völlig wasserfreier Kohle.

[3]) Chem. Technologie d. Brennstoffe S. 107 ff.
[4]) Zeitschr. f. Bergbau, Hütten- und Salinenwesen 1875, S. 138.
[5]) Journ. f. prakt. Chem. 11 S. 165.
[6]) Zeitschr. f. anal. Chem. 1869 S. 132.
[7]) Annales des Mines III 12 S. 161.
[8]) Dingl. polyt. Journ. 1870 S. 195, 320.
[9]) Etude des Combustibles S. 18.
[10]) Physiographie der Braunkohle S. 10.
[11]) Zeitschr. f. öffentl. Chemie III Heft 16 bis 17.
[12]) Zeitschr. f. anal. Chemie 23 S. 515.
[13]) Flugblatt 1897 No. 6, Z. 1897 No. 27.

Die Werthe H_{45}, H_{30}, H_0 sind aus Hw mit Hülfe der oben angeführten Umrechnungsformeln folgendermassen abgeleitet.

Aus den einzelnen Hw sind die einzelnen H_0 mit

$$H_0 = \frac{100\,Hw}{100 - W}$$

berechnet, aus diesen H_0 das Mittel gezogen und hieraus umgekehrt

$$H_{45} = \frac{H_0\,(100 - 45)}{100}$$

und

$$H_{30} = \frac{H_0\,(100 - 30)}{100}$$

gebildet. Der Gang der Rechnung bringt es mit sich, dass eine sehr weitgehende Genauigkeit nicht zu erwarten ist, jedoch genügt sie für praktische Zwecke.

Tabelle.

(Die Zahlen der Tabelle sind bei den meisten Kohlensorten Mittel aus mehreren Analysen.)

	Zeche und Ort	Cw	Hw	Ow + Nw + Sw	Aw	W	Hw	H_0	H_{30}	H_{45}
		pCt.	pCt	pCt	pCt.	pCt.	W.-E.	W.-E.	W.-E.	W.-E.
1	Johanne-Henriette, Unseburg	33,71	2,78	13,55	6,43	43,84	2721	4816	3392	2555
2	Marie bei Atzendorf	35,61	3,12	13,67	6,65	40,95	3014	5150	3605	2833
3	Marie Louise bei Neindorf	32,69	2,56	14,29	8,09	42,37	2511	4415	3090	2428
	desgl. neuere Analysen	36,12	2,98	11,40	5,95	44,23	3145	5657	3960	3113
4	Sophie bei Wolmirsleben	34,66	2,61	12,13	6,9	43,70	2824	5025	3512	2764
5	Concordia bei Nachterstedt	34,85	3,04	13,79	6,07	42,95	2923	5224	3587	2807
	desgl. Pressstein	54,33	4,50	17,02	7,72	16,38	4998	5947	4163	3261
6	Louise bei Hötensleben		2,4 5,1 4,0	kalorimetrische Bestimmungen von im Jahre 1897 vom Grubenbesitzer zugesandten Proben[14])		35,00 18,27 29,75	3704 5800 4590	(5700) (7099) 6533)	(3990) (4970) (4573)	(3135) 3850) (3594)
7	Minna Anna, Görzig	33,36	2,10	12,03	7,20	45,31	2571	4699	(3290)	(2585)
8	Alfred bei Gnadau (kürzlich ersoffen)	31,43	2,76	11,23	7,07	47,03	2638	5063	3544	2730
9	Bertha, Hamersleben	31,84	3,21	11,00	6,93	47,01	2789	5262	3700	2894
10	Georg, Aschersleben	29,65	2,40	12,52	6,93	48,50	2323	4510	3157	2481
11	Carl, Förderstedt	28,64	1,84	13,55	6,37	49,60	2037	4040	(2828)	2222
12	Alexander, Förderstedt	30,72	2,68	14,56	5,57	46 46	2431	4482	3137	2465
13	Ver. Eintracht, Uelnitz	29,66	2,89	14,70	6,20	46,55	2394	4480	3136	2464
14	Viktoria, Hötensleben	34 42	2,62	13,09	5,57	44 30	2773	4988	(3492)	(2743)
15	Archibald, Schneidlingen	31,51	2,40	12,23	8,93	44,93	2503	4534	3271	2571
16	Riestedter	33,52	2,53	15,98	13,22	33,71	2715	4374	3062	2405
17	Ferdinand August, Harbke	30,16	2,47	12,56	6,34	48,44	2384	4381	3067	2410
18	Thalschütz, Sächs.-Thür. A.-G., Halle a. S.	27,86	2,81	9,33	5,52	53,00	2433	5177	(3624)	(2847)
19	Naumburger Braunkohlenwerke A.-G., Naumburg	29,61	2,77	11,27	4,63	51,72	2525	5247	(3673)	(2886)
20	Hedwig bei Weissand	31,26	2,61	11,91	6,42	47,80	2539	4874	(3384)	(2680)
21	Fürstenwalder Braunkohlenwerke	35,84	3,32	14,61	5,02	42,21	3090	5346	(3742)	(2940)
22	Märkische Braunkohlenwerke der Berliner Bergbau-A.-G.	30,80	2,34	12,16	10,05	44,65	2434	4399	(3079)	(2419)
23	Meuselwitz	30,63	2,68	12,15	5,46	49 24	2492	4910	3437	2700
24	Rositzer Braunkohlenwerke (nicht getrocknet)	27.29	2,51	11,76	10,30	48,14	2316	4429	3100	2436
	desgl. (getrocknet)	46,02	4,14	17,37	5,87	26,60	4169	5681	(3977)	(3125)
25	Ernst zu Düderode	27,09	2,49	12,93	8,62	48,60	2335	4512	3158	2482
26	Glückauf bei Regis-Borna	28,97	2,75	10,16	5,15	52,98	2513	5366	3756	2951
27	Emilie und Werner, Harbke (nicht getrocknet)	34,76	2,51	13,00	5,93	43,80	2742	4879	3415	2683
	desgl (getrocknet)	55,25	3,48	18,56	7,11	15,60	4756	5636	(3945)	(3100)
28	Prinz Wilhelm, Wolstorf bei Frellstedt	32,63	2,65	13,12	5,70	45,93	2566	4746	3322	2621
29	Hermine bei Offleben	31.50	2,48	14,12	6,39	45,53	2449	4496	3147	2473
30	Caroline bei Offleben	34,12	2,61	14,30	6,29	43.00	2720	4780	3356	2629
31	Glückauf bei Offleben	29,64	2,46	10,68	9,22	48,00	2411	4636	(3245)	(2550)
32	Hercynia bei Thale	30,17	2,16	12,87	4 80	50,00	2273	4546	(3182)	(2500)
33	Trendelbusch bei Helmstedt	33,72	2,65	12,85	5,78	45,00	2730	4943	(3460)	(2730)
34	Treue bei Schöningen (nicht getrocknet)	32,55	2,65	12,58	5.98	46,03	2680	4974	3482	2736
	desgl. (getrocknet)	45,38	3,72	22,92	8,22	19,78	3814	4753	3327	2615
35	Anhaltische Kohlenwerke bei Frohse i. A. (nicht getrocknet)	31,94	2 67	13,31	6,32	45,80	2559	4722	3305	2597
	desgl. (getrocknet für Staubkohlenfeuerung)	46,50	4 48	13,99	7,41	25,00	4442	5924	(4147)	(3258)
36	Gute Hoffnung bei Mühlingen	31,26	2,71	13,94	6,97	45,12	2514	4667	3267	2567
37	Braunkohlenwerk am Meissner, Alterode	36,44	2,62	12,06	7,98	40,90	2992	5062	3543	2784
38	Consolidirte Söllinger Braunkohlenwerke, Uslar	30,99	2,39	14,23	3,89	48,50	2365	4561	3193	2511
39	Reichenwalde, Frankfurt a. O.	33,07	2,52	15,14	4,27	45,00	2558	4653	3257	2559
40	Friedrich Christian, Aschersleben	32,49	2,75	13,21	6,55	45,00	2673	4842	3389	2673

Aus den vorstehenden Analysen kann man sich ganz gut ein durchschnittliches (typisches) Bild der erdigen Braunkohle machen, wie sie in Mitteldeutschland in die Hände der Verbraucher kommt. Wir erhalten als

Durchschnitt mitteldeutscher Braunkohlen	32,0	2,7	13,5	6,5	45,3	2690	4920	3450	2705

(Zeitschr. d. Vereins deutscher Ing. 1898. p. 777.)

[14]) Diese Proben sind sämmtlich nicht als grubenfeucht anzusehen, mindestens die zweite erscheint künstlich getrocknet. Durch das Trocknen wird, wie der Verfasser aus seinen bisherigen Erfahrungen schliessen zu dürfen glaubt, trotz scheinbaren Widerspruches mit mancher gewohnten Ueberlegung der Heizwerth fast stets erhöht, vielleicht durch Aenderungen in der Konstitution. Auch diese Veränderung des Heizwerthes verstärkt die Ansicht, dass es richtig sei, Kohlen möglichst im Rohzustande zu kalorimetriren.

Berufsgenossenschaftliches.

Berechnung und Feststellung der Entschädigungen bei dem Vorliegen mehrerer Unfälle.

Ein Arbeiter bezog auf Grund eines rechtskräftigen Schiedsgerichtsurtheils für die in einem Verlust des Nagelgliedes des vierten linken Fingers und in einer gewissen Gebrauchsbeschränkung der linken Hand bestehenden Folgen eines Unfalls eine nach einem Jahresarbeitsverdienst von 1071 M. berechnete Rente von 10 Prozent der Rente für völlige Erwerbsunfähigkeit.

Für die Folgen eines zweiten späteren Unfalles, bei dem der Kläger ausser Schnittwunden am kleinen Finger und am Kleinfingerballen die beiden vorderen Glieder des dritten und vierten Fingers der linken Hand verloren hatte, wurde ihm zunächst eine Rente von 25 Prozent bewilligt, die nach dem vor dem zweiten Unfall bezogenen Jahresarbeitsverdienste von 1109 M. 50 Pf. berechnet worden ist. Diese Rente wurde durch den Bescheid vom 18. September 1897 auf eine solche von 15 Prozent derjenigen für völlige Erwerbsunfähigkeit herabgemindert.

Auf die Berufung des Klägers hat das Schiedsgericht den angefochtenen Bescheid aufgehoben und die Beklagte verurtheilt, dem Kläger für beide Unfälle eine einheitliche, nach dem Jahresarbeitsverdienste von 1109 M. 50 Pf. zu berechnende Rente von 30 Prozent der Rente für völlige Erwerbsunfähigkeit zu gewähren.

Das Reichs-Versicherungsamt hat auf den Rekurs der Beklagten das schiedsgerichtliche Urtheil aufgehoben und den angefochtenen Bescheid der Berufsgenossenschaft wiederhergestellt, indem es in den Gründen der Rekursentscheidung, welche unter dem 12. März 1898 ergangen ist, Folgendes ausführte:

Es kann einem Zweifel nicht unterliegen, dass der Vorderrichter die Grenzen seiner Zuständigkeit überschritten hat, wenn er dem Kläger für die Folgen beider Unfälle, die allerdings beide die linke Hand betroffen hatten, eine einheitliche Rente von 30 Prozent zubilligt, die nach den für den zweiten Unfall massgebend gewesenen Jahresarbeitsverdienste berechnet wird. Denn abgesehen davon, dass grundsätzlich mit Rücksicht auf das eigenartige Wesen des individuell und je für das den Unfällen vorausgehende Jahr berechneten Jahresarbeitsverdienstes die Entschädigungen für mehrere Unfälle getrennt zu behandeln und festzusetzen sind, kommt hier in Betracht, dass die für den ersten Unfall zuerkannte Rente gar nicht zum Gegenstande des Streitverfahrens gemacht worden ist.

In einem anderen Falle handelte es sich um drei Betriebsunfälle, die ein Arbeiter nach einander erlitten hatte; sie betrafen sämmtlich die linke Hand, und eine und dieselbe Berufsgenossenschaft hatte für deren Folgen aufzukommen. Für den ersten Unfall bezog der Verletzte eine Rente von 35 Prozent nach einem Jahresarbeitsverdienst von 700 M., für den zweiten Unfall eine solche von 5 Prozent nach einem Jahresarbeitsverdienst von 900 M. und für den dritten Unfall, durch welchen der Kläger die bis dahin noch vorhandenen Fingerreste der linken Hand gänzlich verlor, eine weitere Rente von 15 Prozent nach einem Jahresarbeitsverdienst von 930 M.

Auf die Berufung gegen die letzte Rentenfestsetzung gewährte das Schiedsgericht dem Kläger an Stelle der Einzelrenten eine Gesammtrente von 55 Prozent der Rente für völlige Erwerbsunfähigkeit und legte bei deren Berechnung den letzten Jahresarbeitsverdienst von 930 M. zu Grunde. Hierdurch ergab sich für den Kläger anstatt der Summe der drei Einzelrenten von monatlich 23 M. 90 Pf. eine einheitliche Rente von monatlich 28 M. 45 Pf.

Das Reichs-Versicherungsamt hat auf den Rekurs der Beklagten unter Aufhebung des Schiedsgerichtsurtheils die drei Einzelrenten wiederhergestellt und die letzte Rente von 15 auf 25 Prozent der Rente für völlige Erwerbsunfähigkeit erhöht.

In den Gründen der unter dem 1. April 1898 erlassenen Rekursentscheidung finden sich folgende Ausführungen:

Der Beklagte bemängelt die Art der Rentenfestsetzung mit Recht. Denn sie verstösst gegen die Vorschrift des § 5 Absatz 3 des Unfallversicherungsgesetzes, wonach die Rente bei jedem Unfall nach Massgabe des zuletzt bezogenen Jahresarbeitsverdienstes zu berechnen ist. Der durch einen späteren Unfall bewirkte Schaden ist daher unabhängig von den früheren Unfällen festzustellen. Auch wenn, wie hier, die mehreren Unfälle ein und dasselbe Glied des Körpers dergestalt betroffen haben, dass der schliessliche Verlust des Gliedes die früheren Schäden äusserlich nicht mehr erkennen lässt, muss der Verletzte die früheren Renten fortbeziehen. Denn die Folgen der früheren Unfälle machen sich bei der Entschädigung des letzten Unfalls insofern weiter geltend, als der für die Rentenberechnung zu Grunde zu legende letzte Jahresarbeitsverdienst sich regelmässig niedriger stellen wird, als dies ohne die nachtheiligen Folgen der früheren Unfälle der Fall sein würde. Der Umstand, dass hier bei jeder späteren Rentenfestsetzung ein höherer Jahresarbeitsverdienst als früher zu Grunde gelegt ist, steht dieser Auffassung nicht entgegen. Denn abgesehen davon, dass nicht jedesmal der Individuallohn des Klägers für ein ganzes Jahr zur Anrechnung gelangt ist, muss auch angenommen werden, dass der wirklich erzielte Verdienst hinter demjenigen Lohn zurückgeblieben ist, welchen der Kläger ohne die früheren Unfälle voraussichtlich verdient haben würde, da er mit einer unversehrten Hand jedenfalls noch leistungsfähiger gewesen wäre (zu vergleichen Rekursentscheidung 1348, Amtliche Nachrichten des R. V. A. 1894 Seite 281 und Anmerkung 37 zu § 5 des Unfallversicherungsgesetzes im Handbuch der Unfallversicherung).

Statistisches.

Cement-Ausfuhr aus Deutschland. Dem jetzt veröffentlichten Statistischen Jahrbuch entnehmen wir folgende Daten, die einen Ueberblick über die direkte Ausfuhr deutschen Cements geben:

1897 Ausfuhr nach:	Tonnen	Millionen Mark
Dänemark	23 671	0,8
Niederlande	70 175	2,1
Oesterr.-Ungarn . . .	30 484	1,1
Russland	30 765	1,1
Schweiz	19 762	0,7
Japan	20 690	0,7
Brasilien	22 975	0,8
Vereinigte Staaten . .	189 111	6,6
Britisch-Australien . .	25 216	0,9
Gesammt-Ausfuhr . .	524 557	18,0

Die im allgemeinen sehr eingehende Statistik lässt nicht erkennen, in welchem Umfange Cement von Deutschland direkt nach anderen, in obiger Aufstellung nicht genannten, aber für die Ausfuhr des Artikels in Betracht kommenden Ländern exportirt wurde. So ist z. B. Südafrika ein bedeutender Markt geworden. Ueber den Antheil am Gesammt-Spezialhandel giebt die Aufstellung folgenden Aufschluss:

		Proz. der Ausfuhr		
	Millionen Mark	1896	1895	1894
Kapland	15,7	0,4	0,4	0,4
Transvaal	13,7	0,4	0,3	0,2

Die Vereinigten Staaten von Amerika bieten auch heute noch für diesen Artikel das hervorragendste Absatzgebiet, wenn auch in vielen anderen Waaren der Export zurückgegangen ist, sogar theilweise infolge der erhöhten Einfuhrzölle ganz aufgehört hat. Nachstehender Auszug der deutschen Zollstatistik veranschaulicht, wie sich der direkte Export ab deutsche Häfen im Laufe der Jahre entwickelt hat:

Cement-Ausfuhr nach den Ver. Staaten	dz (100 kg)	1000 M.
1880	12 070	60
1881	5 037	21
1882	27 828	118
1883	80 831	323
1884	120 613	458
1885	187 814	657
1886	281 283	985
1887	274 722	1030

1888	243 011	1019
1889	752 371	3357
1890	1 270 351	5714
1891	4 109 915	5640
1892	1 640 893	4109
1893	1 737 327	3913
1894	1 754 867	4387
1895	2 521 872	6303
1896	1 968 739	6890

Die Jahre 1890/91 zeichnen sich hierbei durch ihre abnormen Preisverhältnisse zur Menge der ausgeführten Quantitäten aus, doch ist keine Erklärung dafür geboten. He.

Vereinigte Staaten von Nord-Amerika. Die Cementeinfuhr nach den Verein. Staat. von Nord-Amerika ist im ersten Halbjahr 1898 gegen das Vorjahr etwas zurückgeblieben; sie betrug 991 163 D.-Ctr., 1897 dagegen 1 027 965 D.-Ctr. und 1896 1 042 876 D.-Ctr. [78]Stat.

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Königszelt. Porzellanfabrik Königszelt. Freitag, den 9. September d. J., Vormittags 10 Uhr, im Centralhotel zu Berlin. g

Aenderungen.

Essen. Essener Verkaufsverein für Ziegeleifabrikate. Das bisherige Vorstandsmitglied Kaufmann Ernst Koch zu Essen ist ausgeschieden und an dessen Stelle der Kaufmann Heinrich Pailliart zu Rüttenscheid gewählt. ae

Bendorf. Bendorfer Thon- und Sandwerke C. Huppertsberg. Die Firma hat ihren Sitz nach Koblenz verlegt. ae

Neue Firmen.

Langendreer. Langendreerer Ringofenziegelei Schulte-Overbeck & Comp., G. m. b. H. Das Stammkapital beträgt 60 000 M. Die Geschäftsführer der Gesellschaft sind: Der Bauunternehmer Ernst Erwe in Braubauerschaft und der Rentner Ludwig Schulte-Overbeck in Langendreer. E

Hilgen, Kreis Solingen. Hilgener Dampfziegelei-Gesellschaft m. b. H. Das Stammkapital beträgt 200 000 M. Als Geschäftsführer sind die Gesellschafter: 1) Friedrich Jacobs Handelsmann zu Hilgen, 2) Emil Pfeiffer, Fabrikant zu Neuenhaus, Gemeinde Wermelskirchen, 3) Otto Blasberg, Kaufmann zu Dabringhausen, ernannt. E

Neuanlagen.

Seitenberg (Grafschaft Glatz). Auf der von dem Baron von Czettsitz-Seitendorf errichteten neuen Dampfziegelei-Anlage soll im nächsten Jahre wahrscheinlich ein Ringofen erbaut werden. [69]n

Hadersleben (Schleswig). Die Ziegeleibesitzer der Ziegelei in Mölby haben die Papierfabrik in Christiansthal zur Vergrösserung ihres Betriebes angekauft. [74]n

Concurse.

Aufgehobene:

Bollsberg, Gemeinde Gutenzell. Franz Landthaler, Bauer und Ziegler. c

---

Waarenverkehr.

Tarifänderungen.

Frankfurt a. M. Ausnahme-Tarif für Cement. In der letzten Sitzung des Bezirkseisenbahnrathes Frankfurt a. M. betonte der Vertreter der Handelskammer im Bezirkseisenbahnrath, dass in den von der Direktion der Main-Neckarbahn den Mitgliedern des Bezirks-Eisenbahnrathes übersandten Mittheilungen die Einführung von Ausnahmefrachtsätzen für Cement erwähnt sei von Kirchheim bei Heidelberg nach Bensheim, Darmstadt, Weinheim, Frankfurt a. M. nach Mainz, Worms, Weisenau und von Weisenau nach den Badisch-Schweizerischen Uebergangsstationen. Da die den Sätzen zu Grunde gelegte Einheitstaxe nicht angegeben sei, könne nicht geprüft werden, ob die preussischen und hessischen Cementfabriken in Offenbach, Amöneburg, Haiger gegenüber der Fabrik in Kirchheim bei Heidelberg durch die neuen Sätze geschädigt werden resp. ob dieselben Gründe haben, gleiche Ausnahmetarife für sich zu beanspruchen. Für die Zukunft werde um Angabe der Einheitssätze gebeten, wie dies auch in den Mittheilungen der übrigen Direktionen geschehe. Ferner werde gewünscht, dass die Direktion der Main-Neckarbahn den Mitgliedern des Bezirkseisenbahnrathes ein gleiches Verzeichniss der sämmtlichen vorhandenen Ausnahmetarife mittheile, wie ein solches den Mitgliedern des ehemaligen hessischen Eisenbahnbeirathes regelmässig zugestellt worden sei. Der Vertreter der Königl. Eisenbahndirektion sagte Prüfung und thunlichste Berücksichtigung dieser Anträge zu; es würden künftig die Mittheilungen gemeinschaftlich mit denjenigen der übrigen Verwaltungen zur Vertheilung kommen und für eine einheitliche Darstellung derselben Sorge getragen werden. T

Hennef (Sieg). Bröhlthaler Nachbarverkehr über Hennef (Sieg). Tarif vom 1. Februar 1894. Vom 1. Oktober d. J. ab kommen im direkten Verkehr mit der Bröhlthalbahn auf deren Strecken für den Artikel Quarz (Quarzit) die höheren Schnittfrachtsätze des Ausnahmetarifs No. 9 für Basalt zur Anwendung. T

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

J. 4458. Einrichtung zum Verschieben der Gesteinsbohrmaschine. The Ingersoll-Sergeant Drill Company, New-York, V. St. A. — H. 20 281. Beschickungsvorrichtung. Hermann Hofmann, Schönberg bei Waldheim und Emil Hofmann, Geringswalde. — St. 5331. Plansichter mit mehreren untereinander angeordneten, um eine senkrechte Achse schwingenden Sieben. Wilhelm Streitz, Jordan, Klostermühle bei Schwiebus. — M. 15 158. Trockenkammer mit durchlässigen Wänden. C. H Martini, Leipzig, Bayerschestrasse 83. — P. 9560. Vorrichtung zum Zuführen und Vortrocknen des Gutes bei Trockenapparaten u. dgl. Alonzo Pawling und Henry Harnischfeger, Milwaukee Wisc., V. St. A.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Russland.

Selbstthätige Vorrichtung zum Messen des Kalkgehaltes in Kalkmilch bei constantem Gewicht des trockenen Kalkes für verschiedene Sättigungsgrade mittelst eines Schwimmers. J. Kmonicék & A. Tesar. — Künstliche Klinkersteine. Kollegienregistrator K. Lebedew und Hofrath D. Sokolowsky. — Verbesserte Oefen Ingenieur-Hauptmann N. Archangelsky. — Verbesserungen an Dampfkesseln. W. Fleming & P. Ferguson.

Patent-Ertheilungen.

Oesterreich.

Mehrtheilige Feuerbrücke mit Luftzirkulation für Dampfkesselfeuerungen. Ernst Schumacher. — Kondensationswasser-Abscheider. Frederik Lamplough. — Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung einer intensiven Zugwirkung und zur Rauchverzehrung. Dr. Arthur Bréchot. — Feuersichere und schalldämpfende Decke. Vanhauten & Plumen und M. Noppeney. — Gyps-Korkplatten. Leonard Joh. Malewski. — Presse für Kunststeine. Fred. Norris. — Gypsbeton. Alexander Szeszlér. — Kammerringofen mit horizontalen Passagen. Georg Wolf. — Verfahren zur Herstellung von Kunststein und sogenanntem „Concrete". Lewis Peter Ford. — Flachdecken-Konstruktion. Franz X. Bernhofer in Horn. — Rauchverzehrende Feuerung mit seitlicher Luftzuführung. Hugo Dressler und Max Dressler in Nürnberg. — Neuerung an rauchverzehrenden Feuerungen. Sylvester Eggenberger in Budapest. — Verfahren zur Herstellung eines künstlichen Brennmateriales. Charles Herbert Bath Forester in Swansea. — Einrichtung zur Beförderung der Wasserbewegung in Dampfkesseln. August Caspar Joseph Griese in Hamburg. — Neuerungen an rauchverzehrenden Feuerungen. Charles Groll in Roubaix. — Neuartiges feuerbeständiges Material und das Verfahren zur Herstellung desselben. Alexander Imschenetzky in St. Petersburg. — Kesselspeisewasser-Reiniger. Dr. Franz Klemprer und Ludwig Hölderlin in Wien. — Zerstäuber für flüssigen Brennstoff. B. E. &Körting. Firma in Wien. — Verbesserter Dachfalzziegel. Krainische Baugesellschaft in Laibach. — Formsteine mit vertieft oder erhöht liegenden Ansätzen. Wilhelm Mesch in Magdeburg. — Neuartige künstliche Zähne. Henry James Miller in Paris. — Verfahren und Einrichtungen zum Trocknen von Materialien in losen Stücken, Körnern oder Fasern. Wilhelm Olschewsky in Berlin. — Verfahren zur Herstellung von Kalksandstein. Wilhelm Olschewsky in Berlin. — Neuartige Dachplatten. Alois Reisch in Biala. — Ziegeltransportwagen. Adolph Schmack in Torgau. — Neuartiger Dachfalzziegel. Franz Sláma in Zeletitz. — Brennofen zum Sintertodtbrennen von Magnesit und Dolomit. Béla Uhlyárik in Budapest. — Verfahren und eine Vorrichtung zum Trocknen feuchter Substanzen. Abraham Thomas Welch in Baltimore. — Beschickungsvorrichtung. Fr. E. & Fr. H. Hofmann.

Ausschreibungen.

23. August. Formsteine etc. für die Schulbauten an den Waschteichen. Bedingungen in der Bauinspektion H. S. zu **Breslau,** Rossmarkt 1, III Tr. s

30 August. 207 000 Mauersteine in 2 Loosen. Loos I. 125 000 Hintermauerungssteine und 1300 Formsteine 1. Sorte zur Erbauung eines Wasserthurms auf Bahnhof Wittenberge; Loos II. a) 60 000 Hintermauerungssteine für die Hauptwerkstätte zu Wittenberge, b) 20 000 Hintermauerungsziegel für die gewöhnliche Unterhaltung der Bahnanlagen auf Bahnhof Wittenberge. Bedingungen im Inspektions-Bureau der Königlichen Eisenbahn-Betriebsinspektion zu **Wittenberge,** für 1 M. für jedes Loos. s

1. September. 325 lfd. m 0,60 m weite abgelagerte Cementröhren zur Kanalisation der Bahnhofstrasse, sowie die Ausschachtungs- und Verlegungsarbeiten. Bedingungen für 60 Pf. von dem Magistrat zu **Nordhausen.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Berlin. Ziegelsteine für die Neubauten der Charité. 1. 2 000 000 Hintermauerungssteine, Forderung pro Mille 27 bis 30,50 M. 2. 170 000 Hartbrandsteine (frei Bau), Forderung pro Mille 28 bis 35 M. sr

Berlin. 390 cbm Rüdersdorfer Kalksteine zum Neubau einer Ufermauer auf dem linken Spreeufer hinter dem Grundstück der Kgl. Porzellan-Manufaktur. Gesammtforderungen 2698,80 bis 3120 M. sr

Berlin. 204 000 kg Portland-Cement für den Neubau einer Ufermauer auf dem linken Spreeufer hinter dem Grundstücke der Königlichen Porzellan-Manufaktur. Gesammtforderung a. in Tonnen 6976,80 bis 9180 M. b. in Säcken 6426 bis 6915,60 M. sr

Brief- und Fragekasten

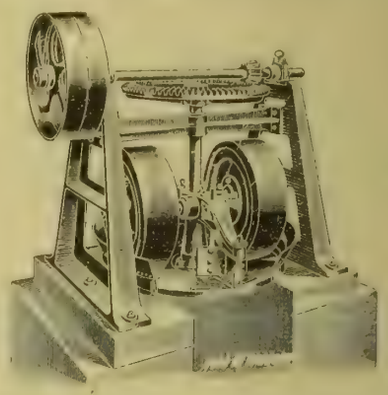
Frage 66a. Jüngst habe ich sehr Lobenswerthes über den Nasskollergang für den Ziegeleibetrieb gelesen. Ich erlaube mir darauf die Anfrage zu stellen, ob zur Verarbeitung von lettenartigem Material das Lob ein gerechtes ist und wo event. eine derartige Anlage zu besehen sein würde?

Nasskollergänge werden in der Ziegelindustrie vielfach mit bestem Erfolge angewandt.

Der erste Nasskollergang für Ziegeleizwecke ist Anfang dieses Jahrzehntes für die Lobin'sche Ziegelei in Zug b. Freiberg in Sachsen gebaut worden, weitere Anlagen sind auch auf Grund der erzielten vorzüglichen Resultate in Falkenhein i. V., in Auerbach i. V., Reichenbach i. V. und in Döbeln i. S. gemacht worden. Sie würden auch dort gewiss die Erlaubniss erhalten, sich persönlich von den Leistungen zu überzeugen; diese Plätze sind bekannt.

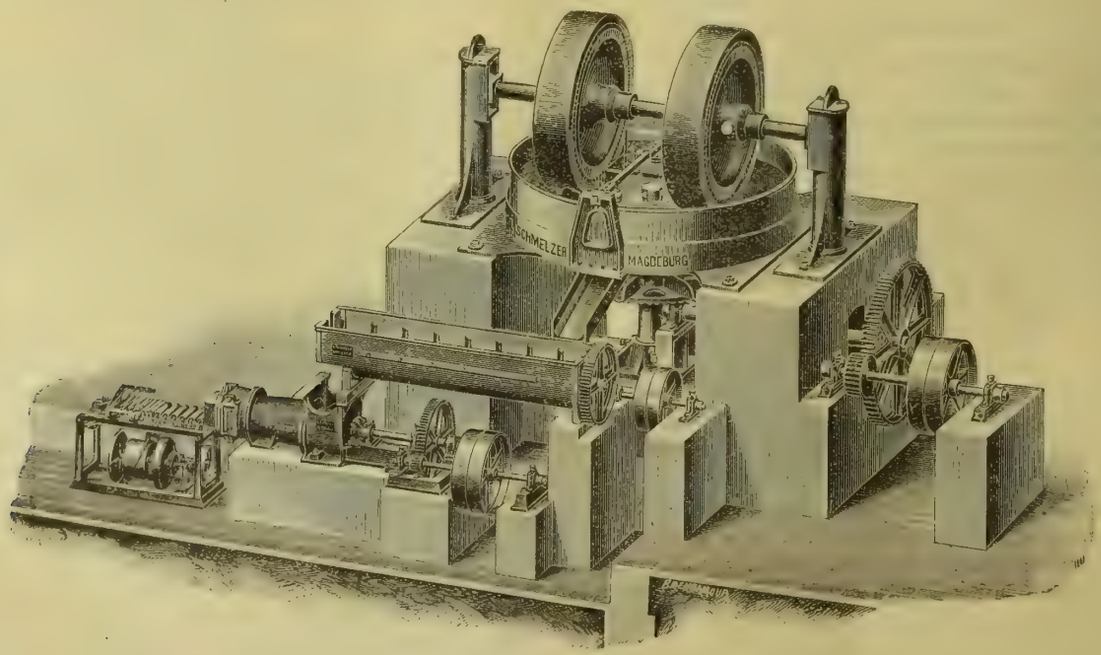
Ueberall ist dort die Dampfmaschine durch Einfügung des Kollerganges entlastet worden, indem die Walzwerke einen gleichmässigen, ruhigen Gang erhalten haben, weil nicht mehr grössere Steine, oder gefrorene oder sonst feste Lehm- und Lettenstücke zeitweise mit Bremsklötzen auf die Walzen gewirkt haben.

An mehreren Stellen sind Materialien, welche früher ohne Kollergang als unbrauchbar zur Seite geschafft werden mussten, mit Vortheil für das Fabrikat der Masse einverleibt worden. Die Ziegel sind viel besser geworden, weil die vielen Steine und Knoten, welche die früher häufig sehr bald durch eingeschliffene Rillen unbrauchbar gewordenen Walzen durchliessen, garnicht mehr in der Masse vorhanden sind, denn diese schädlichen Beimengungen erfahren schon auf dem Nasskollergang eine solche Zertrümmerung, dass die Walzen sehr lange Zeit mit unbeschädigter Oberfläche die gebrochenen Trümmer gut zerkleinern können. Die Masse wurde früher grubenfeucht auf den Koller-



gang gebracht und dann Wasser zugesetzt, während die Masse durch die Walzen ging. Jetzt wird wohl allgemein die Masse genügend für die Ziegelmaschine genässt auf den Kollergang gebracht. Bei Aufstellung eines Kollerganges wird der Betrieb einer Ziegelei ein gleichmässigerer. Der Kraftbetrieb für eine derartige Anlage mit Kollergang ist bei gleicher Leistungsfähigkeit geringer als bei Anwendung anderer Zerkleinerungs- und Vorbereitungsmaschinen. Der Kollergang verrichtet nicht nur die Arbeit von mindestens zwei Walzwerken, sondern ersetzt auch noch vollkommen den Vormischer.

Die vorstehende Abbildung zeigt eine Ausführung eines Nasskollerganges der Firma E. Leinhaas in Freiberg (Sachsen); welche Kollergänge mit Hartguss- oder Granitläufen in 4 verschiedenen Grössen ausführt. Die Läufer werden meistens aus Gusseisen mit aufgezogenen Hartgussringen gefertigt, ebenfalls erhält die Lauf-



fläche der Bodenplatte auswechselbare Hartgusseinlagen. Das dem Kollergang zugeführte Material wird von den Läufern zerkleinert, zugleich gemischt und durch auswechselbare Stahlgussroste gedrückt.

Die zweite Abbildung zeigt eine Ziegelmaschinen-Anlage mit Nasskollergang, welche den Theilnehmern des Sommerausfluges nach Görlitz und Zittau noch frisch im Gedächtniss sein wird. Dieselbe ist in dieser Form mehrmals von der Firma L. Schmelzer in Magdeburg angefertigt worden.

Abweichend von den Kollergängen der Leinhaas'schen Construction bewegt sich hier die Platte (Teller) und die Koller sind feststehend.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 76. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 16. August.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit überschlagender Flamme

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

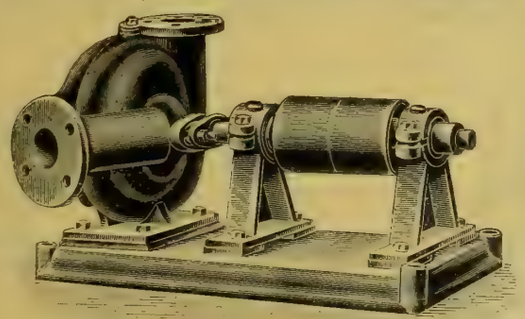
Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ia.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Ziegelei-Maschinen

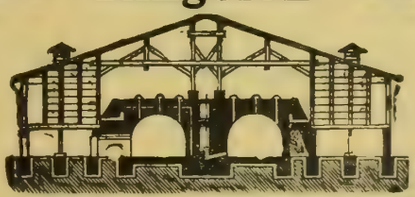
baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**



1089

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

Graphitschmelztiegel.

5391

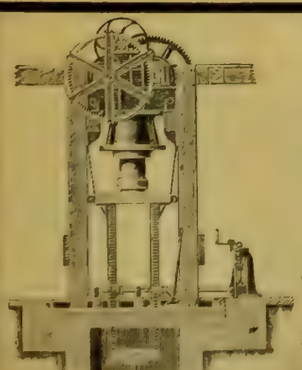
Magnesiareiches

Dolomit

liefert **billigst** auf Schiff und per Bahn

Edmund Drechsel

Sclaigneaux, Belgien. 7678



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder) 7481

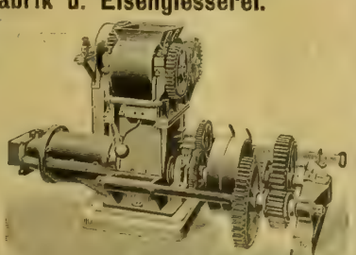
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:

Thonröhrenpressen.

Ziegelei-Maschinen.



Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

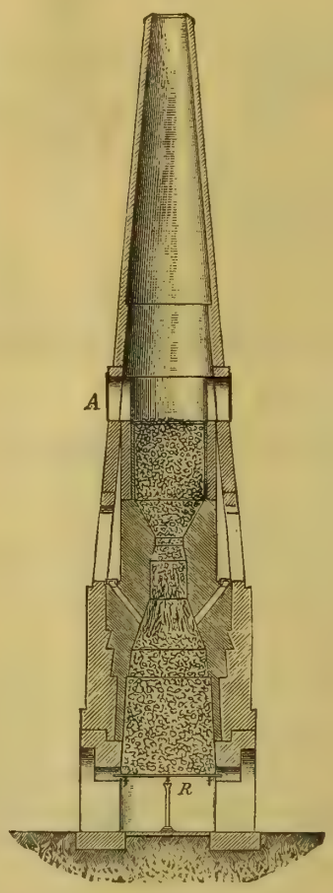
„Aalborg“ Ofen

(verbesserter Schöfer-Ofen)

zum Brennen von Portland-Cement.

D. R. P.

Nachdem wir mit den verbesserten Schöferfahrung konstatirte Resultate erreichten, haben wir uns sämmtliche Patente des Herrn A. Schöfer erworben.



Oefen vorzügliche, durch mehrjährige Er-

Erreichte Leistung
60—90 Fass
pro Ofen, pro 24 Stunden.

Ausschuss:
Gefundener Durchschnitt 2 pCt.

Bequeme Handhabung

Brennstoffverbrauch
(erzielter Jahres-Durchschnitt)
22,5 Kilogramm Kohlen
pro Fass fertigen Cement.

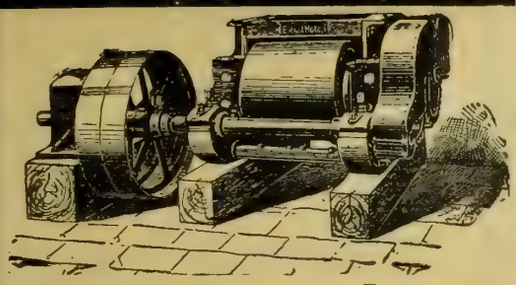
Brennperiode
ohne Reparaturen 1—2 Jahr

Keine Kokes nöthig.

Grösste erzielte Oekonomie im Betriebe und Bau von allen kontinuirlichen Cementöfen.

Ringöfen für Cement, Kalk und Ziegel. — **Schlämmereien** für Kreide, Thon und Lehm. — **Trocknereien** für Rohmaterialien für Portland-Cement u. s. w. — **Rohrmühlen.** — **Maschinen** für Cementfabriken und Ziegeleien u. s. w. 1024

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England und Amerika.**



Ernst Hotop

Berlin W.
Marburgerstr. 3.

Transporteure

D. R.-P.

Prospecte gratis. 5413

Ziegelmaschinen eigener Construction.



Weichen

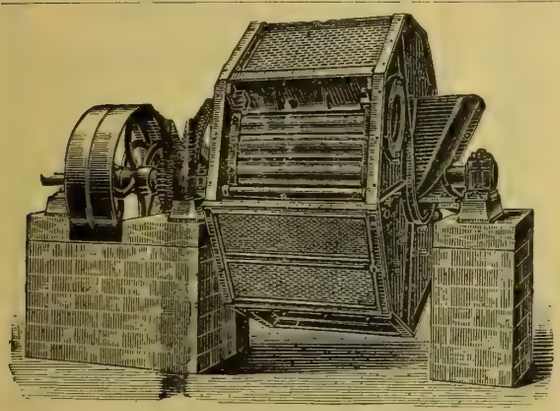
liefert

Arthur Koppel

Feldbahn-Fabrik

Berlin, N.W. 7.
Bochum i. W.
Hamburg.

6437



Siller & Dubois

Kalk-Cöln

Eisengiesserei und Specialfabrik

für

Zerkleinerungsmaschinen, Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, Siebe, Schnecken, Becher und Ziegel-Elevatoren, Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge etc. **Dampfmaschinen u. Transmissionen.**

Verbesserte

autom. Kugel-Mühlen,

mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von

Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon.

Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.

Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.

Prospecte gratis. 37

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn) 7126

Maschinenfabrik

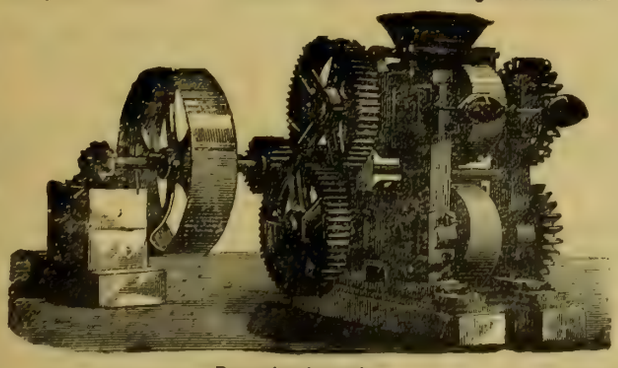
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen. — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

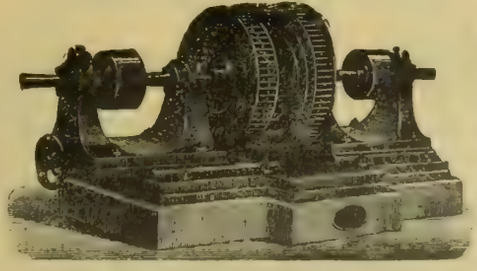
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.

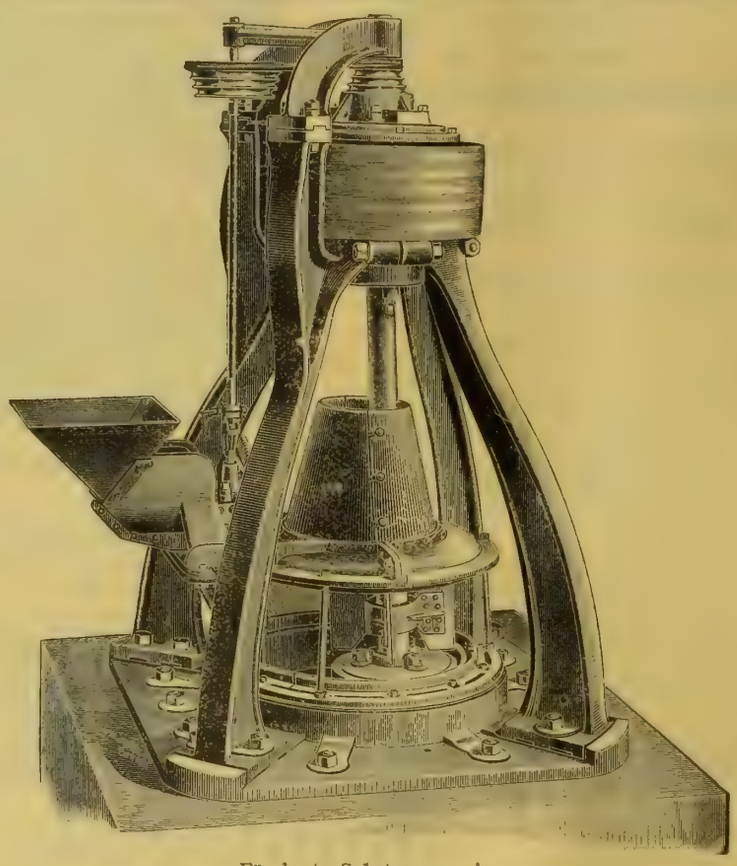


Desintegrator.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,
Köln a. Rh. 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse
(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1316

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Beste, stossfreie
Drehscheiben
über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke
WERDER Havel.
MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Glassand 7431

Für Glasfabrikation

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie
Polirte Patent-Tiegelgussstahl-
Abschneidedrähte,
in nur Ia Qualitäten. 7480

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

35 HP Dampfmaschine

mit Flammrohrkessel

42 qm Heizfläsche, vorzüglich erhalten, erst 1894 erbaut, ist wegen Vergrösserung billig zum Decemb. c. zu verkaufen. 7685

M. W. Willers, Dampfziegelei Algermissen
Prov. Hannover.

Thone,

bis hochfeuerfeste, (pyrom. Untersuchungen stehen zu Diensten) geben billigst ab 7568 **Gebr. Viehof, Satzvey.**

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer. Obergartzem b. Satzvey.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031

Stassfurter Chemische Fabrik
vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

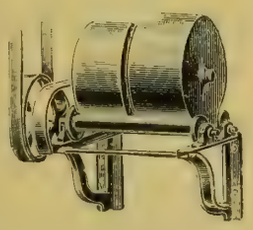
Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste **feuerfeste Thone,** Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau. Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

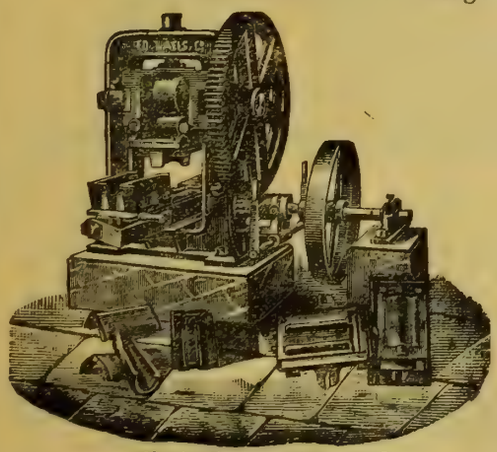
Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in Meissen. 7508

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

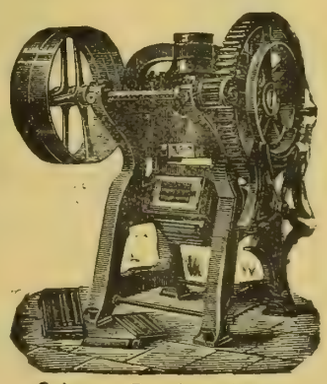


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



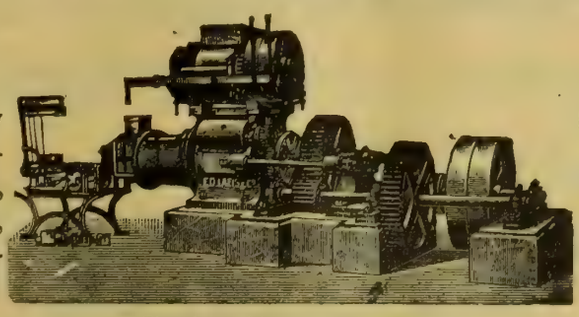
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik. 25

G. LUTHER

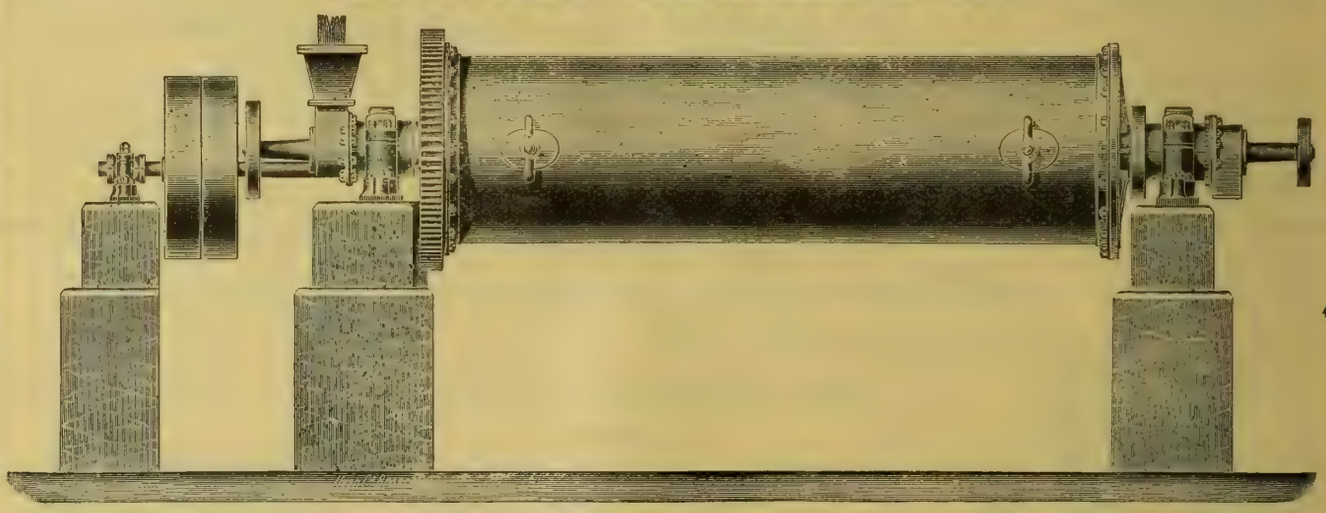
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Gelutber, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



4416

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

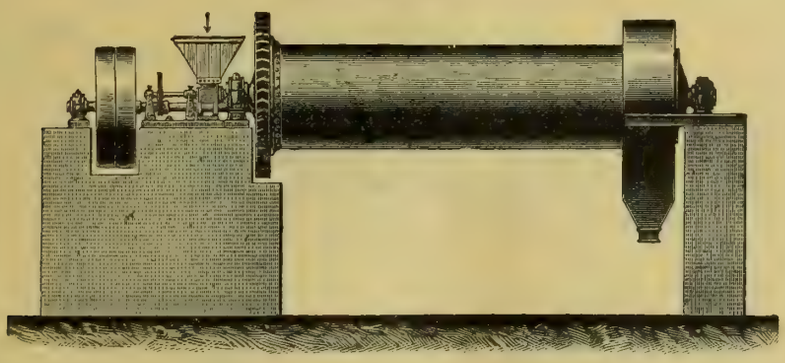
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pr. Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.
Repräsentant für Oesterreich-Ungarn **VICTOR MOHOR,** Marburg a. d. Drau.

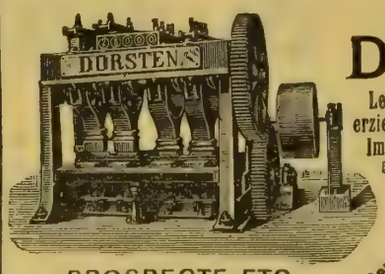
In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5278

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÜTTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDERSCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30



134

Cannstatter
Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter Dampf-Backofen-Fabrik
Werner & Pfleiderer,
Cannstatt (Wttbg.),
Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

81 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438
Keramische Industrie.
Complete Einrichtungen für Lebensmittel.
Referenzen auf der ganzen Erde.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**). zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug u. besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk- u. Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

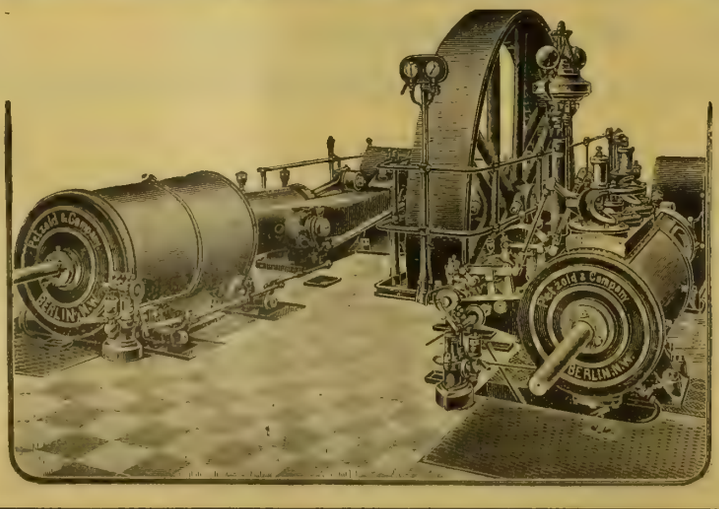
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: **J. M. Walter**, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 77. Berlin, den 19. August 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Verein deutscher Portland-Cement-Fabrikanten. — Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement. — Besuch einer märkischen Hintermauerungssteinziegelei. — Die Constitution der hydraulischen Cemente (Fortsetzung). — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

☛ Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt von **Rud. Witte**, Civil-Ingenieur in Osnabrück bei.

Verein deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Der geplante Ausflug des Vereins nach Ulm unterbleibt wegen zu geringer Betheiligung.

Dr. Leube.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

Sommerausflug.

In der Einladung zum Sommerausfluge war bereits erwähnt, dass bei genügender Betheiligung der vierte Tag zu einer Excursion nach Bielefeld verwandt werden soll. Das Programm dazu liegt jetzt vor und ist folgendes:

Ab Osnabrück am Donnerstag, den 1. September, morgens 10^{04} Uhr nach Bielefeld. Besichtigung der von Bodelschwingh'schen Anstalten, Frühstück daselbst. Hierauf Fahrt zur Dampfziegelei des Herrn Stadtrath C. F. Schneider, woselbst der Betrieb mit Dorstener Trockenpressen in Augenschein genommen wird. Im Anschluss daran wahrscheinlich der Besuch der Fahrradfabrik von Dürrkopp & Co. und hierauf gemeinsames Mittagsmahl auf dem Johannisberge.

Die Theilnehmer an dem Sommerausfluge werden gebeten, der Redaktion der „Thonindustrie-Zeitung“ möglichst bald mitzutheilen, wer von ihnen die Excursion nach Bielefeld mitzumachen gedenkt, da entsprechend der Anzahl der Theilnehmer die Vorbereitungen getroffen werden müssen.

Besuch einer märkischen Hintermauerungssteinziegelei.

Die Umgegend von Berlin bietet der Ziegelindustrie einen vortrefflichen Boden. Theils besitzt sie in dem Lehm, dem Verwitterungsprodukt unseres Geschiebemergels ein Material, welches sich vielfach ziemlich steinfrei unmittelbar unter der Ackerkrume überall in grösserer oder geringerer Mächtigkeit ausdehnt, theils umschliesst sie in dem sogenannten Glindower Thone Lager von Rohmaterial, welche zur Fabrikation von Hintermauerungssteinen in besonderem Maasse geeignet sind. Vielfach wird auch die Diluvialdecke von tertiären Schichten durchbrochen, und es tritt dann der bekannte Septarienthon zu Tage, welcher bei Buckow, Hermsdorf, Freienwalde und an anderen Orten abgebaut wird und die Errichtung zahlreicher Ziegeleien veranlasst hat.

Entsprechend dem Auftreten der besseren Rohmateriallager ist die Ziegelindustrie der Umgegend von Berlin, abgesehen von den den Lehm verarbeitenden Ziegeleien, auf bestimmte Centren concentrirt. In ihnen liegt ein Betrieb neben dem anderen, Ringofen gesellt sich zu Ringofen und die gewaltige Zahl der Schornsteine legt Zeugniss ab von der Blüthe und dem Gedeihen der märkischen Ziegelindustrie.

Dank der liebenswürdigsten Führung eines unserer hervorragendsten märkischen Ziegeleibesitzer war es uns kürzlich vergönnt, wieder einmal einen Blick in ein solches Ziegeleicentrum zu werfen, und wir schildern das, was wir dort sahen, um so lieber, als gerade die von uns besuchte Gegend etwas abseits von der grossen Heerstrasse liegt und infolgedessen nicht allzubekannt sein dürfte.

Die von uns angedeuteten Ziegeleien liegen unmittelbar bei Mittenwalde, einem kleinen freundlichen Städtchen, welches sich in seinem alterthümlichen Thore noch ein Andenken an vergangene Jahrhunderte erhalten hat. Ein

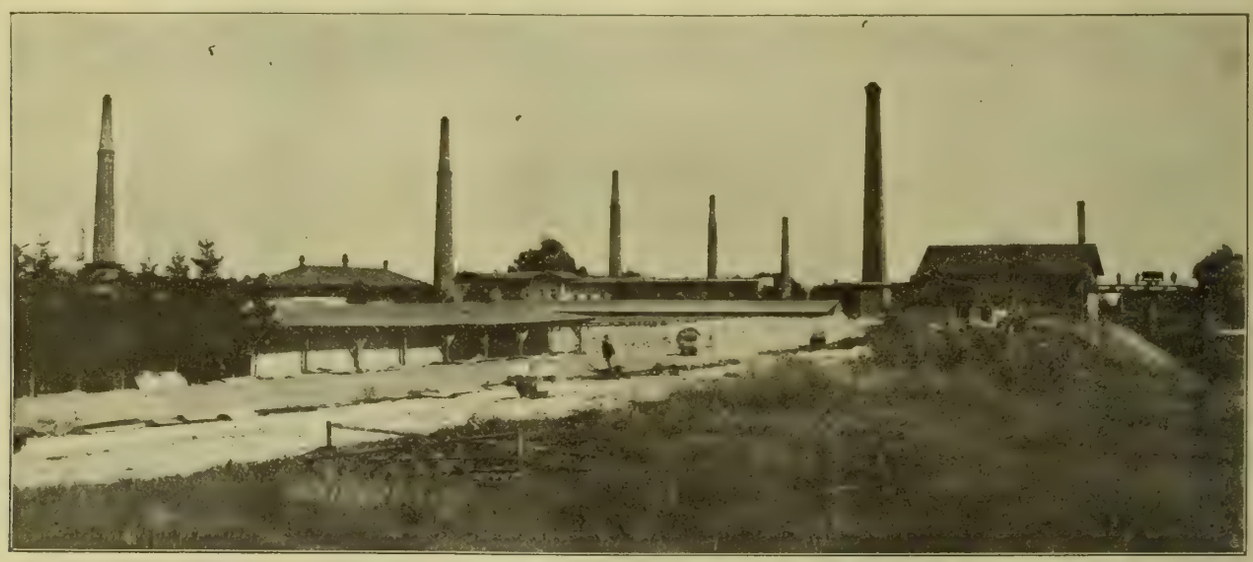
Blick auf die Landkarte zeigt uns südlich von Mittenwalde ein Dreieck, dessen Spitze die Stadt bildet. Die nach Südwest verlaufende Seite bildet die Chaussée Mittenwalde-Motzen mit nebenherlaufender Bahn, die Südost-Seite stellt der Notte-Kanal zwischen Mittenwalde und Zossen dar, die Grundlinie finden wir in der Chaussée Zossen, Schöneiche, Calinichen, Motzen. Südlich von dieser Chaussée erstreckt sich ein nicht unbedeutenter, dunkelbewaldeter Höhenzug.

Das Innere des Dreiecks, der sogen. Schöneicher Plan, bildet im Norden torfiges Gelände, im Süden ein einige hundert Morgen grosses Thonlager, welches in seiner ganzen Ausdehnung nirgends eine Unterbrechung erfährt. Sieben Ziegeleien bauen das Lager ab. Die Firmen, welche sich in die Ziegeleien theilen, sind Mack mit 3, G. Evers mit 2, Karl Krause mit 2 und Plettenberg mit 1 Ziegelei. Sämmtliche Betriebe haben nur Sommerarbeit und produziren jährlich zusammen etwa 54 Millionen Hintermauerungssteine. Unser Besuch galt den beiden Ziegeleien von G. Evers, welche an Grösse und Bedeutung die anderen überragen.

Der grössere dieser beiden Betriebe liegt im Westen des Complexes und ist von Ludwig Krause errichtet, um später an den jetzigen Besitzer Gustav Evers überzugehen. Die Ziegelei ist 1875 gegründet und beschäftigt ca. 100 Arbeiter, welche jährlich 12 Millionen Steine herstellen.

Das Thonlager, welches das Rohmaterial liefert, ist 80 Morgen gross und bis zu 40 Meter mächtig. Seinem geologischen Alter nach gehört es wohl dem unteren Diluvium an und dürfte mit den Glindower Thonen auf einer Stufe stehen. Grössere Gesteinstücke, Geschiebe, Knoten etc. kommen in ihm nicht vor, so dass der Thon ohne weitere Vorbereitung zur Ziegelfabrikation verwandt werden kann. Petrefakten zeigen sich nach Mittheilung der Grubenarbeiter ebenfalls nicht, doch kommt häufiger Bernstein vor. Der Thon ist in gewissen Partien fett, in anderen mager, und derartige Schichten wechseln mit einem feinen Schluff ab, der vielfach eine überaus zarte Schichtung hervorruft. Im allgemeinen ist der Thon um so fetter, je tiefer er liegt. In ungefähr 20 m Tiefe tritt eine stark wasserhaltige Schluffsandlage auf, welche bei zu starkem Abbau des darüber liegenden Thones nach oben durchbricht und die Grube mit Wasser stark belästigt. Das Hangende des Lagers besteht aus diluvialen Sanden, Mergelsanden und Ackerkrume von 1—5 m Mächtigkeit. Ueber das Liegende des Thonlagers ist nichts bekannt.

Der Abbau des Thones findet strossenartig statt, und zwar bemüht man sich, die drei vorkommenden Thonsorten möglichst getrennt von einander zu gewinnen. Auf Schienengeleisen wird das Rohmaterial in Karren auf eine Bühne gefahren, unter welcher die vortrefflich zu verwendenden Scheerenkipper der Firma Albert Wetzel in Berlin stehen. Durch eine Oeffnung im Boden der Bühne wird das Material aus den Karren in die Scheerenkipper



geworfen und zwar derartig, dass stets eine bestimmte Anzahl von Karren jeder Thonsorte auf einen Wagen kommen; auf diese Weise wird gleich unten in der Grube die richtige Consistenz des Materiales angebahnt.

Aus der Grube laufen die Scheerenkipper auf einem Bremsberg in das Thonschneidergebäude, in welchem 3 Thonschneider thätig sind. Nachdem das Material in diesen Maschinen gut durchgearbeitet ist, fällt es in die untenstehenden Streichwagen, welche zu den Arbeitsplätzen gefahren werden, um hier auseinandergeklappt gleich als Streichtische zu dienen.

Zum Trocknen legt der Streicher die Steine zunächst auf den Plan, wo sie 2—3 Tage liegen, um hierauf durch Frauen aufgerichtet zu werden. Hat die Trockenheit der Steine den gewünschten Grad erreicht, so werden sie eingegammt, d. h. in fortlaufende Stapel gestellt, welche 8—9 Steine hoch sind und die Luft zwischen sich gut durchstreichen lassen. Je nach Erforderniss werden die Steine dann in den Ofen gebracht. Da jedoch etwa noch einmal so viel hergestellt werden, als man im Sommer brennen kann, stapelt man die übrig bleibenden in Schuppen auf, um sie während des Winters zu brennen.

Die Ziegelei hat zwei Ringöfen zu je 14 Kammern à 15 000 Steine; der eine ist oblong, der andere kreisrund. Künstliche Trockenvorrichtungen sind nicht vorhanden; da man bis heute noch nicht im Stande gewesen ist, solche zu konstruiren, die bei Massenproduktionen von billigen Hintermauerungssteinen rentabel waren. Täglich werden etwa $1^1/_2$ Kammern abgebrannt, wobei zum Theil böhmische Braunkohle, zum Theil solche aus der in der Nähe liegenden Grube Centrum zur Verwendung kommt. Die Steine sind nach dem Brande theils gelb, theils fleischfarben und stellen die besten Hintermauerungssteine dar, die auf den Berliner Markt kommen. Sie sind hier als weisse Hintermauerungssteine bekannt. Aus dem Ofen werden sie direkt nach der Steinablage gefahren, wo man sie zu Stapeln von 100—200 Stück aufsetzt und je nach Bedarf per Bahn oder Wasser nach Berlin bringt. Die Ziegelei besitzt einen eigenen Hafen mit daran anschliessendem Kanal, der zum Nottekanal und von dort in die Dahme und Spree führt.

Als Betriebskraft in der Ziegelei dient ein Cornwallkessel, welcher mit Senftenberger Briquets sehr vortheilhaft geheizt wird. Interessant ist an ihm ein Zugregulator von Karl Walther in Malchow (Mecklenburg), welcher durch seine Einfachheit und eine durch ihn herbeigeführte Kohlenersparniss von ca. 20 pCt. jedem Ziegeleibesitzer empfohlen werden kann. Der Kessel liefert Dampf zum Betreiben einer 100pferdigen Compoundmaschine mit Condensation, welche neben dem Thonschneidegebäude aufgestellt ist und neben anderen Maschinen auch eine Centrifugalpumpe in Betrieb setzt, die zum Heben des Wassers von der Thongrubensohle dient.

Die wirthschaftliche Lage der Arbeiter auf der Ziegelei ist eine überaus günstige. 40—50 Leute wohnen in einem eigens für sie errichteten stattlichen Gebäude mit verschiedenen Räumen. Jeder Mann hat seine Feldbettstelle mit den dazu nöthigen Utensilien und einem verschliessbaren Schranke zum Aufbewahren von Kleidern und Nahrungsmitteln. In jeder Stube liegen 10 Mann und man kann nur sagen, dass die Sauberkeit in diesen Räumen einen überaus anheimelnden Eindruck machte.

Zur Verpflegung der Arbeiter dient eine Kantine, welche jedoch nicht an einen Unternehmer verpachtet ist, sondern die der Besitzer durch geeignete Leute für sich selbst verwalten lässt. Sämmtliche Arbeiter sind, soweit sie auf der Ziegelei wohnen, verpflichtet, in der Kantine ihre Mahlzeiten einzunehmen, und zwar wird hiermit bezweckt, die Leute zu zwingen, täglich mehrere Male warme Speisen zu sich zu nehmen. Ausser den auf der Ziegelei wohnenden Arbeitern können auch die täglich aus der Umgegend herbeikommenden an den Mahlzeiten theilnehmenden, ohne jedoch dazu verpflichtet zu sein, und sie erhalten die Speisen zu demselben Preise wie ihre Genossen. Die Beköstigung ist eine ganz vortreffliche und so nahrhaft, wie sie kleine Leute in ihrem Haushalte nur unter bedeutend höherem Kostenaufwande herstellen könnten. Infolgedessen ist die Kantine zu den Mahlzeiten stets reich besetzt.

Die Beköstigung ist derartig vorgesehen, dass jeder Mann Morgens ½ Liter schwarzen oder mit Milch gemischten Kaffee erhält (5 Pfg.). Mittags bekommt er 1 Liter Gemüse, welches abwechselnd aus Bohnen, Erbsen, Reiss, Graupen etc. mit Kartoffeln besteht. Dazu gesellt sich je nachdem Schweinefleisch, Rindfleisch oder auch Wurst. Der Preis des Mittagsbrotes beträgt für den Mann 35 Pfg. Nachmittags erhält er wieder ½ Liter Kaffee (5 Pfg.) und abends Pellkartoffeln (10 Pfg.). Auf diese Weise beköstigt sich der Arbeiter mit 55 Pfg. pro Tag und erhält dafür vier warme Mahlzeiten. Sonntags wird Abendbrot nicht verabreicht, da die meisten Leute Abends nicht auf der Ziegelei sind, sondern sich in Mittenwalde oder den umliegenden Dörfern aufhalten. Dafür giebt es zu Mittag jedoch geschälte Kartoffeln und Schweinebraten.

Um sonstigen Wünschen der Leute gerecht zu werden, verkauft die Kantine auch Bier, Branntwein, Wurst, Käse, Heringe und Victualien aller Art zu den in Mittenwalde und Zossen üblichen Preisen. Doch wird niemand gezwungen, sich hiervon irgend etwas zu erwerben.

Der sich aus der Kantinenwirthschaft ergebende Ueberschuss fällt in erster Linie den eigenen Arbeitern als Unterstützung zu, die durch Krankeiten oder anderes unerwartetes Unglück betroffen sind; jedoch halten sich die Unterstützungen immer in solchen Grenzen, dass sie zusammen mit sonstigen Zuschüssen den Tagelohn nicht ganz erreichen, um die Leute nicht mit Lust zum Krankwerden zu erfüllen. Der Rest des Ueberschusses wird je nach Zahl der jährlich gestellten Arbeiter an die umliegenden Ortschaften vertheilt, um zur Unterstützung von Kleinkinderbewahranstalten, Kinderschulen und der freiwilligen Krankenpflege zu dienen.

Die von Evers auf seinen Betrieben in der beschriebenen Weise eingeführte Kantinenwirthschaft wird von der Regierung in jeder Weise unterstützt und hat sich auf das Vortrefflichste bewährt. Jeder Ziegeleibesitzer kann sie sich zum Muster nehmen als ein Mittel, die Leute an sich zu fesseln und sie als gesunde und zufriedene Menschen zu erhalten. Der Socialdemokratie könnte kein grösserer Schaden zugefügt werden, als wenn jeder Ziegeleibesitzer in ähnlicher Weise für seine Arbeiter sorgte. Leider herrscht auf unseren märkischen Ziegeleien noch vielfach das von dem Ziegelmeister geleitete Kantinenwesen, welches in den meisten Fällen auf eine pekuniäre wie moralische Schädigung des Arbeiters ausläuft. Es wird Zeit, dass gegen dieses Gebrechen unserer Ziegelindustrie energisch Front gemacht wird.

Oestlich von der geschilderten ersten Ziegelei von Evers liegt die Ziegelei von Karl Krause, und an sie schliesst sich die zweite von Evers, welche bei dem herrschenden Arbeitermangel leider noch an einen Lipper Meister vergeben werden musste. Infolgedessen arbeiten auf diesem Werke fast nur Lipper Ziegler. Im Uebrigen ist diese Ziegelei der erstbeschriebenen so ähnlich, dass wir auf eine nähere Beschreibung derselben verzichten können.

Die Constitution der hydraulischen Cemente.

Spencer W. Newberry und M. B. Newberry.

Vortrag gehalten in der Gesellschaft für chemische Industrie, Abtheilung New-York.

(Fortsetzung.)

Frage II. Generalformel für Cemente.

Bei der Annahme, dass das Trisilicat und das Dialuminat im Cemente die meist basischen Verbindungen sind, kommen wir für den Portland-Cement zu folgender Formel:

$$x(3CaO.SiO_2) + y(2CaO.Al_2O_3)$$

in welcher Formel x und y verschiedene Mengen bedeuten können, je nach den Mengen Kieselsäure und Thonerde in dem angewandten Thone.

Die Formel $3CaO.SiO_2$ sagt uns, dass 2,8 Gew.-Th. Kalk mit 1 Gew.-Th. Kieselsäure verbunden sind, und dementsprechend ist durch die Formel $2CaO.Al_2O_3$ ausgedrückt, dass auf 1,1 Gew.-Th. Kalk 1 Gew.-Th. Thonerde kommt.

Wenn wir also den erforderlichen Kalkzusatz berechnen wollen, so müssen wir für

jedes Procent Kieselsäure die 2,8fache Menge Kalk und für
„ „ Thonerde die 1,1fache „ „ nehmen
oder da 2,8 Gew.-Th. Kalk 5 Gew.-Th. kohlens. Kalkes
und 1,1 „ „ 2 „ „ „
entsprechen, so ist der Procentgehalt der Kieselsäure im angewandten Thon mit 5 und der Procentgehalt der Thonerde im Thon mit 2 zu multipliciren, die Summe beider giebt die Menge des für 100 Gew.-Theile Thon erforderlichen kohlensauren Kalkes.

Ein praktisches Beispiel mag das besser erklären. Angenommen, wir wenden einen Thon von folgender Zusammensetzung an:

Kieselsäure	65,4 %
Thonerde	16,5 %
Eisenoxyd	6,1 %
Kalk	2,2 %
Magnesia	1,3 %
Glühverlust	7,9 %
	100,00 %,

so würde die Berechnung folgende sein:

Kieselsäure . . .	65,4.5 = 327,0
Thonerde	16,5.2 = 33,0
	360,0

davon gehen ab 4 Gew.-Th. kohlensaurer Kalk, entsprechend 2,2 CaO, die schon im Thon enthalten sind. 100 Theile Thon würden also 360 − 4 Gew.-Th. $CaCO_3$ erfordern. Der Procentgehalt an Kalkcarbonat würde bei dieser Mischung also 78% betragen. Durch das Brennen dieser Mischung wird man einen vorzüglichen Cement erhalten, vorausgesetzt, dass die Materialien fein genug gemahlen und innig gemischt werden. Die praktischen Versuche bestätigten die Angabe: ein ausgezeichneter Cement mit Volumenbeständigkeit war das Resultat. Die zwei deutschen Cemente, deren Analyse wir am Anfang dieses Artikels finden, entsprechen genau dieser obigen Formel und sind von ausgezeichneter Qualität. Wir müssen natürlich berücksichtigen, dass diese Formel den Höchstbetrag (Maximum) der Kalkmenge angiebt, die mit Sicherheit angewandt werden darf. Dieses Maximum darf praktisch nur dann erreicht werden, wenn die Materialien von feinster Mahlung und innig vermischt sind. Es mag nun erwähnt werden, dass die Formel $x(3CaO.SiO_2) + y(2CaO.Al_2O_3)$ sich von der Le Chatelier'schen Formel, die das Minimum an Kalkgehalt angiebt, in der Zahl jener Kalkmoleküle

unterscheidet, die in Verbindung mit dem einen Molekül Thonerde kommen. Denn die Le Chatelier'sche Formel lautet:

$$x\,(3CaO.SiO_2) + y\,(3CaO.Al_2O_3).$$

Der Unterschied in der Zusammensetzung der Cemente, die nach diesen Formeln bereitet sind, ist natürlich sehr gering, besonders wenn ein Thon mit geringem Gehalt an Thonerde verarbeitet wird. Bei einem Thon mit hohem Thonerdegehalt ist der Unterschied schon merkbarer. Wenn eine dieser beiden Formeln richtig wäre, so sollte sie auch die besterhaltbaren Cemente liefern, ganz gleichgültig, ob ein hochkieselhaltiger Thon oder ein hochthonerdehaltiger Thon angewandt wird. Nun ist die Methode der gewöhnlichen Praxis, das Verhältniss zwischen Kalk und Silikaten durch die Formel:

$$\frac{CaO}{SiO_2 + Al_2O_3 + Fe_2O_3}$$

auszudrücken, eine sehr unzuverlässige.

Bei Anwendung reiner Kieselsäure wäre das Verhältniss bezüglich auf obige Formel 2,8 : 1, bei Anwendung reiner Thonerde 1,1 : 1, und bei Thonen von verschiedenem Kieselsäure- und Thonerdegehalt schwankt diese Zahl innerhalb weiterer Grenzen. Zum Beispiel:

Wir wenden obige Formel an, vernachlässigen aber das Eisenoxyd, dann würden wir einmal bei Benutzung reinen Kaolins (Kieselsäure 45, Thonerde 40) das Verhältniss 2 : 1, bei Benutzung eines kieselsäurereichen Thones (Kieselsäure 70, Thonerde 15) das Verhältniss 2,5 : 1 erhalten.

Die Abweichungen von dem richtigen Verhältniss des Kalkes zu den Silikaten können deutlich in den unten angeführten Tabellen ersehen werden, in welcher die Zusammensetzung der Cemente, die je nach der vorgeschriebenen Formel mit verschiedenem Gehalt an Kieselsäure und Thonerde angefertigt wurden, genau angegeben ist. $x\,(3CaO.SiO_2) + y\,(2CaO.SiO_2)$ oder die Le Chatelier'sche Formel $x\,(3CaO.SiO_2) + y\,(3CaO.Al_2O_3)$.

Um nun zu bestimmen, ob die vorgeschlagene Formel das genaue Verhältniss des Kalkes zu den Silikaten angiebt, wurde eine Reihe von Mischungen aus Kreide, Kieselsäure und Thonerde nach beiden Formeln angefertigt, die Gemische gebrannt, gemahlen und auf Volumbeständigkeit und Zugfestigkeit geprüft.

Bei diesen Mischungen war die Zusammensetzung so berechnet, dass der resultirende Cement 2%, 4%, 7% und 12% Thonerde enthalten sollte. Es ergab sich, dass schon das Vorhandensein von 4,2% des Aluminates $2\,CaO.Al_2O_3 = 2\%\ Al_2O_3$ genügend war, dem Tricalciumsilicat ausgezeichnete Erhärtungsfähigkeiten zu ertheilen, gleich dem unserer besten Cemente. Mit steigendem Gehalte an Thonerde wurde der Klinker leichter schmelzbar. Die Mischung, die 12% Thonerde enthielt, schmolz zu einer halbdurchsichtigen Schlacke und lieferte einen schnell bindenden Cement. Die entspricht genau den Resultaten, die in der Praxis mit thonerdereichen Thonen erhalten wurden, dass sich nämlich derartige Mischungen sehr schwierig gut brennen liessen infolge ihrer Leichtschmelzbarkeit. Die Klinker, die aus diesen Gemischen erhalten wurden, waren mattblau in Farbe, ungefähr wie guter Portland-Cementklinker, und entsprachen diesen, was Sinterung und Härte anbetrifft. Ausgenommen die Mischung mit 12% Thonerde, welche einen harten, halbgeschmolzenen Klinker lieferte, der schwierig zu mahlen war. Die erhaltenen Cementpulver waren vollkommen weiss und langsam bindend, wieder mit Ausnahme der Mischung mit 12% Thonerde. Sie erhärteten gut, gleich Cementen von bester Qualität. Die Cemente mit 2 und 4% Thonerdegehalt zeigten keine nennenswerthe Erwärmung beim Anrühren mit Wasser, der 7% Thonerde-haltige Cement zeigte schwache, der 12% thonerdehaltige Cement starke Erwärmung.

Dieses Verhalten und gleichfalls die zunehmende schnellbindende Eigenschaft mit steigendem Thonerdegehalt zeigen an, dass die Aluminate im Verein mit grossen Mengen Silikaten sich genau so verhalten, als wenn sie im freien Zustande wären, und machen es wahrscheinlich, dass die Silikate und Aluminate des Kalkes im Cement einfach vermischt, aber nicht mit einander in Verbindung sind.

Die folgenden Tabellen geben kurz die Resultate wieder, die Zerreissungsresultate beziehen sich auf Körper von $2^1/_2$ Zoll Querschnitt aus reinem Cement, angerührt mit 22% Wasser. Wie schon bereits erwähnt, wird dieser Zahl, die die Zerreissungsproben lieferten, keine Wichtigkeit beigelegt; es sollte nur gezeigt werden, dass diese Produkte gleich gute Resultate geben, wie die käuflichen Portland-Cemente.

Formel $x\,(3\,CaO.SiO_2) + y\,(3\,CaO.Al_2O_3)$. Le Chatelier I.

Formel	Verhältn. von CaO zu SiO_2	CaO	SiO_2	Al_2O_3	Kuchenprobe	Kochprobe	Zugfestigkeit bei $^1/_4$ Quadratzoll im Querschnitt	
							7 Tage	28 Tage
Silicat 94.7 . . . . / Aluminat 5 3 . . .	2.71	73.07	24.93	2 00	Nicht geprüft.	Nicht geprüft.	—	—
Silicat 89.4 . . . . / Aluminat 10.6 . . .	2.63	72.47	23.53	4.00	Abgebunden hart, auf Glas.	Abgerissen vom Glas, hart	196	246
Silicat 81.5 . . . . / Aluminat 18.5 . . .	2.51	71.56	21.44	7.00	„	Abgerissen vom Glas, weich.	155	234
Silicat 68.2 . . . . / Aluminat 31.8 . . .	2.32	69.92	18.08	12.00	Abgebunden hart, vom Glas abgerissen.	„	113	152

Formel $x\,(3\,CaO.SiO_2) + y\,(2\,CaO.M_2O_3)$.

Formel	Verhältn. von CaO zu SiO_2	CaO	SiO_2	Al_2O_3	Kuchenprobe	Kochprobe	Zugfestigkeit bei $^1/_4$ Quadratzoll im Querschnitt	
							7 Tage	28 Tage
Silicat 95.8 . . . . / Aluminat 4.2 . . .	2.67	72 79	25.21	2.00	Abgebunden hart, unversehrt, auf Glas.	Unversehrt, vom Glas abgerissen, hart.	154	173
Silicat 91.6 . . . . / Aluminat 8.4 . . .	2.57	71.90	24.10	4.00	„	„	148	227
Silicat 85.3 . . . . / Aluminat 14.7 . . .	2.39	70.55	22.45	7.00	„	Abgebunden, auf Glas, hart.	180	205
Silicat 74.8 . . . . / Aluminat 25 2 . . .	2.15	68.31	19.69	12.00	Schnell abgebunden, unversehrt, vom Glas abgerissen.	„	105	84

Diese zwei Tabellen zeigen, dass die Formel

$$x\,(_3CaO\,Al_2O_3) + y\,(_2CaO\,Al_2O_3)$$

gleichmässige und genügend ausreichende Resultate ergab, sowohl bezüglich der Erhärtung als auch bezüglich der Volumbeständigkeit. Nur das 12 pCt. Thonerde-haltige Produkt ist schnell bindend und der Zerreissungswiderstand war gering. Ein Kaolin von 45 pCt. Kieselsäure und 40 pCt. Thonerde würde, nach obiger Formel verarbeitet, einen Cement von 15 pCt. Thonerdegehalt liefern. Die Versuche der Autoren mit Kaolin aus verschiedenen Quellen zeigten, dass die Kaoline einen leicht schmelzbaren Klinker liefern, schwierig zu brennen und ausserordentlich hart zu mahlen sind, während die erhaltenen Cemente schnellbindend und von keiner besonderen Widerstandskraft waren. Zu der anderen Tafel übergehend, die die Resultate nach der Le Chatelier'schen Formel aufweist, sehen wir, dass, obgleich der Unterschied in der Zusammensetzung im Vergleich mit den Cementen der ersten Tabelle nur gering ist, die Grenzen des Kalkgehaltes schon überschritten sind, wie die schlechten Resultate, die die Heisswasserproben lieferten, zeigen. Die Fehler sind um so auffälliger, je höher der Gehalt an Thonerde steigt; der Cement mit 12 pCt. Thonerde war vollkommen unbrauchbar, sogar bei kalter Probe.

Hierdurch ist erwiesen, dass das Verhältniss von drei Molekülen Kalk zu einem Molekül Thonerde schon zu hoch ist, und dass die von uns vorgeschlagene Formel 2 Mol. Kalk : 1 Mol. Thonerde sich als einzig richtige erwiesen hat.

(Fortsetzung folgt.)

Berufsgenossenschaftliches.

Wechsel in der Person des Betriebsunternehmers.

In Gemässheit des § 39 des Statuts der Ziegelei-Berufsgenossenschaft ist jeder Wechsel in der Person desjenigen, für dessen Rechnung der Betrieb erfolgt, sowohl von dem bisherigen, als auch von dem neuen Unternehmer oder deren gesetzlichen Vertretern binnen einer Frist von 2 Wochen dem Genossenschaftsvorstande durch Vermittelung des Vertrauensmannes oder des Sektionsvorstandes unter Rücksendung des Mitgliedscheines des bisherigen Unternehmers schriftlich anzuzeigen. Ferner ist in § 40 des Statuts bestimmt, dass, wenn der Betrieb eingestellt worden ist, durch den Unternehmer oder dessen Vertreter schriftliche, genügend, wenn möglich von der Ortspolizeibehörde, zu beglaubigende Nachricht zu geben ist, welche ebenfalls durch Vermittelung des Vertrauensmannes oder des Sektionsvorstandes erfolgen soll. Im Falle der Konkurseröffnung über einen Betrieb tritt der Konkursverwalter in die Pflichten des früheren und des neuen Unternehmers ein.

Die Befolgung der statutarischen Vorschriften ist im Interesse jedes einzelnen Berufsgenossen dringend geboten.

Durch die nicht rechtzeitige Einreichung der erforderlichen Mittheilung werden sehr oft erhebliche Verzögerungen in der Zustellung von Drucksachen und Schriftstücken (Lohnnachweisungsformulare, Fragebogen, Heberollenauszüge u. s. w.) herbeigeführt, indem die Sendungen entweder nicht an die richtige Adresse gelangen, oder seitens der Post als unbestellbar zurückgegeben werden und nunmehr, falls noch keine richtige Anzeige vorliegt, erst weitere Ermittelungen angestellt werden müssen. Ausserdem erwachsen der berufsgenossenschaftlichen Verwaltung bedeutende Mehrkosten und erhebliche Mehrarbeit, welche bei Befolgung der erwähnten statutarischen Vorschriften leicht vermieden werden können. Es kommt vor, dass Betriebsunternehmer oder deren Vertreter die Drucksachen in Empfang nehmen, ohne hierzu berechtigt zu sein, weil der Betrieb bereits in den Besitz eines anderen übergegangen ist. Erst nach Zustellung des Heberollenauszuges, durch welchen sie zur Zahlung des Beitrages aufgefordert werden, wird dann die vorgeschriebene Anzeige erstattet. Dieserhalb verweisen wir auf § 37 des Unfallversicherungsgesetzes, letzten Absatz, welcher bestimmt, dass, wenn die Anzeige von dem Wechsel in der Person des Unternehmers nicht erfolgt, die auf die Genossenschaftsmitglieder umzulegenden Beiträge von dem in das Kataster eingetragenen Unternehmer bis für dasjenige Rechnungsjahr einschliesslich forterhoben werden, in welchem die Anzeige geschieht, ohne das dadurch der neue Unternehmer von der auch ihm gesetzlich obliegenden Verhaftung für die Beiträge entbunden ist. b.

Gerichtsentscheidungen.

Recht des Fabrikanten an Erfindungen seiner Angestellten. In einem zur Entscheidung des Gerichtes gebrachten Falle war die Ueberlassung etwaiger Erfindungen des technischen Angestellten einer Fabrik zwischen diesem und dem Fabrikherrn nicht vereinbart worden. Es kam nun in Frage, ob dem Fabrikherrn wegen der dienstlichen Stellung des Technikers in seiner Fabrik oder wegen eines demselben gegebenen Auftrags ein Recht an seiner Erfindung zusteht, oder deswegen, weil dieser seine Erfindung den Fabrikeinrichtungen entnommen hat. Diese Fragen wurden vom Reichsgericht sämmtlich verneint, und die Klage des Fabrikherrn deshalb abgewiesen. Aus der technischen Stellung des Angestellten und seiner Aufgabe, als solcher die Arbeiter und ihre Werkzeuge zu beaufsichtigen, könne nur dann ein Recht des Dienstherrn auf Erfindungen des Angestellten in Frage kommen, wenn dieser (was im vorliegenden Falle nicht zutraf) zufolge seines Anstellungsvertrages verpflichtet ist, auf Erfindungen der in Rede stehenden Art, und zwar auf Erfindungen für den Dienstherrn bedacht zu sein. Auch der Umstand, dass der Fabrikant demjenigen Beamten, der eine bestimmte Verbesserung erfindet, eine Belohnung von 2000 M. ausgesetzt und dies allen Beamten mitgetheilt hat, wurde für unerheblich erklärt, im vorliegenden Falle allerdings schon deshalb, weil die fragliche Erfindung einen anderen Zweck verfolgte. Die Thatsache endlich, dass der Angestellte bei seiner Erfindung Material und Beamte seines Fabrikherrn benutzt hat, könne diesem allenfalls einen Anspruch auf Schadenersatz, nicht aber ein Recht an dem Gegenstande der Erfindung geben.

Verantwortlichkeit für Betriebsunfälle. Am 5. Juni v. J. wollte der Arbeiter Volke, dem die Leitung des Maschinenbetriebs von W. oblag, einen Treibriemen abwerfen und forderte den Heizer J. auf, ihm dabei zu helfen. Dieser weigerte sich dies zu thun, da ihm die Arbeit zu gefährlich erschien. V. entfernte sich darauf und erklärte bei seiner Rückkehr, J. müsse ihm dabei helfen, der Herr habe es befohlen. Nunmehr half J. bei der Arbeit. Er wurde von dem Riemen umgeworfen und brach sich einen Arm, sowie mehrere Rippen. Die Verantwortlichkeit für diesen Unfall wurde von der Strafkammer beim Amtsgericht Mühlhausen (Thür.) allein dem Angeklagten W. aufgebürdet, weil er es unterlassen hatte, einen als Riemenfänger dienenden Haken zur Aufnahme des abgeworfenen Riemens anbringen zu lassen. Ausserdem wurde in Betracht gezogen, dass der Heizer J. 63 Jahre alt war und ihm wegen seines Alters die nöthige Gewandheit fehlte, solche Arbeiten noch zu besorgen. Das habe W. auch vorhersehen müssen. Dass er die Möglichkeit eines Unfalls infolge des Fehlens des Hakens vorausgesehen habe, ergebe sich daraus, dass er kurz vor dem Unfall erklärt hatte, er wolle den Riemenfänger in einigen Tagen anbringen lassen. W. wurde wegen fahrlässiger Körperverletzung zu 150 M. Geldstrafe verurtheilt, der mitangeklagte Arbeiter V. freigesprochen. Die Revision W.'s, der die Fahrlässigkeit bestritt, wurde vom Reichsgericht als unbegründet verworfen.

Verschiedenes.

Thonlagerfund. Bei den in Gnesen und Umgegend zur Wasserbeschaffung ausgeführten Tiefbohrungen hat sich ergeben, dass sich in einer Tiefe von 35—50 m ein mächtiges Thonlager, welches dem sogenannten „Posener Flammenthon" angehört, befindet. Das Lager ist 50—70 m stark. Zur Untersuchung dieser Thonlager auf ihre Brauchbarkeit für Gründung einer Thonwaarenfabrik hat die Stadtverordneten-Versammlung einen Betrag zur Verfügung gestellt. Die Arbeiten sind im Gange. [85]v

Ring von Ziegelsteinfabrikanten in Würzburg. Ein Ring von Backsteinfabrikanten ist hier in Bildung begriffen. Um dem Schleudern kleinerer Ziegeleien entgegenzutreten, die den Preis

bis zu 25 M. pro Mille Steine herabgedrückt haben, vereinigten sich einige der grössten Fabrikanten und boten in einem Cirkular Bauunternehmern und Baumeistern das Tausend Backsteine um 15 M., also bedeutend unter dem Selbstkostenpreis, an. Durch diesen Druck sollen die kleineren Ziegeleien veranlasst werden, ihren Betrieb einzustellen, oder dem Ring beizutreten.

Prozess. Ein auch für weitere Kreise interessanter Prozess spielt sich augenblicklich zwischen der Portland-Cementfabrik Kronsberg und der neu gegründeten Norddeutschen Portland-Cementfabrik in Misburg ab. Der Sachverhalt ist nach der „Rhein.-Westf. Zeitg." kurz folgender: Zwischen der erstgenannten Fabrik und dem damaligen Misburger Kalk- und Mergelwerk von Albert Rambke ist früher ein Vertrag abgeschlossen worden, wonach Rambke die Mitbenutzung des Kronsberger Eisenbahnanschlusses und die Durchfuhr durch den Fabrikhof zum Betriebe seines Kalk- und Mergelwerkes gestattet wurde, jedoch sollte diese Erlaubniss nur so lange bestehen, als es sich nicht um ein Konkurrenzunternehmen gegen die Portland-Cementfabrik Kronsberg handelte. Nachdem nun nach Ansicht der letzteren dieser Fall durch die Gründung der Norddeutschen Portland-Cementfabrik, welche auf dem Gelände des bisherigen Kalk- und Mergelwerkes errichtet wird und bereits im Bau begriffen ist, eingetreten war, untersagte die Cementfabrik Kronsberg die Weiterbenutzung ihres Geleises für den Transport von Baumaterial nach der neuen Fabrik. Da die andere Vertragspartei indessen der Ansicht war, dass den unter der Adresse der alten Firma einlaufenden Waggons, gleichviel, für welchen Zweck dieselben weiter Verwendung fänden, auch nach Begründung der neuen Cementfabrik die Mitbenutzung des Kronsberger Geleises und freie Durchfahrt durch deren Fabrikhof gestattet werden müsse und eine Einigung hierüber nicht herbeigeführt werden konnte, wurde der Prozessweg beschritten. Das Gericht hat daraufhin dem Kalk- und Mergelwerk durch vorläufige Verfügung die Durchfahrt über den Fabrikhof bei einer hohen Geldstrafe für jeden Fall der Zuwiderhandlung untersagt. Gegen diese Verfügung hat nun das Kalk- und Mergelwerk die Entscheidung der höheren Instanz mit der Begründung angerufen, dass die Aufrechterhaltung des ersten Erkenntnisses und die dadurch entstehenden Transportschwierigkeiten, besonders für sehr schwere Stücke, den Weiterbau der Fabrik sehr erschweren würden. Auf den Ausgang dieses Prozesses ist man namentlich in den durch Aktienzeichnung an der neuen Cementfabrik betheiligten Kreisen sehr gespannt.

Verheerung durch Sturm. Durch das Unwetter am Sonntage 7. August wurde der Wahlen'sche Ringofen in Mülheim a. Rhein fast vollständig zerstört. Der Kamin wurde durch den Orkan niedergelegt. [84]v

Schornsteineinsturz. Der Kamin der im Bau begriffenen Fischer'schen Dampfziegelei in Niedersonthofen — über 50 m hoch — stürzte kürzlich unter fürchterlichem Krachen ein. Zum Glück sind keine Menschenleben zu beklagen; nur ein junger italienischer Arbeiter wurde von einem Stein etwas verletzt. Der Bauführer bemerkte gerade noch zur rechten Zeit den beginnenden Einsturz, und Alles konnte sich noch in Sicherheit bringen. v

---

Geschäftliches.

Generalversammlungen.

Mannheim. Mannheimer Portland-Cementfabrik. Ausserordentliche Montag, den 12. September d. J., Vormittags $11^1/_2$ Uhr, im Geschäftslokale zu Mannheim. g

Aenderungen.

Niedersachswerfen. Das Bernsdorf'sche Gipswerk in Niedersachswerfen bei Nordhausen ist von dem Kommissionsrath Berger aus Liegnitz für den Preis von 30 000 M. erworben worden. [89]ae

Neue Firmen.

Bünde. Dampfziegelwerk Dünne bei Bünde G. Bartels. Inhaber ist der Fabrikant Georg Bartels zu Herford. E

Neuanlagen.

Worms. Die Firma Paul Schmidt Sohn in Worms beabsichtigt, eine Feldbacksteinbrennerei zu errichten. n

Schönau (Katzbach). Ziegeleibesitzer Schultze & Sohn werden in diesem Herbste den Bau eines grösseren Ringofens beginnen. Die an der Schönau-Merzdorfer Bahnstrecke zu erbauende Rudelstadter Dampfziegelei geht immer mehr der Vollendung entgegen. Dem Mangel an Ziegeln, welcher besonders in diesem Frühjahr fühlbar war, wird dann abgeholfen werden können, zudem auch in Maiwaldau eine grössere Ziegelei entsteht. [7]n

Hirschfelde i. S. Flachsspinnereibesitzer Heinrich Müller in Firma Flachsspinnerei Hirschfelde H. C. Müller in Hirschfelde in Sachsen errichtet auf dem reichen Thonlager eines seiner Güter eine Ziegelei und sollen vorläufig zwei grosse Oefen erbaut werden. [72]n

Vandsburg, Kreis Flatow, Westpr. Der Gasthofbesitzer Johann Krüger hierselbst wird den geplanten neuen Ringofen nicht im Oktober d. J., sondern erst im Frühjahr n. J. aufbauen. Derselbe beabsichtigt jetzt noch, um den Bedarf zu decken, einen Feldofen einzurichten. [79]n

Oberfranken. Gutsbesitzer Griessinger aus Markt'eugast hat in Neuenmarkt auf der schiefen Ebene ein grösseres Oekonomieanwesen angekauft, um nächstes Frühjahr eine Dampfziegelei zu errichten. [80]n

Handelsberichte.

Saarbrücken. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Thonwaarenfabrikation. a) Steingutfabrikation. Der Geschäftsgang der Steingutfabrikation (Villeroy & Boch in Mettlach und Wallerfangen) war zu Anfang des Jahres infolge der lebhaften Nachfrage nach besseren Artikeln ein zufriedenstellender. Er verblieb auch während des ganzen Jahres gleichmässig, insofern der Bedarf des Inlandes stieg, während das Exportgeschäft, das unter der Konkurrenz geringwerthiger Waare und unter dem Mangel geeigneter Exportfrachten zu leiden hat, zurückging. In letzterwähnter Hinsicht ist hervorzuheben, dass der seit 7 Jahren schwebende Antrag auf Herabsetzung der Exportfrachten für Thonwaaren im Verkehr des Saarreviers mit Hamburg transit noch keine Berücksichtigung gefunden hat. Die Aussichten für 1898 sind hinsichtlich der besseren Artikel befriedigende, bei Stapelwaaren aber ungünstige, weil der Absatz durch die stetig zunehmenden Preisunterbietungen der Konkurrenzwerke gehemmt wird. b) Chamottewaaren. Die im Bezirk bestehende Fabrik feuerfester Produkte zu Ottweiler war während des ganzen Jahres mit Aufträgen gut versehen. Ebenso lagen am Jahreschlusse reichliche Aufträge für das neue Jahr vor, so dass die Aussichten für 1898 günstig beurtheilt werden. c) Fabrikation von Backsteinen, Schlacken- und Löschsteinen. Bei der recht regen Bauthätigkeit innerhalb des Bezirks waren die Geschäftsergebnisse der Ziegeleien und sonstigen Steinfabriken im Ganzen gute. Zu Anfang des Jahres fand die Produktion etwa zur Hälfte Absatz, während die andere Hälfte auf Lager genommen wurde. Vom März ab wurden die Vorräthe allmählich geräumt, die Verkaufspreise erfuhren eine Aufbesserung. Von Juli bis Oktober trat sehr flotter Absatz und eine weitere Preiserhöhung ein. Erst im Spätherbst liess die Nachfrage nach und auf den Ziegeleien sammelten sich grössere Vorräthe an gleichwohl ist im ganzen Geschäft eine Besserung gegen 1896 zu verzeichnen.

Cement- und Cementwaaren. Das Geschäft war von Beginn des Jahres ab recht lebhaft und blieb andauernd in diesem Zustande bis zum November, also bis zum Schlusse der Bauzeit. Gegen das Vorjahr ist ein unverkennbarer Fortschritt zu verzeichnen, denn bei dem gesteigerten Bedarf wurde die Produktion mit Leichtigkeit abgesetzt und eine, wenn auch mässige Erhöhung der Verkaufspreise durchgeführt Zu betonen ist aber, dass sowohl die Arbeitslöhne wie auch die Rohmaterialpreise beständig theurer geworden sind. Ausserdem machte sich wiederholt ein Mangel an Arbeitern, namentlich an tüchtigen Arbeitern bemerkbar. Was die Ausfuhr von Cement betrifft, so muss der wiederholt ausgesprochene Wunsch, den schweizerischen Einfuhrzoll auf Cement auf den früheren Satz von 30 Franken für 10 000 kg herabgesetzt zu sehen, auch hier wieder betont werden. Die Aussichten für 1898 sind günstige.

Kalk- und Gipsgewinnung. Für Maurerkalk waren Aufträge während des ganzen Jahres in genügendem Umfange vorhanden und die hierbei erzielten Verkaufspreise werden als befriedigende bezeichnet. Dagegen wird berichtet, dass bei dem in den Stahlwerken verwandten Weisskalk die Preise infolge der billigen Angebote seitens belgischer Kalkwerke sehr gedrückte gewesen seien. Im Sommer trat zeitweise Mangel an Arbeitern ein. In der Gipsgewinnung ging das Geschäft zu Anfang des Jahres schwach; hob es sich auch späterhin wieder, so waren die Gesammtergebnisse des Jahres 1897 doch wesentlich geringere als diejenigen von 1896. H

Reuss ält. Linie. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Die Lage des Ziegeleigeschäfts ist selbstverständlich durchaus von der des Baugeschäftes abhängig. Auch bei dem Ziegeleigeschäft war in der ersten Hälfte des Jahres 1897 der Umsatz ein geringer. Der anhaltend feuchte Sommer schädigte zudem dieses Ge-

werbe nicht unbedeutend. Im Spätsommer, bei Beginn lebhafterer Bauthätigkeit besserte sich naturgemäss auch das Ziegeleigeschäft und konnten etwa $^3/_4$ der Jahresproduktion noch umgesetzt werden. H

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Erhöhung der Cementpreise. Das Baugewerbe, welches z. Z. trotz grösster Anstrengung der bedeutenden deutschen Cementfabriken seinen Bedarf kaum befriedigen kann, wird, wie die Berl. Börsen-Zeitg. ausführt, bald mit den Folgeerscheinungen einer jetzt thatsächlich herrschenden Cement-Noth zu rechnen haben. Fabriken, mit 500 000 Normalfässern Jahresproduktion und mehr sind dem nun schon seit Monaten anhaltenden Bedarfsandrange nicht mehr gewachsen, und kaum jemals dagewesene Lieferungstermine von 3—6 Wochen werden allseitig gefordert. Um nur Waare zu erhalten, nimmt man jede Marke, die eben erhältlich, sodass zur Zeit alle Fabriken, grosse und kleine, altbekannte oder neu erstandene bis über die Kräfte engagirt sind, ohne dass sie den Ansprüchen gerecht werden können. Angesichts dieser Cementnoth schweben z. Z. zwischen den deutschen Cementfabriken, welche sich bekanntlich sämmtlich seit einigen Jahren zu verschiedenen untereinander in Verbindung stehenden Verbänden behufs Festsetzung der Preise mit gutem Erfolge nach Ausweis der letztjährigen Dividenden vereinigt haben, Verhandlungen, welche auf eine Erhöhung der Cementpreise hinzielen. Nachdem schon für das Jahr 1898 von diesen Verbänden ein Preisaufschlag von 25 Pf. für das Fass festgesetzt und schlank bewilligt worden ist, machen sich jetzt mit Rücksicht auf den kolossalen Andrang nach Waare und den voraussichtlich weiteren grossen Bedarf für 1899 Bestrebungen geltend, eine Preiserhöhung von mindestens 50 Pf. für das Fass für das künftige Jahr festzusetzen. Auch für den Export plant man eine mindestens gleiche Preiserhöhung, die auf die Erträgnisse der Unterelbischen Fabriken, welche auf Export stark angewiesen sind, z. B. Alsen, Hemmoor, Breitenburger, auch die Stettiner Cementfabriken zweifellos günstig einwirken muss. m

Bayreuth. Die hiesigen Ziegelfabrikanten klagen allgemein über schlechten Geschäftsgang, da jetzt hier weniger gebaut wird, als viele Jahre bisher. Voriges Jahr konnten nach auswärts keine Backsteine abgegeben werden, z. Z. arbeiten alle Ziegeleien auf Lager. ^{87}m

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

D. 8766. Verfahren zur Herstellung poröser Gefässe für elektrische Batterien. John Laskey Dobell, Harlesden, 46 Connaught Road. — M. 14 057. Verfahren zur Herstellung von Cementfalzziegeln. R. Menger, Jena, Spitzweidenweg 27/29.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Ausschreibungen.

24. August. Portland-Cement für den Neubau des Regierungsdienstgebäudes zu Cöslin. Bedingungen für 75 Pf. von dem Regierungsbaumeister Wendt zu **Cöslin.** s

24. August. 40 000 Hintermauerungssteine I. Sorte, 70 000 gelbe Normalsteine, 90 000 gelbe Keilsteine No. 1, 126 000 kg Portland-Cement (Brutto-Gewicht in Säcken) zum Bau eines Kanals von der Friedrichs-Allee zur Kühnauer Strasse. Bedingungen im Zimmer No. 7 des Rathhauses zu **Dessau** für 1 M. für die Steine und 50 Pf. für Cement. s

27. August. Loos II. Ziegelsteine zur Erweiterung des ringförmigen Lokomotivschuppens auf Bahnhof Königszelt. Bedingungen für 50 Pf. von der Königlichen Eisenbahn-Betriebsinspektion 2 zu **Liegnitz.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Spandau. Maurermaterialien für den Erweiterungsbau der I. Gemeindeschule in der Mauerstrasse. Loos 1. a. rund 65 000 rothe $^1/_4$ Loch-Verblendsteine (Riemchen). Forderung pro Mille 22 bis 31,50 M. b. rund 85 000 rothe $^1/_2$ Loch-Verblendsteine (Köpfe) 38,50 bis 63 M. pro Mille. c. rund 14 000 rothe $^4/_4$ Loch-Verblend-Ecksteine 55 bis 126 M. pro Mille. d. rund 17 000 rothe $^3/_4$ Loch-Verblend-Ecksteine 54,50 bis 94,50 M. pro Mille. e rund 2300 rothe $^1/_2$ Loch-Verblend-Ecksteine 42,50 bis 63 M. pro Mille. Loos 2. a. rund 550- bis 600 000 Hintermauerungssteine 25,85 bis 28,50 M. pro Mille. b. rund 40 000 Heegermühler Klinkersteine 31,25 bis 39,50 M. pro Mille. c. rund 7400 Rathenower Steine 30,80 bis 41 M. pro Mille. Loos 3. 95 000 bis 115 000 kg Portland-Cement. a. in Tonnen 3,40 bis 3,85 M. pro 100 kg, pro Normaltonne 6,25 M. b. in Säcken 3,75 bis 4 M. pro 100 kg. Loos 4. 4000 bis 4500 hl gelöschter Kalk 91,5 bis 1,05 M. pro hl. Cementkalk für 70 kg brutto 1,35 M. sr

Stettin. 1 000 000 Hintermauerungssteine zum Neubau des Staatsarchives in Stettin, vertheilt in 2 Loose. Loos 1. Hintermauerungssteine Forderungen pro Mille 23 bis 28 M. Loos 2. Klinker. Forderungen pro Mille 25,90 bis 31 M. sr

Stettin. Mauersteine, vertheilt in 2 Loose, für die Königliche Eisenbahn-Betriebsinspektion 3. Gesammt-Forderungen: Oscar Zucker, Berlin. Loos 1 2495 M. ab Stettin frei Eisenbahnwagen und Loos 2 4070 M. ab Ziegelei f. E. Gebr. Buggenhagen, Freienwalde a. O.: 1. 2400 M, 2. 3000 M. Mercur, Stettin-Jatznick: 1. 2700 M., 2. 2700 M. ab Jatznick f. E. Baumann & Fliess, Stettin: 1. 2350 M. ab Eggesin f. E., 1. 2500 M. ab Stettin f. E. Scheer & Petzold, Berlin: 1. 2500 M. ab Niederfinow f. E., 2. 2550 M. ab Bralitz f. E. 2 Otto Gerstadt: 1. 2400 M. sr

Stettin. 80 000 Formsteine für die Kanalisation. Forderungen pro Mille 31,50 bis 45 M. sr

Liegnitz. Baumaterial für den Bau der Volksschule in der Grunstrasse. 2. 900 000 Hintermauerungssteine. Gesammtforderung 9720 bis 24 106,50 M. 3. a. 480 Centner Weisskalk 3288 bis 5280 M. b. 480 Centner Graukalk 4560 und 4920 M. 4. 500 Tonnen Cement 3800 und 4100 M. sr

Brief- und Fragekasten

Frage 65. Wie unterscheidet sich Schluff von Thon?

Die Beantwortung dieser Frage ist kaum möglich, da unter Schluff lokal die verschiedensten Sachen verstanden werden. Fast alles thonig-sandige schmierige Material nennt der Laie Schluff. In Ostpreussen z. B. wird der diluviale Geschiebemergel, sowohl der obere wie der untere, in einer fetteren Ausbildung als solcher bezeichnet, aber auch der unter dem Torf liegende Wiesenkalk z. B. wird zum Schluff gerechnet. Die allenfalls auch wissenschaftlich anzuwende Bezeichnung „Schluff“ gilt dem Mergelsand in seinen Uebergängen bis zum Fayencemergel, gewöhnlich „Schlipp“ genannt. Derselbe ist zu charakterisiren als thoniger bis thonig-kalkiger Sand mit durchlässigen Sanduntergrund. Das Unterscheidende liegt also darin, dass im Schluff der sandige Bestandtheil der vorherrschende ist, während im Thon eben der thonige vorherrscht. H.

OFFENE STELLEN

Ziegelei-Techniker.

Für eine grosse süddeutsche Ziegeleianlage wird ein durchaus tüchtiger, praktisch erfahrener

Betriebsleiter, bezw. Verwalter,

welcher insbesondere auch in der Falzziegelfabrikation erfolgreich thätig war, zu October gesucht.

Anerbieten mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften und Angabe der Gehaltsansprüche unter H. 7674 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7674

Ein gut empfohlener 7683

Laboratorium-Gehülfe

findet in einer Cementfabrik mit Trockenbetrieb dauernde Stellung. Antritt möglichst bis spätestens 15. September dieses Jahres erwünscht.

Angebote unter N. 7683 sind an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Ein durchaus tüchtiger, solider

Modelleur

zur Leitung unserer Modellwerkstätte für Ziegelbedachung gesucht. Dauernde Stellung bei hohem Salair. 7687

Meldungen nebst Lebenslauf an

A. G. Mönchebergor Gewerkschaft.

Rheinische Fabrik feuerfester Produkte sucht zu baldigem Eintritt einen 7681

Meister,

der Erfahrung im Formen und Brennen feuerfester Produkte hat.

Offerten nebst Zeugnissabschriften unter M. 7681 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Werkmeister

für unsere Chamottefabrik gesucht. Für zuverlässige, energische Personen angenehme Stellung. 7697

Anh. Chamotte- & Ziegelwerke, A.-G., Unterwiederstedt, Stat. Sandersleben.

Einen durchaus erfahrenen und zuverlässigen

Oberbrenner oder Brennmeister

für glasirten Dach- und Falzziegelbrand in continuirlich und periodisch betriebenen Brennöfen, sucht eine grössere Dachfalzziegelfabrik (für dauernd bei hohem Gehalt und Tantième) sofort aufzunehmen. 7694

Angebote sind unter S. 7694 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Als Reisender

für ein grösseres, süddeutsches Cementwerk **eine gewandte, repräsentable Persönlichkeit gesucht,** die möglichst branchekundig ist und mit nachweislich guten Erfolgen Süddeutschland und den Rhein bereist hat.

Offerten nebst Lebenslauf und Zeugnissabschriften sind unter W. 7702 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 7702

Ein mit dem Thongeschäft für feuerfeste und keramische Zwecke vertrauter

Buchhalter

gesetzten Alters

in ein grösseres Geschäft am Rhein gesucht.

Anerbietungen mit abschriftlicher Beifügung von Zeugnissen, sowie Angabe der Gehaltsansprüche unter P. 7689 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7689

Ein Werkmeister,

der den Betrieb einer Portland-Cementfabrik und namentlich das Brennen im Dietzsch'schen Etageofen gründlich versteht, findet sofort Stellung, 7700

Angebote unter Angabe des Lebenslaufes, der Eintrittszeit und der Gehaltsansprüche an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter U 7700 erbeten.

Obermüller gesucht.

Für eine grosse neu eingerichtete Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger mit allen einschlägigen Arbeiten vollkommen vertrauter

Obermüller

gesucht, welcher bei guten Leistungen dauernde Stellung bei gutem Lohne finden wird. Offerten mit Zeugnissabschriften unter C. 7708 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7708

Offene Heizer- resp. Maschinisten-Stelle.

In einer grösseren Falzziegelfabrik in der Nähe von Stuttgart wird ein tüchtiger Mann für Wartung der Kessel u. Maschinen gesucht.

Nur solche Männer, die ähnliche Stellen begleitet haben und gute Zeugnisse vorlegen können, wollen ihre Offerten an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter B. 7707 gefl. einsenden.

Freie Wohnung auf dem Werk ist vorhanden. 7707

STELLEN-GESUCHE

Ein junger, unverh. selbständiger

Ziegelmeister,

als solcher im Norden Russlands thätig, sucht per bald oder später anderweitige Stellung.

Suchender ist Absolvent einer Fachschule, flotter Zeichner, vertraut mit der Erzeugung gewöhnl. Mauersteine bis zu den feinsten Verblendern, als auch mit Glasiren u. Engobiren. Bewandert in allen vorkommenden schriftl. Arbeiten. 7701

Gefällige Offerten sind unter V. 7701 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Sehr tüchtiger, energischer und bewährter

Portland-Cement-Fabriks-Director

(Ingenieur u. Chemiker), auch kaufmännisch gebildet, mit vieljähriger Praxis in Leitung der bedeutendsten Cementfabriken im In- und Auslande, worüber beste Zeugnisse und Empfehlungen vorgelegt werden, **sucht dauernde Stellung** als selbständiger Leiter einer Cementfabrik, eventuell auch bei einer **Neuanlage** im In- oder Auslande. 7668

Geneigte Anträge unter **U. E. 6530** an **Haasenstein & Vogler, Wien, I.**

Cementtechniker,

langjähriger selbstständiger Leiter einer Portland-Cementfabrik in ungekündigter Stelle, sucht sich im Laufe d. Js. zu verändern, und erbittet Offerten unter Q. 7394 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7394

Ein academisch gebildeter

Ingenieur,

langjähriger Leiter von verschiedenen Fabriken, seit Jahren in der Cementbranche thätig, mit **Neuanlagen** nach den neuesten Principien, mit **Laboratorium** und **Betrieb von Portlandcementfabriken** vollständig vertraut energisch, umsichtig und thätig, empfiehlt sich allenfallsigen Reflectanten. 7696

Offerten unter S. 7696 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Junger Fachmann,

23 J., Absolv. d Laubaner Ziegler-Schule, gegenw. eine Dampfziegelei leitend, mit Hoffm. u. Danuenb. Ringofen vollst. vertraut, als gelernter Maschinenbauer bes. firm im masch. Betrieb, Reparaturen u Montagen, sucht wegen Betriebseinstellung anderweitig Engagement.

Angebote unter R. 7693 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7693

Suche Stellung

als **Meister oder Verwalter** auf einer Dampfziegelei oder Chamottefabrik. Eintritt kann am 1. Oktober erfolgen. 24 gute Ziegler zur Hand. Suchender ist auch nicht abgeneigt, den ganzen Betrieb in Akkord zu nehmen Caution kann gestellt werden. 7704

Gefl. Angebote unter Y. 7704 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Cement-Brennmeister,

erfahren im Ring- u. Etagenofenbrennen, sucht p. 1. October anderweitig Stellung. 7691

Gefl. Angebote sub. P. C. 7163 befördert die Annoncen-Expedition von **S. Salomon, Stettin.**

Ziegelei-Berufsgenossenschaft, Section X, Westfalen.

Die Herren Mitglieder der Section X werden hiermit zu einer 7695

Sections-Versammlung

am Samstag, 17. September 1898 nachmittags 3 1/2 Uhr in Recklinghausen im Hôtel Winkelmann, „Deutscher Hof“, zur Erledigung folgender Tagesordnung eingeladen.

Tagesordnung.

1. Verwaltungsbericht pro 1897,
2. Abnahme der Jahresrechnung pro 1897,
3. Feststellung des Etats pro 1899,
4. Ergänzungswahl des Vorstandes,
5. Wahl eines stellv. Schiedsgerichts-Beisitzers,
6. Wahl eines stellv. Delegierten an Stelle des ausgeschiedenen Herrn Baltz, Bochum,
7. Wahl der Rechnungsprüfer,
8. Wahl eines Mitvertreters der Sektion nach aussen (§ 16 des Statuts).

Dortmund, den 1. Juli 1898.

Der Sektions-Vorstand
Juls. Brand,
Vorsitzender.

KAUFGESUCHE.

Grosse Ziegelei steht im Begriff. **einen**

Brennofen für Falzziegel,

die theilweise glasirt werden sollen, zu erbauen. Das Material deformirt leicht, mithin darf der Ofen nicht zu hoch sein. Beiwaare thunlich wenig, am besten ausgeschlossen. Geringste Wochenleistung sechzig, höchste siebenzig Tausend. Prospekte und Skizzen erbeten. Das am zweckmässigsten erscheinende Project gelangt unter Bauleitung seines Einsenders im Winter zur Ausführung. Disponibler Raum 15 × 40 m. 7699

Angebote unter R. P. 267 an **Haasenstein & Vogler. A.-G., Hamburg.**

Kollergang,

gebraucht, mit Stein oder gusseis. Läufern, sowie ein **Steinbrecher,** wenn gut erhalten, z. k. ges. Off. über Preis u. Grösse unter A. 7706 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7706

Gebrauchte, guterhaltene

Falzziegel (Spindel- od. Kurbel-) Presse

für Handbetrieb zu kaufen gesucht.

Angebote unter Z. 7705 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7705

VERKAEUFE

Wir sind im Besitze grosser

Thonlager,

deren Ausbeute demnächst beginnen soll. Laut Gutachten des Chem Laboratoriums für Thonindustrie zu Berlin eignet sich der Thon zur Herstellung

feuerfester Produkte,

ist ein sehr gutes **Ziegel-** u. **Klinkermaterial,** ist verwendbar für **Dach-** u. **Falzziegel, Platten, Fliesen, Wandbekleidungen,** sowie zur Erzeugung von besseren

Steingutwaaren

aller Art etc. etc. Proben zu Diensten.

Gefl. Anfragen befördert unter **K. N. 4485** die Annoncen-Expedition **Rudolf Mosse, Köln.** 7698

Reine Verblendsteinfarbe

durch ein ausgeprobtes Mittel mit **Sicherheit** zu erzielen. Hilft, wo alle anderen Mittel versagen, selbst bei **nassem Ofeneinsatz.**

Anwendung einfach durch Jedermann leicht auszuführen. Honorar nur nach Erfolg.

Gefäll. Anfragen erbeten 7692

Bernh. Ewerbeck
in Brake bei Lemgo i. Lippe.

Theodor Oppenau,

Schreinermeister,

Roleber, Post Stieldorf,

empfiehlt und liefert billigst: **doppelte Mundstücke mit doppeltem Rolltisch** D. R.-G.-M. Nr. 96258. Dieselben liefern täglich circa 35 000 Stück 1/2 und 1/4 Läufer und Spaltfierdel. Auch liefere einfache Mundstücke jeder Art und nach jeder Zeichnung billigst unter Garantie. 7703

---

35 HP Dampfmaschine

mit Flammrohrkessel

42 qm Heizfläsche, vorzüglich erhalten, erst 1894 erbaut, ist wegen Vergrösserung billig zum Decemb. c. zu verkaufen. 7685

M. W. Willers, Dampfziegelei Algermissen
Prov. Hannover.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 77. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 19. August.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✻ *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.* 6188

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M.

Bockenheim.

Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke

Freudenstein & Co.

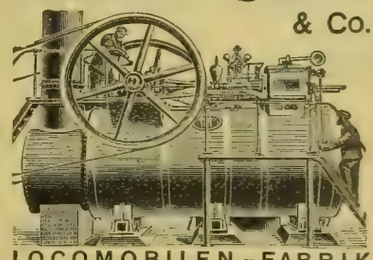
Berlin W., Unt. d. Linden 64.

Feldbahn-Fabrik.

Breslau, Cöln, Dortmund, Hamburg, Leipzig, Königsberg, Wien, Haag. 2866

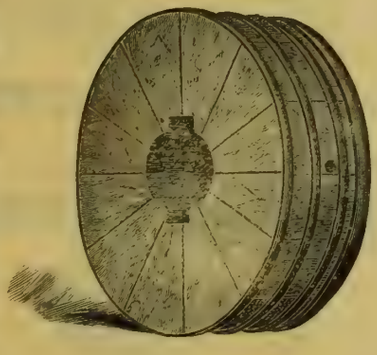
Billige Preise!

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK MAGDEBURG-BUCKAU 7272

Jahresproduction ca. 800 Stück.



Mühlsteine

aus französ. Kopfsteinen

für Hartmüllerei.

Specialität seit 1876.

Prima Qualität. ✻ Gediegene Arbeit.

Mässige Preise.

Erste Referenzen im In- und Ausland.

Mühlsteinfabrik

Greiner & John

Wolfenbüttel.

6020

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10. Prospekte gratis. 7352

CASSEL

Georg Diemar & Co.

liefern alle technischen Gummi- und Asbestwaaren, Treibriemen, Oele etc. 5792

200 **Wind-Separatoren** Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken.

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren.	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

Alleinige Fabrikanten: **Gebr. Pfeiffer** Kaiserslautern, Pfalz. 4862

CUMMER'S PATENT TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

☛ **Tunnel-Trockensysteme** für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12 fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

☛ Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen **arbeitend! Beste Referenzen!** 6640

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

☛ Hartgussfabrikation amerikanischen Systems ☚

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

4926

Bei **Glasur- und Massefehlern** wende man sich an das **Chemische Laboratorium für Thonindustrie** Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer Berlin NW. 5, Kruppstr. 6, es ermittelt die **Verwendbarkeit von Thon und Sand**

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

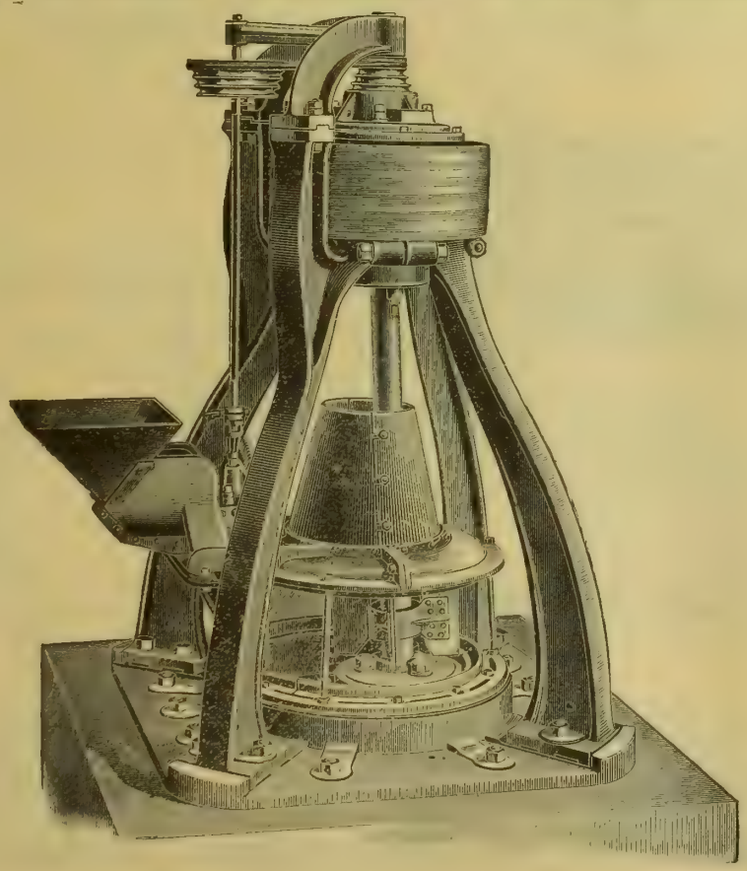
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit. 1313

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Freienwalder Chamottefabrik

Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engober, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

6636

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6657

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.



Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

FRIED. KRUPP GRUSONWERK

Magdeburg—Buckau.

Abteilung für Zerkleinerungs- und Aufbereitungs-Anlagen.

TELEGRAMM-ADRESSE: GRUSONWERK, MAGDEBURG.

Spezialität:

Vollständige maschinelle Einrichtungen

für

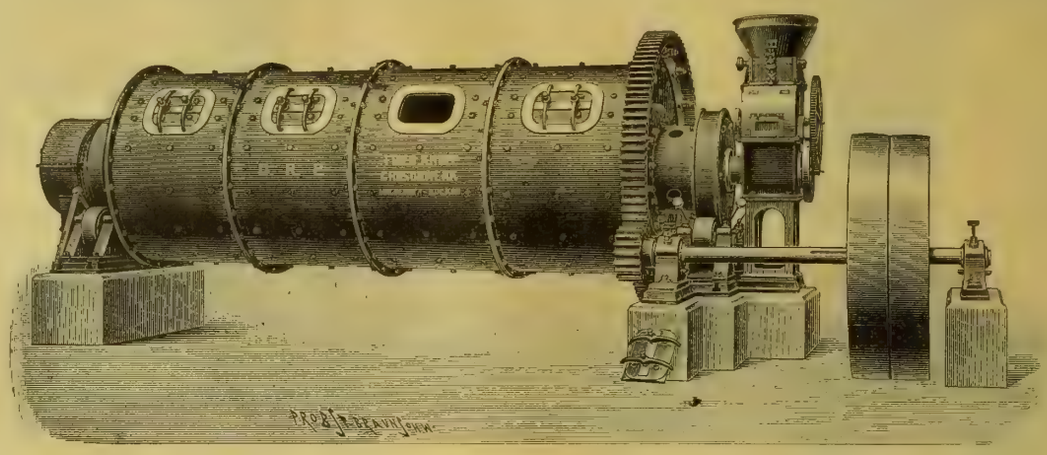
Portland-Cementwerke

nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren.

In den letzten drei Jahren

für In- und Ausland geliefert oder in Auftrag erhalten:

30 maschinelle Einrichtungen für Roh- und Cementmühlen.



Patent-Griesmühlen

zum Vermahlen von Cementgriesen usw.

Patent-Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert).

Luftsichtapparate (Staubscheider).

Gezahnte Walzenmühlen, Teil- und Mischapparate,

Anfeuchtemaschinen, Mahlgänge, Siebcylinder, Becherwerke, Transportschnecken,

Ziegelpressen, Steinbrechmaschinen, Kipp- und Ofen-Aufzüge,

Schlämm-Maschinen, Silos.

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Pläne, Kostenanschläge und sonstige Auskünfte auf Anfrage. 6516

Fabriken:
Hainholz.
Mähr-Ostrau.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Filialen:
Berlin, Köln,
Frankfurt a. M.
Leipzig,
Wien VIII/1

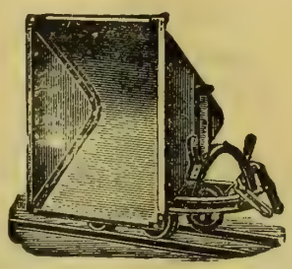
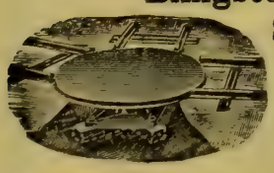
6268

Maschinenfabrik Geislingen
in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.
Zerkleinerungsmaschinen aller Art.
Mischtrommel
D. R. G. M. No. 21254.
zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.
Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!
Automatische Transportvorrichtung
D. R. P. No. 70641.
Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.
Keine Bedienung erforderlich!
Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.
Vertreter für Süd-Russland:
Möller, Lampe & Co.
Technisches Bureau in Noworossisk
134

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein.
Abtheilung:
Feste und transportable Schmalspurbahnen.
vertreten durch:
Glässing & Scholwer
Berlin, W. 35. Schöneberger Ufer 32.
Projecte u. Kostenanschläge Gratis.
1822

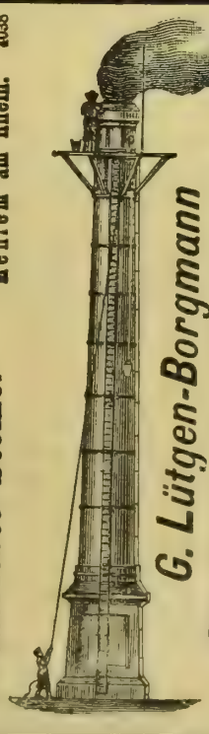
Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke
G. m. b. H.

Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28,
Danzig, Neugarten 22, Ecke Prom.,
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für
Ziegeleien:

transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**
Billigste Preise — sofortige Lieferung.

Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.

Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5872

Dampfheizungs-Anlagen 6607
für Ziegelei-Winter-Betrieb
G. Einbeck, **Burg** bei Magdeburg.
Gegründet 1855.

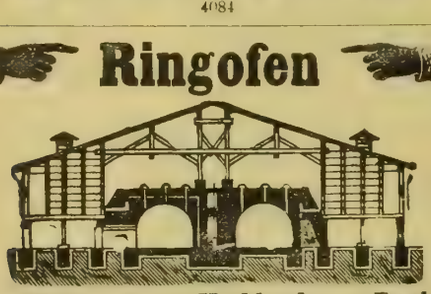
C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe
Special-Ingenieure 7240
für Anlagen von completen Dampfziegeleien,
Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.
Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**
Brennöfen bester Systeme.
Im Fach seit **1862** thätig.
Umänderung bestehender Anlagen.

Rheinische Chamotte- u. Dinaswerke, Eschweiler.
Zweigniederlassungen: Ottweir Reg.-Bez. Trier, Bendorf am Rhein, Menlem am Rhein. 4038
Feuerfeste Steine.

G. Lütgen-Borgmann
Eschweiler und Berlin NW. 52.
Schornstein-Neubau, Reparaturen und Blitzableitungs-Anlagen mit Kunstgerüst ohne Betriebsstörung.

Technikum Lemgo in Lippe
Bau-, Landbau-, Maschinenbau-, Werkmeister-Schule. Beginn Ende Octob. Ziegelerschule Beginn Ende Novbr. Heizerschul. Beg. Anf Januar Progr. kostenfr. d. D. Direktion. 7546

W. Braul, Hildesheim
baut als Specialität:
Ringöfen
zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**
Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 86

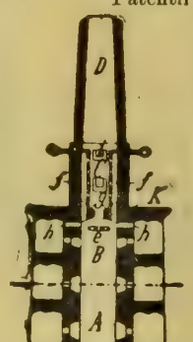
Man verlange Prospecte über unsere Trockenanlagen, D.R.P. No 77973. Zerkleinerungsmaschinen (Schlag- u. Pulverisirmühlen) D.R.P. No 81434 und Sieb- und Sichtemaschinen. Hillig & Westphal BERLIN, N.W. 40., Haidestr. 20.
4084

Ringofen

zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrun en in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24
Breslau. Otto Hertrampf.

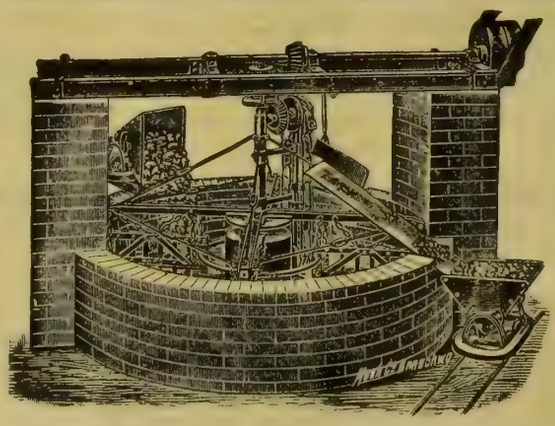
Hermann Günther
Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker
Bergedorf b. Hamburg.
Anfertigung von:
Plänen für Ziegeleianlagen.
Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.
auch für Kleinbetrieb. 4184
Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.
Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.
Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik
Serbischer Süssquarz-Mühlsteine in Neuzatz-Ungarn
der Beocsiner Cement-Fabriken Union von
Redlich, Ohrenstein & Spitzer
für alle Zweige der Hartmüllerei
Specialität: Cement-Mahlsteine
Für Hartmüllerei glänzend bewährt
Allererste Referenzen

Zähes Gestein von Dauernderschärfe
Sorgfältige Fabrikation
!! Lieferung auf Garantie !!
Preise ab deutschen Grenzstationen
30

Unübertroffen!
Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Sonachtofen** von **Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:


Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher der **so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.
6680
Atteste:
Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15% Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3% Rückstand.
Labatlaner Cementfabrik laut wi derholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12% Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3% Rückstand.
Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.
Lessina Kalkwerk brennt mit 18% Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.
Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.
Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Erste und bewährteste
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine
die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.
Patentirt in allen grossen Staaten. 2692
Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.
Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.

Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.
Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.
Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste **Thone**, Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon**, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

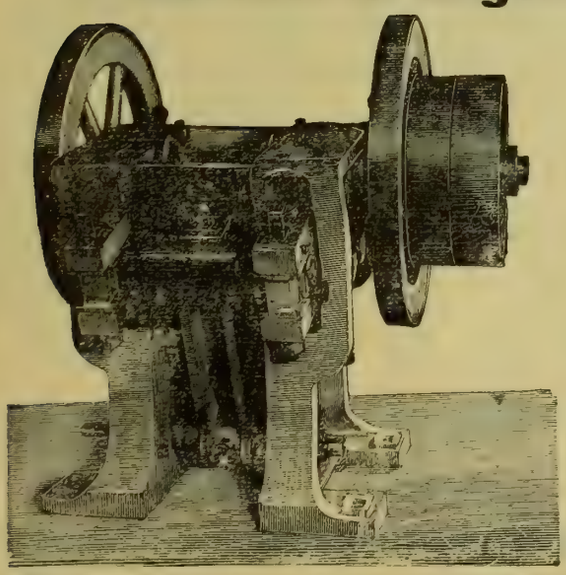
Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,

Köln-Humboldtkolonie,

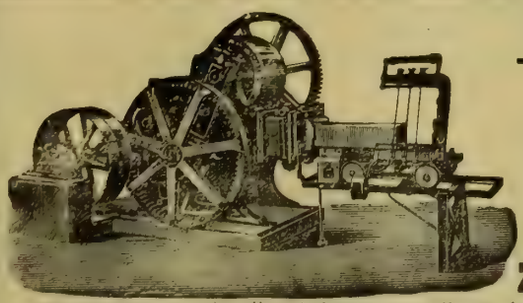
empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten

Zerkleinerungsmaschinen



als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecken, Kniehebel-, Brech- u. Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen, Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

Preislisten kostenfrei.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Roslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc. **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6, Karl-Strasse 20.

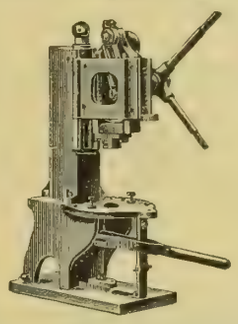
51

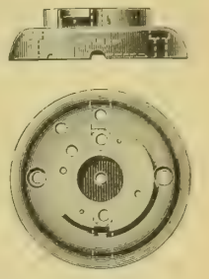
P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No 44,

Pressen u. Matrizen

zur Herstellung von 2716

Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.

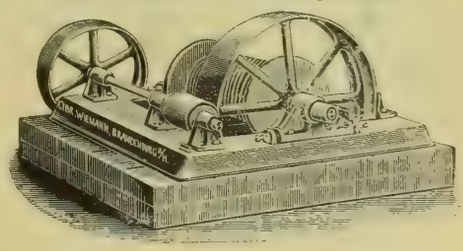




Einzige Specialität seit 1889

Dampf-Aufzüge

für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann.

Maschinenfabrik und Eisengiesserei, Brandenburg a. H.

Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.

Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247

Ringofen-Schieber-Papier

vorzügliches Fabrikat, liefert sehr billig

J. Hahn,

6377 **Papier- u. Pappenfabrik, M.-Gladbach.**

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Gebrüder Klinge

Dresden-Löbtau 24

Alle Arten **Treibriemen,** Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

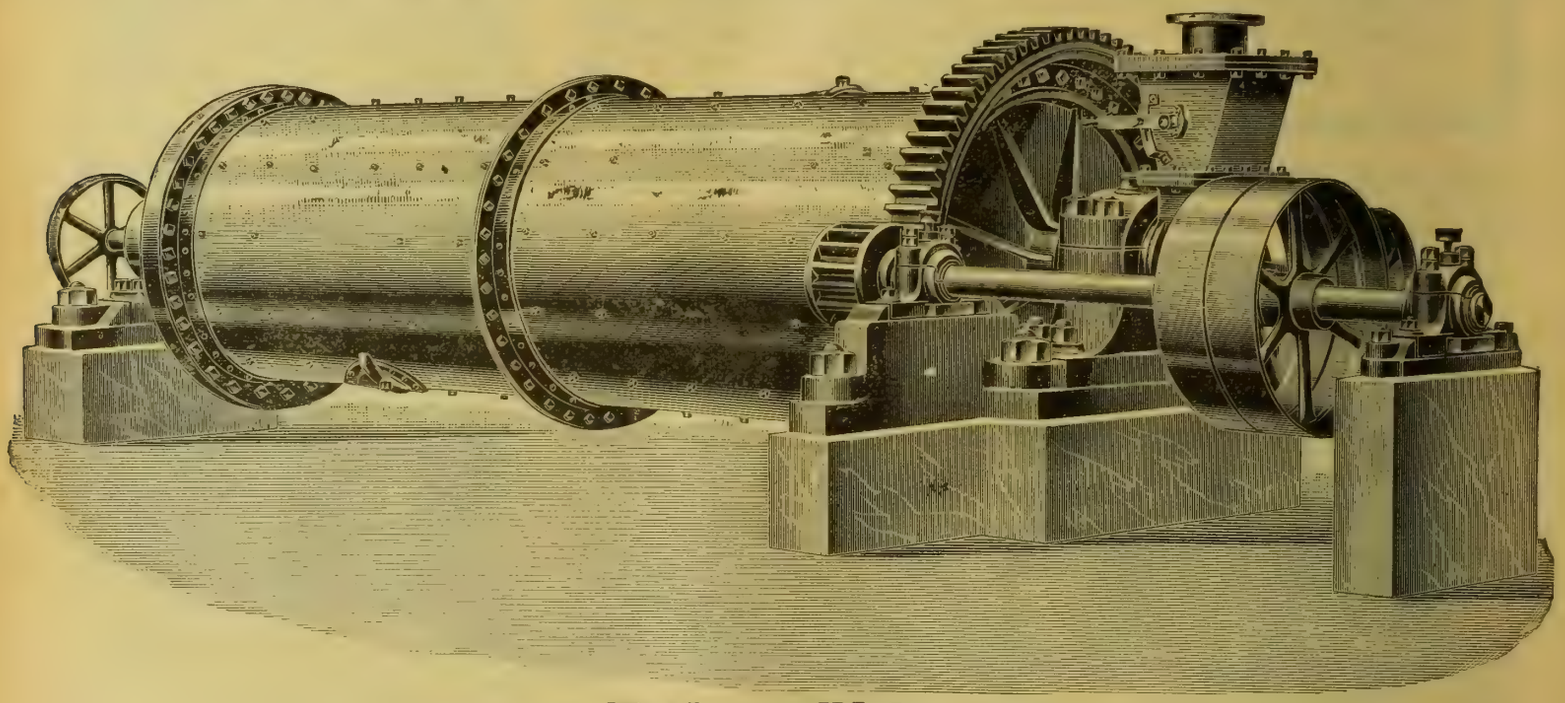
Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6512

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7806

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

6745

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes

---

Complete

ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Höheres technisches Institut

zu

Cöthen, Herzogthum Anhalt.

Studienzweige: **Maschinenbau, Elektrotechnik, Gastechnik, technische Chemie, Hüttenwesen, Ziegeleitechnik, Keramik.**

Beginn des Wintersemesters: 17 October. — Verzeichniss der Vorlesungen und Uebungen kostenlos zu beziehen durch das Secretariat. 7671

Massenproduction von **Biberschwänzen**

H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.

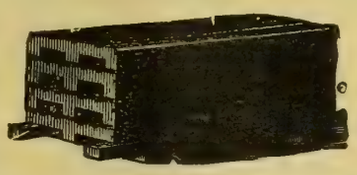
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.

Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.

Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.

Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.

Apparate compl. billigst. 4251



Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

Nass- und **Trockenpressung** 6861

für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Abschneideapparate mit gratfeinem Schnitt und Ziegelpressen

aller Art mit den neuesten Verbesserungen, sowie alle im Ziegelbetriebe gebräuchlichen Transportgeräthe liefert die

Maschinenfabrik und Eisengiesserei Gebr. Müller

Sommerfeld, Bez. Frankfurt a. O. 5821

(Inh. in- und ausländischer Patente.)

Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Thone,

bis hochfeuerfeste, (pyrom. Untersuchungen stehen zu Diensten) geben billigst ab

7568 **Gebr. Viehof, Satzvey.**

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend, liefert 1818

Hermann Richter, Giessen.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031

Stassfurter Chemische Fabrik

vormals Verster & Grüneberg,

Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

7030

Chamotte-Steine

jeder Art und Grösse,

in bekannter allererster Qualität,

Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,

liefern billigst

die

Pfälzischen Chamotte- u. Thonwerke A.-G.

Eisenberg, Rhpf.

Abschneidedraht

(Prima Patent-Gussstahl)

liefert in allen Stärken und in richtiger Härte billigst 6666

Joh. Wolfg. Fuchs, Drahtfabrik **Nürnberg.**

Für Glasfabrikation

Glassand 7431

Für Glasfabrikation.

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die geringste Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

* Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik *

Kosten b. Teplitz i. Böhmen

offerirt:

Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2

feuerfestes Material aller Art

Messing-Phosphor-Kupfer-Draht-Gewebe

für alle industriellen Zwecke.

Eisen- u. Stahldraht-Gewebe

in allen Maschenweiten und Drahtstärken für **Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen** fertigt und liefert billigst die

Mech. Drahtgewebe-Fabrik

Ferd. Garelly junior

St. Johann a. Saar. 6584

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität — stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.
Stahlspecialgeschäft.

Praktische Tabelle

O. Hartleib's

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstdn. u. halbe Pfgn. berechnet. 5937

zu beziehen durch

Geb. 2 M — Geb. 2 M

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

(634) **Sondir-Bohrer,**

leicht transportabel, p. St. M. **12,—**
einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,—**

Hand-Erdbohr-Apparat,

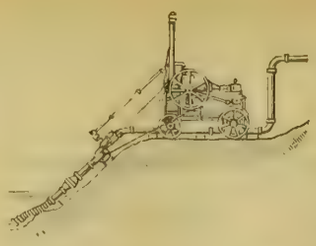
Modell 70×50.

Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,—** einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.

Man verlange Prospecte.

Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik
Zweigniederlassung Berlin
SO Bethanien-Ufer 6

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel. **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667
Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.
Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.
Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856

Dampfschornsteine.

Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

Kessel-Einmauerungen etc.

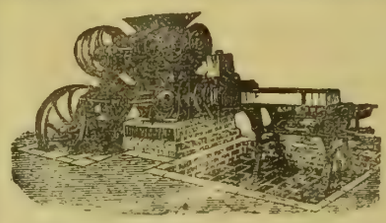
Mundscheid & Jeenicke, Dortmund. 61

Die Fabriken feuerfester Produkte

von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz

Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 6709

empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.



Heber & Streblow,

Halle a. S.
Inhaber **Erich Eberius,** Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complette Ziegelei-Anlagen

Cement-, Chamotte- und Thonwaaren-Fabriken. 6576

Grösste Garantie. Billige Preise. Zahlreiche Empfehlungen.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2862



Lagermetalle
für alle Zwecke,
Metallfaçonguss
in vorzüglichster Qualität,
grösste Haltbarkeit. 1294

Die Wildsteiner 4780
Thon- und Chamottewaaren-Fabrik
Engelhardt Graf Wolkenstein,
Wildstein bei Eger Böhmen
offerirt: zu den niedrigsten Preisen ihre in Fachkreisen gesuchten Rohmaterialien wie: **Glashafen-** und **Ziegelthon, Capsel-** und **sandfreien hochfeuerfesten Caolin** für **Glas-, Chamotte-, Porzellan-, Oefen-, elektrische Beleuchtungskohlen-, Alaun-, Papier-** etc. **Fabriken;** ferner ihre bestbewährten Fabrikate als: **beiderseits gut glasirte Steinzeugrohre, Kaminaufsätze, Pferdemuscheln, Futterbarren, Pflasterplatten, ff. Chamottesteine** nebst dazu gehörigem **Mörtel,** poröse und gewöhnliche **Mauerziegel, Strangdachfalzziegel, Muffelöfen, Drainagerohre** u. s. w. und liefert Proben und Preislisten gratis und franco.

Maschinen für
Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,
Fussbodenplatten aus Thon nach **Mettlacher Art,** nach **Italienischer Art** etc etc.
Fussbodenplatten aus **Cement und Sand** —— **Wandbekleidungsplatten.** 5362
Hydraulische Pressen —— **Presspumpwerke** —— **Accumulatoren etc.**
Kugelmühlen —— **Walzwerke** —— **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche
Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**
Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**



Ernst Hotop, Gerichtlicher Sachverständiger **Berlin W.,** Marburgerstrasse 3.
Complete **Neuanlagen** von
Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.
Umänderung veralteter Anlagen.
Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5400


4116 **Zum Ringofenbau**
mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.
Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.


Hermann Lange
Inhaber: Rudolf Bleissner
Dampf-Glasur-Fabrik und Mineral-Mahlwerke
Cüstriner Vorstadt (Preussen)
offerirt weisse und farbige **Schmelzglasur** für Oefen und Geschirr. **Bleiglasuren** in verschiedenen Farben zu altdeutschen Oefen. **Ziegelglasuren** in grün, braun, bronze, gelb u. s. w. — **Fritteglasur.** — **Ia. norweg. Feldspath** und **Quarz, Rügener Feuersteine, Crystall-Glas,** alles feinst gemahlen. **Ia. engl. Porzellan-Erde,** reinen **Glasursand,** sowie
6 sämmtliche zur Glasurfabrikation nöthigen Subetanzen.

Rich. Burghardt,
Civil-Ingenieur,
Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.
übernimmt
Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.
Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

Das billigste
-Gas-
1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate,** leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6787
Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof Dr H Seger & E Cramer
BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Georg Mendheim
Civil-Ingenieur
München, Schraudolph-Strasse 6.
Specialitäten:
Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken
als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**
Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.
Flammöfen aller Art, als:
Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Unterwindanlagen
zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2876
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.



Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**
Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

Ziegel-
Trocken-Rähmchen
für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6408
A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

Dr. C. Heintzel, Lüneburg.
Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1
Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

Fabrik feuerfester Produkte
Rudolf König, Annen i. Westf.
Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

KETTEN-ELEVATOREN
baut als SPECIALITÄT,
Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ.
4096

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft
Remscheid
empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Das beste Holzanstrichöl ist & bleibt
Avenarius Carbolineum
D.R.PAT. № 46021
Seit 20 Jahren bewährt.
R. Avenarius & Co
Stuttgart, Hamburg, Berlin & Köln
7181

Ringöfen
D. R.-P.
mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen
Bruno Haedrich,
Ingenieur und Ziegeleibesitzer.
Eilenburg. 52

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohthone. **1845.**
Feuerfestes
Material jeder Form
nach Zeichnung für
Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.
sowie Eisenklinker, Röhren, Tröge
empfiehlt in erprobter Qualität: 665
Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Blech gedruckt, wetterfest.
Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Frühling & Cramer
Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken
Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,
Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.
Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**
Gutachten und Taxen. 5017

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt
— vorm Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71
liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:
Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.
Glanzgold.

Continentale Acetylen-Unternehmung
Kurt E. Rosenthal. 7244
Apparate prämiirt mit der Goldenen Medaille.
Berlin NW. 7.
Tel. Ia, 5492. *Dorotheenstrasse 31.*

Actien-Gesellschaft
Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke
in Grossalmerode bei Cassel
empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.
Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.
6391 *Graphitschmelztiegel.*

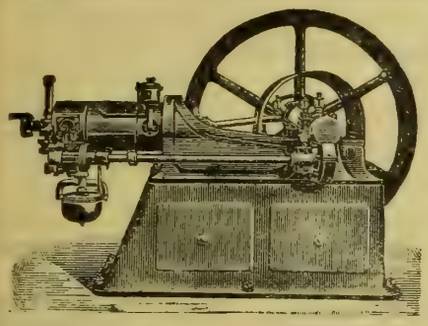
Dr. Julius Bidtel,
chemische Fabrik,
Cölln- (Elbe) -Meissen.
FABRIK MARKE.
Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.

Gasmotoren-Fabrik Deutz.

Köln-Deutz.



68

Otto's neuer Motor

für Gas, Benzin und Lampenpetroleum in Grössen von $^1/_2$—600 Pferdestärken.

Ueber 42000 Motoren mit ca. 190000 Pferdekräften in Betrieb.

200 Medaillen, Diplome etc.

„Orginal-Otto-Motoren“

sind mit **vorstehender Schutzmarke** versehen.

Kostenanschläge, Preislisten etc. kostenfrei.

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723

10. Adler-Strasse 10.

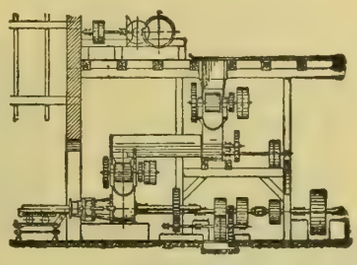


372

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6508

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

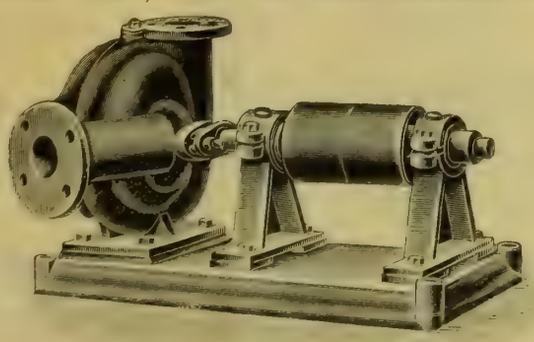
Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Grösste Betriebs-Sicherheit!



Man verlange Katalog im eigenen Interesse über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2327

Mehrere Hunderte im Betriebe

Thon-Elevator.

*

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

L. Schmelzer, Magdeburg.

1087

Aug. Schimpke & Sohn, Frankfurt a. Oder.

Ofen- u. Glasur-Fabrik, Heizungs-, Lüftungs- u. Koch-Anlagen.

Fabrikation von Kachelöfen in weiss u. altdeutsch, Kaminen u. Küchenheerden; Oefen mit **Schimpke'schen Rippenheizkasten** für schwer heizbare od. feuchte Räume; **Schimpke'sche** dauernd luftdichtschliessende **Ofenthüren** mit Chamotteschutz- u. Regulirvorrichtung; **Schimpke'sche Winkelrosten** und geschliffene Kochplatten mit Rippen; **Ofenglasuren** weiss u. farbig, geschlämmter Thon, Glasursand, Feldspath etc.; **Schornstein-Aufsätze** zur Beseitigung von Zugmangel u. Rauchbelästigung; dekorirte **Wandbekleidungsplatten** u. **Friese** in Thon oder Metall. 6386

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

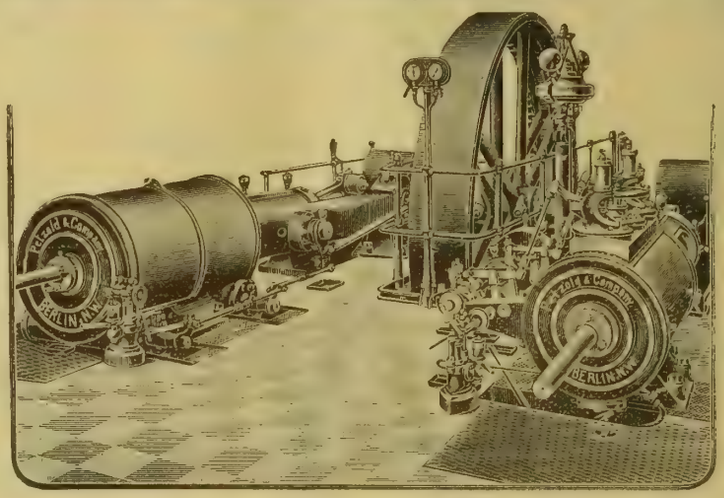
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

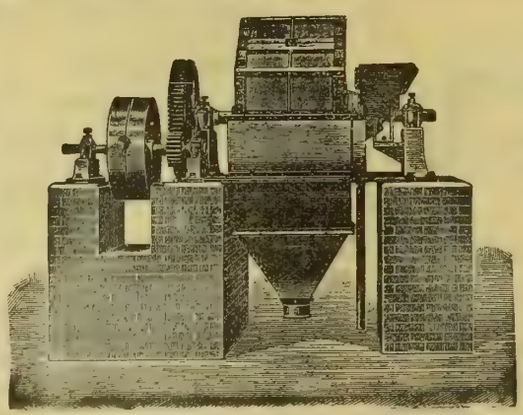
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**



Kugelfallmühlen

Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von

Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.

in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung,

35

Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.

fertigt als Specialität

Hermann Löhnert, Bromberg.

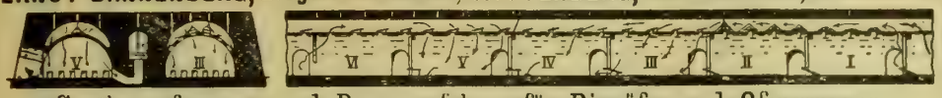
Ausführliche Cataloge, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.

Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ **Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen.** ★

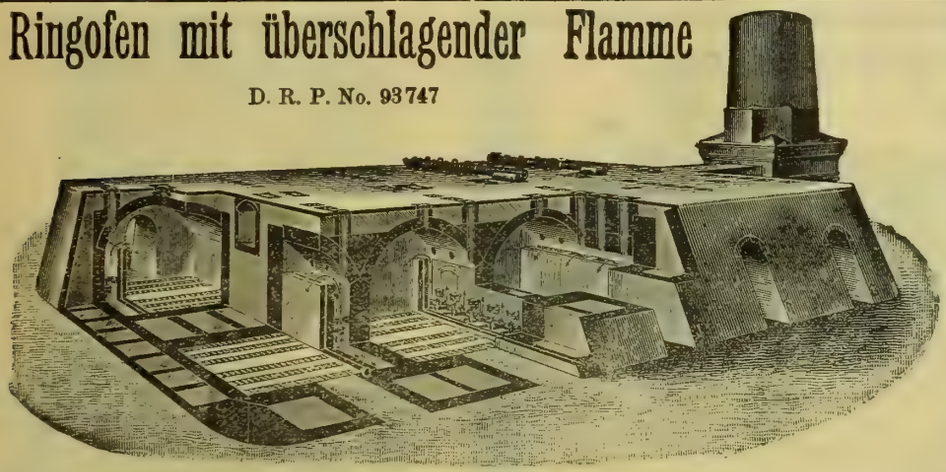
Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen**, Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation**, durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 33 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von **80** Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als Ziegelei-Ingenieur seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —○— **Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.**

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

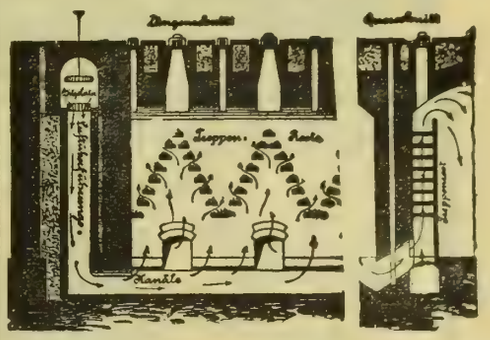
Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

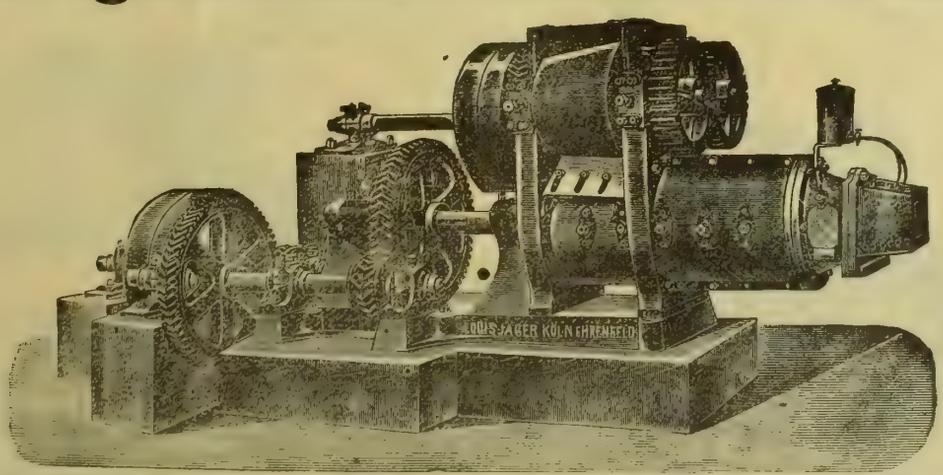
Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

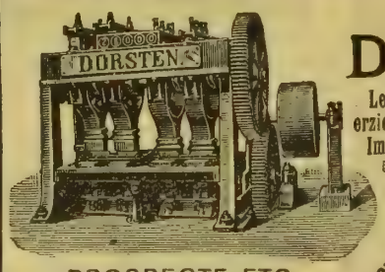
Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl: GERMANIA 7, BLAUBEUREN 6, HANNOVER 3, HÜTTER-GODELHEIM 3, ODESSA 3, WICKING 2, PERLMOOSER A.-G. 2, FABRIQUE DE SUISSE 2, LUSTIN 2, LOTHRINGEN 2, etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG!

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,
DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.

Illustrirte Prospekte franco.



Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,

Patent Hecking,
für alle Zwecke
mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten. 7160
Lieferung unter jeder Garantie.



133

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A.W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

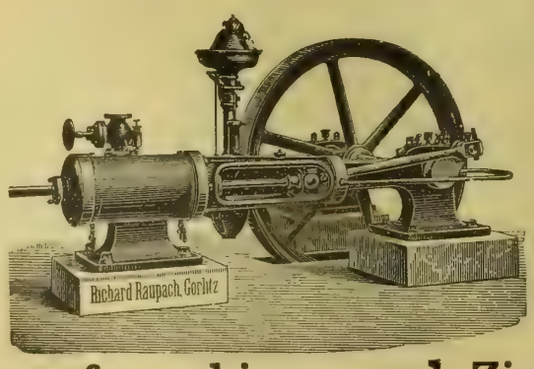
Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

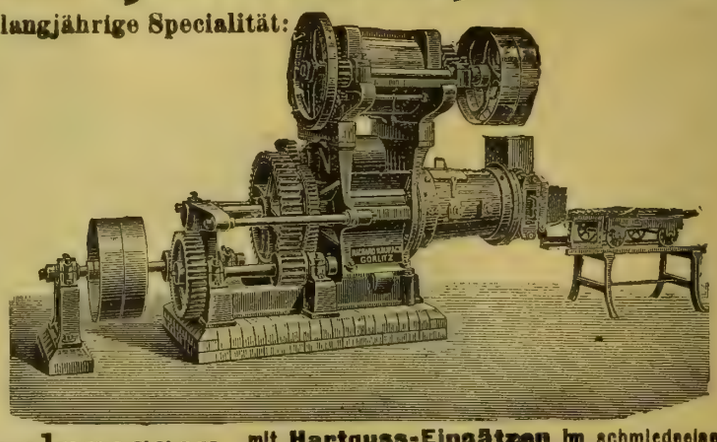


6493

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen **Press-Cylinder,**

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet eingerichteten** Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 78. Berlin, den 22. August 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten.
(Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement. — Die Constitution der hydraulischen Cemente (Schluss). — Dampfziegelei Dülmen. — Pariser Neuheiten in Toilettengeschirr. — Zeitschriftenschau. — Patentschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

Als Mitglieder sind aufgenommen: Julius Linck, Portland- und Roman-Cement-Fabrik in Ebersbach bei Göppingen. — E. Keller, Laggenbeck in Westfalen. — Lothringer Portland-Cementwerk Diesdorf in Diesdorf in Lothringen. — Portland-Cement-Fabrik Halle a. S. — Württembergisches Portland-Cementwerk Lauffen a. Neckar. — Rheinische Gypsindustrie G. m. b. H., Heidelberg. — C. H. Boecking & Dietzsch, Portland-Cementfabrik, Malstatt-Saarbrücken. — Alsensche Portland-Cementfabriken, Hamburg. — Portland-Cementfabrik Karlstadt a. Main vorm. Ludw. Roth in Karlstadt a. Main. — Perey J. Neate, Rochester, England, Belsize Watts Avenue.

Der Vorstand.

Die Constitution der hydraulischen Cemente.

Spencer W. Newberry und M. B. Newberry.

(Schluss.)

Frage III. Wirkung des Eisenoxyds.

Nach Le Chatelier lieferten die Gemische von Eisenoxyd und Calciumcarbonat beim Brennen Produkte, die sich mit Wasser ablöschen und keine erhärtenden Eigenschaften aufweisen. Dr. Schott fand, dass die Thonerde im Cement vollständig durch Eisenoxyd ersetzt werden könnte, ohne Schaden für die erhärtenden Eigenschaften, und er stellte Cemente dar, die nur Kalk, Kieselsäure und Eisen enthielten, aber doch ausgezeichnete erhärtende Eigenschaften aufwiesen.

In der Hoffnung, auch hier einige Aufklärung zu bringen, wurden Gemische von reinem Eisenoxyd mit Calciumcarbonat hergestellt nach der Formel $2\,CaO\,.\,Fe_2O_3$. Beim Brennen schmolz das Material zu einer schweren Schlacke, welche beim Mahlen ein braunes Pulver lieferte. Beim Anrühren mit Wasser zu einem Brei zeigte das Pulver kein Erwärmen und erhärtete weder an der Luft noch im Wasser. Ein Kuchen jedoch, der einen Tag in trockener Luft aufbewahrt war, und dann der Einwirkung des Dampfes ausgesetzt wurde, erhärtete rasch und zeigte auch nach mehrstündigem Kochen im Wasser keine Risse und blieb sehr hart. Durch diesen Versuch ist erwiesen, dass Kalk und Eisenoxyd sich wirklich verbinden und ein nicht treibendes Produkt liefern, welches kalt allerdings keine erhärtenden Eigenschaften zeigt.

Eine andere Mischung wurde dann bereitet nach der Formel $3\,CaO\,.\,SiO_2 + 2\,CaO\,.\,Fe_2O_3$, die 7 pCt. Eisenoxyd enthielt.

Das Resultat war folgendes: Der Klinker war von schwarzer Farbe, geschmolzen. Das Pulver war dunkelgrau, der Kuchen langsam bindend, aber hart, auch noch nach 28 Tagen. Die Heisswasserprobe war gut hart, wohl erhalten und am Glase haftend.

Es mag darauf hingewiesen werden, dass der obige Cement nur Kieselsäure, Eisenoxyd und Kalk enthielt, keine Thonerde. Mit Ausnahme der Farbe schien der resultirende Klinker und Cement ganz ähnlich dem Cement, der aus Kieselsäure, Thonerde und Kalk erhalten war. Hiernach scheint es, dass Eisenoxyd und Thonerde in gleicher Weise die Beförderung der Verbindung des Kalkes mit der Kieselsäure vollbringen. Eine Anzahl Mischungen wurden nach folgenden Formeln hergestellt:

1. $x\,(3\,CaO\,.\,SiO_2) + y\,(2\,CaO\,.\,Al_2O_3) + z\,Fe_2O_3$
2. $x\,(3\,CaO\,.\,SiO_2) + y\,(2\,CaO\,.\,Al_2O_3) + z\,(2\,CaO\,.\,Fe_2O_3)$.

In der ersten Formel ist kein Kalk für das Eisenoxyd berücksichtigt; in der zweiten sind für das Molekül Eisenoyd 2 Moleküle Kalk in Anrechnung gebracht. Der Prozentgehalt von Thonerde und Eisenoxyd in der Mischung war 4 resp. 3. Beide Mischungen geben vollkommen genügende und gesunde Cemente, und kein nennenswerther Unterschied konnte bei den beiden Mischungen beobachtet werden. Bei den Zerreissungsproben nach 28 Tagen gab Cement 1 bessere Resultate als 2.

Eine andere Mischung wurde nach der Maximalformel von Le Chatelier hergestellt:

3. $x\,(3\,CaO\,.\,SiO_2) + y\,(3\,CaO\,.\,Al_2O_3) + z\,(3\,CaO\,.\,Fe_2O_3)$.

Auch bei dieser Mischung war der Prozentgehalt an Thonerde und Eisen 4 resp. 3. Der resultirende Cement

zeigte schon Zerreissungswiderstand, aber hielt nicht die Heisswasserprobe aus. Ein Kuchen, in kalt Wasser gelegt, fiel nach 2 Tagen vom Glase ab, ein Zeichen, dass der Gehalt an Kalk zu hoch war.

Die Zusammensetzung nach Procenten und das Verhältniss des Kalkes zu den Silikaten in den Cementen nach obiger Formel ist in beifolgender Tabelle aufgeführt.

	Ca O	Si O_2	$Al_2 O_3$	$Fe_2 O_3$	Verhältniss von Ca O zu Si O_2
1.	69.68	23.32	4.00	3.00	2.29
2.	70.23	22.77	4.00	3.00	2.36
3.	71.09	21.91	4.00	3.00	2.46

Es hatte also, wie schon bemerkt, Cement 1 und 2 die Heisswasserprobe bestanden, während Cement 3 dieselbe nicht aushielt.

Bei der fast gleichen Zusammensetzung der Cemente 1 und 2 ist es augenscheinlich, dass es beim Verarbeiten der gewöhnlichen Thone ganz unnöthig ist, den Eisenoxydgehalt bei Berechnung des zuständigen Kalkgehaltes in Frage zu ziehen.

Eisenoxyd verbindet sich mit Kalk in gleicher Weise wie Thonerde. Der Gehalt an Eisenoxyd, der in den gewöhnlichen Thonen vorhanden ist, ist nun so gering, die Kalkmenge ferner, mit der das Eisenoxyd in Verbindung geht, eine so unbedeutende, dass der Effekt dieser kleinen Mengen Eisenoxyd in Cementen spurlos ist.

Frage IV. Wirkung der Alkalien.

Die meisten Autoren in der Cementindustrie haben angenommen, dass die Alkalien (Kali und Natron) eine wichtige Rolle bei der Vereinigung des Kalkes mit der Kieselsäure und Thonerde spielen, und sie haben einen künstlichen Zusatz zu alkaliarmen Materialien oft warm empfohlen. Die Erfahrungen der Schreiber dieses Artikels sind nun derartige, dass sie glauben, von einem solchen Zusatze keine vortheilhaften Resultate erwarten zu dürfen. Feichtinger bestätigt dasselbe. Die oben erwähnten Versuche zeigen, dass reine Kieselsäure, Thonerde, Eisenoxyd und Kalk, frei von Alkali, sich leicht verbinden und doch einen gut gesinterten Klinker geben, und dass die Schmelzbarkeit des Klinkers wesentlich von dem Gehalt an Thonerde oder Eisenoxyd abhängt. Hiernach ist es ausgeschlossen, dass die Alkalien eine derartig wichtige Wirkung ausüben könnten.

Um nun die Einwirkung der Soda auf die Verbindung des Kalkes mit Kieselsäure besser feststellen zu können, wurden 2 Mischungen hergestellt nach folgenden Formeln:

1. $(3\,CaO\,.\,SiO_2) + Na_2O$
2. $(3\,CaO\,.\,SiO_2) + Na_2O\,.\,SiO_2$.

Die Resultate waren folgende:

1. Die Soda stark verflüchtet. Klinker weich, leicht, unverschmolzen. Pulver erhitzt sich stark beim Anrühren mit Wasser. Kuchen quillt und reisst, bevor in Wasser gebracht, Heisswasserprobe aufgequollen.

2. Klinker weich, leicht, unverschmolzen. Pulver erhitzt sich nicht mit Wasser, Kuchen kaum bindend und nach 2 Tagen in Wasser aufgequollen und zeigt Risse.

Es ist interessant und ziemlich überraschend, zu bemerken, dass, während das Tricalciumsilicat $3\,CaO\,.\,SiO_2$ ein konstantes Volumen aufweist, wenngleich schwach erhärtende Eigenschaften dasselbe mit Zusatz von Natriumsilikat ein Produkt gab, welches aufquoll und Risse zeigte. Die obigen Versuche ergaben, dass Soda unfähig ist, die Verbindung der Kieselsäure mit Kalk bei hohem Prozentgehalt zu unterstützen.

Frage V. Wirkung der Magnesia.

Die Frage des Einflusses der Magnesia im Portlandcement ist von vielen Chemikern studirt worden und sie wird auch noch augenblicklich einer sorgfältigen Prüfung unterzogen. Mehrere hervorragende Autoritäten sind der Meinung, dass das Vorhandensein beträchtlicher Mengen Magnesia im Cement eine Ausdehnung und ein Reissen des Cementes auch nach langer Zeit verursacht.

Die sorgfältigste Arbeit über den Einfluss der Magnesia ist zweifellos die von R Dyckerhoff, welche dem Verein Deutscher Portland-Cementfabrikanten im Jahre 1895 vorgelegt wurde. Nach Dyckerhoff's Versuchen verursacht ein grösserer Gehalt denn 4 pCt. Magnesia, mag sie der normalen Mischung zugesetzt sein oder an Stelle einer äquivalenten Menge Kalk treten, eine stetige Verschlechterung des Cementes. Wirkliches Reissen wurde erst bei einem Gehalt von 8 pCt. Magnesia oder mehr beobachtet. In Hinsicht darauf, dass der Verein Deutscher Portland-Cementfabrikanten die Magnesiafrage von einer Commission bearbeiten lässt, haben es die Autoren unterlassen, die schädlichen Einwirkungen der Magnesia näher zu ergründen.

Es giebt aber noch eine andere Seite dieser Frage, welche auch von grosser Wichtigkeit für die Portland-Cementfabrikanten ist, und das ist der Einfluss der Magnesia auf das richtige Verhältniss des Kalkes zum Thon. Wenn Magnesia an Stelle des Kalkes tritt und sich mit dem Thon verbindet (wie es die Le Chatelier'sche Formel anzeigt), so muss natürlich bei der Berechnung der Mischung eine äquivalente Menge Kalk entzogen werden. Wenn aber Magnesia von keiner Wirkung ist, wie manche behaupten, so darf sie nicht berücksichtigt werden. Eine Zahl Versuche wurden angestellt in der Voraussetzung, klärende Aufschlüsse über die Wirkung der Magnesia zu bekommen. Wenngleich die Arbeit noch nicht abgeschlossen ist, mögen doch einige interessante Beobachtungen kurz erwähnt werden.

Zuerst sollte entschieden werden, ob Magnesia mit Kieselsäure und Thonerde irgend welche Verbindungen eingeht, die hydraulische Eigenschaften aufweisen. Es ist allgemein bekannt, dass reine sintergebrannte Magnesia Wasser bindet und wie Cement erhärtet.

Chemische reine Magnesia wurde mit Wasser zu Kuchen geformt, getrocknet und eine Stunde bei Weissgluth gebrannt. Der erhaltene Klinker war sehr geschwunden, spröde und schwierig zu mahlen. Das Pulver, mit Wasser angerührt, bindet langsam, erhärtet in einem Tage; nach mehrtägigem Liegen in Wasser war der Kuchen sehr hart, aber zeigte an den Ecken kleine Risse. Die Heisswasserprobe ergab einen gekrümmten und gerissenen Kuchen.

Dasselbe Material in einem Tiegel bei Rothgluth gebrannt, zeigte nur geringe hydraulische Eigenschaften und erhärtete kaum. Die Heisswasserprobe blieb weich Hiernach scheint reine Magnesia, bei hoher Hitze kalcinirt, entschieden hydraulische Eigenschaften, aber keine Volumenbeständigkeit zu besitzen.

Magnesiasilikate und Aluminate. Es kommen in der Natur verschiedene Verbindungen der Magnesia mit der Kieselsäure und der Thonerde als Mineralien vor. Es war nicht anzunehmen, dass diese irgendwelche hydraulischen Eigenschaften aufweisen. Unter ihen mögen erwähnt werden:

Spinell	$MgO\,.\,Al_2 O_3$
Entastit	$MgO\,.\,Si\ O_2$
Forsterit	$2\,MgO\,.\,Si\ O_2$.

Es möge daran erinnert werden, dass die Monoaluminate und Bisilikate des Kalkes entschieden hydraulische Eigenschaften zeigen. Hieraus erweist sich schon, dass die Magnesiaverbindung sich ganz bedeutend von den Kalkverbindungen in ihrem Verhalten gegen Wasser unterscheiden.

Künstliche Mischungen von Magnesia und Thonerde wurden hergestellt durch Mischen reiner Magnesia mit Thonerde im Verhältniss

$MgO\,.\,Al_2 O_3$.
$2\,MgO\,.\,Al_2 O_3$
$3\,MgO\,.\,Al_2 O_3$.

Die Mischungen wurden bei Weissgluth gebrannt.

Keins dieser Gemische zeigt nach dem Brande irgend ein Schmelzen oder Sintern, und die kalcinirten Produkte

waren alle leicht, porös und weich Gepulvert und mit Wasser angerührt, zeigte kein einziger Kuchen irgend eine Neigung zum Binden und nach einer mehrtägigen Aufbewahrung in feuchter Luft waren alle noch weich und zerfielen, in Wasser gelegt, vollständig. Auch im Dampfe zeigten sich keine von diesen Magnesia-Thonerde-Verbindungen die leiseste Neigung zu erhärten.

Künstliche Magnesiasilikatgemische wurden aus reiner Magnesia und Kieselsäure hergestellt und bei höchster Weissgluth des Gasofens gebrannt. Die Resultate waren folgende:

$MgO \cdot SiO_2$, halbgeschmolzen, harter Klinker, wie Porzellan, zeigte weder im Wasser, noch an der Luft, noch im Dampfe irgendwelche erhärtenden Eigenschaften.

$2\,MgO \cdot SiO_2$, gut gesinterter poröser Klinker ziemlich hart. Auch diese Verbindung wies durchaus keine hydraulischen Eigenschaften auf.

$3\,MgO \cdot SiO_2$, schwach gesinterter Klinker, ziemlich hart. Kuchen schien langsam bei feuchter Luft zu erhärten, aber nach mehrtägiger Aufbewahrung in feuchter Luft zerfiel er im Wasser. Kein Binden im Dampfe.

Durch diese Versuche ist es erwiesen, dass die Verbindungen der Magnesia mit der Thonerde oder Kieselsäure keine hydraulischen Eigenschaften besitzen, und es ist kaum annehmbar, dass sie irgend eine Rolle beim Erhärten der Cemente spielen sollten.

Ob die basischen Tri-Silicate oder Tri-Aluminate als chemische Verbindungen existiren, ist sehr zweifelhaft.

Wirkung der Magnesia auf den Thon. Auf Anrathen von Dr. Aug. Dyckerhof wurden Versuche unternommen, zu bestimmen, ob Magnesia die Eigenschaft besitze, den Thon zu zersetzen, wenn sie mit Thon zusammen kalcinirt wird, und die Kieselsäure des Thones in lösliche Kieselsäure zu verwandeln. Die Einwirkung des Kalkes auf verschiedenartigste Silikate ist näher studirt worden und zwar in der interessantesten Weise von Lunge, welcher fand, dass die Kieselsäure des Kaolins bei seiner Calcinirung mit Kalk vollkommen löslich ist, während präcipitirte oder krystallinische Kieselsäure weniger vollkommen aufgeschlossen wird. Die Wirkung des Kalkes ist aber um so intensiver, je feiner das Pulver und je inniger die Vertheilung der Kieselsäure ist. Lunges Methode besteht in wiederholentlicher abwechselnder Auskochung des Produkts der Calcination mit verdünnter Salzsäure (20 pCt.) und mit 20 procentiger Sodalösung. Durch diese Behandlung wird der Kalk und die aufgeschlossene Kieselsäure ausgelaugt, während die Silikate, die nicht in Verbindung gegangen, unberührt bleiben. Für die Versuche mit Magnesia und Thon wurde ein Thon von folgender Zusammensetzung in Gebrauch genommen.

Eine Probe dieses Thones wurde bis zur Rothgluth erhitzt, fein pulverisirt und ein Gramm desselben mit Salzsäure und Sodalösung nach Lungescher Methode behandelt. Der Rückstand betrug 96,24 pCt., durch Auslaugung gingen also 3,76 pCt. verloren. Dann wurde eine Mischung dieses Thones mit Calciumcarbonat hergestellt, entsprechend der Formel: $x\,(3\,CaO \cdot SiO_2) + (2\,CaO \cdot Al_2O_3)$. Diese bestand aus 100 Theilen Thon und 356 Theilen Kalk. Nachdem dieses bei hoher Gluth gebrannt worden, resultirt ein gut gesinterter, graugrüner Klinker. Dieser wurde gemahlen und mit Salzsäure und Sodalösung behandelt. Der bleibende Rückstand betrug nur 0,4 pCt., ein Beweis, dass praktisch alle Kieselsäure des Thones durch Kalcination mit Kalk in lösliche verwandelt worden war. Dann wurde eine Mischung von Thon mit Magnesia hergestellt, in einem Verhältniss, entsprechend der Formel $x\,(3\,MgO \cdot SiO_2) + y\,(2\,MgO \cdot Al_2O_3)$. Die Mischung bestand aus 100 Theilen Thon und 144 Theilen Magnesia. Nach dem Brande bei sehr hoher Hitze erhielt man einen röthlich aussehenden Klinker, theilweise gesintert, der ein blassrothes Pulver gab. Dieses zeigte keine hydraulischen Eigenschaften beim Anrühren mit Wasser. Die Zusammensetzung der Mischung nach der Calcination war folgende: Magnesia 60,87, Thon 39,13. Ein Gramm der calcinirten Mischung wurde dann mit Salzsäure und Sodalösung behandelt. Der Rückstand betrug 10,14 pCt. oder ungefähr $^1/_4$ des angewandten Thones. Analyse des Rückstandes und der Lösung ergaben folgendes:

Lösung:	
Kieselsäure	27,12 pCt.
Eisenoxyd und Thonerde	15,26 „
Magnesia	48,36 „
Rückstand:	
Kieselsäure	6,63 pCt.
Eisenoxyd und Thonerde	2,23 „
Magnesia	1,43 „

Nach diesen Versuchen ist es klar, dass Magnesia den Thon durch Calcination zersetzt, aber dass die Wirkung weit weniger vollkommen ist, als die Calcination mit Kalk.

Das Produkt der Calcination der Magnesia mit Thon zeigt aber keine hydraulischen Eigenschaften und hat daher keinen Antheil bei der Erhärtung der Cemente.

Ermittelung des Zusatzes von magnesiahaltigem Material.

Um endgültig festzustellen, ob Magnesia bei der Berechnung des für den Thon erforderlichen Kalkes in Betracht gezogen werden soll, wurden Versuche mit einem Dolomitstein von folgender Zusammensetzung gemacht:

Ca O	43,5
Mg O	31,0
Glühverlust	25,0
	99,5

Bei der Berechnung ergab sich, dass, um allen Kalk (entsprechend unserer vorgeschlagenen Formel) in Cement zu verwandeln, bei Freilassung der Magnesia, 31,6 Theile Thon für 100 Theile Dolomit erforderlich wären. Eine Mischung wurde nach diesem Verhältnisse hergestellt und gebrannt. Der Klinker war dunkelgrün und gut gesintert. Der Cement war von gelblicher Farbe, langsam bindend und in Wasser gut erhärtend, gut erhalten nach 28 Tagen. Die Heisswasserprobe war vollkommen gesund, der Kuchen blieb im Glase haften. Bei diesem Cement ist das Verhältniss des Kalkes und der Magnesia zu der Kieselsäure und der Thonerde 4,6 : 1, ein gewaltiger Ueberschuss im Vergleich zu dem Cement, der nach der Chatelier'schen Formel berechnet war, in welcher die Magnesia den Kalk vertritt. Es ist wahrscheinlich, wie auch Dyckerhoff's Versuche gezeigt haben, dass auch dieser Cement nach längerer Zeit Volumvergrösserung und Reissen zeigen wird und sein Verhalten soll in dieser Hinsicht sorgsam überwacht werden. Die Nichtvolumenbeständigkeit wird dann durch den Magnesiagehalt hervorgerufen, nicht etwa durch einen Ueberschuss an Kalk oder Mangel an Thon.

Eine andere Mischung, bestehend aus 100 Theilen Dolomit und 18 Theilen Thon, gab Kuchen, die sich krümmten und im Dampf und im Wasser rissen. Hiernach scheint die vorgeschlagene Formel für magnesiahaltiges Material ebenso gut wie für magnesiafreies Material anwendbar zu sein, jedoch unter der Voraussetzung, dass die Magnesia bei der Berechnung der erforderlichen Menge Thon nicht in Betracht gezogen wird.

Die gewonnenen Resultate sind kurz folgende:

1. Die wesentlichen Bestandtheile des Portland-Cementes sind Tricalciumsilicate mit abweichenden Mengen Dicalciumaluminate. Die Zusammensetzung wird durch die Formel $x\,(3\,CaO \cdot SiO_2) + y\,(2\,CaO \cdot Al_2O_3)$ ausgedrückt.

Nach dieser Formel ist die richtige Gewichtsmenge an Kalk die 2,8fache der Kieselsäure zuzüglich der 1,1fachen der Thonerde.

2. Eisenoxyd verbindet sich mit Kalk bei hoher Hitze und wirkt wie Thonerde und befördert die Verschmelzung der Kieselsäure und der Kalke. Für praktische Zwecke ist es nicht nothwendig, das Vorhandensein des Eisenoxyds bei der Berechnung des erforderlichen Kalkgehalts in Betracht zu ziehen.

3. Alkalien, sofern sie das Verhalten des Soda anzeigen, sind von keinem besonderen Werthe bei der Beschleunigung der Verschmelzung der Kieselsäure und des Kalkes und spielen wahrscheinlich keine Rolle.

4. Magnesia liefert, mit Kieselsäure, Thonerde oder Thon erhitzt, keine hydraulischen Produkte und spielt wahrscheinlich auch keine Rolle bei der Bildung des Cementes. Sie ist unfähig, in Cementmischungen Kalk zu ersetzen. Bei der Zusammensetzung solcher Mischung soll nur der Kalkgehalt in Berechnung kommen, ohne Rücksicht auf die vorhandene Magnesia.

Dampfziegelei Dülmen.

Die in No. 73 der „Thonindustrie-Zeitung“ mitgetheilte, der neuen Auflage des Werkchens „Die Ziegelei von Otto Bock, Berlin 1898“ im Auszug entnommene Beschreibung der obigen neuen Dampfziegelei-Anlage entspricht nicht ganz dem Bilde, das ich wiederholt Veranlassung hatte, Interessenten derselben zu machen, weshalb ich mir hiermit erlaube, sie zu vervollständigen.

Die Dülmener Sandwerke fragten Anfang Oktober 1896 bei mir an, ob ich bereit sei, daselbst eine Dampfziegelei neuester Art mit Ringofen für sie zu erbauen, im Verfolg dessen ich Ende desselben Monats mit den Besitzern auf dem Werke zusammentraf. Es handelte sich darum, auf dem etwa 200 Morgen grossen Terrain mit durchgehends 3—5 m mächtigem Lager scharfen, reinen, weissen Sandes eine Dampfziegelei zu errichten, um den auf dem Sande 1—3 m hoch aufliegenden Thon, der bisher grösstentheils abgestürzt wurde, vortheilhaft zu verwerthen, was mittelst des Anschlussgleises für den täglich von dort abgehenden Sandgüterzug nach Düsseldorf, Essen etc. sehr erleichtert werden würde. Das Vorkommen des Thones daselbst ist hinsichtlich seiner Beschaffenheit und Mächtigkeit ein sehr verschiedenes; derselbe ist theils steinig, theils rein, abwechselnd hart oder weich, fett oder mager, giebt aber gebrannt eine schöne, reine, helle, zu Verblendern geeignete Farbe.

Nach Feststellung des Bauplatzes empfahl ich den Herren, sich mit Herrn O. Bock wegen Bau eines Ringofens in Verbindung zu setzen, der auch der geeignetste Ziegeleitechniker sei, ihnen die Vorzüge der Trockenanlage Möller & Pfeifer auseinanderzusetzen und ihn zu beauftragen, die sämmtlichen Bauzeichnungen für die Neuanlage zu liefern, zu welchem Behufe Möller & Pfeifer ihm eventl. sicher gern die nöthigen Unterlagen für den Bau des Trockenofens und ich für den Bau der Maschinenräume geben würden, während er selbst den Ringofen bestimme, dementsprechend dann auch verfahren wurde.

Ein in solchen Fällen üblicher thurmartiger Aufbau zum Hochziehen des Rohthons in die oberste Etage desselben und Vorbereiten des herabfallenden Thones in den verschieden untereinander folgenden Etagen, in denen Vormischer und Walzwerke in Thätigkeit zu stehen gehabt hätten, würde räumlich sehr störend gewesen sein, abgesehen von den einmaligen Kosten der Errichtung eines solchen, und den dauernden der dadurch bedungenen Bedienungsmannschaften und erforderlichen grösseren Dampfanlage. Ich entschied mich deshalb für eine der S. 1141 (1897) dieses Blattes beschriebenen Anlage zu Eichicht bei Reichenbach in Böhmen ähnliche Einrichtung, die von den Besitzern auch genehmigt wurde. Danach wird nun der mittelst Schmalspurbahn ankommende frisch gegrabene Thon in einen grossen, oben offenen, unter der Erdoberfläche liegenden Vormischer gestürzt, von dem herausfallend er mittelst meines neuen Patent-Elevators 5,0 m gehoben wird, und den übereinander liegenden Walzwerken grösster Art, nämlich zu oberst einem Brechwalzwerk, dann einem conischen und zu unterst cylindrischen Feinwalzwerke zugeführt wird, um dann mittelst eines zweiten Patent-Elevators nochmals 3,7 m über den Fussboden gehoben und in eine stehende grosse Ziegelpresse gestürzt zu werden, die stündlich auf 2 Abschneidetischen für je 2000 = 4000 Ziegel liefert. Letztere werden dann auf eiserne Etagewagen gestellt, um die eine Hälfte direkt in den Trockenkanal zu schaffen, die anderen anderweitig zu trocknen. Soll letzteres wegfallen, so arbeitet die Maschine etwas langsamer und nur einseitig, stündlich 2000 saubere Ziegel gebend, die ihrer schönen Farbe halber gern zu Rohbauten genommen werden. Diese ganze Anlage wird von einer 54pferdigen Dampfmaschinen-Anlage der Eisenhütte Prinz Rudolf in Dülmen getrieben.

Die Besichtigung der Anlage wird nur gestattet nach Anfrage bei der Direktion der Rheinischen Sandwerke (jetzigen Besitzerin), Düsseldorf, Schumannstr. No. 19.

Berlin, 15. August 1898.

C. Schlickeysen.

Pariser Neuheiten in Toilettengeschirr.

Bei den Neuheiten in Toilettengeschirren spielen Blumen als Verzierungen die Hauptrolle, ja man könnte fast sagen, dass sie ausschliesslich angewandt werden, denn sonstige Verzierungen sind sehr selten zu bemerken, und kommen selbst mit Blumen zusammen nicht gerade sehr häufig vor. Was die Farbe der Blumen betrifft, so lässt sich keine bindende Regel darüber aufstellen. Oft ist dasselbe Muster blau, oft roth gehalten, die verschiedensten Abtönungen dieser Farben, die aber natürlich nicht die einzigen, sind zu sehen. Dagegen lässt sich sagen, dass bei ein und demselben Geschirr jetzt stets ein und dieselbe Farbe zur Benutzung kommt. Bei näherer Beschreibung einzelner Geschirre wollen wir die originellsten herausgreifen.

Zuerst eine Schüssel, die mit ihren schräg nach aussen gebogenen Seiten nichts Besonderes darstellen würde, wenn nicht der obere Rand dem Ganzen ein eigenthümliches Gepräge gäbe. Er zeigt nämlich unregelmässige kleine Ausbuchtungen, die bald eine geringere, bald eine grössere Ausdehnung besitzen. Zudem lassen sich auch noch an den Seiten, nahe beim Rande, kleine Wölbungen wahrnehmen, die allmählich nach unten verschwinden und ebenso unregelmässig wie die Ausbuchtungen des Randes sind, deren Fortsetzung sie auch sozusagen bilden. Die äusseren Seiten der Schüssel zieren in gleichen Abständen 5 Maiglöckchensträuschen, die je eine Blüthe, einige Knospen und mehrere Blätter haben. Dies alles steht aber auch nicht sehr nahe bei einander, sondern man kann dazwischen den weissen Untergrund sehen. Erscheinen hier die Sträusschen wie hingeworfen, in verschiedener Richtung liegend, so ist das im Innern der Schüssel nicht der Fall, dort ist etwas mehr Ordnung, denn einzelne Stengel, welche Blätter und Blüthen tragen, scheinen wie aus der Mitte der Schüssel hervorgewachsen, welche letztere, mit kurzen Gräsern und dergleichen bedeckt, ein Stückchen Erdboden darstellen soll. Die Blüthen reichen bis fast zum oberen Rande, dabei stehen sie mehr in Gruppen zusammen und lassen weitere Zwischenräume frei. Die zu dieser Schüssel gehörige Kanne hat auch eine eigenthümliche Gestalt. Sie ist gegen 40 cm hoch, in der Mitte, wo der Durchmesser ungefähr 25 cm beträgt, nur wenig dicker als unten und überall mit kleinen Ausbuchtungen versehen, die auch beim oberen Rande, ähnlich wie bei dem der Schüssel gehalten sind. Gegen 4 cm unterhalb des Randes verengt sich das Ganze recht plötzlich, dehnt sich aber sofort wieder aus. Dort ist auch der obere Theil des Griffes angebracht, der, wenn man von seinen kleinen Biegungen und Zacken absieht und die Seite der Kanne hinzurechnet, einem verschobenen Quadrat gleichen würde. Der Griff endigt etwa 18 cm vom Boden der Kanne entfernt. Zwei längliche Blumensträusse beginnen dort, fast unter ihm, und ziehen sich, jeder auf einer Seite, schräg nach oben hin, um dann beinahe mit ihren Spitzen zusammenzutreffen. Innen zeigt die Kanne ähnliche Verzierungen.

Einen ganz anderen Anblick gewährt eine Kanne, die wie auch die Schüssel reich verziert ist. Letztere ist niedriger als gewöhnlich und in der Mitte breiter als oben beim Rande, indem sie dabei gewölbt ist. Der Rand ist in 15 cm lange Bogen eingetheilt, die nach aussen stehen.

Wo zwei Bogen zusammentreffen, da beginnt eine vertiefte Rinne auf der Seite der Schüssel 2 cm breit, die sich schräg gebogen bis zum Boden fortsetzt, indem sie dabei spitz zuläuft. In der Rinne sind noch kleine kugelartige Erhöhungen zu bemerken, welche dieselbe aber nur auf ihrer halben Ausdehnung ausfüllen, da sie weiter nach unten schon zu schmal wird. Zwischen diesen Rinnen liegt dann je eine Vergissmeinnichtblüthe mit einigen Blättchen. Das Innere der Schüssel zeigt auf dem Boden und auf dem unteren Theil der Seiten gleichfalls Vergissmeinnicht, die hier ein dichtes Gewirr bilden, wobei aber die Stiele stets von der Mitte auszugehen scheinen. Oben am Rande nimmt sich dann noch sehr geschmackvoll eine fortlaufende Kette von Blättern aus. Die gleiche Kette ist auch ausserhalb oben am Rande der Kanne zu sehen. Dort wird das Ganze durch zwei schmale Rinnen, 2 cm von einander weit, in 6 cm breite Streifen getheilt, die unter der Blätterkette beginnen und schräg gebogen bis zum Boden reichen. Die Streifen haben dabei abwechselnd einen Vergissmeinnichtstiel mit mehreren Blüthen und einen Rosenast auch mit Blättern zum Schmuck. Die Kanne ist wie die zuerst beschriebene gegen 40 cm hoch, wird zur Mitte allmählich dicker, dann zum Halse wieder allmählich dünner und hat oben am Rande wieder einen grösseren Durchmesser. Der Griff ist gebogen und mit schraubenförmigen Rinnen versehen. Hatten die obigen Schüsseln einen gebogenen Rand, so ist das bei der nun folgenden nicht der Fall. Hier ist der Rand nur ein wenig breiter, als die Seite der Schüssel. Die Letztere ruht sodann noch auf einem etwa 3 cm hohen Fuss, der unten breiter als oben ist. Von dort zeigt die Schüssel im Durchschnitt einen regelmässigen Bogen bis zum Rande. In der Mitte dieses Bogens tritt nun eine Unterbrechung ein, da die Schüssel von zwei rund herum gehenden parallelen, nahe bei einanderliegenden und schwach vertieften Linien verziert wird. An der äusseren Seite sind auf drei Stellen eine grosse aufgeblühte Rose nebst einigen Blättern zu bemerken. Die Kanne hat nur zu beiden Seiten Rosen, Blätter und Knospen. Sie ist bis auf eine Höhe von 20 cm einer Kugel ähnlich, von der ein Theil, wo der Boden sich befindet, abgeschnitten war. Darüber stellt der obere Theil der Kanne, der ca. 10 cm hoch ist, eine Röhre dar, deren Durchmesser auch gegen 10 cm ist. Die Rosen, die auf der Kugel einen grösseren Platz einnehmen, senden noch von dort einen Zweig auf diese Röhre. Der bogenförmige Griff geht von der Mitte der Röhre bis fast zur Mitte der Kugel und ist gleichfalls mit schraubenförmigen Rinnen versehen. Was die Form betrifft, so weist mit dieser Kanne eine andere grosse Aehnlichkeit auf, bei der aber statt der Blumen arabeskenartige Verzierungen die obere Hälfte der Röhre, sowie auch die obere Hälfte der Kugel rund herum schmücken. Ausserdem gehen noch einige Verzierungen zur Mitte der Kugel hinunter; das Gleiche ist auch bei der dazu gehörigen Schüssel der Fall.

Zeitschriftenschau.

Die Schlicht'sche Verbrennungsmethode.

Den modernen Methoden der Dampferzeugung hatten bedeutende Verluste an. Der Grund dafür liegt besonders in dem Umstande, dass der Verbrennung des Brennstoffes auf dem Rost immer noch nicht genug Aufmerksamkeit geschenkt wird.

Schlicht giebt im „Electrical Engineer“ an, dass die erste Quelle des ungenügenden Wirkungsgrades in der Einführung von Mengen kalter Luft (die oft weit über das für die Verbrennung thatsächlich nöthige Quantum hinausgehen) in die glühende Kohlenschicht zu suchen sei. Die Aufgabe war daher: „Wie ist das erforderliche Quantum heisser Luft in die Feuerung einzuführen?“

Schlicht machte die Entdeckung, dass ein Luftstrom und ein Strom von Verbrennungsprodukten ohne wesentliche Vermischung neben einander fliessen können, und dass ein Luftstrom, der in geeigneter Weise in einen Schornstein oder Feuerzug eingeführt wird, durch welchen heisse Verbrennungsprodukte heraustreten, an den Ort der Verbrennung fliesst in einem der Richtung der Verbrennungsgase entgegengesetzten Fluss. Der Luftstrom wird dabei allmählich heisser werden, während die Verbrennungsprodukte sich nach und nach abkühlen. Die so von den heraustretenden heissen Gasen an die eintretende Luft abgegebene Wärme wird auf diese Weise vortheilhaft verwerthet.

Die Art, in der die eben auseinandergesetzte Art und Weise der Verbrennung in der Praxis im Allgemeinen ausgeführt wird, besteht darin, dass die Mündung des Schornsteins mit einem Rohrstück versehen ist, welches ein kurzes Stück über und unter den Rand der Schornsteinmündung reicht. Die heissen Gase entweichen durch das Rohrstück, während die äussere Luft in den Raum zwischen Rohrstück und Schornsteinwandung hereingezogen wird. Es ist selbstverständlich, dass bei diesem System die Feuerthüren beständig oder nahezu beständig geschlossen bleiben, da alle für die Verbrennung nöthige Luft durch den Schornstein und die Rauchkanäle resp. Feuerzüge zugeführt wird. Ein anderer Vortheil, der mit dieser Verbrennungsmethode verbunden sein soll, ist der, dass sich die für die Oxydation der Kohle nöthige Luftmenge automatisch regelt. Diese automatische Regelung ist das Resultat der wechselseitigen Abhängigkeit der Wirkung der chemischen Vorgänge am Ort der Verbrennung, der einströmenden Luft und der ausströmenden Verbrennungsprodukte. Die Intensität der Verbrennung und das Volumen, die Temperatur, die Dichtigkeit und die allgemeinen Bedingungen des Flusses der Verbrennungsprodukte werden beeinflusst durch die gleichen Bedingungen des Luftstromes, und das Volumen, die Temperatur, Dichtigkeit und die allgemeinen Bedingungen des Luftstromes sind selbst direkt beeinflusst durch die Intensität der Verbrennung und durch das Volumen, die Temperatur, Dichtigkeit und allgemeinen Bedingungen des Stromes der Verbrennungsprodukte. Die treibende Kraft ist der Druck der Atmosphäre, und da dieser Druck praktisch konstant ist, wird der Luftstrom überall gleichförmig sein.

Die durch das System zu erreichenden Vortheile und Ersparnisse bestehen nach der Aufzählung des Erfinders:

1. In der Erhitzung der dem Feuer zuzuführenden Luft durch die Verbrennungsprodukte auf dem Wege des Gegenstroms;
2. darin, dass bei dieser Feuerungsmethode die erhitzte Luft der brennenden Kohle in genau automatisch regulirten Quantitäten zufliesst und die grosse Menge überschüssiger Luft, die beim gewöhnlichen Betriebe durch die Roststäbe streicht, ausgeschlossen wird; und
3. in der vollkommenen Ausnutzung der Kohlenwasserstoffe und anderer brennbaren Gase, welche sonst häufig entweichen, bevor sie aus Mangel an Sauerstoff verbraucht sind.

Verdampfungsversuche ergaben, wenn man auf Wasser und Dampf von 100° C. reduzirte, eine Verdampfung auf 1 kg Kohle

mit Schlicht-System	ohne Schlicht-System
von 28,6 kg	von 23,8 kg

d. i. ein Zuwachs in der Verdampfung von 20,1 Proz.

Für Heiz- und Kochöfen in Wohnhäusern soll diese Verbrennungsmethode ebenfalls mit Vortheil anwendbar sein.

(Mitth. a. d. Prax. d. Dampfk.- etc. Betr.).

Patentschau.

Beschickungsvorrichtung für Feuerungen. The Wood and Claydon Automatic Stoker, Coal-Crusher, Self-Feeder and Smoke-Consumer Comp. Ltd. in Christchurch, Colony of New-Zealand. D. R. P. No. 95 971. Bei dieser selbstthätigen Beschickungsvorrichtung wird der Brennstoff durch eine an der Vorderseite des Kessels zwischen Einschütttrichter und Rost angeordnete Backenquetsche auf den zur Erzielung einer völligen Verbrennung erforderlichen Grad zerkleinert. Die durch ein Excenter hervorgerufene Bewegung des beweglichen Theiles der Backenquetsche erfolgt derart, dass gleichzeitig mit dem Zerquetschen des Brennstoffes derselbe gegen den Rost hin geschoben wird.

Berufsgenossenschaftliches.

Einstellung der bisher gewährten Unfallrente wegen unbegründeter Weigerung eines Rentenempfängers, eine ärztliche Untersuchung an sich vornehmen zu lassen.

Ein Rentenempfänger, welcher auf Grund rechtskräftiger Feststellung für einen Handschaden eine Unfallrente von 10 Prozent der Rente für völlige Erwerbsunfähigkeit bezog, beantragte bei der Berufsgenossenschaft die Wiederaufnahme des Verfahrens mit der Behauptung,

dass die Schmerzhaftigkeit der Hand stärker geworden sei. Das zuständige Rentenfeststellungsorgan der Berufsgenossenschaft sah hierin im Hinblick auf § 65 des Unfallversicherungsgesetzes einen Antrag auf Erhöhung der Rente wegen wesentlicher Verschlimmerung der für die frühere Rentenbemessung massgebend gewesenen Verhältnisse und ordnete behufs Prüfung dieses Antrages die erneute ärztliche Untersuchung des Rentenempfängers durch den zuständigen Königlichen Physikus an. Der Rentenempfänger weigerte sich indessen und zwar aus nichtigen Gründen, diese Untersuchung an sich vornehmen zu lassen, und das Feststellungsorgan erliess nunmehr einen berufungsfähigen Bescheid, welcher die bisherige Rente ganz einstellte. Dieser Bescheid ist von dem Reichs-Versicherungsamt durch die Rekursentscheidung vom 1. April 1898 aufgehoben, und die Berufsgenossenschaft zur Weiterzahlung der bisherigen Rente unter Zurückweisung des Rentenerhöhungsantrages des Klägers verurtheilt worden.

Gerichtsentscheidungen.

Anfechtung von Generalversammlungsbeschlüssen der Aktiengesellschaft. Nach Artikel 190a, 222 des Hand.-G.-B. ist der nicht erschienene Aktionär zur Anfechtung befugt, wofern er diese darauf gründet, dass die Berufung der Generalversammlung, oder die Ankündigung des Gegenstandes der Beschlussfassung nicht gehörig erfolgt war; die Anfechtung seitens eines erschienenen Aktionärs, welche ausser den genannten Fällen auch wegen Verletzung des Gesetzes oder Statuts zulässig ist, erfordert, dass der Aktionär gegen den Beschluss Widerspruch zu Protokoll gegeben hat. Ein in der Generalversammlung erschienener Aktionär, dem zum 1. Punkt der Tagesordnung das Wort entzogen war, hatte alsbald gegen die sämmtlichen zu fassenden Beschlüsse Widerspruch eingelegt. Dies genügt aber für die später von ihm angestellte Anfechtungsklage, die sich darauf stützte, dass die Berufung der Generalversammlung nicht gehörig erfolgt war. Zwar hatte er diesen Grund bei der Einlegung seines Widerspruches zum Protokoll nicht angegeben. Allein eine solche sofortige Angabe der Gründe für die Anfechtung ist auch nicht gesetzlich erforderlich. (Urtheil des R.-G., II. Civ.-Sen. vom 10. Juni 1898, No. 61/98)

Bücherschau.

Die maschinellen Hilfsmittel der chemischen Technik von A. Parnicke (vorm. Oberingenieur der Chemischen Fabrik Griesheim). 2. vermehrte und verbesserte Auflage. 1898. 4°; 426 Seiten mit 409 Abbildungen. Gebunden 12 M. H. Bechhold, Frankfurt a. M.

Bereits auf Seite 807 des Jahrganges 1894 haben wir Gelegenheit genommen, auf das Erscheinen des Werkes in erster Auflage hinzuweisen und auch die Absicht des Verfassers zu kennzeichnen: dem in die Praxis eintretenden jungen Chemiker das grosse Gebiet der mechanischen Hülfsmittel der chemischen Technik in systematischer Ordnung vorzuführen, um ihm das Einarbeiten in die Anforderungen des praktischen Betriebes zu erleichtern. Dass der Zweck des vorliegenden Buches ein überaus anerkennenswerther ist, steht zweifellos fest, hat doch wohl jeder von der Hochschule kommende Chemiker bei seinem Uebertritte in die Praxis an sich selbst erfahren, wie schwer es in der ersten Zeit wird, sich in den Fabrikbetrieb einzuleben und das theoretisch Erworbene mit diesem in Einklang zu bringen und für diesen nutzbar zu machen. Dass ein derartiges Werk auch einem thatsächlichen Bedürfnisse entspricht, beweist der Umstand, dass bereits 4 Jahre nach dem Erscheinen der ersten Auflage eine Neuauflage erforderlich wurde, welche entsprechend den rapiden Fortschritten der Technik Umarbeitungen und Vermehrungen erfahren hat. Die jetzige Auflage umfasst 12 Abtheilungen, die, abgesehen von den neu hinzugekommenen, erheblich umfangreicher geworden sind, was man daran erkennen mag, dass diese 2. Auflage um 106 Seiten und 72 Abbildungen vermehrt ist. Unter „Allgemeines" finden wir das „Dichten, Schmieren, Hähne, Ventile und Schieber"; neu hinzugekommen sind hier die elektrischen Beleuchtungseinrichtungen. Dann kommen die Kraftquellen, Kraftübertragungen, Transporteinrichtungen, Zerkleinerungsmaschinen, Mischmaschinen, Schmelz-, Auflös- und Auslauge - Vorrichtungen, Konzentrations - Vorrichtungen, mechanische Trennungen einschliesslich Extraktions- und Fraktionsverfahren, Trockenanlagen, Apparate zur Bestimmung des Gewichtes, der Temperatur des Druckes und des Zuges, Ventilations- und Badeeinrichtungen, (letztere neu), endlich gesetzliche Verordnungen betreffend Dampfkessel, Unfallverhütung etc.

Es kann hier nicht unsere Aufgabe sein, uns mit dem gesammten Inhalte des Werkes zu befassen, wir wollen vielmehr nur dasjenige herausgreifen, was zu dem keramischen Betriebe in besonderer Beziehung steht; das von Maschinen und Apparaten im Allgemeinen Gesagte ist ja auch für die Thonwaarenindustrie in gleicher Weise gültig.

Nachdem die Elektrizität als Kraft- und Lichtquelle ihren Eingang in die verschiedensten Fabriken und zum Theil auch schon in die keramischen gefunden hat, wird das neu hinzugefügte Kapitel über elektrische Beleuchtungseinrichtungen nur willkommen sein, das in kurzer Uebersicht das Wichtigste enthält. Auch der Fabrikant von Porzellan-Isolirartikeln findet hier manches ihn Interessirende (Schraubdosen, Bleisicherungen etc).

Beachtenswerth ist die 3. Abtheilung, Trockenanlagen, doch ist auffallend, dass der Verfasser nur die allerdings wohl bewährten Vorrichtungen von Fellner & Ziegler (neben 2 nur kurz angedeuteten anderen) erwähnt, einige neuere Apparate aber garnicht anführt. Wir erinnern nur an die sogenannten Cummertrockner und an die doch auch in der chemischen Grossindustrie neuerdings vielfach angewandten Trockenanlagen von Möller & Pfeifer.

In der folgenden Abtheilung (Controleapparate) vermissen wir die Erwähnung der Segerkegel, die sich als Pyrometer oder besser Pyroscope nunmehr überall bewährt und auch in der chemischen Industrie infolge ihrer einfachen Benutzung und Billigkeit Eingang gefunden haben. Bei den Zugmessern fehlen diejenigen von Scheurer-Kestner, Seger-Aron und die mit den neuesten Verbesserungen versehenen des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie, die durch eine einfache praktische Vorrichtung nach Möglichkeit vor dem Zerbrechen geschützt sind. Eine kurze Beschreibung und Abbildung des Orsat-Apparates und der Bunte Seger-Bürette wäre uns nicht überflüssig erschienen; sollen aber nur diejenigen Apparate genannt werden, welche ausschliesslich den Kohlensäuregehalt der Rauchgase bestimmen, so hätte der überaus einfache und handliche Apparat von Cramer nicht fehlen dürfen, der noch dazu den Vorzug besitzt, dass er auch dem Arbeiter zur Vornahme von Kohlensäurebestimmungen in die Hand gegeben werden kann. Auf diese Mängel hatten wir bereits bei Besprechung der 1. Auflage aufmerksam gemacht.

Volle Beachtung verdient die 11. Abtheilung, Ventilations- und Badeeinrichtungen (letztere neu hinzugekommen), die ja auch für die Thonindustrie von der grössten Bedeutung sind, leider aber noch nicht überall die volle Würdigung und demgemäss praktische Anwendung gefunden haben. Wir möchten hier besonders auch auf die Einrichtung der Badeanstalten hinweisen, da nur diejenigen beschrieben sind, welche für Arbeiterbäder in Frage kommen.

Den Schluss des Buches bilden gesetzliche Verordnungen über Dampfkesselbetrieb und Unfallverhütung. Wir sind auch heute noch der Ansicht, dass diese besser fortgeblieben wären, da sie ja überall zu finden sind und jedes Kesselrevisionsbuch die nöthigen Vorschriften enthält. Hierfür (einschliesslich der Unfallverhütungsvorschriften und Untersuchung der Dampfkesselanlage) allein 70 Seiten (also $^1/_6$ des gesammten Inhaltes) aufzuwenden, ist übertrieben und trägt nur zu einer ganz zwecklosen Preiserhöhung des Buches bei.

Im Uebrigen bezweifeln wir nicht, dass das Werk dem Eingangs genannten Zwecke zu dienen wohl berufen ist, und dass auch bereits in der Praxis Stehende manches Nützliche daraus entnehmen können. Die Ausstattung des Werkes ist durchaus zu loben, der Druck mit lateinischen Lettern — mit „deutschen" Buchstaben sollte ein Buch wissenschaftlich-technischen Inhaltes überhaupt nicht mehr gedruckt werden — klar und deutlich, und die Anordnung übersichtlich. Bl.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Minden. Dampfziegelei Nordholz, König, Müller Siveke. Der Arzt Dr. Karl Siveke ist infolge Todes aus der Gesellschaft ausgeschieden, die Wittwe desselben, Emma, geb. Wolbrecht, in Minden ist, in fortgesetzter Gütergemeinschaft mit ihren Kindern, deren Vormünderin sie ist, an Stelle des letzteren in die Gesellschaft eingetreten. Auch bezüglich der Vertretung und Zeichnung der Gesellschaft ist die Wittwe Dr. Siveke an die Stelle ihres verstorbenen Ehemanns getreten. ae

Münster. Münsterer Thonwerke O. Schuckmann. Die Firma ist gelöscht worden. ae

Handelsberichte.

Frankfurt a. M. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Betonbaugeschäft und Cementarbeiten. Die Preise der Rohmaterialien haben geringe Steigerungen erfahren, der Cement wohl infolge Konvention der Fabriken. Die Arbeitslöhne haben sich ebenfalls erhöht, insbesondere für branchenkundige Leute. Trotzdem muss das Ergebniss in diesem Geschäftszweig für das abgelaufene Jahr im Allgemeinen als zufriedenstellend bezeichnet werden.

Backsteinfabrikation. Der Geschäftsgang in den Ziegeleien war im Jahre 1897 durchweg ein regelmässiger und befriedigender. Die Verkaufspreise erfuhren zwar gegen das Vorjahr eine kleine Steigerung, indess wurde diese durch die Erhöhung der Preise aller Rohprodukte, namentlich der Steinkohlen, sowie durch Aufbesserung der Arbeitslöhne mehr als ausgeglichen. Immerhin können die jetzigen Verkaufspreise als auskömmlich bezeichnet werden. Einen günstigen Einfluss auf die Geschäftslage der Ringofenziegeleien verursachte der Umstand, dass die vor wenigen Jahren hier noch dominirenden Feldbrandziegeleien nach und nach eingehen, da die Bauunternehmer immer mehr die Verarbeitung der erheblich besseren Ringofensteine bevorzugen, welche auch meist beim Bau öffentlicher Gebäude vorgeschrieben werden. Im vorigen Jahre hat sich auch die Konkurrenz der per Wasser nach hier gelangenden rheinischen Backsteine wenig fühlbar gemacht, da die betreffenden Ziegeleien, bei den schlechten Preisverhältnissen der früheren Jahre, sich andere bessere Absatzgebiete aufgesucht hatten. H

Krefeld. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Ziegeleien. Ringofensteine wurden flott verkauft, ohne dass gerade Mangel hieran eintrat, da die hiesigen Ringöfen wieder alle in Betrieb gesetzt waren. Der Preis für gute Ringofensteine betrug 22 bis 24 M. pro 1000 Stück franko Baustelle. Die Preise für alle übrigen Baumaterialien waren fest und steigend.

Fabrikation feuerfester Steine. Infolge vieler neuer Anlagen, bei denen feuerfeste Produkte zur Verwendung kamen, war diese Industrie während des verflossenen Jahres sehr stark beschäftigt. Die Erzeugnisse wurden hauptsächlich im Inlande abgesetzt. H

Giessen. Jahresbericht der Grossherzogl. Handelskammer für 1897. Die im vorjährigen Bericht geschilderten Verhältnisse in Dampfziegeleien und Thonwaarenfabrikation treffen auch für das letzte Geschäftsjahr zu; die Nachfrage blieb eine sehr rege. Hohe Kohlenpreise aber und der Mangel an Arbeitskräften machten sich auch in diesem Jahre wieder sehr bemerkbar und wird auf die Dauer das Einstellen auswärtiger Ziegeleiarbeiter wohl kaum zu umgehen sein. H

Geschäftsberichte und dergl.

Bonnenburg. Cement-Gewerkschaftsgründung. Wie der Kuxen-Zeitung aus Warburg geschrieben wird, ist von einem Berliner Finanzhaus die Umwandlung des Thonwerks und der Cementfabrik Bahnhof Bonnenburg, bisher im Besitz des Rittergutsbesitzers Bellingrath, in die Gewerkschaftsform beabsichtigt; die hohe bisherige Rentabilität dieses Werkes wird von vornherein eine Ausbeute-Vertheilung gestatten. G

Bilanzen.

Haiger. Portland-Cementfabrik Westerwald zu Haiger. Bilanz pro 31. Dezember 1897. Aktiva. Fabrik-Grundstück-Konto 30612 M., Grundstück-K. (Direktionsgebäude) 1245,11 M., Grundstück-K. (Aecker) 2190,78 M., Gebäude-K. 290 266,57 M., Instandsetzungs-K. 35 000 M., Maschinen- und Apparate-K. 247 288,20 M., Utensilien-K. 9262,46 M., Gespann-K. 966,90 M, Arbeiter-Wohnungs-K. 347,80 M., Bahnanlage-K 8049,70 M., Mobilien-K. 1 M., Seilbahn-K. 73 977,21 M., Laboratoriums-K. 591,88 M., Betriebs-K. (Vorräthe) 1565,36 M., Waaren-K. 51 650,38 M., Reparaturen-K. (Vorräthe, Reservetheile) 7599,49 M., Tonnen-K. (Vorräthe) 2398,40 M., Säcke-K. 10 296,45 M., Kohlen-K. 2898 M., Koks-K. 4533 M., Konto-Korrent-Konto-Debitoren 43 925,67 M., Kassa-K.-Bestand 3605,88 M., Assekuranz-K, vorausbezahlte Versicherungs-Prämie 1264,82 M., Gewinn- und Verlust-K., Unterbilanz 99 717,75 M. Passiva. Aktien-Kapital-Konto 556 750 M., Partial-Obligations-K. 4½ Proz. 146 500 M., Partial Obligations-K. 5 Proz. 70 000 M., Accepten-K., laufende Accepte 55 857,41 M., Konto-Korrent-K., Kreditoren 93 119,16 M., Löhnungs-K. am 1. und 15. 1. 98 zahlb. Dez.-Löhne 7028,24 M. Gewinn- und Verlust-Konto pro 31. Dezember 1897. Debet. Saldo-Vortrag, Unterbilanz aus 1896 49 281,34 M., Gründungsspesen und Organ-K. 829,50 M., Kohlen-K. 52 393,31 M., Koks-K. 41 781,14 M., Betriebs-Unkosten-K. 20 161,20 M., Reparaturen-K. 15 171,22 M., Handlungs-Unkosten-K. 9468,25 M., Assekuranz-K. 2377,61 M., Reisespesen-K. 3629,83 M., Agenten-Provisions-K. 6186,69 M., Agio- und Zinsen-K. 11 859,79 M., Disagio-K. 500 M., Gespann-K. 4930,50 M., Arbeiter-Wohnungs-K. 251,33 M., Invaliditäts- u. Altersversicherungs-K. 607,77 M., Krankenkassen-K. 376,64 M., Säcke K. 2440,45 M., Tonnen-Konto 541,78 M., Verlust auf Aussenstände 6657,59 M., Tantième des Aufsichtsraths 3000 M., Abschreibung pro 1897 17 517,96 M. Credit. Waaren-K. 149 969,07 M., Eingänge an Aussenständen 280,08 M., Unterbilanz 99 717,75 M. B

Recklinghausen. Wicking'sche Portland-Cement- und Wasserkalkwerke. Bilanz per 31. Dezember 1897. Aktiva. Immobilien-Konto 2 597 546,94 M., Mobilien-K. 112 984,81 M., Vorräthe an Ganz und Halbfabrikaten 98 927,37 M., Kassa-K. 20 221,23 M, Wechsel-K. 29 723,77 M., Debitoren 717 481,74 M. Passiva. Aktien-Kapital-K. 1 500 000 M., Anleihe-K. 157 000 M., Kreditoren 1 513 676,38 M., Gewinn- und Verlust-Konto: Vortrag aus 1896 2878,13 M., Betriebs-Ueberschuss 403 331,35 M. Gewinn- und Verlust-Konto. Abschreibungen auf Immobilien und Mobilien 169 468 M., Reservefonds A 11 693,17 M., Reservefonds B 20 000 M., Tantième 22 217 M., 12 Proz. Dividende 180 000 M., Vortrag auf 1898 2 831,31 M. Betriebs-Ueberschuss 406 209,48 M. B

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Hamburg. Die Baumaterialien-Preise hielten sich bei geringer Nachfrage im verflossenen Monat auf mässiger Höhe; es kosteten bei Baarzahlung: Aussendeicher Mauersteine ab Schiff 18—18,50 M., ab Lager 20—21 M.; Innendeicher Mauersteine frei Schiff 19—19,50 M.; unterelbische Geesteine frei Schiff 21—22 M.; hiesige Geesteine frei Bau 22,50—24 M.; dicke Handsteine 21—22 M.; dicke Maschinensteine 20—21 M. Prima Portland-Cement per Tonne brutto 180 kg 9,50 M; Rüdersdorfer oder Hannoverscher Löschkalk in Fässern per Last 42 M.; Rüdersdorfer Kalkmörtel per cbm 20 M. Lüneburger Kronenkalk per Tonne 7.20 M., feingesiebter 7,50 M.; Gips per Sack 2,50 M. Bremer Fliesen per qm ganz geschliffen 6 M., halb geschliffen 5,40 M. Feuerfeste Steine 110 M.; feuerfester Thon per Tonne 8 M. Rothe Harlinger Dachpfannen 70 M., geschmorte 80 M., glasirte 140 M., Pressklinker 80 M. m

Werdau. Die Vereinigung der Werdauer Dampfziegeleien, die entgegen dem Gebrauche bei der Zwickauer Vereinigung ihren Mitgliedern 21 M. Abrechnungspreis für 1897 auszahlte und nur 25 Pf. Garantiefonds behielt, hat dem Bericht ihres geschäftsführenden Vorstandes zufolge zur Vermeidung eines unerspriesslichen Konkurrenzkampfes nach aussen sowie im Werdauer Bezirk selbst sich den Verkauf ihres freien Ziegelquantums durch die Zwickauer Centrale dadurch gesichert, dass sie einen Vertrag mit der Zwickauer Vereinigung schloss, wonach die Werdauer Vereinigung mit einer Gesammtproduktion von 5 Millionen Stück „verhältnissantheilig" Mitglied der Zwickauer Vereinigung wurde. Zwei hiesige Firmen sind jedoch aus der Werdauer Vereinigung ausgeschieden und der Zwickauer beigetreten. Im Uebrigen sind die Mitglieder der Vereinigten Werdauer Ziegeleien, weil sie aus der Auflösung der Vereinigung Nachtheil gewärtigten, übereingekommen, die Vereinigung unter gewissen Voraussetzungen bis Ende 1898 zu verlängern. Für die Vereinigung nahm das Berichtsjahr, wie es heisst, im Gegensatze zum Vorjahre einen normaleren Verlauf Hinsichtlich des erzielten Umsatzes sei eine wesentliche Besserung zu verzeichnen; gegen 4½ Millionen Steine 1896 seien 1897 etwa 6,4 Millionen Mauerziegel durch die Verkaufsstelle zur Berechnung gelangt, was bei der bisherigen deklarirten Erzeugungsziffer von 12¾ Millionen Stück etwa 50 Proz. ausmache. An dem seitherigen Verkaufspreise von 22 M. für das Tausend Steine ab Ziegelei ist festgehalten worden. m

Schlesien. Lage der Industrie. In dem Kalkwerk Tschirnhaus in Kauffung (Geschäftsstelle Liegnitz) hat der Absatz zugenommen, die Preise haben aber durch das Fallen der oberschlesischen Kalk-Konvention einen merklichen Rückgang erfahren. produzirt wurden 1 008 347 Centner Stückkalk, Kalkasche, Kalksteine

und Marmormehl im Werthe von 336 991,46 M. und wurden 260 Arbeiter und Arbeiterinnen beschäftigt. Ein neuer 18-Kammerringofen und eine Kruppsche Kugelmühle kamen im Frühjahr in Betrieb, sodass zur Zeit mit 3 Ringöfen, 3 Schachtöfen und 2 Mühlen gearbeitet wird. (Für dieses Jahr ist durch einen Neubau eine Vergrösserung in Aussicht genommen.) Bei den Kauffunger Marmor- und Kalkwerken Promnitz & Siegert in Kauffung erhöhte sich das Absatzquantum an gebranntem Kalk ebenfalls gegen das Vorjahr, sodass infolge des herrschenden Arbeitermangels, sowie der in der ersten Jahreshälfte theilweise noch nicht gänzlich betriebsfertigen Neuanlagen zeitweise der Nachfrage nicht gänzlich genügt werden konnte. Dagegen ist der Absatz von Marmormehl infolge der entstandenen Konkurrenz zurückgegangen. Eine Steigerung der Löhne war durch den Mangel an Arbeitskräften wiederum erforderlich. Die Zahl der beschäftigten Arbeiter beträgt durchschnittlich 80 Mann. Das Marmorkalkwerk Silesia in Kauffung, welches erst Mitte vorigen Jahres in Betrieb gekommen ist, berichtet, dass der Absatz ihres Fabrikats Marmorfettkalk in befriedigender Weise stattgefunden hat. Beschäftigt wurden 120—150 Leute. Bei der Berbisdorfer Kalkbrennerei von Otto Zimanski gestaltete sich der Geschäftsgang etwas günstiger und zwar infolge eines grösseren Absatzes von Kalk durch die im Laufe des Sommers eingetretenen grossen Wasserschäden. Es wurden produzirt: 24 700 hl Kalk im Werthe von 28 500 M. mit 17 Arbeitern. — Die Boberröhrsdorfer Gräfl. Schaffgotsche Kalkbrennerei klagt über einen ungünstigen Geschäftsgang infolge der neuen Kauffunger Kalkwerke. Produzirt wurden 48 600 Centner Bau- und Ackerkalk im Werthe von 23 000 M. bei 15 Arbeitern. — In den Marmorbrüchen in Rothenzechau hat sich der Geschäftsbetrieb etwas günstiger gestaltet. Fabrizirt wurden 25 000 Centner Marmorbrocken Kalk, Marmormehl, Terrazzomaterial, Magnesialitmehl, Heerdglas, gebrannter Thon, sowie Mineral-Düngemehl im Werthe von 30 000 M. Der Betrieb wurde durch Aufstellung einer grösseren Kugelmühle mit einem Mahlgang und durch eine Gattersäge zum Schneiden von Marmor in Platten und Marmorstäbe erweitert. Arbeiterzahl und Lohnsätze blieben dieselben.

Befriedigend war der Geschäftsgang in der Dampfziegelei von Kirschstein in Hermsdorf u. K., woselbst 1 Million Stück Mauerziegel und 50 000 Stück Drainröhren mit 16 Arbeitern fabrizirt werden. Bei Beginn der Hochwasserbauten mussten höhere Löhne gezahlt werden. Die Ziegelei am Helikon in Hirschberg von O. Gerstmann bezeichnet den Geschäftsgang bis zum September v. J. als einen sehr trägen bei wenig Absatz, welcher sich aber in den letzten Monaten derart steigerte, dass die ganze Jahresproduktion verkauft wurde Fertiggestellt wurden 1 Million Rohbau- und Hintermauersteine im Werthe von 23 000 M. mit 22 Arbeitern bei vorjährigen Lohnsätzen. Ein neues Gleis brachte eine Verbesserung des Geschäftsbetriebes. Die Cementwaarenfabrik Alfred Daehmel-Hirschberg, welche in letzter Zeit die Herstellung ganzer Brücken in Beton als Spezialität fertigte, beschäftigte 50 Arbeiter bei um 15 pCt. erhöhten Lohnsätzen, und berichtet einem erfreulichen Aufschwung ihres Betriebes infolge des seitens der Behörden, wie des bauenden Publikums dem Cementbetonbau in immer grösserem Masse zugewandten Vertrauens.

In der Porzellanfabrik der Gebrüder Pohl in Schmiedeberg war der Geschäftsgang wie im Vorjahre. Arbeiterzahl und Menge des Fabrikats war durch Einrichtung der Hirschberger Fabrik mit 200 Arbeitern höher. In 3 Fabriken wurden 680 000 kg Porzellan-Flaschen-Verschlüsse u. s. w. im Werthe von 670 000 M. hergestellt von 730 Personen. Der russische Handelsvertrag hat einen günstigen Einfluss ausgeübt. Von den neuen Bahnprojekten verspricht sich die Firma ferner gute Erfolge. Der Verlust durch Hochwasser betrug 105 000 M. Die Gräflich Schaffgotsche Josephinenhütte in Schreiberhau ist in Lage und Geschäftsgang gleich geblieben. Die Befürchtungen des geringen Absatzes nach Amerika wegen der neuen Bill ist unbegründet gewesen. Waaren wurden für 462 000 M. hergestellt. (Spezialität: Tafelgarnituren). [91]m

Kauffung (Katzbach). Seit Eröffnung der Katzbachthalbahn hat die hiesige Kalkindustrie einen ungeahnten Aufschwung genommen. Am besten ersieht man dies aus dem stetig zunehmenden Güterverkehr der Strecke. So kamen im Jahre 1897 auf Bahnhof Ober-Kauffung an 19 166 Tonnen Wagenladungen, während zum Versandt 63 154 Tonnen gelangten. Es wurden demnach im letzten Jahre 6315 Waggons, vornehmlich Kalk, verschickt. Die Zunahme wird sich noch bedeutender gestalten, wenn der neue Ringofen des Kalkwerkes Tschirnhaus erbaut sein wird. [68]m

Weltmarkt.

Dänemark. Zolltarifentscheidungen. Marmorkugeln, kleine Kugeln (Marmeln) aus gebrannter, geschlämmter Thon- oder Steinmasse, sind mit 8 Schill. = 6¼ Oere pro Pfund zu verzollen. w

Tunis. Zolltarif. Der Zolltarif für die Einfuhr wird nach einer tunesischen Verordnung vom 2. Mai 1898 folgendermassen festgestellt:

Nummer.	Bezeichnung der Gegenstände.	Massstab.	Zollsatz. Franken.
276	Kaolin	100 kg brutto	0.35
280	Mauerziegel, voll und hohl, jeder Art und Grösse, weder glasirt noch emaillirt, gemeine	„	0,15
	Desgl., feine oder abgeschliffene	vom Werth	8 Proz.
281	Dachziegel, weder glasirt noch emaillirt; Thonwaaren gemeine für Bauzwecke, ohne Verzierung[1])	„	8 Proz.
283	Cement; Röhren und geformte Gegenstände aus Cement und Mörtel (béton)	„	8 Proz.
284	Fliesen aus gepresstem Cement	„	8 Proz.
285	Bausteine, roh; Gips	100 kg brutto	frei
286	Kalk gewöhnlicher	„	„
287	Kalk, hydraulischer	vom Werth	8 Proz.
288	Andere Baumaterialien	100 kg brutto	frei
289	Mergel; Erde, Garten- etc. Erde, Puzzolanerde	verboten	
439	Thonwaaren, feuerfeste, aus gemeinem Thon: Mauerziegel, volle aus feuerfestem Thon, von weniger als 2 Kubikdezimeter	100 kg brutto	0.50
	andere Mauerziegel u. Gegenstände aus feuerfestem Thon von beliebiger Form	„	0,75
440	Schmelztiegel, Gasretorten und andere	„	1,50
441	feuerfeste Erzeugnisse, welche Kiesel, Magnesia etc. enthalten	„	1
442	Tiegel aus Graphit oder Reissblei	„	6
443	Drainröhren[2])	„	0,40
444	Blumentöpfe aus gemeinem Thon	„	0,80
445	Thonpfeifen	„	frei
446	Thonwaaren, andere, aus gemeinem Thon: weder glasirt noch emaillirt[3])	„	0,40
	glasirt oder emaillirt[3])	„	1,50
447	Steinzeug: nicht emaillirt	„	2
	emaillirt	„	4
	Thonfliesen und Pflasterziegel:		
448	aus gemeinem Thon, weder glasirt noch emallirt	„	0,40
449	aus feinem Thon, weder glasirt noch emaillirt	„	1
450	aus Steinzeug	„	2
451	Fayence, zinnhaltige und feine	vom Werth	8 Proz.
452	Porzellan aller Art	„	8 Proz.

Japan. Inkrafttreten der Handelsverträge. Die japanische Regierung hat den Staaten, mit denen sie Handelsverträge abgeschlossen, mitgetheilt, dass sie beabsichtige, das Handelsvertragsregime am 17. Juli 1899 einzuführen, den vertragsmässigen Zolltarif jedoch am 1. Januar 1899 in Kraft treten zu lassen. Somit wird auch der zwischen dem Deutschen Reiche und Japan im Jahre 1896 abgeschlossene Handelsvertrag seinem vollem Umfange nach im nächsten Jahre in Kraft treten. w

Salvador. Zollzahlung. Eine Verordnung des Präsidenten des Freistaats vom 20. Mai 1898 bestimmt: Art. 1. Die Einfuhrzölle sind bei den See-Zollämtern in folgender Weise zu entrichten: 20 Proz. in amerikanischem Gold, 12 Proz. in amerikanischem Gold zu Gunsten der Korporationen, 6 Proz. in Silber in Bonds der französischen

[1]) Dachziegel aus gemeinem oder feinem Thon, glasirt oder emaillrt, werden, wie andere Thonwaaren aus gemeinem Thon, glasirt oder emaillirt, nach No. 446 verzollt.

[2]) Röhren aus gemeinem oder feinem Thon, glasirt oder emaillirt, werden wie Röhren aus Steinzeug behandelt.

[3]) Dachziegel aus gemeinem oder feinem Thon, glasirt oder emaillirt, werden wie andere Thonwaaren aus gemeinem Thon, glasirt oder emaillirt, behandelt; wenn sie weder glasirt noch emaillirt sind, gehören sie zu den Baumaterialien (No. 281). w

Schuld. Art. 2. Von dieser Vergünstigung sind u. a. Ziegelsteine aus Thon, Glas und anderen Stoffen ausgenommen, welche auch ferner die gegenwärtig zur Erhebung gelangenden Zölle zahlen. w

Schweden-Norwegen. Abänderung des Zolltarifs für Norwegen. Das Norwegische Storthing hat beschlossen, dass der zur Zeit gültige Zolltarif mit den nachstehenden Veränderungen vom 1. Juni 1898 ab gelten soll. Die Aenderungen sind durch *liegende* Schrift hervorgehoben. Die bisherigen Tarifnummern sind in kleiner Schrift nachrichtlich beigefügt.

Gegenstände.	Massstab	Zollsatz: Kronen. Minimal.	Maximal.
Waaren aus Erde und Thon:			
1) Tiegel, Retorten und Kolben, Isolatoren sowie Gefässe zu galvanischen Elementen und Akkumulatoren, Röhren zu Wasser-, Wärme- und Kloakenleitungen sowie zum Austrocknen (Drains), Krippen und offene Rinnen	—	*frei*	*frei*
2) (wie die bisherige No. 1) (T. No. 207).			
3) Oefen, Kamine und Herde aller Arten Erde und Thon, sowie Theile davon: *Fliesen, Gesimse und andere Bauartikel, soweit sie nicht nach No. 4 zu einem geringeren Zoll oder zollfrei eingehen* (T. No. 208)	1 kg	0,05	0,10
Erde und Thon sowie Waaren daraus:			
4) Chamottewaaren:			
a. gewöhnliche feuerfeste Steine von mehr als *55* mm Dicke (T. No 209)	100 kg	0,15	0,20
b. *gewöhnliche feuerfeste Steine von geringerer Dicke* sowie andere Gegenstände von feuerfestem Material, wie alle Arten Formsteine, Schmelzofensteine und Verbindungsröhren (T. No. 210)	„	0,40	0,60
5) Gewöhnliche Ziegeleierzeugnisse:			
a. gewöhnliche Mauersteine *(sowie Drainageröhren — fällt fort)* (T. No. 212)	—	frei	frei
b.– e. [unverändert wie bisher No. 4 b—e] (T. No 213 bis 218.)			
6) Töpferwaaren, gewöhnliche:			
a.) [wie bisher No. 5 a und b]			
b.) (T. No. 219 u. 220).			
Tara: Körbe 25 Proz., Fässer und Kisten 35 Proz., *für Fliesen in Kisten und Fässern 20 Proz.*			
7) Fayence [wie bisher No. 6] (T. No. 221).			
8) Steinzeug [u. s. w. wie bisher No. 7] (T. No. 221).			
9) Porzellan oder Biskuit . . . . . [*a und b fallen fort*] (T. No. 222).	1 kg	0,50	0,60

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

B. 21 707. Maschine zum Formen von Ziegelsteinen, Dachplatten u. dgl. David Black, Shettleston, Grfsch. Lenark, Schottl. — B. 22 316. Selbstthätige Abschneidevorrichtung für Strangziegelpressen Mathias Bachl, Rosenau-Grubweg b. Passau. — J. 4708. Apparat zur Reinigung von Thon. J. P. Jepsen, Apenrade, Grosser Markt 58. — L. 11 971. Ziegelpresse mit Hebeldruck. Gust. Leicht, Betzdorf a. Sieg, Bahnhofstrasse.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

99 489. Regelungsvorrichtungen für Schüttfeuerungen. E. Lorenz Pilsen, Böhmen.

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Magdeburg. 46 000 rothe Rohbausteine und 4250 verschiedene Formsteine für die Eisenbahn-Bauabtheilung Buckau. Es forderten C. Schmidt-Emersleben 1840 M. frei Gross-Quenstedt. Karl Gebhardt-Halle a. S. 2374,10 M. frei Edenburg. Oskar Zucker-Berlin 2228,25 M. Loos 1 und 2 frei Güsen, Loos 3—5 frei Liegnitz. Benno Rötscher-Magdeburg-Neustadt 2299,25 M. frei Burg. Ernst Scheldt-Berlin 1972,63 M. frei Zschackau. Hugo Franck-Magdeburg 2115,25 M. Loos 1 frei Baustelle, Loos 2—5 frei Burg. A. Struve-Magdeburg 2401,25 M. frei Wittenberg oder 1900,75 M. Loos 1 frei Buckau, Magistratsstrecke, Loos 2—5 frei Calbe a. S. Schenk & Vogel-Magdeburg 2463,25 M. frei Burg. Griesemann & Co. Dampfziegelei Neustadt 1721,10 M. frei Baustelle. Zuschlag frist 4 Wochen. sr

Frankfurt a. O. 147 000 gut gebrannte Hintermauerungssteine 2. Klasse für den neuen Güterschuppen auf Bahnhof Bentschen. Gesammtforderungen 2646 bis 4410 M. sr

Dessau. Material zum Neubau des Pfarrhauses zu Reupzig. 3. 140 000 Mauersteine I. Sorte 30—34 M. 4. 5200 Klinkersteine 32—38 M. 5. 20 000 1/4 Rohbausteine (nach Skizze) 34 und 69,50 M. 6. 8000 3/4 Rohbausteine (nach Skizze) 33 und 69,50 M. 7. 700 3/4 und 1/4 Formsteine 37 und 145 M. 8. 70 cbm Kalk oder Cementkalk (in Centnern) a. Cementkalk: Ctr. 0,95 bis 1,82 M.; b. Weisskalk: cbm 7 85 bis 9,35 M. 10. 48 Tonnen Cement. Marke Halle 8 M. Marke Germania 7,50 M. Marke Germania 8 M. Marke Schwanebeck 7 M. Marke Bähr 7 M. Marke Saxonia 7,50 M. sr

Mannheim. Sielbaumaterialien. 1. 500 000 Ziegelsteine. Gesammtforderung 21 178 M. 2. 2200 lfd. Steinzeugröhren und Sohlstücke nebst diversen Abzweigen und Einlassstücken 15 066.68 bis 17 473.85 M. 5. 530 000 kg Portland-Cement 18 815 bis 19 080 M. sr

Danzig. Maurermaterial zum Neubau des General-Kommandos. 1. 512 000 gut gebrannte Hintermauerungssteine. Forderung pro Mille 30 bis 37,75 M. 2. 138 cbm gelöschter Kalk 13,20 bis 15 M. sr

Hamburg. Im Submissionswege ist die Lieferung von 1 000 000 kg Portland-Cement für die Arbeiten im Ressort des Ingenieurwesens an P. Wagner übertragen worden. sr

OFFENE STELLEN

Einen durchaus erfahrenen und zuverlässigen
Oberbrenner oder Brennmeister
für glasirten Dach- und Falzziegelbrand in continuirlich und periodisch betriebenen Brennöfen, sucht eine grössere Dachfalzziegelfabrik (für dauernd bei hohem Gehalt und Tantième) sofort aufzunehmen. 7694
Angebote sind unter S. 7694 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Ein mit dem Thongeschäft für feuerfeste und keramische Zwecke vertrauter
Buchhalter
gesetzten Alters
in ein grösseres Geschäft am Rhein gesucht.
Anerbietungen mit abschriftlicher Beifügung von Zeugnissen, sowie Angabe der Gehaltsansprüche unter P. 7689 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7689

Ein durchaus tüchtiger, solider
Modelleur
zur Leitung unserer Modellwerkstätte für Ziegelbedachung gesucht. Dauernde Stellung bei hohem Salair. 7687
Meldungen nebst Lebenslauf an
A. G. Mönchebergen Gewerkschaft.

Tüchtiger
Vorarbeiter, 7643
der einige geübte Leute stellen kann, für eine neu eingerichtete Falzziegelfabrik zum sofortigen Antritt bei hohem Lohn gesucht.
Gefl. Offerten mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften etc. wolle man unter R. 7643 an die Geschäftsstelle d. Thonindustrie-Zeitung richten.

Werkmeister
für unsere Chamottefabrik gesucht. Für zuverlässige, energische Personen angenehme Stellung. 7697
Anh. Chamotte- & Ziegelwerke, A.-G., Unterwiederstedt, Stat. Sandersleben.

Ein Werkmeister,
der den Betrieb einer Portland-Cementfabrik und namentlich das Brennen im Dietzsch'schen Etageofen gründlich versteht, findet sofort Stellung, 7700
Angebote unter Angabe des Lebenslaufes, der Eintrittszeit und der Gehaltsansprüche an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter U. 7700 erbeten.

Rheinische Fabrik feuerfester Produkte sucht zu baldigem Eintritt einen 7681
Meister,
der Erfahrung im Formen und Brennen feuerfester Produkte hat.
Offerten nebst Zeugnissabschriften unter M. 7681 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein gut empfohlener 7683
Laboratorium-Gehülfe
findet in einer Cementfabrik mit Trockenbetrieb dauernde Stellung. Antritt möglichst bis spätestens 15. September dieses Jahres erwünscht.
Angebote unter N. 7683 sind an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Offene Heizer- resp. Maschinisten-Stelle.

In einer grösseren Falzziegelfabrik in der Nähe von Stuttgart wird ein tüchtiger Mann für Wartung der Kessel u. Maschinen gesucht.

Nur solche Männer, die ähnliche Stellen begleitet haben und gute Zeugnisse vorlegen können, wollen ihre Offerten an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter B. 7707 gefl. einsenden.

Freie Wohnung auf dem Werk ist vorhanden. 7707

Obermüller gesucht.

Für eine grosse neu eingerichtete Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger mit allen einschlägigen Arbeiten vollkommen vertrauter

Obermüller

gesucht, welcher bei guten Leistungen dauernde Stellung bei gutem Lohne finden wird. Offerten mit Zeugnissabschriften unter C. 7708 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7708

2-3 tüchtige Ringofenausfahrer

bei gutem Lohn sofort gesucht.

Clemens Dehnert,
711 **Reuden** b. Zeitz.

Gesucht für das Laboratorium einer Cementfabrik mit Trockenbetrieb ein unverheiratheter

Chemiker,

solche, die schon in der Branche thätig gewesen, erhalten den Vorzug. Eintritt möglichst bald erwünscht.

Offerten unter **D. 7709** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung erbeten. 7709

Ein tüchtiger, zuverlässiger

Oberbrenner

wird per 1. Oktober oder früher für dauernde Stellung bei hohem Lohn gesucht.

Meldungen mit Zeugnissabschriften an
Verblendsteinwerke,
Borsdorf bei Leipzig.

STELLEN-GESUCHE

Chemiker,

29 Jahre alt, im Laboratorium und Betrieb der Cement-Fabrikation durchaus erfahren und tüchtig, sucht anderweitige Stellung in Deutschland oder ins Ausland. 7664

Gefl. Offerten unter D. 7664 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Techniker,

mit der masch. Anlage vollständig vertraut, der eine Thonwaarenfabrik selbständig geleitet hat, sucht bei besch. Ansprüchen sofort Stellung in einer Thonwaarenfabrik, am liebsten wo Klinker und Platten hergestellt werden

Angebote unter **E. 7710** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7710

Ein junger, in allen cementtechnischen Laboratoriumsarbeiten gewissenhafter, vertrauensvoller **Laboratoriumsgehilfe,** und der dabei im Betrieb als Hilfsaufseher gewirkt hat, sucht sofort oder bis zum 1. Okt. Stellung

Gefl Angebote unter **F. 7712** an die Geschäftsstelle der Thonind.-Ztg. erbeten. 7712

Suche Stellung

als **Meister oder Verwalter** auf einer Dampfziegelei oder Chamottefabrik. Eintritt kann am 1. Oktober erfolgen. 24 gute Ziegler zur Hand. Suchender ist auch nicht abgeneigt, den ganzen Betrieb in Akkord zu nehmen Caution kann gestellt werden. 7704

Gefl. Angebote unter Y. 7704 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Junger Mann,

Absolvent einer Fachschule, praktisch und theoretisch gebildet, mit einf. und doppelter Buchführung vertraut, sucht Stellung auf dem Bureau einer grösseren Ziegelei ev. auch als jüngerer Aufseher. 7686

Angebote unter O. 7686 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung erbeten.

Cementtechniker,

Chemiker, Betriebsleiter kleineren Werkes sucht Stellung in grösserem Werk des In- oder Auslandes als Chemiker oder Betriebsassistent

Gefl. Anerbiet. unter E. 7623 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7623

Vertretung

für Scandinavien für Fabriken in dem Ziegel-, Thonwaaren- und verwandten Fache **sucht** energischer Ziegelei-Ingenieur zu übernehmen

Offerten sub **„Ziegel" an Gumælii, Annoncen-Bureau, Malmö** (Schweden) 7658

Ein tüchtiger, energischer **Ziegelmeister,** der jahrelange Erfahrungen in der Verblendstein- und Klinkerfabrikation besitzt, sucht zum 1. Oktober Stellung.

Angebote unter **G. 7714** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7714

KAUFGESUCHE.

Gebrauchte, guterhaltene

Falzziegel (Spindel- od. Kurbel-) Presse

für Handbetrieb zu kaufen gesucht.

Angebote unter Z. 7705 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7705

Kollergang,

gebraucht, mit Stein oder gusseis. Läufern, sowie ein **Steinbrecher,** wenn gut erhalten, z. k. ges. Off. über Preis u. Grösse unter A. 7706 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7706

Wichtig für jeden Thonwaarenindustriellen.

Zu beziehen durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung:

Gebäude

für die

Thonwaarenindustrie,

Porzellan-, Glas-, Kalk- und Cementindustrie

von **Ludw. Klassen.**

Mit 192 Textfiguren. Geb. 6 Mk.

Der Verfasser giebt hierin eine vorzügliche Anleitung zum Einrichten von Fabriken dieser Industriezweige, wobei Brennofensysteme, Maschinen u. s. w. mit besprochen werden. Hierbei werden, was ganz besonders Interesse bietet, eine Anzahl Musteretablissements in Wort und Bild vorgeführt, wie z B **die Vogt'schen Ziegeleien in Ebeleben, Ditmar'sche Thonwaarenfabrik in Znaim, E. March Söhne, Charlottenburg, die Chamottefabrik in Schattau, Villeroy & Boch in Mettlach, Ullersdorfer Werke, Kgl. Porzellanmanufakt. Berlin, Teichert'sche Fabrik Meissen, Steingutfabrik Witteburg-Farge, die Cementwerke von Schiefferdecker & Söhne, Heidelberg, u. v. Dyckerhoff & Söhne, Amöneburg, Radeberger Glashüttenwerk u. s. w.** Die Anschaffung des Werkchens ist für Jeden, der solche Anlagen errichten oder bestehende erweitern will, auf das Wärmste zu empfehlen. 7713

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Höheres technisches Institut

zu

Cöthen, Herzogthum Anhalt.

Studienzweige: **Maschinenbau, Elektrotechnik, Gastechnik, technische Chemie, Hüttenwesen, Ziegeleitechnik, Keramik.**

Beginn des Wintersemesters: 17 October. — Verzeichniss der Vorlesungen und Uebungen kostenlos zu beziehen durch das Secretariat. 7671

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 78. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 22. August.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

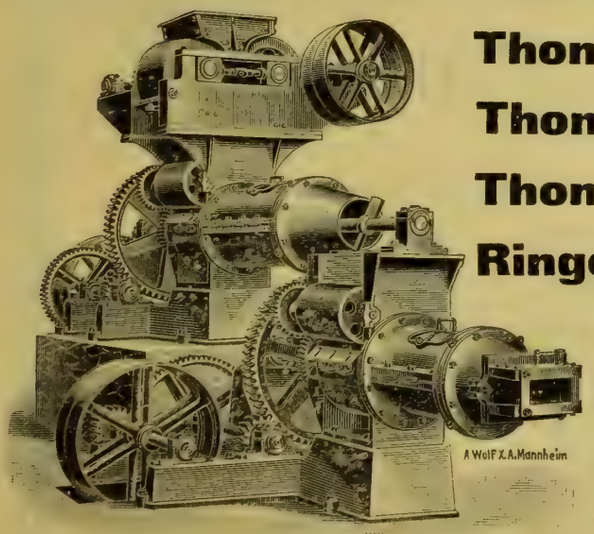
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

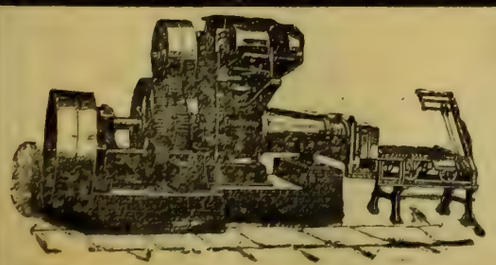
MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke
5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.



Ernst Hotop

Berlin W.
Marburgerstr. 3.
Transporteure
D. R.-P.
Prospecte gratis. 5410

Ziegelmaschinen eigener Construction.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

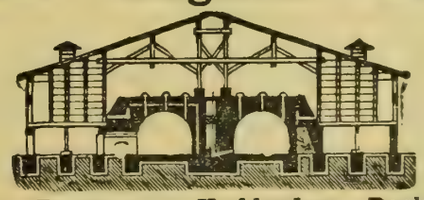
Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.



1088

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. **Otto Hertrampf.**

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

Crefeld, **A. Thiele,** Ingenieur.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr, Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.

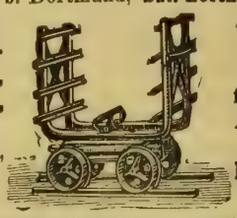


Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW., Tempelhofer-Ufer 24.**



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest, **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb.
Schienen, Gleise, Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Neu und gebraucht.



Cement-Uhren
genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**
Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Ia. Ia. Abschneidedraht
Klaviersaitenqualität,
Hochwerthigstes Material
fabriciren 7541
als Specialität
Gebr. Schmidt, Hagen i. W.
Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Actien-Gesellschaft
Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke
in Grossalmerode bei Cassel
empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.
Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.
6391 *Graphitschmelztiegel.*

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

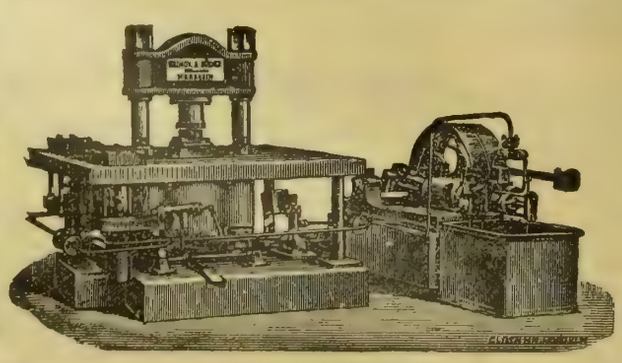
Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn)
Maschinenfabrik
liefern als besondere langjährige Specialität für
Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

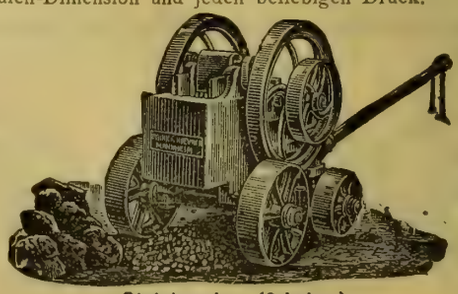
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Steinbrecher (fahrbar).

G. Polysius, Dessau

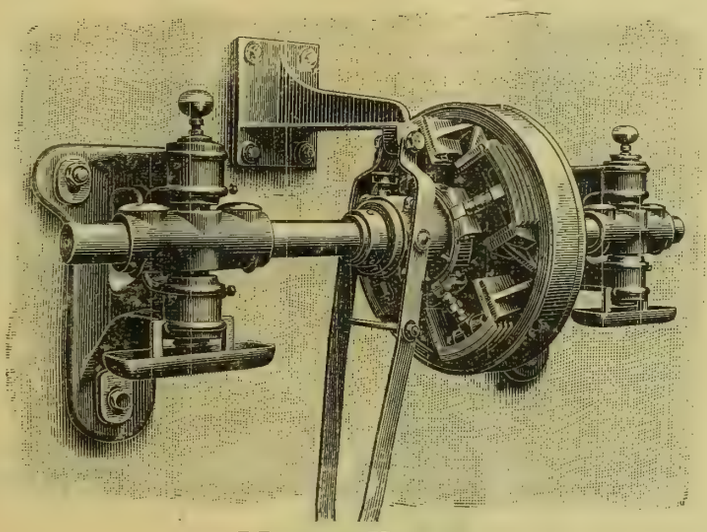
Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als Specialität

Transmissions-Anlagen:

Reibungskupplungen.

Deutsches Reichs - Patent Nr. 43806.



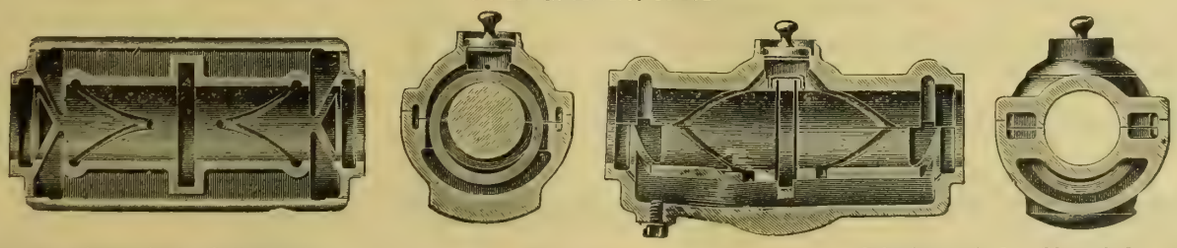
Deutsches Reichs - Patent Nr. 43806.

Vorzüge:

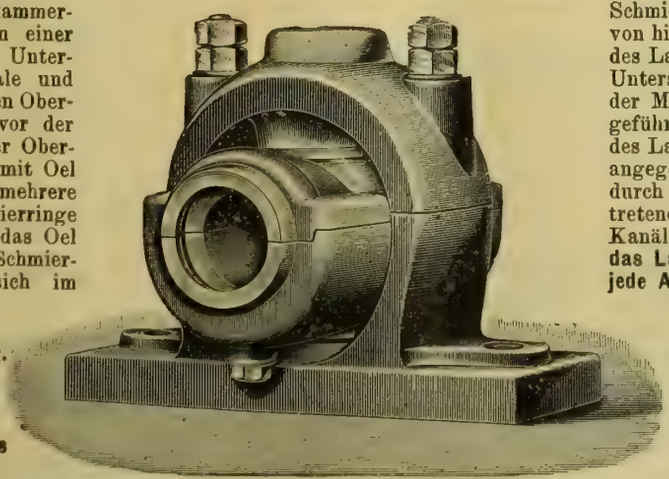
1. **Nachstellbarkeit der Kniehebel**, so dass selbst bei grösster Abnutzung durch Staub die Kupplung noch **sicher** arbeitet.
2. **Leichtes** und **stossfreies** Einrücken, weil die Feder nur soviel gespannt wird, als nöthig ist.
3. **Vollständige** Druckausgleichung der 4 Bremsklötze durch die gemeinsame Ringfeder, was bei keiner anderen Construction erreicht wird.
4. Die Ausrückungsmuffe und deren Bolzen sind **vollständig** entlastet, daher **leichtes** Ein- und Ausrücken.
5. Die Kniehebel sind **gegen Zug** starr und bewirken **unabhängig** von der Feder sicher die Ausrückung.
6. Die Ein- und Ausrückung geschieht nur bei den grössten Kupplungen mit Spindel und Handrad, sonst mit **einfachem Handhebel**.

Nichttropfende Oelkammerlager

D. R. G.-M. No. 35471.



Das neueste nichttropfende Oelkammerlager besteht aus einer von einer Oelkammer umschlossenen Unterschale und einer die Unterschale und Oelkammer zugleich überdeckenden Oberschale. — Die Oelkammer wird vor der Inbetriebsetzung durch den in der Oberschale befindlichen Schmierkelch mit Oel gefüllt, welches durch einen oder mehrere auf der Welle hängende Schmierringe hochgepumpt wird. Oben wird das Oel durch einen Drathbügel von dem Schmierringe abgestrichen, sammelt sich im Schmiernapf der Oberschale und fliesst von hier durch Kanäle nach beiden Seiten des Lagers. Durch Schmiernuthen in der Unterschale wird das Oel wieder nach der Mitte und in die Oelkammer zurückgeführt; den Austritt an beiden Enden des Lagers verhindern an der Unterschale angegossene Abstreicher, während das durch die Theilfuge der Lagerschale austretende Oel durch seitlich angeordnete Kanäle nach der Oelkammer zurückfliesst; **das Lager ist also selbstdichtend ohne jede Anwendung von Packung.**



Vorzüge:
Laufen viele Monate ohne Oelersatz.
Sicherste Schmierung.
Unerreichte Dauerhaftigkeit.
Keine Reparaturen.
Vollkommenste Ausnutzung des Schmieröles.

Vorzüge:
Grösste Sauberkeit.
Keine Wartung.
Grosse Oelersparniss.
Kein Warmlaufen.
Unfallverhütung.

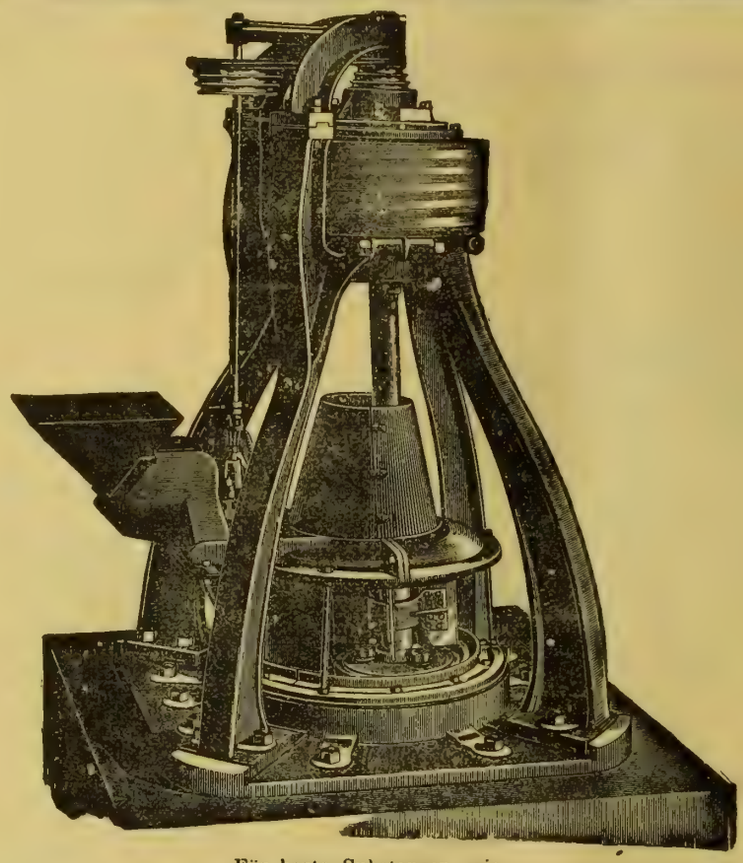
Die Schmierringe werden sowohl getheilt als ungetheilt geliefert.

2611

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

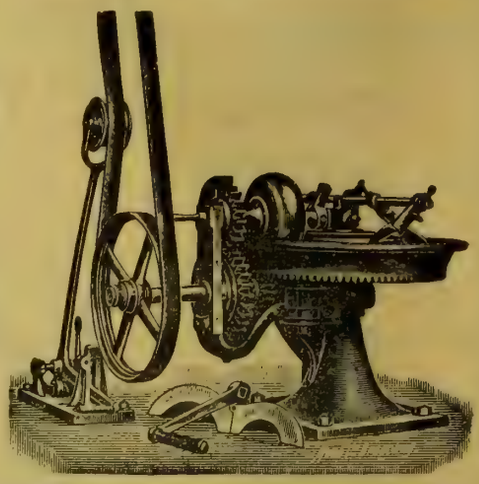
Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Steinbrücks Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6772

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6.

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine,** hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen,

poröse Mauersteine, feuerfest und leicht,

Fabrikat-Stempel. Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel,

feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4896

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031

Stassfurter Chemische Fabrik

vormals Vorster & Grüneberg,

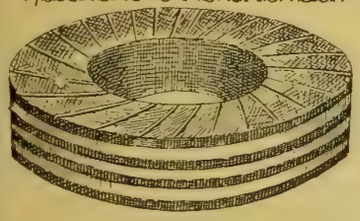
Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation

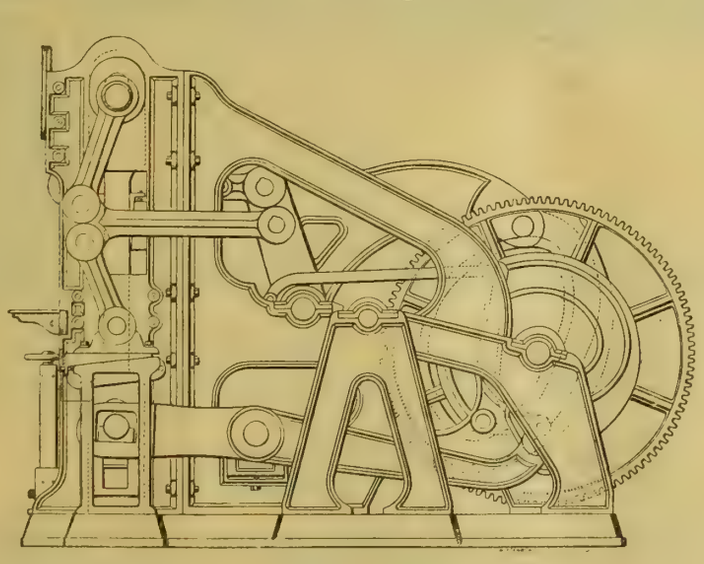
!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Berg-Ziegel-Presse.

Empfohlen von der nordamerikanischen Regierung
— grösster Fortschritt in der Ziegelfabrikation. —

Einfach und solide.



Absolut unzerbrechlich. **Volle Garantie.**

Vollkommen durchgeprüft. Seit mehr als einem Jahre in zahlreichen Betrieben erfolgreich arbeitend. **Einfachste** und **festgebauteste** aller Trockenpressen. Mit vielen ausprobirten Neuerungen. **Verlangt Prospecte.**

Maschinen zur Verarbeitung von magerem Thon, in ihrer Wirkung der Trockenpresse nicht nachstehend. Hochmodern in Entwurf und Construction. Stellt die besten Klinker, Ziegelsteine und Drainröhren her. Letzte und vollkommenste Neuerungen in **Maschinen zur Verarbeitung von fettem Thon,** zusammengestellt aus Desintegrator, Thonschneider und Ziegelmaschine. **Einzig sichere Maschine** zur Herstellung grosser Dachziegel.

Wir benutzen stets die neuesten Erfahrungen. Unsere Maschinen sind die vollkommensten. 7477

CHICAGO BRICK MACHINERY CO., 225 Dearborn Street.

VERKAEUFE

Eine gebrauchte doppeltwirkende Greifswalder
Drainröhren-Presse
nebst Abschneidetische und Formen verkaufen billig **Albert Genzel Söhne,**
7716 Dampfziegelei. **Penzig** (O.-L.).

Gelegenheitskauf!

Einige neue eiserne **Kippmulden,** 3/4, 1/2, 1/8 cbm, sehr billig zu verkaufen.
7715 **H. Brüning,** Görlitz.

Wir sind im Besitze grosser
Thonlager,
deren Ausbeute demnächst beginnen soll. Laut Gutachten des Chem. Laboratoriums für Thonindustrie zu Berlin eignet sich der Thon zur Herstellung
feuerfester Produkte,
ist ein sehr gutes **Ziegel-** u. **Klinkermaterial,** ist verwendbar für **Dach-** u. **Falzziegel, Platten, Fliesen, Wandbekleidungen,** sowie zur Erzeugung von besseren
Steingutwaaren
aller Art etc. etc. Proben zu Diensten.
Gefl. Anfragen befördert unter **K. N. 4485** die Annoncen-Expedition **Rudolf Mosse, Köln.** 7698

Märk. Drahtseilwerk Conrad Friedrich Landsberg a. W.

offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie
Polirte Patent-Tiegelgussstahl-
Absehneidedrähte,
in nur I a Qualitäten. 7480

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430
Muster zu Diensten.
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Für Glasfabrikation

Glassand 7431

vorzüglichster Qualität
(Kieselsäure [SiO^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458
Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt
Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

G. LUTHER

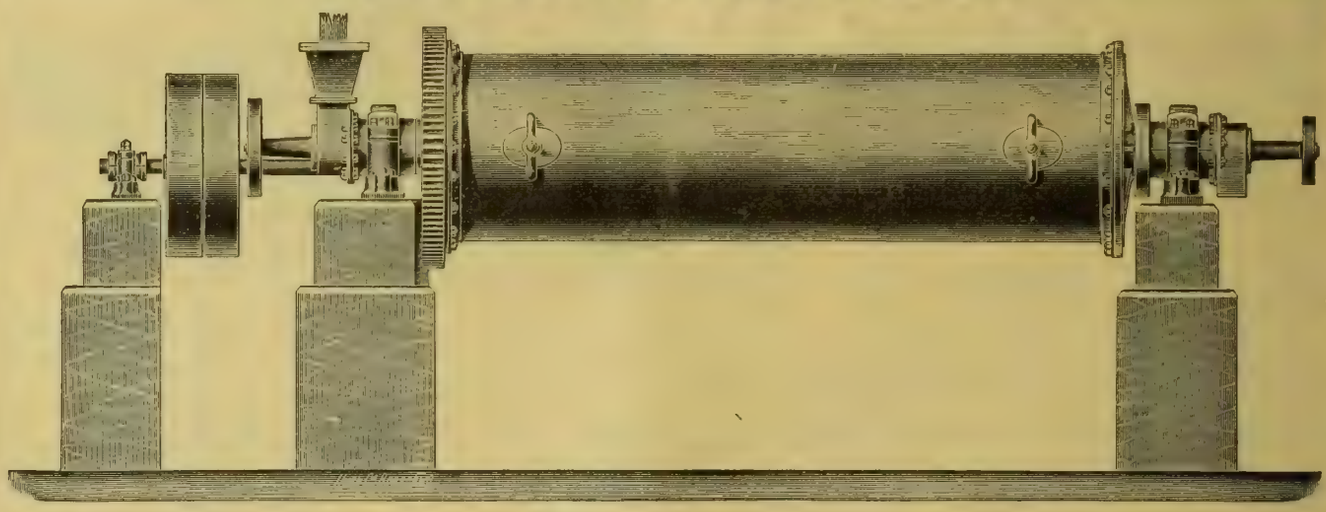
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



4416

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

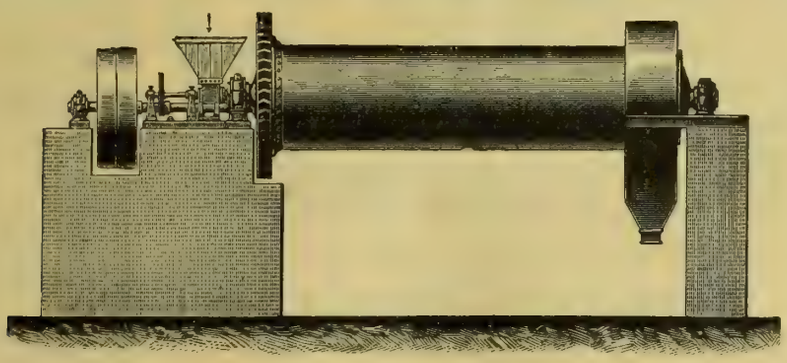
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:		
Kraftbedarf	. . . . .	27 eff. P. S.
Vermahlene Quantität Portland-Cement	. . . . .	13—18 Fass pr. Stunde
Feinheit	. . . . .	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
do.	. . . . .	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
Verschleiss	. . . . .	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland HERM. LÖHNERT, Bromberg,
„ „ Frankreich M. DAVIDSEN, Paris.
Repräsentant für Oesterreich-Ungarn VICTOR MOHOR, Marburg a. d. Drau.

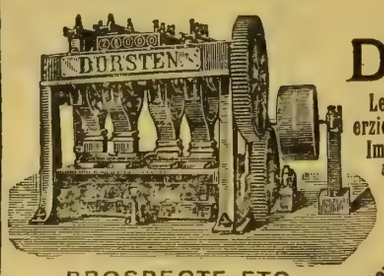
In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
— KUGELFALLMÜHLEN. —

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5278

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÜXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

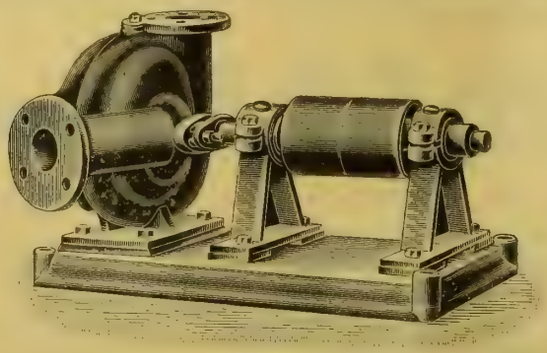
TROCKENPRESSUNG

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.

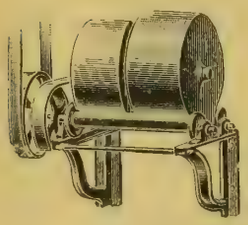


Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp

in Meissen.

7508

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, **Berlin W.,** Marburgerstr. 3.



133

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über **1000** im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H.

6580

Dampfmaschinen

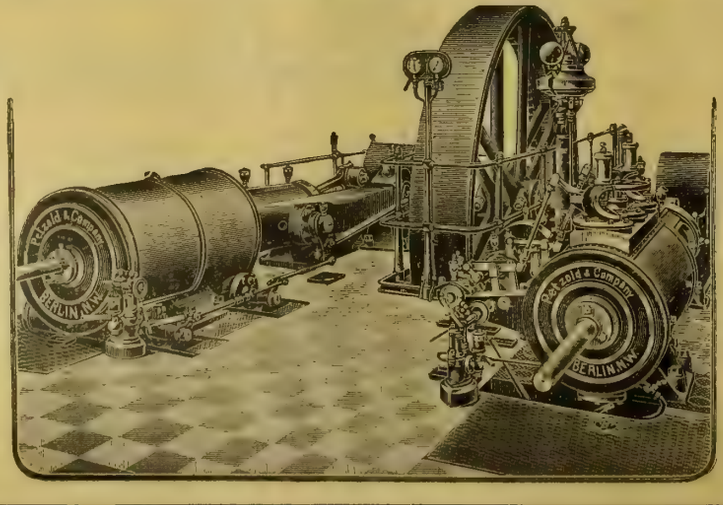
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze

Düsseldorf.

Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO. 16, Köpenickerstr. 114.

Nr. 79. Berlin, den 25. August 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Woher stammt die rothe Farbe des Feldspathes? — Keramische Momentaufnahmen aus den Reichslanden. — Gesetzwidrigkeiten auf Ziegeleien. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Statistisches. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten. — Berichtigung.

Woher stammt die rothe Farbe des Feldspathes?

Es ist eine auffallende Erscheinung, dass der monokline Feldspath, welchen man in der Mineralogie als Orthoclas zu bezeichnen pflegt, in zahlreichen Gesteinen und an vielen zu einander nicht in Beziehung stehenden Fundorten eine rothe Färbung aufweist, welche für ihn beinahe typisch ist. Allerdings sind auch andere Feldspäthe hin und wieder roth gefärbt, doch ist dies immer nur selten der Fall. Die genannte Erscheinung ist für den Orthoclas sogar so charakteristisch, dass z. B. im Perthit, einem canadischen Mineral aus abwechselnden Lamellen von Orthoclas und Oligoclas, der Orthoclas die rothe Färbung aufweist, während die Lamellen seines triklinen Begleiters weiss erscheinen.

Die Frage nach der Ursache dieser merkwürdigen Färbung ist öfters erörtert worden und sie schien um so seltsamer, als rother Orthoclas beim Brennen eine weisse Schmelze giebt. Verschiedene Ursachen konnten für die Rothfärbung vorliegen. Zunächst lag es nahe, an Einlagerungen anderer Mineralien zu denken, wie ja z. B. der Katzenaugenstein seine grünlichweisse Farbe durch parallele Amiantfasern oder der Aventurin seine rothgelbe Färbung vielfach durch Glimmerschüppchen erhält. Andererseits konnte die Ursache auch auf dem Vorhandenhein eines organischen Körpers beruhen, und dies schien nicht unwahrscheinlich, da der Orthoclas, wie bereits ausgeführt, nach dem Schmelzen die rothe Färbung nicht mehr zeigt.

Beide Annahmen haben sich nicht bewahrheitet. Microscopische Untersuchungen haben vielmehr ergeben, dass die röthliche Farbe des Orthoclas von Eisenoxydbeimengungen herrührt. Ein Dünnschliff des dunkelfleischrothen Granits vom Ross of Mull in Schottland zeigte bei schwacher Vergrösserung, dass Streifen und Haufen von röthlicher, staubähnlicher Materie den an sich farblosen Feldspath durchziehen. Bei Gebrauch einer sehr starken Vergrösserung sah Ferdinand Zirkel dann, dass sich der scheinbare Staub in lauter kleine körnchenähnliche Gebilde von blasserem und lebhafterem Roth auflöste. Es war jedoch nicht möglich, mit positiver Sicherheit festzustellen, ob dieselben feste solide Körner von Eisenoxyd oder mit einer rothen Flüssigkeit erfüllte Hohlräume waren. Die erstere Annahme schien jedoch die wahrscheinlichere, denn es zeigte sich niemals, selbst in den grösseren etwaigen Hohlräumen ein bewegliches Bläschen, dagegen wurde hin und wieder ein hübsches sechseckiges Blättchen von grosser Reinheit, offenbar derselben Substanz angehörig wie die rundlichen Gebilde, beobachtet.

Laspeyres hatte wenige Jahre vorher bereits den pyroprothen Feldspath des sog. Flammenporphyres vom Petersberg bei Halle untersucht und fand hier das Eisenpigment, welches dem Porphyr für das blosse Auge das Ansehen einer homogenen rothen Masse giebt, auf den Spaltungsklüften und Sprüngen, sowie in den fast ausschliesslich den Basisflächen parallel gelagerten Hohlräumen des Feldspathes, welcher an und für sich vollkommen farblos war, liegen. Sehr deutlich machte sich die Natur der Beimischung bemerkbar, wenn ein Feldspathsplitter unter dem Microscope so auf die hohe Kante gestellt wurde, dass die Spaltungsfläche nach der Basis mit der Achse des Microscopes zusammenfiel. Der Feldspath erschien dann völlig farblos und nur feine parallele dunkle Streifen bänderten ihn in der Basisrichtung, entsprechend den dünnen Lagen von Eisenoxyd in den Spalträumen. Nur selten zog sich von einer der letzteren das secundäre Pigment quer durch den Feldspath in eine andere der parallelen Spaltungsklüfte. Mit Roth gefüllte Hohlräume ergaben sich als Poren, die durch die Sprünge zertheilt und von ihnen aus mit Eisenoxyd erfüllt waren.

Ob der Feldspath das rothfärbende Pigment sofort bei seiner Bildung aufgenommen hat oder ob derselbe nachträglich in die Sprünge und Bläschen des Minerals infiltrirt wurde, bedarf jedesmal der Untersuchung, da beide Fälle möglich sind. Bei dem erwähnten Orthoclas des Granit von Ross of Mull in Schottland ergab sich aus der Art der Vertheilung und Durchdringung des Feldspathes durch die rothe Masse, dass letztere schon bei der Bildung des Feldspathes aufgenommen sein muss. Der Quarz enthielt auf Sprüngen nichts davon, was gegen die sekundäre Injektion spricht. Interessant ist die Beobachtung, dass nur gemeiner Orthoclas solche Eiseneinlagerungen besitzt, während Sanidin und Adular sie nicht aufweisen.

Dass die Schmelze des Orthoclas eine weisse Farbe besitzt, dürfte kaum auffallen, da die Menge der mikroskopischen Eisenoxydkörnchen immer nur eine verhältnissmässig geringe ist und Spuren von Eisenverbindungen, die sich übrigens in der Schmelze immer deutlich nachweisen lassen, auf die Farbe der Schmelze keinen Einfluss auszuüben vermögen.

Keramische Momentaufnahmen aus den Reichslanden.

Hat jemals irgend ein deutsches Staatengebiet den in unseren Tagen allenthalben tobenden, scharfen Konkurrenzkampf nachtheilig zu fühlen bekommen, so sind es sicherlich die Reichslande. Auf der einen Seite verfügt nämlich dieses Staatengebiet bislang immer noch nicht über ein seiner regen Fabrikthätigkeit voll und ganz entsprechendes einheimisches Absatzfeld und auf der andern Seite gestaltet sich der Export zu dem französischen Nachbar immer schwieriger, sodass es jenem bereits seit ein paar Jahren nicht zu unterschätzende Schwierigkeiten bereitet, einen Ersatz für diesen Theil des natürlichen Marktes zu finden.

Es tritt noch hinzu, dass die Entfernung der Reichslande von der Seekante oder, prägnanter ausgedrückt, das Fehlen billiger Eisenbahnfrachten nach den Wasserplätzen es bedeutend schwierig gestaltet, sich in grösserem Massstabe an irgendwelcher überseeischer Ausfuhr zu betheiligen. Schon nach dem nördlichen Alt-Deutschland zeigt sich der Absatz durch hohe Frachten gehindert, und wenn auch die Rhein-Schifffahrt im Verlaufe ihrer ziemlich günstigen Entwicklung dem reichsländischen Steinhandel in letzter Zeit einige Erleichterungen gebracht hat, so lässt sich gleichwohl nicht minder in Folge der im Grossen und Ganzen nur sehr wenig günstigen Stromverhältnisse als der noch nicht vollkommen ausgebauten Verkehrsorganisation die dringendst benöthigte Regelmässigkeit bislang noch schmerzlich vermissen. Und dabei ist die Konsumfähigkeit der Reichslande ganz zweifelsohne im letzten Dezennium in fortgesetzter Steigerung begriffen.

Die meisten Ziegeleibetriebe der Reichslande sind denn auch in jüngster Zeit genügend beschäftigt gewesen, ohne indess sich durch eine besonders günstige Situation auszeichnen zu können. Seitdem deren Fabrikaten — wie bereits im Eingang angedeutet — der französische Markt versperrt ist, befindet sich die Konkurrenz im Lande fortgesetzt in der Zunahme, und ist der Produzent leider des Oefteren genöthigt, seine Erzeugnisse um jedweden Preis loszuschlagen. Die ungesunden Verhältnisse im reichsländischen Baumaterialiengeschäft sollen es sogar schon mitunter zu Wege gebracht haben, dass gute Steinqualitäten zu Gunsten von billigeren und weniger guten zurücktreten mussten und ungenügend gebrannte bezw. aus minderwerthigem Lehm hergestellte Backsteine auf den Markt gekommen sind, wovon die auf Preise für ihre erstklassigen Fabrikate striktest haltenden Betriebe nicht sonderlich angenehm berührt waren.

Dabei herrscht beständiger Mangel an einheimischen Arbeitskräften und müssen fortgesetzt fremde Elemente ins Land gezogen werden. Einen ganz speziellen Uebelstand in den reichsländischen Ziegeleianlagen bilden übrigens die speziell für die Hand-Betriebe bestehenden Bestimmungen über die Beschäftigung weiblicher Arbeitskräfte in solchen, gemäss deren den letzteren das Formen der Steine (Klotzen) verboten ist. Durch diese Massregel ist einestheils der reichsländische Ziegeleibesitzer in seiner Konkurrenzfähigkeit sehr wesentlich gehemmt und anderentheils der Verdienst zahlreicher Arbeiterfamilien aufs Empfindlichste geschmälert.

Auch die reichsländische Kalkproduktion hat ihr Kreuz zu tragen. Zwar herrscht fortgesetzt rege Nachfrage in diesem Artikel, dessen Rohmaterial die dortigen Brennereien theilweise aus dem Saar-Revier, theilweise aus im Zornthal befindlichen Brüchen beziehen, aber schon seit Jahren lassen die Preisnotirungen sehr viel zu wünschen übrig infolge der starken Konkurrenz des Auslandes. Solange französischer und schweizerischer Kalk zollfrei eingeführt werden darf, nach Frankreich und der Schweiz dagegen ein Zoll von 2 Francs pro 100 kg deutschen Kalks zur Erhebung gelangt, solange kann es nicht wunderbar erscheinen, wenn ganz bedeutende Quantitäten vom Ausland hereinkommen, obschon im Bereich der Reichslande mindestens dieselbe gute, wenn nicht sogar vielfach eine bessere Qualität hergestellt wird.

Die starke Konkurrenz im reichsländischen Baumaterialiengeschäft spricht überdies auch hier ein gewichtiges Wort mit; sie war es, welche die Einführung des billigen Weisskalkes gewissermassen provozirt hat, welcher den Schwarz-(Lias-)Kalk in verschiedenen Gegenden der Reichslande bereits gänzlich zu verdrängen droht. Da Weisskalk beim Ablöschen eine grössere Quantität Kalkbrei ergiebt, kommt er natürlich billiger im Preis zu stehen, reicht aber dafür hinsichtlich der Güte nicht an den Schwarzkalk hinan.

Ebenso wird auch das reine Schwarzkalk-Mehl immer mehr durch mitunter recht minderwerthige Mischungen ersetzt. Aber trotzalledem giebt es immer noch Gegenden, wo der reine hydraulische Kalk seiner Vorzüglichkeit halber hochgeschätzt ist und in vielen Fällen trotz seines höheren Preises bei gewissen Bauten sogar direkt vorgeschrieben wird. Letzterem Umstande dürfte es wohl auch zuzuschreiben sein, dass beispielsweise die Kalkproduktion in Papiermühle nahe Wasselnheim ihren Betrieb neuerdings bedeutend vergrössern konnte und gegenwärtig im Jahre mehr als 10 Millionen kg Kalk absetzt. Wie gesagt, die reichsländische Kalkindustrie erscheint nach Massgabe des vielen und guten ihr verfügbaren Rohgesteins unstreitig berufen, sich zu einer der ersten Industrieen der Reichslande auszugestalten, wenn fremdländische Kalke mit entsprechenden Zöllen belegt würden.

* * *

Eine ganz hervorragende Stätte elsässischer Ziegelfabrikation bilden die Orte Altkirch im sogenannten engeren Sundgau und Dammerkirch (Dannemarie) nahe dem grossartigen, 35 Bogen aufweisenden Viadukt nach der deutschen Grenzstation Alt-Münsterol zu, am Wege nach dem kriegsberühmten Belfort. Beide Plätze haben ganz bedeutende, untereinander telephonisch verbundene Ziegeleibetriebe aufzuweisen, deren Besitz in den Händen der als „Erfinder des Falzziegels“ weit und breit bekannten Gebr. Gilardoni ruht. Im Jahre 1835 begründet, verfügen beide Fabriken über sehr umfangreiche Thon- wie Lehmlager, welche auf unabsehbare Zeit ein durchaus kalkfreies Rohmaterial gewährleisten für die Gesammtproduktion der Firma, bestehend in jährlich von rund 500 Mann gefertigten mehr als 40 Millionen Falzziegeln verschiedentlichster Modelle und mehr als 6 Millionen Backsteine, Thonröhren etc.

Obwohl die Reichslande schon zur französischen Zeit zahlreiche Schieferbrüche aufzuweisen gehabt haben, welche für die Zwecke der Dachbedeckung gleichfalls ein brauchbares Material lieferten und bei guter Qualität im Preise sich keinesfalls höher gestellt haben als Thonziegel, sind diese letzteren gleichwohl schon damals wie heute auf dem Baumarkt äusserst beliebt gewesen. Während aber ehemals der mittels Hand geformte Hohlziegel in den Reichslanden in Verwendung war und zwar nahezu ausschliesslich, findet man ihn heute nur noch vereinzelt in den reichsländischen Städten, Städtchen und Dörfern auf den Dächern, und der Flachziegel (Biberschwanz) — einfach und doppelt eingedeckt — ist an seine Stelle auf den Dächern der letzten Jahrzehnte getreten.

Für gewöhnlich hat letzterer eine Nase zum Anhängen an die Belattung, doch wird er auch ohne dieselbe, mit einem Loch zum Annageln versehen, hergestellt. Die einfache Deckungsart erforderte von jeher ein Unterschieben von Schindeln, was bei der doppelten Deckungsart natürlich unterbleiben konnte, doch wurde auch häufig unter solchen Dächern, um die Schneewehen abzuhalten,

an exponirten Stellen, wo eine einfache Verschalung nicht genügt hätte, ein vollständiges Schindeldach unter dem Ziegeldach angebracht.

Das Verlegen der Ziegel in Mörtel ist zur französischen Zeit in den Reichslanden nur wenig in Aufnahme gewesen, insbesondere seit selbst bei den Dachgraten die Verwendung von Hohlziegeln und Mörtel durch Metalldichtung verdrängt wurde.

Es kann übrigens keinesfalls die Behauptung aufgestellt werden, die ehemalige französische Flachziegel-Fabrikation habe etwa besonders gleichmässige Steine produzirt. Ganz im Gegentheil ist erwiesen, dass die Reparaturen an solchen Dächern des Oefteren geradezu unverhältnissmässig gross gewesen sind, indem sich das Material häufig nicht genügend wetterbeständig erwiesen hat und überdies auch manchmal nicht sattsam fest war, sodass beim Begehen des Daches vielfach eine Menge Ziegel zerbrachen.

Weniger Klagen sind über die Durchlässigkeit der französischen Flachziegel zum Vorschein gekommen; hier hat offenbar die Deckungsart die starke Porosität des Materials paralysirt, welche beiläufig bemerkt durch Pilzbildung ebenfalls rasch einen grossen Theil ihrer Schädlichkeit verlor.

Von Falzziegeln kannten die Reichslande unter dem napoleonischen Scepter hauptsächlich zweierlei: sogenannte Geradlaufende — die Stossfuge vom First bis zur Traufe lief in einer geraden Linie — und zu zweit sogenannte Herzziegel, bei welchen die Fugen der oberen Reihen je auf die Felder der unteren stiessen, also in Verband gelegt waren.

Zu diesen alten bekannten Systemen sind dann mehr oder weniger neue Formen von Falzziegeln im Laufe der Zeit hinzugekommen, aus dem Bestreben hervorgegangen, den Falzziegel ähnlich dem gewöhnlichen Maschinenbackstein nicht einzeln durch vertikale Pressung herzustellen, sondern aus einem fortlaufend aus der Maschine austretenden façonnirten Bande herauszuschneiden. Der eigentliche gepresste Falzziegel überkrampt ja oben, unten und auf beiden Seiten, während die aus dem Strang geschnittenen dies nur seitlich thun, dagegen oben und unten dieselbe Ueberdeckungsart wie die Biberschwanz-Bedachung zeigen und darum wohl auch nicht mit Unrecht den Namen „Halb-Falzziegel“ führen.

Dass der Bedachung mit Falzziegeln mannigfache Vortheile innewohnten, hatte man schon lange vor der deutschen Okkupation der Reichslande französischerseits erkannt. Die erste Gattung der Bedachung gestaltete sich eben viel leichter und trotz des relativ höheren Preises des einzelnen Steines verhältnissmässig bedeutend billiger als die anderen Deckungsarten. Da aber der Falzziegel nur einfach eingedeckt wurde, musste selbstredend eine viel grössere Exaktheit der Form und hauptsächlich auch eine viel stärkere Widerstandsfähigkeit gegen Wasserdurchlässigkeit von demselben verlangt werden als vom Biberschwanz und gerade auch in dieser Beziehung haben sich die unausgesetzten Bestrebungen von Gebr. Gilardoni als besonders bahnbrechend erwiesen, welche Falzziegel mannigfachster Modelle seit nunmehr gegen sechzig Jahren sowohl in Naturfarbe als auch in diversen Nüancen glasirt herstellen und bis jenseits des Weltmeeres versenden.

* * *

Einen zweiten überaus leistungsfähigen Ziegelei- und Kalkbetrieb der Reichslande respektablen Alters präsentirt die Kalk- und Ziegelindustrie-Gesellschaft (vormals Archeret & Fürst) in Ruprechtsau, einem Vororte der Stadt Strassburg, und werden in dem ausgedehnten Etablissement an der Ill-Rheinkanal-Strasse Backsteine, Dachziegel, rothe und weisse Verblender, feuerfeste Steine etc. neben hydraulischem Kalk in Stücken und Kalkmehl, gewöhnlichem Weisskalk, Portland- und Vassy-Cement producirt.

Begründet wurde der Betrieb bereits im Jahre 1859 speciell für die Lieferung des zum Bau der von der damaligen badischen Grenzstation Kehl aus über den Rhein nach Strassburg führenden, in den Kriegsjahren bekanntlich gesprengten Eisenbahnbrücke erforderlichen hydraulischen Kalks von M. Archeret, welchem sich später M. Fürst zugesellte, bis im Jahre 1894 das Unternehmen in ein gesellschaftliches mit beschränkter Haftung umgewandelt wurde.

Auf Grund zuverlässiger Mittheilung sei hier hervorgehoben, dass die Firma „die erste“ gewesen ist, welche im Bereiche des Elsass den Kalk in besonderen Oefen mit Kohlenfeuerung gebrannt, welche die nachgepressten Verblendsteine dort als erste fabrizirt und im Jahre 1875 die Fabrikation des hydraulischen Kalkmehls nach der Methode der Firmen Coguet frères und Couvers & Maugros von jenseits des Wasgenwaldes eingeführt hat.

Im Besitze der Gesellschaft befinden sich umfangreiche Steinbrüche in dem an der Strecke Strassburg—Zabern belegenen Ort Steinburg, aus deren Rohgesteinen mittels mehr als einem Dutzend Schachtöfen und ein paar Ringöfen im Jahre mehr als 400 000 Centner Kalk gebrannt werden. Im Punkte der Zufuhr der Rohstoffe wie auch des Brennmaterials erscheint dieses Etablissement ganz besonders günstig gelegen, indem es einerseits am Wasser — am Rhein-Marne-Kanal — und andererseits nahe der Eisenbahn sich ausdehnt und demgemäss ebenso billig wie bequem seine Kohlenvorräthe aus den Saargruben und seine Rohgesteine aus dem Zornthal heranschaffen kann.

Jener natürliche hydraulische Kalk, dessen Produktion die Gesellschaft betreibt, ist übrigens schon seit uralten Zeiten im Elsass im Gebrauch und hat sich dessen Güte beispielsweise bei dem vor mehreren Jahren stattgehabten Abbruch der alten Strassburger Festungswerke von Neuem insofern gekennzeichnet, als die unter dessen Verwendung vor etwa 200 Jahren erbauten Fundamente nur durch Sprengung zerstört zu werden vermochten. Dieser Kalk besitzt 15 Prozent Kieselsäure und ergiebt in verhältnissmässig kurzer Zeit einen Mörtel, welcher härter wird als gut gebrannte Backsteine.

Früher hat man diesen Kalk ausschliesslich in Elsass-Lothringen für Wasserbauten an Kanälen, Eisenbahnen, Brücken, ja auch an allen Hochbauten verwandt, bis zufolge einer gewissen übereilten Bauthätigkeit in den ersten beiden Jahrzehnten nach der deutschen Besitzergreifung nur allzu oft geringere hydraulische Kalke oder auch Fettkalke im reichsländischen Bauwesen in Aufnahme kamen, deren Verwendung, — dies sei beiläufig bemerkt — zur französischen Zeit auf das Strengste untersagt war. Bauliche Unfälle sind demzufolge nicht ausgeblieben; vielleicht hätten sie noch üblere Folgen gezeitigt, wenn der minderwerthige Kalkmörtel nicht mit Portland-Cement gemischt worden wäre. Dadurch erhöhte sich aber nicht allein die Preislage, sondern der Mörtel büsste auch ein gut Theil Elastizität ein, wie solche ein reiner hydraulischer Kalkmörtel nothgedrungen besitzen muss.

* * *

Die einzige Cementfabrik in ganz Lothringen repräsentiren die Lothringer Portland-Cementwerke in Diesdorf. Begründet im Jahre 1891 und Ende des folgenden Jahres in Betrieb gesetzt, verfügen diese Werke in ihrer unmittelbaren Nähe über mächtige Steinbrüche von ungefähr 25 ha Flächeninhalt, welche abwechselnd Schichten von Kalkstein und Mergel — der Formation des schwarzen Jura angehörig — bilden. Wie deren natürliche Beschaffenheit sie ganz besonders zur Fabrikation von Portland-Cement geeignet erscheinen lässt, so kann andererseits auch deren chemische Zusammensetzung nur als überaus günstig erachtet werden, indem die Rohprodukte von schädlichen Bestandtheilen gänzlich frei sind und auch von Magnesia lediglich ganz geringe Spuren enthalten.

Uebrigens dient der nahe den Werken gebrochene Kalkstein wegen seiner hydraulischen Eigenschaften schon seit alten Zeiten zur Herstellung eines beliebten Roman-Cements.

Von maschinellen Anlagen besitzen die Werke unter anderem eine Betriebsmaschine von 575 indiz. Pferdekräften, sechs grosse Dampfkessel, mehr als zwanzig Kugelmühlen nebst den nothwendigen Steinbrechern, Elevatoren, Transportschnecken etc. Der Cement wird in zwei grossen Ringöfen gebrannt und beträgt die Leistungsfähigkeit des etwa 150 Mann starken Arbeitspersonals pro Jahr ungefähr 150 000 Normaltonnen, deren Absatz sich nächst den Reichslanden auf das Grossherzogthum Luxemburg und die gesammte Saar- und Moselgegend vertheilt, wie auch andererseits ein flotter Export nach Belgien, Holland und über's Weltmeer mit dem Diesdorfer Cement im Gange ist.

* * *

Auch für Lothringen ist der Absatz seiner Fabrikate einschlägiger Art sehr erschwert, weil das französische Verkehrsgebiet verschlossen und das deutsche noch nicht sattsam aufgeschlossen ist. Man hat zwar zur Hebung der lothringischen Industrie längst das Projekt eines Kanals zwischen Mosel (Metz) und Saar ausgearbeitet, legte dasselbe jedoch alsbald bei Seite, weil die auflaufenden Kosten allzu grosse Dimensionen annahmen. Ueberhaupt muss sich einem die Ueberzeugung aufdrängen, dass es in Lothringen mit den Wegebauten noch ziemlich stiefmütterlich bestellt ist. Leider besitzt die lothringische Industrie den Ruf, allzu resignirt zu sein, sobald es sich darum handelt, Erleichterungen des Verkehrs zu erringen.

Gesetzwidrigkeiten auf Ziegeleien.

Durch Gesetz vom 27. April 1893 ist bekanntlich die Beschäftigung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern auf Ziegeleien geregelt und es sind dort Bestimmungen getroffen über die Art der Beschäftigung, die Dauer derselben, die Länge der Pausen, die Art der Aushänge etc. Daneben sind selbstverständlich allgemeine Vorschriften der Gewerbe-Ordnung wie Beschäftigung von Wöchnerinnen etc. in Geltung geblieben.

Ueber die Zahl der Zuwiderhandlungen gegen diese Schutzgesetze und Verordnungen geben die Jahresberichte der Königl. preussischen Regierungs- und Gewerberäthe jedes Jahr eine Zusammenstellung in Tabellenform. Dieselbe ist auch für 1897 erschienen und sie zeigt die überraschende Thatsache, dass nirgends mehr Gesetzwidrigkeiten angetroffen werden, als auf Ziegeleien. Allerdings müssen wir berücksichtigen, dass die Aufsichtsbeamten die Betriebe der einzelnen Industriezweige nicht in gleichem Verhältnisse zu einander besucht hatten und die Zahlen daher nur absolute, aber keine relativen Werthe darstellen. Trotzdem wird das sich ergebende Bild im Hinblick auf die Menge der besichtigen Anlage ein ungefähr richtiges sein.

Beginnen wir mit den Gesetzwidrigkeiten gegen Verordnungen inbetreff der Beschäftigung von Arbeiterinnen, so geben uns die Berichte folgende Zahlen für die Zuwiderhandlungen gegen

1. Anzeigen, Aushänge	351
2. Dauer der Beschäftigung	130
3. Mittagspause	3
4. Beschäftigung an Sonnabenden und Vorabenden der Festtage	161
5. Nachtarbeit	21
6. Beschäftigung von Wöchnerinnen	1
7. Ausschluss von der Beschäftigung	92
8. Pausen zwischen Arbeitsschichten, Wechsel von Tag und Nachtschichten	37
9. Sonstiges	14
10. Anzahl der Anlagen, in welchen Zuwiderhandlungen ermittelt wurden	424
11. Anzahl der wegen Zuwiderhandlungen bestraften Personen	43

Die angeführten Zahlen geben zum Ueberlegen Veranlassung. Auffällig ist zunächst einmal die Menge der Zuwiderhandlungen gegen die vorgeschriebenen Aushänge. Von 810 Zuwiderhandlungen beläuft sich die Zahl der die Aushänge betreffenden auf 351 = 39 pCt. Es unterliegt keinem Zweifel, dass die Aushänge wenig Werth haben. Der Arbeiter liest sie gewöhnlich garnicht und der Besitzer hat durch sie eine Last mehr. Besonders auf grösseren Werken wird die Menge der Aushänge so gross, dass sie die Wände der Flure etc. vollkommen bedecken und schon durch ihre Reichhaltigkeit vom Durchlesen abhalten. Wer Gelegenheit hat, unsere westfälischen Steinkohlenzechen zu besuchen, wird derartige Beobachtungen überall machen können.

Es folgt dann die Beschäftigung an Sonnabenden und Vorabenden der Festtage mit 161 Zuwiderhandlungen = 19,9 pCt. und die Dauer der Beschäftigung mit 130 Zuwiderhandlungen 16 pCt. Die anderen Punkte sind weniger von Bedeutung.

Betrachten wir die Zahl der Zuwiderhandlungen in Ziegeleien zusammen mit denen in anderen Betrieben, so finden wir, dass die Gewerbe-Aufsichtsbeamten im Ganzen 3455 Zuwiderhandlungen betreffend die Beschäftigung von Arbeiterinnen ermittelt haben. Hiervon fallen auf die Ziegelindustrie allein 810 = 23,4 pCt. Ihr schliesst sich die Textilindustrie an. In ihr sind in 178 Betrieben 535 Zuwiderhandlungen = 15,5 pCt. der Gesammtzahl gefunden worden; wir haben also schon eine Differenz von 7,9 pCt. zwischen Ziegel- und Textilindustrie.

Charakteristisch ist die geringe Zahl der bestraften Personen. Bei 810 Zuwiderhandlungen wurden nur 43 Personen bestraft. Es ist klar, dass bei einem derartigen Verhältnisse Ueberschreitungen der Vorschriften an der Tagesordnung sein müssen. Dazu kommt, dass die Gerichte in den meisten Fällen so überaus milde urtheilen, dass die verhängte Strafe kaum als Strafe betrachtet werden kann. Wie häufig kommt es z. B. vor, dass ein Ziegelmeister seine Arbeiter durch Drohung mit vorzeitiger Entlassung zwingt, von ihm ein überreiches Mass von Branntwein pro Tag zu kaufen. Wird er dann schliesslich zu 10 M. Geldstrafe verurtheilt, so steht die Strafe in gar keinem Verhältnisse zu dem Gewinn, den der Ziegelmeister aus seinem zwangsweisen Branntweinverkauf erzielt hat, und es wird sein Bestreben sein, die gewinnreiche Thätigkeit sofort, aber mit grösserer Vorsicht wieder aufzunehmen.

Gehen wir zu den Zuwiderhandlungen gegen die Verordnungen betreffend die Beschäftigung jugendlicher Arbeiter über, so finden wir in den Berichten folgende Zahlen:

1.	Arbeitsbücher	720
2.	Anzeigen, Verzeichnisse, Aushänge	654
3.	Ausschluss der Kinder von der Beschäftigung (§ 135 Abs. 1 d. G.-O.)	103
4.	Dauer der Beschäftigung von Kindern	62
5.	Dauer der Beschäftigung von jungen Leuten	200
6.	Pausen	55
7.	Nachtarbeit	14
8.	Beschäftigung an Sonn- und Festtagen	8
9.	Ausschluss von der Beschäftigung	47
10.	Ruhezeit zwischen Arbeitsschichten. Wechsel von Tag- und Nachtschichten	4
11.	Sonstiges	15
12.	Anzahl der Anlagen, in denen Zuwiderhandlungen ermittelt sind	887
13.	Anzahl der wegen Zuwiderhandlungen beschäftigten Personen	145

Die Zahl der Zuwiderhandlungen in der Ziegelindustrie beträgt 1882. In der gesamten Industrie ergaben sich 10 057 Uebertretungen, das Prozentverhältniss ist mithin 18,7. Der Ziegelindustrie folgt bei den jugendlichen Arbeitern nicht die Textilindustrie, sondern die Metallverarbeitung. Bei ihr wurden in 515 Betrieben 1144 Gesetzwidrigkeiten = 11,4 pCt. der Gesammtzahl konstatirt.

Die Mehrzahl der Vergehen liegt in der Ziegelindustrie in der Führung der Arbeitsbücher, und es ist nicht zu bezweifeln, dass es hier auch in kurzem nicht besser werden wird. Die Führung dieser Bücher raubt dem Betriebs-

leiter, der an und für sich schon mit Arbeiten überhäuft ist, viel Zeit, und infolgedessen unterbleibt sie gänzlich. Es folgen dann auch hier wie bei den Arbeiterinnen die Vergehen gegen ordnungsmässige Aushänge, Verzeichnisse etc. Die Zahl der Bestrafungen ist bei den jugendlichen Arbeitern höher und beläuft sich bei 887 Anlagen auf 145 Personen, d. h. auf 6,1 Anlagen kommt 1 Bestrafung. Bei den Arbeiterinnen stellt sich die Zahl auf 9,1 Anlagen für 1 Bestrafung.

Berufsgenossenschaftliches.

Weigerung eines Verletzten, sich einer von der Berufsgenossenschaft angeordneten ärztlichen Untersuchung zu unterziehen.

Ein Verletzter war von der Berufsgenossenschaft aufgefordert worden, sich zu einer ärztlichen Untersuchung in das Krankenhaus in B. zu begeben, er kam indessen der Aufforderung nicht nach, weil seine Ehefrau am Tage vorher Abends 10 Uhr von einem Kinde entbunden worden war. Als er sodann eine zweite Aufforderung der Berufsgenossenschaft erhielt, erklärte ihm die Hebamme in bestimmter Weise, er dürfe sich zur Zeit von der Seite seiner Frau nicht entfernen. Die Beklagte hat daraufhin die Rente herabgesetzt, und das Schiedsgericht hat die Herabsetzung bestätigt. Das Reichs-Versicherungsamt hat jedoch die ursprüngliche Rente wiederhergestellt, indem es in den Gründen der Entscheidung, welche unter dem 9. März 1894 erlassen ist, Folgendes ausführte:

Die in dem angegriffenen Urtheil des Schiedsgerichts enthaltenen Rechtsausführungen sind zutreffend. Der Genossenschaftsvorstand ist bei grundloser Weigerung eines Rentenempfängers, sich einer ärztlichen Untersuchung zu unterziehen, berechtigt, den Körperzustand des Verletzten in der diesem ungünstigsten Weise zu beurtheilen und demgemäss die bis dahin gewährte Rente herabzusetzen (zu vergleichen Rekursentscheidung 654, Amtliche Nachrichten des R. V. A. 1889 Seite 138). Ein solcher Fall liegt jedoch hier nicht vor. Die Beklagte hat die von dem Kläger zur Rechtfertigung seines Verhaltens gemachten Angaben nicht bestritten, und es ist deshalb als festgestellt zu erachten, dass dieselben der Wahrheit entsprechen. Danach ist aber die ablehnende Haltung des Klägers gegenüber den Anforderungen des zuständigen Sektionsvorstandes entschuldigt. Er war im Recht, wenn er unter so schwierigen Verhältnissen, wie er sie geschildert hat, bei seiner Ehefrau ausharrte, und der einzige Vorwurf, der ihn trifft, ist, dass er nicht sofort dem Sektionsvorstand in eingehender Weise die Hindernisse, welche einer Reise entgegenstanden, unterbreitete. Dieses Versehen genügt jedoch nicht, um die Herabsetzung der Rente zu rechtfertigen.

Verschiedenes.

Ausstellung im Pariser Salon. Die Steingutindustrie ist im Salon auch in diesem Jahre wieder gut vertreten. Neben den bekannten Kunsttöpfern Bigot, Clément Massier und Delaherche, deren Erzeugnisse sich wenig von dem auf früheren Ausstellungen Gebotenen unterscheiden, verdienen noch besonders genannt zu werden Carabin und Zombo. Der erstere beschränkt sich in diesem Jahre auf keramische und Bronze-Arbeiten. Für diesen Ausfall entschädigt uns sein Waschbecken aus harmonisch in Grün, Roth und Braun abgetönter Fayence. Den oberen Behälter bildet ein Weinschlauch, welchen ein nacktes Mädchen eben abwäscht; das untere eigentliche Waschbecken hat Muschelform, zwei Lotusblätter dienen zur Aufnahme von Seife u. s. w. und daran schliesst sich ganz unten noch ein Behälter, der für das aus dem Waschbecken kommende schmutzige Wasser bestimmt ist. Dieses ungemein hübsche und geschmackvolle Stück dient also nicht nur zur Ausschmückung des Zimmers, sondern es hat einen praktischen Zweck, und der Künstler hat die kleinsten Nebensächlichkeiten berücksichtigt, um sein Werk so brauchbar wie möglich zu machen. Sogar die Rolle für das Handtuch ist an dem den Apparat haltenden Holzgerüst nicht vergessen. Von demselben Künstler sind zwei kleinere Steingutsachen da, ein Tintenfass und ein Tabakbehälter, beide ebenso reizend in Form und Farbe wie praktisch für den Gebrauch. Nur als dekorative Gegenstände dienen die Bronzestatuetten und die Loie Fuller Carabin's, welche letztere uns zu den im gleichen Farbenfeuer erstrahlenden Töpfen Zumbo's führt. Zumbo ist ein an der französischen Riviera hausender italienischer Töpfer, der bisher an Ausstellungen nicht dachte. Da kam er im letzten Winter mit Carabin zusammen; diesem gefielen die mit irisirendem Metallglanz überzogenen Arbeiten des Italieners. Die beiden vereinigten sich auf kurze Zeit zu gemeinsamem Schaffen, wobei Carabin modellirte und die gewünschte Färbung angab, die dann von Zumbo ausgeführt wurde. Die so entstandenen Töpfe zeichnen sich durch neue anmuthige Formen und höchst interessante Farbengebung aus und bringen neues Leben in diesen von Clément Massier seit geraumer Zeit ausgeübten Zweig der Keramik. v

Spiritus in fester Form. Seit Jahren werden sowohl im Auslande als auch im Inlande seitens vieler Universitäts- und Privat-Laboratorien Versuche angestellt, den für Brenn- und Heizzwecke bestimmten Spiritus in eine feste Form zu bringen. Es ist nun den vereinten chemischen Fabriken Julius Norden & Co., Aldenhoven (Rheinland) gelungen, dieses Ziel zu erreichen. Genannte Fabriken haben dem Spiritus eine feste Form gegeben und die cylindrisch geformten Stücke in Blechgefässe verpackt, die in sinnreicher Weise zugleich den Taschen-, Koch- und Heizapparat darstellen. Es eröffnen sich jetzt dem Brennspiritus ganz neue Verwendungsarten, wenn man allein bedenkt, dass von jetzt an jeder Unglücksfall durch Umschütten, Explosion etc. absolut ausgeschlossen ist. v

Jubiläum zu Cunnewalde. Die Firma F. W. Kloss, Dampfziegelei, konnte im vorigen Monat ihr 25jähriges Geschäftsjubiläum feiern. Aus Anlass des Jubiläums hat Herr Kloss sen. zu Gunsten bedürftiger Arbeiter eine Stiftung von 3000 M. gegründet. [102]v

Statistisches.

Deutschland. Cementausfuhr. Die deutsche Cement-Ausfuhr hat in den letzten Jahren einen gewaltigen Aufschwung genommen. Deutschlands Export in Cement belief sich in 1894 auf 3 620 000 D.-Ctr., dagegen in 1897 auf 4 760 000 D.-Ctr., fast das nämliche Quantum wie im besonders günstigen Vorjahre. Ueber Swinemünde, vor Allem von den bekannten Stettiner Fabriken, wurden in 1897 837 180 D.-Ctr. gegen allerdings 977 940 D.-Ctr. im Vorjahre exportirt und ist hier eine wahrscheinlich nur vorübergehende Abnahme eingetreten. Einen um so grossartigeren Entwickelungsgang hat aber in 1897 der Export über Hamburg, das auch für diesen Artikel der weitaus erste deutsche Ausfuhrhafen ist, aufzuweisen; es wurden von dort in 1896 1 922 408 D.-Ctr., dagegen aber in 1897 2 487 191 D.-Ctr. im Werthe von 8 781 620 M. verschifft. Es hat also im letzten Jahre eine Vergrösserung des Quantums um 25 Proz. stattgefunden und noch niemals zuvor hat der Cement-Export über Hamburg eine gleich ansehnliche Höhe erreicht. Deutscher Cement hat sich schon seit vielen Jahren in allen Erdtheilen eines vorzüglichen Rufes zu erfreuen und diesem sein heutiges grosses Absatzgebiet zu danken. Die grössten überseeischen Abnehmer waren für Hamburg im vorigen Jahre wieder die Vereinigten Staaten, die rund $1^1/_{10}$ Mill. D.-Ctr. Cement für sich in Anspruch nahmen, dann folgten Australien und Brasilien mit je einer viertel Million D.-Ctr. Ausserordentlich gestiegen ist der Export nach Japan, und zwar von 20 281 auf 206 270 D.-Ctr. in 1897. Nicht unbeträchtlich ist auch der Bezug von Chile, dem Caplande, China, Venezuela, Ost- und Westafrika, Niederländisch-Ostindien, Portorico, Singapore, ausserdem sind aber noch eine grössere Anzahl überseeischer Länder mit mehr oder weniger erheblichen Quantitäten betheiligt. Russland, Norwegen und Dänemark sind die grössten europäischen Abnehmer für deutschen Cement. Ueber Bremen geht auch ein nicht unbeträchtlicher Theil des Cement-Exports, in 1897 waren es 397 140 D.-Ctr. gegen 415 227 D.-Ctr. im Vorjahre.

Deutschlands Handel in den Jahren 1880—1896.

Schweiz.

(E. Einfuhr nach Deutschland, A. Ausfuhr von Deutschland, W. Werth.)
dz in 1000 M.

No.	Waarengattung		1896	1895	1894	1893	1892	1891	1890	1889	1888	1887	1886	1885	1884	1883	1882	1881	1880
270/71	Cement	E.	71 692	44 911	26 901	25 791	20 534	21 944	21 865	108 223	39 780	5 200	2 610	4 196	5562	7 496	4 958	4 388	2 736
7a		W.	237	135	81	71	61	88	92	452	156	22	10	17	24	32	22	20	14
		A.	224 842	184 596	161 981	188 259	136 723	138 140	131 990	118 787	65 720	89 235	105 313	89 689	115 330	99 053	99 942	112 299	102 462
		W	781	463	406	425	344	552	593	534	269	334	369	314	438	396	425	477	512
275	Gips[1])	E.	25 523	28 116	28 377	30 581	31 313	37 382	46 025	42 747	49 009	47 002	52 025	47 265	43 100	39 198	34 099	27 732	26 802
7a		W.	51	56	57	61	72	93	115	107	98	141	156	142	129	118	102	83	80
		A	60 436	74 960	66 515	49 100	33 460	27 105	14 883	9 941	7 980	6 768	5 456	5 846	15 879	18 041	19 869	20 758	20 103
		W.	181	225	200	147	109	95	52	35	26	23	19	20	54	63	69	73	80
280	Kaolin. Feldspath,	A.	54 081	49 904	36 559	29 646	25 276	25 354	22 520	19 752	12 225	5 212	4 046	6 641	2 768	3 907	3 390	3 905	7 338
7a	feuerfest. Thon[2]) .	W	216	200	146	119	101	101	90	79	49	21	16	27	11	15	20	16	29
847	Mauersteine, gewöhn-	A.	193 929	93 396	74 387	79 025	92 485	105 321	101 837	122 276	104 148	90 401	85 530	101 281	A.				
38a	liche etc. . . .	W.	291	140	104	111	130	148	143	171	141	109	86	101	85 775	65 693	74 109	77 355	86 356
850	Steine, feuerfeste, un-	A.	68 928	55 532	46 699	41 347	38 294	40 682	33 967	32 334	26 172	19 846	22 493	11 340	W.				
38b	glasirt	W	262	194	164	141	147	157	131	117	92	69	79	40	103	78	88	93	104
851	Architektonische Ver-	A.	76	142	278	152	134	48	172	172	468	222	83	85					
38c	zierungen aus Thon	W.	3	5	10	5	5	2	6	5	14	7	2	2	A.				
852	Falz-Dachziegel; gla-														4 474	2 608	3 314	4 033	4 286
38c	sirte Mauersteine	A.	111 192	99 247	77 788	82 424	70 817	84 480	68 499	48 371	41 280	37 567	41 391	20 504	W.				
	etc.	W	1 112	993	778	824	708	845	753	532	413	376	414	292	23	13	17	20	21
854	Töpfergeschirr, ge-	A	8 653	4 748	5 008	4 984	4 999	4 916	3 554	4 004	4 193	4 663	4 217	3 909	1 661	1 543	1 436	1 300	1 636
38c	meines, glasirt etc	W.	173	95	100	100	100	98	71	80	84	93	63	59	42	38	35	31	41
856	feine Terracottawaa-	A.	24	3	2	5	19	9	1	—	A.								
38e1	ren;	W.	2	0	0	0	1	1	0	—	5 241	4 875	4 740	5 647	A.				
857	Fayence- etc. Waaren:										W.				7 307	7 743	7 045	8 160	9 557
38e1	einfarbig od. weiss	A.	7 894	8 506	6 188	5 828	5 917	6 889	5 713	5 532	184	171	166	198	W.				
	etc.	W.	308	323	248	233	237	276	229	221					327	348	352	407	477
858	do., mehrfarbig etc.	A	9 028	8 198	6 927	5 530	5 208	4 569	3 155	2 677	2 588	2 328	2 713	2 188					
38e2		W.	722	533	450	442	417	297	205	134	116	105	122	98					
859	Porzellan und porzel-																		
38f1	lanartige Waaren:	A.	4 369	3 545	2 693	3 295	1 591	1 169	1 007	1 219	1 045	1 104	1 240	1 218					
	weiss	W.	393	213	162	198	104	94	81	98	84	88	99	97	A.				
860	do., mehrfarbig etc.	A.	2 196	2 591	1 822	1 638	1 321	1 536	1 034	836	A.				3 027	3 063	3 607	3 515	3 846
38f2		W.	395	257	163	147	142	152	102	84	934	1 134	986	818	W.				
	Spielzeug aus farbi-	A.	—	46	70	66	72	57	46	38	W.				266	270	317	309	338
	gem etc Porzellan	W.	—	3	5	5	5	4	3	3	92	102	89	74					

Türkei.

857	Fayence- etc. Waaren,	A.	427	1 024	3 467	1 057	1 031	695	1 750	300	317	971	1 075	1 367	A.				
38e1	einfarbig oder weiss	W.	17	39	139	42	41	28	70	12	11	34	38	48	4 533	3 820	875	452	271
858	do, mehrfarbig etc.	A.	7 945	7 488	5 184	5 705	4 452	3 127	3 300	3 689	1 820	2 104	1 571	1 564	W.				
38e2		W.	636	487	337	456	356	203	215	184	82	95	71	70	204	172	44	23	14
859	Porzellan und porzel-																		
38f1	lanartige Waaren:	A.	301	706	539	572	611	272	263	126	65	232	113	96	A.				
	weiss	W.	27	42	32	34	40	22	21	10	5	19	9	8	492	461	594	533	797
860	do., mehrfarbig etc.	A	1 401	2 366	2 557	5 523	1 955	1 061	661	488	264	290	236	353	W.				
38f2		W.	252	237	230	227	215	106	66	49	26	26	21	32	43	41	52	47	70

[1]) Bis 30. 6. 88 mit Einschluss der rohen oder gemahlenen Gipssteine.
[2]) Vor 1885 nur Kaolin (Porzellanerde); vor 1. 7. 88 ohne feuerfesten Thon, aber einschl. Pfeifenerde.

Bücherschau.

Berechnung und Bau hoher Schornsteine. Vortrag gehalten im sächs. Bezirksverein deutscher Ingenieure am 28. April 1896, von P. Bastine, Bauinspektor im Baupolizeiamte der Stadt Leipzig. Mit 50 Textfiguren. Leipzig. Arthur Felix. 1898. 5,50 M.

Zu den bereits bekannten, denselben Gegenstand behandelnden Werken („Der Fabrikschornstein" von Friedrich Pietzsch und „Der Schornsteinbau" von G. Lang, Prof. an der technischen Hochschule zu Hannover) bildet das vorliegende Werk eine werthvolle Ergänzung. Der von dem Verfasser im Ingenieurverein gehaltene Vortrag umfasst den kleineren Theil, etwa 17 Seiten. Der grössere, als Nachtrag bezeichnete Theil des Werkes enthält auf etwa 120 Seiten eine Anzahl vollständig durchgerechneter Beispiele für die Berechnung von Schornsteinen verschiedenster Dimensionen und Querschnitte. Auf diese Weise bietet das Werkchen allen denen willkommene Rathschläge, die beabsichtigen, eine wissenschaftlich begründete Berechnungsweise für Schornsteine kennen zu lernen.

Einige im Anhange gegebene mathematische Tabellen, enthaltend Formeln für Querschnittsberechnungen und Bestimmungen der Flächeninhalte und Widerstandsmomente von Schornstein-Querschnitten bilden eine brauchbare Zugabe.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Sörnewitz. Dampfziegelwerk Sörnewitz, G. m. b. H. Anstelle von Theodor Bretschneider ist Friedrich Wilhelm Reinhold Mosig Geschäftsführer geworden. ae

Alfeld, Leine. Alfelder Dampfziegelei Ad. Bause & Co. Die Gesellschaft hat sich aufgelöst. Zu Liquidatoren sind ernannt der Rechtsanwalt und Notar von Harlessem in Alfeld und Kaufmann Alfred Schaper daselbst. ae

Neue Firmen.

Lippstadt. Kalkindustrie Westernkotten Gellhaus & Co., G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist der Betrieb eines Kalkwerkes und Fabrikation von Schwemmsteinen, sowie der Betrieb der damit verbundenen Geschäfte, ferner der Erwerb, die Veräusserung, Anpachtung und Verpachtung von Immobilien, insoweit als dies für die Gesellschaftszwecke erforderlich ist. Das Stammkapital beträgt 100 000 M. Geschäftsführer ist der Gesellschafter Fritz Gellhaus in Lippstadt. E

Neuanlagen.

Finsterwalde. Das Finsterwalder Ziegelwerk Krause & Ackermann hat mit dem Bau einer grösseren Ziegelei auf der Feldmark Schacksdorf begonnen. (Ofen für 5 Millionen pro Jahr.) Die Firma hofft noch Ende dieses Jahres, da für Winterbetrieb eingerichtet wird, mit der Fabrikation beginnen zu können. ^{88}n

Langenau, Kreis Löwenberg. Zu den zahlreichen Neubauten von Ziegeleien im Boberthale kommt wiederum eine Ringofenziegelei mit Dampfbetrieb, welche von Rittergutsbesitzer von Klitzing erbaut wird. ^{90}n

Kreuzburg (Schlesien). Der Bau einer Dampf-Trockenanlage in der städtischen Ziegelei ist von den städtischen Kollegien genehmigt worden. ^{93}n

Itzehoe (Holstein). In den zu der Gemarkung Breitenburg gehörenden Ortschaften Moordorf und Kronsmoor werden zur Zeit von 4 Gesellschaften Bohrversuche auf Kreide angestellt. Die Alsen'sche Portland-Cementfabrik in Lägerdorf und die Cementfabrik „Saturn" in Brunsbüttel sind bereits mit den Inhabern der kreidehaltigen Grundstücke zwecks Ankauf in Verbindung getreten. Die Kreidelager liegen in einer Tiefe von 6—9 m, an einzelnen Stellen zeigen sie sich schon in einer Tiefe von 3 m. Die oberste Schicht enthält Moorerde, unter derselben liegt eine Thonschicht und dann folgt die Kreideschicht, welche fast gänzlich reinen kohlensauren Kalk enthält. Die bisher erzielten Erfolge berechtigen zu den grössten Hoffnungen. Ueber die Ergiebigkeit der Kreidelagers sind bestimmte Resultate noch nicht vorhanden. ^{96}n

Bonn. Die Stadtverordneten haben beim Kreisausschuss gegen die geplante Errichtung einer grossen Cementfabrik auf der rechten Rheinseite oberhalb Beuel Protest eingelegt, da die betreffende Anlage nicht nur die Rheinanlagen verunstalten würde und die für die Weiterbeförderung der fertigen Materialien auf dem Wasserwege nöthigen Ausbaggerungen der Fluss-Schifffahrt verhängnissvoll werden könnten. $^{1'1}$n

Offenburg i. B. Tobias Schaaf in Zell a. H. beabsichtigt, auf seinem Grundstück an der Strasse von Nordrach nach Zell a. H. eine Backsteinbrennerei zu errichten. n

Handelsberichte.

Danzig. Jahresbericht des Vorsteher-Amtes der Kaufmannschaft für 1897. Im Cement-Geschäft blieb bei anziehenden Preisen der Absatz andauernd gross. Die Fabriken waren derart in Anspruch genommen, dass sie während der Herbstmonate Lieferungen nur in beschränktem Masse ausführen konnten und ihre Forderungen wesentlich steigern durften. Die Fabrik Bohlschau verkaufte ihre Produktion zu steigenden Preisen.

In Mauersteinen war bei voller Produktion das Geschäft sehr lebhaft. Die Preise gewährten den benachbarten Ziegeleien einen ausserordentlich hohen Verdienst und gestalteten auch für die auswärtigen Ziegeleien, die wasserwärts bedeutende Quantitäten hierher sandten, das Geschäft sehr einträglich.

Chamottesteine. Der Handel war aus den in den früheren Berichten dargelegten Ursachen nur geringfügig, der Absatz nach Polen war ebenfalls klein; grössere Partieen gingen als Speditionsgut durch.

Glasirte Thonröhren. Der Absatz blieb ebenfalls unbedeutend und beschränkte sich in der Hauptsache auf Danzig und dessen nächste Umgebung.

Verblendziegel fanden mehrfach Verwendung für grosse Privat bauten und öffentliche Bauten; Bezugsquellen hierfür waren benachbarte Ziegeleien, die Marienburger Thonwaarenfabrik und schlesische Werke.

In Platten aus Thon und Cement und Pflasterklinkern verlief das Geschäft recht lebhaft.

Belgische Dachpfannen wurden im vergangenen Jahre nicht importirt; dagegen war der Umsatz in inländischen Dachziegeln schlesischer und westfälischer Herkunft recht lebhaft.

Auf der Weichsel sind hier angekommen: dz:

	Cement und Kalk	Mauersteine, Dachziegel, Thonfliesen und Thonröhren.
1897:	2905	541 665
1896:	400	210 795
1895:	90	167 080
1894:	200	187 480
1893:	580	195 115

und auf der Eisenbahn: dz:

	Cement.	Thonröhren.	Gebrannte Steine.
1897:	44 345	3830	111 225

Seewärts sind hier im Jahre 1897 von Baumaterialien u. a. eingeführt worden: dz:

von:	Cement.	Mauer- und Dachziegel, unglasirt.	Feuerfeste Steine aus Thon.	Thonröhren.	Dachpappe.
Pommern . .	72 843	118 574	5 322	1	1 282
Mecklenburg .	—	2 428	—	—	—
Schleswig-Holstein u Lübeck	4 352	24 638	—	—	—
Hamburg . .	216	1	—	1	—
Hannover, Oldenburg, Bremen	—	—	—	—	—
dem Rheingebiet	—	—	—	—	—
Dänemark . .	—	1 026	8 737	—	—
Schweden und Norwegen . .	—	7 050	13 452	—	—
Grossbritannien	—	1 199	16 154	1 319	—
Niederländischen Häfen . . .	—	—	5	—	—
Frankreich . .	—	—	—	—	—
zus. 1897:	77 411	154 916	43 671	1 321	1 282
1896:	97 352	144 033	47 259	2 785	1 352
1995:	68 208	73 354	48 632	1 813	3 199
1894:	79 769	62 240	53 660	8 446	2 594
1893:	59 936	29 693	35 146	2 284	92

Verladen wurden stromwärts: dz:

	1897:	1896:	1895:	1894:	1893:
Cement und Kalk . .	88 470	114 710	32 385	47 835	53 010
Mauersteine, Dachziegel, Thonfliesen, Thonröhren	26 520	18 080	28 890	39 635	49 325

Ferner auf der Eisenbahn:

	Cement:	Gebrannte Steine:	Thonröhren
nach Ost- u. Westpreussen	21 470	88 745	1385
„ dem übrigen Deutschland	1 190	3 540	35
„ Polen und Russland	500	55 240	—
zus. 1897:	23 160	147 525	1420
„ 1896:	37 520	199 175	1765
„ 1895:	20 030	130 666	2440
„ 1894:	18 247	160 500	6495
„ 1893:	10 908	118 644	1012

und seewärts:

Cement:	1897:	1896:	1895:	1894:	1893:
nach Schweden . . .	—	—	—	5 800	—
„ Russland . . .	—	—	15 787	24 180	15 895
„ den Vereinigten Staaten von Amerika	—	—	2 268	—	1 800
„ deutschen Ostseehäfen	585	2001	5	—	—
zus.	585	2001	18 060	29 980	17 695

H

Göttingen. Jahresbericht der Handelskammer für das Jahr 1897. Ziegeleien, Kalk etc. Die Ziegeleien in Göttingen waren sehr stark beschäftigt bei steigenden Preisen. In Northeim haben sich Produktion und Preise etwas gehoben, bei unveränderten Arbeitslöhnen. Die im Kreise Uslar befindlichen Ziegeleien waren im Jahre 1897 gut beschäftigt, und es konnte für die gesammte Produktion leicht Absatz gefunden werden. Die Preise für Backsteine waren gegen das Vorjahr etwas in die Höhe gegangen, jedoch nicht im Verhältniss zu den erheblich gestiegenen Kohlenpreisen, sodass das Geschäftsergebniss des Jahres 1897 immer noch zu wünschen übrig liess. Die Produktion der Dampfziegelei in Einbeck war dieselbe wie im Jahre 1896. Die Osteroder Aktien-Ziegelei konnte ihre Produktion schlank absetzen; trotzdem ist das Resultat nicht zufriedenstellend, da die Verkaufspreise, wenn auch am Schlusse des Jahres etwas höher, doch nicht genügten. Die Bauthätigkeit im Kreise Duderstadt war lebhaft, und daher die Ziegeleien gut beschäftigt. Eine Folge davon war, dass die vorhandenen 3 Ziegeleien vergrössert wurden und noch 2 neue Ringöfen im Bau begriffen sind. Der erhöhte Bedarf an Steinen entsteht auch dadurch, dass der früher allgemein übliche Fachwerkbau durch Massivbau verdrängt wird.

Gypsfabrikation. Die Fabrik in Osterode klagt, dass die Fabrikate bei weichender Tendenz der Preise nur schwer verkäuflich gewesen. H

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Hamburg. Erhöhung der Cementpreise. Aus Kreisen der Cement-Industrie werden die von Berlin aus verbreiteten Angaben über eine angebliche „Cementnoth“ und allgemeine Erhöhung der Verkaufspreise als übertrieben bezeichnet. Starke Vermehrung der Bedarfs-Nachfrage ist in jedem Sommer die Regel, und es komme um diese Zeit alljährlich vor, dass renommirte Fabriken nicht so viel liefern können, wie man von ihnen beansprucht. Im laufenden Jahre hatte überdies der milde Winter die Fortführung der Bauarbeiten erleichtert, sodass die Cementfabriken nicht in solchem Masse wie sonst zur Ansammlung von Vorräthen kamen; auch wird die Bauthätigkeit durch den Aufschwung vieler Industrien gesteigert. Trotzdem scheint der Begehr nach Cement doch nicht ganz so unstillbar zu sein, wie dies in starken Worten geschildert wurde. Was die Frage einer Preis-Erhöhung betrifft, so ist für Süd- und Nordwestdeutschland keine Erhöhung eingetreten, steht auch für die nächst absehbare Zeit nicht bevor. Zu der Angabe, dass der Unterelbische Cementverband die Inlandspreise um 75, die Exportpreise um 50 Pf. pro Fass zu erhöhen beschloss, berichtet die „H. B.-H.“, das sei nur zum Theil richtig. Vom 1. Januar 1899 sind nämlich die Inlandspreise für das sogenannte unterelbische Gebiet (Schleswig-Holstein, Bremen etc) um 75 Pf. pro 170 kg und für das Hamburg-Altonaer Gebiet um 65 Pf. pro 100 kg erhöht worden. Für den Export beträgt die Erhöhung 50 Pf. pro Fass von 180 kg. Uebrigens seien diese Erhöhungen reichlich durch höhere Kohlen- und Holzpreise etc. für das nächste Jahr motivirt. m

Breslau. Ueber die Oberschlesische Cementindustrie wird der „Berl. Börs.-Zeitg.“ geschrieben: In unserm letzten Bericht haben wir den lebhaften Geschäftsgang in der Oberschlesischen Cementindustrie betont und hervorgehoben, dass voraussichtlich die diesjährige Produktion diejenige des Vorjahres übersteigen und auch das finanzielle Ergebniss wahrscheinlich besser ausfallen würde. In dieser Situation hat sich nichts geändert; der fünfwöchige Streik der Maurergesellen in Breslau dürfte die Versandthätigkeit der Oberschlesischen Cementfabrik wenig alterirt haben. Wenn indessen von einer Cementnoth gesprochen worden ist, so dürfte dies auf die Oberschlesischen Fabriken nicht zutreffen, da dieselben sämmtlich Vorsorge getroffen haben, ihre Produktion bei eintretendem Bedarf entsprechend zu vergrössern, und zu diesem Zwecke namhafte Aufwendungen gemacht haben. Die Groschowitzer Fabrik, die grösste in Oberschlesien, hat im Vorjahre 415 799 Fass produzirt (gegen 366 573 in 1896) und eine Vergrösserung der Anlagen auf eine Produktionsfähigkeit von 500 000 Fass pro Jahr derart ausgeführt, dass dieselbe schon in diesem Jahre wirksam werden kann, sowie für den Bedarfsfall eine weitere Vergrösserung vorgesehen. Die Oppelner Fabrik Grundmann hat in 1897 331 462 Fass gegen 301 812 Fass in 1896 produzirt und nach dem letztjährigen Bericht ihre Produktionsfähigkeit auf 350 000 Fass erhöht; sie hat bekanntlich eine Obligationsschuld von einer Million contrahirt, deren Erlös zum Theil dazu bestimmt ist, ihre Grundmann-Fabrik in Oppeln auf die doppelte Leistungsfähigkeit zu bringen, so dass sie von 1899 ab eine namhaft grössere Produktion als bisher haben wird. Nach dem letztjährigen Geschäftsbericht hat die Oberschlesische Cementfabrik 315 230 Fass gegen 277 010 in 1896 produzirt und durch Aufstellung technisch verbesserter Betriebseinrichtungen sowie Ergänzung der vorhandenen bewirkt, die Anlagen voller ausnützen zu können. Ebenso hat die Cementfabrik Giesel eine Summe von etwa 40 000 M. im vorigen Jahre für Neubauten bezw. Anschaffungen aufgewandt, um die Produktion, welche 179 000 Fass gegen 64 500 in 1896 betragen hat, zu vergrössern. Die sämmtlichen Oberschlesischen Cementfabriken werden sonach in der Lage sein, den weitgehendsten Anforderungen zu genügen, und von einer Cementnoth dürfe vorerst, was die Oberschlesischen Fabriken betrifft, keine Rede sein; wenn künftig der Verbrauch noch weiter steigen sollte, werden die im Bau begriffenen neuen Fabriken von Gross-Strehlitz und Gogolin das Plus bequem decken können, vielleicht auch einen Theil des Absatzes der alten Fabriken übernehmen. Inwieweit sich die Konkurrenz künftig fühlbar machen wird, ist vorerst nicht abzusehen. Die etwas gebesserten Preise werden in diesem Jahre durch höhere Arbeitslöhne und theurere Kohlen theilweise absorbirt, im Ganzen dürften die Ergebnisse des Jahres 1898 diejenigen von 1897 mit $14^1/_2$, 11, 11 und 10 Proz. Dividende wohl noch übersteigen, überschwängliche Erwartungen in dieser Beziehung aber kaum erfüllt werden. m

Dortmund. Die Bauthätigkeit ist auch in diesem Sommer wieder eine ganz besonders rege; ja, sie ist vielleicht noch grösser als im vergangenen Jahre. Trotzdem aber gestaltet sich der Ziegelsteinmarkt nicht so günstig wie früher. Wenn auch nicht gerade über schlechten Absatz geklagt werden kann, so scheint es doch, als wenn das Angebot die Nachfrage überträfe. Während vor Jahresfrist kaum ein Stein auf den Ziegeleien zu sehen war, sehen sich jetzt die meisten Werke genöthigt, bedeutende Mengen aufzustapeln. Das mag wohl eine Folge davon sein, dass im vorigen Jahre allein innerhalb des Stadtbezirkes acht grosse Ringöfen mit einer Gesammtleistung von mindestens 30 Millionen Steinen erbaut wurden. Viele von ihnen wurden erst im Spätsommer fertig und kommen somit erst in dieser Saison zur Geltung. Auch wird der Markt schon durch die in diesem Sommer erbauten Werke beeinflusst. So sind die Ziegeleien von Weber und von Müser mit einer Jahresproduktion von zusammen 9 Millionen fertig und seit einiger Zeit in Betrieb genommen, ebenfalls der zweite Ofen der Wilms'schen Ziegelei mit einer Leistungsfähigkeit von 5 Millionen. Im Bau begriffen sind noch zwei Oefen, die aber erst im nächsten Monat fertig gestellt sein dürften. Infolge des gewaltigen Angebots haben sich auch die Preise etwas niedriger gestellt. Es werden jetzt für gute Ringofensteine 22,50 M. bezahlt, während Feldbrandsteine je nach Qualität einen Preis von 15—19 M. erzielen. 95m

Königsberg, Ostpr. Die Bauthätigkeit hierselbst ist in diesem Jahre ganz besonders rege, was auch von verschiedenen anderen Orten Ostpreussens gilt, wie wir es bei einer kürzlichen Bereisung der Provinz beobachten konnten. Infolgedessen ist die Nachfrage nach Ziegelsteinen eine grosse, und erzielen dieselben sehr gute Preise, zumal durch das Regenwetter der letzten Wochen sehr viele Ziegeleien in ihrem Betriebe behindert worden sind. ^{100}m

Weltmarkt.

Frankreich. Zolltarifirung von Waaren. Gemäss einem Cirkular der Französischen Generalzolldirektion treten in Bezug auf die Verzollung folgende Aenderungen ein: Pflasterziegel von Quaregnon, Jurbise, Forges-Chimay, Marchiennes-au-Pont, Tertre, Ehreng, Saargemünd, Saarbrücken etc. sind stets wie einfarbige Steinzeugfliesen (Zollsatz 3 Franken für 1 dz) zu behandeln, sofern sie wie diese bei einer sehr hohen Temperatur gebrannt sind und den hellen Klang, die Undurchlässigkeit und die Härte des Steinzeugs haben. (Cirkular vom 27. April 1898, No. 2911.) w

Belgien und Portugal. Zollzahlung. Da die belgische und portugiesische Regierung die Handelsbeziehungen zwischen den beiden Ländern bis zum Abschluss eines ordentlichen Handelsvertrages provisorisch zu regeln wünschen, so haben die hierzu gehörig ermächtigten Unterzeichneten u. a. vereinbart, dass Thonwaaren und Fayence aus Portugal beim Eingang in Belgien keinen anderen oder höheren Zöllen unterworfen werden, als denjenigen, welchen die gleichartigen Erzeugnisse irgend welchen anderen Ursprungs unterliegen. w

Patent-Ertheilungen.

Oesterreich.

Selbstthätige Sperrvorrichtung für die Rauchkanäle bei Dampfkesseln. Fr Matejka. — Verfahren zur Erzeugung von Dampf mittelst aufgespeicherter Wärme und Einrichtung zur Benützung des Dampfes zum Heben von Wasser etc. Fa. Transportabler Dampfentwickler, G. m. b. H — Dachplatte mit das Ende einer Feder aufnehmenden Warze auf der Unterseite. Otto Schurich. — Feuersichere und wasserdichte Dacheindeck- und Fussbodenplatten aus Holz und Verfahren zum Herstellen derselben. Johann Brabec. — Zweitheiliger Schienendeckstein für T-Träger Ludwig Kaesthe jun. und Josef Schuler. — Dachfalzziegel. Josef Tippelt. — Verfahren zur Herstellung von Gipsdielungen. L. Pollastrini & A. Sicard. — Selbstthätige Abschneidevorrichtung für Ziegel-Abschneidetische. Mathiaz Bachl. — Neuer Ofen zum Brennen von Email, Dekorationsgläsern, Butzenscheiben oder anderen Scheiben und Porzellan. Alphonse Antoin Berthelier. — Neuartiges künstliches Brennmaterial und Verfahren zur Herstellung desselben. Stanislaus Bandrowski, Krakau. — Neuerungen an Oefen. Franz Batovec, Zizkov bei Prag — Neuartiges Brennmaterial. Compressed Coal Company, Firma in New-York. — Verfahren und ein Apparat zum Brechen von Erz und Gestein. Thomas Alva Edison in Llewelyn Park. — Kunstformstein für Brunnenschachte. Johann Fink, Neupest. — Kombinirte rauch- und russverzehrende Feuerungsanlage für Flammrohrkessel. Dr. Joseph Göötz, Budapest. — Feuersichere Dachboden Zimmerdecke. Franz Haselsteiner, Graz. — Feuerungseinrichtung Adalbert Kurzwernhart, Zuckmantel (Böhmen). — Dachfalzziegel. Adolph Leszynski, Königsberg. — Plansichter. Joseph Meyer, Solothurn. — Neuartige Falzdachziegel. Novotny & Vales, Firma in Pilsen.

Ausschreibungen.

27. August. 64 000 Hintermauerungssteine und 29 000 besondere, zur Herstellung von Ansichtsflächen sich eignende Ziegelsteine zum Bau des Beamtenwohnhauses für zwei Familien auf Bahnhof Paulinenaue. Bedingungen bei der Betriebsinspektion 3 zu **Berlin NW.,** alter Hamburger Bahnhof, Invalidenstrasse No. 51, Zimmer 14, für 30 Pf. s

27. August. Drainröhren (ca. 13 000 m) nebst Verbindungsstücken und von Thonröhren II. Wahl (ca. 200 m) für einen Theil der Drainage der Feldbereinigungs-Gemarkung Ostheim b. Butzbach Bedingungen für 50 Pf. von der Grossherzoglichen Kulturinspektion **Giessen.** s

29. August. Gelöschter Kalk für den Neubau des Regierungsdienstgebäudes zu Köslin. Bedingungen für 50 Pf. von dem Regierungs-Baumeister Wendt zu **Köslin.** s

29. August. 380 000 Ziegelsteine zur Herstellung eines Durchlasses für die Erweiterung der Rangirgleise auf Bahnhof Posen. Bedingungen von der Königlichen Eisenbahn-Betriebsinspektion 3 zu **Posen,** für 50 Pf. s

30. August. 1 500 000 kg Portland-Cement in zwei Loosen von 750 000 kg für die Reichs-Eisenbahnen in Elsass-Lothringen. Bedingungen in den Stations-Bureaux zu Mülhausen, Strassburg, Metz und Luxemburg und von dem Materialien-Bureau zu **Strassburg i. Els.** für 80 Pf. s

31. August. Cement für die Erweiterung des Bahnhofes Wanne (vorläufig rund 6000 kg). Bedingungen für 1 M. von der Königl. Eisenbahn-Betriebs-Inspektion 1 zu **Essen.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Berlin. Ziegelsteine für den Neubau der Volksbadeanstalt an der Bärwaldstrasse. 1. rd. 2 000 000 Hintermauerungssteine I. Kl. 27 bis 29,75 M. pro Mille. 2. rd. 140 000 Kanalverblendsteine 30,50 bis 45 M. pro Mille. 3. rd. 230 000 Hartbrandsteine 29,50 bis 37 M. pro Mille sr

Berlin, 1 500 000 kg Portland-Cement für die Bauausführungen an der Strecke Berlin—Gross-Lichterfelde. Es forderten: Portland-Cementfabrik Rüdersdorf, R. Guthmann und Jeserich, Berlin 45 450 M. ab Rüdersdorf. Stettiner Portland-Cementfabrik, „Lossius Delbrück", Stettin 56 250 M. ab Stettin. F. C Engel, Berlin 61 800 M. ab Wolgast. Ernst Scheldt, Berlin, pro 100 kg 3,68 M. ab Tempelhof. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 79. Wir beabsichtigen unser Werk zu vergrössern, um ca. 8 Millionen Steine fertig stellen zu können.

Der Thon liegt ca. 2—3 km vom Werke entfernt und wurde bisher mit Pferden auf 60 mm spurigen Geleisen und $^3/_4$ cbm fassenden Kippwagen angefahren.

Unter Benutzung der jetzigen Gleise und Wagen möchten wir eine andere Kraft benutzen und bitten wir die Kollegen und Fachmänner um gefl. Auskunft, ob eine kleine Lokomotive oder vielleicht ein Petroleum- resp. Benzin-Motor zu empfehlen ist, und ferner, wo event. solche im Betriebe zu sehen sind?

Frage 79a. Wer liefert gut bewährte Abschneide-Apparate zum Schneiden von Lang- und Querkeilsteinen?

Frage 79b. Infolge Gefällsänderung unseres Anschluss-Geleises seitens der Eisenbahndirektion haben wir vom Ringofen bis zum Verladegeleis eine Steigerung von 1,40 m bei einer Länge von 90 m zu überwinden, sodass das Fahren für unsere Leute sehr erschwert ist.

In welcher Weise ist diesem Uebel am besten abzuhelfen, (abgesehen von einer grossen Kurve)?

Giebt es event. kleine Motoren, die die Geleiswagen auf diese Höhe heben, und wer baut diese?

Sowohl Dampfkraft als elektrische Kraft sind genügend vorhanden!

Frage 79c. Giebt es zum Brennen von Porzellan Oefen, welche nach dem Prinzip der zum Brennen von Terrakotta dienenden Tunnelöfen gebaut sind, d. h. sich für Waaren eignen, die bei stets gleicher Temperatur durch den Ofen gehen?

Frage 79d. Giebt es für das künstliche Trocknen eine geeignetere Konstruktion als die von Möller & Pfeifer?

Berichtigung.

In dem Artikel „Die Constitution der hydraulischen Cemente" ist auf Seite 901, linke Spalte, Zeile 26 v. u. folgende Thon-Analyse herausgefallen.

Glühverlust	7,46
SiO_2	65,41
Al_2O_3	16,54
Fe_2O_3	6,06
CaO	2,22
MgO	1,88
	99,57

Glasuren

ermittelt für jeden eingelieferten Scherben in jeder gewünschten Färbung

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr H. Seger & E. Cramer.

Berlin NW. 5., Kruppstr. 6

OFFENE STELLEN

Einen durchaus erfahrenen und zuverlässigen

Oberbrenner oder Brennmeister

für glasirten Dach- und Falzziegelbrand in continuirlich und periodisch betriebenen Brennöfen, sucht eine grössere Dachfalzziegelfabrik (für dauernd bei hohem Gehalt und Tantième) sofort aufzunehmen. 7694

Angebote sind unter S. 7694 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Gesucht für das Laboratorium einer Cementfabrik mit Trockenbetrieb ein unverheiratheter

Chemiker,

solche, die schon in der Branche thätig gewesen, erhalten den Vorzug. Eintritt möglichst bald erwünscht.

Offerten unter **D. 7709** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7709

2-3 tüchtige Ringofenausfahrer

bei gutem Lohn sofort gesucht.

Clemens Dehnert,
7711 **Reuden** b. Zeitz.

Ein fachmännisch gebildeter, praktisch erfahrener Herr,

mittleren Alters, wird von einer renommirten **Thonwaaren-u. Steinzeugröhren-Fabrik zur Stütze des Betriebs-Chefs** zum baldigen Antritt zu engagiren **gesucht.**

Die Stellung ist selbständig u. bietet tüchtigen, strebsamen Herren jede wünschenswerthe Aussicht auf Lebensstellung. 7722

Conform hiermit wird nur auf eine intelligente u. energische Kraft reflectirt. Offerten mit Angabe der Gehaltsansprüche werden unter **J. U. 7897** an **Rudolf Mosse, Berlin SW.** erbeten.

Ein tüchtiger, zuverlässiger

Oberbrenner

wird per 1. Oktober oder früher für dauernde Stellung bei hohem Lohn gesucht.

Meldungen mit Zeugnissabschriften an

Verblendsteinwerke,
7717 **Borsdorf bei Leipzig.**

Obermüller gesucht.

Für eine grosse neu eingerichtete Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger mit allen einschlägigen Arbeiten vollkommen vertrauter

Obermüller

gesucht, welcher bei guten Leistungen dauernde Stellung bei gutem Lohne finden wird. Offerten mit Zeugnissabschriften unter C. 7708 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7708

Kapitalkräftiger **Fachmann** der **Thonindustrie** als

Socius gesucht,

zur Ausbeutung eines ausgezeichneten Thonlagers, unmittelbar am Bahnhof zweier Fabrikorte des Niederlaus. Kohlenreviers. Gefl. Offerten durch **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** sub **J. P. 7936.** 7730

Eine **Fabrik feuerfester Producte Rheinlands sucht** für ihren **Misch- und Mahlraum** einen **erfahrenen, energischen**

Meister.

Angebote mit Gehaltsansprüchen unter H. 7719 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7719

STELLEN-GESUCHE

Techniker,

mit der masch. Anlage vollständig vertraut, der eine Thonwaarenfabrik selbständig geleitet hat, sucht bei besch. Ansprüchen sofort Stellung in einer Thonwaarenfabrik, am liebsten wo Klinker und Platten hergestellt werden

Angebote unter **E. 7710** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7710

Tüchtiger Werkführer

für Portland-Cementfabriken, mit sämmtlichen Arbeitsmaschinen sowie Ring- und Etagenofenbetrieb vollständig vertraut, sucht per 1. Dezember anderweitig Stellung als **Werkführer** oder **Aufseher.**

Gefällige Offerten unter R. 7733 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7733

Werkmeister, mit jeder Maschinenanlage, sowie Herstellung vom feinsten Verblender bis zum gewöhnlichsten Mauerstein vertraut, (selbiger ist auch in der Fabrikation von Mosaikplatten auf hydr. Wege, sowie mit der Herstellung von Erd-, Blei- und Porzellanglasuren und Erdfarben und Engoben firm) sucht per 1. Oktober d. Js. Stellung Gute Zeugnisse stehen zur Seite. Angebote unter **S. 7734** an die Geschäftsstelle d. Thonind.-Ztg. 7734

Ein erfahrener

Obermüller,

guter Steinschärfer, der mit Kugelmühle vertraut ist, sucht Stellung. Gute Zeugnisse liegen auf Wunsch vor. 7729

Angebote unter O. 7729 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Junger Kaufmann,

Anfang zwanziger, mit dem Betriebe einer grösseren Dampfziegelei vertraut, ebenso firm in der Buchführung, Abschluss etc., sucht eine Stelle als Betriebsleiter oder erster Buchhalter eines grösseren Werkes. 7677

Gefl. Anfragen bittet man an Herrn **F. Benekendorff, Freienwalde a. O.,** zu richten.

Cementtechniker,

langjähriger selbstständiger Leiter einer Portland-Cementfabrik in ungekündigter Stelle, sucht sich im Laufe d. Js. zu verändern, und erbittet Offerten unter Q. 7394 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7394

Brennmeister

für Ringofenbetrieb sucht mit guten Zeugnissen Stellung zum 1. Oktober in einer Cementfabrik.

Angebote unter Q. 7732 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7732

Ein tüchtiger, energischer **Ziegelmeister,** der jahrelange Erfahrungen in der Verblendstein- und Klinkerfabrikation besitzt, sucht zum 1. Oktober Stellung.

Angebote unter **G. 7714** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7714

Suche Stellung

als **Meister oder Verwalter** auf einer Dampfziegelei oder Chamottefabrik. Eintritt kann am 1. Oktober erfolgen. 24 gute Ziegler zur Hand. Suchender ist auch nicht abgeneigt, den ganzen Betrieb in Akkord zu nehmen. Caution kann gestellt werden. 7704

Gefl. Angebote unter Y. 7704 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ziegelei-Direktor,

techn. geb., mit langjährigen Erfahrungen im Bau und Betrieb grosser Anlagen, Spezialist in Dachziegeln u. Strangfalzziegeln, guter Verkäufer, wünscht sich für kommende Campagne zu verändern. — Reflektirt wird nur auf ganz selbständigen Posten für Oberleitung mit grosser Verantwortung. — Referenzen zu Diensten. 7718

Gefl. Offerten unter Chiffre **Z. G. 5057** an

Rudolf Mosse, Stuttgart.

Junger Ingenieur, acad. geb, militärfr., energ., Erfahrung i. **Cementfabr. u. Hartzerkleinerung,** einige Kenntniss in Chemie u. Elektrotechnik, sucht Stelle als **techn. Assistent** auf **Cementfabr.** oder als **Ingenieur** i entspr. Masch.-Fabrik d. In- oder Auslandes Spricht fertig Engl. u. Franz. Off. erb. sub **„C. 4428"** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Hannover.** 7721

Ein zuverlässiger, energischer

Ziegelmeister

auf einer grösseren Dampfziegelei als selbstständiger Leiter thätig, sucht anderweitig einen grösseren Ziegeleibetrieb im Akkord oder Gehalt auf bald oder später zu übernehmen. Zeugnisse Ia stehen zur Seite. Auf Wunsch persönliche Vorstellung. Derselbe ist von Jugend auf in der Ziegelbranche thätig und sicher im Fach Zuverlässige Ziegelarbeiter stehen ihm zur Hand. Gefällige Angebote unter L. 7725 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7725

Energischer, bestempfohlener

Cementtechniker u. Chemiker,

langjähriger, **selbstständiger Leiter** von **Cementfabriken** sucht Stellung und bittet um gefl. Offerten unter J. 7720 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 7720

Vertretung.

Kaufmann, welcher längere Jahre in ersten Berliner Steingeschäften thätig war und bei der Kundschaft gut eingeführt ist, **sucht die Vertretung einer grösseren Ziegelei oder Cementfabrik.** 7724

Angebote unter K. 7724 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 79. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 25. August.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen

5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M.

Bockenheim.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✻ ✻ *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.*

6388

Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine

liefern in allen Farben

Schobinger & Rehfuss, Ulm.

6120

BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH, reinsten, prima, Cementschwarz, Kalkspath, Feuerstein, Flintstein, Feldspath, Witherit, Mahlung. bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch roh in Stücken, & aller feinster. Wilh. Minner. ARNSTADT in THÜRINGEN. Bergprodukte & Mineralienmühle.

133

CASSEL

Georg Diemar & Co.

liefern alle technischen Gummi- und Asbestwaaren, Treibriemen, Oele etc.

5792

Vorzüglich arbeitend. Kräftige Construktion. Leistungen gross Preiswerth.

Abtheilung I. **Dampfmaschinen** Abth. II. sämtl. Maschinen für **Ziegel- & Thonwaarenfabriken**

Langjährige Specialität der

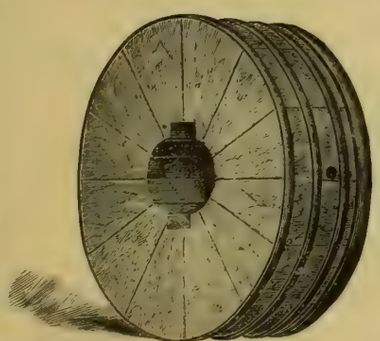
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.

Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.

1897 Bodenbach goldene Medlle

6493

Jahresproduction ca. 800 Stück.



Mühlsteine

aus französ. Kopfsteinen

für Hartmüllerei.

Specialität seit 1876.

Prima Qualität. ✻ Gediegene Arbeit.

Mässige Preise.

Erste Referenzen im In- und Ausland.

Mühlsteinfabrik

Greiner & John

Wolfenbüttel.

Transmissions-Seile

aus Draht, Hanf und Baumwolle,

Drahtseile

zu Lehm- und Thon-Aufzügen,

Abschneidedraht,

fabrizirt

6117

A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Maschinen für Cement-Industrie

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken

sowie complete **Fabrik-Einrichtungen** liefert in vorzüglichster, bewährter Ausführung

Gebr. Pfeiffer,

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, **Kaiserslautern.**

4863 Kataloge unentgeltlich.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockentrommeln

für Rohmaterialien jeder Beschaffenheit und jeden Wassergehaltes, für alle Zweige der **Thonwaaren- u. Cementindustrie.**

Trockenkanäle

für geformte Waaren aller Art.

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten von Ziegelwerken durch

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19. 6513

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — **Fernsprecher:** Amt VI, Nr. 2229.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1313

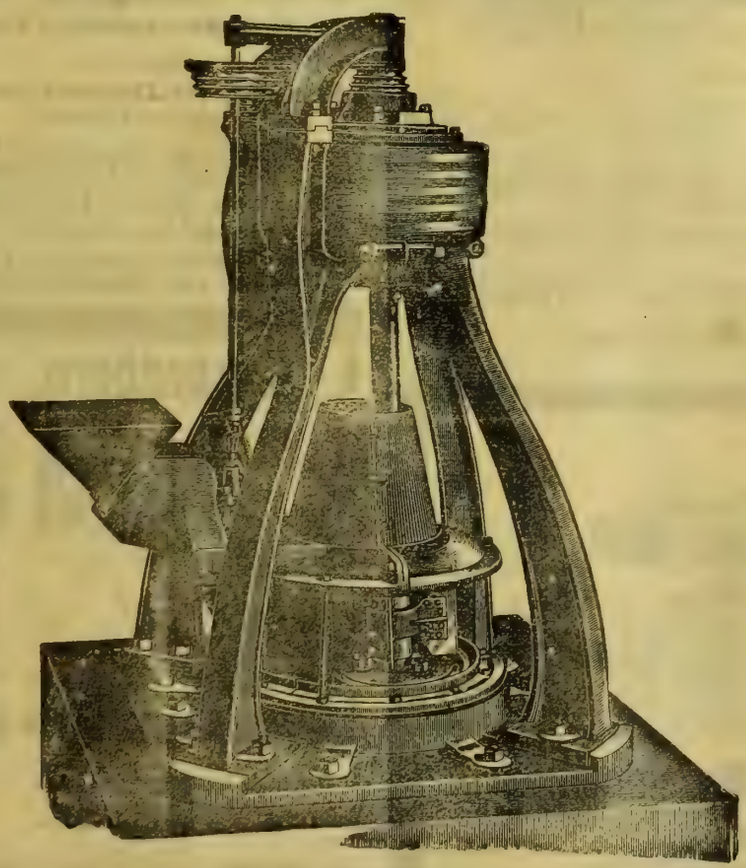
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein.

Abtheilung: Feste und transportable Schmalspurbahnen,

vertreten durch: Glässing & Schaller Berlin, W. 35. Schöneberger Ufer 32.

Prospecte u. Kostenanschläge gratis.

1822

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter Dampf-Backofen-Fabrik

Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),

Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

81 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

Complete Einrichtungen für Lebensmittel.

Referenzen auf der ganzen Erde.

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Gebrüder Klinge

Dresden-Löbtau 24

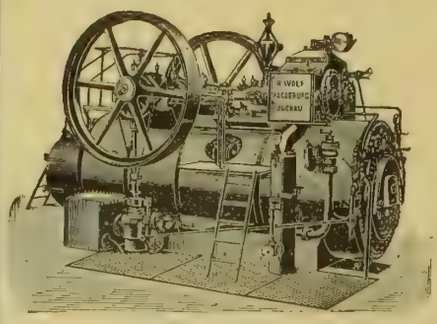
Alle Arten **Treibriemen,**

Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4097

R. WOLF

Magdeburg-Buckau.

Bedeutendste Locomobilfabrik Deutschlands.



Locomobilen

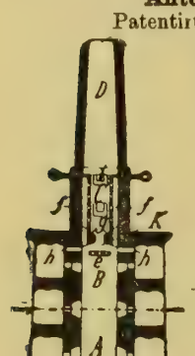
mit ausziehbaren Röhrenkesseln,
von 4—200 Pferdekraft,
sparsamste Betriebsmaschinen für
Gross- u. Klein-Industrie,
sowie Landwirthschaft.

7569

Dampfmaschinen, ausziehbare Röhren-Dampfkessel, Centrifugalpumpen, Dreschmaschinen bester Systeme.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Sonachtofen** von **Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher der **so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

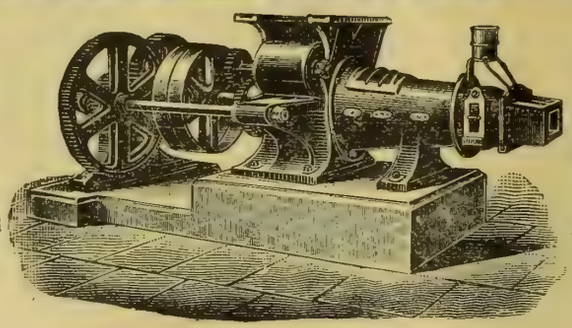
Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der **Ziegelei-Branche.**

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,

Nienburg a. d. Saale.

Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.

Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform"

Deutsches Reichspatent.

Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

Dampfmaschinen, Transmissionen.

Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:
Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

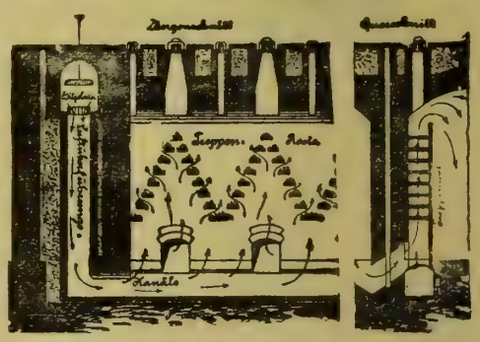
als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach-und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6419

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb und Finanzirung von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

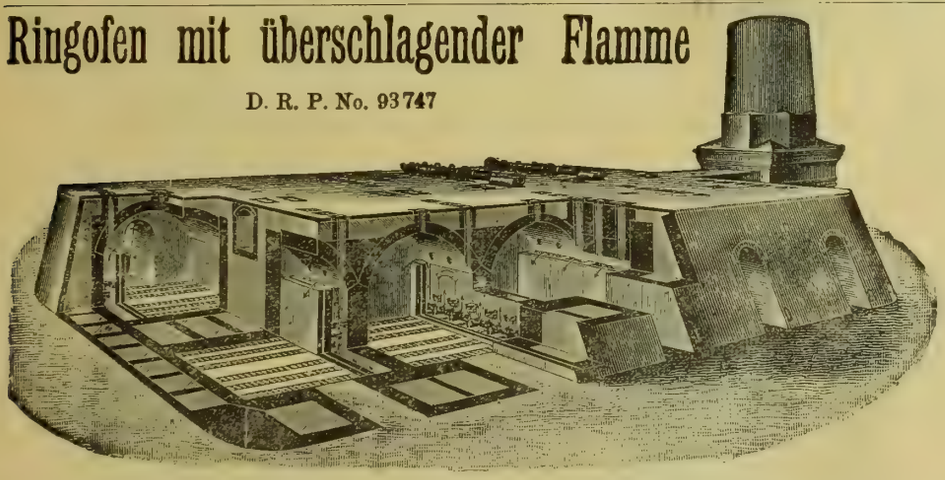
Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.

auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

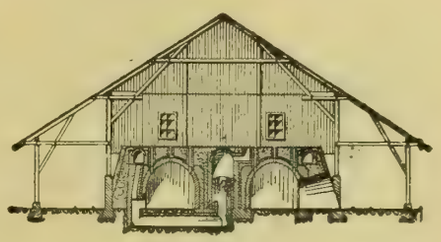
Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6504

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.

Die Kölner Werkzeugmaschinenfabrik von Wilh. Quester,

Köln-Sülz, Berrenratherstrasse 282,

gegründet 1854

liefert als Specialität:

Sämmtliche Maschinen für Ziegel-, Falzziegel-, Cement- und Thonrohr-Fabriken.

Man verlange den neuesten Prospect.

Die Filzfabrik von 5888
Ernst Naeter, Bernburg,
Breitestrasse 102,
fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

für Rollen zu Schneideapparaten.
Festes Sitzen garantirt.
Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen.
Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.
Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.



Zugmesser
für
Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Berlin NW. 5. 6076

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.

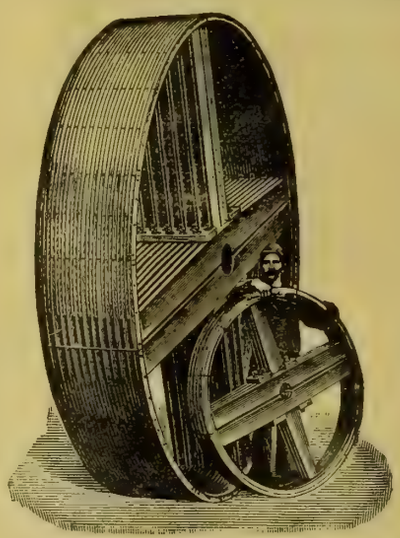
Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,
Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)
Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK
SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation
!!LIEFERUNG AUF GARANTIE!!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN
30

„Mehrener“ (Meissner) Thone,
sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432
Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.



Dr. Heinr. Abbes,
Holzminden.
Tel.-Adr. Holzindustrie.
Hölzerne zweitheilige 4072
Riem- und Seil-Scheiben.
Bestes deutsches Fabrikat.
Grosses Lager, kürzeste Lieferzeit.

6745
C. T. Speyerer & Co.
Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**
Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen
für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.
Patent-Kugelmühlen.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste **Thone,** Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.

51

W. Braul, Hildesheim

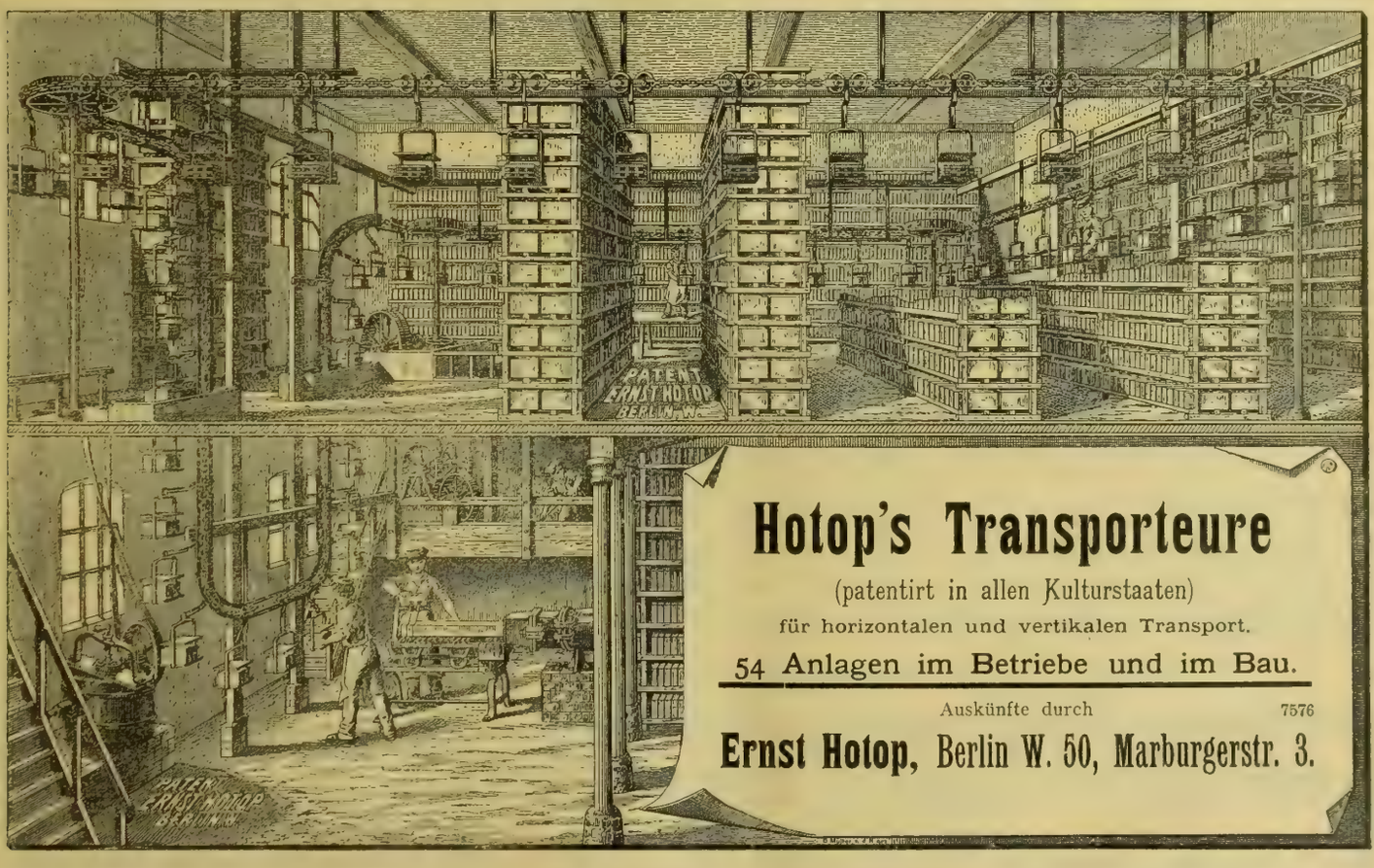
baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 86



Hotop's Transporteure

(patentirt in allen Kulturstaaten)

für horizontalen und vertikalen Transport.

54 Anlagen im Betriebe und im Bau.

Auskünfte durch 7576

Ernst Hotop, Berlin W. 50, Marburgerstr. 3.

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährter Ausführung. 3049

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76641.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:

Möller, Lampe & Co.

Technisches Bureau in Noworossiisk 134

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige **Saugpumpe**, einfach in ihrer Construction, **durch einen Mann zu bedienen**, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur **Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke** etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches **Sand, Schlamm, Kies** etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.

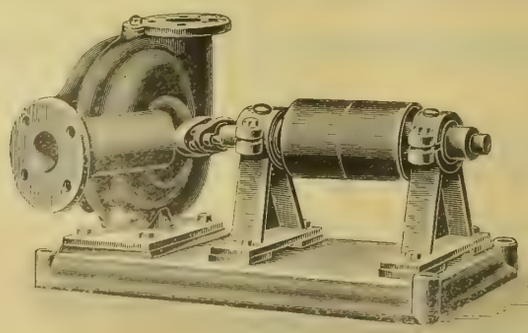
6391 *Graphitschmelztiegel.*

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohthone. **1845.**

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

7030

Chamotte-Steine

jeder Art und Grösse,

in bekannter allererster Qualität, Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,

liefern billigst

die

Pfälzischen Chamotte- u. Thonwerke A.-G.

Eisenberg, Rhpf.



1089

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6691

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Ringöfen

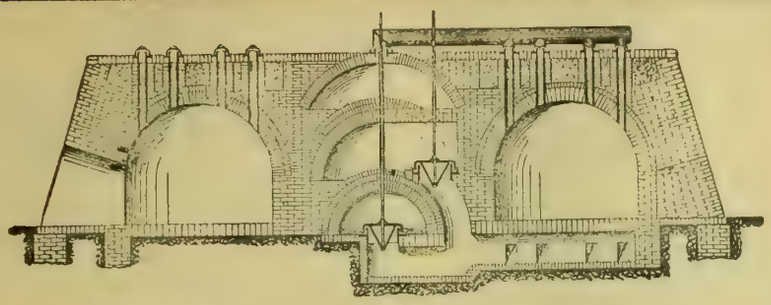
D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 52



7222

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau

Charlottenburg, Uhlandstrasse 188.

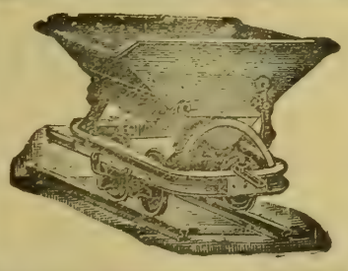
Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**
Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem
Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger, scharfer Brand.

Ziegel-Glasuren.

7736

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr.
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.



Leipziger & Co.,

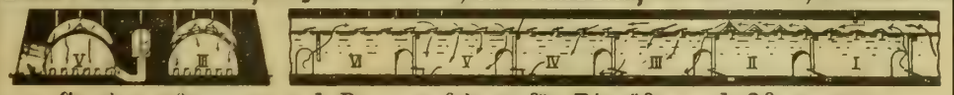
Feldbahnfabrik,

Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.

liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644

zu Kauf und Miethe.

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie Blender; gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; **Pflasterartikel,** Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

Dampfschornsteine.

Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

Kessel-Einmauerungen etc.

Mundscheid & Jeeniche, Dortmund. 61

KAUFGESUCHE.

Eine gebrauchte, aber gut erhaltene

Frictionspresse

Nachpresse, für Dampfbetrieb wird gekauft.
Näherer Beschrieb mit Angabe des Fabrikanten und äusserster Preis erbeten unter **N. D. 1973** an **Rudolf Mosse, Nürnberg.** 7723

Kollergang,

gebraucht, mit Stein oder gusseis. Läufern, sowie ein **Steinbrecher,** wenn gut erhalten, z. k. ges. Off über Preis u. Grösse unter A. 7706 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7706

Wer baut resp **liefert Pläne** zu einem

neuen Ofen

zum Brennen von hydraul. Kalk und Portland-Cement mit einer Tagesleistung

1. beim Brand von hydraul. Kalk ca. 15—20000 kg,
2. beim Brand von Portland-Cement ca. 6—10000 kg.

In dem Ofen muss man sowohl das eine wie das andere Material vorzüglich brennen können bei geringstem Brennmaterialverbrauch. Gefl. Offerten unter N. 7727 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7727

VERKAEUFE

Besitzer eines **grösseren Lagers vorzügl. feuerfesten Thones u. Kaolins** will dasselbe **veräussern,** ist auch nicht abgeneigt, sich event mit **Grundstück und Kapital an zu errichtender Fabrikation seitens eines Fachmannes,** welchem ebenfalls Kapital zur Verfügung stehen müsste, **zu betheiligen,** und erbittet Offerten event. mit Programme etc. unter P. 7731 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7731

Wir sind im Besitze grosser

Thonlager,

deren Ausbeute demnächst beginnen soll. Laut Gutachten des Chem. Laboratoriums für Thonindustrie zu Berlin eignet sich der Thon zur Herstellung

feuerfester Produkte,

ist ein sehr gutes **Ziegel-** u **Klinkermaterial,** ist verwendbar für **Dach-** u. **Falzziegel, Platten, Fliesen, Wandbekleidungen,** sowie zur Erzeugung von besseren

Steingutwaaren

aller Art etc. etc. Proben zu Diensten.
Gefl. Anfragen befördert unter **K. N. 4485** die Annoncen-Expedition **Rudolf Mosse, Köln.** 7698

Gelegenheitskauf!

Einige neue eiserne **Kippmulden,** 3/4, 1 1/2, 1/3 cbm, sehr billig zu verkaufen.
7715 **H. Brüning,** Görlitz.

Ca. 325 neue Ofenringe

zur Ringofenfeuerung, Durchmesser 25 cm, preiswerth zu verkaufen. 7726
Gefl. Anfragen unter M. 7726 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7081

Stassfurter Chemische Fabrik

vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

Abschneidedraht

(Prima Patent-Gussstahl)
liefert in allen Stärken und in richtiger Härte billigst 6643
Joh. Wolfg. Fuchs, Drahtfabrik **Nürnberg.**

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430
Muster zu Diensten.
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie fl. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27
Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Glassand 7431

Für Glasfabrikation

vorzüglichster Qualität

Für Glasfabrikation.

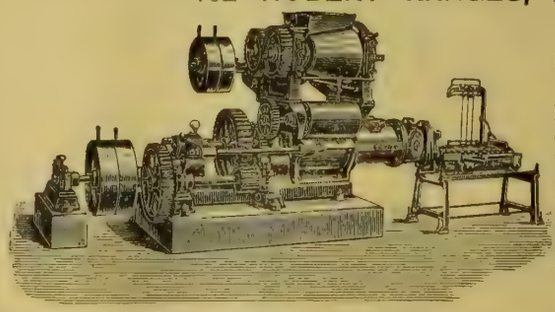
(Kieselsäure [SiO^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458
Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt
Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von ROBERT KARGES, Braunschweig.

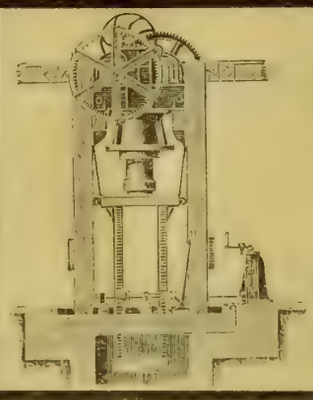


Special-Fabrik
für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen
liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

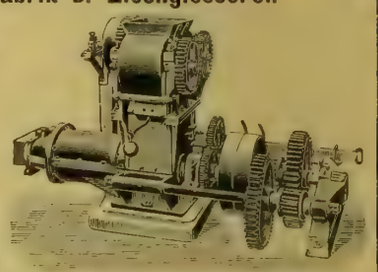
Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.
Maschinen für die Keramische Industrie.
Specialität:
Thonröhrenpressen.
Ziegelei-Maschinen.



Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7024

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

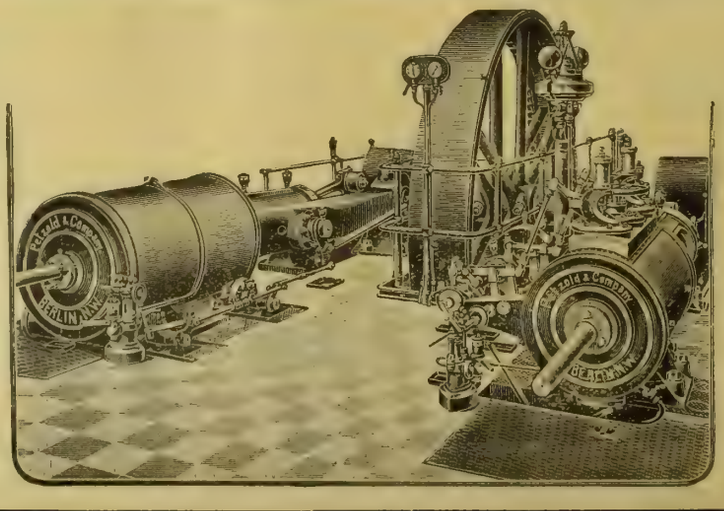
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

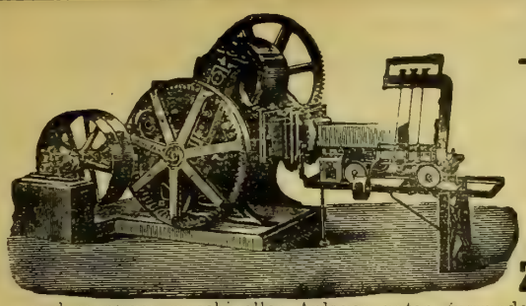
Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Roslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc. **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Dr. Julius Bidtel

chemische Fabrik

Cölln, Elbe, Meissen

empfiehlt

Normal-Glasuren

wetterbeständig,

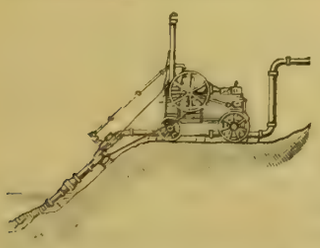
für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig, sowie:

127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

Prämiirt:

Berlin	1865
Wien	1837
Bremen	1874
Cöln Rh.	1890
Dresden	1891



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.

Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme. **Im Fach seit 1862 thätig.**

Umänderung bestehender Anlagen.

Neuestes Dämpf-Verfahren.

(Patent angemeldet)

Verhinderung des Eindringens atmosphärischer Luft in den Brennofen bei gleichzeitig beschleunigter Abkühlung des Brenngutes. Nur gleichfarbige Ziegel. Halbgedämpfte — mausgraue — Ziegel vollständig ausgeschlossen. Ersparniss an Dämpf-Material bis zu 60%. Keinerlei bauliche Umänderungen, keine Neuanschaffungen. Honorar die Hälfte des Geldwerthes an Dämpföl-Ersparniss. Alles Wissenswerthe bereitwilligst durch Ziegeleitechniker JÜNGST i. Wülfel b. Hannover. 7600

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend, liefert 1218

Hermann Richter, Giessen.

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität — stets vorräthig — ferner geschmiedete Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.

Stahlspecialgeschäft.

Gebrüder Wandesleben,

Stromberger-Neuhütte, Hunsrück, empfehlen:

Braunsteinschlamm

zum Färben von **Verblend-** und **Profilsteinen, Pflasterplatten etc. in chocoladebrauner Farbe.** 2795

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Complete

ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.



Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie sämmtl. andere Arten fertigt und empfiehlt die Kettenfabrik von 4022
J. D. Theile, Schwerte, Westf.

Praktische Lohntabelle
O. Hartleib's
Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstdn. u. halbe Pfge berechnet. 5937
zu beziehen durch
Geb. 2 M. Geb. 2 M.
Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Rich. Burghardt,
Civil-Ingenieur,
Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.
übernimmt
Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.
Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.



Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**
Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

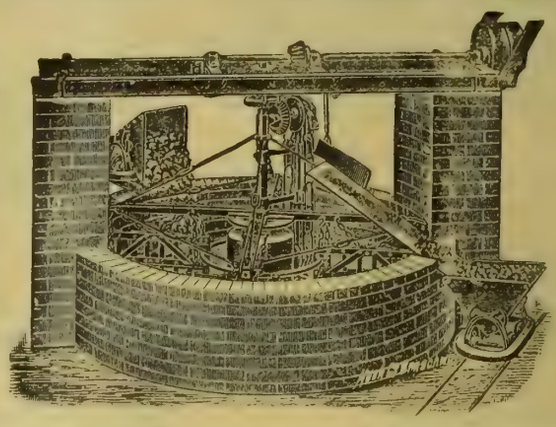
Maschinen **Grösste Betriebs-Sicherheit!**



Man verlange Katalog
im eigenen Interesse
über die uns patentirten
Hebezeuge.
Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.
2527

Erste und bewährteste
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine
die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.
Patentirt in allen grossen Staaten. 2692
Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

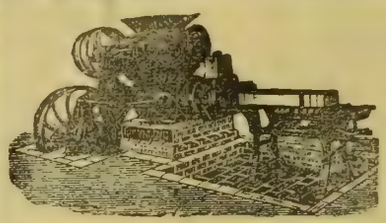
Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vozüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.
Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Patent-Ziegelwalzenpressen
für geschnittene Steine, ferner
Patent-Ziegelformmaschinen
für gestrichene Steine, sowie
Patent-Thonwalzwerke,
die jeden Thon fassen,
offerirt unter Garantie **grösster, bester** und **billigster Leistung**
Steph. Quast, Düsseldorf. Gerresheimerstr. 33. 4579



Heber & Streblow,
Halle a. S.
Inhaber **Erich Eberius,** Ingenieur, Maschinenfabrik.
Complette Ziegelei-Anlagen
Cement-, Chamotte- und Thonwaaren-Fabriken. 6576

Grösste Garantie. Billige Preise. Zahlreiche Empfehlungen.

Maschinen für
Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,
Fussbodenplatten aus Thon nach Mettlacher Art, nach Italienischer Art etc ete.
Fussbodenplatten aus Cement und Sand — Wandbekleidungsplatten. 5362
Hydraulische Pressen — Presspumpwerke — Accumulatoren etc.
Kugelmühlen — Walzwerke — Steinbrecher etc. Kollergänge aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche
Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**
Jeder Anfrage bitte ich Materialproben beizufügen. Versuche kostenlos in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich Auskunft über Brennöfen, Trockeneinrichtungen.



N. Kettenhofen
Echternacherbrück b. Trier
Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer
baut als langjährige Specialität:
Falzziegelpressen,
Formen und Ziegelmaschinen
bestbewährtester Constructionen,
ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.
Ia Referenzen. 2962

Zerkleinerungsmaschinen und Anlagen jeder Art.

Maschinenbauanstalt Humboldt
Kalk bei Köln a. Rh.
Specialität:
GELOCHTE BLECHE
in allen Metallen und Lochungen.

Dampfmaschinen und Dampfkessel, Wasserreinigungsapparate D. R.-P.

191



7372

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

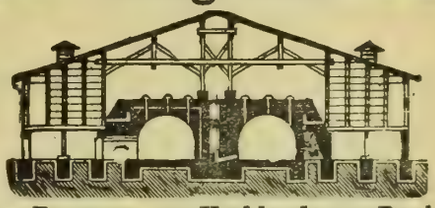
Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Metall-Glasuren
fertig zum Einbrennen;
auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl
anerkannt bestes Dämpfmittel.
Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.
W. Katz & Co.,
FRANKFURT A/M.

6036

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.
Charlottenburg, Uhlandstr. 188.

Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung
kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte.

Betriebsmotoren und Special-Arbeitsmaschinen
zeitgemässer Constructionen. 4101

Berathung
in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

Eiserner Schachtofen *

patentirt
in Deutschland
und
anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen
Wetzlar.

7190

Ziegel-
Trocken-Rähmchen
für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6403
A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6861
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.
Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,
feuerfeste **Normal-, Keil- u. Formsteine** für **Brennöfen u. Feuerungen** aller Art.
7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

Fabriken:
Hainholz.
Mähr-Ostrau.

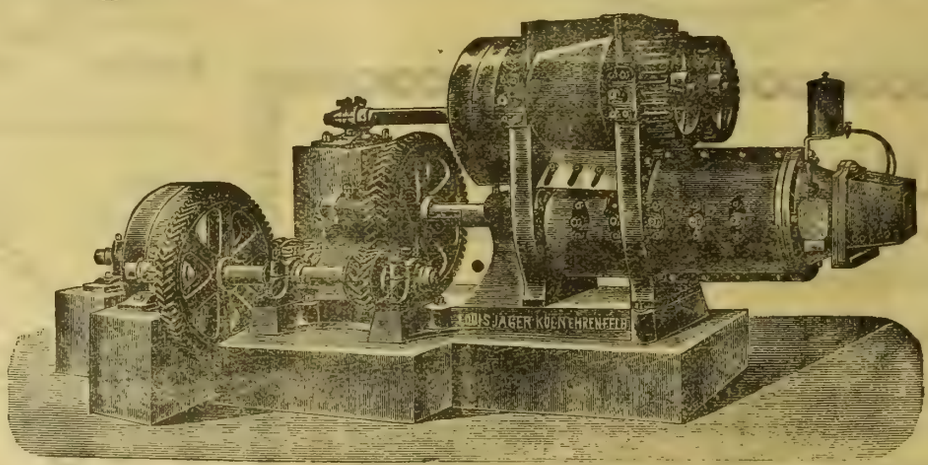
Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Filialen:
Berlin, Köln,
Frankfurt a. M.
Leipzig,
Wien VIII/1
52b8

CUMMER'S PATENT TROCKNER
Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.
Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung). **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**
Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen **arbeitend! Beste Referenzen!** 6640

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld
Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 **als** Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine. **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

6 Krupp-Strasse. BERLIN N.W. 5, Krupp-Strasse 6.

Vereins-Laboratorium
des Vereins
deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas-, Cement- und Kalk-Industrie.

Abbohren
von Thon- und Kalklagern.

HEIZWERTH-BESTIMMUNG
von Brennmaterialien.

Untersuchung von Kesselspeisewasser.

Ertheilung techn. Rathschläge.

Ermittelung v. Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Fabrik-Betrieben.

Apparate
zur Controle des technischen Betriebes.
Zugmesser,
Schmauchthermometer,
Rauchgasapparate u. s. w.

Segerkegel,
sicherste Controle der Brenn-Temperatur eingeführt in über 700 Fabrikbetrieben.

CONSULTATIONEN.

Gerichtliche Sachverständige für Ziegel, Lehm, Kalk, Cement, Chamotte, Gyps, Sand, Porcellan, Steingut, Lehm-, Thon-, Kaolingräbereien etc. des Kgl. Landgerichts I, Berlin.

Glasurfabrik.
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellanglasuren.

Telegramm-Adresse:
Thonindustrie, Berlin.

Fernsprech-Anschluss:
Berlin, Amt II No. 4.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit
überschlagender Flamme

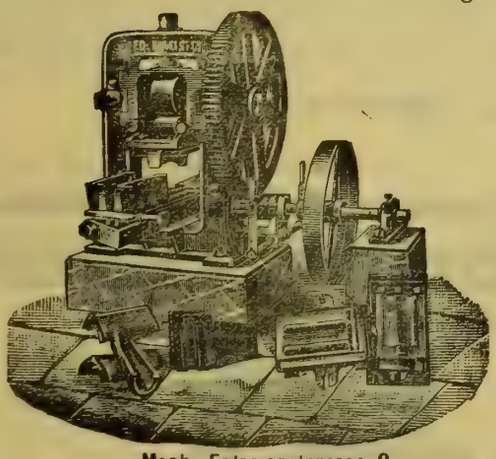
(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, 1a.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

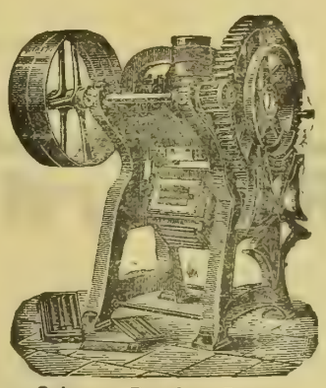


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



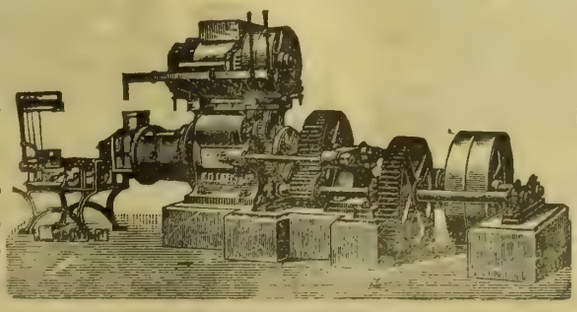
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

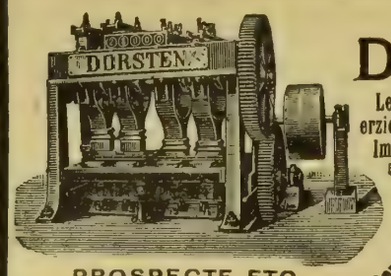
Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5278

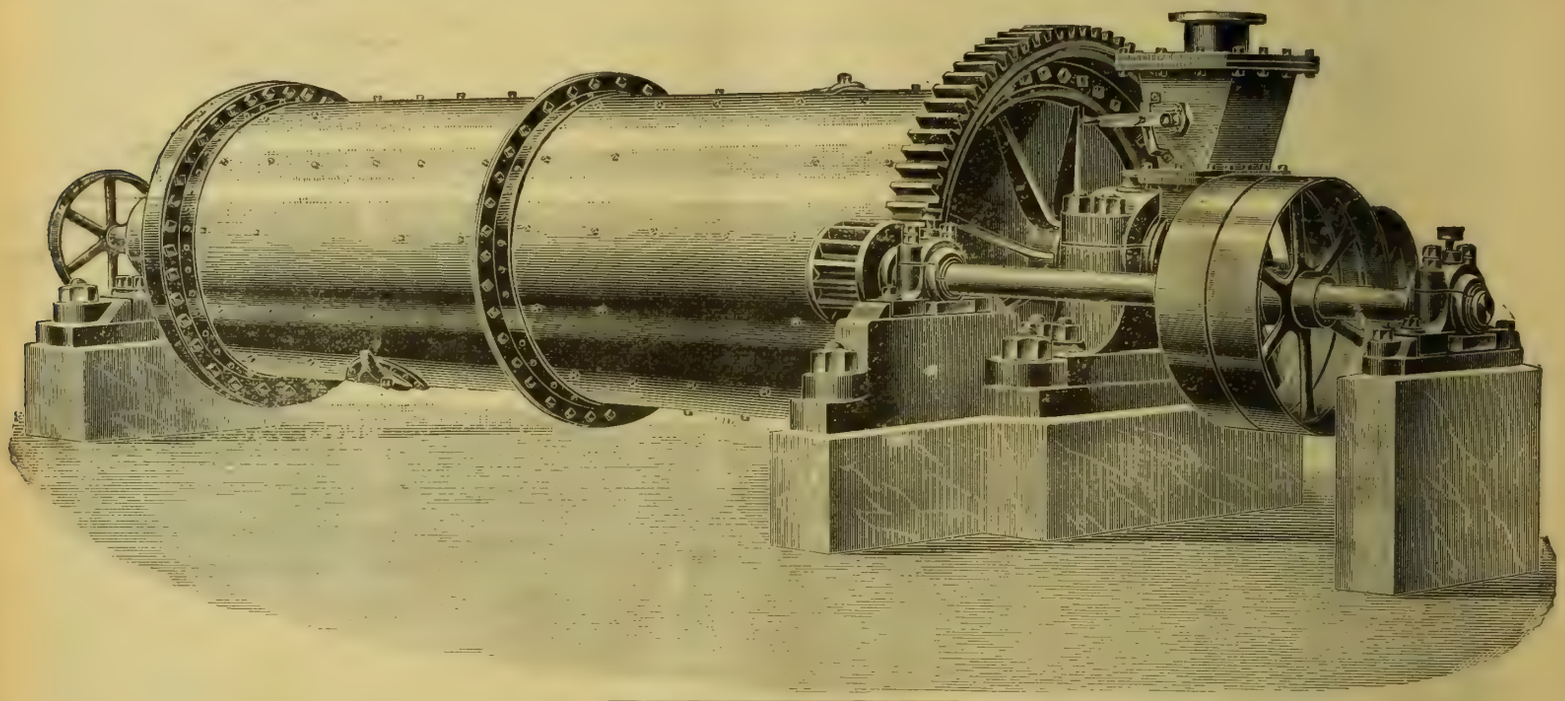
Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7804

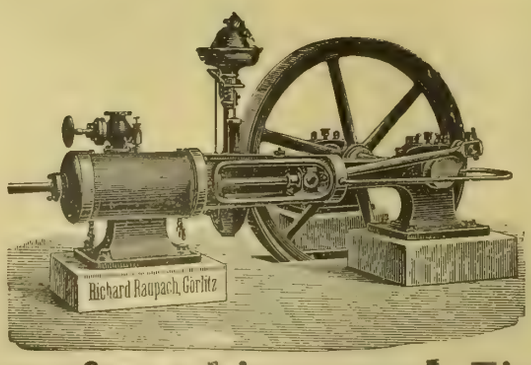
Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

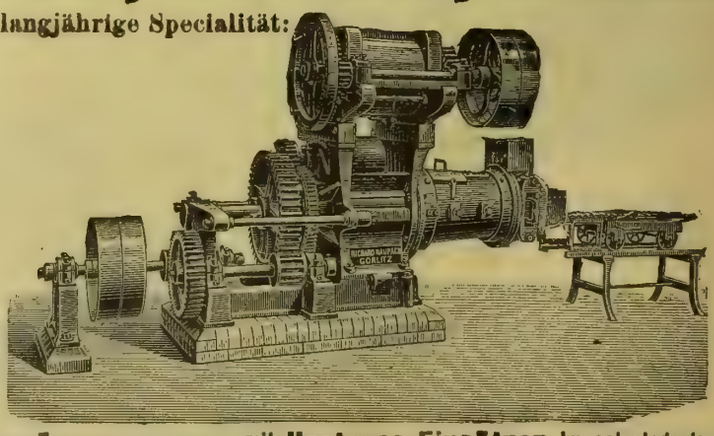
*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit **Hartguss-Einsätzen** im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, Goldene Medaille. Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: Kgl. Sächs. Staatspreis.

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen!

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 80. Berlin, den 28. August 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Sommerausflug. — Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement. — Ziegler-Schule zu Lauban. — Ziegeleibesitzer und Ziegelarbeiter. — Zur Erhärtungstheorie des natürlichen und künstlichen hydraulischen Kalkes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Sommerausflug.

Diejenigen Theilnehmer, welche am 4. Tage mit nach Bielefeld fahren wollen und uns dies noch nicht angezeigt haben, werden gebeten, ihre Betheiligung umgehend bei Herrn Direktor Schumacher in Dorsten-Hervest anzumelden.

Die Geschäftsstelle
der Thonindustrie-Zeitung.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

Als Mitglieder sind aufgenommen: „Teutonia“, Misburger Portland-Cementwerk, Hannover. — H. Grimberg jr., Bochum. — F. W. Nölle jr., Lüdenscheid. — Dorstener Eisengiesserei & Maschinenfabrik in Hervest-Dorsten. — Lägerdorfer Portland-Cementfabrik Eugen Lion & Co., Hamburg, Bleichenbrücke 12 II.

Der Vorstand.

Ziegler-Schule zu Lauban

Am Dienstag, den 6. September, Vormittags 9 Uhr, findet im Gebäude der Zieglerschule zu Lauban die Prüfung der diesjährigen Schüler statt. Die Einladung zur Beiwohnung ist Seitens des Magistrats zu Lauban ergangen, und werden alle Mitglieder unseres Vereins, welchen das Gedeihen dieses Instituts am Herzen liegt und welche an der Entwickelung desselben ein Interesse haben, ersucht, sich diese Gelegenheit zum Einblick in das Getriebe der Schule nicht entgehen lassen und der Vorführung der letztjährigen Lehr- und Lern-Erfolge beiwohnen zu wollen.

Charlottenburg, den 23. August 1898.

P. March, Vorsitzender.

Ziegeleibesitzer und Ziegelarbeiter.

Während der Blüthe der Aera Bismarck machte sich die Fürsorge der deutschen Regierung für die Arbeiter nicht besonders bemerkbar. In der ersten Zeit nach der Uebernahme der Krone durch den jetzigen Kaiser trat jedoch eine Schwenkung ein. Das drohende, immer mehr aus dem Schatten heraustretende Gespenst der Socialdemokratie zeigte, dass mit gewaltsamen Unterdrückungen und Verfolgungen dieser Partei nichts anderes als eine Vergrösserung derselben erreicht wurde. Man musste daher wohl oder übel einen anderen Weg einschlagen und glaubte nunmehr das ersehnte Ziel dadurch zu erreichen, dass man den Volksmassen möglichst freundlich entgegenkam und ihnen Vergünstigungen zu Theil werden liess, an die wenige Jahrzehnte zuvor kaum ein Staatsmann gedacht hatte. Es kam die Zeit der Altersversicherung und anderer Wohlfahrtseinrichtungen, welche unzweifelhaft schon jetzt viel Gutes gethan haben und es in der Zukunft noch vielmehr thun werden.

Indessen, die erhoffte Wirkung blieb doch aus. Hatte man sich in den Kreisen der Regierung in dem Gedanken gewiegt, der Socialdemokratie auf die angegebene Weise Mitglieder zu entreissen und ihrem Vordringen Einhalt zu thun, so wurde man bald arg enttäuscht. Die Wohlthaten des Klebegesetzes, der Krankenkassen etc. wurden mit Vergnügen genossen, aber die Macht der Socialdemokraten wurde durch sie nicht gebrochen; im Gegentheil, sie wuchs fortgesetzt und die letzten Reichstagswahlen haben uns dies im vollen Umfange wieder bestätigt.

Nachdem man nun auch auf dem Wege des Entgegenkommens nichts hat ausrichten können, zeigt sich auf der Regierungsseite jetzt zum zweiten Male eine Schwenkung. Von neuem geht man mit Repressalien aller Art gegen die sogenannte Umsturzpartei vor und sucht sie wiederum gewaltsam zu unterdrücken.

Leider beginnt in der Ziegelindustrie die Socialdemokratie ebenfalls eine Rolle zu spielen. Ganz allmählich breitet sie sich weiter aus und es wird anscheinend nicht mehr lange dauern, so wird auch unser Industriezweig unter der Organisation der „Genossen“ ebenso zu leiden haben, wie andere der Ziegelindustrie verwandte Branchen. Im Hinblick darauf ist es strenge und heilige Pflicht eines jeden Ziegeleibesitzers, auf seine Arbeiter zu achten und sie davor zu bewahren, sich einer Gesellschaft von Leuten zuzugesellen, deren Hauptprinzip die Umstossung des Bestehenden und die Beseitigung der Herrschaft des Kapitals ist, ohne dass sie dabei bedenken, dass es gerade das Kapital ist, dessen Macht ihnen Arbeit und Brot giebt,

und dass gerade das Kapital so unendlich viel zur Hebung ihres Vaterlandes und damit ihrer selbst beigetragen hat. Wäre in Deutschland nicht die Grossindustrie zu so hoher Stufe emporgewachsen und wäre sie wie früher von der Landwirthschaft in bedeutendem Maasse überflügelt, so würde es traurig genug um die Arbeiter bestellt sein.

Was kann der Ziegeleibesitzer aber thun, um seine Arbeiter zu zufriedenen Menschen zu machen und sie von dem Anschlusse an die Socialdemokratie abzuhalten? Die Frage ist unendlich bedeutungsvoll und wird leider von den wenigsten Ziegeleibesitzern selbst in Gedanken kaum berührt. Sie vergessen, dass es sich hier gleichzeitig um eine Existenzfrage für sie selbst handelt und dass unter der Herrschaft jener unersättlichen Volksmassen die dunklen Wolken, welche vorläufig erst den Horizont bedecken, sich bald zu einem gefahrdrohenden Gewitter zusammenballen werden.

Eine wichtige Grundbedingung für ein gewinnreiches und angenehmes Zusammenarbeiten von Ziegeleibesitzer und Ziegelarbeiter ist die Sorge für das Wohlergehen des Arbeiters. In den Ziegeleien, besonders auf den Maschinenziegeleien, treffen wir eine Reihe von Maschinen, welche dem Arbeiter vielfach direkt Gefahr für sein Leben drohen, und aus den Berichten der Berufsgenossenschaften ersehen wir täglich, dass diese Gefahren nicht zu gering zu veranschlagen sind. Die Gesetzgebung hat sich nach Kräften bemüht, derartige Fährnisse zu beseitigen oder in ihrer Wirkung zum mindesten zu mildern. Der Arbeiter ist gewiss dankbar dafür und erkennt es gern an, wenn er sieht, dass sein Arbeitgeber für die Gesundheit der Untergebenen besorgt ist. Verfehlt ist es jedoch, wie es vielfach von Seiten der Behörden geschieht, in unbeugsamem Bureaukratismus nach Schutzvorkehrungen zu streben, welche den Arbeiter mehr oder weniger einem unmündigen Kinde gleichstellen. Wie jeder Mensch, so will sich auch der Arbeiter als Mensch fühlen; er will nicht am Gängelbande geführt werden, sondern er will eine gewisse Bewegungsfreiheit haben, welche ihm zeigt, dass er auch in der Abhängigkeit von seinem Arbeitgeber ein freier Mann ist. Hierdurch wird das Selbstbewusstsein gestärkt und der Arbeiter wird ganz von selbst die Gefahren zu vermeiden suchen, welche ihm im Betriebe nun einmal drohen. Zudem giebt es viele Sachen, welche keine Schutzvorrichtung im Stande sein wird, gefahrlos zu machen. So weiss z. B. jeder Arbeiter ganz genau, dass es die Finger, den Arm und gar das Leben kosten kann, wenn er versucht, mit der Hand Steine aus dem Walzwerke zu entfernen. Eine grosse Anzahl von Erfindungen liegen vor, um die Steine auf irgend eine andere Weise fortzuführen. Trotzdem lesen wir fortgesetzt von Verletzungen durch die Walzwerke, und wir schliessen daraus, dass der unvernünftige Arbeiter doch immer wieder seine Hand zu obigem Zwecke benutzt, während der vernünftige dies von ganz allein unterlässt; er fühlt sich vielmehr von Sicherheitsvorkehrungen beengt, die keinen absoluten Schutz gewähren und daneben den Arbeitgeber nur unnütz belasten.

Wir sehen ferner in der Ziegelei den Ziegelmeister; besonders häufig ist er in unseren Sommerziegeleien anzutreffen. Unsere Industrie steht mit der Existenz dieser Zwischenperson zwischen Arbeitnehmer und Arbeitgeber vollkommen allein da, und man kann nur sagen, dass sein Vorhandensein der Ziegelindustrie äusserlich wie innerlich schadet. Aeusserlich insofern, als der Ziegelmeister der eigentliche Dirigent der Werke ist. Er erhält von dem Besitzer den Thon, die Kohlen, die Maschinen und die Oefen und muss für eine verabredete Summe 1000 Steine herstellen. Wie er das macht und mit welchen und wievielen Leuten er arbeitet, ist vollkommen seine Sache. Die Folge davon ist, dass es nicht zu den Aufgaben eines Ziegeleibesitzers gehört, von dem Wesen der Ziegelfabrikation besonders viel oder vielfach auch nur etwas zu verstehen; der Ziegelmeister ist die Seele des ganzen Werkes und er regirt. Nun giebt es unter den Ziegelmeistern gewiss auch gebildete und verständige Leute; die Mehrzahl hat aber ihre Bildung auf einer vielfach recht mittelmässigen Volksschule erworben und wird sie selbst kaum hoch anschlagen. Da nun gerade aus dem Ziegelmeisterstande später zahlreiche Ziegeleibesitzer hervorgehen, so ist dadurch erklärt, warum unsere Ziegelindustrie im Gegensatze zu anderen Industriezweigen ein geringes Ansehen geniesst. Und das ist sehr bedauerlich. In jeder anderen Branche ist der Leiter des Werkes ein gebildeter Mann, welcher die Neuerungen der Zeit zu schätzen weiss und mit ihr mitgeht; auf zahlreichen Betrieben unserer Industrie wird heute noch genau so gearbeitet wie vor zwanzig und dreissig Jahren, und von einem Fortschritte ist nichts zu merken.

Die Arbeiter werden von dem Ziegelmeister angenommen und entlassen; der Besitzer kümmert sich nicht um sie. Sie sind der Willkür des Ziegelmeisters vollkommen überliefert und was dabei herauskommt, zeigen uns die Gewerberathsberichte. Gewöhnlich werden die Arbeiter erst am Ende der Campagne bezahlt und da der Ziegelmeister meistens auch die Kantine unter sich hat, leben die Arbeiter während der Sommerzeit auf Credit, um beim Verlassen der Ziegelei zum Herbst hin den Ueberschuss ausgezahlt zu erhalten. Gewissenlose Ziegelmeister, und deren giebt es genug, bemühen sich nun nach Kräften, diesen Ueberschuss möglichst klein werden zu lassen. Einerseits spart dadurch der Ziegelmeister direkt an baarem Gelde, andererseits verdient er, wenn der Arbeiter möglichst viel bei ihm verzehrt. So konnte es im Regierungs-Bezirk Köln vorkommen, dass ein Arbeiter von einem Ziegelmeister täglich $^1/_2$ Liter Schnaps aufgezwungen erhielt gegen Anrechnung auf seinen Lohn. Auf zwei anderen Ziegeleien bekam je ein Arbeiter von dem Ziegelmeister in 98 Tagen 98 l Schnaps, resp. in 116 Tagen 120 l Schnaps. In einem weiteren Falle hatte ein Ziegelmeister einem Arbeiter in 71 Tagen für 72,27 M. Branntwein à Liter 0,60 M = $120^1/_2$ l verkauft. Der Ziegelmeister begründet sein Vorgehen gewöhnlich damit, dass er gefürchtet habe, die Arbeiter würden die Arbeit niederlegen; die Arbeiter dagegen behaupteten, dass ihnen der Branntwein vom Meister aufgedrängt sei; das Letztere wird wahrscheinlich in den meisten Fällen zutreffend sein. Wie die Gewerberathsberichte betonen, ist diese Unsitte unzweifelhaft viel verbreiteter, als man feststellen kann, zumal die Ziegelmeister eine meist unverständliche Buchführung haben. Oft wird der Branntweinverkauf und die pekuniäre Ausbeutung der Arbeiter durch die Gerichte unterstützt, welche im Falle der Anzeige eine auffallend niedrige Strafe festzusetzen pflegen und dadurch weiter nichts erreichen, als dass der Unfug, nur mit etwas grösserer Vorsicht, fortgesetzt wird.

Wie in der Kantinenwirthschaft, so finden wir den Ziegelmeister auch bei der Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter, der Lohnzahlung, der Wohnungsfrage und in vielen anderen Punkten auf dem Wege der Gesetzwidrigkeit, und sein Vorgehen ist ein um so eifrigeres, als er die oberste Instanz für den Arbeiter darstellt. So bietet der Ziegelmeister auch einen schweren inneren Schaden für die Ziegelindustrie.

Alles drängt dazu, für die Beseitigung des Ziegelmeisterstandes, soweit er als vollständig selbstständiger Factor in der Ziegelei auftritt, zu wirken. Der Arbeiter wird dem Ziegeleibesitzer Dank wissen, wenn er selbst die Leitung des Betriebes in die Hand nimmt, wie es der Besitzer jedes anderen Werkes thut. Der Ziegelmeister muss zu einem Verwalter oder Inspektor umgewandelt werden, welcher über sein Thun und Treiben dem Besitzer Rechnung abzulegen hat. Da dies nun aber nicht ohne weiteres durchzuführen sein wird, so ist dahin zu wirken, dass den Ziegelmeistern Schankkonzession nicht ertheilt wird und die Kantine stets unter Leitung des Besitzers steht. Andererseits wird es zweckmässig sein, für die Entstehung einer Arbeitsvermittelungsstelle für Ziegelmeister zu sorgen, welche dem Ziegeleibesitzer nur charakterlich brauchbare Meister empfiehlt. Augenblicklich ist allerdings Mangel an Meistern und der Ziegeleibesitzer hat wenig Wahl; aber man muss auch für kommende Zeiten sorgen.

Am praktischsten wird es, wie betont, stets sein, wenn der Ziegeleibesitzer die Verwaltung der Kantine selbst übernimmt, indem er eine geeignete Person mit ihrer Leitung beauftragt. Hierdurch wird eine Aussaugung der Arbeiter in dem oben angeführten Sinne unmöglich gemacht. Andererseits empfiehlt es sich, den Erlös der Kantine dazu zu verwenden, die Arbeiter in Krankeitsfällen etc. zu unterstützen, jedoch stets so, dass die Unterstützung zusammen mit sonstigen pekuniären Zuwendungen während der Krankheit nie den durchschnittlichen Tagelohn erreicht, um ein absichtliches Faulenzen der Arbeiter zu vermeiden. Auch als Beisteuer für Kleinkinderbewahranstalten der umliegenden Orte lassen sich die Ueberschüsse gut gebrauchen. Viele Arbeiter haben ihre Familie in diesen Orten und sie werden es als eine Wohlthat empfinden, wenn sie ihre Kinder in guter Obhut wissen. Selbstverständlich haben auch die Kinder hierbei ihren Vortheil, denn gerade in der Jugend erhalten sie durch Verkehr mit moralisch verdorbenen Genossen die ersten Triebe zum Betreten des Weges, der sie später dem Verbrechen in die Arme treibt. So wird sich der Ziegeleibesitzer den Dank seiner Arbeiter erwerben und sich um den Staat dadurch verdient machen können, dass er die junge Generation auf der Bahn des Guten miterhalten hilft.

(Schluss folgt.)

Zur Erhärtungstheorie des natürlichen und künstlichen hydraulischen Kalkes.

In der unter obigem Titel in No. 26 u. f. zum Abdruck gebrachten Arbeit von Zulkowski wurde die Theorie des Erhärtens auf eine ganz neue Basis gestellt und dargethan, dass den hydraulischen Produkten auch eine ganz bestimmte Konstitution zukommen müsse, und dass es nicht allein auf eine ganz bestimmte prozentische chemische Zusammensetzung ankommt. Wenn man also einen „Hydraulit“, d. h. eine Verbindung mit hydraulischen Eigenschaften darstellen will, so wird die Darstellungsweise zur Hauptsache und so beschaffen sein müssen, dass die erhaltene Verbindung jene Konstitution erhält, welche für die Hydraulicität erforderlich ist.

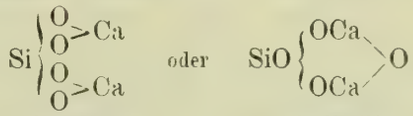
Die Zeitschrift „Die chemische Industrie“, redigirt von Dr. Otto N. Witt, bringt die Fortsetzung der Zulkowski'schen Arbeit, welche unter Mitwirkung von Heinrich Lösler ausgeführt wurde. Wir geben dieselbe gekürzt wieder, obgleich sie nicht mit den Arbeiten anderer Forscher im Einklang steht. Zulkowski und Lösler schien es geboten, da frühere Forscher nicht erkannten, dass die Isomerie der basischen Kalk- und Kalkthonerdesilikate in dieser Hinsicht eine ausschlaggebende Rolle spiele, auch nicht wussten, dass solche im Schmelzfluss erzeugten Verbindungen beim allmählichen Abkühlen eine weitgehende Entmischung erleiden können, die Arbeiten zu wiederholen, insbesondere um auch festzustellen, welchen Platz das Wasser in dem Hydraulitmolekül gefunden hat. Bei Durchsicht der älteren Arbeiten wurde gefunden, dass bei manchen der dargestellten Hydraulite die einzelnen Bestandtheile in einem solchen molekularen Verhältnisse zu einander standen, dass deren gänzliche Vereinigung bei der angewandten Hitze fast ausgeschlossen erscheint.*) Es war daher auch wohl anzunehmen, dass in manchen Fällen nur ein Gemenge erhalten wurde, aber kein chemisches Individuum. In anderen Fällen ist nicht zu erkennen, ob die Autoren das Gemisch in einem Thon- oder Platingefässe, oder frei zwischen Kohlen erhitzt haben. Es ist daher auch wahrscheinlich, dass manche dieser Produkte durch Aufnahme fremder Stoffe eine wesenlich andere Zusammensetzung als die vorausgesetzte gehabt haben.

Seitdem die hochbasischen thonerdereichen Hochofenschlacken eine Verwendung für die Herstellung hydraulischer Produkte gefunden haben und der Grund des Granulirens nunmehr klargelegt erscheint, muss die Darstellung reiner Hydraulite auch auf ganz analoge Weise erfolgen, d. h. die einzelnen Bestandtheile müssen bis zur Schmelzung erhitzt und die Schmelze möglichst rasch abgekühlt werden. Die Verf. benutzten für diese Versuche einen Seger'schen Gasofen, die erreichbare Temperatur war indessen etwas zu niedrig, um die hochbasischen Mischungen für die Hydraulite zum Schmelzen zu bringen.

Die Arbeiten wurden daher zunächst nur zur Orientirung in Angriff genommen, um zu erfahren, ob und welche Aenderungen in der Darstellung der geplanten Hydraulite vorzunehmen seien. Die Versuche wurden in Platintiegeln, welche in feuerfeste Chamottetiegel eingebettet waren, vorgenommen, das Herausschaffen aus dem Ofen ging gut. Die Entleerung der Platingefässe gestaltete sich aber immer sehr schwierig, weil die hoch erhitzten Massen so rasch wie möglich ins Wasser gebracht werden mussten, um ihrer bekannten Selbstzersetzung bei langsamer Abkühlung entgegenzuwirken.

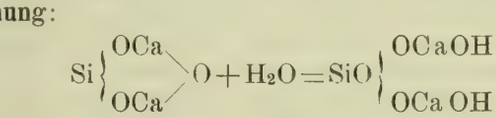
Darstellung hochbasischer Kalksilikate.

Nach der Kosmann'schen Theorie, der sich auch Zulkowsky schon früher angeschlossen hat, können aus einem Gemenge von einem Molekül Kieselsäure und zwei Molekülen Kalk zwei Silikate von verschiedener Konstitution hervorgehen: nämlich.

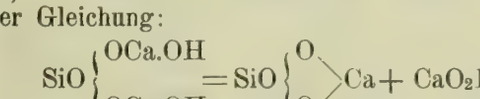


Orthokalksilikat — Metakalksilikat

Das Orthosilikat ist eine normale Verbindung, deren Konstitution gar nicht darnach beschaffen ist, Wasser zu binden, wohl aber das Metasilikat, denn die Metakieselsäure mit halb so grossem Sättigungsvermögen ist gezwungen, die ganze Kalkmenge festzuhalten; die Verbindung ist also basisch geworden. Der Kalk macht sich in dieser Verbindung stark geltend, schon deshalb, weil sie der Form eines Anhydrides entspricht Sowie Wasser hinzutritt, bildet sich ein Hydrat nach der Gleichung:



es entsteht also Metakalksilikathydrat, welches die Erhärtung herbeiführen kann. Die Verf. nennen diese Form die hydraulitische oder aktive, während die Konstitution der Orthoverbindung als passive bezeichnet werden muss. Das daraus gebildete Hydrat muss auch die Neigung besitzen, die Hälfte des Kalkes an Wasser abzugeben nach der Gleichung:



ein Vorgang, der sich thatsächlich bei allen hydraulischen Produkten dieser Art geltend macht.

Wenn aber das Wasser mit Kalk gesättigt ist oder Aetzalkalien enthält, welche das Lösungsvermögen für Aetzkalk aufheben, so wird dessen Abspaltung schwerlich erfolgen, und daraus erklärt sich theilweise die Nützlichkeit von freiem Aetzkalke, der in jedem hydraulischen Kalke enthalten ist und sein soll. Der Uebergang aus der Ortho- in die Meta-Constitution wird allem Anscheine nach nur durch hohe Schmelztemperaturen herbeigeführt, weil dieser Vorgang eine gewisse Beweglichkeit der Atome voraussetzt und hohe Hitzegrade den Gleichgewichtszustand eines unter gewöhnlichen Umständen gebildeten Atomcomplexes zu ändern bestrebt sind, und es kann durch allmähliche

*) Nach den Erfahrungen der Verf. muss bezweifelt werden, dass nach Fremy's Angaben ein Gemenge von 93 pCt CaO und 7 pCt. Al_2O_3 beinahe in Fluss gerieth. Siehe Dinglers polyt. Journal 177. Jahrg., S. 379

Abkühlung wieder eine Rückbildung erfolgen, die basische Beschaffenheit und damit die Hydraulicität verloren gehen. Hohe Schmelztemperatur und rasche Abkühlung (Granulirung) ist also für die Herstellung eines Hydraulits aus Kalk und Kieselsäure erforderlich. Von diesem Gesichtspunkte ausgehend, haben die Verfasser ein Molekül Kieselsäure in Form von feinstem Quarzmehl, und zwei Moleküle Kalk in Form von reinstem Kalkhydrat oder auch feinst gemahlenem Calcit mit Wasser durchgemischt und diese Mischung getrocknet. Dieselbe wurde danach in einem grossen Platintiegel fünf Stunden lang der höchsten im Segerofen erreichbaren Weissgluth ausgesetzt. Es trat keine Schmelzung, aber eine Sinterung ein, so dass sich der erhaltene Klumpen leicht aus dem Tiegel herausnehmen liess. Beim Abkühlen an der Luft zerfiel derselbe zu einem zarten Pulver, was darauf hindeuten würde, dass eine gänzliche Vereinigung nicht stattgefunden, und wenn dieselbe vielleicht doch erfolgte, dass eine theilweise Entmischung oder Aenderung der Constitution eingetreten sei. Solche Vorgänge sind die Ursache, dass die Masse ungleichartig ausfällt oder ihre frühere Gleichartigkeit einbüsst, dass sich Spannungen geltend machen, die ein Zerfallen herbeiführen müssen.

Dieses Pulver zeigte nicht die geringsten hydraulischen Eigenschaften.

Der Versuch wurde wiederholt und das gesinterte Produkt ins Wasser geworfen, wodurch dasselbe nicht zu Pulver, sondern in kleinere Stücke zerfiel, die ein crystallinisches Gefüge zeigten und wie Hutzucker aussahen. Dabei trat nur eine sehr schwache Erwärmung ein, ein Beweis, dass der Kalk thatsächlich gebunden war. Weil keine Schmelzung eintrat, so ist die erforderliche Metakonstitution auch nicht erzielt worden, denn das feinst gepulverte Produkt, mit Wasser oder Kalkwasser angerührt und zu einem Ballen geformt, blieb immer weich.

Dieser negative, wenn auch sehr lehrreiche Versuch, spornte die Verfasser an, die Schmelzung der Mischung auf irgend eine Weise zu erzwingen. Da eine Steigerung der Temperatur nicht zu erreichen war, wurde der Mischung ein Schmelzmittel zugesetzt, welches den Schmelzpunkt erniedrigt, ohne die chemischen Prozesse merklich zu beeinflussen. Als solches wurde Borsäure gewählt, von der vermuthet wurde, dass sie sich ähnlich wie die Kieselsäure verhalten werde.

Zu 95 Theilen der Mischung $2CaO.SiO_2$ wurden 5 Theile Borsäurehydrat d. i. 2,8 pCt. B_2O_3 zugesetzt. Aus der innigen Mischung wurde ein kegelförmiger Klumpen geformt und in einer in einem Chamottebett befindlichen Platinschale fünf Stunden lang der höchst erreichbaren Weissgluth ausgesetzt. Es trat zwar keine wirkliche Schmelzung ein, aber die Masse wurde teigig und liess sich mit der Zange leicht stückweise abreissen. Die weissglühenden Stücke und zuletzt die Schale mit dem verbliebenen Reste wurden sofort in Wasser geworfen. Es wurde eine klinkerartige, sehr harte Masse, welche mit kleinen Löchern durchsetzt war und eine auffallend grosse Schwere besass, erhalten. Dieselbe wurde fein gepulvert, ein Theil mit Kalkwasser und ein anderer mit reinem Wasser zu einer formbaren Masse angerührt und daraus zwei Ballen geformt. Beide erstarrten in zwei Stunden vollständig, worauf der eine in Kalkwasser, der zweite in reines Wasser versenkt und in geschlossenen Gläsern aufbewahrt wurde.

Nach etwa zwei Monaten erwiesen sich beide Ballen so hart, dass man mit einem Messer nur mit äusserster Mühe ein Weniges abschaben konnte. Die Bruchfläche zeigte eine sehr geringe Porosität.

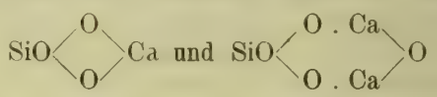
Wenn durch die Erhitzung und das plötzliche Abkühlen die Schmelzmaterialien gänzlich zu der basischen Metaverbindung vereinigt worden wären, so müsste der Gehalt an Hydratwasser 9,45 pCt. betragen. Statt dessen fand man 7,22 pCt., so dass man annehmen muss, es seien in dem erhaltenen Produkte nur

$$100\,\frac{7{,}22}{9{,}45} = 76{,}4\ \text{pCt.}$$

der hydraulischen Verbindung vorhanden gewesen. Die kleine Borsäuremenge von 5 pCt. wird nach Ansicht des Verf. das Rechnungsresultat sehr wenig beeinflussen können.

Es kann mit Gewissheit angenommen werden, dass bei vollständig eingetretenem Flusse der Hydraulitgehalt bedeutend gestiegen und demgemäss noch eine grössere Härte und Festigkeit erzielt worden wäre. Diese Voraussetzung hat sich auch bestätigt, denn in der Platinschale, die nicht völlig entleert werden konnte, blieben Stückchen zurück, welche wirklich glasartig zusammengeschmolzen waren. Das Pulver derselben lieferte mit Wasser eine Masse, die besonders hart wurde und 8,88 pCt. Hydratwasser enthielt, also eine Menge, die der theoretischen Ziffer schon sehr nahe kommt. Dies würde also einem Hydraulitgehalt von 93,19 pCt. entsprechen.

Durch letzteren Versuch ist der Beweis geliefert worden, dass Dicalciumsilikat durch Schmelzung und plötzliche Abkühlung in einen kräftigen Hydraulit umgewandelt werden kann. Es schien nicht unwahrscheinlich zu sein, dass durch Verminderung der Kalkmenge intermediäre Verbindungen resultiren, welche auch hydraulische Eigenschaften besitzen, wenn auch in schwächerem Grade, denn es giebt thatsächlich solche hydraulischen Produkte, wie z. B. die Romancemente, die weniger basisch sind. Es scheint den Verfassern übrigens noch wahrscheinlicher, dass bei geringerem Kalkgehalte durch hohe Temperaturen kein einheitliches Gebilde resultirt. Wärme begünstigt wohl im Allgemeinen die Verbindung zweier Körper, aber ein Uebermass derselben sucht dieselbe wieder zu trennen. Der Uebergang des Dicalcium-Orthosilikates in die Metaverbindung ist schon als eine theilweise Trennung des Kalks und der Kieselsäure aufzufassen, denn der erstere steht nur noch mit dieser in einem losem Zusammenhange. Die Verfasser sind der Meinung, dass im Schmelzflusse Veränderungen vorgehen, welche einigermassen an den Zerfall der Elektrolyse im Wasser erinnern. Viele Erscheinungen bei der Darstellung von Gläsern im Allgemeinen, bei der Bildung von Schlacken u. s. w. deuten auf solche theilweise Trennungen hin. Es wäre also eben so gut möglich, dass durch Schmelzung von zwei Molekülen Kieselsäure und drei Molekülen Kalk ein Gemenge von



gebildet wird, von welchen nur die letztere Verbindung ein Hydraulit ist. Der Hydratwassergehalt eines solchen Gemenges würde 5,86 pCt. betragen. Wie dem auch sei, so kann man schon im Voraus überzeugt sein, dass die hydraulischen Eigenschaften einer solchen Schmelze viel geringer sein werden. Erstens wird das Bestreben, Wasser aufzunehmen, schwächer sein, und zweitens ist der Hydraulit mit einer nahezu gleichen Menge einer indifferenten Substanz vermengt.

Um das Verhalten einer Mischung von $1.5\,CaO.SiO_2$ kennen zu lernen, wurde diese in Form eines kegelförmigen Klumpen in eine grosse Platinschale gesetzt und fünf Stunden lang der höchsten Weissgluth ausgesetzt. Die Mischung schmolz zu einer teigigen Masse zusammen; da aber die ganz weich gewordene Schale sich nicht ohne Deformation herausheben liess, so wurde die Schmelze mit einer Zange erfasst, wobei sie soweit erstarrte, dass Schale sammt Inhalt herausgehoben werden konnten. Die zäh gewordene Schmelze wurde in Wasser geworfen, wobei sie zu Pulver zerfiel und dieses sofort zu erstarren begann. Die in Bindung begriffene Masse wurde rasch zu einem Ballen geformt und das Ende der Erstarrung abgewartet.

Dieser Versuch ist nicht gelungen, da die Schmelze immer in ihrer Vollhitze abgelöscht werden soll, um die Selbstzersetzung zu verhindern, und ein Rühren eines hydraulischen Mörtels, der in Bindung begriffen ist, stets nachtheilig ist. Der abgebundene Ballen blieb ca. zwei Monate lang in Kalkwasser versenkt und zeigte danach, wie zu erwarten war, eine so mässige Härte im Innern, dass sich die Bruchfläche mit dem Fingernagel ritzen liess.

Der Hydratwassergehalt betrug 1,37 pCt. statt der theoretischen Menge von 5,86 pCt., der Hydraulitgehalt war also nur 23,3 pCt. Der Rest besteht aus irgend welchen Kalksilikaten, die sich dem Wasser gegenüber indifferent verhalten. Ein Theil der Schmelze musste in der Schale verbleiben, kühlte somit langsamer ab und zerfiel gerade so wie das 2 CaO.SiO zu einem feinen Pulver ohne die geringsten hydraulischen Eigenschaften. Bei einem zweiten Versuche war die Mischung nur theilweise geschmolzen; man liess sie in der Schale erkalten, wobei sie zumeist zu einem feinen Pulver zerfiel. Da aber in demselben glasige Stücke zu erkennen waren, wurden diese abgesiebt, feinst gepulvert und mit Wasser zu einer bildsamen Masse angerührt. Der daraus geformte Ballen band in einigen Stunden ab und nach zweimonatlichem Liegen in Kalkwasser erreichte er auch nur eine mässige Härte wie bei dem vorher beschriebenen Versuche. (Eigentlich hätte doch kein Abbinden erfolgen dürfen. D. R.)

Der Hydratwassergehalt betrug 1,38 pCt., also fast die gleiche Menge wie zuvor.

Die Versuche zur Darstellung eines Hydraulites dieser Zusammensetzung müssten nach Ansicht der Verfasser mit vollkommneren Mitteln wiederholt werden.

(Schluss folgt.)

Bücherschau.

Katechismus der Geologie. Von Dr. Hippolyt Haas, Prof. an der Universität Kiel. Sechste vermehrte und verbesserte Auflage. Mit 157 in den Text gedruckten Abbildungen und einer Tafel. (Webers Illustrirte Katechismen, No. 42.) Leipzig 1898. J. J. Weber. 8°. 231 Seiten.

Das vorliegende Büchelchen ist jetzt in der sechsten Auflage erschienen und zeigt sich wiederum vermehrt und verbessert. Der Gang bei der Besprechung des Stoffes ist von der Geologie gleichsam selbst vorgeschrieben und überall derselbe. Wir erfahren zuerst Einiges über die Eintheilung, die Hilfswissenschaften und die Geschichte der Geologie. Daran schliessen sich Betrachtungen über die allgemeinen Verhältnisse unseres Erdkörpers, ferner Einblicke in die Petrographie und die vulkanischen Erscheinungen sowie Belehrungen über die geologischen Wirkungen des Wassers und des Eises Weitere Abschnitte behandeln die geologische Thätigkeit der Winde, die Entstehung der Gesteine, die nutzbaren Lagerstätten, Absonderung, Schichten und Lagerungsverhältnisse der Gesteine, die Sedimentärbildungen und die Versteinerungen. Den zweiten Theil des Buches bildet die Formationskunde, d. h. die Beschreibung der einzelnen Formationen in ihrem Auftreten, ihrer Ausbildung, ihren Petrefacteneinschlüssen etc. Der Schluss behandelt mit wenigen Worten das Erscheinen des Menschen auf der Erde.

Das Buch hat vor anderen den grossen Vorzug, dass es aus dem gewaltigen Gebiete der Geologie gerade das ausgewählt hat, was den gebildeten Laien vor allen Dingen interessirt und was er auch begreifen kann. Mit dem Verstehen der Versteinerungen bleibt es natürlich immer eine fragliche Sache. Die Abbildungen sind durchweg vortrefflich, wenn uns auch die meisten als alte gute Freunde entgegenwinken. Die Pflanzenlandschaften wären vielleicht besser ganz fortgeblieben. Einerseits sind sie direkt falsch, da die dargestellten Pflanzen den Funden nicht entsprechen, andererseits sind auf den Tafeln Pflanzen verschiedener geologischer Horizonte vereinigt, wodurch natürlich ganz falsche Bilder entstanden sind. Dass der Archäopteryx eine Tafel gewidmet ist, verdient Anerkennung; einige geschichtliche Notizen über diesen schönen Fund würden den Umfang des Buches nicht zu seinem Schaden vermehrt haben. Ebenso wäre ein Massstab auf der Tafel angebracht gewesen. Die meisten Leser machen sich über die Grösse des Originales, wie überhaupt früherer Lebewesen, wunderbare Begriffe. Der Ichthyosaurus hätte ein neues, richtigeres Cliché verdient.

Abgesehen von diesen belanglosen Einzelheiten verdient das Buch in jeder Weise Anerkennung, und es ist zu wünschen, dass es im Laienkreise in demselben Masse wie bisher weiter Eingang findet.

F.

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Niederweiler. Dampfziegelei Niederweiler, vormals R. Bourgon & Cie. 5. September in Niederweiler um 3½ Uhr Nachmittags. g

Neue Firmen.

Zwingen bei Laufen. Laufenthaler Portland-Cementfabrik. Unter dieser Firma wurde mit 400 000 Fr. Grundkapital eine Gesellschaft eingetragen, deren Gegenstand die Herstellung von Portland-Cement und verwandter Produkten bildet. E

Neuanlagen.

Ascheberg i. Holstein. Die in der Nähe des hiesigen Bahnhofes errichtete Dampfziegelei von M. Wulf ist jetzt fertig gestellt. Dieselbe ist nach dem System Günther erbaut und nimmt eine Fläche von 2700 Quadratmetern ein. Sämmtliche Räumlichkeiten befinden sich unter einem einzigen, gemeinschaftlichen Dache. Die Ziegelei fertigt täglich 35- bis 40 000 Steine Der Ofen ist ein Ringofen mit 24 Kammern, von denen sechs mit Sandabschlussvorrichtungen zur Regulirung der Temperatur versehen sind und zum Klinkerbrennen dienen. ^{103}n

Ejendommen (Dänemark). Ein Konsortium, bestehend aus Moeller Olsen, Tapernoeje und der Firma Schmith, Hermansen & Co. in Kopenhagen, haben hier ein grösseres Areal mit einem Thonlager gekauft, welches rothe und gelbe Mauersteine I. Klasse liefern wird. Es soll eine grosse Ziegelei für Sommer- und Winterbetrieb errichtet werden. n

Taanum bei Randers (Dänemark), Ingenieur Preben Lange aus Kopenhagen kaufte die hiesige Ziegelei von N. Andersens. Dieselbe soll bedeutend vergrössert werden. n

Versammlungsberichte.

Beckum i. W. In der ausserordentlichen Generalversammlung der Aktiengesellschaft für Rheinisch-Westfälische Cement-Industrie vom 15. August wurde die derzeitige Geschäftslage, nach einer Mittheilung der „Köln. Ztg.“, als recht befriedigend bezeichnet. Leider sei die Fabrik in ihrem gegenwärtigen Umfange nicht in der Lage, die seitens der Kundschaft geforderten Mengen herzustellen, sodass augenblicklich mehr als 100 Doppelwagen Cement vorgemerkt blieben, deren Lieferung nicht bewerkstelligt werden konnte. Die Ausführung eines grossen Theils der weiter einlaufenden Bestellungen müsse deshalb abgelehnt werden. Auch wurde darauf hingewiesen, dass alle Verbandsfabriken gut beschäftigt seien. Entsprechend dem Antrag des Aufsichtsraths beschloss die Hauptversammlung behufs Vergrösserung der Fabrik bezw. Erhöhung der Erzeugung: 1) das Grundkapital der Gesellschaft durch Ausgabe von 200 Stück auf den Inhaber und über je 1000 M. lautenden Aktien um 200 000 M., also auf 1 200 000 M. zu erhöhen; 2) eine in Theil-Schuldverschreibungen von je 1000 M. eingetheilte Anleihe von 300 000 M. auszugeben, die zu 4½ Proz. verzinslich und vom 2. Januar 1902 ab jährlich mit 9000 M. zuzüglich des Betrages der ersparten Zinsen zu tilgen ist. Der Mindestpreis der neu auszugebenden Aktien, die vom 1. Januar 1899 ab dividendenberechtigt sind, wurde auf 103 Proz. festgesetzt. Vers.

Handelsberichte.

Halle a. S. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Dampfziegeleien im Saalkreise. Die Ziegeleibetriebe des Saalkreises, von welchen im wesentlichen Verblender, Klinker, poröse Hintermauerungssteine, Chamotte und Façonsteine sowie Deckensteine hergestellt und für welche die Rohmaterialien zumeist wohl aus eigenen Grundstücken bezogen werden, bekennen sich zu einem bemerkenswerth besseren Geschäftserfolge. Seit Anfang des Jahres 1896 bereits hatte sich eine lebhaftere Beschäftigung des Baugewerbes eingestellt weshalb bei günstigem Fortgange dieser Arbeitsthätigkeit auch für das Jahr 1897 ein grosser Bedarf an Baumaterialien in die Erscheinung treten musste. Der grösste Rückgang in dem in Rede stehenden Geschäftszweige hatte sich in den Jahren 1892 bis 1895 gezeigt. Die geringe Nachfrage in den genannten Jahren und demzufolge die starke Ueberproduktion der meisten Ziegeleien hatten zur Folge, dass nach Schluss der jährlichen Bauperiode — also gegen Ende des Oktober — ungewöhnlich grosse Lagerbestände verblieben, die naturgemäss im folgenden Jahre auf die Preise ungünstig einwirken mussten. Eine Versammlung, die aus der Mitte der Interessenten im Jahre 1895 ein-

berufen wurde, um über eine Besserung der unhaltbaren Lage dieser Industrie zu berathen, wurde von sämmtlichen 22 Ziegeleibesitzern des Halleschen Kreises besucht, worauf nach kurzer Zeit eine Konvention von 19 Ziegeleibesitzern abgeschlossen werden konnte, welche Zahl inzwischen auf 20 Betheiligte gestiegen ist. Als erstes Mittel wurde in Aussicht genommen, das Fabrikationsquantum herabzumindern, um die Vorräthe auf normale Verhältnisse zurückzuführen. Ferner wurden Minimalpreise festgelegt. Der Erfolg ist nicht ausgeblieben. Die Vorräthe, welche im Oktober der Jahre 1892 bis 1894 durchschnittlich 25 bis 32 Millionen Steine bei einem Preise z. B. für Poröse von 17 bis 18 M. frei Halle betragen hatten, stellten sich zu Ende des Jahres 1895 auf etwa 11 Millionen bei einem Preise von 22 M.; Ende des Jahres 1896 auf etwa 12 Millionen bei einem Preise von 24 M. und Ende des Jahres 1897 auf etwa 15 Millionen bei einem Preise von 25 M. Der letztgenannte Vorrath, der zu Ende des vorigen Jahres bestand, wurde durch die rege Baulust und infolge des überaus günstigen Wetters, der ein Fortführen aller Bauten gestattete, vollständig aufgebraucht. Hierbei ist zu bemerken, dass der Preis für Klinkersteine am Ende des Jahres 1897 sich auf 27 bis 28 M. frei Halle gehoben hatte. Es wird von den Interessenten immer wieder darauf hingewiesen, dass insonderheit die Behörden mehr darauf bedacht sein möchten, bei Vergebungen von Baumaterialien und Bauarbeiten den Schwerpunkt nicht auf die Billigkeit, sondern auf die Güte des Materials und die Leistungsfähigkeit der Anbieter zu legen. Dies könnte nur geschehen, wenn das bisher gehandhabte Submissionsverfahren, welches der Neuzeit nicht mehr entspreche, beseitigt und andere Bedingungen unter Zuziehung von Interessenten aufgestellt würden. Bei der jetzigen Handhabung werde jeder Ziegeleibesitzer gezwungen, so billig als möglich zu fabriziren, was bis zu einem gewissen Grade auf Kosten der Arbeiter geschehen müsse. Das Absatzgebiet für die genannten Fabrikate, besonders für die geringwerthigen porösen Steine und Klinker ist naturgemäss Halle und Umgebung; für bessere Waaren, wie Verblender und besonders leicht gearbeitete Hohlporöse, wie solche zu feuersicheren Decken verwandt werden, konnte in Thüringen und selbst Bayern ein lohnendes Absatzgebiet gefunden werden. Hinsichtlich der Transportverhältnisse wird rühmend hervorgehoben, dass die Königliche Eisenbahndirektion dem Ersuchen wegen Ermässigung der Frachtsätze für die schweren Fabrikate in etwas nachgekommen ist. Die Frachtsätze für nahe Entfernungen sind auf 10 000 kg bis zu 3 M. ermässigt worden. Eine Herabsetzung der Frachtsätze für längere Strecken würde nach Ansicht der betheiligten Kreise eine weitere Hebung der Ziegelindustrie im Saalkreise bewirken, weil hierdurch das Absatzgebiet erheblich vergrössert werden würde. H

Kiel. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Die Ziegelfabrikation hat ein zufriedenstellendes Jahresergebniss gehabt, obwohl dasselbe nicht so vortheilhaft gewesen ist wie im Vorjahre. Der Absatz der hiesigen Ziegeleien hat sich etwas gebessert, die Einfuhr war geringer, da die auswärtige Konkurrenz durch Absatz nach anderen Plätzen an der Ostsee abgelenkt wurde. Im Frühjahr waren die hiesigen Ziegelfabrikanten genöthigt, ihre Preise um zwei Mark pro Tausend Steine herabzusetzen, da namentlich von der Elbe ein reichliches und billiges Angebot erfolgte. — Die Witterung zeigte sich der Fabrikation namentlich im Mai und Juni günstig. Nach Gründung eines Gewerkvereins der Ziegler in Lippe-Detmold wurde die Arbeitszeit etwas verkürzt, wodurch die Herstellungskosten stiegen. — Die Sonntagsruhe ist für einzelne Theile des Betriebes von Nachtheil. Die Ziegeleien in der Umgegend Kiels produzirten im Jahre 1897 rund 38–39 Millionen Stück. Daran ist die Ziegelei bei Rosenkranz am Kaiser Wilhelm-Kanal mit 8—9 Millionen betheiligt. Auf die andern entfallen also 30 Millionen, genau so viel wie 1896. Eingeführt sind auf dem Wasserwege:

Von altpreussischen Ostseehäfen . .	65 426
Schleswig-Holsteinische Ostküste . .	10 193 758
Schleswig-Holsteinische Westküste .	298 500
Kaiser Wilhelm-Kanal	841 400
Hannover	1 322 000
Oldenburg	52 000
Schweden	1 111 887
Dänemark	798 410
Hafenverkehr	10 000
zusammen	14 693 381
gegen 1896	14 592 791
1895	16 936 799

Der Handel mit Baumaterialien hat keinen günstigen Verlauf genommen, die Baulust war nur gering und der Absatz dementsprechend. Infolge der im vorigen Jahre erwähnten Konvention haben die Fabrikanten von Cement gute Preise erzielt, doch konnten die Händler hieraus einen Nutzen nicht ziehen. Auch für den Handel mit Ziegelsteinen wirkte die Bildung des Ringes der hiesigen Fabrikanten erschwerend. H

Zittau. Jahresbericht der Handels- und Gewerbekammer für 1897. Kaolin. Die Kaolinschlämmerei in der Adolfshütte, vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Aktiengesellschaft, zu Crosta, litt nach wie vor unter der starken Konkurrenz ausländischer, insbesondere böhmischer Waare. Der Konkurrenzkampf, der schon seit Jahren mit der böhmischen Industrie geführt wird, schien allerdings den Höhepunkt erreicht zu haben; doch war es zweifelhaft, ob er damit auch sein Ende gefunden haben wird. Die Preise, die sich infolgedessen erzielen liessen, waren so niedrig, dass von einem Gewinne kaum die Rede sein konnte. Die Bemühungen, den Preisausfall theils durch technische Verbesserungen in der Fabrikationseinrichtung, theils durch erhöhte Produktionsmengen wieder einzubringen, waren von einem gewissen Erfolge begleitet. Es gelang, an die Papierindustrie, dem Hauptkonsumenten, etwa 3 000 000 kg mehr als im Vorjahre abzusetzen, sodass sich der Gesammtverkauf an geschlämmtem Kaolin auf 18 000 000 kg belief. Im Jahre 1898 hofft man den Absatz auf 25 000 000 kg zu steigern. Erfreulicher, namentlich hinsichtlich der erzielten Preise, war der Geschäftsgang in der Chamotteindustrie. Hier war die Nachfrage infolge der hervorragenden Qualität der Fabrikate so stark, dass sie nicht befriedigt werden konnte. Auch war es möglich, in verschiedenen Artikeln nicht unwesentliche Preisaufbesserungen durchzusetzen. Im Berichtsjahre kamen ungefähr 9 000 000 kg zum Versandt. Die grosse Beliebtheit, deren sich die feuerfesten Produkte in der Eisenhütten-, Stahl-, Glas- und Gas-Industrie erfreuten, machte es nöthig, Ende des Berichtsjahres die Fabrikationseinrichtungen zu vermehren, um die Produktion erhöhen zu können. Die jährliche Produktionsfähigkeit beträgt jetzt: 35 000 000 kg geschlämmter Kaolin und 25 000 000 kg gebrannte Chamottefabrikate. Beschäftigt wurden durchschnittlich 470 Arbeiter. Im Betriebe waren: 2 Lokomotiven, 3 Dampfmaschinen, von zusammen 300 Pferdekräften, und 6 Elektromotoren. Die schon seit Jahren von der Adolfshütte und auch von der Margarethenhütte bei Bautzen geäusserten Wünsche, die Weiterführung der Löbau-Weissenberger Linie bis nach Kamenz und die Verlängerung der Bautzen-Königswarthaer Bahn bis Hoyerswerda endlich einmal verwirklicht zu sehen, werden auch im Berichtsjahre wiederholt.

Ziegelei. Der Geschäftsgang im Ziegeleigeschäft war zufriedenstellend. Die Ziegeleiprodukte fanden lebhaften Absatz, sodass nichts auf Lager blieb und die Preise abermals um 0,50 - 1,00 M. für das Tausend stiegen. Allerdings wurde die Herstellung der Ziegel durch die regnerische Witterung beeinträchtigt, da die Rohwaare infolgedessen zu langsam trocknete, ein Uebelstand, über den schon im Jahre 1896 geklagt wurde. Allem Anscheine nach wird auch das Jahr 1898 ein günstiges Geschäftsergebniss liefern, da die rege Nachfrage anhält.

Bautzen. In der Porzellan-, Chamotte- und Thonwaarenfabrik Margarethenhütte bei Bautzen war nach dem Bericht der Handels- und Gewerbekammer im vergangenen Jahre der Geschäftsgang im wesentlichen der gleiche wie im Vorjahre geblieben. In der Thonröhrenfabrikation war es der Margarethenhütte infolge der hohen Transportkosten zur Bahn, und da bei dem öfteren Auf- und Umladen ein Bruch unvermeidlich ist, unmöglich, bei grösseren Submissionen sich mit Erfolg zu betheiligen. In der Porzellanfabrikation kamen die Geschäftserweiterungen im Berichtsjahre in vollen Betrieb und in der Herstellung der Spezialartikel „Isolatoren und Isolirmaterial für elektrotechnische Zwecke" herrschte gute Beschäftigung. Ebenso war auch in der Herstellung feuerfester Steine infolge grosser Nachfrage ein Aufschwung zu verzeichnen. Die Aussichten für das Jahr 1898 sind zufriedenstellend und berechtigen zu der Hoffnung, dass die bereits erfolgten und auch die noch in Aussicht genommenen Betriebserweiterungen voll ausgenützt werden können. Der Zuzug und die Ansiedelung fremder geeigneter Arbeitskräfte machte sich auch im Berichtsjahre nothwendig. Leider waren die Schwierigkeiten, mit denen hier die Lösung der Ernährungsfrage verknüpft ist, oft die Veranlassung, dass gute und in ihrem Fache tüchtige Arbeitskräfte die Margarethenhütte wieder verliessen und dem Aufenthalte in den Städten den Vorzug gaben. Denn die Herbeischaffung von Lebensmitteln ist bei dem Fehlen einer Eisenbahnverbindung erschwert und die Wohnungen und Verpflegung in den benachbarten Dörfern sind unzureichend. Oft wurden auch die verheiratheten Arbeiter durch den für ihre Kinder allzuweiten Schulweg und durch die Entfernung von

der Kirche veranlasst, ihre Stellung zu verlassen. Die Arbeiterwohnungen wurden durch zwei kleinere Neubauten vermehrt, ebenso soll im Frühjahr 1898 mit dem Bau weiterer Arbeiterhäuser begonnen und die vorhandene Kantine durch einen Speisesaal und eine grössere Küche erweitert werden. Trotzdem werden diese Einrichtungen, deren Herstellung mit grossen Opfern verbunden ist, den heutigen Ansprüchen vieler Arbeiter nicht Genüge leisten, da diese nicht abseits vom Verkehr ein Leben in Abgeschlossenheit und Einsamkeit verbringen wollen. Eine Wandlung zum Bessern wird hier erst eintreten, wenn der seit 20 Jahren gewünschte Eisenbahnbau diese Gegend heben und beleben wird.

Kamenz. In der Kamenzer Chamotte-, Ofen- und Thonwaarenfabrik, deren Spezialität die Herstellung altdeutscher Majolika- und Elfenbeinöfen in bunt und mit Goldverzierung ist, und die durchschnittlich 50—60 Arbeiter beschäftigt, war der Absatz, der sich hauptsächlich auf Mitteldeutschland erstreckt, nach dem letzten Handelskammerbericht ziemlich lebhaft, sodass eine grosse Anzahl Aufträge mit in das Jahr 1898 hinübergenommen werden musste. Die Preise, die schon bisher nicht besonders lohnend waren, wurden im Berichtsjahre noch weiter gedrückt, während die Arbeitslöhne stiegen. Eine Erhöhung der Preise wird auch im Jahre 1898 nicht durchzuführen sein, dagegen steht eine weitere Lohnerhöhung zu erwarten. Auch die seit einigen Jahren anhaltende Steigerung der Kohlenpreise und die Höhe der Frachten hierfür wirken ungünstig auf das Geschäftsergebniss ein. Ebenso machten sich die immer grösser werdenden Lasten der Arbeiterversicherung recht fühlbar.

Bischofswerda. Ueber die Töpferei berichteten die Töpferinnungen zu Bischofswerda, Königsbrück und Neukirch mit Umgegend im letzten Jahresbericht der Handels- und Gewerbekammer folgendes: Diese Innungen betreiben die Brauntöpferei, fertigen Blumentöpfe, braun, braunweiss und blauweisses Kochgeschirr und zum Theil auch Kachelöfen. In Bischofswerda sind die Betriebe in der gleichen Zahl wie im Vorjahre geblieben. Gebrannt wurde in 24 Brennöfen. Die Innungsmitglieder beschäftigten 55 Gesellen und 9 Lehrlinge. Während in Königsbrück in früheren Jahren noch 17—21 Töpfereien im Betriebe waren, bestanden im Berichtsjahre nur noch 12 Töpfereien; auch wurden in diesen Betrieben noch weniger Arbeiter als früher beschäftigt. In Neukirch mit Umgegend gab es ausser 4 Ofentöpfermeistern, die durchschnittlich 1 und nur einige Wochen im Herbst 2 Gesellen beschäftigen, und 1 Blumentopffabrikanten, der mit 6 Gesellen gegen 12 in früheren Jahren arbeitete, noch 7 Brauntöpfereien mit etwa 20 Gesellen und 10 Lehrlingen. Der Geschäftsgang war in Bischofswerda mittelmässig, in Königsbrück und Neukirch mit Umgegend aber ungünstig, zum Theil sogar sehr schlecht, was darauf zurückgeführt wurde, dass die Obsternte sehr gering ausgefallen war und das Braungeschirr von dem emaillirten Blechgeschirr immer mehr zurückgedrängt wird. Aus dem gleichen Grunde war es auch nicht möglich, neue Absatzgebiete zu finden. Die Bezugsquellen der Rohmaterialien, die im Preise gestiegen waren, waren die früheren geblieben; ebenso blieben die Waarenpreise und Arbeitslöhne unverändert. Theilweise wurden ziemlich bedeutende Lagerbestände mit in das Jahr 1898 hinübergenommen. Brauchbare Töpfergesellen boten sich in geringer Zahl an, da diese sich anderen Gewerbszweigen, wo sie höheren Lohn finden, zuwenden. Die Töpferinnung zu Neukirch und Umgegend berichtete, dass etwa 30 Gesellen, die in ihrem Bezirke die Töpferei gelernt hätten, gegenwärtig in den in der Nähe gelegenen Steinbrüchen Arbeit gesucht und gefunden hätten. Wiederholt wird gewünscht, dass die Fracht bei Wagenladungen, Gitter-, Korb- und Harrasssendungen ermässigt und die Ladefrist der Güterwagen von 6 auf 12 Stunden erhöht werden möchte. H

Essen. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Dampfziegelei. Die Firma Büscher & Co., Dampfziegelei in Caternberg berichtet: Der Gang des Dampfziegeleibetriebes war im Jahre 1897 ein normaler. Unterbrechungen sind nicht vorgekommen. Der Absatz für die Fabrikate war günstig und die erzielten Preise zufriedenstellend. Die Fabrikate wurden zum allergrössten Theile per Eisenbahn in den Provinzen Rheinland und Westfalen und den angrenzenden Ländern abgesetzt. Häufig, besonders im Herbste, ist über Wagenmangel zu klagen gewesen. Sehr erwünscht wäre, wenn die Eisenbahn-Frachtsätze für die Ziegelfabrikate ermässigt würden, damit dieselben auf weiten Transporten durch die Fracht nicht zu sehr vertheuert werden und dadurch konkurrenzfähig bleiben. — In 1897 waren 3 Ringöfen in Betrieb; im Laufe des letztverflossenen Winters ist noch ein vierter Brennofen gebaut worden, welcher nunmehr in Betrieb genommen ist. — Mit einer Maschinenkraft von ca. 200 Pferden werden pro Jahr rund 12 Millionen diverse Ziegelfabrikate fabrizirt.

Cement und Cementwaaren. 1. Die Firma Narjes & Bender, Portland-Cementfabrik, Kupferdreh, berichtet: Die im letzten Bericht an das Jahr 1897 geknüpften Erwartungen sind in Erfüllung gegangen. Die Bauthätigkeit war eine ungemein rege und konnte der grossen Nachfrage nach Cement nur mit grosser Anstrengung und forcirtem Betrieb genügt werden. Die Verkaufspreise konnten trotz der durch die gestiegenen Arbeitslöhne, Rohmaterialien und Kohlen bedingten höheren Selbstkosten keine Aufbesserung erfahren, waren aber immerhin unter dem Schutze des Cementverbandes als befriedigende zu verzeichnen. Der Cementverband, der beinahe 5 Jahre lang segensreich gewirkt hat, erreicht mit 1898 sein Ende und ist die Erneuerung der Verträge wegen der vielen neuerbauten und in der Gründung begriffenen Fabriken sehr in Frage gestellt. Beschäftigt wurden in 1897 durchschnittlich 120 Arbeiter, der Durchschnittslohn betrug 3,48 M. pro Mann und Schicht einschliesslich der jugendlichen Arbeiter. An gesunden Arbeiterwohnungen besitzt die Fabrik acht Doppelwohnhäuser für 32 Familien. 2. Die Firma Gelsenkirchener Cementwaarenfabrik Ostermann & Comp. in Rotthausen berichtet: Im Berichtsjahre 1897 ist der Versandt an Röhren auf ca. 10 000 m gestiegen, doch sind die Preise dafür infolge einer sich rasch vermehrenden und entwickelnden Konkurrenz sehr heruntergedrückt worden, während die Preise für sämmtliche Rohmaterialien und die Löhne bedeutend gestiegen sind. Das Geschäft in Bauwerksteinen nahm bei befriedigenden Preisen einen guten Fortgang; ebenso das in auswärtigen Betonbauten, wie Gewölbe, Stollen etc., sodass der Umsatz um mehr als $^2/_3$ gegen das Vorjahr stieg, durch die Konkurrenz wurde die Fabrik jedoch gezwungen, auch die Preise für die Werksteine bedeutend herabzusetzen. Bedeutende Verbesserung hat in letzter Zeit die Fabrikation in Granitimitations-Artikeln, sowie in Grabsteinen, Gartenschmucksachen erfahren und ist als neu die Uebernahme von Terrazzoarbeiten zu erwähnen. Das Geschäft in Bauwerksteinen verspricht in diesem Jahre ein sehr gutes zu werden, und ist die Fabrik für den kommenden Sommer bereits vollauf beschäftigt. Die Arbeiterzahl hat sich durchschnittlich um 10—12 gegen das Jahr 96 vermehrt und konnte den ganzen Winter voll beschäftigt werden. Das Absatzgebiet ist dasselbe geblieben, doch wird sich dasselbe voraussichtlich in diesem Jahre bedeutend erweitern und auch auf das Ausland ausdehnen. 3. Die Cement- und Cementwaarenfabrik „Rheinland“ von M. Eichwald in Essen berichtet: Der Gang des Geschäftes im Berichtsjahre 1897 war bei etwas niedrigen Preisen durch grösseres Angebot hervorgerufen ein befriedigender, der Absatz verminderte sich wenig bis zu Ende des Jahres, infolge des aussergewöhnlich milden Winters. Die Einführung von Kunststeinwaaren, sowohl von Cementstampfbeton, wie von imitirtem Granit, ist keine leichte, jedoch finden dieselben in bester Ausführung immer mehr Liebhaber und Abnehmer. H

M.-Gladbach. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Das Jahr 1897 war wie das vorhergehende der Ziegel-Industrie günstig. Die Herstellung der Ziegelsteine erfolgt fast ausschliesslich in Ringofenbetrieben. Infolge der kleinen Lagerbestände auf allen Werken stiegen die Preise im Frühjahr und hielten sich bei anhaltender Nachfrage bis Mitte August, um dann langsam zu sinken. Alle Ziegeleien haben mit vollem Betriebe gearbeitet. Die Witterung war wegen der häufig eintretenden Gewitter mit Sturzregen keine besonders günstige. Die Arbeiter- und Fuhrlöhne hielten sich auf vorjährigem Stande, ebenso auch die Kohlenpreise. Ab Werk wurden durchschnittlich im Jahre 1897 erzielt für tausend Stück:

Mauersteine . .	19,50 M.	— im Jahre 1896	19,50 M.
Blendsteine . .	30,00 „	— „ „ „	30,00 „
Belagklinker I .	36,00 „	— „ „ „	34,00 „
Belagklinker II .	30,00 „	— „ „ „	19,00 „

Die verflossenen beiden günstigen Jahre haben, wie zu erwarten stand die Konkurrenz herangezogen. Im laufenden Jahre traten wieder drei neue Ringofenziegeleien für den Bezirk der M.-Gladbacher Ziegeleien allein in Mitbewerb. Es wird dadurch eine Produktion geschaffen, die nur bei einer äusserst regen Bauthätigkeit lohnenden Absatz finden kann.

Dachfalz-Ziegeleien. Die in dem vorjährigen Bericht ausgesprochenen Vermuthungen haben sich bewahrheitet, und ist die Gesammtproduktion der Brüggener Werke, dank der regen Bauthätigkeit, in den Provinzen Rheinland und Westfalen zu lohnenden Preisen untergebracht worden. In der Haupt-Bedarfszeit war die Nachfrage so stark, dass man unmöglich allen Anforderungen genügen konnte. Durch den Mangel an Waggons und deren unregelmässige Gestellung wurden manche Unannehmlichkeiten herbeigeführt, welche den Gesammtbetrieb beeinflussten. Die stets rechtzeitig verlangten Wagen wurden theilweise nicht oder aber zum Schluss der Woche zusammen-

gestellt, und mussten dann alle Kräfte aufgeboten werden, um die rechtzeitige Beladung zu bewerkstelligen. Diese zur Zeit günstige Geschäftslage brachte viele Neugründungen. In dem benachbarten Orte Bracht sind 5 neue Firmen entstanden, wovon 3 schon ihre Werke dem Betrieb übergeben haben. Ganz in der Nähe Brüggens sollen dem Vernehmen nach 2 weitere, nicht unbedeutende Werke gebaut werden. Die im vorigen Bericht erwähnte Brüggener Dampffalzziegelfabrik G. m. b. H hat die Fabrikation aufgenommen und hatte flott zu thun. Selbst wenn in der jetzigen regen Bauthätigkeit eine Stockung nicht eintritt, wird aller Wahrscheinlichkeit nach, veranlasst durch die überhandnehmenden Neugründungen, eine Ueberproduktion eintreten, welche nothgedrungen einen ungünstigen Einfluss auf die Verkaufspreise und den Verdienst ausüben muss. Auch macht sich der Mangel an Arbeitskräften mehr und mehr bemerkbar und wird derselbe sich noch steigern, wenn die in Brüggen und in Bracht geplanten Neuanlagen fertiggestellt und dem Betriebe übergeben sind. Die Sommergeschäfte haben ganz besonders mit Mangel an Arbeitskräften zu kämpfen und sah sich eine Firma daher veranlasst, Arbeiterinnen aus Polen kommen zu lassen Auch in Kaldenkirchen zeigt das Geschäftsjahr 1897 für die Dachfalzziegel-Fabrikation dasselbe Bild wie das vorhergehende. Die Produktion war dieselbe wie im Jahre 1896, die Nachfrage dürfte aber noch stärker gewesen sein. Trotzdem sind die Preise infolge des durch neue benachbarte Unternehmungen entstandenen Mitbewerbes noch etwas gesunken Für das laufende Jahr sind die geschäftlichen Aussichten recht befriedigend. Da sich in dem Nachbarorte Bracht die Falzziegelfabrikation ebenfalls entwickelt hat und deren Fabrikate in Kaldenkirchen zum Bahnversandt gebracht werden, wäre eine Aufbesserung der Verkehrseinrichtungen an der Station Kaldenkirchen sehr zu wünschen. H

Belgien. Jahresbericht der Deutschen Handelskammer in Brüssel für 1897. Portland-Cement. Während die belgische Einfuhr von Cement nach Deutschland von 1 482 760 kg pro 1896 im verflossenen Jahre auf 5 141 048 kg steigt, geht der deutsche Import nach Belgien gleichzeitig von 22 359 360 auf 14 706 413 kg zurück, wobei allerdings Deutschland noch immer fast einziger Importeur bleibt, da alle übrigen Länder zusammen nur etwa 3 000 000 kg einführen. Der Grund dieses Rückganges der deutschen Einfuhr und der gleichzeitig relativ bedeutenden Steigerung des belgischen Exportes nach Deutschland dürfte darin zu suchen sein, dass die deutschen Cementfabriken im vorigen Jahre so stark beschäftigt waren, dass sie den Ansprüchen des Marktes nicht genügen konnten. Zur Beleuchtung obiger Zahlen muss bemerkt werden, dass Deutschland nur Portland-Cement fabrizirt, während die belgische Produktion sich aus ca. 50 Proz. künstlichem und 50 Proz. natürlichem Cement zusammensetzt. Der letztere steht in der Qualität, noch mehr aber im Preise weit hinter dem ersteren zurück. Da auch die belgischen Fabriken für künstlichen Portland-Cement im letzten Jahre fürs Inland, den nichtdeutschen und speziell überseeischen Export voll beschäftigt waren, so ist zu vermuthen, dass die Mehrausfuhr vorwiegend in natürlichem Portland-Cement bestand, der bei seinem billigen Preise und der starken Nachfrage nach Cement in Deutschland willige Käufer fand. Im Uebrigen partizipirt Belgien verhältnissmässig in so geringem Masse an der deutschen Ein- und Ausfuhr von Portland-Cement und wird es auch naturgemäss in der Folge thun, so dass diese Schwankungen als bedeutungslos bezeichnet werden müssen. Die Jahresproduktion der deutschen Portland-Cementfabriken betrug 1897, laut Statistik des Vereins Deutscher Portland-Cement-Fabrikanten rund 2 200 000 Tons — à 1000 kg —, wovon etwa 20 Proz. (440 000 Tons) exportirt wurden. Von diesem Exportquantum entfielen im Jahre 1897 14 706 Tons, d. i. ca. 0,7 Proz. der Gesammterzeugung oder 3,3 Proz vom Exportquantum selbst auf Belgien. Erwähnt mag noch werden, dass Belgien gegenwärtig rund 200 000 Tons künstlichen Portland-Cement und etwa ebensoviel natürlichen fabrizirt. H

Darmstadt. Jahresbericht der Grossherzogl. Hessischen. Handelskammer für 1897. Eine Ziegelei des Bezirkes berichtete: Die Fabrikation, sowie der Absatz von Hintermauerungssteinen, feuerfesten Steinen, Drainröhren, Dachziegeln etc. waren im Jahre 1897 von dem Vorjahre nur wenig verschieden. Besonders war der Absatz an Hintermauerungssteinen wieder flott und diese dürften im Frühjahre wieder ein gesuchter Artikel werden. Ihr Preis, der im Frühjahre anzog, hat sich bis heute auf seiner Höhe erhalten und dürfte voraussichtlich auch in diesem Jahre auf dieser Höhe bleiben, besonders weil keine Lagerbestände mehr vorhanden sein werden. Der Verkauf von feuerfesten Steinen, Drainröhren und Dachziegeln ist etwas zurückgegangen. Die Aussichten für den Absatz dieser Waaren sind für die nächste Zeit nicht ungünstig. Die Witterung im August und September war für die Fabrikation sehr ungünstig, weil bei dem vielen Regen nichts trocknete und die Hallen und Gestelle nicht entleert werden konnten, und wir waren hierdurch gezwungen, den Betrieb etwa 14 Tage früher einzustellen, als sonst, wodurch die Produktion, wie im Jahre 1896, beträchtlich zurückgeblieben ist. Die Löhne der Ziegler, Thongräber und Taglöhner sind gegen das Vorjahr um etwa 10 Proz. gestiegen. Die Erhöhung des Preises für die Waare beträgt nicht soviel und der Gewinn dürfte daher ein mässiger sein. Hieraus ergiebt sich, dass die Arbeiter guten Verdienst hatten. Von Mangel oder Noth bei den Arbeitern ist uns nichts bekannt geworden. Wie in früheren Jahren konnte man auch in diesem Jahre wieder beobachten, dass im Allgemeinen die fremden Arbeiter, insbesondere die aus Lippe, sparsamer sind, als die Arbeiter aus hiesiger Gegend. Hinsichtlich der Arbeiterzahl hat sich nichts geändert. Weiteres Steigen der Löhne steht in Aussicht. H

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Köln. Laut der „Köln. Ztg." beschloss der Ausschuss des Verbandes der Westfälischen Kalkwerke, einer in diesem Monat einzuberufenden Hauptversammlung die Herabsetzung der Verbandspreise pro 1. September c. vorzuschlagen. Einige Ausschussmitglieder wurden beauftragt, mit den ausser dem Verbande stehenden Werken wegen Beitritts zu verhandeln; falls die Verhandlungen ergebnisslos verlaufen, soll in einer weiteren Hauptversammlung die Auflösung des Verbandes vorgeschlagen werden. m

Breslau. Einzelne oberschlesische Cementfabriken haben ihre Kundschaft benachrichtigt, dass sie nur bei längeren Lieferfristen Aufträge annehmen können. m

Kappeln (Schleswig). Die Bauthätigkeit ist in diesem Sommer in hiesiger Gegend eine sehr rege. Bis zum Herbste hinein werden Neubauten in Angriff genommen werden. Die Nachfrage nach Ziegeln ist infolgedessen eine bedeutende, sodass die hiesigen Ziegeleien bis in den Herbst hinein Beschäftigung haben werden. Es bedingen 1000 Mauersteine je nach Grösse und Güte 18—22 M. 92m

Weltmarkt.

Grossbritannien. Zolltarif für die Fidschi-Inseln. Durch ein Gesetz vom 10. März 1898 ist für die Fidschi-Inseln festgesetzt, dass der Einfuhrzoll für Bathziegel vom Werth 12½ Proz., für Cement, Gips und hydraulischen Kalk pro Centner 1 Schilling beträgt Ableitungsröhren aus Thon sind zollfrei. w

Spanien. Erhebung von Ausfuhrzöllen. Durch finanzministerielle Verordnung ist folgender Ausfuhrzolltarif für 1898/99 erlassen worden:

Artikel.	Einheit.	Werth im Jahre 1897. Pesetas.	Zoll. Pesetas.
Ungelöschter Kalk	100 kg	4	0,10
Hydraulischer Kalk und Cement	„	3,50	0,10
Gips	„	2	0,05
Kaolin (Porzellanerde)	„	5	0,10
Backsteine und Fliesen	„	12	0,30
Dachziegel	„	15	0,35
Fliesen zum Pflastern (lozetas) und Mosaik	„	25	0,60
Kacheln (azulejos)	„	30	0,75
Ordinäres und glasirtes Irdengeschirr	„	30	0,75
Ordinäre Fayence	„	80	2
Feine Fayence und Porzellan	„	125	3,10

w

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

K. 14 996. Gliederkessel; Zus. z. Pat. 76 582. Firma Rud. Otto Meyer, Hamburg-Eilbeck, Wandsbecker Chaussee 288. — V. 3074. Zugregler; Zus. z. Pat. 95 724. A. Voss sen., Sarstedt.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

99 491. Verfahren, um Kohlenstaub von verschiedener Korngrösse möglichst vollkommen zu verbrennen. M. Seipp, Berlin C., Sophienstrasse 19. — 99 498. Rotirende Trockentrommel. G. Luther, Braunschweig. — 99 507. Trockentrommel, namentlich für thoniges Trockengut. G. Luther, Braunschweig.

Ausschreibungen.

3. September. 120 000 Ofenbrandsteine zum Neubau der Stellwerksgebäude auf den Bahnhöfen Friedrich-Wilhelmshütte und Urbach. Bedingungen für 50 Pf. von der Königlichen Eisenbahn-Betriebsinspektion 1 zu **Neuwied.** s

5. September. a) 750 000 Hintermauerungssteine, 1600 Klinkersteine, 900 Dachsteine (Loos I), 750 000 Hintermauerungssteine (Loos II), 750 000 Hintermauerungssteine (Loos III), b) 918,1 cbm gelöschter Kalk, zum Erweiterungsbau des Amtsgerichts zu Stettin. Bedingungen im Baubureau zu **Stettin,** Kirchplatz 5, für 60 Pf. s

Brief- und Fragekasten.

Frage 80. Wozu eignet sich ein Thon von folgender chemischer Zusammensetzung:

Kieselsäure	76,12
Alumin	19,70
Eisenoxyd	1,26
Kalk	0,91
Magnesia	0,20
Alkalien (Flussmittel)	1,81
	100.—

Das Lager ist fast unerschöpflich. Lassen sich daraus Graphit-Schmelztiegel fabriziren?

OFFENE STELLEN

Eine **Fabrik feuerfester Producte Rheinlands sucht** für ihren **Misch- und Mahlraum** einen **erfahrenen, energischen**

Meister.

Angebote mit Gehaltsansprüchen unter H. 7719 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7719

Für ein neugegründetes

Kaolinwerk

mit **späterer**

Chamottefabrikation

wird eine **tüchtige, selbstständig arbeitende kaufmännische Kraft,** möglichst mit Erfahrungen in der

Kaolin-Chamotte-Branche

und in den 7740

Porzellan-Chamottefabriken

bestens eingeführt, per sofort oder später gesucht. Reflectant muss gewandter Acquisiteur und mit **Buchhaltung** u. **Correspondenz** bestens vertraut sein. **Caution erwünscht.** Bei **zufriedenstellenden Leistungen Lebensstellung.** Offerten mit Gehaltsangabe und Referenzen sub **L. 2496** an

G. L. Daube & Co., Leipzig.

Kapitalkräftiger **Fachmann** der **Thonindustrie** als

Socius gesucht,

zur Ausbeutung eines ausgezeichneten Thonlagers, unmittelbar am Bahnhof zweier Fabrikorte des Niederlaus. Kohlenreviers. Gefl. Offerten durch **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** sub **J. P. 7936.** 7730

Ein tüchtiger

Obermüller

als Meister für eine Cementfabrik gesucht Derselbe muss den Betrieb einer Cementfabrik genau kennen und mit Mahlgängen, Kugelmühlen und Rohrmühlen vertraut sein.

Offerten mit Gehaltsansprüchen unter U 7738 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7738

Ein fachmännisch gebildeter, praktisch

erfahrener Herr,

mittleren Alters, wird von einer renommirten **Thonwaaren-u. Steinzeugröhren-Fabrik**

zur Stütze des Betriebs-Chefs

zum baldigen Antritt zu engagiren **gesucht.**

Die Stellung ist selbständig u. bietet tüchtigen, strebsamen Herren jede wünschenswerthe Aussicht auf Lebensstellung. 7722

Conform hiermit wird nur auf eine intelligente u. energische Kraft reflectirt. Offerten mit Angabe der Gehaltsansprüche werden unter **J. U. 7897** an **Rudolf Mosse, Berlin SW.** erbeten.

2-3 tüchtige

Ringofenausfahrer

bei gutem Lohn sofort gesucht.

Clemens Dehnert,

7711 **Reuden** b. Zeitz.

Für Verblendstein-Ziegelei in der Provinz Brandenburg (Ringofen-Betrieb) erfahrener

Ziegelmeister

sofort gesucht. 7757

Offerten mit Angabe d. Gehaltsanspr unter L 20 Hauptpost Berlin postlagernd erbeten.

Eine

Chamottefabrik Oesterreichs sucht zur selbständigen Leitung einen

tüchtigen

Betriebsleiter,

dem umfassende Erfahrungen auf diesem Gebiete zur Verfügung stehen.

Angebote mit Lebenslauf, Zeugniss-Abschriften und Gehalts-Ansprüchen, sowie Angabe des etwaigen Antrittes an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter T. 7737 erwünscht. 7737

Ein durchaus energischer, intelligenter

Fabrikinspektor

von einem grösseren Kalk- und Cementwerk auf möglichst sofort zu engagiren gesucht.

Nur Herren, denen an einer dauernden Stellung gelegen und die ihre Befähigung durch beste Zeugnisse u. Empfehlungen nachweisen können, wollen unter eingehender Darlegung ihrer Verhältnisse und Beifügung einer Photographie gefl. Offerten unter **B 990** an die Geschäftst. der Rhein.-Westf. Ztg. in **Essen** einreichen. 7447

Für eine der grössten Verblendsteinfabriken wird ein

Expedient

mit prima Zeugnissen sofort gesucht. Nur Fachleute finden Berücksichtigung. 7754

Offerten unter E. 7754 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Gesucht für das Laboratorium einer Cementfabrik mit Trockenbetrieb ein unverheiratheter

Chemiker,

solche, die schon in der Branche thätig gewesen, erhalten den Vorzug. Eintritt möglichst bald erwünscht.

Offerten unter **D. 7709** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7709

Techniker

für ein technisches und Baubureau zur Anlage von Ringöfen u Dampfschornsteinen per sofort gesucht. 7749

Offerten mit Gehaltsansprüchen sub A. 7749 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. Nur wirklich tüchtige und zuverlässige Leute wollen sich melden.

Wir suchen einen 7753

tüchtigen Mann

für die Fabrikation von Falzziegeln. Selbiger muss das Fertigstellen der Gypsformen, Dämpfen und Glasirung durchaus verstehen.

Rhein.-Westf. Dampf-Ziegelwerk
J. Lüchtrath & Cie.
zu Nierenhof.

Wer giebt

genaue, ganz ausführliche Anleitung 7739

zur Herstellung eines guten Cementkalks gegen mässiges Honorar. Analyse ist vorhanden

Angebote unter V. 7739 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

STELLEN-GESUCHE

Tischler, der selbständig arbeiten kann i. d. **Chamottebranche, sucht** Stelle. Ang. unt. B. 7750 a. d. Geschäftsst. d. Thonind.-Ztg. 7750

Angehender
Commis u. Spediteur
sucht per 15. Sept. seine Stelle zu verändern. Vorkenntnisse im Cementfach. Prima Zeugnisse und Referenzen stehen zu Diensten.
Gefl. Offerten unten J. 7760 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7760

Ein tüchtiger, energischer **Ziegelmeister,** der jahrelange Erfahrungen in der Verblendstein- und Klinkerfabrikation besitzt, sucht zum 1. Oktober Stellung.
Angebote unter **G. 7714** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7714

Stellung als Buchhalter oder Betriebsleiter
in einer Cementfabrik sucht Herr in gesetztem Alter p. 1. October. Selbiger ist mit Buchführung, Versicherungswesen, Kassenführung etc., sowie Laboratoriums-Arbeiten völlig vertraut und ist z. Z. selbstständiger Leiter einer Cementfabrik. 7752
Gefl. Offerten unter D. 7752 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung,

Junger Kaufmann,
Anfang zwanziger, mit dem Betriebe einer grösseren Dampfziegelei vertraut, ebenso firm in der Buchführung, Abschluss etc., sucht eine Stelle als Betriebsleiter oder erster Buchhalter eines grösseren Werkes. 7677
Gefl. Anfragen bittet man an Herrn
F. Benekendorff, Freienwalde a. O.,
zu richten.

Technisch. u. kaufm. gebildeter
Ziegeleifachmann
mit 20jähriger Praxis, sucht per sofort oder später geeigneten Vertrauensposten als Verwalter etc. Ia Zeugnisse zu Diensten.
Gefl. Offerten sub H. 7759 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7759

Kaufmann,
best. empfohlen, 40 Jahre alt, energisch und zuverlässig, mit Ziegeleiwesen, Correspondenz, Buchführung und Bücherabschluss vertraut, repräsentabler, eingeführter Verkäufer, sucht einen Vertrauensposten, Verwaltung einer Ziegelei oder deren Vertretung in Berlin zu übernehmen. 7758
Angebote unter G. 7758 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Nach Russland.
Slavischer keramischer Chemiker, der in grosser österreichischer Fabrik als technischer Leiter thätig ist und mit der Erzeugung von Chamotte-, säurefester und Dinaswaare, altdeutschen Oefen, Steingut, Trottoirplatten, Verblendern, Klinkern, Steinzeug etc. vollständig vertraut und auch erfahrener Geschäftsmann ist, sucht eine Stelle als Direktor oder selbständiger Fabrikleiter. Derselbe besitzt gründliche Erfahrungen in der Herstellung von Massen, Glasuren und könnte jede Erzeugung einführen. 7751
Offerten unter C. 7751 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Junger Ingenieur, acad. geb., militärfr., energ., Erfahrung i. **Cementfabr. u. Hartzerkleinerung,** einige Kenntniss in Chemie u. Elektrotechnik, sucht Stelle als **techn. Assistent** auf **Cementfabr.** oder als **Ingenieur** i. entspr. Masch.-Fabrik d. In- oder Auslandes. Spricht fertig Engl. u. Franz. Off. erb. sub **„C. 4428"** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Hannover.** 7721

Ein zuverlässiger, energischer
Ziegelmeister
auf einer grösseren Dampfziegelei als selbstständiger Leiter thätig, sucht anderweitig einen grösseren Ziegeleibetrieb im Akkord oder Gehalt auf bald oder später zu übernehmen. Zeugnisse Ia stehen zur Seite. Auf Wunsch persönliche Vorstellung. Derselbe ist von Jugend auf in der Ziegelbranche thätig und sicher im Fach Zuverlässige Ziegelarbeiter stehen ihm zur Hand. Gefällige Angebote unter L. 7725 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7725

Ziegeleidirector,
tüchtige Kraft, sucht Stellung. 7746
Gefl. Anerb. unter Y. 7746 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ziegeleifachmann,
tüchtig und zuverlässig, sucht passende Stellung. Selbiger ist vertraut mit der Herstellung gewöhnlicher Steine, Falzziegel, roth u. glasirt in allen Farben, Dachverzierungen usw. Gute Zeugnisse zu Diensten. 7741
Offerten unter **H. 205** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Leipzig.**

Werkmeister, mit jeder Maschinenanlage, so wie Herstellung vom feinsten Verblender bis zum gewöhnlichsten Mauerstein vertraut, (selbiger ist auch in der Fabrikation von Mosaikplatten auf hydr. Wege, sowie mit der Herstellung von Erd-, Blei- und Porzellanglasuren und Erdfarben und Engoben firm) sucht per 1. Oktober d. Js. Stellung Gute Zeugnisse stehen zur Seite. Angebote unter **S. 7734** an die Geschäftsstelle d. Thonind.-Ztg. 7734

Ziegelmeister,
prakt. u. theor. gebildet, sucht, gestützt auf Ia Zeugnisse, zum 1. October oder später entsprechendes Engagement Suchender ist mit der Ziegel- und Thonwaarenfabrikation vollständig vertraut und besitzt Kenntnisse der Buch- und Lohnlisten Führung. 7743
Offerten unter K 3193 bef. die Annoncen-Expedition **Jak. Vowinckel, Elberfeld.**

Tüchtiger Werkführer
für Portland-Cementfabriken, mit sämmtlichen Arbeitsmaschinen sowie Ring- und Etagenofenbetrieb vollständig vertraut, sucht per 1. Dezember anderweitig Stellung als **Werkführer** oder **Aufseher.**
Gefällige Offerten unter R. 7733 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7733

Brennmeister
für Ringofenbetrieb sucht mit guten Zeugnissen Stellung zum 1. Oktober in einer Cementfabrik.
Angebote unter Q. 7732 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7732

Tüchtiger, energischer
Ziegeleiverwalter,
über 20 Jahre beim Fach, kaufmännisch firm, auch landwirthschaftlich tüchtig, sucht dauernde Stellung. 7745
Angebote unter W. 7745 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Cementtechniker,
Chemiker, Betriebsleiter kleineren Werkes sucht Stellung in grösserem Werk des In- oder Auslandes als Chemiker oder Betriebsassistent.
Gefl. Anerbiet. unter E. 7623 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7623

Energischer, bestempfohlener
Cementtechniker u. Chemiker,
langjähriger, **selbstständiger Leiter** von **Cementfabriken** sucht Stellung und bittet um gefl. Offerten unter J. 7720 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 7720

Suche Stellung
als **Meister oder Verwalter** auf einer Dampfziegelei oder Chamottefabrik. Eintritt kann am 1. Oktober erfolgen. 24 gute Ziegler zur Hand. Suchender ist auch nicht abgeneigt, den ganzen Betrieb in Akkord zu nehmen. Caution kann gestellt werden. 7704
Gefl. Angebote unter Y. 7704 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ziegel- und Biberschwanz-Rähmchen
jeder Art fertigt prompt an
Rob. Nonnenberg
Dampfsägewerk und Holzbearbeitungs-Fabrik,
7756 **Rudnick-Mischke, Kr. Graudenz.**

Chamottefabriken von C. Kulmiz
Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau. Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 80. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 28. August.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

MITGLIED DES VEREINS DEUTSCHER FABRIKEN FEUERFESTER PRODUKTE

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen.** **Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

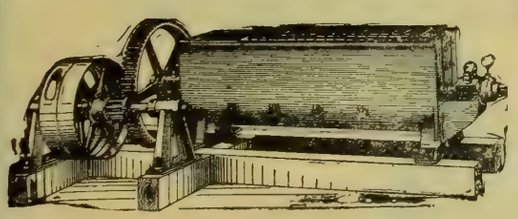
Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.



Ernst Hotop

Berlin W.
Marburgerstr. 3.

Transporteure

D. R.-P.

Prospecte gratis. 5411

Ziegelmaschinen eigener Construction.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Roburit I

bester u. wirksamster Sicherheitssprengstoff für Kohle, jegl. Gestein, Thon u. Mergel.

Neue Electromagnetische Schusszündung.

Absolut gefahrlose, billigste und handlichste Zündung.

Electromagnetische Zündmaschinen für Kohle und Gestein.

Electrische Zündkapseln in jeder Nummer.
Zwillings-Leitungs-Cabel, sowie alle anderen Zündrequisiten
Billigste Preisstellung.

Roburitfabrik Witten a. d. Ruhr,

Gesellschaft mit beschränkter Haftung. 7045
Witten a. d. Ruhr.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

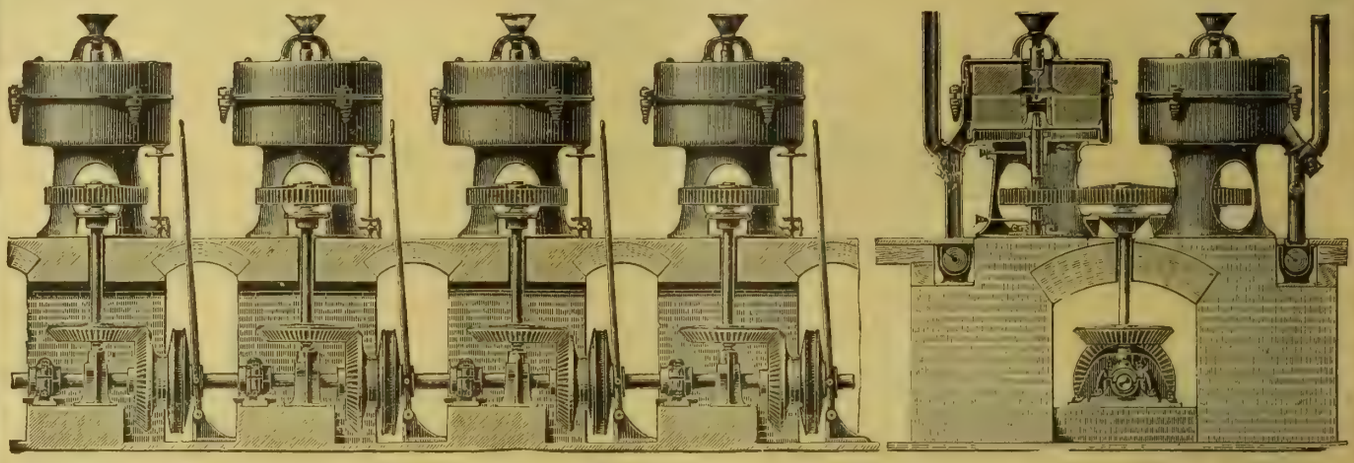
Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als Specialität:



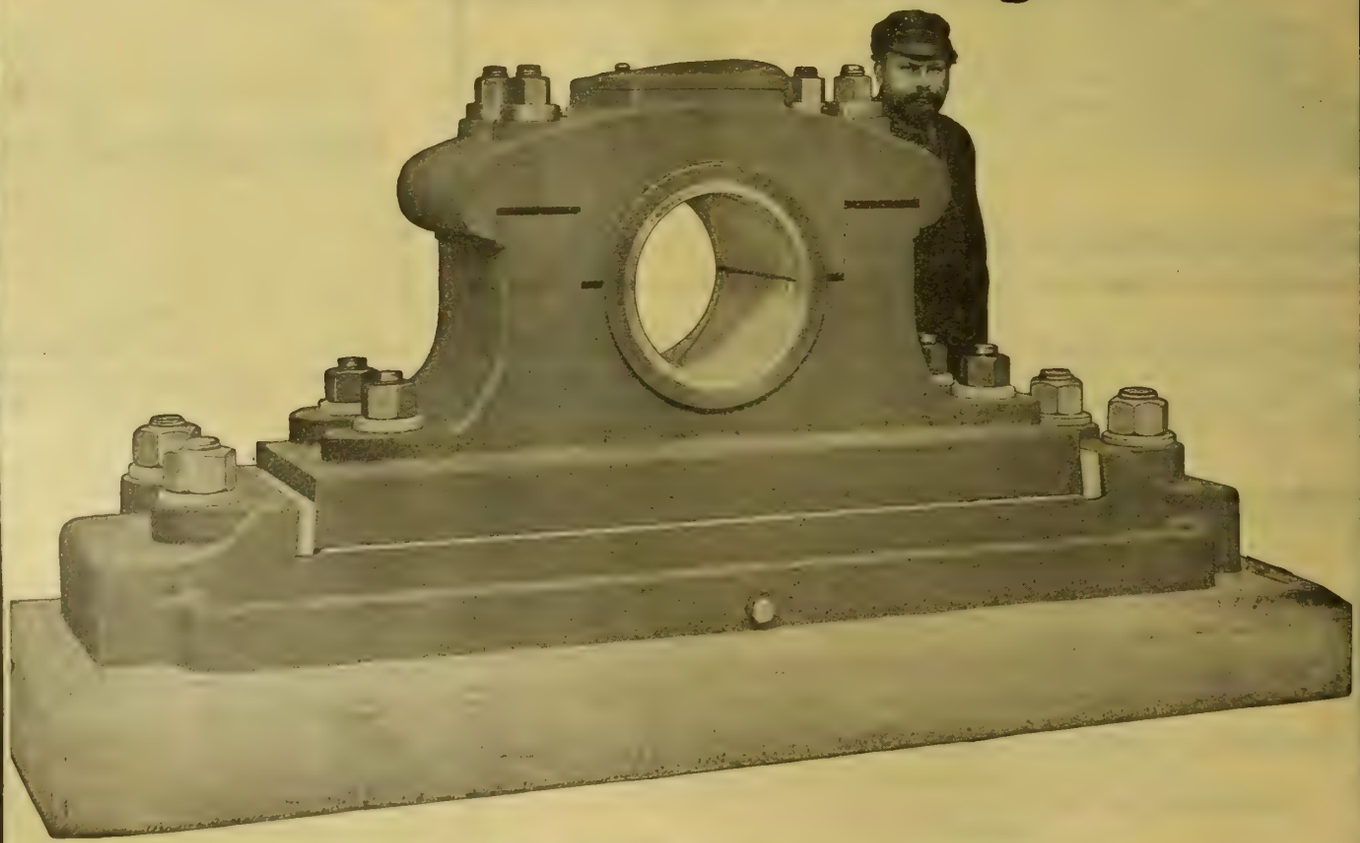
Unterläufer-Mahlgänge

Beste und billigste Maschinen zum Feinmahlen von

Roman-, Portland- und Puzzolan-Cement, Phosphate, Farben, Kalk, Gyps, Quarz, Schlacke, Schwerspath, Thon u. s. w.

2812

Transmissions-Anlagen.

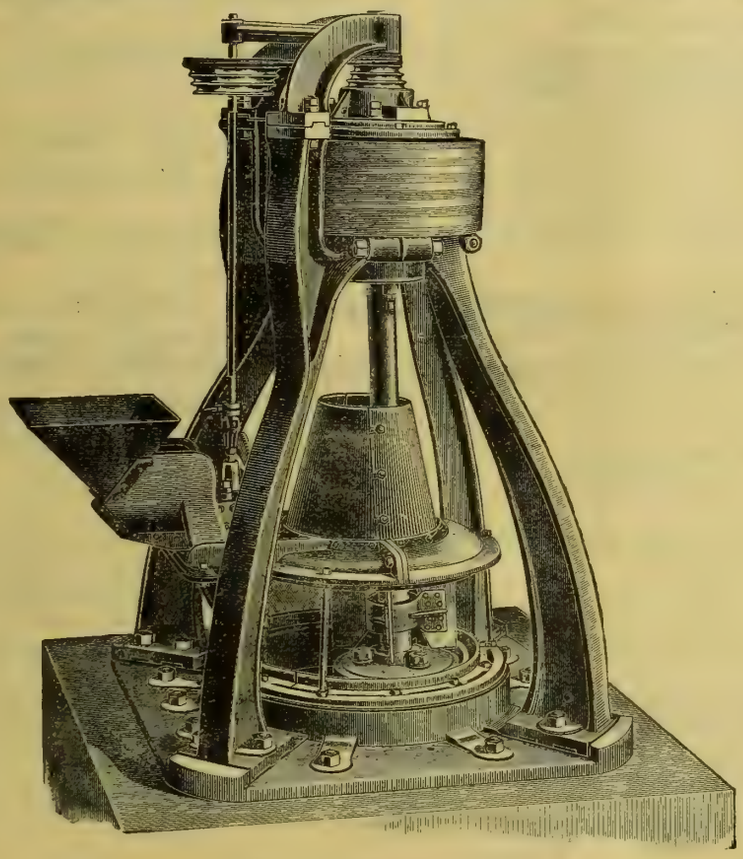


Hauptantrieblager 400 mm Bohrung, 5050 kg Gewicht.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,
Köln a. Rh. 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse
(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit. 1313

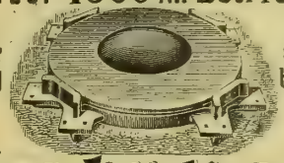
Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

KETTEN-ELEVATOREN
baut als SPECIALITÄT.
Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ.
4096

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Beste, stossfreie
Drehscheiben
über 1000 im Betriebe.



sehr billig — sehr billig

Jul. Lüdicke
WERDER Havel.
MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.
5375



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie
Polirte Patent-Tiegelgussstahl-
Abschneidedrähte,
in nur I a Qualitäten. 7480

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,
Hochwerthigstes Material
fabriciren 7541
als Specialität
Gebr. Schmidt, Hagen i. W.
Für die Qualität
der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

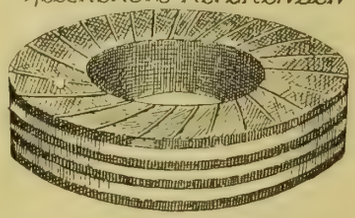
Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

Specialität: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT — Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE
ALLERERSTE REFERENZEN — Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Reine Verblendsteinfarbe

durch ein ausgeprobtes Mittel mit **Sicherheit** zu erzielen. Hilft, wo alle anderen Mittel versagen, selbst bei **nassem Ofeneinsatz.** **Anwendung einfach** durch Jedermann leicht auszuführen. Honorar nur nach Erfolg. Gefäll. Anfragen erbeten 7692

Bernh. Ewerbeck
in Brake bei Lemgo i. Lippe.

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031
Stassfurter Chemische Fabrik
vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430
Muster zu Diensten.
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg"
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Die Fabriken feuerfester Produkte

von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz

Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 6709

empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn) 7126

Maschinenfabrik

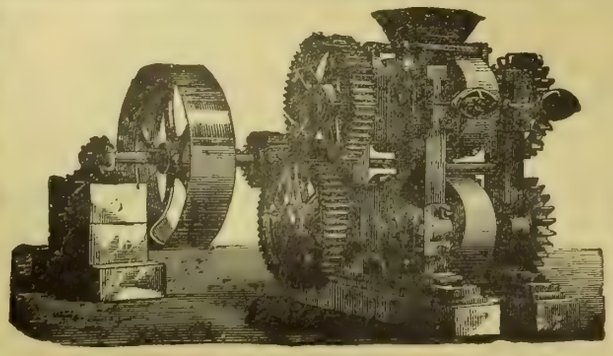
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

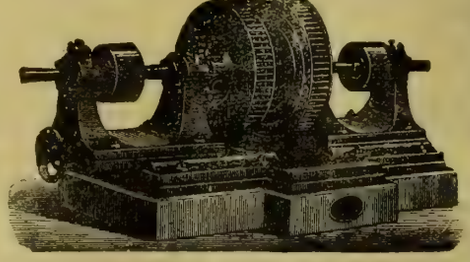
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



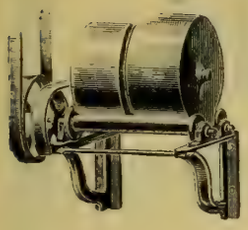
Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Desintegrator.

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

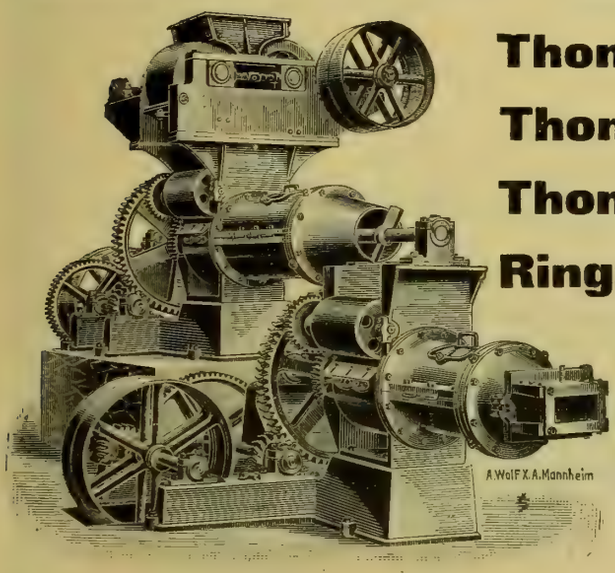
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp

in Meissen. 7508

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke 5470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

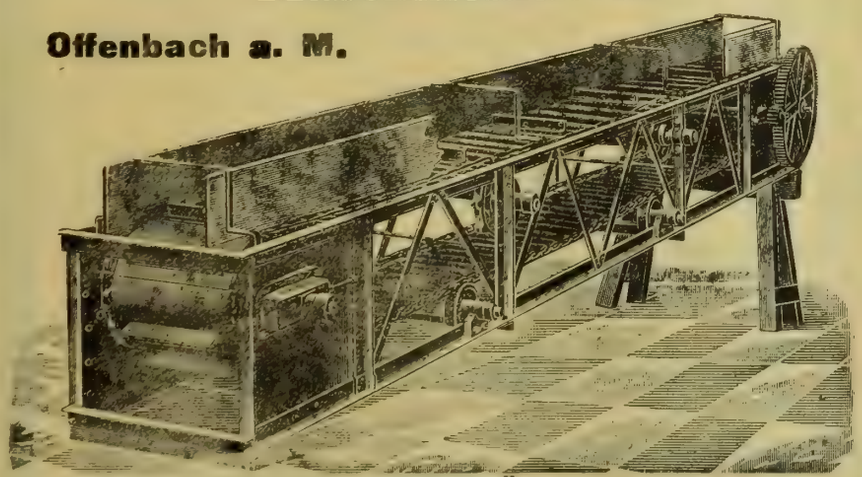
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Wilhelm Fredenhagen,

Maschinenfabrik.

Offenbach a. M.



SPECIALITÄT:

alle Arten **Transporteure, Elevatoren** (Becherwerke)

Ewarts, zerlegbare Treibketten

in solidester, bester Ausführung, nach bewährten Systemen.

Auf Wunsch werden die Anlagen durchaus staubfrei geliefert. 4832

KAUFGESUCHE.

Gebrauchte, gut erhaltene Steinpresse

wird zu kaufen gesucht. Angebote unter F. 7755 an die Geschäftsstelle der Thonind.-Zeitung. 7755

Dachziegel.

Ca. 100 000 glasirte Thon-Dachziegel zu kaufen gesucht. Lieferzeit 50 000 Stück in 3 Monaten, Rest in 4—5 Monaten. Offerten mit Probeziegeln, Preis und Lieferfrist fr. Bahnhof Dresden. 7742

Niederhäslich, Bez. Dresden. **Menzer & Reif.**

VERKAEUFE

Eine kleinere **Raupach'sche** Ziegelpresse, einige Jahre im Betrieb, mit Hartgusswalzwerk, in betriebsfähigem Zustande, zur Verblenderfabrikation geeignet, ist billig zu verkaufen.

Gefl. Anfragen unter K. 7761 durch die Geschäftsstelle der Thonind.-Ztg. erb. 7761

Ca. 325 neue Ofenringe

zur Ringofenfeuerung, Durchmesser 25 cm, preiswerth zu verkaufen. 7726

Gefl. Anfragen unter M. 7726 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Glassand,

bester Qualität, gewaschen (Kieselsäure 98,93 %, Eisenoxyd 0,004 % bis 0,014 %), für Crystall-, Spiegel- und Fensterglas-Emaille liefert in jedem Quantum. Zeugnisse, Analysen und Proben stehen zur Verfügung.

Sand- u. Thonröhrenwerk Grosskönigsdorf.

Inh.: **C. Grosspeter.** 7744

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Glassand 7431

Für Glasfabrikation

vorzüglichster Qualität

Für Glasfabrikation.

(Kieselsäure [Si O^2] 98,45 %, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig**, Hann.-Münden.

Mehrere Hunderte im Betriebe

Thon-Elevator.

*

Ganz aus Schmiedeeisen.

L. Schmelzer, Magdeburg.

Gebrauchsmuster-Schutz.

1087

G. LUTHER

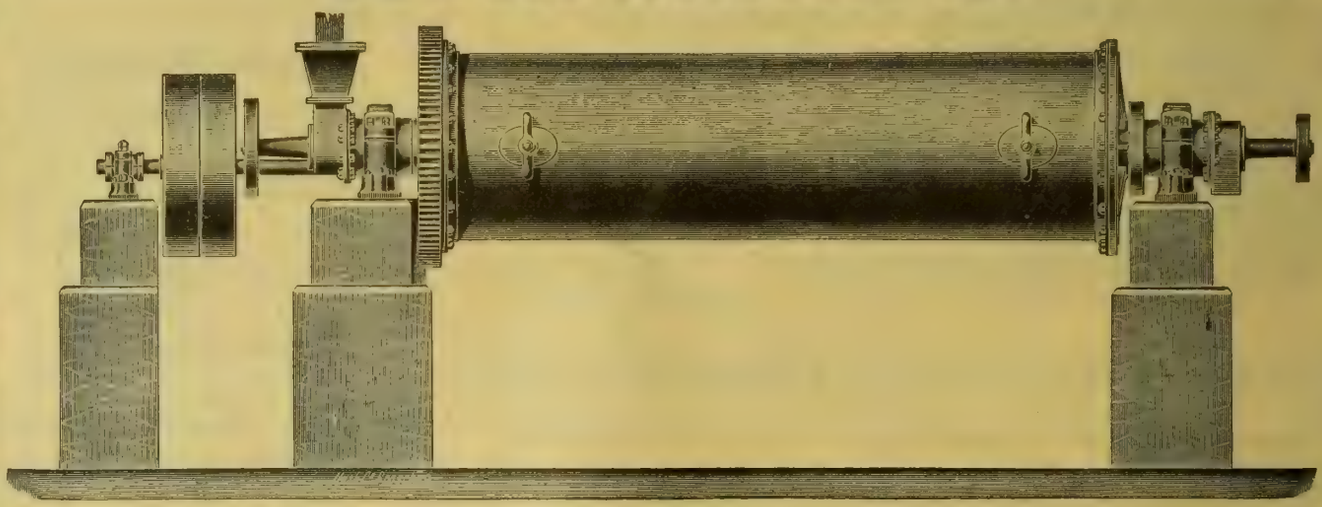
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



4416

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

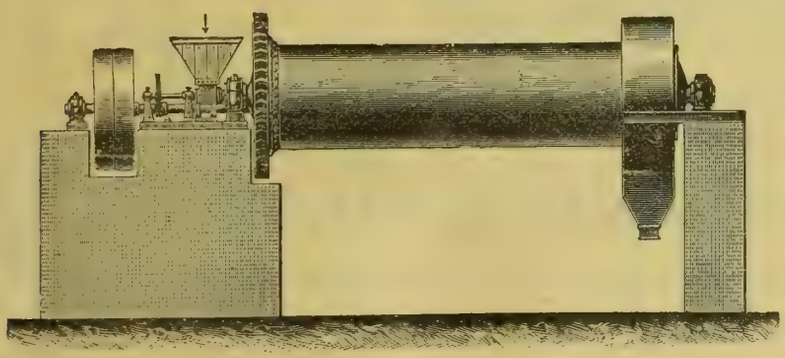
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:

Kraftbedarf	27 eff. P. S.
Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LOHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

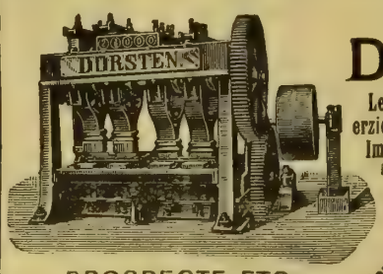
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1022

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von 19 Millionen Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5278

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE STUISSE 2.
LÜSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



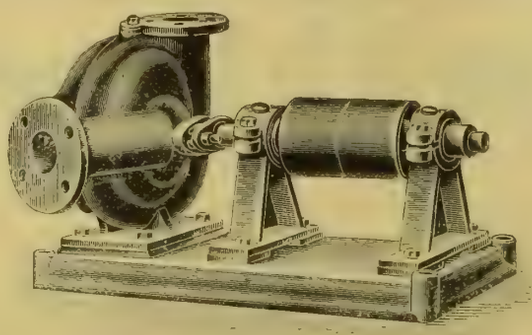
durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH
rein & gebrochen, reinsten, prima,
hüttengerecht, Cementschwarz, Kalkspath
in allen Sorten, Feuerstein für Steinzeug, Porzellan, Töpferei
zu jedem Gebrauch, roh in Stücken & aller feinster Mahlung.
Wilh. Minner.
ARNSTADT in THÜRINGEN
Bergproducte & Mineralienmühle
133

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries!
H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.
Prospekte gratis. 7352

Feldbahn-

Gleise, Weichen, Drehscheiben, Kippwagen direkt von der

Fabrik

ebenso Schiebkarren, Karrdielen und alle Zubehortheile liefert

Arthur Koppel

zu Kauf und Miethe. Anschläge kostenlos von der Verkaufsabtheilung

Berlin, N.W. 7
Dorotheenstrasse No 32
am Bahnhof Friedrichstrasse

6437

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

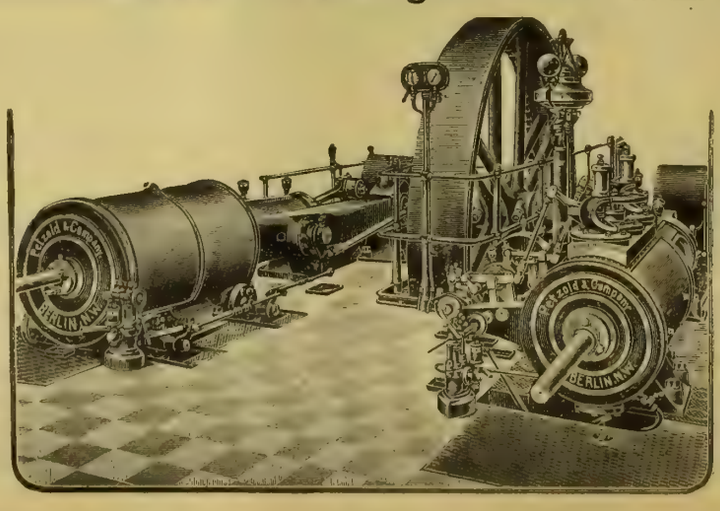
mit Ventil-Steuerung.
System: **J. M. Walter,** D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 81. Berlin, den 1. September 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Vergleichung der Wirkungsintensität verschiedener Zuschlagstoffe zu Portlandcement. — Ziegeleibesitzer und Ziegelarbeiter (Schluss). — Zur Erhärtungstheorie des natürlichen und künstlichen hydraulischen Kalkes (Schluss). — Berufsgenossenschaftliches. — Geschäftliches. — Patent-Anmeldungen. — Ausschreibungen.

Vergleichung der Wirkungsintensität verschiedener Zuschlagsstoffe zu Portlandcement.

Als Beitrag zu diversen Mittheilungen von Herfeldt, Michaëlis etc. über die Verbesserungsfähigkeit der Cementmörtelfestigkeit durch Zuschlag von Trass hatte ich seinerzeit Untersuchungen bekannt gegeben, die Lundteigen in Amerika mit einer vulkanischen Asche erzielte. Er hat hierüber selbst inzwischen ausführlicher bekanntlich berichtet[1]). Die Resultate stellten sich noch wesentlich über die Trasswirkung. Ferner theilte ich Untersuchungen mit einem schwedischen Fabrikabfallstoffe mit, wo die Ergebnisse noch eine wesentlich drastischere Steigerung aufwiesen als bei den ersten beiden Stoffen und sogar Fälle vorlagen, wo schon ziemlich markantes Treiben in gute Festigkeitshöhe umgewandelt wurde. Alle diese Versuche waren aber nicht gleichzeitig mit einem und demselben Portlandcemente vorgenommen worden, so dass eigentlich eine direkte Vergleichung in genauerer Weise nicht möglich war, wenn man immerhin auch den verschiedenen Intensitätsgrad der 3 Wirkungsmittel jedesmal schon an der Steigerung dem Grundcemente gegenüber taxiren konnte. Heute sollen nun ergänzend noch Versuche angeführt werden, bei denen alle 3 Zuschlagsstoffe gleichzeitig bei demselben Grundcemente und unter gleichen Bedingungen zur Anwendung kamen. Ich habe sowohl mit reinem Cement, d. h. ohne Sandmischung, als auch mit Mischungen 1 Cement : 1, : 3, : 5 und : 7 Sand Versuche gemacht, jedesmal also mit unversetztem Cement operirt und gleichzeitig mit Ersatz gleicher Mengen von Cement durch die Zusatzstoffe. Da mein Freund Lundteigen Parallelversuche mit mir wesentlich nur mit Mischungen von 1 Cement : 3 Sand ausgeführt hat, so gebe ich heute nur die Nebeneinanderstellung eines Theiles meiner Resultate wieder neben der Lundteigen'schen Zusammenstellung. Im Grossen und Ganzen konnten wir den nämlichen Effekt konstatiren. Es sind hier nur die Ergebnisse bei so hohen Zusatzmengen von halb Cement und halb Zusatzstoff aufgeführt, wo also das Volumen der leichteren Zusatzstoffe das Volumen des beigemischten Portlandcements überwiegt. Es sind in Folgendem nur Zugfestigkeitszahlen angegeben. Dass die Druckfestigkeitszahlen in ähnlicher Weise und zum Theil noch intensivere Erhöhungen aufweisen, ist u. A. auch schon aus den früheren Veröffentlichungen ersichtlich.

[1]) Thonind.-Zeitg. 1897, S. 629.

Eigene Versuche. Alle Proben direkt nach dem Entnehmen aus dem Wasser zerrissen. Jede Zahl Mittel aus 4 Probekörpern.

Zugfestigkeit in kg pro qcm.

(Cement und Zusätze durch 1600 Maschensieb gefeint. Alles normengemäss mit Hammerapparat eingeschlagen.)

	Reiner Cement	2 Cement 6 Normalsand	1 Cement 1 Trass 6 Normalsand	1 Cement 1 amerik. vulkan. Asche 6 Normalsand	1 Cement 1 schwed. Fabrikabfallstoff 6 Normalsand
Wassermenge.	25 pCt.	8½ pCt.	10 pCt.	10½ pCt.	11½ pCt.
	kg	kg	kg	kg	kg
7 Tage . . .	43,0	18,7	11,4	12,0	24,3
1 Monat . . .	54,5	23,2	18,1	21,8	38,9
3 Monat . . .	68,0	31,4	24,8	30,7	44,7
6 Monat . . .	—	35,8	29,9	36,0	48,6
12 Monat . . .	—	40,3	33,7	38,9	50,3

Lundteigen'sche Versuche. Mit reinem Wasser, resp. Süsswasser.

Tensile strength in lbs. per square inch.	Reiner Cement	2 Cement 6 Normal sand	1 Cement 1 Trass 6 Normalsand	1 Cement 1 amerik. vulkan. Asche 6 Normalsand	1 Cement 1 schwed. Fabrikabfallstoff 6 Normalsand
Wassermenge	23½ pCt.	12 pCt	12½ pCt	12½ pCt.	13½ pCt.
	kg	kg	kg	kg	kg
7 Tage . . .	415,0	124,7	57,7	46,7	260,0
1 Monat . . .	496,0	176,7	150,0	139,0	357,3
3 Monat . . .	634,7	259,3	194,3	248,0	428 3
6 Monat . . .	638,3	304,0	232,0	347,3	459,0
12 Monat . . .	637,7	346,7	294,7	399,0	536,0

Lundteigen'sche Versuche. Mit salzigem Wasser, enthaltend in 1 Liter Wasser

$CaSO_4 = 1{,}0214$ g
$MgSO_4 = 0{,}238$ „
$NaCl = 0{,}1515$ „

Tensile strength in lbs. per square inch.	Reiner Cement	2 Cement 6 Normalsand	1 Cement 1 Trass 6 Normalsand	1 Cement 1 amerik. vulkan. Asche 6 Normalsand	1 Cement 1 schwed. Fabrikabfallstoff 6 Normalsand
Wassermenge	23½ pCt.	12 pCt.	12½ pCt.	12½ pCt.	13½ pCt
	kg	kg	kg	kg	kg
7 Tage . . .	485,1	124,3	66,7	73,7	255,3
1 Monat . . .	611,3	206,3	185,3	217,3	414.3
3 Monat . . .	720,0	286,0	338,7	363,3	469,0
6 Monat . . .	824,3	310,3	407,3	419,3	490,0
12 Monat . . .	783,3	365,7	421,0	428,0	524,3

Jede Zahl Mittel aus 3 Probekörpern.
Alle Stoffe genügend gefeint.

Die Analyse der amerikanischen vulkanischen Asche ist bereits früher von mir und Lundteigen mitgetheilt worden, ebenso eine Analyse des schwedischen Fabrikabfallstoffes. Eine weitere Rohanalyse der Letzteren nach Lundteigen ist: Glühverlust 21,76 pCt. — SiO_2 59,04 — $Al_2O_3 + Fe_2O_3$ 14,66 — CaO 1,38 — SO_3 2,66.

Dr. L. Erdmenger.

Ziegeleibesitzer und Ziegelarbeiter.

(Schluss.)

Naturgemäss ist Sorge dafür zu tragen, dass das Essen in der Kantine den Anforderungen entspricht, die man billigerweise daran stellen kann. Die Kost soll hinreichend, nahrhaft und schmackhaft sein; Delikatessen kommen nicht in Frage. Am liebsten wird Gemüse in seinen verschiedenen Abarten mit einem Stück Fleisch gegessen. Sonntags soll die Kost entsprechend der Feier des Tages besser als Werktags sein, und die Arbeiter werden ein Stück Schweinebraten mit abgeschälten Kartoffeln und Sauce stets gern entgegennehmen.

Wiederholt hat sich feststellen lassen, dass der Arbeiter, um Geld zu sparen, gern das Essen in der Kantine meidet und sich mit Brot und Schnaps zu sättigen sucht. Diesem Verhalten muss energisch entgegengetreten werden; der Mann wird müde, matt, zur Arbeit unlustig und verliert die nöthige Kraft. Infolgedessen fahren diejenigen Ziegeleibesitzer gut, welche die Arbeiter, denen das Essen von ihren Angehörigen nicht zugetragen wird, zwingen, gegen eine bestimmte Zahlung sämmtliche Mahlzeiten in der Kantine einzunehmen und zwar Frühstück, Mittagbrot, Vesper und Abendbrot. Entsprechend den lokalen Verhältnissen wird die Bezahlung eine verschiedene sein; in der Umgegend von Berlin können die grösseren Ziegeleien diese Mahlzeiten für 55 Pf. pro Tag liefern und verdienen noch einige Pfennige daran. Zum Abendbrot zieht der Arbeiter meist Pellkartoffeln allem anderen vor und kauft sich zu ihnen gern Zukost (Hering, Wurst, Schmalz etc.), welche er aus den Vorräthen der Kantine für den ortsüblichen Preis bezieht.

Einen besonderen Werth soll der Ziegeleibesitzer auf die Wohnungsverhältnisse seiner Arbeiter legen. Allerdings giebt es hier gesetzliche Vorschriften genug, welche ihn an und für sich schon dazu zwingen, aber wie leicht lassen sie sich vielfach umgehen. Grössere, besonders Maschinenziegeleien werden immer das Bestreben haben müssen, ihre Arbeiter an sich zu fesseln und sich einen Stamm treuer Leute zu halten. Die Grundlage dazu bieten gesunde, praktisch angelegte Wohnungen, in denen sich der Arbeiter wohl fühlt, ohne dass dabei ein übermässiger Comfort entfaltet wird. Die Frage der Arbeiterhäuser auf Ziegeleien ist eine viel erörterte und viele Stimmen sprechen dafür, viele dagegen; trotzdem werden immer diejenigen am besten fortkommen, die die Frage im bejahenden Sinne lösen. Bei reichlich vorhandenem Thonlager und bei voraussichtlich noch Jahrzente langem Bestehen der Ziegelei kann ein Bau solcher Häuser ruhig in Angriff genommen werden.

Unverheirathete Leute wohnen in Schlafsälen zusammen; jeder erhält sein Bettgestell mit Strohsack, Kopfkissen und Wolldecke, sowie einen verschliessbaren Kasten für seine Habseligkeiten und etwaigen Victualienvorrath. Verheirathete Arbeiter beziehen gegen einen festgesetzten Miethspreis kleine Wohnungen, welche nach praktischen Gesichtspunkten und unter Berücksichtigung der Gewohnheiten der Arbeiter in den einzelnen Gegenden angelegt werden. Zu jeder Wohnung gehört ein Stück Wiese oder Acker, deren Erträgnisse auf einem gesonderten Stallboden aufbewahrt werden können. Sehr dankbar wird der Arbeiter sein, wenn es ihm möglich gemacht wird, eine Ziege und ein Schwein zu halten, und zwar nicht gemeinsam mit anderen, sondern getrennt für sich. Die Familie besorgt den Acker und die Hausthiere und der Arbeiter ist stolz im Besitze seiner kleinen Hauswirthschaft, deren Besorgung seine Thätigkeit in freien Stunden in Anspruch nimmt. Das Gefühl, so für seine Familie zu schaffen, verleiht ihm Selbstbewusstsein und einen sittlichen Halt und lenkt seine Gedanken von politischen Bestrebungen ab.

Andererseits aber darf nicht übersehen werden, dass der sesshafte Arbeiter dieselben Interessen im Kleinen hat, die der Ziegeleibesitzer im Grossen verfolgt; schlechte Witterungsverhältnisse, theure Preise treffen beide bei jahrelangem Zusammenarbeiten in gleicher Weise. Gemeinsame Bande knüpfen beide aneinander und der Arbeiter wird ein Vergnügen und eine Freude daran haben, seinen Brotgeber und damit sich selbst durch seine Arbeit zu fördern.

Anders ist es, wenn die Sesshaftigkeit der Arbeiter durch die Gewährung von Wohnstätten nicht gefördert wird. Die Familie des Arbeiters wohnt dann mehr oder weniger von der Ziegelei entfernt und sieht ihren Ernährer nur Sonntags, vielleicht auch noch seltener. Das ganze Streben des Arbeiters geht aber auf die Vereinigung mit den Seinigen hin und da treten denn die grossen Verkehrscentren mit ihren vielen Fabriken in Wirkung. Durch die Liebe zur Scholle nicht gehalten, folgt der Arbeiter leichten Herzens den ihm verlockend erscheinenden Anerbietungen und verlässt die Ziegelei, um anderswo Brot und Wohnung zu suchen. Gerade hierin beruht heute vielfach der auf unseren Ziegeleien immer mehr auftretende Arbeitermangel. Die Landwirthschaft macht der Ziegelindustrie in Bezug auf die Arbeiter gerade augenblicklich lebhafte Konkurrenz und diese wird dadurch noch vermehrt, dass die Landwirthschaft ihren Leuten Gelegenheit zur Sesshaftigkeit gewährt. Möge unsere Industrie hierin bei Zeiten einen mahnenden Wink erkennen, möge sie andererseits aber auch bedenken, dass es Pflicht ihrer Vertreter ist, auch über das Wohl und Wehe der Arbeiter in den Wohnungen zu wachen.

Gerade in den Räumen, die für den Aufenthalt der Unverheiratheten dienen, sieht es vielfach entsetzlich aus. Die Stuben strotzen vor Schmutz, die Geschlechter wohnen und schlafen durcheinander, die Tennen der Scheunen und die Heuböden dienen als Wohnraum, Waschgeräth ist nicht vorhanden, Ungeziefer zwingt die Leute, nachts ihre Lagerstätte zu verlassen und ihren Schlaf im Freien fortzusetzen u. dergl. m. Nun ist allerdings unzweifelhaft, dass die unglaubliche Schwerfälligkeit und Stumpfsinnigkeit der Arbeiter gegen alle ihr Wohl fördernden Vorschriften die Hauptschuld an solchen Zuständen trägt. Damit ist der Ziegeleibesitzer aber nicht entschuldigt; er hat es in der Hand, die Arbeiter so weit wie irgend möglich zur Reinlichkeit zu zwingen, sie zum Waschen zu veranlassen, sie mit strengen Strafen zu belegen, falls sie sich mit

schmutziger Kleidung auf das Bett werfen u. dergl. m. Dies ist aber alles nur möglich, wenn der Ziegeleibesitzer um das Wohl seiner Leute besorgt ist und dasselbe nicht rücksichtslos der Willkür eines seiner Angestellten anvertraut.

Wir haben mehrfach bereits das Erwecken der Selbstständigkeit des Arbeiters als einen wichtigen Faktor hervorgehoben und einige Wege dazu angegeben. Das Hauptmittel dazu besteht jedoch darin, dass der Ziegeleibesitzer auch an den Schicksalen seiner Leute theilnimmt und auf ihre kleinen Bedürfnisse eingeht. Lässt er sich das Ergehen seiner Arbeiter angelegen sein, so werden ihm goldene Früchte der Treue und Ergebenheit zu Theil werden. Allerdings ist es mit dem blossen Scheine nicht abgethan; der Arbeiter hat ein ungemein scharfes Gefühl dafür, ob man es gut mit ihm meint oder ob dieses Gutmeinen nur eine Art von Sport für den Besitzer ist. Erkundigt sich der Ziegeleibesitzer hin und wieder nach diesem und jenem, hilft er bei passender Gelegenheit und zur rechten Zeit, betritt er auch wohl einmal die Wohnung des Arbeiters und spricht mit ihm einige vertrauliche Worte, so wird er bald bemerken, wie seine Leute an ihm hängen und wie sie auf ihn schwören. Natürlich wird es immer eine Aufgabe des Taktgefühles sein, in der richtigen Weise vorzugehen. Eins schickt sich nicht für alle.

Dabei ist zu berücksichtigen, dass ein zu vertraulicher Ton für das gegenseitige Verhältniss stets schädigend wirkt. Der Ziegeleibesitzer muss über seinen Leuten stehen und jede Anmassung von ihrer Seite sofort zurückweisen. Hat er seinen Inspektor, so unterstehen diesem die Arbeiter unmittelbar: er ist der Vermittler zwischen dem Ziegeleibesitzer und seinen Leuten. Niemand hat das Recht, sich an den Besitzer selbst zu wenden; jeder ist gezwungen, seine Wünsche und Beschwerden dem Inspektor vorzutragen, falls sie sich nicht gegen letzteren selbst richten, und dieser berichtet weiter nach oben. Ebenso geht die Antwort rückwärts. Diese Art und Weise des Verkehres ist dem militärischen Leben entnommen und sie hat sich bisher überall, im Grossen wie im Kleinen, glänzend bewährt.

Vermehrt wird das zutrauliche, aber immer in bestimmten Grenzen gehaltene Verhältniss zwischen dem Ziegeleibesitzer und seinen Arbeitern durch Abhaltung von jährlich einmal stattfindenden Festlichkeiten, wie wir sie in einigen Betrieben schon jahrelang kennen. An einem festgesetzten Tage versammeln sich die Arbeiter mit ihren Familien in einem bestimmten Lokale, der Ziegeleibesitzer kommt mit den Seinigen dazu und bewegt sich mit ihnen auf das Ungezwungenste unter seinen Leuten. Das Fest geht natürlich ganz oder zum grössten Theil auf seine Kosten und selten wird sich dabei ein nicht passender Ton Bahn brechen. Das Gefühl der Zusammengehörigkeit und des harmonischen Zusammenwirkens wird auf solchem Feste zum Ausdruck gebracht; mit seiner Veranstaltung dankt der Arbeitgeber seinen Arbeitern für ihre Pflichttreue und er kann gewiss sein, dass ihm die Freude der Leute an dem Feste auch ihre Herzen öffnet und dass dieser Dank tief empfunden wird und noch lange Zeit nachher als Ansporn für fernere Pflichterfüllung dient.

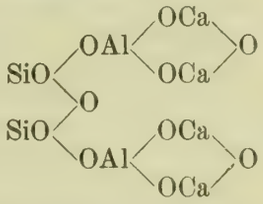
Eine weitere Sorge des Ziegeleibesitzers richtet sich auf die geistige Pflege seiner Arbeiter. Unsere Zeit verlangt gebieterisch, dass die Arbeiter nicht mehr in Dummheit und Unaufgeklärtheit erhalten werden, denn dadurch verfallen sie am ersten der redegewandten Kraft politischer Agitatoren. Man findet wohl die Anschauung, dass durch die Verbreitung der Bildung die Sesshaftigkeit aufgehoben und der Zuzug in die grossen Städte vermehrt wird; dieselbe ist längst überwunden, denn man hat erfahren, dass dieser Zustand stets nur da eintritt, wo materielle Sorgen, elende Wohnungen und schlechte Behandlung den Arbeiter veranlassen, seine Blicke auf andere Orte und Zustände zu richten. Es ist immer vortheilhaft, den Arbeiter menschlich zu behandeln und ihn als vollwerthiges Mitglied der menschlichen Gesellschaft zu behandeln. Die Wege, welche zur Hebung der geistigen Fähigkeiten der Arbeiter dienen, sind zu verschiedener Art, um hier erörtert werden zu können und es wird dem Taktgefühl des Ziegeleibesitzers überlassen bleiben müssen, den richtigen herauszufinden. Mögen diese Wege aber heissen, wie sie wollen, sie alle führen zu einem grossen Ziele: Zur Hebung des Volksbewusstseins, zur Förderung des Arbeiterstandes, zur Kräftigung der gesammten deutschen Industrie.

Zur Erhärtungstheorie des natürlichen und künstlichen hydraulischen Kalkes.

(Schluss.)

Darstellung hochbasischer Kalkthonerde-Silikate.

Wenn schon die Hitze des Seger'schen Versuchs-Ofens für die Darstellung der reinen Kalksilikate nicht völlig ausreichte, so konnte man voraussetzen, dass bei Mitverwendung der Thonerde noch grössere Hitzegrade erforderlich sein werden. Nach der Theorie, welche Zulkowski über die Bildung von thonerdehaltigen Hydrauliten aufgestellt hat, sollte beim Zusammenschmelzen von Kieselsäure, Thonerde und Kalk in angemessenen Verhältnissen, die Thonerde stets in der Form eines Doppelsilikates auftreten, weil die Kieselsäure eine ausgesprochene Neigung besitzt, solche Doppelverbindungen zu bilden, und weil die Entmischung langsam abkühlender thonerdereicher Hochofenschlacken darauf hindeutet. Da nach den bisherigen Erfahrungen sehr hohe Schmelztemperaturen die Kieselsäure zu einer Konstitution zwingen, durch welche sie ein geringeres Sättigungsvermögen annimmt, wobei Orthosilikate in Metasilikate, Dimetasilikate etc. übergehen, so ist es sehr wahrscheinlich, dass zwei Moleküle Kieselsäure, ein Molekül Thonerde und vier Moleküle Kalk zu folgender Verbindung zusammentreten:



Die Konstitution weist darauf hin, dass dieser Körper, gerade so, wie das Dicalcium-Metasilikat ein Hydraulit sei und ein Hydrat bilde, welches wie das analoge Kalksilikathydrat geneigt sein wird, die Hälfte des Kalkes an Wasser abzugeben.

Die verschiedenen Sorten des hydraulischen Kalkes dürften also Gemenge dieser Doppelverbindung mit basischen Kalkmetasilikaten sein, weil die Thonerdemengen obiger Produkte viel geringer sind, als zur Bildung dieses Thonerdekalksilikates erforderlich ist. Die basischen Hochofenschlacken, welche die Hochöfen in Königshof (Böhmen) zum Zwecke der Cementerzeugung liefern, haben häufig eine Zusammensetzung, welche einem solchen Doppelsilikate sehr nahe kommt, wie nachstehende Ziffern ergeben:

	Schlacke pCt.	$2\,SiO_2 . Al_2O_3 . 4\,CaO$ pCt.
SiO_2	27,0	27,0
Al_2O_3 . . .	19,0	22,8
CaO	48,0	50,2
Sonstiges . .	4,0	0,0
	100,0	100,0

Ein solches Schlackenmehl erhärtet in der That ganz ausgezeichnet in Kalkwasser, zuweilen auch in reinem Wasser und das erhärtete Produkt enthält durchschnittlich 7 pCt. Hydratwasser, während die Theorie für das Doppelsilikathydrat, d. i. $2\,SiO_2 . Al_2O_3 . 4\,CaO . 2\,H_2O$, 7,45 pCt. erfordert. In diesem Doppelsilikate sind auf 1 Mol. SiO_2 2 Mol. CaO; also dasselbe Verhältniss wie bei dem Dicalciummetasilikate. Durch den Eintritt von Thonerde wird die Sättigungskapazität für Kalk weder

vermindert noch gesteigert, so dass dieselbe gleichsam als neutraler Körper angesehen werden kann. Wenn man die beiden Hydraulite

$$SiO_2 \cdot 2\,CaO, \text{ und}$$
$$2\,SiO_2 \cdot Al_2O_3 \cdot 4\,CaO$$

in ihrer Zusammensetzung mit einander vergleicht, so ergiebt sich, dass, obwohl das molekulare Verhältniss zwischen Kalk und Kieselsäure bei beiden gleich ist, der procentische Kalkgehalt bei dem ersteren grösser ist und in Wasser auch mehr Kalkhydrat abspalten wird können, was für die Anwendung der hydraulischen Bindemittel nicht ohne Belang ist. Da das Verhältniss zwischen Kalk und Kieselsäure bei beiden Hydrauliten das nämliche ist, so kann man im Voraus bestimmen, welche Kalkmenge die Theorie für eine Cementmischung erfordert, wenn man Hydraulite obiger Zusammensetzung herstellen will, oder ob ein bereits fertiges Produkt einen richtigen Kalkgehalt besitze und wie gross ein etwaiger Kalküberschuss ist. Dem Verhältnisse von 1 Mol. SiO_2 und 2 Mol. CaO entspricht das Gewichtsverhältniss: 1 Gew.-Theil Kieselsäure auf 1,854 Gewichts-Theil Kalk.

Enthält also ein Portland-Cement, wie dies durchschnittlich der Fall ist,

	pCt.
SiO_2	24
Al_2O_3	6
Fe_2O_3	2
CaO	64
MgO	1
Sonstiges . . .	3
	100

so hat man auf Thonerde und Eisenoxyd weiter keine Rücksicht zu nehmen und nur die Gehalte an Kieselsäure, Kalk und Magnesia zu beachten. Die Kieselsäuremenge von 24 pCt. erfordert $24 \times 1{,}854 = 44{,}5$ pCt. Kalk. Daraus ergiebt sich in dem Cemente $64 - 44{,}5 = 19{,}5$ pCt. Kalküberschuss, abgesehen von der kleinen Menge von Magnesia. Von diesem Kalküberschuss wird ein Theil von der nie fehlenden Schwefelsäure und dem Sulfidschwefel abzuziehen sein. Der verbliebene Rest, der noch immer bedeutend ist, befindet sich demnach im freien Zustande. Ob Aetzkalk in den hydraulischen Produkten enthalten sei, ist eine Streitfrage, und alle Erscheinungen bei basischer Hochofenschlacke und Portlandcement weisen darauf hin, dass ohne freien Kalk die Erhärtung zum mindesten verzögert wird. Aus diesem Grunde wird den Hochofenschlacken thatsächlich Kalk als Hydrat zugesetzt, und die Verfasser haben bei einer Probe von Schlackencement aus der chemischen Zusammensetzung einen Kalkzusatz von 14 pCt. berechnen können. Es liesse sich nach Ansicht der Verfasser vielleicht gegen diese Berechnung einwenden, dass dieselbe auf einer falschen Grundlage beruhe, weil die Thonerde in Form eines Doppelsilikates angenommen wurde, während andere Forscher annehmen, dass die Thonerde für sich allein mit dem Kalke eine hydraulische Verbindung eingehe.

Um das Doppelsilikat des Kalks und der Thonerde zu erhalten, dessen Zusammensetzung der empirischen Formel $2\,SiO_2 \cdot Al_2O_3 \cdot 4\,CaO$ entsprechen würde, wurden geschlämmter Zettlitzer Kaolin und gebrannter weisser Marmor als Materialien verwandt.

Die innige Mischung wurde in einer in Chamotte eingebetteten Platinschale 6 Stunden der höchsten Weissgluth ausgesetzt. Dieselbe reichte aber nicht hin, um ihn zu erweichen, geschweige denn zu schmelzen. In diesem unfertigen Zustande wurde der weissglühende Klumpen in Wasser geworfen, wobei kein Zerfallen eintrat. Die so erhaltene Masse sah wie Biscuitporzellan aus, war sehr hart und spröde und das Innere strahlig krystallinisch. Wie vorauszusehen, erhärtete das Pulver weder im Wasser noch im Kalkwasser.

Um den Schmelzpunkt herabzudrücken, wurde diese Masse mit 5 pCt. Borsäurehydrat versetzt und vorher erhitzt, schmolz aber auch nicht und wurde schliesslich ebenfalls mit Wasser abgeschreckt. Die so erhaltene Masse blieb wiederum ganz, zerfiel aber beim Schlagen mit dem Hammer sofort in kleinere Stücke, die sehr hart und mit kleinen Löchern durchsetzt waren. Die Bruchfläche zeigte aber doch schon eine glasige Beschaffenheit.

Das Pulver dieser Masse besass die bekannten hydraulischen Eigenschaften jedoch nur in mässigem Grade, weil der volle Schmelzfluss nicht erreicht werden konnte. Das Abbinden des geformten Ballens trat erst in 24 Stunden ein; hierauf in Kalkwasser gelegt, konnte man in ungefähr 2 Monaten die Bruchfläche desselben mit dem Nagel deutlich ritzen und schaben.

Dass die Schmelzmaterialien nur zum kleinsten Theil einen Hydraulit gegeben haben, wurde durch die Bestimmung des Hydratwassers bestätigt, denn man fand nur 2,2 pCt., während die Theorie 7,45 pCt. erfordert. Die gefundene Menge entspricht einem Hydraulitgehalte von nur 26,15 pCt.

Man hätte vielleicht durch vermehrten Zusatz von Borsäure das Schmelzen erzwingen können, aber damit auch die Bedingungen so verrückt, dass man nicht gewusst hätte, wie viel auf Rechnung der Kieselsäure und wie viel auf Rechnung der Borsäure zu setzen sei. Es wurde noch versucht, Flussspath als Flussmittel einzuführen. Es wurde versucht ein Gemisch von:

50 Gewichtstheilen Zettlitzer Kaolin
41 „ Kalk
8 „ Flussspath.

Die beiden ersten Bestandtheile befinden sich in dem vorigen Verhältnisse, und das Flussmittel beträgt 10 Proz. der Schmelze. Nach sechsstündiger Erhitzung bis zur vollen Weissgluth konnte der Platintiegel aus dem Chamottetiegel, in den er eingesetzt wurde, nicht entfernt werden; es blieb also nichts anderes übrig, als das Abschrecken in dem Tiegel selbst vorzunehmen. Man erhielt eine Masse, welche wohl erkennen liess, dass sie zähflüssig erweichte, aber die glasige Beschaffenheit, wie sie granulirte Ofenschlacke besitzt, zeigte sie noch nicht. Sie wurde fein gepulvert und mit Kalkwasser zu einem Ballen geformt, welcher erst nach 36 Stunden band. Da derselbe mindestens einen Monat im Kalkwasser verweilen muss, um seine Maximalhärte zu erreichen, so können die Ergebnisse dieses Versuches erst später bekannt gegeben werden. Es musste also vorläufig unterbleiben, weitere Schmelzversuche anzustellen, so lange es nicht möglich war, die Hitze bis zum vollen Schmelzfluss zu steigern.

Dagegen wurde versucht, eine Schmelzung herbeizuführen durch Verminderung der Kalkmenge bis zu einer Verbindung von

$$2\,SiO_2 \cdot Al_2O_3 \cdot 3\,CaO,$$

weil es auch gelang, die Verbindung $2\,SiO_2 \cdot 3\,CaO$ dem Schmelzflusse nahe zu bringen, während die Verbindung $SiO_2 \cdot 2\,CaO$ nur zur Sinterung gebracht werden konnte. Die entsprechende Mischung aus Zettlitzer Kaolin und Kalk wurde 6 Stunden der höchsten Hitze ausgesetzt. Im Anfang schien die Masse weich zu sein, wurde später aber wieder hart, eine Erscheinung, die übrigens bei vielen Schmelzversuchen wahrgenommen werden konnte, und welche vielleicht mit der molekularen Umwandlung im Zusammenhange steht.

In Wasser geworfen, zerfiel die Masse nicht Der so erhaltene Körper hat nicht das Mindeste mit den hydraulischen Produkten gemein. Der Kalk ist so fest gebunden, dass das Pulver weder an kaltes noch kochendes Wasser etwas Kalk abgiebt.

Darstellung eines hochbasischen Kalkborates.

Wenn man die Konstitution der bisherigen, mit hydraulischen Eigenschaften ausgestatteten Silikate in Betracht zieht, so kommt man zu der Ansicht, dass nicht die Kieselsäure allein, sondern jede feuerfeste Mineralsäure hydraulische Verbindungen liefern sollte.

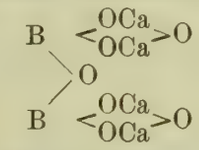
Solche mehrbasische Säuren erleiden durch hohe Temperaturen innere Kondensationen unter Abnahme der Basicität (Anhydridbildungen), so dass die Kalksalze der Orthosäuren einen basischen Charakter annehmen müssen. Solche Säuren liefern ferner auch durch äussere Kondensationen sogenannte Polysäuren, deren Sättigungscapacität

ebenfalls geringer ist, so dass vordem gebildete normale Kalksalze ebenfalls einen basischen Charakter annehmen. Der Uebergang des Orthodicalciumsilikates in das basische Metasilikat und die Bildung des basischen Dimetasilikates der Thonerde und des Kalkes sind Vorgänge, die ihre natürliche Erklärung finden.

Wir kennen nun in der Chemie mehrere solche mehrbasische Säuren, die sich ähnlich der Kieselsäure verhalten, wie z. B. die Borsäure und Phosphorsäure, welche durch Erhitzung unter Abspaltung von Wasser sogenannte Meta- und Pyrosäuren von geringerer Basicität liefern. Es muss demnach angenommen werden, dass, wenn man den Orthosäuren die zu ihrer gänzlichen Sättigung erforderliche Menge einer geeigneten Basis darbietet und danach schmilzt, ebenfalls basische Verbindungen von anhydridartigem Charakter gebildet werden, welche das Bestreben haben dürften, Wasser anzuziehen und Hydrate mit hydraulischen Eigenschaften zu bilden.

Von diesem Gesichtspunkte ausgehend, wurde eine Mischung von 4 Mol. Kalk und 2 Mol. Borsäure hergestellt, und 5 Stunden lang der höchsten Hitze des Seger-Ofens ausgesetzt.

Die Mischung schmolz allerdings, war aber doch nicht gleichartig, sondern von griesiger Beschaffenheit, und hätte vielleicht mehr Zeit beansprucht, um eine homogene glasige Schmelze zu bilden. Nach dem Ablöschen mit Wasser resultirte eine körnige Masse von krystallinischem Gefüge, die über Nacht ein mattweisses Aussehen erlangte und mürber wurde, so dass man vermuthen konnte, es habe ein Zurückgehen in die Orthoverbindung oder eine Wasserverbindung stattgefunden. Nach Meinung der Verfasser sollten 2 Mol. Borsäure und 4 Mol. Kalk das Kalksalz einer condensirten Diborsäure geben von nachstehender Konstitution:



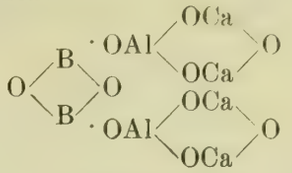
also eine dem Dicalciummetasilikate analoge Verbindung, die wegen ihrer anhydridartigen Structur 2 Mol. Wasser aufnehmen müsste, was 10,9 Proz. Hydratwasser entspricht. Ein Theil der gepulverten Schmelze wurde mit Kalkwasser, der andere Theil mit Wasser angemacht, wobei nur eine ganz schwache Erwärmung, wie bei Cementen überhaupt, wahrzunehmen war. Die geformten Ballen wurden in ½ Stunde starr und gleich so fest, dass man sie auf die Tischplatte, ohne Gefahr des Zerspringens, aufschlagen konnte. Sie erlangten wider Erwarten im Wasser, beziehungsweise Kalkwasser nach 2 Monaten nur eine mässige Härte, was der ungleichartigen unvollständigen Schmelzung zugeschrieben wird. Dass eine ungenügende Hydraulitbildung stattgefunden, wird durch die Bestimmung des Hydratwassergehaltes bestätigt, denn der Ballen, welcher im Kalkwasser lag, enthielt 6,81 Proz., der im Wasser erhärtete 7,64 Proz. Hydratwasser, was einem Hydraulitgehalt von nur 62,4 und 70,1 Proz. entspricht.

Darstellung eines hochbasischen Thonerdekalkborates.

Viel günstiger gestaltete sich die Darstellung eines Borates aus 2 Mol. Borsäurehydrat, 1 Mol. Thonerde und 4 Mol. Kalk.

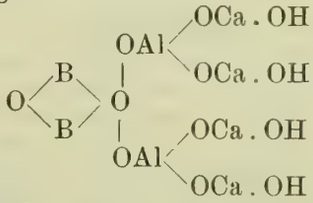
Die Masse wurde in einer Platinschale 5 Stunden zur Weissgluth erhitzt. Eine völlige Schmelzung trat zwar nicht ein, aber eine sehr starke Sinterung bis zum Weichwerden. Die mit Wasser abgeschreckte Fritte wurde feinst gepulvert, mit reinem Wasser zu einer bildsamen Masse angemacht, woraus ein Ballen geformt wurde. Es trat dabei eine sehr rasche Bindung ein; der Ballen wurde dabei auffallend hart und gab beim Anschlagen an die Tischplatte einen so hellen Klang, als ob er aus Stein bestände. Nach zweimonatigem Verweilen in reinem Wasser zeigte derselbe eine solche Härte, dass man mit einer Messerklinge nur äusserst wenig Pulver abschaben konnte. Diese Verbindung war das härteste Produkt, welches bei den Versuchen erhalten wurde.

Aus dem Schmelzprozesse sollte der Voraussetzung nach ein Thonerdedicalciumborat von nachfolgender Konstitution hervorgehen:

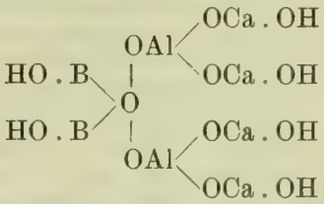


somit eine analoge Verbindung jenes Kalkthonerdedimetasilikates, welches unter Mithilfe von Borsäure nur unvollkommen dargestellt werden konnte. Nachdem die Darstellung dieses Borates gelungen, ist damit auch die Existenz eines analog konstituirten Silikates dargethan.

Dieses Borat sollte mit 2 Mol. Wasser ein Hydrat bilden und demgemäss 8,32 Proz. Hydratwasser liefern; statt dessen erhielten die Verfasser 10,29 Proz., also bedeutend mehr. Bei allen bisherigen Hydrauliten stand der theoretische Hydratwassergehalt zu der Kalkmenge in dem molekularen Verhältnisse wie 1 : 2, und die Versuche haben immer kleinere Hydratwassermengen geliefert, weil eine vollständige Ueberführung der Schmelzmaterialien in die hydraulische Form nur schwer möglich ist, wenn man die Hitze nicht bis zum völligen Schmelzfluss bringen kann. Die Konstitution des gebildeten Hydrates muss also eine andere sein, als man voraussetzen konnte, und es ist fast gewiss, dass nicht 2, sondern 3 Mol. Wasser eingetreten sind und das dritte Molekül ebenfalls die Bildung zweier Hydroxylgruppen veranlasste. Die Konstitution des Hydrates wird demgemäss nicht der Formel



sondern der Formel



entsprechen, welch' Letztere 11,99 Hydratwasser verlangt, also wirklich grösser ist, als durch den Versuch gefunden wurde. Unter Voraussetzung der Richtigkeit dieser Annahme würde der Hydraulitgehalt des erhaltenen Produktes 85,7 Proz. entsprechen.

Bei allen bisher dargestellten Hydrauliten konnte man die Wahrnehmung machen, dass, je kleiner die Unterschiede zwischen dem theoretischen und wirklichen Hydratwassergehalte befunden wurden, desto grösser die Härte des erhärteten Produktes war — eine Thatsache, welche als selbstverständlich gelten muss.

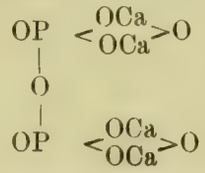
Die Hydratwassermenge von fabrikmässig dargestellten hydraulischen Bindemitteln wäre gewiss ein wichtiges Kriterium für die Güte derselben, wenn dieselben nicht freien Aetzkalk enthalten würden, der das Wasser ebenfalls chemisch bindet.

Darstellung hochbasischer Pyrophosphate.

Da die Darstellung von hydraulischen Verbindungen der Borsäure so vortrefflich gelang, wurde versucht, ähnlich konstituirte Phosphate darzustellen und auf ihr hydraulisches Verhalten zu prüfen. Eine Verbindung dieser Art wird bei dem basischen Thomasprozesse als Nebenprodukt erhalten d. i. das Tetracalciumphosphat, welches in der Thomasschlacke in reichlicher Menge vorkommt. Nach Annahme der Verfasser ist die Konstitution dieser Verbindung niemals richtig erkannt worden. Dagegen wusste man, dass dieselbe sehr veränderlich ist und je nach ihrer Behandlung verschiedener Mengen citratlöslicher

Phosphorsäure liefert. Man findet in den erstarrten Blöcken der Thomasschlacke ganze Krystalldrusen jenes Körpers, von denen man wusste, dass sie an der Luft sehr bald zerfallen, wie auch die Blockschlacke mehr oder weniger eine Zerklüftung erleidet.

Nach der Verfasser Meinung kommt diesem Körper folgende Konstitution zu:



Er wäre daher ein Tetracalciumpyrophosphat und ein Analogon des vorher beschriebenen Tetracalciumdiborates, an welchem hydraulische Eigenschaften entdeckt wurden. Wir versuchten diese Verbindung herzustellen, indem wir eine Mischung von 1 Mol. Tricalciumphosphat und 1 Mol. Kalk in einen Platintiegel im Segerofen 5 Stunden lang bis zur völligen Weissgluth erhitzten. Die Mischung schmolz leider nicht, doch war sie stark gesintert. Mit Wasser abgeschreckt, erhitzte sich die Masse sehr stark und stiess Dämpfe aus, so dass man an eine eingetretene Wasserverbindung glauben musste. Deshalb wurde dieses Produkt behufs rascher Abkühlung ungeschmolzen auf eine Blechschale gebracht. Die so erhaltene Masse war ganz krystallinisch wie feinkörniger Hutzucker und äusserst hart. Das Pulver, mit Wasser angemacht, erwärmte sich nicht im mindesten, ein Beweis, dass sämmtlicher Kalk gebunden wurde. Der darauf geformte Ballen blieb aber immer weich, besass also nicht die geringsten hydraulischen Eigenschaften.

Des Vergleiches halber wurde auch eine Mischung nach der empirischen Formel $P_2O_5 . Al_2O_3 . 4\ CaO$ aus Tricalciumphosphat, Kalk und Thonerde dargestellt und ebenfalls der Weissgluth ausgesetzt. Sie schmolz nicht, sondern sinterte zusammen und wurde wie früher nur an der Luft rasch abgekühlt. Die so erhaltene Masse war ebenfalls hart und besass auch keine hydraulischen Eigenschaften. Um zu erfahren, ob diese beiden Produkte trotz ihrer Nichterhärtung Wasser zu binden vermögen, wurden dieselben längere Zeit im Wasser liegen gelassen und danach untersucht. Bei dem Kalkphosphat fand man nur 0,14 Proz. und bei dem Kalkthonerdephosphat 0,40 Proz. Hydratwasser, ein Beweis, dass die Phosphorsäure den Kalk viel fester gebunden hält als die weit schwächere Kieselsäure und Borsäure. Eine molekulare Umwandlung in die hydraulische Form dürfte allem Anscheine nach eine weit höhere Temperatur erfordern als bei Silicaten und Boraten. Da die bei der Bildung der Thomasschlacke herrschende Hitze gewiss erheblich grösser ist als jene, die in einem Segerofen erzielt werden kann, so suchten die Verfasser sich ein reines Tetracalciumphosphat zu verschaffen, welches manchmal in der Blockschlacke in schönen Krystallen abgesondert erscheint.

Eine derartige Probe war wohl krystallinisch, aber von anderen Schlackenbestandtheilen durchsetzt. Sie zeigte in der That hydraulische Eigenschaften, jedoch nur in mässigem Grade. Durch eine chemische Untersuchung ergab sich, dass dieselbe nur 0,6 Proz. Kieselsäure, dafür aber 6,61 Proz. Eisenoxyd und Thonerde enthielt. Es ist also nicht ausgeschlossen, dass diese Beimengungen die Ursache des hydraulischen Verhaltens waren.

Die Frage, ob auch die Phosphorsäure befähigt erscheint, Hydraulite zu bilden, bleibt einstweilen unentschieden.

Berufsgenossenschaftliches.

Beitragssumme für 1897 in den Sektionen der Ziegeleiberufsgenossenschaft.

Nachstehend geben wir eine vergleichende Zusammenstellung der gelegentlich der Umlage für das Jahr 1897 in den einzelnen Sektionen auf 1000 Mark Lohnausgabe erhobenen Beitragssummen, unter Zugrundelegung der Gefahrenziffern 4, 3 und 2.

Die Verminderung der Beiträge auf die gleiche Lohnausgabe von 1000 Mark ist zurückzuführen einestheils auf das schon im Verwaltungsbericht 1897 (Seite 7) erörterte erhebliche „Mehr“ an anrechnungsfähigen Löhnen und andererseits darauf, dass Zuschläge für den Reservefonds nicht mehr umzulegen waren, während die Zinsen des letzteren und sonstige Einnahmen im Gesammtbetrage von 128 959,92 Mark von der Ausgabe des Jahres 1897 in Abzug gebracht werden konnten.

Es zahlen an Beiträgen:

Im Bezirk der Sektion	Bei einer Lohnausgabe von	Gefahren-Ziffer	pro 1896	pro 1897	mithin pro 1897 weniger	mithin pro 1897 mehr	Auf 1000 Lohneinheiten entfallen pro 1897 weniger	Auf 1000 Lohneinheiten entfallen pro 1897 mehr
	M.		M.	M.	M.	M.	M.	M.
I	1000	4	10,81	8,08	2,73	—		—
		3	8,11	6,06	2,05	—		—
		2	5,40	4,04	1,36	—	—,68	—
II	„	4	12,15	10,41	1,74	—		—
		3	9,11	7,81	1,30	—		—
		2	6,07	5,20	87	—	—,44	—
III	„	4	9,01	7,72	1,39	—		—
		3	6,83	5,79	1,04	—		—
		2	4,55	3,86	69	—	—,35	—
IV	„	4	10,98	9,00	1,98	—		—
		3	8,23	6,75	1,48	—		—
		2	5,49	4,50	99	—	—,49	—
V	„	4	10,83	8,25	2,58	—		—
		3	8,13	6,19	1,94	—		—
		2	5,42	4,13	1,29	—	—,65	—
VI	„	4	9,50	7,45	2,05	—		—
		3	7,12	5,59	1,53	—		—
		2	4,75	3,72	1,03	—	—,51	—
VII	„	4	10,54	8,56	1,98	—		—
		3	7,90	6,42	1,48	—		—
		2	5,27	4,28	99	—	—,49	—
VIII	„	4	10,25	8,02	2,23	—		—
		3	7,69	6,02	1,67	—		—
		2	5,12	4,01	1,11	—	—,55	—
IX	„	4	9,85	8,08	1,77	—		—
		3	7,39	6,06	1,33	—		—
		2	4,93	4,04	89	—	—,44	—
X	„	4	10,35	8,07	2,28	—		—
		3	7,76	6,05	1,71	—		—
		2	5,17	4,03	1,14	—	—,57	—
XI	„	4	9,15	7,28	1,87	—		—
		3	6,86	5,46	1,40	—		—
		2	4,57	3,64	93	—	—,47	—
XII	„	4	10,79	8,07	2,72	—		—
		3	8,09	6,05	2,04	—		—
		2	5,39	4,03	1,36	—	—,68	—
XIII	„	4	11,10	9,19	1,91	—		—
		3	8,33	6,89	1,44	—		—
		2	5,55	4,60	95	—	—,48	—
XIV	„	4	12,30	9,39	2,91	—		—
		3	9,22	7,04	2,18	—		—
		2	6,15	4,70	1,45	—	—,72	—

Geschäftliches.

Neuanlagen.

Nordschleswig. Der Bau der grossen Dampfziegelei der Bank in Scherrebeck auf dem grossen Thonlager in Friefeld ist jetzt annähernd beendet. Der Ringofen mit dem 30 m hohen Schornstein nnd die Wohnungen für Maschinisten und Arbeiter sind fertig. Die ganze Anlage ist hergestellt von den Bauunternehmern Witt & Pöhlmann in Brunsbüttel in Holstein. Die Maschinen sind von der Firma N. Jepsen & Sohn in Flensburg geliefert. Die Ziegelei ist die grösste und bedeutendste an der Westküste von Schleswig und wird eine Jahresproduktion von 3 Millionen Steinen liefern können. Die Arbeiter hat man aus Lippe kommen lassen. Der Betrieb ist jetzt eröffnet und die Nachfrage nach Mauersteinen aus der neuen Anlage bereits gross. Mit dem Bau der Anlage ist einem dringenden Bedürfniss in jener Gegend abgeholfen. 99n

Rheine. Die Bauthätigkeit nimmt eine immer grössere Ausdehnung an. Neben den bereits bestehenden Kalkwerken wird ein neues grosses Kalkwerk angelegt. n

Oldenswort (Schleswig). Ziegeleibesitzer A. Hönck, Besitzer der Dampfziegelei bei der Bahnstation Harbleck, will seine Ziegelei mit der genannten Station durch ein Bahngeleise verbinden. Das Geleise wird auch um den Brennofen führen, woselbst 2 Drehscheiben hergestellt werden sollen. 98n

Bilanzen.

Hannover. Ummeln-Sehnder Gewerkschaft. Bilanz am 31. März 1898. Aktiva. Grundstücke, Gebäude, Maschinen, abzüglich Abschreibungen 466 619 M., Inventar, Pferde, abzüglich Abschreibungen 12 776,45 M, Betriebs, Kohlen- und Futtervorräthe 1866,90 M., Eigene Prioritäts-Aktien 9000 M., Kasse- und Wechselbestände 950,91 M., Bau-Konto 984,04 M., Vorausbezahlte Versicherungsprämien 367 M., Amortisations-K. 3568,23 M., Debitoren 25 859 M., Sehnder und Ummelner Vorräthe 33 833,72 M. Passiva. Prioritäts-Aktien mit Vorzugsrecht 348 000 M., Prioritäts-Aktien ohne Vorzugsrecht 72 000 M., Hypothekenschulden 123 549,55 M., Reservefonds Dispositionsfonds 1380,22 M., Kreditoren 2371,05 M, Gewinn 4372,51 M. Gewinn- und Verlust-Konto am 31. März 1898. Debet. Abschreibungen 11 163,19 M.. Fuhrwesen, Unkosten, Kohlen 31 964,77 M., Zinsen, Provisionen, Diskonto, Abzüge 7254,78 M., Feuer- und Unfallversicherung 1951,64 M., Krankenkasse 187,90 M., Invaliditäts- und Altersversicherung 469,34 M., Arbeitslöhne, Gehälter 60 515,42 M., Reparaturen 6398,59 M, Bilanz-Konto 4372,51 M. Credit. Oekonomie-Konto 690,25 M., Ummelner Ziegelei-K. 2802,48 M., Sehnder Waaren-K. 120 785,50 M. B

Concurse.

Eröffnete:

Erfurt. Cementwaarenfabrikant Otto Horn. c

Zossen. In dem Konkurse über das Vermögen des Kalkbrennereibesitzers Georg Krause soll durch den Verwalter W. Goedel jun. die Schlussvertheilung von 7480 M. Massebestand auf 71 959 M. zu berücksichtigende Forderungen erfolgen. Die Gläubiger erhalten noch besondere Mittheilung. c

Aufgehobene:

Zellin a. Oder. Früherer Ziegeleibesitzer Otto Dentzer. c

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

W. 13 769. Feuerungsanlage mit wechselnder Beschickung und selbstthätiger Zuführung des Brennstoffes. Jean Wagner, Paris, 29 Rue du Château d'eau.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Ausschreibungen.

5. September. 400 000 kg Portland-Cement. Bedingungen im Rechnungsbureau der Kgl. Eisenbahn-Direktion zu **Königsberg i. Pr.**, Zimmer 31/33, für 60 Pf. s

6. September. Hintermauerungssteine, Kalk, Cement und Sand für den Neubau des Küchengebäudes auf der Liebichshöhe. Bedingungen in der Bauinspektion H. O. zu **Breslau**, alte Börse 3 Tr. s

Ziegelei-Berufsgenossenschaft, Sektion III (Pommern).

Einladung.

In Gemässheit der §§ 22 und 23 des revidirten Statuts werden die Herren Mitglieder der Sektion III zu einer **Sektions-Versammlung** auf

Dienstag, den 13. September cr., Vormittags 11 Uhr,

nach **Greifswald, Hotel Deutsches Haus,** ergebenst eingeladen.

Tages-Ordnung:

1. Geschäftsbericht für 1897.
2. Rechnungsablage für das Jahr 1897.
3. Aufstellung des Etats pro 1899.
4. Wahl der Rechnungs-Prüfungs-Kommission für das Jahr 1898.
5. Besprechung betr. Ausfüllung und Prüfung der auf Grund des neuen Gefahrentarifs zur Versendung gelangenden Fragebogen unter Hinzuziehung sämmtlicher Herren Vertrauensmänner.
6. Geschäftliche Mittheilungen.

Stettin, den 20. August 1898.

Ziegelei-Berufsgenossenschaft Sektion III (Pommern).

Der Vorstand.

W. Jahn, Vorsitzender. 7779

OFFENE STELLEN

Für Verblendstein-Ziegelei in der Provinz Brandenburg (Ringofen-Betrieb) erfahrener

Ziegelmeister

sofort gesucht. 7757

Offerten mit Angabe d. Gehaltsanspr unter L. 20 Hauptpost Berlin postlagernd erbeten.

Ein tüchtiger

Ziegelmeister

wird für eine Dampfziegelei nach Lothringen gesucht. 7780

Lebenslauf, Zeugnisse und Gehaltsansprüche sind unter Y. 7780 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

NB. Es wird nur auf erste Kraft reflectirt.

Keramiker.

Eine best eingerichtete Thonwaaren u. Ofenfabrik in günstiger Lage Süddeutschlands sucht einen soliden, praktischen u. energischen Techniker, der die Fabrikation der feinern Waaren durch und durch versteht. Bei gegenseitiger Convenienz ist Betheiligung mit beliebiger Einlage möglich, da Besitzer nicht am Platze wohnt. Produktion 4 — 5 Millionen.

Mittheilungen über bisherige Thätigkeit, Familien- ev. Vermögens- u. Militärverhältnisse, sowie über Gehaltsansprüche, Zeugnisse und Referenzen befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter S. 7774. 7774

Eine **Fabrik feuerfester Producte Rheinlands sucht** für ihren **Misch- und Mahlraum** einen **erfahrenen, energischen**

Meister.

Angebote mit Gehaltsansprüchen unter H. 7719 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7719

Für Hertrampf'sche Ringöfen sucht ein Verblendsteinwerk einen erfahrenen

Oberbrenner,

welcher gleichzeitig Kenntnisse in der Verblendsteinfabrikation besitzt. 7767

Offerten mit Zeugnissabschriften, sowie Angabe der Gehaltsansprüche sub O. 7767 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein Brennmeister,

welcher möglichst mit dem Betriebe Schneiderscher Oefen vertraut ist, sowie ein

Laboratoriumsgehilfe

werden per sofort von einer norddeutschen Portlandcementfabrik zu engagiren gesucht.

Gefl. Offerten sind unter Angabe der Gehaltsansprüche sub. A. 7784 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 7784

Ein tüchtiger

Maschinenführer

für eine Dampfziegelei in Lothringen, welcher mit Ausschlagen von Mundstücken betraut ist, erhält sofort Anstellung. 7781

Zeugnisse. Lebenslauf und Gehaltsansprüche sind unter Z. 7781 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Techniker

für ein technisches und Baubureau zur Anlage von Ringöfen u Dampfschornsteinen per sofort gesucht. 7749

Offerten mit Gehaltsansprüchen sub A. 7749 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. Nur wirklich tüchtige und zuverlässige Leute wollen sich melden.

Laborant.

Für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik wird für Laboratorium ein tüchtiger, zuverlässiger Arbeiter gesucht. 7778

Offerten nebst Zeugnissabschriften, Gehaltsansprüchen und Näherem sind unter W. 7778 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzusenden.

Ein Verblendsteinwerk, welches jährlich etwa 6 Millionen ff. Verblend- und Formsteine etc. fertigt, sucht einen 7766

erfahrenen Meister,

welcher mit allen Zweigen der Fabrikation, namentlich auch mit Maschinenbetrieb genau vertraut ist. Antritt bald oder später.

Bewerber, welche ähnliche Stellungen mit Erfolg bekleidet haben, wollen ihre Offerten mit Zeugnissabschriften, sowie Angabe der Gehaltsansprüche unter N. 7766 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung gelangen lassen.

Für unsere Abtheilung Bendorf a. Rhein suchen wir zu baldigem Eintritt einen

tüchtigen Zeichner.

Bewerber, welche Erfahrung im Zeichnen und Detailliren von Hochöfen, Apparaten etc. haben, erhalten den Vorzug. 7782

Rheinische Chamotte- & Dinas-Werke Eschweiler b. Aachen.

Für ein neugegründetes

Kaolinwerk

mit **späterer**

Chamottefabrikation

wird eine **tüchtige, selbstständig arbeitende kaufmännische Kraft,** möglichst mit Erfahrungen in der

Kaolin-Chamotte-Branche

und in den 7740

Porzellan-Chamottefabriken

bestens eingeführt, per sofort oder später gesucht. Reflectant muss gewandter Acquisiteur und mit **Buchhaltung** u. **Correspondenz** bestens vertraut sein. **Caution erwünscht.** Bei **zufriedenstellenden Leistungen Lebensstellung.** Offerten mit Gehaltsangabe und Referenzen sub **L. 2496** an

G. L. Daube & Co., Leipzig.

Kapitalkräftiger **Fachmann** der **Thonindustrie** als

Socius gesucht,

zur Ausbeutung eines ausgezeichneten Thonlagers, unmittelbar am Bahnhof zweier Fabrikorte des Niederlaus. Kohlenreviers. Gefl. Offerten durch **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** sub **J. P. 7936.** 7730

Ein tüchtiger

Obermüller

als Meister für eine Cementfabrik gesucht. Derselbe muss den Betrieb einer Cementfabrik genau kennen und mit Mahlgängen, Kugelmühlen und Rohrmühlen vertraut sein.

Offerten mit Gehaltsansprüchen unter U. 7738 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7738

Ofeneinsetzer u. Ausfahrer,

einschliesslich kautionsfähiger Vorarbeiter finden dauernde Sommer- u. Winter-Accordarbeit in einer thüringischen Thonfliesen- u. Chamottefabrik. 7612

Offerten unter X. 7612 durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Chemiker.

Ein zuverlässiger, selbstständig arbeitender Chemiker mit längerer Praxis für das Laboratorium einer süddeutschen Portland Cementfabrik für baldigen Eintritt gesucht. 7777

Off. sind nebst Gehaltsansprüchen, Zeugnisscopien und Lebenslauf unter V. 7777 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen

---

Eine

Chamottefabrik Oesterreichs sucht zur selbständigen Leitung einen

tüchtigen

Betriebsleiter,

dem umfassende Erfahrungen auf diesem Gebiete zur Verfügung stehen.

Angebote mit Lebenslauf, Zeugniss-Abschriften und Gehalts-Ansprüchen, sowie Angabe des etwaigen Antrittes an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter T. 7737 erwünscht. 7737

Wir suchen einen 7753

tüchtigen Mann

für die Fabrikation von Falzziegeln. Selbiger muss das Fertigstellen der Gypsformen, Dämpfen und Glasirung durchaus verstehen.

Rhein.-Westf. Dampf-Ziegelwerk J. Lüchtrath & Cie. zu Nierenhof.

Ein durchaus energischer, intelligenter

Fabrikinspektor

von einem grösseren Kalk- und Cementwerk auf möglichst sofort zu engagiren gesucht.

Nur Herren, denen an einer dauernden Stellung gelegen und die ihre Befähigung durch beste Zeugnisse u. Empfehlungen nachweisen können, wollen unter eingehender Darlegung ihrer Verhältnisse und Beifügung einer Photographie gefl. Offerten unter **B 990** an die Geschäftsst. der Rhein.-Westf. Ztg. in **Essen** einreichen. 7747

Hans Hauenschild 7783

Techn.-Chem. Anstalt für Cement-Industrie

Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.

Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

Kammerringofen

mit überschlagender Flamme. D. R.-P. 97851.

Für alle besseren Thonwaaren geeignet. Sehr einfach im Bau und Betrieb. Höchst wirksame Feuerungsanlage ohne Verschlackung (keine Rostfeuerung). Einsatz kommt nicht mit dem Brennmaterial in Berührung, daher reine gleichmässige Waare. Für kleinere Betriebe auch sehr zu empfehlen, da einzelne Kammern schon gebrannt und dann jederzeit vermehrt werden können. 7768

Nähere Auskunft, Prospekte etc.

Wolfshöher Thonwerke.

Wolfshöhe, Bayern.

STELLEN-GESUCHE

Angehender

Commis u. Spediteur

sucht per 15. Sept. seine Stelle zu verändern. Vorkenntnisse im Cementfach. Prima Zeugnisse und Referenzen stehen zu Diensten.

Gefl. Offerten unten J. 7760 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7760

Tüchtiger Werkführer

für Portland-Cementfabriken, mit sämmtlichen Arbeitsmaschinen sowie Ring- und Etagenofenbetrieb vollständig vertraut, sucht per 1. Dezember anderweitig Stellung als **Werkführer** oder **Aufseher.**

Gefällige Offerten unter R. 7733 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7733

Brennmeister

für Ringofenbetrieb sucht mit guten Zeugnissen Stellung zum 1. Oktober in einer Cementfabrik.

Angebote unter Q. 7732 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7732

Ziegelei-Direktor,

techn. geb., mit langjährigen Erfahrungen im Bau und Betrieb grosser Anlagen, Spezialist in Dachziegeln u. Strangfalzziegeln, guter Verkäufer, wünscht sich für kommende Campagne zu verändern. — Reflektirt wird nur auf ganz selbständigen Posten für Oberleitung mit grosser Verantwortung. — Referenzen zu Diensten. 7718

Gefl. Offerten unter Chiffre **Z. G. 5057** an

Rudolf Mosse, Stuttgart.

Ein erfahrener

Obermüller,

guter Steinschärfer, der mit Kugelmühle vertraut ist, sucht Stellung. Gute Zeugnisse liegen auf Wunsch vor. 7729

Angebote unter O. 7729 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Tüchtiger, energischer

Ziegeleiverwalter,

über 20 Jahre beim Fach, kaufmännisch firm, auch landwirthschaftlich tüchtig, sucht dauernde Stellung. 7745

Angebote unter W. 7745 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Energischer, bestempfohlener

Cementtechniker u. Chemiker,

langjähriger, **selbstständiger Leiter** von **Cementfabriken** sucht Stellung und bittet um gefl. Offerten unter J. 7720 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7720

Ein zuverlässiger, energischer

Ziegelmeister

auf einer grösseren Dampfziegelei als selbstständiger Leiter thätig, sucht anderweitig einen grösseren Ziegeleibetrieb im Akkord oder Gehalt auf bald oder später zu übernehmen. Zeugnisse 1a stehen zur Seite. Auf Wunsch persönliche Vorstellung. Derselbe ist von Jugend auf in der Ziegelbranche thätig und sicher im Fach. Zuverlässige Ziegelarbeiter stehen ihm zur Hand. Gefällige Angebote unter L. 7725 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7725

Stellung als Buchhalter oder Betriebsleiter

in einer Cementfabrik sucht Herr in gesetztem Alter p. 1. October. Selbiger ist mit Buchführung, Versicherungswesen, Kassenführung etc., sowie Laboratoriums-Arbeiten völlig vertraut und ist z. Z. selbstständiger Leiter einer Cementfabrik. 7752

Gefl. Offerten unter D. 7752 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 81. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 1. September.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

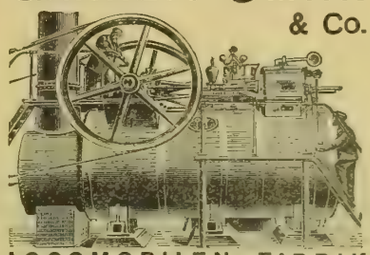
Frankfurt a. M. Bockenheim.

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7735
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

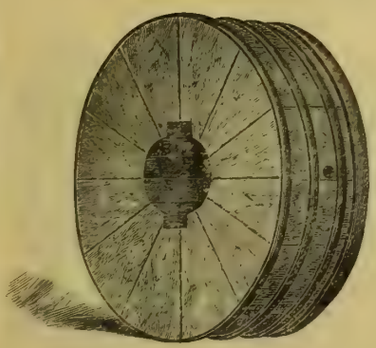
Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK MAGDEBURG-BUCKAU 7272

Jahresproduction ca. 800 Stück.



Mühlsteine

aus französ. Kopfsteinen
für Hartmüllerei.
Specialität seit 1876.

Prima Qualität. ✻ Gediegene Arbeit.
Mässige Preise.
Erste Referenzen im In- und **Ausland.**

Mühlsteinfabrik
Greiner & John
Wolfenbüttel.

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A.W.Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

CASSEL
Georg Diemar & Co.
liefern alle technischen Gummi- und Asbestwaaren, Treibriemen, Oele etc. 5792

200 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken.

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren.	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

Alleinige Fabrikanten:
4862 **Gebr. Pfeiffer**
Kaiserslautern, Pfalz.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.

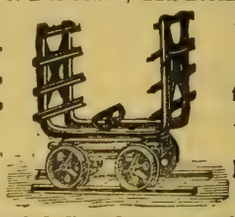


Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW., Tempelhofer-Ufer 24.**



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest. **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb **Schienen, Gleise, Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.**

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Neu und gebraucht.

Rud. Wiltfe

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:
Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P.

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

Abtheilung II:
Kalköfen für den Kleinbetrieb.
Kalkringöfen
für grösste Leistungen. D R G.M. 598 2.

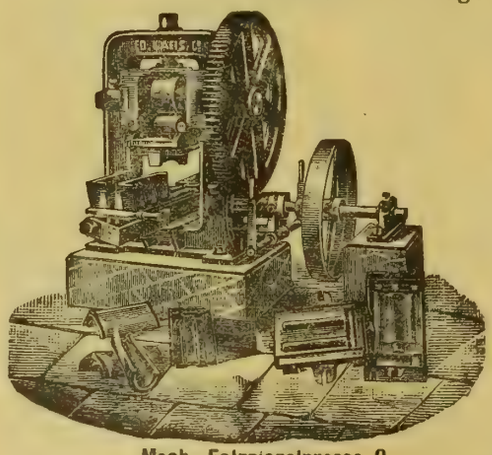
Abtheilung III:
Schornsteinbau,
Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen. 6505

Continentale Acetylen-Unternehmung
Kurt E. Rosenthal. 7244
Apparate prämiirt mit der Goldenen Medaille.

Berlin NW. 7.
Tel. Ia, 5492.
Dorotheenstrasse 31.

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

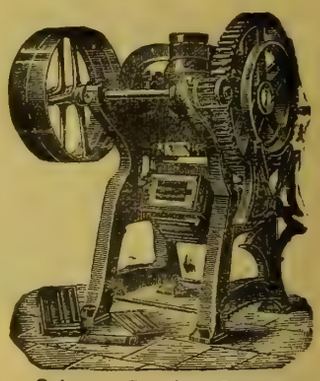


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

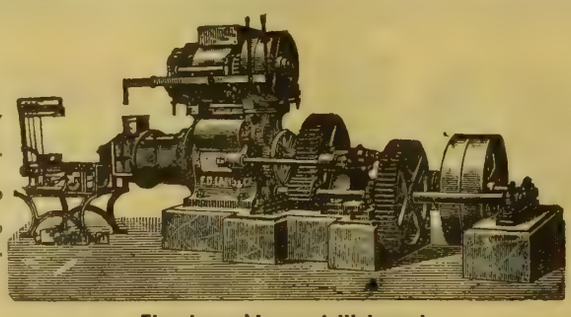
Ziegelmaschinen,
Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.

Dampfmaschinen
jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.



Schwere Revolver-Presse.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:
Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:
Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt. 1318

Klebsand, plastischer Thon

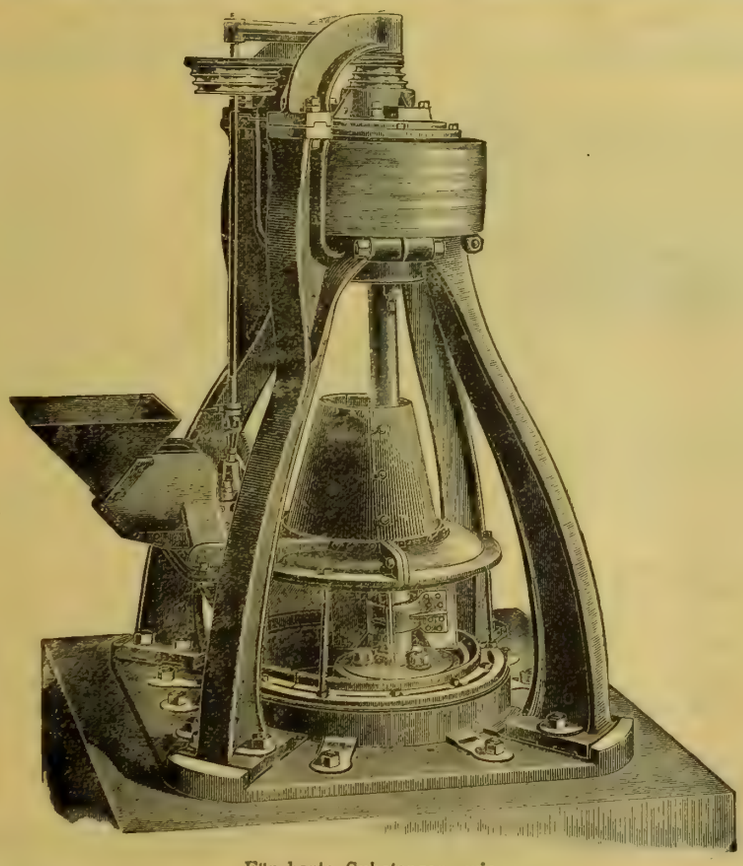
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen. wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102



Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2234

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine,** hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, poröse Mauersteine, feuerfest und leichte,

Fabrikat-Stempel. Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4896

Fried. Krupp Grusonwerk

Magdeburg—Buckau.

Abteilung für Zerkleinerungs- und Aufbereitungs-Anlagen.

Telegramm-Adresse: Grusonwerk, Magdeburg.

Spezialität:

Vollständige maschinelle Einrichtungen

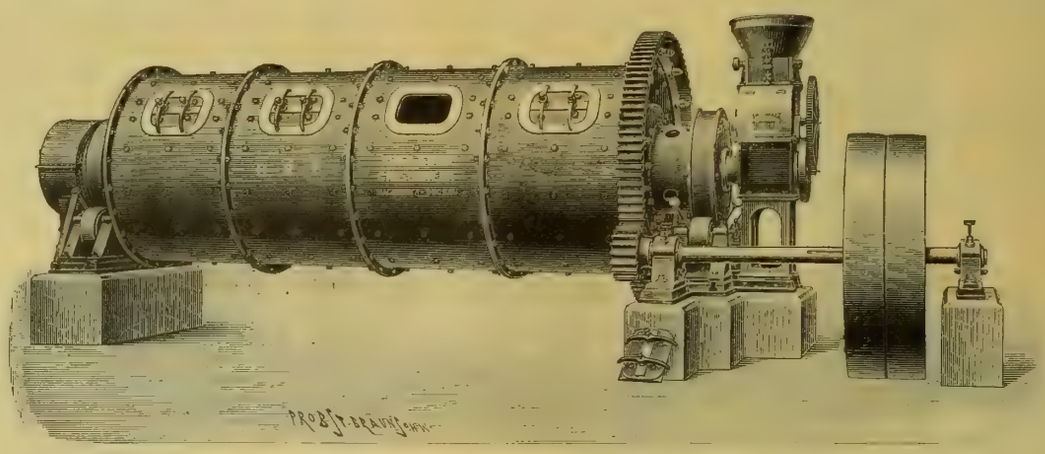
für

Portland-Cementwerke

nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren.

In den letzten drei Jahren

für In- und Ausland geliefert oder in Auftrag erhalten:
30 maschinelle Einrichtungen für Roh- und Cementmühlen.



Patent-Griesmühlen

zum Vermahlen von Cementgriesen usw.

Patent-Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert).

Luftsichtapparate (Staubscheider).

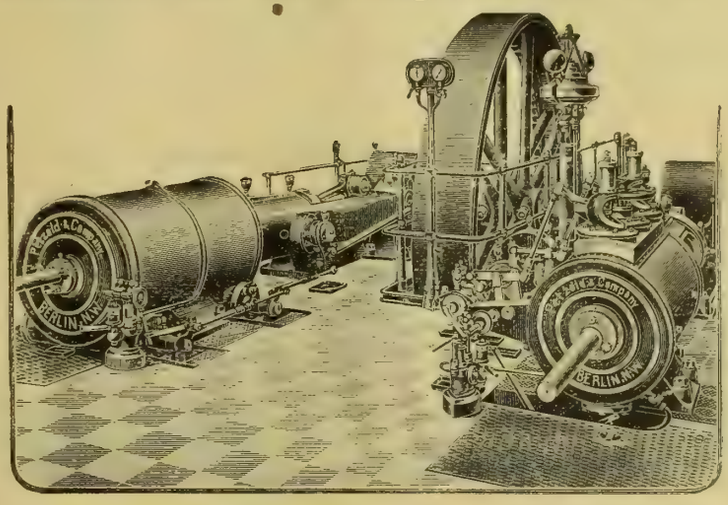
Gezahnte Walzenmühlen, Teil- und Mischapparate,
Anfeuchtemaschinen, Mahlgänge, Siebcylinder, Becherwerke, Transportschnecken,
Ziegelpressen, Steinbrechmaschinen, Kipp- und Ofen-Aufzüge,
Schlämm-Maschinen, Silos.

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Pläne, Kostenanschläge und sonstige Auskünfte auf Anfrage. 6516

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6589



Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.

Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt
— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71
liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:
Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.
Glanzgold.



N. Kettenhofen
Echternacherbrück b. Trier
Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer
baut als langjährige Specialität:
Falzziegelpressen,
Formen und Ziegelmaschinen
bestbewährtester Constructionen,
ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.
Ia Referenzen. 2862



(634) **Sondir-Bohrer,**
leicht transportabel, p. St. M. **12,-**
einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,-**

Hand-Erdbohr-Apparat,
Modell 70×50.
Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,—** einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.
Man verlange Prospecte.
Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik
Zweigniederlassung Berlin
SO Bethanien-Ufer 6.

Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

Bleiglanz
in Stücken
und
gemahlen.

Victor Heberlein
Fabrikation
von
Glasuren
für
Ziegeleien,
Thonwaaren-Fabriken.
BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:
Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie
in vorzüglichster bestbewährter Ausführung. 2442

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Eisenwerk vormals **Nagel & Kaemp** A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken: Neuanlagen, Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung: Complete Mühleneinrichtungen für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen (Patent Cummer) für Thon, Kalk und Cement.

Mischmaschinen für Kalk, Thon und Cement.

22

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

Dr. Julius Bidtel,
chemische Fabrik,
Cölln- (Elbe) -Meissen.

Prämiirt:
Berlin 1865
Wien 1873
Bremen 1874
Köln Rh. 1890
Dresden 1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.



7372

Deutsche Thonröhren- und Chamotte-Fabrik in Münsterberg, Schlesien,

in ihrer Branche nachweislich die leistungsfähigste auf dem Continent,

liefert **innen und aussen glasirte Thonröhren** in runder, elliptischer und Eiform in **allen Lichtweiten** nebst Façonstücken, Sohlschaalen für gemauerte Kanäle, Kuh- und Pferdekrippen, Schweinetröge, Dachreiter, Schornsteinaufsätze, Pissoir- und Closetbecken, Chamottesteine u. s. w. in Bezug auf **Material, Glasur, Façon und Formgenauigkeit in bester, von keiner Concurrenz erreichter Qualität.**

Seit 1876 Hauptlieferantin für die Kanalisation **Berlins** (Lieferungswerth 2000000 Mk.) theils **alleinige,** theils **Hauptlieferantin** für die Kanalisation von Charlottenburg, Potsdam Rixdorf, Schmargendorf, Schöneberg, Weissensee, Wilmersdorf, Königsberg i. Pr., **Magdeburg** Wilhelmshafen, Soest, Forst i. L., Dessau, Rudolstadt, Saalfeld, Gotha, Friedrichsroda Breslau (Lieferungswerth 1200000 Mk.), Liegnitz, Oppeln, Ratibor, Warschau u. s. w **Gegenwärtig Lieferung für Moskau (350 000 Meter) in Ausführung.**

Prämiirt auf allen beschickten Ausstellungen; auf der **Gewerbe-Ausstellung**

Berlin 1896 mit der **Silb. Staatsmedaille** und dem **Ehrenzeugniss.**

Zahlreiche Anerkennungen, darunter solche der ersten Autoritäten Deutschlands, stehen auf Wunsch zu Diensten.

Illustrirte Preiscourante gratis und franco. 6080

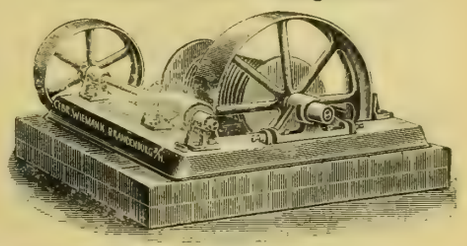
Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,
Ingenieur und Ziegeleibesitzer.
Eilenburg. 52

Dampf-Aufzüge
für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.
Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann,
Maschinenfabrik und Eisengiesserei
Brandenburg a. H.
Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.
Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247

Georg Mendheim
Civil-Ingenieur
München, Schraudolph - Strasse 6.
Specialitäten:
Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken
als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**
Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.
Flammöfen aller Art, als:
Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44



Eiserner Schachtofen *

patentirt
in Deutschland
und
anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen
7190 **Wetzlar.**

Hermann Günther
Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker
Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:
Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.
auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien
und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,
Constructions-Bureau für **industr. Feuerungs- und Ofenanlagen.** Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)
Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091



4084

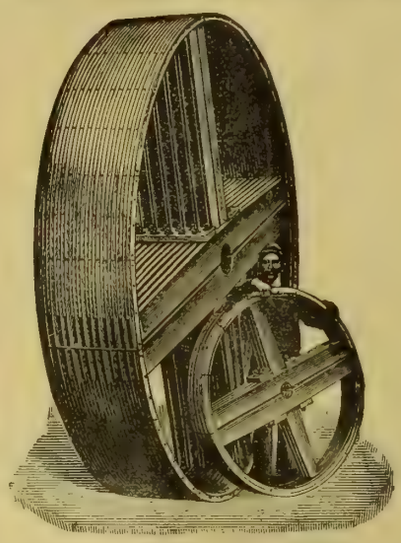
* Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik *
Kosten b. Teplitz i. Böhmen
offerirt:
Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2
feuerfestes Material aller Art

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.
Prima eichenlohgrubengegerbte
Kernleder-
Treibriemen.
Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24
Alle Arten
Treibriemen,
Näh- und Binderiemen
und sonstige Bedarfsartikel. 4697

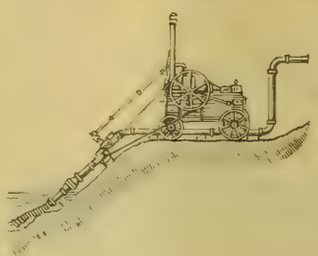


Hermann Lange
Inhaber: Rudolf Bleissner
Dampf-Glasur-Fabrik und Mineral-Mahlwerke
Cüstriner Vorstadt (Preussen)
offerirt weisse und farbige **Schmelzglasur** für Oefen und Geschirr, **Bleiglasuren** in verschiedenen Farben zu altdeutschen Oefen, **Ziegelglasuren** in grün, braun, bronze, gelb u. s. w. — **Fritteglasur.** — **Ia. norweg. Feldspath** und **Quarz, Rügener Feuersteine, Crystall-Glas,** alles feinst gemahlen. **Ia. engl. Porzellan-Erde,** reinen **Glasursand,** sowie
6 sämmtliche zur Glasurfabrikation nöthigen Substanzen.

Mörtelwerke
empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194



Dr. Heinr. Abbes,
Holzminden.
Tel.-Adr. Holzindustrie.
Hölzerne zweitheilige 4072
Riem- und Seil-Scheiben.
Bestes deutsches Fabrikat.
Grosses Lager,
kürzeste Lieferzeit.



Centrifugal-Pumpen
eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667
Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.
R. A. Wens & Co.
Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.
Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. **Begr. 1856.**

Frühling & Cramer
Bureau für Bau, Betrieb und Finanzirung von Cement- und Kalkwerken
Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,
Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

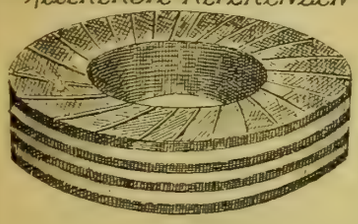
Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**
Gutachten und Taxen. 5017

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

Specialität: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von
DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

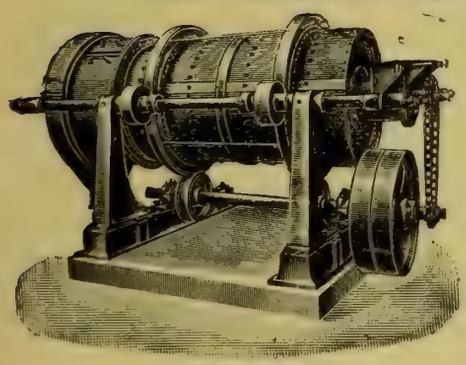
3)

Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,

Köln-Humboldtkolonie,

empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten

Zerkleinerungsmaschinen



als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecken, Kniehebel-, Brech- und Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen, Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

Preislisten kostenfrei.

Erste und bewährteste

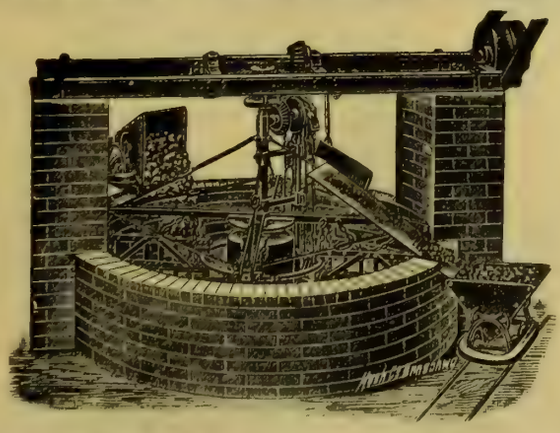
continuirlich arbeitende **Schlämm**-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vorzügliche Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

BOCHUMER VEREIN für BERGBAU und GUSSSTAHL-FABRIKATION in BOCHUM, Westfalen.

Abtheilung:
Feld-, Forst- und Industrie-Bahnen aller Art

VERTRETEN DURCH
B. BAARE
Berlin NW., Luisen-Str. 31.

HERSTELLUNG VOLLSTÄNDIGER BAHNANLAGEN. PROSPEKTE und KOSTENANSCHLÄGE STEHEN ZUR VERFÜGUNG.



LOCOMOTIVEN.

STÄHL. u. HÖLZ. LOWRIES JEDER ART.

LAGER in BERLIN u. BOCHUM i. W.



WALDBAHNWAGEN. MULDENKIPPER.

ZUNGENWEICHEN. DREHSCHEIBEN. KURVENRAHMEN.

11

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6631

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.



1088

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.

51



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog
im eigenen Interesse
über die uns patentirten
Hebezeuge.

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2527

Otto Neitsch, Halle (Saale).

Fabrik für Feld-, Industrie- und Drahtseil-Eisenbahnen.

Transporteinrichtungen, nach bester Auswahl, für jedes Quantum, alle Terrainverhältnisse und Entfernungen.

150

Letzte Auszeichnung: Goldene Medaille Leipzig 1897.



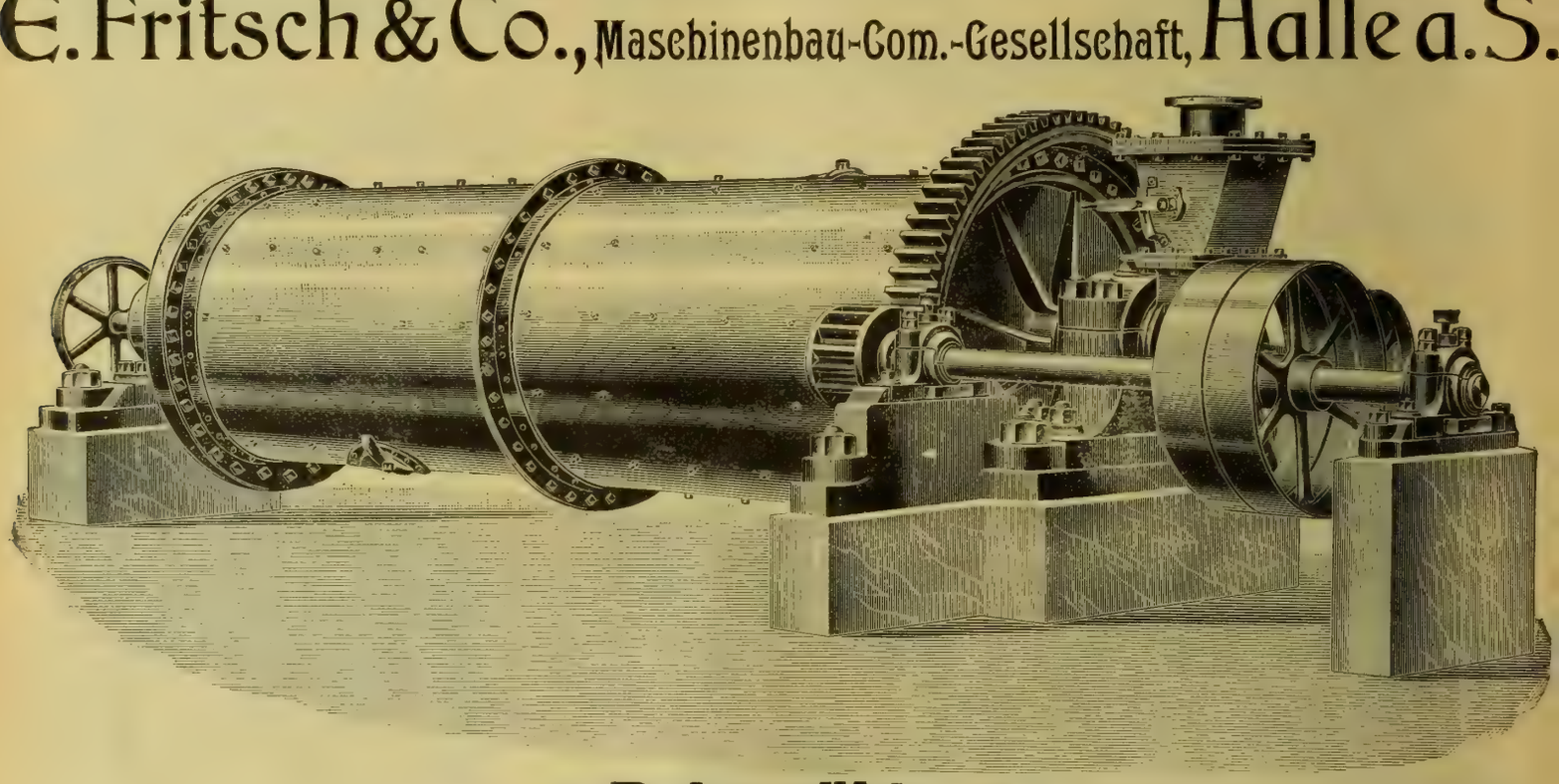
Abtheilung I.
Feld- und Industrie-Eisenbahnen jeder Art für Locomotiv-, Zugvieh- u. Hand-Betrieb.



Abtheilung II.
Drahtseil-Eisenbahnen aller Art:
Gleis-Seileisenbahnen.
Luft-Seilbahnen.
Hängebahnenf. Handbtr.
Aufzug- und Bremsberg-Bahnen.

Enorme Ersparniss an Betriebskosten.

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7804

Special-Fabrikation
aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme
vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

7030

Chamotte-Steine

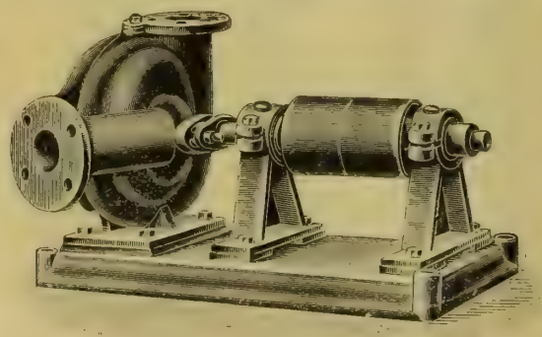
jeder Art und Grösse,
in bekannter allererster Qualität,
Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,
liefern billigst
die
Pfälzischen Chamotte- u. Thonwerke A.-G.
Eisenberg, Rhpf.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

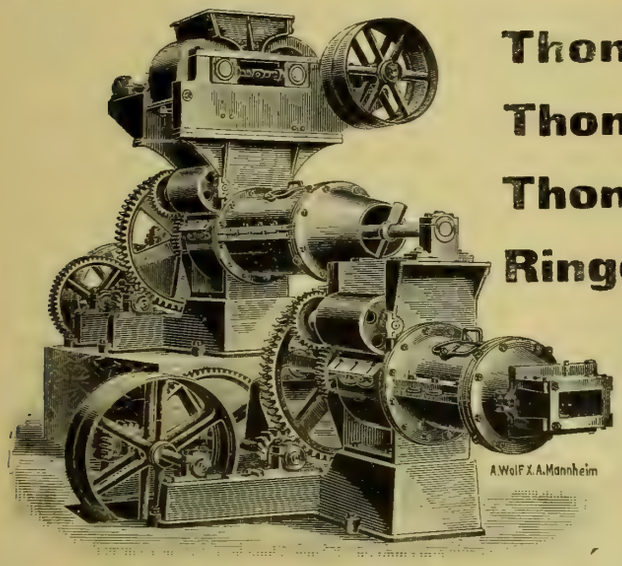
Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke

5470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

Transmissionen.

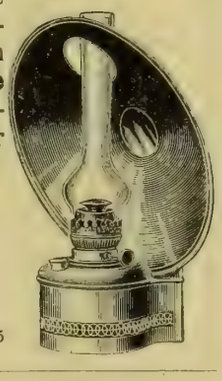
Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.



Petroleumlampen und Laternen

jeglicher Art, garantirt best und solidest construirt. Specialfabrikate: **Intensiv-Blitz-Wand- u. Hängelampen** von 80 Kerzen Lichtstärke, **Hygienische Patent-Schirmlampen** mit Doppelcylinder, die vollkommensten Lampen für den Schreibtisch.

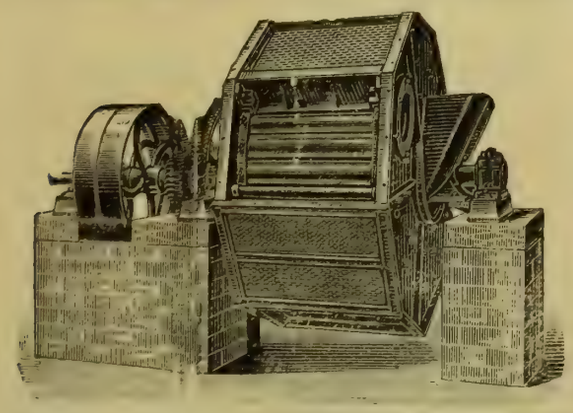
Musterbuch unberechnet und frei.



Schubert & Sorge

Lampenfabrik

Leipzig-Reudnitz. 7785



Siller & Dubois

Kalk-Cöln

Eisengiesserei und Specialfabrik

für

Zerkleinerungsmaschinen, Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, Siebe, Schnecken, Becher und Ziegel-Elevatoren, Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge etc. Dampfmaschinen u. Transmissionen.

Verbesserte

autom. Kugel-Mühlen,

mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von

Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon.

Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.

Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.

Prospecte gratis. 37

Nach Russland.

Slavischer keramischer Chemiker, der in grosser österreichischer Fabrik als technischer Leiter thätig ist und mit der Erzeugung von Chamotte-, säurefester und Dinaswaare, altdeutschen Oefen, Steingut, Trottoirplatten, Verblendern, Klinkern, Steinzeug etc. vollständig vertraut und auch erfahrener Geschäftsmann ist, sucht eine Stelle als Direktor oder selbständiger Fabrikleiter. Derselbe besitzt gründliche Erfahrungen in der Herstellung von Massen, Glasuren und könnte jede Erzeugung einführen. 7751

Offerten unter C. 7751 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Früherer Ziegeleibesitzer, energischer und in jeder Beziehung gewandter Herr, wünscht die Leitung eines **Ziegeleibetriebes** zu übernehmen, am liebsten da, wo für später Betheiligung oder Kauf in Aussicht gestellt werden kann. 7764

Werthe Angebote unter M. 7764 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

Empfehlung.

Der langjährige, energische **Leiter** einer **grossen Portland-Cementfabrik,** welcher sich in fester ungekündigter Stellung befindet, reflectirt eventuell auf einen ähnlichen, selbstständigen, **dauernden Vertrauensposten.** 7771

Anerbietungen nimmt entgegen unter **K. P. 4717 Rudolf Mosse, Köln.**

Ein Ziegelmeister,

32 Jahre alt, verheirathet (kinderlos), evang., von Jugend auf beim Fach, vertraut mit jeder Betriebsart in Praxis und Theorie, sowie bewandert in Neuanlagen und Entwürfen, in ungekündigter jahrelanger Stellung auf einem der grössten Werke der Provinz, sucht seine Stellung zum 1. April 1899 zu verändern. 7769

Offerten mit Angabe der Leistung des Werkes, der Wohnungs-, Arbeiter- und Lohnverhältnisse sind unter P. 7769 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu senden.

Ein Aufseher für Bauwerke, vertraut mit dem Bau von Ziegelei-Fabriken, sucht Stellung als **Aufseher** oder **Werkmeister** für eine Maschinenfabrik. Zeugnisse und Referenzen zu Diensten. 7762

Offerten unter L. 7762 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

VERKAEUFE

Verkaufe **Dampfziegelei** (m. Ringofen) im besten Zustande, flotter Absatz, ca. 4 Mill. jährl. Produkt (leicht auf 6 einzuricht.), Anschlussgleis, grosses Lehmlager. Ferner **Ringofenziegelei** (Handbetrieb) i. best. Zustande, jährl. Produktion 1 1/2 Mill. Steine (leicht auf 2 1/2 einzurichten). Flotter Absatz, grosses Lehmlager. 7787

Beide Werke i. flott. Betriebe. Anfragen **S. S. 4, Nordhausen a. H.** postlagernd.

Gebr. Kugelmühlen

nebst Zubehör: **Vorbrecher, Elevatoren, Transportschnecken etc.,** sind wegen Betriebsveränderung abzugeben. 7770

Gefl. Anfragen unter Q. 7770 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Mica (Glimmer).

Eine grössere Partie Mica soll für fremde Rechnung verkauft werden. 7786

Reflectanten belieben sich zu wenden an

A. H. Meinnolff & Co., Hamburg.

Ziegelei-Verkauf.

Parallelofen, 3 000 000 Production, unerschöpfliches Thonlager, zw. 2 Chausseen, Hafen und Bahn. Kaufpreis 170 000 M. Preis pro Mille 33 M. 7773

Angebote unter R. 7773 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Eine **Ziegelei**

wird zu pachten, resp. später zu kaufen gesucht. 7772

Offerten unter **H. B. 570** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Magdeburg** erbeten.

Dachziegel.

Ca. 100 000 glasirte Thon-Dachziegel zu kaufen gesucht. Lieferzeit 50 000 Stück in 3 Monaten, Rest in 4—5 Monaten. Offerten mit Probeziegeln, Preis und Lieferfrist fr. Bahnhof Dresden. 7742

Niederhäslich, Bez. Dresden. **Menzer & Reif.**

Kippwagen.

Beendig. von Erdarbeiten ca. 50 Stahlmuldenkipp., ½ cbm, 600 Spur. Mk. 63,—, tadellos erhalten. 7776

Angebote unter U. 7776 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Glassand,

bester Qualität. gewaschen (Kieselsäure 98,93 %, Eisenoxyd 0,004 % bis 0,014 %), für Crystall-, Spiegel- und Fensterglas-Emaille liefert in jedem Quantum. Zeugnisse, Analysen und Proben stehen zur Verfügung.

Sand- u. Thonröhrenwerk Grosskönigsdorf.

Inh.: **C. Grosspeter.** 7744

Brückschienen.

Grosser Posten, sehr gut erhalten, sofort billigst abzugeben. 7775

Angebote unter T. 7775 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Das billigste

-Gas-

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6787

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5, Kruppstrasse 6.

*Willy Mahaus, Hannover. Complette Einrichtungen f. **Dachpfannen- u. Röhrenfabriken.** In- und Ausland-Patente. Anschläge kostenfrei.* 7763

Ziegel- und Biberschwanz-Rähmchen

jeder Art fertigt prompt an

Rob. Nonnenberg

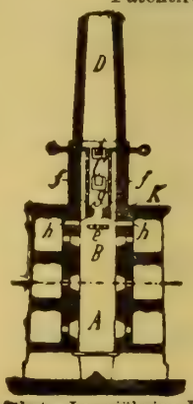
Dampfsägewerk und Holzbearbeitungs-Fabrik,

7756 **Rudnick-Mischke, Kr. Graudenz.**

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der continuirliche Sonachtofen von Anton Emelé zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind: **Vollständigste** Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3 % ungarer Rückstände.



6680 **Atteste:**

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12 % und ca. 1½ Waggon Leistung. Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes **stehen zur Verfügung.**

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



4116 **Zum Ringofenbau**

mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren



liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg**, Lüneburgerstr. 2a.

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Dampfschornsteine.

Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

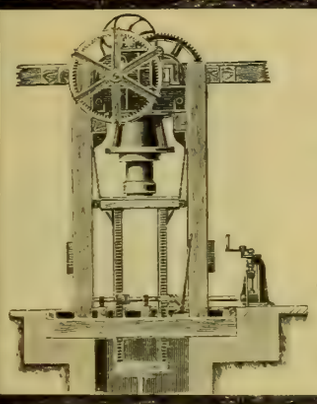
Kessel-Einmauerungen etc.

Mundscheid & Jeenicke, Dortmund. 61

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder) 7481

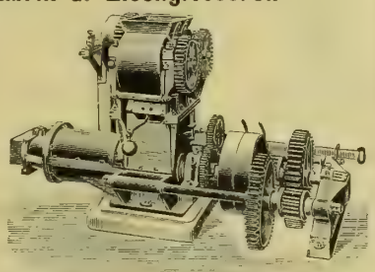
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:

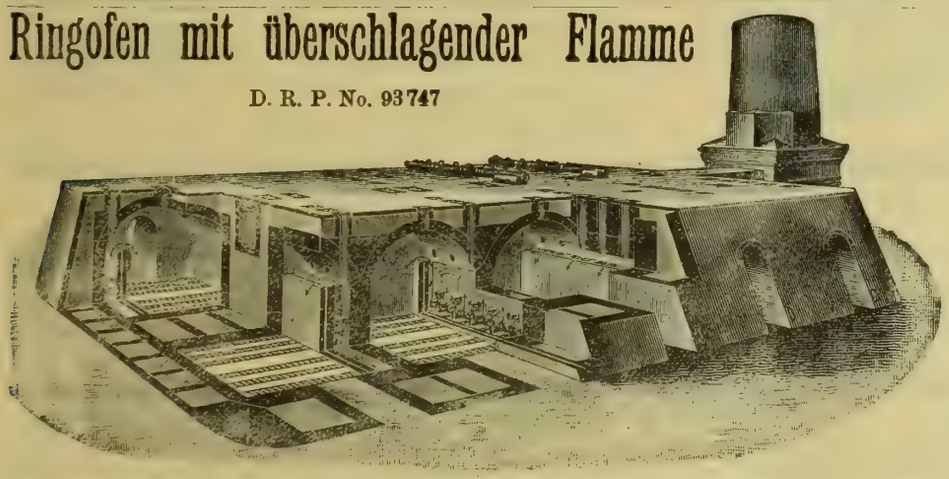
Thonröhren-pressen.

Ziegelei-Maschinen.



Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

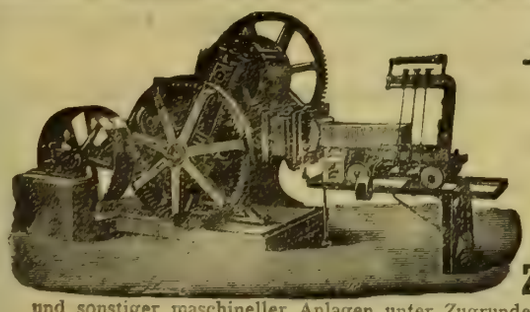
Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —⊙— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Roslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc. **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde

Filzrollen (Filzüberzüge)

ohne Naht

für Ziegelpressen, Ziegelabschneideapparate, eigens präparirt. beste Qualität, an denen der Thonstrang (Lehm) gar nicht klebt, sowie

Isolir- u. technische Filze

liefert **Hungaria Filzfabrik in Temesvár** (Oestr.-Ung.) 7187

Ofenschieberpapier

in Rollen von 100, 125, 150 und 188 cm Breite offerire zum wesentlich ermässigten Preise von 25 Mk. per 100 Kilo ab Berlin. 4700

F. Lüdecke, Berlin SW., Lindenstr. 16.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,

liefert 1816

Hermann Richter, Giessen.

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031

Stassfurter Chemische Fabrik

vormals Vorster & Grüneberg,

Actien-Gesellschaft in **Stassfurt.**

Glassand 7431

Für Glasfabrikation

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität — stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.

Stahlspecialgeschäft.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes

Messing - Phosphor - Kupfer-Draht-Gewebe

für alle industriellen Zwecke,

Eisen- u. Stahldraht-Gewebe

in allen Maschenweiten und Drahtstärken für **Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen** fertigt und liefert billigst die

Mech. Drahtgewebe-Fabrik

Ferd. Garelly junior

St. Johann a. Saar. 6584

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Technikum Lemgo in Lippe

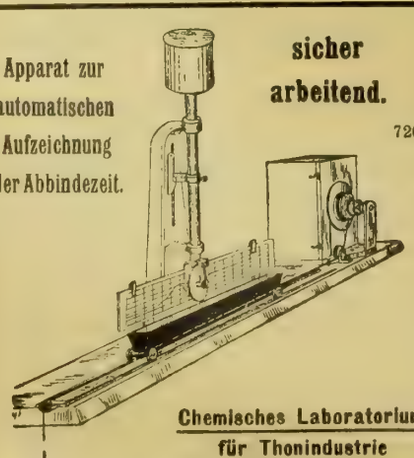
Bau-, Landbau-, Maschinenbau-, Werkmeister-Schule. Beginn Ende Octob. Ziegler-schule Beginn Ende Novbr. Heizerschul. Beg. Anf. Januar Progr. kostenfr. d. D. Direktion. 7546

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung 7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Apparat zur automatischen Aufzeichnung der Abbindezeit.

sicher arbeitend. 7209

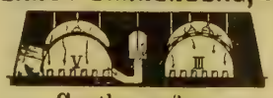


Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13





★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10.000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2284

Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

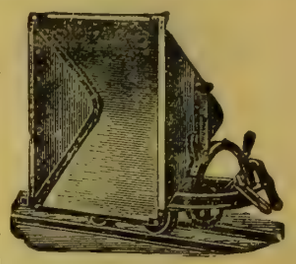
G. m. b. H.



Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,

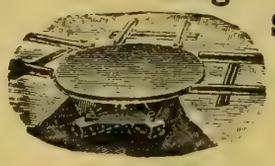
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für

Ziegeleien:



transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.



Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372

Ziegeleien und Thonwaarenfabriken,

welche Interesse für bewährte, neue Thonwalzen resp. Thonwalzwerke haben, die jeden, auch den **schmierigsten** Thon **sofort erfassen** und zerreiben, wollen von mir Prospekte etc. verlangen. 7596

Steph. Quast, Düsseldorf.

Bergedorfer Maschinenfabrik

Alb. Lüdtke & von Oertzen,

Bergedorf bei Hamburg. 6660

Specialität:

Sämmtliche Maschinen für Ziegeleien

jeglicher Grösse.

Thonschneider, Thontransporteure, Walzwerke, Ziegelpressen, Abschneideapparate, Fahrstühle, Aufzüge, Elevatoren, Niederlassvorrichtungen, Kollergänge, Schlämmen, Lehmmühlen für Pferdebetrieb, Mundstücke, Ofengarnituren, Transmissionen etc.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

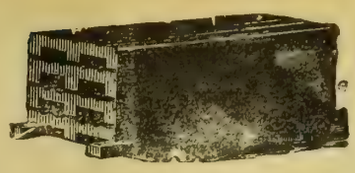
Trockenanlagen für Sommer und Winterbetrieb.

Brennöfen bester Systeme.

Im Fach seit **1862** thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

Massenproduction von **Biberschwänzen**
H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.
Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.
Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.
Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.
Apparate compl. billigst. 4251



Wichtig für jeden Thonwaarenindustriellen.

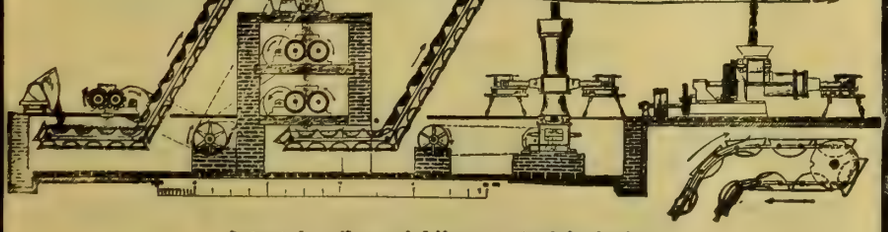
Zu beziehen durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung:

Gebäude
für die
Thonwaarenindustrie,
Porzellan-, Glas-, Kalk- und Cementindustrie
von **Ludw. Klassen.**
Mit 192 Textfiguren. Geb. 6 Mk.

Der Verfasser giebt hierin eine vorzügliche Anleitung zum Einrichten von Fabriken dieser Industriezweige, wobei Brennofensysteme, Maschinen u. s. w. mit besprochen werden. Hierbei werden, was ganz besonders Interesse bietet, eine Anzahl Musteretablissements in Wort und Bild vorgeführt, wie z. B. **die Vogt'schen Ziegeleien in Ebeleben, Ditmar'sche Thonwaarenfabrik in Znaim, E. March Söhne, Charlottenburg, die Chamottefabrik in Schattau, Villeroy & Boch in Mettlach, Ullersdorfer Werke, Kgl. Porzellanmanufakt. Berlin, Teichert'sche Fabrik Meissen, Steingutfabrik Witteburg-Farge, die Cementwerke von Schiefferdecker & Söhne, Heidelberg, u. v. Dyckerhoff & Söhne, Amöneburg, Radeberger Glashüttenwerk u. s. w.** Die Anschaffung des Werkchens ist für Jeden, der solche Anlagen errichten oder bestehende erweitern will, auf das Wärmste zu empfehlen. 7713

Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6861
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

C. SCHLICKEYSEN
Berlin SO., Maschinenfabrik für
Ziegel-, Torf-, Thonwaaren und Mörtel-Fabrikation
empfiehlt als Neuestes: 5291



Patent in allen wichtigen Industriestaaten.

Elevatorkette für Thon, Torf, Sand, Kies, Erze, Kohlen, Mörtel, Getreide etc. für grösste ununterbrochen wirkende Massenförderung bei ruhigem Gang und geringem Kraftbedarf.

Sicherheits-Riemscheibe. (Patent in den wichtigsten Industriestaaten.) Dieselbe überträgt zum Schutze der Arbeitsmaschinen nur die Kraft auf letztere, auf welche sie je nach Bedarf eingestellt ist

Ferner: **Maschinen für Dachziegel aller Art, Thonrohre jeder Weite, Betonbereitung, Erzbriketts, Chamotteziegel, Falzziegel, Fussbodenplatten in Thon und Cement, Handstreich-Ziegeleien.**

Ferner: **Knet- und Formmaschinen für Ofenfabriken, chemische Industrie, Giessereien, Farbenfabriken, Kitt- und Seifen-Fabrikation. Wärmeschutzmasse, Trocknung breiiger Massen, technische Lehranstalten, Versuchsstationen u. s. w.**

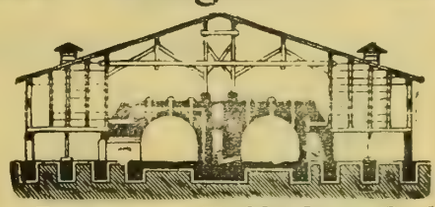
Goldene Staats-Medaille.
Berliner Gewerbe-Ausstellung 1896.

Dr. C. Heintzel, Lüneburg.
Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1
Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

Schwedische Thonwaarenverkaufs-Actien-Gesellschaft in Helsingborg
verkauft feuerfeste Chamotten-Producte jeglicher **Art.** Auf Verlangen vorzügliche Gutachten und Referenzen.
Vertreter in Deutschland: Herren **Bittorf & Bahll** in Hamburg und **Grossmann, Bahll & Co.** in Stettin.
Postadress: **Lervarubolaget, Helsingborg,** Schweden. 1458

Complete
ZIEGELEI-ANLAGEN
sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620
E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24
Breslau. Otto Hertrampf.

O. Hartleib's
Praktische Lohntabelle
Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstdn. u. halbe Pfgs. berechnet. 5937
Geb. 2 M. zu beziehen durch Geb. 2 M.
Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Das beste Holzanstrichöl ist & bleibt
Avenarius Carbolineum
D.R.PAT. № 46021
Seit 20 Jahren bewährt.
R. Avenarius & Co
Stuttgart, Hamburg, Berlin & Köln
7181

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohrthone. 1845.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für Ring-, Cupol- und Kalköfen etc. sowie Eisenklinker, Röhren, Tröge empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.



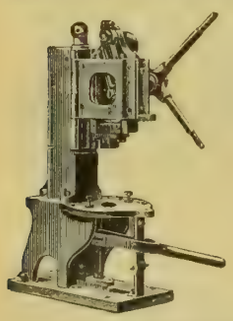
Cement-Uhren

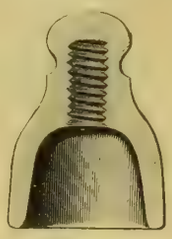
genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No. 44,

Pressen u. Matrizen
zur Herstellung von 2716
Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.





Einzige Specialität seit 1889

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,
Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.
übernimmt
Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.
Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

Dampfheizungs-Anlagen 6607

für Ziegelei Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.
Gegründet 1855.

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62

Heber & Streblow, Halle a.S.

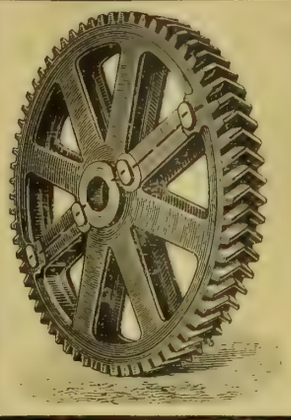
Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

7747

Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.



Otto Gruson & Co.

Magdeburg-Buckau

fertigen mit 41 Formmaschinen in Stahl u. Eisen

Zahnräder

jeder Grösse, **roh oder geschnitten**

Schneckenräder, Räder mit Winkelzähnen.

In eiligen Fällen
Lieferung in wenigen Tagen.
Modellverzeichnis auf Wunsch.

4163

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen
der 6618
Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,
Porzellanofensteine,
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,
namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.
Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.
Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel
D. R. G. M. No. 21254.
zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.
Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●
D. R. P. No. 76641.
Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.
Keine Bedienung erforderlich!

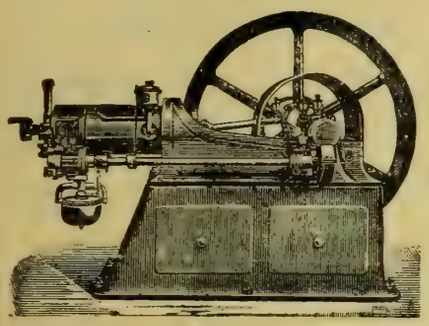
Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:
Möller, Lampe & Co.
Technisches Bureau in Noworossijsk 134

Gasmotoren-Fabrik Deutz.

Köln-Deutz.

OTTO Schutz-Marke. OTTO Schutz-Marke.



68

Otto's neuer Motor

für Gas, Benzin und Lampenpetroleum in Grössen von $^1/_2$—600 Pferdestärken.

Ueber 42000 Motoren mit ca. 190000 Pferdekräften in Betrieb.

200 Medaillen, Diplome etc.

„Orginal-Otto-Motoren“

sind mit **vorstehender Schutzmarke** versehen.

Kostenanschläge, Preislisten etc. kostenfrei.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

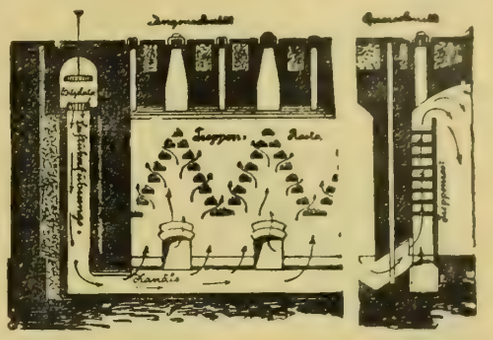
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.

Graphitschmelztiegel.

6391

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach- und Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6512

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

6745

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein.



1822

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**
Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 86

OTTO'sche Drahtseilbahnen



verbesserten patentirten Systems.
Seit 1873
über 900 Anlagen ausgeführt.
Prämiirt auf allen beschickten Ausstellungen.

Diese Bahnen bieten das **einfachste** und **billigste Transportmittel** für grössere Massen bei den **schwierigsten Terrainverhältnissen** und werden in **beliebigen Längen** und für die **grössten Steigungen** unter Garantie für Solidität und Leistungsfähigkeit ausgeführt durch:

J. Pohlig
Cöln, Brüssel, Wien III/4
und
Th. Otto & Co. in Schkeuditz.

Beste Referenzen über ausgeführte grössere Anlagen, sowie Zeichnungen und Prospecte stehen zu Diensten. 53



Ernst Hotop, Gerichtlicher Sachverständiger **Berlin W.,** Marburgerstrasse 3.

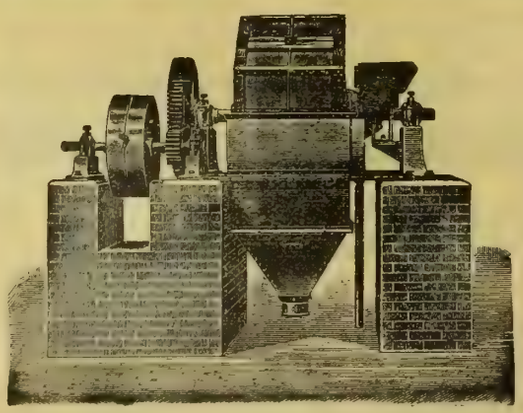
Complete **Neuanlagen** von
Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.
Umänderung veralteter Anlagen.
Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409

CUMMER'S PATENT TROCKNER
Ges. m. b. H. Hamburg Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb,** — **grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**
Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-Anlagen** arbeitend! Beste **Referenzen!** 6640

Kugelfallmühlen
Jenisch Patent
zur staubfreien Vermahlung von
Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.
in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung.
35



Rohrmühlen D. R. P.
zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.
fertigt als Specialität
Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Cataloge, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.
Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.
Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**

Vereinslaboratorium
des Vereins
Deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas- Cement-, Kalk- und Gypsindustrie.

Abbohren von Thon- und Kalklagern
Ertheilung technischer Rathschläge.
Ermittelung und Beseitigung von Fabrikationsfehlern.
Technische Oberleitung von Betrieben.



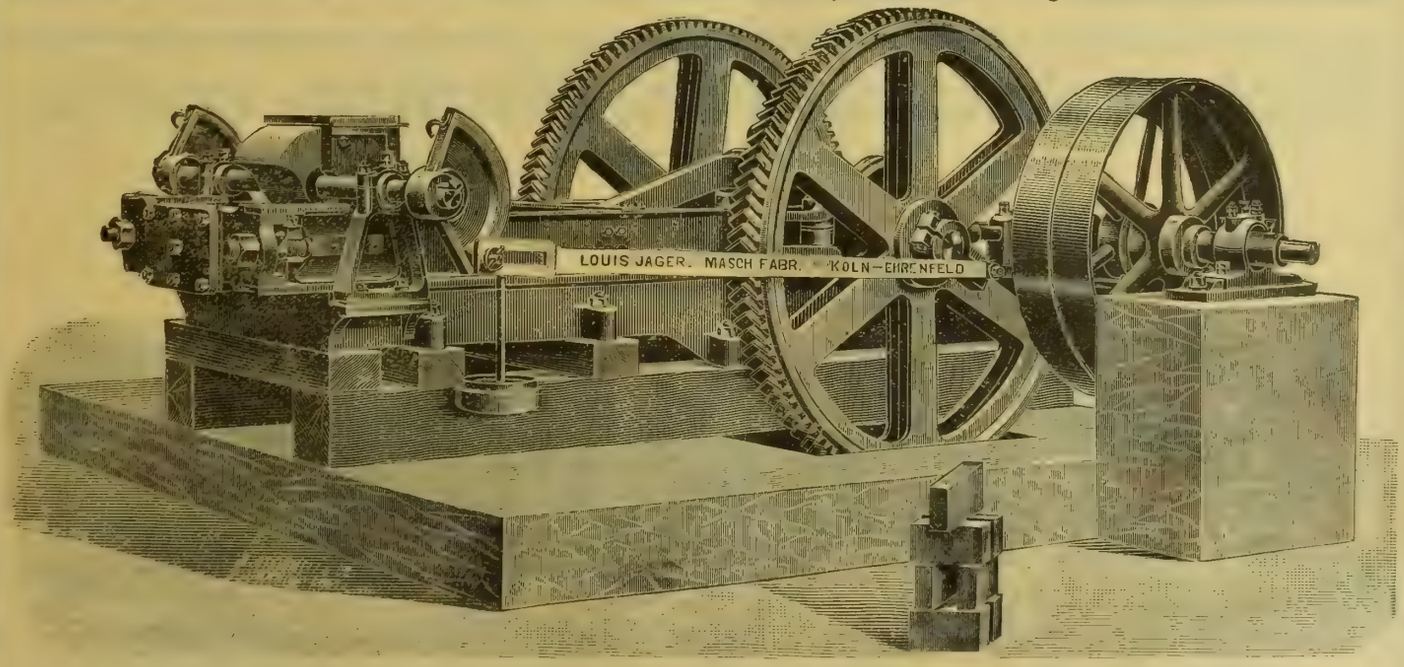
Glasurfabrik,
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellan-Glasuren
Special-Patentbureau
für Thon-, Kalk-, Gyps- und Cement-Industrie.
Ausarbeitung, Nachsuchung und Aufrechterhaltung
von Patenten
in allen Ländern.
Lieferung von Cementprüfungsapparaten
nach Vorschrift der Kgl. Ministerien für Handel und Gewerbe und für öffentliche Arbeiten.
Normengemässe Prüfung von Cement- und Mörtelmaterialien.

Seger-Kegel,
sicherste Controle der Brenntemperatur.
4011

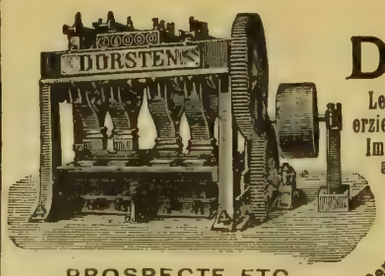
Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.
Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,
feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.
7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

Fabriken: **Hainholz. Mähr-Ostrau.**
Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
Filialen: **Berlin, Köln, Frankfurt a. M. Leipzig, Wien** VIII/1
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Schlackensteinpressen
bedeutend verstärkter und verbesserter Construction, zum Pressen von Steinen aus granulirter Hochofenschlacke



liefert **Louis Jäger, Maschinenfabrik, Köln-Ehrenfeld.**
7735



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5278

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke

Freudenstein & Co.

Berlin W., Unt. d. Linden 64.

Feldbahn-Fabrik.

Breslau, Cöln, Dortmund, Hamburg, Leipzig, Königsberg, Wien, Haag. 2066

Billige Preise!

BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH

arsen- & phosphorfrei, feinsten, prima, Cementschwarz, Kalkspath

bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch

liefert zu äussersten Preisen

Wilh. Minner. ARNSTADT in THÜRINGEN Bergprodukte & Mineralienmühle

Feuerstein, Flintstein, Feldspath, Wilhenit.

roh in Stücken & aller feinster Mahlung.

133

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,

DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.

Illustrirte Prospekte franco.



Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,

Patent Hecking,

für alle Zwecke

mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten.

Lieferung unter jeder Garantie

7160

Vorzüglich arbeitend.

Kräftige Construktion.

Abtheilung I. **Dampfmaschinen**

Abth. II. sämtl. Maschinen für **Ziegel- & Thonwaarenfabriken**

Leistungen gross Preiswerth.

Langjährige Specialität der

Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.

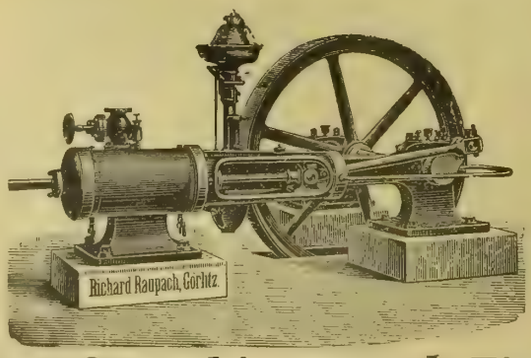
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.

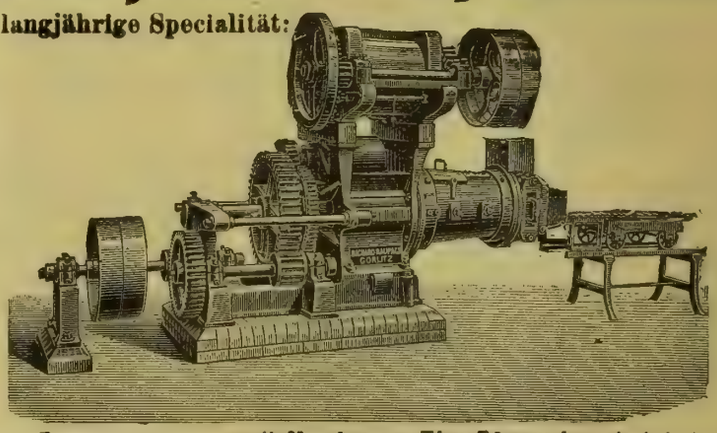
1897 Bodenbach goldene Medlle

6 93

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen mit **Hartguss-Einsätzen** im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir complet eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 82. Berlin, den 4. September 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement. — Die Jubiläums-Ausstellung in Wien. — Brenn- und Trockenofen. — Die österreichische Ziegel-Industrie im Jahre 1897. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Statistisches. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

Als Mitglieder sind aufgenommen: Schimischower Portland-Cement-, Kalk- und Ziegelwerke in Gross-Strehlitz. — Thonwerk und Cement-Dachplattenfabrik Gewerkschaft Oelberg in Bonnenburg. — Carl Majewsky, Maurer- und Zimmermeister in Strassburg (West-Preussen). — Georg Walther, Ingenieur, Thonwerk Langenzenn in Langenzenn. — Leumnitzer Kalkwerke Ziebel & Co., Gera-Reuss.

Der Vorstand.

Die Jubiläums-Ausstellung in Wien.

Seit einer Reihe von Jahren wiederholt sich allsommerlich dasselbe Spiel, aus dem einen oder anderen Anlass im Mittelpunkt einer oder mehrerer benachbarter Provinzen oder in der Hauptstadt vermöge gleichartiger Verkehrs- oder Handelsinteressen zusammengehöriger Staaten durch Ausstellungen die Fortschritte der Industrie zu feiern. Ist für diese Veranstaltungen einerseits der ernste Wille bestimmend, dem Wissbegierigen die Fortschritte der Kultur vor Augen zu führen und seine Schaffenslust anzuregen, sowie dem jungen, noch wenig bekannten Unternehmer Gelegenheit zu geben, sein Können, freilich oft zum Unheil des auf seinen Lorbeeren ausruhenden älteren, von früheren Erfolgen berauschten Fachgenossen einzusetzen, tragen diese Vorführungen also zweifelsohne in wohlthuender Weise dazu bei, auf allen Arbeitsgebieten einen Ausgleich der Interessen der grossen und kleinen Fabrikanten herbeizuführen und jeden jungen Himmelsstürmer vor einem grösseren Forum zu Worte kommen zu lassen, so ist doch andererseits nicht in Abrede zu stellen, dass es häufig schwer ist, von diesen Schaustellungen ihren höheren Zweck entsprechend Gepränge und äusseren Tand fernzuhalten. Das letzte Viertel unseres Jahrhunderts will sich vielmehr gleichzeitig, ja in erster Linie amüsiren und es ist ohne Frage für weite Schichten des Volkes in ganz hervorragender Weise ein Bedürfniss, Feste zu feiern und zwar die Gelegenheit dazu herzunehmen, wo sie sich nur immer bietet. So sind auch die Ausstellungen der letzten fünfundzwanzig Jahre nicht aus dem alleinigen Antrieb sich ernstlich zu belehren entsprungen, sondern sehr häufig, ja in der Mehrzahl sind sie uns allen eine Quelle des fröhlichen Genusses geworden und die Welt würde sich langweilen, wenn nicht jeder Sommer auf dem Kontinent einige Dutzend Ausstellungen produzirte.

Für das Zustandekommen der diesjährigen Wiener Ausstellung lag nun freilich ein ganz besonderer Anlass vor; galt es doch die Segnungen einer fünfzigjährigen, fast ununterbrochen friedvollen Regierung des geliebten Monarchen allen Unterthanen nicht allein, nein weit über Oesterreich-Ungarn's Grenzen hinaus der ganzen Welt durch eine würdige Veranstaltung vor Augen zu führen und den Gefühlen der Liebe und des Dankes aller Schichten der Bevölkerung zugleich durch einen unserer unter dem Merkzeichen von Handel und Verkehr stehenden Zeit angemessenen Akt feierlichen und denkwürdigen Ausdruck zu verleihen. Und man muss gestehen, dass die Ausstellung in Wien, obgleich keineswegs in allen, dennoch aber in manchen Industriezweigen ein abgerundetes Bild von dem Können und den Fortschritten des werkthätigen Oesterreichs zeigte. Es gilt dies namentlich von den Thonwaaren-Erzeugnissen, welche in allen Gattungen nicht nur in reicher Anzahl, sondern auch in schöner Ausführung vorgeführt wurden; aber der Eindruck wäre noch ein viel nachhaltigerer gewesen, wenn die Thonwaaren etwa mit den Erzeugnissen der Cement- und Mörtelindustrie einerseits und der Glasindustrie andererseits in einer besonderen Abtheilung vereinigt worden wären. Immerhin war aber dadurch, dass die Thonwaaren (einschl. Steingut und Porzellan) ausser in der Kunstgewerbe-Abtheilung der Rotunde nur noch in dem Gebäude des österreichischen Thonindustrie-Vereins und angrenzenden Gebieten im Freien untergebracht waren, eine bedeutend bessere Uebersicht ermöglicht als auf der Berliner Gewerbe-Ausstellung 1896 sel. Angedenkens.

Wir beginnen mit der Besprechung der

Fabrikate in der Halle des Thonindustrie-Vereins.

Das Zustandekommen einer gut beschickten Ausstellung von Ziegelwaaren ist in erster Linie der Initiative des seit fast drei Jahren in Oesterreich bestehenden Thonindustrie-Vereins zuzuschreiben, dem es gelungen ist, in einem eigenen Gebäude eine recht sehenswerthe Ausstellung der Fabrikate seiner Mitglieder zu ermöglichen, welche beweist, dass auch in den Kreisen der Thonwaarenfabrikanten die Idee eines engeren Zusammenschlusses und einer gemeinsamen Interessenvertretung immer mehr Verständniss gewinnt. Die links am Nordwesteingange des Ausstellungsgeländes errichtete „Halle des Thonindustrie-Vereins", welche aus einer Vorhalle, einer grossen Haupthalle und einer dahinter gelegenen Nebenhalle besteht, weist eine mit gelben und rothen Verblendern in gothischem Styl ausgebildete Façade von ruhiger, ernster Wirkung auf, über dem Haupteingange sind Städtewappen in farbigen Terrakotten angebracht, während das Dach aus glasirten und unglasirten Strangfalzziegeln von der Firma Martin Steingässner in Frättingsdorf (Nieder-Oesterreich) hergerichtet ist. Das Innere des Baues, in welchem sich links am Eingange das Vereinsbureau mit einer technologischen Sammlung von Rohmaterialien, Segerkegeln und diversen Fabrikaten befindet, ist einfach, aber geschmackvoll mit weiss und rothem Stoff geschmückt. Während der Fussboden des Vereinshauses fast durchgehends mit musterhaft aussehenden Fliesen der Wokowitzer Thonwaarenfabrik von L. P. Dietz belegt ist, bilden die von der Tiroler Kathedralglashütte von Neuhauser, Dr. Jele & Co. in Innsbruck gelieferten Glasfenster und Mosaiken einen würdigen und vornehmen Schmuck der mit gothischem Kreuzgewölbe überspannten Vorhalle. Dem Vereinsbureau gegenüber in der rechten Nische der Vorhalle haben geschmackvolle Kunstthonwaaren der steierischen Fabrik von L. R. Schütz in Cilli Unterkunft gefunden. Die Majoliken, obwohl etwas derb und urwüchsig, zeigen lebhafte Glasuren, z. Th. auch feurige Lüster, und machen einen soliden Eindruck.

In der Haupthalle links fesselt uns zunächst der prächtige Aufbau der Fürstlich Liechtenstein'schen Thon- und Ziegelwaarenfabrik in Unter-Themenau (Nieder-Oesterreich), welcher ein Stück der russischen Kirche in Wien zur Anschauung bringt. Das Mittelstück des Aufbaues besteht aus verschiedenfarbig gelb, blau und weiss glasirten Verblendern. Daneben sehen wir pinkglasirte Ziegel in grosser Zahl verwandt und schön leuchtende grün glasirte Fabrikate, Falzziegel, Biberschwänze, Ofenkacheln in allen nur bekannten Farben und von sauberer Arbeit ausgelegt; besondere Aufmerksamkeit verdienen noch die von Karl Geiger in Kupferstichmanier bemalten Platten dieser Fabrik, welche wie eine grosse Anzahl dieser Fabrikate zur besseren Würdigung ihrer technischen Ausführung unangeklebt umherliegen. Der in der linken Ecke stehende Ofen dieser Fabrik macht einen etwas schwerfälligen Eindruck.

Weiter links an diesen Aufbau anschliessend, erhebt sich die imposante Ausstellung der rühmlichst bekannten Oberbrizer Chamotte-, Klinker-, Steinzeug- und Thonwaarenfabrik und Kaolinwerke von J. Fitz in Oberbriz bei Pilsen. Dieser mit ausserordentlicher Sachkenntniss aufgeführte Aufbau bildet einen Glanzpunkt der ganzen Ausstellung; wir sehen hier eine Kollektion der vorzüglichsten Rohmaterialien dieser Fabrik in rohem und gebranntem Zustande mit den erforderlichen analytischen Belägen über ihre Zusammensetzung und eine prächtige Zusammenstellung der reichhaltigen Fabrikate kieseligen und thonigen Charakters: Schweissofensteine, Koksofensteine (geliefert für die Kaiser-Ferdinands-Nordbahn in Mährisch-Ostrau und für die Krupp'schen Kokswerke bei Dortmund), Neutrale Chamottesteine für Schweiss- und Puddelöfen (geliefert für die Metallwaarenfabrik in Moskau, Alpine Montangesellschaft etc.), Kalkdinassteine mit 98,7 pCt. SiO_2, bei Segerkegel 35 schmelzend, (geliefert für die Gewölbe der Martinöfen der Metallwaarenfabrik in Moskau, für die Krupp'schen Werke, für die Rossitzer Stahlhütte etc.), Deutsche Dinas mit 96 pCt. SiO_2, gleichfalls vom Schmelzpunkt des Segerkegel 35 (geliefert für die Metallwaarenfabrik in Moskau), Basische Chamottesteine für böhmische Glashütten mit 41 pCt. Al_2O_3 und spec. Gewicht 2, ferner Kaolinsteine, basisch und sehr dicht, bei Segerkegel 34 schmelzend, dann basische Steine zur Auskleidung von Kalk-, Cement- und Hochöfen, Kohlenschiefersteine ohne Bindethon mit 45 pCt. Al_2O_3, bei und über Segerkegel 35 schmelzend, auch trocken gepresste Steine dieser Art, sehr weiss und vorzüglich aussehend. Ausser dieser reichhaltigen Zusammenstellung erstklassiger feuerfester Fabrikate enthält der Aufbau Steinzeugfabrikate für Kanalisationszwecke in allen Formen, Kanalklinker, Fussbodenfliesen aus farbigen Massen, trocken gepresste Dachfalzziegel nach dem Patent W. Wieeck, von sehr dünnem Scherben, scharfer Profilirung und vorzüglichem bis zur Sinterung erfolgtem Brand in Gelb oder Braun, glasirt und unglasirt, Wandbekleidungsplatten mit farbigen Unterglasurfarben bedruckt u. a. m. Reichhaltige Preisverzeichnisse, Musterblätter und Zeugnisse des Technologischen Gewerbe-Museums in Wien, des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie (Prof. Dr. Seger und E. Cramer) in Berlin, der königl. mechan. techn. Versuchsanstalt in Charlottenburg vervollständigen die ausserordentlich sehenswerthe Ausstellung dieser hervorragenden böhmischen Fabrik, die sich durch eine thatkräftige, umsichtige Leitung in wenigen Jahren zu einem Institut ersten Ranges emporgearbeitet hat.

Auf der rechten Seite der Haupthalle gegenüber dem Aufbau der Fürstl. Liechtenstein'schen Thonwaarenfabrik bemerken wir zunächst einen mit verschiedenen Mustern von Wandfüllungen ausgestatteten Baderaum, welcher, mit Kachel-Badewanne und Heizung versehen, von den Gebr. Andreae, den Vertretern der Budapester Zsolnayschen Porzellan- und Fayencefabriken, in gefälliger Weise hergerichtet ist. Ausser Fliesenmustern mit Unterglasurdruck und Unterglasur-Handmalerei in Blau und anderen Farben für Wandbekleidung sind Klosets und Fussbodenfliesen in sauberer Ausführung ausgestellt.

Daneben bemerken wir zunächst zwei grosse, fast lebensgrosse Gruppen „Der durstige Faun" und „Amor und Psyche" von Goldscheider in der bekannten vorzüglichen Ausführung, auf die wir noch bei Besprechung des Aufbaues von Goldscheider in der Rotunde zurückkommen werden; davor haben auf einem Tisch zwei nach dem Verfahren von V. P. Vidic & Co. in Feistritz a. d. Gail durch Imprägniren, wie das Plakat sagt, wasserundurchlässig gemachte Falzziegel Aufstellung gefunden. Wasser zum Betupfen ist daneben gestellt! Daran anschliessend erhebt sich ein ganz stattlicher Aufbau von Fabrikaten der Falzziegelfabrik von Ludwig Leuk in Oedenburg. Die verschiedenen Ziegel, unter denen besonders Strangfalzziegel einen breiteren Raum beanspruchen, sind gut gearbeitet, aber leider so schwach gebrannt, dass von der für Dachziegel durchaus erwünschten Sinterung nicht die Rede sein kann. Auch die Collection von Dachziegeln der Dampfziegelei von N. Zarotti in Pirano (Istrien) weist einige sauber gearbeitete Steine auf. Als Fabrikate von ähnlicher Art und Ausführung sind die Erzeugnisse der Ziegelwerke von Martin Steingässner in Frättingsdorf (Niederösterreich), aus welcher Fabrik das ganz geschmackvolle Falzziegeldach der Ausstellungshalle des Thonindustrie-Vereins hervorgegangen ist, und der Dampfziegelei von Bernh. Graf Caboga in Kupari bei Ragusa anzusprechen. Besondere Erwähnung verdienen noch die von der Dampfziegelei Franz Graf Eszterhazy in Tata bei Totis (Ungarn) ausgestellten gelben und hellrothen Verblender und Formsteine, von denen besonders die ausserordentlich glattflächigen trocken gepressten Verblender angenehm auffallen und eine Lanze für diese Fabrikationsweise zu brechen geeignet sind.

Auf derselben Seite der Halle hat noch die Chamottewaaren- und Thonöfenfabrik von Aug. Rath jun. in Wien je einen Kachelofen in grüner, gelber und brauner Glasur, diverse Kachelmuster und daneben Chamotte- und Façonsteine ausgestellt. Meines Erachtens leistet die Fabrik in Oefen ihr Bestes, dieselben sind zwar etwas nüchtern in der Architektur, aber sauber in Arbeit und Ausführung. Hinter diesem Aufbau hat M. Foerster aus Tremosna Wasserleitungs- und Kanalisationsstücke und ähnliche Steinzeugerzeugnisse ausgestellt, die durch ihr braunschwarzes Aussehen nicht sonderlich bestechen, aber in der Arbeit ganz sauber zu nennen sind.

Den Beschluss in der Haupthalle macht die sehr schöne und reichhaltige Ausstellung der Wokowitzer Thonwaarenfabrik (bei Prag) von L. P. Dietz, welche als Specialität trocken gepresste Fussbodenplatten herstellt. Der Aufbau enthielt eine grosse Anzahl der verschiedensten Muster in vorwiegend grauen, gelben, grünen, braunen und schwarzen Tönen in äusserst sauberer Zeichnung und Ausführung und vorzüglich gebrannt. Auch glasirte Fliesen, durch Ueberziehen der farbigen Erzeugnisse mit farblosen Glasuren hergestellt, vervollständigten den ausserordentlich reichhaltigen und geschmackvollen Aufbau.

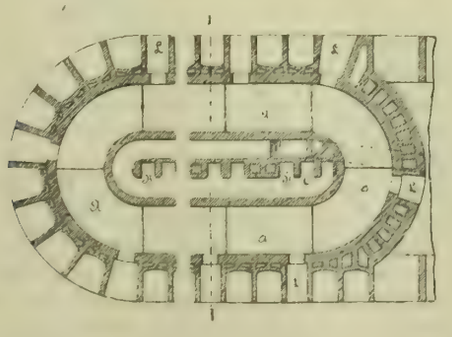
(Fortsetzung folgt.)

Brenn- und Trockenofen.

Die Erfindung bezweckt, die überschüssige Ofenwärme möglichst rationell auszunutzen. Zur Erreichung dieses Zieles ist in dem zum Schornstein führenden Rauchsammelkanal, der möglichst lang ausgeführt wird, ein Rohrsystem angelegt, in dem von aussen angesaugte Luft durch die vorbeistreichenden Feuergase erhitzt wird. Die so erwärmte Luft wird dann in einen rings um den ganzen Ringofen angeordneten, von allen Seiten abgeschlossenen Raum geleitet, durch den die zu trocknenden Steine vermittelst auf Schienen laufender Wagen langsam von einem Ende bis zum anderen hindurchbefördert und so ausgetrocknet werden, während die ausgenutzte Luft künstlich abgesaugt wird.

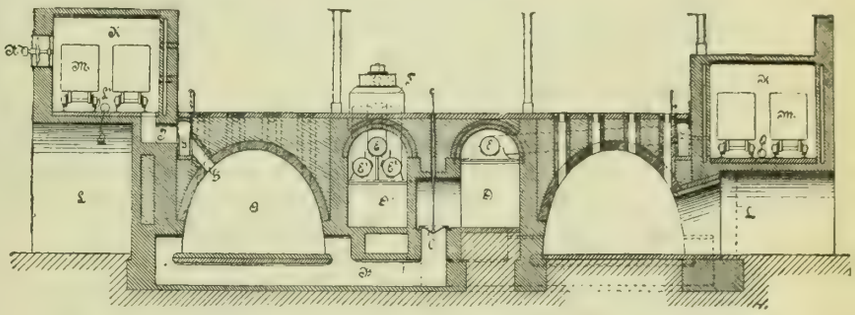
Der Trockenraum erhält dabei Gefälle vom Eintrittsende bis zum Austrittsende, welch' ersteres der Absaugeseite der erwärmten Luft entspricht, während am letzteren die zu wärmende Luft eintritt. Dabei lässt der Erfinder, um möglichst gleichmässige Vertheilung der Wärme zu erzielen, die erwärmte Luft an verschiedenen Stellen in einen ringsum laufenden Sammelkanal treten, aus dem sie wieder vertheilt in den Trockenkanal gelangen kann.

Endlich ist noch die Einrichtung getroffen, dass auch direkter Abzug der Hitze einer zu entleerenden Kammer in den Sammelkanal stattfinden kann, wodurch die Kühlung befördert und auch die der betreffenden Kammer direkt entziehbare Hitze ausgenutzt werden soll.



Die Anordnung des eigentlichen Ofens, der in allen gebräuchlichen Grundrissformen ausgeführt sein kann, zeigt nichts Neues. Der Ofenkanal kann auf die bekannte Weise durch Schieber in einzelne Abtheilungen A getrennt werden. Eine jede von diesen ist von aussen zugänglich und beschickbar und steht vermittelst eines Kanals B, der durch einen Glockenschieber C fest abgeschlossen werden kann, mit dem zum Schornstein führenden Rauchsammler in Verbindung, der sich auch hier in bekannter Weise innerhalb des oblongen Ofenkanals befindet.

Dieser Rauchsammler ist nun aber so eingerichtet, dass er durch eine Scheidewand in zwei neben einander laufende Kanäle D und D′ getheilt ist, die an dem von dem Schornstein abgekehrten Ende des Ofens mit einander verbunden sind. Die Ausführungskanäle B sämmtlicher Ofenabtheilungen münden in den Feuerzug D, sodass dadurch die Feuergase gezwungen sind, immer erst einen Theil des Kanals D und dann noch den ganzen Kanal D′, d. h. mindestens immer noch die ganze Länge des Ringofens zu durchziehen, bevor sie in den Schornstein gelangen können.



Im oberen Theile dieser beiden Kanäle D und D′ ist ein Rohrsystem angeordnet, das, aus mehreren parallel laufenden Rohren E E′ E″ bestehend, in dem dem Schornstein zugekehrten Ende von D′ beginnt und dann die beiden Kanäle D und D′ durchläuft. Die Anfänge dieser Rohre E stehen mit einem Ventilator, durch den Luft von aussen in diese hineingetrieben wird, in Verbindung, während die Rohrenden in einen rings um den ganzen Ofen laufenden Kanal G auf der dem Feuerzuge D entsprechenden Seite des Ofens münden, und zwar in solchen Abständen von einander, dass ihre Mündungen auf die ganze Ofenseite gleichmässig vertheilt sind.

Dieser Kanal G steht einerseits in Verbindung mit einer jeden Ofenabtheilung durch ein mittelst Schiebers verschliessbares Rohr H zwecks einer rascheren Kühlung bezw. rascheren Absaugung der heissen Luft aus der zu entleerenden Kammer, andererseits durch ebenso viele, ebenfalls verschliessbare Schächte bezw. Seitenöffnungen J mit einem Raum K, der über den Eingangsöffnungen L der Ofenabtheilungen angeordnet ist.

Derselbe beginnt an der dem Kanal D′ entsprechenden Ofenseite, läuft um den ganzen Ofen herum und endigt an der dem Zuge D entsprechenden Seite. Er ist von allen Seiten durch Mauerwerk und am Eingang und Ausgang durch Schiebethüren abgeschlossen und so eingerichtet, dass seine Sohle eine vom Anfang bis zum Ende stetig abfallende, schiefe Ebene bildet.

Durch diesen Raum K werden nun die auf den Schienen laufenden Wagen M mit den darauf liegenden zu trocknenden Steinen selbstthätig in Folge des Gefälles hindurchbefördert, event. werden dieselben auf mechanische Weise in Bewegung gesetzt.

Um die von den Rohren E aus durch Vermittelung der Kanäle G und J in den Trockenraum K gelangte heisse Luft wieder entfernen zu können, sind an der den Mündungen der Rohre E entgegengesetzten Seite des Ofens ein oder mehrere Exhaustoren vorgesehen. Um die Wagen M auf die dem Anfang des Trockenraumes entsprechende Höhe zu bringen, ist eine schiefe Ebene vorgesehen; eine ebensolche dient zum Herunterbefördern der Wagen nach vollendetem Trockenprocess.

Die Wirkungsweise der Einrichtung ist folgende: Zum Betriebe des Ringofens, der auf die bekannte Weise geleitet wird, werden die einzelnen Ofenabtheilungen A durch das Rohr, das den rings um den Ofen laufenden Gang G mit ihnen verbindet, abgeschlossen, ebenso in bekannter Weise die von den Ofenabtheilungen in den Rauchsammler führenden Züge B bis auf den der letzten sich in Betrieb befindlichen Abtheilung.

Aus diesem zuletzt erwähnten Zuge B gelangen die Rauchgase in den Theil D des Rauchsammlers, durchziehen diesen, dann den Theil D′ und kommen von hier aus in den Schornstein.

Auf ihrem Wege durch D und D′ geben die Feuergase die ihnen noch gebliebene Wärme an die Rohre E, E′ und E″ ab und erhitzen so die in diese vermittelst des Ventilators angesaugte Luft, wobei die die kälteste Luft führenden Rohre mit den schon am meisten abgekühlten Feuergasen in Berührung kommen.

Diese in den Rohren E so erhitzte Luft gelangt dann in den rings um den Ofen laufenden Gang G und von diesem durch die Schächte bezw. Seitenöffnungen J, die an der den Mündungen der Rohre E entsprechenden Ofenseite geöffnet, an der anderen Seite aber geschlossen sind, in den Trockenraum K und macht in diesem den Weg um den Ofen, bis sie an der anderen Seite durch den Ventilator abgesaugt wird.

Die vermittelst der schiefen Ebene O auf die Höhe des Anfangs des Trockenraumes beförderten Wagen mit den zu trocknenden Steinen machen gerade den entgegengesetzten Weg, sodass die zu trocknenden Steine auf ihrem Wege durch den Trockenthurm K einer immer höheren Hitze ausgesetzt werden.

Zur Beschleunigung des Trockenprocesses kann bei dieser Einrichtung auch noch der Abdampf der Dampfmaschine Verwendung finden, indem man diesen durch ein den ganzen Trockenraum K von einem Ende bis zum andern durchlaufendes Rohr Q hindurchleitet.

Die die einzelnen Ofenabtheilungen A mit dem Kanal G verbindenden Rohre H haben den Zweck, aus einer von den fertig gebrannten Steinen zu entleerenden Abtheilung die noch darin befindlichen heissen Gase schnell zu entfernen, um eine raschere Abkühlung der Steine erzielen zu können. Ist nämlich dieses Rohr H und ebenfalls der entsprechende Schacht J geöffnet, so ist damit eine direkte Verbindung der betreffenden Ofenabtheilung mit dem Trockenraum K geschaffen, und erstere ist damit der direkten Wirkung des Ventilators ausgesetzt und die zu entleerende Kammer kann früher von den Arbeitern begangen werden.

Die Patent-Ansprüche der Wilhelm Heinrichs in Barmen unter D. R. P. No. 98345 geschützten Erfindung lauten:

1. Ein Brenn- und Trockenofen, dadurch gekennzeichnet, dass in den Rauchsammelkanal (D D′) ein Rohrsystem (E E′ E″) eingebaut ist, in welchem angesaugte atmosphärische Luft durch die Feuergase erhitzt und dann in den Ringkanal (G) geleitet wird, aus welchem sie in den hufeisenförmigen Trockenraum (K) gelangt.
2. An dem durch Anspruch 1 gekennzeichneten Brenn- und Trockenofen die Einmündung der Abzugskanäle (B) sämmtlicher Ofenabtheilungen (A) in den vom Schornstein wegführenden Theil (D) des rückläufigen Rauchsammelkanales (D D′), um auf diese Weise die Rauchgase auf möglichst langem Wege durch den Ofen zu führen.
3. An demselben Brenn- und Trockenofen die Anordnung der Heizrohre (E) in der Weise, dass die Mündungsenden eines jeden Rohrstranges an einer anderen Stelle des Kanals (G) münden zur Erzielung einer möglichst gleichmässigen Wärmevertheilung in der Trockenkammer.
4. An demselben Brenn- und Trockenofen die Herstellung einer unmittelbaren Verbindung zwischen Brenn- und Trockenraum durch die Züge (K G J) zum Zweck, die in einer zu entleerenden Kammer enthaltene Wärme noch auszunutzen und diese Kammer selbst schneller abzukühlen.
5. Bei einem wie unter Anspruch 1 gekennzeichneten Ringofen eine solche Anordnung des Trockenraumes (K), dass die Sohle desselben vom Eintrittsende bis zum Austrittsende stetig abfällt, um so ein selbstthätiges Durchlaufen der mit zu trocknenden Waare gefüllten Wagen zu ermöglichen.

Die österreichische Ziegelei-Industrie im Jahre 1897.

Den kürzlich erschienenen Berichten der k. k. Gewerbe-Inspektoren über ihre Amtsthätigkeit i. J. 1897 entnehmen wir über die socialen Verhältnisse in der österreichischen Ziegelei-Industrie i. J. 1897 folgende Mittheilungen:

Die in den Berichten in Bezug auf die Beschaffenheit und Einrichtung der Arbeitsstätten und Wohnungen niedergelegten Wahrnehmungen decken sich im allgemeinen mit den in den letzten Jahren gemachten Beobachtungen. Neben Anlagen, welche allen gewerbe- und sanitätspolizeilichen Anforderungen entsprechen, begegneten die Gewerbe-Inspektoren vielfach auch Anlagen, welche in dieser Richtung noch sehr Vieles zu wünschen übrig lassen.

Ganz besonderes Augenmerk wurde im Aufsichtsbezirk Tetschen den Ziegeleien gewidmet. Viele Ziegeleibesitzer stellen, um sich einen ständigen Arbeiterstock zu sichern, den Arbeitern freie Wohnung für das ganze Jahr zur Verfügung; die Arbeiter können im Winter einem anderen Berufe nachgehen und erhalten in manchen Fällen sogar noch für den Winter freien Kohlenbezug. Wie aber diese Wohnungen vielfach beschaffen sind, mögen einige Beispiele illustriren. In einer kleinen Ziegelei waren die Wände der Wohnungen direkt an senkrechte Abbauwände angebaut, daher nass, der Fussboden, mit Ziegeln belegt, war feucht, die Thüren waren einfach und unten zu kurz, so dass der Schnee bis in die Mitte der Stube gefegt wurde. Jede Stube hatte nur ein kleines einfaches Fenster. Vor einem der Fenster war mit lose aufeinander gelegten Ziegeln ein Raum zur Unterbringung eines Schweines und ein solcher für Gänse geschaffen. Von einem anderen grösseren Betriebe sei nur eine der schlechten Wohnungen geschildert: An die heisse Seitenwand eines Sturzofens waren 3 Mauern zur Bildung eines viereckigen Raumes angebaut. Der Fussboden war mit Ziegeln gepflastert, die Decke war aus Brettern gebildet (ohne Putz), durch welche stellenweise das Regenwetter Einlass fand, um sich mit dem bei der ungünstig liegenden Thüre hereingeflossenen zu vereinen. In diesem unerträglich heissen Raume stand noch ein Kochherd. Belegt war diese „Stube“ mit dem Ziegelschläger sammt Weib, einer erwachsenen Tochter und 4 Kindern. Letztere 4 mussten auf dem Fussboden schlafen, da kein Raum für weitere Bettstellen vorhanden war. Ein erwachsener Sohn hatte aus demselben Grunde sein Bett ganz frei unter einem Ziegelschuppen aufgestellt. Dass er bei kühler Witterung unter solchen Umständen seine Arbeitskleider wochenlang nicht ablegte, ist erklärlich. In einem dritten Betriebe hatte man eine Ziegelscheuer horizontal untertheilt und durch Einziehen dünner Wände verschiedene kleine Wohnungen geschaffen. Die kleinen Kämmerchen, welche als Wohn-, Schlaf-, Koch- und Waschraum für mit Kindern ziemlich gesegnete Familien dienten, hatten im Parterre eine lichte Höhe von 2·2 m, unter dem Dache eine solche von 1·9 m. Das verglichene Mass der Höhe der Dachwohnungen war circa 1·2 m. Wieder in einem anderen Betriebe schliefen 6 Männer und Weiber auf heubelegten Pritschen, neben denen knapp ein eiserner Sparherd stand, durcheinander in einer Bretterbude.

Die Wohnungsverhältnisse in den Wiener Ziegeleien sind infolge der auch im Berichtsjahre energisch fortgesetzten Aktion nahezu durchwegs in klagloser Weise geregelt. Es haben endlich auch die zwei letzten Werksbesitzer, welche noch vor wenigen Monaten den behördlichen Aufträgen beharrlichen Widerstand entgegensetzten, sich bereit erklärt, die Sanirung ihrer Arbeiterwohnungen nach der von der Behörde aufgestellten Norm durchzuführen, und man kann deshalb sagen, dass bis zur nächsten Campagne die Ziegelarbeiter sowohl in sanitärer, wie sittlicher Hinsicht ganz entsprechend untergebracht sein werden, viel besser als jene Arbeiter, welche in Privathäusern wohnen. Jede Familie hat ihr eigenes freundliches Zimmer mit separatem Eingange und auch die zu den Wohnungen

gehörigen Küchen, Bodenräume und Aborte müssen als zweckmässig bezeichnet werden. Die Wohnungen sind unentgeltlich; nur ein Werksbesitzer lässt sich dafür bezahlen, u. zw. 60 kr. per Woche für eine aus Zimmer und Küche bestehende Wohnung, d. i. 1/3 bis 1/4 des ortsüblichen Miethpreises.

Auch im Aufsichtsbezirke Wiener Neustadt muss anerkannt werden, dass auf mehreren Ziegeleien durch den Bau neuer oder den Umbau alter Wohnhäuser zur Verbesserung der Unterkünfte Manches veranlasst wurde; allein eine vollständige Sanirung aller in den vorhergehenden Berichten eingehend erörterten Uebelstände wurde noch keineswegs erreicht. Für die Richtigkeit dieser beklagenswerthen Thatsache sprechen die Ergebnisse einer von der Bezirkshauptmannschaft Mödling unter Zuziehung eines Vertreters des Gewerbe-Inspektorats in den zu einigen grossen Ziegelwerken gehörigen Wohnhäusern vorgenommenen Nachtinspektion. In 12 grossen Massenquartieren waren Personen beiderlei Geschlechtes, u. zw. 20 bis 30 gemeinschaftlich in einem Raume untergebracht und lagen Männer und Frauenspersonen jeden Alters, sowie Kinder theils zu 3 und 4 in einem Bette, theils auf Strohsäcken am Fussboden herum. Natürlich herrschte in Ermangelung von Ventilationsvorrichtungen in allen diesen Quartieren eine gradezu ekelerregende Atmosphäre.

Im Aufsichtsbezirke Prag wurden die von einem Ziegeleibesitzer beigestellten Arbeiterwohnungen als vollständig ungeeignet bezeichnet, denn abgesehen davon, dass für die meisten Schlaf- und Wohnräume kein direkter Licht- und Luftzutritt möglich war, waren dieselben viel zu stark belegt.

Ebenso wurde im Aufsichtsbezirke Budweis bezüglich der Wohn- und Schlafstätten der Arbeiter in Ziegeleien und im Kleingewerbe traurige Erfahrungen gemacht. In einer Ziegelei schliefen 49 Arbeiter in 2 niedrigen Kammern mit netto 204 cbm Luftraum auf ungetrennt nebeneinander postirten, mit fürchterlich schmutzigen Strohsäcken und Decken belegten Gestellen. Eine der Kammern war mit Kleider- und Wäschestücken ganz verhängt und mit Koffern verstellt. Beim Ziegelbrennofen befand sich eine Hängebettstelle.

Ungünstige Verhältnisse in Bezug auf Schlafunterkünfte fanden sich ferner in grösseren Ziegelwerken des Aufsichtsbezirkes Königgrätz. In zwei derartigen Betrieben waren die Arbeiter zu 10 bis 15 Personen beiderlei Geschlechtes in dem Bodenraume der Ziegelschuppen einquartirt, welcher weder gegen Kälte noch gegen Regen Schutz gewährte. In vielen Fällen wurden auch auf den Plateaux von Ringöfen Betten, Strohsäcke, Kotzen u. dgl. vorgefunden; ein Beweis, dass diese Räume wegen der warmen Temperatur als Schlafräume sehr gesucht sind. In einer Ziegelei hatte der Heizer auf dem Plateau des Ringofens einen durch Bretterverschalung abgetheilten Raum bewohnt und sich dort häuslich eingerichtet. In zwei Fällen lagen kaum halbjährige in Bettchen schlafende Kinder von Ziegelarbeiterinnen dicht vor der Heizöffnung, aus welcher Rauchgase strömten.

In den im politischen Bezirke Lemberg befindlichen Ziegeleien haben sich die Verhältnisse in Bezug auf Unterbringung der Arbeiter etwas gebessert; hingegen ist in jenen der „Stadt" Lemberg und in den übrigen im Aufsichtsbezirke befindlichen Ziegeleien keine Besserung in dieser Richtung wahrzunehmen.

Ueber ganz unbrauchbare Aborte berichtet der Beamte des Bezirks Tetschen. Vielfach wurde dort eine Art Schildwachhäuschen ohne Thüre und mit einem Sitzbrette gefunden, die frei aufs Terrain, oft knapp neben den Wohnungen hingestellt wurden. Ein anderesmal diente ein circa 50 cm hohes, kistenartiges, bodenloses, oben mit einer Oeffnung versehenes Holzobject, das über einer unausgemauerten Grube ganz im Freien stand, als Abort.

Eine unzweckmässige Bauart fand sich bei einer Ringofenziegelei im Bezirk Triest. Die in der Höhe des zweiten Stockwerkes der Ziegelei befindliche, über 40 m lange und 16 m breite Trockenkammer wies 3 schmale Längsgänge, aber keine einzige Querverbindung zwischen denselben auf; da nun der einzige Zugang auf einer hölzernen Treppe erfolgte, die vom Vorraume des Kesselhauses ausging, so wären im Falle eines Brandes die in der Trocknerei beschäftigten Arbeiter gefährdet gewesen; es wurde daher die Herstellung einer feuersicheren Stiege und die Freilassung zweier Quergänge, welche direkt zu den aussen an beiden Längsseiten des Gebäudes anzubringenden Rettungsleitern führen sollten, verlangt.

Ebenso waren in einer Dampfziegelei und Cementwaarenerzeugung im Bezirk Pilsen die über den Arbeitsräumen der Cementwaarenabtheilung befindlichen Waarenlager derart überlastet, dass die Gewölbetraversen mit Nothstützen versehen werden mussten und die Anordnung der baulichen Revision nothwendig erschien.

Die sonstigen auf einigen Ziegelwerken vorhandenen Uebelstände im Bezirk Wien betreffen die Unterkünfte der Kutscher und das Trinkwasser. Für die Verbesserung der Kutscherwohnungen ist bisher noch wenig geschehen, und müssen dieselben zumeist in den Stallungen zwischen den Pferdeständen schlafen. Diese Nachtlager sind aber nahezu durchwegs sanitätswidrig und mussten beispielsweise 16 Kutscher aus einem derartigen Stalle delogirt werden. Nur wenige Werke haben Hochquellenwasser; der grössere Theil derselben ist auf Brunnen angewiesen, die zwar in hinreichender Anzahl vorhanden sind, aber nicht durchweg gutes Trinkwasser liefern. Es wird wohl Hochquellenwasser zugeführt, jedoch nicht in zufriedenstellender Weise und wird deshalb auf eine definitive Regelung der Wasserversorgung durch Einleitung von Hochquellenwasser gedrungen.

Was das Arbeiten in den Oefen betrifft, so fand der Beamte des Bezirkes Tetschen, dass in den Ringofenziegeleien, in denen Oefen mit wenigen Kammern verwandt wurden, das Ausfahren und Wiedereinsetzen der Ziegel stattfand, ehe noch die Temperatur in den Kammern entsprechend gesunken war; so wurde eine Ziegelei inspicirt, in der eine gradezu sengende Temperatur in den Kammern, in welchen schon gearbeitet wurde, herrschte. Bei Neuanlagen wurde deshalb stets dahin gewirkt, dass nur Oefen mit grösserer Kammerzahl (mindestens 12) gebaut wurden.

Hinsichtlich der Sonntagsarbeit ist in Ziegeleien des Bezirkes Wien während der Campagne von vielen Arbeiter länger als 2 Stunden beim Zurichten des Lehmes gearbeitet und die Unternehmer lehnten eine diesbezügliche Verantwortung mit der Motivirung ab, dass die im Freien beschäftigten, im Akkord entlohnten Arbeiter sich in die Beschränkung auf 2 Stunden nicht fügen, sondern solange arbeiten, bis sie das für ein unbehindertes Arbeiten am Montage nöthige Quantum vorgearbeitet haben.

In den Ziegeleien des Bezirkes Lemberg wurden die Ruhepausen ganz willkürlich eingehalten.

Im Bezirk Tetschen boten die Einhaltung der Bestimmungen bezüglich der Arbeitszeit ebenfalls grosse Schwierigkeiten, besonders wenn die Betriebsinhaber beharrlich auf dem Standpunkte stehen, dass sie auf die Arbeitszeit ihrer Akkordarbeiter keinen Einfluss üben können. Dies kommt insbesondere in den Ziegeleien vor, wo die Arbeit von den Witterungsverhältnissen abhängt und wo es thatsächlich trotz genauer Bestimmungen der Arbeitsordnung nicht gelingt, die Arbeiter zur Einhaltung der Arbeitszeit zu bestimmen. Die Ziegelschläger sind selbst die ersten, die dagegen protestiren.

In Ziegeleien des Bezirks Königgrätz traf es häufig zu, dass die dort eingeführte 10½- bis 11stündige Arbeitszeit bei günstiger Witterung von den Accordarbeitern bis um 4 Stunden überschritten wurde.

Abbau und Gewinnung des Rohmateriales gaben in verschiedenen Bezirken Veranlassung zu Ausstellungen. So wird in den Ziegeleien des Bezirks Brünn, in welchen die Lehmgewinnung durch den Abbau sehr hoher Lehmwände erfolgt, hier und da, anstatt in Staffelform vorzugehen, mit einem dem Materiale entsprechenden Böschungswinkel (60—70°) abgebaut. Diese Methode wird von der Gewerbe-Inspection nicht beanstandet, da die Lehmgewinnung bei staffelförmigem Abbau

auch ihre Gefahren hat, besonders wenn die Staffeln nicht eine grosse Breite erhalten. Wenn nämlich in grossen Betrieben die Etagen Monate lang der Witterung ausgesetzt sind, wird das Material mürbe und das Betreten der Sohle der Etage wird gefährlich. Das verbotene Untergraben von Lehmwänden wurde in mehreren Ziegeleien angetroffen und der Gewerbebehörde angezeigt, wenn die betreffenden Gewerbeinhaber bereits diesbezügliche Weisungen erhalten, aber nicht befolgt hatten. In einem Falle hatte der Betriebsleiter bereits zweimal die Warnung erhalten, den Lehm nicht zu untergraben, und dennoch fand sich bei einer späteren Revision derselbe Uebelstand. Die Arbeiter gaben zwar zu, dass ihnen das Untergraben verboten wurde, behaupteten jedoch zugleich, dass ihr Accordsatz für den Cubikmeter Lehm so niedrig bemessen sei, dass sie nur durch Untergrabung der Lehmwände auf einen halbwegs anständigen Lohn kämen.

In Ziegeleien des Bezirks Wiener Neustadt sind zum Zwecke eines leichteren und gefahrloseren Transportes des gewonnenen Lehms zu den Arbeitsmaschinen im Berichtsjahre mehrfach maschinell betriebene Seil- oder Kettenbahnen eingerichtet worden. Mittels dieser wird das Rohmaterial in der Regel in das oberste Stockwerk eines Maschinenhauses befördert, von hier aus durch natürliches Gefälle zu den in den einzelnen Etagen, in der den Arbeitsprocessen entsprechenden Reihenfolge aufgestellten Arbeitsmaschinen vertheilt und als fertig gepresste Ziegel in die Trockenhütten überführt. Für die erforderlichen Unfallverhütungs-Einrichtungen ist durch entsprechende Versicherung der maschinellen Bestandttheile bei solchen Anlagen durchwegs Vorsorge getroffen; nur eine Unfallsquelle ist ungemein schwierig zu beheben, nämlich die Schlüpfrigkeit der Fussböden und Stiegen in allen solchen der Verarbeitung des Lehms dienenden Gebäuden.

In einer kleinen Ziegelei des Bezirks Pilsen war die Gewinnung des Lehmes so weit vorgeschritten, dass das Wohnhaus des Ziegelmeisters von drei Seiten völlig isolirt auf dem zurückgebliebenen über 3 m hohen fast senkrecht anstehenden Lehmblocke stand. Der Zutritt zur Wohnung, in welcher eine Familie von 5 Köpfen Unterkunft hatte, war nur über einen kaum ½ m breiten Pfad möglich, der überdies durch Regengüsse stark abgeböscht und an manchen Stellen sogar bis unter die Fundamentmauern des Häuschens abgeschwemmt war. Das Wohnhaus zeigte an einer Seite gefährliche Senkungen und breite Mauersprünge. Es wurde die sofortige Delogirung der Inwohner beantragt.

In den Ziegeleien des Bezirks Lemberg haben sich die Verhältnisse gegen die Vorjahre nicht gebessert. Auch diesmal ist Klage zu führen über Mangel an Aufsicht und Nichteinhaltung der primitiven Vorsichtsmassregeln bei der Gewinnung des Lehms.

Ueber gesetzwidrige Beschäftigung von Kindern berichten zwei Beamte.

In einer Ziegelei im Bezirk Budweis standen 5 zwölf- und dreizehnjährige Knaben in Verwendung. Während die anderen einheimischen Arbeiter täglich 11 Stunden arbeiteten, betrug die tägliche Arbeitszeit der Italiener, einschliesslich der 5 Knaben, 14 bis 16 Stunden.

In 3 Ziegeleien des Bezirks Königgrätz wurden 1 Knabe unter 12 und 9 Knaben im Alter von 12 bis 13 Jahren angetroffen, welche das Austragen der rohen Ziegel auf die Ziegelplätze besorgten.

Auch die Art der Lohnzahlung liess an einigen Stellen zu wünschen übrig. So hatte der Beamte des Bezirks Brünn im Berichtsjahre wiederholt Anlass, gegen Unternehmer wegen ungerechtfertigter bezw. gesetzwidriger Lohnabzüge einzuschreiten. Es waren dies in erster Reihe wieder Ziegeleien, in welchen der daselbst eingenistete Kantinenunfug viel zu schaffen gab. Auf Grund einer Anzeige wurde der Platzmeister einer Ziegelei in der Iglauer Gegend wegen Verabreichung von geistigen Getränken auf Rechnung des Lohnes, und dies noch zu einem die Beschaffungskosten bedeutend übersteigendem Preise, mit 60 fl. bestraft. Die Arbeiter der im vorjährigen Berichte an dieser Stelle wegen krasser Kantinenwirthschaft erwähnten grossen Ziegelfabrik beschwerten sich wiederholt, dass sie gezwungen wurden, Nahrungsmittel und auch geistige Getränke aus der Ziegeleikantine auf Rechnung des Lohnes zu beziehen, weil sie sonst entlassen werden. Nachdem der Ziegeleibesitzer bereits früher diesbezüglich mit 30 fl. und mit 200 M. abgestraft war, stellte der Beamte der Behörde den Antrag, im Falle, dass die Beschwerden der Arbeiter begründet sein sollten, im Sinne des § 138 G. O. dem Ziegeleibesitzer die Berechtigung zum Betriebe der Kantine zu entziehen. Nach durchgeführter Amtshandlung, bei welcher die Richtigkeit der Arbeiterbeschwerden sichergestellt wurde, verhängte die Gewerbebehörde über den Ziegeleibesitzer die höchste Geldstrafe von 400 fl.

In einer Ziegelei des Bezirks Budweis mussten die Arbeiter Monate lang auf die Bezahlung ihres Lohnes warten. Erst nachdem sie die Intervention der Gewerbe-Inspection angerufen hatten, wurde ihnen in Folge derselben der Lohn ausbezahlt.

Im Bezirk Prag war ebenfalls die Art und Weise der Lohnauszahlung zu beanstanden. In einer grossen Ziegelei errichtete der Arbeitgeber eine Kantine und überliess dieselbe einem vertragsmässig angestellten Wirthe, welchem es gestattet war, bei der Auszahlung zugegen zu sein, um auf die Arbeiter behufs Bezahlung ihrer Schuld einen gewissen Zwang auszuüben. Da diesbezügliche Arbeiterbeschwerden bei der Gewerbebehörde vorlagen, wurde die Angelegenheit von dieser Behörde erledigt.

Gegen die Aushängung der Arbeitsordnungen, Führung des Arbeitsbuches etc. wurde mehrfach gefehlt.

In einem Ziegeleibetriebe des Bezirks Königgrätz wurden die Bestimmungen der Arbeitsordnung den Arbeitern bei ihrem Eintritte wohl verlesen, doch unterliess man es, die Arbeitsordnung in den Arbeitsräumen anzuschlagen. Anlässlich eines mehrere Monate später zwischen dem Arbeitgeber und den Arbeitern ausgebrochenen Lohnstreites, welcher nach den Bestimmungen der dortigen Arbeitsordnung sehr leicht hätte ausgetragen werden können, äusserten sich die bei der Gewerbebehörde einvernommenen Arbeiter, sie hätten bei dem schnellen Verlesen der Arbeitsordnung nichts verstanden, und da sie auch nie ein Exemplar dieser Arbeitsordnung zu Gesicht bekämen, wären ihnen die Bestimmungen derselben ganz unbekannt.

Die Arbeitsordnungen einiger Ziegeleien des Bezirks Tetschen enthielten bezüglich der Arbeiterkategorien, der Verwendung der jugendlichen und weiblichen Hilfsarbeiter, des Schulunterrichtes der ersteren, dann bezüglich der Arbeitstage, der Arbeitszeit und der Arbeitspausen, sowie bezüglich der Kranken- und Unfallversicherung etc. gar keine Bestimmungen, dagegen waren u. A. nachstehende Vorschriften in denselben enthalten: „3. Beschädigungen jeder Art, welche durch Muthwillen oder Leichtsinn an Wohnungen oder Requisiten etc. entstehen, werden auf Kosten des Urhebers hergestellt, der Betrag wird bei der nächsten Auszahlung in Abzug gebracht.“ „6. Jedem Ziegelschläger werden vom Arbeitslohne pro 1000 Ziegel 20 kr als Kaution zurückbehalten, welche erst dann ausgezahlt wird, wenn der Ziegelmeister im Stande ist, die im Schuppen gesetzten Ziegel zu übernehmen oder zu zählen.“ „8. Von jedem Arbeiter, der während der Arbeitszeit austritt, wird eine 7tägige Kündigungsfrist verlangt. (Der Arbeitgeber ist an keine Kündigungsfrist gebunden.)“ „11. Die Ziegelschlagplätze und Schuppen müssen jeden Samstag zusammengeräumt werden, da sonst der Ziegelmeister das Recht und die Pflicht hat, am Sonntag auf Kosten der Partei die Ordnung herzustellen und den Betrag bei der nächsten Auszahlung abzuziehen.“

In kleinen Ziegeleien des Bezirks Königgrätz fehlten beinahe regelmässig die Arbeitsbücher und auch die Verzeichnisse oder waren unvollständig.

In einer Ziegelfabrik des Bezirks Brünn im südlichen Mähren fand der Beamte, dass zwar die daselbst verwendeten Italiener vom Ortsvorstande ausgefertigte Arbeits-

bücher besassen, die einheimischen Arbeiter dagegen ohne diese Ausweise aufgenommen wurden.

Dies sind die wenigen Mittheilungen, welche wir als interessant für unsere Leser den Berichten der k. k. Gewerbe-Inspectoren entnehmen können. Dass sie nicht umfangreicher geworden sind, erklärt sich daraus, dass die österreichische Gewerbe-Inspection sich nur aus 48 Beamten zusammensetzt und dass es dieser geringen Zahl von Aufsichtsbeamten nur möglich war, von den gegenwärtig in die Unfallversicherung einbezogenen, mehr als 80000 gewerblichen Betrieben im Berichtsjahre kaum ein Achtel zu revidiren. Eine Vermehrung des Personalstandes bei gleichzeitiger Erhöhung der Leistungsfähigkeit der einzelnen Gewerbeinspectorate wird in Folge dessen auch für Oesterreich immer dringender.

Zeitschriftenschau.

Helle und rothe Thone aus dem Gouvernement Nowgorod.

Von R. Thal.

Die Analysen wurden nach Seger ausgeführt, unter Anwendung des Schöne'schen Schlämmapparates. Die Berechnung der Resultate geschah bei auf 120° C. getrocknete Substanz. Es wurden 11 helle und 2 rothe Thone analysirt.

A. Zusammensetzung der hellen Thone.

	I. pCt.	II. pCt.	III. pCt.	IV. pCt.
Sand	49,03	39,27	50,51	24,95
Kohlensaurer Kalk ($CaCO_3$)	—	0,57	—	—
Kieselsäure (SiO_2)	24,94	27,25	21,57	34,67
Thonerde (Al_2O_3)	16,12	21,46	18,50	27,84
Eisenoxyd (Fe_2O_3)	2,73	1,76	1,98	0,97
Kalk (CaO)	0,37	0,66	0,49	0,28
Magnesia (MgO)	0,13	0,55	Spuren	0,21
Alkalien	1,30	0,20	0,36	1,41
Glühverlust	5,47	8,20	6,34	9,67

	V. pCt.	VI. pCt.	VII. pCt.	VIII. pCt
Sand	8,42	14,64	13,31	6,44
Kohlensaurer Kalk ($CaCO_3$)	—	—	—	—
Kieselsäure (SiO_2)	43,65	37,97	45,36	43,76
Thonerde (Al_2O_3)	32,49	32,57	26,57	33 18
Eisenoxyd (Fe_2O_3)	1,53	1,58	2,77	1,30
Kalk (CaO)	0,31	0,96	0,88	0,21
Magnesia (MgO)	0,29	0,09	0,44	0,35
Alkalien	1,90	1,13	1,86	2,79
Glühverlust	11,41	11,06	8,81	11,97

	IX. pCt.	X. pCt.	XI. pCt.
Sand	31,69	10,30	34,61
Kohlensaurer Kalk ($CaCO_3$)	—	—	—
Kieselsäure (SiO_2)	32,21	38,77	31,05
Thonerde (Al_2O_3)	25,49	33,76	20,65
Eisenoxyd (Fe_2O_3)	1,17	2,49	0,65
Kalk (CaO)	0,38	0,56	0,41
Magnesia (MgO)	0,24	0,47	0,04
Alkalien	0,57	2,20	4,08
Glühverlust	8,25	11,45	8,51

B. Zusammensetzung der rothen Thone.

	XII. pCt.	XIII. pCt.
Sand	11,31[1])	5,79[2])
Kohlensaurer Kalk ($CaCO_3$)	3,87	—
Kieselsäure (SiO_2)	46,89	52,88
Thonerde (Al_2M_3)	15,97	18,66
Eisenoxyd (Fe_2O_3)	7,64	8,12
Manganoxyd (Mn_3O_4)	0,50	0,50
Kalk (CaO)	0,30	0,84
Magnesia (MgO)	0,16	0,07
Alkalien	6,82	4,80
Glühverlust	6,54	8,34

[1]) Darin { Kieselsäure = 7,67 pCt. / Eisenoxyd = 2,56 „

[2]) Darin { Kieselsäure = 4,82 „ / Eisenoxyd = 0,69 „

(Chemik.-Zeitg. 1898 p. 690.)

Berufsgenossenschaftliches.

Einschätzung der Betriebe in die Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Zur Vorbereitung der Einschätzung der Betriebe zu den Klassen des Gefahrentarifs erlässt der Vorsitzende des Genossenschaftsvorstandes das nachstehende, an die Sektionsvorstände gerichtete Rundschreiben vom 16. August 1898.

Nachdem der durch die Genossenschafts-Versammlung beschlossene neue Gefahrentarif die Genehmigung des Reichs-Versicherungsamts gefunden und nachdem durch die zuständige Kommission ein neuer Fragebogen aufgestellt worden ist, wird mit der Versendung des letzteren an die Betriebsunternehmer demnächst begonnen werden.

Die Versendung geschieht durch das Genossenschaftsbureau, während die Betriebsunternehmer den ausgefüllten Fragebogen den Sektions-Vorständen zuzusenden haben.

An die verehrlichen Sektions-Vorstände richte ich nun die ergebene Bitte, diese Fragebogen einer recht gründlichen Prüfung zu unterziehen, und falls sich Mängel oder Lücken in den Antworten finden, den Unternehmern mit Rath und That zur Hand sein, dass wir richtige Angaben erhalten und damit zu einer neuen richtigen und gerechten Einschätzung kommen.

Es wird hierbei vor allem auf die thatkräftige Mithülfe der Herren Vertrauensmänner zu rücksichtigen sein, die, ähnlich wie bei dem Geschäft der Volkszählung, sich der Mühe werden unterziehen müssen, diejenigen Unternehmer, denen die selbstständige Ausfüllung des Fragebogens Mühe macht, hierbei zu unterstützen.

Es dürfte deshalb angebracht sein, dass die verehrlichen Sektionsvorstände baldigst die Vertrauensmänner zu einer gemeinsamen Sitzung zusammenberufen, in welcher diese Herren mit dem Inhalte des Gefahrentarifs und des Fragebogens bekannt, auf die für die Allgemeinheit so hochwichtige neue Einschätzung aufmerksam gemacht und gleichzeitig zu thatkräftiger Mitarbeit aufgefordert werden.

Allerdings werden den Sektionen hierdurch Ausgaben entstehen, dieselben können aber nicht in Betracht kommen, wenn es uns durch dieses Verfahren gelingt, endlich zu genauen Angaben über die Betriebsverhältnisse der einzelnen Unternehmer zu kommen. Ich erlaube mir darauf hinzuweisen, dass auch noch bei der letzten Einschätzung vor 5 Jahren die Fragebogen oft recht dürftig ausgefüllt waren, sodass zahlreiche Ergänzungen von Amtswegen vorgenommen werden mussten, dass aber trotzdem die Befürchtung nicht ausgeschlossen ist, dass die daraufhin stattgehabte Einschätzung noch nicht den wirklichen Verhältnissen entsprach.

Verschiedenes.

Preisvertheilung der „König Ludwig-Preisstiftung“. Für die besten Arbeiten auf keramischem Gebiete erhielt Zsolmay-Fünfkirchen die goldene Medaille. v.

Anmeldung von Waarenzeichen. Es scheint noch immer nicht recht bekannt zu sein, dass Waarenzeichen bis zum 1. Oktober 1898 jederzeit zur Eintragung in die Zeichenrolle des kaiserlichen Patentamtes nach Massgabe des gegenwärtigen Gesetzes angemeldet werden können und alsdann dessen Bestimmungen unterliegen. Es sei deshalb darauf aufmerksam gemacht, dass die Unterlassung der rechtzeitigen Anmeldung u. a. den Verlust des zeitlichen Vorrechts ans der gerichtlichen Anmeldung sowie der Gebührenfreiheit zur Folge hat. Da mit dem 1. Oktober d. J. zugleich der den Waarenzeichen bis dahin gewährte Schutz erlischt, so wird es sich empfehlen, die Anmeldungen möglichst schnell zu bewirken, damit die Anmelder vor den Nachtheilen bewahrt werden, die sich aus dem Mangel des Schutzrechts in der Zeit zwischen dem 1. Oktober d. J. und dem Tage der späteren Eintragung in die Zeichenrolle ergeben können. Da die Umschreibung kostenfrei ist, so sollte schon allein deshalb Jeder, dem an der Aufrechterhaltung der alten Schutzmarke gelegen ist, die Umschreibung nicht verabsäumen, ganz abgesehen davon, dass bei späterer Anmeldung die alte Priorität des Zeichens verloren geht. v

Statistisches.

Dänemark. Nach dem soeben bekannt gegebenen Berichte der Kgl. Regierung über die Lage der Industrie in Dänemark befanden sich hier 1897 196 Thonwaarenfabriken unter den unter Aufsicht stehenden Betrieben. In denselben wurden 5343 Arbeiter beschäftigt, mit mechanischer Kraft wurden 186 Betriebe betrieben. In den mit Dampf getriebenen Thonfabriken kamen 2632 Pferdekräfte zur Anwendung, in den mit Gas und Petroleum dagegen 44, sodass 1897 die Gesammtziffer der Pferdekräfte 2676 betrug. Im Jahre 1891 betrug die Zahl der Thonwaaren-Fabriken dagegen 140, davon 128 mit mechanischer Kraft. Die Zahl der zur Anwendung gebrachten Pferdekräfte betrug in den Dampfbetrieben 1810, während Gas und Petroleum nicht zur Anwendung gelangten. Von Kalkwerken und Cementfabriken befanden sich pro 1897 39 unter Aufsicht stehende Betriebe. Dieselben beschäftigten 1408 Arbeiter. Von den 39 Betrieben waren 38 mit mechanischer Kraft und betrug die Zahl der Pferdekräfte in den Betrieben mit Dampf 808, in den Betrieben mit Gas und Petroleum 115, insgesammt 923. 1891 betrug die Zahl der Kalkwerke und Cementfabriken 29, davon waren 27 mit mechanischer Kraft, und zwar zeigten die Dampfbetriebe 404 Pferdekräfte. Ruhepausen in der Entwicklung haben in den 6 Jahren von von 1891—97 während zweier Jahre die Kalk- und Cementfabriken erlitten. Eine günstige Entwicklung zeigte dagegen in den 6 Jahren die Thonwaarenindustrie, die sich anhaltend weiter verbreitete. Bei den Kalkwerken zeigte sich eine Vermehrung der Gas- und elektrischen Maschinen, was daher rührt, dass kleine und mittlere Betriebe bei dieser Krafterzeugung bessere Rechnung finden. Unter den Leitern von Thonwaaren-, Cement- und Kalkwerken befinden sich auch Deutsche und solche, die ihre commercielle Ausbildung in Deutschland erhalten haben; und deutsche Werkmeister finden in Dänemark noch immer Beschäftigung. [97]Stat.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Eisenberg bei Kaiserslautern. An Stelle des seitherigen Vorstandes Karl Fliesen der Pfälzische Chamotte- und Thonwerke A.-G. wurde Friedrich Mehlhorn, Fabrikdirektor, in Eisenberg gewählt. ae

Rathenow. Verblendsteinwerk Ludwigshof-Böhne. Die Handelsgesellschaft ist durch gegenseitige Uebereinkunft aufgelöst. Die dem Kaufmann Willi Doebbelin ertheilte Prokura ist gleichzeitig erloschen. ae

Flensburg. Vereinigte Kalkbrennereien von Flensburg und Umgegend, G. m. b. H. Durch Beschluss der Gesellschafter vom 3. August 1898 ist das Stammkapital der Gesellschaft um 3000 M. (auf 23 000 M.) erhöht worden. ae

Neue Firmen.

Ludwigshof bei Böhne unweit Rathenow. Verblendsteinwerk Ludwigshof, Inhaber Louis Gien. Inhaber ist der Ziegeleibesitzer Louis Gien zu Ludwigshof bei Böhne. E

Köln. Gesellschaft für Sandstein-Ziegel-Industrie Becker & Klee. Gesellschafter sind: 1) Hermann Becker, Ziegeleibesitzer in Styrum, 2) Heinrich Klee, Kaufmann in Köln. E

Koblenz. Bendorfer Thon- und Sandwerke C. Huppertsberg. Inhaber ist der Kaufmann Carl Huppertsberg in Koblenz. E

Neuanlagen.

Chemnitz. Der Kaufmann Theodor Dietzel in Chemnitz beabsichtigt, einen zweiten Ziegelringofen zu errichten. n

Handelsberichte.

Halle a. S. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Thonwaarenfabrikation. Die Thonwaarenindustrie, vornehmlich die Thonröhrenherstellung hat im Berichtsjahre einen anhaltend regen Geschäftsgang zu verzeichnen gehabt. Der Umsatz steigerte sich im Vergleiche mit dem Jahre 1896 um ein Geringes, wobei erfreulicherweise die Preise sich um eine Kleinigkeit und dadurch sich auch der Gewinn erhöhte, was in der Industrie um so angenehmer empfunden wurde, als mehrere Jahre mit knappen Erträgen abgeschlossen haben. Eine Preissteigerung der in Frage kommenden Artikel ohne Zusammenschluss der Fabriken in unserem Bezirke durchzuführen, ist insofern mit grossen Schwierigkeiten verknüpft, als alle Betheiligten nach jeder Richtung hin mit gleichen Frachtsätzen zu kalkuliren haben, und wohl nirgends in einer industriellen Gegend die Fabriken so zusammengedrückt liegen, als im Bitterfelder Kreise. Es kommt hinzu, dass, um leistungsfähiger zu werden und um die Konjunktur auszunutzen, einzelne Fabriken bereits vergrössert wurden, welchem Beispiele die übrigen zu folgen scheinen. Eine Ausfuhr fand, soweit uns berichtet worden ist, deshalb nicht statt, weil man im Inlande infolge der Einführung der Kanalisation in mehreren Orten und wegen des andauernden Ausbaues des Eisenbahnnetzes zu diesen Verwendungszwecken genügend Absatz finden konnte. Noch wird berichtet, dass die grossen Anlagen der chemischen Fabriken in der Umgebung von Bitterfeld eine Steigerung der Löhne im Gefolge zu haben scheinen.

Cementfabrikation. Die Besserung der geschäftlichen Lage, welche sich bereits im Jahre 1896 zeigte, hat im Berichtsjahre angehalten, sodass letzteres ein günstiges Ergebniss zeitigen konnte. Der Verbrauch an Portland-Cement hat im Jahre 1897 eine wesentliche Steigerung erfahren. Dabei haben sich die Preise infolge der Vereinbarungen, welche zwischen den deutschen Cementfabriken getroffen worden sind, in einer gleichmässigen Lage erhalten, indem die früheren Preisschwankungen durch das Kartell beseitigt waren, was auf das ganze Geschäft fördernd eingewirkt hat. Die Industrie des diesseitigen Bezirkes ist naturgemäss auf das Binnenland angewiesen. Eine Ausfuhr würde nur dann in Frage kommen müssen, wenn ein Theil der Produktion im Binnenlande keinen Absatz finden könnte, was bisher noch nicht der Fall gewesen ist. Betreffs der Transportverhältnisse wird von der Portland-Cementfabrik Halle a. S. darauf hingewiesen, dass es dringend nothwendig erscheine, endlich eine Herabsetzung der Ueberführungsgebühren zwischen Bahnhof Klausthor (Station der Halle-Hettstedter Bahn) und dem Centralbahnhofe durchzuführen. Was die Arbeitslöhne und Arbeitsverhältnisse betrifft, so sind für 1897 Aenderungen nicht eingetreten. Dagegen hat in der genannten Fabrik im Laufe des Jahres eine durchgreifende Rekonstruktion und Erweiterung der Anlagen stattgefunden, wodurch sie in den Stand gesetzt wurde, allen Anforderungen zu entsprechen.

Porzellanerde-, Thongrubenbetriebe und Porzellanerdeschlämmerei. In dem Porzellanerde- und Thongrubenbetriebe, der Chamottewaarenfabrikation, der Porzellanerdeschlämmerei, der Wasserglasfabrikation u. s. w. war die Thätigkeit im Berichtsjahre durchweg recht lebhaft. Auch konnten durch Erzielung besserer Preise die Erträge gehoben werden. Für geschlämmte Porzellanerde wurden jedoch bessere Preise nicht erzielt, weil die Einfuhr böhmischer und englischer Kaoline dies verhinderte. Der russische Eingangszoll für Porzellanerde wird als ungewöhnlich hoch geschildert. Eine Erniedrigung desselben würde zu einer vermehrten Ausfuhr nach Russland anregen. Der Absatz hat sich in fast allen Artikeln vermehrt. Die bisherigen Preisunterbietungen konnten für den diesseitigen Bezirk durch vereinbarte Verkaufspreise und feste Zahlungsbedingungen ihr Ende erreichen. Der bessere Geschäftsgang wird auf die günstige Lage der Chamotteindustrie und der Porzellanfabrikation zurückgeführt. Das Absatzgebiet erstreckte sich auf Thüringen, Sachsen, Schlesien, Pommern, Berlin, Bayern und die Rheinprovinz. Ausserdem wurden Lieferungen nach Russland, Oesterreich und Italien ausgeführt. H

Geschäftsberichte und dergl.

Königszelt. Porzellanfabrik Königszelt. Der Vorstand theilt in seinem Geschäftsberichte über das zwölfte Geschäftsjahr (1. Juli 1897 bis 30. Juni 1898) mit, dass dasselbe seinen Erwartungen entsprochen hat. Er konnte das ganze Jahr hindurch voll arbeiten lassen, und wenn es auch nicht möglich war, den Umsatz des Vorjahres zu erreichen, so ist durch Verbesserung der Fabrikationseinrichtungen doch annähernd der gleiche Gewinn wie im Vorjahre erzielt worden. Das deutsche Geschäft hat sich erfreulich entwickelt und der Vorstand hofft, dass auch das Exportgeschäft nach Amerika nach Beendigung des spanisch-amerikanischen Krieges wieder ein geregelteres werden wird, zumal die Fabrikate der Gesellschaft und die Neuheiten derselben sich nach wie vor grosser Beliebtheit erfreuen. Den längst gehegten Wunsch, das Lager an weissen Waaren zu completiren, hat der Vorstand in diesem Jahre erfüllen können; der Bestand an weissem Porzellan in couranter Waare hat sich gegen das Vorjahr um ca. 60 000 M. erhöht, sodass die Fabrik in der Folge auch gesteigerter Nachfrage wird genügen können. Von den in dem letzten Geschäftsbericht erwähnten Bauten ist das Lagergebäude seit

Ende vorigen Jahres in Benutzung genommen, das Arbeiterwohnhaus seit Anfang Mai dieses Jahres fertiggestellt und die 40 Wohnungen in demselben seit 1. Juni dieses Jahres vermiethet, während das Ofengebäude mit zwei neuen Oefen seit Anfang Juni im Bau begriffen ist und voraussichtlich vor Eintritt des Winters dem Betrieb übergeben werden kann. — Der mit dem Gewinnvortrag von 17 945 M. aus 1896/97 320 007 M. betragende Reingewinn soll wie folgt vertheilt werden: 15 103 M. = 5 Proz. dem Reservefonds, 15 103 M. = 5 Proz. dem Dispositionsfonds, 64 000 M. = 4 Proz. Dividende, 20 786 M. = 10 Proz. Tantième an den Aufsichtsrath, 13 510 M. = $6^1/_2$ Proz. Tantième an die Direktion, 176 000 M. = 11 Proz. Superdividende, 15 505 M. Vortrag auf das neue Geschäftsjahr. G

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Süddeutschland. Lage der Cementindustrie. Es scheint, schreibt man uns, als ob die in No. 62 der Thonind.-Ztg. besprochene Lage der Cement-Industrie in Süddeutschland durch eine sehr parteiisch gefärbte Brille angesehen worden ist. Will man unparteiisch sein, so wird man zugeben müssen, dass der Bedarf an Cement in Süddeutschland der Produktionsfähigkeit der süddeutschen Fabriken bis vor Kurzem nicht entsprach, und hätte selbst die Herabminderung der an und für sich schon mässigen Abgaben für die mehr verkauften Tonnen im Inlande an die Konvention diese Thatsache nicht aus der Welt schaffen können. Dass das Entstehen neuer Fabriken den alten Etablissements unbequem ist, nachdem sich einzelne ganz bedeutend erweitert haben, ist ja klar; sie haben bei der Vergrösserung zweifellos damit gerechnet, dass ein grösserer Absatz im Inlande — trotz der an den Verband abzuführenden Abgaben resp. Konventionalstrafen, nach deren Berücksichtigung noch immer gegenüber dem Export ein guter Nutzen geblieben wäre — möglich sei, was allerdings jetzt in Frage gestellt ist. Für das Scheitern dieser Hoffnung muss die Konvention herhalten, obgleich dieselbe unschuldig ist, denn sie kann nicht zu Gunsten von einer oder zwei Fabriken das Gros, welches diese Neuerung nicht hätte benutzen können, benachtheiligen. Ueberdem wird jede Fabrik bezüglich des Absatzes im Inlande immer nur ein bestimmtes Niveau — unabhängig von ihrer Produktionsfähigkeit — erreichen, da dies einmal durch die geographische Lage und dann auch in der Usance — jeder Händler führt als Vertreter einer Fabrik am Platze nur eine Marke — begründet liegt. Es giebt also absolut keinen Grund, neuen Fabriken mit gutem Produkt, die auf solider Grundlage errichtet sind, irgendwelche ungünstige Prognose zu stellen, selbst wenn sich die Konvention auflöst, denn die neuen Fabriken werden aus vorstehenden Gründen bei dem Inland-Bedarf stets mitkonkuriren können und dann bleibt für die am Wasser liegenden Werke immer noch der Export, dessen Bedarf heute bei Weitem nicht gedeckt werden kann, obgleich wesentlich bessere Preise als früher geboten werden. Mit dem Beispiel der Ingelheimer Fabrik soll jedenfalls der Anschein erweckt werden, als ob dieselbe 40—60 M. pro Doppel-Waggon billiger an die Kundschaft verkaufte und verkaufen musste. Dass dem nicht so ist, bedarf wohl kaum einer Erwähnung und brauchen sich die neuen Werke hierdurch nicht irre führen zu lassen. Wenn diese Fabrik auch nicht der Konvention angehört, so weiss man doch, dass sie entsprechend ihrem vorzüglichem Fabrikat, ihre Preise den Konventionsnotirungen anpasst und nur in Ausnahmefällen unter derselben verkauft. Diese Fabrik ist mit ihren heutigen Einrichtungen mindestens einem neuen besteingerichteten Etablissement gleich zu achten und ist deshalb nicht einzusehen, weshalb gerade diese Fabrik, die sich der Konvention fern gehalten hat und dabei gross wurde, nach dem Aufhören derselben nicht mindestens dasselbe erreichen sollte, wie die anderen Werke. Wenn eine Fabrik auf gesunder Basis steht, und das gilt wohl für alte wie für neue Werke, so wird sie immer existenzfähig sein, gleichviel wie die Konjunktur kommen möge. Jedenfalls sind die Aussichten in Folge des immer mehr zunehmenden Bedarfs und der Verwendungsarten so, dass man beruhigt in die Zukunft sehen kann. m

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Dessau. Ziegel und Cement zum Bau eines Kanals von der Friedrichs-Allee zur Kühnauer Strasse. 1. 40 000 Hintermauersteine I. Sorte. Forderungen pro Mille 30 bis 33,50 M. 2. 70 000 Normalsteine. Märkische Ziegelei und Thonwaarenfabrik, Aktien-Gesellschaft, Premnitz bei Rathenow 42 M., gelbe Formsteine 47 M. 3. 90 000 gelbe Keilsteine No. 1 38,50 M. 4. 126 000 kg Portland-Cement (Bruttogewicht in Säcken) pro Tonne 5,95 M., pro 100 kg 3,50 und 9,50 M. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 79c. Giebt es zum Brennen von Porzellan Oefen, welche nach dem Prinzip der zum Brennen von Terrakotta dienenden Tunnelöfen gebaut sind, d. h. sich für Waaren eignen, die bei stets gleicher Temperatur durch den Ofen gehen?

Soweit mir bekannt ist, hat das Prinzip des Kanalofens in der Porzellanfabrikation zum Brennen von Porzellan keinen Eingang gefunden. Vor einigen Jahren ist, wenn ich nicht irre, der Versuch gemacht worden, in einem nach Art des Kanalofens eingerichteten Muffelofen Farben auf dergleichen Fabrikaten einzubrennen, mit welchem Erfolg ist mir aber nicht bekannt.

Die Kanal- oder Tunnelöfen, wie dieselben für Ziegelei-Produkte in Anwendung sind, dürften sich kaum in dieser Weise für die Zwecke der Porzellanindustrie eignen, da beim Brennen von Porzellan doch wesentlich andere Faktoren mitsprechen, sodass es immerhin specieller Einrichtungen bedarf, um das Verfahren durchführbar zu machen. Ob aber ein spezieller Zweck, den Sie dabei im Auge haben, den Sie aber in Ihrer Frage nicht angeben, durch einen derartigen Ofen erreicht wird, ist Sache eingehender Erwägung und lässt sich wohl am besten durch praktische Versuche in kleinerem Massstabe feststellen, wobei erhebliche Kosten nicht in Betracht kommen.

Wenn Sie sich über die Frage näher aussprechen wollen, bin ich gern bereit, Ihnen meine Ansichten weiter mitzutheilen.

Loeser.

Frage 80. Wozu eignet sich ein Thon von folgender chemischer Zusammensetzung:

Kieselsäure	76,12
Thonerde	19,70
Eisenoxyd	1,26
Kalk	0,91
Magnesia	0,20
Alkalien (Flussmittel) .	1.81
	100.—

Das Lager ist fast unerschöpflich. Lassen sich daraus Graphit-Schmelztiegel fabriziren?

Aus der Analyse lässt sich kein Schluss über die Verwendbarkeit des Thones ziehen. Um Ihnen eine befriedigende Auskunft geben zu können, bitten wir Sie, eine nicht zu kleine Probe von etwa 10 kg an unser Laboratorium zur Untersuchung zu senden.

OFFENE STELLEN

Eine der bedeutendsten Chamottefabriken in der Nähe des Rheins sucht einen mit der Branche durchaus vertrauten, tüchtigen, energischen 7793

Betriebsführer

zum baldigen Eintritt.

Es finden nur solche Bewerber Berücksichtigung, die sich durch Zeugnisse über ihre Tüchtigkeit ausweisen können.

Offerten mit Gehaltsansprüchen unter C. 7793 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Tüchtiger Heizer u. Maschinist,

gelernter Schmied, welcher in Verblendsteinziegelei thätig war u. alle Maschinenreparaturen, Modellausschlagen selbständig ausführen kann u. sich weiter als Ziegelmeister, Verwalter ausbilden will, ebenso

tüchtiger Töpfer (Hafner),

welcher selbständig auf Fussscheibe arbeiten, namentlich Kaminaufsätze, Töpfe, Vasen etc. herstellen u. gut glasiren kann, finden sofort gute, dauernde Anstellung mit Wohnung, Garten u. Land. Gefl. **schriftl.** Anträge unter **S. C. 3002** befördert **Rudolf Mosse, Stuttgart.** 7799

Wir suchen einen 7753

tüchtigen Mann

für die Fabrikation von Falzziegeln. Selbiger muss das Fertigstellen der Gypsformen, Dämpfen und Glasirung durchaus verstehen.

Rhein.-Westf. Dampf-Ziegelwerk J. Lüchtrath & Cie. zu Nierenhof.

Ein tüchtiger

Ziegelmeister

wird für eine Dampfziegelei nach Lothringen gesucht. 7780

Lebenslauf, Zeugnisse und Gehaltsansprüche sind unter Y. 7780 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

NB. Es wird nur auf erste Kraft reflectirt.

Betriebs-Ingenieur gesucht

für eine österreichische Portland- und Roman-Cementfabrik mit Ring- und Schachtofenbetrieb.

Betreffender soll mit der Portland- und Roman-Cementfabrikation soweit vertraut sein, dass er in Gemeinschaft mit einem Chemiker den Betrieb und die Fabrikation leiten kann, vor allem aber soll derselbe die Ofenanlagen und maschinellen Einrichtungen solcher Werke gründlich kennen.

Offerten mit Referenzen und Angabe der Gehaltsansprüche sub **W. U. 3442** an **Rudolf Mosse, Wien.** 7789

Chemiker.

Ein zuverlässiger, selbstständig arbeitender Chemiker mit längerer Praxis für das Laboratorium einer süddeutschen Portland-Cementfabrik für baldigen Eintritt gesucht. 7777

Off. sind nebst Gehaltsansprüchen, Zeugnisscopien und Lebenslauf unter V. 7777 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen

Zur Ueberwachung des technischen Betriebes einer Chamottefabrik, sowie für geschäftliche Reisen ein **gewandter**

Chemiker

mit praktischen Erfahrungen im Fache gesucht. Bei zufriedenstellender Leistung Lebensstellung.

Offerten mit Gehaltsansprüchen unter H. 7800 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7800

Kapitalkräftiger **Fachmann** der **Thonindustrie** als

Socius gesucht,

zur Ausbeutung eines ausgezeichneten Thonlagers, unmittelbar am Bahnhof zweier Fabrikorte des Niederlaus. Kohlenreviers. Gefl. Offerten durch **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** sub **J. P. 7936.** 7730

Ein tüchtiger

Obermüller

als Meister für eine Cementfabrik gesucht. Derselbe muss den Betrieb einer Cementfabrik genau kennen und mit Mahlgängen, Kugelmühlen und Rohrmühlen vertraut sein.

Offerten mit Gehaltsansprüchen unter U. 7738 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung 7738

Für eine neu erbaute Portland-Cementfabrik in gesunder Lage Brasiliens wird ein

technischer Leiter

gesucht, welcher in allen Zweigen der Cementfabrikation vollständig competent ist. Sprachkenntnisse im Französischen, Italienischen oder Portugiesischen erwünscht. 7794

Gefällige Angebote mit Angabe der bisherigen Thätigkeit und Gehaltsansprüche werden erbeten unter E. 7794 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Eine

Chamottefabrik Oesterreichs

sucht zur selbständigen Leitung einen

tüchtigen

Betriebsleiter,

dem umfassende Erfahrungen auf diesem Gebiete zur Verfügung stehen.

Angebote mit Lebenslauf, Zeugniss-Abschriften und Gehalts-Ansprüchen, sowie Angabe des etwaigen Antrittes an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter T. 7737 erwünscht. 7737

Für unsere Abtheilung Bendorf a. Rhein suchen wir zu baldigem Eintritt einen

tüchtigen Zeichner.

Bewerber, welche Erfahrung im Zeichnen und Detailliren von Hochöfen, Apparaten etc. haben, erhalten den Vorzug. 7782

Rheinische Chamotte- & Dinas-Werke Eschweiler b. Aachen.

Ein tüchtiger

Maschinenführer

für eine Dampfziegelei in Lothringen, welcher mit Ausschlagen von Mundstücken betraut ist, erhält sofort Anstellung. 7781

Zeugnisse, Lebenslauf und Gehaltsansprüche sind unter Z. 7781 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Laborant.

Für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik wird für Laboratorium ein tüchtiger, zuverlässiger Arbeiter gesucht. 7778

Offerten nebst Zeugnissabschriften, Gehaltsansprüchen und Näherem sind unter W. 7778 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzusenden.

Ein theoretisch und praktisch gebildeter

Techniker,

welcher den Neubau einer grösseren Ziegelei überwachen und später deren Betrieb, in Verbindung mit einer älteren Ziegelei, übernehmen soll, zum baldigen Antritt gesucht.

Off. mit Zeugnissabschr. u. Gehaltsansp. sub C. 7792 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7792

Ein Ziegelmeister

oder Partieführer mit Leuten zur Uebernahme einer jährlichen Fabrikation von 4—5 Millionen Hintermauerungssteinen (auch werden bessere Steine als Verblender und Falzziegel gemacht) zum 1. Januar 1899 von einer Dampfziegelei mit Winterbetrieb in Lothringen gesucht.

Angebote unter B. 7790 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7790

Wir suchen auf sofort einen zuverlässigen

Meister,

der ausschliesslich den Betrieb der Oefen zu übernehmen hätte. Gehalt: Fixum u. Prämien.

Offerten nebst Referenzen und Ansprüchen erbitten

Mehlemer Fabrik feuerfester und säurefester Producte
Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Mehlem a. Rhein. 7795

STELLEN-GESUCHE

Brennmeister

für Schacht- u. Ringöfen, Anfangs der 30. Jahre, sucht, gestützt auf guten Zeugnissen, anderweitig Stellung. 7798

Gefl. Offerten bitte unter G. 7798 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu senden.

Nach Russland.

Slavischer keramischer Chemiker, der in grosser österreichischer Fabrik als technischer Leiter thätig ist und mit der Erzeugung von Chamotte-, säurefester und Dinaswaare, altdeutschen Oefen, Steingut, Trottoirplatten, Verblendern, Klinkern, Steinzeug etc. vollständig vertraut und auch erfahrener Geschäftsmann ist, sucht eine Stelle als Direktor oder selbständiger Fabrikleiter. Derselbe besitzt gründliche Erfahrungen in der Herstellung von Massen, Glasuren und könnte jede Erzeugung einführen. 7751

Offerten unter C. 7751 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Ein energischer Mann, 30 Jahre alt, gedienter Sergeant, sucht Stelle als

Aufseher

in einer Cement- oder Cementwaarenfabrik, da er schon längere Zeit in Cementfabriken th ät ist. Gute Zeugnisse stehen zu Diensten.

Offerten unter **P. B. 1245** postlagernd **Söflingen b. Ulm,** Württemberg. 7788

Empfehlung.

Der langjährige, energische **Leiter** einer **grossen Portland-Cementfabrik,** welcher sich in fester ungekündigter Stellung befindet, reflectirt eventuell auf einen ähnlichen, selbstständigen, **dauernden Vertrauensposten.** 7771

Anerbietungen nimmt entgegen unter **K. P. 4717 Rudolf Mosse, Köln.**

Suche Stellung als

Meister oder Betriebsführer.

Bin 36 Jahre alt, verheirathet, in allen ins Ziegeleifach schlagenden Arbeiten erfahren, mit dem Brennen in Ring- u. Gasöfen, sowie mit der Herstellung von Verblendern, Klinkern, Fliesen, glasirten Falzziegeln u. Chamottesteinen gut vertraut, und habe bereits mehrere Jahre Betriebe selbständig geleitet. Ia. Referenzen und Zeugnisse zu Diensten. 7796

Gefl. Offerten erbitte unter F. 7796 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

VERKAEUFE

Gelegenheitskauf. 7791

Eine gut eingerichtete **Töpferei mit Inventar** ist erbschaftshalber Nähe Finsterwalde preiswerth sofort zu verkaufen. In derselben wurde bisher Steingut fabrizirt; auch ist sie für jede andere Thonwaarenfabrik geeignet. Grosses Thonlager, Holz, Kohle billig am Ort Bahnhof 10 Min. entfernt Nähere Auskunft ertheilt **E. Mieth,** Charlottenburg, Uhlandstr. 194.

Gebr. **Kugelmühlen**

nebst Zubehör: **Vorbrecher, Elevatoren, Transportschnecken etc.,** sind wegen Betriebsveränderung abzugeben. 7770

Gefl. Anfragen unter Q. 7770 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Ziegelei-Verkauf.

Parallelofen, 3 000 000 Production, unerschöpfliches Thonlager, zw. 2 Chausseen, Hafen und Bahn. Kaufpreis 170 000 M. Preis pro Mille 33 M. 7773

Angebote unter R. 7773 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 82. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 4. September.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

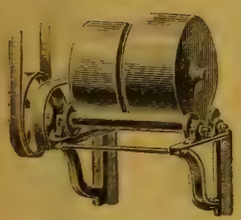
Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen — Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit überschlagender Flamme

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren. feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, 1a.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen. 7508

Brenner- u. Wächter-Controluhren!

Zählapparate für Lowries!

H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.

Prospekte gratis. 7359

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen.** **Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

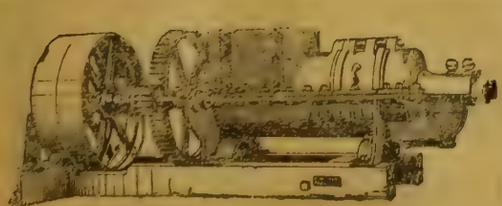
Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und **Emmishofen,** Schweiz.

Jacob Bührer.



Ernst Hotop

Berlin W.

Marburgerstr. 3.

Transporteure

D. R.-P.

Prospecte gratis. 5412

Ziegelmaschinen eigener Construction.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Erscheint an jedem dritten Tage.

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinen-Fabrik

liefert

Einrichtung und Umbau

von

Portland-, Roman- und Puzzolan-

Cement-Fabriken.

Gyps-, Schwerspath-, Chamotte-, Schmirgel-, Dünger- u. Thomasschlacken-

Mühlen.

Ober- und Unterläufer-Mahlgänge, Kollergänge, Steinbrecher, Walzwerke, Siebe, Transportschnecken, Transportbänder, Becherwerke.

Transmissionen.

Wellen aus Eisen und Stahl. — Lager mit Kugelbewegung. — Lager mit Roth- oder Weissgussschalen. — Kammlager. — Klemmkegel-, Scheiben- und Schalenkupplungen.

Nichttropfende Oelkammerlager

D. R. G. M. No. 35471.

Reibungs-Kupplungen.

D. R.-P. No. 43806.

Riemscheiben, Hanf- u. Drahtseilscheiben, Zahnräder.

Dampfmaschinen.

Eincylinder-, Verbund- u. Zwillingsmaschinen

mit zwangläufiger Ventilsteuerung sowie Schiebersteuerung.

2313

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1319

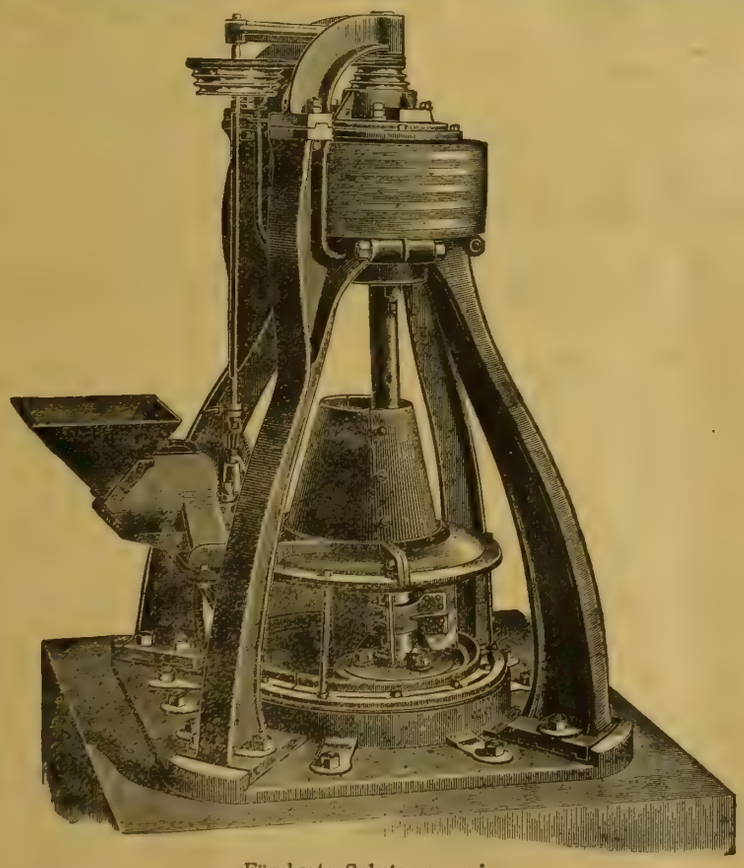
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter

Dampf-Backofen-Fabrik

Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),

Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

81 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

Complete Einrichtungen für Lebensmittel.

Referenzen auf der ganzen Erde.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie **Polirte Patent-Tiegelgussstahl-**

Abschneidedrähte,

in nur Ia Qualitäten. 7480



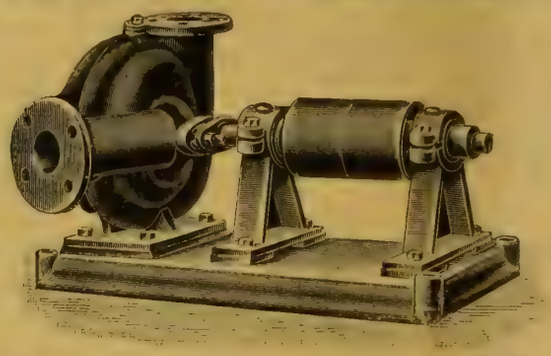
Bau-Unternehmung für Fabrikschornsteine.

Seit 1865 über 15,000 Meter gebaut.

Anhaltische Bauschule Zerbst. *Special-Kurse* für Baugewerk- und Bahnmeister, Tiefbau- u. Steinmetztechniker. Vorkursus Oktober. Wintersemester 4. November. Staats-Prüfungs-Commiss. 7420

Centrifugal-Pumpen
„unerreicht“
besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.

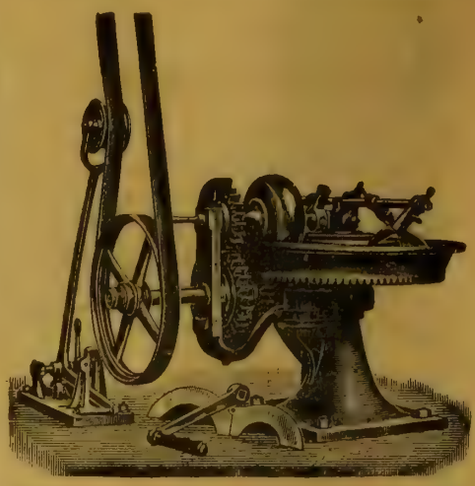


Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Steinbrücks
Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6.

Hans Hauenschild 7783
Techn.-Chem. Anstalt für Cement-Industrie
Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.
Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

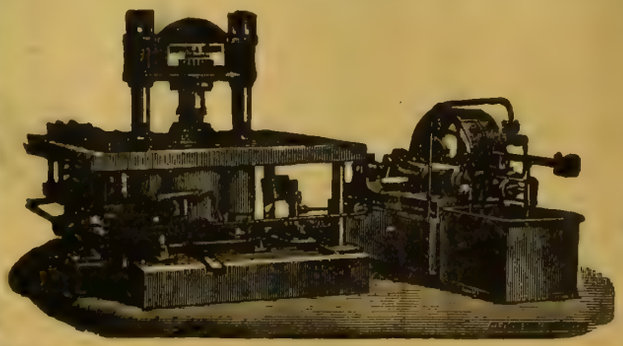
Kohlensauren Baryt
liefert billigst 7081
Stassfurter Chemische Fabrik
vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

Brinck & Hübner, Mannheim,
(Inhaber: W. Hübner & Sohn)
Maschinenfabrik
liefern als besondere langjährige Specialität für
Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen. — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

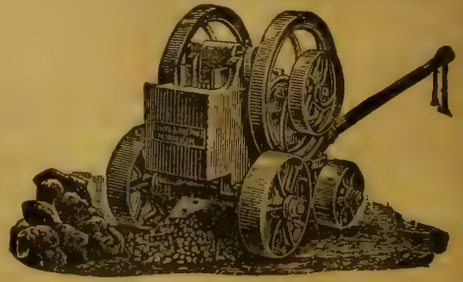
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Steinbrecher (fahrbar).

Zwangsversteigerung.

Im Wege der Zwangsvollstreckung sollen die im Grundbuche von Borgsdorf
Band I Blatt No. 24, Band II Blatt No 49,
Band II Blatt No. 51 u. Band II Blatt No. 55
auf den Namen der Actiengesellschaft Pionier in Berlin, Neuenburgerstr. 39, eingetragenen, zu Borgsdorf belegenen Grundstücke
am 31. October 1898, Vormittags 10 Uhr
vor dem unterzeichneten Gericht an Gerichtsstelle versteigert werden.

Die Grundstücke sind
a. Band I Blatt No. 24 mit 42,35 Thaler Reinertrag und einer Fläche von 14,3050 ha zur Grund , mit 1266 Mark Nutzungswerth zur Gebäudesteuer,
b. Band II Blatt No. 49 mit 10,12 Thaler Reinertrag und einer Fläche von 6,0040 ha zur Grund-, mit 300 Mark Nutzungswerth zur Gebäudesteuer,
c. Band II Blatt No. 51 mit 22,86 Thaler Reinertrag und einer Fläche von 17,2809 ha zur Grund-, mit 1571 Mark Nutzungswerth zur Gebäudesteuer,
d. Band II Blatt No. 55 mit 45,02 Thaler Reinertrag und einer Fläche von 29,4531 ha zur Grund-, mit 3235 Mark Nutzungswerth zur Gebäudesteuer
veranlagt,

Oranienburg, den 30. August 1898.

Königliches Amtsgericht. 7797

Mica (Glimmer).

Eine grössere Partie Mica soll für fremde Rechnung verkauft werden. 7786
Reflectanten belieben sich zu wenden an
A. H. Meinnolff & Co., Hamburg.

Glassand,

bester Qualität, gewaschen (Kieselsäure 98,93 %, Eisenoxyd 0,004 % bis 0,014 %), für Crystall-, Spiegel- und Fensterglas-Emaille liefert in jedem Quantum. Zeugnisse, Analysen und Proben stehen zur Verfügung.

Sand- u. Thonröhrenwerk Grosskönigsdorf.
Inh.: **C. Grosspeter.** 7744

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430
Muster zu Diensten.
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,
Hochwerthigstes Material
fabriciren 7541
als Specialität
Gebr. Schmidt, Hagen i. W.
Für die Qualität
der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Glassand 7431

vorzüglichster Qualität
(Kieselsäure [$Si O^2$] 98,45 %, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation. Für Glasfabrikation.

Beste, stossfreie
Drehscheiben
über **1000** im Betriebe.



sehr billig sehr billig

Jul. Lüdicke
WERDER Havel.
MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24
Breslau. Otto Hertrampf.

Kammerringofen

mit überschlagender Flamme. D. R.-P. 97851.

Für alle besseren Thonwaaren geeignet. Sehr einfach im Bau und Betrieb. Höchst wirksame Feuerungsanlage ohne Verschlackung (keine Rostfeuerung). Einsatz kommt nicht mit dem Brennmaterial in Berührung, daher reine gleichmässige Waare. Für kleinere Betriebe auch sehr zu empfehlen, da einzelne Kammern schon gebrannt und dann jederzeit vermehrt werden können. 7768

Nähere Auskunft, Prospekte etc.

Wolfshöher Thonwerke.
Wolfshöhe, Bayern.





6437

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471
Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

G. LUTHER

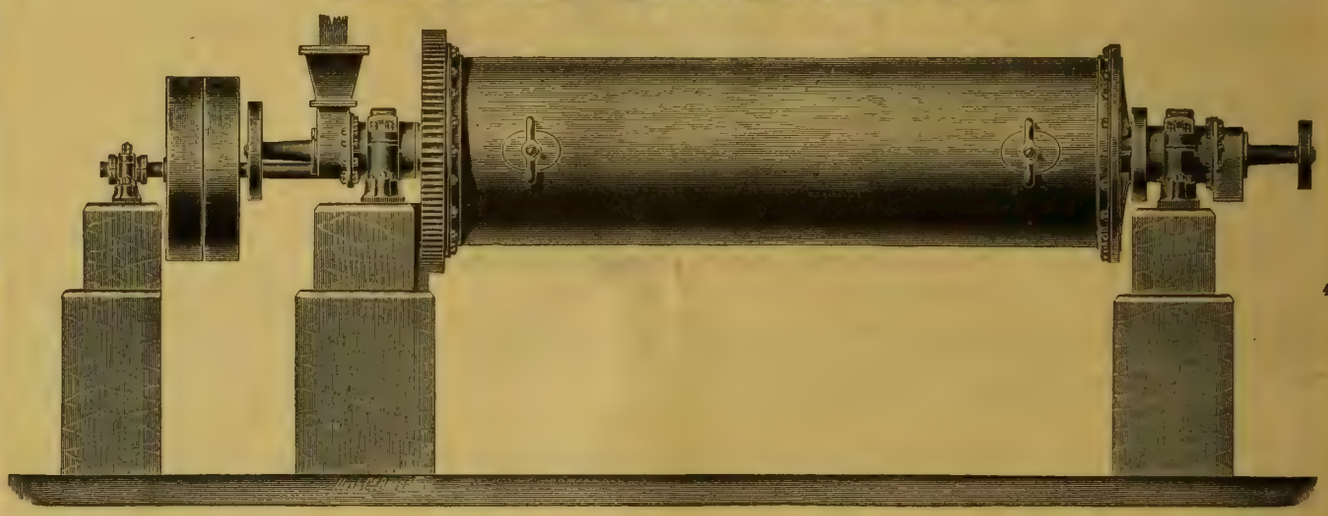
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



4416

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

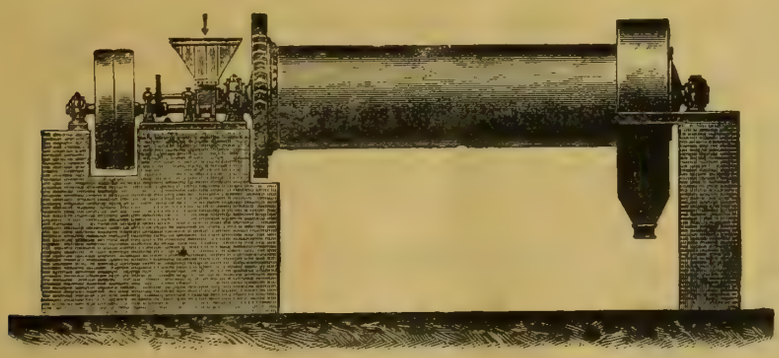
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:

Kraftbedarf	27 eff. P. S.
Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

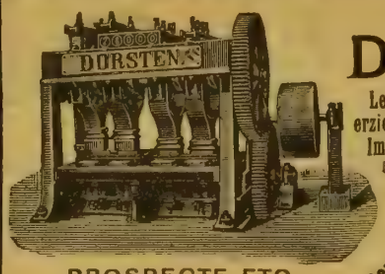
1022

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von 19 Millionen Fass Cement pro Jahr.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,



Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



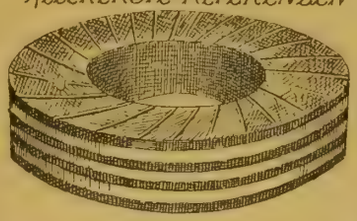
PROSPECTE ETC.

durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION von
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN
Zähes Gestein von DAUERNDERSCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN
30

BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH
feinsten, prima, Cementschwarz, Kalkspath
bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch roh in Stücken & aller-feinster Mahlung.
liefert zu Ausschlussfrachten
Wilh. Minner
ARNSTADT in THÜRINGEN
Bergprodukte & Mineralienmühle
Feuerstein, Flintstein, Feldspath, Wilhelmit.
133

Ziegelmaschinen
Contrespiralförmige Stäbe.
Compensations-Schnecken.
Deutsches Reichs-Patent.
L. Schmelzer, Magdeburg.
1029



Lagermetalle
für alle Zwecke,
Metallfaçonguss
in vorzüglichster Qualität,
grösste Haltbarkeit. 1294

Schlagtische
für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

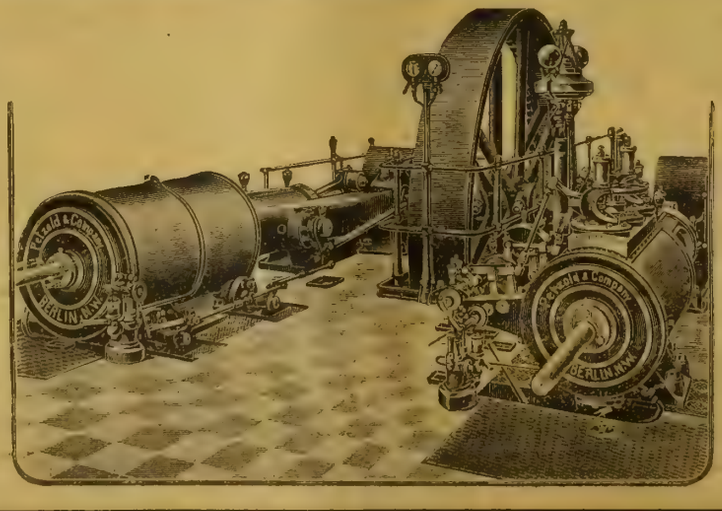
Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 83. Berlin, den 7. September 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

☛ Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt von **Otto Neitsch, Halle a. S.,** bei.

Inhalt: Die internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigenthums. — Maschine zum Formen von Ziegelsteinen. — Beschäftigungsverbot russischer und galizischer Arbeiter. — Statistisches. — Zeitschriftenschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Ausschreibungen.

Die internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigenthums.

Durch Erlass des Patentgesetzes vom 25. Mai 1877 ist in Deutschland der Schutz der Erfindungen endgiltig geregelt worden. Die Patentirung irgendwelcher Neuerungen war allerdings vor dieser Zeit bereits in verschiedenen Staaten geübt worden und auch Preussen gewährte schon längere Zeit einen Schutz für neue Erfindungen. Indessen war hier das Vorprüfungsverfahren ein so strenges, dass jährlich nur wenige Patente ertheilt wurden und die praktische Bedeutung dieser Ertheilungen fast völlig verloren ging. Dazu kam, dass in den deutschen Einzelstaaten die Patentgesetzgebung eine wesentlich verschiedene und von einer auch nur einigermassen vorhandenen Einheitlichkeit nichts zu merken war. Diese für die Industrie so überaus unerquicklichen Verhältnisse fanden endlich durch obenerwähntes Gesetz eine reichsgesetzliche Regelung, und es hat sich im Laufe der verflossenen 22 Jahre gezeigt, dass das Gesetz als Mittel zur Anregung des Erfindungsgeistes von grösstem Werthe ist. Von besonderem Vortheile war dabei die Einrichtung des Aufgebotverfahrens, nach welchem die Anmeldung der Erfindung öffentlich bekannt gemacht und Einspruch gegen dieselbe bis zu einem gewissen Zeitpunkte gestattet wurde; vortheilhaft zeigte sich ferner die volle Oeffentlichkeit der Patentbeschreibungen, die Einführung eines beschränkten Licenzzwanges und die zweckmässige Einrichtung der Patentbehörde.

Die Zahl der Patentanmeldungen und -ertheilungen ist seit Erlass des Gesetzes in steter Zunahme geblieben. 1897 betrug die Zahl der Anmeldungen 18 347, die der Ertheilungen 5440, davon entfielen in der Klasse 80 (Thonwaaren-, Stein- und Cementindustrie) auf die Anmeldungen 343, auf die Ertheilungen 77. In den Jahren 1877 bis 1897 war die Zahl der Anmeldungen insgesammt 222 046, die der Ertheilungen 96 190; davon kamen auf Klasse 80 3840 Anmeldungen und 1467 Ertheilungen. Aehnlich ist das Verhältniss bei den Gebrauchsmusteranmeldungen etc.

Wie Deutschland, so haben auch die meisten anderen europäischen und viele aussereuropäischen Staaten den Erfindern durch Erlass von Gesetzen Schutz zugesichert. Im Laufe der Zeit hat sich jedoch herausgestellt, dass mit dem Schutze der Neuerung in dem Mutterlande allein nicht Genüge gethan ist. Es ergab sich vielmehr die Nothwendigkeit, im Hinblick auf die Verschiedenartigkeit der Patentgesetze in den einzelnen Staaten gegenseitige Abkommen zu treffen, um dem Erfinder denselben Schutz, den er in seinem Vaterlande geniesst, möglichst auch in den anderen Culturländern zu sichern.

Bereits auf dem auf der Wiener Weltausstellung im Jahre 1873 abgehaltenen Congress, also vier Jahre vor dem Erlass des deutschen Patentgesetzes, kam der Gedanke zum Ausdruck, eine internationale Patentunion zu schaffen, ohne dass ihm jedoch näher getreten wurde. 1878 kam man gelegentlich des während der Pariser Weltausstellung abgehaltenen internationalen Congresses für gewerblichen Rechtsschutz von neuem auf die früheren Anregungen zurück und ernannte eine Commission zur Ausarbeitung eines Vertragsentwurfes.

Im Gegensatz zu anderen arbeitete die Commission auffallend schnell und schon 1880 konnte die französische Regierung Einladungen zu einer Conferenz der Vertreter der einzelnen Staaten erlassen, um eine gemeinsame Berathung über den Entwurf herbeizuführen. 15 Staaten leisteten der Einladung Folge. Der Text des Vertrages wurde endgiltig festgesetzt und der Vertrag am 20. März 1883 von folgenden 11 Staaten unterzeichnet: Belgien, Brasilien, Frankreich, Guatemala, Italien, Niederlande, Portugal, Salvador, Schweiz, Serbien und Spanien. Am 6. Juli 1894 trat es in Kraft.

In den folgenden Jahren ist die Zahl der Vertragsstaaten vermehrt worden und es gehören der Union jetzt an: In Europa: Belgien, Dänemark mit den Faroer-Inseln, Frankreich mit Algerien und den Colonien, Grossbritannien mit Neu-Seeland und Queensland, Italien, Niederlande mit Niederländisch-Indien, Surinam und Curaçao, Norwegen, Oesterreich, Portugal mit den Azoren und Madeira, Schweden, Schweiz, Serbien, Spanien mit Cuba, Portorico und den Philippinen.[1])

[1]) Der Friedensvertrag zwischen Spanien und Amerika wird in Bezug auf die Stellung der spanischen Colonien zur allgemeinen Patentunion Aenderungen hervorrufen.

In Amerika: Brasilien, Domingo, Vereinigte Staaten.
In Afrika: Tunis.

Oesterreich ist der Patentunion erst kürzlich beigetreten und Ungarn wird ihm darin unzweifelhaft bald folgen. Ausserhalb der Union stehen noch Deutschland und Russland. Die Bedenken Deutschlands gegen den Beitritt werden wir unten kennen lernen.

Der Beitritt eines Staates zur Union kann jederzeit dadurch erfolgen, dass derselbe auf diplomatischem Wege der Schweiz, welche das Centrum der Union bildet, mitgetheilt wird. Der betreffende Staat übernimmt alle Pflichten des Vertrages und erhält den Genuss aller sich aus ihm ergebenden Rechte. Der Beitritt eines Staates wird von der Schweiz den übrigen Unionsmitgliedern angezeigt. Jeder Staat kann den Vertrag mit einjähriger Frist kündigen und muss diese Kündigung wieder der Schweizerischen Regierung zugehen lassen.

Um aus den im Laufe der Zeit gemachten Erfahrungen Verbesserungen der Vertragsbestimmungen herzuleiten, finden in unbestimmten Abständen Conferenzen von Vertretern sämmtlicher Unionsstaaten statt. Versammlungen der angedeuteten Art haben bisher stattgefunden 1886 in Rom, 1890 in Madrid, 1887 in Brüssel, 1898 in London; 1899 wird die Union nur eine Generalversammlung abhalten, während der nächste Congress 1900 gelegentlich der Weltausstellung in Paris zusammentreten wird. Die Beschlüsse der Conferenzen gelten nur für diejenigen Staaten, welche dieselben ratificirt haben. Infolgedessen sind in der Union Sonderunionen (Unions restreintes) entstanden, in denen neben den allgemeinen Bestimmungen der Union noch die besonderen Bestimmungen der Einzelverträge in Kraft stehen. Das Recht der Absolvirung solcher Sonderverträge zum Schutze des gewerblichen Eigenthums ist den Unionstaaten auf Grund des Artikels 15 des Unionvertrages ausdrücklich zugebilligt worden. Bedingung ist natürlich, dass die Bestimmungen der Sonderverträge mit denjenigen des Unionsvertrages nicht im Widerspruch stehen.

Die Bestimmungen des Unionvertrages erstrecken sich auf das Patentwesen, das Recht der Fabrik- und Handelsmarken, das Recht der gewerblichen Muster oder Modelle, auf falsche Herkunftsbezeichnungen und den Schutz des Handelsnamens.

Das Princip der Union ist in Artikel 2 des Vertrages klargelegt. Nach demselben geniessen die Angehörigen jedes der vertragschliessenden Staaten hinsichtlich ihrer Erfindungspatente, gewerblichen Muster oder Modelle, Fabrik- oder Handelsmarken und Handelsnamen im ganzen Uniongebiete alle Vortheile, welche die Gesetzgebung dieser einzelnen Staaten den eigenen Angehörigen gegenwärtig einräumt oder künftig einräumen wird. Inländer wie Ausländer erhalten demgemäss gegen jede Verletzung ihrer Rechte denselben Schutz und dieselben Rechtsmittel, wenn die Formalitäten und Bedingungen erfüllt sind, welche die Gesetze jedes Staates den eigenen Angehörigen auferlegen.

Dieser Paragraph bietet an und für sich nichts Neues, da bereits im deutschen Patentgesetze ein Unterschied zwischen In- und Ausländern nicht gemacht wird, und einzelne Staaten, darunter auch Deutschland, mit anderen Ländern die gleiche Behandlung der In- und Ausländer ausdrücklich vereinbart haben. Indessen liegt ein Vortheil des Paragraphen doch darin, dass das Uebereinkommen zwischen allen Unionstaaten schriftlich niedergelegt ist und kein Staat bei Neuregelung seines Patentwesens zu einer Benachtheiligung des Auslandes gegenüber seinen eigenen Angehörigen schreiten kann.

In § 3 gewährt die Union den Angehörigen der an der Union nicht betheiligten Staaten, welche ihren Wohnsitz oder gewerbliche oder commercielle Niederlassungen innerhalb des Uniongebietes haben, dieselben Rechte wie den Angehörigen der Unionsstaaten. Der deutsche Fabrikant, welcher in einem Unionsstaate eine Filiale hat, geniesst somit dieselben Rechte bei Erlangung eines Patentes wie der Angehörige des Staates, in welchem die Filiale betrieben wird. Der Grund für diese Bestimmung ist nicht ohne weiteres einzusehen. Es wäre unzweifelhaft viel richtiger gewesen, durch Streichung des § 3 einen Druck auf die der Union nicht angehörenden Staaten auszuüben, als ihnen in dieser Weise entgegenzukommen.

Gehen wir zum Patentrechte selbst über, so stellt § 4 hier die bedeutungsvollste Bestimmung dar. Derselbe besagt, dass jeder Angehörige eines Unionsstaates bei vorschriftsmässiger Anmeldung seines Patentes in einem Unionsstaate während einer bestimmten Frist auch für die Eintragung in den übrigen Unionstaaten ein Prioritätsrecht geniesst. Der Erfinder hat auf diese Weise einen überaus wirksamen Schutz. Mag ein anderer die bereits angemeldete Erfindung in einem anderen Unionstaate ebenfalls anmelden, mag sie dort sogar in Zeitschriften publicirt und ausgebeutet werden, stets behält der erste Anmelder die Priorität. Hierdurch erreicht er einerseits, dass er nicht mehr wie früher seine Erfindung gleichzeitig mit der deutschen Anmeldung in allen übrigen Staaten, in welchen er Patentschutz geniessen will, zur Anmeldung bringen muss, sondern damit bis zum Ablauf der festgesetzten Prioritätsfrist warten kann. Dadurch ist ihm die Möglichkeit gegeben, in der Zwischenzeit schon Erfahrungen zu sammeln, ob seine Erfindung etwas werth ist und die Aufwendung der Gebühren für die Anmeldung in anderen Staaten sich lohnt. Auf diese Weise wird viel Geld gespart werden, und es herrscht über die Vortrefflichkeit des § 4 völlige Stimmeneinheit.

Meinungsverschiedenheit besteht jedoch über die zweckmässigste Länge der Prioritätsfrist. Häufig dauert die Zeit, bis zu welcher ein Patent ertheilt wird, besonders in Deutschland, wesentlich länger als die im Unionvertrage für die Prioritätsfrist festgesetzten 6 Monate. Wir können bei Einsprüchen gegen eine Anmeldung auf mindestens 1 Jahr bis zur Ertheilung des Patentes rechnen und häufig wird diese Zeit noch bedeutend länger. In Amerika dauert das Patentertheilungsverfahren unter Umständen 14 Jahre. Unter diesen Umständen ist der Anmelder doch gezwungen, sein Patent in den anderen von ihm ins Auge gefassten Unionstaaten trotz der Prioritätsfrist anzumelden, ehe er die oben genannten Vortheile dieser Frist genossen hat. Wir haben hier einen der Hauptgründe, welche Deutschland veranlasst haben, dem Unionvertrage bisher nicht beizutreten. Wir vermögen der Zeitfrage nicht die Bedeutung beizulegen, dass sie dem Eintritte Deutschlands in den Unionvertrag dereinst hinderlich sein sollte, da der Vertrag den Patentnehmern viel grössere Vortheile bietet, als die Kürze der Prioritätsfrist Schaden, indessen erkennen wir an, dass eine Verlängerung der Prioritätsfrist allerdings angebracht wäre. Innerhalb der Unionstaaten selbst ist diese Ansicht ebenfalls schon zum Ausdrucke gekommen und der Wiener Kongress i. J. 1897 bat bereits erklärt, dass die Verlängerung der Prioritätsdauer für Patente auf 1 Jahr empfehlenswerth sei. Der Pfalz-Saarbrücker Bezirksverein deutscher Ingenieure hat sich ebenfalls mit der Frage beschäftigt und ist zu dem gleichen Resultate gekommen. Es wäre wünschenswerth, dass zwischen den Unionstaaten und Deutschland hierin recht bald eine Einigung zu Stande käme.

Bedeutungsvoll scheint uns ein fernerer Vorschlag des Pfalz-Saarbrücker Bezirks-Vereins deutscher Ingenieure zu sein. Derselbe wünscht, dass die in den verschiedenen Vertragsstaaten von Angehörigen der Union angemeldeten Patente unabhängig sind von den für dieselbe Erfindung in anderen Staaten genommenen Patenten, gleichgiltig, ob diese Staaten der Union angehören oder nicht. Hierdurch würde also erreicht werden, dass eine Anmeldung, deren Patentirung in einem Staate abgelehnt ist, in einem anderen geschützt werden kann, sofern die Bestimmungen für die Ertheilung eines Patentes in dem letztgenannten Staate weniger rigoros als in dem erstgenannten sind. Die Bestimmung soll sich nach dem Vorschlage des Pfalz-Saarbrücker Bezirksvereins auch auf die bei ihrem Inkraft-

treten schon bestehenden Patente beziehen, und das Gleiche soll unter voller Gegenseitigkeit gelten, wenn neue Staaten beitreten und zwar im Augenblick des Beitrittes für die bestehenden Patente.

Eine fernere sehr wichtige Bestimmung für das gesammte Patentwesen enthält § 5 des Vertrages, welcher speziell das Patentgesetz Frankreichs modifizirt. Dort ist nämlich Vorschrift, dass bei der Einführung auch nur eines Exemplares des patentirten Gegenstandes vom Auslande nach Frankreich zu commerziellen Zwecken das betr. Patent ohne weiteres verfällt. Der Erfinder wird dadurch gezwungen, wenn er seine Erfindung auch in Frankreich ausbeuten will, sofort, ehe er noch weiss, ob ein Vertrieb derselben dort lohnt, in Frankreich selbst mit Herstellung seines Gegenstandes etc. zu beginnen. Das ist aber stets mit bedeutenden Geldkosten verbunden, und § 5 bestimmt daher mit Recht, dass die durch den Patentinhaber bewirkte Einfuhr patentirter Erzeugnisse in ein zur Union gehörendes Land, in welchem das Patent ertheilt ist, nicht den Verlust der Patentberechtigungen nach sich ziehen soll, wenn diese Erzeugnisse in einem anderen Staate des Unionsgebietes hergestellt sind. Daneben soll aber der Patentinhaber verpflichtet sein, ein Patent nach Massgabe der Gesetze des Landes auszuüben, in welches er die patentirten Erzeugnisse einführt.

Durch den letzten Satz wird z. B. vorgeschrieben, dass der Patentinhaber entsprechend dem französischen Patentgesetze seine patentirte Erfindung innerhalb zweier Jahre nach Ertheilung des Patentes in Frankreich auszuführen hat. Hiergegen haben sich mehrfach Stimmen erhoben und die deutsche Regierung hat in diesem Satze einen zweiten Hinderungsgrund für ihren Beitritt zur Patentunion gefunden. Auf dem Wiener Kongresse sind bereits Abänderungsvorschläge gemacht worden, und man hat vorgeschlagen, den Absatz dahin umzuändern, dass das einem Unionsangehörigen ertheilte Patent in dem Lande, in welchem es ertheilt worden ist, wegen Nichtausübung nur dann für ungiltig erklärt werden kann, wenn der Patentinhaber nach drei Jahren von der Ertheilung des Patents ab eine auf angemessener Grundlage gestützte Lizenzforderung eines Industriellen, der seine Hauptniederlassung in dem betr. Lande hat, abzweigt.

Es unterliegt keinem Zweifel, dass auch durch diesen rein privaten Beschluss noch nicht das Beste erreicht ist, wenn derselbe einst von den Regierungen der Unionstaaten angenommen wird. Für vorläufig genügt es jedoch und erfüllt vor allen Dingen die Forderung des Deutschen Reiches, dass die Nichtausübung des Patentes kein Erlöschen desselben zur Folge haben soll.

Die im Vertrage folgenden Paragraphen handeln vom Markenrecht. War für die Patentertheilung eine sechsmonatige Frist festgesetzt, so ist dieselbe für die Eintragung einer Fabrik- oder Handelsmarke in § 4 auf 3 Monate bestimmt. Für die überseeischen Länder wird diese Zeit sowohl für Patente wie für Marken um je einen Monat verlängert.

§ 6 ist für die Fabrik- und Handelsmarken besonders wichtig. Er besagt, dass jede vorschriftsmässig in ihrem Ursprungslande eingetragene Fabrik- und Handelsmarke ebenso in allen übrigen Unionsstaaten zur Eintragung zugelassen und geschützt werden soll. Dies muss sogar geschehen, wenn sie in Bezug auf ihre Zusammensetzung und äussere Gestalt den gesetzlichen Erfordernissen des betreffenden Staates nicht entspricht. Indessen gilt die Bestimmung nur insoweit, als die Form der Marke in Betracht kommt; im übrigen kommt bei der Beurtheilung der betr. Marke die innere Gesetzgebung jedes Landes zur Anwendung. Die Eintragung kann stets versagt werden, wenn die Form der Marke gegen die guten Sitten oder die öffentliche Ordnung verstösst. Als Ursprungsland gilt der Staat, in welchem der die Eintragung Beantragende seine Hauptniederlassung hat. Ist letztere nicht in einem Unionsstaate gelegen, so ist dasjenige Land als Ursprungsland zu bestreiten, dem der Antragsteller angehört.

Die Natur des Erzeugnisses, für welches die Fabrik- oder Handelsmarke bestimmt ist, kann nach § 7 in keinem Falle ein Hinderniss für die Eintragung der Marke bilden.

Die §§ 9 und 11 enthalten auf das Waarenzeichenrecht bezügliche Bestimmungen. § 9 entspricht § 17 des Waarenzeichengesetzes und setzt fest, dass jede Waare, die widerrechtlich eine Fabrik- oder Handelsmarke oder einen Handelsnamen trägt, bei ihrer Einfuhr in diejenigen Unionsstaaten, in denen die Marke oder der Name Anspruch auf gesetzlichen Schutz hat, mit Beschlag belegt werden kann. Nach § 11 geniessen, wie die patentfähigen Erfindungen, so auch die Fabrik- oder Handelsmarken von Waaren auf officiellen internationalen Ausstellungen einen provisorischen Schutz.

Was die gewerblichen Muster und Modelle betrifft, so bestimmt § 4, dass jeder, der in einem Unionstaate ein Gesuch auf Eintragung eines solchen Musters etc. niedergelegt hat, in den anderen Unionstaaten eine Priorität geniessen soll, und zwar auf 3 bezw. 4 Monate. Durch § 8 und 9 wird auch dem nicht eingetragenen Handelsnamen der Firma innerhalb der Union ein Schutz gewährt. § 10 sucht die Benutzung falscher Herkunftsbezeichnungen auf Waaren, welche in das Gebiet eines Unionstaates eingeführt werden, zu verhindern. Auf der Konferenz zu Madrid wurde dieser Paragraph wesentlich erweitert, jedoch wurde das Protokoll nur von Brasilien, Grossbritannien, Portugal, Schweiz, Spanien und Tunis ratificirt. Diese Staaten bilden somit in der Union eine der erwähnten „Unions restreints“.

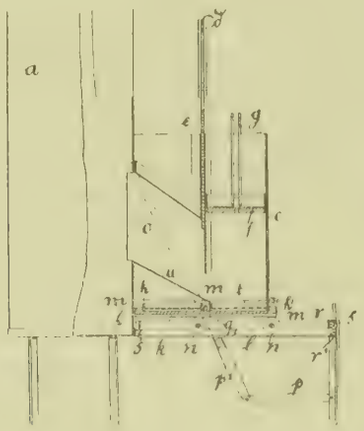
Auf Grund des § 13 besteht schliesslich noch ein internationales Institut mit dem Namen „Internationales Bureau der Union zum Schutz des gewerblichen Eigenthums“. Die Kosten für dasselbe werden von den Unionsstaaten gemeinsam getragen. Es untersteht der Aufsicht des Schweizer Bundesrathes. Seine Befugnisse werden durch gemeinsame Uebereinkunft der Unionstaaten bestimmt; so soll es z. B. ein Sammelpunkt für alle auf das gewerbliche Eigenthum bezüglichen Materialien sein und darüber eine Statistik führen. Es giebt ferner eine in französischer Sprache abgefasste Monatsschrift, „Propiété Industrielle“, heraus, in welcher unter Benutzung der ihm von den Regierungen zur Verfügung gestellten Aktenmateriales alle für die Union interessanten Fragen behandelt werden etc.

Aus dem Vorstehenden geht hervor, dass die deutschen Erfinder nur Vortheil haben können, wenn Deutschland bald seinen Beitritt zur Patentunion erklärt. Der Verband deutscher Thonindustrieller hat eine diesbezügliche Eingabe an die Reichsregierung beschlossen, und es wäre zu wünschen, dass auch andere Verbände ihm hierin folgten. Der Verein deutscher Ingenieure hat bekanntlich schon in der Versammlung des Vorstandsrathes vom 5. Juli den Betschluss gefasst, durch eine Petition die deutsche Regierung zu einem entscheidenden Schritte zu veranlassen.

Maschine zum Formen von Ziegelsteinen.

Die Erfindung bezweckt, die Leistungsfähigkeit der Handstrichziegelfabrikation zu heben. An dem Mantel a der gewöhnlichen Mischmühlen, z. B. der Lehmmischmühlen auf Ziegeleien, ist eine seitliche Oeffnung angebracht, durch welche das Material über eine geneigte Fläche u einem Presskasten zugeführt wird. In dem Kasten c befindet sich ein Schieber e, mittelst Handhebels d auf- und abbewegbar, ebenso ein viereckiger Presskolben f, mittelst Handhebels g auf- und abbewegbar. Unter dem Kasten c liegen zwei herausnehmbare Formen h und h^1, welche nur von einer Seite eingeschoben werden können, weil dieselben auf der anderen Seite gegen eine Querleiste anliegen, welche den Zweck hat, die Formen h und h^1 sofort beim Einschieben in die richtige Längslage zu bringen. Die Formen h und h^1 sind in Felder eingetheilt, deren Zahl und Grösse beliebig

gewählt werden kann; bei Ziegeln entspricht die Grösse dem vorgeschriebenen Normalformat. Die erwähnten Querleisten sind an einer Tischplatte k angegossen, deren Verstärkungsleisten m die Formen h in die richtige Querlage zwingen; an der unteren Seite trägt die Tischplatte k zwei Gleitschienen l, welche in zwei Rollenpaaren n geführt werden zum leichteren Hin- und Herbewegen der Platte k. Diese Bewegung erfolgt durch einen Handhebel o mit Hülfe der Hebel p^1 und p, wovon p^1 mit den an der Tischplatte k angegossenen Stücken q verbunden ist, und wird begrenzt auf der einen Seite durch den Mantel der Mischmühle oder ein entsprechendes Flacheisen, auf der anderen Seite durch ein am Rahmen befestigtes Flacheisen. Die Rollen n finden ihre Achsenlagerung in einem Rahmen r, welcher durch Spiralfedern s nach oben gedrückt wird. Letztere finden Rückhalt und Führung an dem Rahmen r^1 des Untergestelles. Der Druck der Spiralfedern s wird durch die Rollen n den Gleitschienen und damit der Tischplatte k mitgetheilt, und werden die auf der Tischplatte k liegenden Formen h hierdurch an den Presskasten c gedrückt. Um eine leichtere Theilung des zu pressenden Materials zu bewirken, befinden sich in dem Theile des Kastens c, worin sich der Presskolben f bewegt, dreieckige, nach oben messerschneidartige Rippen, deren Zahl der Anzahl der Felder in den Formen h entspricht.



Beim Betriebe der Mischmühle wird das Material dem Presskasten c über die geneigte Fläche u zugeführt, wobei sowohl der Schieber e als auch der Presskolben f sich in der Höhe befinden. Das Material füllt den Kasten c aus und der Schieber e wird zur Absperrung des Materialzuflusses heruntergedrückt. Durch das Herunterdrücken des Presskolbens f werden die Felder der Formen h gefüllt. Durch Verschieben des Hebels o wird die Tischplatte k verschoben und damit die gefüllte Form in eine zum Auswechseln bequeme Lage gebracht, während gleichzeitig die leere Form unter den Presskasten c kommt, deren Füllung erfolgt, während die gefüllte Form gegen eine leere ausgewechselt wird. Die Auswechslung der Formen erfolgt das eine Mal unter dem Materialzufluss u, welcher zu diesem Zwecke schräg geneigt angeordnet ist, das andere Mal liegt die gefüllte Form frei nach vorn auf der Platte k.

Die Patent-Ansprüche der Richard Kaudelka in Recklinghausen unter D. R.-P. No. 98 549 geschützten Erfindung lauten:

1. An Formmaschinen zur Herstellung von Formstücken aus teigartigen Massen eine Einrichtung zum selbstthätigen Anpressen der Formen an den Presskasten, gekennzeichnet durch die unter Federwirkung stehende Tischplatte, welche als Träger für die Formen dient.
2. An der im Anspruch 1 bezeichneten Einrichtung die Anordnung der Leisten an der Tischplatte, zum Zweck, die Formen beim Einschieben in die Tischplatte in die richtige Lage zu bringen.

Beschäftigungsverbot russischer und galizischer Arbeiter.

Eine inhaltlich schon bekannt gewordene Verfügung betreffs der Beschäftigung ausländischer polnischer Arbeiter in der Industrie wird jetzt im Wortlaute veröffentlicht. Sie ist dem Verbande deutscher Leinen-Industrieller auf eine Eingabe betreffs Zulassung ausländischer Arbeiter durch folgenden Bescheid des Regierungs-Präsidenten in Minden zugegangen.

Minden, den 19. Juli 1898.

„Im Auftrage des Herrn Ministers des Innern eröffne ich dem Verbande, dass dem Antrage, entweder das Verbot der Beschäftigung ausländisch-polnischer Arbeiter in industriellen Betrieben für die Provinzen westlich der Elbe aufzuheben, oder den Fabriken der Textilindstrie und im Besonderen den Spinnereien des Westens die Beschäftigung fremder polnischer Arbeiter, vor Allem weiblicher Arbeiter aus Galizien, ohne zeitliche Beschränkung zu gestatten, mit Rücksicht auf nachstehende Gesichtspunkte nicht stattgegeben werden kann. Nach den gegenwärtig geltenden Vorschriften dürfen ausländisch-polnische Arbeiter nur in den vier östlichen Grenzprovinzen auch in industriellen Hauptbetrieben, in den mittleren und westlichen Provinzen dagegen nur in landwirthschaftlichen Betrieben und deren Nebenbetrieben beschäftigt werden. Die Zulassung dieser Arbeiter in den Hauptbetrieben der westlichen Industrie würde den Zuzug inländischer Polen voraussichtlich nicht verringern, da mit der Beschäftigung inländischer Arbeitskräfte nicht die Unbequemlichkeiten verbunden sind, wie mit der Beschäftigung von Ausländern und die erstere daher vom Arbeitgeber bevorzugt wird. Sie würde aber andererseits die an sich schon vorhandene Neigung der ausländischen Zuzügler, ihr Arbeitsangebot über die östlichen Grenzdistrikte hinaus in die mittleren und westlichen Landestheile zu übertragen, in einer Weise verstärken, welche mit dem Interesse an der Behebung eines drückenden Arbeitermangels in dem Osten der Monarchie durchaus unverträglich ist. Diese Gesichtspunkte haben allen in dieser Richtung gestellten Anträgen gegenüber eine gleichmässige ausschlaggebende Bedeutung. Dem im besonderen Interesse der Textilindustrie gestellten Antrage steht das weitere Bedenken entgegen, dass die Beschäftigung der Ausländer ohne zeitliche Einschränkung begehrt worden ist. Eine derartige massenweise Einbürgerung fremdartiger Volkselemente widerstrebt unseren volkswirthschaftlichen nationalen und politischen Interessen und kann nicht in Betracht gezogen werden. Hiernach weist gerade der Umstand, dass der Textilindustrie mit der Annahme von Saisonarbeitern nach den Ausführungen in der Eingabe nur wenig gedient ist, unverkennbar auf die Nothwendigkeit hin, in der Heranziehung solcher Arbeitskräfte aus dem Auslande Ersatz zu suchen, welche dem diesseitigen Staatsinteresse minder gefährlich sind. In dieser Beziehung wird besonders auf italienische Arbeiter aufmerksam gemacht, von denen vielfach grössere Trupps zur Arbeitsleistung im Inlande herangezogen sind. Die Versuche mit solchen Ersatz schaffenden Arbeitskräften müssen in erster Linie der Initiative der inländischen Unternehmer überlassen bleiben."

Vorstehender Bescheid zeigt, dass die einzelnen Regierungs-Präsidenten die ministerielle Verfügung verschieden auffassen und einige sich thatsächlich bemühen, der Industrie entgegenzukommen. Wir ersehen aus ihm, dass russische und galizische Arbeiter in den mittleren und westlichen Provinzen in landwirthschaftlichen Betrieben und deren Nebenbetrieben beschäftigt werden dürfen. Jeder Landwirth, welcher dort gleichzeitig eine Ziegelei als Nebenbetrieb besitzt, kann also russische und galizische Arbeiter in ihr beschäftigen, derjenige dagegen, welcher die Ziegelei als Hauptbetrieb hat, darf dies nicht. Für viele kleine Ziegeleibesitzer des Reg.-Bez. Minden wird das eine erfreuliche Mittheilung sein.

Interessant ist, dass jetzt von Regierungsseite auf den der Industrie vom „Verband deutscher Thonindustrieller" zuerst gemachten Vorschlag, in Zukunft italienische Arbeiter zu verwenden, hingewiesen wird.

Statistisches.

Deutschlands Handel in den Jahren 1880—1896.

Bulgarien. (E. Einfuhr in Deutschland, A. Ausfuhr aus Deutschland, W. Werth in 1000 M., Menge in Doppelcentnern.)

No.	Waarengattung		1896	1895	1894	1893	1892	1891	1890	1889	1888	1887	1886	1885	1884	1883	1882	1881	1880
271	Roman-Cement etc. .	E.	5 374	5 905	4 227	6 494	6 676	12 436	2 748	0	0	0	0	303	0	0	0	0	0
7a		W.	19	15	10	15	17	50	12	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
857	Fayence-etc. Waaren:	A.	99	265	153	165	89	30	101	22	0	0	6	0					
38 e 1	einfarbig od. weiss	W.	4	10	6	7	4	1	4	1	0	0	0	0	A. 52	24	2	46	0
858	do., mehrfarbig etc.	A.	194	351	557	319	121	60	27	0	0	1	1	1	W. 2	1	0	2	0
38 e 2		W.	16	23	36	26	10	4	2	0	0	0	0	0					
859	Porzellan u. porzel-																		
38 f 1	lanartige Waaren:	A.	227	126	57	31	10	26	19	4	5	6	21	3					
	weiss	W.	20	8	3	2	1	2	2	0	0	1	2	0	A. 9	39	4	5	8
860	do., mehrfarbig etc.	A.	80	42	127	179	27	18	15	15	0	4	13	0	W. 1	3	0	0	1
38 f 2		W.	14	4	11	16	3	2	2	2	0	0	1	0					

Griechenland.

857	Fayence-etc. Waaren:	A.	528	1 124	1 180	140	182	428	723	271	628	1 730	925	631					
38 e 1	einfarbig od. weiss	W.	21	43	47	6	7	17	29	11	22	61	42	22	A. 3 230	3 630	1 824	1 065	109
858	do., mehrfarbig etc.	A.	1 182	1 950	1 983	2 098	2 421	3 735	2 958	1 268	1 740	1 521	684	670	W. 145	163	91	53	5
38 e 2		W.	95	127	129	168	194	243	192	63	78	68	31	30					

Dänemark.

270	Cement: hydraulische	A.	3 114	2 620	91	6	32	7	458	12	619	A.							
7a	Zuschläge . . .	W.	9	8	0	0	0	0	2	0	2	265 177	208 060	259 592	242 445	220 617	219 336	157 235	141 329
271	do., Roman-Cement.	A.	272 904	124 740	140 186	168 807	170 306	179 078	175 130	187 766	206 207	W.							
7a	etc.	W.	955	312	350	380	426	716	788	845	876	955	728	909	921	882	932	668	707
847	Mauersteine, ge-	E.	92 722	92 883	108 346	86 526	101 623	76 153	265 761	474 281	249 027	93 426	32 832	12 261					
38a	wöhnliche etc. . .	W.	121	111	141	113	132	99	345	617	311	103	33	12					
		A.	752 238	434 554	277 695	244 075	267 387	171 440	117 941	117 619	114 997	159 261	170 373	304 630					
		W	1 128	502	389	342	374	240	165	165	155	191	170	305	E 20 523	24 496	16 957	21 059	10 506
848	Thonröhren, n. feuer-	E.	1 598	982	1 096	939	918	1 765	1 486	245	95	746	294	788	W.				
38a	feste, unglasirt .	W.	5	3	3	3	3	6	5	1	0	2	1	3	34	40	29	36	20
		A.	3 192	4 840	10 854	9 819	7 388	7 537	6 194	7 446	5 929	8 384	9 345	14 227	A.				
		W.	11	17	38	39	30	34	28	41	30	42	47	71	492 574	555 489	450 818	464 596	284 030
850	Steine, feuerfeste, a.	E.	17 105	16 361	17 525	14 993	14 104	8 379	9 531	7 842	11 147	9 646	3 286	9 563	W.				
38b	Thon, unglasirt .	W.	48	41	40	36	39	23	26	20	28	23	8	24	713	760	622	630	422
		A.	15 972	22 509	17 831	12 035	7 381	15 823	15 195	2 849	7 130	12 538	4 386	13 532					
		W.	61	79	59	41	28	61	59	10	25	44	15	47					
856	Feine Terracotta-	A.	5	0	4	1	4	8	5	1 310									
38e 1	waaren	W.	0	0	0	0	0	1	0	54	A. 1 314	1 372	908	1 055					
857	Fayence-etc. Waaren:	A.	4 439	3 660	3 437	2 807	2 161	1 800	1 706	1 336	W. 47	48	32	37	A. 2 788	2 407	1 859	1 504	1 461
38e 1	einfarbig od. weiss	W.	173	139	138	112	86	72	68	53					W. 125	108	93	75	73
858	do., mehrfarbig etc.	A.	6 607	5 053	5 231	4 619	4 291	4 324	4 193	3 423	2 848	1 797	1 220	1 290					
38e 2		W.	529	328	340	369	343	281	273	171	128	81	55	58					
859	Porzellan od. porzel-																		
38f 1	lanartige Waaren:	A.	1 692	1 168	1 112	1 237	897	538	587	601	820	696	639	807					
	weiss	W.	152	70	67	74	58	43	47	48	66	56	51	65					
860	do., mehrfarbig etc.	A.	1 180	1 132	1 116	1 368	627	676	654	603					A. 1 402	1 124	981	895	857
38f 2		W.	212	113	100	123	69	68	65	60	A. 410	302	248	403	W. 123	99	86	79	75
38f 2	Spielzeug aus farbi-	A.	0	50	47	55	72	67	81	73	W. 40	27	22	36					
	big. etc. Porzellan	W.	0	4	3	4	5	5	6	5									

Zeitschriftenschau.

Acetylen für Kraftmaschinen.

Für Kraftmaschinen kommt jetzt Acetylen ähnlich dem gewöhnlichen Steinkohlengas in Verwendung. Soll aber eine Heizkraft voll ausgenutzt werden, so muss man es entleuchten, d. h. derart mit Luft mischen, dass es mit nicht leuchtender Flamme verbrennt. Entleuchtetes Acetylen entwickelt bei der Verbrennung weit grössere Hitze als Steinkohlengas, auch seine Verbrennungsprodukte erlangen bedeutendere Explosivkraft. Die entleuchtete Flamme des Acetylens eignet sich auch vorzüglich zur Hartlöthung. Ihre Temperatur ist so hoch, wie man sie sonst nur mittels eines besonderen Gebläses erreichen kann.

Lange Zeit vermochte man nicht die Flamme des Acetylens zu entleuchten, ohne zugleich dessen Explosivität zu erhöhen. Jetzt soll die Herstellung gefahrloser Acetylenbrenner gelungen sein, die eine Temperatur von nahezu 2000° C. entwickeln. Dieselben werden von der Berliner Allgemeinen Carbid- und Acetylengesellschaft geliefert, welche auch Acetylen-Motoren baut. Da die Heizkraft von Acetylen $2^1/_2$ mal so gross ist wie diejenige des Steinkohlengases, so ist sein Verbrauch in demselben Maasse geringer, mithin sind die Kosten der Hartlöthung mittels der Acetylenflamme niedrig. Die Anwendung des Acetylens ist vorzugsweise da angebracht, wo kein Anschluss an Gasanstalt oder elektrische Zentrale erlangt werden kann, wo aber intensive und bequeme Erhitzung nothwendig ist. (Pap.-Zeitg.)

Geschäftliches.

Aenderungen.

Poppelsdorf. Ludwig Wessel, Actiengesellschaft für Porzellan- und Steingutfabrikation. Durch Beschluss des Aufsichtsraths vom 12. August 1898 ist an Stelle des ausscheidenden Fabrikdirektors Josef Hohmann zum Mitgliede des Vorstandes der genannten Aktiengesellschaft der Fabrikdirektor Friedrich Volk in Bonn bestellt. ae

Neue Firmen.

Hannover. Vereinigte Harzer Kalk-Industrie. Unter dieser Firma konstituirte sich am 19. August in Hannover eine Aktien-Gesellschaft mit dem Sitze in Elbingerode a. Harz. Die Gesellschaft, welche mit einem Grundkapital von 2 700 000 M. und einer 4prozentigen al pari rückzahlbaren Obligationsanleihe von 1 800 000 M. arbeitet, hat die Kalkwerke im Harz erworben, die bislang von den Firmen Buchholz und Märtens in Rübeland, Harzer Werke zu Rübeland und Zorge in Garkenholz bei Rübeland, Max Meyerstein, Hannover, Industrieabtheilung, Elbingerode, und Kattentidt und Pohlmann, Elbingerode, betrieben wurden. Der Betrieb der Werke geht bereits vom 1. Juli d. J. für Rechnung der neuen Gesellschaft. Dieselbe repräsentirt zur Zeit neben den Rheinisch-Westfälischen Kalkwerken in Dornap die bedeutendste Vereinigung der Kalkindustrie in Deutschland. Zur Zeit werden annähernd 1000 Arbeiter beschäftigt. E

Neuanlagen.

Gleisdorf (Steiermark). Der Gemeindeausschuss hat in seiner am 13. August stattgefundenen Sitzung beschlossen, den Bau eines Ringziegelofens durchzuführen. Die fünfte Section wurde beauftragt, die zum Bau nöthigen Materialien nach und nach herbeizuschaffen damit die Arbeiten schon im nächsten Jahre in Angriff genommen werden können. n

Handelsberichte.

Halle a. S. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Porzellanfabrikation. In der Porzellanindustrie bestand im allgemeinen im Jahre 1897 eine günstige Geschäftslage gleich derjenigen des Vorjahres. Eine Aufbesserung der Preise für tägliche Gebrauchsartikel, welche seit einigen Jahren sehr gering bewerthet wurden, konnte sich indessen noch immer nicht vollziehen, weil das Angebot in drückender Weise anhielt. Hierdurch wurde die Fabrikation zur Auffindung technischer Verbesserungen angetrieben, wie solche auch mit grosser Rührigkeit in vielen anderen Branchen in die Wege geleitet worden sind. Der zunehmende Wettbewerb im deutschen Absatzgebiete hat auch die Porzellanindustrie zu einer weiteren erfolgreichen Verbreitung ihrer Fabrikate im Auslande genöthigt. Die Ausfuhr nach Amerika hat leider seit Juli 1897 einen Stillstand erlitten, der durch die Zollbelastung hervorgerufen zu sein scheint. Auch hat der frühere Absatz nach Russland durch die letzten Handelsverträge keine wesentliche Erleichterung erfahren, weshalb er vom hiesigen Bezirke aus noch nicht wieder aufgenommen werden konnte. Die Beschäftigung der diesseitigen Industrie war im Jahre 1897 eine lebhafte, sodass trotz Erweiterung der bestehenden Anlagen stets mit reichlich vorliegenden Aufträgen gerechnet werden konnte. Die Preise für Rohmaterialien, welche fast sämmtlich aus hiesiger Gegend stammen, waren unverändert niedrig. Das benöthigte Feuerungsmaterial, die Steinkohlen, welche aus der Ferne bezogen werden müssen und im Berichtsjahre eine Preissteigerung erfahren haben, ist indessen erheblich theurer geworden, denn die erforderlich besten Qualitäten sind seit dem Jahre 1895 von 123 M. auf 140 M. für 10 000 kg gestiegen. Gute Arbeitskräfte waren sehr gesucht, weshalb die Löhne in steigender Richtung sich bewegten. Die Verladungsverhältnisse der Station Dölau der Halle-Hettstedter Eisenbahn werden als mangelhafte bezeichnet. Eine Verbesserung wird als dringend nothwendig erachtet. Namentlich fehlen für schwere Stückgutsendungen auf genannter Station erleichternde Ladevorrichtungen, wie auch solche Vorrichtungen nicht vorhanden sind, die genügenden Schutz gegen Nässe gewähren; dazu fehlt eine ausreichende Wage.

Steingutfabrikation. In der Herstellung von Steingutwaaren und billigen Gebrauchsgeschirren wurden von der Annaburger Steingutfabrik, Aktiengesellschaft, zwei Betriebsstätten in Annaburg und Kolmar in Posen unterhalten, woselbst zusammen 900 bis 950 Arbeiter beschäftigt wurden. Der Sitz, sowie die Gesammtleitung des Unternehmens befindet sich in Annaburg. Die Geschäftslage war im allgemeinen zufriedenstellend. Beide Fabriken waren während des ganzen Jahres voll beschäftigt. Das für die Fabrikation hauptsächlich zu verwendende Brennmaterial Kohle erfuhr eine geringe Preiserhöhung, während die Verkaufspreise der fertigen Waaren dagegen einen Rückgang aufwiesen. Die Ursache des Preisrückganges für Steingut dürfte wohl in der Hauptsache darin zu suchen sein, dass verschiedene Fabriken, welche ursprünglich fast ausschliesslich für die Ausfuhr arbeiteten, durch die hohen Einfuhrzölle anderer Staaten gezwungen wurden, im Inlande vermehrten Absatz für ihre Fabrikate zu suchen. Da sich das Absatzgebiet genannter Gesellschaft fast nur auf den inländischen Markt beschränkt, so macht sich dieser vermehrte Wettbewerb in empfindlicher Weise geltend. Der Geschäftsgewinn wird daher bei den gedrückten Preisen immer geringer. Die Fracht für Steingut wird als sehr hoch bezeichnet, wobei dem Wunsche Ausdruck gegeben wird, dass in dieser Hinsicht eine Wandlung zum Bessern geschaffen werden möchte. Steingut vertrage wegen seiner Billigkeit nur eine geringe Fracht. Es würde sich der Absatz bedeutend heben lassen, wenn auf grössere Entfernungen die Kosten für die Fracht im Verhältnisse zum Werthe des Gegenstandes nicht so ausserordentlich hohe wären. H

Limburg a. d. Lahn. Jahresbericht der Handelskammer für 1897. Kalkwerke. Als Gesammtproduktion des Bezirks in 1897 werden an Graukalk ca. 8600 Doppelwaggons à 200 Ctr., Weisskalk ca. 5100 Doppelwaggons à 200 Ctr. angegeben, womit die 1896er Produktion nicht unwesentlich überstiegen worden sein soll. Ein Spezialbericht besagt, dass der Absatz gegen das Vorjahr in Folge der lebhaften Thätigkeit und des vermehrten Kalkbedarfs der Schwemmsteinfabriken am Rheine ziemlich gestiegen, auch die Preise um 5 bis 6 M. pro Doppelwaggon höher waren, diese aber durch die Mehrausgaben für Arbeitslöhne und Brennmaterial wieder absorbirt worden seien, sodass den Werken kein Vortheil daraus verblieben. Da die Kalkpreise in den letzten Jahren durch die Konkurrenz der Werke unter sich auf einen Stand gesunken waren, dass eine Rentabilität nur unter sehr günstigen Betriebsverhältnissen noch möglich war, so haben die schon seit längerer Zeit andauernden Bestrebungen, die Preise auf eine gesunde Basis zurückzuführen, in der am 1. Oktober 1897 ins Leben getretenen Vereinigten Verkaufsgesellschaft der Lahnkalkwerke endlich eine greifbare Gestalt angenommen. Der Vereinigung sind ca. 80 Proz. der Lahnkalk-Produktion kartellmässig oder in anderer Form beigetreten und steht zu hoffen, dass dieselbe sich gedeihlich weiterentwickeln und damit dieser Industriezweig wieder einer besseren Zukunft entgegengeführt wird. Die Gesellschaft des Emser Blei- und Silberwerks berichtet, dass aus den Weisskalkbrüchen der Gesellschaft bei Fachingen im Berichtsjahre 2273 Tonnen Kalksteine gewonnen und auf dem Wasserwege nach Ems verfrachtet wurden, um als Zuschlag auf der dortigen Blei- und Silberhütte Verwendung zu finden. Die bei Dietkirchen belegenen Graukalkwerke der Gesellschaft waren dagegen aus den bereits in unseren früheren Berichten dargelegten Gründen auch in 1897 nicht in Betrieb.

Thon- und sonstige Industrien. Die Berichte aus Höhr besagen, dass in der dortigen Thonindustrie im Allgemeinen keine wesentlichen Aenderungen gegen das Vorjahr eingetreten sind. Das Geschäft in gewöhnlichen Steinzeugwaaren war hinsichtlich des Absatzes während des ganzen Jahres befriedigend und bezifferte sich derselbe auf rund 800 Ofenbrände gleich 800 Doppelwaggons im Werthe von ca. 500 000 M.; die Preise liessen dagegen nach wie vor zu wünschen übrig. Die Fabriken feinerer altdeutscher Steinzeugwaaren waren lohnend beschäftigt, namentlich in den fein elfenbeinglasirten Gegenständen und ebenso die damit verbundenen, wie auch die selbstständigen Zinngiessereien zur Herstellung der Zinndeckel für die Bierkrüge und Kannen. In diesen Industriezweigen wurde in 1897 eine neue Fabrik errichtet und eine ältere in eine Aktiengesellschaft mit beschränkter Haftpflicht umgewandelt und entsprechend vergrössert. Beklagt wird, dass das Export-Geschäft nach Amerika durch die Zollerhöhungen der Vereinigten Staaten eine starke Einbusse erlitten hat; besonders hart wurde auch noch die Thonpfeifen-Industrie hiervon betroffen, die ohnedies schon sehr um ihre Existenz zu kämpfen hatte und mussten infolgedessen viele Betriebe gänzlich eingestellt werden. Die Nachfrage nach Thonröhren war während des ganzen Jahres eine recht lebhafte, selbst während der Wintermonate, leider aber bei gedrückten Preisen, veranlasst durch die Konkurrenz der auswärtigen grossen Fabriken. Der Absatz in Rohthon vergrössert sich mit jedem Jahre, sodass die einheimischen Geschäfte zur Verarbeitung von solchem vielfach über verzögerte Lieferung zu klagen hatten. Von Grenzhausen wird berichtet, dass der Absatz in Rohthon wieder erheblich — um etwa $^1/_3$ — gegen das Vorjahr zugenommen, trotzdem aber die Preise infolge der grossen Konkurrenz als gedrückte und unbefriedigende zu bezeichnen seien, was sich um so mehr fühlbar mache, als auf der anderen Seite die Arbeitslöhne in die Höhe gegangen, ebenso Weg-Unterhaltung, Steuern und sonstige Lasten grössere Ausgaben erforderten und dabei noch die Preise für Grund und Boden fortwährend im Steigen begriffen seien. In den verschiedenen Steinzeug-Branchen war das Geschäft gegen das Vorjahr nicht wesentlich verändert, nur liess der Absatz in einzelnen Artikeln zu wünschen übrig, was der günstigen Obsternte in Deutschland zugeschrieben wird. Von Mogendorf, Baumbach, Hilgert und Hundsdorf, den Hauptorten der Krug- und Thonpfeifen-Fabrikation, sind leider keine Berichte eingegangen und die Ransbacher Mosaik- und Platten-Fabrik in Ransbach bezieht sich auf ihren vorigjährigen Bericht, der auch für 1897 zutreffe.

Bericht der Fabrik feuerfester und säurefester Produkte in Vallendar, Zweigniederlassung Wirges. Die Geschäftslage im Allgemeinen konnte für alle Abtheilungen unseres Betriebes als günstig bezeichnet werden und die infolge der umfangreichen Erweiterungen eingetretene grössere Produktion liess sich ohne sonderliche Schwierigkeit schlank unterbringen. In den Preisen war dagegen eine Besserung nicht zu verzeichnen, die nach dieser Richtung hin unternommenen Versuche scheiterten vielmehr an dem verstärkten Wettbewerbe in der Glas-, Chamotte- und chemischen Industrie. Unangenehm fühlbar machen sich bei dem nicht unbedeutenden Verbrauche (ca. 10 Doppelwaggons pro Tag) die hohen Kohlenpreise, welche eine weitere Steigerung erfahren haben und infolgedessen ungünstig auf das finanzielle Ergebniss der Betriebe einwirken müssen. Die Rohmaterialien für den Betrieb unserer Werke in Wirges gewinnen wir zum grössten Theil in unseren eigenen Gruben und Brüchen und versorgen damit auch unser Werk in Bad Nauheim. Eine eigenthümliche Behandlung, welche wir an dieser Stelle nicht unerwähnt lassen möchten, erfahren dabei aber unsere Sendungen, soweit sie Thonscherben, Krugscherben, Schrotteln und Schrottelmehl umfassen. Während roh gebrannter Thon lose verladen nach dem Rohstofftarif verfrachtet wird, bringt die Eisenbahn-Verwaltung für erst erwähnte Materialien den theureren Spezialtarif III zur Anwendung, trotzdem dieselben nichts weiter darstellen als gebrannte Thonstücke und auch für die Chamottefabrikation keinen höheren Werth und keine andere Bedeutung haben. Wir sind bei der Königl. Eisenbahn-Direktion zu Frankfurt a. M. zu Anfang dieses Jahres dahin vorstellig geworden, den Rohstofftarif auf die oben erwähnten Gegenstände auszudehnen, man hat uns aber ablehnend beschieden, weshalb wir die Handelskammer bitten, diese Frage bei Gelegenheit nochmals zu erörtern; die verschiedenartigen Tarifirungen sind absolut nicht mit einander in Einklang zu bringen. Es ist ja widersinnig, ein Rohmaterial, welches an der Gewinnungsstelle mit 20 M. und weniger bezahlt wird, mit einer höheren Fracht zu belegen, wie anderes Material, welches einen erheblich grösseren Werth besitzt. Der Eisenbahn-Verwaltung ist hierdurch ein ganz bedeutender Frachtausfall entstanden, denn während wir in früheren Jahren, als für dieses Material nicht mehr als die Aufladekosten bezahlt wurden, für unser Nauheimer Werk tausende von Doppelwagen aus der Limburger und Selterser Gegend bezogen, haben wir jetzt den Schrottelverbrauch fast gänzlich aufgehoben. Die Zahl unserer Arbeiter in Wirges betrug Ende 1897 rund 1450 gegen 900 zu derselben Zeit des Vorjahres, darunter 180 jugendliche und 50 weibliche Arbeiter. Die Löhne haben eine weitere Steigerung erfahren, trotzdem standen uns — namentlich an jugendlichen Arbeitern — nicht immer die nöthigen Kräfte zur Verfügung, sodass wir uns genöthigt sahen, aus entfernten Gegenden Arbeiter heranzuziehen. Der Bericht der Firma Alfred Lorentz & Co., Steingut- und Thonwaarenfabrik in Staffel, besagt, dass in dem Fabrik-Betriebe, wie in der Geschäftslage der Branche im Allgemeinen wesentliche Veränderungen gegen das Vorjahr nicht eingetreten sind. Das Unternehmen hat eine weitere Ausdehnung erfahren und zwar hauptsächlich dadurch, dass nur wenige Kilometer von der Fabrik entfernt mächtige Ablagerungen von Kaolin (Porzellan-Erde) aufgedeckt worden sind, einer der werthvollsten Thonerden und bis jetzt die erste und einzige Fundstelle derselben auf dem Westerwalde. Das Werk ist zur Zeit noch mit den Einrichtungen für eine rationelle Ausbeutung dieses Vorkommens beschäftigt und wird im nächsten Jahre weiter darüber berichten. H

Geschäftsberichte und dergl.

Stettin. Wie der „Berl. Börs.-Ztg." von zuverlässiger Seite mitgetheilt wird, ist der Geschäftsgang bei der Stettiner Chamottefabrik Aktien-Gesellschaft vormals Didier, Stettin, ein durchaus normaler und werden die Resultate, soweit sich darüber heute schon ein Urtheil bilden lässt, jedenfalls wieder zufriedenstellende sein. Jetzt schon Dividendenschätzungen anzustellen, sei jedoch verfrüht und könnte leicht Enttäuschungen verursachen; zu berücksichtigen bleibt, dass in diesem Jahre ein Kapital von 6 000 000 M. gegen 4 000 000 in den Vorjahren zu verzinsen ist. — Wegen Verkaufs der der Gesellschaft gehörigen Gasanstalten schwebten Verhandlungen, welche jedoch resultatlos verlaufen sind. G

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Lage der Cementindustrie. Zur Ergänzung der Berichte über die günstige Lage der Cementbranche wird der „Berl. Börs.-Ztg." noch mitgetheilt, dass in Sachsen ebenfalls über Cementmangel geklagt wird. Das Baureglement schreibt das Betoniren mit Cement vor, ebenso dessen Verwendung an bestimmten Theilen bei Neubauten; ferner wird die Nachfrage nach aus Cement gefertigten Werkstücken, Platten u. s. w. eine immer grössere, sodass die sächsischen Cementfabriken trotz grösster Anstrengungen den Bedarf nicht mehr befriedigen können. Dass aber der Cementbedarf gedeckt werden muss, so lange eben noch deutsche Werke abzugeben vermögen, liegt auf der Hand, und so kann man wohl behaupten, dass der Cementfabrikation im ganzen Reiche eine sehr gute Zukunft gesichert erscheint. m

---

Ausschreibungen.

10. September. Ziegel zum Neubau eines Bezirks-Kommando-Gebäudes in Nienburg a. W. Bedingungen im Geschäftszimmer des Bezirks-Kommandos in **Nienburg a. W.** gegen Erstattung der Selbstkosten. s

10. September. 93 000 kg langsam bindender Portland-Cement. Bedingungen für 50 Pf. von der Königlichen Wasser-Bauinspektion zu **Zehdenick**. s

12. September. 1. 327 000 Ziegelsteine (Hintermauerungssteine), 2. 36 000 Klinker, 3. 280 cbm gelöschter Kalk, 4. 900 cbm Mauersand zum Umbau der Schlosskaserne zu Küstrin. Bedingungen im Geschäftszimmer des Garnison-Bauamtes zu **Frankfurt a. O.**, Hohenzollernstrasse 8 II, für 80 Pf. für jedes Loos. s

12. September. 365 000 kg langsam bindender Portland-Cement Bedingungen im Abtheilungsbureau der Königlichen Eisenbahn-Bauabtheilung in **Kiel**, Sophienblatt 27a, für 50 Pf. s

20. September. 3. Falzziegel für den Neubau der Prov.-Idioten-Anstalt in Kosten. Bedingungen für 1 M. von dem Regierungs-Baumeister Reichardt zu **Kosten**. s

OFFENE STELLEN

Eine der bedeutendsten Chamottefabriken in der Nähe des Rheins sucht einen mit der Branche durchaus vertrauten, tüchtigen, energischen 7793

Betriebsführer

zum baldigen Eintritt.

Es finden nur solche Bewerber Berücksichtigung, die sich durch Zeugnisse über ihre Tüchtigkeit ausweisen können.

Offerten mit Gehaltsansprüchen unter C. 7793 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Tüchtiger Heizer u. Maschinist,

gelernter Schmied, welcher in Verblendsteinziegelei thätig war u. alle Maschinenreparaturen, Modellausschlagen selbstständig ausführen kann u. sich weiter als Ziegelmeister, Verwalter ausbilden will, ebenso

tüchtiger Töpfer (Hafner),

welcher selbstständig auf Fussscheibe arbeiten, namentlich Kaminaufsätze, Töpfe, Vasen etc. herstellen u. gut glasiren kann, finden sofort gute, dauernde Anstellung mit Wohnung, Garten u. Land. Gefl. **schriftl.** Anträge unter **S. C. 3002** befördert **Rudolf Mosse, Stuttgart.** 7799

Ein tüchtiger

Ziegelmeister

wird für eine Dampfziegelei nach Lothringen gesucht. 7780

Lebenslauf, Zeugnisse und Gehaltsansprüche sind unter Y. 7780 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

NB. Es wird nur auf erste Kraft reflectirt.

Kapitalkräftiger **Fachmann** der **Thonindustrie** als

Socius gesucht,

zur Ausbeutung eines ausgezeichneten Thonlagers, unmittelbar am Bahnhof zweier Fabrikorte des Niederlaus. Kohlenreviers. Gefl. Offerten durch **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** sub **J. P. 7936.** 7730

Ein theoretisch und praktisch gebildeter

Techniker,

welcher den Neubau einer grösseren Ziegelei überwachen und später deren Betrieb, in Verbindung mit einer älteren Ziegelei, übernehmen soll, zum baldigen Antritt gesucht.

Off. mit Zeugnissabschr. u. Gehaltsansp. sub C. 7792 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7792

Ein Ziegelmeister

oder Partieführer mit Leuten zur Uebernahme einer jährlichen Fabrikation von 4—5 Millionen Hintermauerungssteinen (auch werden bessere Steine als Verblender und Falzziegel gemacht) zum 1. Januar 1899 von einer Dampfziegelei mit Winterbetrieb in Lothringen gesucht.

Angebote unter B. 7790 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7790

Für eine neu erbaute Portland-Cementfabrik in gesunder Lage Brasiliens wird ein

technischer Leiter

gesucht, welcher in allen Zweigen der Cementfabrikation vollständig competent ist. Sprachkenntnisse im Französischen, Italienischen oder Portugiesischen erwünscht. 7794

Gefällige Angebote mit Angabe der bisherigen Thätigkeit und Gehaltsansprüche werden erbeten unter E. 7794 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Betriebs-Ingenieur gesucht

für eine österreichische Portland- und Roman-Cementfabrik mit Ring- und Schachtofenbetrieb.

Betreffender soll mit der Portland- und Roman-Cementfabrikation soweit vertraut sein, dass er in Gemeinschaft mit einem Chemiker den Betrieb und die Fabrikation leiten kann, vor allem aber soll derselbe die Ofenanlagen und maschinellen Einrichtungen solcher Werke gründlich kennen.

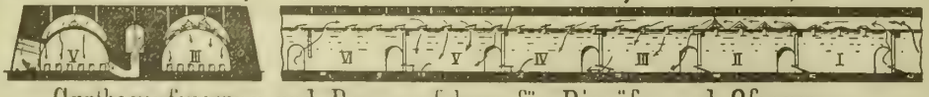
Offerten mit Referenzen und Angabe der Gehaltsansprüche sub **W. U. 3442** an **Rudolf Mosse, Wien.** 7789

Kalk-Kaufgesuch.

In einer Stadt Hinterpommerns gebraucht eine Firma jährlich 100—200 Waggons Kalk (Fettkalk und hydraulischen Kalk).

Für Lieferung dorthin günstig gelegene Kalkwerke werden ersucht, ihre äusserste Offerte unter **L. 7803** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einsenden zu wollen. 7803

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurthogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum **von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts.** — **Haltbarste Bauart, einführbar** während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

Chemiker.

Ein zuverlässiger, selbstständig arbeitender Chemiker mit längerer Praxis für das Laboratorium einer süddeutschen Portland-Cementfabrik für baldigen Eintritt gesucht. 7777

Off. sind nebst Gehaltsansprüchen, Zeugnisscopien und Lebenslauf unter V. 7777 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen.

Für unsere Abtheilung Bendorf a. Rhein suchen wir zu baldigem Eintritt einen

tüchtigen Zeichner.

Bewerber, welche Erfahrung im Zeichnen und Detailliren von Hochöfen, Apparaten etc. haben, erhalten den Vorzug. 7782

Rheinische Chamotte- & Dinas-Werke Eschweiler b. Aachen.

Ein tüchtiger

Maschinenführer

für eine Dampfziegelei in Lothringen, welcher mit Ausschlagen von Mundstücken betraut ist, erhält sofort Anstellung. 7781

Zeugnisse, Lebenslauf und Gehaltsansprüche sind unter Z. 7781 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Laborant.

Für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik wird für Laboratorium ein tüchtiger, zuverlässiger Arbeiter gesucht. 7778

Offerten nebst Zeugnissabschriften, Gehaltsansprüchen und Näherem sind unter W. 7778 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzusenden.

Wir suchen auf sofort einen zuverlässigen

Meister,

der ausschliesslich den Betrieb der Oefen zu übernehmen hätte. Gehalt: Fixum u. Prämien.

Offerten nebst Referenzen und Ansprüchen erbitten

Mehlemer Fabrik feuerfester und säurefester Producte

Gesellschaft mit beschränkter Haftung

Mehlem a. Rhein. 7795

STELLEN-GESUCHE

Brennmeister

für Schacht- u. Ringöfen, Anfangs der 30. Jahre, sucht, gestützt auf guten Zeugnissen, anderweitig Stellung. 7798

Gefl. Offerten bitte unter G. 7798 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu senden.

Chemiker,

29 Jahre alt, gewandter Analytiker, Universität und Hochschule, vollständige Kenntniss der Cementbranche, hinsichtlich Laboratorium als auch Betrieb, sucht sofort Stellung im In- oder Auslande. 7802

Angebote unter K. 7802 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung.

Ziegeleitechniker,

mit der Fabrikation von Verblendern, Falzziegeln etc, sowie dem Brennen im Ringofen und Dämpfofen, überhaupt mit dem ganzen Betriebe einer Dampfziegelei, sowie mit der Erzeugung von Dessinplatten (Mettlacher Art) und dem Brennen im Mendheim'schen Gasofen vollkommen vertraut, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse und Referenzen, dementsprechende Stellung. 7804

Gefällige Angebote erbeten unter M. 7804 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

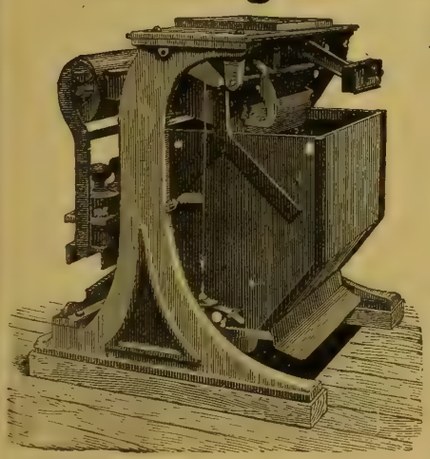
Nr. 83. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 7. September.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

MITGLIED DES VEREINS DER FACHPRESSE

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✱ ✱ *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.* 6388

Wichtig für Cementfabriken!



Automatische Waage,

in vielen bedeutenden Betrieben des In- und Auslandes eingeführt.

1. **Zum Mischen der Rohmaterialien:** 2363
Zwei automatische Waagen sind durch einen Mechanismus verbunden, welcher bewirkt, dass beide zu gleicher Zeit entleeren, auf welche Weise ein vorher zu bestimmendes Mischungsverhältniss v. Kalk u. Thon ganz gleichmässig u. genau erzielt wird.
2. **Für fertigen Cement, für Schlackenmehl etc.:**
Zur Controlle des Betriebes, zum Füllen von Fässern und Säcken und zur Grundlage für Accordarbeiten.

Zahlreiche vorzügliche Zeugnisse zur Verfügung.

Einzige Specialität seit 1876: Automatische Waagen.

Ueber 7000 unserer automatischen Waagen sind in Betrieb in allen Welttheilen.

Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert m. b. H.

Hennef an der Sieg (Rheinprovinz).

Erste Fabrik für control-, regulir- u. aichfähige automatische Waagen u. Flüssigkeitsmesser.

CASSEL Georg Diemar & Co. liefern alle technischen Gummi- und Asbestwaaren, Treibriemen, Oele etc. 5792

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung 7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK MAGDEBURG-BUCKAU 7272

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Dampfmaschinen

4864 **Gebr. Pfeiffer,** Maschinenfabrik u. Eisengiesserei, **Kaiserslautern.**

Eincylinder-, Zwillings-, Verbund- u. Dreicylindermaschinen bis zu den grössten Dimensionen, Ventil- oder Präcisions-Schiebersteuerung, liegende und stehende Anordnung, vorzüglichste moderne Construction, 800 Dampfmaschinen in Betrieb. Prämiirt mit den höchsten Auszeichnungen: 1895 Strassburg. 1896 Nürnberg.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.

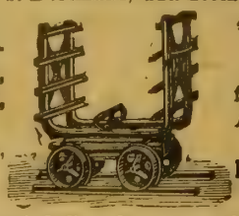


Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW., Tempelhofer-Ufer 24.**



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest, **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**

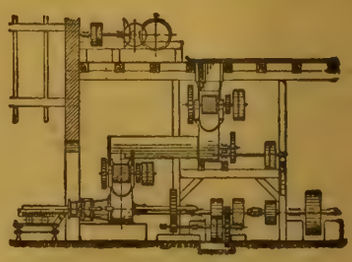


4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb **Schienen, Gleise, Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.**

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Neu und gebraucht.

Rud. Witte
Osnabrück
Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:
Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6503

Abtheilung II:
Kalköfen für den Kleinbetrieb.
Kalkringöfen
für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:
Schornsteinbau,
Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.

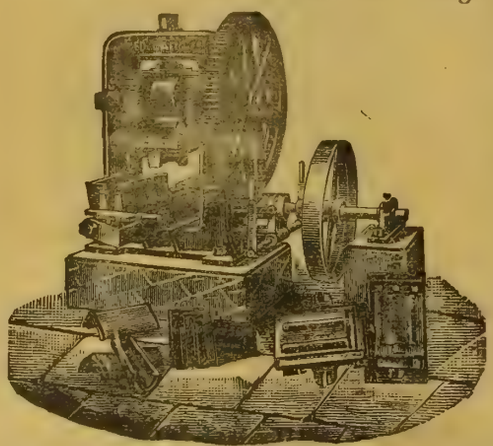
Dr. Julius Bidtel
chemische Fabrik
Cölln, Elbe, Meissen
empfiehlt
Normal-Glasuren
wetterbeständig,
für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.

Prämiirt:
Berlin 1865
Wien 1837
Bremen 1874
Cöln Rh. 1890
Dresden 1891

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig, sowie:
127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

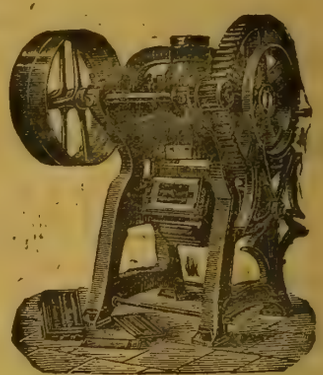
Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:



Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:
Ziegelmaschinen,
Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Kettenförderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen
jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:
Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:
Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt. 1318

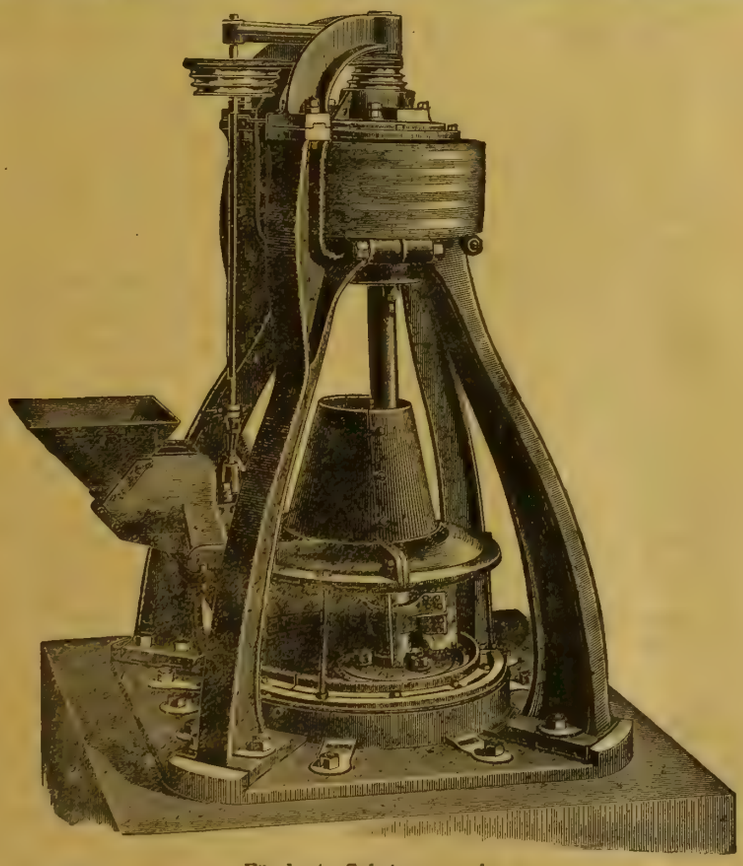
Klebsand, plastischer Thon
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,
Köln a. Rh. 102



1822

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49



Zugmesser

für

Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Berlin NW. 5. 6076

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen.

Ingenieure

für

Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

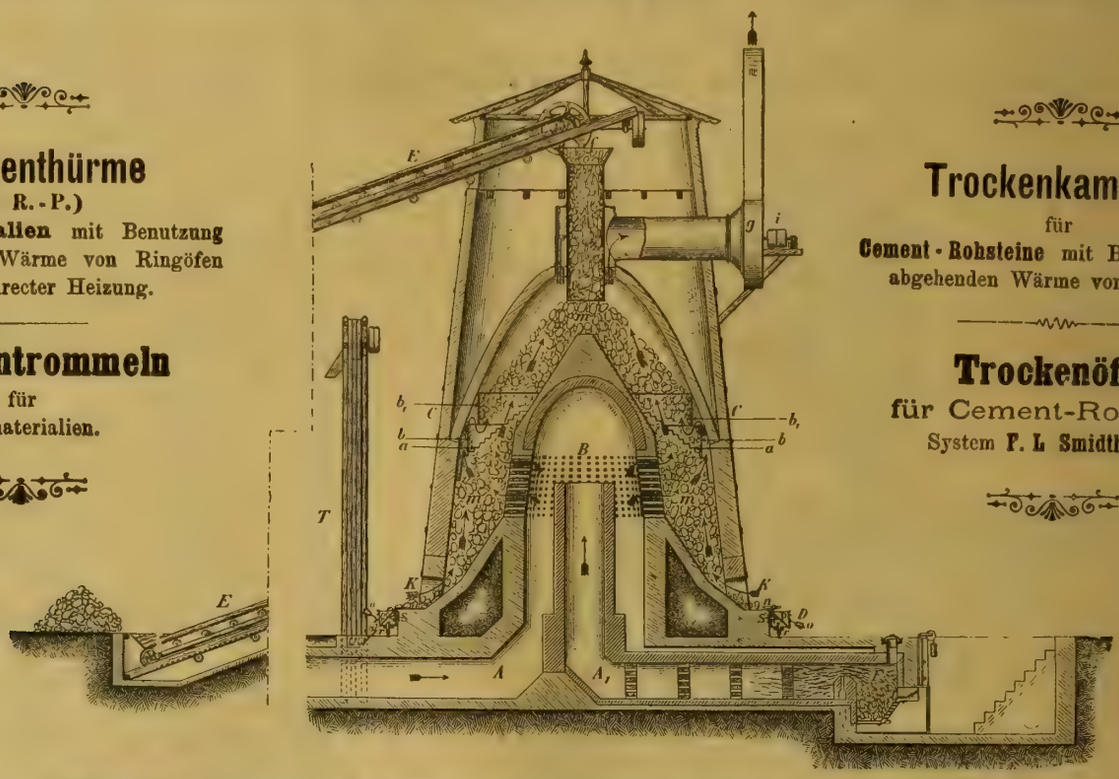
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

Trocknereien
für Portland-Cement-Fabriken.

Trockenthürme
(D. R.-P.)
für **Rohmaterialien** mit Benutzung der abgehenden Wärme von Ringöfen oder mit directer Heizung.

Trockentrommeln
für
Rohmaterialien.



Trockenkammern
für
Cement-Rohsteine mit Benutzung der abgehenden Wärme von Ringöfen.

Trockenöfen
für Cement-Rohsteine
System **F. L. Smidth & Co.**

Schlämmerei-Anlagen

für **Kreide, Thon** und **Lehm.**

Reinigung von **Thon** und **Lehm** auf trockenem Wege. — **Einrichtung** von **Fassfabriken.**

Ofen-Anlagen

besonders **Ringöfen** für **Cement** und für **gelbe Mergelsteine**
und **„Aalborg Oefen** (verbesserte Schöfer-Oefen).

Maschinen: **Rohrmühlen, Kugelmühlen** und **Unterläufer-Mahlgänge, dreifaches Walzwerk für die Cementindustrie, Ziegelpressen, Vorthonsohneider, Absohneider** für Ziegel u. Dachsteine, **Walzwerke, Desintegratoren.**

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England** und **Amerika.**

Nachsuchung und Verwerthung von Erfindungs-Patenten im In- und Auslande.

Nachsuchung von Gebrauchsmuster-Schutz.

Nachsuchung von Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.

Mündliche und schriftliche Auskunft in allen Patent-Angelegenheiten.

Einsprüche und Nichtigkeitsanträge.

Berathungen betreffend Verfahren bei Patentverletzungen und Ausarbeitung von technischen Gutachten.

F. C. GLASER

BERLIN S.W.

Nr. 80, Lindenstrasse Nr. 80.

F. C. GLASER,
Kgl. Geh. Kommissions-Rath,
Patent-Anwalt.

L. GLASER,
Regierungs-Baumeister a. D.
Patent-Anwalt.

Telegramm-Adresse: Annalen Berlin.
Fernsprech-Anschluss: Amt IV 3721.

ERFINDUNGS-PATENTE

Auskunft über angemeldete Patente.

Anfertigung sachgem. Zeichnungen und Beschreibungen.

Ausarbeitung, Begutachtung über Abschliessung von Verträgen beim Verkaufe und bei Lizenzertheilungen von Erfindungspatenten.

Behufs Aufrechterhaltung der Patente: Zahlung der erforderlichen Taxen und Beschaffung der nothwendigen Ausführungs-Nachweise.

Anmeldung von Waarenzeichen nach dem neuen Gesetz vom 12. Mai 1894.

48

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als Ziegelei-Ingenieur seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6581

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!
6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Fabriken: **Hainholz. Mähr-Ostrau.**

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.

Special-Fabriken für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

5268

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Filialen: **Berlin, Köln, Frankfurt a. M. Leipzig, Wien** VIII/I

Die Kölner
Werkzeugmaschinenfabrik
von
Wilh. Quester
Köln-Sülz,
Berrenratherstrasse 282
gegründet **1854.**

Man verlange den **neuesten** Catalog

liefert als langjährige Specialität:

Sämmtliche Maschinen

für Ziegel-, Falzziegel-, Cement- u. Thonrohrfabriken.

Walzwerke, Schneckenpressen, Walzenpressen, Thonschneider, Walzwerke, Falzziegelpressen, Revolverpressen, Thonaufzüge, Kugelmühlen, Dampfmaschinen, Kessel etc.

715

KETTEN-ELEVATOREN
baut als SPECIALITÄT.
Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ.
4096

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohrthone. **1845.**

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für Ring-, Cupol- und Kalköfen etc. sowie Eisenklinker, Röhren, Tröge empfiehlt in erprobter Qualität: 665
Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Feldbahn-
Gleise, Weichen, Drehscheiben, Kippwagen direkt von der
Fabrik
ebenso Schiebkarren, Kardielen und alle Zubehörtheile liefert
Arthur Koppel
zu Kauf und Miethe. Anschläge kostenlos von der Verkaufsabtheilung
Berlin, N.W. 7
Dorotheenstrasse No 32 am Bahnhof Friedrichstrasse
6437

Ziegel-Trocken-Rähmchen
für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6408
A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

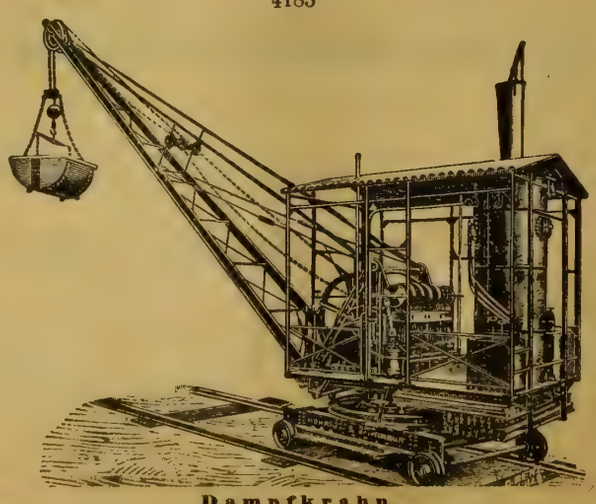
Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und Trockenpressung 6661
für Hand-, Maschinen und Akkumulatoren-Betrieb.
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Julius Matern
Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.
Charlottenburg, Uhlandstr. 188.
Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung
kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und ökonomischen Gesichtspunkte.
Betriebsmotoren und Special-Arbeitsmaschinen
zeitgemässer Constructionen. 4101
Berathung
in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.
Gegründet 1869.
Erfurt 1894 silberne Medaille. * Leipzig 1897 goldene Medaille.
Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen
der 6618
Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,
Porzellanofensteine,
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,
namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**
Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.
Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.
Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Mannheimer Maschinenfabrik Mohr & Federhaff, Mannheim.
4183

Renommirte
Specialfabrik
für
Krahnen
und
Hebezeuge
jeder Art
für elektrischen, hydraulischen, Dampf- und Handbetrieb.
Aufzüge
für alle Zwecke.
(D. R.-P. 30391).


Dampfkrahn.

Waagen
jeder Construktion,
Waggon- u. Fuhrwerkswaagen,
Rootsgebläse,
Feldschmieden,
Schmiedeherde
etc.
Hebemaschinen, Flaschenzüge etc.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

6991 *Graphitschmelztiegel.*

Maschinenbau-Anstalt Humboldt

Kalk bei Köln a. Rhein. 190

liefert u. A. als Specialität:

Zerkleinerungsmaschinen

als: **Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge, Mühlen mit horizontalen Steinen, Glasurmühlen, Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung, Glockenmühlen, Schleudermühlen etc.**

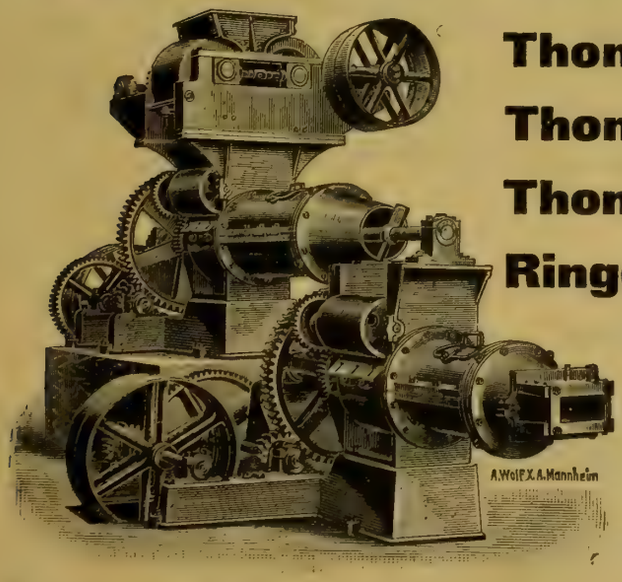


Vollständige Zerkleinerungsanlagen
mit allen Hilfs- und Zwischenmaschinen für Chamotte, Cement, Gyps, Trass etc. etc.
Thonkneter, Mischmaschinen, Siebtrommeln, Sandwäschen, Transport- und Hebezeuge jeder Art.
Dampfmaschinen mit Schieber- u. Ventilsteuerung. Pumpen aller Art.
Dampfkessel der verschiedensten Systeme.
Apparate zur Reinigung und Klärung des Wassers für gewerbliche Zwecke. D. R.-P. Nr. 38032.
Gelochte Bleche in allen Metallen und Lochungen.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke
5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Dampfschornsteine.

Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca. 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

Kessel-Einmauerungen etc.

Mundscheid & Jeenicke, Dortmund. 61

Unterwindanlagen

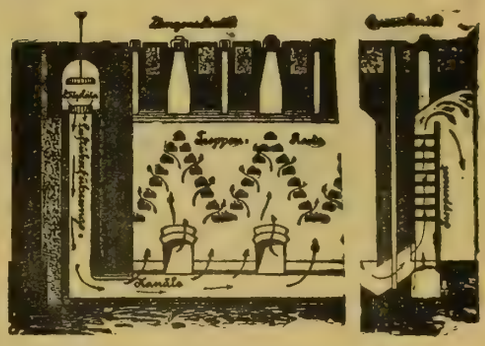
zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2015

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.



6636

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach- und Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6410

O. Hartleib's

Praktische Tabelle

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden.

Für Vierteltln. u. halbe Pfge. berechnet. 5937

zu beziehen durch

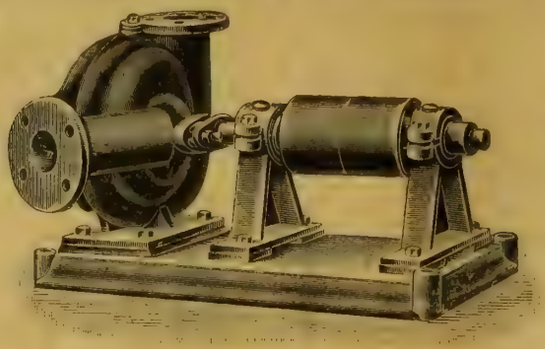
Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Mehrere Hunderte im Betriebe.

Thon-Elevator.

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

L. Schmelzer, Magdeburg.

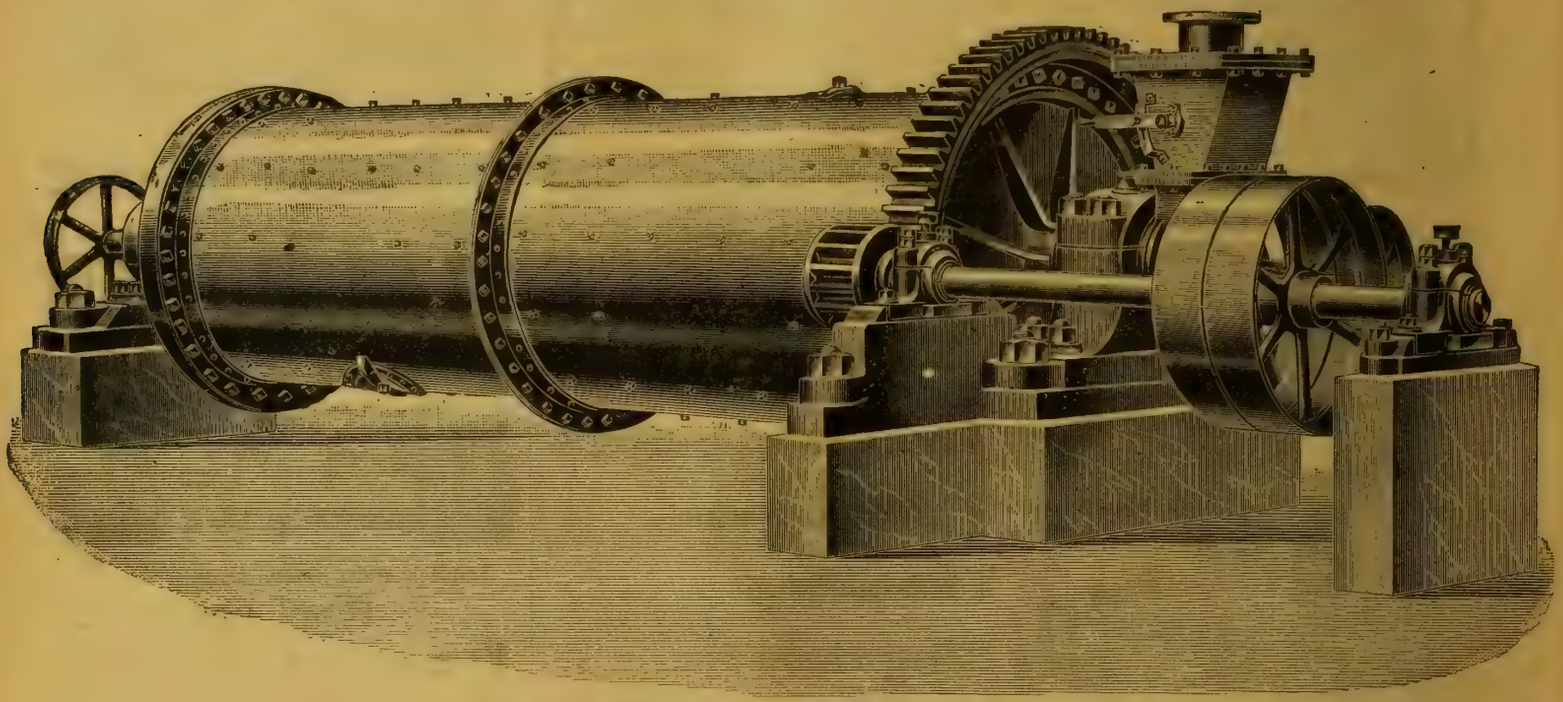
1087



Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie **sämmtl. andere Arten** fertigt und empfiehlt die **Kettenfabrik** von 4022

J. D. Theile, Schwerte, Westf.

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7806

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

6745

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, **Material-Untersuchungen**, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, **Rentabilitätsberechnungen**, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917



7372

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2963

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend, liefert 1218

Hermann Richter, Giessen.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,
Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

Gebrüder Wandesleben,

Stromberger-Neuhütte, Hunsrück, empfehlen:

Braunsteinschlamm

zum Färben von **Verblend-** und **Profilsteinen, Pflasterplatten etc. in chocoladebrauner Farbe.** 2795

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Neuestes Dämpf-Verfahren.

(Patent angemeldet)

Verhinderung des Eindringens atmosphärischer Luft in den Brennofen bei gleichzeitig beschleunigter Abkühlung des Brenngutes. Nur gleichfarbige Ziegel. Halbgedämpfte — mausgraue — Ziegel vollständig ausgeschlossen. Ersparniss an Dämpf-Material bis zu 60%. Keinerlei bauliche Umänderungen, keine Neuanschaffungen. Honorar die Hälfte des Geldwerthes an Dämpföl-Ersparniss. Alles Wissenswerthe bereitwilligst durch Ziegeleitechniker **JÜNGST** i. Wülfel b. Hannover. 7600

Dampfheizungs-Anlagen

6607

für Ziegelei-Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.
Gegründet 1855.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Complete
ZIEGELEI-ANLAGEN
sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620
E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,
Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)
Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Das billigste
Gas
1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die Gasolin-Gasapparate, leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6787

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 5, Kruppstrasse 6.

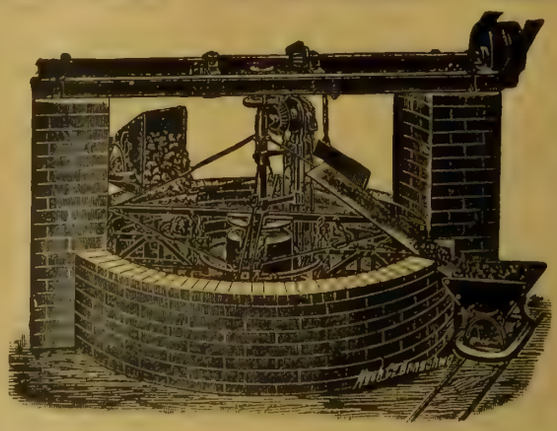
Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Georg Mendheim
Civil-Ingenieur
München, Schraudolph-Strasse 6.
Specialitäten:
Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken
als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**
Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.
Flammöfen aller Art, als:
Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

7030
Chamotte-Steine
jeder Art und Grösse,
in bekannter allererster Qualität,
Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,
liefern billigst
die
Pfälzischen Chamotte- u. Thonwerke A.-G.
Eisenberg, Rhpf.

Erste und bewährteste
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine
die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.
Patentirt in allen grossen Staaten. 2692
Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

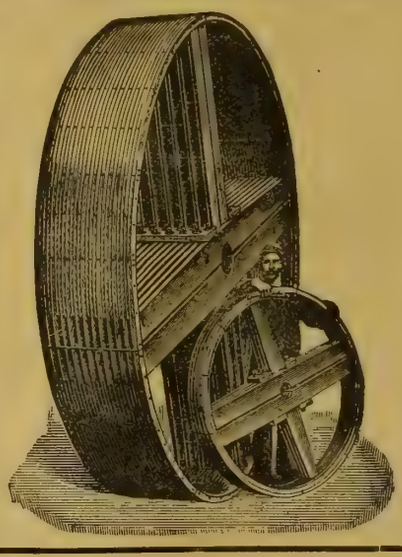
Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vozüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.
Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt
— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71
liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:
Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.
Glanzgold.



Dr. Heinr. Abbes,
Holzminden.
Tel.-Adr. Holzindustrie.
Hölzerne zweitheilige 4072
Riem- und Seil-Scheiben.
Bestes deutsches Fabrikat.
Grosses Lager, kürzeste Lieferzeit.

Die Fabriken feuerfester Produkte
von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz
Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 6709
empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191
Handbetrieb-Pumpen.
Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.
Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.
Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

7747

Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

— Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere. —

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

Wichtig für jeden Thonwaarenindustriellen.

Zu beziehen durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung:

Gebäude

für die

Thonwaarenindustrie,

Porzellan-, Glas-, Kalk- und Cementindustrie

von **Ludw. Klassen.**

Mit 192 Textfiguren. Geb. 6 Mk.

Der Verfasser giebt hierin eine vorzügliche Anleitung zum Einrichten von Fabriken dieser Industriezweige, wobei Brennofensysteme, Maschinen u. s. w. mit besprochen werden. Hierbei werden, was ganz besonders Interesse bietet, eine Anzahl Musteretablissements in Wort und Bild vorgeführt, wie z. B **die Vogt'schen Ziegeleien in Ebeleben, Ditmar'sche Thonwaarenfabrik in Znaim, E. March Söhne, Charlottenburg, die Chamottefabrik in Schattau, Villeroy & Boch in Mettlach, Ullersdorfer Werke, Kgl. Porzellanmanufakt. Berlin, Teichert'sche Fabrik Meissen, Steingutfabrik Witteburg-Farge, die Cementwerke von Schiefferdecker & Söhne, Heidelberg, u. v. Dyckerhoff & Söhne, Amöneburg, Radeberger Glashüttenwerk u. s. w.** Die Anschaffung des Werkchens ist für Jeden, der solche Anlagen errichten oder bestehende erweitern will, auf das Wärmste zu empfehlen. 7713

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.

auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.



Formsteine

für die Schüttschächte der **Ringöfen**, sowie **Chamottematerial** jeder Art,

für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik

29 **Henneberg & Co.**

Freienwalde a. O.

Die Filzfabrik von 5888

Ernst Naeter, Bernburg,

Breitestrasse 102,

fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

für Rollen zu Schneideapparaten. Festes Sitzen garantirt.

Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen. Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.

Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 52

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Gebrüder Klinge

Dresden-Löbtau 24

Alle Arten **Treibriemen,**

Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel.

4697

Fabrik feuerfester Produkte
Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877



Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen
7190 **Wetzlar.**

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Rich. Burghardt,
Civil-Ingenieur,
Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.
übernimmt
Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.
Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 8095



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827

Mörtelwerke
empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Maschinenfabrik Geislingen
in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.
Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

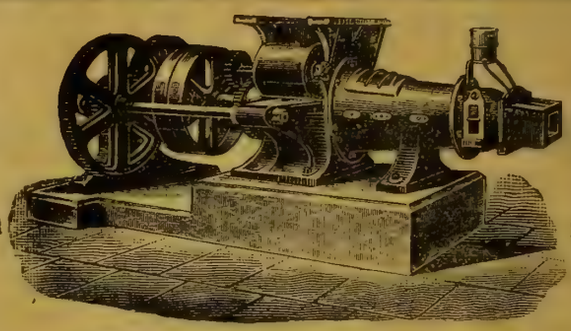
Mischtrommel
D. R. G. M. No. 21254.
zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.
Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●
D. R. P. No. 76641.
Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.
Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.
Vertreter für Süd-Russland:
Möller, Lampe & Co.
Technisches Bureau in Noworossijsk. 1114

Maschinen für
Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,
Fussbodenplatten aus Thon nach Mettlacher Art, nach Italienischer Art etc etc.
Fussbodenplatten aus Cement und Sand — Wandbekleidungsplatten. 5362
Hydraulische Pressen — Presspumpwerke — Accumulatoren etc.
Kugelmühlen — Walzwerke — Steinbrecher etc. Kollergänge aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche
Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**
Jeder Anfrage bitte ich Materialproben beizufügen. Versuche kostenlos in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich Auskunft über Brennöfen, Trockeneinrichtungen.

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der Ziegelei-Branche.

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,
Nienburg a. d. Saale.
Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.
Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform“
Deutsches Reichspatent.
Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

Dampfmaschinen, Transmissionen.
Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:
Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für Brennöfen u. Feuerungen aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

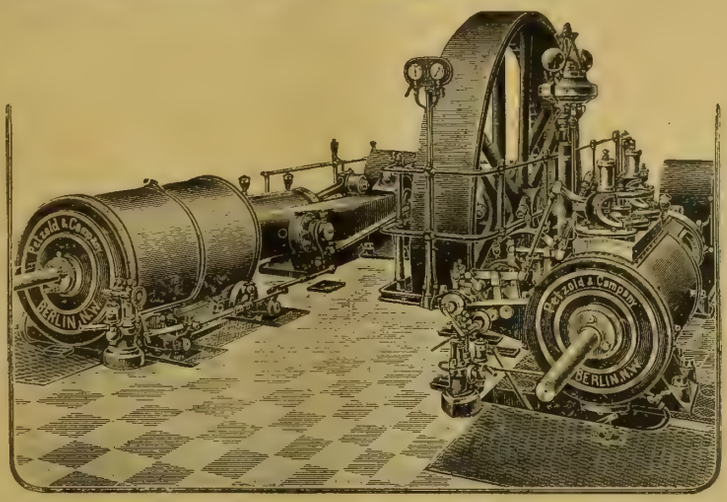
Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen

in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen

completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

CUMMER'S PATENT TROCKNER
Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

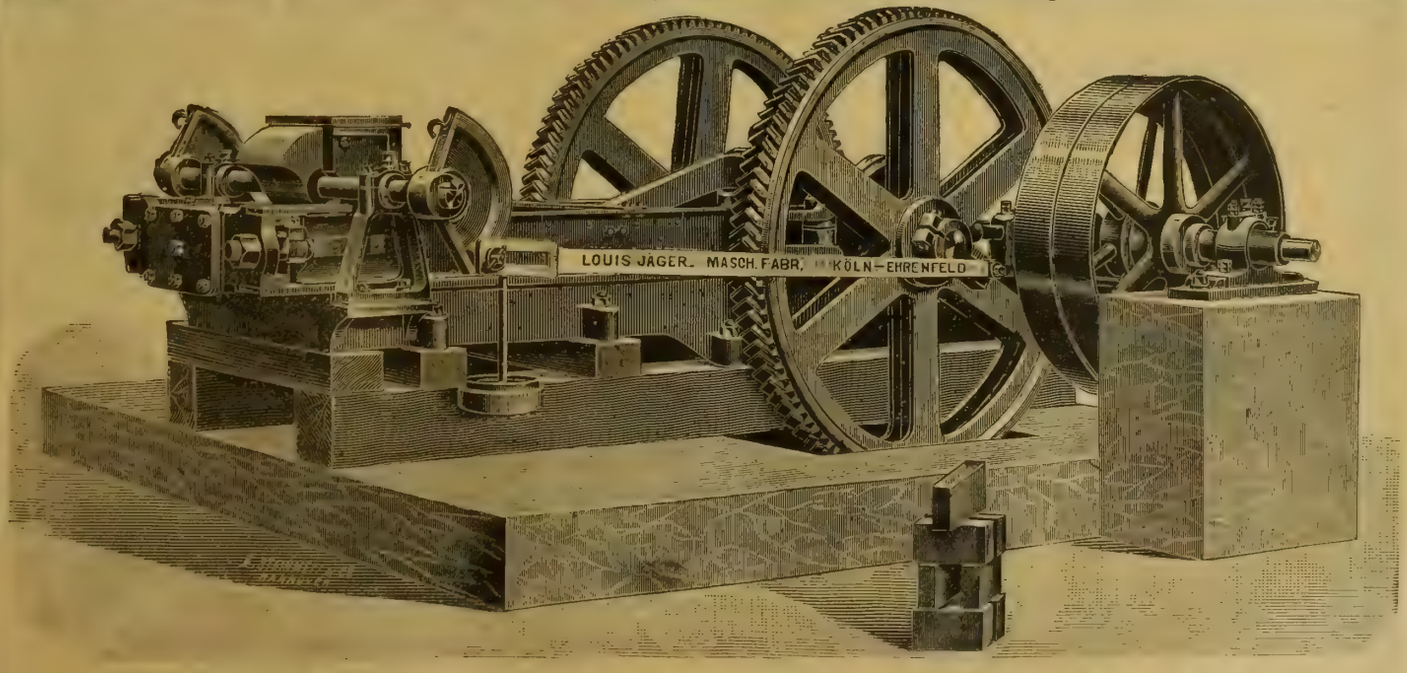
Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12 fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-Anlagen arbeitend! Beste Referenzen!** 6640

Schlackensteinpressen

bedeutend verstärkter und verbesserter Construction, zum Pressen von Steinen aus granulirter Hochofenschlacke



liefert **Louis Jäger, Maschinenfabrik, Köln-Ehrenfeld.**

7735

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Möller & Pfeifer

Technisches Bureau.

In den letzten 6 Monaten sind ausgeführt 41 Trocken-Anlagen.

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten durch

6514

Möller & Pfeifer,

Berlin, W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprozess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, No. 2229.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste **Thone,** Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.

51

W. Braul, Hildesheim

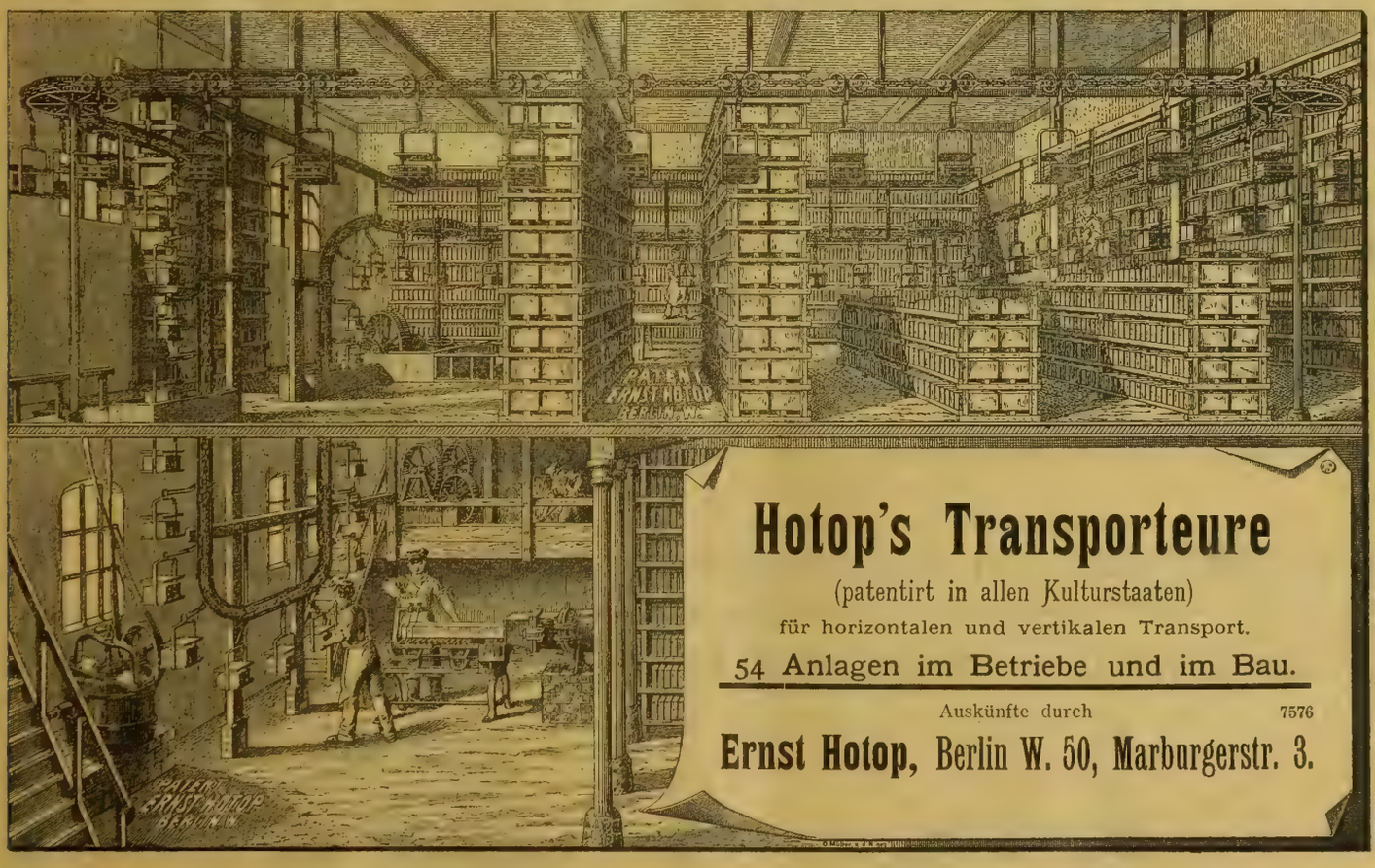
baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 86



Hotop's Transporteure

(patentirt in allen Kulturstaaten)

für horizontalen und vertikalen Transport.

54 Anlagen im Betriebe und im Bau.

Auskünfte durch 7576

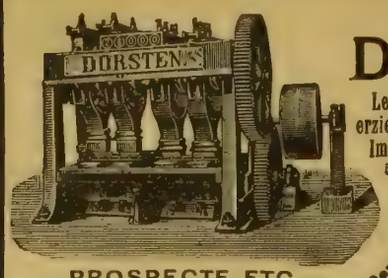
Ernst Hotop, Berlin W. 50, Marburgerstr. 3.

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährter Ausführung. 2044



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5278

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.



133

Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine
liefern in allen Farben 6120
Schobinger & Rehfuss, Ulm.



6193

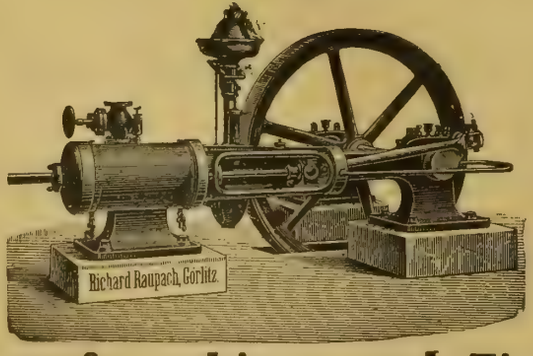
Ziegel-Glasuren.

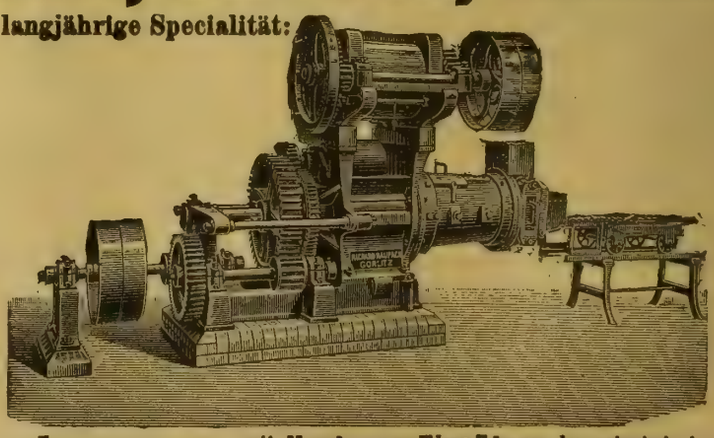
Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen
mit **Hartguss-Einsätzen** im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,
alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet eingerichteten** Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 84. Berlin, den 10. September 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Sommerausflug des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement nach Osnabrück und Münster am 28.–31. August. — Neue Drahtseilkonstruktionen. — Patentschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Patent-Anmeldungen. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Sommerausflug des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement nach Osnabrück und Münster am 28.—31. August.

Osnabrück und Münster! Wem schwebt beim Aussprechen dieser Städtenamen nicht jener gewaltige Krieg vor, welcher drei Jahrzehnte Deutschlands Gauen verwüstete und Handel und Wandel in ihm für lange Zeit brachlegte? Wer erinnert sich bei ihrer Nennung nicht der Wiedertäufer und ihrer wilden Herrschaft, die in Münster ein so klägliches Ende nehmen musste? Bilder längst dahingeschwundener Zeiten steigen vor unserem Auge auf; wir sehen jene Stätten vor uns, in denen dem Hass und der Leidenschaft der verordneten Diener Gottes und der berufenen Verkündiger der christlichen Nächstenliebe ein Ziel gesetzt und die schrankenlose Willkür wieder in Fesseln gelegt wurde. Wir sehen dort den Krieg der metallenen Waffen zwischen zwei nahestehenden christlichen Konfessionen beendet, während der Kampf der geistigen Waffen zwischen ihnen heute noch wie damals tobt. Ihm wird keine Macht der Erde ein Ziel setzen können.

Zu diesen an historischen Erinnerungen so überaus reichen Orten ging der diesjährige Sommerausflug des Vereins, der dadurch einer schon längere Zeit vorliegenden Einladung des Georgs-Marien-Vereins mit Dank folgte. Nachdem im letzten Februar der Verein beschlossen hatte, seine Schritte zu den Städten des westfälischen Friedens zu lenken, begann damit für die dortigen Mitglieder eine Riesenarbeit. Es bildete sich ein Ortsausschuss, bestehend aus den Herren Ingenieur C. Meyer, Rittergutsbesitzer Jaffé, Dampfziegeleibesitzer Kramer, Dampfziegeleibesitzer Vollmer, Dampfziegeleibesitzer Carl Geisler und Direktor Franken von der Lengericher Portland-Cementfabrik, und dieser Ausschuss unterzog sich der Aufgabe, die Vorbereitungen für einen würdigen Empfang des Vereins und für die Führung durch die technischen und landschaftlichen Schönheiten der Gegend zu treffen. Wer je Gelegenheit gehabt hat, einem derartigen Ausschusse anzugehören, wird wissen, welche Arbeitslast dabei auf den Schultern des Einzelnen ruht. Gern und freudig haben sich die Osnabrücker Herren der Mühseligkeiten unterzogen und sie sind auch nicht zurückgeschreckt, als die Anzahl der Teilnehmer auf mehr als das Doppelte der erwarteten Menge anwuchs. Im Gegentheil, die Vorbereitungen waren auf das Peinlichste und Gediegenste getroffen und dadurch ein Gelingen des Ausfluges in jeder Beziehung schon von vornherein gesichert.

Osnabrück war unser erstes Ziel. Aus allen Gauen Deutschlands strömten die Theilnehmer mit ihren Damen dort zusammen, und die Stadt wird selten eine solche Fülle von Fremden in sich vereint gesehen haben, wie in diesen Tagen. Es war nicht leicht, Unterkunft zu finden. Das Kaisermanöver hatte 5000 Mann nach Osnabrück verschlagen und die dazu gehörigen Offiziere hielten die Hotels besetzt. Allerdings waren vom Ortsausschusse vorher soviel Zimmer belegt, als bestellt waren, aber man hatte die Rechnung ohne die Wirthe gemacht, welche beiden Parteien entgegenkommen wollten und mehrfach wenig angenehmen Wechsel in den Zimmern veranlasst hatten. Aber was fragt ein deutscher Ziegler in seinem Wissensdrange und in seiner Ausflugsstimmung nach dem Unterkommen. Er ist zufrieden, wenn er einen Platz für sein müdes Haupt findet, und so einigte sich bald alles in Güte. Im Hotel „Zu den drei Kronen“ war ein Bureau für die Theilnehmer errichtet, welches überaus stark in Anspruch genommen wurde und zwei Tage lang mehrere Herren vollauf mit Einnahme von Geldern, Vertheilen von Festbüchern und Theilnehmerlisten sowie von weissrothen Schleifen beschäftigte. Die Schleifen fanden besonders grossen Beifall; sie trugen unter sich ein rundes Stück Papier mit einer Nummer, welche dem Namen des Betreffenden in der Theilnehmerliste gleich war. So war es stets sehr einfach, jeden Namen ohne langes Hin- und Herfragen zu erfahren. Sogar die Kinder von Osnabrück hatten ihre helle Freude an der gelungenen Idee.

Alle in Osnabrück einlaufenden Züge waren stark besetzt; bis in die späte Nacht hinein kamen immer noch neue Theilnehmer, und so konnte es geschehen, dass die Zahl der Ausflügler die noch nie erreichte Höhe von

256 Personen aufwies; darunter befand sich sogar ein Vertreter des Kultusministeriums, welches auf diese Weise zu erkennen gab, wie grosse Bedeutung es dem Wirken und Schaffen unseres Vereines beilegt.

Den Nachmittag benutzten wir zur Besichtigung der Stadt. Osnabrück ist uralt und kehrt in den Chroniken des Mittelalters vielfach als Hauptstadt eines um 783 von Karl dem Grossen gegründeten und 1803 aufgehobenen Bisthums wieder. Entsprechend dem Verlaufe der ehemaligen Befestigungswerke hat die Altstadt enge und krumme Strassen, während in den neueren Theilen das Bestreben nach breiten und schönen Strassen vorherrscht. Der Bahnhof ist ein ansehnliches Gebäude in Rohbau, welches der Stadt zur Zierde gereicht. Ein kleiner Fluss lässt sein Wasser durch Osnabrück fliessen; es ist die Hase, welche vielfach von Gondeln befahren wird und an manchen Stellen, so z. B. von der die verlängerte Bahnhofsstrasse darstellenden Brücke aus, Scenerien schafft, die jeden Maler entzücken müssen. Eine Hauptzierde der Stadt ist der Dom, welcher dem 12. Jahrhundert entstammt und theils im romanischen, theils im Uebergangsstile erbaut ist. Ihm schliesst sich würdig die am Markte liegende evangelische Marienkirche an, die in den Jahren 1306—1318 erbaut und in neuester Zeit renovirt ist. Der Thurm, im romanischen und Uebergangsstile errichtet, führt seinen Ursprung auf das zwölfte Jahrhundert zurück.

Unser Spaziergang führte uns ferner in den Schlosshof und auf die mit freundlichen Gartenanlagen geschmückte Promenade. Alles in Allem fanden wir eine Stadt, deren nähere Umgegend auf landschaftliche Schönheit Anspruch erheben kann und welche auch in Bezug auf ihr Inneres hinter anderen Städten nicht zurücksteht. Aber mehr noch: sie heimelt uns an; alles ist so unendlich gemüthlich: die Bewohner sitzen oder stehen vor den Thüren, willig geben sie dem Fremden Auskunft und ihr eigenartiger Dialekt bietet für das Ohr des Berliners immer wieder von Neuem einen Reiz. Dazu kommt die auffallende Sauberkeit der Strassen, das gleichmässige Klinkerpflaster der Bürgersteige, die für unser Auge so seltsame und interessante Bauart der alterthümlichen Häuser und vieles Andere, das zusammenwirkt, um den Spaziergang durch Osnabrück für den Fremden genussreich zu machen.

Der Abend war für die Begrüssung der Theilnehmer bestimmt. Lange Tafeln waren im Garten des Hotels „Zu den drei Kronen“ gedeckt und hier trafen sich Alle wieder, welche sich von der letzten Februar-Versammlung oder dem vorjährigen Ausflug her noch gut im Gedächtnisse hatten. Bald sassen wir wie eine grosse Familie zusammen und wieder sahen wir, wie derartige Ausflüge das kittende Band für die Leute von Nord und Süd, von Ost und West darstellen. Der Abend war, wenn auch etwas kühl, so doch besonders zum zeitweiligen Promeniren recht angenehm und unter den Klängen der Musikkapelle des Georgs-Marien-Vereins vergingen die Stunden im Fluge. Wie lange die Letzten dort gesessen haben, wissen wir nicht; wir vermuthen aber, dass sie nicht mehr darauf geachtet haben, dass ein Theil des Gartens mit dem interessanten Acetylengase beleuchtet gewesen ist. Die Nacht bedeckte hierauf alles mit ihrem dunkelfaltigen Traumgewande.

Der nächste Morgen fand die Theilnehmer an dem Ausfluge vor dem aus dem 15. Jahrhundert stammenden Rathhause auf dem Markte wieder, wo sich das Denkmal des bekannten patriotischen Schriftstellers und Menschenfreundes Justus Moeser befindet. 1794 gestorben, ruhen seine irdischen Reste in der Marienkirche. Nachdem sich alle versammelt hatten, begaben wir uns in das Rathhaus und in den Saal, welcher zur Erinnerung an den 24. Oktober 1648 den Namen „Friedenssaal“ führt. Bei Weitem konnte er die Menge der Einlassbegehrenden nicht fassen und viele mussten auf den Eintritt verzichten und auf dem Flur der weiteren Dinge harren.

Im Saal begrüsste Herr Bürgermeister Westerkamp die Anwesenden im Namen der Stadt. Er wies in seiner Ansprache auf die technische und volkswirthschaftliche Bedeutung des Vereins hin und sprach seine Freude darüber aus, dass gerade in diesem Jahre, als der 250jährigen Wiederkehr des Friedenstages, Osnabrück zum Ausflugsziel gewählt worden war. Die Keramik ist in der Umgegend der Stadt zu einem blühenden Industriezweige angewachsen, und die Besichtigung der ihr angehörenden Werke wie der Betriebsstätten anderer hochentwickelten Industrien wird den Anwesenden unzweifelhaft viele Belehrung und hohen Genuss bereiten. Zum Schlusse sprach der Redner die Hoffnung aus, dass die nun folgenden Tage allen Theilnehmern Befriedigung gewähren und ihnen noch lange in angenehmer Erinnerung bleiben möchten.

Herr Kommercienrath March dankte für die Anerkennung der Bestrebungen des Vereins und für die freundlichen Worte des Willkommens. Er wies darauf hin, dass wir uns frohe Laune und frische Lust mitgebracht haben und uns freuen werden, wenn wir hier recht viele Belehrung erhalten können.

Hieran schloss sich die Erklärung der Sehenswürdigkeiten des Saales, unter denen besonders die Bildnisse der 38 Fürsten und Gesandten, welche dem Friedenscongresse beigewohnt haben, bemerkenswerth sind. Man sieht es den runden, wohlgenährten Gestalten an, dass auch damals schon die Friedenscongresse ihren Theilnehmern keine Fasttage auferlegten. Von Interesse war ferner der alterthümliche Kronleuchter, dessen Lichte bereits vor 250 Jahren milden Glanz über die erlauchte Versammlung ausgebreitet hatten.

Nachdem die Besichtigung des Saales beendet war, wurde zu Fuss der Weg nach dem Osnabrücker Stahlwerk des Georgs-Marien-Vereins angetreten.

(Fortsetzung folgt.)

Neue Drahtseilkonstruktionen.

F. Tornau.

Die rastlos fortschreitende Technik hat in den letzten Jahren auf dem Gebiete der Drahtseilkonstruktionen verschiedene bemerkenswerthe Erfindungen gezeitigt. Wenn auch das Seil die Hauptanwendung im Bergbaubetriebe erfährt, so giebt es auch andere mit letzterem mehr oder minder zusammenhängende Industriezweige, wie die Cement- und Thonindustrie, die auf Benutzung von Hanf- oder Drahtseilen angewiesen sind. Aus diesem Grunde dürfte es auch für den Leser dieser Zeitung von Interesse sein, zu erfahren, welche Verbesserungen an dem bisher fast ausschliesslich angewandten aus mehreren Litzen bestehenden Rundseile in neuerer Zeit vorgenommen worden sind. Er wird dann ein neues unbrauchbar gewordenes Seil nicht wieder durch ein neues gewöhnliches ersetzen, sondern vielmehr eine bessere, preiswerthere Konstruktion anwenden und so nicht nur Geld sparen, sondern auch, was mindestens ebenso wichtig ist, die Sicherheit seines Betriebes bedeutend erhöhen.

Die Hauptnachtheile der gewöhnlichen Rundseile bestehen in der Torsions- und Längungsbestrebung, in dem schnellen Verschleiss der den äussersten Seilumfang bildenden Drähte, dem leichten Rosten und der sich daraus ergebenden verhältnissmässig geringen Aufliegezeit. Diese Mängel hat man bei den Drahtseilen patentverschlossener Konstruktion zu beseitigen versucht, welche vor nunmehr fünf Jahren von dem Karlswerk in Mühlheim a. Rhein zum ersten Male auf den deutschen Markt gebracht wurden, und über die im Laufe der Zeit eine Reihe bedeutsamer Erfahrungen gesammelt worden sind.*)

Die Konstruktion der patentverschlossenen Seile unterscheidet sich in folgenden Punkten wesentlich von der älterer Seile:

Sämmtliche Drähte sind in konzentrischen Lagen um einen Kerndraht angeordnet. Abgesehen von 1 bis 2

*) Ueber Erfahrungen mit Drahtseilen patentverschlossener Konstruktion von A. Ehrenberg. Zeitschr. f. d. Berg-, Hütten- u. Salinenwesen i. Preuss. Staate. Bd. XLV. 1897.

Lagen dünner innerer Runddrähte haben die Drähte der übrigen Lagen derartige polygonale Querschnitte, dass Zwischenräume zwischen den Drähten nicht bestehen. Den Runddrähten folgen Drähte von segmentförmigen, diesen solche von S-förmigem Querschnitt. Letztere überblatten sich gegenseitig, wodurch die verschlossene Konstruktion hergestellt wird. Die Drähte je zweier aufeinander folgender Lagen sind in einander entgegengesetzt laufenden Schraubenlinien aufgesponnen. Die Drähte der letzten äusseren Decklage werden bei der Fabrikation unter einer maschinell genau bestimmten stärkeren Spannung wie die inneren Drähte aufgesponnen.

Seile patentverschlossener Konstruktion finden Anwendung sowohl als Förderseile unter hauptsächlicher Beanspruchung auf Zug bei fortwährender Lageveränderung, wie auch als Leitseile, Trajektseile, Luftbahntragseile u. s. w. unter hauptsächlicher Beanspruchung auf Durchbiegung, wobei die Seile selbst in Ruhe verbleiben, oder wenigstens geringere eigene Bewegungen als Förderseile durchzumachen haben. Im ersteren Falle finden Drähte von geringerem, im letzteren solche von grösserem Querdurchschnitt Verwendung.

Die Erfahrungen, die man bisher mit den Drahtseilen patentverschlossener Konstruktion gemacht hat, sollen im Folgenden an einem Seile, das auf der Grube Ver. Maria Anna und Steinbank über 3 Jahre (1140 Tage) in Gebrauch gewesen ist und der Kürze halber in der Folge als „Marianner Seil“ bezeichnet ist, erläutert werden.

Fig. 1.

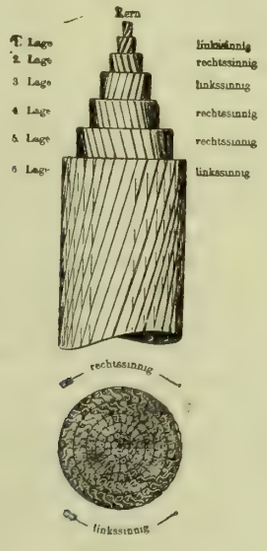


Fig. 2.

Dieses Seil (Fig. 1 und 2) besteht aus einem geglühten Kerndraht von sechskantiger Form, welcher bei der Berechnung ausser Ansatz bleibt, und folgenden von innen nach aussen gezählten Lagen von Drähten:

1. Lage. 6 Runddrähte von je 1,6 mm Durchmesser und 2 qmm oder zusammen . .	12	qmm	Querschnitt
2. Lage. 12 Runddrähte von je 1,6 mm Durchmesser und 2 qmm oder zusammen . .	24	„	„
3. Lage. 20 Segmentdrähte von je 4 qmm oder zusammen	80	„	„
4. Lage. 27 Segmentdrähte von je 4,25 qmm oder zusammen	114,75	„	„
5. Lage. 30 S-förmige Drähte von je 5,945 qmm oder zusammen	178,35	„	„
6. Lage. 35 S-förmige Drähte von je 8,5 qmm oder zusammen	297,50	„	„
Summa	706,60	qmm	Querschnitt

Bediene ich mich bezüglich der Aufspinnungsrichtung der Drähte der Bezeichnung „rechtssinnig“ und „linkssinnig“, wie Fig. 1 und 2 darstellen, so ist von innen nach aussen die

1. Lage linkssinnig,
2. „ rechtssinnig,
3. „ linkssinnig,
4. „ rechtssinnig,
5. „ rechtssinnig,
6. „ linkssinnig

aufgesponnen. Hierbei ist zu bemerken, dass die 5. Lage gleich der 4. noch einmal rechtssinnig läuft. Der Grund für diese Ausnahme von der Regel ist weiter unten dargelegt.

Der Durchmesser des ganzen Seiles ist 33 mm, der Gesammtdurchschnitt aller Drähte 706,6 qmm. Die rechnerische Bruchfestigkeit ergiebt sich bei einer Materialfestigkeit von 120 kg pro Quadratmillimeter zu 84 792 kg. Das Gewicht eines laufenden Meter Seiles beträgt 6,2 kg.

Ein Hauptvortheil der patentverschlossenen Seile gegenüber den gewöhnlichen Seilen liegt also in dem Umstand, dass dieselben bei gleicher Materialfestigkeit, gleichem Gesammtmetallquerschnitt und somit gleicher Gesammtbruchfestigkeit der zu vergleichenden Seile einen wesentlich geringeren Durchmesser als gewöhnliche Rundseile haben. Dem patentverschlossenen Seil von 33 mm Durchmesser z. B. entspricht ein Rundseil von 45 mm Durchmesser. Da ausserdem die patentverschlossenen Seile auf der Seiltrommel dicht nebeneinander liegen können, während Rundseile einen Spielraum von etwa 2 mm verlangen, der bezüglich der Ausnutzung der Trommel einen weiteren Verlust darstellt, kann bei vorliegendem Beispiel eine gegebene Trommel eine um 42 pCt. grössere Länge an patentverschlossenen als an Rundseilen aufnehmen. Auf der Grube Marianne konnte daher die alte, bisher der 240m-Sohle dienende Fördermaschine ohne weiteres auch für die 240 m-Sohle verwandt werden, während sie bei gewöhnlichen Seilen nur die Erreichung einer Teufe von 310 m gestattet hätte, in welcher eine Sohlenbildung überhaupt nicht beabsichtigt war.

Die patentverschlossenen Seile sind ferner dadurch ausgezeichnet, dass sie um das Gewicht der Hanfseele leichter sind als gewöhnliche Seile. Das patentverschlossene Seil von 33 mm Durchmesser wiegt 6,2 kg, ein Rundseil gleicher Tragfähigkeit und gleichen Metallquerschnittes dagegen 7 kg oder rund 13 pCt. mehr.

Die patentverschlossenen Seile haben dann noch, wie Ehrenberg nach sorgfältigen Prüfungen konstatirt hat, die Vortheile, dass sie sich weder torsioniren noch bei der Belastung selbst während einer langandauernden Betriebszeit längen. Der letztere Umstand hat sich nicht nur in dem Betriebe der Zeche Maria, sondern auch bei den Zerreissversuchen im Ganzen erwiesen. Bei letzteren war selbst durch genaue Stichmasse eine Längung des eingespannten Seiles bis zum Augenblicke des Zerreissens nicht festzustellen.

Die Eigenschaft der patentverschlossenen Seile, sich unter Belastung weder zu längen noch zu torsioniren, beruht nun in den beiden Konstruktionseigenthümlichkeiten,

a) dass die Windungsrichtungen benachbarter Drahtlagen wechseln, d. i. abwechselnd einmal rechtssinnig und einmal linkssinnig verlaufen,

b) dass die verschlossene Konstruktion keine leeren Querschnitte enthält, so dass die als Hohlzylinder zu betrachtenden einzelnen Drahtlagen sich mit ihren inneren bezw. äusseren Flächen innig berühren. Das Verhalten der Seile im Betriebe ist daher folgendes:

Bei der Belastung des Seiles treten innerhalb jeder Drahtlage drei Bestrebungen ein: Eine auf Steilerstellung der Schraubenlinien der einzelnen Drähte (Torsionirungs-Bestrebung), eine zweite auf Streckung der Drahtlagen (Längungs-Bestrebung) und eine dritte auf Verringerung des leichten Querschnittes der einzelnen Drahtlagen (Contractions-Bestrebung des Seilquerschnittes). In Folge der gemeinsamen Wirkung der obigen Constructionsbedingungen zu a und b kann aber keine dieser Bestrebungen thatsächlich in Wirkung treten. Wäre nur die Bedingung der verschlossenen Construction erfüllt, jedoch sämmtliche Drahtlagen in gleicher Windungsrichtung übereinander gesponnen, so würde das Seil das Bestreben haben, sich der Windungsrichtung entsprechend aufzudrehen. Das Seil würde trotz der verschlossenen Construction in allen Drahtlagen der Torsionirungs- und Längungs-Bestrebung

folgen können, wobei, da unter allen Umständen durch den verschlossenen Querschnitt die Constructions-Bestrebung nicht in Wirkung treten kann, zwischen den einzelnen Drähten jeder Lage Lücken entstehen würden. Der Wechsel in der Aufspinnungsrichtung bewirkt nun, dass jede Lage in einem entgegengesetzten Sinne als die Nachbarlage sich aufzudrehen bestrebt ist. Hierdurch bremst gewissermassen bei der innigen Berührung und der durch die Belastung bedingten Bestrebung auf ein Nähertreten der Drähte nach der Seilmitte zu, jede äussere Drahtlage die innere und wird auch von dieser wieder gegen ein Abgleiten im Sinne einer Streckung der Drahtlage gebremst. Je grösser die Last wird, desto stärker wird auch die bremsende Wirkung, wodurch es sich erklärt, dass diese Last ohne jeden Einfluss (Torsionirung und Längung) auf die Seilconstruction bleibt.

Zur Erzielung dieser Wirkung ist die Gesammtlast am Seile möglichst zu gleichen Theilen auf rechts- und linkssinnig drehende Drahtquerschnitte zu vertheilen. Da nun die äusseren Drahtlagen einen zunehmend grösseren ringförmigen Querschnitt ausfüllen als die inneren, würde ein unzulässiger Ueberschuss einseitig torsionirender Drahtlagen entstehen, wenn in der Windungsrichtung regelmässig von einer Drahtlage zur anderen ein Wechsel einträte. Aus diesem Grunde ist es z. B. bei den Abmessungen des Marianner Seiles erforderlich gewesen, die 4. und 5. Lage beide rechtssinnig aufzuspinnen, damit diese mit ihrem gemeinsamen Querschnitt der kräftigen Torsionirungsbestrebung der starken Deckdrahtlage genügend entgegenwirken können. Es ist klar, dass der Metallquerschnitt für beide Windungsrichtungen in der Praxis nicht genau derselbe zu sein braucht, wenn nur ein solcher Ueberschuss einseitig torsionirender Kräfte vermieden wird, dass dadurch die mechanische Kraft des Bremsmomentes aufgehoben würde.

Der mehrjährige Betrieb mit patentverschlossenen Seilen und die Untersuchung speciell des Marianner Seiles nach seiner Ablegung ergab folgende weitere Eigenschaften derselben:

Infolge der glatten Oberfläche und der hiermit verbundenen grösseren Auflagefläche und des ruhigen Ganges patentverschlossener Seile ist der Verschleiss der Deckdrähte sehr gering, ohne genaue Prüfung kaum wahrnehmbar und vor allem durchaus gleichmässig. Noch während des Betriebes wiederholt genommene Stichmasse des ganzen Seildurchmessers ergaben nur eine kaum wahrnehmbare Verringerung des anfänglichen Durchmessers. Nach zweijähriger Laufzeit betrug dieselbe ca. $^1/_2$ mm. Da nach der Aufspinnung des abgelegten Seiles an den einzelnen Deckdrähten ein Verschleiss durch Messung des Querschnittes bezw. der Höhe der Drähte nicht nachweisbar war, wurde derselbe durch Gewichtsbestimmung genau gleicher Längen von Drähten des gebrauchten und solcher eines neuen Seiles gleicher Construktion festzustellen gesucht. Es wurde hierbei ein Gewichtsunterschied von 6,5 pCt. nachgewiesen. Wenn diese Zahl auch auf absolute Genauigkeit keinen Anspruch macht, so giebt sie doch einen mit dem Augenschein übereinstimmenden Anhaltspunkt für das thatsächlich geringe Mass des Verschleisses der Deckdrähte. Bezüglich eines Verschleisses der inneren Drähte wurden nachfolgende Beobachtungen gemacht:

Es hatte die Besichtigung der sich berührenden Drahtseiten aller Drahtlagen nach dem Aufspinnen des Seiles das Vorhandensein von Druckwirkungen der Drähte aufeinander ergeben, und zwar befanden sich solche zwischen den Flächen der 3. und 4. und der 5. und 6. (Deck-) Drahtlage, also den einander entgegengesetzt gesponnenen Lagen, während die Berührungsflächen der 4. und 5. Lage, die in gleicher Richtung gesponnen sind, so gut wie keine Druckeinwirkungen zeigten. Dieselben bestanden in schwachen, z. Th. nur mit der Lupe wahrnehmbaren streifigen Eindrücken, welche auf eine wenn auch äusserst geringe innere Bewegung des Seiles bezw. der einzelnen Drahtlagen zu einander hindeuteten. Da diese Eindrücke nur zwischen der 5. Lage und der Decklage einigermassen erheblich waren, wurde auch für die 5. Lage das Mass eines Abschleisses durch vergleichende Gewichtsbestimmung wie oben vorgenommen, wobei sich eine Differenz alter gegen neue Drähte von 3 pCt. ergab.

Die glatte Oberfläche und die daraus sich ergebende grössere Auflagefläche bewirken ausserdem, dass die Schonung des Belages der Seiltrommeln eine fast vollkommene ist.

Höchst bemerkenswerth ist ferner, dass, so lange nicht in Folge aussergewöhnlicher Beanspruchung des Seiles die Gleichförmigkeit der Drahtlagen vollständig deformirt wird, ein Heraustreten etwa gebrochener Deckdrähte aus dem Seilverbande unmöglich ist, weil dieselben vermöge ihrer unter die Nachbardrähte untergreifenden S-Form von letzteren festgehalten werden. Ein Querlegen ausgetretener Drahtenden über das Seil und die hierbei mögliche Sprengung weiterer Drähte, besonders bei Uebergang über die Seilscheiben, ist demnach ausgeschlossen.

Wenn ferner die Prospekte der Fabrik sagen, dass die patentverschlossenen Seile in Folge ihrer glatten Oberfläche, der verschlossenen Construktion, des Fehlens einer Hanfseele und des Einfettens der Drähte das Eindringen wie den Aufenthalt des Wassers ausschliessen und die Seile somit dem Verrosten nicht ausgesetzt sind, so hat sich dies in der Praxis trotz salzhaltiger Grubenwasser in einer vorher kaum annehmbaren Weise bestätigt, indem das abgelegte Seil bis zu den innersten Drahtlagen auch nicht eine Spur von Rost entdecken liess.

Durch die bei der Fabrikation erfolgende stärkere Zugspannung der Deckdrähte gegen die inneren Drähte zeigen sich Schwächen des Seiles stets zuerst durch das Brechen von Deckdrähten. Bei dem nach 1140 Tagen abgelegten Seil war trotz Brüchen in den Decklagedrähten kein einziger Draht der Innenlagen gebrochen. Bei diesem Seile wurde der erste Drahtbruch überhaupt erst nach $2^1/_2$jähriger Betriebszeit, bei einem anderen, 2 Jahre 3 Monate aufliegenden Nachbarseile noch kein Drahtbruch festgestellt. Auch bei den Zerreissversuchen im ganzen zerrissen ausnahmlos zuerst die Decklagedrähte, dann die der 2. Lage u. s. w. Die Beurtheilung der jeweiligen Sicherheit der patentverschlossenen Seile aus dem Zustande der Decklage muss hiernach als eine so zuverlässige bezeichnet werden, wie sie es in gleichem Grade bei gewöhnlichen Seilen nicht sein kann.

Mit dem abgelegten Marianner Seil wurden genaue Bruchfestigkeitsprüfungen sowie Prüfungen der Biegbarkeit der einzelnen Drähte vorgenommen. Die Bruchfestigkeit wurde sowohl durch Zerreissen ganzer Seilstücke wie der einzelnen Drähte, die Biegbarkeit auch für die Segment- und S-förmigen Drähte festgestellt. Hierbei wurde eine allgemeine durchschnittliche Abnahme weder der Festigkeit noch der Biegbarkeit des Materiales des 1140 Tage gebrauchten Seiles constatirt.

Bei der Concessionirung der Seile hatte das Oberbergamt von der bei gewöhnlichen Seilen vorgeschriebenen Prüfung der Biegbarkeit der einzelnen Drähte in Rücksicht auf die Segment- und S-Querschnitte derselben abgesehen und zur Bestimmung der jeweiligen Sicherheit Zerreissung des Seiles im Ganzen vorgeschrieben. Diese Zerreissversuche mussten in der ersten Zeit nach je drei Monaten wiederholt werden. Bei Auflegung der Marianner Seile wurde auf Grund der bisherigen Ergebnisse eine Zerreissung nur nach je sechs Monaten angeordnet. Nach $2^1/_2$jähriger Betriebszeit wurden bei dem Marianner Seile die ersten Brüche an Deckdrähten festgestellt, nachdem eine durch das Einfördern von insgesammt 810000 kg Maschinentheilen bis zum Einzelgewicht von 14017 kg (43 pCt. mehr als die Förderbelastung von 9783 kg) stattgehabte besondere Beanspruchung des Seiles ohne Schädigung desselben verlaufen war. Aus Anlass obiger Drahtbrüche äusserte das Königliche Oberbergamt jedoch Bedenken gegen eine weitere Benutzung des Seiles zur Seilfahrt, indem es darauf hinwies, dass es, wenngleich bei den letzten Zerreissversuchen noch eine 8fache Sicherheit nachgewiesen sei, doch zweifelhaft sei, ob nicht in den Seildrähten in Folge des langen Gebrauches eine grössere

Sprödigkeit eingetreten sei, die sich durch Biegungsversuche nicht ermitteln liesse, während das Springen von Deckdrähten auf eine solche Vermuthung hindeute.

Die Bedenken der Behörde, welche um so gewichtiger erschienen, als ein Einblick in die inneren Drahtlagen bei patentverschlossenen Seilen ausgeschlossen war, veranlassten Ehrenberg zu dem Versuche einer Feststellung der noch vorhandenen Geschmeidigkeit der Drähte des gebrauchten Seiles durch vergleichende Biegungsversuche aller Einzeldrähte desselben mit denen eines neuen Seiles. Die hierbei gewonnenen Ergebnisse bestätigten die Annahme Ehrenbergs, dass vergleichende Biegungsversuche auch der Segment- und S-förmigen Drähte, obgleich dieselben vermöge ihrer Form nicht so reine Resultate zu geben versprachen wie Biegungsversuche mit runden Drähten, doch ein beachtenswerthes und zuverlässiges Material für die Beurtheilung der noch vorhandenen gegenüber der ursprünglichen Geschmeidigkeit der einzelnen Drähte gaben. Auf Grund des bestätigenden Ergebnisses wiederholter, in Gegenwart der Königlichen Bergrevierbeamten vorgenommenen Biegungsversuche wurde dann die weitere Benutzung des Seiles zur Seilfahrt gestattet mit der Auflage einer von 3 zu 3 Monaten zu wiederholenden Untersuchung. Nach einer weiteren Benutzungsdauer von 5 Monaten wurden drei weitere Deckdrahtbrüche ebenfalls bei 126 m vom Seileinband festgestellt. Zwei Monate darauf musste in Folge von Betriebsstörung der Wasserhaltung mit der Maschine drei Tage Wasser gefördert werden, womit eine um 13 pCt. grössere Beanspruchung des Seiles als bei der Productenförderung verbunden war (11045 kg gegen 9783 kg). Bei dieser Beanspruchung und dem forcirten Betrieb der Wasserförderung traten nach eintägigem Betrieb weitere Drahtbrüche, und zwar an der schon beschädigten Stelle bei 270 m ein, wobei drei Drähte aus dem Seilverbande austraten und ein Stück zwischen zwei Bruchstellen ganz aussprang. Diese Umstände führten zur endgültigen Ablegung des Seiles nach einer Aufliegezeit von 1140 Tagen*). Dasselbe wurde nun einer peinlichen äusseren Untersuchung unterzogen, und da weitere beschädigte Stellen als die bei 270 m und 126 m nicht vorhanden waren, wurden von diesen beiden Stellen grössere Seillängen, sowie der um die Kausche gelegene Seilkiel des letzten Einbandes zur näheren Prüfung auf Brüche sowie Biegbarkeit und Bruchfestigkeit aller einzelnen Drähte abgehauen.

Die Aufspinnung dieser drei Seilstücke ergab bei keinem derselben irgend eine Aenderung der inneren Drahtlagen. Auch die Deckdrahtlage des Einbandstückes und des Stückes bei 126 m, bei welchen die gebrochenen Drähte nicht ausgetreten waren, zeigten keine Veränderung, dagegen wohl das Stück bei 270 m, bei welchem auch die vier Deckdrähte ausgetreten waren.

Hinsichtlich eingetretener Drahtbrüche ergab die Aufspinnung, dass die sämmtlichen inneren Lagen der drei untersuchten Stücke Brüche nicht enthielten. Bruchfrei war ebenfalls die Decklage des Seileinbandstückes. Die Decklage des Stückes bei 270 m zeigte 10 Brüche in 6 Drähten, die des Stückes bei 126 m 5 Brüche in 4 Drähten. Eingeschlossen sind hierin selbstredend die früher konstatirten Brüche. Bei 270 m waren also 29, bei 126 m 31 von je 35 Drähten der Decklage intakt geblieben. Da nicht festzustellen war, ob nicht an beiden Stellen zum Theil dieselben Drähte gebrochen waren, so war der ungünstigste Fall der, dass das ganze Seil 10 gebrochene und 25 unverletzte Deckdrähte enthielt. Der noch wirksame Querschnitt wäre dann noch 621,6 qmm gegen 706,6 qmm ursprünglich gewesen. Die Berechnung hat ergeben, dass selbst dann noch eine ausreichende, etwa 8fache Sicherheit verblieben wäre, wenn nicht die Beanspruchung bei der Wasserförderung und dem Einhängen der Maschinentheile die Gefahr jederzeitiger weiterer Drahtbrüche nahe gelegt hätte. Ohne diese aussergewöhnliche Beanspruchung würde das Seil zweifellos noch längere Zeit Dienste gethan haben.

Die für das „Marianner" Seil hier ausführlich dargestellten Eigenschaften hat nun auch der Betrieb der übrigen seit 1892 auf den Gruben Ver. Maria Anna und Steinbank und Hasenwinkel gebrauchten 8 Seile nach allen Richtungen bestätigt. Von Wichtigkeit war hierbei insbesondere die Feststellung, dass auch bei diesen Seilen Brüche ebenfalls nur in den Deckdrähten und nicht in denen der inneren Lagen aufgetreten sind. Ein heute auf Zeche Marianne noch in Betrieb befindliches Seil läuft seit 2 Jahren 4 Monaten ohne den Bruch eines Deckdrahtes zu zeigen.

Nach diesem Endergebniss aller Prüfungen ist anzuerkennen, dass die Seile patentverschlossener Konstruktion bezüglich ihrer Zuverlässigkeit im Gebrauch eine besondere Beachtung verdienen, da nur die im Betriebe der Beaufsichtigung stets zugänglichen Decklagedrähte einer hier nachgewiesenen Veränderung durch Verminderung der Materialgeschmeidigkeit unterliegen. Der Grund dieser besonderen Beanspruchung der Decklagedrähte liegt einmal in ihrer äusseren Lage, die sie schädlichen Angriffen besonders aussetzt, ferner in dem bereits angedeuteten Umstande, dass sie bei der Fabrikation unter stärkerer Zugspannung aufgelegt werden. Der letztere Umstand ist aber zugleich wieder die Quelle der Möglichkeit, auf den Zustand und die Gebrauchsfähigkeit des inneren, nicht sichtbaren Theiles des Seiles einen zuverlässigen Schluss zu ziehen. Eine gleiche Anspannung der Decklagedrähte wie der inneren Drähte würde die Haltbarkeit des Seiles zweifellos noch über das heutige Mass erhöhen, seine Beurtheilung auf Sicherheit aber verringern, wenn nicht aufheben. Die patentverschlossenen Seile bieten sonach vermöge ihrer Konstruktion und ihres nach dem Ergebnisse der Zerreis- und Biegungsversuche als vorzüglich homogen und unveränderlich zu bezeichnenden Materiales die denkbar grösste Sicherheit gegen den Eintritt von Seilbrüchen.

An dieser Stelle möge erwähnt werden, dass die abgelegten Marianner patentverschlossenen Seile als Tragseile auf einer Otto'schen Drahtseilbahn dienen und hier — ein Seil liegt seit 2½ Jahren auf — sich gewöhnlichen Seilen gegenüber ganz besonders bewähren, indem der bei letzteren auftretende Uebelstand des Austretens gebrochener Drähte und in Folge hiervon öfter eingetretener Entgleisungen der Fördergefässe bei ersteren vollständig in Wegfall kommt.

Die Eingangs erwähnten Erfahrungen mit patentverschlossenen Seilen in England, dem Lande ihrer Erfindung, können nach den oben ausgeführten Leistungen als bestätigt anerkannt werden. Der höhere Preis der Seile findet seinen Ausgleich in den grösseren Leistungen und verbleiben als Vortheile der Anwendung die erörterten Eigenschaften derselben.

Die einzige Rücksicht, welche patentverschlossene Seile gegenüber Seilen gewöhnlicher Konstruktion in höherem Grade als letztere erfordern, ist die Vermeidung von Stauchungen, da diese die Verletzung — Bruch, Austreten — von Deckdrähten zur Folge haben können, welche zu einer Ablegung des Seiles Veranlassung geben würde, ehe von einer Beanspruchung oder gar Verminderung der Leistungsfähigkeit des Seiles die Rede sein könnte.

Um die Möglichkeit, dass im Innern des Seiles zerrissene Drähte nicht wahrgenommen werden und dann leicht Betriebsstörungen und Unfälle verursachen können, völlig auszuschliessen, hat J. Pohlig in Köln das Simplex-Seil konstruirt, das ebenfalls eine verschlossene Konstruktion besitzt. Der Unterschied zwischen dem Simplex-Seil und demjenigen patentverschlossener Konstruktion besteht darin, dass ersteres keine besonderen Kern- und Deckdrähte, sondern nur eine einzige Lage Drähte besitzt, wie aus nachstehender Fig. 5 (Schnitt C—D) ersichtlich ist. Jeder Draht befindet sich genau in derselben Lage und wird auf Biegung, Zug, Torsion und Strecken genau wie der andere beansprucht. Da das Simplex-Seil wie das patentverschlossene Seil eine glatte Oberfläche hat und

*) Ein gewöhnliches Seil muss unter gleichen Verhältnissen dagegen in der Regel schon nach etwa einjähriger Benutzungsdauer durch ein neues ersetzt werden.

aus verschlossenen Façondrähten besteht, so besitzt es dieselben Vorzüge wie dieses; es ist jedoch klar, dass bei dem Pohlig'schen doch Seil die Torsions-Tendenz zur Geltung kommt. Dieselbe wird hier nicht wie bei dem patentverschlossenen Seile durch entgegengesetzt gesponnene Drahtlagen beseitigt. Die Verbindung der Simplex-Seile durch Muffen ist äusserst einfach und dabei absolut sicher. Die Verbindung geschieht (Fig. 3—4) dadurch, dass man durch Einschrauben eines konischen Gewindedornes die Drähte gegen die Muffenwand (vergl. Schnitt A—B) auseinander drückt und so den konischen Theil der Muffenhälfte ausfüllt. Die entstehenden Lücken zwischen den Drähten in diesem konischen Muffentheile werden durch Komposition ausgegossen.

Fig. 5.

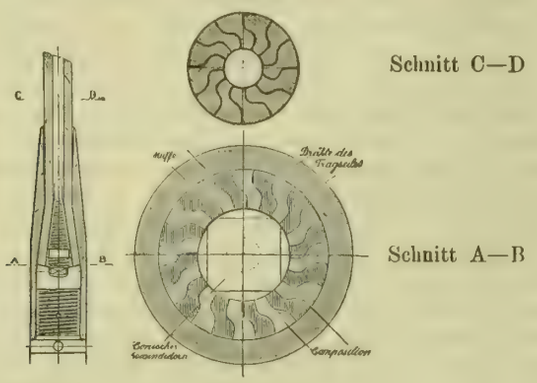


Fig. 3. Fig. 4.

Das Simplex-Seil dient vorzugsweise als Laufseil bei Drahtseilbahnen. Wie einige Zeugnisse angeben, hat sich dasselbe gut bewährt. Genaue Untersuchungen wie bei dem Seile patentverschlossener Konstruktion stehen noch aus, jedoch sind Drahtseilbahnen in Betrieb, bei welchen bis jetzt 250000 Tonnen Nettolast gefördert wurden, ohne dass ein Drahtbruch vorkam.

Schliesslich hat das gewöhnliche Rundseil noch eine wesentliche Verbesserung erfahren, die den Zweck hat, den schnellen Verschleiss und Bruch der den äussersten Seilumfang bildenden Drähte zu verhindern. Dieselbe ist von der Firma Felten & Guilleaume in Mülheim am Rhein gemacht worden und besteht in der Konstruktion des „flachlitzigen" Drahtseiles.

Dasselbe wird, wie aus Fig. 7—9 hervorgeht, aus flachen Litzen gebildet, welche so geschlagen sind, dass eine der flachen Seiten jeder Litze nach aussen zu liegen kommt. Infolgedessen treten mehrere Drähte jeder Litze

Fig. 6. Fig. 7.

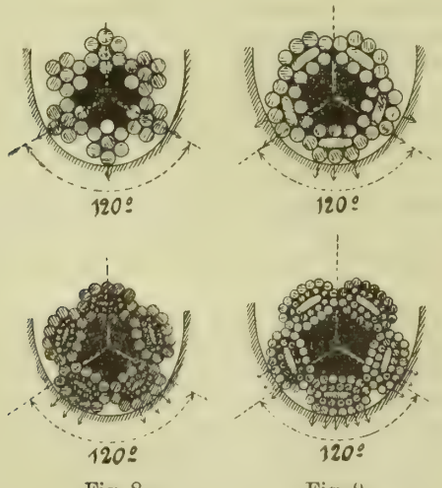


Fig. 8. Fig. 9.

in den äussersten Seilumfang und nehmen gemeinsam den Verschleiss auf. Bei den gewöhnlichen aus kreisrunden Litzen bestehenden Drahtseilen (Fig. 7) wird der Verschleiss, solange die Seile noch neu sind, von einem einzigen Draht einer jeden Litze aufgenommen. Ist dieser Draht dünn, so ist er bald durchgeschlissen; ist er dick, so bricht er gerne an der Stelle, wo er abgenutzt ist. Wenn bei einem Seile von gewöhnlicher Konstruktion der Verschleiss schon so weit vorgeschritten ist, dass mehrere Drähte jeder Litze in den äussersten Seilumfang treten und so die Reibung tragen helfen, so ist meistens der eine Draht jeder einzelnen Litze, welcher bisher allein den Verschleiss aufnahm, bereits so sehr geschwächt, dass er bald bricht, wodurch die Bruchfestigkeit des ganzen Seiles derart vermindert wird, dass es bald ausser Dienst gestellt werden muss.

Da bei den „flachlitzigen" Drahtseilen auch im neuen Zustande mehrere Drähte jeder Litze im äussersten Seilumfang liegen und gleichzeitig den Verschleiss aufnehmen, und da ferner jeder Draht eine verhältnissmässig grosse Strecke an der Aussenseite des Seiles bleibt, so wird eine glatte Oberfläche erzielt, und der Verschleiss der einzelnen Drähte, sowie die Neigung brüchig zu werden, erheblich verringert.

Wegen des verhältnissmässig geringen Verschleisses ist ein so grosser Sicherheitsüberschuss wie bei Drahtseilen gewöhnlicher Konstruktion nicht nöthig, und deshalb können Seile von geringerem Gewicht genommen werden.

Die flachlitzigen Drahtseile haben ferner keine Neigung zum Aufdrehen. Wegen ihrer glatten Oberfläche nutzen sie die Scheiben und Laufrollen nur sehr wenig ab. Man kann sie leicht spleissen, sei es mit sich selbst oder mit Drahtseilen gewöhnlicher Art.

Wie aus einer Reihe von Zeugnissen hervorgeht, haben sich die patentirten „flachlitzigen" Seile zur Schacht- und Bremsbergförderung sowie bei anderen Betrieben sehr gut bewährt. Welchem von den drei beschriebenen Seilkonstruktionen jedoch der Vorrang gebührt, welche die geringsten Kosten verursacht und doch die möglichst grösste Betriebssicherheit und Leistung gewährleistet, dies feszustellen, ist eine Aufgabe der Zukunft.

Patentschau.

Vorrichtung, um gespannten Dampf nach Zeit und Menge in Feuerungsanlagen zum Zweck der Rauchverbrennung einzuführen. Franz Marcotty in Berlin. D. R.-P. No. 97 561. In die zur Dampfdüse führende Leitung ist ein Schieber eingeschaltet, welcher beim jedesmaligen Oeffnen der Feuerthür durch ein mit letzterer verbundenes Triebwerk unter gleichzeitiger Spannung einer Hubpausensteuerung in die Offenstellung gebracht wird und nach Schluss der Feuerthür unter dem Einflusse des Dampfdruckes mit einer dem Ablaufen der Hubpausensteuerung entsprechenden Geschwindigkeit in die Schlussstellung zurückkehrt. Das Schiebergehäuse kann als Hahn gebaut sein, dessen feststehender Theil an die Dampfzuleitung, dessen drehbarer, den Schieber enthaltender Theil an die zur Dampfdüse führende Leitung angeschlossen ist. Auf diese Weise wird beim Herausklappen der Düse der Dampf selbstthätig abgesperrt.

Berufsgenossenschaftliches.

Versammlung der Sektion IV der Ziegeleiberufsgenossenschaft.

Am 30. August d. Js. tagte in dem Architektenhause zu Berlin die diesjährige Sektionsversammlung der Sektion IV.

In Abwesenheit des plötzlich erkrankten Herrn Vorsitzenden eröffnet der stellv. Vorsitzende Herr Heidepriem um 11¼ Uhr Vorm. mit begrüssenden Worten die Versammlung, konstatirt deren ordnungsgemässe Einberufung und geht nach Verlesung des Protokolls aus dem Vorjahre zur Erledigung der Tagesordnung über.

Zu Punkt 1 (Bericht über die Verwaltung der Sektion im Jahre 1897) berichtet der stellv. Herr Vor-

sitzende über die wichtigsten Vorgänge in der Verwaltung während des Jahres 1897:

a. über den Erlass der revidirten Unfallverhütungsvorschriften für unsere Genossenschaft, deren genaueste Befolgung jedem Berufsgenossen im eigensten wie im Gesammtinteresse nochmals dringend angerathen wird;

b. über die sehr erfeuliche Abnahme der Summe der Entschädigungsbeträge aus unserer Sektion, welche Thatsache als Beweis für die Zweckmässigkeit des Vorgehens des Sektionsvorstandes angesehen wird, wenn er bemüht gewesen ist, den Unfallverletzten so bald als möglich die denkbar beste Heilbehandlung angedeihen zu lassen, und als er einen Vertrauensarzt nicht nur zur Mitwirkung bei dem Entschädigungsfestsetzungsverfahren verpflichtet hat, sondern auch periodisch Kontrollreisen von ihm ausführen lässt zur eigenen Untersuchung alter Rentenempfänger.

Im Uebrigen verweist der Herr Vorsitzende auf den Inhalt des gedruckten Verwaltungsberichts für 1897, der jedem Sektionsmitgliede übersandt worden ist. Auf Verlesung dieses Berichts verzichtet die Versammlung.

Zu Punkt 2 berichtet Namens der Rechnungs-Prüfungskommission Herr Stadtrath Otto Töpffer jr., Brandenburg a. H., dass die Jahresrechnung für 1897 zuerst von einem Kalkulator des Reichsversicherungsamts und alsdann von der Kommission eingehend geprüft worden sei. Nach Verlesung des Berichts des Revisors aus dem Reichsversicherungsamt und nach der Erklärung, dass auch die Kommission keinerlei Anstände zu erheben habe, empfiehlt Redner, auf jedem Belag für Beschaffung neuer Inventarstücke die Nummer des Inventarverzeichnisses zu notiren, was seitens des Vorstandes sofort zugesagt wird. Dem Antrage des Herrn Töpffer auf Entlastung des Vorstandes entspricht die Versammlung alsdann debattelos und einstimmig.

Zu Punkt 3, Wahl einer Kommission zur Prüfung der Jahresrechnung für 1898, werden die 3 bisherigen Herren Revisoren (Töpffer, Kleine und Michaelis) wiedergewählt.

Zu Punkt 4 erstattet der stellv. Herr Vorsitzende eingehenden Bericht über die Verhandlungen und Beschlüsse in der diesjährigen Genossenschaftsversammlung zu Dortmund, — Redner hebt namentlich die Einführung des neuen Gefahrentarifs hervor und bittet, den in Kürze zum Versand gelangenden Fragebogen recht genau und vollständig beantwortet zurückzureichen, um eine zutreffende Einschätzung zu ermöglichen. Die Versammlung nimmt den Vortrag ohne Debatte entgegen.

Zu Punkt 5. Der Etat für 1899 wird nach dem Voranschlage einstimmig auf 17 000 Mark festgesetzt mit der Massgabe, dass die einzelnen Positionen übertragbar sind.

Zu Punkt 6. Herr Heidepriem macht von der Gründung, den Zwecken und Zielen der in Wiesbaden neu gebildeten Haftpflichtgenossenschaft Mittheilung; diesem Unternehmen sei nach den Erfahrungen anderer, ähnlicher Genossenschaften eine gewiss günstige Prognose zu stellen, und es könne den bisher noch nicht gegen Haftpflicht versicherten Berufsgenossen daher nur warm empfohlen werden, alsbald nach Aufnahme des Geschäftsbetriebes dieser Genossenschaft als Mitglied beizutreten. — Die Versammlung beschliesst, der Sektionsvorstand möge bei dem Vorstand der Haftpflichtgenossenschaft den Antrag stellen, jedem Mitgliede unserer Sektion ein Exemplar des Statuts dieser Genossenschaft zugehen zu lassen. Hiermit ist die Tagesordnung erschöpft, weshalb die Versammlung um 11¾ Uhr von dem stellv. Herrn Vorsitzenden geschlossen wurde.

In der hieran anschliessenden Vorstandssitzung konstatirt sich der Vorstand wie folgt: a. Vorsitzender Herr F. Benekendorff, Freienwalde a. O., b. stellv. Vorsitzender: Herr C. Heidepriem, Rathenow, c. Schriftführer und Mitvertreter nach Aussen: Herr M. Mannheimer, Berlin. Schw.

Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren

im Januar bis Juli 1898 und 1897.

Als Einheit für die in dieser Tabelle enthaltenen Zahlen gilt das Gewicht von 100 kg.

No. des statistischen Waarenverzeichn	Abtheilung des Zolltarifs	Waarengattung	Einfuhr (E.) bezw. Ausfuhr (A.)	1898 100 kg	1897 100 kg
270	7a	Cement: hydraulische Zuschläge, wie Tuffstein, Trass, Puzzolan, Santorin	E.	142	224
			A.	385 768	273 096
271	7a	Cement: Roman-Cement und anderer hydraulischer Kalk etc., künstliches Gemenge von hydraulischem Kalk mit hydraulischen Zuschlägen etc.	E.	298 096	224 527
			A.	2 896 958	2 779 879
272	7a	Erde (Garten-, Moor- und Ziegelerde [Lehm]); Mergel, Sand, ungefärbter; Kies und Schlamm	E	1 187 793	1 189 572
			A.	5 914 732	3 413 689
275	7a	Gips	E.	53 024	47 135
			A.	185 349	150 427
278	7a	Kalk, natürlicher kohlensaurer (mit Ausnahme der Kreide), erdiger; gebrannter und gelöschter Kalk; Mörtel	E.	1 469 393	1 369 778
			A	502 048	454 189
280	7a	Kaolin (Porzellanerde); Feldspath, gemeiner; feuerfester Thon	E	1 135 957	1 129 960
			A.	762 692	653 002
281	7a	Kreide, weisse, rohe (auch gemahlen)	E.	68 126	71 892
			A.	18 885	12 867
282	7a	Kryolith und Beauxit	E.	116 000	58 846
			A.	2 030	1 023
283	7a	Magnesia, natürliche kohlensaure	E.	35 369	29 625
			A.	10 200	8 540
847	38a	Mauersteine, gewöhnliche, ungebrannt oder gebrannt (Backsteine etc.), auch façonnirt; gebrannte grobe Pflastersteine (Klinker); gewöhnliche Dachziegel, unglasirt; Putzsteine	E.	1 193 309	842 442
			A	1 490 887	1 203 564
848	38a	Thonröhren, unglasirte, nicht feuerfeste	E.	9 971	7 380
			A.	19 079	22 188
849	38a	Töpfergeschirr, gemeines, unglasirt	E.	4 130	2 522
			A.	3 835	7 823
850	38b	Steine, feuerfeste (Mauersteine, Dachziegel etc) aus Thon (br. 0,50 M.)	E.	251 548	199 198
			A.	658 274	470 716
851	38c	Architektonische Verzierungen aus Thon oder Terracotta, auch bemalt (unter Ausschluss der mit Schmelzfarben dekorirten) (Tara: 10 pCt. br. 1 M.)	E.	720	428
			A.	238	420
852	38c	Falz-Dachziegel; Dachziegel, Mauersteine und Klinker, glasirt; Thonfliesen, nicht glasirt; Platten aus gemeinem Steinzeug	E.	5 307	4 270
			A.	181 714	185 661
853	38c	Thonröhren, ganz oder theilweise glasirte (br. 1 M.)	E.	8 106	12 725
			A.	29 584	33 743
854	38c	Töpfergeschirr, gemeines, glasirt; Gefässe aus gemeinem Steinzeug, gemeine Oefen (auch Kacheln etc.) aus Töpferthon etc., nicht modellirt (Tara: 18 pCt. br. 1 M.)	E	4 749	4 398
			A.	47 282	42 808
855a	38d	Schmelztiegel	E.	2 428	
			A.	13 579	
855b	38d	Muffeln, Kapseln etc.	E	403	
			A	98	
855c	38d	Feuerfeste Röhren	E.	2 359	E. 5 807
			A.	4 752	A. 30 580
855d	38d	Feuerfeste Platten	E.	1 045	
			A.	2 309	
855e	38d	Retorten etc.	E.	441	
			A.	16 078	
856	38e1	Feine Terracottawaaren, mit Ausnahme der unter No. 851 fallenden	E.	414	431
			A.	148	87
857a	38e1	Thonwaaren, anderweit nicht genannt, einfarbig oder weiss, Oefen oder Ofentheile	E.	891	
			A.	19 361	
857b	38e1	—: andere Waaren aus Steingut	E	5 017	
			A.	15 335	E. 4 392
857c	38e1	—: andere Waaren aus feinem Steinzeug	E.	442	A. 39 201
			A.	820	
857d	38e1	—: andere Thonwaaren	E.	940	
			A.	1 319	
858	38e2	—: zwei- und mehrfarbig, gerändert etc.; Thonwaaren in Verbindung mit anderen Materialien	E.	7 023	6 581
			A.	61 860	67 525
859	38f1	Porzellan u. porzellanartige Waaren: weiss	E.	1 314	1 310
			A.	23 780	21 633
860a	38f2	—: mehrfarbig etc., Tafelgeschirr	E.	2 256	
			A.	80 778	
860b	38f2	—: Luxusporzellan (Dekorationen etc.)	E.	399	E. 2 999
			A.	14 753	A. 110 515
860c	38f2	—: anderes Porzellan	E.	315	
			A.	6 522	
861	38f2	Spielzeug aus farbigem etc. Porzellan, auch in Verbindung mit anderen Materialien	E.	—	6
—	—	Thon- und Porzellanwaaren, unvollständig deklarirt	A.	222	289

Verschiedenes.

Leipziger Michaelismesse 1898. Der Messverkehr in der Keramik zeigte zwar diesmal nicht das gleiche lebhafte Gepräge, wie zur Frühjahrsmesse, hat aber im Allgemeinen ein befriedigendes Resultat gezeitigt. Beschickt war die Messe ausserordentlich stark; ausser den regelmässigen Ausstellern traten wieder verschiedene neue keramische Fabriken in Wettbewerb. Hinsichtlich der Qualität kann man, wie das Leipz. Tagebl. ausführt, ruhig sagen, dass die mehr und mehr entwickelten Feuerkünste in geradezu grossartiger Weise in Erscheinung getreten sind. Alles, was in der Keramik Deutschlands und Oesterreichs einen Ruf geniesst, war mit seinen Erzeugnissen am Platze; auch aus Belgien, Holland und Italien hatten einige Erzeuger keramischer Fabrikate ausgestellt. Der Einkäuferbesuch, der sich zum Haupttheil aus deutscher Kundschaft rekrutirte, war anscheinend etwas schwächer, als zur vorjährigen Herbstmesse, für welche allerdings in der Ausstellung ein besonderer Anziehungspunkt geschaffen war. Ausländer waren diesmal nicht viel zur Stelle, u. A. einige Franzosen, Engländer, Schweden, Dänen, Russen; für amerikanische Rechnung bewirkten hiesige Kommissionäre einige Einkäufe. Die Käufer äusserten im Allgemeinen schwächere Kauflust, so dass belangreichere Abschlüsse nur ganz vereinzelt vorgekommen sind. Die Nachfrage gestaltete sich für Luxussachen besser als für Gebrauchswaare, wobei ein gutes Mittelgenre bevorzugt wurde; für feinere Sachen äusserte sich schwächerer Begehr.

Patente in Japan. Das japanische Patentamt hat kürzlich entschieden, dass Erfindungen, welche irgendwo bekannt geworden sind, ehe die Anmeldung in Japan erfolgt ist, nicht patentfähig seien. Da in Japan zwei bis vier und oft noch mehr Wochen vergehen, ehe die Uebersetzung der nöthigen Schriftstücke in Ordnung gebracht ist, so empfiehlt es sich, Aufträge zur Nachsuchung von Patenten so schnell wie möglich nach Japan gelangen zu lassen. Die Patentbeschreibungen müssen möglichst ausführlich gehalten sein, denn die japanische Behörde pflegt Auskunft über alles mögliche zu verlangen und wiederholte Rückfragen in Europa ziehen die Erledigung einer Anmeldung ausserordentlich in die Länge. Uebrigens ist der Geschäftsgang im japanischen Patentamt ein sehr schleppender, weil die verfügbaren Beamtenkräfte für die Bewältigung der aus allen Ländern heranströmenden Patentgesuche nicht zahlreich genug sind. v

Vom Simplon-Tunnel. Am Bau des Simplon-Tunnels ist auch die deutsche Industrie in erfreulicher Weise betheiligt. Von der bekannten Maschinenfabrik Wolf in Buckau-Magdeburg werden zur Erzeugung der für die Bohrarbeiten etc. nöthigen Kraft drei Lokomobilen geliefert, welche mehrere hundert Pferdestärken entwickeln. Die Maschinen finden auf der Südseite des künftigen Tunnels bei Iselle Aufstellung. v

Explosion. Der Ringofen der Kalkbrennerei von Strehle in Bad Reichenhall ist durch eine Pulver-Explosion in die Luft geflogen. v

Ziegeleibrand. In der Nacht vom 2.—3. d. M., wurde die Fr. Häfftlein'sche Ziegelei in Ottendorf, O. A. Gaildorf, durch ein Feuer, das von der Feuerungsöffnung des Ziegelofens ausgegangen zu sein scheint, erheblich beschädigt. v

---

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Niederweiler. Aktiengesellschaft Steingutfabrik Niederweiler. 24. September, Nachmittags 3 Uhr, am Gesellschaftssitze zu Niederweiler. g

Niederweiler. Dampfziegelei Niederweiler vormals R. Bourgon & Cie. 24. September, Nachmittags 2½ Uhr, im Geschäftslokale der Gesellschaft. g

Halbe. Vereinigte Halbe'r Dampfziegeleien Aktiengesellschaft. 24. September c., Vormittags 10 Uhr, im Bureau zu Berlin, Schiffbauerdamm 25. g

Homberg a. Rhein. Gerdter Dampf- und Ringofenziegelei. 29. September, Nachmittags 3 Uhr, im Bureau des Justiz-Rathes Hoffmann in Mörs. g

Aenderungen.

Falkenberg, Oberschles. Thonwaarenfabrik Wiesner & Golisch, G. m. b. H. Die Firma der Gesellschaft ist in „Oberschlesische Thondachsteinfabrik Wiesner & Co., G. m. b. H." geändert. Das Stammkapital ist auf 130 000 M. erhöht. Gegenwärtig sind Geschäftsführer auf unbestimmte Zeit die Gesellschafter Hermann Wiesner aus Görlitz und Paul Wiesner von hier, während der Gesellschafter Bruno Weinert aus Lauban stellvertretender Geschäftsführer für Hermann Wiesner ist. ae

Siegersdorf. Siegersdorfer Werke vorm. Fried. Hoffmann Aktien-Gesellschaft zu Siegersdorf. Die Prokura des Buchhalters Hermann Ueberschaar ist erloschen. An Stelle desselben ist dem Kaufmann Heinrich Kugel zu Siegersdorf Prokura ertheilt worden. ae

Eisenberg. Pfälzische Chamotte- und Thonwerke A.-G. An Stelle des seitherigen Vorstandes Karl Fliesen wurde Friedrich Mehlhorn, Fabrikdirektor in Eisenberg, gewählt. ae

Neue Firmen.

Schöppenstedt. Hans Voigtländer, Dampfziegelei, Hessen. Inhaber ist der Kaufmann Hans Voigtländer. E

Russland. Neurussische Portland-Cement-Aktiengesellschaft Zepj. Das Kapital beträgt 750 000 Rbl. E

Schlagbaum, Gemeinde Wald. Ringofen-Ziegelei Schlagbaum m. b. H. Das Stammkapital beträgt 120 000 M. Geschäftsführer sind: 1) Emil Pohlig, Bautechniker zu Central, Gde. Gräfrath, 2) Robert Kirschner, Bauunternehmer in Solingen. E

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

C. 7205. Niederdruck-Dampfkesselanlage. Dr. Felix Clauss, Meerane i. S.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Oesterreich.

Erweiterungsbohrer für Bohrlöcher. Victor Petit. — Anziehvorrichtung für die Rohre von Dampfkesseln etc. Charles Crépelle-Fontaine. — Neuerungen an Röhrenkesseln mit abnehmbaren entlasteten Rohren. Jules Niclausse & Albert Niclausse. — Neuartiger Cement-Dachziegel. Johann Plesky. — Neuerung an Kugelmühlen. Karl Sattler. — Schraubenförmiges Rüttelsieb. Stefan Kocsis. — Verfahren, um trocken oder nass gepresste Pflaster- oder Baumaterialien-Erzeugnisse mit gerauhten Oberflächen und Vertiefungen herzustellen. Emil Sommerschuh. — Neuartige Masse zum Pflastern, bezw. Belegen von Strassen oder Hausfluren und zur Herstellung von Pflastersteinen oder Fliesen. Harold Mills Clifford & William Frederick Lowndes Frith.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

99 602. Siebrost. K. Kleinberg, Libuschin b. Kladno. — 99 579. Form zur Herstellung von Falzziegeln aus Cement, Gips u. s. w. C. Hecht, Guben. — 99 580. Maschine mit hin- und hergehendem Formrahmen zum Formen von Ziegeln, Dachsteinen u. dgl. J. Berry, Nottingham. — 99 581. Verfahren zur Herstellung mehrfarbiger beliebig gemusterter Platten aus Cement, Thon oder anderen plastischen Materialien; 1. Zus. z. Pat. 98 768. P. Wernicke, Eilenburg, Angerstrasse 9. — 99 582. Ringofen mit unter dem Rauchkanal angeordnetem Schmauchkanal. W. Brandt, Velten, Mark. — 99 622. Mischmaschine mit im Mischcylinder excentrisch gelagertem Vertheilungsschaber. G. Zeidler, Görlitz, und A. Rother, Radmeritz. — 99 624. Maschine zur Herstellung von Ziegelsteinen, Dachziegeln o. dgl. J. Berry, Nottingham. — 99 625. Apparat zum Abschneiden von Strangfalzziegeln nach einer Profillinie. F. Eberhardt, Bromberg. — 99 675. Stossbohrmaschine. J. Frh. von Kutschera, Budapest V, Leopoldsring 21a. — 99 694. Vorrichtung für Ueberhitzer zur Regelung der Dampftemperatur. W. Schmidt, Wilhelmshöhe b Cassel. — 99 695. Einrichtung zum Entwässern von Dampf in Rohrleitungen. A. Musnicki, Brüssel, 35 Rue Henri Maus. — 99 696. Einrichtung an Sicherheitsventilen zum Schutz gegen Ueberlastung. C. Martin, Kiel, Kirchhofsallee 17. — 99 697. Sicherheitsventil. P. Berkenkamp, Köln, Bonnerstr. 9. — 99 769. Dampfwasserableiter mit Ausdehnungsstange. J. Grislain, Brüssel, 4 Passage de la Bibliothèque. — 99 770. Dampfkessel-Speisevorrichtung Cohnfeld'scher Art. F. G. Müller, Rosswein i. S., u. C. J. Kadner, Potschappel. — 99 808. Abnehmbare Bekleidung von Kesselböden und Stirnflächen von Kesseln. W. Cordts, Hamburg, Johannisbollwerk 15. — 99 809. Vorrichtung zum Reinigen von Siederöhren. C. S. Dean, Fort Erie, Prov. Ontario, Canada, und Ch. O. Rano, Buffalo, New-York, V. St.-A. — 99 698. Feuerung. R. Deissler, Treptow b. Berlin, Elsenstr. 2. — 99 801. Kanaltrockner mit im Kreislauf geführter Trockenluft. J. Rappold, Zürich III, Wertstr. 146. — 99 802. Wagerecht verstellbare Trockentrommel. Th. Ender, A. Kleindienst und J. Procner, Pabianice, Russ. Polen. — 99 803. Trockenkammer; Zus. z. Pat. 90 509. Ehrenberg & Co., Berlin, Zimmerstrasse 100.

Ausschreibungen.

12. September. Dunkelbraun- und grünglasirte Dachfalz-, First- und Gratziegel zu dem Neubau des Verwaltungs-Gebäudes für den Freihafen. Bedingungen für 1,50 M. (wenn in Briefmarken nur à 10 Pf.) von dem Magistrat, Hochbau-Deputation zu **Stettin.** s

13. September. Cementröhren: a. für die Gemeinde Dorn-Assenheim, veranschlagt zu 584,50 M., b. für die Gemeinde Reichelsheim, veranschlagt zu 542,50 M. Bedingungen von dem Grossh. Kreisbauinspektor, Schnitzel, Baurath, Hagkstrasse 14. s

15. September. Loos III. 190 000 Hintermauerungssteine (Feldbrand- oder Ringofensteine), 19 000 Hartbrandsteine (Klinker), Loos VI. 1917 hl hydraul. Kalk, 174 cbm gelöschter Kalk, Loos VII. 1413 hl gemahlener Trass für den Neubau einer katholischen Pfarrkirche in Neuenahr. Bedingungen für jedes Loo für 75 Pf. von dem Regierungsbaumeister Menken zu **Berlin W.,** Rankestrasse 29. s

15. September. 150 000 Hintermauerungssteine und 500 000 Hartbrandsteine zum Neubau der akademischen Hochschulen für die bildenden Künste und die Musik in Berlin. Bedingungen für 50 Pf. von dem Königlichen Bauinspektor Adams zu **Berlin,** Uhlandstr. 194. s

19. September. Thonröhren zur Herstellung der Durchlässe in der Eisenbahn-Neubaulinie Uelzen-Triangel. Bedingungen für 1 M. von der Königlichen Eisenbahn-Bauabtheilung Uelzen-Triangel zu **Wittingen** (Provinz Hannover). s

20. September. 454 000 kg Portland-Cement. Bedingungen von dem Rechnungs-Bureau der Königlichen Eisenbahn-Direktion zu **Posen,** Luisenstrasse 10 (Zimmer 69), für 50 Pf. s

10. Oktober. Glasirte Thonröhren für die Theilstrecke Wittmund-Aurich und zwar frei Station Wittmund: 350 lfd. 30 cm weit, 20 lfd. 40 cm weit, 60 lfd. 50 cm weit, 20 lfd. 60 cm weit; frei Station Aurich: 14 lfd. 20 cm weit, 400 lfd. 30 cm weit, 20 lfd. 40 cm weit 40 lfd. 50 cm. weit. Bedingungen von dem Vorstande der Kreisbahn **Wittmund-Aurich-Leer.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Staassburg i. E. 1 500 000 kg Portland-Cement für die Reichseisenbahnen zu Strassburg i. E. Forderung pro 100 kg 2,75 bis 3,30 M. sr

Brief- und Fragekasten

Frage 79. Wir beabsichtigen unser Werk zu vergrössern, um ca. 8 Millionen Steine fertig stellen zu können.

Der Thon liegt ca. 2—3 km vom Werke entfernt und wurde bisher mit Pferden auf 60 mm spurigen Geleisen und $^3/_4$ cbm fassenden Kippwagen angefahren.

Unter Benutzung der jetzigen Geleise und Wagen möchten wir eine andere Kraft benutzen und bitten wir die Kollegen und Fachmänner um gefl. Auskunft ob eine kleine Lokomotive oder vielleicht ein Petroleum- resp Benzin-Motor zu empfehlen ist, und ferner, wo event. solche im Betriebe zu sehen sind?

Wenn die vorhandene Betriebs-Dampfmaschine Kraft übrig hat, ist der elektrische Betrieb unserer Ansicht nach der einfachste und billigste. Wir haben unsere 2 schmalspurigen Bahnen mit ca. 50 cm Spurweite durch die Firma Adolph Schaefer in Wittenberg mit elektr. Betrieb versehen lassen und hat dieselbe elektr. Lokomotiven von 7 HP. mit 40 Ctr. Gewicht und oberirdischer Stromzuführung zur Anwendung gebracht. Diese Lokomotiven ziehen auf 1—2 pCt. Steigung ca. 250 Ctr. und auf 4 pCt. ca. 160 Ctr. Bruttolast mit einer Geschwindigkeit von ca. 2 m pro Sekunde, und es werden bei uns die vorhandenen Wagen und Geleise, welch' letztere meist nur 60 mm hoch sind, weiter benützt.

Bei den Bahnstrecken, die öfter verlegt werden müssen, ist die elektr. Leitung ebenfalls transportabel angelegt und zwar so einfach, dass sogar während des Betriebes das Geleise und die Leitung verlegt werden können.

Die Betriebskosten sind in unserem Falle wesentlich billiger als bei Zugthierbetrieb. Als Führer fanden die früheren Pferdetreiber Verwendung. Die Leitungsanlage wurde grösstentheils von unseren Arbeitern hergestellt nach kurzer Anleitung durch die ausführende Firma.

Zu weiteren Auskünften sind wir gerne erbötig.

Gebr. Schultheiss, Spardorf, Post Erlangen.

Als das geeignetste und billigste Transportmittel empfehlen wir Ihnen den Betrieb mittelst elektrischer Lokomotiven. Mit weiteren Auskünften stehen gern zu Diensten

Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf vormals Orenstein & Koppel.

Vorausgesetzt, dass das Geleise stark genug ist und keine nennenswerthe Steigungen vorhanden sind, kann eine Lokomotive den Thon für 56 000 Stück Steine in 11—12 Stunden anfahren, ich habe eine solche von 630 mm Spur, die leistet dasselbe, jeder Zug mit $7 \times {}^3/_4$ cbm Wagen. Fink, Ziegelei-Verwalter.

Frage 79b. Infolge Gefällsänderung unseres Anschluss-Geleises seitens der Eisenbahndirektion haben wir vom Ringofen bis zum Verlade Geleis eine Steigerung von 1,40 m bei einer Länge von 90 m zu überwinden, sodass das Fahren für unsere Leute sehr erschwert ist.

In welcher Weise ist diesem Uebel am besten abzuhelfen (abgesehen von einer grossen Kurve)?

Giebt es event. kleine Motoren, die die Geleiswagen auf diese Höhe heben, und wer baut diese?

Sowohl Dampfkraft als elektrische Kraft sind genügend vorhanden!

Wir empfehlen Ihnen als billigstes Transportmittel unsere elektrischen Lokomotiven, zumal nach Ihren Angaben schon elektrische Kraft vorhanden ist. Mit weiteren Auskünften stehen gern zu Diensten.

Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf vormals Orenstein & Koppel.

Frage 80. Wozu eignet sich ein Thon von folgender chemischer Zusammensetzung:

Kieselsäure	76,12
Thonerde	19,70
Eisenoxyd	1,26
Kalk	0,91
Magnesia	0,20
Alkalien (Flussmittel)	1,81
	100.—

Das Lager ist fast unerschöpflich. Lassen sich daraus Graphit-Schmelztiegel fabriziren?

Um den Verwendungszweck eines Thons zu bestimmen, von dem nur die chemische Analyse bekannt ist, empfiehlt es sich, in der von mir Seite 88 meines Handbuchs der Ziegelfabrikation angegebenen Weise vorzugehen; das heisst, es ist die Verhältnisszahl: „feste Bestandtheile dividirt durch Aluminiumoxyd" auszurechnen und hierauf in der von mir zusammengestellten Tabelle der Ort aufzusuchen, welcher dieser Verhältnisszahl entspricht.

Die obige Analyse ist auf geglühte Substanz bezogen, was für die Verhältnisszahl ohne Belang ist. Diese Verhältnisszahl selbst berechnet sich wie folgt:

Kieselsäure . . .	76,12
Aluminiumoxyd . .	19,70
Eisenoxyd	1,26
Kalk	0,91
Magnesia	0,20
Alkalien	1,81
Summe der festen Bestandtheile	100,00

Demnach erhält man $\frac{100{,}00}{19{,}70} = 5{,}08$

Aehnliche Verhältnisszahlen zeigen die Thone 111 bis 125 meiner auf Seite 80 ff des genannten Handbuchs der Ziegelfabrikation mitgetheilten Tabelle. Ein Vergleich der Analyse des angefragten Thons mit den dort aufgeführten lässt erkennen, dass derselbe den Thonen 111 (Boulogne), 122 (Perth Amboy) und 124 (Querfurt) ähnlich ist; diese Thone werden zur Herstellung von Verblendsteinen, Terrakotten und besseren Baumaterialien überhaupt verwandt. Der angefragte Thon dürfte daher ebenfalls in erster Linie zur Herstellung solcher Baumaterialien benutzt werden.

Graphitschmelztiegel werden, wie aus der Tabelle hervorgeht, aus Thonen angefertigt, welche einen grösseren Gehalt an Aluminiumoxyd besitzen als der angefragte Thon; die genannte Verhältnisszahl ist bei solchen Thonen kleiner als 4. Damit also der angefragte Thon zur Fabrikation solcher Schmelztiegel verwandt werden könnte, muss derselbe entweder durch Schlämmen von einem Theil des überschüssigen Sandes befreit werden oder demselben muss soviel Thon von höherem Aluminiumoxydgehalt zugesetzt werden, dass die Verhältnisszahl der fertigen Masse kleiner als 4 wird. Ob das eine oder andere an dem Orte des Lagers mit Vortheil ausgeführt werden kann, ist natürlich von den dortigen lokalen Verhältnissen abhängig.

Vorausgesetzt ist in beiden Fällen, dass die nicht genannten physikalischen Eigenschaften des Thons günstige sind.

K. Dümmler.

OFFENE STELLEN

Eine der bedeutendsten Chamottefabriken in der Nähe des Rheins sucht einen mit der Branche durchaus vertrauten, tüchtigen, energischen 7793

Betriebsführer

zum baldigen Eintritt.

Es finden nur solche Bewerber Berücksichtigung, die sich durch Zeugnisse über ihre Tüchtigkeit ausweisen können.

Offerten mit Gehaltsansprüchen unter C. 7793 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Wir suchen auf sofort einen zuverlässigen

Meister,

der ausschliesslich den Betrieb der Oefen zu übernehmen hätte. Gehalt: Fixum u. Prämien.

Offerten nebst Referenzen und Ansprüchen erbitten

Mehlemer Fabrik feuerfester und säurefester Producte
Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Mehlem a. Rhein. 7795

Kapitalkräftiger **Fachmann** der **Thonindustrie** als

Socius gesucht,

zur Ausbeutung eines ausgezeichneten Thonlagers, unmittelbar am Bahnhof zweier Fabrikorte des Niederlaus. Kohlenreviers. Gefl. Offerten durch **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** sub **J. P. 7936.** 7730

Techniker,

mit mehrjähriger Erfahrung in Ziegeleimaschinen, zum 1. October gesucht. 7814

Off. m. Gehaltsansprüchen unter R. 7814 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung.

Ein Ziegelmeister

oder Partieführer mit Leuten zur Uebernahme einer jährlichen Fabrikation von 4—5 Millionen Hintermauerungssteinen (auch werden bessere Steine als Verblender und Falzziegel gemacht) zum 1. Januar 1899 von einer Dampfziegelei mit Winterbetrieb in Lothringen gesucht.

Angebote unter B. 7790 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7790

Suche für möglichst baldigen Eintritt tüchtigen

Betriebsleiter.

Derselbe muss vollständige Kenntniss der Fabrikation und des Maschinenbetriebes haben und im Stande sein, den Betrieb eines Ringofens und continuierlicher Oefen mit überschlagender Flamme zu leiten. Hergestellt werden Mauersteine, Verblender, Chamottesteine und Eisenklinker.

Angebote mit Zeugnissabschriften, Lebenslauf, Photographie und Gehaltsansprüchen unter N. 7637 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. Nur bestempfohlener, practischer Mann im Alter von ca. 30—40 Jahren wird angestellt. 7637

Ingenieur,

erfahren in **Hartzerkleinerungs- und Ziegeleimaschinen,** für Berlin gesucht.

Offerten mit Gehaltsansprüchen sub P. 7811 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 7811

Verblendstein-Ziegelei mit Ringofen sucht f. sof. einen erfahr. energisch. 7817

Meister.

Offerten m. Einsdg. d. Zeugnissabschriften unt B. 50 Hauptpost Berlin, postlagernd, erb.

Ein tüchtiger, verheiratheter

Ziegelmeister,

der reinfarbige Steine zu brennen versteht und Kaution stellen kann, wird gesucht.

Angebote unter Q. 7812 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7812

Ein theoretisch und praktisch gebildeter

Techniker,

welcher den Neubau einer grösseren Ziegelei überwachen und später deren Betrieb, in Verbindung mit einer älteren Ziegelei, übernehmen soll, zum baldigen Antritt gesucht.

Off. mit Zeugnissabschr. u. Gehaltsansp. sub C. 7792 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7792

Für Hertrampf'sche Ringöfen sucht ein Verblendsteinwerk einen erfahrenen

Oberbrenner,

welcher gleichzeitig Kenntnisse in der Verblendsteinfabrikation besitzt. 7767

Offerten mit Zeugnissabschriften, sowie Angabe der Gehaltsansprüche sub O. 7767 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein Verblendsteinwerk, welches jährlich etwa 6 Millionen ff. Verblend- und Formsteine etc. fertigt, sucht einen 7766

erfahrenen Meister,

welcher mit allen Zweigen der Fabrikation, namentlich auch mit Maschinenbetrieb genau vertraut ist. Antritt bald oder später.

Bewerber, welche ähnliche Stellungen mit Erfolg bekleidet haben, wollen ihre Offerten mit Zeugnissabschriften, sowie Angabe der Gehaltsansprüche unter N. 7766 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung gelangen lassen

---

Stiller oder thätiger

Theilhaber

mit einer Einlage von 20 - 30000 Mark gesucht für eine unter günstigsten Verhältnissen zu errichtende Dampfziegelei, unmittelbar an der Bahn und in der Nähe einer Regierungshauptstadt gelegen. Thonläger auf eine lange Reihe von Jahren ausreichend.

Gefl. Offerten nimmt entgegen **Rittergut Bosainen i. Westpr.** 7816

STELLEN-GESUCHE

Angehender

Commis u. Spediteur

sucht per 1. October seine Stelle zu verändern. Vorkenntnisse im Cementfach. Prima Zeugnisse und Referenzen stehen zu Diensten.

Gefl. Offerten unten J. 7760 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7760

Oberbrenner,

der gründliche Kenntnisse im Brennen von silbergrauen und glasirten Falzziegeln besitzt, sucht event. sofort Stellung.

Angebote unter J. 7801 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung 7801

Erfahrener Fachmann,

gut situirt, sucht für Berlin

Vertretung

von Fabriken für Verblendsteine, Klinker, Fliesen, Cement etc Gefl. Off. sub **E. M. 1341 Rudolf Mosse, Berlin,** Prinzenstr 41. 7818

Empfehlung.

Der langjährige, energische **Leiter** einer **grossen Portland-Cementfabrik,** welcher sich in fester ungekündigter Stellung befindet, reflectirt eventuell auf einen ähnlichen, selbstständigen, **dauernden Vertrauensposten.** 7771

Anerbietungen nimmt entgegen unter **K. P. 4717 Rudolf Mosse, Köln.**

Ein tüchtiger

Formengiesser,

9 Jahre in einer der grössten Thonwaarenfabrik Deutschlands thätig gewesen, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, dauernde Stellung.

Offerten erbeten unter O 7810 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7810

Ziegeleidirector,

tüchtige Kraft, sucht Stellung. 7746

Gefl. Anerb. unter Y. 7746 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Laboratoriumsgehilfe

sucht passende Stellung. Eintritt kann sofort oder später geschehen 7821

Gefl. Off. unter S. 7821 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

KAUFGESUCHE.

Ich suche behufs Abnahme v. grösseren Posten Verbindung mit leistungsfäh. **Topfwaarenfabrik** u. erbitte Offert unt. **L. S. 6849 durch Rudolf Mosse, Leipzig.** 7809

VERKAEUFE

Dach- und Spalier-Latten,

Ziegelrähmchen, Ziegelbrettchen u. s. w. offerirt und steht mit Offerten zu Diensten.

W. Köhler jr., Holzsägewerk,
7819 **St. Andreasberg i. H.**

Rohkaolin.

Zur Herstellung

hochfeuerfester Steine und Chamottewaaren

(47 pCt. Thonerdegehalt, Schmelzpunkt bei Segerkegel 35) empfiehlt zu billigsten Preisen

die **Ofen-, Porzellan- und Thonwaaren-Fabrik Mügeln**
G. m. b. H
7815 **Mügeln,** Bezirk Leipzig.

Glassand 7431

Für Glasfabrikation

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg"
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

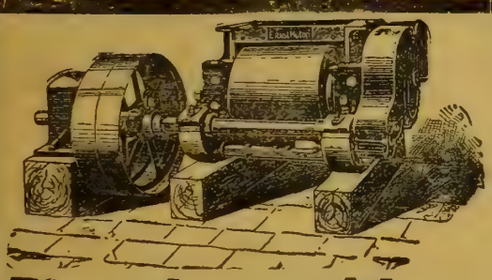
Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 84. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 10. September.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.



Ernst Hotop
Berlin W.
Marburgerstr. 3.
Transporteure
D. R.-P.
Prospecte gratis. 5413
Ziegelmaschinen eigener Construction

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! **H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.** Prospekte gratis. 7852

Billige Bezugsquelle für Thone,
für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430
Muster zu Diensten.
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg"
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik
Serbischer Süssquarz-Mühlsteine in Neuzatz-Ungarn
der Beocsiner Cementfabriken Union von
Redlich, Ohrenstein & Spitzer
für alle Zweige der Hartmüllerei
Spezialität: **Cement-Mahlsteine**
für Hartmüllerei glanzend bewährt *Zähes Gestein von*
allererste Referenzen *dauernder Schärfe*
Sorgfältige Fabrikation



!! Lieferung auf Garantie !!
Preise ab deutschen Grenzstationen 30

Für Verblendsteine
Kollergänge
L. Schmelzer, Magdeburg
Für kalkhalt Lehm 1088

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen

Ingenieure

für

Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

Kalk-Ofen

(verbesserter Schöfer-Ofen)

zum Brennen von Kalk, hydraulischem Kalk u. dergl.

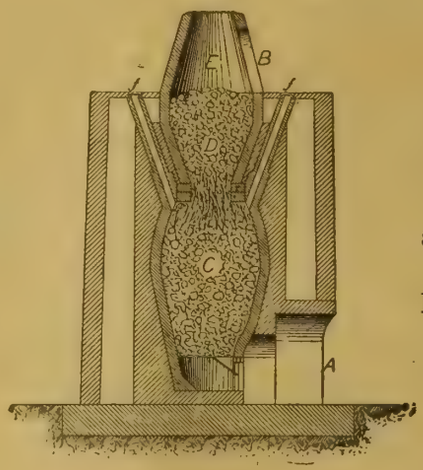
D. R. P.

Nachdem wir mit den von uns construirten, verbesserten Schöfer-Oefen zum Brennen von Kalk die vorzüglichsten Resultate erzielten, haben wir uns sämmtliche Patente des Herrn A. Schöfer erworben.

Grösste Leistungsfähigkeit.

Die Oefen können je nach Bedarf für Production von
6- bis 20 000 kg
pro Ofen pro Tag gebaut werden.

Bequeme Handhabung.



Grösste Brennstoffökonomie.

Der Brennstoff wird vollständiger ausgenutzt als bei irgend einem anderen Ofen-System.
Brennstoff geringer Qualität kann benutzt werden.

Geringe Reparaturkosten.

Grösste erzielte Oekonomie im Betriebe und Bau von allen kontinuirlichen Kalköfen.

1088

MASCHINEN

zur

Cement-, Ziegel- und Mörtel-Fabrikation;

Rohrmühlen, Kugelmühlen, Spezial-Maschinen zum Feinmahlen, Desintegratoren, Dreifaches Walzwerk, Walzwerke, Ziegelpressen, Vorthonschneider, Abschneider für Ziegel und Dachziegel u. s. w.

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England** und **Amerika.**

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel. No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

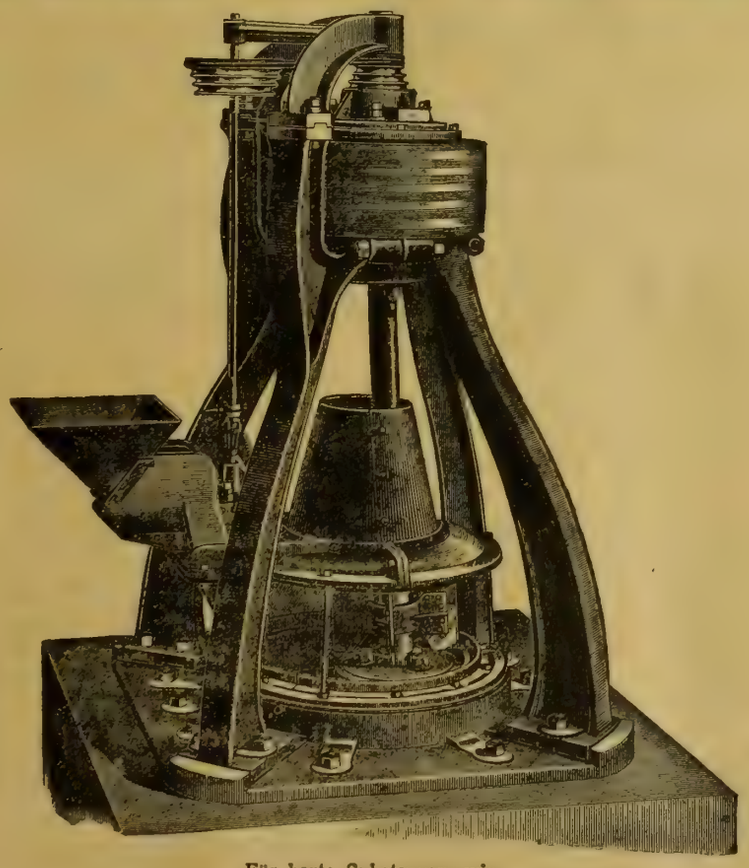
Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

1313

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401



Güterwagen

liefert

Arthur Koppel

Feldbahn-Fabrik

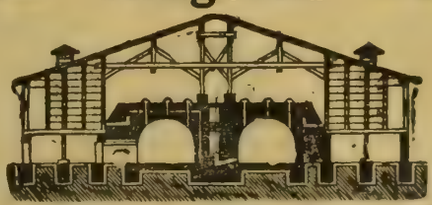
Berlin, N.W. 7.

Bochum i.W.

Hamburg.

6437

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Hans Hauenschild

7783

Techn.-Chem. Anstalt für Cement-Industrie

Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.

Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine,** hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, poröse Mauersteine, feuerfest und leicht,

Fabrikat-Stempel. **Dachziegel,**

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4896



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie **Polirte Patent-Tiegelgussstahl-**

Abschneidedrähte,

in nur Ia Qualitäten. 7480

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn) 7126

Maschinenfabrik

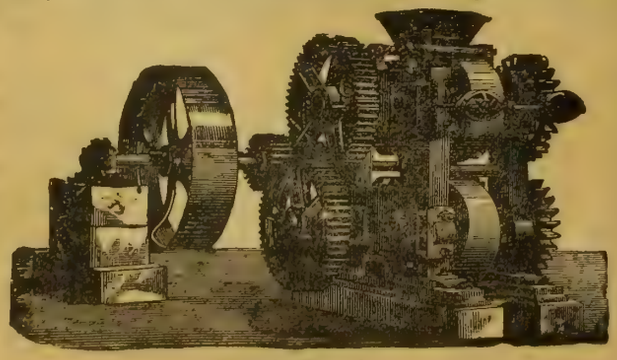
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

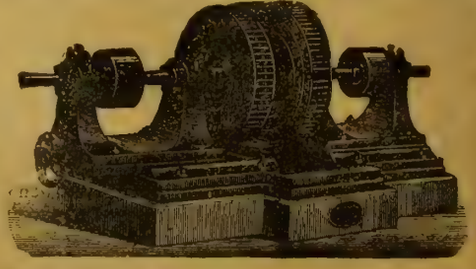
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Desintegrator.

G. Polysius, Dessau

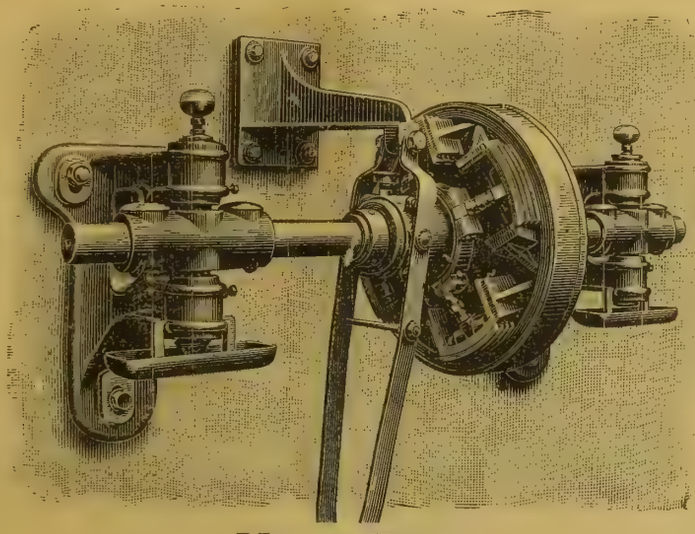
Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als Specialität

Transmissions-Anlagen:

Reibungskupplungen.

Deutsches Reichs - Patent Nr. 43806.



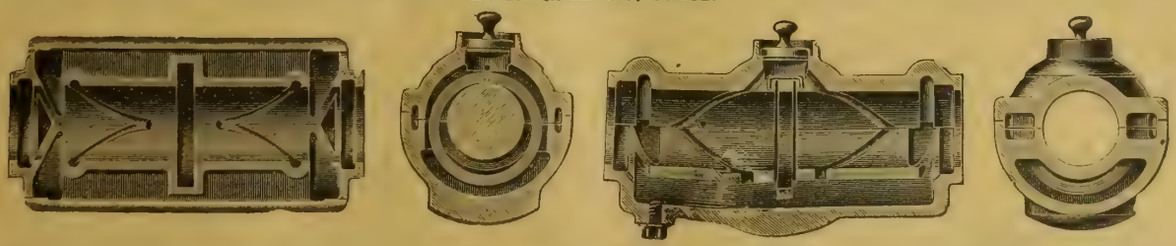
Deutsches Reichs - Patent Nr. 43806.

Vorzüge:

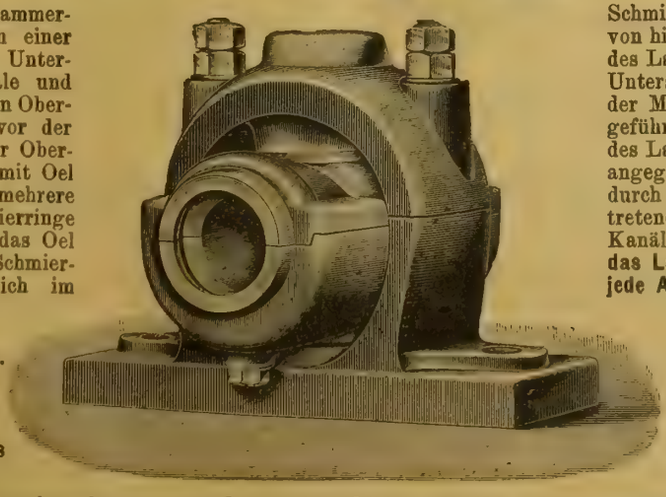
1. **Nachstellbarkeit der Kniehebel,** so dass selbst bei grösster Abnutzung durch Staub die Kupplung noch **sicher** arbeitet.
2. **Leichtes und stossfreies** Einrücken, weil die Feder nur soviel gespannt wird, als nöthig ist.
3. **Vollständige** Druckausgleichung der 4 Bremsklötze durch die gemeinsame Ringfeder, was bei keiner anderen Construction erreicht wird.
4. Die Ausrückungsmuffe und deren Bolzen sind **vollständig** entlastet, daher **leichtes** Ein- und Ausrücken.
5. Die Kniehebel sind **gegen Zug** starr und bewirken **unabhängig** von der Feder sicher die Ausrückung.
6. Die Ein- und Ausrückung geschieht nur bei den grössten Kupplungen mit Spindel und Handrad, sonst mit **einfachem Handhebel**.

Nichttropfende Oelkammerlager

D. R. G.-M. No. 35471.



Das neueste nichttropfende Oelkammerlager besteht aus einer von einer Oelkammer umschlossenen Unterschale und einer die Unterschale und Oelkammer zugleich überdeckenden Oberschale. — Die Oelkammer wird vor der Inbetriebsetzung durch den in der Oberschale befindlichen Schmierkelch mit Oel gefüllt, welches durch einen oder mehrere auf der Welle hängende Schmierringe hochgepumpt wird. Oben wird das Oel durch einen Drathbügel von dem Schmierringe abgestrichen, sammelt sich im Schmiernapf der Oberschale und fliesst von hier durch Kanäle nach beiden Seiten des Lagers. Durch Schmiernuthen in der Unterschale wird das Oel wieder nach der Mitte und in die Oelkammer zurückgeführt; den Austritt an beiden Enden des Lagers verhindern an der Unterschale angegossene Abstreicher, während das durch die Theilfuge der Lagerschale austretende Oel durch seitlich angeordnete Kanäle nach der Oelkammer zurückfliesst; **das Lager ist also selbstdichtend ohne jede Anwendung von Packung.**



Vorzüge:
Laufen viele Monate ohne Oelersatz.
Sicherste Schmierung.
Unerreichte Dauerhaftigkeit.
Keine Reparaturen.
Vollkommenste Ausnutzung des Schmieröles.

Vorzüge:
Grösste Sauberkeit.
Keine Wartung.
Grosse Oelersparniss.
Kein Warmlaufen.
Unfallverhütung.

Die Schmierringe werden sowohl getheilt als ungetheilt geliefert.

2311

G. LUTHER

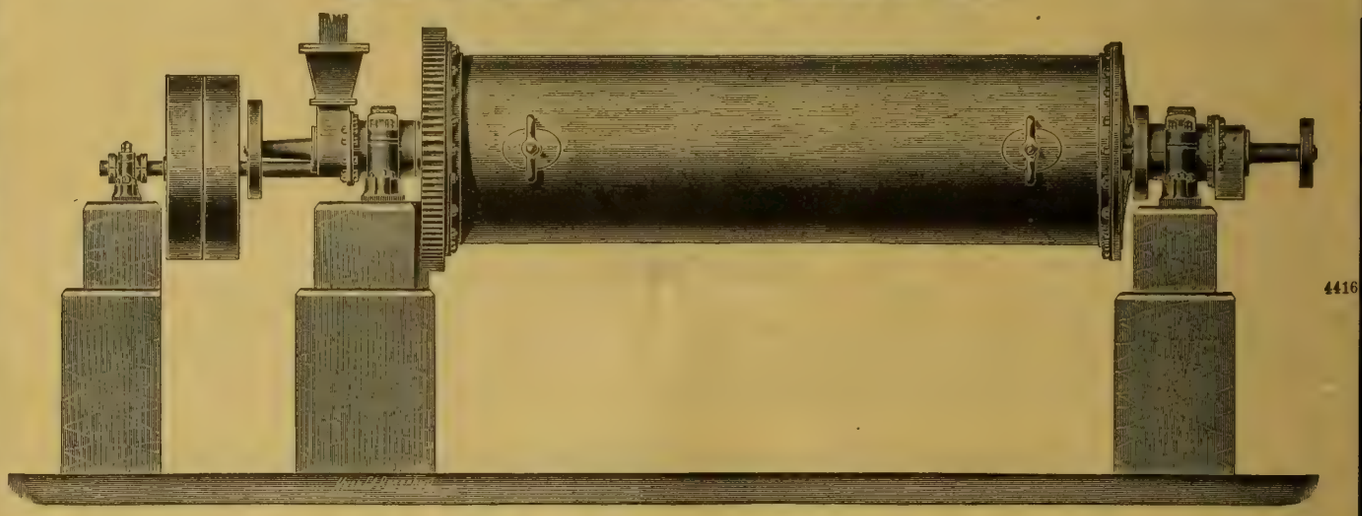
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



4416

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

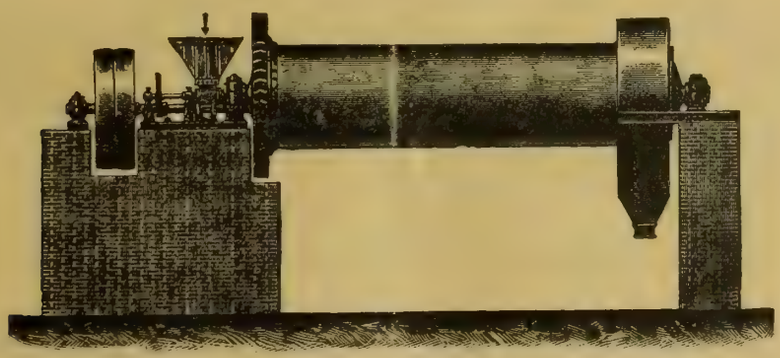
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:

Kraftbedarf	27 eff. P. S.
Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

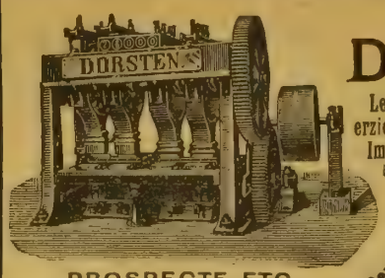
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1022

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc



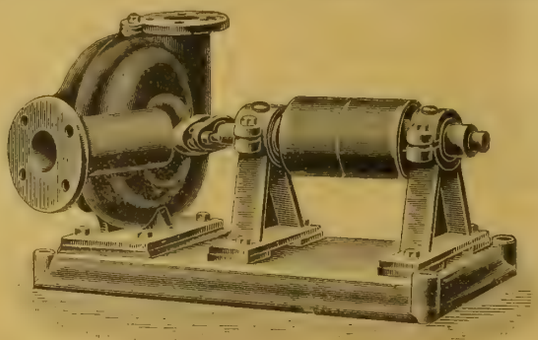
durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

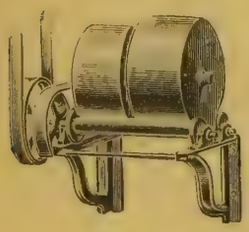


Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).



Trommelmühlen

aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in Meissen. 7508



133

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 5580

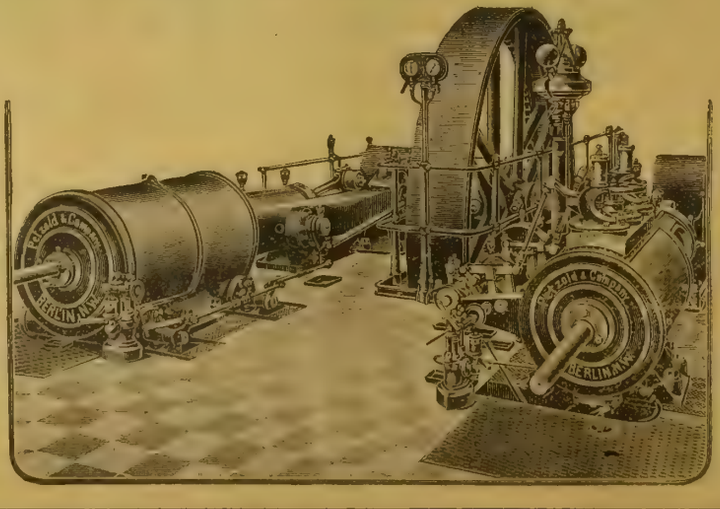
Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 85. Berlin, den 13. September 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Die Jubiläums-Ausstellung in Wien (Fortsetzung). — Rauchverbrennung und Secundärluft. — Pariser Neuheiten in Fliesen. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Die Jubiläums-Ausstellung in Wien.

(Fortsetzung.)

In der sich an die Haupthalle anschliessenden Nebenhalle sind zunächst die in der Mitte des Raumes ausgestellten Fabrikate des Dampfziegelwerks von H. Czeike in Kunewald (Mährisch-Weisskirchen) und der Maschinenziegelei von Jos. Weixelbaumer in Haiding zu erwähnen. Die Fabrikate der beiden Fabriken stehen hinsichtlich ihrer Güte auf ungefähr derselben Stufe, wir sehen eine ganze Collection von rothen Verblendsteinen, Hohlsteinen, Falzziegeln, Dachziegeln und Drainröhren aus rothbrennendem Thon, die Dachziegel der ersteren Fabrik auch vielfach glasirt oder gedämpft und von schiefergrauer Farbe, ausserdem Kamin- und Gewölbesteine. Erwähnt seien noch die Drainröhren der Czeike'schen Ziegelei mit seitlichen Ansatzstutzen für Abzweigungen; alle Erzeugnisse sind sauber gearbeitet und rein in der Farbe. Ebenfalls rothe und in allerlei Farben glasirte Ziegel bringen die Vereinigten Olmützer Kalk- und Ziegelwerke von M. Fischer in Olmütz. Nach den ausgestellten Probesteinen zu schliessen nimmt die Herstellung glasirter Ziegel auf diesem Werk einen breiten Raum ein, denn die unglasirten Ziegel treten in Menge und Ausführung gegen die sauber ausgeführten glasirten Ziegel sichtlich zurück; auch Ofenkacheln sind ausgelegt und mit Perlmutterstücken eingelegte Kunststeinplatten für Gartentische, Wandbekleidung u. dergl. Der ganze Aufbau macht einen guten Eindruck.

In der Nähe befindet sich ein Aufbau von Schülerarbeiten der Staatlichen und Landes-Thonindustrie- und Fachschulen in Znaim, Bechyni und Kolomea. Die ausgestellten Gegenstände, welche hinsichtlich der Beherrschung der Form und in der Auswahl der Farben durchweg geschickte Hände und geläuterten Geschmack zeigen, sind Majoliken, die theils mit Unterglasurmalerei ausgestattet sind, theils farbige Glasuren zeigen, über einander gespritzt oder nebeneinander, nachdem Theile einer Glasur entfernt sind, als andersfarbige Glasuren eingetragen, oder auch mit Lüstern überfangen. Zum Theil sind die Gefässe, soweit sie nur die manuelle Geschicklichkeit der Zöglinge zeigen sollen, nicht glasirt, sondern nur gebrannt und erscheinen dann in der natürlichen Brennfarbe des Thones. Meines Erachtens sind derartige Vorführungen von Schülerarbeiten, in so kleinem Rahmen sie auch immer geboten werden mögen, mitten unter den Erzeugnissen solcher Fabriken, in die die Zöglinge später einmal wünschen einzutreten, stets äusserst willkommen. Der Fachmann wird dadurch in zweckmässigster Weise auf die Bestrebungen und den Nutzen dieser Institute aufmerksam gemacht, er gewinnt für die ausstellenden Schüler Interesse und hat an der Hand der einerseits von den Schulen, andererseits von den Fabriken hergestellten Erzeugnisse den besten Massstab für die Beurtheilung der Schülerarbeiten. Dem Oesterreichischen Thonindustrie-Verein aber, der die vorgenannten Schulen wohl jedenfalls zum Einsenden der Arbeiten veranlasst hat, gebührt Dank für diese Aufmunterung in demselben Maasse wie den Lehrern jener Anstalten für die umsichtige Anleitung der ihnen anvertrauten jungen Kräfte.

In der Mitte der Nebenhalle sind auf einem Tische Proben einer neuen Kunststein-Masse ausgelegt, die den Prospekten nach unter dem Namen „Terramith“ C. E. Schönfelder in Wien patentirt worden ist. Zur Erzeugung der Terramithmasse werden Kieselerde, Kaolinsand, Gyps, Glas und Fluorit zusammen gefeint und durch Pressen oder Giessen in die gewünschte Form gebracht; der Vorzug dieser Fabrikate soll nach den ausgelegten Prospekten darin bestehen, dass die Fabrikate während des Trocknens nicht schwinden und nach ca. 30 Minuten aus der Form genommen werden können. Die getrockneten Gegenstände werden endlich oxydirend gebrannt. Unter Umständen wird die Masse auch nach dem Feinmahlen bei 110° C. geröstet, um das Krystallwasser des Gypses zu vertreiben, und in diesem Falle mit 1—8procentigem Alaunwasser angerührt und dann gegossen; der Zusatz von Glas, Fluorit und Alaun beeinflusst wesentlich den Härtegrad des Produktes. Dass die ausgestellten Gegenstände, wie es in den Prospecten für sie in Anspruch genommen wird, ein marmorähnliches Aussehen besassen, ist meines Erachtens nicht zuzugeben, auch muss bezweifelt werden, dass die Gegenstände, falls sie nur so schwach gebrannt werden, dass eine Brennschwindung nicht eintritt, genügend wetterbeständig sind

und etwa an Stelle eines gut gebrannten Ziegelsteines treten könnten. (Vergl. diesbezüglich die Untersuchungen Dr. Fischer's in der Thonindustrie-Zeitung 1897, Seite 1067, die eine ganz ähnliche Masse zum Gegenstand haben.)

Als last not least ist von keramischen Erzeugnissen in der Nebenhalle der ausserordentlich interessanten technologischen Sammlung des Fachlehrers A. Willert in Teplitz Erwähnung zu thun. Die Ausstellung umfasst die Rohstoffe und Fabrikate aller Gattungen von Thonwaaren einschliesslich der zur Verzierung derselben anwendbaren Farben, Glasuren und Metallpräparate in der von Prof. Dr. E. Hartig aufgestellten Classification. Danach sind die in kleinen Modellstücken vorgeführten Muster, welche alle Gattungen von Thonwaaren umfassen, in neun Classen wie folgt untergebracht:

Classe 1: Irdenwaare:	a. Ziegelwaare. b. Feuerfeste Produkte. c. Terracotten.
Classe 2: Verglühgut:	Holländische Pfeifen, Thonzellen, Wasserkühler, feine Bauornamente.
Classe 3: Schmelzwaare:	a. Töpfergeschirr (nach Art von Bunzlau, Znaim etc.). b. Fayence und Majolika. c. Kachelwaare.
Classe 4: Steingut:	Hart- und Kalksteingut.
Classe 5: Klinkerwaare:	Trottoirsteine und Fliesen (nach Art von Mettlach).
Classe 6: Steinzeug:	Mit Salzglasur und anderen Glasuren, auch Wedgwood.
Classe 7: Bisquitporzellan.	
Classe 8: Glasurporzellan:	a. Hartporzellan. b. Knochenporzellan. c. Frittenporzellan.
Classe 9: Lackwaare:	Siderolith.

Die mit grossem Fleiss zusammengetragene Sammlung ist in erster Linie dazu bestimmt, Unterrichtszwecken zu dienen und den Schülern die besonders hervortretenden Unterscheidungsmerkmale der einzelnen Gattungen von Erzeugnissen vor Augen zu führen, und dieser Zweck wird ohne Zweifel durch die mit Sachkenntniss getroffene Auswahl erreicht. Zugleich aber nimmt meines Erachtens jene Zusammenstellung der Erzeugnisse der Thonwaaren-Industrie auf Grund der Hartig'schen Eintheilung für diese letztere keineswegs ein, wenigstens kann sie den Technologen nicht befriedigen. Schon Klasse 1 und 2 sind bunt durcheinander gewürfelt, und es sind in ihnen Begriffe, wie „Ziegelwaare" und „feuerfeste Produkte" ungerechtfertigt in eine Abtheilung gebracht bezw. andere Gattungen einander gegenübergestellt, die technologisch mehr oder weniger zusammen gehören oder durchaus nicht so scharf abgegrenzt sind, dass sie genau definirbare Unterscheidungsmerkmale besässen. Wie soll man technisch Gruppe c Terracotten in Classe 1 von den feinen Bauornamenten der Classe 2 unterscheiden, wo hört das erste auf und fängt das zweite an? Und die Gruppirung: Ziegelwaare — feuerfeste Produkte — Terracotten bringt wiederum technisch, namentlich mit Bezug auf die feuerfesten Produkte so heterogene Erzeugnisse unter einen Hut, dass man wohl zugeben muss, dass diesen Fabrikaten Gewalt angethan ist. Die Eintheilung in „Ziegelwaare", „Terracotten" und „feine Bauornamente" ist wohl mehr auf Erwägungen künstlerischer als technischer Natur zurückzuführen. Sind denn feine Bauornamente nicht auch Ziegelwaaren und Ziegelwaaren nicht auch Terracotten? Und weiter in Classe 3, sind Fayencen und Majoliken, die zusammen unter b aufgeführt sind, technisch von Kachelwaaren zu scheiden? Meines Erachtens lassen sich die Majoliken und Fayencen nur trennen, soweit die alten Arbeiten früherer Jahrhunderte in Betracht kommen, heutzutage aber, wo die Technik alle Unterschiede besonders diejenigen glasurtechnischer Art beseitigt hat, ist es schon nur noch möglich, Fayencen und Majoliken und Steingut nach der Farbe des Scherbens zu trennen. Aber es würde zu weit führen, diese Betrachtungen, die dem Zwecke der Besprechung dieser Fachausstellung nicht entsprechen, an dieser Stelle fortzusetzen; der Aufbau lehrt aber andererseits, wie ausserordentlich schwer es ist, eine nach jeder Richtung hin befriedigende Eintheilung der Thonwaaren-Erzeugnisse zu Wege zu bringen, namentlich in der Neuzeit, wo die moderne keramische Chemie immer mehr dafür sorgt, die charakteristischen Unterscheidungsmerkmale der einzelnen Species zu verwischen.

Neben diesen Lehrmitteln ist noch, als den gleichen Zwecken dienend, eine topographische Karte der Thon- und Ziegelindustrie Oesterreichs, von Jul. v. Bük mit grossem Fleiss ausgeführt, rühmlichst zu erwähnen. Auf der übersichtlichen Karte sind in Roth die Ziegeleien, in Blau die Thonwaaren-, Chamotte-, Steinzeug-, Majolika- und Ofenfabriken und in Grün die Porzellan- und Steingutfabriken aufgeführt. Davor auf einem Tische befindet sich das Modell eines Ringofens mit Rostfeuerung, gegenüber bemerken wir Pläne für Strangfalzziegelfabriken, Zeichnungen von Ringöfen und dergl. mehr von dem Ingenieur H. Steinbrück aus Graz. Besonderer Aufmerksamkeit werth ist die für J. Prost in Walbersdorf (Ungarn) gezeichnete Anlage. Auch einige Dachziegel (Strangfalzziegel) Patent Steinbrück sind ausgestellt; der Vortheil dieser Steine soll darin bestehen, dass die eine ebene Fläche bildenden Ueberdeckungsstellen einen immer dichten Verschluss zu Stande bringen.

Ausser den vorgenannten Fabrikaten und Lehrmitteln haben noch zwei Firmen Maschinen für die Ziegel- und Thonindustrie ausgestellt, die aber leider nicht im Betriebe vorgeführt wurden. Die „Marie Valerie-Hütte" von Ludwig Hinterschweiger in Lichtenegg bei Wals hat eine Anlage für Nasspressung aufgebaut; wir sehen hier Strangpressen für Normalsteine und Strangfalzziegel, bei letzteren Abschneider für einfach oder doppelt laufende Stränge, in Verbindung mit Brech- und Glattwalzwerk, Revolverpressen für Falzziegel, Thonelevatoren und eine Falzziegelpresse für Handbetrieb in solider Ausführung. Die Walzenmäntel sind aus Hartguss hergestellt, um die Abnutzung thunlichst zu vermindern, und bei den Lagern ist möglichst Vorsorge gegen das Eindringen von Thonmaterial getroffen. Auch schmiedeeiserne Handschlagformen, Trockenrähmchen für Dachziegel aller Art und Steinelevatoren, mit Sicherheitsvorrichtungen ausgerüstet, sehen wir hier. Ein das obere Drittel der Wand einnehmendes Gemälde von Wasserfarben veranschaulicht die Fabrikanlage und das Schloss Lichtenegg. Auf der gegenüberliegenden Seite befindet sich der Aufbau der Maschinenfabrik von F. J. Müller in Prag, welche im Gegensatz zu der Hinterschweiger'schen Ausstellung eine Presse für Trockenverfahren vorführt. Die C. Czernysche automatisch wirkende hydraulische Trockenpresse arbeitet mit seitlicher Entlüftung des Mundstückes. Nach den Angaben des Prospectes können bei einer Füllhöhe des Formkastens von 140 mm 5—600 Presslinge bei einem einfachen Formkasten mit Entlüftungsvorrichtung stündlich hergestellt werden und sollen sich die Erzeugungskosten trocken gepresster Ziegel auf 5,92 Gulden stellen, während der Patentinhaber die Herstellung von nass gepressten Maschinenziegeln auf 6,34 Gulden und von Handstrichsteinen auf 6,48 Gulden berechnet. Die Construction der Maschine ist durchaus solid zu nennen und ohne für die Höhe der Herstellungskosten der mit diesem Apparat erzeugten Fabrikate oder die Richtigkeit der Vergleichswerthe nach der einen oder anderen Seite hin eintreten zu wollen, mag hier nur bemerkt werden, dass die ausgelegten Normalziegel ausserordentlich schön aussahen. Der Bruch war dicht, die Seitenflächen glatt, der Stein äusserst hart und ohne jene bekannten, durch mangelhafte Pressung und Lufteinschluss verursachten Seitenrisse. Auch Kassettenbausteine nach Patent E. A. Busch, zwischen eisernen I Trägern lagernd, die

scheinbar eine tragsichere Deckenconstruction gewährleisten, sind auf der Czerny'schen Presse hergestellt und zeichnen sich durch grosse Sauberkeit aus. In den Grössenverhältnissen übertreffen sie unserer Normalstein um Einiges, ihre Länge beträgt 300 mm, Breite und Dicke 144 bezw. 70 mm. Die Vertiefungen bezw. Auskragungen an den Kopfseiten der in einander greifenden Steine sorgen dafür, dass Verschiebungen nach unten und oben ausgeschlossen sind.

(Fortsetzung folgt.)

Rauchverbrennung und Secundärluft.

Der unter dieser Ueberschrift in No. 71 der „Thonindustriezeitung“ veröffentlichte Artikel enthält zwar mancherlei, was nicht so ganz unumstösslich feststeht, wie es dort hingestellt ist, ich würde aber nichts dazu bemerkt haben, wenn nicht einige Behauptungen mich dazu veranlassten, deren Irrigkeit eine Reihe von mir ausgeführter ohne secundäre Verbrennungsluft rauchlos brennender Feuerungsanlagen beweisen.

Der Ausdruck „Rauchverbrennung“ ist vor allen Dingen nicht besonders glücklich gewählt, das Hauptgewicht ist vielmehr auf „Rauchverhütung“ zu legen. Die Verbrennung von „Rauch“ ist bekanntlich sehr schwierig, an dieser Klippe sind auch die meisten der Rauchverbrennung bezweckenden Einrichtungen gescheitert. Ich will in Kurzem die Vorgänge, welche hauptsächlich hier in Betracht kommen, darlegen.

Bei den gewöhnlichen Rostfeuerungen tritt nach dem Einbringen frischen Brennmaterials die Rauchbildung mehr oder minder stark auf, weil die Temperatur im Feuerungsraum während der ersten Destillations- und Entgasungsperiode des frisch eingebrachten Brennmaterials durch das kalte Brennmaterial selbst und durch die während des Offenstehens der Thür bei offenem Schieber sehr energisch einströmende äussere Luft so stark erniedrigt ist, dass eine Entzündung der zuerst massenhaft auftretenden Entgasungs- und Destillationsprodukte unmöglich ist, umsomehr als auch die Menge und die räumliche Vertheilung der in dieser Zeit durch den Rost hinzutretenden Luft zu gering ist und dieselbe auch ausserdem noch auf ihrem Wege durch den Rost und das Brennmaterial zu wenig heiss geworden ist, um die trägen Gas- und Dampfmassen, welche sich jetzt in der Feuerung befinden, zu entzünden und zu verbrennen.

Kann man mit genügend heisser Luft diese Massen durchdringen und kann man beim Fortschreiten der Verbrennung diesen Luftzutritt verkleinern und schliesslich aufhören lassen, wenn er schädlich wird, dagegen wieder in angemessener Stärke auftreten lassen, wenn wieder frisch aufgeworfen wird, so ist diese Frage auch auf diese Art gelöst.

Aber gerade hierin liegt die Schwierigkeit, die Luft vorher hoch genug zu erhitzen und sie dann, genügend fein vertheilt, energisch mit den Rauchmassen zu vermischen.

Ich kenne nur eine darauf bezügliche Einrichtung, welche in technischer Beziehung den Anforderungen entsprach; dieselbe befand sich 1891 auf der „Internationalen elektrischen Ausstellung in Frankfurt a. M.“, an dem von der Gewerkschaft Schulz-Knaudt in Essen ausgestellten Kessel mit seinem Flammenrohr von Wellblech.

Die Einrichtung führte Luft, welche in Chamotteröhren, die frei im Flammenrohr hingen, stark erhitzt und durch einen Katarakt in Menge und Dauer geregelt wurde, in diese schon an anderen Chamottekörpern stark erhitzten ersten Verbrennungsprodukte ein und schloss die Luftzuführung ab, wenn durch die Roste selbst beim Vorschreiten der Verbrennung genügend erhitzte Luft in ausreichender Menge eintrat.

Der Kohlensäuregehalt der Rauchgase war ein vorzüglicher, auch die Haltbarkeit der Chamotten war eine gute, die Einrichtung ist aber auf Kessel mit einem weiten Flammenrohr beschränkt, vielleicht sind auch noch andere Gründe vorhanden, sodass eine grössere Verbreitung dieser sehr wirksamen und zweckentsprechenden Einrichtung nicht zu verzeichnen ist. Die meisten derartigen Einrichtungen bewirken mehr eine „Rauchverdünnung“ als eine „Rauchverbrennung“ und beeinflussen die Leistung der Feuerungsanlage schädlich, wenn der Luftzutritt noch während der Zeit fortdauert, in der keine Rauchentwickelung mehr stattfindet und durch den Rost schon mehr Luft hindurchgeht, als zur Verbrennung nöthig ist.

In dem angeführten Aufsatze heisst es in der letzten Spalte im ersten Absatz weiter:

> „Die Herbeiführung möglichst konstanter Verbrennungsverhältnisse ist anzustreben, weil dann die Regulirung der Secundärluft wegfällt oder (dieselbe überhaupt) auf ein Minimum reducirt wird. Die denkbar grösste Konstanz bietet uns bis jetzt die Kohlenstaubfeuerung und daher haben wir mit ihr bisher die vollkommensten Erfolge in Bezug auf Rauchverbrennung gehabt.“

Der Verfasser hätte gut gethan, auch die Treppenrostfeuerungen und auch die mechanischen Beschickungsvorrichtungen nicht unbeachtet zu lassen.

Die Treppenrostfeuerungen sind allerdings an gewisse Kohlensorten gebunden, die Kohlen sind aber in ziemlich grossen Bezirken reichlich genug vorhanden und erfordern keine Aufbereitungskosten wie der Kohlenstaub; gerade diese Kosten sind bekanntlich ein Haupthinderniss für die Verbreitung der Kohlenstaubfeuerungen.

Die mechanischen Beschickungsvorrichtungen sind komplicirt und in Folge dessen häufig reparaturbedürftig, man muss auch Kraft haben, dieselben in Bewegung zu setzen, die Feuerungen brennen aber ebenfalls rauchlos, der Kohlensäuregehalt der Feuergase ist ein günstiger.

Möglichst konstante Verbrennungsverhältnisse, das ist der springende Punkt. Sie sind aber auf folgende Art nicht so schwer und mit grosser Sicherheit zu erreichen. Die einzelnen Vorgänge, welche sich in der Planrostfeuerung der Zeit nach hinter einander in demselben Raume vollziehen, sind räumlich zu trennen und zeitlich nebeneinander auszuführen.

Das Brennmaterial muss erst eine Destillation und Entgasung erfahren, ehe es zur eigentlichen Verbrennung gelangt. Vor einer Reihe von Jahren hat der Dr. Heine bei Ziegelöfenfeuerungen, die er bei Leipzig benutzte, über der Feuerung eine eiserne Platte oberhalb des Herdes angebracht, auf welche das Brennmaterial aufgebracht wurde, dasselbe erfuhr hier, je nach dem Stande des eigentlichen Feuers, eine entsprechende Vorbereitung resp. Entgasung, das Feuer selbst wurde mit dem vorgewärmten Brennmaterial gespeist und erlitt nicht die Unterbrechung, die beim Einbringen frischen Brennmaterials sonst gewöhnlich stattfindet.

Mir erschien es gewagt, das Eisen in der Weise zu benutzen, jedoch habe ich mich vor Kurzem von der Ausführbarkeit bei Kesselfeuerungen überzeugt. Ich verzichtete auf die Beweglichkeit der Darrplatte und benutzte das Gewölbe, mit dem der vordere Theil der Feuerung überspannt wurde, als Sohle der Schweelkammer, in der sich Löcher befinden, durch welche das Brennmaterial in die eigentliche Feuerung gelangt, oder ich legte das Brennmaterial in so hoher Schicht auf den vorderen Theil des Rostes, dass hier nur Destillation und Entgasung desselben stattfinden kann, was noch durch die rückstrahlende Hitze der in der eigentlichen Feuerung vor sich gehenden Verbrennung unterstützt wird.

Aus dem Vorrathshaufen des vorderen Rostes wird der Bedarf des eigentlichen Herdes an Brennmaterial gedeckt; wenn dies mechanisch geschieht, indem man, wenn auf dem Feuerherde Bedarf vorhanden ist, denselben durch Hinunterschieben von Brennmaterial deckt, so wird allerdings während der Zeit Luft zur Thür eindringen, dies kann aber immer nur in geringerer Menge geschehen, verglichen mit dem Lufteintritt bei der gewöhnlichen Art der Beschickung. Ausserdem wird die Verbrennung auf dem grössten Theil des Rostes garnicht unterbrochen,

denn die schon vorher stark erhitzten Kohlen brennen lebhaft, sobald sie auf dem Rost ausgebreitet werden. Selbst wenn die besondere Schweelkammer oberhalb nicht vorhanden ist und das Brennmaterial vorn in der Feuerung in Haufen hingelegt wird, ist der Lufteintritt während der Beschickung unbedeutend, da die Decke der Feuerung sich an der passenden Stelle am Rost soweit nähert, dass der verbleibende Schlitz mit den beiden ersten Schaufeln Brennmaterial geschlossen ist, sodass zwei getrennte Rosttheile bestehen, von denen der hintere als selbstständige, in der Thätigkeit nicht unterbrochene Feuerung funktionirt, während der vordere in aller Ruhe mit Brennmaterial beschickt wird.

Das Brennmaterial kann unter diesen Verhältnissen in grösseren Mengen mit einem Male eingebracht werden, die Unterbrechungen treten daher viel seltener auf, als bei der gewöhnlichen Art der Beschickung. Die Arbeit ist keineswegs besonders vermehrt, denn die schräge Rostlage erleichtert die Fortbewegung des Materials ganz bedeutend, der Feuermann wird dafür von strahlender Hitze der Thür oder der Stirnwand nicht belästigt, die Thür bleibt ziemlich kühl, da der davor liegende Haufen die rückstrahlende Hitze des eigentlichen Herdes verschluckt.

Es kann kein Rauch auftreten, denn das massenhafte Auftreten der ersten Destillationsprodukte, der leichten und schweren Kohlenwasserstoffe, nach Einbringen frischen Brennmaterials fällt weg, die Entwickelung dieser den Rauch darstellenden Substanzen geht allmählich und beständig in kleineren Mengen vor sich, und diese kleineren Mengen verbrennen in der hohen Temperatur und dem Luftüberschuss des hinteren Herdes.

Für kleinere Feuerungen und bei Benutzung von nicht backendem Brennmaterial kann man das Brennmaterial in einem solchen Haufen aus der Schweelkammer auf den Rost fallen lassen, dass der Haufen selbst durchweg ins Glühen kommt und der hintere Rost in Folge der starken Neigung des Rostes stets genügend mit Brennmaterial bedeckt bleibt; die Vorzüge dieser Anordnung werden aber dadurch beeinträchtigt, dass es schwer ist, den abschliessenden Balken des Schlitzes, durch welchen die Kohle aus dem Schweelkasten herabfällt, haltbar genug zu erhalten, da er auf der einen Seite die hindurchziehende Luft, auf der anderen die höchste Gluth des Brennmaterials hat.

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf vielfach erprobte Ausführungen. Die häufige Klage bei anderen sogenannten rauchlosen Feuerungen, dass der Brennmaterialverbrauch ein grösserer ist, als beim starken Rauchen derselben Feuerung, kann nicht vorkommen, da keine Secundärzuführung vorhanden ist, die Luftzuführung durch den Rost aber durch die theilweise hohe Beschüttung des Rostes noch beschränkt wird. Da nun aus der hohen Schüttung viel mehr Gase mit wenig Luftbeimischung entwickelt werden, als wenn der Rost in gewöhnlicher Weise beschickt würde, so ist der nothwendige Luftüberschuss in den abziehenden Feuergasen auch geringer, als sonst bei Planrostfeuerungen, und dementsprechend die Anfangstemperatur der Verbrennung eine bedeutend höhere. Die eingeführten Feuerungsanlagen werden noch wirksamer durch die Gestalt der Roste, die, sehr schmal in der Kohlentragfläche, durch häufige, ebenfalls schmale Rostspalten eine vorzügliche Vertheilung der Luft im Herde bewirken, die Verbrennung wird energischer, da die Roste eben durch die vortheilhafte Gestalt die Benutzung erwärmter Luft unter dem Rost gestatten. Hierbei ist daran zu erinnern, dass Luft von 100 ° unter dem Rost eine ganz bedeutend günstigere Wirkung ausübt, als Luft von 100 ° über dem Rost. R. B.

Pariser Neuheiten in Fliesen.

Bei den letzten Neuheiten in Fliesen sind im allgemeinen die hellen Farben bevorzugt worden, doch nicht ausschliesslich, denn man trifft auch recht zahlreiche Muster an, die dunkler gehalten sind. Als sensationelle Neuheit unter diesen letzteren müssen einige Fliesen bezeichnet werden, auf denen einzelne Farben einer Figur sich allmählich abstufen und ohne einen scharfen Rand mit einer anderen Farbe verschmelzen. Diese Eigenschaft z. B. weist eine Fliese mit 6 cm langen Seiten auf, deren Grund dunkelblau ist, und deren Mitte eine Figur zeigt, die einem Quadrat gleichkommen würde, wenn nicht jede Seite einen kleinen runden Einschnitt hätte. Die Ecken dieses Quadrats richten sich aber nicht zu den Ecken der Fliese, sondern vielmehr zu deren Seiten. Das Quadrat selbst hat zwei Farben, mattrosa und braun, und bildet erstere Farbe in der Mitte einen Stern, der scharf dunkelbraun abgegrenzt ist. Je weiter sich das Braun vom Stern entfernt, desto heller wird es und geht endlich nahe bei den Seiten des Quadrats in rosa über. Die Ecken der Fliese sind ähnlich mit braun und rosa verziert und möchte ich, um besser verstanden zu werden, eine Fliese auseinander gefügt beschreiben. Die vier zusammentreffenden Ecken würden nun gleichfalls ein kleines Quadrat herstellen, dessen jede Seite $1\frac{1}{2}$—2 cm lang wäre und ausserdem, ebenso wie die Seiten des mittleren Quadrats, einen kleinen Einschnitt hätte. Da zwischen den beiden zuletzt genannten Quadraten ein zu grosser Raum frei bliebe, so hat man dort einen 3 cm langen und 8 mm breiten rosafarbigen Strich hinzugefügt, dessen längere Seiten je eine kleine Ausbuchtung nach aussen haben, welche sich nach den Einschnitten der Quadrate richten. Eine zweite Fliese mit verschwommenen Farben hat einen grauen Untergrund. Die Mitte nimmt ein grösserer viereckiger Stern ein, der von einer blauen Linie gebildet wird, die nach aussen die charakteristische Abstufung der Farbe aufweist, welche auch noch bei den Seiten eines von einer blauen Linie hergestellten Quadrats wahrzunehmen ist. Hier richtet sich diese Abtönung nach innen, also zum Stern zu, lässt aber immer noch einigen Raum frei, da dieses Quadrat recht gross ist, denn seine Seiten verbinden die Mitte jeder Seite der Fliese mit der danebenstehenden. Auch hier sind die Seiten mit Einschnitten versehen und statt der Ecken sieht man einen grösseren Punkt. Parallel zu den Seiten des Quadrats sind ebensolche blauen Linien näher zu den Ecken vorhanden, die ihrerseits ein Quadrat formen würden, dessen Mitte der Punkt des Zusammentreffens von vier Fliesen wäre.

Von sonstigen dunklen Fliesen nimmt sich eine sehr vortheilhaft aus, die grösser als die obigen ist. Ihre Seiten haben nämlich eine Länge von 10 cm, und ihr Muster kann sehr reich genannt werden. Grün bildet den Untergrund und darauf liegen noch dunkelgrüne Pünktchen zerstreut. Eine braune Rosette, in deren Mitte sich eine grüne Rosette befindet, nimmt den grössten Theil der Fliese ein. Der Rand der ersten Rosette ist dunkelbraun, während das Innere um eine Nuance heller ist und zudem noch kleine weisse Pünktchen enthält. Ausserdem liegen noch blüthenartige grüne Figuren zum Rande der Rosette gerichtet. Diese Figuren hätten allenfalls einige Aehnlichkeit mit Lilienblüthen, sie sind aber oben mehr entfaltet und unten dünner. Jede Ecke der Fliese, nach beiden Richtungen 6 cm weit, trägt einen 2 cm breiten braunen Rand und hat ausserdem noch zwei sehr schmale gelbe längliche Blätter. Den Schluss der dunklen Fliesen macht eine dunkelgrüne, deren Seiten 12 cm lang sind. Den Mittelpunkt nimmt eine blüthenähnliche Figur ein, an der ein Blättchen dunkelblau, vier Blättchen dunkelbraun sind. Diese Blüthe wird von einer dunkelbraunen Linie umgeben, welche ein Achteck herstellt, dessen Seiten eine schwache Neigung nach innen haben. Die Ecken lassen sich hier auch besser beschreiben, wenn man vier zusammenliegende Flächen nimmt. In diesem Fall stellt das Centrum einen zwölfzackigen braunen Stern dar, bei welchen vier Zacken recht weit hervorstehen und bis zu denen noch vier Zacken eines die Mitte einnehmenden blauen Sternes reichen. Endlich sieht man noch um das Achteck acht blaue Figuren, die kräftigen Kommas gleichen, welche sich aus einem Punkt entwickeln würden.

Bei helleren Fliesen sind sehr oft leuchtende Farben vorgezogen worden, ja manchmal muss man sie fast grell nennen, wie bei einer Fliese, bei der sich auf einem rothen Grunde hellgelbe Linien abzeichnen, die phantastische Figuren bilden. Eine andere helle Fliese macht dagegen einen sehr guten Eindruck. Sie hat einen hellblauen Grund, auf welchem eine 2 cm breite weisse Linie ein Quadrat formt, dessen Ecken bis zu der Mitte der 20 cm langen Seiten der Fliese reichen und dessen Seiten selbst einen Einschnitt haben, wie er früher bei ähnlichen Quadraten erwähnt wurde. In der Mitte des Quadrats liegt eine rothe Figur, deren Centrum einen kleinen weissen Kreis und um diesen einen gelben Kreis aufweist. Die Figur gleicht einer Blüthe, bei welcher vier Blättchen doppelt so breit wie die übrigen vier wären. Die Ecken würden, falls vier Fliesen zusammengefügt wären, eben solche Blüthe zeigen mit dem einzigen Unterschiede, dass der kleine weisse Kreis fehlt. Ein ebensolches Muster ist bei einer anderen Fliese vorhanden, nur sind die Farben einem Wechsel unterworfen; die Grundfarbe ist ein mattes Blau, die Linie und die Mitte der Blüthe ist in Braun gehalten, während letztere selbst weiss ist. Auf crêmefarbigem Grunde bemerkt man bei einer Fliese ein eigenthümliches Muster. Es setzt sich aus einem hellblauen, 4–5 cm breiten Ringe zusammen, der die Seiten der Fliese berührt, in der Gegend der Ecken aber ausserdem einen kleinen Bogen dahin vorschiebt, und aus einem crêmefarbigen Quadrat in der Mitte, dessen Seiten parallel zu den Seiten der Fliese sind, dann aber auch noch kleine wellenförmige Ausbuchtungen besitzen, von denen sich schmale schwarze Linien zum kreisrunden blauen Centrum erstrecken. Dieselben Farben kann man bei einer anderen Fliese antreffen, wo sich noch braun hinzugesellt. Die in dieser Farbe gehaltenen vier Linien, 2 cm breit, laufen paarweise in einem Abstande von 10 cm nach zwei Richtungen hin. Sie sind dabei ganz unregelmässig gezackt und gebogen und stellen ein Viereck her, wofern man von den kleinen Ecken und Zacken absieht. Dieses Viereck ist crêmefarbig und hat in der Mitte einen weissen Kreis. Gleichfalls crêmefarbig sind die Ecken der Fliese, während sonst der Raum zwischen den paarweise liegenden Linien, das mittlere Viereck natürlich nicht mitgerechnet, hellblau ist.

Zum Schluss möge noch ein Wort über hübsche neue Zustammenstellungen von mehreren Mustern am Platze sein. So hat man z. B. eine hellblaue Fliese und eine weisse gewählt, die einander abwechselnd folgen. Die blaue Fliese hat keine Verzierungen erhalten, die weisse dagegen trägt in der Mitte einen blauen Blumenstrauss. Bei einer anderen Zusammenstellung ist der Grund bei den Mustern hellblau. Die eine Fliese hat aber in der Mitte ein weisses, die andere ein gelbes Quadrat. Eine dritte Zusammenstellung zeigen dann Fliesen, auf denen grosse gelbe oder blaue Achtecke fast die ganze Oberfläche einnehmen. Nur die Ecken bleiben frei und sind bei beiden Arten in Braun gehalten.

Berufsgenossenschaftliches.

Versammlung der Section 2 der Ziegelei-Berufs-Genossenschaft.

Aus der diesjährigen Versammlung der Section 2, welche in Posen stattfand, wird uns Folgendes berichtet: Die Verhandlungen leitet der Vorsitzende Leo Ephraim-Posen, welcher nach Begrüssung der Anwesenden die ordnungsmässige Einberufung der Versammlung constatirt. Der Geschäftsbericht für 1897 wird durch Verlesung zur Kenntniss der Versammlung gebracht. Die Jahresrechnung für 1897 ist von den Rechnungsrevisoren Weidemann, Kantorowicz und Perkiewicz einer Prüfung unterzogen und richtig befunden worden. Dem Antrage dieser Herren auf Entlastung des Vorstandes wird einstimmig entsprochen. Alsdann werden als Revisoren für die Rechnung des Jahres 1898 die vorgenannten Herren wiedergewählt. Es gelangt nachstehender Etat für das Jahr 1899 zur Vorlage:

Reisekosten der Vorstände	150 M.
Gehalt des Geschäftsführers	2500 „
Heizung, Beleuchtung etc.	185 „
Schreibmaterialien, Inventar	250 „
Portokosten	325 „
Insgemein	100 „
Insertionskosten	25 „
Unfalluntersuchungs- etc. Kosten . . .	1365 „
zusammen	4900 M.

In dieser Höhe wird der Voranschlag genehmigt und der Vorsitzende ermächtigt, den Etat zu überschreiten, wenn zwingende Gründe dieses nothwendig machen. Im Laufe des Jahres ist das stellvertretende Vorstandsmitglied, Robinski-Krotoschin, durch Tod ausgeschieden. Für ihn wird M. Perkiewicz-Budzyn gewählt. Der Vertrag mit dem Geschäftsführer wird auf 5 Jahre, vom Jahre 1901 ab gerechnet, verlängert. Dem Genannten sollen auch Pensionsansprüche zuerkannt werden. Der Vorsitzende theilt endlich mit, dass eine Anzahl Rentenempfänger durch die Aerzte Dr. Pauli und Dr. Borchard einer ausserordentlichen Revision unterzogen werden sollen. Die hierzu erforderlichen Kosten werden von der Versammlung bereit gestellt.

Nach der Konstituirung des Sektionsvorstandes setzt sich dieser für die Zeit vom 1. Oktober 1898 bis dahin 1899 wie folgt zusammen: Leo Ephraim-Posen, Vorsitzender, Franz Negendank-Posen, stellvertretender Vorsitzender, A. Herzfeld-Grätz, Schriftführer.

In der Vorstandssitzung vom selben Tage wurde als Vertrauensmann für den Bezirk 14 (Czarnikau-Filehne) der Ziegeleibesitzer Dr. v. Tietzen in Guhren gewählt. Zum stellvertretenden Vertrauensmann für den Bezirk Wirsitz der Torfgräbereibesitzer Julius Hoffmann in Nakel.

Versicherungspflicht der Ziegeleien.

Das Reichsversicherungsamt sagt in einer Entscheidung vom 6. 8. 1898 (No. I 18975) Folgendes zu dieser Frage: Ihre Beschwerde gegen die Nordöstliche Baugewerks-Berufsgenossenschaft vom 24. April 1898 hat das Reichs-Versicherungsamt eine Folge nicht geben können. Die Beschwerde ist formell unstatthaft, da Sie den im § 26 des Bauunfallversicherungsgesetzes vorgeschriebenen Instanzenzug nicht eingehalten haben, und auch sachlich nicht begründet. Denn da Sie, wie die Nordöstliche Baugewerks-Berufsgenossenschaft und die Ziegelei-Berufsgenossenschaft übereinstimmend feststellen, die Ziegelfabrikation im Jahre 1896 nur für die Zwecke Ihrer Regiebauten betrieben haben, so lag ein selbstständiger gewerbsmässiger Ziegeleibetrieb damals nicht vor. Die Aufnahme Ihrer Ziegelei in die Ziegelei-Berufsgenossenschaft war deshalb ausgeschlossen, abgesehen davon, dass die jährliche Production der Ziegelei die Zahl von 100 000 bis 200 000 Steinen nicht erreichte, die nach der Rechtsprechung des Reichs-Versicherungsamts zur Annahme eines fabrikmässigen Betriebes im Sinne des § 1 des Unfallversicherungsgesetzes erforderlich ist. Ihre Ziegelei war indessen, so lange sie für die Zwecke Ihres Regiebaubetriebes geführt wurde, als Nebenbetrieb des Baubetriebes gemäss § 1 des Bauunfallversicherungsgesetzes mitversichert. Hiernach ist Ihre Heranziehung zur Versicherung der Ziegelei durch die Versicherungsanstalt der Baugewerks-Berufsgenossenschaft für das Jahr 1896 berechtigt gewesen. Die Berechnung der Prämie entspricht dem diesseits genehmigten Prämientarif. Ihr Baubetrieb ist übrigens, wie die Berufsgenossenschaft mittheilt, vom 26. April 1898 ab in die Baugewerks-Berufsgenossenschaft als gewerbsmässiger Baubetrieb dauernd aufgenommen worden. Ueber die Zugehörigkeit der Ziegelei ist damit für die Zukunft nicht entschieden. Wenn Sie, wie Sie behaupten, die Ziegelei jetzt selbstständig, d. h. zum Verkauf der Ziegelsteine, nicht zur

Verwendung im eigenen Baubetriebe führen, so ist sie nicht Nebenbetrieb des Baugeschäfts, würde also zur Zeit überhaupt nicht versicherungspflichtig sein, so lange ihre Production nicht die oben angegebene Höhe erreicht.

Das Reichs-Versicherungsamt.

Gerichtsentscheidungen.

Begriff der Fabrik. Das Reichsgericht, dritter Strafsenat, hat sich in einem Urtheil vom 23. Juni 1898 anlässlich eines unter Anklage gestellten Verstosses gegen die Reichs-Gewerbeordnung über den Begriff der Fabrik folgendermassen ausgesprochen: Wenn der Gesetzgeber selbst auch unterlassen hat, eine erschöpfende und durchgreifende Erklärung des Begriffes der „Fabrik“ aufzustellen, indem insbesondere auch die in § 1 des Unfallversicherungsgesetzes für das Deutsche Reich vom 6. Juli 1884 enthaltene Definition eine Geltung ausdrücklich nur innerhalb der Grenzen des gedachten Gesetzes beansprucht, so ist man in Theorie und Praxis doch darüber einverstanden, dass es verschiedene Merkmale giebt, welche für den Begriff der Fabrik wesentlich sind und bei deren Fehlen von dem Betriebe einer solchen nicht gesprochen werden kann. Hierher gehören namentlich die Grösse und Ausdehnung der Räumlichkeiten, die Zahl der dauernd darin beschäftigten Arbeiter (vergleiche § 134, 134a der Reichsgewerbeordnung), die vorwiegend mechanische (im Gegensatze zu einer künstlerischen, wissenschaftlichen u. s. w.) Art ihrer Thätigkeit und der Grundsatz der Arbeitstheilung. Dem Fabrikbetriebe weniger wesentlich, wenn auch regelmässig dabei anzutreffen, sind ferner die Erzeugung in Massen (auf Vorrath, Lager), die Benutzung von Dampf- oder anderen elementaren Triebkräften und der Ausschluss eines Lehrlingsverhältnisses. Darauf, welche Gegenstände der Betrieb umfasst, kommt im Uebrigen nichts weiter an, und es können die nämlichen Erzeugnisse ebensowohl im Handwerks- wie im Fabrikbetriebe hergestellt werden.

Verschiedenes.

61. gemeinschaftliche Sitzung der ständigen Tarifkommission der deutschen Eisenbahnen und des Ausschusses der Verkehrsinteressenten in Bremen am 20. und 21. September 1898. Wir entnehmen der reichhaltigen Tagesordnung folgende unsere Leser interessirenden Punkte: 7. Die Ausschliessung roher, ungeschlämmter Porzellanerde von der Beförderung in gedeckt gebauten Wagen. Der Artikel „Porzellanerde“ ist in der Güterklassifikation des deutschen Eisenbahngütertarifs unter der Position „Erde“ des Spezialtarifs III aufgeführt. Die Güter der Spezialtarife sind in offenen Wagen zu befördern. Bei Beförderung in gedeckt gebauten Wagen wird ein 10prozentiger Frachtzuschlag erhoben mit Ausnahme bei jenen Gütern, welche im Verzeichniss der in gedeckt gebauten Wagen zu befördernden Güter namentlich aufgeführt stehen. In diesem Verzeichniss ist unter No. 102 benannt: „Porzellanerde (Chinaclay, Kaolin).“ Die Königl. Eisenbahndirektion zu Magdeburg stellt nun, da ein Bedürfniss zur bedeckten Beförderung wohl für geschlämmte, in Säcken oder Fässern verpackte Porzellanerde anerkannt werde, nicht aber für lose zur Verladung kommende, ungeschlämmte Erdmasse, den Antrag, der No. 102 des Verzeichnisses der bedeckungsbedürftigen Güter folgende Fassung zu geben: „Porzellanerde (Chinaclay, Kaolin), geschlämmt und verpackt.“ Die Berichterstattung liegt in den Händen der Königl. Generaldirektion der Sächsischen Staatseisenbahnen. 25. Tarifirung von Cementfalzziegeln. Im Bezirke der Eisenbahndirektion zu Münster wurden bisher Cement-Falzziegel zu den Sätzen des Spezialtarifs II abgefertigt. Nach dem Werthverhältniss des Artikels müsste dafür die Fracht wie für Cementplatten und Fliesen nach Spezialtarif III berechnet werden, wie dies auch bei einzelnen Verwaltungen geschieht. Diese Berechnung dürfte nach der gegenwärtigen Fassung des Tarifs nicht zulässig sein, da Cementziegel unter der Position „Cement- und Betonwaaren folgende“ des Spezialtarifs III nicht genannt sind. Die Eisenbahndirektion zu Münster stellt den Antrag, der Position „Cement- und Betonwaaren“ des Spezialtarifs III folgende Fassung zu geben: „Cement- und Betonwaaren, folgende: Platten, Fliesen, Dachziegel (u. s. w. wie bisher).“ Hierüber wird die Generaldirektion der Königl. Württembergischen Staatseisenbahnen berichten. v

Terracotten auf der Leipziger Michaelismesse 1898. In Terracotten stellte der Wiener Platz prächtige Sachen zum Verkauf, darunter verschiedene Neuheiten, zum Theil Kopien antiker Modelle. Die subtile coloristische Behandlung und fein modellirte Arbeit verleiht den Wiener Terracotten entschieden einen künstlerischen Werth. Aber auch die deutschen Terracotten zeichnen sich durch saubere Ausführung aus. Hervorgehoben sei die von einer Firma gebrachte Gruppe „Huldigung Bismarck's“, die durch ihre sinnige Ideenverkörperung ungemein anspricht. Gern gekauft werden kleinere Stücke in humoristischem Genre, worin auch diesmal verschiedene Neuheiten geboten wurden. Unter der Bezeichnung „Hydrolith“ wird eine Masse aus fein gemahlenen Wassersteinen und Thon zu plastischen Sachen, wie Wandtellern, verarbeitet, die zur Messe gezeigt wurden. Hübsche Sachen waren in Marmorguss, Elfenbeinmasse und Bronze-Imitationen am Platze. Der Artikel Feinsteingut erfreute sich ob seines gefälligen Aussehens wiederum guter Nachfrage; seine Erzeugung hat sich anscheinend noch vervollkommnet. In einfachem Steingut wurde in Glasuren, Formen, Decoren ebenfalls manch' Neues geboten, wobei die moderne Richtung vorherrschte. Erwähnt seien nach dem „Leipz. Tagebl.“ als Neuheiten Wandteller in Mondschein-Delft-Manier, Imitationen von Schwarzwaldfayencen des 17. und 18. Jahrhunderts, bestehend in unter Glasur gemalten blau-gelben Blumendekorationen, ferner Bilder auf Steingut, nach Photographie durch Unterglasurdruck vervielfältigt. In Steinzeug traten als gefällige Neuheit Bierseidel und Krüge in englischem Stil und solche mit Defregger-Malerei hervor. Ein sich auch für die Keramik eignendes Dekorationsverfahren ist die Uebertragung von neuen verbesserten Hautbildern, ähnlich den Kinderabziehbildern. Sie wurde zur Messe hier den Interessenten gezeigt, und fand die Einfachheit und leichte Verwendbarkeit dieses Verfahrens allenthalben Anerkennung. Wie schon oben bemerkt, wurden mehr Luxus- als Gebrauchssachen gekauft. In glasirtem Luxusporzellan waren kleinere Stücke etwas begehrt, grosse Stücke vernachlässigt. Das Figurengenre erzielte fast durchgehends befriedigende Umsätze. Fayencen und Majoliken wurden etwas schwächer als sonst gekauft. Terracotten wurden flott gekauft, auch in theueren Stücken. Wandplatten in Porzellan verkauften sich gut. In Porzellangeschirren war das Geschäft stellenweise gut, doch sind manche Aussteller unbefriedigt. In Frage standen fast nur dekorirte Sachen. Der Artikel Steingut erzielte befriedigende Umsätze. Das Gleiche gilt von Feinsteingut. Ausländische Keramiken holten sich nur mässige Ordres. Kunstthonwaaren in feinerem Genre hatten einiges Geschäft. Steinzeug verkaufte sich schleppend. v

Geschäftliches.

Aenderungen.

Karlstadt a. M. Aktiengesellschaft Portland-Cementfabrik Karlstadt a. M., vormals Ludwig Roth mit Zweigniederlassung zu Giessen. Die Direktoren Paul Steinbrück und Max Kahle in Karlstadt a. M. sind in den Vorstand der Gesellschaft und der Kaufmann Christoph Köllner daselbst als Prokurist berufen. Der bisherige Vorstand Friedrich Schiele ist wie seither die Firma allein gültig zu zeichnen berechtigt. ae

Schimischow. Die dem Kai-Hermann Olshausen für die Aktiengesellschaft Schimischower Portland-Cement-Kalk und Ziegelwerke zu Schimischow ertheilte Prokura und die dem Heinrich Weidner und dem Hugo Thamm ertheilte Kollektivprokura sind erloschen. Dem Rittergutsbesitzer Eduard Tillgner in Pogorzella ist Prokura ertheilt. ae

Krehwinkel bei Velbert. Wasserfaller Kalkwerke F. W. Dörken. Die Firma ist erloschen. Ebenso ist die dem Werkführer Albert Stein zu Velbert-Land ertheilte Prokura gelöscht. ae

Ober-Hermsdorf bei Haynau. Die frühere Banquier Thiel'sche Kunstziegelei und Thonwaarenfabrik, die sich in letzter Zeit im Besitze der Kommunalständischen Bank zu Görlitz befand, ist von dieser an Fabrikdirektor Zobel-Hermsdorf, Fabrikbesitzer Schmuck und Fabrikbesitzer Pohle hierselbst verkauft worden. ae

Neuanlagen.

Hirschberg. Die vom Dampfziegeleibesitzer von Rosenbruch in Kunnersdorf errichtete Dampfziegelei ist fertiggestellt. Dieselbe ist nach dem System Hertrampf-Breslau von Baumeister Hertrampf ausgeführt. Der Schornstein ist 40 m hoch. Das Fabrikationsgebäude

ist 3 Stock hoch, enthält den Ringofen mit 18 Kammern für je 7200 Steine. An den Seiten befinden sich Trockenräume, während in den oberen Stockwerken die mittelst Fahrstuhl beförderten Fabrikate aufgestapelt werden. Neben diesem Gebäude liegen Maschinen- und Kesselhaus. Die 46pferdige Maschine und Presse lieferte die Maschinenfabrik von Raupach, den Kessel Albinus & Lehmann, Görlitz. Die Presse hat einen Steinbrecher und zwei Walzwerke. In einer Stunde kann dieselbe 2000 Steine herstellen, mithin können bei Sommer- und Winterbetrieb etwa 4 Millionen Fabrikate fertiggestellt und gebrannt werden. Die Fabrikation ist seit etwa 14 Tagen aufgenommen und sind die Fabrikate von guter Beschaffenheit. Mittels Drahtseilbahn über einen Bremsberg geschieht die Förderung des Materials aus der Thongrube, welche ein Lager von 10 m Mächtigkeit und 60 Morgen Grösse enthält. Die neue Anlage wird dazu beitragen, die Baulust auch hier rege zu gestalten, zumal auch ein Bau- und Sparverein in's Leben gerufen werden soll. [125]n

Oberfranken. Dem Vernehmen nach beabsichtigen zwei Grossindustrielle von Schwarzenbach a. S. mit der Fürstl. von Schönburg-Waldenburg'schen Rentenverwaltung in Unterhandlungen zu treten behufs Ankaufs eines grossen, nahe der „Birke" gelegenen Grundkomplexes, auf dem eine der Neuzeit entsprechende Dampfziegelei mit Ringofenbetrieb errichtet werden soll. [121]n

Petershain. Rittergutsbesitzer Ernst Fischer baut am Bahnhof Petershain eine Dampfziegelei zu 5 Millionen Produktion, die voraussichtlich im nächsten Jahre schon in Betrieb genommen werden wird. [94]n

Jastrow. In dem nahegelegenen Bethkenhammer ist kürzlich eine neue Ziegelei in Betrieb gesetzt worden. Das vorzügliche Thonmaterial der Umgegend bestimmte Kommerzienrath Kühneman in Stettin, mit einer amerikanischen Gesellschaft behufs Aufstellung ihrer patentirten Ziegelpresse in Verbindung zu treten Die Maschine, welche seit kurzem in Thätigkeit ist und in 10 Stunden 12 600 Steine fertig stellt, ist ausserordentlich stark gebaut und kostet 28 000 M. [107]n

Inowrazlaw. Der Besitzer Aug. Würtz in Eichthal beabsichtigt, eine Ringofen-Dampfziegelei zu errichten. Die Genehmigung ist bereits nachgesucht. — Die Bauthätigkeit ist hierorts ziemlich rege. Die Fabrikate der vielen in der Nähe gelegenen Ziegeleien finden flotten Absatz. [118]n

Handelsberichte.

Schopfheim. Jahresbericht der Handelskammer für die Kreise Lörrach und Waldshut für 1897. Thonwaarenfabrikation. Die überaus rege Bauthätigkeit, welche während des Berichtsjahres herrschte, hat dieses für die Thonindustrie zu einem recht günstigen gestaltet. Der Absatz vollzog sich noch leichter als im Jahre 1896; des Oefteren konnte der Nachfrage nicht genügt werden, sodass viele Aufträge abgelehnt werden mussten. Angesichts dieser Geschäftslage, die auch eine Aufbesserung der Preise mit sich brachte, wurden bedeutende Betriebsvergrösserungen vorgenommen, an welchen insbesondere das grosse Kanderner Werk betheiligt war. Dieses Werk hat auch gegen Ende des Berichtsjahres sich einen neuen Fabrikationszweig zugelegt: die Herstellung gemalter und glasirter Vasen, Teller, Kübel u. s. w. zur Zimmerdekoration. Professor Läuger in Karlsruhe hat die künstlerische Leitung dieser Abtheilung des Betriebes in Händen. Die Erzeugnisse kommen unter dem Namen „Läuger'sche Kunsttöpfereien" auf den Markt und erfreuen sich bereits grosser Beliebtheit. Nachdem es dem in Norddeutschland seit etwa einem Jahre bestehenden Syndikate der Branche gelungen ist, die Preise auf angemessener Höhe zu halten, haben kurz vor Jahresschluss auch unter den süddeutschen Falzziegelfabrikanten Verhandlungen über die Bildung einer Preiskonvention stattgefunden. Etwas Näheres über das Ergebniss dieser Verhandlungen wurde nicht mitgetheilt. Im Sommer herrschte trotz erhöhter Löhne zeitweise Mangel an Arbeitskräften, was wohl auf die stattgehabten Betriebserweiterungen zurückzuführen ist.

Cement-Fabrikation. Das Berichtsjahr übertraf das Vorjahr in Bezug auf die Grösse des Absatzes sämmtlicher Cementfabrikate, blieb aber hinsichtlich der Höhe der Preise hinter seinem Vorgänger zurück. Immerhin kann das Gesammtergebniss als ein gutes bezeichnet werden. Die in Portlandcement, Romancement und hydraulischem Kalk bestehenden Haupterzeugnisse, zu welchem neuerdings noch Cementbausteine, Schlackensteine und Cementfalzziegel hinzugekommen sind, wurden wie bisher nach dem badischen Schwarzwald, Württemberg und der Seegegend verkauft. Ein sehr schönes Absatzgebiet für hydraulischen Kalk hat sich bei Rheinfelden, wo grosse industrielle Anlagen im Entstehen begriffen sind, eröffnet. Infolge des die deutsche Cementindustrie schutzlos lassenden deutsch-schweizerischen Handelsvertrages wurde dieses Gebiet aber von der benachbarten schweizerischen Konkurrenz erobert und bis dahin behauptet. Dem im Berichtsjahre etwas erweiterten Betriebe standen bei theilweise höheren Löhnen Arbeitskräfte fast immer in genügender Zahl zur Verfügung.

Gipswerke. Die während der Berichtszeit herrschende grosse Bauthätigkeit brachte den Gipswerken guten Absatz zu mässigen Preisen. Die Arbeitskräfte waren recht knapp. H

Geschäftsberichte und dergl.

Freiwaldau. Schlesische Dachstein- und Falzziegelfabrik vorm. G. Sturm, Aktiengesellschaft. Nach Bericht der Direktion haben sich die Umsätze im ersten Halbjahre gegen die gleiche Zeit im Vorjahre um rund 130 000 M. gehoben. Neuaufträge sind so zahlreich eingegangen, dass nur Aufträge mit langen Lieferfristen angenommen werden können. Neuerdings ist der Gesellschaft die Lieferung von rund 20 000 qm Dachfläche in Strangfalzziegeln zu den Kasernenbauten in Kamenz in Sachsen übertragen worden. G

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Kiel (Holstein) Eine rege Bauthätigkeit hat sich hier in diesem Jahre wieder entfaltet. Besonders in der Moltkestrasse sind zahlreiche Villen entstanden, so dass diese Strasse jetzt bald mit Villen ausgebaut ist. Die Nachfrage nach Mauersteinen ist in Folge dessen gross und haben die Ziegeleien der Umgegend bedeutenden Absatz. 1000 Mauersteine bedingen je nach Format 17 — 25 M. [114]m

Hadersleben (Schleswig). In Folge des Baues der Kreiseisenbahn und der grossen Baulust in hiesiger Gegend ist der Absatz der Ziegeleien ein bedeutender. Dieselben können die starke Nachfrage nicht befriedigen, so dass hier zahlreiche Mauersteine auf dem Seewege aus Schweden und Dänemark eingeführt werden müssen. Der Preis kommt den hiesigen Preisen gleich, wenn man die Fracht dazu rechnet. [115]m

Liegnitz. Im Gegensatz zum ersten Halbjahr entwickelt sich jetzt hierselbst eine rege Bauthätigkeit. Dass die Baulust im ersten Halbjahr so gering war, mag wohl seine Ursache in den hohen Ziegelpreisen und in der Furcht vor einem neuen Maurerstreik gehabt haben. Durch den Fabrikantenring sind jetzt die Steinpreise auf den Mittelpreis von 24 M. pro Tausend festgesetzt und dadurch voraussichtlich auf lange Zeit fixirt worden. Mit dem Bau von 18 grossen Wohnhäusern ist in letzter Zeit begonnen worden. Die Nachfrage nach Ziegeln steigt immer mehr. Die Ziegeleien sind gut beschäftigt. Auch in Sprottau wird sich bald eine regere Bauthätigkeit entfalten, da die städtischen Behörden zur Bauerleichterung beschlossen haben, den Unternehmern aus der städtischen Sparkasse Baukapitalien gegen nur $2^1/_2$ procentige Verzinsung auf unkündbare Frist von 10 Jahren zu gewähren. Wie verlautet, will ein Finanz- und Baukonsortium aus Neisse den Aufbau von Wohnhäusern in Angriff nehmen. Die Ziegeleien werden dadurch Beschäftigung finden, da für die jetzige Bausaison kein Neubau zu verzeichnen ist. [122]m

Greiz. Die vereinigten Töpfermeister von Greiz und Umgegend haben in einer zu diesem Zwecke abgehaltenen Versammlung beschlossen, die Einheitspreise für Ofensetzerarbeiten zu erhöhen. Die Meister sind durch das andauernde Steigen der Löhne und der Preise für das Rohmaterial zu dieser Massregel veranlasst worden und haben sich verpflichtet, beim Nichteinhalten der neuen Einheitspreise 100 M. Konventionalstrafe zu zahlen. [116]m

Weltmarkt.

Kanton Zürich. Ziegelfabrikation. Seit Ende der 80er Jahre war der Ziegelindustrie im Kanton Zürich, entsprechend der sich stetig steigernden Baulust, eine Periode anhaltender Prosperität beschieden. Indessen mischte sich in die Befriedigung über die günstigen Betriebsergebnisse schon vor einigen Jahren die Befürchtung, es möchte sich in nicht sehr ferner Zeit auch hier die Erfahrung bewähren, dass auf eine ausserordentliche Entwickelung ein Rückschlag folgen müsse. Thatsächlich scheinen sich die Geschäftsaussichten der Ziegelindustrie gegenwärtig ungünstig zu gestalten; trotz des befriedigenden Ertrages im verflossenen Jahre ist sie, wie der Bericht der kaufmännischen Gesellschaft über Handel und Industrie im Kanton

Zürich für das Jahr 1897 hervorhebt, in die Periode der sinkenden Rentabilität eingetreten. Da die Ziegelei auch bei den besten Einrichtungen noch stark von der Witterung abhängt, so hat der niederschlagsreiche Sommer des verflossenen Jahres die Fabrikation ungünstig beeinflusst und die Herstellungskosten vertheuert; anderseits sind die Preise allmählich zurückgegangen. Zudem findet die Ziegelei des Kantons Zürich ihr Absatzgebiet für gewöhnliche Backsteine in der übrigen Schweiz durch die Konkurrenz immer mehr eingeschränkt. Während es einerseits zu begrüssen ist, dass die Bauspekulation — gemahnt durch die Ergebnisse der Wohnungs-Enquête in der Stadt Zürich — in solidere Bahnen einlenkte, hat anderseits die Verminderung des Bedarfes an Ziegelwaaren die Thatsache klargelegt, dass die in den letzten Jahren erheblich vermehrte Konkurrenz bei noch grösserer Einschränkung der Bauthätigkeit der Ziegelindustrie für die Zukunft keine erfreuliche Perspektive eröffnet. Im Interesse des technischen Fortschrittes mag dieser Wettbewerb zwischen den neuen Konkurrenten mit modernen Einrichtungen und den alten Ziegeleien wohl von Vortheil sein. Hat doch der verschärfte Wettkampf in neuester Zeit vorzugsweise anregend gewirkt auf Versuche zur Erfindung der Ziegelmaschinen und des Ringofens, bezw. von Einrichtungen für künstliche Trocknung. Dies könnte im Betriebe einen bedeutenden Fortschritt herbeiführen, sofern tadellos oder billiger funktionirende Systeme als die bisherige Trocknung an der Luft vorliegen, was bis jetzt aber noch nicht der Fall zu sein scheint. Zum Schluss weist der Bericht darauf hin, dass die Bestrebungen der einheimischen Ziegelei zur Ersetzung ausländischer Verblendsteine durch schweizerisches Fabrikat im allgemeinen bei der Kundschaft wohlwollende Unterstützung finden. w

Wien. In den letzten Wochen haben die Ziegeleien Wiens eine regere Thätigkeit entfaltet, da in Folge der grösseren Baubewegung umfangreichere Aufträge vorlagen. Die Ziegelpreise sind daher auch um 1—1½ fl. gestiegen. Für zwei Neubauten, das Dicasterial-Gebäude in der Landstrasse und das Stiftungsgebäude in der Josephstadt, waren allein je 6 Mill. Steine nöthig. [113]w

Patent-Anmeldungen.

Russland.

Apparat zum Entfernen von Staub. H. Richter. — Apparat zur Ableitung von Condenswasser aus Dampfleitungen. H. F. Rauser & C. R. Weber, sowie A. G. Ssokoloff. — Verbesserungen an Röhrenkesseln. J. Norman & P. Sigandy. — Verbesserungen an Feuerbrücken. B. Sommer & A. Arends. — Verfahren zur Herstellung eines künstlichen Baumateriales. C. L. Strauch. — Feuerung mit Einblasen von Luft und Wasserstaub. Bechem & Post.

Ausschreibungen.

13. September. 70 000 Hintermauerungssteine in einem Loose für den Erweiterungsbau des Bezirkskommando-Dienstgebäudes. Bedingungen im Dienstzimmer des Garnison-Bauinspektors Sonnenburg in **Königsberg i. Pr.**, Augustastrasse 7, gegen Erstattung der Schreibgebühren. s

15. September. ca. 600 000 kg Trass zu den Kölner Werftbauten in den Jahren 1898 und 1899. Bedingungen von der Registratur E des Tiefbauamtes zu **Köln a. Rh.**, Rathhausplatz 5, für 50 Pf. s

16. September. a. Hintermauerungssteine I. Kl., b. gewöhnliche Hintermauerungssteine nebst Hartbrand- und Lochziegel zu den Schulbauten an den Waschteichen. Bedingungen in der Bauinspektion H. S. zu **Breslau**, Rossmarkt 1, III Tr. s

17. September. Loos I. 118 000 Normal-Ziegelsteine und 56 cbm Ziegelbrocken für die Herstellung einer Acetylengas-Anstalt auf Bahnhof Neumünster. Bedingungen für 50 Pf. von der Königl. Eisenbahn-Betriebsinspektion zu **Neumünster.** s

19. September. 1 000 000 kg Portland-Cement für die Arbeiten im Ressort des Ingenieurwesens. Bedingungen im Vorzimmer der Finanz-Deputation zu **Hamburg.** s

Brief- und Fragekasten.

Frage 79. Wir beabsichtigen unser Werk zu vergrössern, um ca. 8 Millionen Steine fertig stellen zu können.

Der Thon liegt ca. 2—3 km vom Werke entfernt und wurde bisher mit Pferden auf 60 mm spurigen Geleisen und ¾ cbm fassenden Kippwagen angefahren.

Unter Benutzung der jetzigen Geleise und Wagen möchten wir eine andere Kraft benutzen und bitten wir die Kollegen und Fachmänner um gefl. Auskunft ob eine kleine Lokomotive oder vielleicht ein Petroleum- resp. Benzin-Motor zu empfehlen ist, und ferner, wo event. solche im Betriebe zu sehen sind?

Vor einiger Zeit wurde ich darauf aufmerksam gemacht, dass im Giessener Braunsteinbergwerke der Transport der Erze durch eine Benzinlokomotive stattfinde. Für mich handelt es sich darum, für eine Braunkohlengrube die bisherige Transportmethode, bei der nur Menschenkraft verwandt wurde, durch eine andere leistungsfähigere und billigere zu ersetzen. Bis dahin waren in Frage gekommen Pferdebetrieb oder die Anlage einer Kettenbahn. — Nachdem ich mich mit der Deutzer Gasmotorenfabrik, welche den Bau von Benzinlokomotiven in die Hand genommen hat, und mit der Bergwerksverwaltung in Verbindung gesetzt hatte, wurde mir die Besichtigung bereitwilligst gestattet. In Giessen fand ich nun meine Erwartungen nicht getäuscht. Die dort befindliche Benzinlokomotive, die erste und bis dahin einzige, hatte allerdings noch den Mangel, dass sie nicht auf Federn konstruirt ist. Diesem Uebelstande, der aber nicht übermässig ins Gewicht fällt, ist bei dem Bau der später bestellten Lokomotiven Rechnung getragen worden. Die Lokomotive befördert etwa 15 Grubenhunde von etwa je 0,9 t Gewicht mit einer Geschwindigkeit von 2 m pro Sekunde. Die Abmessungen der Lokomotive mussten sich nach denen des vorhandenen Stollns richten: die grösste Breite beträgt 1,2 m, die Höhe 1,3 m, sodass der Führer auf der Lokomotive noch sitzen kann, die Länge von Aussenkante zu Aussenkante Buffer beträgt 2,6 m, die Spurweite 0,5 m. Der Stolln hat eine Länge von etwa 0,5 km. Von einzelnen Punkten des Haugtgeleises zweigen Nebengeleise ab, auf denen der Transport der Grubenhunde durch Schlepper bewirkt wird. Dieselben hängen auch die rür sie bestimmten leeren Hunde ab und stellen die beladenen Hunde für die Rückfahrt zurecht. Bei der Einfahrt mit den leeren Hunden befindet sich die Lokomotive an der Spitze des Zuges; bei der Ausfahrt mit den beladenen Hunden schiebt sie den Zug zurück. Nach dem, was ich gesehen habe, trug ich kein Bedenken, eine derartige Lokomotive für Grubenzwecke in Auftrag zu geben, obgleich es sich, wie schon bemerkt, um den Transport in einer Grube unter Tage handelt, bei dem Zweifel an der Brauchbarkeit der Lokomotive entstehen konnten hinsichtlich der Verschlechterung der Luft durch das verbrannte Benzin und auch insofern, als die Maschine doch stets unter Tage bleibt. Diese Zweifel können natürlich bei Beförderung des Thones aus der Grube in die Fabrik überhaupt nicht in Betracht kommen.

Die Lokomotive ist für 6—8 Pferdestärken konstruirt und kostet etwa 5—6000 M. Der Benzinverbrauch beträgt pro 1 t-km Nutzlast 0,1 kg oder bei einem Preise von 18 M. pro 100 kg (der übrigens sehr hoch bemessen ist) 1,8 Pf.

Interessenten empfehle ich, sich an die Deutzer Gasmotorenfabrik und an Herrn Bergwerksdirektor Pascoe in Giessen zu wenden. Die von mir bestellte Benzinlokomotive soll im Oktober in Görlitz zur Ablieferung kommen. Hörnecke.

Keramische Fachschule in Bunzlau i. Schl.

Das Winter-Semester beginnt am **Montag, den 17. Oktober d. Js.** 7826

Anmeldungen täglich. Auskunft u. Prospekte durch **Dr. W. Pukall,** Commiss.-Direktor.

OFFENE STELLEN

Kapitalkräftiger **Fachmann** der **Thonindustrie** als

Socius gesucht,

zur Ausbeutung eines ausgezeichneten Thonlagers, unmittelbar am Bahnhof zweier Fabrikorte des Niederlaus. Kohlenreviers. Gefl. Offerten durch **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** sub **J. P. 7936.** 7730

Techniker,

mit mehrjähriger Erfahrung in Ziegeleimaschinen, zum 1. October gesucht. 7814

Off. m. Gehaltsansprüchen unter R. 7814 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein tüchtiger, verheiratheter

Ziegelmeister,

der reinfarbige Steine zu brennen versteht und Kaution stellen kann, wird gesucht.

Angebote unter Q. 7812 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7812

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 85. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 13. September.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

200 Wind-Separatoren Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken.

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren.	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9	Novorossisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

Alleinige Fabrikanten: 4862 **Gebr. Pfeiffer** Kaiserslautern, Pfalz.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

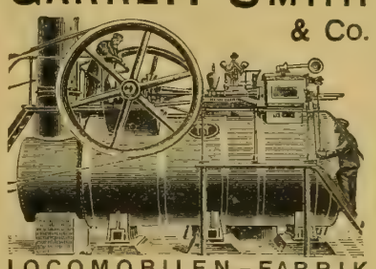
Frankfurt a. M. Bockenheim.

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7735
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

GARRETT SMITH & Co.



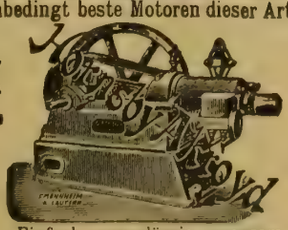
LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU 7272

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* 6388 *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.*

Petroleum-Motoren

Patent Hornsby-Akroyd

Unbedingt beste Motoren dieser Art.



Einfach, zuverlässig, sparsam.

Vortheilhafteste Krafterzeugung, wo Unabhängigkeit vom Hauptbetrieb wünschenswerth oder durch grosse Entfernung geboten ist, besonders geeignet zum Betriebe von Reparatur-Werkstätten, Ventilatoren für Trocken- und Entstaubungsanlagen, Pumpen, Aufzüge, Transportvorrichtungen, electrische Beleuchtung etc. Betriebskosten ca. 6 Pf. pro Pferdekraft-Stunde. Ueber 1000 Ausführungen in kurzer Zeit.

Gebr. Pfeiffer, Maschinenfabrik u Eisengiesserei
Kaiserslautern. 4865

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Eisenwerk vormals **Nagel & Kaemp** A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken: Neuanlagen, Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung: Complete Mühleneinrichtungen für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen (Patent Cummer) für Thon, Kalk und Cement.

Mischmaschinen für Kalk, Thon und Cement.

22

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

1318

Klebsand, plastischer Thon

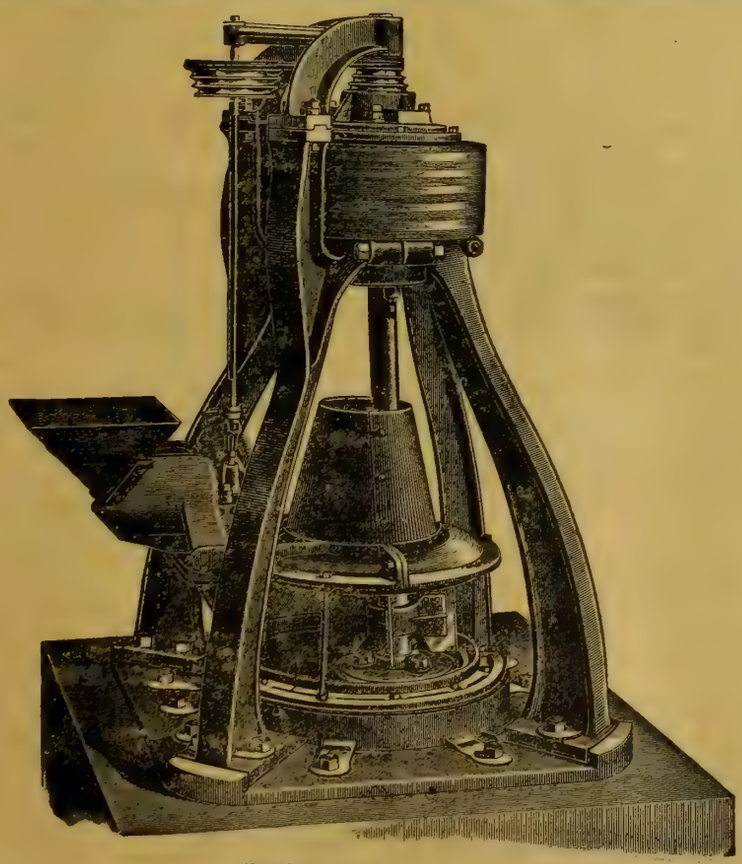
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Dr. C. Heintzel, Lüneburg.

Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1

Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49



1822

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723

10. Adler-Strasse 10.

FRIED. KRUPP GRUSONWERK

Magdeburg—Buckau.

Abteilung für Zerkleinerungs- und Aufbereitungs-Anlagen.

TELEGRAMM-ADRESSE: GRUSONWERK, MAGDEBURG.

Spezialität:

Vollständige maschinelle Einrichtungen

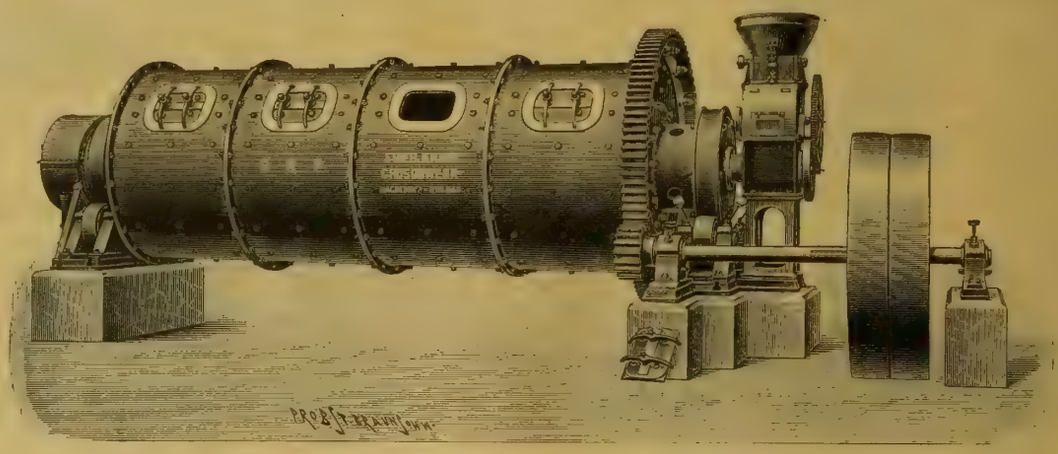
für

Portland-Cementwerke

nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren.

In den letzten drei Jahren

für In- und Ausland geliefert oder in Auftrag erhalten:
30 maschinelle Einrichtungen für Roh- und Cementmühlen.



Patent-Griesmühlen

zum Vermahlen von Cementgriesen usw.

Patent-Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert).

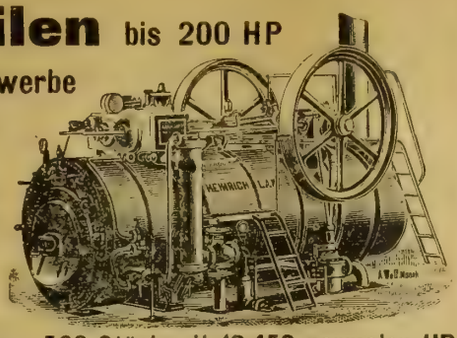
Luftsichtapparate (Staubscheider).

Gezahnte Walzenmühlen, Teil- und Mischapparate,
Anfeuchtemaschinen, Mahlgänge, Siebcylinder, Becherwerke, Transportschnecken,
Ziegelpressen, Steinbrechmaschinen, Kipp- und Ofen-Aufzüge,
Schlämm-Maschinen, Silos.

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Pläne, Kostenanschläge und sonstige Auskünfte auf Anfrage. 6516

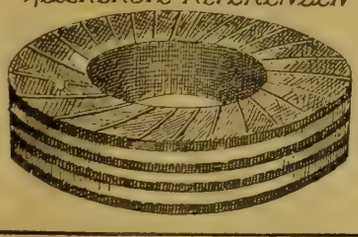
Lokomobilen bis 200 HP
für Industrie und Gewerbe
beste und sparsamste
Betriebskraft
der Gegenwart.



Verkauft:
1895/96: 1191 Stück,
1897: 845 „
1898: I. Sem. **allein:** 560 Stück mit 12 452 normalen HP,
Total über 7000 Stück.
HEINRICH LANZ, Mannheim. 7220

Hans Hauenschild 7783
Techn.-Chem. Anstalt für Cement-Industrie
Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.
Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK
SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
SPECIALITÄT: CEMENT-MAHLSTEINE
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT Zähes Gestein von
ALLERERSTE REFERENZEN DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN 37

Mörtelwerke
empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts. 194

Dr. Julius Bidtel,
chemische Fabrik,
Cölln- (Elbe) -Meissen.

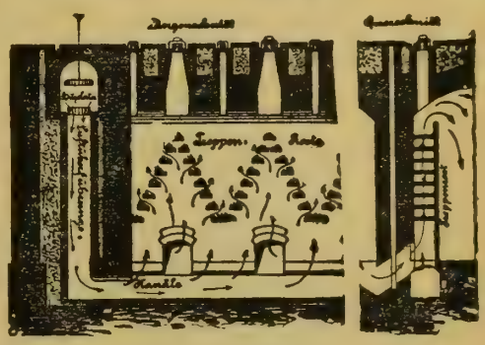
Prämiirt:
Berlin 1865
Wien 1873
Bremen 1874
Köln Rh. 1890
Dresden 1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte, Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.

Metall-Glasuren
fertig zum Einbrennen;
auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.
Blaudämpföl
anerkannt bestes Dämpfmittel.
Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.
W. Katz & Co.,
FRANKFURT A/M. 6656

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen
Ring- und Kammerofen-Construktionen
nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- und Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6412

Das billigste
Gas
1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die Gasolin-Gasapparate, leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6787

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 5 Kruppstrasse 6

Ringöfen

D. R.-P.

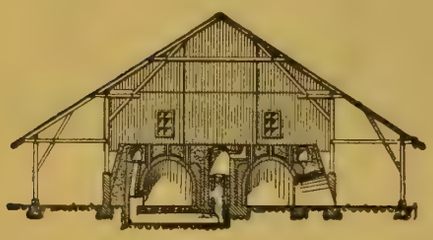
mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,
Ingenieur und Ziegeleibesitzer.
Eilenburg. 82

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Bleon gedruckt, wetterfest.
Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Rud. Witte

Osnabrück
Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6504

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen
für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,
Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,**
in jeder Dimension
vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.
Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.

51

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,
Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

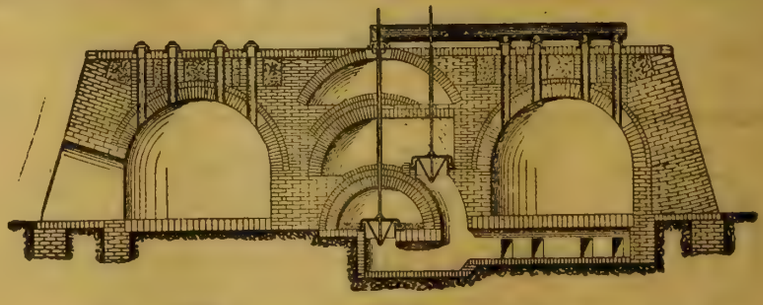
Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917



7372



7222

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau
Charlottenburg, Uhlandstrasse 188.
Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**
Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger, scharfer Brand.

Wichtig für jeden Thonwaarenindustriellen.

Zu beziehen durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung:

Gebäude

für die

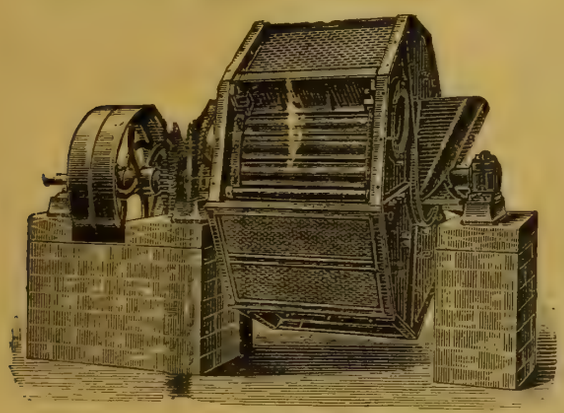
Thonwaarenindustrie,

Porzellan-, Glas-, Kalk- und Cementindustrie

von **Ludw. Klassen.**

Mit 192 Textfiguren. Geb. 6 Mk.

Der Verfasser giebt hierin eine vorzügliche Anleitung zum Einrichten von Fabriken dieser Industriezweige, wobei Brennofensysteme, Maschinen u. s. w. mit besprochen werden. Hierbei werden, was ganz besonders Interesse bietet, eine Anzahl Musteretablissements in Wort und Bild vorgeführt, wie z B **die Vogt'schen Ziegeleien in Ebeleben, Ditmar'sche Thonwaarenfabrik in Znaim, E. March Söhne, Charlottenburg, die Chamottefabrik in Schattau, Villeroy & Boch in Mettlach, Ullersdorfer Werke, Kgl. Porzellanmanufakt. Berlin, Teichert'sche Fabrik Meissen, Steingutfabrik Witteburg-Farge, die Cementwerke von Schiefferdecker & Söhne, Heidelberg, u. v. Dyckerhoff & Söhne, Amöneburg, Radeberger Glashüttenwerk u. s. w.** Die Anschaffung des Werkchens ist für Jeden, der solche Anlagen errichten oder bestehende erweitern will, auf das Wärmste zu empfehlen. 7713



Siller & Dubois

Kalk-Cöln

Eisengiesserei und Specialfabrik

für

Zerkleinerungsmaschinen,

Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, Siebe, Schnecken, Becher und Ziegel-Elevatoren, Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge etc. Dampfmaschinen u. Transmissionen.

Verbesserte

autom. Kugel-Mühlen,

mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von

Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon.

Die gleichformig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.

Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.

Prospecte gratis.

Eigenartige Ketten mit auswechselbaren gehärteten Büchsen und Bolzen.



80



11



Formsteine

für die Schüttschächte der **Ringöfen**, sowie **Chamottematerial** jeder Art,

für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik

29 **Henneberg & Co.**

Freienwalde a. O.

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62

Das beste Holzanstrichöl & bleibt ist

Avenarius Carbolineum

D.R.PAT. No 46021

Seit 20 Jahren bewährt.

R. Avenarius & Co

Stuttgart, Hamburg, Berlin & Köln

7181



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog

im eigenen Interesse

über die uns patentirten

Hebezeuge.

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Messing - Phosphor - Kupfer-Draht-Gewebe
für alle industriellen Zwecke,
Eisen- u. Stahldraht-Gewebe
in allen Maschenweiten und Drahtstärken für **Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen**
fertigt und liefert billigst die
Mech. Drahtgewebe-Fabrik
Ferd. Garelly junior
St. Johann a. Saar. 6584

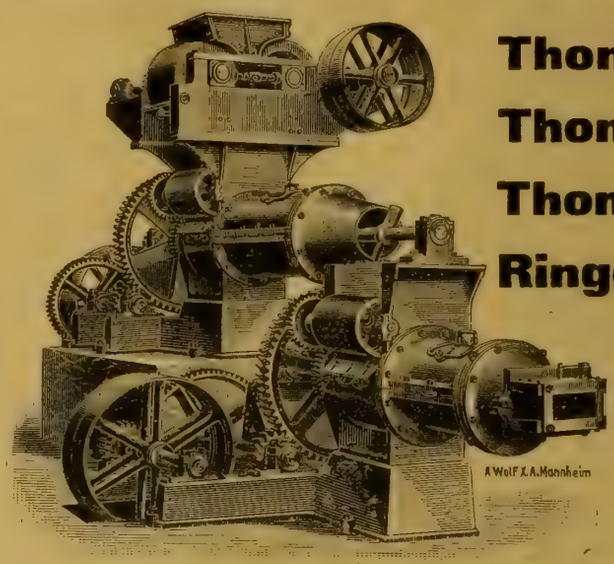
Praktische Tabelle
zur Berechnung von Löhnen
von 0. Hartleb's
Für Viertelstd. u. halbe Pfge. berechnet.
zu beziehen durch Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.
Geb. 2 M. Geb. 2 M. 5937

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6651
Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.
Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.
Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

7030 **Chamotte-Steine**
jeder Art und Grösse,
in bekannter allererster Qualität,
Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,
liefern billigst
die
Pfälzischen Chamotte- u. Thonwerke A.-G.
Eisenberg, Rhpf.

Continentale Acetylen-Unternehmung
Kurt E. Rosenthal. 7244
Apparate prämiirt mit der Goldenen Medaille.
Berlin NW. 7.
Tel. Ia, 5492. *Dorotheenstrasse 31.*

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.
MANNHEIM.
Maschinen für die Thonindustrie:

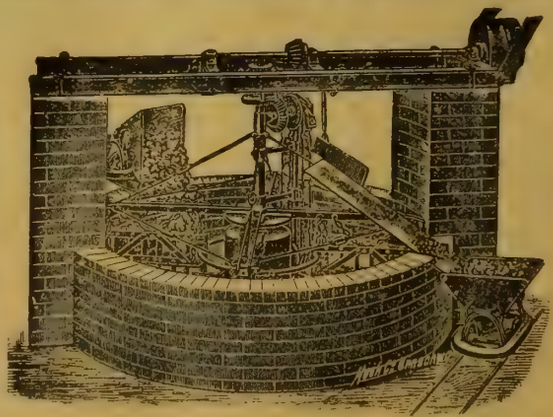


Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke 5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Erste und bewährteste
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine
die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.
Patentirt in allen grossen Staaten. 2692
Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.
Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus **Thon** nach **Mettlacher Art**, nach **Italienischer Art** etc ete.
Fussbodenplatten aus **Cement und Sand** —— **Wandbekleidungsplatten.** 5362
Hydraulische Pressen —— **Presspumpwerke** —— **Accumulatoren etc.**
Kugelmühlen —— **Walzwerke** —— **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche
Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

——• Retortenöfen, Kalköfen. •——

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste **feuerfeste Thone,** Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

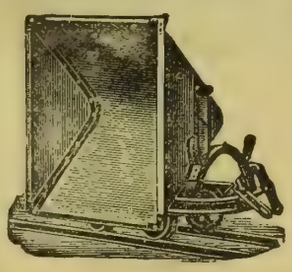
Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

G. m. b. H.



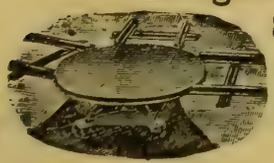
Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahn-materialien für



Ziegeleien:

t. ansportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen auch für das neue Trocken-ystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.



Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372

Gesetzlich deponirt

Ziegel-Glasuren



Schutzmarke

empfiehlt

in weiss, sowie allen Farben, wetterbeständig, für **Dachziegel, Verblender, Fliesen u. s. w,** und werden dieselben auf jedem Thon unter billigster Berechnung ausprobirt.

Hermann Lange, Inhaber: Rudolf Bleissner,

Dampfglasurfabrik und Mineralmühle,

Cüstrin II. 6

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohlhane. **1845.**

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter Dampf-Backofen-Fabrik Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),
Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

81 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

Complete Einrichtungen für Lebensmittel.
Referenzen auf der ganzen Erde.

Man verlange **Prospecte** über unsere

Trockenanlagen, D.R.P. № 71973.

Zerkleinerungsmaschinen (Schlag- u. Pulverisirmühlen) D.R.P. № 81434

UND

Sieb- und Sichtemaschinen

Hillig & Westphal

BERLIN, N.W. 40., Haidestr. 20.

4084

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker
Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg. auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

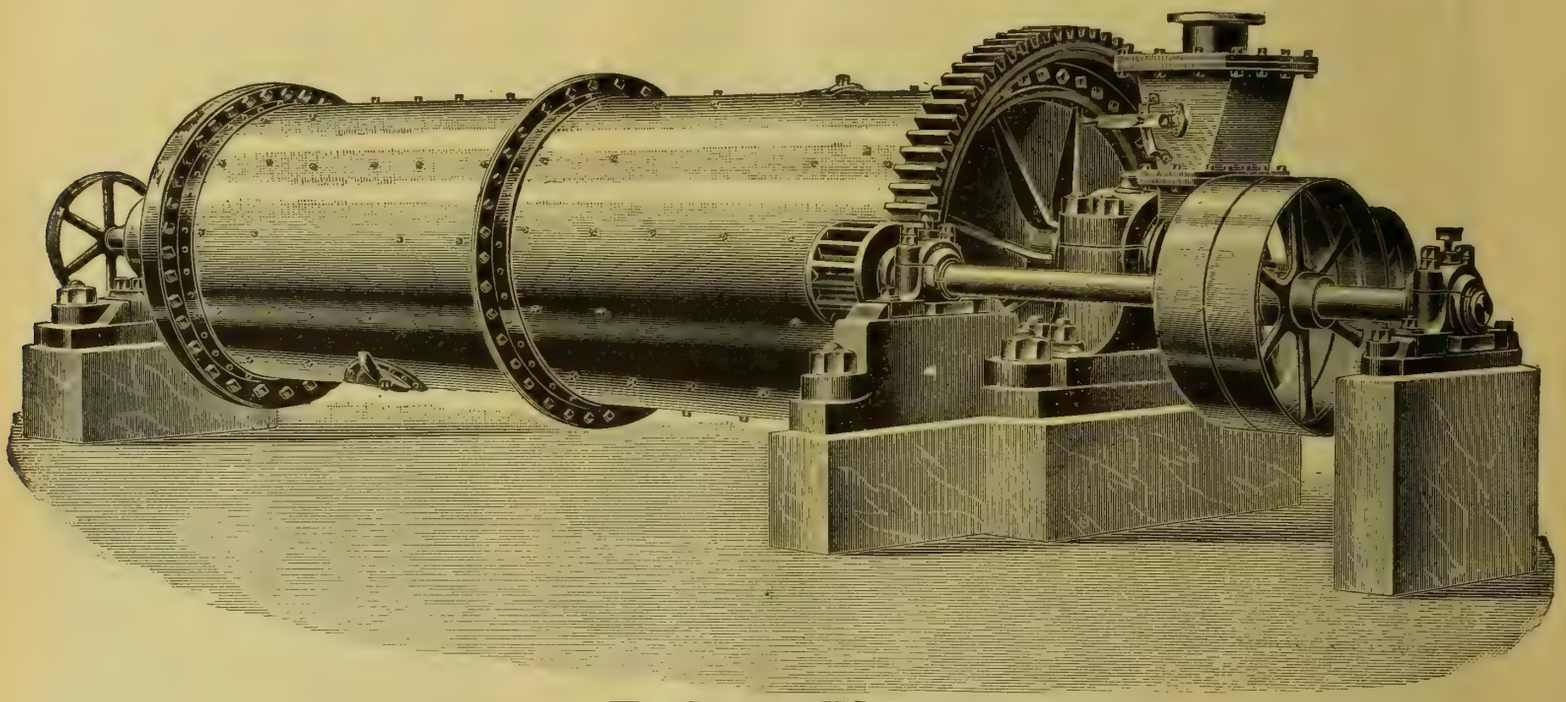
Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath. Thon, Chamotte. Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7304

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6512

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

Tüchtiger Obermüller

wird für eine neu erbaute grosse Cementfabrik in Russisch-Polen gesucht. Bedingt ist Kenntniss des Kugel- und Rohrmühlenbetriebes und der deutschen und polnischen Sprache. Gehalt monatlich 80 Rubel, freie Wohnung und Beheizung. Anträge mit Zeugnissen eventuell Abschriften direkt an die **Cementfabrik Wrzosowa bei Czenstochau, Russisch-Polen.** Eintritt mit 1. Januar 1899. 7823

Wir haben auf einem grossen Complex über **10 m mächtige Lager feuerfester Thone** entdeckt.

Um das Thonfeld sachgemäss ausbeuten zu können, beabsichtigen wir eine Gewerkschaft zu gründen, resp unsere in der Provinz Sachsen, an der Bahn und an schiffbarem Wasser gelegenen Ziegelwerke in eine Aktien-Gesellschaft umzuwandeln.

Interessenten bitten wir um gefl Nachricht unter **Y. 7831** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7831

Chemiker

für das Laboratorium einer südwestdeutschen Portland-Cementfabrik zu baldigem Eintritt gesucht.

Nur durchaus zuverlässige (unverheirathete) Bewerber wollen gefl. ausführliche Offerten mit Angabe von Gehaltsansprüchen unter W. 7829 bei der Geschäftsstelle der Thonindustrie-Ztg. einreichen. 7829

Direktor

für ein grösseres **Ziegelwerk** gesucht. Derselbe muss die Fabrikation von Verblendsteinen genau kennen und tüchtiger Verkäufer sein. Gefl Off unter **C. K. 3499 an Rudolf Mosse, Hannover.** 7827

Gesucht wird für sofort oder später ein tüchtiger, energischer

Werkführer,

welcher mit dem Kalkringofenbetrieb und der Schlackencement-Fabrikation, sowie mit der dabei erforderlichen Mühleneinrichtung vertraut ist. 7842

Offerten nebst Lebenslauf, Zeugnissabschriften und Gehaltsansprüchen unter E. 7842 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Suche für möglichst baldigen Eintritt tüchtigen

Betriebsleiter.

Derselbe muss vollständige Kenntniss der Fabrikation und des Maschinenbetriebes haben und im Stande sein, den Betrieb eines Ringofens und continuierlicher Oefen mit überschlagender Flamme zu leiten. Hergestellt werden Mauersteine, Verblender, Chamottesteine und Eisenklinker.

Angebote mit Zeugnissabschriften, Lebenslauf, Photographie und Gehaltsansprüchen unter N. 7637 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. Nur bestempfohlener, practischer Mann im Alter von ca. 30—40 Jahren wird angestellt. 7637

Ein Chemiker

für eine neue Portland-Cement-Fabrik nach Russisch-Polen zum 1. Januar gesucht.

Rud. Axer, Civilingenieur,

7824 **Altona.**

Ingenieur,

erfahren in **Hartzerkleinerungs- und Ziegeleimaschinen,** für Berlin gesucht.

Offerten mit Gehaltsansprüchen sub P. 7811 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7811

Verblendstein-Ziegelei mit Ringofen sucht f. sof. einen erfahr. energisch. 7817

Meister.

Offerten m. Einsdg. d. Zeugnissabschriften unt. B. 50 Hauptpost Berlin, postlagernd, erb.

STELLEN-GESUCHE

Ein tüchtiger

Formengiesser,

9 Jahre in einer der grössten Thonwaarenfabrik Deutschlands thätig gewesen, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, dauernde Stellung.

Offerten erbeten unter O 7810 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7810

Laboratoriumsgehilfe

sucht passende Stellung. Eintritt kann sofort oder später geschehen 7821

Gefl. Off. unter S. 7821 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

---

Junger Mann, Ofenfabrik. und Setzerei gelernt, sucht Stellung als Lagerist oder dergl. Angebote unter U. 7825 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7825

Verblendstein- und Thonröhrenfabrikation!

Fachmann, Ingenieur u. Chemiker, Dr. phil., der in den ersten Fabriken Deuschlands in leitender Stellung gewesen ist, sucht sich zu verändern. Ausland: **Dänemark, Schweden, Russland und Oesterreich** bevorzugt. Suchender ist in allen keramischen Fragen bewandert und stehen demselben die denkbar grössten wissenschaftlichen und praktischen, sowie kaufmännischen Kenntnisse und Erfahrungen zur Seite. Offerten unter V. 7828 an die Geschäftsstelle der Thonindustr.-Zeitung 7823

Betriebsbeamter,

30 J. alt, mit Calculation, Rechnungsführung, Lohn- und Accord-Versicherungswesen gründl. vertraut, flotter, energischer Arbeiter, mit prakt. Erfahrungen, in gr. Maschinenfabriken, Hüttenwerken u. i. d. feuerfesten Branche in Bureau u. Betrieb thätig gewes., sucht baldigst dauernde Stellung. Gefl. Offerten unter Z. 7833 an die Geschäftsstelle der Thonind.-Zeitung. 7833

Energischer, technisch gebildeter

Betriebsleiter

eines grösseren Thon- und Chamottewerks wünscht sich per Frühjahr 1899 zu verändern. Suchender reflektirt nur auf durchaus selbstständige Stellung, da mit dem gesammten Wesen der Branche vollkommen vertraut. Angebote unter D. 7840 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7840

Ein verheiratheter, tüchtiger, strebsamer

Ziegelmeister,

40 Jahre alt, mit Ring-, sowie Ofen anderer Systeme, Hand- u. Maschinenbetrieb gründl. betraut, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, 1. October cr. eventl. später dauernde Stellung.

Angebote unter B. 7838 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7838

Technisch. u. kaufm. gebildeter

Ziegeleifachmann

mit 20jähriger Praxis, sucht per sofort oder später geeigneten Vertrauensposten als Verwalter etc. Ia Zeugnisse zu Diensten.

Gefl. Offerten sub H. 7759 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7759

Angehender

Commis u. Spediteur

sucht per 1. October seine Stelle zu verändern. Vorkenntnisse im Cementfach. Prima Zeugnisse und Referenzen stehen zu Diensten.

Gefl. Offerten unten J. 7760 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7760

Für den Vertrieb unserer 7832

Kugel- und Rohrmühlen

suchen wir einen **gemeinschaftlichen Vertreter in Oesterreich-Ungarn,** der mit der Cementfabrikation durchaus vertraut und im Kreise der Cementfabrikanten bekannt ist.

Geeignete Bewerber wollen sich, unter Angabe der bisherigen Thätigkeit, an die mitunterzeichneten G. Josephy's Erben, Bielitz, Oesterr.-Schlesien, wenden.

Herm. Löhnert, Bromberg.
G. Josephy's Erben, Bielitz, Oesterr.-Schlesien.

Bekanntmachung.

Gegen

„Olschewsky's Patentanmeldung"

(Klasse 80 O. 2711)

„Neuerung" im Verfahren zur Herstellung von **Kalksandstein** werden wir u. A. Einspruch mit der Begründung erheben, dass die beanspruchte angebliche Neuerung dem Kleber'schen Verfahren zur Herstellung von „Kalksandsteinen" entnommen ist.

Mainz, im September 1898.

Kleber'sche Kunstsandsteinpatente-Kommanditgesellschaft
Max Schirp & Co.

Die Direktion

7835 M. Schirp. P. Kleber.

Ein tücht., energ. **Meister** sucht, gestützt auf seine Kenntnisse und Zeugnisse, p. sofort oder 1. Oktober wieder eine Stelle als Meister in einer Dampfziegelei. 7839

Angebote unter C. 7839 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

KAUFGESUCHE.

Dinassteine

aus gewachsenem Quarz. Wer liefert Einrichtung dafür? Offerten unter **A. J. 434** an **Rudolf Mosse, Magdeburg** erb. 7834

VERKAEUFE

● Chamotte. ●

In Schlesien ist ein mächtiges **Lager hochfeuerfesten Thones,** vorzüglich geeignet zur Herstellung von Chamotten und Dinassteinen, unter günstigen Bedingungen abzutreten, da Suchender anderer Unternehmungen wegen an der rationellen Ausbeutung des Lagers gehindert ist. Seit mehreren Jahren sind aus dem Lager bedeutende Mengen besten Kapselthones gewonnen und abgesetzt worden, und bietet die **Gründung einer Fabrik feuerfester Produkte** sichere Aussicht auf höchste Rentabilität. Auf Wunsch Betheiligung mit grösserem Kapital.

Gefl. Offerten unter **T. 7822** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7822

Dach- und Spalier-Latten,

Ziegelrähmchen, Ziegelbrettchen u. s. w. offerirt und steht mit Offerten zu Diensten.

W. Köhler jr., Holzsägewerk,
7819 **St. Andreasberg i. H.**

Gebr. Kugelmühlen

nebst Zubehör: **Vorbrecher, Elevatoren, Transportschnecken etc.,** sind wegen Betriebsveränderung abzugeben. 7770

Gefl. Anfragen unter Q. 7770 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Verkauf oder Kapitalbetheiligung.

Eine kleine gut eingeführte vergrösserungsfähige **Portland-Cement-Fabrik** in Mitteldeutschland ist zu verkaufen.

Auch könnte zur Vergrösserung derselben ein stiller oder thätiger Theilhaber mit Kapital aufgenommen werden. Gefl. Offerten bitte an die Ann.-Exped. v. **Haasenstein & Vogler A.-G. in Frankfurt a. M.** unter **V. B. 1101** zu senden 7837

Vorzügl. Dämpföl

hat billigst abzugeben
Hammer Dampf-Ziegelei H. Leising,
7811 Hamm i. W.
Probefässer stehen gern zu Diensten.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,
liefert 1318
Hermann Richter, Giessen.



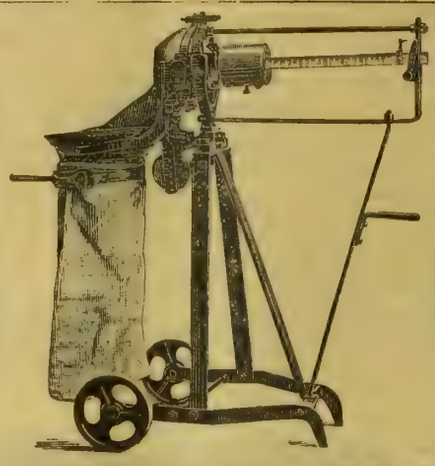
Quarzit

zu hochfeuerfesten Produkten (ca. 98 – 98½ % Kieselsäure und abprobirt auf 1800—2000 Grad Hitze) in Schiffsladungen abzugeben.

Offerten unter A. 7836 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7836

Papyristit-Fussböden, Wände und Dächer,

fugenlos, wasserbeständig, feuersicher, schalldämpfend, wetterbeständig in Marmor-, Terrazzo- und Holz-Imitation. Vorzügliches Material für Bauzwecke. Durch Patente geschützt. Licenzen werden gegeben. Näheres durch 6734
Fritz GEHRE, Civil-Ingenieur, Zürich.



Tragkraft 55 und 105 kg.

Albert Waeckerlin,

mechan. Werkstätte, Schaffhausen,
empfiehlt:

Sackwaagen,

System double romaine
von 50 und 105 Kilogramm Tragkraft.

Diese Waage ist speziell für **Mühlen, Cementfabriken, Kohlenhandlungen, Fruchthändler etc. etc.** von grossem Vortheil, indem **ein Mann** schnell und ohne Mühe abfüllen, wiegen und wegfahren kann.

Das Schiebgewicht a kann festgeschraubt werden, wesshalb kein Irrthum vorkommt.

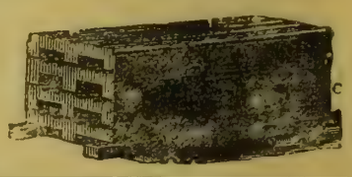
Diese Konstruktion, ganz aus Schmiedeeisen, ist sehr exact und solid. Es giebt die Waage bei voller Belastung noch 10 Gramm an. 7651

Ziegeleien und Thonwaarenfabriken,

welche Interesse für bewährte, neue Thonwalzen resp. Thonwalzwerke haben, die jeden, auch den **schmierigsten** Thon **sofort erfassen** und zerreiben, wollen von mir Prospekte etc. verlangen. 7596

Steph. Quast, Düsseldorf.

Massenproduction von **Biberschwänzen**
H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.
Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.
Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.
Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.
Apparate compl. billigst. 4251



Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur **Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc.** oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches **Sand, Schlamm, Kies etc.** enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6861
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

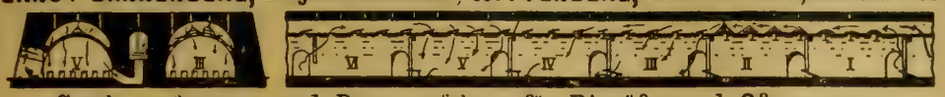
Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

7747
Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**
— Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere. —

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und schlackefreier Brennraum, unverstopfbare sparsamste Streufeuerung ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, automatischer Absperrung des Feuerstroms vom Garbrand mittelst (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) drosselnder Klappen, Abth. III. Kühlung ohne Oxydation, durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, salpeterfreie Blender; gelbe Klinker aus eisenhaltigen Kalkthonen; glasirte Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2284

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Dampfschornsteine.

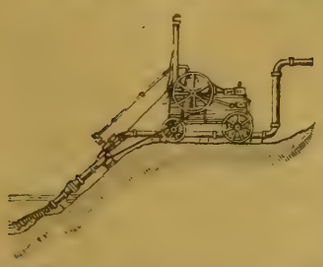
Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

Kessel-Einmauerungen etc.

Mundscheid & Jeenicke, Dortmund. 61



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.

Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856.

Gustav Kuntze, Göppingen (Württbg.).

Complete Heizanlagen, Dampföfen. 7085

Schmiedeeiserne

RÖHREN

Condensations-Wasser-Ableiter. System Kuntze.

f. Dampfheizungen; Wasserleitungen etc.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle. Cölln-Meissen.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme.

Im Fach seit 1862 thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

Rohkaolin.

Zur Herstellung

hochfeuerfester Steine und Chamottewaaren

(47 pCt. Thonerdegehalt, Schmelzpunkt bei Segerkegel 35) empfiehlt zu billigsten Preisen die

Ofen-, Porzellan- und Thonwaaren-Fabrik Mügeln

G. m. b. H.

7815 **Mügeln**, Bezirk Leipzig.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität — stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.

Stahlspecialgeschäft.

Ringofen-Schieber-Papier

vorzügliches Fabrikat, liefert sehr billig

J. Hahn,

6377 **Papier- u. Pappenfabrik, M.-Gladbach.**

Roth- und gelbbrennende Thone,

für Terracotta, Siderolith, Engoben versenden aus eigenen Gruben von 100 kg an

Emil Gericke & Co.,

10 Sitz: **Berlin-Tempelhof.**

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031

Stassfurter Chemische Fabrik

vormals Vorster & Grüneberg,

Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Glassand 7431

Für Glasfabrikation

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [SiO^2] 98,45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig**, Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.

Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg"
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2826
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

W. Braul, Hildesheim

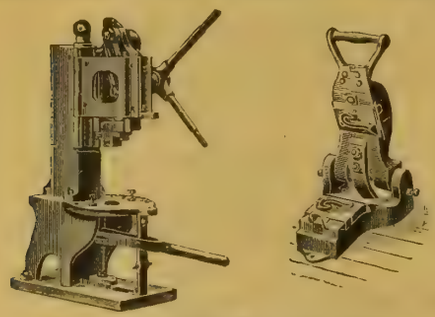
baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**
Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 86

P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No. 44,

Pressen u. Matrizen
zur Herstellung von 2716
Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.



Einzige Specialität seit 1889.

Dampfheizungs-Anlagen 6607

für Ziegelei-Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.
Gegründet 1855.

Complete
ZIEGELEI-ANLAGEN
sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620
E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

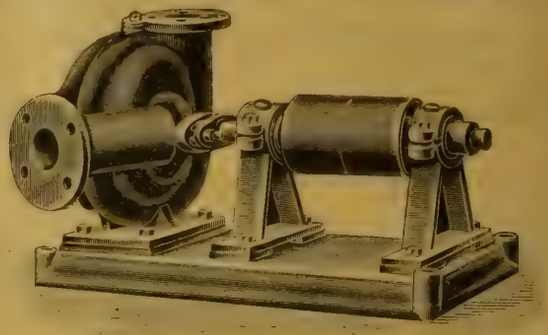
Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"
besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.

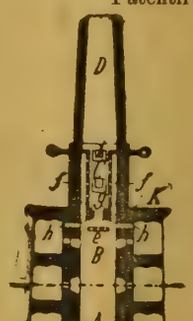


Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349
Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher der so **geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680 **Atteste:**

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.
Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.
Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.
Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.



Ernst Hotop,

Gerichtlicher Sachverständiger
Berlin W.,
Marburgerstrasse 3.

Complete **Neuanlagen** von
Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.
Umänderung veralteter Anlagen.
Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

1391 *Graphitschmelztiegel.*



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2363

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin. NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als Ziegelei-Ingenieur seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Roslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc. **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 84

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Ziegel-Trocken-Rähmchen

für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme liefern prompt und billigst 6408

A. Peters & Cie.,

Brüggen, Rhld.



(634) **Sondir-Bohrer,**

leicht transportabel, p. St. M. **12,**

einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,** –

Hand-Erdbohr-Apparat,

Modell 70×50.

Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,**— einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.

Man verlange Prospecte.

Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik

Zweigniederlassung Berlin

SO Bethanien-Ufer 6.

* Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik *

Kosten b. Teplitz i. Böhmen

offerirt:

Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2

feuerfestes Material aller Art



1089

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Gebrüder Klinge

Dresden-Löbtau 24

Alle Arten **Treibriemen,**

Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6098



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Freienwalder Chamottefabrik

Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für **industr. Feuerungs- und Ofenanlagen.** Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091



Eiserner **Schachtofen** *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6616

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

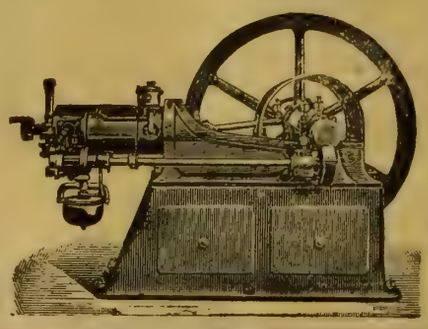
OTTO Schutz-Marke

Gasmotoren-Fabrik Deutz.

Köln-Deutz.

OTTO Schutz-Marke

68



Otto's neuer Motor

für Gas, Benzin und Lampenpetroleum in Grössen von $^1/_2$—600 Pferdestärken.

Ueber 42000 Motoren mit ca. 190000 Pferdekräften in Betrieb.

200 Medaillen, Diplome etc.

„Orginal-Otto-Motoren“.

sind mit **vorstehender Schutzmarke** versehen.

Kostenanschläge, Preislisten etc. kostenfrei.



4116 **Zum Ringofenbau**

mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren



liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76841.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:

Möller, Lampe & Co.

Technisches Bureau in Noworossijsk 134

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für Brennöfen u. Feuerungen aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung.

System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.

Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.

stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

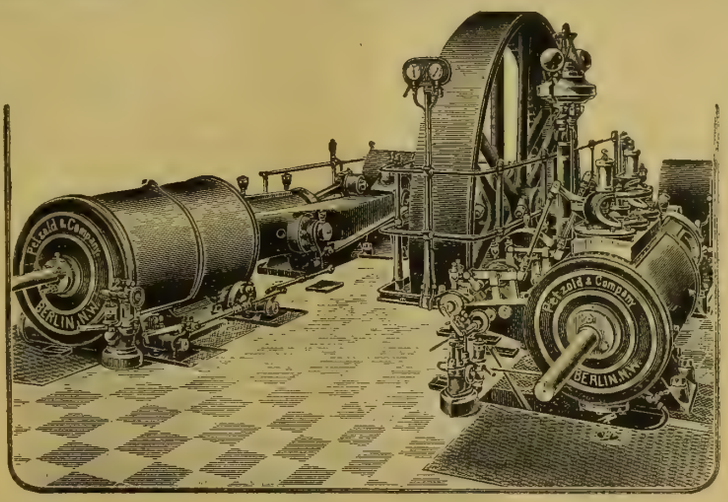
Transmissionen

in moderner Ausführung.

System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen

completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze

Düsseldorf.

Graf-Adolfstrasse 84.

CUMMER'S PATENT TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12 fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen **arbeitend!** Beste **Referenzen!** 6640

Bei Anlegung

von Maschinen-Betrieb für

Ziegeleien

2178 empfiehlt sich das

JACOBIWERK, Meissen (Sachsen)

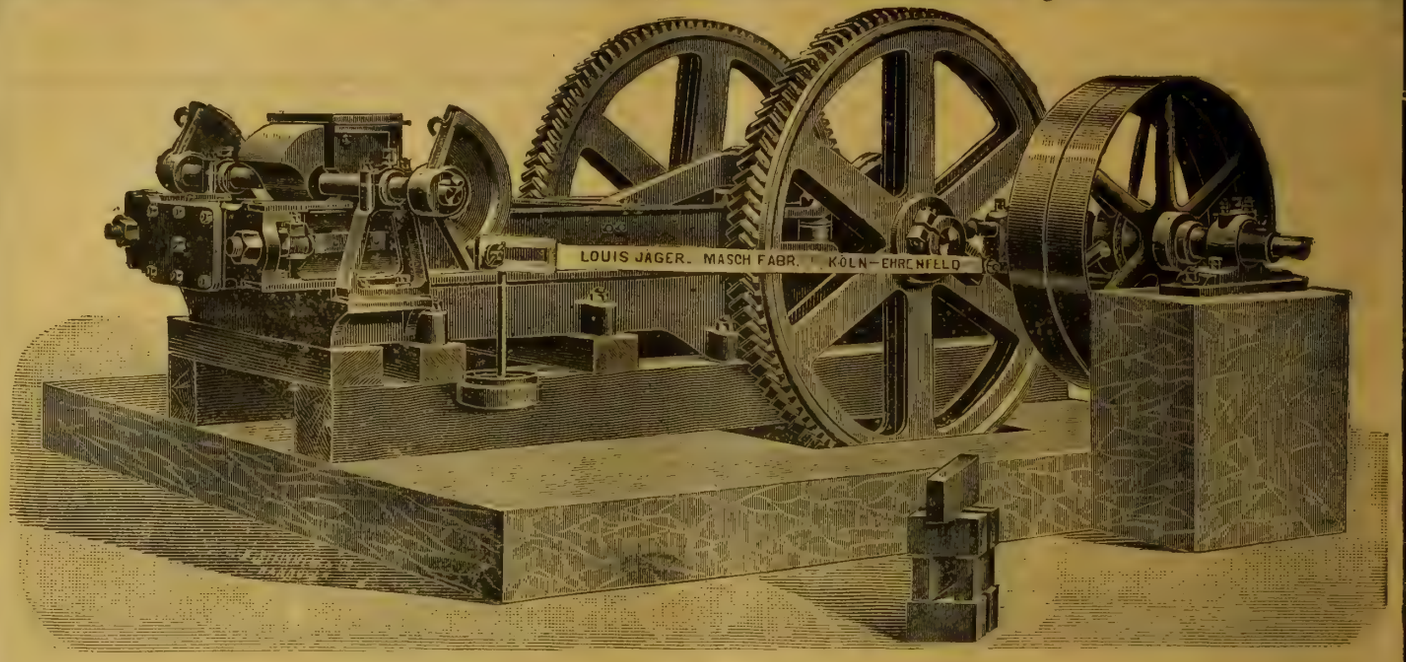
als eine der bedeutendsten Specialfabriken (ca. 500 Arbeiter) zur Ausarbeitung von Kostenanschlägen und Projecten.

Werthvolle, die Betriebssicherheit und Leistungsfähigkeit wesentlich erhöhende patentirte Neuerungen. D. R.-P. No. 84 977 und 85 122.

Eigenes architektonisches Bureau zum Entwerfen von Bauplänen.

Schlackensteinpressen

bedeutend verstärkter und verbesserter Construction, zum Pressen von Steinen aus granulirter Hochofenschlacke



liefert **Louis Jäger, Maschinenfabrik, Köln-Ehrenfeld.**

7735

Fabriken: **Hainholz. Mähr-Ostrau.**

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.

Special-Fabriken für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

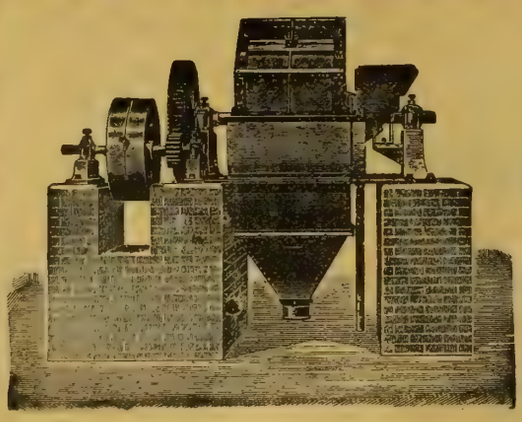
Filialen: **Berlin, Köln, Frankfurt a. M. Leipzig, Wien** VIII/I

5268

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.



Kugelfallmühlen
Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von

Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.

in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung.

35

Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.

fertigt als Specialität

Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Cataloge, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.

Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

6 Krupp-Strasse. BERLIN N.W. 5, Krupp-Strasse 6.

Vereins-Laboratorium
des Vereins
deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas-, Cement- und Kalk-Industrie.

Abbohren
von Thon- und Kalklagern.

HEIZWERTH-BESTIMMUNG
von Brennmaterialien.

Untersuchung von Kesselspeisewasser.

Ertheilung techn. Rathschläge.

Ermittelung v. Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Fabrik-Betrieben.

Apparate
zur Controle des technischen Betriebes.
Zugmesser,
Schmauchthermometer,
Rauchgasapparate u. s. w.

Segerkegel,
sicherste Controle der Brenn-Temperatur eingeführt in über 700 Fabrikbetrieben.

CONSULTATIONEN.

Gerichtliche Sachverständige für Ziegel, Lehm, Kalk, Cement, Chamotte, Gyps, Sand, Porcellan, Steingut, Lehm-, Thon-, Kaolingräbereien etc. des Kgl. Landgerichts I, Berlin.

Glasurfabrik.
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellanglasuren.

Telegramm-Adresse:
Thonindustrie, Berlin.

Fernsprech-Anschluss:
Berlin, Amt II No. 4.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit **überschlagender Flamme**

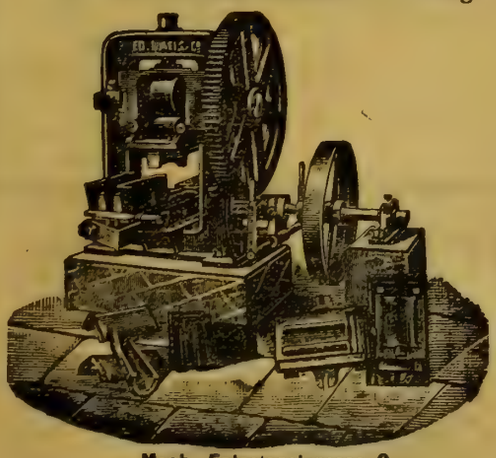
(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ja.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

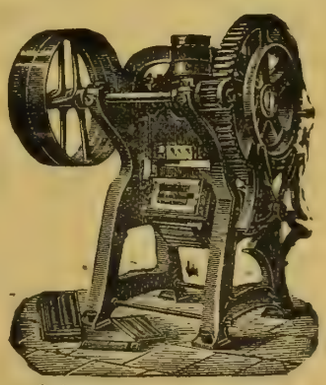


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,
Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.

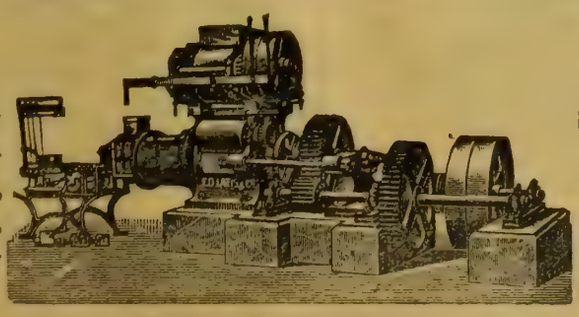
Dampfmaschinen
jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.



Schwere Revolver-Presse.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

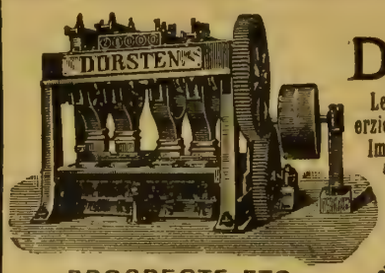
Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl: GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.

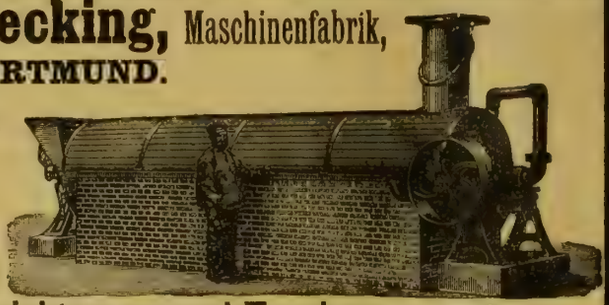


durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,
DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.



Illustrirte Prospekte franco.

Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,
Patent Hecking,
für alle Zwecke
mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten.
Lieferung unter jeder Garantie 7160

BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH
feinste Gebirgsproducte
bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch
Cementschwarz. Kalkspath
Feuerstein Filmstein Feldspath Witherit
Wilh. Minner.
ARNSTADT in THÜRINGEN
Bergprodukte & Mineralienmühle
roh in Stücken & aller feinster Mahlung.
liefert zu äussersten Preisen
134

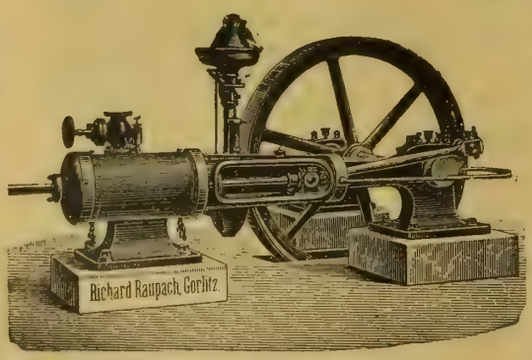
Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

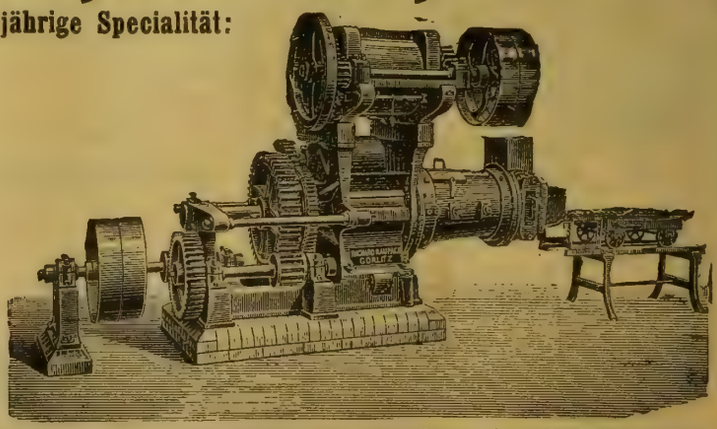
CASSEL
Georg Diemar & Co.
liefern alle technischen Gummi- und Asbestwaaren, Treibriemen, Oele etc. 5792

Vorzüglich arbeitend.
Kräftige Construktion.
Abtheilung I. **Dampfmaschinen**
Abth. II. sämtl. Maschinen für **Ziegel- & Thonwaarenfabriken**
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.
Leistungen gross. Preiswerth.
1897 Bodenbach goldene Medlle
6493

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,
alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895. **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 86. Berlin, den 16. September 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Schluss-Prüfung der Zieglerschüler in Lauban. — Sommerausflug des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement nach Osnabrück und Münster am 28.—31. August. (Fortsetzung.) — Schlagmaschine. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Schluss-Prüfung der Zieglerschüler in Lauban.

Wie alljährlich fand auch in diesem Jahre eine Abgangsprüfung der Schüler der Zieglerschule in Lauban statt. Am 6. d. Mts. hatten sich auf Einladung der Direktion der Schule verschiedene Vertreter des Faches eingefunden, um der Prüfung beizuwohnen, Magistrat und Stadtverordnete, sowie einige Väter der Zöglinge waren ebenfalls anwesend, und bot die Prüfung, die sich naturgemäss nur auf wenige Fächer erstrecken konnte, für den Fachmann ein zufriedenstellendes Bild. Das Lehrerkollegium ist offenbar in allen Zweigen bemüht, den Unterricht so einfach und verständnissvoll wie nur möglich zu gestalten, um den Schülern, die von ganz verschiedenem Alter und verschiedener Vorbildung sind, die Auffassung zu erleichtern. Dies zeigte die Prüfung in Buchführung sowie in Mathemathik und Naturwissenschaften wie auch in dem reinen Fachunterricht, Ofenkonstruktionen etc., recht deutlich.

Bot schon die mündliche Prüfung den eben erwähnten günstigen Eindruck für den Fachmann, so wurde dieser noch erhöht durch die ausgestellten Zeichnungen der Schüler. Diese, ausschliesslich Konstruktionen, mit denen der Ziegler täglich zu thun hat, wie in erster Linie Oefen und Maschinen mit den zugehörigen Detailzeichnungen sowie auch eine ganze Anzahl Ziegelrohbau-Façaden oder Theile von solchen, zeigten, dass die Schüler mit grossem Fleiss und auch mit Verständniss an ihren Aufgaben gearbeitet hatten, sie zeigten aber auch, dass die Lehrer mit ausserordentlich vieler Liebe und Langmuth gearbeitet haben müssen, denn sonst wäre eine so reichhaltige Leistung theilweise vorzüglich ausgeführter Zeichnungen bei dem in Betracht kommenden Schülermaterial undenkbar.

Auch das rein praktische Arbeiten, das Formen und Modelliren, sowie das Anfertigen der Formen für die Herstellung von Profilsteinen, Formstücken etc. wird auf der Schule mit grossem Fleiss geübt. Die ausgestellten Schülerarbeiten lieferten den Beweis hierfür.

Schliesslich wurden nach beendeter Prüfung die Schuleinrichtungen, die vorhandenen Maschinen, Oefen, Trockeneinrichtungen und die Sammlungen der Schule in Augenschein genommen, und jedermann hatte den angenehmen und befriedigenden Eindruck, hier eine Stätte gesehen zu haben, in welcher die Zieglerwissenschaft gut gepflegt wird. Möge es der Stadt Lauban, der für ihr opferwilliges und opferfreudiges Vorgehen der Dank des ganzen Zieglergewerbes gebührt, sowie dem Leiter der Schule und dem Lehrerkollegium vergönnt sein, dass ihre Bestrebungen in weitesten Kreisen Anerkennung finden, sodass die Zahl der Schüler, die im letzten Jahre 36 betrug, recht bald noch erheblich zunimmt.

Sommerausflug des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement nach Osnabrück und Münster am 28.—31. August.

(Fortsetzung).

Das Osnabrücker Stahlwerk ist eine Abtheilung des Georg-Marien-Bergwerks- und Hüttenvereins, welches letztere 1881 die Aktien der damaligen Aktien-Gesellschaft Eisen- und Stahlwerk Osnabrück erwarb und damit seinen Betrieb bedeutend erweiterte. Die Theilnehmer an dem Ausfluge wurden in verschiedene Gruppen getheilt und diese Trennung durch die führenden Ingenieure streng aufrecht erhalten. Auf diese Weise wurde es ermöglicht, dass allen Besuchern die Besichtigung des umfangreichen Werkes einen hohen Genuss bot, wozu besonders die klaren und weithin vernehmbaren Erklärungen der Führer das Ihrige beitrugen.

Wir sahen zunächst die Herstellung von Eisenbahn-Oberbaumaterial mittelst drei grosser Schienen- und Schwellenwalzwerke, zu deren Betrieb Maschinen von 800 resp. 1000 HP. dienten. Ferner wurden wir zu den grossen Dampfhämmern geführt und konnten beobachten, wie diese Ungethüme mit bewundernswerther Schnelligkeit Radreifen, Räder und fertige Satzachsen sowie Schmiedestücke für den Schiffs- und Maschinenbau entstehen liessen.

Interessant waren einige gewaltige Kurbel- und Schraubenwellen, für den Vulkan in Stettin zu neuen Schiffsbauten bestimmt. Längere Zeit nahm die Besichtigung der Bessemerbirne in Anspruch, deren Thätigkeit für den, der niemals Gelegenheit gehabt hatte, sie in Betrieb zu sehen, einen grossartigen Anblick bot. Als Material für die Bessemerbirne dient das vom Verein auf der Georgs-Marienhütte selbsterzeugte Roheisen. Der Bessemer-Prozess hat den Zweck, Roheisen in schmiedbares Eisen umzuwandeln; der dazu benutzte Ofen — die ihrer birnenartigen Form nach benannte Bessemerbirne — führt, besonders in England, häufig noch den zu vermeidenden Namen Converter. Die Birne hängt drehbar zwischen zwei Zapfen und wird mittels eines Krahnes in die gewünschte Lage gebracht. Sie kann um etwa $^3/_4$ eines Kreises gedreht werden, was nöthig ist, da Eintragen und Ausgiessen des Ofeninhaltes durch den am oberen Ende befindlichen Hals erfolgen. Von unten her wird aus einem Windkasten durch den mit zahlreichen Durchbohrungen versehenen Boden der Birne gepresste Luft in das Innere geblasen. Die die flüssige Masse durchstreichenden Windstrahlen wirken auf das Metall oxydirend ein und verbrennen zunächst Silicium und Mangan und erhöhen dabei die Temperatur schon um einige hundert Grad. Ist nach einigen Minuten das Silicium verschwunden, so beginnt die Oxydation des Kohlenstoffes zu Kohlenoxyd, welches beim Austritt aus der Birne in Verbindung mit dem Sauerstoffe der Luft unter einem blendend weissen Lichte zu Kohlensäure verbrennt. Dieser Prozess dauert etwa 10 Minuten; die Flamme erstickt dann und die Birne wird gekippt, um den Stahl zum Ausfliessen zu bringen. Will man einen Stahl von bestimmtem Kohlenstoffgehalte herstellen, so kann die Erkennung des richtigen Zeitpunktes für die Beendigung des Prozesses nicht mehr mit dem blossen Auge allein festgestellt werden und man bedient sich in solchen Fällen des Spektroskopes, deren wir zwei sahen. Mit Beginn der Oxydation des Kohlenstoffes treten in dem Apparate mehre Gruppen hellleuchtender grüner, von verbrennenden Mangandämpfen herrührender Linien auf, deren völliges Verschwinden genau mit der Entkohlung zusammenfällt. Hat man sich durch eine Schlacken- oder Schöpfprobe von der Erreichung des gewünschten Entkohlungsgrades überzeugt, so setzt man der flüssigen Masse mangan- und kohlenstofffreies Spiegeleisen oder Ferromangan zu und giesst das gewonnene Produkt in eine untergestellte, auf Glühhitze erwärmte Giesspfanne. Aus dieser findet die Vertheilung in gusseiserne, fast prismatische Giessformen, die sogenannten Coquillen, statt. Derartige noch glühende Gussstücke sahen wir mehrfach an uns vorüberfahren. Die Bessemerfabrikation des Stahlwerkes beträgt monatlich etwa 600 t à 1000 kg.

Das Stahlwerk besitzt eine gewaltige Ausdehnung und benutzt in seinen sämmtlichen Betrieben 80 Dampfmaschinen mit rund 6000 HP. mit 7 Dampfhämmern und verfügt über 2 Centralkesselanlagen mit je 28 Kesseln, von denen wir bei der Kürze der Zeit leider nichts zu sehen bekamen.

Nachdem wir noch die Herrn Ingenieur Meyer speciell unterstellte Feldbahn-Abtheilung durchwandert und uns überzeugt hatten, dass die Haarmann'schen Oberbausysteme mit den den Schienenstoss vermeidenden Schwellenschienen und Wechselstegverblattschienen für elektrische Strassen- und Kleinbahnen ganz besonders geeignet sind, wofür übrigens am besten der Umstand spricht, dass bis jetzt 10 000 km Gleislänge davon geliefert sind, besichtigten wir die imposante Ausstellung an Eisenbahnschienen, welche seiner Zeit auf der Chicagoer Ausstellung so berechtigtes Aufsehen erregt hatte. Anfangend mit einem Stück der Pontes longi, wie sie von den Römern vielfach für Heeresstrassen gebaut wurden und wie sie in diesem Falle Domitius als römischer Feldherr 5 v. Chr. in der Gegend des heutigen Dievenmoores bei Osnabrück herstellen liess, sehen wir hier in einer ausgedehnten Halle sämmtliche Systeme von Eisenbahnschienen mit ihren Schwellen, welche jemals beim Eisenbahnbau Verwendung gefunden haben. Viele stellen sogar Originale dar. Die Ausstellung ist überaus interessant und leider viel zu umfangreich, um bei einem so kurzen Besuche, wie er uns vergönnt war, die volle Würdigung zu finden.

Nachdem wir noch den den Vereinsmitgliedern bekannten Ziegelwagen (System Keller) eingehend besichtigt und von neuem seine Zweckmässigkeit festgestellt hatten, — auf seine Konstruktion werden wir unten zurückkommen — fanden wir uns alle in einem Pavillon wieder zusammen und besichtigten hier eine Fülle von Roh- und fertigen Materialien, welche letztere das Auge jedes Fachmannes entzücken mussten und von der Grossartigkeit des ganzen Betriebes von Neuem Zeugniss ablegten.

Nun ging es an die Einfahrt in das Bergwerk. Manches Damenherz klopfte bei dem Gedanken, in dem Förderkorbe 85, nach anderer Meinung sogar 150 m hinabzufahren zu den Lagerstätten der schwarzen Wärmespender. Tiefsinnige Betrachtungen hörten wir über die Haltbarkeit der Förderseile, über die letzten Grubenunglücke und andere schauererregende Dinge, und wenn nicht der Gedanke an das Ausgelachtwerden hinderlich gewesen wäre, so würde mancher wohl gern auf der Oberfläche im Strahl der Sonne weiter verweilt haben. Aber es sollte in der Tiefe ein feudales Frühstück unserer harren, und welcher Ziegler hätte schon jemals ein solches im Stiche gelassen. Also wurde die Furcht überwunden; muthig ging es in den Förderkorb und hinab sausten wir in die grausige Tiefe. Heftig stiess der Korb gegen die Schachtzimmerung, aber alles ging glatt ab und nach kurzer Fahrt waren wir auf der Sohle angekommen. Kleine Gnomen mit eisgrauen Bärten und Grubenlichtern in der Hand harrten unser und geleiteten uns durch dunkele Strecken, welche stellenweise nur gebückt passirt werden konnten, vor Ort, wo die Kohle gewonnen wird. Leider war für die Arbeiter gerade Mittagspause, so dass wir den Abbau selbst nicht beobachten konnten.

Es folgte die Besichtigung der Stigmaria, einer jener bekannten Wurzeln der carbonischen Sigillarien, welche hier in wunderbarer Schönheit aus dem sie umgebenden Schieferthone freigelegt worden ist und verdiente, ein Staatsmuseum zu zieren. Wir fanden wenigstens, dass die Stigmaria, auf welche die Berliner Bergakademie so stolz ist, gegenüber diesem Prachtemplare vollkommen verschwindet.

Wir gingen die Strecke weiter. Von den Wänden rieselte es feucht, die Zimmerung war stellenweise mit Pilzen bewachsen und vielfach erging man sich in Erörterungen über das beschwerliche Leben der Bergleute in solchen Kohlengruben. Schliesslich bogen wir um eine Ecke und befanden uns in einem grossen, tannenverzierten Saale, welcher in das Gestein gehauen war und dessen Decke sich ohne Stütze selbst trug. Tausende von Wagenladungen von Abraum mussten an die Oberfläche geschafft sein, um einen solchen Saal herzustellen. Wir fühlten uns in unserem Elemente: 500′ tief unter der Erde sollten wir frühstücken, und wie frühstücken! Die Tische bogen sich unter der Last der Herrlichkeiten, und es wurde wacker eingehauen. Jeder zollte der Direktion Dank für den Genuss und wir konnten uns nicht genug darüber wundern, dass es in der enormen Tiefe möglich war, soviel Eis herbeizuschaffen, dass das Bier immer gleichmässig kalt war. Der General-Secretär des Georgs-Marien-Vereins, Herr F. Stumpf, begrüsste während des Mahles in Vertretung für den abwesenden General-Direktor Herrn Haarmann die Gäste und sprach die Hoffnung aus, dass durch den Besuch eine recht innige Verbindung der deutschen Ziegelindustrie mit dem Georgs-Marien-Verein hergestellt werden möchte. Herr Kommerzienrath March dankte für die freundlichen Begrüssungsworte.

Nach dem Frühstück steckte man sich eine Cigarre an und eine urgemüthliche Stimmung begann Platz zu greifen. Indessen, da während der Mittagspause die Ventilatoren standen, fand der Rauch keinen Abzug und legte sich in dicken Wolken über die Gesellschaft und wir brachen bald auf. In anderen Strecken des grossen Bergwerks ging es zum Förderkorbe zurück. Schritt für

Schritt gingen wir auf der schmalen Bohle vorwärts und plötzlich — standen wir am Ausgange, beleuchtet von den blendenden Strahlen der Sonne.

Die Illusion war auf das grossartigste gelungen. Hin und wieder hatte man wohl gemunkelt, dass wir uns auf ebener Erde in einem Zelte befanden, aber die wenigsten hatten daran geglaubt. Jetzt war es interessant, das Gesicht der Herauskommenden zu sehen und die Verblüffung zu beobachten, die viele völlig gefangen nahm. Nun war es klar: der Förderkorb war nur eine ganze kurze Strecke in die Tiefe gegangen und dann von einer Maschine in rüttelnder Bewegung gehalten, so dass man täuschend das Gefühl des Niederfahrens hatte. Die Stigmarie war nur aus Cement und das ganze Bergwerk war zu ebener Erde aufgeworfen. Den grossen Saal stellte ein hermetisch verschlossenes und vollkommen dunkeles Zelt dar, dessen Inneres elektrisches Licht erleuchtete. Das Bergwerk ist seiner Zeit gelegentlich eines Besuches des früheren Ministerpräsidenten Caprivi errichtet und wird eine dauernde Sehenswürdigkeit des Stahlwerkes bleiben.

Der kurze Rückweg nach Osnabrück wurde zu Fuss angetreten und kaum, dass wir angekommen, hiess es schon wieder Vorbereitungen zum Mittagsmahle im Saale des Hotel Dütting zu treffen. Der Saal ist in frühgothischem Stile gehalten, stammt aus dem Jahre 1868 und hat seinen Erbauer in dem Architekten Rudolph Lüer, von welchem auch das Berliner und Hamburger Aquarium errichtet ist und der seiner Zeit Docent am Polytechnikum in Hannover war. Der Saal war nicht klein; trotzdem fasste er die Menge der Speisenden nicht und beide Vorräume mussten noch zu Hülfe genommen werden. Gute Reden würzten das Mahl: Herr Kommerzienrath March brachte den Kaisertoast aus, in den die Anwesenden begeistert einstimmten. Herr Bock toastete auf Osnabrück, Herr Direktor Franken auf die Damen, Herr General-Secretär Stumpf auf Herrn Kommerzienrath March, Herr Rungius auf die Ingenieure des Stahlwerkes, Herr Schlickeysen auf die Ziegler. Die Stimmung, die, wie immer, anfangs einen etwas feierlichen Anstrich hatte, wurde zusehends heiterer und es war schon gegen 9 Uhr geworden, als die letzten sich erhoben, um sich sofort wieder von Neuem an das Essen und Trinken zu machen. Harrte unserer in dem Garten des Hotels „Zu den drei Kronen“ doch schon wieder kalte Küche und Bowle.

An den Tafeln des vorigen Abends trafen wir von Neuem zusammen und bemühten uns nach Kräften, dem Dargebotenen Ehre anzuthun, und unglaubliche Mengen des edlen Nass verschwanden im Umsehen. Wir hielten bis ziemlich zuletzt aus und stellten wiederum fest, dass die Tugenden des deutschen Zieglers auch noch auf anderen Gebieten liegen, als auf dem der Steinbäckerei allein.

Die Nacht bot für manchen, der sich in Osnabrück noch weiter umgesehen hatte, diesmal merkwürdig wenige Stunden des Schlafes. Aber es half nichts, um $^1/_2$9 sollte der Extrazug nach Lengerich abfahren und da hiess es pünktlich sein. Durch anmuthige Gegenden führte uns der Zug dahin und in Lengerich angekommen gingen wir von der Station zu dem etwa 1 km von der Station entfernten Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke. Böllerschüsse begrüssten uns bei unserer Ankunft und bunte Fahnen und Wimpel wehten uns einen fröhlichen Willkommen entgegen. Leider hatte es in der Nacht vorher tüchtig geregnet, und wenn sich das Wetter jetzt auch wieder aufgeklärt hatte, so konnten wir auf dem Werke und im Bruche uns bald davon überzeugen, dass die Fabrik über einen vortrefflichen Kalkmergel verfügt.

Die Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke sind im Sommer 1898 in Betrieb gesetzt und mit dem Bahnhofe durch Anschlussgeleise verbunden.

Das dem Pläner angehörende Rohmaterial ist von vorzüglicher Qualität, feinkörnig, sandfrei, und enthält durchschnittlich 1 pCt. kohlensaure Magnesia; es wird zur Cementfabrikation aus zwei Brüchen entnommen: dem direkt bei der Fabrik liegenden Wasserkalkbruche und dem ca. 800 m von diesem entfernten und 45 m höher gelegenen Fettkalkbruche.

Im ersteren ist Wasserkalkstein von ca. 88 pCt. kohlensaurem Kalk mit Kalkmergel von ca. 60 pCt. kohlensaurem Kalk in Schichten gelagert, welche unter 30° gegen die Fabrik einfallen und so das Lösen des Gesteins in bequemster Weise ermöglichen.

Da der Durchschnitt des Wasserkalkbruches nur ca. 60—70 pCt. kohlens. Kalk ergiebt, so wird vom Fettkalkbruche, welcher etwa 94 pCt. kohlensauren Kalk enthält, noch soviel Material zugegeben, dass die gewünschte Cementrohmischung entsteht.

Der Gang der Fabrikation ist der folgende:

Die mittelst Kippwagen von den Brüchen, oder bei nasser Witterung aus einem grossen Rohmaterialschuppen ankommenden Rohsteine werden behufs gleichmässigerer Trocknung zuerst auf Steinbrecher und Brechschnecke auf etwa Eigrösse vorgebrochen, dann in einer Cummer'schen Trockentrommel getrocknet und endlich in zwei an der Giebelseite des Trockenhauses befindliche Behälter mittelst Elevators gestürzt, in welchen sie nachtrocknen und abkühlen.

Um eine möglichst gleichmässige Zusammensetzung der Rohmischung zu gewährleisten, werden die beiden Rohmaterialien nicht vor der Trocknung — also im nassen resp. grubenfeuchten Zustande — gemischt, sondern dem Brecher einzeln aufgegeben und schliesslich getrennt in den Behältern gesammelt.

Neben diesen Behältern (Rohmaterialsilos) liegt in einem unterirdischen Kanal eine 45 m lange Kreiss'sche Förderrinne, welche die Rohmaterialien behufs weiterer Zerkleinerung der Rohmühle zuzuführen hat. Zu diesem Behufe nimmt ein vor den Rohmaterialsilos befindlicher Trichterwagen die trockenen Materialien in abgewogenen Mengen, welche entsprechend dem Befunde im Laboratorium festgesetzt werden, auf, worauf der Wagen über die Schüttelrinne gefahren und durch Ziehen des Schiebers in dieselbe entleert wird.

In der Rohmühle angekommen wird das Gut durch ein Walzwerk weiter vorgebrochen und dann durch vier oberläufige Mahlgänge gemahlen.

Das Sieben des Rohmehles geschieht durch 4 Sechskantsortierer, worauf es einer im ersten Stocke liegenden Netzschnecke zugeführt wird, in welcher sich die Mischung mit der nöthigen Menge Wasser vollzieht.

Die so erhaltene äusserst plastische Masse wird in die im Parterre liegenden Sümpfe gestürst und nach genügender Sümpfung mittelst Elevators wieder gehoben, zur gründlichen Durchmengung in eine Mischschnecke gekippt und von letzterer in die Ziegelpresse befördert.

Die angefertigten Steine werden auf Ziegelwagen gesetzt, auf diesen durch 4 Trockenkanäle Patent Cummer geschoben, in welchen die Trocknung vor sich geht, und in 3 Dietz'schen Doppelöfen mit Unterwindgebläse gebrannt.

Der an die Cementbrennöfen anschliessende Klinkerschuppen, in welchen die Klinker vor ihrer Vermahlung einige Zeit ablagern, liegt auf gleichem Niveau wie der Fussboden der Cementmühle, aber etwa 3 m tiefer als die Ofensohle, sodass die Abfuhr resp. Füllung des Klinkerschuppens in bequemster Weise vor sich gehen kann.

Das Vermahlen der Klinker geschieht durch Brecher und Walzwerk und zwei Doppelpendelmühlen, deren Leistung pro Stunde je 13 Fass beträgt und welche ein Mehl von 20—22 pCt. Rückstand auf dem 5000-Maschensieb herstellen.

Der gemahlene Cement gelangt auf ein Transportband, welches ihn dem Silo zuführt. In diesem wird er, noch ehe er in die Silokammern kommt, auf einem Controlsiebe gesiebt, um sicher nur Waare von tadelloser Mahlung zu erhalten.

Der Silo besteht aus zwölf, in zwei Reihen zu je 6 angeordneten quadratischen Zellen von 4 m Seitenlänge, die etwa 2000 Fass pro Zelle fassen, und auf einem kräftigen, massiven, mit starken ⌶-Eisen armirten Unterbaue ruhen. Er ist aus ⌴-Eisen mit Wellblechzwischenlagen konstruirt und ermöglicht eine vollkommene Raumausnutzung, da durch die dünnen Wellblechwände kein Platz verloren geht.

Unter je zwei Zellen liegt eine gemeinsame Sammelschnecke mit Wendegetriebe, sodass dieselbe nach der einen oder anderen Seite fördern kann und so entweder den Cement nach der automatischen Sackwaage oder nach der Fassgerberei mit Schütteltischen schneckt.

Die Arbeitsräume sind sämmtlich hell und luftig gehalten, und versteht es sich von selbst, dass für Entstaubung derselben hinreichend vorgesorgt ist. Es sind Staubfänger (Patent Nagel & Kaempf) in der Roh-Cementmühle und im Silo angebracht.

Etwa 300 m von der Cementfabrik liegen 4 Ringöfen mit je 16 Kammern zum Kalkbrennen, welche den Fettkalkstein von dem 45 m höher liegenden Fettkalkbruche mittelst Seilbahn mit Oberseilführung erhalten.

Die Seilbahn hat nicht allein das Rohmaterial für die Kalkringöfen und die Cementfabrik, sondern auch den fertigen Kalk auf dem Verladegeleise zu fördern, und hat, da diese drei Stellen nicht in einer Linie liegen, die Form eines langgestreckten lateinischen *S* mit 2 Kurven von etwa 135°, welche von den Wagen anstandslos durchfahren werden.

Das System ermöglicht ferner das An- und Abschlagen von Wagen an beliebiger — aber horizontaler — Strecke; sie wird von einem 5½ HP. Elektromotor in Gang gesetzt, giebt aber bei voll besetzter Strecke durch diesen Kraft an die Primärdynamo ab.

Zur Krafterzeugung dient eine 700 HP. Ventil-Compoundmaschine mit Condensation von Franco Tosi in Legnano, welche von drei Zweiflammrohrkesseln mit je 105 qm Heizfläche gespeist wird. Zur Reinigung des Speisewassers ist eine Dreher'sche Speisewasserreinigung vorhanden, und ausserdem ein Green'scher Economiser zur Nutzbarmachung der Wärme der Heizgase.

Ein Primärdynamo von 55 000 Watt versorgt die Elektromotoren für die Rohtrocknerei, die Seilbahn, die Trockenkanäle, die Kondensation und den Silo mit Kraft. Die elektrische Anlage — incl. derjenigen für das Licht — ist von der Elektrizitäts-Aktiengesellschaft vormals Lakmeyer & Co. in Frankfurt a. M. erstellt.

Die sonstige maschinelle Einrichtung lieferte das Eisenwerk (vormals Nagel & Kaemp) in Hamburg, die Seilbahn die Georgs-Marienhütte in Osnabrück, die Seilführung der Bahn P. Jorisser in Düsseldorf-Grafenberg.

Die Besichtigung des Werkes dauerte längere Zeit und der Hunger begann sich zu regen. Unser Instinkt, der uns in solchen Fällen bisher immer den rechten Weg wies, liess uns auch hier nicht im Stiche, und bald sahen wir uns, den Spuren einer Drahtseilbahn folgend, zwei neuen Ringöfen gegenüber, schön geziert mit kleinen Fähnchen. Unser uns angeborenes Interesse für die Wissenschaft liess uns keine Ruhe; wir gingen in einen der Oefen zur Besichtigung hinein und sahen hier zu unserer freudigen Ueberraschung lange Tafeln mit allerlei Gerichten, welche unserer harrten. Freundliche Mädchen brachten immer noch mehr herbei und die durch die Heizlöcher heruntergelassenen elektrischen Glühlampen beleuchteten alles mit mildem Schein. Es war zum Anbeissen, und kaum hatten wir den Gedanken gehabt, so setzten wir ihn auch schon in die Wirklichkeit um und befanden uns bald in einer Gesellschaft durchaus Gleichgesinnter. Die Weine waren ganz vortrefflich, und wenn der Reden nur wenige stiegen, so lag die Schuld nur an der Doppelzahl der Oefen und ihrer oblongen Form. Herr Gary liess sich das aber nicht anfechten; mit einer Stimme, wie wir sie bei ihm nie zu hören geglaubt hatten, dankte er den Herren Direktoren des Werkes, Franken und Bruckmann, im Namen der Anwesenden für die gelungene Führung und das vortreffliche Mal, und das Hoch, welches er auf sie ausbrachte, hallte donnernd durch die Gewölbe des Ofens.

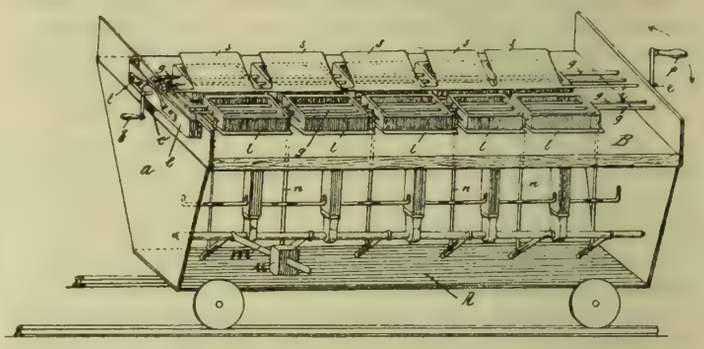
Auch dieses Frühstück nahm ein Ende und langsam gingen wir zum Bahnhofe zurück, um von dort um 1 Uhr weiterzufahren. Nach einer halben Stunde waren wir in Sudemühle und hatten hier Gelegenheit, nach längerer Wagenfahrt, vorüber an der Ziegelei des Herrn Waltermann, zur Sperrschleuse des Dortmund-Ems-Kanales zu gelangen.

(Fortsetzung folgt.)

Schlagmaschine.

Vorliegende Erfindung stellt eine Schlagmaschine zur Herstellung von Kunstbausteinen aus Bimssandmörtel dar.

Auf den Tisch B eines Wagens A werden die Formen für die zu fabrizirenden Steine in gewünschter Anzahl aufgesetzt. Dieselben sind unten offen und an ihren Stirnwänden mit Löchern versehen. Die Steine dürfen nicht gepresst werden, da sonst ein Entfernen aus der Form nicht wohl möglich ist, sondern müssen geschlagen werden. Zu diesem Zweck dient die an der Stirnwand des Wagens A befindliche Kurbel p mit der Welle r, welch' letztere in den beiden Stirnwänden des Wagens in Lagern ruht, und schmiedeeiserne Platten s, deren Anzahl sich nach der Menge der aufgesetzten Formen richtet.



Soll nun das Formen der Steine beginnen, so schiebt man durch die Stirnöffnungen der Formen die zur Bildung der Löcher dienenden Stangen g und füllt die Formen vermittelst eines über denselben befindlichen Trichters. Nachdem die Füllung geschehen ist, wird die Welle r durch die Kurbel p in hin- und hergehende Bewegungen nach links und rechts versetzt, wodurch die Klappen s ebenfalls nach links und rechts Schläge auf die in den Formen befindlichen Füllmassen ausführen. Hierdurch wird der Stein geformt. Nachdem das Schlagen lange genug fortgesetzt ist, zieht man die Stangen g wieder heraus und hebt die Formen in die Höhe; dies geschieht durch Drücken auf das Gegengewicht u des Hebels m, worauf man die Steine mit dem untergelegten Brettchen l von dem Wagen herabnehmen kann, um sie auf Trockengestellen aufzustapeln.

Der Patent-Anspruch der Chr. Müller in Essen a. d. R. unter D. R.-P. No. 98 644 geschützten Erfindung lautet:

Eine Schlagmaschine zur Herstellung durchlochter Steine aus Bimssandmörtel, gekennzeichnet dadurch, dass zwischen zwei Reihen Formkästen eine mit Schlagplatten fest verbundene Welle (r) derart angeordnet ist, dass durch eine abwechselnde Links- und Rechtsdrehung der Welle (r) die Füllmassen in den Formen zu Steinen geschlagen werden.

Berufsgenossenschaftliches.

Versammlung der Sektion XI der Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Anwesend sind laut der vorliegenden Präsenzliste 37 Personen. Der Herr Vorsitzende Carl Wahlen-Cöln eröffnet die Sitzung um 4 Uhr mit begrüssenden Worten und stellt die statutgemässe Einladung fest. Zu Beisitzern werden erwählt die Herren Grossmann-Cöln und Janitz-Euskirchen, zum Schriftführer Herr Max Giesing.

Zu Punkt 1 der Tagesordnung referirt der Geschäftsführer Schwanck aus dem Geschäftsbericht für das Jahr 1897. Seine Mittheilungen werden mit Interesse entgegengenommen.

Zu Punkt 2 der Tagesordnung verliest Herr Janitz das Protokoll der Rechnungsprüfungs-Kommission und beantragt Entlastung, welche einstimmig ertheilt wird. — Der Herr Vorsitzende begründet die Ueberschreitung des Etats für 1897 in Höhe von 3542,79 M. und leitet über

zu Punkt 3 der Tagesordnung, indem er Herrn Schwank ersucht, den Etat für 1899 zu erläutern. Das geschieht unter Vorlage eines umfangreichen statistischen Materials. Nach einer lebhaften Diskussion wird der Etat mit einer Gesammtsumme von 14 500 M. festgesetzt.

Zu Punkt 4 erfolgt die Wahl der Rechnungsprüfer, und zwar der Herren Janitz, Büscher und Susewind. Als deren Stellvertreter werden gewählt die Herren Grossmann, Martin und Kaulen.

Zu Punkt 5 der Tagesordnung begründet der Vorsitzende sehr eingehend die Nothwendigkeit der Anstellung eines Sektionsbeauftragten. Nach lebhafter Besprechung wird zur Abstimmung über den Vorschlag geschritten. Es stimmen 22 Herren für und 12 gegen den Vorschlag. Es soll zunächst probeweise und zwar für Sektion 11 allein ein Beauftragter auf ein Jahr angestellt werden. Als Gehalt wurde ein Betrag von 2000—3000 M. vorgesehen, während die Diäten den bei der Genossenschaft üblichen entsprechen sollen. Nach Verhandlung einiger weiterer unwesentlicher Gegenstände wurde die Versammlung Nachmittags 6½ Uhr geschlossen. b.

Revisionsentscheidungen.

Einen eigenartigen Fall, in welchem streitig war, ob der an Fallsucht leidende und daher seiner Arbeitsstelle verlustig gegangene Kläger auch im gesetzlichen Sinne erwerbsunfähig sei, behandelt eine Revisionsentscheidung des Reichs-Versicherungsamtes vom 7. März 1898. Ueber den Sachverhalt enthalten die Urtheilsgründe Folgendes:

Der Kläger ist am 5. Juli 1866 geboren. Er ist von Jugend auf im Ziegeleibetriebe ausgebildet und beschäftigt worden, obwohl er seit seinem 16. Jahre an Fallsucht (Epilepsie) litt. Wegen dieses Leidens wurde er zwar im April 1886 aus seiner Stellung entlassen, verrichtete jedoch von da an bis zum Oktober 1896 in einer Dampfziegelei seine Arbeit am Abschneidetisch, auf welchem die Backsteine mit Draht geschnitten werden, zur vollen Zufriedenheit seines neuen Arbeitgebers. Nachdem er vom März bis Mai in Folge davon krank gewesen war, dass er in einem Anfalle von Fallsucht mit dem Kopf auf eine am Boden befindliche Eisenplatte stürzte, stellte die Ziegelei-Berufsgenossenschaft brieflich dem Arbeitgeber für die Veranlagung seines Betriebes zu den Gefahrenklassen „bei fortgesetzter Beschäftigung von Epileptikern“ einen Strafzuschlag in Aussicht und empfahl ihm, „die verbotene Beschäftigung derartiger Personen einzustellen, da Verstösse gegen die Unfallverhütungsvorschriften eventuell mit empfindlichen Nachtheilen für die Unternehmer verbunden sein können“.

Daraufhin wurde der Kläger aus seiner langjährigen Arbeit entlassen, obwohl sein Arbeitgeber ihn, weil er ein „fleissiger, solider und sparsamer Arbeiter“ sei, gern behalten hätte.

Der Vorstand der beklagten Versicherungsanstalt, welche der Kläger demnächst um Gewährung der Invalidenrente angegangen hatte, bestritt zunächst auf Grund der Vorschrift unter I § 19 der damals geltenden Unfallverhütungsvorschriften der Ziegelei-Berufsgenossenschaft (Amtliche Nachrichten des R. V. A. 1890 Seite 117) — wonach „Arbeiter, welche an Epilepsie, Krämpfe und Ohnmachten leiden“, nur „vom Maschinen- und Fahrstuhlbetriebe“ auszuschliessen sind — der Berufsgenossenschaft das Recht zu ihrem Vorgehen, durch welches sie den Kläger erwerbslos gemacht habe, indessen blieb diese bei ihrer Stellungnahme, weil es „nicht ausgeschlossen gewesen sei, dass der Kläger auch bei der durch Dampfkraft bewegten Maschine Verwendung gefunden hätte“, und „weil auch ohne das der Vorstand zwar die weitere Beschäftigung eines Epileptikers nicht verbieten könne, aber der Unternehmer Gefahr laufe, mit seinem Betriebe auf Grund der Bestimmungen in Abschnitt III Ziffer 3 ihres Gefahrentarifs in eine höhere Gefahrenklasse eingeschätzt zu werden, da die Beschäftigung eines Epileptikers eine ungewöhnliche Gefahr in sich berge“. Von diesem Schreiben wurde dem Arbeitgeber Kenntniss gegeben, und dieser konnte sich danach zur Wiedereinstellung des Klägers nicht entschliessen, weil ausser der bisher von diesem verrichteten ganz ungefährlichen Arbeit nur noch das Backsteinmachen im Freien für denselben in Frage kommen könne, wobei er wegen der Nähe des Wassers und der feuchten Lehmhaufen der Gefahr des Ertrinkens oder Erstickens ausgesetzt sei.

Nunmehr befürwortete die Verwaltungsbehörde das Gesuch des Klägers bei der Beklagten, weil es ihm unmöglich gemacht sei, in solchen Betrieben, auf welche ihn seine Ausbildung hinweise, Beschäftigung zu finden. Das Gesuch wurde aber abgelehnt, weil der — abgesehen von der Fallsucht gesunde — Kläger nach ärztlichem Gutachten noch nicht invalide im Sinne des Invaliditäts- und Altersversicherungsgesetzes sei, da er in Folge jener Krankheit nur 40 Arbeitstage im Jahre verliere. Der Kläger erhob Berufung, weil er keine Arbeit zu finden vermöge. Das Schiedsgericht aber wies ihn ab, weil er in der That nicht invalide sei, wie gerade der Umstand beweise, dass er die lange Jahre von ihm bekleidete Stelle lediglich durch das Vorgehen der Ziegelei-Berufsgenossenschaft verloren habe.

In der hiergegen gerichteten Revision hat der Kläger das Urtheil des Schiedsgerichts angegriffen, weil es nicht ausdrücklich angegeben habe, welche Berufsarten ihm noch offen ständen, und weil es nicht geprüft habe, ob er nicht deshalb invalide sei, weil er keine Arbeit finden könne: das Schiedsgericht habe, wie aus den Gründen zu entnehmen sei, überhaupt nur die Frage der Beeinträchtigung der Arbeitsfähigkeit, nicht aber der Erwerbsfähigkeit erwogen. Endlich rügt die Revision die Ausführung des Schiedsgerichts, dass, wenn Kläger in Folge der Fallsucht invalide sei, er, da dieses Leiden schon seit seinem 16. Lebensjahre bestehe, überhaupt niemals der Versicherungspflicht unterfallen wäre; denn thatsächlich sei er erst mit dem Eintritt der Arbeitslosigkeit invalide geworden.

Die Revision wurde mit nachstehenden Ausführungen für unbegründet erklärt:

Darüber, dass der im Uebrigen gesunde jugendliche Kläger durch die epileptischen Anfälle an sich nicht invalide im Sinne des Invaliditäts- und Altersversicherungsgesetzes gemacht wird, kann nach dem wohlbegründeten Gutachten des Medizinalraths Dr. S. kein Zweifel sein. Aber auch die vom Kläger aufgeworfene Frage, ob er nicht deshalb für invalide angesehen werden müsse, weil es ihm durch sein Leiden schwer gemacht sei, Arbeit zu finden, muss verneint werden. Denn die Beschränkung der Arbeitsgelegenheit, um welche es sich dabei handelt, hat begrifflich nichts mit der körperlichen und geistigen Arbeitsfähigkeit zu thun, so lange nicht durch das Leiden der völlige dauernde Ausschluss des damit Behafteten von dem Arbeitsmarkt bewirkt wird. In einem solchen Falle, wo eine Dienstmagd keinerlei Arbeit finden konnte, weil sie an einem mit unerträglichen Ausdünstungen verbundenen Nasenübel litt, hat das Reichs-Versicherungsamt in der Revisionsentscheidung 250 (Amtliche Nachrichten des R. V. A. J. und A. V. 1893 Seite 95) das Vorhandensein der Invalidität bei einer an sich arbeitsfähigen Person anerkannt. Von diesem Falle aber ist der des Klägers wesentlich verschieden. Denn, wenn der Kläger auch nur schwer in seinem gewohnten Berufe als Ziegelarbeiter Beschäftigung finden mag, so ist er doch zweifellos im Stande, in anderen, für ihn weniger gefährlichen Berufen, z. B. landwirthschaftlicher Arbeiter, Stellung zu finden. Dazu kommt, dass sein theilweiser Ausschluss vom Arbeitsmarkt unmittelbar nicht auf sein Leiden, sondern auf das Vorgehen der Ziegelei-Berufsgenossenschaft zurückzuführen ist. Und dies war noch dazu unberechtigt. Denn nach § 19 der Unfallverhütungsvorschriften sind Arbeiter, welche an Epilepsie leiden, nur vom Maschinen- und Fahrstuhlbetriebe auszuschliessen; die Ziegelei-Berufsgenossenschaft durfte also dem Arbeitgeber des Klägers nicht verbieten, diesen überhaupt zu beschäftigen. Und noch weniger war ihre Drohung berechtigt, den Betrieb des Arbeitgebers wegen der Beschäftigung des Klägers mit einem Strafzuschlag

gemäss der Ziffer 3 des Abschnitts III ihres Gefahrentarifs vom August 1893 zu belegen. Denn entsprechend der in den Amtlichen Nachrichten des R. V. A. 1886 Seite 94 Ziffer 4 ausgesprochenen allgemeinen Regel, dass die Einschätzung eines Betriebes zu den Gefahrenklassen auf äusserlich erkennbaren objektiven Merkmalen fussen müsse, gestattet der Gefahrentarif der Ziegelei-Berufsgenossenschaft a. a. O. die Verhängung eines Strafzuschlages nur wegen des Vorhandenseins objektiver Gefahren, welche dem Betriebe seiner Natur nach oder wegen seiner mangelhaften Einrichtung anhaften. Niemals aber ist es gestattet, Betriebe deshalb höher einzuschätzen, weil darin eine grössere Anzahl oder gar, wie im vorliegenden Falle, nur ein einziger kranker Arbeiter beschäftigt wird. Die Wiedereinstellung des Klägers bei seinem früheren Arbeitgeber hätte also in dieser Richtung nichts im Wege gestanden.

Hiermit erledigen sich auch die übrigen Revisionsangriffe des Klägers.

Verschiedenes.

Porzellan auf der Leipziger Michaelismesse 1898. Die staatliche Porzellanmanufaktur zu Meissen brachte eine Reihe neuer Modelle und zwar im Genre der Unterglasurmalerei auf Hartporzellan und der Patemalerei, d. i. Malerei mit bunten Massen. Bemerkenswerth in deren Modellirung ist die Abwendung von Roccoco. Eine kleine Gruppe, „Satyr inNöthen", zeigt den Satyr von scherzenden Nixen umgaukelt, wobei eine vollendete Plastik und eine ungemein fesselnde Farbenstimmung in die Erscheinung treten. Sämmtliche aus dem Meissner keramischen Kunstinstitut hervorgegangenen neuen Modelle reihen sich den bisher an dieser Stelle geschaffenen Werken der Kleinkunst aufs Würdigste an. Die Berliner staatliche Porzellanmanufaktur trat wiederum mit ihren einen exclusiven Charakter tragenden Erzeugnissen der sogen. Eisglasur in erfolgreichen Wettbewerb. Bayerns staatliche Porzellanmanufaktur hat ebenfalls etwas Neues für den vornehmen Geschmack gebracht, nämlich Ziervasen im Kobaltgenre mit auf goldenem Fond gemalten antiken Köpfen. Andere Vasen zeigen geflammte Glasuren von farbenprächtiger Wirkung, die durch neue eigenartige Formen noch erhöht wird. Die von der bayerischen Manufaktur für Speisegeschirre angewandte Technik, Bemalung mit Blumen und Früchten in völliger Naturtreue, ist, wie das „Leipz. Tagebl." ausführt, von ihr noch weiter ausgebaut worden, und zwar mit glücklichem Erfolge. Dass auch die privaten Erzeuger keramischer Produkte mit Eifer bestrebt sind, den staatlichen Porzellanmanufakturen, ihren Vorbildern, im künstlerischen Schaffen zu folgen, lässt sich mit Genugthuung konstatiren. Auch von dieser Seite ist manch' Neues und Vollwerthiges auf dem keramischen Gebiete gebracht worden. Unter Anderem Kronacher Kunstporzellan. Die darin hergestellten Gegenstände, Ziervasen und Aehnliches in schönen Formen, sind mit Scharffeuerfarben in den verschiedensten, bisher unerreichten Nüancen durch die ganze Masse gefärbt, wobei — durch die neuartige Technik bedingt — mannigfaltige, eigenartige und phantastische Gebilde erzeugt werden. Eine weitere Neuheit, die von Fachleuten günstig beurtheilt worden ist, sind Kunstgegenstände in Hartporzellan mit einer der echten Perle nahekommenden opalisirenden und regenbogenfarbig schimmernden Oberfläche. Im Figurengenre sind wiederum prächtige Sachen gebracht worden. Apart und geschmackvoll nehmen sich z. B. echtvergoldete Nippfiguren aus, ferner solche in Elfenbeinimitation, in ganz zarten Biscuitdekoren, in modernen Trachten, in farbiger (heliotrop, chromgrün, kobaltblau) Unterglasur mit Vergoldung, in Biscuitporzellan mit in dunkler Masse aufgetragener Gewandung. Reizende Neuheiten gab es auch in Wandplatten aus Biscuitporzellan, worin namentlich eine ältere Thüringer Porzellanfabrik ihre anerkannte Leistungsfähigkeit aufs Neue glänzend bestätigt hat. Deren Erzeugnisse fesseln nicht nur durch die den Modellen zu Grunde liegenden Motive und die fein durchdachte Ausführung, sondern auch durch gefällige moderne Formen. Entzückende Sachen sind z. B. die Gruppe „Hero und Leander" und „Jagdzug der Diana". Als hervorragende Neuheit in Luxusporzellan sei noch erwähnt in blauen oder grünen Tönen gehaltene Gegenstände (Schalen, Leuchter u. s. w.) mit aufgelegten Blumen und echt goldener Bronzirung, an die kleine Biscuitporzellanfiguren angefügt sind. In Porzellan-Geschirren wurden als Neuheiten bemerkt eine neue Form für Kaffeeservices im Pariser Genre und Waschgarnituren in Rococoform. Ebenfalls neu sind Kaffee- und Theeservices aus genarbtem weissen Porzellan mit Goldhenkel und desgleichen mit aufgetragener Blumenmalerei. Sehr gefällig ist auch die von einer Seite gebrachte eckige Façon. Vornehm im Aussehen sind Speiseservices mit Goldaufschlag. Porzellangeschirre mit dem sogenannten Zwiebelmuster sind nur noch wenig gangbar.

Manch' Neues gab es in den verschiedenen Zweigen der Kunsttöpferei zu sehen. An erster Stelle seien die Prof. Läuger'schen Kunstthonwaaren erwähnt. Es sind das wirklich künstlerische Erzeugnisse. Ihr Material ist ein kräftig rothbrennender Thon, der mit pastos aufgetragenen frischen Farben und mehr oder weniger durchsichtigen Glasuren behandelt wird. Als Motive dienen Gräser, Kräuter und Sträucher. Die mit verhältnissmässig einfachen Mitteln erzielte Wirkung ist ebenso geschmackvoll wie künstlerisch schön. In Majoliken und Fayencen macht sich die moderne Richtung vielfach bemerkbar. Von verschiedenen Fabrikanten sind Imitationen Kopenhagener Vasen gebracht worden, u. A. in Relief ausgeführt. Ein grosses, prächtig ausgeführtes Schaustück ist eine Hochzeitsbowle aus Fayence, den Waldmeister und den Moselwein versinnbildlichend; die Modellirung ist naturalistisch und technisch vorzüglich gelungen. Majoliken in besonderem Genre und schöner Ausführung stellte eine belgische Firma aus. Neben Urnen, Vasen u. s. w. brachte dieselbe als Neuheit Eckstücke für Blumenfüllung, moderne Frauenköpfe darstellend, und von eigenartigem hellfarbigen Dekor. Ferner zeigte dieselbe Firma als Keramiken par excellence Kunstthonwaaren; durch eine besondere Technik (Metalllegirung auf Thon) wird hier eine Imitation von in Pompeji und Herculanum ausgegrabenen Gegenständen geschaffen. Der Kunstkenner ist über die Vorzüglichkeit dieser Sachen des Lobes voll. Auch die italienische Fayencefabrikation ist diesmal in Wettbewerb getreten. Diese Erzeugnisse haben wohl ein gefälliges Aussehen, doch scheinen sie in Bezug auf die Stabilität mit den deutsch-österreichischen Fayencen nicht gleichwerthig zu sein, allerdings haben sie auch den Vorzug eines wesentlich billigeren Preises. Neuerdings ist auch von einer Leipziger Firma der keramischen Branche die Kunsttöpferei aufgenommen und zur Messe gezeigt worden. Es sind das aus freier Hand gedrehte Thonwaaren, die lebhafte Glasuren und eigenartige, der modernen Richtung folgende Ornamente zeigen; durch originelle Formen wird das gefällige Aussehen dieser Gegenstände noch erhöht. v

Geschäftliches.

Generalversammlungen.

Braunschweig. Aktien-Ziegelei Braunschweig. 28. September, Vormittags 10 Uhr, im Geschäftszimmer der Gesellschaft, Broitzemerstrasse No. 4. g

Homberg a. Rhein. Gerdter Dampf- & Ringofenziegelei. 29. September, Nachmittags 3 Uhr, im Bureau des Justiz-Rathes Hoffmann in Mörs. g

Aenderungen.

Niederdollendorf. Chamotte- und Dinaswerke, Ewald vom Hofe und Cie. Der Gesellschafter Ewald vom Hofe ist ausgeschieden und das Geschäft wird von dem früheren Gesellschafter Emil Zürbig unter der Firma Chamotte- und Dinaswerke Emil Zürbig fortgesetzt. ae

Niederdollendorf. Königswinterer Chamotte- und Dinaswerke, G. m. b. H. Dr. Schuhmacher & Cie. Der Ingenieu Carl Heck zu Königswinter und der Fabrikant Albert Römer zu Bonn sind als Geschäftsführer ausgeschieden; an deren Stelle ist der Kaufmann Albert Roemer jun. in Barmen getreten. ae

Neue Firmen.

Artern. Thüringer Ziegelwerke, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist der Erwerb von Grundstücken, insbesondere von Ziegeleien und deren Betrieb. Das Stammkapital beträgt 25 000 M. Geschäftsführer ist Fabrikbesitzer Dr. Adam Stoll in Leipzig. E

Esslingen. Dampfziegelei Oberesslingen, Emil Brintzinger & Cie. Zweck ist der Betrieb einer Dampfziegelei in Oberesslingen. Die Theilhaber der Gesellschaft sind: Ernst Bernhard, Kaufmann in Cannstatt, Emil Brintzinger hier. E

Neuanlagen.

Kirchbichl bei Kufstein. Die Firma Egger & Lüthi in Kufstein hat in Folge stetig zunehmender bedeutender Aufträge nach dem „Bautechniker" beschlossen, ihre bestehende Werksanlage in Kirchbichl zu vergrössern. Die neue Cementmühle, welche bereits im Bau begriffen ist, wird mit den modernsten Maschinen des In- und

Auslandes eingerichtet. Die neue vergrösserte Anlage gelangt schon Anfang nächsten Jahres in Betrieb. Egger & Lüthi werden von nun an 7000 Waggons Portlandcement jährlich erzeugen können. Zum Antriebe der Mühlen und sonstigen maschinellen Anlagen, sowie für den Stollnbetrieb wird eine grosse Kraftanlage nach den neuesten Erfahrungen auf dem Gebiete der Wasserbaukunst in Portlandcement-Stampfbeton hergestellt. Die Ausführung der Anlage wurde der bekannten Wasserbauunternehmung Ackermann & Madile in Klagenfurt übertragen, welche auch das Projekt verfasst hat. Der Bau wurde bereits in Angriff genommen. n

Marktredwitz (Oberfranken). Hier hat eine Grossfirma aus Schlesien Grund und Boden angekauft, um in Kürze eine grosse Chamottewaarenfabrik zu erbauen. Es würde die einzige der dortigen Gegend sein, wodurch vielen Arbeitern lohnender Verdienst in Aussicht gestellt ist. n

Concurse.

Eröffnete:

Hamburg. Landmann, Ziegeleibesitzer und Grundeigenthümer Claus Eduard Ahlff zu St. Pauli, Neuerkamp 27, und auf dem sogenannten Kahlen-Sande, Gemeinde Krautsand, Provinz Hannover. c

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Berlin. Cement-Industrie. Wie der „H. B. H." berichtet wird, ist hier am 5. d. M. eine Erhöhung des Cementpreises um 25 Pf. per Tonne für das neue Baujahr von den betheiligten Fabriken beschlossen worden. m

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

D. 9052. Wasserstandzeiger mit selbstthätig abschliessenden Kugelventilen. G. Dikkers & Co., Hengelo, Prov. Oberyssel, Holland. — M. 15 069. Wasserröhrenkessel mit Oberkessel und Fieldröhren. Jean Mazières, Bordeaux, 169 Rue Judaïque. — R. 11 958. Sicherheitsventil mit Federbelastung und Einrichtung zur Verhinderung von Ueberlastung. Eduard Herminikus Rientjes. — W. 13 701. Wasserröhrenkessel mit nach unten gerichteter Wasserströmung. Harold Workmann, Dunluce, Dullator, Grfsch. Dumbarton, Schottl. — W. 13 896. Kugelmühle mit Ketten. R. Weber, Meissen. — H. 18 532. Neuerung an der durch Patent No. 76 536 geschützten Schlämmmaschine. R. H. Heidebrunn, Stendal.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Ausschreibungen.

19. September. 120 000 Backsteine zur Ausmauerung des Versuchsschachtes der Grube Geislautern bei Grossrosseln. Bedingungen für 60 Pf. von der Königlichen Berginspektion I zu **Ensdorf** b. Saarbrücken. s

24. September. 70 000 rothe Ziegelsteine zum Bau eines Uebernachtungs-Gebäudes auf Bahnhof Lingen. Bedingungen für 50 Pf. vom Betriebssekretär Strohm zu **Münster i. W.**, Verwaltungsgebäude der Königl. Eisenbahn-Betriebsinspektion I, Zimmer 26. s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Halberstadt. Cement und Verblendsteine zum Bau der Volksschule in der Roonstrasse. Gesammt-Forderungen. Portland-Cement 1882,10 und 1928,50 M. Verblendsteine 6492,50 bis 15 272,50 M., pro Mille Grebe & Hafer, Kassel frei Baustelle $^1/_4$ Steine 30 M., $^1/_2$ Steine 48 M., $^3/_4$ Steine 68 M., Ernst Scheldt, Kassel, $^3/_4$ Steine 76,50 M. sr

Stettin. Maurermaterial zum Erweiterungsbau des Amtsgerichts. a. 750 000 Hintermauerungssteine, 1600 Klinkersteine, 900 Dachsteine (Loos 1), 18 970 bis 20 701 M., 750 000 Hintermauerungssteine (Loos 2), 18 900 bis 20 325 M., 750 000 desgl. (Loos 3) 18 900 bis 20 325 M. b. 918,1 cbm gelöschter Kalk 9,89 bis 10,70 M. sr

Magdeburg. Material zum Bau des Schrotekanals in Strasse XXVIII der Neustadt. Gesammt-Forderungen pro To. 2. Lieferung von Cement 4,80 bis 5,75 M. 3. Mauersteine. a. Klinker 41 bis 43,50 M. pro Mille. b. Keilsteine 45 bis 47 M. pro Mille. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 86. Welche Bedingungen muss man bei Gründung einer selbstständigen Fabrik-Krankenkasse erfüllen und woher kann man stichhaltige Statuten bekommen?

Frage 80. Wozu eignet sich ein Thon von folgender chemischer Zusammensetzung:

Kieselsäure	76,12
Thonerde	19,70
Eisenoxyd	1,26
Kalk	0,91
Magnesia	0,20
Alkalien (Flussmittel)	1,81
	100.—

Das Lager ist fast unerschöpflich. Lassen sich daraus Graphit-Schmelztiegel fabriziren?

Vergleicht man die Beantwortung der Frage 80 in No. 84 und 82, so berührt es den Leser unangenehm, dass in No. 84 das Gegentheil von dem gesagt wird, was in No. 82 ausgesprochen wurde. Zwei sich so widersprechende Antworten sind darum jemals im Brief- und Fragekasten wiedergegeben. Es dürfte deshalb geboten sein, zu untersuchen, welche der beiden Antworten die richtige ist, um die angeschnittene Frage zu klären und um die angerichtete Verwirrung zu heben.

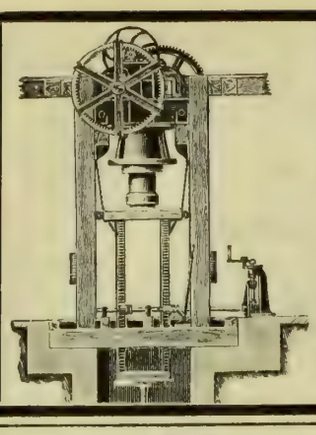
Es ist eigentlich bedauerlich, dass es bei dem jetzigen Stande der Thonindustrie noch Verfechter der Ansicht giebt, welche aus der chemischen Analyse den Verwendungszweck der Thone bestimmen wollen. Sollte es dem Verfasser des Handbuches der Ziegelfabrikation entgangen sein, dass durch wissenschaftliche Aufsätze und populär gehaltene, auch für den Nichtchemiker verständliche Vorträge längst nachgewiesen ist, dass unter anderem die Gestalt der im Thone vorkommenden Kieselsäure von der allergrössten Bedeutung ist? Ich erinnere nur an den populär gehaltenen Vortrag des Herrn Generaldirektors Dr. Heintz von den Kulmiz'schen Chamottewerken, in welchem an der Hand von Experimenten nachgewiesen wurde, dass eine Thon- und Quarzmischung einen ganz verschiedenen Schmelzpunkt haben kann, je nach der Korngrösse des Quarzes. Ein Gemisch von 13 g geschlämmtem Kaolin und 24 g Quarz schmilzt bei Segerkegel 35, wenn der Quarz in groben Körnern vorhanden ist; bei Segerkegel 28, wenn der Quarz mehlfein oder wenn das grobkörnige Quarzthongemisch auf das feinste zerkleinert ist — trotz der gleichen chemischen Zusammensetzung. Dieser instruktive Versuch sollte meinem Dafürhalten nach auch einem Nichtfachmann genügend Anhalt bieten, daraus zu lernen, inwieweit die chemische Analyse für die Beurtheilung eines Thones in Betracht kommt. Es wäre interessant zu erfahren, ob in dem genannten Handbuch der Ziegelfabrikation noch weiter derartige Anschauungen, wie sie vor 30 Jahren herrschten, wieder ausgegraben sind.

Ich kann der Redaktion der Thonindustrie-Zeitung den Vorwurf nicht ersparen, dass es unrecht war, dem antiken Funde ihre Spalten zu öffnen. Dr. F. Schuster.

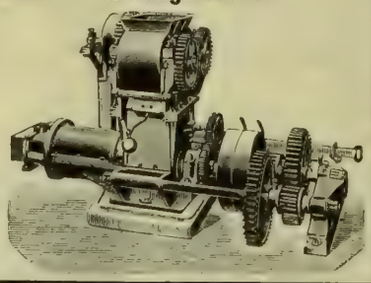
Wir können den Ausführungen des Dr. Schuster nicht ganz Unrecht geben, doch hat er den Nachsatz in No. 84 übersehen, in welchem es heisst: „Vorausgesetzt ist in beiden Fällen, dass die nicht genannten physikalischen Eigenschaften des Thones günstige sind." Hierdurch wird die erste Angabe der Antwort, dass der Verwendungszweck mit Hülfe der chemischen Analyse allein nach der beschriebenen Anleitung ermittelt werden kann, hinfällig, und man kann aus dem Nachsatze entnehmen, dass die physikalischen Eigenschaften von dem Verfasser des Handbuches der Ziegelfabrikation nicht ganz ausser Acht gelassen sind. Wir hatten offen gestanden erwartet, dass unsere geschätzten Leser durch diese Antwort nur bestärkt werden würden, unserer in No. 82 gegebenen Antwort vollen Glauben beizumessen.

Wir gewährten der Antwort des Herrn Redakteur Dümmler in No. 84 Aufnahme, um Anlass zu haben, eine irrige, vielfach in Laienkreisen verbreitete Ansicht gelegentlich widerlegen zu können. Wir gestehen, dass es für Chemiker beschämend ist, durch ein von Architekten herausgegebenes Handbuch erfahren zu müssen, dass aus der chemischen Analyse viel mehr gefolgert werden kann, als den Chemikern trotz jahrelanger Erfahrung zum Bewusstsein gelangt ist.

Da durch die Ausführungen des Herrn Dr. Schuster ein Theil unserer Einwendungen vorweg genommen ist, verzichten wir, weiter auf die Frage einzugehen. Die Redaktion.



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld
(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.
Maschinen für die Keramische Industrie.
Specialität:
Thonröhren-pressen.
Ziegelei-Maschinen.



OFFENE STELLEN

Kapitalkräftiger **Fachmann** der **Thonindustrie** als

Socius gesucht,

zur Ausbeutung eines ausgezeichneten Thonlagers, unmittelbar am Bahnhof zweier Fabrikorte des Niederlaus. Kohlenreviers. Gefl. Offerten durch **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** sub **J. P. 7936.** 7730

Für unsere im Bau befindliche Cementfabrik suchen wir möglichst zum Antritt per 1. Januar, spätestens 1. April a. f. einen kaufmännischen

Direktor.

Geeignete Bewerber wollen ihre Meldungen unter Beifügung ihrer Zeugnisse u. Normirung ihrer Gehaltsansprüche an den Vorsitzenden des Aufsichtsraths unserer Gesellschaft, Herrn Bankdirektor **Theodor Winkler** in Breslau, richten.

Gross-Strehlitz, im September 1898.

Oberschlesische Portland-Cement- und Kalkwerke, Actiengesellschaft.
7830

Maschinenmeister

sucht zum 1. October oder sofortigen Eintritt eine grössere Dampfziegelei mit Strang- und Trockenpressen. Derselbe muss durchaus mit der Führung von Dampfmaschinen (Compoundmaschine mit Condensation und sämmtlichen Ziegeleimaschinen vertraut sein und selbstständig montiren als auch Mundstücke ausschlagen können. Stellung dauernd.

Offerten mit Zeugnissabschriften und Gehaltsansprüchen unter G. 7845 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7845

Jüngerer Chemiker,

zuverlässiger Analytiker, möglichst mit Cementpraxis, von süddeutscher Cementfabrik gesucht.

Angebote unter F. 7843 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7843

Tüchtiger Obermüller

wird für eine neu erbaute grosse Cementfabrik in RussischPolen gesucht. Bedingt ist Kenntniss des Kugel- und Rohrmühlenbetriebes und der deutschen und polnischen Sprache. Gehalt monatlich 80 Rubel, freie Wohnung und Beheizung. Anträge mit Zeugnissen eventuell Abschriften direkt an die **Cementfabrik Wrzosowa bei Czenstochau, Russisch-Polen.** Eintritt mit 1. Januar 1899. 7823

Chemiker

für das Laboratorium einer südwestdeutschen Portland-Cementfabrik zu baldigem Eintritt gesucht.

Nur durchaus zuverlässige (unverheirathete) Bewerber wollen gefl. ausführliche Offerten mit Angabe von Gehaltsansprüchen unter W. 7829 bei der Geschäftsstelle der Thonindustrie-Ztg. einreichen. 7829

Ingenieur,

erfahren in **Hartzerkleinerungs- und Ziegeleimaschinen,** für Berlin gesucht.

Offerten mit Gehaltsansprüchen sub P. 7811 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7811

Direktor

für ein grösseres **Ziegelwerk** gesucht. Derselbe muss die Fabrikation von Verblendsteinen genau kennen und tüchtiger Verkäufer sein. Gefl. Off unter **C. K. 3499** an **Rudolf Mosse, Hannover.** 7827

Wir haben auf einem grossen Complex über **10 m mächtige Lager feuerfester Thone** entdeckt.

Um das Thonfeld sachgemäss ausbeuten zu können, beabsichtigen wir eine Gewerkschaft zu gsründen, resp. unsere in der Provinz Sach en, an der Bahn und an schiffbarem Wasser gelegenen Ziegelwerke in eine Aktien-Gesellschaft umzuwandeln.

Interessenten bitten wir um gefl. Nachricht unter **Y. 7831** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7831

Betheiligung

mit 40—50 Mille Mark zur Anlage einer grösseren Ziegelei mit grossem mächtigem Thonlager — Absatz Berlin — gesucht.

Offerten unter **J. N. 8144** an **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** 7807

STELLEN-GESUCHE

Laboratoriumsgehilfe

sucht passende Stellung. Eintritt kann sofort oder später geschehen. 7821

Gefl. Off. unter S. 7821 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

Ein tüchtiger

Formengiesser,

9 Jahre in einer der grössten Thonwaarenfabrik Deutschlands thätig gewesen, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, dauernde Stellung.

Offerten erbeten unter O 7810 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7810

Verblendstein- und Thonröhrenfabrikation!

Fachmann, Ingenieur u. Chemiker, Dr. phil., der in den ersten Fabriken Deutschlands in leitender Stellung gewesen ist, sucht sich zu verändern. Ausland: **Dänemark, Schweden, Russland und Oesterreich** bevorzugt. Suchender ist in allen keramischen Fragen bewandert und stehen demselben die denkbar grössten wissenschaftlichen und praktischen, sowie kaufmännischen Kenntnisse und Erfahrungen zur Seite. Offerten unter V. 7828 an die Geschäftsstelle der Thonindustr.-Zeitung. 7828

Ziegeleitechniker,

mit der Fabrikation von Verblendern. Falzziegeln etc, sowie dem Brennen im Ringofen und Dämpfofen, überhaupt mit dem ganzen Betriebe einer Dampfziegelei, sowie mit der Erzeugung von Dessinplatten (Mettlacher Art) und dem Brennen im Mendheim'schen Gasofen vollkommen vertraut, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse und Referenzen, dementsprechende Stellung. 7804

Gefällige Angebote erbeten unter M. 7804 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Energischer, technisch gebildeter

Betriebsleiter

eines grösseren Thon- und Chamottewerks wünscht sich per Frühjahr 1899 zu verändern. Suchender reflektirt nur auf durchaus selbstständige Stellung, da mit dem gesammten Wesen der Branche vollkommen vertraut. Angebote unter D. 7840 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7840

Ziegeleiverwalter,

tüchtig, energisch, kaufmännisch routinirt, auch in Landwirthschaft erfahren, sucht sofort oder später Stellung. 7851

Angebote unter J. 7851 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Stellung sucht

als Ziegelmeister oder Unternehmer von Mauersteinen u. Bieberfalzziegeln, bewandert mit hydraulischen Pressen u. Rohrpressen. 7849

Anton Berger
Pressmeister
Ziegelei Selyp.

Ein mit guten Zeugnissen in unkündbarer Stellung stehender

Lippischer Ziegelmeister,

der selber sich Leute stellen kann, zur Zeit auf einer grösseren Ringofenziegelei Rheinlands, sucht für die Campagne 1899 auf einer grösseren Dampf- und Handziegelei Stellung als Meister oder Verwalter 7850

Gefällige Offerten unter H. 7850 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

KAUFGESUCHE.

Dinassteine

aus gewachsenem Quarz. Wer liefert Einrichtung dafür? Offerten unter **A. J. 434** an **Rudolf Mosse, Magdeburg** erb. 7834

Eine **verticale Jäger'sche**

Muffenrohrpresse No. 1

mit dem nöthigen Zubehör, welche im guten, betriebsfähigen Zustande sein muss, wird zu kaufen gesucht. 7852

Offerten sub **H. J. 2974** befördert **Rudolf Mosse, Hamburg.**

Für den Vertrieb unserer 7832

Kugel- und Rohrmühlen

suchen wir einen **gemeinschaftlichen Vertreter in Oesterreich-Ungarn,** der mit der Cementfabrikation durchaus vertraut und im Kreise der Cementfabrikanten bekannt ist.

Geeignete Bewerber wollen sich, unter Angabe der bisherigen Thätigkeit, an die mitunterzeichneten G. Josephy's Erben, Bielitz, Oesterr.-Schlesien, wenden.

Herm. Löhnert, Bromberg.
G. Josephy's Erben, Bielitz, Oesterr.-Schlesien.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

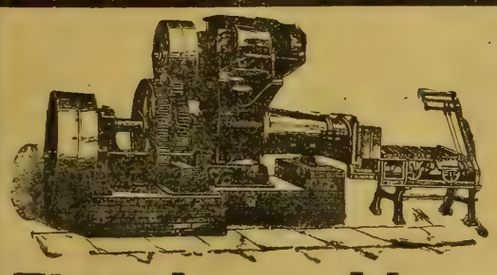
Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 86. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 16. September.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.



Ernst Hotop
Berlin W.
Marburgerstr. 3.
Transporteure
D. R.-P.
Prospecte gratis. 5410
Ziegelmaschinen eigener Construction.

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries!
H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.
Prospekte gratis. 7352

Billige Bezugsquelle für Thone,
für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430
Muster zu Diensten.
Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg"
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Ziegelei-Neubauten
mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

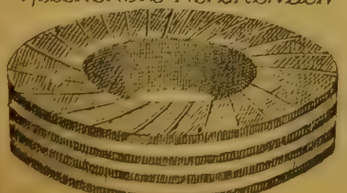
Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik
Serbischer Süssquarz-Mühlsteine in Neuzatz-Ungarn
der Beocsiner Cementfabriken Union von
Redlich, Ohrenstein & Spitzer
für alle Zweige der Hartmüllerei
Spezialität: **Cement-Mahlsteine**
für Hartmüllerei glänzend bewährt — *Zähes Gestein von dauernder Schärfe*
Allererste Referenzen — Sorgfältige Fabrikation



!! Lieferung auf Garantie !!
Preise ab deutschen Grenzstationen
30

Mehrere Hunderte im Betriebe
Thon-Elevator.
Ganz aus Schmiedeeisen.
Gebrauchsmuster-Schutz.
L. Schmelzer, Magdeburg.
1087

50 000 Mauersteine
werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.
Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40
Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.
Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.



Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW., Tempelhofer-Ufer 24.**



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest, **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



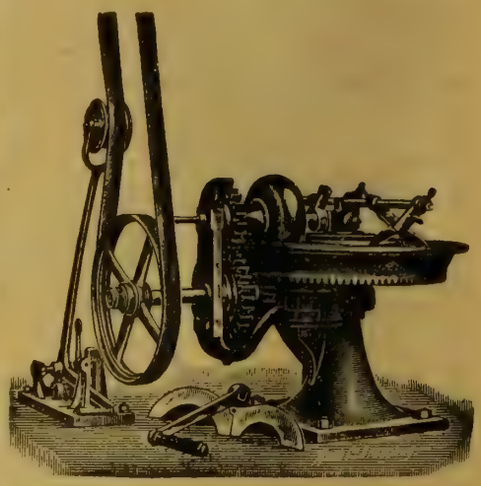
4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb **Schienen, Gleise, Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.**

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Neu und gebraucht.

KETTEN-ELEVATOREN
baut als SPECIALITÄT.
Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ
4096

Steinbrücks
Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6772

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6.

Die Fabriken feuerfester Produkte
von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz

Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 6709

empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

Hans Hauenschild 7783
Techn.-Chem. Anstalt für Cement-Industrie
Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.
Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

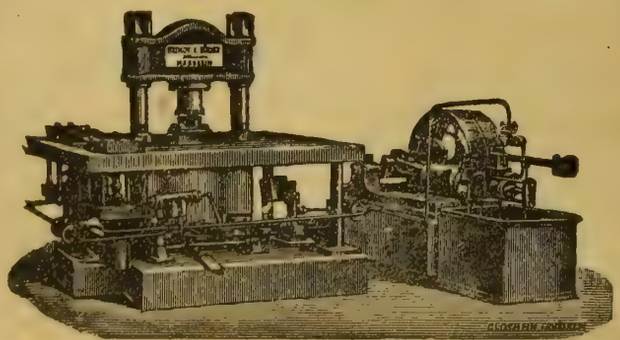
Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn)
Maschinenfabrik
liefern als besondere langjährige Specialität für
Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen. — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

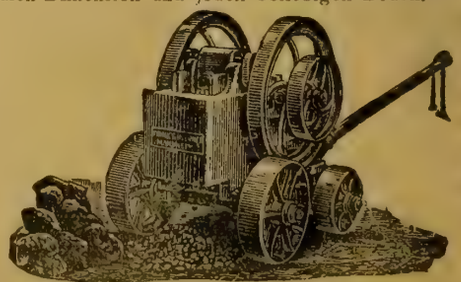
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.

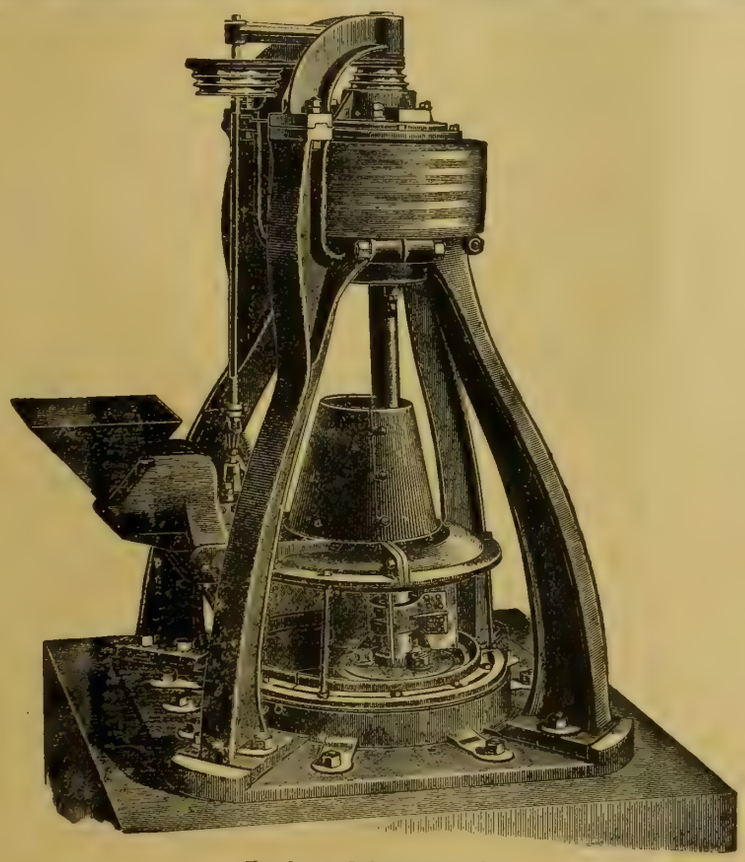


Steinbrecher (fahrbar).

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa, Köln a. Rh. 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig  sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur I a Qualitäten. 7480



liefert

Arthur Koppel

Feldbahn-Fabrik

Berlin, N.W. 7.

Bochum i.W.

Hamburg. 6437

Glassand 7431

vorzüglichster Qualität

Für Glasfabrikation

(Kieselsäure [Si O^2] 98,45 %, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“

von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7468

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Dach- und Spalier-Latten,

Ziegelrähmchen, Ziegelbrettchen u. s. w. offerirt und steht mit Offerten zu Diensten.

W. Köhler jr., Holzsägewerk.

7819 **St. Andreasberg i. H.**

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031

Stassfurter Chemische Fabrik

vormals Vorster & Grüneberg,

Actien-Gesellschaft in Stassfurt.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Filzrollen (Filzüberzüge)

ohne Naht

für Ziegelpressen, Ziegelabschneideapparate, eigens präparirt, beste Qualität, an denen der Thonstrang (Lehm) gar nicht klebt, sowie

Isolir- u. technische Filze

liefert **Hungaria Filzfabrik in Temesvár** (Oestr.-Ung.) 7187

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Apparat zur automatischen Aufzeichnung der Abbindezeit.

sicher arbeitend. 7209



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

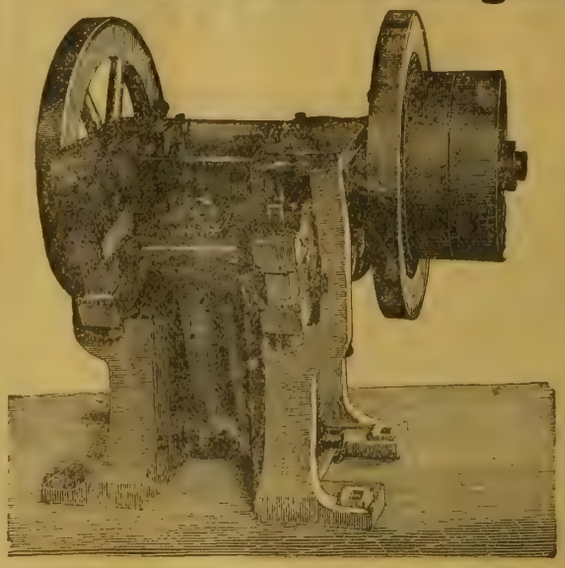
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,

Köln-Humboldtkolonie,

empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten

Zerkleinerungsmaschinen



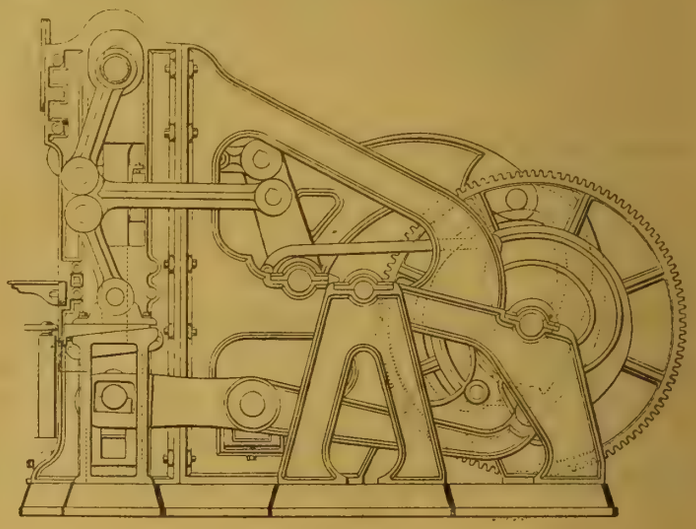
als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecken, Knichebel-, Brech- u. Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen. Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

Preislisten kostenfrei.

Berg-Ziegel-Presse.

Empfohlen von der nordamerikanischen Regierung — grösster Fortschritt in der Ziegelfabrikation. —

Einfach und solide.



Absolut unzerbrechlich. **Volle Garantie.**

Vollkommen durchgeprüft. Seit mehr als einem Jahre in zahlreichen Betrieben erfolgreich arbeitend. **Einfachste** und **festgebauteste** aller Trockenpressen. Mit vielen ausprobirten Neuerungen. **Verlangt Prospecte.**

Maschinen zur Verarbeitung von magerem Thon, in ihrer Wirkung der Trockenpresse nicht nachstehend. Hochmodern in Entwurf und Construction. Stellt die besten Klinker, Ziegelsteine und Drainröhren her. Letzte und vollkommenste Neuerungen in **Maschinen zur Verarbeitung von fettem Thon,** zusammengestellt aus Desintegrator, Thonschneider und Ziegelmaschine. **Einzig sichere Maschine** zur Herstellung grosser Dachziegel.

Wir benutzen stets die neuesten Erfahrungen. Unsere Maschinen sind die vollkommensten. 7477

CHICAGO BRICK MACHINERY CO., 225 Dearborn Street.

Ziegeleiverkauf bei Danzig.

Von der, der **Landbank** zu **Berlin** gehörigen Besitzung **Gr.-Bölkau**, an der Chaussee nach Danzig (2 Meilen) Pflasterstrasse zum Bahnhof Bölkau ($^1/_2$ Kilom.) soll ausser einem **Hauptgut**, ca. **1000** Morgen rübenfähigen Bodens, ein

Ziegeleigut,

ca. **130** Morgen gross, zum Verkauf kommen. Die Ziegelei hat **Dampfbetrieb**, **2 Ringöfen** und alle erforderlichen **Gebäude, Maschinen,** Utensilien, Pressen. **Locomobile, Lowrys, Geleise etc., unerschöpfliches Lehmlager,** Die jährliche Fabrikation, **welche noch erhöht werden kann,** beträgt **3 Millionen** Steine; **Prima Qualität.** Stets **reissender Absatz** nach Danzig zu hohen Preisen und viel Lokalverkauf. 7844

Die Kaufbedingungen sind sehr günstig.

Jede **kostenlose** nähere Auskunft ertheilt Herr **J. B. Caspary, Berent W./Pr.,** die Gutsverwaltung Gr.-Bölkau, wie auch die

Landbank, Berlin W., Behrenstrasse 43/44.

Bekanntmachung.

Gegen

„Olschewsky's Patentanmeldung“

(Klasse 80 O. 2711)

„Neuerung“ im Verfahren zur Herstellung von **Kalksandstein** werden wir u. A. Einspruch mit der Begründung erheben, dass die beanspruchte angebliche Neuerung dem Kleber'schen Verfahren zur Herstellung von „Kalksandsteinen“ entnommen ist.

Mainz, im September 1898.

Kleber'sche Kunstsandsteinpatente-Kommanditgesellschaft

Max Schirp & Co.

Die Direktion

7835 M. Schirp. P. Kleber.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste **Thone,** Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

1 gut erhaltene

Ziegelmaschine Trockenpresse

Dampfbetrieb, dazu ein Motor, wird **zu kaufen gesucht.** 7846

Gefl. Offerten beförd. unt. **J. S. 1286 Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln.**

VERKAEUFE

Ein completes **Walzwerk** (Walzenlänge 80 cm, ganz gut, ein Jahr gebraucht) zu M. 275.—. Ein fast ungebrauchter, completer **Siegersdorfer Nachschneideapparat** zu M. 130.— sind sofort zu verkaufen und sind Anfragen unter K. 7853 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 7853

Chamotte.

In Schlesien ist ein mächtiges **Lager hochfeuerfesten Thones,** vorzüglich geeignet zur Herstellung von Chamotten und Dinassteinen, unter günstigen Bedingungen abzutreten, da Suchender anderer Unternehmungen wegen an der rationellen Ausbeutung des Lagers gehindert ist. Seit mehreren Jahren sind aus dem Lager bedeutende Mengen besten Kapselthones gewonnen und abgesetzt worden, und bietet die **Gründung einer Fabrik feuerfester Produkte** sichere Aussicht auf höchste Rentabilität. Auf Wunsch Betheiligung mit grösserem Kapital.

Gefl. Offerten unter **T. 7822** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7822

Grösseres Thonlager,

sehr mächtig, Hintermauerungssteine — an schiffbarem Wasser — Fracht nach Berlin cr. 3,50 p. M. — preiswerth verkäuflich Offerten nur von Selbstkäufern unter **J. M. 8143 an Rudolf Mosse, Berlin S.W.** 7806

Verkauf oder Kapitalbetheiligung.

Eine kleine gut eingeführte vergrösserungsfähige **Portland-Cement-Fabrik** in Mitteldeutschland ist zu verkaufen.

Auch könnte zur Vergrösserung derselben ein stiller oder thätiger Theilhaber mit Kapital aufgenommen werden. Gefl. Offerten bitte an die Ann.-Exped. v. **Haasenstein & Vogler A.-G. in Frankfurt a. M.** unter **V. B. 1101** zu senden. 7837

Rohkaolin.

Zur Herstellung

hochfeuerfester Steine und Chamottewaaren

(47 pCt. Thonerdegehalt, Schmelzpunkt bei Segerkegel 35) empfiehlt zu billigsten Preisen die **Ofen-, Porzellan- und Thonwaaren-Fabrik Mügeln** G. m. b. H.

7815 **Mügeln,** Bezirk Leipzig.

Gebrauchte Säcke

von verschiedener Grösse und Stärke, zum Versand von Kaolin, Thon usw. geeignet, liefert billigst die Sackleihanstalt 7847

H. Taubert, Dresden-A.,

Freibergerstr. 16.

Quarzit

zu hochfeuerfesten Produkten (ca. 98—98$^1/_2$ %) Kieselsäure und abprobirt auf 1800—2000 Grad Hitze) in Schiffsladungen abzugeben.

Offerten unter A. 7836 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7836

G. LUTHER

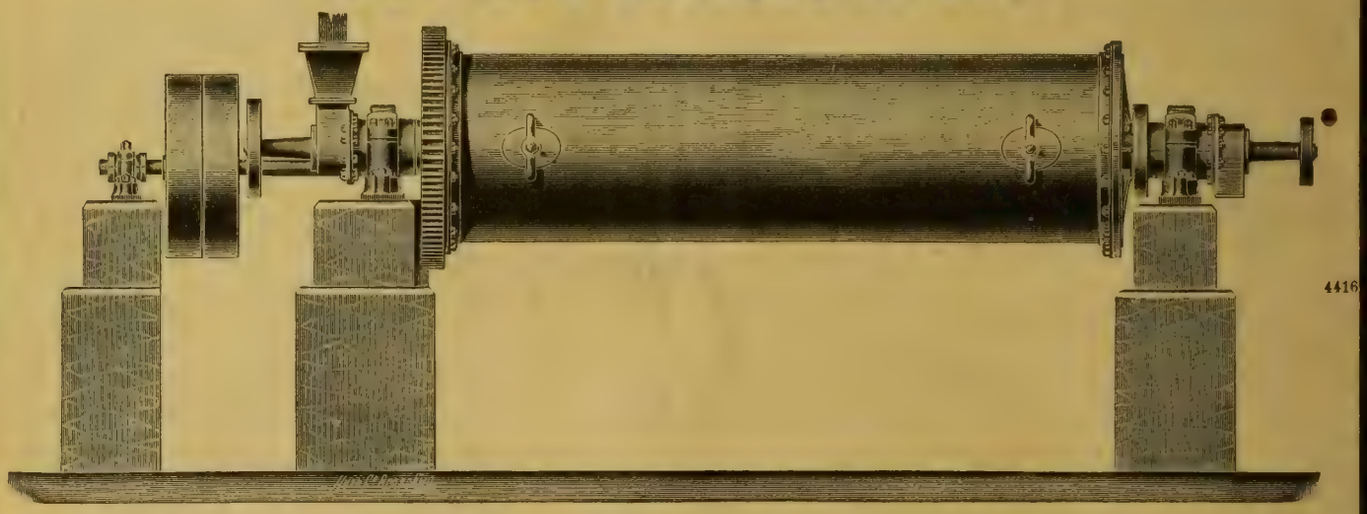
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



4416

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

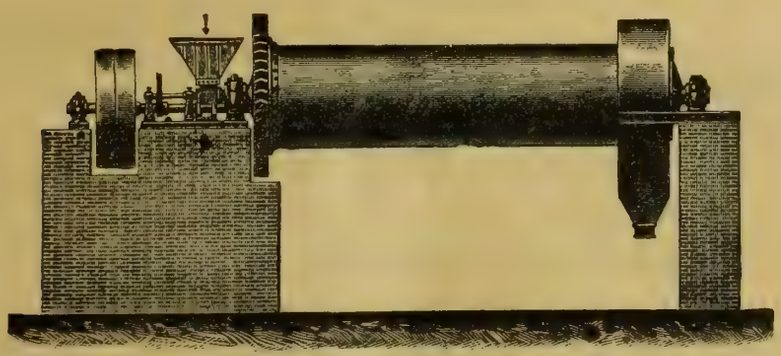
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:

Kraftbedarf	27 eff. P. S.
Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

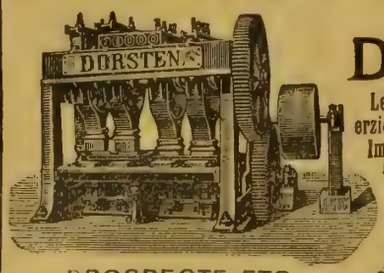
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1022

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5278

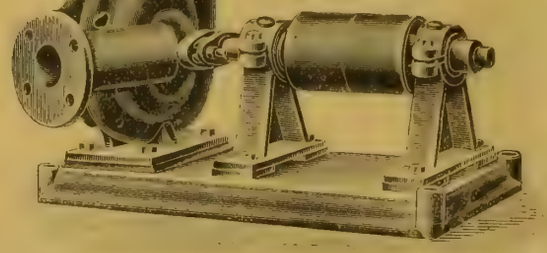
Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE STOSSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Centrifugal-Pumpen
„unerreicht“
besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).



133

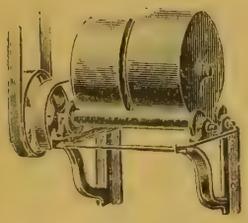
Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb.

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in Meissen.

7508

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H.

6580

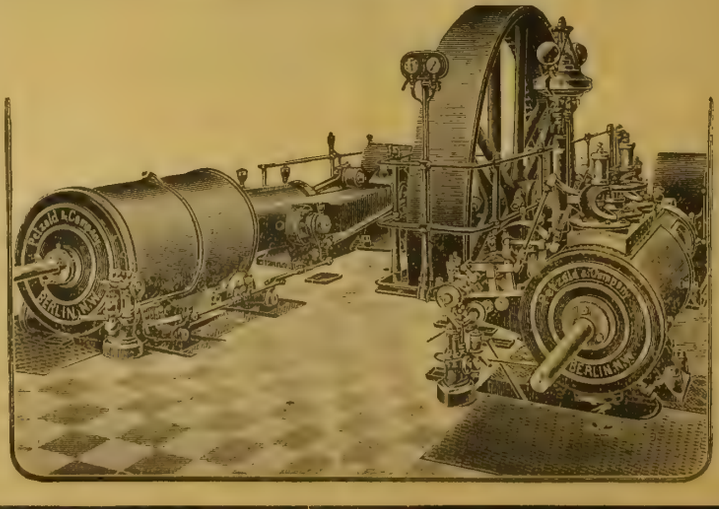
Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 87. Berlin, den 19. September 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft – der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement – des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

☛ Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt der Düsseldorfer Maschinenbau-Actiengesellschaft **vorm. J. Losenhausen** bei.

Inhalt: Sommerausflug des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement nach Osnabrück und Münster am 28.—31. August (Fortsetzung). — Ein neuer Porzellansand. — Gratabschneider für Falzziegel. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Statistisches. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Anmeldungen. — Patent-Ertheilungen. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Sommerausflug des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement nach Osnabrück und Münster am 28.—31. August.

(Fortsetzung).

Der Kanal hat die Aufgabe, „den Rhein mit der Ems und in einer den Interessen der mittleren und unteren Weser und Elbe entsprechenden Weise mit diesen Strömen zu verbinden“. Der Gedanke zur Herstellung einer derartigen Wasserstrasse von Westfalen zur deutschen Küste ist keineswegs neueren Datums. Schon Friedrich der Grosse soll sich 1744 damit beschäftigt haben. Aber erst in unserem Jahrhundert nahm der Plan greifbare Formen an und 1886 genehmigte der Landtag den Entwurf der preussischen Regierung. Seit jener Zeit wird eifrig gebaut und im Wesentlichen sind die Arbeiten beendet. Der Kanal beginnt in seinem einen Theile bei Herne, im anderen bei Dortmund. Beide Theile vereinigen sich bei Henrichenburg, wo das bekannte Schiffshebewerk steht, und der Kanal geht dann über Münster, Lingen, Meppen und Emden zur Nordsee. Stellenweise ist er mit dem Bette der Ems identisch.

Von Herne bis zur offenen Emsmündung besitzt die Kanalstrecke, wenn man die alte Emder Seeschleuse mitrechnet, im Ganzen 20 Schleusen. Allen gemeinsam ist die ausgedehnte Anwendung des Stampfbetons bei Herstellung der Schleusen-Mauern und -Häupter, die ausschliessliche Füllung der Kammer durch Umläufe mit Rollschützenverschluss, die Anwendung eiserner Riegelthore mit doppelter Diagonalversteifung des Rahmens und gekrümmter Blechhaut ohne Schützen, die Bedienung der Thore und Umlaufschützen von Hand mit Winde und Zahnstange bezw. Gall'scher Kette bei den Schützen. Eine Ausnahme bilden hinsichtlich der Bewegungsvorrichtungen nur die Schleusen bei Münster und Gleesen, die ausserdem als Sparschleusen mit Seitenbecken ausgebildet sind.

Diese beiden Sparschleusen sind äusserst interessante Schleusenbauwerke; sie benutzen als erstes Beispiel im Schleusenbau für alle Bewegungs-Vorrichtungen elektrischen Antrieb. Es ist das Verdienst des jetzigen Regierungs- und Bauraths Lieckfeldt, damals Vorsteher der Abtheilung Lingen, den Bau der Sparschleuse bei Gleesen angeregt und durchgeführt zu haben. Die Schleuse bei Münster wurde dann später als Ersatz für 2 Schleusen nach demselben Prinzip ausgeführt. Zweck der Anlage ist die Vermeidung der für den Schiffahrtsbetrieb sehr unbequemen starken Wellenbewegungen, die beim Schleusen in 2 unmittelbar hintereinander liegenden kurzen Haltungen eintreten müssen. Das Gefälle der beiden Schleusen ist daher in einer konzentrirt. Zur Herabminderung des Wasserverbrauchs beim Schleusen ist dann die Schleuse mit 4 Sparbecken, die paarweise neben der Kammer angeordnet sind, ausgerüstet worden. Um aber die für die Durchschleusung erforderliche Zeit nicht zu vermehren, ist die Schleuse mit besonderen maschinellen Einrichtungen zur raschen Vornahme aller nöthigen Manipulationen versehen. Durch die in verschiedener Höhe liegenden Seitenbecken wird etwa die Hälfte an Schleusenwasser gewonnen, während sich die Ausführungskosten nicht wesentlich höher stellen als bei zwei gewöhnlichen Schleusen.

Die Schleuse bei Münster besitzt einen Umlauf von rund 3,6 qm Querschnitt, die mit je 7 Seitenöffnungen von je 1 qm in die Kammer einmünden. Die Sparbecken entleeren ebenfalls in diese Umläufe. Zur Erzielung einer möglichst raschen Entleerung des Beckens sind die Ablauföffnungen durch Cylinderschütze geschlossen, d. h. durch oben und unten offene, senkrecht stehende Hohlcylinder von 1,8 m Durchmesser, die durch Gegengewichte abbalancirt, durch Kettenantrieb zwischen Führungen leicht, etwa 0,5 m, angehoben werden. In die dann frei werdende, im Boden des Beckens liegende Oeffnung stürzt das Wasser rasch ab und gelangt durch Seitenkanäle in den Umlauf und schliesslich in die Kammer. In der von uns besichtigten Schleuse stehen die eisernen Cylinderstützen ganz frei in den Becken.

Die maschinelle Einrichtung ist von der Firma Nagel & Kaemp, Hamburg, ausgeführt. Die zugehörigen

elektrischen Anlagen sind dabei von Siemens & Halske geliefert.

Zu bewegen sind 2 Thore, je 2 Rollschützen für die Umläufe in beiden Häuptern, 4 Cylinderschützen für die Entleerung der Sparbecken, je 1 Spill an jedem Haupt. Die Kraft liefert eine kleine Turbine, die das Gefälle zwischen den beiden Haltungen ausnutzt und in einem Schacht unter dem Maschinenhause am Unterhaupt untergebracht ist. Die senkrechte Welle der Turbine treibt mit wagerechtem Kammrad ein senkrechtes Kammrad, auf dessen Achse die Riemscheibe zum Antrieb der im Erdgeschoss des Maschinenhauses aufgestellten Dynamomaschine sitzt. Die Turbine, welche mit wechselnden Wasserständen zu arbeiten hat, ist eine Radial-Vollturbine mit beweglichem inneren Leitrad. Das äussere Laufrad hat 7 mm Durchmesser. Sie macht 246 Drehungen in 1 Minute und entwickelt rund 11 effekt. HP. Die Dynamomaschine leistet 7 Kilowatt und erzeugt Gleichstrom von 110—150 Volt Spannung. Sie arbeitet entweder unmittelbar auf die Elektromotoren der verschiedenen Bewegungsvorrichtungen bezw. in eine aus Hagener Akkumulatoren bestehende Batterie von 60 Elementen, die im Obergeschoss des Maschinenhauses aufgestellt ist. Es kann in dieser Batterie ausreichender Strom für eine volle Schleusung aufgespeichert werden. Für gewöhnlich wird denn auch der Strom aus den Akkumulatoren entnommen, welche von der Turbine dann sofort wieder geladen werden.

Die Elektromotoren zur Bedienung der verschiedenen Bewegungsvorrichtungen sind für die beiden Schleusenseiten so zusammengeschaltet, dass eine gleichmässige Bewegung gesichert ist. Die Elektromotoren zur Bewegung der Schleusenthore sind die stärksten. Sie entwickeln 5 HP. und haben eine Zugkraft von 4500 kg auszuüben, da die Thore schon etwas vor dem vollständigen Wasserstandsausgleich geöffnet werden sollen. Um möglichst stossfreies Anziehen zu ermöglichen, greift die Zahnstange, welche zur Oeffnung des Thores dient, am Thorflügel mit Gelenkverbindung an einem starken, zwischen Spiralfedern gelagerten Stehbolzen an. Die Elektromotoren übertragen ihre Drehung mit Schnecke, welche mit der Elektromotorenwelle gekuppelt ist, auf ein Schneckenrad, dann auf ein kleines Kammrad und schliesslich mit entsprechender Uebersetzung auf die Windevorrichtung. Schnecke und Schneckenrad, die etwas über 800 Umdrehungen in 1 Minute machen, sind vollständig umkapselt und laufen in Oel. Die Anlasswiderstände sind tastenförmig neben einander angeordnet und werden durch einen Stift, der sich in einem Schlitz auf einer mit der Motorwelle gekuppelten Scheibe zwangläufig bewegt, nacheinander losgelassen oder niedergedrückt und hiermit aus- bezw. eingeschaltet. In der Mitte der Bewegung werden alle Widerstände frei, gegen Ende sind alle wieder eingeschaltet. Ausserdem ist eine elektrische Bandbremse angeordnet, deren Bremshebel dadurch allmählich umgelegt wird, dass ein Eisenkern in eine Spule hineingezogen wird.

Zu den Rollschützen, die durch Gegengewichte ausbalancirt sind, gehören Motoren von 3,5 HP., die eine Zugkraft von 3850 kg ausüben. Motoren von gleicher Stärke bedienen die beiden Spills, solche von je 1,5 HP. schliesslich die Cylinderschützen. Der Kraftverbrauch ist für letztere besonders gering, da sie gut ausbalancirt sind und hauptsächlich nur die Reibung des in den Schlitz zwischen Cylinderschütz und Beckenboden einströmenden Wassers zu überwinden ist, wozu eine Zugkraft von etwa 720 kg an der Kette erforderlich ist.

Sämmtliche Bewegungsvorrichtungen können natürlich auch von Hand betrieben werden, sodass ein Versagen der elektrischen Anlage die Schleuse noch nicht unbrauchbar macht. Die Dauer einer Doppelschleusung wird mit diesen Anlagen ½ Stunde nicht überschreiten.

Die Bedienung der sämmtlichen Maschinen erfolgt vom Maschinenhaus her, vom einem Schalttische aus. Der Maschinist kann von hier aus die ganze Schleuse übersehen und hat vor sich Wasserstandsanzeiger, die mittels Druckluftübertragung jeder Zeit den Wasserstand in den einzelnen Becken angeben, sodass er genau weiss, wann das Cylinderschütz des nächsten Beckens zu öffnen ist.

Um uns den Betrieb der Schleuse recht klar vor Augen zu führen, wurde ein Boot ein- und ausgeschleust.

Nach Besichtigung der interessanten Anlage bestiegen wir die Wagen von Neuem und fuhren in endlosem Zuge nach Münster. Zunächst hatten wir das Vergnügen eine Rundfahrt durch die Stadt zu machen und uns an der mittelalterlichen Architektur zahlreicher alter Bauwerke wie an den schönen Promenaden und breiten Strassen des neuen Stadttheils zu erfreuen. Schliesslich hielten die Wagen vor dem Rathhause, dessen herrliche westliche Front dem Ende des XIV. Jahrhunderts entstammt. Ueber der Vorhalle zeigt sich ein schöner gothischer Giebel mit Spitzsäulen und Statuen.

Im Friedenssaale, dem wir uns zunächst zuwandten, begrüsste uns Herr Farwick, der zweite Bürgermeister der Stadt Münster. Mit schlichten, zu Herzen gehenden Worten sprach er seine Freude darüber aus, die Mitglieder eines so bedeutenden Vereins willkommen heissen zu können, und erläuterte dann die Sehenswürdigkeiten des Saales, welcher mit dem in Osnabrück gesehenen grosse Aehnlichkeit hat. Waren dort die Vertreter der einen Konfession zur Berathung über den Friedensschluss zusammengetreten, so hatten hier die der anderen getagt. Der Saal ist 1577 gebaut und 1853 restaurirt. An den Wänden hängen die Bildnisse des Friedensgesandten und einiger Fürsten jener Zeit, angeblich nach der Natur gemalt. Ferner befinden sich in dem Saale ein hübscher Kamin von 1577, alte Rüstungen, das Richtschwert Johann's von Leyden, die Zangen, mit denen er und seine Genossen gezwickt wurden, und andere interessante Gegenstände. In einem Schranke stehen alte Pokale, eine Truhe birgt den Schuh einer Frau Johann's von Leyden u. dgl. mehr.

Wir bewunderten alle diese Herrlichkeiten gebührend und bedauerten nur, dass man heutzutage von der sog. Humanität soweit beherrscht wird, dass einige Staaten sogar die Todesstrafe abgeschafft haben. Das Richterschwert und die Zangen geben im Vergleich zu den vollständig negativen Resultaten der heutigen Humanitätsbestrebungen zu eigenartigen Betrachtungen Veranlassung.

Im ersten Stocke des Rathhauses befindet sich der 1862 nach Salzenbergs Entwurf im gothischen Stile ausgeführte grosse Saal mit 12 Porträtbildern aus der Geschichte der Stadt, zahlreichen Wappen, Emblemen der Gilden, Sinnsprüchen etc. Er würde recht gefällig sein, wenn man nur an der Decke weniger intensiv-violette Scheiben benutzt hätte.

Nunmehr ging es zum Dom, nachdem wir noch einen Blick auf die alte Stadtwache neben dem Rathhause geworfen hatten, die im Jahre 1615 im Renaissancestil erbaut ist. Der Dom wurde anstelle eines älteren Baues 1225 begonnen, aber erst im 14. Jahrhundert vollendet. Der alte Schmuck, welcher früher sein Inneres zierte, ist durch die Wiedertäufer fast ganz vernichtet worden. Der Dom hat 2 Querschiffe, die Seitenschiffe sind niedrig. In der südlichen Vorhalle bemerkten wir romanische Sculpturen und Säulen, nebst den Statuen Christi und der Apostel aus dem XVI. Jahrhundert. Das Westportal stammt aus dem Jahre 1516. Die schönen Verhältnisse des Inneren sind neuerdings wieder durch bunte Bemalung gestört. In dem westlichen Theile des Mittelschiffes steht eine wunderbare wirkungsvolle Marmorgruppe von Achtermann, eine Pieta (der todte Heiland im Schosse der Maria). Ueber dem südlichen Portale bemerkt man ein grosses Hochrelief von 1692, das jüngste Gericht; gegenüber, über dem nördlichen Portal, ist ein Gemälde des 14. Jahrhundert, Friesen bringen dem heiligen Paulus Tribut, angebracht. Am nördlichen Pfeiler der grosse Christoph, am südlichen ein Grabmonument von 1625. Am Chorumgang sieht man rechts beginnend zunächst das Grabdenkmal des Domprobstes F. von Plettenberg († 1712), ferner Christus am Oelberg (von Hermann tom Ring), Kreuzigung und Gang der Frauen zum Grabe; an der Chorwand eine um 1400 verfertigte astronomische Uhr. Hinter dem Hochaltar befindet

sich die Kapelle mit dem Denkmal des kriegerischen Bischofs Bernhard von Galen († 1678).

Am Gewölbe des Chores fanden wir Malereien aus romanischen Zeit, neuerdings unter der Tünche entdeckt und aufgefrischt, über den Chorstühlen Marmorreliefs von 1720, u. a. die Schlacht Wittekinds gegen Karl d. Gr.; das Sakramenthäuschen stammt aus dem Jahre 1536. In einer besonderen Kapelle hat die Kreuzabnahme, eine grosse Marmorgruppe von Achtermann, Aufstellung gefunden. Der Kredenztisch in dem Kapitelsaal ist das alte Brettspiel der Wiedertäufer.

In einem kleinen Zimmer wurde uns bereitwilligst der Domschatz gezeigt. Er besteht aus einer grossen Anzahl, z. Th. herrlich gearbeiteter silberner und goldener Geräthe und Zierrathe. Ein anderes Zimmer hatte reiche Holztäfelung mit wunderbaren Schnitzereien an den Wänden.

Die bis zum Mittagsmahl übrig bleibende Zeit benutzten wir zu einer kurzen Besichtigung der Stadt. Münster wird von der Ahe durchströmt. Seit dem 9. Jahrhundert ist es Bischofssitz, im 13. und 14. Jahrhundert war es blühende Hansastadt. Die fanatisch schwärmerischen Verirrungen der Wiedertäufer sind zu bekannt, um darauf hier noch einmal zurückzukommen. In ihrem Aeusseren hat die Stadt den alterthümlichen Charakter bewahrt. Derselbe findet sich vorzugsweise auf dem Prinzipal- und Roggenmarkt mit den Bogengängen und schönen alten Giebelhäusern ausgeprägt. Ferner bemerkt man zahlreiche Bauten im Renaissancestil. Eigenthümlich sind die grossen „Höfe“, die grossen Häuser des meist reich begüterten Adels (Rombergerhof, Erbdrostenhof etc.), theilweise im Barockstile des vorigen Jahrhunderts. Die ehemalige Befestigung um die Stadt ist durch den Minister Franz von Fürstenberg in schattenreiche Baumgänge verwandelt. Die einzigen noch erhaltenen Reste derselben sind der Zwinger- und der Buddenthurm, welcher letztere jetzt den Zwecken der städtischen Wasserleitung dient.

Eine Perle unter den gothischen Baudenkmälern Westfalens stellt die Lambertikirche dar mit ihren kühnen Gewölbekonstruktionen. In ihr wurden früher die Käfige aufbewahrt, in welchen einst die Körper der 1536 mit glühenden Zangen gefolterten und dann hingerichteten Wiedertäufer Johann von Leyden, Knipperdolling und Krechting aufgehängt waren; jetzt stehen die Käfige in der ehemaligen Dominikanerkirche und man hat den seltsamen Einfall gehabt, die alten Käfige, die für den neuen Thurm zu breit waren, durch andere zu ersetzen, die dem zierlichen gothischen Charakter des neuen Thurmes entsprechend in Bandeisenarbeit von einer Kunstschlosserei angefertigt werden. Die alten Käfige sollen, wie wir hören, im Museum des Alterthumsvereins eine bleibende Stätte finden als Denkzeichen vergangener Zeit. Die Liebfrauen- oder Ueberwasserkirche entstammt dem 14. Jahrh. und zeigt ebenfalls edelsten gothischen Stil. Die Ludgerikirche mit ihrer malerischen Thurmkrone ist 1170 romanisch erbaut, 1383 nach dem Brande gothisch erweitert und 1856—60 vollkommen hergestellt.

Das Mittagsmahl fand unter den Klängen einer Stadtkapelle im Lortzing-Theater statt. Herr Bürgermeister Farwick brachte das Kaiserhoch aus, Herr Direktor Franken toastete auf den Verein, Herr Kommerzienrath March auf die Lengericher Werke, Herr Direktor Schuhmacher auf die Frauen und Herr Bauch auf die Stadt Münster. In ungezwungener Fröhlichkeit gingen die Stunden dahin und um $^3/_4$10 entführte uns der Zug der gastlichen Stadt, welche jedem in angenehmer Erinnerung bleiben wird. In Osnabrück angekommen, dachten die wenigsten an die Heimkehr, sondern bereiteten sich in einem gemüthlichen Abendschoppen auf die Mühsal des nächsten Tages vor.

Der Vormittag des dritten Tages war zur Besichtigung des Ziegeleibetriebes von C. Keller bei Hörstel bestimmt. Um $^1/_2$9 fuhr der Sonderzug von Osnabrück ab und brachte uns in $^3/_4$ Stunden an den Ort unserer Bestimmung. Die Ziegelei selbst liegt etwa 20 Minuten von der Station entfernt, und wir legten diese Strecke um so lieber zu Fuss zurück, als die Chaussee durch Wald führte und die frische Luft nach den Anstrengungen der vorhergehenden Tage und Nächte sehr wohl that. Am Bahnhofe sahen wir den Gleisringmotorwagen stehen, welcher einen Personenwagen hinter sich herzog und dazu diente, die Damen zur Ziegelei zu bringen. Die Lastzugmaschine ist ebenfalls eine Erfindung des Herrn Keller und hat die Aufgabe, den Transport auf Landstrassen zu vermitteln. Sie wird durch einen kleinen Petroleummotor betrieben und zieht bequem 7 Ziegelwagen mit ca. 8000 Steinen. Wenn diese Last anfangs nicht fortzubewegen war, so lag dies nicht sowohl an der Unbrauchbarkeit des Motorwagens, als vielmehr daran, dass während der Besichtigung der Ziegelei der Petroleummotor nicht in Betrieb gehalten und die Cylinder erkaltet waren. Nach Beseitigung dieses Uebelstandes zog die Maschine ihre Last schlank fort. Ihre Form ist noch etwas vorsintfluthlich, aber das kommt jetzt kaum in Betracht. Es wird noch fortgesetzt an der Vervollkommnung des Systems weiter gearbeitet und die äussere Gestalt vorläufig naturgemäss erst in zweiter Linie in Betracht gezogen. Es unterliegt keinem Zweifel, dass die Erfindung für die Industrie wie auch für die Landwirthschaft von Bedeutung werden kann.

Auf der Ziegelei, die uns zu Ehren ein festliches Gewand angelegt hatte, lernten wir das Keller'sche Trockenverfahren in Verbindung mit dem Kellerschen Ziegelwagen kennen. Fangen wir mit dem Ziegelwagen selbst an, so besteht derselbe aus einer Anzahl von Etagen, welche durch Bewegen eines Stellhebels gehoben und wieder gesenkt werden können. Wird der Wagen in das Trockengerüst hineingeschoben, so steht der Hebel nach unten. Durch einfaches Nachlassen desselben legen sich dann die auf den Etagen lagernden Steine gleichmässig und zu gleicher Zeit in die Gerüste, worauf der Wagen leer herausgezogen wird. Jeder Wagen trägt 72 Steine N.-F. Zweck der Konstruktion ist, den Transport von der Presse zu den Gerüsten möglichst einfach zu gestalten und ein wiederholtes Berühren der Steine mit der Hand nach Kräften zu vermeiden. In der That werden die Steine bei Anwendung des Wagens nur einmal in die Hand genommen. Auf diese Weise erreicht man Ersparnisse an Transportkosten, weniger Bruch und eine gleichmässige scharfkantige Waare. Für eine Tagesproduktion von 15 000 Steinen sind nur 3 Transportwagen und 2 Jungen zur Bedienung erforderlich.

In enger Verbindung mit dem Wagen steht das Trockenverfahren, System Keller, bei welchem die Gerüste in der Längsachse der Fahrbahn angeordnet sind. Der Grundgedanke des Verfahrens besteht darin, den durch das Verdampfen des Wassers enthaltenen Wasserdampf nach oben abgehen zu lassen. Die Trockenschuppen bestehen aus Lattengerüsten und haben beliebig viele Gänge von 21 m Länge, 1,06 m Breite und 2,04 m Höhe. An den Enden sind die Gänge durch Holzthüren verschlossen und von einander durch eine $^1/_4$ Stein starke Wand getrennt. Am Kopf- und Fussende bemerkt man je einen 2,50 m breiten Ein- und Ausfahrtsgang, der zum Wenden der Wagen dient. Das Ganze wird von einer 1$^1/_2$ Stein starken Mauer mit Luftschicht umgeben. Das Dach ist doppelwandig und mit Luftschicht und Asphaltbelag hergestellt. Strohmatten verhindern das Eindringen kalter Luft von oben, gestatten jedoch dem Wasserdampfe nach oben Abzug. Die Trockenwärme wird durch Abdampf oder direkten Kesseldampf erzeugt. Für die Dampfzuführung dienen glatte Rohre, während die Wärmevertheilung durch Rippenheizkörper erfolgt. Jeder Gang wird der Länge nach von zwei solchen Rippenrohrsträngen durchzogen. Die Temperatur im Trockenraume beträgt beständig 55—60° C. Ein Trockengang liefert täglich etwa 1150 ofentrockene Steine. Die Kosten des betriebsfertig gestellten Trockenganges belaufen sich auf ca. 1000 M. einschliesslich der Ziegelbretter und sonstigen Zubehörs, ausschliesslich der Erd- und Mauerarbeiten. Für eine Tagesproduktion bis zu 10 000 Steinen sind zwei Ziegel-

wagen ausreichend. Das Trocknen von 1000 Steinen soll etwa eine 1 M. betragen.

Das Trockenverfahren zusammen mit dem Ziegelwagen ist schon in einer ganzen Reihe von Betrieben eingeführt und letztere sind, wie uns mitgetheilt wurde, damit durchaus zufrieden, zumal das Verfahren ganz besonders für empfindliches Material geeignet ist und ein Reissen der Steine selbst bei sehr fettem Thon nicht beobachtet werden konnte. Von Vortheil ist ausserdem, dass auch ein kleinerer Betrieb damit, unabhängig von der Witterung, arbeiten kann.

Von der Ziegelei gingen wir wieder zur Bahn zurück und waren um 1 Uhr in Osnabrück. Im Garten des „Hotels zu den drei Kronen“ wurde ein gutes Frühstück eingenommen und ein kräftiger Trunk gethan und dann brachten Landauer und Omnibusse die Theilnehmer am Sommerausfluge zur Georgs-Marien-Hütte. Trotzdem es hin und wieder regnete, war die etwa $1^1/_2$stündige Fahrt doch herrlich. Die Exkursion war bisher in jeder Weise gut verlaufen und die Stimmung infolgedessen eine recht animirte, zu deren Hebung auch die landschaftlich schöne Gegend viel beitrug. Kurz vor dem Hochofenwerke empfing uns die Kapelle des Werkes und dann ging es zur Besichtigung des ausgedehnten Betriebes, was wieder in Gruppen unter Führung der Direktoren und Ingenieure stattfand.

(Fortsetzung folgt.)

Ein neuer Porzellansand.

Bekanntlich werden zur Herstellung von Porzellan und Glasuren mit Vorliebe feldspathhaltige Sande benutzt, einmal der Billigkeit wegen und dann, weil diese Sande dem Porzellan einen besseren Durchschein verleihen, als ein Gemisch von Quarzsand und Feldspath. Dem Centralcomptoir für Grubenproducte und Farben in Wunsiedel in Bayern ist es gelungen, ein neues Lager eines Porzellansandes aufzudecken, welcher weitere Beachtung verdient.

Das unserem Laboratorium zur Begutachtung übersandte Rohmaterial ist ein Verwitterungsproduct, welches noch Gesteinstrümmer bis zu Haselnussgrösse enthält. Soweit die vorliegenden Proben massgebend sind, brennt es sich im Porzellanfeuer rein weiss. Durch Schlämmen lässt sich ein Kaolin gewinnen, dessen rationelle Analyse folgende Zusammensetzung ergab:

Quarz	1,18 %
Feldspath	8,44 %
Thonsubstanz . . .	90,38 %

Das abgeschlämmte Product ist rein weissbrennend und zeigt eine befriedigende Plasticität; der zurückbleibende Schlämmrückstand ist auch rein weissbrennend und zeigt folgende Zusammensetzung:

Quarz	52 %
Feldspath	28 %
Thonsubstanz	20 %

Es lässt sich sowohl der Schlämmrückstand, als auch das Schlämmproduct gesondert zur Porzellanfabrikation verwenden. Grössere Beachtung verdient jedoch das feingemahlene Rohmaterial, welches nach der rationellen Analyse folgende Zusammensetzung hat:

Quarz	36,36 %
Feldspath	28,35 %
Thonsubstanz . . .	35,29 %

Aus diesen Zahlen ergiebt sich, dass alle Componenten für ein gutes Porzellan vorhanden sind und dass nur ein Zuschlag von Thonsubstanz nothwendig ist, um zu der für Porzellan massgebende Zusammensetzung zu gelangen. Da der gemahlene Sand nur eine geringe Plasticität besitzt, so ist es zweckmässig, das Material mit einem bildsamen Kaolin zu versetzen, damit die Masse die erforderliche Plasticität erhält.

Die aus dem Kaolin und Porzellansand hergestellte Porzellanmasse ist bei Kegel 14—15 gebrannt hübsch durchscheinend und zeigt einen glasigen muscheligen Bruch; die Färbung lässt nichts zu wünschen übrig.

Da der Kaolinzusatz nur gering zu sein braucht, so kann der Porzellansand als ein empfehlenswerthes billiges Rohmaterial für die Herstellung eines guten Porzellanes angesprochen werden.

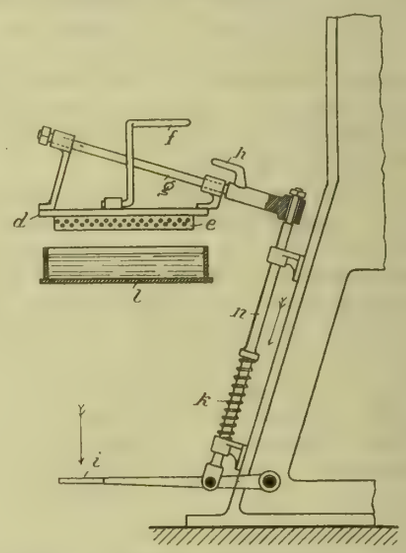
Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Gratabschneider für Falzziegel.

Die vorliegende Nachschneidevorrichtung steht mit einer Revolverpresse für Falzziegel in Verbindung und dient zum Reinigen der gepressten Ziegel, ohne dass dieselben vorher aus der Presse herausgenommen werden müssen.

Der Nachschneider besteht aus einem Rahmen d, in welchem die Schneidemesser e federnd gelagert sind. Dieser Rahmen d ist mit einer Handhabe f ausgestattet und um einen Auslegerarm g drehbar angeordnet, wobei die Nase h zur Begrenzung der Drehbewegung des Rahmens d dient. Der Ausleger g selbst ist am oberen Ende einer am Maschinengestell drehbar und gleichzeitig in ihrer Längsrichtung verschiebbar gelagerten Welle n befestigt, welche mittelst eines Trittbrettes i der Wirkung der Feder k entgegen nach abwärts gedrückt werden kann. Ausserdem ist ein Becken l mit Wasser zum Eintauchen der Schneidemesser e vorhanden.

Die Schneidemesser e bestehen aus messerartigen Klingen, die im Rahmen d mittelst der Federn nachgiebig gelagert sind. Ausserdem sind die Messerflächen zwecks Aufnahme von Wasser aus dem Wasserbecken l mit zahlreichen kleinen Löchern durchsetzt.



Beim Gebrauche des Nachschneiders werden die am Rahmen d befestigten Messer e zunächst durch einen Tritt auf den Hebel i ins Wasserbecken l getaucht und dann mittelst der Handhabe f um den Ausleger g so lange nach aufwärts gedreht, bis der Rahmen d an die Nase h anstösst. In dieser Lage wird dann der Rahmen d mit den Messern e gegen den vorgepressten Falzziegel in der Form gedrückt. Hierdurch wird unter Beseitigung aller vorspringenden Grate der Ziegel geputzt und kann dann in glattem Zustande aus der Presse entnommen werden.

Durch den Nachschneider ist ein einzelner Arbeiter im Stande, sämmtliche Falzziegel, die eine Revolver-Presse liefert, gleichzeitig auch zu putzen, ohne dass die Ziegel in die Hand genommen werden müssen.

Der Patent-Anspruch der Lorenz Boldinger unter D. R.-P. No. 98 815 geschützten Erfindung lautet: Nachschneider für Falzziegel u. dgl., gekennzeichnet durch eine am Gestell einer sogen. Revolverpresse drehbar und gleichzeitig in ihrer Längsrichtung verstellbar angeordnete Welle (n) mit Tritthebel (i), die oben einen Ausleger (g) mit Nase (h) trägt, auf welchem ein Rahmen (d) mit nachgiebig gelagerten und zwecks Wasseraufnahme gelochten Messern (e) drehbar befestigt ist.

Berufsgenossenschaftliches.

Erkrankung und Tod eines Verletzten im Anschluss an das von der Berufsgenossenschaft eingeleitete Heilverfahren.

Der Arbeiter Johann Peter F. hat am 4. Januar 1894 im Betriebe eine Verletzung des rechten Unterschenkels erlitten und deshalb Entschädigung erhalten. Im September 1895 wurde F., weil eine Verschlimmerung die Wiederaufnahme des Heilverfahrens nothwendig machte, in einer Heilanstalt untergebracht, dort wurden die Folgen des Unfalls beseitigt, dagegen erkrankte er an einem nach der Ansicht der Aerzte von dem Unfall unabhängigen Nervenleiden, sodass seine Entlassung nicht erfolgen konnte. Am 11. Januar 1896 ist F. in der Anstalt gestorben. Seine Wittwe und Kinder haben mit der Behauptung, dass sein Tod eine Folge des Unfalles sei, Entschädigungsansprüche erhoben. Die Genossenschaft und das Schiedsgericht verneinten den ursächlichen Zusammenhang des Todes des F. mit den Folgen seines am 4. Januar 1894 erlittenen Unfalles und lehnten die Ansprüche der Hinterbliebenen ab. Zu einer gleichen Auffassung gelangte im Rekursverfahren das Reichs-Versicherungsamt. Aus der Begründung ist Nachstehendes bemerkenswerth:

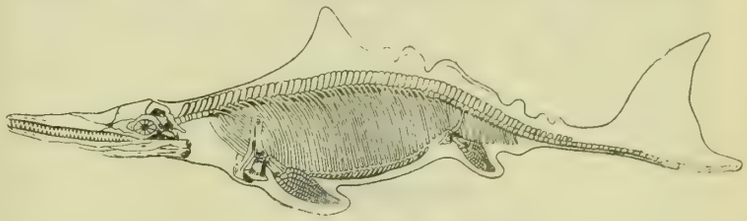
Prof. Dr. W. und Dr. H. in Bonn, welche den Verstorbenen in der Heilanstalt behandelt und die Leichenöffnung vorgenommen haben, kommen in dem Gutachten vom 25. Januar 1896 zu dem Schlusse, dass F. einer Nierenerkrankung erlegen sei, die schon vor dem Unfalle bestanden habe und durch diesen auch nicht beeinflusst worden sei. Dieser Auffassung war der in dem Rechtsstreit der Wittwe F. gegen die Genossenschaft vom Schiedsgericht als Sachverständiger gehörte Physikus Dr. L. entgegengetreten mit der Ausführung, dass das Nierenleiden und andere von den behandelnden Aerzten beobachtete Erscheinungen durch den Unfall veranlasst worden seien. Während das Schiedsgericht im gegenwärtigen Verfahren der ersteren Ansicht ohne Weiteres den Vorzug gegeben hat, ist vom Reichs-Versicherungsamt eine weitere Beweisaufnahme für nothwendig erachtet worden. Es ist aber zweckmässig erschienen, die Erstattung des Obergutachtens einem durch grössere Erfahrung unterstützten Sachverständigen von wissenschaftlichem Rufe anzuvertrauen, zumal ja aus den Angaben der Hinterbliebenen nicht erhellt, dass Dr. L., von dem sich ein am 1. September 1894 ausgestelltes Gutachten bei den Akten befindet, Gelegenheit gehabt hat, sich auch später von dem Zustande des nun verstorbenen F. persönlich zu überzeugen. Der sonach betraute Professor Dr. F. hat es unter eingehender Begründung seines Gutachtens für unwahrscheinlich erklärt, dass der Unfall vom 4. Januar 1894 mit dem Tode des F. in irgend einem ursächlichen Zusammenhang stehe, ohne zu verhehlen, dass die vorliegenden Erscheinungen sich nicht genügend erklären lassen. Der letztere Umstand ist nicht geeignet, eine Entscheidung zu Gunsten der Kläger zu rechtfertigen, da die Grundlagen eines Entschädigungsanspruchs nicht blos möglich, sondern mindestens wahrscheinlich gemacht sein müssen, die Ablehnung des erhobenen Anspruchs muss daher auf Grund des Beweisergebnisses aufrecht erhalten werden. b.

Unfälle in der Steinbruchs-Berufsgenossenschaft im I. Quartal 1898.

Gegen den gleichen Zeitraum des Vorjahres ist im allgemeinen eine ganz bedeutende Zunahme der Unfälle zu verzeichnen. Bei den Kalksteinbrüchen, den Kalkbrennereien und den Kies- und Sandgruben betrug die Zahl jedoch nur 63 gegen 71 bezw. 13 gegen 15 im gleichen Quartal 1897. Bei den Cementfabriken sind die entschädigungspflichtigen Unfälle gestiegen von 45 auf 71. Auch in den meisten Gewerbezweigen mittelgrossen Umfanges haben sich die Unfälle vermehrt, so in den Gipsfabriken und den Cementwaarenfabriken.

Verschiedenes.

Ichthyosaurusfund. Ein ungeheurer Ichthyosaurus wurde in der Umgebung des kleinen Dorfes Stockton in dem englischen Distrikt Warwickshire entdeckt. Der frühere Pfarrer des Ortes erwarb sich das Verdienst, die Arbeiter in den dortigen Cementfabriken über die den Geologen wohlbekannten Versteinerungen zu belehren, indem er ihnen durch Vorträge und Unterhaltungen die Bedeutung der Reste von Wirbelthieren, Muscheln, Seelilien etc. erklärte, wie sie aus den Schichten des Mittleren Lias in jener Gegend oft zu Tage gefördert werden. Mit dieser Unterstützung legte sich der Geistliche eine hübsche Sammlung solcher Versteinerungen an, in der die Reste ausgestorbener Reptilien allerdings nur in Bruchstücken vorhanden waren. Der Sammler wurde aber nicht müde, den Arbeitern vorauszusagen, dass sie einmal ein vollständiges Skelett eines solchen Ungeheuers auf-



decken würden, und dass sie deshalb, sobald sie auf einen Knochen stiessen, ihre Hacken und Brechstangen weglegen und einen Sachverständigen herbeirufen sollten. Ende August nun wurde diese Sorgfalt glänzend belohnt. Ein Arbeiter bemerkte einen Rückenwirbel, der aus der bearbeiteten Gesteinschicht hervorsah. Der Aufseher wurde gerufen und nun mit Mühe ein prachtvolles Skelett des Ichthyosaurus blossgelegt. Die Reptilien kommen auch in dem deutschen Jura häufig vor, das englische Exemplar ist aber von ungewöhnlicher Grösse. Es misst von der Schnauzenspitze bis zur Schwanzspitze 20 Fuss, der Kopf ist 2 Fuss breit und fast 4 Fuss lang. Das ausgestorbene Ungethüm bildet jetzt eine Zierde des Southkensington-Museums. Jeder Kalksteinbruchbesitzer könnte sich an dem Pfarrer ein Beispiel nehmen. v

Statistisches.

Cementverbrauch im Bergbau in Transvaal. Wir haben bereits hervorgehoben, dass der Umsatz in Cement in Südafrika in den letzten Jahren ein bedeutender geworden ist; namentlich in den Minenbau-Distrikten von Transvaal ist der Bedarf ein grosser. In welchem Masse die Verwerthung stattfindet, ersehen wir aus dem uns vorliegenden kürzlich veröffentlichten ausführlichen und umfangreichen Bericht des Staats-Bergbau-Ingenieurs J. Klimke in Pretoria. Danach stellte sich die Benutzung von Cement in den einzelnen Grubenbezirken wie folgt:

1897. Werth in £

Goldgruben und Metallurgische Anlagen				
Witwatersrand	Heidelberg	Klerksdorp	De Kaap	Pilgrims-Rust
34 488	231	394	1 386	655

	Kohlengruben		Total
Diverse	Bocksburg, Heidelberg, Klerksdorp	Middelburg, Lydenburg	
2 100	789	166	40 209

Der Jahresverbrauch auf den Minen allein betrug also über 804 000 M. Die Durchschnittspreise der verbrauchten Quantitäten ergaben folgende Sätze:

		Fässer	per Fass shilling	pence
Goldfelder:	Witwatersrand . .	14 032	49	1.9
	Heidelberg . . .	88	52	6.
	Klerksdorf . . .	112	70	4.3
	De Kaap	646	42	10.9
	Pilgrimsrust . . .	218	60	1.1
	Diverse	677	62	0.5

		Fässer	per Fass shilling	pence
Kohlenfelder:	Bocksburg, Heidelb., Klerksd., Pretoria	299	52	9.6
	Middelburg, Lydenburg	55	60	4.4

Der Transvaal-Cement findet zwar auch auf den Gruben Verwendung, doch werden noch bedeutende Mengen eingeführt. Die Herstellung dieses Artikels macht auch in der Kapkolonie Fortschritte, wie uns mitgetheilt wurde. In Salt-River, einem der vielen Vororte von Capetown, besteht die Vogel Vlei Lime und Cement-Company, deren Werke bedeutend erweitert werden mussten. Auch in Natal hat man sich die Herstellung dieses Produktes angelegen sein lassen. Dort wird aus dem Kalk (limestone) und Marmor, welche am Ninzimkulu-Flusse bei Port Shepstone vorkommen, ein Cement hergestellt, der sehr brauchbar sein soll. Derartige Unternehmungen dürften sich als sehr rentabel erweisen. Hc. Stat.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Forst (Lausitz). Die Dampfziegelei, Glassandwäsche und Thongräberei von O kar Standow und W. Drescher in Döbern bei Forst sind für den Preis von 116 000 M. in den Besitz des Ziegeleibesitzers Jaurich aus Rathenow übergegangen. 124ae

Neue Firmen.

Neumarkt in der Oberpfalz. Thonwerk Blomenhof, G. m. b. H. Gesellschafter sind: Helene Spitta, Fabrikbesitzerwittwe und Privatiere in München, Hermann Spitta, Kommerzienrath und Fabrikbesitzer in Neumarkt i. O., Melchior Egner, Baumeister und Ziegeleibesitzer dort, Franz Kapfer, Kaufmann daselbst. Gegenstand des Unternehmens ist die Fortführung des von der Kommanditgesellschaft Th. Spitta & Co. i. Neumarkt i. O. betriebenen Thonwerkes Blomenhof zur Fabrikation und zum Verkauf von Thonwaaren, als Steine, Ziegel, Klinker u. s. w. Das Stammkapital der Gesellschaft beträgt 100 000 M. Bestellt wurden: 1. der Gesellschafter Franz Kapfer zum Geschäftsführer, 2. der Gesellschafter Herman Spitta zum Stellvertreter des Geschäftsführers. E

Ernstbrunn. Dem Kaufmann Adolph Rochleder in Nikolsburg ist die Genehmigung zur Errichtung einer Kalkgewerkschaft in Ernstbrunn ertheilt worden unter gleichzeitiger Genehmigung des eingereichten Statuts. E

Versammlungsberichte.

Königszelt. Porzellanfabrik Königszelt. Die General-Versammlung genehmigte einstimmig den Abschluss für 1897/98, setzte die Dividende auf 15 pCt. fest und ertheilte die Entlastung. Der Vorsitzende berichtete, dass nach Beendigung des spanisch-amerikanischen Krieges einen neuer Aufschwung des Geschäfts erwartet werde. Die ausscheidenden Aufsichtsrathsmitglieder Kommerzienräthe Hugo Landau-Berlin und Günther Schönau-Hüttensteinach wurden wiedergewählt. Die Statutenänderung, Reisediäten des Aufsichtsrathes und des Vorstandes betreffend, wurde angenommen. Vers.

Gleiwitz. Oberschlesische Chamotte-Fabrik (Didier). In der Aufsichtsraths-Sitzung wurde die Dividende auf 11 pCt. (gegen 10 pCt. im Vorjahre) festgesetzt. Zu Abschreibungen wurden 92 987 Mark verwandt (gegen 63 607 Mk. im Vorjahre). Vers.

Handelsberichte.

Piräus. Handelsbericht für 1897. Feuerfeste Steine wurden zur Verladung mit Bestimmung nach New-York verschifft. H

Boulogne s. M. Handelsbericht für 1897. Cementfabriken. Die Fabriken, zehn an der Zahl, liegen an den Strecken Boulogne nach St. Omer und Boulogne nach Arras. Die Industrie ist in voller Blüthe. Nachdem dieselbe noch im Jahre 1895 vollständig darniederlag, sind im Berichtsjahre die vorhandenen Lagervorräthe aller Fabriken aufgebraucht worden, und es können die Fabriken jetzt der Anfrage nur mit Mühe genügen. Die Preise sind infolge des Wettbewerbs allerdings gefallen, hingegen noch vollauf nutzbringend. Der Hauptabnehmer ist der französische Staat. — Kunsttöpfereien und Porzellanfabriken. Diese Fabriken befinden sich in Desvres an der Strecke von Boulogne s. M. nach St. Omer. Sie sind alle noch im Betriebe, arbeiten dagegen wegen Verminderung der Aufträge viel auf Lager. Die Industrie hat sehr viel von ihrer früheren Bedeutung eingebüsst, unter Anderem ist auch der Verkauf nach Deutschland stark zurückgegangen. H

Manáos (Brasilien). Handelsbericht für 1897. Von den Baumaterialien kamen Steinfliesen und ungelöschter Kalk von Portugal; Cement zum grösseren Theil von Grossbritannien, zum geringeren von Deutschland. H

Geschäftsberichte und dergl.

Artern. Ziegelwerke Artern, G. m. b. H. In dem Subhastationstermine zum Verkaufe der Gebäude der Gesellschaft wurde nur ein Höchstgebot von 142 000 M. erzielt, während die hypothekarische Belastung von 157 000 M. beträgt. Der Termin blieb zunächst resultatlos. Natürlich erfolgt der Zuschlag, wenn die betr. Hypothekengläubiger ihre Forderungen nicht selbst ausbieten. G

Darliger. Mechanische Ziegelei Darliger. Die erst neulich mit einem Kostenaufwand von 500 000 Fr. errichtete Ziegelei soll, nach Meldungen schweizerischer Blätter, den kaum begonnenen Betrieb wieder einstellen müssen, indem das in der Nähe befindliche Lehmlager, von dem man glaubte, dass es hundert Jahre ausreiche, absolut untaugliches Rohmaterial liefere. G

Wien. Die Firma Maschinenfabrik H. R. Gläser schreibt uns: „Wie uns mitgetheilt wird, herrscht noch zeitweilig die Ansicht, dass in Folge des vor vier Monaten stattgehabten Brandes unserer Fabrik der Betrieb noch immer gestört sei. Das ist seit einem Monat nicht mehr der Fall. Der Umzug aus den während der Zeit des Wiederaufbaues der Fabrik gemietheten Lokalitäten ist vollzogen und die Fabrik wieder in vollem Betriebe. Die Werkstätten wurden in erweiterter Weise hergestellt, mit neuen Maschinen versehen und da Modelle und Zeichnungen vom Brande verschont blieben, sowie auch Arbeiterentlassungen nicht stattgefunden haben, um den alten bewährten Arbeiterstamm zu erhalten, so sind wir in der Lage, nunmehr wieder allen Aufträgen gerecht zu werden. G

Bilanzen.

Koenigszelt. Porzellanfabrik Koenigszelt. Bilanz-Konto ult. Juni 1898. Grundstücke 94 652,64 M., Gebäude 897 573,27 M., Inventar 24 021,22 M., Maschinen 103 855,13 M., Formen und Modelle 13 294,74 M., Materialien und halbfertige Waaren 106 753,37 M., Bestand an weissem und bemaltem Porzellan 258 887 M., Kassabestand 8979,05 M., Wechselbestand 23 586,23 M., Debitoren 397 512,05 M., Guthaben bei Bankiers 280 026 M., Bahngeleise-Anlage 18 003,93 M., Pferde und Wagen 832,10 M., vorausbezahlte Feuerversicherungsprämie 7483,35 M., vorausbezahlte Unfallversicherungsprämie 902 M., Aktien-Kapital 1 600 000 M., Konto-Korrent-Reservefonds 526 665,57 M., Dispositionsfonds 86 673,42 M., Reservefonds 129 084,72 M., Kreditoren 47 190,97 M., nicht eingelöste Dividende pro 1894/95 140 M., nicht eingelöste Dividende pro 1896/97 600 M., Gewinn-Vortrag von 1896/97 17 945,51 M., Gewinn 302 061,89 M. B

Concurse.

Aufgehobene:

Wengelsdorf. Ziegeleibesitzer Albert Wehlmann. c

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Altendorf. Noch stärker als in den letzten Jahren wird in diesem Jahre geziegelt. An Ringofenziegeleien waren bisher vorhanden: die der Firma Krupp in Altendorf und Holsterhausen, die der Firma Höfels und Homberg in Altendorf-Frohnhausen, die der Firma Becker-Styrum in Frohnhausen. In diesem Jahre neu errichtet sind die grossen Ringofenziegeleien von Piepenbrock-Essen und Husmann & Engelhardt in Altendorf. Allenthalben ist der Betrieb stark, genaue Zahlen hierüber fehlen uns, von den vielen Feldbrandöfen sind sie jedoch bekannt. An Feldbrandziegelsteinen wurden her-

gestellt in den Jahren 1895: 10 000 000, 1896: 13 500 000, 1897: 14 500 000, während im laufenden Jahre über 19 000 000 Steine fabrizirt sind bezw. werden. Die Nachfrage ist anhaltend und aussergewöhnlich stark, es sind schon Brände verkauft, für welche die Arbeiten noch nicht einmal begonnen haben. [123]m

Breslau. Infolge der Wiederaufnahme der Maurerarbeiten seitens der Streikenden trafen auf dem Schlunge wieder Ziegelkähne ein, welche aber nur 18 000 — 20 000 Stück (sonst 30 000 bis 40 000) wegen des niedrigen Wasserstandes fortbringen konnten. Der Verkehr im Schlunge ist sehr rege. [117]m

Bolkenhain. Infolge der im Bau begriffenen Bahnstrecke von Bolkenhain nach Merzdorf wird eine Weiterentwicklung der Kalkindustrie bei Röhrsdorf erwartet, da die Kalklager und Kalköfen in der Nähe des bei Röhrsdorf zu erbauenden Bahnhofes liegen. [128]m

Schwansen (Schleswig). In Folge der ausserordentlich starken Baulust in der Landschaft Schwansen an der Ostküste des vormaligen Herzogthums Schleswig hat sich seit Beginn des Frühjahres ein recht fühlbarer Mangel an Ziegelsteinen bemerkbar gemacht. Es ist dies um so mehr in hiesiger Gegend der Fall, als in den letzten Jahren mehrere Ziegeleien ihren Betrieb wegen Mangel an gutem Lehm haben einstellen müssen. Aus demselben Grunde ging noch im letzten Sommer die Ziegelei in der Gemeinde Glasholz ein. Auch die Ziegeleien in den Gemeinden Barkelsby und Grünholz kämpfen bereits mit Mangel an gutem Thon und werden voraussichtlich ebenfalls ihre Thätigkeit in nicht zu ferner Zeit aufgeben müssen, falls nicht unerwartet Thonlager in der Nähe entdeckt werden. In anderen Gegenden unserer Landschaft hat man dagegen neue Thonlager entdeckt und haben Gemeindevorsteher Friedrich Möller und Landmann Dreyer in Karby in Schwansen bereits eine neue Ziegelniederlage errichtet. Trotzdem müssen Ziegelsteine hier von auswärts eingeführt werden und bedingen dieselben je nach Güte 19 — 23 M. das Tausend. In Folge des Mangels an Ziegelsteinen haben die Preise im Vergleiche gegen das Vorjahr um 2—3 M. pro Tausend angezogen. [126]m

Angeln (Schleswig). In Rügge, Möllmark, Long und anderen Ortschaften sind in diesem Sommer Cementsteinfabriken eingerichtet, die eine Waare herstellen, welche für den Preis von 23 M. pro Tausend gegenüber 27—28 M. für die anderen Ziegelsteine willig Abnehmer finden. [119]m

Zittau. Die Bauaussichten für Herbst und Frühjahr sind leider als nicht gute zu bezeichnen. Der Unternehmerbau stockt ganz merklich schon jetzt und Privatbauten sind fast garnicht in Aussicht, sodass von den verschiedensten Seiten berechtigte Klagen laut werden. Die Preise für Mauerziegel gehen immer mehr zurück und wenn es so fortgeht, werden sie sich kaum auf 20 M. halten können. Man hofft ja, dass sich zum Frühjahr die Industrie mit einigen Neubauten befassen wird und auch die Landwirthschaft dürfte in Folge der guten Ernte etwas mehr aus sich herausgehen, doch ist besonders in Mauerziegeln eine Ueberproduktion zu befürchten. Wie vortheilhaft eine Ringbildung der Ziegeleien der Umgegend besonders unter solchen Verhältnissen wäre, braucht nicht hervorgehoben zu werden. [109]m

Von der Weichsel. Ganz besonders stark sind die Verfrachtungen von Baumaterialien, sowohl von Preussen nach den russischen Weichselstationen, als von den unteren Weichselstationen nach Warschau. Nach Wloclawek wurden etwa 200 000 kg Ziegelsteine verfrachtet. [104]m

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

Sch. 12 133. Plansichter mit horizontaler Siebbespannung und Parallelkurbel-Bewegung. J. Schramm, Neustadt i. Holst.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

99 863. Steuerung für Gesteinsbohrmaschinen mit Stosskolben. H. R. Hancock, H. L. Hancock und L. G. Hancock, Montag Mines, Südaustr. — 99 865. Erdbohrer. J. Bolle, Hillerse, Lehrte. — 99 876. Dampfkessel mit wandbildenden Wasserröhren. Société Anonyme du Temple, Paris, 48 Rue de Malte. — 99 960. Dampferzeuger mit einem als dampfbildenden Kesseltheil verwendbaren Ueberhitzer: 2. Zus. z. Pat. 92 428. L. Zobel, Bromberg. — 99 961. Rührwerk zur Beförderung des Wasserumlaufs in Dampfkesseln. — A. Griese, Hamburg, b. d Hühnerposten. — 99 962. Zugregler. T. J. Kieley u. F Th. Müller, New-York. — 99 964. Mechanische Beschick-, Schür- und Schlackenbrechvorrichtung. J. Kudlicz, Prag-Bubna. — 99 968. Sieb. W. Böhm, Frankfurt a. M., Niddastr. 61.

Ausschreibungen.

22. September Cementröhren zu den Rohrdurchlässen der Neubaustrecke Niedergemünden-Niederofleiden. 1) 240 lfd. m Röhren, 0,30 m weit und 66 Kopfstücke hierzu, 2) 80 lfd. m Röhren, 0,40 m weit und 18 Kopfstücke hierzu, 3) 257 lfd. m Röhren, 0.50 m weit und 54 Kopfstücke hierzu. Bedingungen für 1,50 M. durch den Betriebssekretär Baetz bei der Gr. hess. Eisenbahn-Bauabtheilung zu **Grünberg i. Hess.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Frankfurt a. O. Loos I. 327 000 Ziegelsteine (Hintermauerungssteine) 7848 bis 11 445 M. Loos II. 36 000 Klinker 954 bis 1692 M. Loos III. 280 cbm gelöschter Kalk 2275 bis 3080 M. sr

Zehdenick. 93 000 kg langsam bindender Portland-Cement. Forderungen pro 3 Sack 8,20 bis 9 M. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 87. Zur Herstellung feuersicherer Decken über Brennöfen für das folgende Oberstockwerk giebt es eine Menge Constructions-Vorschläge. Welchen ist der Vorzug zu geben? Legung der Decken in I-Trägern auf gusseisernen Säulen vorausgesetzt.

Die lukrativste

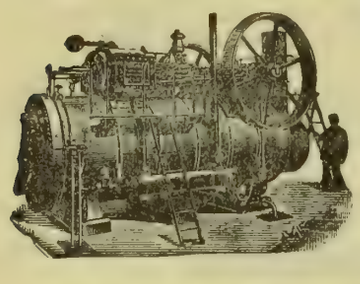
Verwendbarkeit von Thon, Kalk, Sand

und anderen **Mineralien** ermittelt gewissenhaft

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger u. E. Cramer. 6498

Berlin NW 5, Kruppstr. 6.



Maschinenfabrik Badenia

vorm. **Wm. Platz Söhne, A.-G.,**
Weinheim (Baden)
empfiehlt unter Garantie für **vorzüglichste Leistung** und **geringsten Kohlenverbrauch**

LOKOMOBILEN

in allen Grössen zur **sofortigen** Lieferung. 4226
Kataloge und Referenzen zu Diensten.

OFFENE STELLEN

Kapitalkräftiger **Fachmann** der **Thonindustrie** als

Socius gesucht,

zur Ausbeutung eines ausgezeichneten Thonlagers, unmittelbar am Bahnhof zweier Fabrikorte des Niederlaus. Kohlenreviers. Gefl. Offerten durch **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** sub **J. P. 7936.** 7730

Maschinenmeister

sucht zum 1. October oder sofortigen Eintritt eine grössere Dampfziegelei mit Strang- und Trockenpressen. Derselbe muss durchaus mit der Führung von Dampfmaschinen (Compoundmaschine mit Condensation und sämmtlichen Ziegeleimaschinen vertraut sein und selbstständig montiren als auch Mundstücke ausschlagen können. Stellung dauernd.

Offerten mit Zeugnissabschriften und Gehaltsansprüchen unter G. 7845 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7845

Tüchtiger Obermüller

wird für eine neu erbaute grosse Cementfabrik in RussischPolen gesucht. Bedingt ist Kenntniss des Kugel- und Rohrmühlenbetriebes und der deutschen und polnischen Sprache. Gehalt monatlich 80 Rubel, freie Wohnung und Beheizung. Anträge mit Zeugnissen eventuell Abschriften direkt an die **Cementfabrik Wrzosowa bei Czenstochau, Russisch-Polen.** Eintritt mit 1. Januar 1899. 7823

Chemiker

für das Laboratorium einer südwestdeutschen Portland-Cementfabrik zu baldigem Eintritt gesucht.

Nur durchaus zuverlässige (unverheirathete) Bewerber wollen gefl. ausführliche Offerten mit Angabe von Gehaltsansprüchen unter W. 7829 bei der Geschäftsstelle der Thonindustrie-Ztg. einreichen. 7829

Façonsarbeiter.

Eine grosse Thonrohrfabrik Westdeutschlands sucht mehrere tüchtige Façonsarbeiter gegen hohen Lohn. 7855

Offerten sub **M. K. 1340** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln.**

Techniker.

Für den Bau einer grösseren Falzziegelfabrik in Bayern wird ein tüchtiger Techniker gesucht, welcher vorerst nach den Hauptplänen die Detailzeichnungen auszuarbeiten hat. Bei zufriedenstellender Leistung ist feste Anstellung nicht ausgeschlossen. 7859

Ausführliche Offerte erbeten unter M. 7859 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Direktor

für ein grösseres **Ziegelwerk** gesucht. Derselbe muss die Fabrikation von Verblendsteinen genau kennen und tüchtiger Verkäufer sein. Gefl. Off. unter **C. K. 3499** an **Rudolf Mosse, Hannover.** 7827

Jüngerer Chemiker,

zuverlässiger Analytiker, möglichst mit Cementpraxis, von süddeutscher Cementfabrik gesucht.

Angebote unter F. 7843 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7843

In dem kaufmännischen Bureau einer bedeutenden Chamottefabrik findet ein

junger Mann

Stelle, welcher bereits in dieser Branche in gleicher Stellung thätig gewesen ist, schöne Handschrift und Kenntnisse im Zeichnen besitzt und gute Zeugnisse vorlegen kann.

Offerten unter L. 7856 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7856

Ein zuverlässiger

Laboratoriumsgehülfe

wird von grösserer Portland Cementfabrik sofort gesucht. 7861

Angebote unter O. 7861 an die Gesächftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Wir haben auf einem grossen Complex über 10 m mächtige Lager feuerfester Thone entdeckt.

Um das Thonfeld sachgemäss ausbeuten zu können, beabsichtigen wir eine Gewerkschaft zu gsründen, resp. unsere in der Provinz Sach en, an der Bahn und an schiffbarem Wasser gelegenen Ziegelwerke in eine Aktien-Gesellschaft umzuwandeln.

Interessenten bitten wir um gefl. Nachricht unter **Y. 7831** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7831

Für den Vertrieb unserer 7832

Kugel- und Rohrmühlen

suchen wir einen **gemeinschaftlichen Vertreter in Oesterreich-Ungarn,** der mit der Cementfabrikation durchaus vertraut und im Kreise der Cementfabrikanten bekannt ist.

Geeignete Bewerber wollen sich, unter Angabe der bisherigen Thätigkeit, an die mitunterzeichneten G. Josephy's Erben, Bielitz, Oesterr.-Schlesien, wenden.

Herm. Löhnert, Bromberg.
G. Josephy's Erben, Bielitz, Oesterr.-Schlesien.

Tüchtiger Maschinist,

gelernter Schlosser, welcher befähigt ist, Reparaturen selbstständig auszuführen und Mundstücke ausblechen kann, wird zur Führung der Dampfmaschine und Ueberwachung der maschinellen Anlage gesucht. Stellung bei guten Leistungen dauernd. 7863

Siegburger Thonwerk
A. Thorwesten,
Niederpleis b. Siegburg (Rheinld.).

STELLEN-GESUCHE

Ein mit guten Zeugnissen in unkündbarer Stellung stehender

Lippischer Ziegelmeister,

der selber sich Leute stellen kann, zur Zeit auf einer grösseren Ringofenziegelei Rheinlands, sucht für die Campagne 1899 auf einer grösseren Dampf- und Handziegelei Stellung als Meister oder Verwalter. 7850

Gefällige Offerten unter H. 7850 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Verblendstein- und Thonröhrenfabrikation!

Fachmann, Ingenieur u. Chemiker, Dr. phil., der in den ersten Fabriken Deuschlands in leitender Stellung gewesen ist, sucht sich zu verändern. Ausland: **Dänemark, Schweden, Russland und Oesterreich** bevorzugt. Suchender ist in allen keramischen Fragen bewandert und stehen demselben die denkbar grössten wissenschaftlichen und praktischen, sowie kaufmännischen Kenntnisse und Erfahrungen zur Seite. Offerten unter V. 7828 an die Geschäftsstelle der Thonindustr.-Zeitung. 7828

Technisch. u. kaufm. gebildeter

Ziegeleifachmann

mit 20jähriger Praxis, sucht per sofort oder später geeigneten Vertrauensposten als Verwalter etc. Ia Zeugnisse zu Diensten.

Gefl. Offerten sub H. 7759 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7759

Betriebsführer,

befähigt zur **technischen wie kaufmännischen** Leitung eines grösseren Werkes der **Verblendstein-, Dachziegel-, Pflaster- und Verblendklinker-,** sowie **Chamottefabrikation,** zur Zeit in gleicher leitender Stellung mit Prokura, mit besten Referenzen über erfolgreiche Thätigkeit, **sucht sich zu verändern.** 7865

Gefällige Offerten sub **F. Z. J. 737** befördert **Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.**

Brennmeister

mit Ringofenbetrieb vollständig vertraut, sucht Stellung als Brennmeister oder Aufseher in einer Cementfabrik. Gute Zeugnisse vorhanden.

Offerten unter Q. 7864 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7864

KAUFGESUCHE.

1 gut erhaltene

Ziegelmaschine Trockenpresse

Dampfbetrieb, dazu ein Motor, wird **zu kaufen gesucht.** 7846

Gefl. Offerten beförd. unt. **J. S. 1286 Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln.**

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — **Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.** — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 87. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 19. September.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle,
Trocken-Kammern,
Rotirende Apparate
zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen
5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:
Fellner & Ziegler
Frankfurt a. M.
Bockenheim.

Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke
Freudenstein & Co.
Berlin W., Unt. d. Linden 64.
Feldbahn-Fabrik.
Breslau, Cöln, Dortmund, Hamburg, Leipzig, Königsberg, Wien, Haag. 3864

Billige Preise!

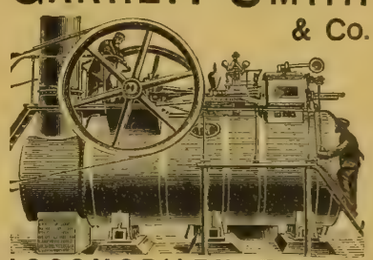
CASSEL
Georg Diemar & Co.
liefern alle technischen Gummi- und Asbestwaaren, Treibriemen, Oele etc.
5792

Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine
liefern in allen Farben
Schobinger & Rehfuss, Ulm.
6190

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
fabrizirt
8117 **A.W. Kaniss,** Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Mörtelwerke
empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts. 1176

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU
7272

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.
Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Ziegelei-Maschinen
baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

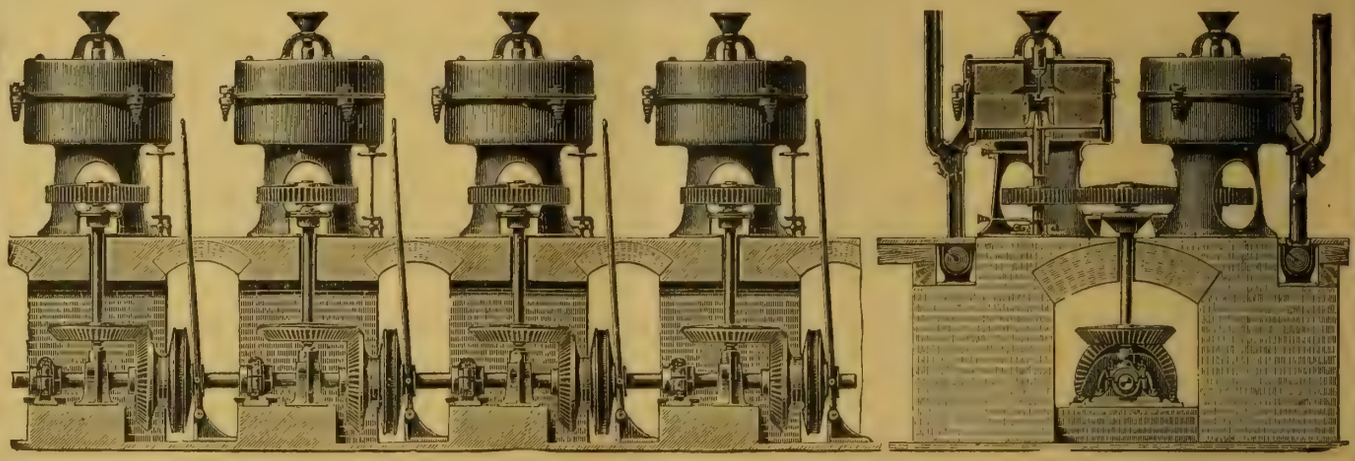
Maschinen für Cement-Industrie
für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken

sowie complete
Fabrik-Einrichtungen
liefert in vorzüglichster, bewährter Ausführung
Gebr. Pfeiffer,
Maschinenfabrik, Eisengiesserei,
Kaiserslautern.
4863 Kataloge unentgeltlich.

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als Specialität:

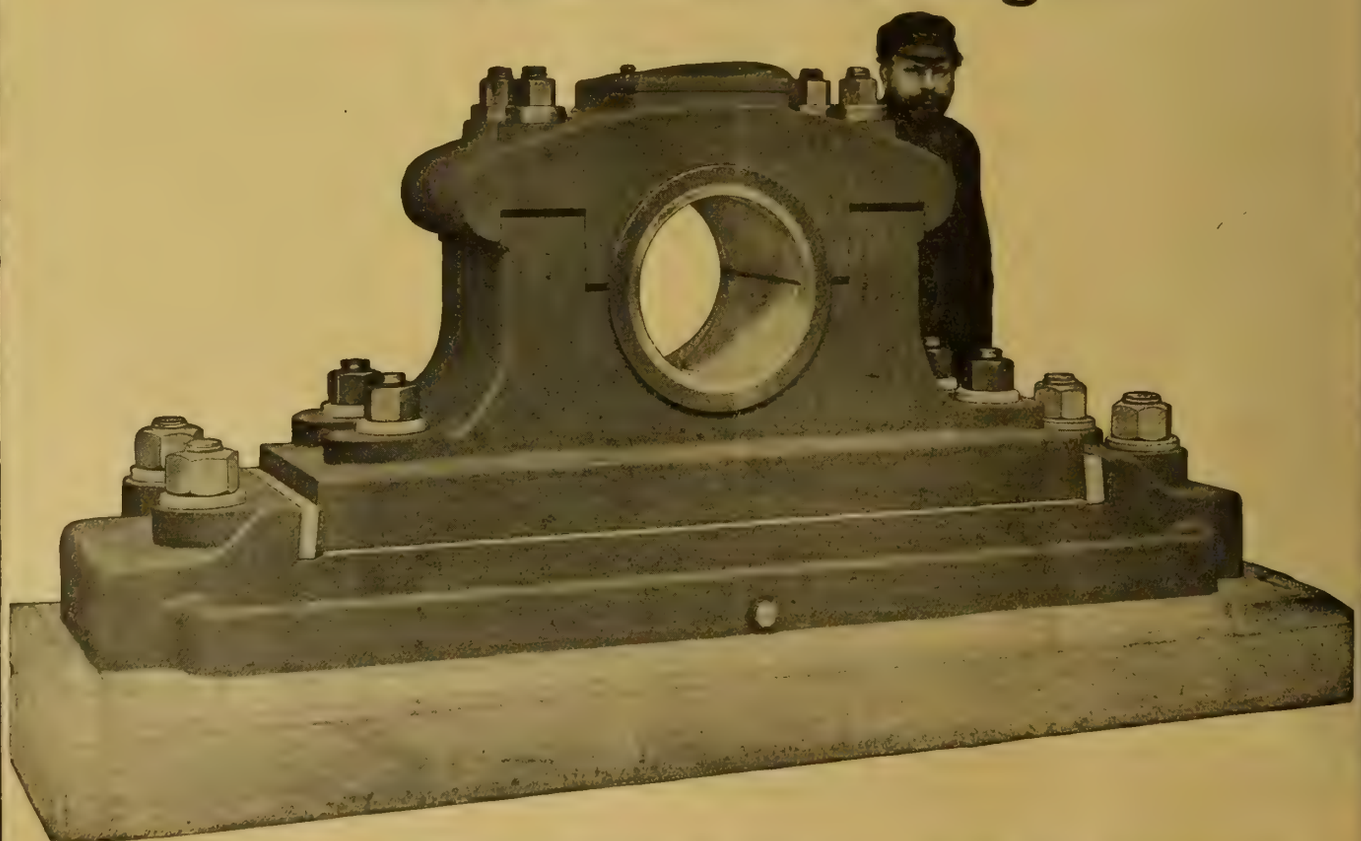


Unterläufer-Mahlgänge

Beste und billigste Maschinen zum Feinmahlen von

Roman-, Portland- und Puzzolan-Cement, Phosphate, Farben, Kalk, Gyps, Quarz, Schlacke, Schwerspath, Thon u. s. w.

Transmissions-Anlagen.



Hauptantrieblager 400 mm Bohrung, 5050 kg Gewicht.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

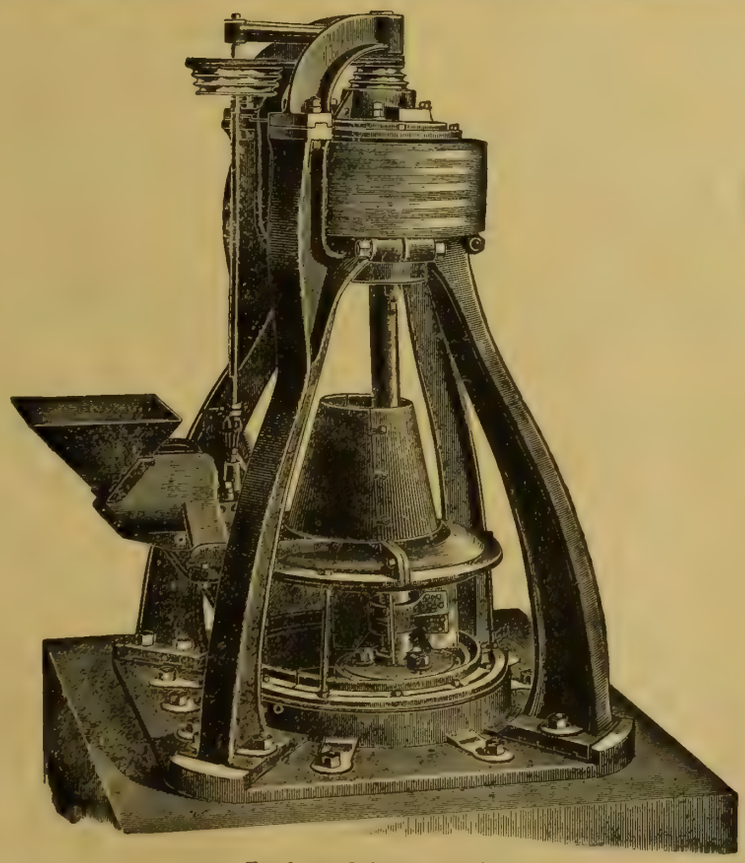
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Complete

ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7629

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Ringöfen

D. R.-P.

mit **übersohlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 52



Kippwagen

liefert

Arthur Koppel

Feldbahn

-Fabrik

Berlin, N.W. 7.

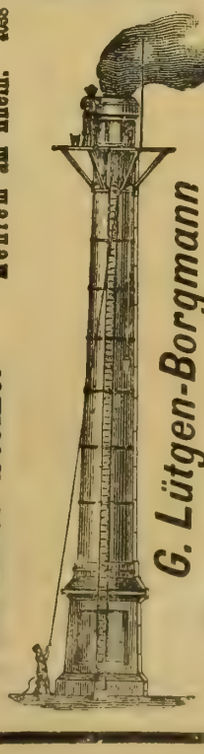
Bochum i.W.

Hamburg. 6437

Rheinische Chamotte- u. Dinaswerke, Eschweiler.

Zweigniederlassungen: Ottweir Reg.-Bez. Trier, Bendor am Rhein, Mehlem am Rhein. 4038

Feuerfeste Steine.



G. Lütgen-Borgmann

Eschweiler und Berlin NW. 52.

Schornstein-Neubau, Reparaturen und Blitzableitungs-Anlagen mit Kunstgerüst ohne Betriebsstörung.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockentrommeln

für Rohmaterialien jeder Beschaffenheit und jeden Wassergehaltes, für alle Zweige der **Thonwaaren- u. Cementindustrie.**

Trockenkanäle

für geformte Waaren aller Art.

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten von Ziegelwerken durch

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19. 6513

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

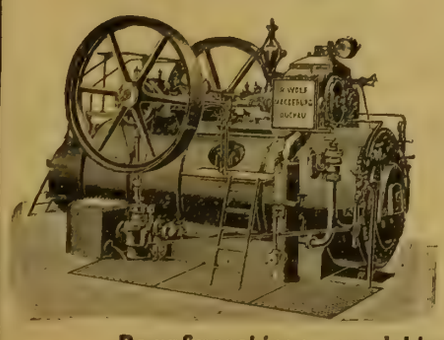


7372

R. WOLF

Magdeburg-Buckau.

Bedeutendste Locomobilfabrik Deutschlands.



Locomobilen

mit ausziehbaren Röhrenkesseln,
von 4—200 Pferdekraft,
sparsamste Betriebsmaschinen für
Gross- u. Klein-Industrie,
sowie Landwirthschaft.

Dampfmaschinen, ausziehbare Röhren-Dampfkessel, Centrifugalpumpen, Dreschmaschinen bester Systeme.

7562

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;
auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.
Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,
FRANKFURT A/M.

6656

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P.

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen. D R G.M. 59802.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen. 6504

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine,** hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, poröse Mauersteine, feuerfest und leicht.

Fabrikat-Stempel.

Dachziegel,
Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.
Chamottemehl u. Mörtel,
feuerfeste Thone versch. Qual.
Rein weisser Sand. 4806

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

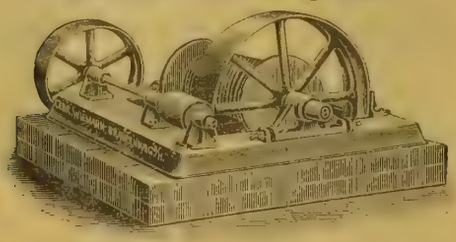
Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Dampf-Aufzüge

für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann,

Maschinenfabrik und Eisengiesserei,
Brandenburg a. H.

Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.

Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

7030

Chamotte-Steine

jeder Art und Grösse,
in bekannter allererster Qualität,
Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,
liefern billigst
die
Pfälzischen Chamotte- u. Thonwerke A.-G.
Eisenberg, Rhpf.

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

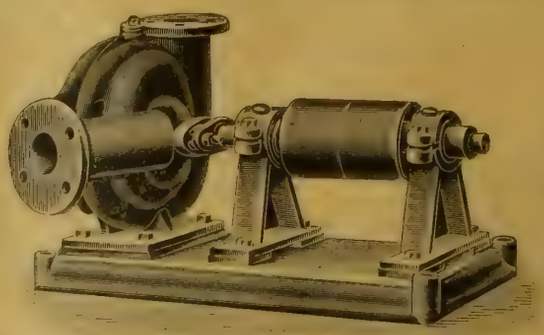
Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



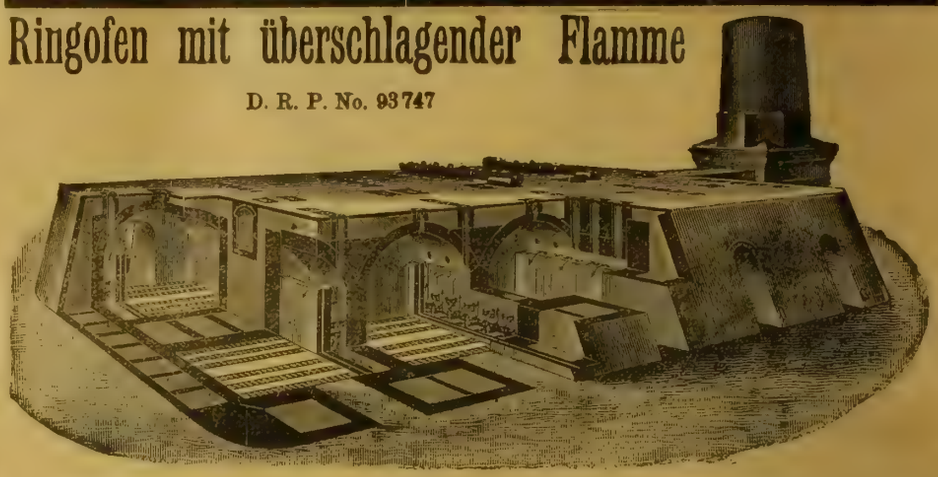
Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7849

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.
Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76641.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:
Möller, Lampe & Co.
Technisches Bureau in Noworossijsk. 134

Wichtig für jeden Thonwaarenindustriellen.

Zu beziehen durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung:

Gebäude
für die
Thonwaarenindustrie,
Porzellan-, Glas-, Kalk- und Cementindustrie
von **Ludw. Klassen.**
Mit 192 Textfiguren. Geb. 6 Mk.

Der Verfasser giebt hierin eine vorzügliche Anleitung zum Einrichten von Fabriken dieser Industriezweige, wobei Brennofensysteme, Maschinen u. s. w. mit besprochen werden. Hierbei werden, was ganz besonders Interesse bietet, eine Anzahl Musteretablissements in Wort und Bild vorgeführt, wie z. B **die Vogt'schen Ziegeleien in Ebeleben, Ditmar'sche Thonwaarenfabrik in Znaim, E. March Söhne, Charlottenburg, die Chamottefabrik in Schattau, Villeroy & Boch in Mettlach, Ullersdorfer Werke, Kgl. Porzellanmanufakt. Berlin, Teichert'sche Fabrik Meissen, Steingutfabrik Witteburg-Farge, die Cementwerke von Schiefferdecker & Söhne, Heidelberg, u. v. Dyckerhoff & Söhne, Amöneburg, Radeberger Glashüttenwerk u. s. w.** Die Anschaffung des Werkchens ist für Jeden, der solche Anlagen errichten oder bestehende erweitern will, auf das Wärmste zu empfehlen. 7713

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

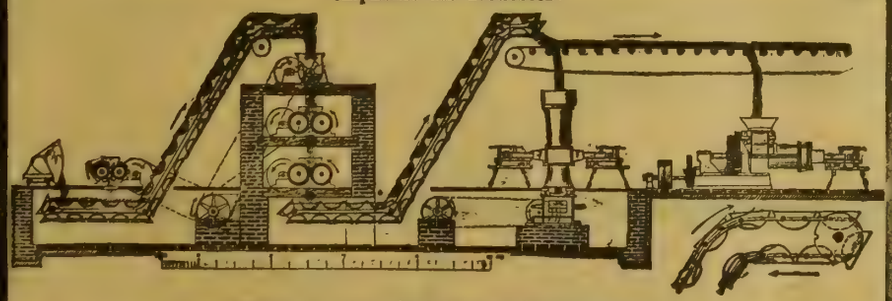
Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * Leipzig 1897 goldene Medaille.

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen
der 6618
Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,
Porzellanofensteine,
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,
namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**
Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.
Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.
Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

C. SCHLICKEYSEN

Berlin SO., Maschinenfabrik für
Ziegel-, Torf-, Thonwaaren und Mörtel-Fabrikation
empfiehlt als Neuestes: 5291



Patent in allen wichtigen Industriestaaten.

Elevatorkette für Thon, Torf, Sand, Kies, Erze, Kohlen, Mörtel, Getreide etc. für grösste ununterbrochen wirkende Massenförderung bei ruhigem Gang und geringem Kraftbedarf.

Sicherheits-Riemscheibe. (Patent in den wichtigsten Industriestaaten.) Dieselbe überträgt zum Schutze der Arbeitsmaschinen nur die Kraft auf letztere, auf welche sie je nach Bedarf eingestellt ist.

Ferner: **Maschinen für Dachziegel aller Art, Thonrohre jeder Weite, Betonbereitung, Erzbriketts, Chamotteziegel, Falzziegel, Fussbodenplatten in Thon und Cement, Handstreich-Ziegeleien.**

Ferner: **Knet- und Formmaschinen für Ofenfabriken, chemische Industrie, Giessereien, Farbenfabriken, Kitt- und Seifen-Fabrikation. Wärmeschutzmasse, Trocknung breiiger Massen, technische Lehranstalten, Versuchsstationen u. s. w.**

Goldene Staats-Medaille.
Berliner Gewerbe-Ausstellung 1896.

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Gebrüder Wandesleben,

Stromberger-Neuhütte, Hunsrück,
empfehlen:
Braunsteinschlamm
zum Färben von **Verblend-** und **Profilsteinen, Pflasterplatten etc.**
in chocoladebrauner Farbe. 2795

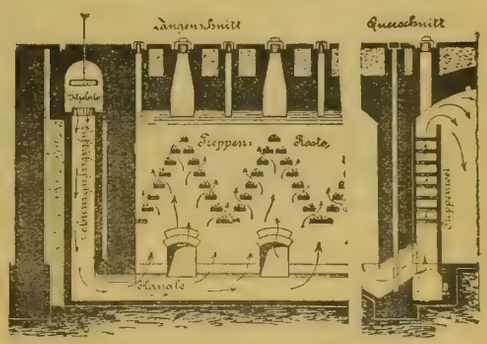


Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen
Ring- und Kammerofen-Construktionen
nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte
Kernleder-
Treibriemen.

Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Alle Arten
Treibriemen,
Näh- und Binderiemen
und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Vereinslaboratorium
des Vereins
Deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas- Cement-, Kalk- und Gypsindustrie.

Abbohren von Thon- und Kalklagern
Ertheilung technischer Rathschläge.
Ermittelung und Beseitigung von Fabrikationsfehlern.
Technische Oberleitung von Betrieben.

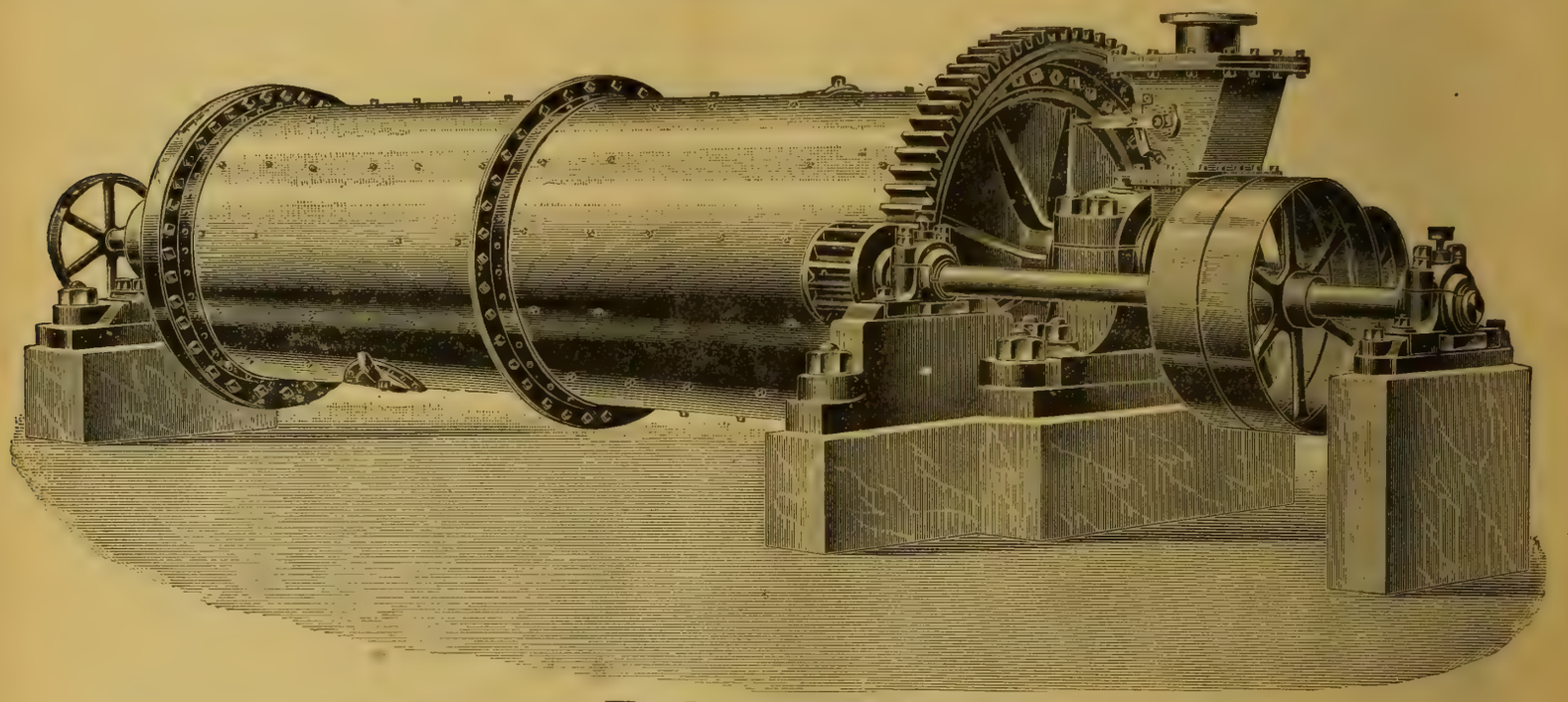


Glasurfabrik,
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellan-Glasuren
Special-Patentbureau
für Thon-, Kalk-, Gyps- und Cement-Industrie.
Ausarbeitung, Nachsuchung und Aufrechterhaltung
von Patenten
in allen Ländern.
Lieferung von Cementprüfungsapparaten
nach Vorschrift der Kgl. Ministerien für Handel und Gewerbe und für öffentliche Arbeiten.
Normengemässe Prüfung von Cement- und Mörtelmaterialien.

Seger-Kegel,
sicherste Controle der Brenntemperatur.

4011

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

Special-Fabrikation
aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme
vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

730:

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

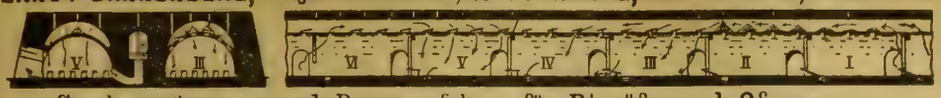
Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13

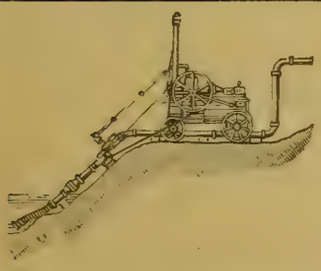


★ **Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen.** ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen, Abth. III. Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; **Pflasterartikel, Chamotte,** Steingut u. dgl. Anlagekosten für 33 cbm = 10.000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar, während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.

Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856.

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

Nass- und Trockenpressung 6861

für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2862



Lagermetalle

für alle Zwecke,

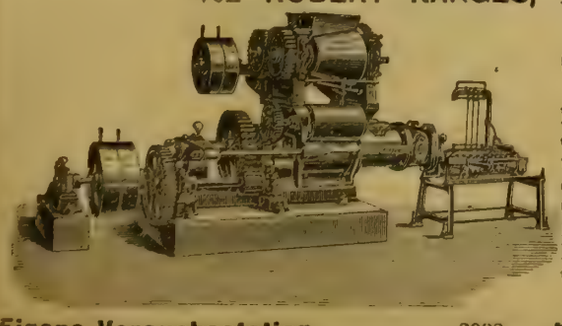
Metallfaçonguss

in vorzüglichster Qualität,

grösste Haltbarkeit. 1294

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von **ROBERT KARGES,** Braunschweig.



Special-Fabrik

für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

Neuestes Dämpf-Verfahren.

(Patent angemeldet)

Verhinderung des Eindringens atmosphärischer Luft in den Brennofen bei gleichzeitig beschleunigter Abkühlung des Brenngutes. Nur gleichfarbige Ziegel. Halbgedämpfte — mausgraue — Ziegel vollständig ausgeschlossen. Ersparniss an Dämpf-Material bis zu 60%. Keinerlei bauliche Umänderungen, keine Neuanschaffungen. Honorar die Hälfte des Geldwerthes an Dämpföl-Ersparniss. Alles Wissenswerthe bereitwilligst durch Ziegeleitechniker **JÜNGST** i. Wülfel b. Hannover. 7600

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723

10. Adler-Strasse 10.

Freienwalder Chamottefabrik

Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate,** leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6787

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5, Kruppstrasse 6.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

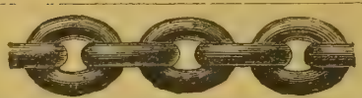
Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend, liefert 1818

Hermann Richter, Giessen.





Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie **sämmtl. andere Arten** fertigt und empfiehlt die **Kettenfabrik** von 4022

J. D. Theile, Schwerte, Westf.



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,

Karl-Strasse 20.

51



191

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Sonachtofen** von **Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15% Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3% Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12% Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3% Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18% Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

7747

Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus Thon nach **Mettlacher Art,** nach **Italienischer Art** etc. etc.

Fussbodenplatten aus **Cement und Sand** — **Wandbekleidungsplatten.** 5362

Hydraulische Pressen — **Presspumpwerke** — **Accumulatoren etc.**

Kugelmühlen — **Walzwerke** — **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms

Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche.

Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme.
Im Fach seit 1862 thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.



Die Wildsteiner 4780

Thon- und Chamottewaaren-Fabrik

Engelhardt Graf Wolkenstein,

Wildstein bei Eger Böhmen

offerirt: zu den niedrigsten Preisen ihre in Fachkreisen gesuchten Rohmaterialien wie: **Glashafen- und Ziegelthon, Capsel- und sandfreien hochfeuerfesten Caolin** für **Glas-, Chamotte-, Porzellan-, Oefen-, elektrische Beleuchtungskohlen-, Alaun-, Papier-** etc. **Fabriken;** ferner ihre bestbewährten Fabrikate als: **beiderseits gut glasirte Steinzeugrohre, Kaminaufsätze, Pferdemuscheln, Futterbarren, Pflasterplatten, ff. Chamottesteine** nebst dazu gehörigem **Mörtel,** poröse und gewöhnliche **Mauerziegel, Strangdachfalzziegel, Muffelöfen, Drainagerohre** u. s. w. und liefert Proben und Preislisten gratis und franco.



Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.

Charlottenburg, Uhlandstr. 188.

Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung

kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte.

Betriebsmotoren und **Special-Arbeitsmaschinen**

zeitgemässer Constructionen. 4101

Berathung

in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

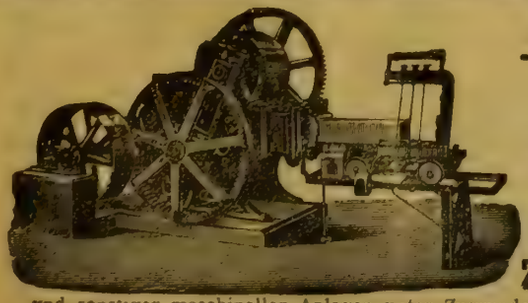
Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Roslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc. **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 84

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rothbrenner. 1845.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für Ring-, Cupol- und Kalköfen etc. sowie Eisenklinker, Röhren, Tröge empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Die Filzfabrik von 5888

Ernst Naeter, Bernburg,

Breitestrasse 102,

fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

für Rollen zu Schneideapparaten. Festes Sitzen garantirt.

Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen. Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.

Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 86

Emaille-Blech-

Schilder

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2377



Maxim Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2327

Chamottesteine Norm.-Form. — Chamotte-Gewölbesteine.

Formsteine
für die Schüttschächte
der **Ringöfen**, sowie
Chamottematerial
jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

Hermann Günther
Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker
Bergedorf b. Hamburg.

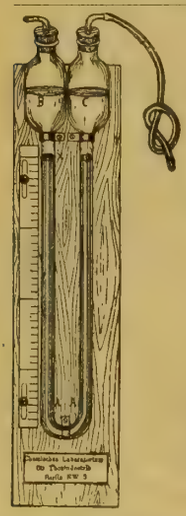
Anfertigung von:
Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.
auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien
und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.



Zugmesser
für
Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Berlin NW. 5. 6076

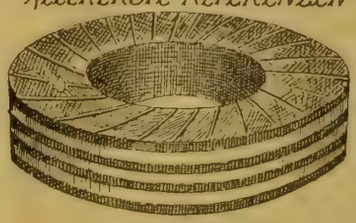
Eiserner Schachtofen *

patentirt
in Deutschland
und
anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen
7190 **Wetzlar.**

„Mehrener“ (Meissner) Thone,
sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432
Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cöln-Meissen.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK
SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION von
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN
Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation

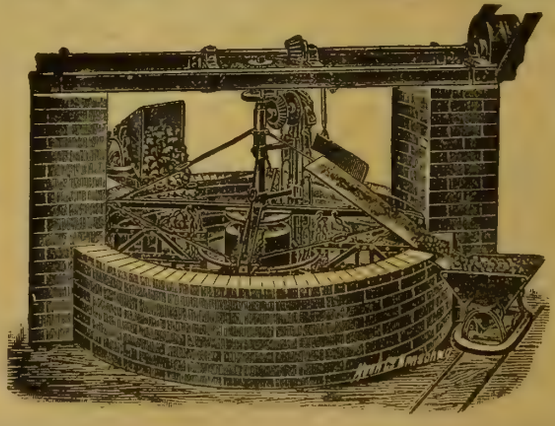


!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN
30

Actien-Gesellschaft
Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke
in Grossalmerode bei Cassel
empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.
Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.
1891 *Graphitschmelztiegel.*

Erste und bewährteste
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine
die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.
Patentirt in allen grossen Staaten. 2692
Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.
Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

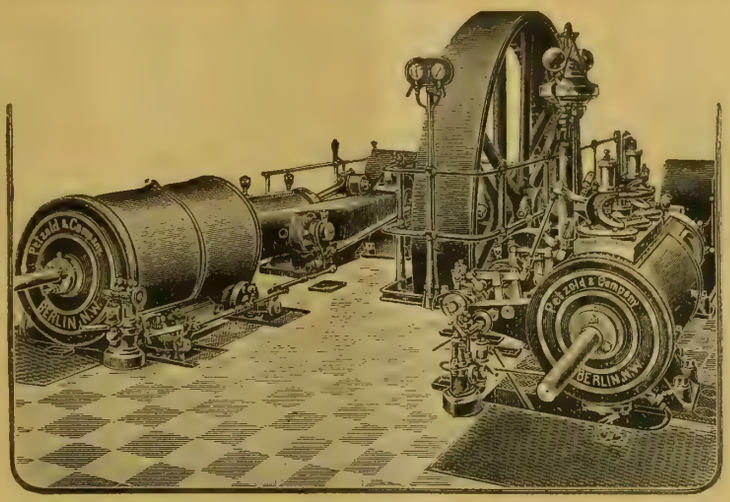
Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6589

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

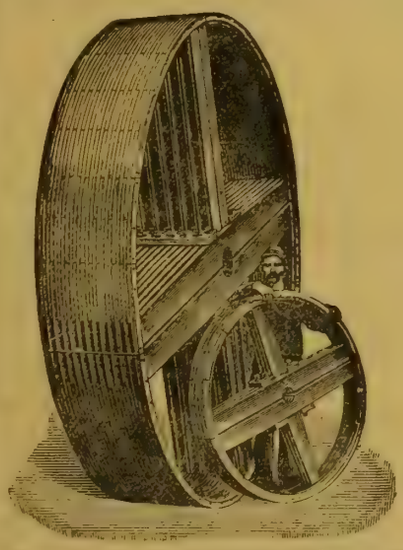
Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.
Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.



Dr. Heinr. Abbes,
Holzminden.
Tel.-Adr. Holzindustrie.

Hölzerne zweitheilige 4072
Riem- und Seil-Scheiben.
Bestes deutsches Fabrikat.
Grosses Lager, kürzeste Lieferzeit.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6681
Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.
Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.
Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.



4116 **Zum Ringofenbau**
mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren



liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24
Breslau. Otto Hertrampf.

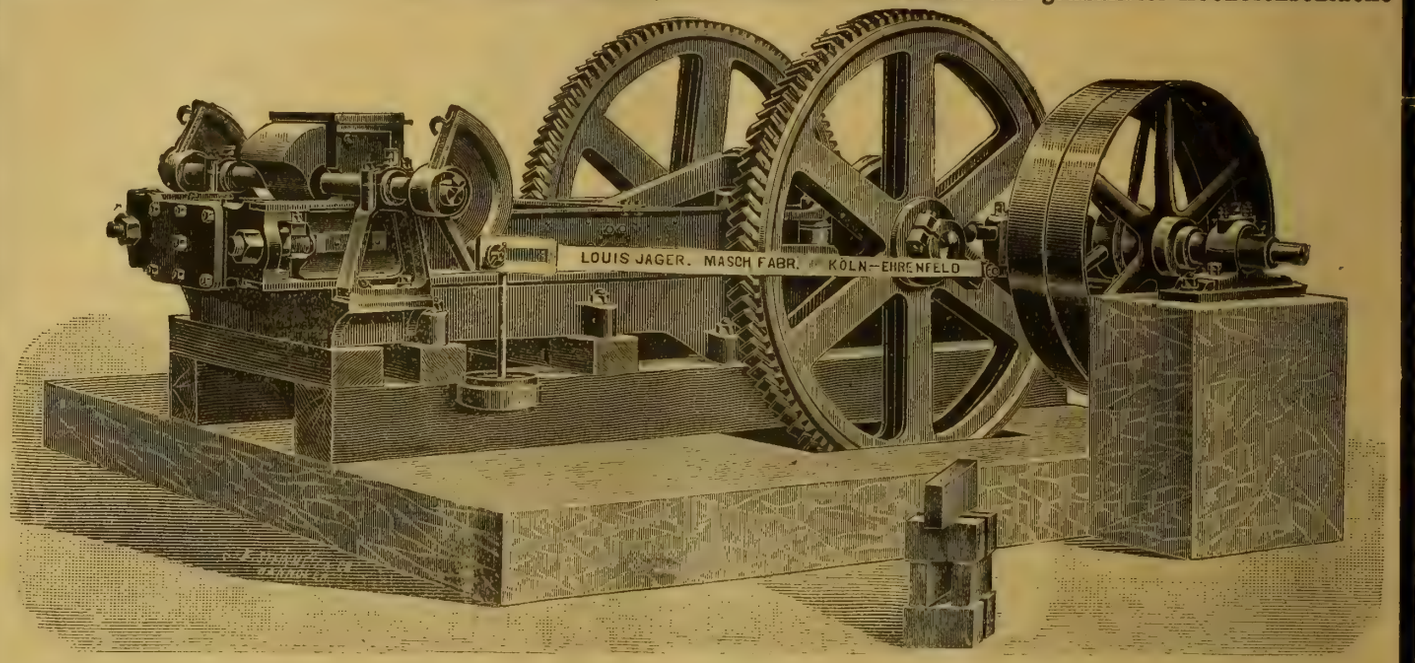
Schneckenpressen
Thonschneider
Thonröhrenpressen
Falzziegelpressen
Frictionspressen
Schleudermühlen
Thonaufzüge
Dampfmaschinen

Die
Kölner Werkzeugmaschinenfabrik
von
Wilhelm Quester, **Köln-Sülz,** Berrenrather-strasse 282
liefert als Spezialität: 713
Sämmtliche Maschinen für Ziegel-, Falzziegel-, Cement- und Thonrohrfabriken.
Complete Anlagen.
Man verlange Prospecte.

Walzenpressen
Walzwerke
Drainröhrenpressen
Revolverpressen
Abschneidetische
Kugelmühlen
Bremsfahrstühle
Dampfkessel

Schlackensteinpressen

bedeutend verstärkter und verbesserter Construction, zum Pressen von Steinen aus granulirter Hochofenschlacke



liefert **Louis Jäger, Maschinenfabrik, Köln-Ehrenfeld.**

7735

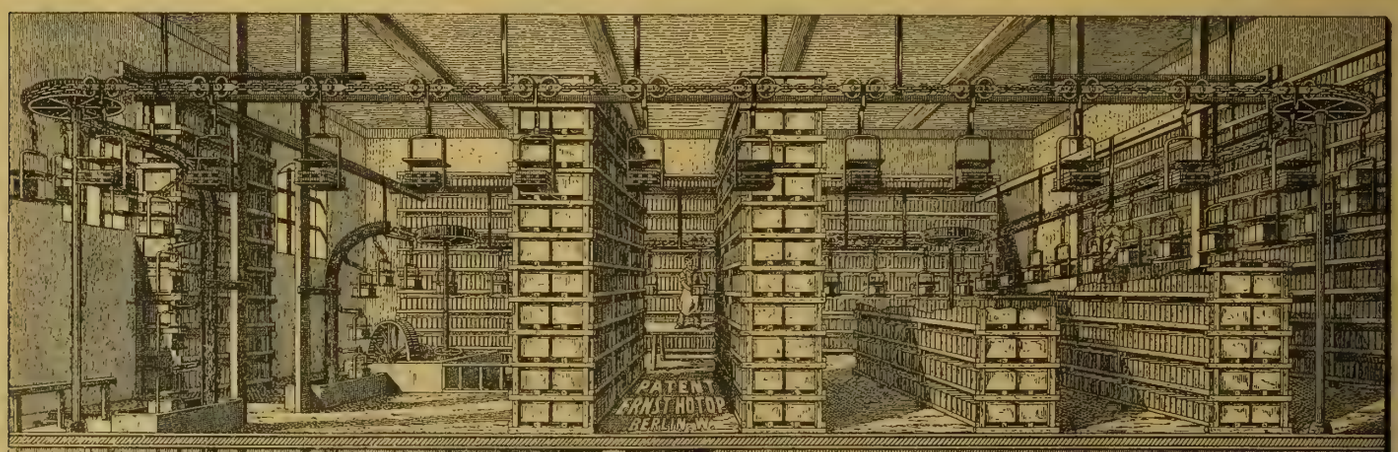
CUMMER'S PATENT TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

☛ **Tunnel-Trockensysteme** für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotre, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12 fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

☛ Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen **arbeitend!** Beste **Referenzen!** 6640





Hotop's Transporteure

(patentirt in allen Kulturstaaten)

für horizontalen und vertikalen Transport.

54 Anlagen im Betriebe und im Bau.

Auskünfte durch 7576

Ernst Hotop, Berlin W. 50, Marburgerstr. 3.

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

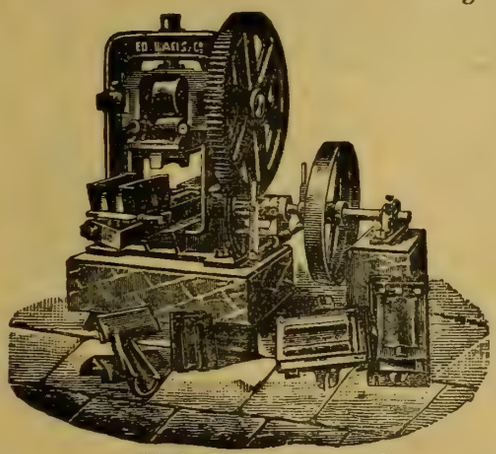
Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für Brennöfen u. Feuerungen aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

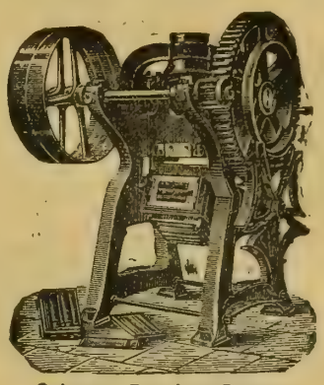


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



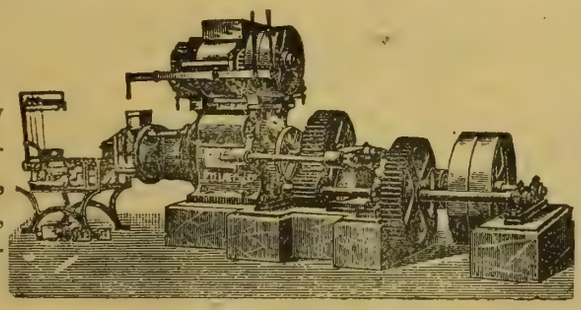
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik. 25

Fabriken: **Hainholz. Mähr-Ostrau.**

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt

HANNOVER-HAINHOLZ.

Special-Fabriken für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

Filialen: **Berlin, Köln, Frankfurt a. M. Leipzig, Wien** VIII/1

5288

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

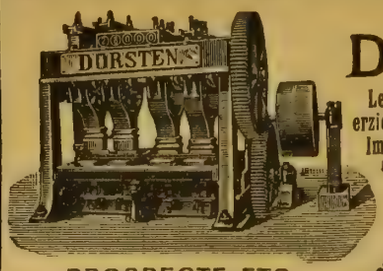
Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährtester Ausführung.

2688



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LÜSTIN 2.
LÖTHRINGEN 2.
etc. etc.

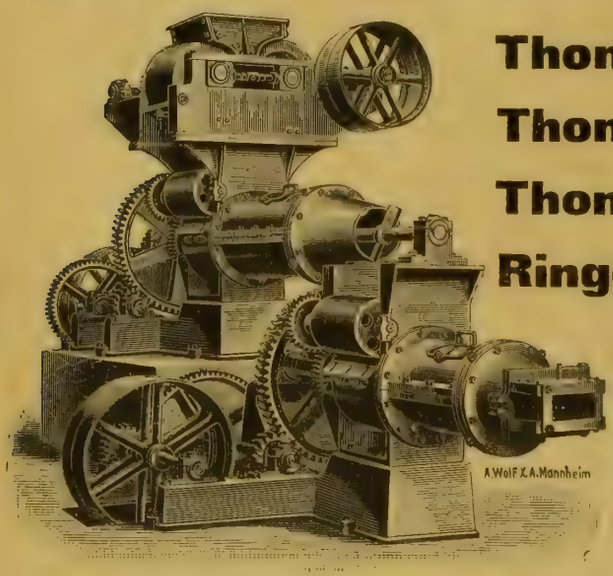


durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.
MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke
5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.



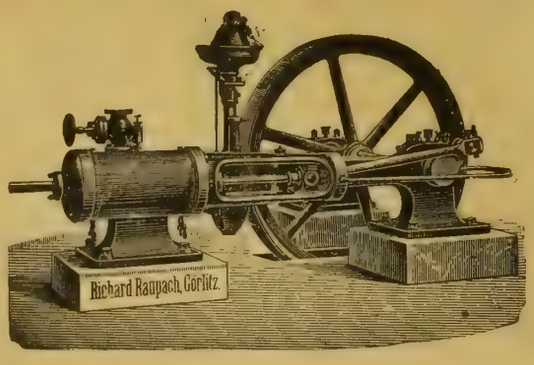
133

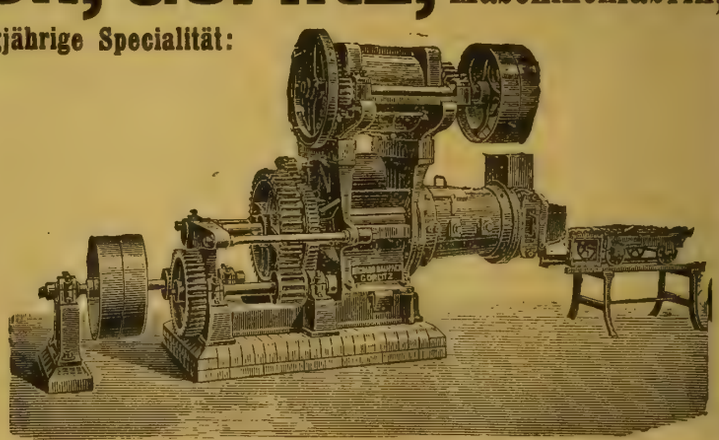


6493

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen
mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 88. Berlin, den 22. September 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten.
(Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Abonnements-Erneuerung. — Handel in Thonwaaren, Porzellan etc. in Australien. — Neue Formsteine. — Ziegelstrangpresse mit Kolbendruck. — Die Thone und Bausteine in Kentucky. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse.

Abonnements-Erneuerung.

Bei Ablauf des dritten Quartals bitten wir unsere Leser um rechtzeitige Erneuerung des Abonnements, da nur in diesem Falle die Zusendung ohne Unterbrechung erfolgen kann.

Diejenigen Abonnenten, welche die Thonindustrie-Zeitung bisher durch die Vermittelung der Expedition bezogen haben, erhalten dieselbe, wenn sie sie nicht abbestellen oder die Annahme der ersten Oktober-Nummer verweigern, auch fernerhin zugesandt.

Handel in Thonwaaren, Porzellan etc. in Australien.

Wir haben bereits früher darauf hingewiesen, dass Deutschland im Handel mit Cement in Australien eine führende Stelle einnimmt: dass dies auch bei einer Reihe anderer Waaren der Fall ist, lassen die jetzt veröffentlichten amtlichen Zollamts-Aufstellungen für 1897 erkennen. Um auch über das Geschäft der Vorjahre und Deutschlands Antheil daran ein Bild zu gewinnen, haben wir nachstehende Tabelle zusammengestellt. Es betrugen die Importe in

Victoria

Thonwaaren, einschliesslich Ziegel und feuerfeste Steine

von	1884 £	1889 £	1894 £
England	110,699	99,114	28,661
Belgien	163	487	6
China	203	413	37
Frankreich	8	863	8
Deutschland	335	1,627	239
Vereinigte Staaten	—	71	30
Andere Länder	—	14	39
	111,408	102,589	29,020

von	Thonwaaren 1896 £	Thonwaaren 1897 £	Röhren 1896 £	Röhren 1897 £
England	34,655	40 215	3,499	3,559
Deutschland	532	857	523	604
Hongkong	154	284		
Belgien	465	186	93	31
Frankreich	—	146		
	38,700	44,031	4,405	4,239

Porzellan- und Steingut

von	1884 £	1889 £	1894 £	1896 £	1897 £
England	29,999	35,443	15,067	12,639	14,368
Deutschland	1,523	5,765	4 155	4,006	6 250
Hongkong	466	1,244	1,120	1,060	855
Japan	—	34	715	807	1,616
Belgien	712	214	315	451	402
Frankreich	—	2,005	3	220	156
	32,610	44,705	21,375	19,415	24,103

Der Werth der Gesammteinfuhr stellte sich für die früheren Jahre wie folgt (es sind darin Thonwaaren, glasirte Waaren, Porzellan und Steingut einbegriffen):

1887	1888	1889	1890	1891	1892
£ 95,440	119,983	147,451	105,944	98,918	81,416

1893	1894	1895	1896	1897
£ 44,067	49,773	50 477	61,931	73,011

Die hier nachfolgenden Urtheile über die einzelnen Waaren sind aus den amtlichen Berichten der Zollbehörden und Gouvernementsberichten geschöpft, die uns in einem umfangreichen Bande vorliegen; sie werden als amtliche Mittheilungen den Interessenten doppelt werthvoll sein.

Die importirten Thonwaaren bestehen zum grossen Theil in Haushaltungsartikeln, Theeservicen mit Verzierungen, Malereien etc. und Dekorationsgegenständen. Vom Continent kommen hauptsächlich als Specialität Verzierungen (Ornaments) für Villen, Oefen etc. Die britischen Waaren kommen darin den andern nicht gleich. Die von Deutschland bezogenen Artikel sind dem Geschmack der Käufer angepasst und für den billigeren Preis sehr gut hergestellt.

In Porzellansachen liefern Belgien und Deutschland Waare billigeren Genres in Phantasie-Mustern, Leuchtern etc.; fast alle kleinen Gegenstände und Schmuckartikel kommen aus Deutschland und Oesterreich. Die Japan-Waaren sind ziemlich in Aufnahme gekommen. 1896 betrug der Umsatz etwa 10 pCt. der Gesammteinfuhr. In der Hauptsache sind Original-Japanwaaren anzutreffen, vielfach aber wurden englische und andere Muster nachgeahmt und der Preis ist ein bedeutend niedrigerer als der englische. Nach den Erfahrungen der Importeure mangelt den englischen Waaren in billigen Preislagen die hübsche und geschmackvolle Ausstattung, wie sie von anderen Ländern geliefert werden, die Handarbeiten namentlich sind sorgfältiger hergestellt bei den ausserenglischen Artikeln. Es kann von einer ganzen Reihe deutscher und böhmischer Waaren gesagt werden, dass die Engländer nicht annähernd solches Fabrikat auf den Markt bringen, und es bezieht sich dies nicht nur auf Haushaltungsartikel, sondern auf alle Zweige. In den billigen Artikeln ist ein grosser Bedarf vorhanden, namentlich Neuheiten in Blumenmustern sind beliebt.

Obgleich die von England den Käufern offerirten Bedingungen weit günstiger sind, als Deutschland sie bietet, (englische Firmen gewähren gewöhnlich 6 monatlichen Credit, deutsche Häuser 30 Tage), so hat dies am wenigsten dazu beigetragen, der ausserenglischen Waare Eingang zu verschaffen, es ist der Artikel selbst, der empfiehlt.

In den Statistiken Süd-Australiens sind Thon- und Porzellanwaaren zusammengefasst. Die Einfuhr gestaltete sich folgendermassen:

Süd-Australien.

	Thon- und Porzellanwaaren.					Ziegel
von	1884	1889	1894	1897 Zoll 15 pCt.	1897 Zoll 20 pCt.	1897 Zoll 25 pCt.
	£	£	£	£	£	£
England	35,925	20,206	18,195	14,693	601	549
Deutschland	562	1,002	936	2,248	24	168
Hongkong	—	—	—	109	—	—
Belgien	27	—	72	81	—	—
Japan	—	18	—	78	—	—
Frankreich	—	11	16	15	10	—
Vereinigte Staaten	1	10	7	221	—	—
Siam	—	—	—	—	—	—
	36,515	21,247	19,228	19,149	811	1,517

Wie der Gesammtwerth des Handels der Kolonie sich stellte, ersehen wir aus folgenden Ziffern:

	1893	1894	1895	1896	1897
Gesammt-Importe	£ 7,934,200	6,226,690	5,585,601	7,160,770	7,126 385
Deutschlands Antheil	£ 142,894	155,452	171,579	277,583	213,929

Die englischen Artikel sind einfach in der Ausführung, und von ihnen haben sich hauptsächlich die Staffordshire cups and saucers im Markte behauptet, andere Artikel wurden aber verdrängt, weil die fremdländischen, speziell die deutschen eine effektvolle Aufmachung aufweisen, sie zeigen mehr Schmuck und Gold, und Metall-Farben sind vorherrschend. Die deutsche Waare bei besserer Ausführung ist billiger, als die englische. Die englische massive Waare ist von guter Qualität, aber auch theurer. Der Import englischer Steingutwaaren (gelb und braun) hat fast ganz aufgehört. Der einheimische Handel hat durch den Einfuhrzoll von 20 pCt. grosse Unterstützung erhalten. Die in Deutschland geübte Verpackung der Tassen ist den Importeuren sehr willkommen. Gewöhnlich sind ein Dutzend Tassen in dem einen Packet enthalten, während ein anderes Packet ebensoviele Untertassen enthält. Die Packete, gut mit Papier umhüllt, das den Bruch verhindert, sind so zur eventuellen Weiterbeförderung vorbereitet, während die englischen Waaren vollständig umgepackt werden müssen und dadurch die Spesen erhöht werden. Für diese Art Verpackung wird von den ausserenglischen Firmen nichts extra berechnet, in der Regel auch nichts für die äussere Verpackung, während die englischen besonders berechneten Emballagen sehr kostspielig sind.

„Majolica Tiles“ werden aus Deutschland bezogen, weil sie schöner und billiger geliefert werden, als englische Ziegel. Sie sind dünner als englische, aber in kleinen Quantitäten handlicher verpackt und zwar hauptsächlich in Kisten, was eine Frachtermässigung bedeutet; denn für Fässer, in welchen gewöhnlich die englischen Fliesen verschickt werden, wird bei gleichem Quantum Waare ein grösserer Kubikinhalt in Anrechnung gebracht.

Auch italienische „brown flooring tiles“ sind im Markte vertreten; sie zeigen eine sehr schöne Oberfläche, sind aber dünner als englische Waare. Dieses Fabrikat soll ebenfalls gute Aufnahme gefunden haben.

In der Kolonie Neu-Süd-Wales theilen sich in den Handel die folgenden Länder:

Neu-Süd-Wales.

Thonwaaren und Porzellan:

	1884 £	1889 £	1894 £
England	156,306	136,667	25,587
Deutschland	2,723	6,095	2,231
Japan	—	—	726
Oesterreich	—	—	—
Frankreich	2,102	886	1,756
Belgien	930	1,294	—
China	1,465	—	892
	163,526	114,942	31,192

Thon-Waaren: 1897	£	Porzellan-Waaren: 1897	£
England	7,778	England	15,750
Deutschland	374	Deutschland	5,223
Italien	1,642	Japan	652
Hongkong	98	Oesterreich	271
Vereinigte Staaten	36	Frankreich	259
Belgien	15	Belgien	180
		China	180
	14 572		24 471

Es ergiebt sich hieraus, dass sich der Handel in diesen Artikeln gegen die Vorjahre wesentlich verschoben hat und wir finden hier die Annahme des vorhergehenden Berichtes bestätigt, dass Italien mit seinen Waaren vordringt. Die Gesammt-Einfuhr hat einen Aufschwung erfahren, wie nachstehende Aufstellung zeigt:

Werth der Gesammt-Einfuhr in Porzellan- und Thonwaaren:

1893	1894	1895	1896	1897
77,378 £	69,892 £	57,499 £	68,294 £	111,140 £

Von Neu-Seeland ist nur eine Uebersicht über den Import in 1897 geboten, der sich wie folgt, stellte:

Neu-Seeland.

	Werth der Porzellan etc.-Waaren 1897 £	Thon-Waaren 1897 £
England	15,605	50,300
Deutschland	979	1,563
Japan	641	478
Frankreich	—	99
Vereinigte Staaten	81	72
Dänemark	51	—
	17,513	52,512

In West-Australien betrug der Werth der Einfuhr an Thonwaaren und Porzellan etc.

1896	1897
17,497 £	20,264 £

doch sind keine Anhaltspunkte gegeben, um festzustellen, in welchem Masse Deutschland an der Einfuhr an diesen Waaren partipizirt.

Von Tasmanien, über welches Zahlen ebenfalls nicht gegeben werden, sagt der Bericht des Treasurer von 1895, dass etwa 60 pCt. englische und 40 pCt. deutsche Porzellan- und Thonwaaren dort gehandelt werden. Langsam werden die englischen Artikel zurückgedrängt, weil namentlich Deutschland viele neue Muster in Vasen u. dgl., wie auch Haushaltungssachen auf den Markt bringt. Diese Waaren werden deshalb gern gekauft, weil sie sauberer hergestellt sind und fast durchgängig frischere Farben zeigen; der Engländer bleibt dagegen bei seinen alten Dessins.

Der offizielle Bericht von Queensland spricht sich nur im allgemeinen über die Einfuhr aus und hebt hervor, dass Preis, Frachten und Brauchbarkeit der Artikel für den Markt die grossen Faktoren sind, welche dazu führten, ausserenglischen Waaren den Eingang zu ebnen. Die Engländer hätten aber auch selbst viel Schuld, indem sie den Bedürfnissen des Marktes nicht genügend Rechnung getragen hätten. Der deutsche Fabrikant stellt den Artikel her, wie der Importeur ihn zu haben wünscht, und schafft immer neue Muster und Artikel, während die englischen Fabriken in der Herstellung sehr konservativ sind und sich somit selbst schädigen.

Betreffs der Feststellung der von ausserenglischen Ländern eingeführten Waaren weist die Zollbehörde von Adelaide auf die Schwierigkeiten hin, die sich dabei bieten und führt folgendes Beispiel an: Eine Anzahl Waaren traf mit einem Schiffe ein, das aus London kam, und die Fracht wurde, als aus England stammend, verbucht. Nun kommt es aber vor, dass ein Einkäufer auf dem Kontinent Waare kauft, die in England umgepackt wird. In England figurirt sie als Auslandswaare, in Australien als englische, trotzdem sie vielleicht aus Böhmen, Deutschland oder der Schweiz stammt. Kommt Waare mit einem deutschen Schiffe aus deutschem Hafen nach Neu-Süd-Wales, so wird sie naturgemäss als deutsche klassifizirt, wird aber ein Theil dieser selben Waare von dort nach Adelaide verschifft, so gilt sie als aus „britischen Besitzungen“ stammend. Viele australische Firmen, die in London ihre Einkaufshäuser unterhalten, lassen die europäische Waare dahin kommen, sie wird dort anders verpackt und die Kontrole geht verloren. Dies muss man bei obigen Zahlen in Betracht ziehen; sie dürften in Wahrheit für Deutschland viel höher ausfallen. He.

Neue Formsteine.

Bei der Menge vorhandener patentirter und nicht patentirter Form- und Deckensteine sollte man meinen, dass der Erfinder auf diesem Gebiete keine Gelegenheit mehr hat, etwas Neues zu produciren. Trotzdem werden immer wieder neue Steinformen ersonnen und dem kauflustigen Publikum vorgeführt; wie wenig Bedeutung sie haben, erkennt jeder Fachmann mit einem Blicke.

Wir geben im Nachstehenden die drei neuesten Patente auf dem Gebiete der Form- etc. Steine wieder, welchen allen dreien wir im Hinblick auf schon vorhandene keinen besonderen Werth beizulegen vermögen und welche lediglich der Vollständigkeit wegen unseren Lesern zur Kenntniss gebracht werden sollen.

Einen Verblendstein (Fig. 1) in Winkelform hat sich William Tropus unter D. R.-P. No. 98984 schützen lassen. Er besteht aus einem stärkeren und einem schwächeren Schenkel. Bei seiner Verwendung bildet der stärkere Schenkel die Verblendung, während der schwächere in die Mörtelfuge der Hintermauerung einbindet. Die Form dieses Steines bedingt, dass zwischen dem Verblendschenkel und der Hintermauerung eine beliebig starke senkrechte Mörtelfuge a zum doppelten Halt gegeben werden kann und dass sich beider Verblendung oder Ansichtsfläche zur Charakterisirung des Verblendsteinbaues selbstthätig leere Lagerfugen b bilden, nach welchen die Stossfugen zu regeln sind.

Durch die Anordnung dieser Form sollen die bisher zu Verblendsteinbauten üblichen $^1/_4$ und $^1/_2$ Lochsteine erspart werden, sodass überhaupt nur $^1/_8$ Steine zur Verwendung kommen.

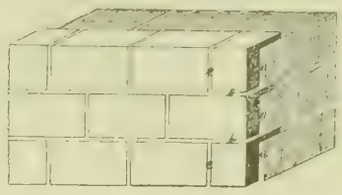


Fig. 1.

Der Patent-Anspruch lautet: Ein winkelförmiger Verblendstein, gekennzeichnet durch zwei verschiedene, einen schwachen und einen stärkeren Schenkel, wovon der stärkere Schenkel die Verblendung bildet, während der schwächere in die Mörtelfuge der Hintermauerung einbindet.

Ein Ziegel für Flachgewölbe (Fig. 2 und 3) ist von Ludwig Weiss unter D. R.-P. No. 98 605 geschützt. Er soll es ermöglichen, Flachgewölbe ohne Gerüst herzustellen.

Der Ziegel ist aus einem geraden Parallelepiped in der Weise entstanden, dass je eine kurze Seitenfläche a und eine lange b dachförmig eingeschnitten ist, wogegen die anderen zwei Seitenflächen c und d dachförmig erhöht sind. Nun sind die Firstkanten der vorspringenden Flächen a b durch Nuthen e ersetzt, während die Firstkanten der einspringenden Flächen c und d mit den Nuthen e entsprechenden Federn (Rippen) f versehen sind. Dieselben haben rechteckigen, halbrunden oder ovalen Querschnitt. Diese Federn f und Nuthen e ermöglichen, die Ziegel ohne Gerüste in einander zu fügen, ohne dass sie herunterfallen, indem immer die Federn f des einen Ziegels in die Nuthen e des Nachbarziegels eingreifen und so diesem einen Halt bieten, während dies ohne die Nuthen e und Federn f unmöglich ist, da die Ziegel an einander abrutschen. Die neuen Ziegel sind auch an der ganzen Oberfläche mit Rippen g versehen, welche ein besseres Anhaften des Mörtels bewirken. Die Bindung der Ziegel kann auf beliebige Weise zwischen Trägern oder auf Mauern erfolgen.

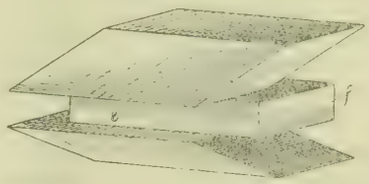


Fig. 2.



Fig. 3.

Der Patent-Anspruch heisst: Flachgewölbeziegel, bei welchem je eine kurze und lange Verbundfläche (a) und (b) dachförmig einspringen, während die anderen zwei Verbundflächen (c) und (d) dachförmig vorspringen, wobei die vorspringenden Firstkanten mit nuthenartigen Vertiefungen (e) und die einspringenden Firstkanten mit nach aussen ragenden, zu letzteren conformen federartigen Erhöhungen (Rippen f) versehen sind. — Die Herstellung dieser Ziegel dürfte nicht ganz einfach sein.

Einen Formstein für Sprengwerkdecken (Fig. 4 u. 5) hat sich schliesslich die Terranova-Industrie Freihung, C. A. Kapferer & Schleuning, unter D. R.-P. No. 98207 schützen lassen. Dieser Stein ist zur Bildung jener Art von Zwischendecken bestimmt, bei denen in den Balkenfächern paarweise angeordnete Deckenformsteine sprengwerkartig zusammenwirken. Der Zweck der Erfindung ist, die Mängel und Unvollkommenheiten der bisher bekannt gewordenen Ausführungsformen von auf dem Prinzip des Sprengwerkes aufgebauten, aus paarweise angeordneten Formsteinen gebildeten Decken zu beseitigen.

Die Neuerung besteht in einer derartigen Ausbildung der an den Stossflächen mit oberen tiefen Rillen für die Aufnahme eines Schlusssteines versehenen, paarweise anzuordnenden Hohlsteine, dass dieselben unten mit Nasen und Aussparungen bezw. Schlitzen für die Einbringung einer Einschubleiste versehen werden, durch welche der Abschluss der Rille nach unten gebildet wird. Diese Profilirung der Stossflächen, sei es mit Nasen und entsprechenden Aussparungen oder mit Schlitzen für die Einbringung einer Einschubleiste, ermöglicht in beiden Fällen das Auseinanderrücken der Steine, ohne dass hierdurch eine das Vergiessen der Steine unmöglich machende Lücke zwischen ihnen entsteht. Es können demnach diese Hohlsteine innerhalb gewisser Grenzen für verschieden breite Balkenfächer benutzt werden, wodurch erst ihre allgemeine Verwendbarkeit in verhältnissmässig wenig Grössennummern gewährleistet ist.

Die in Dachform gegen einander laufenden Steinplatten P, welche das Sprengwerk der Decke bilden, tragen vermittelst leichter Stege die aus einem Stück mit den Steinen gefertigte Plafonddecke H, sodass nach dem Einbringen der Decke auch die ebene Plafonddecke fertig gestellt ist. Die Steine werden in die Balkenfächer eingeschoben, bis sie sich gegenüber stehen, und werden dann, sobald sie durch beliebig zu wählende Hülfsmittel (z. B. das in Fig. 5 angedeutete Brett S) in die durch die horizontale Plafondrichtung bestimmte Lage gebracht sind, durch



Fig. 4.

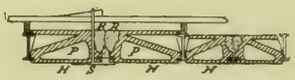


Fig. 5.

Vergiessen in ihrer Lage festgelegt, indem die Steine mit tiefen Rillen R versehen sind, sodass nach Erhärtung des durch Einguss in diese Rillen geschaffenen Schlusssteines die richtige Lage des Sprengwerkes der Steine gesichert bleibt. Um nun aber nicht für jede wechselnde Breite der Balkenfächer besondere Grössen der Formsteine fertigen zu müssen, sind dieselben an den sich zugekehrten Seiten derartig profilirt, dass auch ein Auseinanderrücken derselben auf grösseren Abstand nicht gestattet, dass die von oben einzubringende plastische Masse nach unten durchfliessen könnte. Durch welche Mittel dieser Zweck erreicht werden kann, ist durch die Steinform in Fig. 4 dargestellt. Hier zeigen die Steine weit ausladende Nasen und korrespondirende Aussparungen.

Die Steinpaare können noch an den Aussenenden Falze erhalten, durch welche die vorgestossenen nächsten Steinpaare immer gleich richtig gelegt werden. Die einzelnen Formsteinpaare werden dann durch Vergiessen auch noch in festen Verband mit einander gebracht, was durch Verdübelungen bezw. Nuthen und Federn noch weiter gesichert wird.

Der Patent-Anspruch lautet: Decken mit paarweise gegen einander gesetzten Formsteinen, deren gegenüberliegende Schmalseiten mit Rillen zur Aufnahme einer Mörtelfüllung versehen sind, dadurch gekennzeichnet, dass im unteren Theil Nasen und Aussparungen bezw. Schlitze zur Unterbringung einer Einschubleiste zum Verschluss der Lücken zwischen den auseinander gerückten Steinen angeordnet sind.

Ziegelstrangpresse mit Kolbendruck.

Zur Herstellung eines laufenden, fehlerfreien Ziegelstranges aus entsprechend angefeuchtetem Ziegelrohmaterial, von dem dann die einzelnen Steine in gewünschter Stärke durch besondere mechanische Vorrichtungen abgetrennt werden, ist der Kolbendruck sehr geeignet. Besonders vortheilhaft ist er, wenn es sich um die Herstellung von brauchbaren Hohlsteinen von irgend welchem Querschnitt handelt und das zu verwendende Rohmaterial zuvor noch behufs Erzielung eines möglichst leichten Steines mit einem entsprechenden Zusatze von amorpher Kohle versehen wird.

Die Strangpressen mit Schneckenkonstruktion leiden an dem Uebelstande, dass das aufgegebene Rohmaterial sich bisweilen zwischen den Schnecken festsetzt und dann sich mit der Welle herumdreht, infolge dessen also nicht zum Mundstück heraustritt. Diesen Uebelstand hat man durch Anbringung von sogen. Contremessern zwar zu beseitigen gesucht, indem diese Messer, die an dem Gehäuse der Presse befestigt werden, zwischen die Schnecken greifen und somit ein Festsetzen des Rohmaterials zu verhindern suchen. Jedoch arbeitet dadurch die Presse erheblich schwerer, und wenn ein solches Messer abbricht, was leider sehr oft vorkommt, so kann dies sehr leicht eine grössere Reparatur mit im Gefolge haben. Berücksichtigt man nun ferner, dass die herzustellenden Hohlsteine eine genügende Steifigkeit besitzen müssen, um beim Transport nach den Trockenräumen keine Deformation zu erleiden, das Rohmaterial also etwas minder feucht verarbeitet werden muss, so zeigt dasselbe fortgesetzt das Bestreben, in der Presse zurückzuweichen.

Bei den Strangpressen mit Walzendruck ist man ebenfalls von dem Feuchtigkeitsgehalt des aufzugebenden Rohmaterials sehr abhängig, und bewegt sich dieser in ziemlich bestimmten Grenzen; ist das Material zu weich, so ziehen es die Walzen nicht ein, und ist es zu steif, so drücken es die Walzen nicht zum Mundstück heraus.

Alle diese angeführten Uebelstände sind bei einer Strangpresse mit Kolbendruck nach der Meinung des Erfinders nicht vorhanden. Das Rohmaterial, welches sich einmal vor dem Presskolben befindet, wird herausgedrückt, gleichviel, ob dasselbe fett oder mager, weich oder steif, mit mehr oder mit weniger Kohle versetzt ist. Hier hat man es vollständig in der Hand, der Presse das Rohmaterial so zubereitet aufgeben zu können, wie es eben das herzustellende Fabrikat erfordert. Es handelt sich nur darum, den Betrieb einer solchen Kolbenpresse zu einem kontinuirlichen zu gestalten, damit die Leistung der Presse eine zufriedenstellende und somit auch eine lohnende wird.

Die ältesten Konstruktionen der Kolbenpressen sind mit Handbetrieb ausgerüstet, und die Füllung der Presscylinder geschieht ebenfalls nur durch Hand.

Man suchte später durch Anordnung von Dampfbetrieb die Kolbenpressen leistungsfähiger zu gestalten. Diese Anordnung erfordert aber eine besondere Wartung des Dampfcylinders und je eine besondere Bedienung der beiden Presscylinder. Durch die umständliche Art der Zuführung des Rohmaterials wird die Leistung der Presse sehr gehemmt und ausserdem der Betrieb derselben durch die vielen erforderlichen Bedienungsmannschaften nicht unerheblich vertheuert.

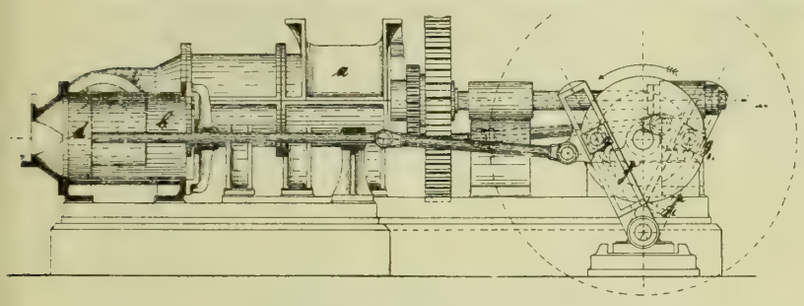
Auch dadurch, dass man jeden Presscylinder mit einer besonderen Hülfsmaschine verbindet, die in entsprechender Höhe über dem Fülltrichter desselben steht und die beiden Presscylinder speist, hat man keine Vereinfachung des Betriebes herbeigeführt.

Bei der vorliegenden Konstruktion ist nun in erster Linie darauf Bedacht genommen worden, einen einheitlichen Betrieb herzustellen und denselben zugleich so einfach wie möglich zu gestalten. Um dies zu erreichen, sind die einzelnen Apparate in einem Raume auf einer gemeinschaftlichen Grundplatte zu einem einzigen Apparat vereinigt, sodass jetzt die Maschine sich das Rohmaterial selbst zubereitet, dasselbe automatisch den Presscylindern zuführt und das hergestellte Fabrikat nur nach einer Seite hin abliefert.

Das Rohmaterial wird durch den Thonschneider a zubereitet und den zu beiden Seiten desselben angeordneten Presscylindern b mittels des gemeinschaftlichen Verbindungskanals c zugeführt. In den Presscylindern sind die Kolben d vorgesehen, die zum Herausdrücken des Press-

gutes dienen, und ist die Wirkungsweise eine abwechselnde: ein Cylinder wird gefüllt, während in derselben Zeit der andere leer gedrückt wird. Die zur Formgebung des Ziegelstranges dienenden Mundstücke werden vorn gegen die Austrittsöffnungen geschraubt.

Um ein schnelles Füllen der Presscylinder zu ermöglichen, ist für den Presskolben ein beschleunigter Rückgang vorgesehen, der durch Anordnung des einarmigen



Hebels f in Verbindung mit der Kurbel g erreicht wird; die Drehungsrichtung der Kurbeln ist durch einen Pfeil angedeutet. Zur Erreichung der vorher beschriebenen Wirkungsweise sind die Kurbeln g um 180° versetzt.

Damit das Rohmaterial sich in dem Verbindungskanal c nicht festsetzen kann, ist derselbe konisch angeordnet, d. h. er erweitert sich nach den Presscylindern zu, sodass dadurch jede Verstopfung unmöglich gemacht wird.

Die Patent-Ansprüche der H. Ruder unter D. R.-P. No. 98 849 geschützten Neuerung lauten: 1. Eine doppelt wirkende Ziegelstrangpresse mit Kolbendruck, kontinuirlich arbeitend, dadurch gekennzeichnet, dass ein Thonschneider a das Rohmaterial zubereitet und dasselbe durch einen zweiarmigen Verbindungskanal c zwei Presscylindern d abwechselnd zuführt. 2. Bei der in Anspruch 1 bezeichneten Einrichtung der zweiarmige Verbindungskanal c, dessen innerer Durchmesser sich nach den Presscylindern d zu entsprechend vergrössert. 3. Die Anordnung des einarmigen Hebels f in Verbindung mit der Kurbel g behufs Erzielung eines beschleunigten Rückganges des Presskolbens d.

Wie wir hören, befindet sich eine Presse vorstehend beschriebener Construction auf den Norddeutschen Dampfziegelwerken von Gebr. Müller, Berlin, Winterfeldtstr. 25a, im Betriebe und bewährt sich dort.

Die Thone und Bausteine von Kentucky.

In No. 7 1898 der Zeitschrift „The Engineering and Mining Journal“ veröffentlicht M. H. Crump eine kurze wirthschaftliche Studie über Vorkommen, Ausbeuten u. s. w. von Thonen und Bausteinen im Staate Kentucky. Da seine Angaben besonderes Interesse verdienen, seien sie nachstehend wiedergegeben:

Unter den wirthschaftlichen Hülfsquellen Kentucky's, welche die Natur diesem Staate verliehen, ist keine mehr berechtigt, die Aufmerksamkeit auf sich zu lenken, als die Thone. Da es jedoch bis jetzt allgemein an einer gründlichen Kenntniss hierüber gemangelt hat, ist ihnen verhältnissmässig wenig Beachtung geschenkt worden. Der Staat hat Ueberfluss an allen Arten von Thon und wird in Zukunft bestimmt sein, mit den Staaten Ohio und New-Jersey hinsichtlich der industriellen Verwerthung seiner besseren Töpfererden und anderer Thone zu rivalisiren. Sie werden in allen seinen geologischen Formationen gefunden, beginnend mit der kreidehaltigen von Western Kentucky, wo bedeutende Lager von Ziegelthon, feuerfestem Thon und Töpferthon in unerschöpflichen Mengen gefunden werden. In den Chester- und Coal-measure-Formationen sind ausgezeichnete feuerfeste Thone im Uebermass vorhanden. Es giebt wahrscheinlich keinen Staat in der Union, der eine höherwerthige und reichhaltigere Auswahl an Thonen für gewöhnliche und gepresste Ziegel aufweist.

Feuerfester Thon (fire clay), welcher selbst von den deutschen und britischen Abarten nicht übertroffen wird, wird in Carter County gefunden, wo er jetzt ausgebeutet und nach Louisville auf den Markt gebracht wird. Vorzügliche Arten von ähnlichen Thonen finden sich in den Gegenden von Ballard, Muhlenberg, Grayson, Edmonson, Hickman, Graves, Calloway, Fulton, Bell, Boyd und thatsächlich in jedem Landstrich sowohl der östlichen wie der westlichen Kohlenfelder. Die Mehrzahl dieser Thone enthält bemerkenswerthe Mengen an Kieselsäure und Thonerde mit geringerem Gehalt an Eisen, Magnesia und Alkalien; daher ihr hoher Grad Feuerfestigkeit. Der Thon aus dem Grahn Station-Bruch, Carter County längs des Chesapeake und Ohio, ist wegen seiner Reinheit wohlbekannt und wurde ihm auf der Weltausstellung in Chicago seitens der fremden Fachgenossen grosse Beachtung geschenkt. Eine bessere Qualität giebt es in diesem Lande und wahrscheinlich auch sonst wo nicht. Er erreicht fast den Typus eines vollkommenen feuerfesten Thons. Seine Zusammensetzung ist folgende:

Kieselsäure	49,75	pCt.
Thonerde	35,16	„
Eisenoxyd	0,30	„
Kalk	0,54	„
Magnesia	0,15	„
Alkalien	0,07	„
Wasser	14,03	„

Seit einigen Jahren sind die Ziegel, welche aus diesem Thon gemacht werden, den schärfsten Prüfungen unterworfen. Er wird zur Herstellung aller Arten von Chamotteziegeln und sonstigen Chamottewaaren verwandt

Schmelztiegelthon (vitrified-brick clay) kommt häufig in der Nähe des vorher erwähnten vor. Er wird in einigen Gegenden des Staates gefunden, ist jedoch nur an wenigen Stellen aufgeschlossen worden, namentlich bei Cloverport und in Grayson County, nahe Millwood Station, achtzig Meilen von Louisville, an der Illinois-Centralbahn. Hier wird eine 3,30 m starke Ader mit grossem Erfolg durch die Louisville Sewer Works Company ausgebeutet. Ueber dem Thonbett liegt eine 0,45 m hohe Kohlenschicht, welche das erforderliche Feuerungsmaterial liefert und über dieser befindet sich ein Lager von guten Thonschiefer. Der Thon ist sehr kompakt und hart, sodass zu seiner Gewinnung viel Dynamit erforderlich ist. Das aus ihm hergestellte Ziegelmaterial hält jeden Vergleich mit dem sonst in den Vereinigten Staaten hergestellten aus. Im Durchschnitt werden täglich 60 Tonnen nach Louisville verfrachtet, wo aus denselben Pflasterklinker hergestellt werden.

In dem benachbarten Strich Edmonson sind zwei Lager vorzüglichen feuerfesten Ziegelthons gefunden worden, das eine von 2,41 m, das andere von 1,80 m Mächtigkeit. Keines von beiden ist indessen bis jetzt aufgeschlossen. Jedoch werden die in der Herstellung befindlichen Schleusenanlagen an der Mündung des Bear-Creek, am Green River, sie in den Bereich der durch Kanäle mit einander in Verbindung stehenden Flüsse bringen. Das Vorkommen des Steingutthones (Pottery clay) ist hauptsächlich auf die tertiären Lager beschränkt, welche sich nur in Purchase befinden. Versuche, die an der Rockwood Pottery und der Decorative Art Factory in Cincinnati angestellt wurden, beweisen deutlich, dass sich eine lohnende Industrie in diesem Staate durch Verwendung jener Thone entwickeln wird, welche dem feinsten ausländischen Material für Fabrikation von allen Arten Geschirr, wie Tassen, Saucieren, Platten, Bowlen, Krügen und dergl. gleichkommen. Ein Fabrikant mit langjährigen Erfahrungen in dieser Branche behauptet, dass die Calloway County Thonen sowie die anderer Distrikte wegen ihrer grossen Formbarkeit am leichtesten und billigsten zu bearbeiten sind und im Ofen weniger als andere schwinden. Aus Russel Thon lassen sich durch Zusatz von etwas Feuerstein (Flints) schöne Elfenbeinwaaren herstellen, die fast dasselbe Aussehen haben, wie die von der berühmten englischen Firma Copeland and Sons hergestellten Fabrikate (Tafel- und Toilette-Geschirr). Gute Töpferthone werden in der Gegend von Calloway, Graves, Marshall, Hickmann, Fulton, Butler, Edmonson,

Grayson, Ohio und Madison gewonnen. Das Thonlager, welches am besten aufgeschlossen ist, ist wahrscheinlich das bei Prijorsburg an der Illinois-Centralbahn, 1½ Meile von der vorgenannten Station und etwa 6 Meilen von Mayfield in Graves County entfernt. Die Bohrung zeigt mehr als 12 m und noch ist die Grenze nicht erreicht worden. Der Thon ist ausgezeichnet und wird in grossen Massen behufs Herstellung von Terracotton und anderen ornamentalen Bauartikeln verschifft.

Der Schreiber dieses hatte über den Thon gelegentlich der Weltausstellung in Chicago, wo er zu Ziegeln verarbeitet wurde und wo er von einem Kunsttöpfer zur Herstellung von jeder Art feiner Waaren verwandt wurde, ziemlich viel Erfahrungen gesammelt,. Der Thon wurde eigens zu diesem Zwecke nach einer sorgfältigen Untersuchung aller vorhandenen Thone ausgewählt und zwar lediglich wegen seines Werthes. Seine Zusammensetzung ist:

Kieselsäure	56.40 pCt.
Thonerde	30,00 „
Kalk	0,04 „
Magnesia	Spuren
Eisenoxyd	„
Kali	3,06 „
Natron	2,91 „
Wasser	7,93 „

Der Thon wird als Ballenthon (ball clay) für gelbes Steinzeug und Kunstziegel verschifft.

Steingutthone (glass-pot clays), welche jeden Vergleich mit den besten deutschen Abarten gleichen Thones aushalten, werden an vielen Stellen im Staate gefunden, namentlich in den Gegenden von Ballard, Marshal, Mc. Cracken, Carlisle, Hickman, Fulton und Calloway. Der Gehalt an schädlichen Bestandtheilen ist beträchtlich geringer als in den ausländischen Thonen und es herrscht anscheinend kein Zweifel darüber, dass sie die eingeführten Thone ersetzen werden, sobald sie der Glasindustrie bekannt sind, welche in diesem Lande seit dem letzten Jahrzehnt rapide Fortschritte gemacht hat. Analysen dieser Thone sind aus den Werken der Kentucky Geological Survey zu ersehen.

Bau- und Werksteine von vorzüglicher Qualität werden fast überall im Staate gefunden. Jede geologische Formation, abgesehen von der Kreideformation, hat Ueberfluss an vielen Abarten, von denen die grössere Zahl durch Versuche und die untrüglichere Probe der Zeit erprobt worden ist. Aus der unteren Silur-Formation stammt der (Bird's eye) Vogelaugen-Kalkstein, aus welchem das „weisse Haus“ gebaut ist. Die obere Silur-Formation liefert das Material für Hunderte von Bauten in der Stadt Louisville, sowie auch für die zahlreichen Dörfer und Städte der Blue Grass-Gegend. Die Devon-Formation liefert die vorzüglichen Werksteine, die am Laufe des Chesapeake und Ohio, östlich von Lexington, in reichhaltigen Lagern anstehen, und welche so sehr dem wohlbekannten Buena Vista von Ohio ähneln. Die Untercarbonformation, welche einen grossen Theil des südlichen und westlichen Theiles von Kentucky bedeckt, enthält die berühmten St. Louis-Lager, welche nicht nur die Mammuthöhle ermöglicht haben, sondern auch den noch wichtigeren weissen oolithischen Kalkstein liefern, bekannt unter dem Namen Bowling-Green-Stein. Dieses ausgezeichnete Baumaterial, welches hinsichtlich der Zusammensetzung, Struktur und Dauerhaftigkeit dem berühmten Portland-Kalkstein gleichkommt, wird in vielen Gegenden des Staates gefunden. Er ist besser nahe Bowling-Green als sonstwo erschlossen, daher sein Name. Er wird von Lagern bis zu 5,6 m Mächtigkeit mit einem Gehalt von 98 pCt. kohlensaurem Kalk gefördert und in ausgedehntem Masse bei der Herstellung von öffentlichen Gebäuden und anderen Bauten verwandt, welche für eine lange Dauer berechnet sind.

Das geschichtete oolithische Gestein, welches etwa 15 m unter dem vorgenannten Gestein liegt, ist von dunkelgrüner Farbe und spaltet sich wie Kastanienholz, daher lässt es sich mit so geringem Verlust bearbeiten, dass es in Gebäuden zu einem geringeren Preis als Ziegel verbaut werden kann. Zur Herstellung von Fliesen, Bordsteinen und Werksteinen hat es nicht seines gleichen in irgend einer Gegend und ist infolgedessen schnell in Aufnahme gekommen. Mehrere grössere Gebäude sind neuerdings daraus hergestellt worden, so eine grosse Kirche in Bowling Green. Architekten und Steinmetzen behaupten, dass kein anderer Stein dasselbe an Dauerhaftigkeit, Schönheit und Wohlfeilheit übertrifft. (Wir bezweifeln die Dauerhaftigkeit ganz entschieden. Ein geschichtetes Gestein, welches sich wie Kastanienholz spaltet, wird den Einflüssen der Temperatur nie auf längere Zeit widerstehen können. D. Red.)

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Ziegeleiberufsgenossenschaft.

Gemäss § 21 des Unfallversicherungsgesetzes vom 6. Juli 1884 wird hierdurch bekannt gemacht, dass sich der Genossenschaftsvorstand vom 1. Oktober 1898 wie folgt zusammensetzt:

1. Direktor Jahn, Stettin, Neu-Tornay, Vorsitzender.
2. Jul. Brand, Dortmund, stellvertretender Vorsitzender.
3. A. Herzfeld, Grätz (Posen), Schriftführer und Mitvertreter der Genossenschaft nach Aussen.
4. Architekt Richard Miersch, Dresden-Strehlen, stellvertretender Mitvertreter der Genossenschaft nach Aussen.
5. Gutsbesitzer Walter Dross, Freiwalde bei Elbing.
6. F. Benekendorff, Freienwalde a. O.
7. Kommerzienrath Rother, Liegnitz.
8. Paul Friedrichs, Gotha.
9. Walther Nizze, Blanckenberg i. Meckl.
10. Carl Dinklage, Oldenburg i. Gr.
11. Carl Wahlen, Cöln a. Rh.
12. J. Heide, Wiesbaden.
13. Carl Kühner, Degerloch bei Stuttgart.
14. Adolf Wenz, Grosshesselohe bei München.
15. Königl. Baurath Friedr. Hoffmann, Berlin, Kesselstrasse 7.

Der Vorsitzende des Genossenschaftsvorstandes
Jahn.

Der Verlust des ersten Gliedes des linken Zeigefingers.

Der Arbeiter B. erlitt eine Quetschung des linken Zeigefingers, welche die Abnahme des ersten Gliedes dieses Fingers zur Folge hatte. Der Verletzte bezog anfangs eine Rente von 20 pCt. der vollen, welche später auf 10 pCt. herabgesetzt und demnächst völlig eingestellt wurde. Im Berufungsverfahren erkannte das Schiedsgericht auf Weiterbewilligung der 10prozentigen Rente. Das Reichs-Versicherungsamt stellte den genossenschaftsseitigen Bescheid jedoch mit nachstehenden Gründen wieder her:

Die Genossenschaft rügt mit Recht, dass das Schiedsgericht irrthümlich angenommen hat, der Stumpf des Zeigefingers an der linken Hand des Klägers sei nur 2 cm lang, die Einbusse komme mithin dem Verlust des ganzen Fingers beinahe gleich. Nach dem ärztlichen Gutachten ist vielmehr anzunehmen, dass der Stumpf 7 cm lang ist, wovon 2 cm auf das Mittelglied kommen. Es handelt sich also höchstens nur um den Verlust des halben Fingers. Da nun die Amputationsfläche fest und schmerzlos vernarbt ist, auch bereits mehr als drei Jahre seit dem Verlust des Gliedes verflossen sind, so war mit der Genossenschaft anzunehmen, dass Angewöhnung eingetreten und der Kläger durch die Folgen des Unfalles vom 22. Oktober 1894 in seiner Erwerbsfähigkeit in einem nicht mehr messbaren Grade beschränkt ist. Die Genossenschaft war daher zur Einstellung der Rente für befugt zu erachten. b.

Verschiedenes.

Freie Zeit zu Stellen-Bewerbungen. Unter Gehilfen und Prinzipalen ist die Meinung verbreitet, der Gehilfe habe, wenn Kündigung erfolgt ist, Anspruch auf freie Zeit zur Erledigung seiner Bewerbungen. „Zwei Stunden täglich", „abends nur bis 7 Uhr", „dreimal Urlaub zum Verreisen" — diese Ansprüche werden oft gestellt. Ein Recht darauf bestand jedoch bisher noch nicht. Die Billigkeit fordert allerdings, dem Gehilfen freie Zeit zur Erledigung seiner Bewerbungen zu lassen. Rechtlichen Anspruch darauf erhält der Gehilfe erst durch das mit dem Jahre 1900 in Kraft tretende Bürgerliche Gesetzbuch, welches in § 629 die Vorschrift enthält: „Nach der Kündigung eines dauernden Dienstverhältnisses hat der Dienstberechtigte dem Verpflichteten auf Verlangen angemessene Zeit zum Aufsuchen eines anderen Dienstverhältnisses zu gewähren." v

Bund der Industriellen. Generalversammlung am 9.—11. Oktober d. J. zu Berlin, im Hotel „Vier Jahreszeiten". Allgemeine Sitzung am 10. Oktober, Vorm. 10 Uhr. Auf der Tagesordnung stehen folgende Punkte: „Der Wirthschaftliche Ausschuss und die Bundesstelle zur Vorbereitung neuer Handelsverträge" (Referent: N. v. Dreyse-Sömmerda, Korreferent: Dr. W. Wendlandt-Berlin), „Die Errichtung eines deutschen Reichs-Handelsmuseums" (Referent: Direktor C. Breuer, Korreferent: Dr. Herm. Schumacher), ferner „Die Organisation des Arbeits-Nachweises" (Referent: Dr. Osc. Martens-Hamburg, Korreferent: Fabrikbesitzer Dr. Kunath-Leipzig), sowie die Frage der Errichtung eines „Industriellen Schiedsgerichts" durch den Syndikus des Bundes, Rechtsanwalt Dr. Jul. Lubszynski. v

Geschäftliches.

Neue Firmen.

Margarethenhütte bei Bautzen. H. Schomburg & Söhne, Akt.-Ges. Die mit 1 Million M. Grundkapital unter dieser Firma errichtete Gesellschaft ist nunmehr in das Handelsregister eingetragen worden. Zweck der Gesellschaft ist die Herstellung von Porzellan und verwandten Artikeln, insbesondere der Erwerb und die Fortführung der bisher unter den Firmen H. Schomburg & Söhne in Berlin, Margarethenhütte bei Bautzen, Hermann Schomburg in Margarethenhütte bei Bautzen und Porzellanfabrik Rosslau Rudolf Schomburg in Rosslau betriebenen Geschäfte, nebst Fabrikanlagen und Betrieben, sowie die Erwerbung und Verwerthung von Patenten, Lizenzen oder Gebrauchsmustern, die zu obigen Geschäften in Beziehung stehen. Die Inhaber der Firma H. Schomburg & Söhne in Berlin erhalten für ihre auf Grund des Standes am 1. Oktober 1897 nach Abzug von 94 927 M. Passiven mit 308 000 M. bewerthete Einlage den gleichen Betrag in Aktien, desgleichen die Inhaber der Margarethenhütte bei Bautzen Hermann Schomburg für ihre nach dem Stand am 1. Oktober 1897 abzüglich 30 000 M. Passiven mit 595 000 M. bewerthete Einlage den gleichen Betrag in Aktien, ebenso der Besitzer der Porzellanfabrik Rosslau Rudolf Schomburg für seine nach dem Stande vom 1. April 1898 abzüglich 120 000 M. Hypotheken und 44 557 M. sonstige Passiven mit 95 000 M. bewerthete Einlage den gleichen Betrag in Aktien. Ausserdem übernimmt die Gesellschaft von Herrn Eduard Schomburg drei Grundstücke nebst Gebäude für 360 000 M., wogegen sie für die darauf lastenden Hypotheken im gleichen Betrage ab 1. Oktober 1897 als Selbstschuldnerin eintritt. Die Inferenten leisten der Gesellschaft für die Güte und den Eingang der Aussenstände, sowie für die Richtigkeit der Höhe der übernommenen Passiven Garantie. Der erste Aufsichtsrath der Gesellschaft besteht aus den Herren: Heinrich Hermann Eduard Schomburg, Kaufmann Fritz Abel und Kaufmann Erwin Kretzer, sämmtlich in Berlin, während die Leitung des Unternehmens in den Händen der Herren Rudolf Schomburg in Berlin und Karl Schomburg in Margarethenhütte liegt. E

Neuanlagen.

Bochum. Die Firma Herner Ziegelindustrie Lüdtke & Comp., beabsichtigt die Erweiterung eines Ziegel-Ringofens in der Gemeinde Bergen vorzunehmen. n

Homburg. Die Frankfurter Baufirma Ph. Holzmann beabsichtigt in der Kirdorfer Gemarkung neben der chemischen Fabrik auf der Höhe zwischen Kirdorf und Friedrichsdorf grosse Ziegelringöfen zu erbauen, um den dort sich vorfindende Thon auszunutzen, der sich auch vorzüglich zur Fabrikation der bekannten Mettlacher Platten eignen soll. Ingenieure sind bereits mit der Ausmessung des Grundes beschäftigt. n

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Berlin. Central-Verkaufs-Comptoir von Hintermauerungssteinen. Die Nachfrage nach Mauersteinen in der vorigen Woche hat sich gebessert und ist stärker als vorher. Die Preise sind bleibend. m

Breslau. Die am Schlunge angesammelten leeren Ziegelkähne, welche wegen ungünstigen Windes zurückgehalten wurden, sind jetzt abgeschwommen. Seit Eröffnung der Schifffahrt in dieser Saison sind bis jetzt über sechs Millionen Mauerziegel am Schlunge zur Ausladung gelangt. Die Fahrzeuge hatten sich den Wasserverhältnissen angemessen beladen. m

Mittweida i. Sa. Die Bauthätigkeit ist in diesem Jahre eine äusserst rege; ausser verschiedenen Privatbauten ist jetzt auch mit dem Bau eines neuen Stationsgebäudes begonnen worden, wie auch baldigst der Bau eines grossen Schulgebäudes in Angriff genommen werden soll. Die hiesigen Ziegeleien waren und sind noch gegenwärtig voll beschäftigt und erzielen gute Preise für ihre Fabrikate. [10] m

Weltmarkt.

Britisch-Guayana. Zolltarif. Mauerziegel, 1000 Pfund 1 Dollar; Cement, Fass von 400 Pfund 25 Cents; Fliesen und Dachziegel, 1000 Stück 1 Dollar. Kalk aller Art zollfrei. w

Ausschreibungen.

24. September. 68 000 + 34 000 = 102 000 kg Portland-Cement zum Bau des Empfangsgebäudes und eines Dienstgebäudes auf Hauptbahnhof Danzig. Bedingungen im Neubaubureau auf Hauptbahnhof **Danzig** für 50 Pf. s

4. Oktober. 220 000 kg Portland-Cement zu den Kunstbauten der Neubaustrecke Niedergemünden-Niederofleiden. Bedingungen durch den Betriebssekretär Baetz für 1 M. in **Grünberg** (Hessen). s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Kiel. 365 000 kg langsam bindender Portland-Cement. Gesammtforderungen 11 807,75 bis 13 505 M. sr

OFFENE STELLEN

Gesucht

Betriebsleiter

für eine **Portland-Cement-Fabrik** im **Auslande.**

Vollständiges Beherrschen der maschinellen Einrichtungen, des Ofenbetriebes (Ringofen) und des Laboratoriums, sowie genügende Kenntniss der englischen Sprache erforderlich.

Die Stellung eignet sich für Verheirathete.

Offerten unter A 7877 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7877

Für eine Ziegelei

mit Hand- und Ringofenbetrieb und einer Leistungsfähigkeit von ca. 7 Millionen Mauerziegel jährlich in der Nähe einer grossen Stadt Mitteldeutschlands mit grossen industriereichen Vororten wird ein 7870

Pächter oder tüchtiger Ziegelmeister gesucht,

welcher die Fabrikation im Accord übernimmt.

Nur tüchtige, solide und cautionsfähige Bewerber wollen sich schriftlich melden unter **L. R. 553 „Invalidendank" Dresden.**

Façonsarbeiter.

Eine grosse Thonrohrfabrik Westdeutschlands sucht mehrere tüchtige Façonsarbeiter gegen hohen Lohn. 7855

Offerten sub **M. K. 1340** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln.**

Betheiligung

mit 40—50 Mille Mark zur Anlage einer grösseren Ziegelei mit grossem mächtigem Thonlager — Absatz Berlin — gesucht.

Offerten unter **J. N. 8144** an **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** 7807

Gesucht
energischer Betriebsleiter
der möglichst auch routinirter Kaufmann, für eine bedeutende Falzziegelfabrik, bei gutem Gehalt. Nur

Fachleute
von hervorragender Tüchtigkeit, die in Falzziegelfabriken, in denen auch glasirte Ziegel hergestellt wurden, thätig waren, wollen sich melden. Eintritt, der auch später erfolgen könnte, nach Abrede.

Gefl. Offerten unter T. 7871 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7871

Betriebsleiter für Falzziegel- u. Biberschwanzfabrikation.

Eine grössere Thonwaarenfabrik Bayerns sucht für ihr neu einzurichtendes Filialwerk mit einer Produktion von rund 8 – 10 Millionen Falzziegeln u Biberschwänzen einen energischen, mit der Fabrikation vollkommen vertrauten **Betriebsleiter.**

Ausführliche Offerten erbeten unter N. 7860 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7860

Chamotte-Werkmeister

für eine grössere süddeutsche Thonwaarenfabrik gesucht.

Ausführliche Offerten mit Angaben über Kenntnisse in der Fabrikation, seitherige Stellungen etc. erbeten unter G. 7884 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Nur ganz tüchtige, energische Bewerber werden berücksichtigt. 7884

Tüchtiger Obermüller

wird für eine grössere westfälische Portland-Cementfabrik zum baldigen Eintritt gesucht; derselbe muss vertraut sein mit dem Betrieb von Mahlgängen, Kugel-, Rohr- und Griffinmühlen. 7874

Offerten mit Zeugnissabschriften und Gehaltsansprüchen unter W. 7874 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Jüngerer Chemiker,

zuverlässiger Analytiker, möglichst mit Cementpraxis, von süddeutscher Cementfabrik gesucht.

Angebote unter F. 7843 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7843

Kapitalkräftiger **Fachmann** der **Thonindustrie** als

Socius gesucht,

zur Ausbeutung eines ausgezeichneten Thonlagers, unmittelbar am Bahnhof zweier Fabrikorte des Niederlaus. Kohlenreviers. Gefl. Offerten durch **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** sub **J. P. 7936.** 7730

Techniker.

Für den Bau einer grösseren Falzziegelfabrik in Bayern wird ein tüchtiger Techniker gesucht, welcher vorerst nach den Hauptplänen die Detailzeichnungen auszuarbeiten hat. Bei zufriedenstellender Leistung ist feste Anstellung nicht ausgeschlossen. 7859

Ausführliche Offerte erbeten unter M. 7859 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Tüchtiger Obermüller

wird für eine neu erbaute grosse Cementfabrik in RussischPolen gesucht. Bedingt ist Kenntniss des Kugel- und Rohrmühlenbetriebes und der deutschen und polnischen Sprache Gehalt monatlich 80 Rubel, freie Wohnung und Beheizung. Anträge mit Zeugnissen eventuell Abschriften direkt an die **Cementfabrik Wrzosowa bei Czenstochau, Russisch-Polen.** Eintritt mit 1. Januar 1899. 7823

Ingenieure,

geübt im Entwerfen von Dispositionszeichnungen für **Ziegeleien,** aber nur solche, die wirklich etwas darin leisten, zum baldigen Antritt gesucht. 7867

Th. Groke,
Merseburg.

Ich suche zum baldigen Eintritt zur Beaufsichtigung und Leitung meiner 4 Ringofenziegeleien einen energischen, soliden

jungen Mann,

womöglich **Bautechniker.** Gutes Gehalt, dauernde Stellung.

Off. mit Gehaltsansprüchen unter V. 7873 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7873

Ein zuverlässiger

Laboratoriumsgehülfe

wird von grösserer Portland Cementfabrik sofort gesucht. 7861

Angebote unter O. 7861 an die Gesächftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Tüchtiger Maschinist,

gelernter Schlosser, welcher befähigt ist, Reparaturen selbstständig auszuführen und Mundstücke ausblechen kann, wird zur Führung der Dampfmaschine und Ueberwachung der maschinellen Anlage gesucht. Stellung bei guten Leistungen dauernd. 7863

Siegburger Thonwerk
A. Thorwesten,
Niederpleis b. Siegburg (Rheinld.).

Gute Stellung erhält

Ingenieur oder Werkmeister,

welcher in der Kieselgurbranche bewandert ist.

Offerten mit Zeugnissabschriften und Gehaltsforderungen unter **E. 7881** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7881

STELLEN-GESUCHE

Ein energischer, durchaus erfahrener, technisch gebildeter, langjähriger

Betriebsführer

bedeutender Chamotte- und Dinas-Werke, der auch mehrere I. neuere Anlagen und Einrichtungen ausgeführt und leitet, sucht sich zu verändern. Angenehm wäre, ein Unternehmen besonders Specialität in Chamotte und Dinas (Silica-Steine) etc. zu projectiren und auszuführen resp den Betrieb zu leiten. Nur auf Lebensstellung wird reflectirt. Offerte erbitte unter Y. 7875 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7875

Ein mit guten Zeugnissen in unkündbarer Stellung stehender

Lippischer Ziegelmeister,

der selber sich Leute stellen kann, zur Zeit auf einer grösseren Ringofenziegelei Rheinlands, sucht für die Campagne 1899 auf einer grösseren Dampf- und Handziegelei Stellung als Meister oder Verwalter 7850

Gefällige Offerten unter H. 7850 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Brennmeister

mit Ringofenbetrieb vollständig vertraut, sucht Stellung als Brennmeister oder Aufseher in einer Cementfabrik Gute Zeugnisse vorhanden.

Offerten unter Q 7864 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung erbeten. 7864

Betriebsführer,

befähigt zur **technischen wie kaufmännischen** Leitung eines grösseren Werkes der **Verblendstein-, Dachziegel-, Pflaster- und Verblendklinker-,** sowie **Chamottefabrikation,** zur Zeit in gleicher leitender Stellung mit Prokura, mit besten Referenzen über erfolgreiche Thätigkeit, **sucht sich zu verändern.** 7865

Gefällige Offerten sub **F. Z. J. 737** befördert **Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.**

Stellung sucht

als Ziegelmeister oder Unternehmer von Mauersteinen u. Bieberfalzziegeln, bewandert mit hydraulischen Pressen u Rohrpressen. 7849

Anton Berger
Pressmeister
Ziegelei Selyp.

Gewesener Hochschulhörer

(Polytechnikum), der in Laboratoriumsarbeiten und Correspondenz einigermassen bewandert ist und bereits in einem ausländischen Laboratorium gearbeitet, **sucht Stellung behufs weiterer Ausbildung mit geringem Anfangsgehalt** und Probemonat in einer grösseren ausländischen auch ausserdeutschen **Cementfabrik.**

Zuschriften erbeten unter **D. 7880** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7880

Junger dipl.

Chemiker

der in einer Portland- und Roman-Cementfabrik 2 Jahre thätig ist, **sucht per 15. Oktober Anstellung.**

Anträge unter **C. 7879** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7879

Reisender,

32 Jahre alt, tüchtig, repräsentabele Erscheinung, welcher für eine chemisch-keramische Fabrik die Töpfereien, Ofen-, Majolika-, Steingut- und Porzellan-Fabriken, sowie die Verblendstein- und Emaillirwerke Deutschlands mit gutem Erfolg lange Jahre bereist hat und sehr gut eingeführt ist, sucht dauerndes Engagement. Antritt nach Uebereinkommen, evtl. sofort.

Angebote unter Z. 7876 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 7876

Ein **junger Mann,** 18 Jahr alt, Ziegeleibesitzerssohn, sucht baldmöglichst in einem grösseren Betriebe behufs Erlernung der Buchführung und des Ringofenbrennens Stellung als

Volontair.

Angebote unter S. 7869 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7869

Meister

der Chamottebranche, **13jährige praktische Erfahrung,** sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, anderweitig Stellung. 7868

Gefl. Offerten unter R. 7868 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Vertretung

leistungsf Chamottefabrik, womögl. f. d. oberschles. Industriebezirk, v. strebs Ingenieur d. Feuerungsbranche **gesucht.**

Gefl. Angebote unter **F. 7882** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7882

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 88. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 22. September.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

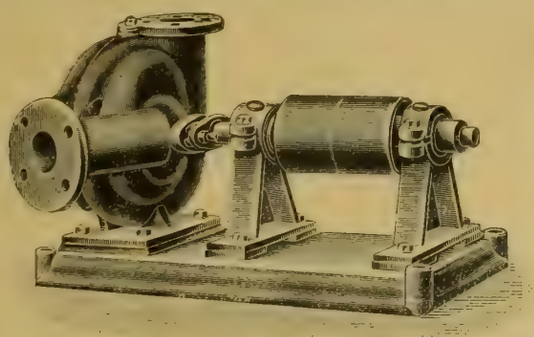
Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Ziegelmaschinen

Contrespiralförmige Stäbe.

Compensations-Schnecken.

Deutsches Reichs-Patent.

L. Schmelzer, Magdeburg.

1089

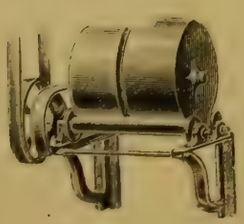
Billige Bezugsquelle für Thone,

für Röhren-, Verblendstein-, Terracotta- und Cement-Fabriken. 7430

Muster zu Diensten.

Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg"
von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in Meissen.

7508

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit überschlagender Flamme

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ia.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.

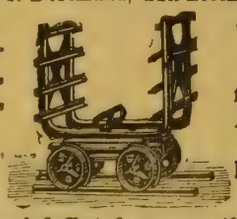


Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW.,** Tempelhofer-Ufer 24.



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest, **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb **Schienen, Gleise. Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.**

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Neu und gebraucht.

Kieselquarz,
vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Beste, stossfreie
Drehscheiben
über **1000** im Betriebe.

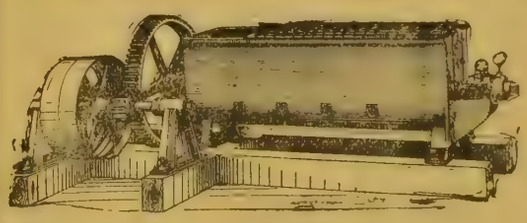
sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke
WERDER Havel.
MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

6375



Ernst Hotop
Berlin W.
Marburgerstr. 3.
Transporteure
D. R.-P.
Prospecte gratis. 5411
Ziegelmaschinen eigener Construction.

Otto Gruson & Co.
Magdeburg-Buckau.



Zahnräder
in Stahl und Eisen roh oder geschnitten.
Schneckenräder.
In eiligen Fällen in wenigen Tagen.
Modellverzeichnis auf Wunsch.
4165

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn) 7126

Maschinenfabrik

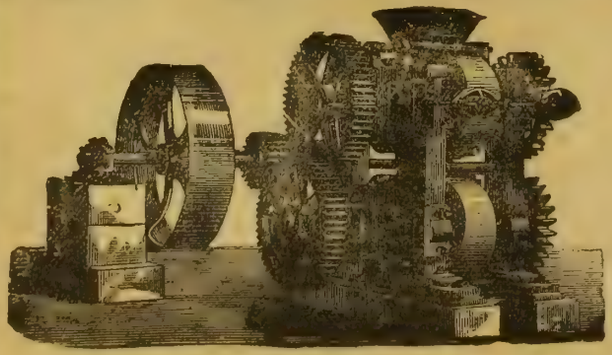
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-. Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Desintegrator.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und **Chamotte-Façons** jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

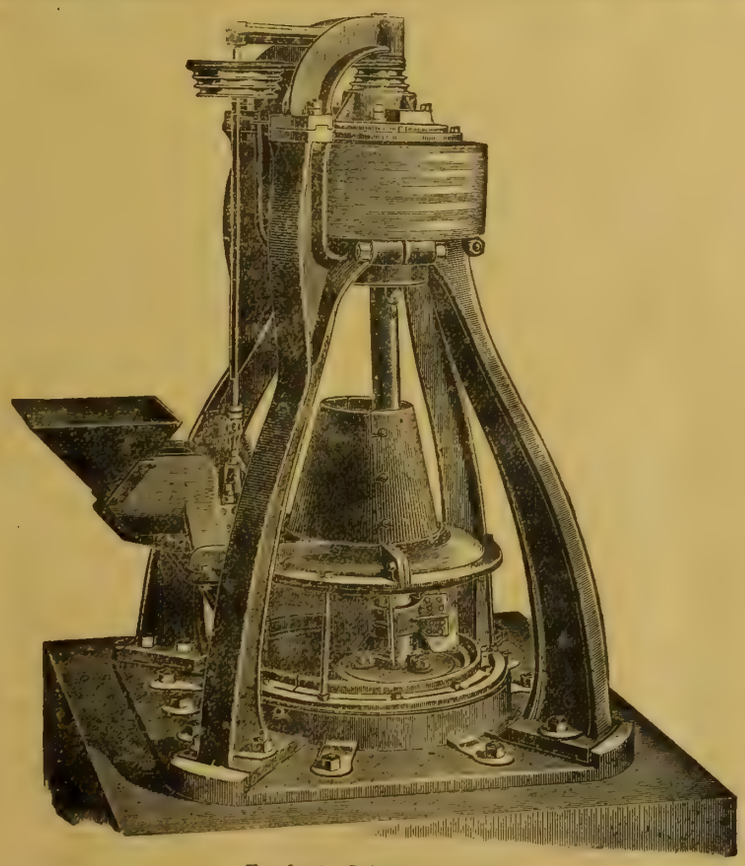
Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

1318

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A. V. Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern. Prov. Sachsen.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur I a Qualitäten. 7480

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter Dampf-Backofen-Fabrik

Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),

Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

81 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

Complete Einrichtungen für Lebensmittel. Referenzen auf der ganzen Erde.

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

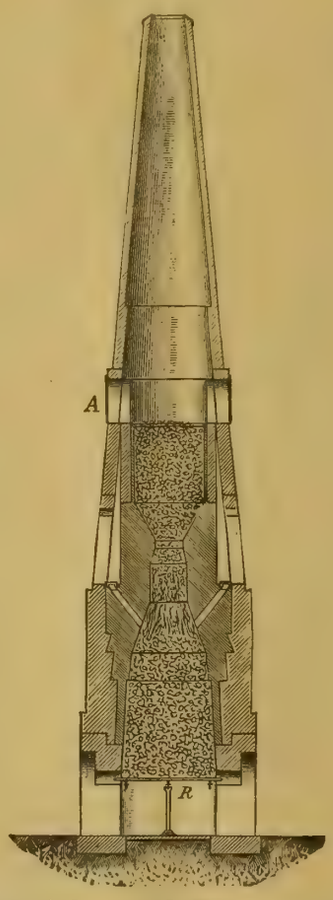
„Aalborg" Ofen

(verbesserter Schöfer-Ofen)

zum Brennen von Portland-Cement.

D. R. P.

Nachdem wir mit den verbesserten Schöfer-Oefen vorzügliche, durch mehrjährige Erfahrung konstatirte Resultate erreichten, haben wir uns sämmtliche Patente des Herrn A. Schöfer erworben.



Erreichte Leistung
60—90 Fass
pro Ofen, pro 24 Stunden.

Brennstoffverbrauch
(erzielter Jahres-Durchschnitt)
22,5 Kilogramm Kohlen
pro Fass fertigen Cement.

Ausschuss:
Gefundener Durchschnitt 2 pCt.

Brennperiode
ohne Reparaturen 1—2 Jahr

Bequeme Handhabung

Keine Kokes nöthig.

Grösste erzielte Oekonomie im Betriebe und Bau von allen kontinuirlichen Cementöfen.

Ringöfen für Cement, Kalk und Ziegel. — **Schlämmereien** für Kreide, Thon und Lehm. — **Trocknereien** für Rohmaterialien für Portland-Cement u. s. w. — **Rohrmühlen.** — **Maschinen** für Cementfabriken und Ziegeleien u. s. w. 1084

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England und Amerika.**

KAUFGESUCHE.

1 gut erhaltene
Ziegelmaschine
Trockenpresse
Dampfbetrieb, dazu ein Motor, wird **zu kaufen gesucht.** 7846
Gefl. Offerten beförd. unt. **J. S. 1286 Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln.**

Wer liefert beste schieferblaue Glasur für Dachziegel?
Off. an Thonindustrie Slonawy bei Obornik. 7866

Dampf-Ziegelei,

ca. 2 Mille Mauerst. fertigend, wird zu kaufen gesucht. 7878
Gefl. Off. unter B. 7878 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Durch welchen Apparat kann Kalk in Grützeform so geglüht werden, dass sich ein Theil desselben zu Aetzkalk entwickelt?
Offerten unter U. 7872 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7872

VERKAEUFE

Dampfkessel-Verkauf.

Wegen Betriebsvergrösserung ist ein noch guter, betriebsfähiger **Cornwallkessel mit zwei Flammröhren,** gebaut von der Dinglerschen Maschinenfabrik Zweibrücken 1881, $4^1/_2$ Atm, 65 qm Heizfl., billig zu verkaufen. Besichtigung kann jederzeit erfolgen, auch steht Zeichnung zu Diensten. 7885
Deutsche Steinzeugwaarenfabrik für Canalisation & Chemische Industrie
Friedrichsfeld (Baden).

Ziegeleiverkauf bei Danzig.

Von der, der **Landbank** zu **Berlin** gehörigen Besitzung **Gr.-Bölkau,** an der Chaussee nach Danzig (2 Meilen) Pflasterstrasse zum Bahnhof Bölkau ($^1/_2$ Kilom.) soll ausser einem **Hauptgut,** ca **1000** Morgen rübenfähigen Bodens, ein

Ziegeleigut,

ca. **130** Morgen gross, zum Verkauf kommen. Die Ziegelei hat **Dampfbetrieb, 2 Ringöfen** und alle erforderlichen **Gebäude, Maschinen,** Utensilien, Pressen. **Locomobile, Lowrys, Geleise etc., unerschöpfliches Lehmlager,** Die jährliche Fabrikation, **welche noch erhöht werden kann,** beträgt **3 Millionen** Steine; **Prima Qualität.** Stets **reissender Absatz** nach Danzig zu hohen Preisen und viel Lokalverkauf. 7844

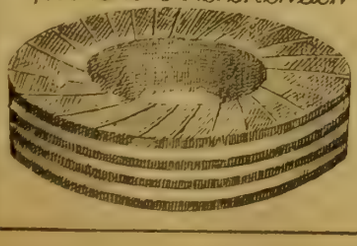
Die Kaufbedingungen sind sehr günstig.

Jede **kostenlose** nähere Auskunft ertheilt Herr **J. B. Caspary, Berent W./Pr.,** die Gutsverwaltung Gr.-Bölkau, wie auch die

Landbank, Berlin W., Behrenstrasse 43/44.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
Zähes Gestein von
ALLERERSTE REFERENZEN
DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation



!!LIEFERUNG AUF GARANTIE!!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN
30

1 Thonschneider
2 Glasurmühlen
nur wenige Wochen im Betrieb gewesen, geeignet für Ofenfabrikanten, billig zu verkaufen. 7862
Angebote unter P. 7862 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Drehbank,

zum Drehen von Balustres u. Säulen bis zu 3 m Länge, solide, mit Vorgelege, erst wenige Male gebraucht u. in sehr gutem Zustande, ist, weil überflüssig, billig zu verkaufen.
J. Bermbach & Comp.
Uerdingen a. Rh. 7886

Ziegelei

zu verkaufen
oder zu verpachten, nahe bei Berlin. Bahnstation und Anschlussgleis. Fabrikation von Dachfalzziegeln, Lochsteinen, Verblendern. Näheres durch den Besitzer 7883
R. Richter,
Mahlow (Bahn Berlin—Dresden).

Chamotte.

In Schlesien ist ein mächtiges **Lager hochfeuerfesten Thones,** vorzüglich geeignet zur Herstellung von Chamotten und Dinassteinen, unter günstigen Bedingungen abzutreten, da Suchender anderer Unternehmungen wegen an der rationellen Ausbeutung des Lagers gehindert ist. Seit mehreren Jahren sind aus dem Lager bedeutende Mengen besten Kapselthones gewonnen und abgesetzt worden, und bietet die **Gründung einer Fabrik feuerfester Produkte** sichere Aussicht auf höchste Rentabilität. Auf Wunsch Betheiligung mit grösserem Kapital.
Gefl. Offerten unter **T. 7822** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7822

Für Ziegeleien.

Zwei compl. 7858
Ziegelmaschinen
mit Walzwerk, 6—12 000 Stück Normalsteine lief., eine davon noch im Betrieb bei Köln zu besichtigen, **weg. Vergrösserung des Betriebes billig abzugeben.**
Offerten unter **K. A. 5008** an **Rudolf Mosse, Köln.**

Grösseres Thonlager,

sehr mächtig, Hintermauerungssteine — an schiffbarem Wasser — Fracht nach Berlin cr. 3,50 p. M. — preiswerth verkäuflich Offerten nur von Selbstkäufern unter **J. M. 8143** an **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** 7806

Gebrauchte Säcke

von verschiedener Grösse und Stärke, zum Versand von Kaolin, Thon usw. geeignet, liefert billigst die Sackleihanstalt 7847
H. Taubert, Dresden-A.,
Freibergerstr. 16.

Kohlensauren Baryt

liefert billigst 7031
Stassfurter Chemische Fabrik
vormals Vorster & Grüneberg,
Actien-Gesellschaft in **Stassfurt.**

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

G. LUTHER

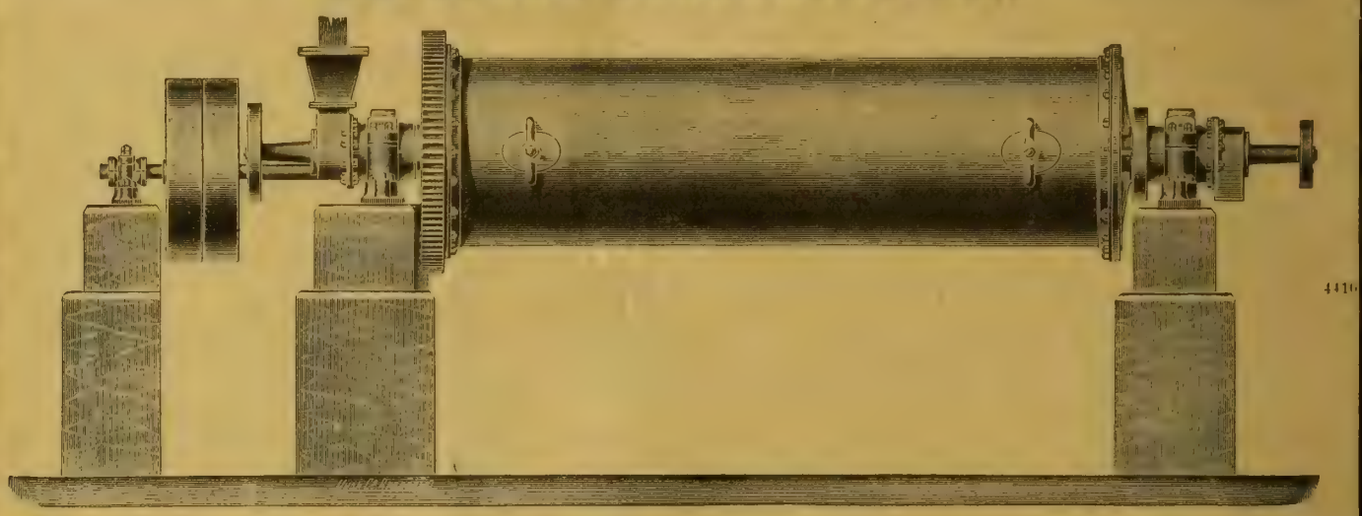
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

☛ **Auskünfte und Anschläge kostenlos!** ☚

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

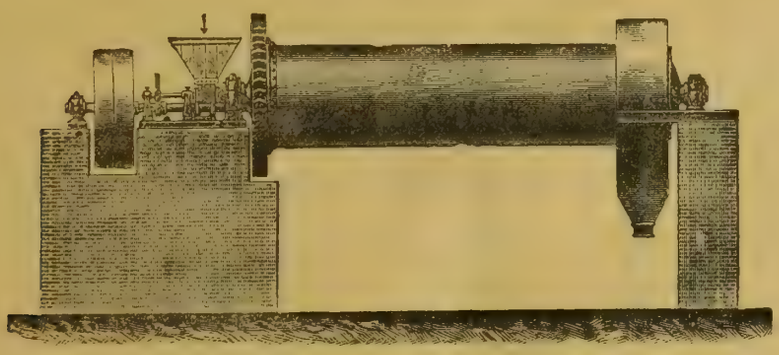
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden **Materialien ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:

Kraftbedarf	27 eff. P. S.
Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland HERM. LÖHNERT, Bromberg,
„ „ Frankreich M. DAVIDSEN, Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

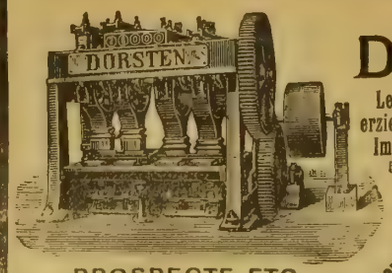
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1082

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von 19 Millionen Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5278

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste **Thone,** Chamotte-, Hafen-, **Kapsel-** und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



135

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern,** Dachsteinen, **Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Für Glasfabrikation

Glassand 7431

vorzüglichster Qualität

(Kieselsäure [$Si\,O^2$] 98.45%, nach chem. Analyse [welche zu Diensten steht] ertheilten der mit Borax geschmolzene Sand dem Boraxglas auch nicht die **geringste** Färbung) empfiehlt in Waggons billigst **Braunkohlen- und Thonwerk „Steinberg“** von **J. Pohlig,** Hann.-Münden.

Für Glasfabrikation.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

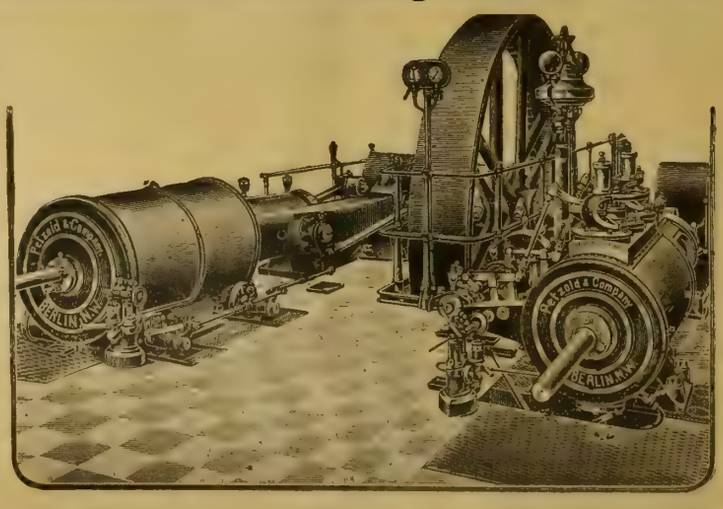
mit Ventil-Steuerung.
System: **J. M. Walter,** D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze

Düsseldorf.

Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 89. Berlin, den 25. September 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

☛ Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt der Düsseldorfer Maschinenbau-Actiengesellschaft **vorm. J. Losenhausen** bei.

Inhalt: Abonnements-Erneuerung. — Sommerausflug des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement nach Osnabrück und Münster am 28.—31. August (Fortsetzung). — Das Stahlwerk in Osnabrück — Steinharte Gypsformstücke. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Patent-Liste. — Kurstabelle. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Abonnements-Erneuerung.

Bei Ablauf des dritten Quartals bitten wir unsere Leser um rechtzeitige Erneuerung des Abonnements, da nur in diesem Falle die Zusendung ohne Unterbrechung erfolgen kann.

Diejenigen Abonnenten, welche die Thonindustrie-Zeitung bisher durch die Vermittelung der Expedition bezogen haben, erhalten dieselbe, wenn sie sie nicht abbestellen oder die Annahme der ersten Oktober-Nummer verweigern, auch fernerhin zugesandt.

Sommerausflug des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement nach Osnabrück und Münster am 28.—31. August.

(Fortsetzung).

Das an den Abhängen des Dörenberges gelegene Eisenhüttenwerk Georg-Marienhütte bildet, zum Landkreise Osnabrück gehörig, eine selbstständige Gemeinde Georg-Marienhütte. Der Hüttenplatz umfasst mit Einschluss der Schlackenhalde, der Klärteiche u. s. w. einen Flächenraum von etwa 20 ha. In der Mitte des Platzes liegen die Hochöfen, von denen 4 zur Zeit vorhanden sind, während ein fünfter noch gebaut werden soll. Daran schliessen sich die Lagerplätze für Rohmaterialien und alle Anlagen, welche dazu dienen, die letzteren zum Hüttenprozess vorzubereiten, sowie die Dampfkessel und Gebläsemaschinen. Neben den Hochöfen befinden sich die Winderhitzungsapparate, die Apparate zum Abfangen des Gichtstaubes, zur Granulirung der Schlacken u. s. w. Westlich von den Hochöfen liegen die grosse Giesshalle, der Lagerplatz für Roheisen, die mechanische Werkstätte und die Giesserei. Zwei Eisenbahnen münden in den Hüttenplatz ein, welcher von einem Netze normalspuriger Längs- und Quergleise zur Anfuhr der Rohmaterialien und zur Abfuhr der Erzeugnisse des Werkes versehen ist.

Die Hochöfen haben eine durchschnittliche Höhe von 18 m und einen Rauminhalt von je 350—400 cbm. Die tägliche Erzeugung eines Ofens an Roheisen beträgt zur Zeit etwa 70—80 t, wovon der grössere Theil auf dem Osnabrücker Stahlwerk verarbeitet wird, während der Rest als Giessereiroheisen, Hematite-Eisen u. s. w. anderweitigen Absatz findet. Jeder Hochofen ist mit eigenartig konstruirten Gasfängen versehen, um die aus der Gicht entströmenden Gase abzufangen und sie als Brennmaterial bei den Warmwindapparaten und bei den Dampfkesseln wieder zu benutzen. Interessant waren die grossen, im Jahre 1894 neu eingebauten Gebläsemaschinen für die Windpressung zu den Hochöfen. Die Maschinen liefern bei 32 Umdrehungen 500 cbm Luft pro Minute und sind in einem besonderen Gebäude nebeneinander aufgestellt. Der Abstich der Hochöfen geschieht an deren unterem Theile, der sogenannten Rast. Das flüssige Eisen läuft vom Ofen zunächst durch eine breite Rinne und vertheilt sich von dort in ein Sandfeld mit lamellenartigen Vertiefungen, aus welchen nach dem Erkalten die einzelnen Stücke, Masseln genannt, ausgehoben werden. In entgegenkommender Weise war von der Werksleitung mit dem Abstich zweier Hochöfen bis zum Eintreffen unserer Gesellschaft gewartet worden, sodass wir uns zur Besichtigung auf einen grossen Raum vertheilen und alles bequem in Augenschein nehmen konnten, bis die von den Feuerbächen ausstrahlende Hitze namentlich die Damen zum Rückzug zwang.

Hierauf wurden nach einem kurzen Besuch der ausgedehnten Hülfsanlagen des Werkes diejenigen Anlagen in Augenschein genommen, welche zu der auf der Georg-Marienhütte zu einem bedeutenden Industriezweige entwickelten Verwerthung der Hochofenschlacke dienen. Die auf der Georgmarienhütte erzeugte Schlacke, welche zum Zwecke des Granulirens in Wasser abfliesst, hat die Eigenschaft, mit Kalk eine cementartige Verbindung einzugehen, und darauf ist die in grossem Massstabe betriebene Herstellung von Cement und namentlich von Schlackensteinen begründet. Die auf eisernen Darren getrocknete granulirte Schlacke wird auf schmalspurigen Gleisen dem Mahlgange zugeführt und gelangt von dort zu den Mischapparaten, welche aus 3 Maschinen mit einer darunter befindlichen Kugelmühle bestehen. Die Steinfabrikation geschieht in der Weise, dass der zerkleinerten Schlacke ein Theil Cement zugemischt und diese Mischung durch eine Ziegelpresse zu Steinen geformt wird, welch' letztere an der Luft in Folge desselben chemischen Pro-

zesses erhärten, welcher bei der Mörtelerhärtung stattfindet. Zum völligen Erhärten der Steine genügen drei Monate, doch sind sie bei vorsichtiger Behandlung schon erheblich früher zu vermauern. Die Steine, welche in ausgedehntem Masse namentlich zu Hochbauten auf den eigenen Werken Verwendung finden — wir sahen sogar Kamine aus diesen Schlackensteinen hergestellt —, zeichnen sich durch grosse Festigkeit aus und geben, da sie ihre Form nicht verändern, ein schönes, regelmässiges Mauerwerk. Aus diesen Steinen erbaut ist auch der Aussichtsthurm auf der Hütte, Hermannsthurm genannt, dessen Besteigung leider nicht mehr möglich wurde. Bemerkenswerth sind die ausgedehnten Wohlfahrtseinrichtungen auf der Hütte, von welchen wir namentlich zahlreiche Wohnhäuser für Beamte und Arbeiter, Kirchen und Schulen beider Konfessionen und ein vortrefflich eingerichtetes Krankenhaus hervorheben.

Nach der Besichtigung des interessanten Hochofenwerkes und der Schlackenziegelfabrikation wurde eine Photographie der gesammten Gesellschaft im Kasinogarten aufgenommen, die, wie wir kürzlich zu sehen Gelegenheit hatten, trotz der eintretenden Regenschauer nicht unübel ausgefallen ist und eine bleibende Erinnerung an die schönen Tage des Sommerausfluges darstellt.

Hierauf ging es in den Saal des Kasinos zum Mittagsmahle, bei dem wieder die fröhlichste Stimmung herrschte. Herr Commerzienrath March verlas nach dem ersten Gange unter allgemeinem Jubel folgende Depesche des Herrn Commercienrathes Haarmann:

„Es grüsst die verwandten Geister,
die Mörtel- und Baustein-Meister
der Berg-, der Eisen-, der Bahnmann,
Sie nennen ihn manchmal auch —
Haarmann.“

Herr Commerzienrath March sprach nochmals den Dank des Vereins für die liebenswürdige Aufnahme aus und endete mit einem Hoch auf Herrn Commercienrath Haarmann. Herr Sagawe toastete auf den Festausschuss, Herr General-Sekretär Stumpf auf die Damen, Herr Ingenieur Meyer auf Herrn Commerzienrath March, der letztere auf den Georg-Marien-Verein und Herr Regierungsrath Dr. Hecht auf die Gäste.

Während des Mahles fand eine interessante Aufführung des „Hüggelschmied“ statt. Hinter dem noch heruntergelassenen Vorhange ertönte ein geheimnissvoller Gesang der Berggeister, dessen einschmeichelnde Töne die Lustigkeit der Gäste in eine lautlose Stille verwandelten. Nachdem die Klänge verhallt waren, rauschte der Vorhang in die Höhe und wir sahen das Innere einer Schmiede in den Tiefen des Bergwerkes. Gnomen mit langen eisgrauen Bärten fuhren Hunde mit Rohmaterial vorüber, andere schleppten schwere Eisenstücke und noch andere hämmerten das Erz von den Wänden. Links stand ein mächtiger Amboss, neben dem das Schmiedefeuer hell loderte. Drei urkräftige Schmiedegesellen walteten ihres Amtes.

Zu ihnen trat der langbärtige Hüggelschmied, die Personification der Industrie der Georg-Marienhütte. Mit gereimten Worten wandte er sich an die Gäste, begrüsste sie auch seinerseits auf seinem Gebiete und sprach die Hoffnung aus, in späteren Zeiten noch recht oft mit ihnen auch geschäftlich zu thun zu haben. Hierauf verschwand er wieder und die Musik begann ihr Spiel von Neuem, taktmässig begleitet von den helltönenden Hämmern der drei Schmiede auf dem Amboss. Als der Vorhang fiel, wollte der Beifall kein Ende nehmen und der Schluss des Stückes musste noch einmal wiederholt werden. Kurz darauf trat auch der Hüggelschmied in Gestalt des Herrn Meyer als gewöhnlicher Sterblicher wieder unter uns. Rauschender Jubel empfing ihn und auch wir beglückwünschten ihn. Hatten wir Herrn Meyer auch schon als vielseitigen Menschen kennen gelernt; dass ihm zu der Fülle der Gaben auch noch „der Lieder süssen Mund“ Apoll geschenkt hatte, kam uns wirklich überraschend. Möge er auch diese Gabe weiter pflegen.

Nach Beendigung des Mahles wurde noch schnell ein Tänzchen gewagt und dann entführten uns bereitstehende Wagen der gastfreundlichen Stätte und brachten uns in später Nacht nach Osnabrück zurück. (Zu der Stigmarie im Bergwerke wird uns übrigens nachträglich mitgetheilt, dass dieselbe nicht aus Cement besteht, sondern thatsächlich dem Piesberge entstammt und von dort hergeholt ist. Mit Cement sind nur die Bruchflächen verschmiert worden.)

(Schluss folgt.)

Das Stahlwerk in Osnabrück.

Zu unserer kürzlich gegebenen Beschreibung des Stahlwerkes des Georg-Marien-Vereins in Osnabrück, welches wir gelegentlich des Sommerausfluges kennen gelernt hatten, erhalten wir von berufener Seite nachstehende Ergänzungen, welche für alle Theilnehmer an der Exkursion von Interesse sein werden:

Adjustage. Fertigbearbeitung der aus den Walzen kommenden Fabrikate, namentlich an Schienen, Schwellen und Haarmann'schen Hakenplatten. Specialmaschinen für die Anfertigung der Wechselsteg-Verblattschienen, welche sowohl für Haupt- wie auch Kleinbahnen geliefert werden und die Herstellung eines vollkommen stosslosen Gleisgestänges gestatten.

Zur Verwendung gelangt dieser Oberbau zur Zeit in umfangreichem Masse namentlich für Strassen- und Hafenbahnen, sodass das Werk augenblicklich nicht in der Lage ist, allen Anforderungen betreffend die Lieferung dieses Schienenmaterials gerecht zu werden.

Das zur Anfertigung von Schienen aller Art für Haupt- und Nebenbahnen, Strassen- und Feldbahnen sowie zur Herstellung von Schwellen, Laschen und Kleineisenzeug dienende Hauptwalzwerk hat eine Länge von 130 m, bedeckt einen Raum von ungefähr 1½ ha und enthält nebeneinander 3 Walzwerke, von denen eines mit Abwalzung von Hauptbahnschienen und ein zweites mit der Herstellung von Laschen zu Feldbahnen während der Besichtigung im Gange waren. Der Betrieb erfolgt zur Zeit mit 3 Dampfmaschinen von 800—1300 HP. Ein neues Walzwerk mit noch grösseren Abmessungen der Antriebsmaschinen befindet sich im Bau. Die Schienen und Schwellen verlassen in Längen von etwa 30 m das letzte Kaliber der Walzen, nachdem sie vom Einschieben des weissglühenden, schweren Rohblockes an etwa 8—9 Stiche durchlaufen haben. Nach dem Verlassen der Walzen gleiten die fertigen Schienen auf Rollgängen zu den Warmsägen, woselbst sie auf Länge geschnitten und nach den Warmlägern geschafft werden, um von dort in die vorbeschriebene Adjustage zu gelangen. Das Auswechseln der Walzen in sämmtlichen Walzenstrassen erfogt mittelst fahrbaren Dampfkrahnes von 25 000 kg Tragkraft und 7 m Ausladung. Das Krahngleis mündet nach Ueberschreitung des Walzenlagerplatzes in die Walzendreherei aus, in welch' letzterer das Werk fast sämmtliche für den Betrieb erforderlichen Walzen — und deren sind angesichts der verschiedenen Oberbausysteme recht viele — selbst herstellen lässt.

Räder- und Achsenfabrik. Das nach englischem System angelegte Bandagen-Walzwerk, eine der ältesten Anlagen des Stahlwerkes, wird betrieben mit einer 130pferdigen Dampfmaschine, und zur hydraulischen Hebung des Walzwerktisches dient eine Pumpmaschine mit Akkumulator. Die im Hammerwerk vorgeschmiedeten Bandagen werden in zwei Oefen vorgewärmt und durch Anwendung von Vertikalwalzen bearbeitet. Von den 3 Dampfhämmern mit Bärgewichten von 10 000, 5000 und 2500 kg, deren Wirkung durch Anwendung von Oberdampf verstärkt wird, waren 2 im Betriebe, einer zum Vorschmieden der erwähnten Radreifen, der andere für Achsenstahl zu Eisenbahnfahrzeugen. Zum Anwärmen der Blöcke sind 4 Wärmöfen und zur Bewegung von Stücken im Gewicht bis zu 25 000 kg 2 hydraulische Krähne vorhanden.

Vom Hammerwerk ging es zur mechanischen Werkstätte, einer grossen Anlage mit einer erheblichen Zahl von Maschinen und eingerichtet zur Fertigstellung von Schmiedestücken aller Art im Fertiggewichte bis zu 20 000 kg. In der Mitte des Gebäudes sahen wir die Maschinen zur Bearbeitung schwerer Schmiedestücke für den Maschinen- und Schiffbau, und auf einer der mittleren Drehbänke befanden sich 3 grosse Schraubenwellen für Seeschiffe in Bearbeitung. In der mechanischen Werkstatt erfolgt auch die weitere Bearbeitung der Satzachsen zu Eisenbahnfahrzeugen. Auf den Drehbänken können 50 Stück Achsen täglich fertiggestellt werden. Die Gesellschaft hatte Gelegenheit, sowohl das Einsetzen der Radsterne wie das unter starkem hydraulischen Druck erfolgende Einpressen der Achsen in die Räder zu sehen.

Daran schloss sich die Besichtigung der Anlage zur Herstellung des Rohstahls (Bessemerhütte und Martinwerk), welche ein ausserordentlich interessantes Schauspiel bot. Zur Bessemerstahlfabrikation, welche monatlich etwa 6000 t à 1000 kg beträgt, wird das vom Verein auf der Georgsmarienhütte selbst erzeugte Roheisen verarbeitet, wofür 2 Bessemer-Converter mit je einem Fassungsraum von 7000 kg Stahl im Betriebe sind. In einem getrennt liegenden Gebäude befindet sich die neue, im Jahre 1894 in Betrieb gesetzte Verbund-Gebläsemaschine, welche bei 38 Umdrehungen pro Minute 270 cbm Wind einsaugt und diese zu 2 Atmosphären verdichtet dem Converter zuführt.

Unmittelbar neben dem Bessemerwerk liegt das Martinwerk, welches nebeneinander liegend 5 nach dem basischen Verfahren betriebene Martinöfen mit einem Fassungsraum von je 10–12000 kg enthält. Die Heizung der grossen Oefen erfolgt durch Gas, welches in mit Unterwindgebläsen versehenen Generatoren erzeugt wird. Die im Bessemerwerk und im Martinwerk erzeugten rohen Stahlblöcke werden auf schmalspurigen Geleisen dem Hammerwerk und dem Walzwerk zugeführt.

Es folgte nun nach kurzem Besuch der Weichenfabrik, welche z. Z. monatlich etwa 200 Haupt- und Strassenbahnweichen abliefert, der Besuch der umfangreichen Werkstätten für Feldbahngeleise und Wagen und einer für die Mitglieder unseres Vereins besonders hergerichteten Ausstellung mit Erzeugnissen dieses Spezialzweiges der Fabrikation, welchen das Osnabrücker Werk seit nunmehr 12 Jahren erfolgreich aufgenommen hat, nicht zum Wenigsten in umfangreichen Lieferungen für die verschiedenen Zwecke der Thonindustrie. In der Geleismontage sahen wir die Herstellung der fertigen Geleisjoche mit Schienen und Schwellen verschiedener Profile und die Anfertigung der zugehörigen Weichen, Kreuzungen und Drehscheiben, während im Wagenbau lange Reihen theils in Arbeit befindlicher, theils fertiger Fahrzeuge von der emsigen Thätigkeit des Werkes auch auf diesem uns besonders interessirenden Gebiete Zeugniss ablegten. Neben den bekannten Muldenkippern, Kasten- und Etagenwagen sahen wir auch die Anfertigung grösserer Fahrzeuge, sogenannter Truckwagen, wie dieselben für militärische Zwecke, für die Zuckerrüben-Industrie sowie für Waldbahnen u. s. w. Verwendung finden. Eine besondere Aufmerksamkeit fand der Patentziegelwagen, dessen Anwendung in Verbindung mit dem Keller'schen Trockenverfahren, von welchem weiterhin die Rede sein wird, erfolgt, und welcher in der genannten Ausstellung innerhalb des geeigneten Holzgerüstes die eigenartige Form seiner Benutzung gleich praktisch erkennen liess. Die in Arbeit befindlichen Schienengeleise gehörten zu einer grösseren Lieferung, welche das Werk z. Z. für eine bedeutende Portland-Cementfabrik in Russland ausführt.

Nachdem nun auch dieser Theil der Besichtigung erledigt, von einzelnen Theilnehmern ein kurzer Besuch auch der Dampfkesselanlage, der Wasserversorgung und der elektrischen Beleuchtungsanlage abgestattet war, folgte der letzte Theil der Veranstaltung, die Besichtigung des Ausstellungsgebäudes und des Geleise-Museums. In einem 108 m langen, 24 m breiten Gebäude befindet sich das Geleise-Museum, welches auf Wunsch des Deutschen Reichs-Kommissars nebst dem Haarmann'schen Werke über Eisenbahn-Oberbau auf der Welt-Ausstellung in Chicago ausgestellt wurde. Das Geleise-Museum enthält in sorgfältiger Zusammenstellung dem Betriebe entnommene typische Muster sämmtlicher wichtigeren Arten des Eisenbahn-Oberbaues aus früherer und heutiger Zeit des In- und Auslandes. Durch ein Stück der im Dievenmoore bei Osnabrück aufgefundenen Ueberreste der Pontes longi (römischer Bohlenweg) und durch eine Holzbahn mit Weichen aus dem 16. Jahrhundert ist sogar auch der Vorgeschichte der Eisenbahn Rechnung getragen. Das Museum enthält in seiner Abtheilung für Hauptbahnen ferner einzelne dem Betriebe entnommene Schienen und Schwellen und sonstige Oberbautheile, welche die Einwirkung des Betriebes namentlich in der Nähe des Schienstosses zeigen und enthält schliesslich einige Theile des neuen, bereits im Eingang unseres Berichtes erwähnten stosslosen Oberbaues. Dieses einzig in seiner Art dastehende Geleise-Museum bietet namentlich dem Fachtechniker eine Fundgrube interessanter Studien. Gegenüber dem Geleise-Museum befindet sich ein zweites, von Parkanlagen umgebenes Gebäude, in welchem sämmtliche in den Betrieben des Vereins gewonnenen und alle sonstigen Rohmaterialien, welche im Betriebe der Werke Verwendung finden, sowie alle hergestellten Zwischen- und Fertigfabrikate in übersichtlicher und geschmackvoller Weise zur Darstellung gebracht sind. Es ist uns leider nicht möglich, auf Einzelheiten dieser hoch interessanten Ausstellung näher einzugehen. Wir erwähnen nur die sauberen grossen Kurbelwellen für den Maschinen- und Schiffbau, die Qualitätsproben, kalt gebogene Stücke von Achsen, Panzerbolzen, Schraubengewinde, eine Spindel von 15 m Länge, Schienen und Schwellen, welche zu allen möglichen humoristischen Formen (in warmem Zustande) von Hüten, Tintenfässern, Schreibzeugen u. s. w. umgebildet sind, endlich auch die Erzeugnisse der Abtheilung Hüttenwerk, bestehend aus den verschiedenen Roheisensorten, Proben der in den eigenen Grubenbetrieben des Vereins gewonnenen Erze, Produkte der Schlackenverwerthung (Schlackensteine und Puzzolancement) u. s. w.

Steinharte Gypsformstücke.

Gypsformstücke irgend welcher Art werden bis jetzt in folgender Weise hergestellt: Der mit Wasser angerührte Gyps wird in eine Gussform gebracht, in welcher er so lange bleibt, bis er erstarrt ist. Dann wird das entstandene Formstück herausgenommen und getrocknet. Die Arbeitsweise bleibt stets die gleiche, auch wenn an Stelle von reinem Gyps aus Billigkeits- oder anderen Gründen Gyps mit Zuschlägen, wie Kalkverbindungen, Schlacken u. s. w., zur Verwendung kommt, ebenso wenn zur Verstärkung oder zur Verminderung des Gewichts Fasermaterial, Gewebe, Rohr u. a. m. eingelegt wird.

Das Erstarren des Gypsbreies beruht in allen Fällen bekanntlich darauf, dass der gebrannte Gyps in Berührung mit Wasser einen Theil desselben als Krystallwasser bindet. Dieser Prozess ist mit Volumvergrösserung und Wärmeentwickelung verbunden.

Da nun dieses Bestreben nach Ausdehnung gleichzeitig mit dem Fortschreiten der Reaktion stattfindet und infolgedessen während des Erstarrens eine Bewegung in der Masse eintreten muss, wird naturgemäss ein Theil der sich eben verbindenden Gypspartikelchen wieder auseinander gerissen werden, wodurch dann das sich bildende Formstück an seiner Härte Einbusse erleidet.

Dieser Uebelstand wird nach dem D. R.-P. 99 384 von Franz Hasslacher in Frankfurt a. M. in folgender Weise verhindert:

Nachdem der Brei in die Form gegossen ist, wird ein grosser Theil des angewandten Wassers durch Absaugen entfernt. Es bleibt eine feuchte Masse zurück, welche noch mehr als genügend Wasser für die Reaktion und eine grosse Menge mit Luft gefüllter Capillaren besitzt.

In der porösen Masse haben die einzelnen Gypspartikelchen Platz, sich auszudehnen und eben dadurch sich fest an einander zu fügen, ohne eine Volumvergrösserung der ganzen Masse herbeizuführen. Das Formstück erhält Steinhärte.

Die saugende Wirkung wird auf bekannte Weise durch Luftpumpe, Wasser- oder Dampfstrahlgebläse, poröse Unterlagen u. s. w. hervorgerufen.

Dass beim Trocknen beträchtlich weniger Wasser — ca. die Hälfte — verdampft werden muss, ist ein weiterer Vortheil des Verfahrens.

Der Patent-Anspruch lautet: Verfahren zur Darstellung von steinharten Formstücken, welche als wesentlichen Bestandtheil Gyps enthalten, dadurch gekennzeichnet, dass nach dem Eingiessen der Masse in die Form ein Theil des ursprünglich zur Verwendung kommenden Wassers vor dem Erstarren des Gypses durch Absaugen entfernt wird.

Zeitschriftenschau.

Die Borax-Erzeugung in Chile.

Die Vereinigten Staaten von Nordamerika und unter ihnen vornehmlich Californien nehmen den ersten Rang unter den Borax produzirenden Ländern ein. Gleich darauf folgt Chile, wo das Rohmaterial zur Boraxerzeugung, der Ulexit, dort Tiza genannt, in bedeutenden Mengen und zwar in den Lagerstätten von Ascotan nahe der bolivianischen Grenze und Maricunga, nördlich von Copiapo in der Provinz Atacama, vorkommt. Der Ulexit bildet Lager oder lagerartige reiche Imprägnationen alter Seeböden, indem daselbst eingetrocknete Schlammschichten mit diesem Mineral und mit Kochsalz und Salzthonschichten wechsellagern. In dem Maricunga-Borax-Distrikt war der ehemalige Ulexit-See in der Meereshöhe von etwa 4000 m, 32 km lang von N. gegen S., und 20 km breit in O-W.-Richtung, einen Raum von 650 qkm einnehmend. Von oben nach unten lassen sich folgende Schichten unterscheiden: Unter einer Decke von Salzinkrustationen, die mit Thon und Schlamm verunreinigt sind und $^1/_5$ m mächtig erscheinen, erstreckt sich ein Borax- (Ulexit) Lager in der Mächtigkeit von $^1/_4$ m und mit einem Borsäuregehalt von 27 Proz. Darunter folgt eine aus Ulexit, Soda, Thon und eisenschüssigem Thon bestehende Schicht, die auf einem Boraxlager von $^1/_{10}$ m Mächtigkeit aufruht. Man schätzt die Ulexitmenge daselbst auf 96 Mill. Tonnen. Gegenwärtig ist von diesem Distrikt eine Eisenbahnverbindung mit der Küste in Aussicht genommen.

Die Gewinnung von Borax geschieht auf die übliche Art, wie auch in Californien und Nevada, durch Auflösen und Umkrystallisiren. Ueberhaupt zeigen die Sümpfe oder eingetrockneten Borax-Seen in Südamerika grosse Aehnlichkeit mit denjenigen in Nordamerika.

Vordem exportirte Chile mehr Borax, während gegenwärtig wieder der Ulexit-Export bedeutender ist, der zugleich der eigentlichen Produktion entsprechen dürfte, da im Lande selbst wohl nur wenig verbraucht wird. In den Jahren 1894 und 1895 betrug die Ulexit-Ausfuhr 6595 und 4355 t. Bis zum Jahre 1895 dürfte man aus Chile mindestens 8850 t Borax und 41 400 t Ulexit ausgeführt haben.

Auch andere südamerikanische Staaten, so Bolivia und Argentinien besitzen Boraxsümpfe mit der üblichen Vergesellschaftung dieses Minerales mit Kochsalz. Von dem in Argentinien erzeugten Borax werden jährlich Mengen von 100 bis 150 t ausgeführt. (The British consular report 1896.)

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Versammlung der Sektion VIII der Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Die Versammlung der Sektion VIII der Ziegelei-Berufsgenossenschaft hat am 22. Juli 1898 in Rostock stattgefunden. Alsbald nach Eröffnung der Sitzung durch Herrn Walter Nizze-Blankenberg wurde zur Konstituirung des Bureaus geschritten und demnächst die Präsenzliste festgestellt. Letztere ergab die Anwesenheit von 26 Mitgliedern, welche 102 Stimmen vertraten. In Erledigung der Tagesordnung verlas

zu Punkt 1 der Herr Vorsitzende den Rechenschaftsbericht der Sektion VIII. Herr Stoffer-Wismar gab seiner Befriedigung über die Verwaltungsthätigkeit auch des Jahres 1897 wiederum Ausdruck. Herr Nizze dankte für diese Anerkennung. Im Anschluss stellte Herr Stoffer den Antrag: die nächstjährige Sektionsversammlung wolle beschliessen, dass bei Gelegenheit der nächsten Novelle zum Unfallversicherungsgesetz der Vorstand dem Reichstag eine Petition unterbreiten möge, welche den Sektionen die Uebernahme von 75 pCt. der Renten zur Pflicht macht, so dass von der Gesammtheit nur 25 pCt. der Entschädigungen zu tragen wären. — Auf Antrag des Herrn Stoffer-Wismar ertheilt die Versammlung sodann dem Vorstande bezüglich der Jahresrechnung für 1897 Entlastung. Als Revisoren zur Prüfung der Rechnung für 1898 werden wieder erwählt die Herren Stoffer-Wismar, Hagenow und Jacobsen-Bennigshof.

Zu Punkt 4 der Tagesordnung beschloss die Versammlung, den Sektionsmitgliedern die Lohnnachweisungsformulare zukünftig auf Kosten der Sektionskasse in doppelten Exemplaren zuzusenden, damit jeder Berufsgenosse eine Abschrift der Lohnnachweisung zurückbehalten könne.

Zu Punkt 5 gelangte der vom Vorstand unterbreitete Voranschlag für die Verwaltungskosten des Jahres 1899 zur Annahme mit der Massgabe, dass eine Ueberschreitung des Etats erfolgen dürfe, wenn solche aus zwingenden Gründen nothwendig werde.

Hiermit war die Tagesordnung erschöpft. Nach Besprechung einiger Verwaltungs-Angelegenheiten wurde die Sitzung geschlossen. Die nächstjährige Sektionsversammlung soll in Hamburg stattfinden.

In der am selben Tage stattgehabten Vorstandssitzung wurden die Ehrenämter in der bisherigen Weise vertheilt, so dass vom 1. Oktober 1898 ab amtiren: Herr Nizze-Blankenberg als Vorsitzender, Herr Stadtrath Meyer-Wandsbek als stellvertretender Vorsitzender, Herr Stier-Herzwolde als Schriftführer und Mitvertreter nach aussen.

Verschiedenes.

Schwedisches Patentgesetz. In Schweden ist unter dem 27. Mai d. J. ein Gesetz erlassen, wodurch § 25 des Patentgesetzes von 1884 in einzelnen Punkten geändert wird. Die Aenderung läuft darauf hinaus, dass 1. Angehörigen von Staaten, die sich der sog. „Union“ angeschlossen haben, eine Priorität von höchstens 7 Monaten nach dem Tage der Anmeldung der Erfindung in dem Heimathsstaate, oder von 3 Monaten nach dem Tage der Ertheilung des Patentes gewährt wird, und dass 2. die Unterlassung der Ausübung des Patentes seitens des Inhabers den Verlust des Patentes nicht verursachen soll, so lange die Erfindung in dem fremden Staate geschützt ist. v

Geschäftliches.

Generalversammlungen.

München. Vereinigte Neue Münchener Aktien-Ziegelei und Dachziegelwerke, A. Zinstag A.-G. 6. Oktober, Nachmittags 3 Uhr, Fraunhoferstrasse 9 I, links, in München. g

Geseke. Geseker Kalkwerke, Actien-Gesellschaft. Mittwoch, den 5. Oktober, Nachmittags 3 Uhr, im Hotel Roderfeld zu Geseke. Auf der Tagesordnung steht unter anderem eine Vorlage des Vorstandes über die Errichtung einer Portland-Cementfabrik im Anschluss an die bestehenden Anlagen und Neubau eines weiteren Kalkringofens. g

Aenderungen.

Döbern bei Forst i. L. Hermann Jaesrich hat die bisher Oskar Standow & W. Drescher in Guben gehörige Ziegelei, verbunden mit Sandwäscherei und Thongruben, käuflich erworben. ae

Acherting. Thonwerk Acherting, G. m. b. H. Der Buchhalter Ferdinand Ofner in Heufeld ist als Geschäftsführer der Gesellschaft ausgeschieden. Geschäftsführer ist nunmehr nur noch der Gesellschafter Eduard Mayr, k. Oberinspektor a. D, in Rosenheim. ae

Gera, Reuss j. L. Naulitzer Dampfziegelwerke Sachse & Buchmann in Gera. Der Kaufmann Franz Richard Sachse in Gera ist in Folge Ablebens aus der Firma ausgeschieden. In Zukunft lautet die Firma Naulitzer Dampfziegelwerke Alfred Buchmann in Gera. ae

Neue Firmen.

Strälen. Strälener Ziegelsteinfabrik Kerp & Hünnekes. Inhaber sind: 1) Johann Kerp, 2) Heinrich Hünnekes, beide Kaufleute zu Strälen. Jeder Gesellschafter ist vertretungsberechtigt. E

Guhrau. Guhrau'er Ringofen-Dampfziegelei P. Neumann & Co. Gesellschafter sind: 1) der Privat-Baumeister Paul Neumann zu Guhrau, 2) der Kaufmann Paul Olowinsky zu Breslau, Herrenstrasse No. 31, 3) der Ziegeleibesitzer Ernst Rothe zu Breslau, Hermannstrasse No. 10. Die Befugniss, die Gesellschaft zu vertreten, steht nur dem Privat-Baumeister Paul Neumann zu Guhrau zu. E

Cöthen, Anhalt. Helmstedt & Neuwohner, Dampfziegelei. Inhaber sind: 1) der Ziegeleibesitzer Ferdinand Helmstedt, 2) der Ziegeleibesitzer Simon Neuwohner. E

Albersweiler in der Pfalz. Porzellanfabrik Albersweiler, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist die pachtweise Uebernahme und Fortführung der bisher unter der Firma Porzellanfabrik Albersweiler, Seelig & Co. in Albersweiler betriebenen Porzellanfabrik in ausgedehnter Weise. Das Stammkapital beträgt 50 000 M. Geschäftsführer sind Reinhold Köhler, Fabrikant in Albersweiler, für den kaufmännischen Theil und für die Fabrikationsangelegenheit Gottlieb C. L. Müller, Fabrikant in Albersweiler. E

Velbert. Wasserfaller Kalkwerke Schlaudraff & Birkenstock. Gesellschafter sind: 1) Carl Birkenstock, Unternehmer in Wülfrath, 2) Friedrich Wilhelm Schlaudraff, Kaufmann zu Elberfeld. Zur Vertretung ist nur der Gesellschafter Friedrich Wilhelm Schlaudraff berechtigt. E

Niedersachswerfen. Gipswerke Ernestinenhöhe (Bes. Oskar Berger, Liegnitz) zu Niedersachswerfen a. Harz. Firmen-Inhaber ist Kommissions-Rath Oskar Berger in Liegnitz. E

Geschäftsberichte und dergl.

Kolmar. Die Porzellanfabrik Kolmar i. P. erzielte bei 1 100 000 M. Aktienkapital nach 38 675 M. Abschreibungen einen Reingewinn von 51 033 M. G

Hof. Die Porzellanfabriken Oberfrankens haben zwar im Allgemeinen infolge des Rückganges der amerikanischen Aufträge jetzt keinen flotten Geschäftsgang zu verzeichnen; aber einige von ihnen sind doch fortwährend reichlich beschäftigt. So hat die bekannte Porzellanfabrik von Lorenz Hutschenreuther in Selb jetzt einen Erweiterungsbau begonnen, der deren Leistungsfähigkeit wesentlich erhöht. Zwei neue dreietagige Brennöfen werden errichtet. Die Ausfuhr von Porzellan aus Deutschland nach den Vereinigten Staaten hatte im ersten Halbjahr 1897 noch 48 180 D.-Ctr. betragen, während sie in dem gleichen Zeitraume des laufenden Jahres nur 35 632 D.-Ctr. erreichte. Sie ist also um 12 848 D.-Ctr. oder 26 Proz. zurückgegangen. G

Rheinpfalz. Vor längerer Zeit gründete sich in der Rheinpfalz eine englische Gesellschaft unter der Firma: „The Palatinate China and fire Clay Estates Limited London" zum Zwecke der Verwerthung von Thonfeldern bei Lautersheim-Ebertsheim. Die Gesellschaft erwarb die dem Herrn Mann gehörigen Thonfelder bei Lautersheim-Ebertsheim und zwar, wie die Frankf. Zeitg. hört, für ca. $1^1/_4$ Millionen M. Der Vorbesitzer erhielt s. Z. einen Theilbetrag als Anzahlung. Inzwischen soll die englische Gesellschaft die Erfahrung gemacht haben, dass die Felder weit über ihren eigenen Werth gekauft seien — man spricht von mindestens 50 Proz. — und sich infolgedessen weigern, weitere Zahlungen an den Vorbesitzer zu machen. Die englische Gesellschaft hat auf den erworbenen Thonfeldern Schlämmerei, Thonmüllerei und feuerfeste Steinfabrikation einrichten lassen. Infolge der mit dem Vorbesitzer schwebenden Streitigkeiten haben die Lieferanten dieser Einrichtung zur Sicherung ihrer Forderungen auf sämmtliche Inventarstücke etc. Arrest legen lassen. G

Dividenden.

Annaburg. Der Aufsichtsrath der Annaburger Steingutfabrik beschloss, eine Dividende von 14 Proz. wie im Vorjahre zu vertheilen. Der Geschäftsgang des laufenden Jahres wird als befriedigend bezeichnet. D

Patent-Liste.

Oesterreich.

Patent-Anmeldungen.

Kl. 13. **Röhrenkessel.** Pio Ferro.
— **Wasserröhrenkessel.** John White & A. Forster.
— **Flammrohrkessel** mit als dampfbildendem Kesseltheil verwendbarem Ueberhitzer. Leopold Zobel.
— **Dampfüberhitzer,** Kühlapparat oder Kondensator. Josef Kudlicz.
Kl. 24. **Feuerroste,** Neuerung an —n. Josef Kudlicz.
— **Lufterhitzungskasten** für gewerbliche Feuerungen. Arthur Schreiber.
— **Feuerbrücken-Roststäbe.** Otto Thost.
— **Zug,** Apparat zur automatischen Verringerung des —es von Feuerungsanlagen während des zwischen zwei Rostbeschickungen liegenden Zeitintervalles. Hermann Brauner, Johann Geppert & Albert Herdin.
— **Feuerungsanlage,** Rauchverzehrende —. Robert Deissler.
Kl. 37. **Formziegel,** Neuartiger — für Bauzwecke. Dr. Stanisl. v. Bielinsky.
— **Baumaterialien,** Neue Construction von — deren Zusammensetzung, Herstellung und Verwendungsweise. Vincenz Lorenc.
— **Gerüstunterlage,** Neue — zur Ausführung der Förster'schen Massivdecke. Johann Zamparutti.
Kl. 50. **Walzen,** Vorrichtung zur Verhinderung der Berührung der — von Walzenstühlen. Franz Lettl.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

100 069. (Klasse 5.) **Freifallbohrer mit Wasserspülung,** Aufhängevorrichtung für —. W. Böhme, Dortmund.
100 152. (Klasse 13.) **Ausscheiden von Oel,** Vorrichtung zum — aus Speisewasser. Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft, Brünn, Olmützergasse 7.
100 158. (Klasse 24.) **Luftzuführungskanal,** Roststab mit unterem —. J. Paulussen, M.-Gladbach.
100 159. (Klasse 24.) **Feuerung für Wasserröhrenkessel.** E. E. Wigzell, London E. C., Billiter House, Billiter Street.
100 144. (Klasse 80.) **Tragfähige Betonwaaren u. dergl.,** Verfahren zur Herstellung —. F. C. Reincke, Grabow a. O.
100 145. (Klasse 80.) **Formbare Kunstmasse.** C. Hecht, Guben.
100 147. (Klasse 80.) **Rost für Brennöfen.** H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrichstr. 70.

Oesterreich.

Diagonaldachfalzplatte. Emil Ahrens, Halle a. S.
Thongegenstände, Verfahren zur Herstellung wasser- und säurefester nicht leitender —. Wilhelm van den Berg in Dülken und Theodor Haass in Muttenz bei Basel.
Feuerung mit Winderhitzung. W. F. Berner in St. Petersburg.
Ziegelbrennöfen, Verbesserung an gewölbten —. Wenzel Celikovsky in Vysocan.
Feuerungen für Dampfkessel, Neuerungen an mit flüssigem Brennstoff betriebenen — und andere Apparate. Pierre Jules Eugène Edouard Chambost in Liverpool.
Wasserröhrenkessel, Zerlegbarer —. Georges Doré in Paris.
Isolirkörper, Verfahren, um — aus keramischem Material oder Glas an den entsprechenden Stellen leitend zu machen. Rudolph Gärtner in Karlsbad.
Wasserröhrenkessel. Karl Clemens Göhre in Chicago.
Feuerungsanlage für Rauch- und Russverzehrung. Joseph Gööz in Budapest.
Zerkleinerungs- und Mischmaschinen. Hugo Graepel in Budapest.
Beschickungsvorrichtung. A. Grant Greenham in Triest.
Brennmaterial aus Flugasche. Mathias Hlávka in Saaz.
Kollergang mit kreisenden und schwingenden Mahlkörpern. Karl Hofmann in Breslau.
Sicherheitsapparat für Dampfkessel und Druckbehälter aller Art. Ernest Lizé in Paris.
Kunststein und Verfahren zur Herstellung desselben. J. Matscheko & Schrödl, Firma in Wien.
Trockeneinrichtung. Möller & Pfeifer in Berlin.
Kunststeine, Presse für —. Fred. Cl. Norris in Detroit.
Speisung von Feuerungen, Neuerungen an Vorrichtungen zur — mit Brennstoff. James Proctor in Burnley.
Wasserrohrkessel mit Vorrichtung zur Erzeugung eines neuen Wasserumlaufes. Rheinische Röhrendampfkesselfabrik A. Büttner & Cie.
Granitähnliche Ueberzüge (Granit-Imitation), Verfahren zur Herstellung von — auf keramischen Gegenständen. Scheuer & Pick, Firma in Teplitz.
Thonsumpf-Vormischer und **Ziegelpresse** in Einem zum gleichzeitigen Auspressen von Ziegeln, Röhren, Dachziegeln, Muffenrohren u. s. w. Karl Schlickeysen in Berlin.
Rautenförmige Dachplatte mit Maschine zur Herstellung derselben. Franz Schludermann in Villach.
Plansichter. J. L. Schramm in Neustadt.
Wasserumlauf in Dampfkesseln, Vorrichtung zur Herbeiführung eines —. Hermann Voigt in Nürnberg.
Feuerungsanlage für Dauerbrand zur gleichzeitigen Verwendung von Stückkohle und Kohlenstaub als Brennstoff. Joseph Watzek in Bilin.
Kammerringofen mit horizontalen Passagen. Georg Wolf in Wolfshöhe bei Schnaittach.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 22./9.	Kurs 23./9.
a. Berlin.					
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		45.50 G	45.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	157.25 bz	157.50 B
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	274 00 bzG	272.90 B
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	178.75 bzG	177.50 bzG
5. Berliner Mörtelwerke . .	6	7	1/1	145.00 bzG	144.50 G
6. Birkenwerd A.G.f.Baum.	0	0	1/1	61.25 G	61.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	128.50 bzG	130.25 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	253.00 bzG	250.00 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	179.75 bzG	179.00 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	168.60 bzG	167.50 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.25 G	109.40 bz
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	189.00 bzG	189.50 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	315.50 bzG	314.50 bzG
15. Nauheim,säuref.Produkte	12	14	1/1	259 25 bzG	257.75 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	169.50 bzG	169.40 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	172.00 bzG	171.75 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	177.25 bzG	176.80 G
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.75 G	220.90 bz
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W.	7½	9	1/1	156.70 bzG	155.30 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	—	1/7	121.00 bzG	121.00 bz
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	138.50 bzG	137.60 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	232.00 bzG	231.75 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	117.50 bzG	117.00 bzG
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	195.50 bzG	195.00 B
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	422.75 bzG	42.,.75 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	127.10 G	127.25 bzG
28. Titels Kunsttöpferei . .	0	0	1/1	57.00 bzG	57.50 G
b. Frankfurt.				21./9.	22./9.
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	164.20 bzG	165.00 bzG
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	129 00 G	129.00 G
31. D. Steingutfabr. (Hubbe)	9	6	1/1	123.00 bzG	126.00 bzG
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	121.00 P	121.00 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	95.00 P	94 50 bz
c. Leipzig.				22./9.	23./9.
34. Ullersdorfer Werke . . .	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.					
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabr.	0	4½	1/1	91.00 B	91.00 B
e. Breslau.					
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-F.	9	11	1/1	171.25 B	171.50 bz
37. Oppelner „	10	11	1/1	175.50 G	176Gkl.7.75
38. Giesel „	9	10	1/1	167.00 B	168.00 bz
39. Groschowiz „	13½	14½	1/1	232.50 G	233 00 B
f. Zwickau.					
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8⅓	9	1/10	—	488.00 G
g. Augsburg.				20./9.	22./9.
41. Ziegelei Augsburg . . .	5	6	1/1	155.00 G	155.00 G
h. Dresden.				22./9.	23./9.
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	319.50 bzG	315.00
43. Porz.-F. Klost.-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	139.00	140.00 B
46. Meissner Ofen- u. Ch.-F.	10	9	1/1	—	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabr.	18	20	1/1	335 00	335 00
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	182.00 B	182 00 B
i. Hannover.					
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—
50. Hannov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	308.00 bzB	—
51. Hemmoor. Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	170.00 bzB	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabr. vorm. Heyn Gebr. . .	10½	13	1/1	216.50à216 etw. bzB	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	232 00 bz	—
k. Mannheim.				21./9.	22./9.
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.50

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 22./9.	Kurs 23./9.
a. Berlin.				
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	100.10 G	100.10 G
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.50 G	104.50 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.70 bzG	102.70 G
b. Breslau.				
3. Oppeln. Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—	—
4. F. W. Grundmann . . .	4	2/1 u. 7	101.90 B	101.90 B
c. Dresden.				
5. Deutsche Thonröhrenf.	4	—	103.00	103.00
6. Porzellanfabrik Kahla .	4	—	101 25	101.50 B
d. Frankfurt a. M.			21./9.	22./9.
7. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	101.80 G	101 80 P
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	102.90 bz	103 P 2.90 G
9. Vere. Speyerer Zieg (103)	4½	1/1 u. 7	103.60 P 50G	103.60 P 50G

Ausschreibungen.

28. September. 52 000 ¼ Verblendsteine, 52 000 ½ Verblendsteine, 3000 ¾ Verblendsteine in rother Farbe zum Bau eines Dienstgebäudes auf Hauptbahnhof Danzig. Bedingungen im Neubaubureau auf Hauptbahnhof **Danzig** für 50 Pf. s

29. September. 100 000 kg Portland-Cement. Bedingungen bei dem Vorstande des Centralbureaus der Königlichen Eisenbahndirektion zu **Bromberg** für 50 Pf. s

4. Oktober. Loos I etwa 132 000 zum Verblenden geeignete ¼ Ziegelsteine, Loos II etwa 2700 hl gelöschter Kalk, Loos III etwa 337 Tonnen Portland-Cement, für den Amtsgerichtsbau in Witkowo. Bedingungen im Baubureau zu **Witkowo** für 1 M. s

Brief- und Fragekasten.

Frage 80. Wozu eignet sich ein Thon von folgender chemischer Zusammensetzung:

Kieselsäure	76.12
Thonerde	19,70
Eisenoxyd	1,26
Kalk	0,91
Magnesia	0,20
Alkalien (Flussmittel)	1.81
	100.—

Das Lager ist fast unerschöpflich. Lassen sich daraus Graphit-Schmelztiegel fabriziren?

Die Antwort des Herrn Dümmler habe ich auch mit Erstaunen gelesen.

Für den Herrn Fragesteller gab es doch wohl nur eine Antwort, und zwar die, welche von der Redaktion selbst und mir gleichzeitig gegeben wurde, weshalb wohl meine Ausführung auch nicht zum Abdruck kam.

Ich schrieb am 1. d. Mts. an die Redaktion Folgendes:

„Zu Frage 80: Ihre Frage lässt sich an der Hand der mitgetheilten Analyse allein nicht beantworten. Um ein Gutachten abgeben zu können, das Ihnen eine sichere Unterlage für die Verwendung des fraglichen Thones gewährt, bedarf es eingehender Untersuchungen und ist es in Ihrem Falle das Beste, wenn Sie ein fachmännisches Laboratorium mit diesen Untersuchungen betrauen."

Wenn Herr Dümmler seinen aus der Analyse gezogenen Schlüssen den Satz hinzufügt:

„Vorausgesetzt ist in beiden Fällen, dass die nicht genannten physikalischen Eigenschaften des Thones günstige sind,"

so richtet er damit, wie schon bemerkt, allerdings Verwirrung in Laienkreisen an, denn er hätte dann logischer Weise auch sagen müssen, was er unter günstigen oder ungünstigen Eigenschaften in physikalischer Beziehung versteht und in welchem Maasse die Ergebnisse der in seinem Handbuch angeführten Tabelle durch diese Eigenschaften beeinflusst werden.

Es muss ganz entschieden gegen die leider noch vielfach herrschende Ansicht Front gemacht werden, dass zur Beurtheilung eines Thones eine einfache chemische Analyse allein genüge, und die ganze Angelegenheit zeigt eigentlich recht klar, dass die von Seger aufgestellten Fundamentalsätze, betreffend die Beurtheilung von Rohmaterialien der Keramik, noch lange nicht so weit Allgemeingut geworden sind, wie dies zu wünschen wäre.

Das Chemische Laboratorium der Thonindustrie-Zeitung, welches doch auf dem Gebiete der Thonuntersuchungen die grösstmöglichen Erfahrungen aufzuweisen hat, würde sich ein grosses Verdienst erwerben, wenn es auf die zum Glück wieder einmal angeregte Frage weiter einginge und durch populär gehaltene Ausführungen oder durch eine Broschüre, ähnlich der, wie sie über die Seger'schen Brennkegel existirt, den allgemeinen Interessen der Thonwaarenindustrie dienen würde.

Loeser.

An die Redaktion der Thonindustrie-Zeitung, Berlin.

Sehr geehrte Herren!

Im Briefkasten der letzten Nummer Ihrer geschätzten Zeitung veröffentlichen Sie eine Mittheilung des Herrn Dr. Schuster, auf die ich Folgendes erwidern muss:

Herr Dr. Schuster bemerkt, dass ein Gemisch von geschlämmtem Kaolin und Kieselsäure (Quarzsand) desto weniger feuerfest ist, je feiner der Sand gemahlen ist. Dies ist vollständig richtig und daher von mir auch im Handbuch der Ziegelfabrikation hierauf besonders hingewiesen worden. Es heisst dort, Seite 40 unter „3. Die Flussmittel" im Absatz 1, Zeile 3 von oben:

„Ein höherer Gehalt von Kieselsäure, wie solchen die natürlich vorkommenden Thone oft aufweisen, wirkt bis zu einem gewissen Grade verflüssigend, d. h. die Schmelzung begünstigend, insofern die Kieselsäure, sei sie quarzartig

oder amorph, in hinreichend feinem Zustande im Thon vorhanden ist. Man bezeichnet daher die Kieselsäure auch als Flussmittel für die Thonsubstanz“

und ebenda, Absatz 2, Zeile 6 von oben:

„Die Wirkung aller Flussmittel ist desto stärker, je feiner vertheilt die betreffenden Stoffe im Thon sind, oder mit anderen Worten, der Einfluss der Flussmittel ist desto grösser, je mehr jedes einzelne Molekül derselben mit dem einzelnen Molekül der Thonsubstanz in innigste Berührung kommt.“

Indem ich bitte, Vorstehendes in Ihrer Zeitung zum Abdruck zu bringen, zeichne

mit vorzüglicher Hochachtung

K. Dümmler.

Wir geben der vorstehenden Mittheilung unseres Kollegen Dümmler gern Raum, können dieselbe aber nicht als Erwiderung ansehen. Sie bestärkt lediglich die Ansicht des Herrn Dr. Schuster, die auch von uns vertreten wird, dass aus der Analyse eines Thones allein nicht seine Verwendbarkeit ersehen werden kann.

Die Redaktion.

„Deutscher Submissions-Anzeiger“

erscheint in Berlin **täglich,** wöchentlich 6 mal.

Inhalt:

Submissions-Ausschreibungen von sämmtlichen Behörden Nord- und Süddeutschlands über alle vorkommenden Baubedarfsanschaffungen und Arbeitsleistungen.

Wichtigere ausländische Submissionen.

Submissions-Resultate stattgehabter öffentlicher Termine, soweit solche zur Veröffentlichung überhaupt zu erlangen sind, in bekannt schneller und übersichtlich aufgestellter Weise. Baumittheilungen. — Marktberichte etc. — Inserate baugewerblichen Inhaltes.

Der Deutsche Submissions-Anzeiger ist nicht nur das älteste und verbreitetste Blatt dieser Art, sondern auch das einzige, welches „täglich“ erscheint und somit die Ausschreibungen in schnellster Weise zur Kenntniss seiner Leser bringt.

Abonnements-Bestellungen

auf den **Deutschen** Submissions-Anzeiger in Berlin nehmen **alle Postanstalten** Deutschlands und Oesterreichs entgegen zum Preise von 7 Mark pro Quartal. **Für Berlin** kann der Anzeiger bei den Zeitungsspediteuren bestellt werden zum Preise von 6 Mark pro Quartal. Für das **Ausland** kostet das Blatt halbjährig 20 Mark bei täglicher Franco-Zusendung unter Kreuzband.

Probe-Nummern versendet auf Wunsch gratis die Expedition **Berlin SW., Ritterstrasse No. 47.**

7897

Töpferei-Berufsgenossenschaft Sektion I Berlin.

Gemäss § 32 des Genossenschafts-Statuts haben das Amt eines Beisitzers resp. Stellvertreters für die Schiedsgerichte übernommen:

A. Für die Wahlperiode bis 1. Oktober 1899.

Herr **Fr. Leue,** Ofenfabrikant in Velten; als Beisitzer,

Herr **Herrmann Kümmel,** in Firma **Franz Neumann Nachf.,** Ofenfabrikant in Forst i. L.; als erster Stellvertreter.

Herr **Rudolf Schomburg,** Porzellanfabrikant in Berlin/Moabit; als zweiter Stellvertreter.

B. Für die Wahlperiode bis 1. Oktober 1901.

Herr **Alfred Bruno Schwarz,** Porzellanfabrikant in Charlottenburg, als Beisitzer.

Herr **Adolf Richter,** Porzellanfabrikant in Charlottenburg; als erster Stellvertreter.

Herr Direktor **Oscar Harder** (Titels Kunsttöpferei) in Berlin; als zweiter Stellvertreter.

Berlin, den 15. September 1898.

Der Vorstand der Sektion I der Töpferei-Berufsgenossenschaft

C. H. Herm. Schmidt,
Vorsitzender. 7900

OFFENE STELLEN

Für eine in Pommern errichtete neue **grössere Dampfziegelei** wird ein erfahrener

Zieglermeister

sofort oder zum nächsten Frühjahr **gesucht.** Zu melden mit Angabe bisheriger Thätigkeit und der Ansprüche unter **I. L. 6872, Rudolf Mosse, Berlin SW.** 7891

Für eine Portland-Cementfabrik wird ein jüngerer 7890

Chemiker

für das Laboratorium gesucht.

Angebote unter L. 7890 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Für unsere im Bau befindliche Cementfabrik suchen wir möglichst zum Antritt per 1. Januar, spätestens 1. April a. f. einen kaufmännischen

Direktor.

Geeignete Bewerber wollen ihre Meldungen unter Beifügung ihrer Zeugnisse u. Normirung ihrer Gehaltsansprüche an den Vorsitzenden des Aufsichtsraths unserer Gesellschaft, Herrn Bankdirektor **Theodor Winkler** in Breslau, richten.

Gross-Strehlitz, im September 1898.

Oberschlesische Portland-Cement- und Kalkwerke, Actiengesellschaft.

7830

Techniker.

Für den Bau einer grösseren Falzziegelfabrik in Bayern wird ein tüchtiger Techniker gesucht, welcher vorerst nach den Hauptplänen die Detailzeichnungen auszuarbeiten hat. Bei zufriedenstellender Leistung ist feste Anstellung nicht ausgeschlossen. 7859

Ausführliche Offerte erbeten unter M. 7859 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ziegelmeister,

energ. u. mit Verblendsteinfabrikat. vertr., f. grössere Ziegelei m. Ringofen f. sof. ges. 7899

Offert m. Angabe d. Gehaltsanspr. u. Zeugniss-Abschr. unt. **B. 4 Postamt 25 Berlin** erb.

Für eine Ziegelei

mit Hand- und Ringofenbetrieb und einer Leistungsfähigkeit von ca. 7 Millionen Mauerziegel jährlich in der Nähe einer grossen Stadt Mitteldeutschlands mit grossen industriereichen Vororten wird ein 7870

Pächter oder tüchtiger Ziegelmeister gesucht,

welcher die Fabrikation im Accord übernimmt.

Nur tüchtige, solide und cautionsfähige Bewerber wollen sich schriftlich melden unter **L. R. 553 „Invalidendank“ Dresden.**

Gute Stellung erhält

Ingenieur oder Werkmeister,

welcher in der Kieselgurbranche bewandert ist.

Offerten mit Zeugnissabschriften und Gehaltsforderungen unter **E. 7881** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7881

Chamotte-Werkmeister

für eine grössere süddeutsche Thonwaarenfabrik gesucht.

Ausführliche Offerten mit Angaben über Kenntnisse in der Fabrikation, seitherige Stellungen etc. erbeten unter G. 7884 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Nur ganz tüchtige, energische Bewerber werden berücksichtigt. 7884

Ziegelmeister,

der mit der Fabrikation von Falzziegeln, dem Dämpfen, Engobiren und Glasiren derselben, möglichst auch mit der Verblendsteinfabrikation durchaus vertraut sein muss und dieses durch Zeugnisse nachweisen kann, wird von grösserer Thonwaarenfabrik gesucht. Uebernahme der Fabrikation in Accord und Cautionsstellung erwünscht, aber nicht Bedingung.

Angebote unter J. 7888 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7888

Ingenieure,

geübt im Entwerfen von Dispositionszeichnungen für **Ziegeleien,** aber nur solche, die wirklich etwas darin leisten, zum baldigen Antritt gesucht. 7867

Th. Groke,
Merseburg.

Tüchtiger Kaufmann.

Für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger Kaufmann für Bureau und Reise gesucht.

Offerten sind unter H. 7887 nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugniscopien an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen. 7887

Tüchtiger Obermüller

wird für eine grössere westfälische Portland Cementfabrik zum baldigen Eintritt gesucht; derselbe muss vertraut sein mit dem Betrieb von Mahlgängen, Kugel-, Rohr- und Griffinmühlen. 7874

Offerten mit Zeugnissabschriften und Gehaltsansprüchen unter W. 7874 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kapitalkräftiger **Fachmann** der **Thonindustrie** als

Socius gesucht,

zur Ausbeutung eines ausgezeichneten Thonlagers, unmittelbar am Bahnhof zweier Fabrikorte des Niederlaus. Kohlenreviers. Gefl. Offerten durch **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** sub **J. P. 7936.** 7730

Die Fabriken feuerfester Produkte

von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz

Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 6709

empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

Ziegeleien und Thonwaarenfabriken,

welche Interesse für bewährte, neue Thonwalzen resp. Thonwalzwerke haben, die jeden, auch den **schmierigsten** Thon **sofort erfassen** und zerreiben, wollen von mir Prospekte etc. verlangen. 7596

Steph. Quast, Düsseldorf.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus Thon nach Mettlacher Art, nach Italienischer Art etc. etc.

Fussbodenplatten aus Cement und Sand — Wandbekleidungsplatten. 5362

Hydraulische Pressen — Presspumpwerke — Accumulatoren etc.

Kugelmühlen — Walzwerke — Steinbrecher etc. Kollergänge aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms

Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche

Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

Jeder Anfrage bitte ich Materialproben beizufügen. Versuche kostenlos in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich Auskunft über Brennöfen, Trockeneinrichtungen.

Dampfschornsteine.

Neubau und **Reparaturen** ohne Betriebsstörung. **Blitzableiter**

Ringöfen bewährten Systems

für **Ziegelsteine** (von ca 9000 Mark an). **Kalk, Thonwaaren, Cement.**

Kessel-Einmauerungen etc.

Mundscheid & Jeenicke, Dortmund. 61

Ein zuverlässiger

Laboratoriumsgehülfe

wird von grösserer Portland-Cementfabrik sofort gesucht. 7861

Angebote unter O. 7861 an die Gesächftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Betriebsleiter für Falzziegel- u. Biberschwanzfabrikation.

Eine grössere Thonwaarenfabrik Bayerns sucht für ihr neu einzurichtendes Filialwerk mit einer Produktion von rund 8–10 Millionen Falzziegeln u Biberschwänzen einen energischen, mit der Fabrikation vollkommen vertrauten **Betriebsleiter.**

Ausführliche Offerten erbeten unter N. 7860 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7860

Gesucht energischer Betriebsleiter

der möglichst auch routinirter Kaufmann, für eine bedeutende Falzziegelfabrik, bei gutem Gehalt. Nur

Fachleute

von hervorragender Tüchtigkeit, die in Falzziegelfabriken, in denen auch glasirte Ziegel hergestellt wurden, thätig waren, wollen sich melden. Eintritt, der auch später erfolgen könnte, nach Abrede.

Gefl. Offerten unter T. 7871 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7871

Gesucht wird für sofort oder später ein tüchtiger, energischer

Werkführer,

welcher mit dem Kalkringofenbetrieb und der Schlackencement-Fabrikation, sowie mit der dabei erforderlichen Mühleneinrichtung vertraut ist. 7842

Offerten nebst Lebenslauf, Zeugnissabschriften und Gehaltsansprüchen unter E. 7842 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

STELLEN-GESUCHE

Meister

der Chamottebranche, **13jährige praktische Erfahrung,** sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, anderweitig Stellung. 7868

Gefl. Offerten unter R. 7868 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Kaufmann,

26 Jahre alt, 5 Jahre im Ziegeleifach, firm in einfacher und doppelter Buchführung, Correspondenz, Lohn- und Kassenwesen, vertraut mit Herstellung von Verblendsteinen, Falzziegeln etc., sucht per sofort oder später dauernde Stellung als Buchhalter oder Betriebsleiter. 7892

Offerten unter M. 7892 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Stellung sucht

als Ziegelmeister oder Unternehmer von Mauersteinen u. Bieberfalzziegeln, bewandert mit hydraulischen Pressen u. Rohrpressen. 7849

Anton Berger
Pressmeister
Ziegelei Selyp.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 89. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 25. September.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern,** Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5343

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✱ 6388 ✱ *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.*

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Ziegelei-Maschinen

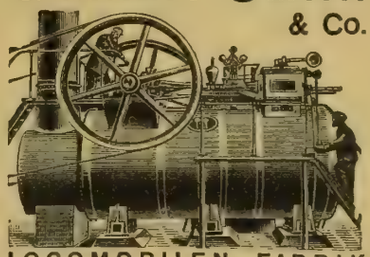
baut als Specialität in bewährter Ausführung 7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! **H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.** Prospekte gratis. 7852

Transmissions-Seile aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt **A.W.Kaniss,** Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Dampfheizungs-Anlagen 6607
für Ziegelei-Winter-Betrieb
G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.
Gegründet 1855.

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK MAGDEBURG-BUCKAU 7272

---

200 Wind-Separatoren Patent Humford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken.

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren:	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

Alleinige Fabrikanten: 4962 **Gebr. Pfeiffer** **Kaiserslautern, Pfalz.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

CUMMER'S PATENT TROCKNER
Ges. m. b. H. Hamburg Uhlenhorst.
Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**
Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen arbeitend! Beste **Referenzen!** 6640

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems
bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.
6790

4926

Bei **Glasur- und Massefehlern** wende man sich an das **Chemische Laboratorium für Thonindustrie** Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer **Berlin NW. 5, Kruppstr. 6,** es ermittelt die **Verwendbarkeit von Thon und Sand**

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

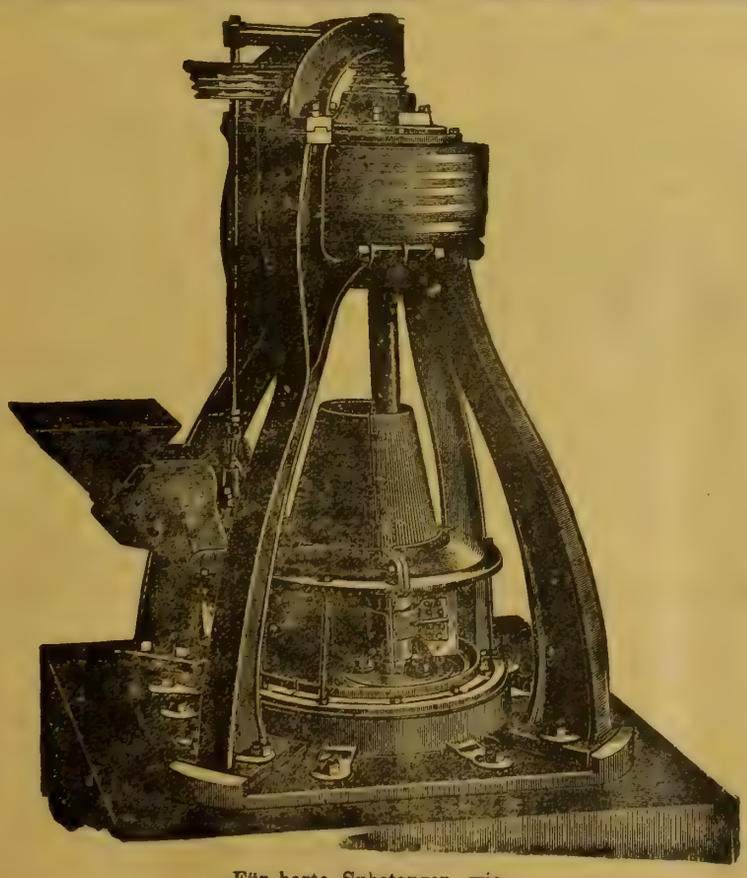
Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

1818

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.

auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien

und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 3677

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein

Abteilung:

feste und transportable Schmalspurbahnen,

vertreten durch:

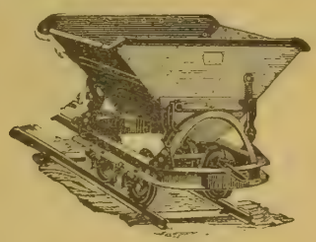
Glässing & Schollwer,

Berlin W. 35

liefert:

Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



1822

Der illustrierte Katalog wird gerne übersandt

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph - Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Gebrüder Klinge

Dresden-Löbtau 24

Alle Arten Treibriemen,

Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel.

4697

FRIED. KRUPP GRUSONWERK

Magdeburg—Buckau.

Abteilung für Zerkleinerungs- und Aufbereitungs-Anlagen.

TELEGRAMM-ADRESSE: GRUSONWERK, MAGDEBURG.

Spezialität:

Vollständige maschinelle Einrichtungen

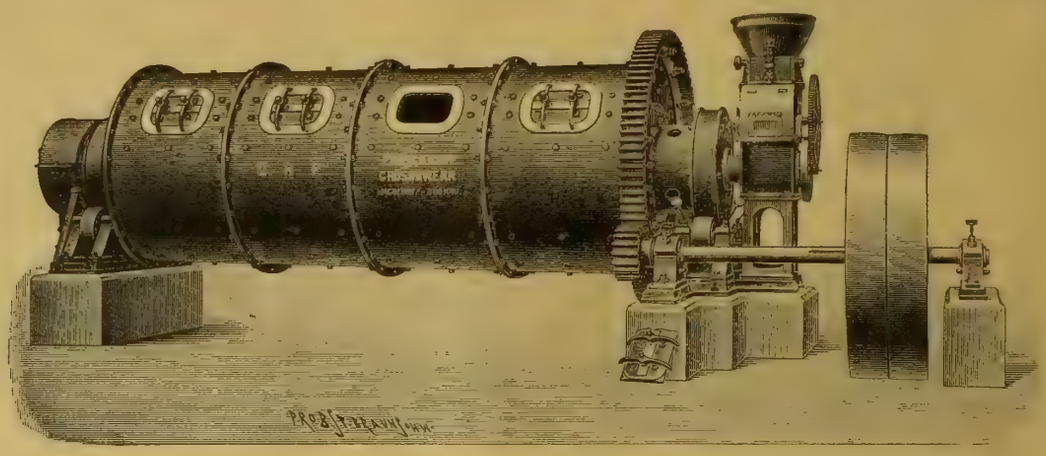
für

Portland-Cementwerke

nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren.

In den letzten drei Jahren

für In- und Ausland geliefert oder in Auftrag erhalten:
30 maschinelle Einrichtungen für Roh- und Cementmühlen.



Patent-Griesmühlen

zum Vermahlen von Cementgriesen usw.

Patent-Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert).

Luftsichtapparate (Staubscheider).

Gezahnte Walzenmühlen, Teil- und Mischapparate,
Anfeuchtemaschinen, Mahlgänge, Siebcylinder, Becherwerke, Transportschnecken,
Ziegelpressen, Steinbrechmaschinen, Kipp- und Ofen-Aufzüge,
Schlämm-Maschinen, Silos.

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

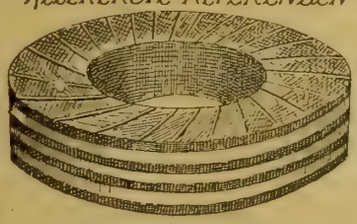
Pläne, Kostenanschläge und sonstige Auskünfte auf Anfrage. 6516

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION von
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

Specialität: CEMENT-MAHLSTEINE

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von
DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

3

Mehrere Hunderte im Betriebe

Thon-Elevator.

*

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

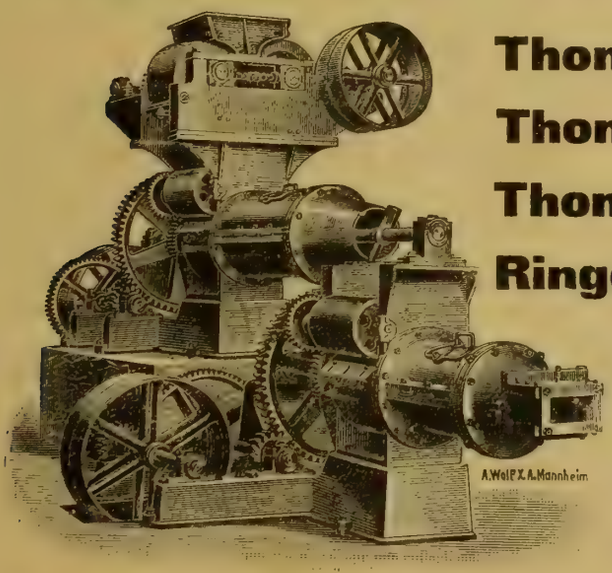
L. Schmelzer, Magdeburg.

1087

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke
5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.



Feldbahnen
direct von der Fabrik
Arthur Koppel
Berlin Bochum Hamburg

7898

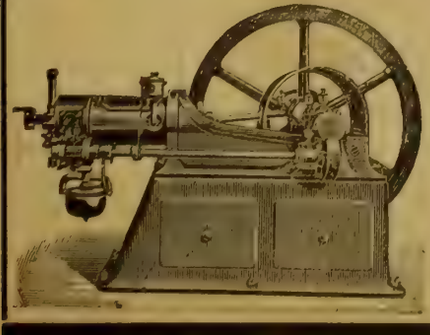
Messing - Phosphor - Kupfer-Draht-Gewebe
für alle industriellen Zwecke,
Eisen- u. Stahldraht-Gewebe
in allen Maschenweiten und Drahtstärken für
Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen
fertigt und liefert billigst die
Mech. Drahtgewebe-Fabrik
Ferd. Garelly junior
St. Johann a. Saar. 6534

OTTO Schutz-Marke

Gasmotoren-Fabrik Deutz.

OTTO Schutz-Marke

Köln-Deutz.



Otto's neuer Motor
für Gas, Benzin und 68
Petroleum in Grössen von 1/2—600 Pferdestärken.
Circa 42 000 Motoren
mit über
190 000 Pferdekräften in Betrieb.
204 Medaillen, Diplome,
wovon 15 Staats-Medaillen.
Kostenanschläge u. Prospekte kostenfrei.

Ziegel-
Trocken-Rähmchen
für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6408
A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

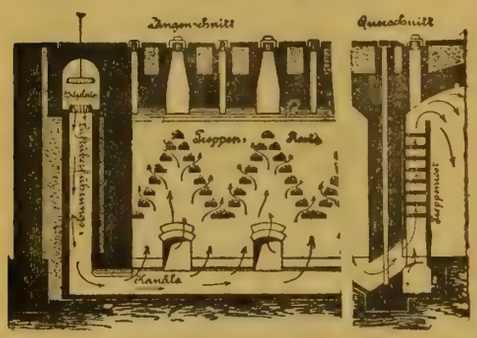
KETTEN-ELEVATOREN
baut als SPECIALITÄT
Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ
4066

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohrhaue. **1845.**

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für Ring-, Cupol- und Kalköfen etc. sowie Eisenklinker, Röhren, Tröge empfiehlt in erprobter Qualität: 665
Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S

Dr. C. Heintzel, Lüneburg.
Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1
Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen
Ring- und Kammerofen-Construktionen
nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 oompletten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418



Grösste Betriebs-Sicherheit!
Man verlange Katalog im eigenen Interesse über die uns patentirten **Hebezeuge.**
Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.
2827

Wichtig für jeden Thonwaarenindustriellen.
Zu beziehen durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung:
Gebäude
für die
Thonwaarenindustrie,
Porzellan-, Glas-, Kalk- und Cementindustrie
von **Ludw. Klassen.**
Mit 192 Textfiguren. Geb. 6 Mk.
Der Verfasser giebt hierin eine vorzügliche Anleitung zum Einrichten von Fabriken dieser Industriezweige, wobei Brennofensysteme, Maschinen u. s. w. mit besprochen werden. Hierbei werden, was ganz besonders Interesse bietet, eine Anzahl Musteretablissements in Wort und Bild vorgeführt, wie z. B. **die Vogt'schen Ziegeleien in Ebeleben, Ditmar'sche Thonwaarenfabrik in Znaim, E. March Söhne, Charlottenburg, die Chamottefabrik in Schattau, Villeroy & Boch in Mettlach, Ullersdorfer Werke, Kgl. Porzellanmanufakt. Berlin, Teichert'sche Fabrik Meissen, Steingutfabrik Witteburg-Farge, die Cementwerke von Schiefferdecker & Söhne, Heidelberg, u. v. Dyckerhoff & Söhne, Amöneburg, Radeberger Glashüttenwerk u. s. w.** Die Anschaffung des Werkchens ist für Jeden, der solche Anlagen errichten oder bestehende erweitern will, auf das Wärmste zu empfehlen. 7713

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt
— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71
liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:
Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.
Glanzgold.



Hermann Lange
Inhaber: Rudolf Bleissner
Dampf-Glasur-Fabrik und Mineral-Mahlwerke
Cüstriner Vorstadt (Preussen)
offerirt weisse und farbige **Schmelzglasur** für Oefen und Geschirr, **Bleiglasuren** in verschiedenen Farben zu altdeutschen Oefen, **Ziegelglasuren** in grün, braun, bronze, gelb u. s. w. — **Fritteglasur.** — **Ia. norweg. Feldspath** und **Quarz, Rügener Feuersteine, Crystall-Glas,** alles feinst gemahlen. **Ia. engl. Porzellan-Erde,** reinen **Glasursand,** sowie
6 sämmtliche zur Glasurfabrikation nöthigen Substanzen.

Verblendsteinfabriken,
welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.
Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

Dr. Julius Bidtel,
chemische Fabrik,
Cölln- (Elbe) -Meissen.
Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

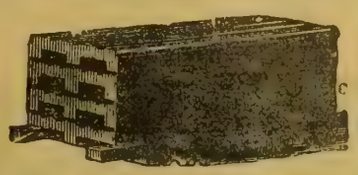
Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

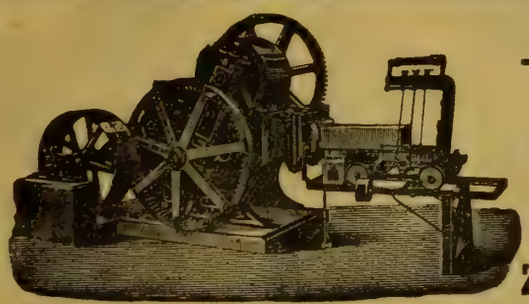
Beste **feuerfeste Thone**, Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon**, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Massenproduction von **Biberschwänzen**
H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.
Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.
Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.
Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.
Apparate compl. billigst. 4251





Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.
Roslau, Anhalt
Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft
empfiehlt sich zur Anfertigung
completer
Ziegelei-Einrichtungen
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc. **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Roburit I

bester u. wirksamster Sicherheitssprengstoff für Kohle, jegl. Gestein, Thon u. Mergel.

Neue Electromagnetische Schusszündung.

Absolut gefahrlose, billigste und handlichste Zündung.

Electromagnetische Zündmaschinen für Kohle und Gestein.

Electrische Zündkapseln in jeder Nummer.
Zwillings-Leitungs-Cabel, sowie alle anderen Zündrequisiten.
Billigste Preisstellung.

Roburitfabrik Witten a. d. Ruhr,

Gesellschaft mit beschränkter Haftung.
Witten a. d. Ruhr. 7045

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;
auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.
Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

6636

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

7030

Chamotte-Steine

jeder Art und Grösse,
in bekannter allererster Qualität,
Feuercement, Glashafen u. Schmelztiegelthon etc. etc.,
liefern billigst
die
Pfälzischen Chamotte- u. Thonwerke A.-G.
Eisenberg, Rhpf.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

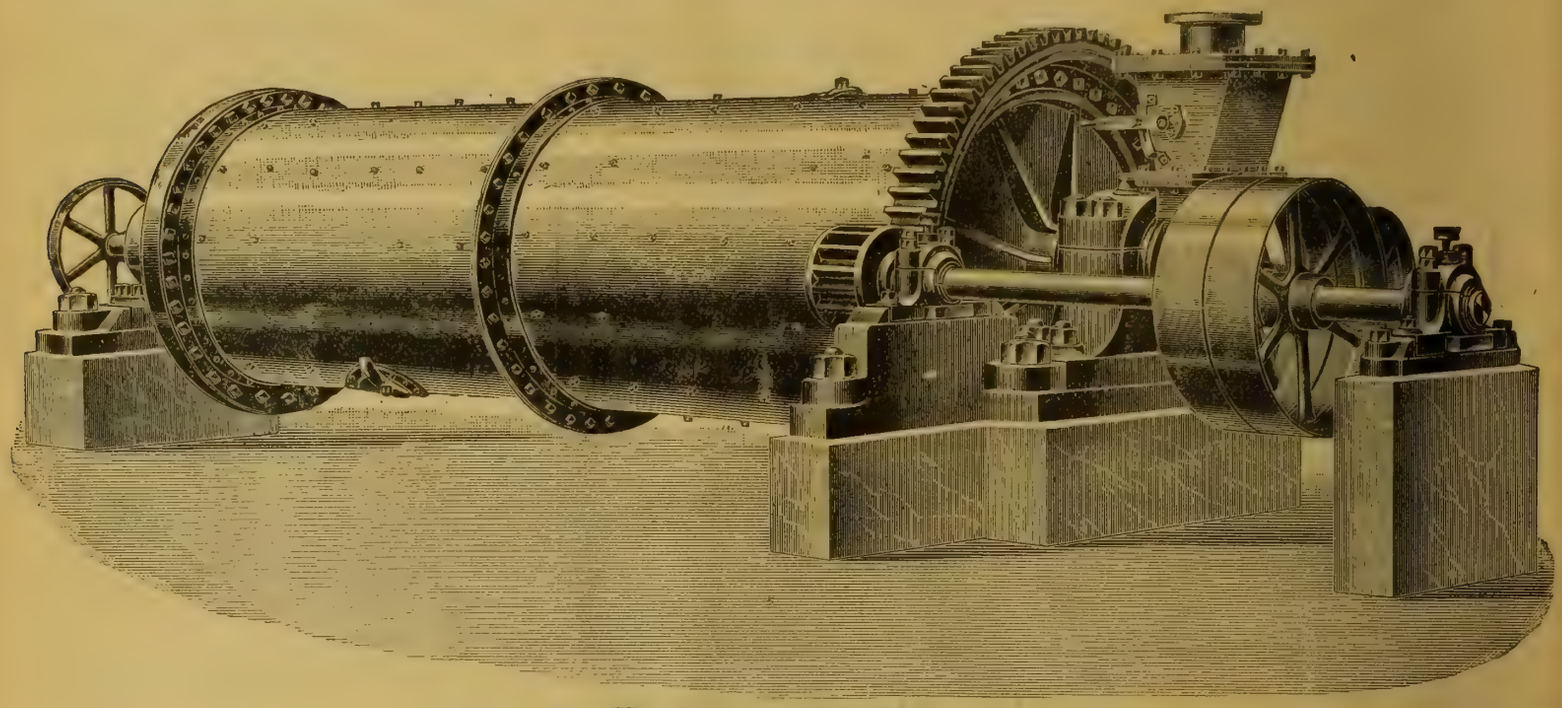
Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6512

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7304

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation.

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommel

D. R. G. M. No. 21254.

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R. P. No. 76641.

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Vertreter für Süd-Russland:

Möller, Lampe & Co.

Technisches Bureau in Noworossijsk. 134

Bergedorfer Maschinenfabrik

Alb. Lüdtke & von Oertzen,

Bergedorf bei Hamburg. 5060

Specialität:

Sämmtliche Maschinen für Ziegeleien

jeglicher Grösse.

Thonschneider, Thontransporteure, Walzwerke, Ziegelpressen, Abschneideapparate, Fahrstühle, Aufzüge, Elevatoren, Niederlassvorrichtungen, Kollergänge, Schlämmen, Lehmmühlen für Pferdebetrieb, Mundstücke, Ofengarnituren, Transmissionen etc.

Erste und bewährteste

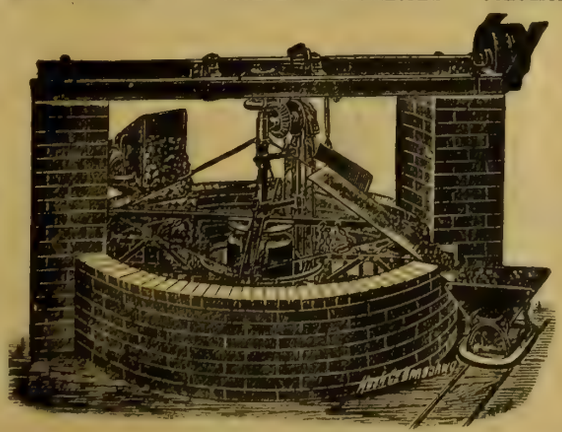
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.

Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Gebr. Kugelmühlen

nebst Zubehör: **Vorbrecher, Elevatoren, Transportschnecken etc.,** sind wegen Betriebsveränderung abzugeben. 7770

Gefl. Anfragen unter Q. 7770 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,

liefert 1818

Hermann Richter, Giessen.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie fl. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität — stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.

Stahlspecialgeschäft.

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6651

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6, Karl-Strasse 20.

51

Hans Hauenschild

7783

Techn.-Chem. Anstalt für Cement-Industrie

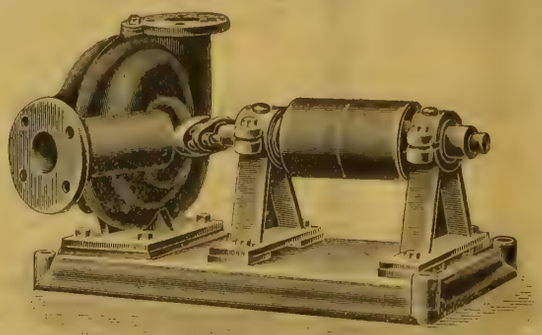
Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.

Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

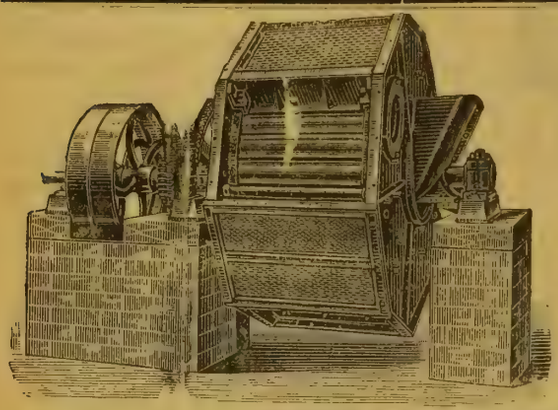


Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).



Siller & Dubois

Kalk-Cöln

Eisengiesserei und Specialfabrik

für

Zerkleinerungsmaschinen, Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, Siebe, Schnecken, Becher und Ziegel-Elevatoren, Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge etc. **Dampfmaschinen u. Transmissionen.**

Verbesserte

autom. Kugel-Mühlen,

mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von

Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon.

Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.

Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.

Prospecte gratis. 37

Complete

ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Ringöfen

D. R.-P.

mit **übergreifender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 52

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6085



(634) **Sondir-Bohrer,**

leicht transportabel, p. St. M. **12,—**

einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,—**

Hand-Erdbohr-Apparat,

Modell 70×50.

Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,—** einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.

Man verlange Prospecte.

Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik

Zweigniederlassung Berlin

SO Bethanien-Ufer 6.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 8580

Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung.

System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.

Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.

stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

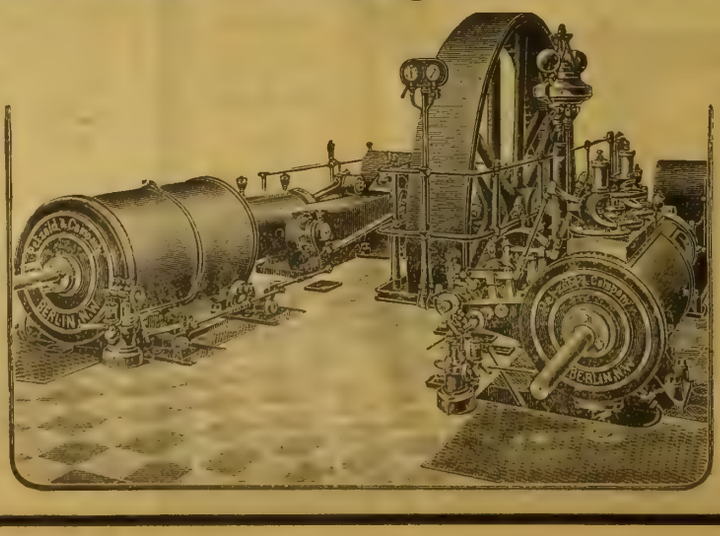
Transmissionen

in moderner Ausführung.

System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen

completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

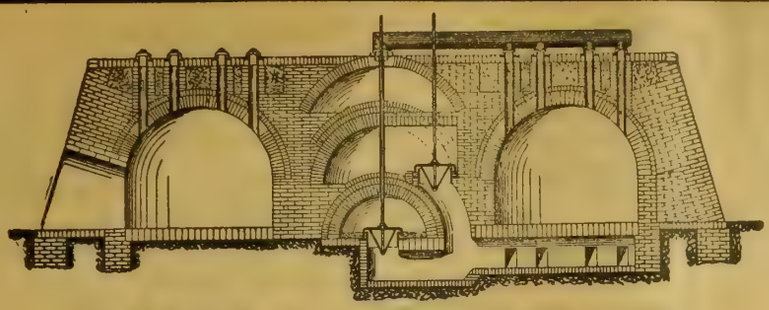
Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze

Düsseldorf.

Graf-Adolfstrasse 84.



7222

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau

Charlottenburg, Uhlandstrasse 188.

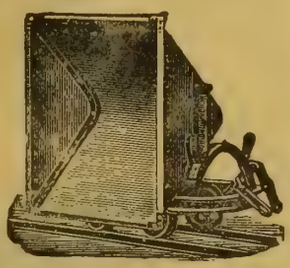
Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**
Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger, scharfer Brand.

Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

G. m. b. H.



Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für



Ziegeleien:

transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.

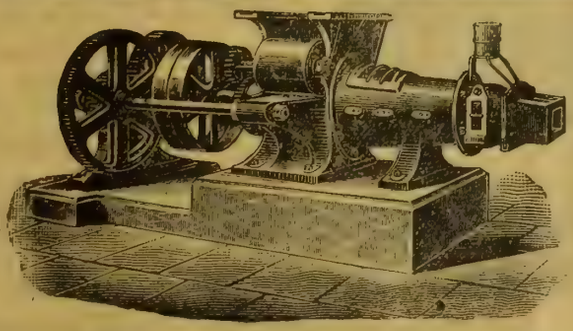


Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.

Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372



Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der **Ziegelei-Branche.**

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,

Nienburg a. d. Saale.

Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.

Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform"

Deutsches Reichspatent.

Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

Dampfmaschinen, Transmissionen.

Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:
Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.

Bleiglanz

in Stücken und **gemahlen.**

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

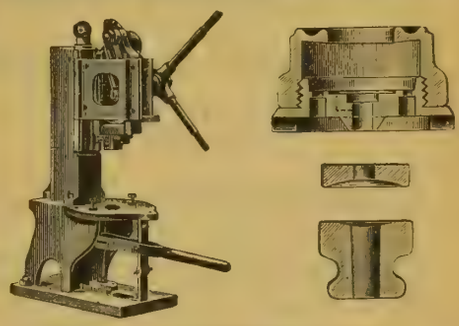
Chamottesteine Norm.-Form. — Chamotte-Gewölbesteine.

Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No. 44,

Pressen u. Matrizen
zur Herstellung von 2716
Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.



Einzigcialität seit 1889

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62

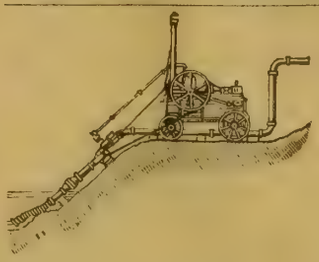
Das beste Holzanstrichöl & bleibt ist
Avenarius Carbolineum
D.R.PAT. No 46021
Seit 20 Jahren bewährt.
R. Avenarius & Ce
Stuttgart, Hamburg, Berlin & Köln
7181

BOCHUMER VEREIN für BERGBAU und GUSSSTAHL-FABRIKATION in BOCHUM, Westfalen.
Abtheilung
Feld-, Forst- und Industrie-Bahnen aller Art
VERTRETEN DURCH
B. BAARE
Berlin NW., Luisen-Str. 31.
HERSTELLUNG VOLLSTÄNDIGER BAHNANLAGEN. PROSPEKTE und KOSTENANSCHLÄGE STEHEN ZUR VERFÜGUNG.
LOCOMOTIVEN.
STÄHL. u. HÖLZ. LOWRIES JEDER ART.
LAGER in BERLIN u. BOCHUM i. W.
WALDBAHNWAGEN. MULDENKIPPER.
ZUNGENWEICHEN. DREHSCHEIBEN. KURVENRAHMEN.
11

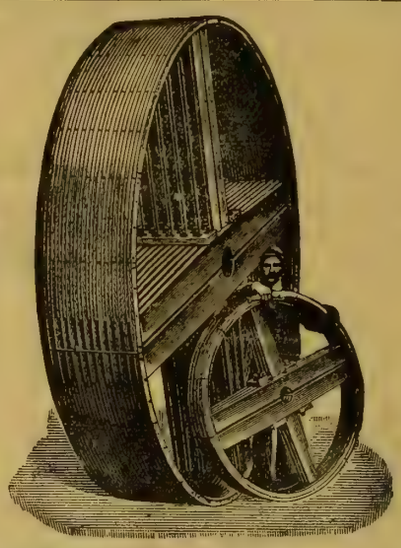
Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.
Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,
Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)
Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Eiserner Schachtofen *
patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.
Waldemar Kjeldsen
Wetzlar.
7190

Frühling & Cramer
Bureau für Bau, Betrieb und Financirung von Cement- und Kalkwerken
Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,
Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.
Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**
Gutachten und Taxen. 5017



Centrifugal-Pumpen
eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667
Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.
R. A. Wens & Co.
Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.
Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856.



Dr. Heinr. Abbes,
Holzminden.
Tel.-Adr. Holzindustrie.
Hölzerne zweitheilige 4072
Riem- und Seil-Scheiben.
Bestes deutsches Fabrikat.
Grosses Lager,
kürzeste Lieferzeit.

Deutsche Thonröhren- und Chamotte-Fabrik in Münsterberg, Schlesien,
in ihrer Branche nachweislich die leistungsfähigste auf dem Continent,
liefert **innen und aussen glasirte Thonröhren** in runder, elliptischer und Eiform in **allen Lichtweiten** nebst Façonstücken, Sohlschaalen für gemauerte Kanäle, Kuh- und Pferdekrippen, Schweinetröge, Dachreiter, Schornsteinaufsätze, Pissoir- und Closetbecken, Chamottesteine u. s. w. in Bezug auf **Material, Glasur, Façon und Formgenauigkeit in bester, von keiner Concurrenz erreichter Qualität.**
Seit 1876 Hauptlieferantin Berlins (Lieferungswerth 2000000 Mk.) theils **alleinige,** theils **Hauptlieferantin** für die Kanalisation von Charlottenburg, Potsdam Rixdorf, Schmargendorf, Schöneberg, Weissensee, Wilmersdorf, Königsberg i. Pr., **Magdeburg** Wilhelmshafen, Soest, Forst i. L., Dessau, Rudolstadt, Saalfeld, Gotha, Friedrichsroda Breslau (Lieferungswerth 1200000 Mk.), Liegnitz, Oppeln, Ratibor, Warschau u. s. w **Gegenwärtig Lieferung für Moskau (350 000 Meter) in Ausführung.**
Prämiirt auf allen beschickten Ausstellungen; auf der **Gewerbe-Ausstellung**
Berlin 1896 mit der **Silb. Staatsmedaille** und dem **Ehrenzeugniss.**
Zahlreiche Anerkennungen, darunter solche der ersten Autoritäten Deutschlands, stehen auf Wunsch zu Diensten.
Illustrirte Preiscourante gratis und franco. 6080



Ernst Hotop, Gerichtlicher Sachverständiger Berlin W., Marburgerstrasse 3.

Complete **Neuanlagen** von
Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.

Umänderung veralteter Anlagen.

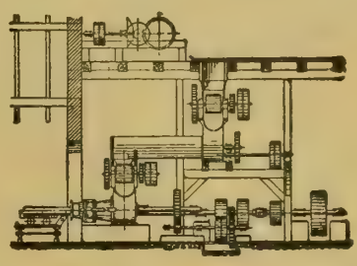
Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Blech gedruckt, wetterfest.
Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften 6714 der **Ziegelei-Berufsgenossenschaft.** Neu!
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.



7372

Rud. Witte
Osnabrück
Filiale Bielefeld.

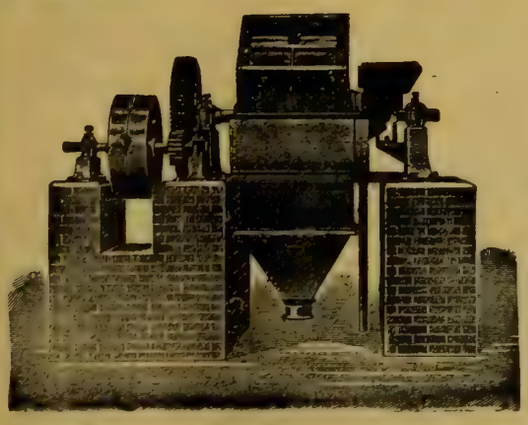


Abtheilung I:
Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.
Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P
Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6503

Abtheilung II:
Kalköfen für den Kleinbetrieb.
Kalkringöfen
für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:
Schornsteinbau,
Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.



Kugelfallmühlen
Jenisch Patent
zur staubfreien Vermahlung von
Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.
in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung,

35

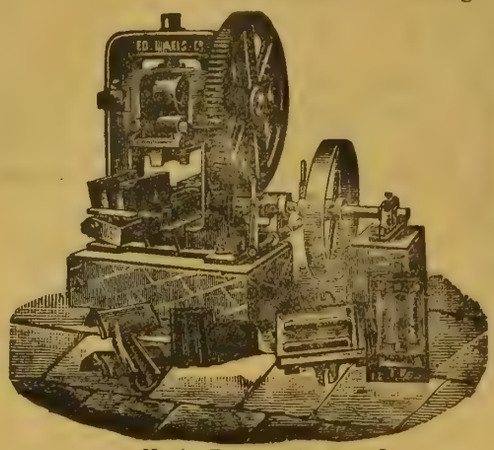
Rohrmühlen D. R. P.
zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.
fertigt als Specialität
Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Cataloge, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.
Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.
Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

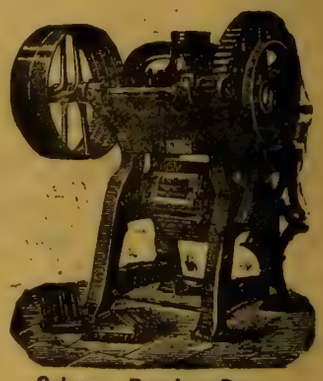


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



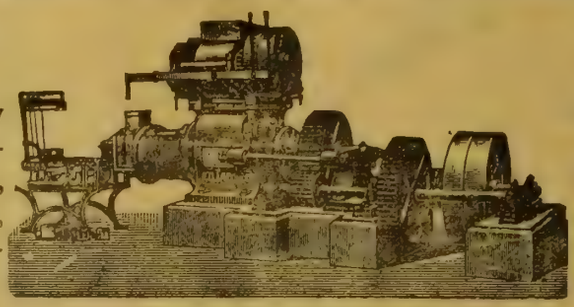
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

Fabriken: **Hainholz. Mähr-Ostrau.**

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt

HANNOVER-HAINHOLZ.

Special-Fabriken für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Filialen: **Berlin, Köln, Frankfurt a. M. Leipzig, Wien** VIII/1

5268

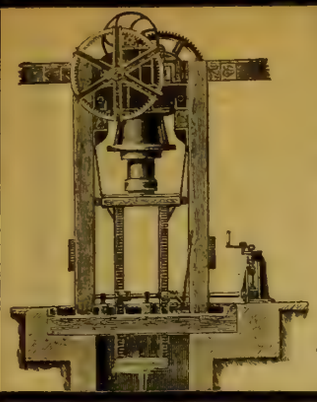
Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährtester Ausführung.

7688



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder) 7481

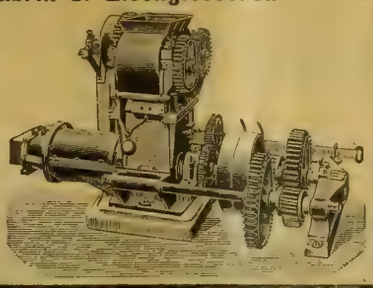
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:

Thonröhren-pressen.

Ziegelei-Maschinen.



*** Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik ***

Kosten b. Teplitz I. Böhmen

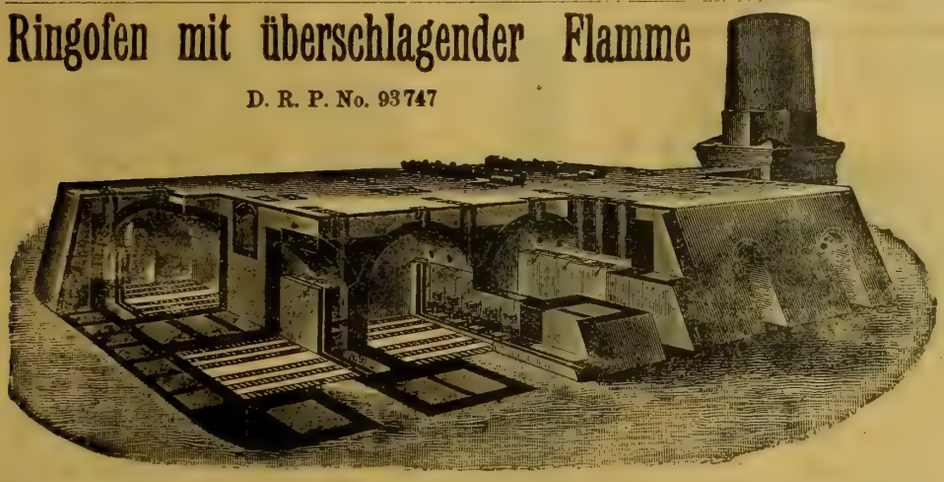
offerirt:

Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2

feuerfestes Material aller Art

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Man verlange Prospecte über unsere

Trockenanlagen, D.R.P. No. 77973

Zerkleinerungsmaschinen (Schlag- u. Pulverisirmühlen) D.R.P. No. 81434

UND

Sieb- und Sichtemaschinen

Hillig & Westphal

BERLIN, N.W. 40., Haidestr. 20.

408

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

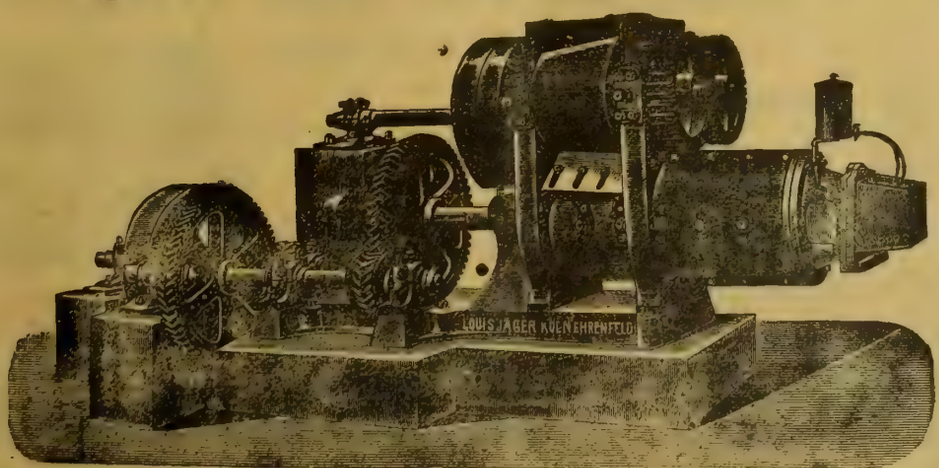
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.

Kostenanschläge gratis und franco. 86

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 **als** Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien. **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5278

Cementfabriken: Anzahl: GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



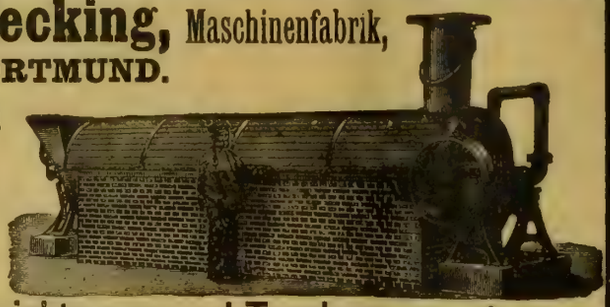
durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,
DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.

Illustrirte Prospekte franco.



Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,
Patent Hecking,
für alle Zwecke
mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten.
Lieferung unter jeder Garantie. 7160

BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH
reinsten, prima, Cementschwarz, Kalkspath
bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch
liefert zu äussersten Preisen
Wilh. Minner
ARNSTADT in THURINGEN
Bergprodukte & Mineralienmühle
roh in Stücken & aller feinster Mahlung.
Feuerstein, Flintstein, Feldspath, Witherit.
188

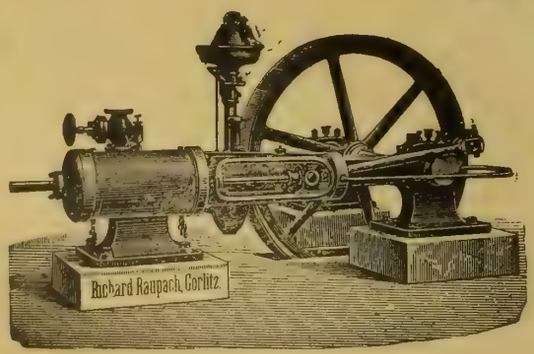
Vorzüglich arbeitend.
Kräftige Construktion.
Abtheilung I.
Dampfmaschinen
Abth. II. sämtl. Maschinen für
Ziegel- & Thonwaarenfabriken
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik
W. Roscher
Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung, vielfach prämiirt.
Leistungen gross, Preiswerth.
1897 Bodenbach goldene Medaille
6498

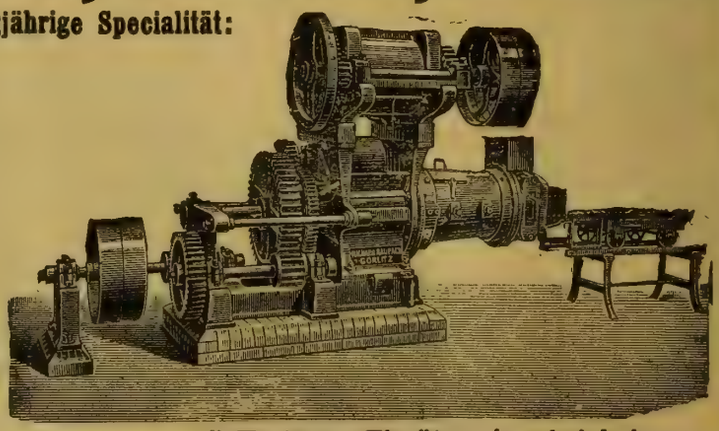
Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

CASSEL
Georg Diemar & Co.
liefern alle technischen Gummi- und Asbestwaaren, Treibriemen, Oele etc. 5792

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,
alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 90. Berlin, den 28. September 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten.
(Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Abonnements-Erneuerung. — Sommerausflug des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement nach Osnabrück und Münster am 28.—31. August (Schluss). — Mundstück zur Herstellung S-förmiger Dachpfannen. — Statistik in der Thonindustrie. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Patent-Liste. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Abonnements-Erneuerung.

Bei Ablauf des dritten Quartals bitten wir unsere Leser um rechtzeitige Erneuerung des Abonnements, da nur in diesem Falle die Zusendung ohne Unterbrechung erfolgen kann.

Diejenigen Abonnenten, welche die Thonindustrie-Zeitung bisher durch die Vermittelung der Expedition bezogen haben, erhalten dieselbe, wenn sie sie nicht abbestellen oder die Annahme der ersten Oktober-Nummer verweigern, auch fernerhin zugesandt.

Sommerausflug des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement nach Osnabrück und Münster am 28.—31. August.

(Schluss.)

Der vierte Tag des Ausfluges war für den Besuch von Bielefeld bestimmt, um dort die Bodelschwingh'schen Anstalten, eine Fahrradfabrik und auf einer Ziegelei die Dorstener Presse in Thätigkeit zu sehen. Herr Direktor Schumacher-Dorsten übernahm für den Tag die Führung und hatte auch alle Vorbereitungen für den Empfang und die Unterhaltung der Gäste getroffen.

Die Abfahrt von Osnabrück fand um 10 Uhr Vormittags statt. In 2½stündiger Fahrt hatten wir noch einmal Gelegenheit, dem Hochofenwerke des gastfreundlichen Georg-Marien-Vereins einen Gruss zuzuwinken und uns an seiner hübschen Lage zu erfreuen. In Bielefeld angekommen, bestiegen wir die unser harrenden Wagen und fuhren zunächst durch die Stadt, deren Bedeutung für die deutsche Leinenweberei und Flachsspinnerei bekannt ist. Bielefeld wird durch die Lutter in Altstadt und Neustadt getheilt und letztere macht mit ihren prächtigen Villen inmitten wohlgepflegter Gärten einen recht anmuthigen Eindruck.

In den Bodelschwingh'schen Anstalten wurden wir von Herrn Pastor Siebold in Vertretung des abwesenden Herrn Pastor Bodelschwingh empfangen und hatten Gelegenheit, uns zunächst durch ein kaltes Frühstück zu Herrn stärken. Während wir dasselbe einnahmen, erläuterte Pastor Siebold in kurzen Zügen die Entstehung und das Wirken der Anstalten. Herr Commerzienrath March dankte ihm für den Empfang und die Begrüssungsworte. Er wies darauf hin, dass die Anstalten ein Werk echt christlicher Liebe und christlicher Barmherzigkeit sind und tausenden von kranken Menschen schon zur Gesundheit oder doch zur Führung eines menschenwürdigen Daseins verholfen haben.

Nach Beendigung des Frühstücks gab jeder nach Kräften und Willen etwas für die Kasse und dann ging es gruppenweise zur Besichtigung der Anstalten. Ihre Gründung datirt aus dem Jahre 1865, als Pfarrer Balke, der geistliche Vorsteher der Blöden-Anstalt Hephata, in der Sitzung des Rheinisch-Westfälischen Ausschusses der inneren Mission zu M.-Gladbach die allgemeine Aufmerksamkeit auf eine von der christlichen Liebe bisher vergessene Klasse von Elenden, die Fallsüchtigen, gelenkt hatte. Es wurde beschlossen, für die Unglücklichen eine Anstalt zu gründen und sie in das Ravensberger Land zu verlegen. 1866 kauften dann einige Freunde in Bielefeld ein kleines Bauernhaus hinter der Sparenburg mit ca. 30 Morgen grossem Wäldchen und 1867 zog der erste Hausvater ein, worauf bald die ersten vier Epileptischen dort Aufnahme fanden. Unter der Leitung des Pastor Bodelschwingh haben dann die Anstalten im Laufe dreier Jahrzehnte einen gewaltigen Umfang angenommen, und es ist erstaunlich, zu hören, dass in ihnen vor Kurzem 1447 Epileptische, Blöde, Krüppel, Sieche und Waisenkinder Aufenthalt hatten, zu deren Pflege 5 Pastoren, 5 Aerzte, 66 Hauseltern, 71 Diakone, 60 Diakonissinnen, 34 Knechte und 95 Mägde dienen. Die Gesammtseelenzahl aller Anstaltsbewohner beträgt gegenwärtig rund 3000. Die Anstalten verfügen über zwei Kirchen und ca. 75 Häuser, die alle unter fast ängstlicher Vermeidung jeden Aussenschmuckes und Ueberflusses errichtet sind und sich durch zweckmässigen Bau und überaus helle und luftige Räume auszeichnen. Man sieht es den Kranken an, wie wohl sie sich dort fühlen.

Schrecklich und doch zugleich mitleiderregend ist der Anblick der vielen Unglücklichen, von denen die meisten kaum auf Genesung hoffen können. Durch die Unterbringung in den Anstalten ist ihnen geholfen, die nirgends

ein Unterkommen finden würden, und der Welt, der die Moral gebietet, für die Elenden zu sorgen. Indessen, man verfolgt hier nicht nur den Zweck, den Kranken Unterkunft zu gewähren; man will sie auch, wenn möglich, heilen, und für Epileptische dient dazu vor allen Dingen eine zweckentsprechende Beschäftigung, welche ihre Gedanken von der Krankheit ablenkt. In Folge dessen hat sich in den Bodelschwingh'schen Anstalten eine blühende Hausindustrie entwickelt, welche alle nur denkbaren Zweige menschlicher Hausthätigkeit umfasst. Das Bestreben geht dahin, alles, was gebraucht wird, selbst herzustellen und zu erzeugen, und so ist neben der Industrie auch die Landwirthschaft in den Kreis der Thätigkeit mit hineingezogen worden. Sogar die Steine für die Häuser der Anstalt werden an Ort und Stelle gebrannt, wozu zwei Ziegeleien dienen, deren Thongruben in dem Anstaltsgelände selbst liegen. Die eine arbeitet auf nassem, die andere auf trockenem Wege. In der letztgenannten fanden wir eine englische Trockenpresse in Thätigkeit, welche recht gute Steine lieferte.

Alles, was wir sahen, war durch milde Gaben und die Erträgnisse der Anstalten selbst aus dem Erdboden hervorgezaubert. Es gehört gewiss eine immense Energie und ein hohes organisatorisches Talent dazu, ohne irgend welche staatliche Hilfe derartige Anstalten zu schaffen und zu leiten. Pastor Bodelschwing hat sich dadurch ein Denkmal für Jahrhunderte gesetzt und es muss für ihn ein erhebendes Gefühl sein, seinen Namen in den Dankgebeten Tausender von Elenden erwähnt zu finden. Wie sorgfältig in den Anstalten auf die geringste Kleinigkeit geachtet wird und mit wie peinlicher Genauigkeit dafür gesorgt wird, dass nichts umkommt, sondern zum Nutzen der Anstalten zur Verwendung kommt, zeigt uns das Brockenhaus, in dem seit 1891 ca. 9900 Kisten und Packete mit Haushaltungsabfällen eingelaufen sind. Von 61 Kranken werden diese Abfälle hier sortirt, reparirt oder zu neuen Sachen umgearbeitet und wiederum in den Verkehr gebracht. Die Gesammteinnahme davon betrug 1897 23 862,18 M.

Mit herzlichem Danke verabschiedeten wir uns von unseren freundlichen Führern und fuhren nun durch Bielefeld wieder zurück zu der auf der anderen Seite gelegenen Dampfziegelei des Herrn Stadtrathes C. F. Schneider. Das hier verarbeitete Material besteht in einem milden Schieferthone, welcher dem nahegelegenen Bruche entnommen und auf einer Schmalspurbahn zu der Ziegelei emporgeführt wird. Hier angekommen, stürzt man es auf die Kollergänge mit feststehenden Kollern und beweglichem Teller, wo es zerkleinert wird. Ein Elevator hebt das Material dann in die Höhe und bringt es auf eine Trommel, von welcher die gröberen Stücke zu den Kollergängen zurückgehen, während der Staub zu einer Schnecke gelangt, die ihn unter geringem Wasserzusatze direkt der Trockenpresse zuführt. Die ganze Anlage ist von der Dorstener Eisengiesserei und Maschinenfabrik in denkbar einfachster Weise ausgeführt, und arbeitet als solche mit einer Presse, welche sich wiederum durch grosse Einfachheit und deshalb durch grosse Betriebssicherheit auszeichnet, vortrefflich arbeitet und dabei ein sehr schönes glattes Fabrikat liefert. Die Steine werden direkt in den Ringofen eingesetzt und erfordern keine Vortrocknung. Da die Presse etwas schneller arbeitet, als der Ofenbrand fortschreitet, so sind rings um den Ofen die gepressten Steine bis auf Weiteres aufgestapelt.

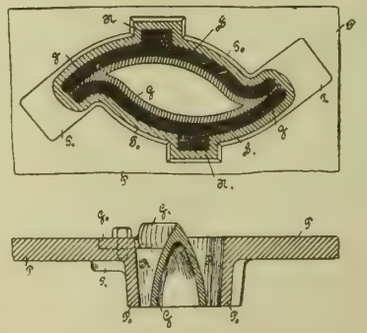
Die Besichtigung der Fahrradfabrik von Dürrkopp & Co. musste der vorgeschrittenen Zeit wegen leider aus dem Programm gestrichen werden und nur einige wenige Theilnehmer liessen es sich nicht nehmen, dieselbe trotzdem zu besuchen. Sie sprachen sich über das Gesehene sehr befriedigt aus. Wir anderen fuhren in unseren Wagen auf den Johannisberg und hatten hier das Vergnügen, einen herrlichen Ausblick zu geniessen. Vor uns zog sich das Thal hin, in dem die Bodelschwingh'schen Anstalten errichtet sind und wie aus Kinderspielzeug aufgebaut zu unseren Füssen lagen. Links erweiterte sich das Thal zu einer breiten Ebene, welche die Stadt Bielefeld selbst trug. Am Ausgange des Thales lag unmittelbar vor uns der Sparenberg mit den Resten der alten Sparenburg. 1777 vom Grafen Bernhard von der Lippe errichtet, hiess sie ursprünglich Löwenburg, erhielt aber 1179 ihren jetzigen Namen, als sie Graf Hermann von Ravensberg erobert hatte. Den Hintergrund des Panoramas bildeten die Ausläufer des Teutoburger Waldes, über welche das Hermanndenkmal drohend hinüberragte.

Um 6 Uhr begann das gemeinschaftliche Mittagessen und hier zeigte sich, dass sich der Schwarm bereits stark verlaufen hatte. Trotzdem ca. 70 Personen sich schriftlich zur Theilnahme gemeldet hatten, waren wir nur noch 34, und das war um so bedauerlicher, als sich Herr Direktor Schumacher für alle Arrangements die denkbar grösste Mühe gegeben hatte und das Essen für 70 Personen bestellt war. Dennoch fühlten wir uns in dem Saale bei dem guten Essen recht wohl. Herr Commerzienrath March toastete auf Herrn Direktor Schumacher, letzterer auf die noch treu Gebliebenen und auf die Damen. Gegen 10 Uhr brachen schliesslich alle auf und damit hatte die Exkursion ihr Ende erreicht.

Durchaus befriedigt fuhren wir dem heimischen Heerde zu. Der Ausflug war in jeder Weise glücklich verlaufen und kein Misston hatte die Stimmung gestört. Viel des Sehenswerthen war uns geboten worden und jeder musste bei der Fülle des Neuen etwas gefunden haben, was ihn interessirte und ihm Belehrung bot. Der Ortsausschuss, Herr Direktor Schumacher mit inbegriffen, hatte sich der ihm gestellten Aufgabe würdig gezeigt, und wir haben alle Ursache, den Herren von Herzen für ihre aufopfernde und mühevolle Thätigkeit zu danken. Gern werden wir uns der freundlichen Städte Osnabrück und Münster erinnern, und der Besuch der Industriestätten, besonders aber der des Georg-Marien-Vereins und der Lengericher Portlandcement- u. Kalkwerke wird uns dauernd im Gedächtniss bleiben. Mögen auch die Ausflüge in den kommenden Jahren in gleicher Weise zur Zufriedenheit aller stattfinden und möge sich die Zahl der Theilnehmer von Jahr zu Jahr vergrössern. Es unterliegt keinem Zweifel, dass den Vereinsmitgliedern unter der zielbewussten Leitung des jetzigen Vorsitzenden in den Versammlungen wie auf den Ausflügen immer wieder Neues und Interessantes geboten werden wird, und damit ist ja das Wachsen, Blühen und Gedeihen des Vereins am besten gewährleistet. F.

Mundstück zur Herstellung S-förmiger Dachpfannen.

Das neue Mundstück dient zur Herstellung von gewölbten Dachpfannen in der Weise, dass dadurch zwei getrennte Thonstränge S und S_1 gebildet werden, von denen jeder den Querschnitt der Pfanne hat; dieselben liegen so auf einander, dass sich ihre Nasen N und N_1 aussen, dagegen ihre späteren Aussenflächen innen befinden.



Die Vorderplatte hat einen sich vorn verjüngenden Ansatz P_0. In den von diesem Ansatze P_0 gebildeten und sich durch die Platte P erstreckenden Raum R des Mundstückes ragt der hinten geschlossene glockenförmige

Dorn G, welcher mit den Lappen G_0 seiner Arme G_1 in Aussparungen an der Hinterfläche von P festgeschraubt ist. Die vollständige Trennung des hinten in der Form noch verbundenen Thonstranges in die zwei aus der Form tretenden Stränge erfolgt durch die an G befindlichen Lappen g, welche von innen bis an die äussere Fläche des Mundstückes reichen.

Die Nasen N und N_1 werden durch die Ausschnitte n und n_1 des Mundstückes gebildet. Die getheilten Stränge werden durch einen Schneideapparat auf Länge geschnitten.

Der Patent-Anspruch der Willy Möbius in Hannover unter D. R.-P. No. 99 064 geschützten Erfindung lautet: Ein Mundstück zum Pressen von zwei mit ihren hohlen Flächen nach innen und den Nasen nach aussen liegenden Thonsträngen für Hohlpfannen, gekennzeichnet durch einen glockenförmigen Dorn (G) mit Lappen (g), welche von innen bis an die äussere Fläche der Formglatte reichen, um den noch im Innern verbundenen Strang durch schmale Schnittfugen zu trennen.

Statistik in der Thonindustrie.

Die Statistik kann als ein Kind des XVI. Jahrhunderts betrachtet werden, obwohl ihre Anfänge bis weit in das Alterthum zurückreichen. 1583 veröffentlichte Sansovino seine Sammlung von Staatsbeschreibungen, und als Conring um 1660 akademische statistische Vorlesungen zu halten anfing, war das Fortbestehen der Statistik gesichert. Sie ist im Laufe der Jahrhunderte ausgebaut worden und hat sich zu einer selbstständigen Wissenschaft entwickelt, deren Zweige auf die vielfachen Centren des menschlichen Lebens hinübergreifen.

Der Zweck der Statistik, besonders soweit sie Handel und Industrie betrifft, ist ein praktisch-administrativer, und infolgedessen ist die Beschaffung und Ordnung statistischen Materiales im wesentlichen die Aufgabe öffentlicher Behörden. Preussen hatte bereits 1805 ein statistisches Bureau ins Leben gerufen; Umstände mannigfacher Art verhinderten jedoch dessen Entwickelung und liessen es bald wieder eingehen. 1810 wurde das Bureau von Hoffmann dann wieder aufgethan und unter Engels Leitung kam es in den Jahren 1860—81 zu seiner vollen Entwickelung. Ein reichsstatistisches Amt unter Becker wurde 1872 gegründet.

Die Industrie kann im Allgemeinen mit der Statistik zufrieden sein. Monatlich und jährlich kommen mehr oder weniger dickleibige Bücher in die Oeffentlichkeit und geben über den gesammten Waarenverkehr die gewünschte Auskunft. Man muss der Regierung zugestehen, dass sie bemüht war, gerade in letzter Zeit auf die Ausgestaltung der Aus- und Einfuhrstatistik nach den einzelnen Ländern des Weltmarktes ihr ganz besonderes Augenmerk zu richten. In tendenziösen Artikeln wird allerdings nicht selten darauf hingewiesen, dass die in so rascher Folge erscheinenden Hefte unmöglich überall richtige Angaben enthalten können, und die Centralstelle für Vorbereitung der Handelsverträge hat sich sogar bewogen gesehen, die statistischen Arbeiten der Regierung durchzusehen und zu prüfen. Wieviel dabei herausgekommen ist, weiss man noch nicht. Trotzdem klingt es in der Tages- und Fachpresse vielfach leise durch, dass die Statistik der Regierung grobe Fehler enthält. Man thäte besser, mit solchen Artikeln zu warten, bis positive Angaben von Seiten der Centralstelle vorliegen. Die Stellung der Centralstelle zur Regierung ist zu bekannt, als dass man auf solche Stimmungsmache vorläufig etwas geben müsste.

Das gesammte uns gebotene statistische Material vertheilt sich auf eine Anzahl „grüner“ Hefte, welche vom Kaiserlichen Statistischen Amte und vom Reichsamte des Innern herausgegeben werden.

Die Grundlagen für ihre Bearbeitung sind das Gesetz, betr. die Statistik des Waarenverkehrs des deutschen Zollgebiets mit dem Auslande, vom 20. Juli 1879, die hierzu nach der Bekanntmachung des Reichskanzlers vom 29. Oktober 1896 erlassenen Ausführungsbestimmungen und Dienstvorschriften und die statistischen Waarenverzeichnisse der vergangenen Jahre.

Die Ermittelung der Einheitswerthe, die bei Berechnung der Werthtabellen des Waarenverkehrs zu Grunde gelegt werden, erfolgt durch Schätzung seitens einer jährlich vom Kaiserlichen Statistischen Amt einberufenen Kommission von Sachverständigen.

Als Grundlage für die Festsetzung der Einheitswerthe dienen die von verschiedenen deutschen Handelskörperschaften oder einzelnen Industriellen mitgetheilten Jahresdurchschnittspreise einzelner Waarengattungen, die für eine Reihe hervorragender Handelsgüter regelmässig gelieferten monatlichen Preisangaben einer Anzahl von Handelskammern, ferner eine Zusammenstellung der vom Hamburgischen Handelsstatistischen Bureau für die Handels- und Schifffahrtsstatistik des hamburgischen Freihafen gebiets berechneten Durchschnittspreise, besondere Erhebungen des Kaiserlichen Statistischen Amts über einzelne Waaren etc.

Die Waarengattungen, für welche die Einheitswerthe zu ermitteln sind, zählt das statistische Waarenverzeichniss auf, welches sich, sowohl wegen der zoll- und handelspolitischen Zwecke der Waarenverkehrs-Statitistik, als auch wegen der Art und Weise ihrer Erhebung, dem Zolltarif anschliessen muss. In diesem Verzeichniss sind für die wichtigeren Gegenstände und werthvolleren Güter des auswärtigen Waarenverkehrs besondere Nummern gebildet und zu dem Zwecke diejenigen sogenannten Sammelpositionen des Zolltarifs zerlegt, welche sich aus Waaren verschiedener Art oder verschiedenen Werthes zusammensetzen.

Die Einheitswerthe beziehen sich auf die Mengeneinheit von 1 dz = 100 kg netto; bei anderen Angaben als 1 dz netto ist der Massstab der Werthschätzung besonders ersichtlich gemacht.

In den Tabellen der grünen Hefte kommen zur Darstellung: der Generalhandel nach Mengen; der Spezialhandel und der Gesammt-Eigenhandel nach Mengen und Werthen, sowie die Durchfuhr nach Mengen; der Spezialhandel und der Gesammt-Eigenhandel, unterschieden für 84 Ländergebiete nach Mengen und Werthen, sowie die Durchfuhr nach Mengen.

Im Allgemeinen lässt sich die Bedeutung und der Inhalt der Tabellen aus den Ueberschriften und den beigefügten Vorbemerkungen erkennen. Indessen sind zur Erleichterung des Verständnisses noch einige erläuternde Bemerkungen beigefügt.

Der Generalhandel umfasst die gesammte Güterbewegung über die Grenzen des deutschen Zollgebiets, also Einfuhr, Ausfuhr und Durchfuhr. In ihm werden nur die Mengen verzeichnet. Auf Berechnung der Werthe ist verzichtet, da der Generalhandel die unmittelbare Durchfuhr mit einschliesst — also Waarenmengen, die nur als Frachtobjekte in den Handel des deutschen Zollgebiets eintreten —, und da die Berechnung ihres Werths für die Handelsstatistik nicht begründet erscheint. Wenn man sie dennoch vornehmen wollte, so würden sich in vielen Fällen zutreffende Werthe gar nicht ermitteln lassen, da die Durchfuhrgüter als blosse Frachtgegenstände für die Statistik nicht in dem gleichen Masse besonders benannt werden, wie dies für die ein- und ausgeführten Güter verlangt wird. Es kommen deshalb vielfach allgemeine Waarenbenennungen für sie vor, die für eine auch nur annähernd zutreffende Werthberechnung keine geeignete Grundlage abgeben.

Der Gesammt-Eigenhandel giebt ein Bild des Einfuhr- und Ausfuhr-Handels des deutschen Zollgebiets mit dem Ausland. In ihm sind daher alle Waaren verzeichnet, die der deutsche Handel im Verkehr über die Zollgrenze mit dem Ausland umgesetzt hat, und zwar hinsichtlich der Ausfuhr ohne Rücksicht darauf, ob sie inländischer oder ausländischer Herkunft sind.

Der Spezialhandel begreift in sich diejenigen Waaren, die der Handel einerseits aus dem Auslande dem Verbrauch des deutschen Zollgebiets und andererseits aus der

Gütererzeugung des deutschen Zollgebiets dem Auslande zugeführt hat. Den letztgenannten Waaren werden die ausländischen zugerechnet, die durch Ueberführung in den freien Verkehr des Zollgebiets den inländischen gleichgestellt worden sind.

Mit Beginn des Jahres 1897 ist auch derjenige Theil des aktiven Veredelungsverkehrs (Veredelung im Zollgebiet), welcher für Rechnung eines Inländers erfolgt, in den Spezialhandel eingerechnet.

Schliesslich bringen die Tabellen noch den auswärtigen Waarenverkehr des deutschen Zollgebiets in seiner Vertheilung auf namentlich bezeichnete Ländergebiete zur Darstellung und zwar sowohl nach Menge wie nach Werth.

Ueber die Abgrenzung des Zollgebiets und die Unterscheidung der fremden (Herkunfts- und Bestimmungs-) Länder ist zu bemerken, dass das deutsche Zollgebiet aus den Gebieten der 26 Bundesstaaten des Deutschen Reichs unter Ausschluss der Freihafengebiete von Hamburg und Cuxhaven, Bremerhaven und Geestemünde, der preussischen Insel Helgoland und einiger badischen Landgemeinden an der Grenze gegen die Schweiz besteht und ausserdem noch das Grossherzogthum Luxemburg und die zwei österreichischen Gemeinden Jungholz und Mittelberg umfasst.

Aus den ihm zugehenden Angaben stellt das Kaiserlich Statistische Amt als erste Serie der grünen Hefte die „Monatlichen Nachweise über den auswärtigen Handel des deutschen Zollgebietes“ zusammen. In ihnen ist unter Bezeichnung der hauptsächlichsten Herkunfts- und Bestimmungsländer die Ein- und Ausfuhr im Spezialhandel eines jeden Monats für sich, sodann auch in Zusammenfassung mit den vorausgegangenen Monaten des Kalenderjahres dargestellt und vierteljährlich eine vorläufige Werthberechnung gegeben. Wir können aus den monatlichen Nachweisen also z. B. ersehen, wieviel Mauersteine aus den einzelnen Ländern nach Deutschland in einem Monate und auch in den bisher zusammen verlaufenen Monaten des Jahres eingeführt sind, und zwar nicht nur in diesem, sondern auch im Gegensatze dazu im vergangenen Jahre. Leider finden hier bisweilen Aenderungen statt. So brachten uns die Hefte von 1897 nicht nur Mittheilungen über 1897 und 1896, sondern auch über 1895. In diesem Jahre ist man wieder davon abgekommen und führt nur noch die Angaben von zwei Jahren an; warum dieser Rückschritt gemacht ist, ist nicht ersichtlich.

In dem Dezemberhefte eines jeden Jahres findet man naturgemäss die gesammte Ein- und Ausfuhr des verflossenen Jahres angegeben. Trotzdem kommt noch jährlich die „Statistik des Deutschen Reiches“ in zwei besonderen Bänden zur Ausgabe. Der erste Band giebt die Darstellung des auswärtigen Handels für das vergangene Jahr nach Menge und Werth der Waarengattungen und den Verkehr mit den einzelnen Ländern: der zweite Band behandelt die Waaren-Gattungen und -Mengen nach Herkunfts- und Bestimmungsländern, den Niederlage-Verkehr, den Veredelungsverkehr, die Berechnung der Zollerträge, den auswärtigen Handel in systematischer Gruppirung der Waaren u. dgl. mehr. Diese „Statistik des Deutschen Reiches“ verdient ganz besondere Beachtung.

Ihr schliesst sich das „Statistische Jahrbuch für das Deutsche Reich“ an. Dasselbe enthält nicht nur Angaben über Aus- und Einfuhr, sondern auch über Fragen der verschiedensten Art, wie Bevölkerungshöhe, Land- und Forstwirthschaft, Viehstand, Bergwerks-, Salinen- und Hüttenbetrieb, Verkehr, Geld- und Kreditwesen, Preise wichtiger Waaren, Justizwesen, Reichstagswahlen, Kriegswesen, Finanzwesen, Versicherungswesen und vieles andere. Für uns kommt das Jahrbuch hier insofern in Betracht, als es auch Mittheilungen über den auswärtigen Handel bringt und zwar umfasst es: Generalhandel und Specialhandel überhaupt, General- und Spezialhandel mit Rohstoffen, Fabrikaten und Nahrungsmitteln, Generalhandel und Specialhandel nach Waarengruppen, Spezialhandel der wichtigeren Waaren, Spezialhandel der wichtigeren Waaren nach Herkunfts- und Bestimmungsländern, Antheil der wichtigsten Waaren am Spezialhandel, Antheil der einzelnen Länder am Specialhandel.

Von Bedeutung ist, dass in den ersten vier genannten Positionen die Angaben sich auf die letzten 10 Jahre erstrecken und für jedes Jahr getrennt aufgeführt sind.

Die letzte Serie der grünen Hefte bilden diejenigen, welche den Titel: „Auswärtiger Handel des deutschen Zollgebietes nach Herkunfts- und Bestimmungsländern in den Jahren 1880—96“ führen und vom Reichsamte des Innern herausgegeben werden. In ihnen steckt eine gewaltige Arbeit, und sie geben uns schätzenwerthe Unterlagen für Zwecke der verschiedensten Art. Besonders erschwert wurde die Arbeit durch die wesentlichen Umgestaltungen, die das statistische Waarenverzeichniss in den Jahren 1880—96 wiederholt erfahren hat. Die Vergleichbarkeit der Nachweise für die einzelnen Jahre hinsichtlich der Waarengattungen ist dadurch vielfach aufgehoben oder doch beschränkt worden.

Wir sehen, dass uns statistisches Material in Hülle und Fülle geboten wird. Und doch genügt es für die Zwecke der Thonindustrie noch nicht ganz. In den Erläuterungen zu Heft I der Statistik des Deutschen Reiches für 1897 sagt Regierungsrath Fuhr: „Es ist unmöglich, die Zerlegung (der Sammelpositionen) so vollständig durchzuführen, dass die im Werthe von einander abweichenden Sorten derselben Waarengattung einzeln verzeichnet wurden; es mussten auch im statistischen Waarenverzeichnisse für verschiedene minder wichtige Waaren Sammelpositionen beibehalten werden.“

Leider trifft dieser Uebelstand bei der Thonindustrie in reichem Masse zu. No. 847 des statistischen Waarenverzeichnisses umfasst z. B.: Mauersteine, gewöhnliche, ungebrannt oder gebrannt (Backsteine etc.) auch façonnirt; gebrannte grobe Pflastersteine (Klinker); gewöhnliche Dachziegel, unglasirt; Putzsteine. Nehmen wir nun einmal an, wir möchten wissen, wieviel Klinker jährlich aus Schweden nach Deutschland kommen resp. von uns dorthin ausgeführt werden. Die Feststellung dieser Zahl ist unmöglich und bei dem Schaden, den der Import schwedischer Klinker den deutschen Klinkerfabrikanten verursacht, ist dieser Umstand doppelt unangenehm, da für eine Eingabe an die Regierung zwecks Abwehr der bezeichneten Einfuhr in Deutschland gerade die zahlenmässigen Unterlagen fehlen, wodurch die Eingabe naturgemäss sehr an Nachdruck verliert.

Aehnlich ist es mit anderen Positionen des statistischen Waarenverzeichnisses. Nun ist aber nicht zu verkennen, dass sich das Kaiserliche Statistische Amt Mühe giebt, diesen Uebelstand nach und nach zu beseitigen. So umfasste No. 855 früher Schmelztiegel, Muffeln, Kapseln, feuerfeste Röhren, feuerfeste Platten, Retorten etc. Seit Kurzem ist diese Position in fünf Unterabtheilungen zerlegt. Aehnlich ist es bei No. 857 und 860.

Es ist zu wünschen, dass das Kaiserliche Statistische Amt auf der neuen Bahn rüstig fortschreitet und die viel umfassenden Positionen immer weiter in kleinere zerlegt. Auf diese Weise wird mehr Klarheit im Allgemeinen geschaffen und der Indstrie wird dadurch geholfen, dass die wirthschaftlichen Verbände auf Grund staatlicherseits gebotener Unterlagen weiter mit arbeiten und auf neue Wege zur Hebung der von ihnen vertretenen Industrie hinweisen können.

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Versammlung der Sektion XIII der Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Die diesjährige Versammlung der Sektion XIII der Ziegelei-Berufsgenossenschaft tagte in Mannheim. Der Vorsitzende, Herr Kühner-Degerloch, leitete die Verhandlungen. In das Bureau wurden gewählt als Beisitzer die Herren M. Störtz und Adolf Mathis, als Schriftführer die Herren Direktor Kerschbaum und L Couturier. Als Protokollführer fungirte der Geschäftsführer Herr Paul-Tillessen-

Mannheim. Anwesend waren 33 Mitglieder mit 286 Stimmen.

Punkt 1 der Tagesordnung. Gegen den Geschäftsbericht für 1897 ist nichts zu erinnern. Derselbe liegt gedruckt vor, und wird auf Verlesung verzichtet.

Punkt 2. Der Vorsitzende giebt Kenntniss von dem Befunde der Rechnungsprüfungs-Kommission, nach welcher die Rechnung für 1897 mit den Belägen übereinstimmend befunden worden ist. Die Versammlung beschliesst einstimmig, dem Vorstande wegen der Jahresrechnung Entlastung zu ertheilen.

Punkt 3. Als Rechnungsrevisoren für 1898 werden erwählt die Herren Mich. Baumann-Altripp, Georg Müller-Mannheim, J. Marx i. Fa. Gebr. Marx ebendaselbst.

Punkt 4. Der Vorsitzende stellt folgenden Etat für das Jahr 1899 zur Berathung:

1. Druckkosten und Bücher . . .	600	M.
2. Portokosten	1300	„
3. Honorar für den Geschäftsführer, Bureaumiethe, Licht etc. . .	3300	„
4. Reisekosten	600	„
5. Insertionskosten	300	„
6. Diverse		
7. Unfalluntersuchungskosten . . .	4000	„
Sa.	10 100	M.

Dieser Voranschlag wird in der beantragten Höhe von der Versammlung einstimmig genehmigt mit der Massgabe, dass etwaige Ueberschreitungen der veranschlagten Beträge durch Ersparnisse bei anderen Positionen gedeckt werden sollen. Auch wird dem Vorstande die Ermächtigung ertheilt, über den Voranschlag hinauszugehen, wenn zwingende Gründe eine Ueberschreitung nothwendig machen sollten.

Punkt 5. Die nächstjährige Sektionsversammlung soll in Baden-Baden abgehalten werden.

Punkt 6. An Stelle des ausgeschiedenen Herrn Carl Vetter wird für das Amt eines zweiten Stellvertreters des ersten Schiedsgerichtsbeisitzers Herr Hermann Stöckinger in Heidelberg erwählt. Ein Weiteres war nicht zu verhandeln.

In der Vorstandssitzung vom gleichen Tage wurde zum Vorsitzenden des Sektionsvorstandes Herr C. Kühner-Degerloch, zum stellvertretenden Vorsitzenden Herr Frz. Ludowici-Ludwigshafen a. R. gewählt, und zwar für die Zeit vom 1. Oktober 1898 bis dahin 1899. b.

Verschiedenes.

Umwandlung bestehender oder angemeldeter österr. Patente in Patente nach dem neuen Gesetz. Das demnächst in Kraft tretende österr. Patentgesetz vom 11. Januar 1897 räumt den Patentbesitzern das Recht ein, ihre nach dem alten Gesetz ertheilten oder angemeldeten Patente in Patente nach dem neuen Gesetz umzuwandeln. Unter den Vortheilen, die das neue Patentgesetz dem Patentinhaber bietet, besteht der wichtigste in der Erhöhung des Werthes des Patentes, indem der Patentgegenstand auf Neuheit geprüft und Zeichnung und Beschreibung zur Wahrung der Interessen Anderer öffentlich ausgelegt werden. Von grosser Bedeutung ist ferner der Vortheil, dass dem Patentinhaber nach dem neuen Gesetze ein ungleich grösserer Schutz gegen Nachahmung oder Eingriff in seine Patentrechte gewahrt wird, als durch das alte Gesetz. Auf Grund der Eingriffsklage wird der Beklagte, nach stattgehabtem Beweise des wissentlich begangenen Eingriffs, zu einer Strafe von 500—2000 fl ö. W., die unter Umständen mit einer Arreststrafe von 3 Monaten bis zu 1 Jahr verbunden werden kann, zur Entschädigung des Klägers, zur Veröffentlichung des Urtheils und zum Kostenersatz verurtheilt. Auch infolge eines unwissentlich begangenen Eingriffes kann der Uebertreter zur Schadloshaltung und Herausgabe der Bereicherung herangezogen werden. Der wissentlich begangene Eingriff in ein nach dem neuen Gesetze ertheiltes Patent wird also als Betrug angesehen und als solcher geahndet, während der Schutz, welcher einem nach dem alten Gesetze ertheilten Patente gewährt wird, nicht dieselbe erfolgreiche Verfolgung des Uebertreters gestattet. v

Keramische Schulen in Russland. In Russland ist man gegenwärtig daran, im Süden des Reichs keramische Schulen zu schaffen. Das Unterrichtsministerium hat deshalb 3 Personen ins Ausland gesandt, welche die derzeitige Lage des einschlägigen Unterrichtswesens studiren sollen. Der eine Herr soll insbesondere die Organisation der bestehenden hervorragenden keramischen Schulen ins Auge fassen, sowie die heutige Lage der Fabrikation von Thonwaaren und alle jenen Punkte, die nothwendig sind zur Organisirung der projektirten Schulen in Russland. Der zweite soll mehr direkt das Schulwesen studiren, um nach der Rückkehr die Stellung eines Schulleiters annehmen zu können. Dem dritten liegt die Erlernung der verschiedenen Herstellungsarten von Thonwaaren, wie Porzellan, Fayence, Terrakotta etc., ob, damit derselbe später als Meister in der neuen Schule fungiren kann. ^{143}v

Messe zu Nischnij-Nowgorod. Die grosse Messe, zu welcher bekanntlich alle Nationen hierher zusammenströmen und die über zwei Monate dauert, ist dieser Tage geschlossen worden. Die Zufuhr von Porzellan- und Fayencewaaren, sowie von Geschirr aus Halb-Fayence und Thon ist in den letzten Jahren ständig und zwar um 15—20 pCt. jährlich gestiegen. Diese erfreuliche Erscheinung erklärt sich einerseits durch die immer grösser werdende Nachfrage aus den sibirischen Gegenden, andererseits durch die Entwickelung der Baumwollkultur im Turkestan und das dadurch hervorgerufene Einströmen von Geldmitteln nach jenem Lande. Auch Persien erscheint mit grosser Nachfrage auf dem Markte und haben es die russischen Fabrikanten verstanden, sich dem Geschmack und den Anforderungen der östlichen Nachbarn, resp. Landsleute anzupassen. Da dieselben ausserdem mit grossem Erfolg ihre Produkte losgeschlagen haben, nun ca. 20 pCt. höher als im Vorjahre, so war die Kauflust noch mehr gesteigert. Der Verkauf der Thon- etc. Waaren zieht sich freilich bis in die letzten Tage der Messe hin, da alle erst ihre anderen Geschäfte abschliessen wollen. Ein geringerer Bedarf lag seitens der von der Missernte heimgesuchten Wolgagegenden vor. Die Preise waren ungefähr dieselben, wie im Vorjahre und gestalteten sich für die gangbarsten Waaren folgendermassen: Theekännchen 15—18 Kop. pro Stück, Untertassen 40 Kop. pro Dutzend, gewöhnliche Porzellantassen 75 Kop. — 1 Rub. 60 Kop. pro Dutzend, Fayence-Teller 50 Kop. — 1 Rub. 30 Kop.; Ein Dutzend Theeservice (Porzellan) 3—5 Rub., Halbfayence-Speise-Service 15—20 Rub., dto. aus Fayence 18—40 Rub., dto. aus Porzellan 50—200 Rub. Thon- und Halbfayence-Geschirr: glatte Teller 50—60 Kop. pro Dutzend, kleine Teller 40 Kop., Suppenvasen 5 Rub.; Schwarze Theekannen 8 Rub. pro 100 Stück, dto. weisse 7 Rub. 50 Kop., Schüsseln 20—45 Rub. für 100 Stück, Theetassen von 50 Kop. pro Dutzend, Waschschüsseln von 40 Kop. pro Stück ab. ^{134}v

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Elbingerode. Vereinigte Harzer Kalkindustrie. 10. Oktober, Mittags 1 Uhr, in Hannover, Sophienstrasse 1a. Auf der Tagesordnung steht u. A.: 1). Erwerb der Kalkwerke nachfolgender Firmen: Buchholz & Märtens, Rübeland, Harzer Werke zu Rübeland und Zorge in Blankenburg, Kalkwerke Elbingerode, Max Meierstein, Hannover, Industrie-Abtheilung. Elbingerode, Kattentidt & Pohlmann in Elbingerode. 2). Aufnahme einer Hypothekar-Anleihe. g

Aenderungen.

Lübeck. Ziegelei Bauhütte, G. m. b. H. Carl Heinrich Friedrich Blunck ist als Geschäftsführer zurückgetreten, Johann Heinrich Jacob Oldenburg in Lübeck ist zum Geschäftsführer erwählt. ae

Oldesloe. Ww. Ch. Clausen verkauft ihre Oldesloer Ziegelei an den Rentner Th. Jäger aus Büsum für 50 000 M. — Auch die David'sche Ziegelei in dem nahen Rehwitsch wurde verkauft und zwar für 120 000 M. an den Fahrradfabrikanten Dürkopp in Bielefeld. ^{133}ae

Neue Firmen.

Kiew. In der Gründung begriffen ist hier eine „Gesellschaft der Kiewer Cementfabrik". Es soll auf dem Grundstück von N. P. v. Presnuchin und E. J. v. Saizen hier eine Cementfabrik entstehen. Grundkapital 300 000 Rub. in 1200 Aktien zu 250 Rub. E.

Reichenstein. Herzogliche Kalkwerke A. Neugebauer Inhaber der Unternehmer August Neugebauer in Reichenstein. E

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 26./9.
a. Berlin.				
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		46.00 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	156.00 G
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	273.80 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	178.25 G
5. Berliner Mörtelwerke . .	6	7	1/1	144.50 G
6. Birkenwerd A.G.f.Baum.	0	0	1/1	60.75 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	128.50 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	250.25 G
9. D Thonröhr.- u Cham.-F.	6½	10	1/1	180.25 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	168.00 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.40 bzB
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	189.50 bzB
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	315.75 bzG
15. Nauheim,säuref.Produkte	12	14	1/1	256 10 G
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	169.90 bzG
17. do Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	172.50 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	177.75 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.75 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W.	7½	9	1/1	155.00 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	—	1/7	121.00 bz
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	137 00 G
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	233 50 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	116.25 bzG
25. Stettin-Bred. Portl. C.-F.	7	9	1/1	195.00 B
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	424.50 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	127.50 bzG
28. Titels Kunsttöpferei . .	0	0	1/1	57.80 G
c. Leipzig.				
34. Ullersdorfer Werke . . .	10	15	1/1	226.00 G
d. Bremen.				
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabr.	0	4½	1/1	91.30 B
e. Breslau.				
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-F.	9	11	1/1	171.00 G
37. Oppelner „	10	11	1/1	177.00 B
38. Giesel „	9	10	1/1	168.25 B
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	232.25 B
f. Zwickau.				
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8⅓	9	1/10	—
g. Augsburg.				
41. Ziegelei Augsburg . . .	5	6	1/1	—
h. Dresden.				
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	315.00
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	226.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	140.00 B
46. Meissner Ofen- u. Ch.-F.	10	9	1/1	173.00 B
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabr.	18	20	1/1	335 00
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	181.00 B
i. Hannover.				
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—
50. Hannov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—
51. Hemmoor. Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabr. vorm. Heyn Gebr. . .	10½	13	1/1	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—
k. Mannheim.				
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 26./9.
a. Berlin.			
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	110.10 G
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.50 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.70 G
b. Breslau.			
3. Oppeln. Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—
4. F. W. Grundmann . . .	4	2/1 u. 7	101.90 B
c. Dresden.			
5. Deutsche Thonröhrenf.	4	—	103.00
6. Porzellanfabrik Kahla .	4	—	101.25

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Königsberg, Ostpr. Bei dem fortgesetzt guten Wetter bleibt die Bauthätigkeit hierselbst eine anhaltend rege. Infolgedessen ist die Nachfrage nach Ziegelsteinen gross und erzielen dieselben gute Preise. Die Nachfrage nach gutem Material kann kaum befriedigt werden, obgleich im Laufe des letzten Jahres in weiterer oder geringerer Entfernung um unsere Stadt verschiedene neue Ziegeleien entstanden sind, wie wir schon früher verschiedentlich berichtet haben. [148]m

Patent-Liste.

Deutschland.

Patent-Anmeldungen.

R. 12 260. (Klasse 13.) **Speiseleitung für Dampfkessel,** Anordnung der — im Inneren des Kessels; Zus. z. Pat. 98 865. Carl Reich, Hannover. Dieterichsstr. 16A.

H. 19 949. (Klasse 80.) **Steinharte Formstücke,** Verfahren zur Herstellung — aus Cement und hydraulischem Mörtel; Zus. z. Pat. 99 384. Franz Hasslacher, Frankfurt a. M., Bleichstrasse 26.

L. 11 843. (Klasse 80.) **Blaudämpföfen,** Einrichtung an — zur schnellen Abkühlung derselben. Christian Lengsholz und Josef Lengsholz, Porz. a. Rh.

J. 4716. (Klasse 82.) **Kanaltrocknung.** P. Jorissen, Düsseldorf, Düsseldorf, Neanderstr. 12.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren. Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Ausschreibungen.

30. September. Loos 1. 760 000 Hintermauerziegel, Loos 2. 216 000 rothe oder ledergelbe ¼ Mauerziegel zur Verblendung, Loos 3. 12 000 braune und rothe ¾ und ¼ verschiedene Profil-, Ecken- und Gesimssteine für den Neubau der Stadtschule. Bedingungen in der Registratur des Magistrates zu **Gollnow,** Rathhaus, Zimmer No. 4, für 1,50 M. s

6. Oktober. 3. Glas und Thonwaaren, darunter Isolatoren und Häfen. Bedingungen von der Grossh. Hauptverwaltung der Eisenbahnmagazine zu **Karlsruhe.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Gross-Lichterfelde. Materialien zur Errichtung zweier Schulpavillon-Gebäude für die Gemeindeschule IV. 4. Kalkmörtel 0,70 bis 3 M. pro hl. sr

Kosten (Prov. Posen). Material für den Neubau der Provinzial-Idioten-Anstalt 3. Falzziegel. Gesammt-Forderungen: Louis Hermann 7825,65 M., M. Victor, Posen, naturfarben 8114,40 M., schwarz 9315,65 M., C. Flegel, Neuhausen, naturfarben 9657,50 M., schwarz glasirt 11 801,50 M., braun glasirt 11 943,50 M., W. Prinz, Neusalz a. O. 11 363,75 M., Mönchebergen Gewerkschaft, Cassel 9707,50 M., W. Neumeister 10 618,75 M., Neuzold, Priessnitz 13 181,75 M. sr

Nowawes. Maurermaterialien zum Neubau des Amts- und Gemeindehauses. 1. ca. 500 000 Hintermauerungssteine I. Klasse, salpeter- und kalkfrei, frei Ufer Nuthe, Platz Kucklentz 24 bis 26,75 M. pro Mille. 3. ca. 200 cbm gelöschter Kalk. C. Fleschner 10,80 M., oder ohne Arbeit 9,63 M., Franz Bley frei Grube 9,90 M., Gogolin-Gorasdzer Kalk-A.-G., Breslau 8,50 M., ungelöscht, ohne Arbeitslohn, Grube und Anfuhr 180,50 M. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 87. Zur Herstellung feuersicherer Decken über Brennöfen für das folgende Oberstockwerk giebt es eine Menge Constructions-Vorschläge. Welchen ist der Vorzug zu geben? Legung der Decken in I-Trägern auf gusseisernen Säulen vorausgesetzt.

Ueber massive, feuersichere Deckenconstructionen hielt Regierungsbaumeister Fröhlich während der diesjährigen Hauptversammlung des „Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement“ einen interessanten Vortrag, der in No. 33 der „Thonindustrie-Zeitung“, Seite 436, wiedergegeben ist und die verschiedensten Construktionen in Wort und Bild beleuchtet.

Es ist bedauerlich, dass obige für Brennofen-Besitzer so wichtige Frage nicht im Laufe der Diskussion in der erwähnten Versammlung zur Sprache gebracht wurde. In dem Kreise tüchtiger Fachgenossen würden sicherlich reiche Erfahrungen über diese Frage zum Austausch gekommen sein.

Ueber die Construction der feuersicheren Decken lässt sich ohne Kenntniss der gedachten oder gegebenen Situation nichts Bestimmtes sagen und dürfte es rathsam sein, einen tüchtigen Bauconstructeur für diesen speciellen Fall zu Rathe zu ziehen.

Die Dimensionirung des Ofengebäudes und der Oefen, dann die Lage der Letzteren zu Ersteren untereinander, sowie die Entfernung der Ofenoberkante von der Decke sind für die Aufstellung der Säulen und Lage der Träger von eminenter Bedeutung.

Auf keinen Fall dürfen Theile der Deckenconstruction auf den Oefen ihren Stützpunkt finden, da sich bei jedem Brand der Ofen in gewissen Grenzen bewegt, wodurch nicht nur die Deckenconstruction, sondern auch die Gebäudemauern in Mitleidenschaft gezogen würden.

Durch die Wärmeausstrahlung der Oefen dehnen sich die eisernen I-Träger in ihrer Längsrichtung nicht unerheblich aus und darf diese Ausdehnung keinen Widerstand finden.

Es ist üblich und rationell, die über Brennöfen befindlichen Räume zum Formen und Trocknen der Waare zu benutzen, da die Ofenwärme sich bequem nach denselben leiten lässt. Für diesen Fall ist bei der Herstellung resp. Construction der feuersicheren Decken besondere Sorgfalt und Aufmerksamkeit zu verwenden.

Vor Allem muss die zwischen den I-Trägern befindliche Deckenfüllung gegen die beim Formen von keramischen Erzeugnissen oft unvermeidlichen Erschütterungen, wie Schlagen, Stampfen, Werfen etc., genügend widerstandsfähig sein. Durch den ständigen Temperaturwechsel und durch die dadurch hervorgerufene Ausdehnung der Deckenconstructionstheile entstehen in der Deckenfüllung Risse, die durch die eben erwähnten Erschütterungen sich vermehren und vergrössern; es wächst damit die Einsturzgefahr der ganzen Decke.

Es empfiehlt sich, auf die feuersichere Decke einen kräftigen Holzfussboden zu legen, welcher den weiteren Vorzug noch besitzt, die strahlende Wärme von der erwärmten feuersicheren Decke zu hemmen, zu mildern und dadurch die frisch geformte Waare vor schadenbringenden Deformationen zu bewahren.

Befinden sich über Brennöfen geschlossene Decken, d. h. der Ofen ragt nicht nach der oberen Etage, so muss dafür gesorgt werden, dass sich in der Decke oder knapp unter der Decke in den Gebäudewänden Abzugsöffnungen für die heisse Luft befinden, damit auch für die Abkühlung der Deckenconstruction Sorge getragen wird.

Empfehlenswerth ist es, die abziehende Wärme aus dem Innern der Brennöfen durch Blechröhren nach den oberen Etagen und von da über Dach zu leiten. Diese Blechröhren setzen sich entweder auf Oeffnungen im Brennofengewölbe, welche während des Brandes durch Chamotteschieber verschliessbar sind, oder auf einen aus Blech gefertigten Wärmefang über der Einkarrthür des Ofens. In jeder Etage über dem Brennofen befinden sich in den Wärmeabzugsröhren Thüren und Drosselklappen, mittelst derer man die Ofenwärme in den Raum gelangen lassen kann, in welchem sie benöthigt wird.

Grössere Oeffnungen in der Decke, für Treppen, Aufzüge etc., werden vortheilhaft durch feuersichere Klappthüren, mit Gegengewichten ausbalancirt, geschlossen.

In alle erdenkliche Einzelheiten, die bei Herstellung von feuersicheren Decken geboten erscheinen, einzugehen, verbietet der Rahmen des Fragekastens. Ich stelle jedoch meine diesbezüglichen Erfahrungen meinen Fachgenossen gern zur Verfügung.

A. Pohl.

„Deutscher Submissions-Anzeiger“

erscheint in Berlin **täglich,** wöchentlich 6 mal.

Inhalt:

Submissions-Ausschreibungen von sämmtlichen Behörden Nord- und Süddeutschlands über alle vorkommenden Baubedarfsanschaffungen und Arbeitsleistungen.

Wichtigere ausländische Submissionen.

Submissions-Resultate stattgehabter öffentlicher Termine, soweit solche zur Veröffentlichung überhaupt zu erlangen sind, in bekannt schneller und übersichtlich aufgestellter Weise. Baumittheilungen. — Marktberichte etc. — Inserate baugewerblichen Inhaltes.

Der Deutsche Submissions-Anzeiger ist nicht nur das älteste und verbreitetste Blatt dieser Art, sondern auch das einzige, welches „täglich“ erscheint und somit die Ausschreibungen in schnellster Weise zur Kenntniss seiner Leser bringt.

Abonnements-Bestellungen

auf den **Deutschen** Submissions-Anzeiger in Berlin nehmen **alle Postanstalten** Deutschlands und Oesterreichs entgegen zum Preise von 7 Mark pro Quartal. **Für Berlin** kann der Anzeiger bei den Zeitungsspediteuren bestellt werden zum Preise von 6 Mark pro Quartal. Für das **Ausland** kostet das Blatt halbjährig 20 Mark bei täglicher Franco-Zusendung unter Kreuzband.

Probe-Nummern versendet auf Wunsch gratis die Expedition **Berlin SW., Ritterstrasse No. 47.**

7897

OFFENE STELLEN

Für eine in Pommern errichtete neue **grössere Dampfziegelei** wird ein erfahrener

Zieglermeister

sofort oder zum nächsten Frühjahr **gesucht.** Zu melden mit Angabe bisheriger Thätigkeit und der Ansprüche unter **J. L. 6872, Rudolf Mosse, Berlin SW.** 7891

Gute Stellung erhält

Ingenieur oder Werkmeister,

welcher in der Kieselgurbranche bewandert ist. Offerten mit Zeugnissabschriften und Gehaltsforderungen unter **E. 7881** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7881

Für eine Portland-Cementfabrik wird ein jüngerer 7890

Chemiker

für das Laboratorium gesucht.

Angebote unter L. 7890 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Für eine Ziegelei

mit Hand- und Ringofenbetrieb und einer Leistungsfähigkeit von ca. 7 Millionen Mauerziegel jährlich in der Nähe einer grossen Stadt Mitteldeutschlands mit grossen industriereichen Vororten wird ein 7870

Pächter oder tüchtiger Ziegelmeister gesucht,

welcher die Fabrikation im Accord übernimmt.

Nur tüchtige, solide und cautionsfähige Bewerber wollen sich schriftlich melden unter **L. R. 553 „Invalidendank“ Dresden.**

Ziegelmeister,

der mit der Fabrikation von Falzziegeln, dem Dämpfen, Engobiren und Glasiren derselben, möglichst auch mit der Verblendsteinfabrikation durchaus vertraut sein muss und dieses durch Zeugnisse nachweisen kann, wird von grösserer Thonwaarenfabrik gesucht. Uebernahme der Fabrikation in Accord und Cautionsstellung erwünscht, aber nicht Bedingung.

Angebote unter J. 7888 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7888

Tüchtiger Kaufmann.

Für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger Kaufmann für Bureau und Reise gesucht.

Offerten sind unter H 7887 nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugniscopien an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen. 7887

Chamotte-Werkmeister

für eine grössere süddeutsche Thonwaarenfabrik gesucht.

Ausführliche Offerten mit Angaben über Kenntnisse in der Fabrikation, seitherige Stellungen etc. erbeten unter G. 7884 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Nur ganz tüchtige, energische Bewerber werden berücksichtigt. 7884

Gesucht

Betriebsleiter

für eine **Portland-Cement-Fabrik** im **Auslande.**

Vollständiges Beherrschen der maschinellen Einrichtungen, des Ofenbetriebes (Ringofen) und des Laboratoriums, sowie genügende Kenntniss der englischen Sprache erforderlich.

Die Stellung eignet sich für Verheirathete

Offerten unter A. 7877 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7877

In dem kaufmännischen Bureau einer bedeutenden Chamottefabrik findet ein

junger Mann

Stelle, welcher bereits in dieser Branche in gleicher Stellung thätig gewesen ist, schöne Handschrift und Kenntnisse im Zeichnen besitzt und gute Zeugnisse vorlegen kann.

Offerten unter L. 7856 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7856

Heizer u. Maschinist,

gelernter Schmied oder Schlosser, welcher längere Zeit in Dampfziegelei thätig war u. alle Maschinenreparaturen selbständig ausführen kann, **findet sofort sehr gute Stelle.** Gefl. schriftliche Anträge unter **S. R. 3276** befördert **Rudolf Mosse, Stuttgart.** 7901

Betriebsführer,

möglichst Maschineningenieur, der in der Lage ist, den Betrieb einer grösseren Cementfabrik und Ziegelei zu führen, wird gesucht. 7903

Junge energische Ingenieure, die längere Erfahrung nachweisen können, werden ersucht, sich unter Angabe von Gehaltsansprüchen und der bisherigen Thätigkeit sowie der Eintrittszeit zu melden unter Q. 7903 bei der Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein in der Cementbranche thätiger

Maschinentechniker

mit guten practischen Erfahrungen, wird von einer Portland Cement-Fabrik mit ca. 200 000 Fass Jahresproduction als Ingenieur zu engagieren gesucht. 7906

Offerten unter Angabe der Gehaltsansprüche unter F. 7906 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

STELLEN-GESUCHE

Stellung sucht

als Ziegelmeister oder Unternehmer von Mauersteinen u. Bieberfalzziegeln, bewandert mit hydraulischen Pressen u. Rohrpressen. 7849

Anton Berger
Pressmeister
Ziegelei Selyp.

Kaufmann,

26 Jahre alt, 5 Jahre im Ziegeleifach, firm in einfacher und doppelter Buchführung, Correspondenz, Lohn- und Kassenwesen, vertraut mit Herstellung von Verblendsteinen, Falzziegeln etc., sucht per sofort oder später dauernde Stellung als Buchhalter oder Betriebsleiter. 7892

Offerten unter M. 7892 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Cementtechniker,

Chemiker, welcher längere Jahre mit Erfolg in Cementfabriken thätig war, sucht, gestützt auf gute Empfehlungen, leitende Stellung in einer Portland Cementfabrik.

Angebote unter K. 7889 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7889

Junger dipl.

Chemiker

der in einer Portland- und Roman-Cementfabrik 2 Jahre thätig ist, **sucht per 15. Oktober Anstellung.**

Anträge unter **C. 7879** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7879

Kaufmännischer Beamter

bei einer grossen rhein. Fabrik feuerfester Producte seit langen Jahren thätig, mit dem Ein- u. Verkauf sowie sämmtlichen Bureauarbeiten vertraut, im Verkehr mit der in- und ausländischen Kundschaft bewandert, wünscht sich zu verändern. Derselbe correspondirt französisch u. besitzt tüchtige Branchekenntnisse.

Gefl Offerten unter P. 7902 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7902

Cementtechniker, Chemiker, z. Zt. in einer russischen Portl.-Cementfabrik., sucht **Stellung** als 7907

Director oder Betriebsleiter.

Gefl. Angebote u. **J. M. 6947 befördert Rudolf Mosse, Berlin SW.**

Suche Stellung als

Meister oder Betriebsführer.

Bin 36 Jahre alt, verheirathet, in allen ins Ziegeleifach schlagenden Arbeiten erfahren, mit dem Brennen in Ring- u. Gasöfen, sowie mit der Herstellung von Verblendern, Klinkern, Fliesen, glasirten Falzziegeln u. Chamottesteinen gut vertraut, und habe bereits mehrere Jahre Betriebe selbstständig geleitet. Ia. Referenzen und Zeugnisse zu Diensten. 7796

Gefl. Offerten erbitte unter F. 7796 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein energischer, durchaus erfahrener, technisch gebildeter, langjähriger

Betriebsführer

bedeutender Chamotte- und Dinas-Werke, der auch mehrere I. neuere Anlagen und Einrichtungen ausgeführt und leitet, sucht sich zu verändern. Angenehm wäre, ein Unternehmen besonders Specialität in Chamotte und Dinas (Silica-Steine) etc. zu projectiren und auszuführen resp. den Betrieb zu leiten. Nur auf Lebensstellung wird reflectirt. Offerte erbitte unter Y. 7875 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7875

Technisch. u. kaufm. gebildeter

Ziegeleifachmann

mit 20jähriger Praxis, sucht per sofort oder später geeigneten Vertrauensposten als Verwalter etc. Ia Zeugnisse zu Diensten.

Gefl. Offerten sub H. 7759 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7759

Junger Meister,

mit der Fabrikation von Portland-Cement, sowie mit dem Betrieb der Kugelmühlen und Brecher durchaus vertraut, sucht Stellung als Meister. Derselbe befindet sich noch in ungekündigter Stellung. 7904

Angebote unter R. 7904 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

KAUFGESUCHE.

Wer baut
Dietz'schen Cement-Brennofen?

Offerten unter S. 7905 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7905

---

1 gut erhaltene

Ziegelmaschine Trockenpresse

Dampfbetrieb, dazu ein Motor, wird **zu kaufen gesucht.** 7846

Gefl. Offerten beförd. unt. **J. S. 1286 Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln.**

Wer liefert beste schieferblaue Glasur für Dachziegel?

Off. an Thonindustrie Slonawy bei Obornik. 7866

VERKAEUFE

Ziegelei-Verkauf.

Am 31. October d. J. vormittags 9 1/2 Uhr soll vor dem Königlichen Amtsgerichte hier die zur Konkursmasse **J. Richter** hier gehörige etwa 0,3 km vor der Stadt **Herford** belegene Dampf-Ziegelei verkauft werden. 7894

Die maschinelle Einrichtung, bestehend in **Cornwall**-Kessel, horizontaler Dampfmaschine, Ziegelmaschine u. s. w., ist im Jahre 1896 geliefert.

Die diesjährige Production wird ca 2 Millionen Steine betragen.

Näheres ist bei dem Unterzeichneten zu erfahren.

Herford, d. 21. September 1898.

Der Konkursverwalter:
C. Borlinghaus.

Ziegelei

zu verkaufen

oder zu verpachten, nahe bei Berlin. Bahnstation und Anschlussgleis. Fabrikation von Dachfalzziegeln, Lochsteinen, Verblendern. Näheres durch den Besitzer 7883

R. Richter,
Mahlow (Bahn Berlin—Dresden).

Dampfkessel-Verkauf.

Wegen Betriebsvergrösserung ist ein noch guter, betriebsfähiger **Cornwallkessel mit zwei Flammröhren,** gebaut von der Dinglerschen Maschinenfabrik Zweibrücken 1881, 4 1/2 Atm, 65 qm Heizfl., billig zu verkaufen. Besichtigung kann jederzeit erfolgen, auch steht Zeichnung zu Diensten. 7885

Deutsche Steinzeugwaarenfabrik für Canalisation & Chemische Industrie
Friedrichsfeld (Baden).

● Chamotte. ●

In Schlesien ist ein mächtiges **Lager hochfeuerfesten Thones,** vorzüglich geeignet zur Herstellung von Chamotten und Dinassteinen, unter günstigen Bedingungen abzutreten, da Suchender anderer Unternehmungen wegen an der rationellen Ausbeutung des Lagers gehindert ist. Seit mehreren Jahren sind aus dem Lager bedeutende Mengen besten Kapselthones gewonnen und abgesetzt worden, und bietet die **Gründung einer Fabrik feuerfester Produkte** sichere Aussicht auf höchste Rentabilität. Auf Wunsch Betheiligung mit grösserem Kapital.

Gefl. Offerten unter **T. 7822** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7822

Gebrauchte Säcke

von verschiedener Grösse und Stärke, zum Versand von Kaolin, Thon usw. geeignet, liefert billigst die Sackleihanstalt 7847

H. Taubert, Dresden-A.,
Freibergerstr. 16.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H Mäckler.

Herausgeber:

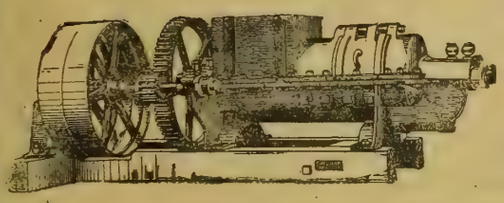
Geschäftsstelle: **Berlin NW. 5, Kruppstr. 6** — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: **Amt 2, Nummer 4.**

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 90. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28 jeden Monats — **Berlin, den 28. September.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.



Ernst Hotop

Berlin W.

Marburgerstr. 3.

Transporteure

D. R.-P.

Prospecte gratis. 5412

Ziegelmaschinen eigener Construction.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7743

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. **Otto Hertrampf.**

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn)

Maschinenfabrik

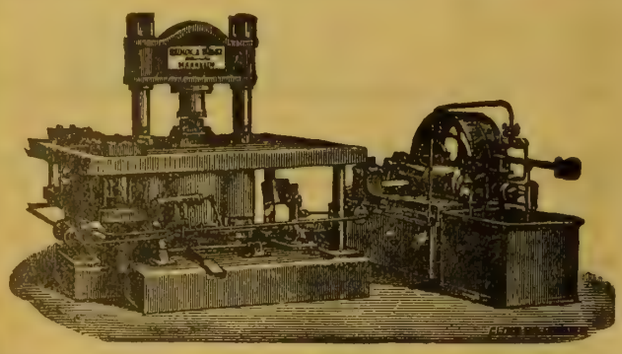
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial. — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

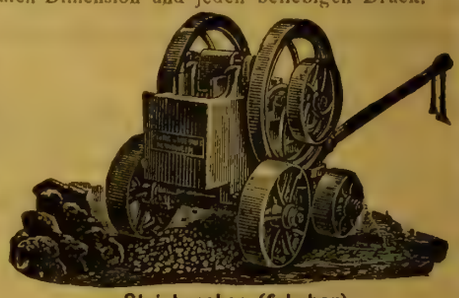
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Steinbrecher (fahrbar).

Eisenwerk vormals **Nagel & Kaemp** A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken: Neuanlagen,

Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung: Complete Mühleneinrichtungen

für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen (Patent Cümmer) für Thon, Kalk und Cement.

Mischmaschinen für Kalk, Thon und Cement.

22

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1818

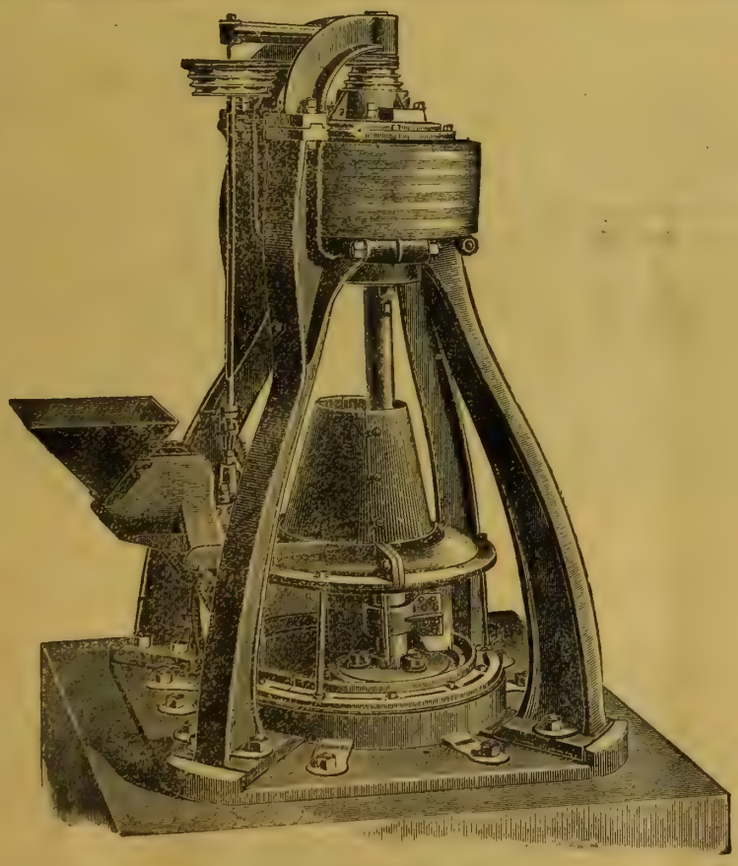
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

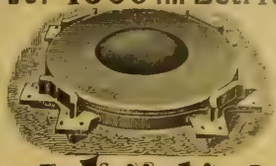
A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.



sehr billig — sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.



Draisinen

liefert

Arthur Koppel

Feldbahn-Fabrik

Berlin, N.W. 7

Bochum i. W.

Hamburg.

6437

Errichtet 1867. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten

Chamottesteine, hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, poröse Mauersteine, feuerfest und leicht.

Fabrikat-Stempel. Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

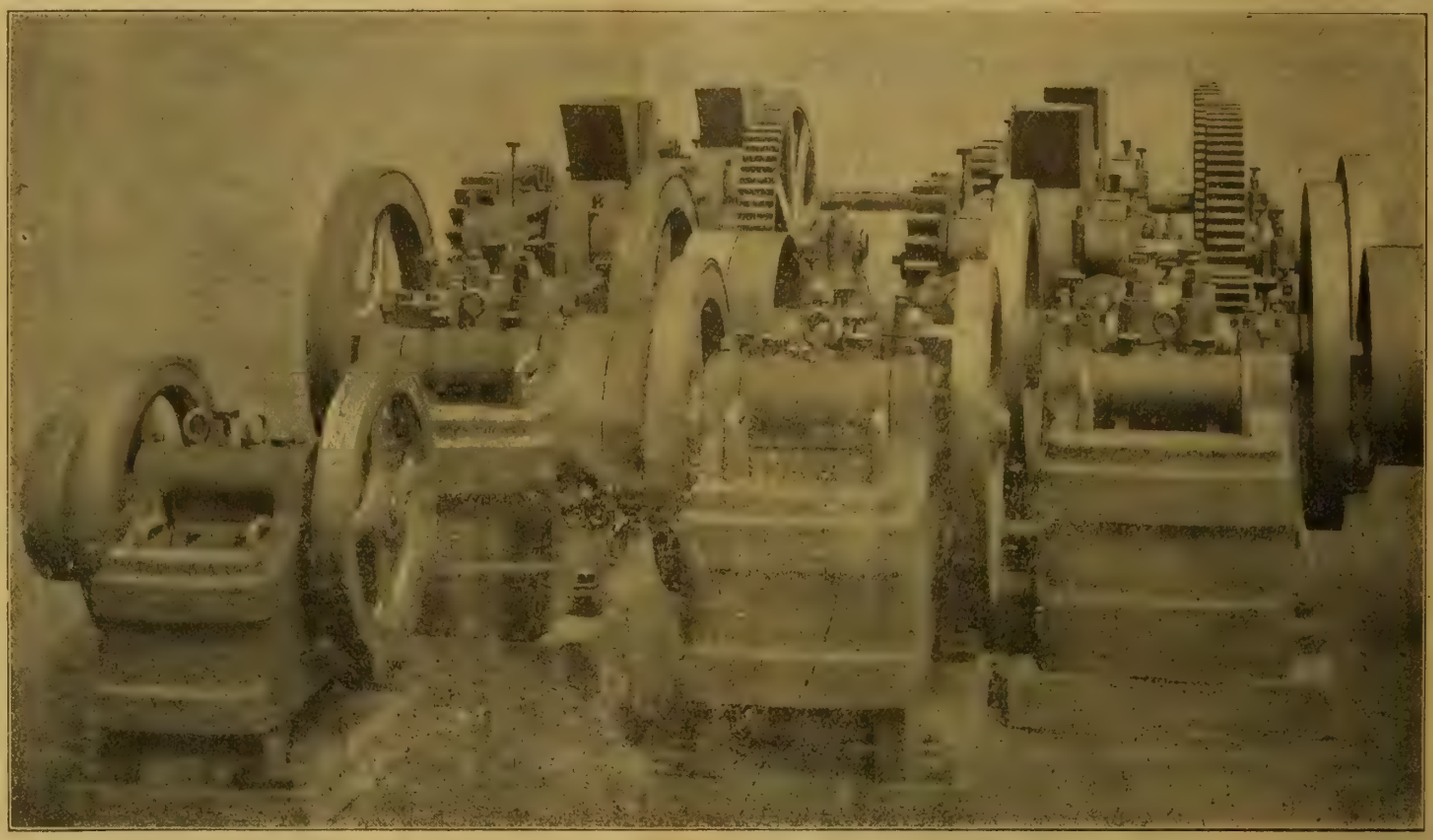
Rein weisser Sand. 4896

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder,
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

2313

Transmissionen

besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

D. R. G. M. No. 35471.

und **Reibungskupplungen** D. R. P. No. 43806.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

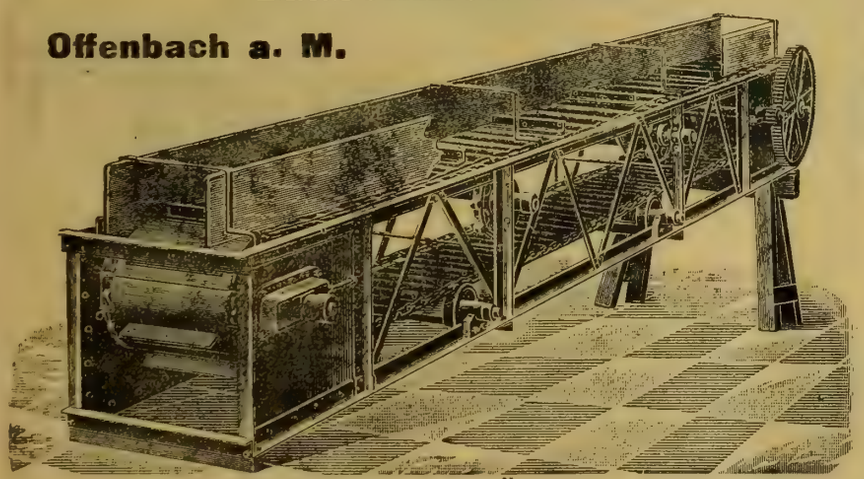
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Wilhelm Fredenhagen,

Maschinenfabrik.

Offenbach a. M.



SPECIALITÄT:

alle Arten **Transporteure, Elevatoren** (Becherwerke)

Ewarts, zerlegbare Treibketten

in solidester, bester Ausführung, nach bewährten Systemen.

Auf Wunsch werden die Anlagen **durchaus staubfrei** geliefert. 4832

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

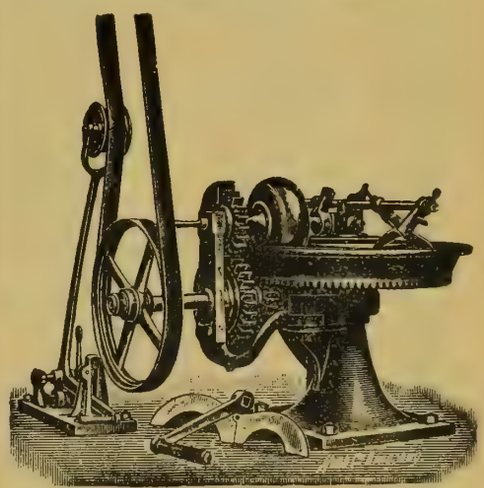
Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur Ia Qualitäten. 7480

Steinbrücks

Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6772

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6. Kruppstrasse 6.

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährter Ausführung. 2688

G. LUTHER

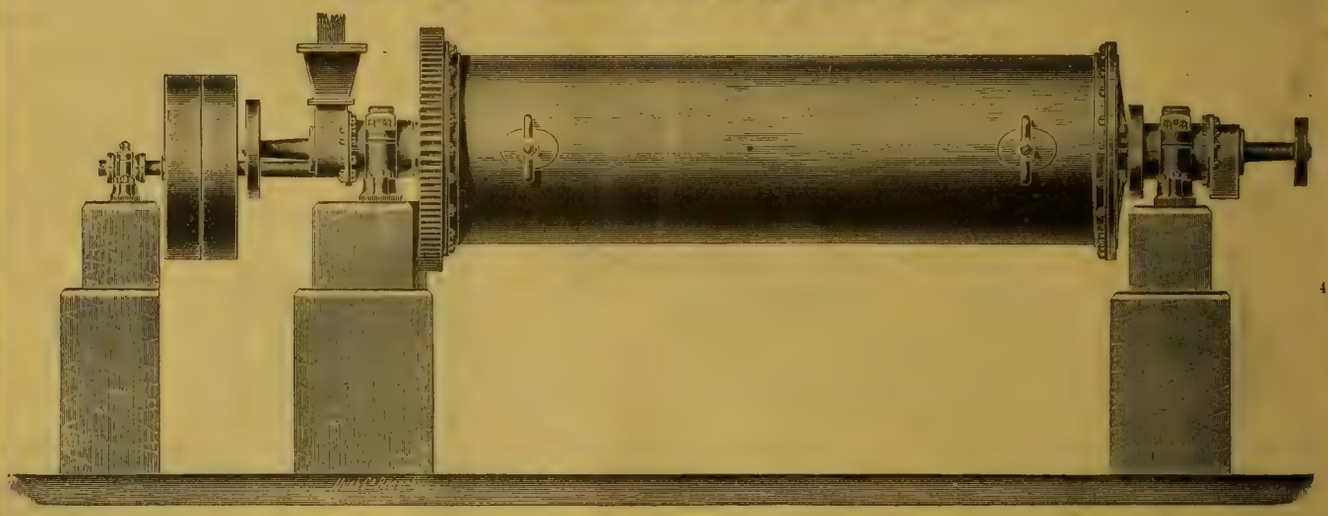
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

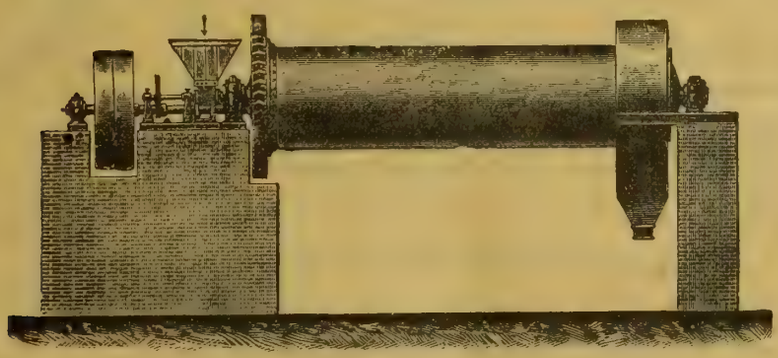
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:

Kraftbedarf	27 eff. P. S.
Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

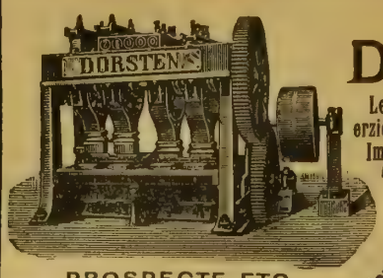
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1892

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5278

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

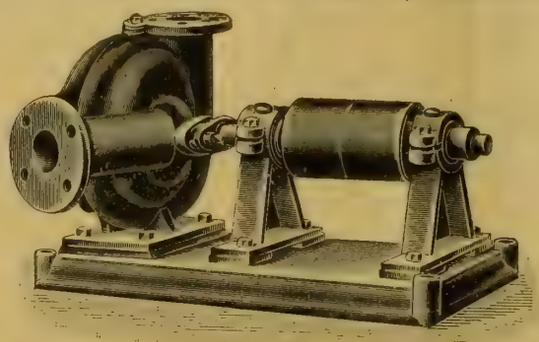
TROCKENPRESSUNG

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

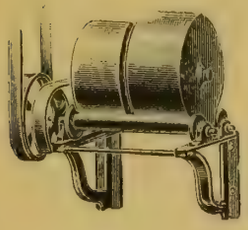


183



1088

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen.

7508

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H.

6580

Dampfmaschinen

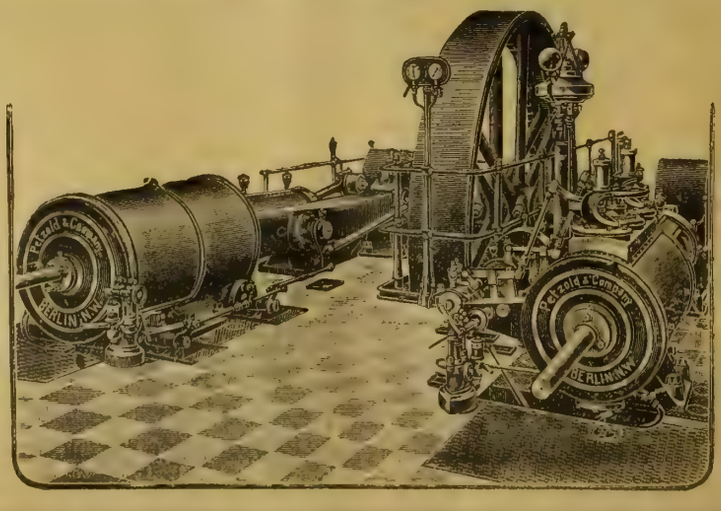
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 91. Berlin, den 1. Oktober 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3 gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

☛ Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt der Düsseldorfer Maschinenbau-Actiengesellschaft **vorm. J. Losenhausen** bei.

Inhalt: Wanderversammlung des Badischen und Württembergischen Zieglerverbandes in Speyer und Mannheim am 18. und 19 September. — Die Jubiläums-Ausstellung in Wien (Fortsetzung). — Normalsande. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Liste. — Kurstabelle. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. —

Wanderversammlung des Badischen und Württembergischen Zieglervereins in Speyer und Mannheim am 18. und 19. September.

Wie in Norddeutschland, so haben sich auch in Süddeutschland Zieglervereine gebildet, welche die Technik fördern und die wirthschaftliche Lage ihrer Mitglieder heben wollen. In Baden haben wir den Badischen Ziegler-Verein, welcher von Herrn Franz Mackle-Oberhausen (Amt Bruchsal) geleitet wird, in Württemberg finden wir den Württembergischen Ziegler-Verein, dem Herr Hofacker-Stuttgart vorsteht. Beide Vereine haben sich durch ihre Bestrebungen und ihre energische Thätigkeit schon lange bekannt gemacht, und dass sie etwas leisten, geht am besten aus ihrer verhältnissmässig hohen Mitgliederzahl und ihrem steten Anwachsen hervor.

Beide Vereine hatten sich in diesem Jahre zur Abhaltung ihrer Wanderversammlung zusammengethan und Speyer und Mannheim als Ausflugsorte gewählt. Ganz Speyer war am 18. September in Aufruhr. Wohin man kam, wurde von der grossen Zieglerversammlung gesprochen, und wer vorher kein Zimmer in einem der fünf Hotels bestellt hatte, fand nur mit Mühe ein Unterkommen.

Im „Café Schwesinger“ fand die Begrüssung der Angekommenen statt. Der Saal war festlich mit den deutschen, bayerischen, und badischen Farben



geschmückt, die Kapelle des 18. bayerischen Infanterie-Regiments spielte liebliche Weisen und an langen Tafeln gruppirten sich die Ziegler mit ihren Damen. Der Saal war vollständig gefüllt. Unter den Anwesenden bemerkten wir Herrn Dr. Fiebelkorn, den Geschäftsführer des Verbandes deutscher Thonindustrieller, sowie Herrn Serr, den Bürgermeister von Speyer.

Herr Mackle begrüsste in seiner Eigenschaft als Leiter der Versammlung in schwungvoller Rede die Anwesenden. Er führte ihnen das Programm für den folgenden Tag vor und wies auf die historische Bedeutung der Stadt Speyer und auf ihren Einfluss auf die Entwickelung der Ziegelindustrie hin. Die Rede schloss mit dem Wunsche, dass der heutige Abend wie überhaupt die Zusammenkunft zur allseitigen Befriedigung verlaufen möchten. Herr Bürgermeister Serr hiess darauf die Gäste im Namen der Stadt Speyer willkommen, während die Herren Kühner, der an Stelle des erkrankten Herrn Hofacker dem Württembergischen Ziegler-Verein präsidirte, Baumeister und Direktor Dessecker, Prokurist Borchmann und Sturtz auf den Kaiser, das deutsche Vaterland, die Einigkeit der beiden Vereine etc. toasteten.

Bei Speyerer Bier oder Rheinwein wurde die Stimmung bald belebt und noch die frühe Morgenstunde fand uns in regem Meinungsaustausche zusammen. In der alterthümlichen Stadt war es nicht für jeden leicht, den Ort wieder zu finden, wo er sein müdes Haupt zum Schlummer niederlegen wollte.

Der nächste Morgen fand uns bereits um 8 Uhr am Dom zur Besichtigung dieses ehrwürdigen Bauwerkes versammelt. Sein Ursprung ist auf das Jahr 1027 zurückzuführen, in dem Conrad II., von dem frommen Sinne der Zeit beseelt, und aus Liebe zu seiner Gemahlin Gisela den Entschluss fasste, „Gott und der hochgebenedeiten Jungfrau zu Lob“ in Speyer einen erhabenen Dom zu bauen. 1030 wurde der Grundstein gelegt und es war gleichzeitig die Absicht des Stifters, den Dom zur Grabstelle der deutschen Kaiser zu machen. In der That liegen in der Krypta auch die irdischen Reste einer ganzen Anzahl von Nachfolgern Conrads II., darunter Rudolph von Habsburg, dessen Grabmal im Hinblick auf die Besichtigungskosten von 35 Pf. wohl etwas sauberer gehalten sein könnte. Von den übrigen Kaisern sahen wir nichts, sie sollen jedoch hinter einer dicken Mauer liegen. Wir glaubten es gern und beeilten uns, aus dem Reiche des Moders und der Vergänglichkeit wieder in das der Lebenden hinaufzusteigen. Der Dom hat mannigfache Schicksale erlebt. Verschiedene Male ist er abgebrannt und ausgeplündert, aber immer wieder aufgebaut und restaurirt worden. Als rettender Stern für das verfallende Gotteshaus zeigte sich schliesslich der König Maximilian Joseph von Bayern, welcher unter Hergabe ganz bedeutender Geldmittel den Dom in seinen jetzigen Zustand bringen liess. König Ludwig half dazu mit und 1868 erhielt der Dom den letzten Ausbau. Die Gemälde in seinem Innern stammen zum grössten Theil von dem gottbegnadeten Maler Johannes Schraudolph, während Joseph Schwagmann die Ornamente anfertigte.

Nach Besichtigung des Domes wandten wir uns den Kanonen aus dem französischen Kriege zu, welche Eigenthum der Stadt Speyer sind und, wohl zum Schutze gegen Diebstahl, in einer Art von Bärenkäfig hinter Schloss und Riegel gehalten werden. Auf der anderen Seite des Domes steht der „Oelberg“. Dieses Kunstwerk stellt den Verrath Christi durch Judas dar. Wir sehen den Heiland in knieender Stellung, wie er als Mensch um Hilfe ruft und sie von einem Engel erhält. Wir bemerken ferner das charakteristische Gesicht des leise heranschleichenden Verräthers. Von den drei Jüngern, Petrus, Jacobus und Johannes, schläft der erstere, Jacobus lässt eben die zum Gebete gefalteten Hände vor Schlaf sinken, während sich Johannes gerade niedersetzt. Auf der anderen Seite des Monuments stehen die Häscher; Malchus ist bereits oben angekommen; vor ihm steht neben Judas ein Pharisäer mit dem typischen Gesicht eines gerissenen Hallunken. Der Höllenhund, der die Häscher antreibt, muthet etwas seltsam an. Das Kunstwerk war früher durch einen Kreuzgang mit dem Dome verbunden. Es wurde 1509 als Meisterstück spätgothischer Architektur erbaut und, nach einer fast gänzlichen Zerstörung im Jahre 1689 durch die Franzosen, 1877 wieder hergestellt.

Nun ging es durch hübsche Anlagen, deren Urheber zweimal durch ein Denkmal geehrt ist, zu den Speyerer Ziegelwerken, die uns zu Ehren im reichsten Flaggenschmuck prangten. Die Vereinigten Speyerer Ziegelwerke A.-G. sind 1889 gegründet. Der ursprüngliche Zweck der Gründung war die Uebernahme der den Firmen Speyerer Dampfziegeleien, Georg Gund und Jacob Gantner & Cie. gehörigen Ziegelwerke und Ländereien, sowie der Erwerb der auf dem Angelhof gelegenen backsteinerdehaltigen Grundstücke des Herrn Max Adler zur Ausbeute. In den 10 Jahren ihres Bestehens haben die Werke einen gewaltigen Aufschwung genommen. Während der Campagne werden ca. 600 Arbeiter beschäftigt und die tägliche Produktion der auf der Ziegelei Krahnenwiese in Speyer hergestellten Falzziegel beläuft sich auf ca. 25 000 Stück, während die anderen Werke, welche sämmtlich am Rheine liegen, und zwar die Angelhöfe I, II und III, Reffenthal und die auf badischer Seite befindliche Ziegelei Herrenteich täglich eine Leistung von ca. 130 000 Stück Backsteinen aufweisen.

Von Vertretern des Aufsichtsrathes und der Direktion wurden wir auf das liebenswürdigste empfangen. Herr Generaldirektor Adler konnte mit Recht in seiner Ansprache auf die Bedeutung des Unternehmens hinweisen. Er sprach die Hoffnung aus, dass wir recht viel uns Interessirendes kennen lernen möchten. Der Theil des Werkes, welchen wir durchwanderten, war die Falzziegelfabrik mit drei Ringöfen, Kammeröfen, sechs Revolverpressen, welche alle in Thätigkeit gesetzt waren, und mit ihren grossen Trockeneinrichtungen über den Oefen. Wir sahen ganz vorzügliche Fabrikate und glaubten es bei ihrem Anblicke gern, dass die Ziegelei ihre Produkte weithin verschickt. Die Herren Direktor Kerschbaum, Prokurist Borchmann und Prokurist Hirsch übernahmen in liebenswürdigster Weise die Führung und wir hatten vollauf Gelegenheit, den Betrieb zu besichtigen.

An den Rundgang schloss sich ein opulentes Frühstück von Seiten der Werke, wobei wir in Frau Direktor Kerschbaum eine ausgezeichnete Wirthin kennen lernten. Nachdem Hunger und Durst endlich gestillt waren, bestiegen wir den unser harrenden, reich beflaggten Dampfer und steuerten rheinabwärts nach Mannheim zu. Auf der Fahrt hatten wir Gelegenheit, die reich entwickelte Ziegelindustrie im Rheinthale kennen zu lernen. Wie die vorstehende Karte zeigt, schliesst sich eine Ziegelei an die andere, und hübsch war es, wie sich überall die Arbeiter am Ufer des Rheins aufgestellt hatten und uns mit brausendem Hurrah empfingen. Wir fuhren dann in den noch im Ausbau begriffenen Hafen „Rheinau“ ein und machten schliesslich eine Rundfahrt durch den Hafen von Mannheim, der, einer der grössten Binnenhäfen Deutschlands, uns mit seinen zahlreichen vor Anker liegenden Schiffen, seinen gewaltigen Lagerhäusern, seinen theilweise arbeitenden Dampfkrahnen ein interessantes Bild des industriellen Lebens Mannheims darbot.

Unter den Klängen der „Wacht am Rhein“ kamen wir in Mannheim an und verliessen mit Bedauern das Dampfschiff und die hellgrünen Wogen des Rheines. Nach kurzem Marsche waren wir im Stadtparke, wo ein Festmahl auf uns wartete. An reich geschmückter Tafel liessen wir uns im Saale nieder. Bald erhob sich Herr Mackle und wies in beredten Worten auf die Pflege hin, welche der deutsche Kaiser, der Grossherzog Friedrich von Baden und der König von Württemberg Handel, Ackerbau und Industrie angedeihen lassen. Redner sprach die Hoffnung aus, dass diese Segnungen des Friedens uns noch recht lange erhalten bleiben möchten, und endete mit einem Hoch auf die drei Monarchen. Auf ein von den anwesenden Ziegeleibesitzern Badens an Se. Kgl. Hoheit den Grossherzog Friedrich gerichtetes Huldigungstelegramm lief, wie wir nachträglich erfuhren, am andern Tage an den Vorsitzenden des Vereins folgende Antwort ein: „Ich danke den Vereinsmitgliedern recht herzlich für deren freundliche Begrüssung und den Ausdruck treuer Gesinnungen. Friedrich, Grossherzog.“ Herr Direktor Adler toaste auf die beiden Zieglervereine und ihm schlossen sich die Herren Hofacker jr.-Stuttgart, Lutter-Schopfheim, Eder-Brühl und Borchmann-Speyer an.

Nach dem Essen fand noch ein zwangloses Zusammensein statt, bis gegen Abend die Eisenbahn die einzelnen Theilnehmer in ihre Heimath zurückbrachte. Die Exkursion war für uns hochinteressant. Gestattete sie uns einerseits ein wenn auch nur kurzes Zusammensein mit unseren süddeutschen Bundesbrüdern, so gab sie uns andererseits Gelegenheit, einen Blick in die reiche Blüthe der süddeutschen Ziegelindustrie zu werfen. Möge es ihr vergönnt sein, sich in derselben Weise wie bisher weiter zu entwickeln.

Die Jubiläums-Ausstellung in Wien.

(Fortsetzung.)

Ausser diesen beiden Maschinenfabriken haben noch zwei für die Thonindustrie in Betracht kommende Firmen in der Maschinengallerie des Gewerbevereins ausgestellt, nämlich die Fabrik von C. Schranz & Rödiger in Wien Ziegeleimaschinen und Motoren, und die Fabrik von J. Hopf in Wien, und zwar Maschinen für Bergbau und Cementfabriken, namentlich Zerkleinerungsmaschinen. Aber bevor wir die Halle des Thonindustrie-Vereins verlassen, haben wir noch der rings um das Gebäude herum aufgestellten Erzeugnisse zu gedenken. Da sehen wir links von der aus der Nebenhalle ins Freie führenden Thür noch Transportgeräthe der Maschinenfabrik L. Hinterschweiger u. A., Falzziegelkarren mit federnden Rädern, Etagen- und Kippwagen, Geleis- und Weichen-Modelle. In unmittelbarer Nachbarschaft haben auch die schon in der Haupthalle rühmlichst erwähnten fürstlich Lichtenstein'schen Thon- und Ziegelwerke Steinzeugwaaren für Kanalisationszwecke aufgebaut, ebenso die gleichfalls schon vorher besprochene Fabrik von M. Förster in Tremosna.

Rechts vom Haupteingang zur Halle des Thonindustrie-Vereins sind in einer Nische rohe und gebrannte Schieferthone der Firma: Chamottewaarenfabrik und Thonbergbau von Anton Sedlack in Blansko (Mähren) ausgestellt. Die Schieferthone zumal, als deren Fundstätten Briesen und Blansko angegeben waren, zeigten in gebranntem Zustande eine völlig weisse Farbe, eine gute Empfehlung für ihre Feuerfestigkeit. Auch die sauber ausgeführten Chamottesteine waren von hellgelber Farbe; ausserdem waren Muffeln und andere Erzeugnisse, alle sauber geformt und gut gebrannt, ausgestellt. In einer zweiten Nische daneben befindet sich der Aufbau der Wildsteiner Thon- und Chamottefabrik von Engelhardt Graf Wolkenstein in Wildstein untergebracht. Neben grösseren Klumpen von gleichmässig aussehenden Rohthonen sehen wir hier Thonrohre, Ausgussbecken, Kniestücke und andere Erzeugnisse für Kanalisationsanlagen, Apparate für chemische Fabriken u. dergl. mehr, wie wir es in ähnlicher Weise auch von anderen Werken ausgestellt gesehen haben.

Unweit des Haupteinganges zur Thonindustrie-Halle befinden sich ganz im Freien rechts und links von dem zur Mittelallee führenden Wege noch mehrere von Steinzeugfabriken ausgestellte Gruppen, von denen wir zunächst den schönen Aufbau der Ersten Floridsdorfer Chamotte- und Steinzeugfabrik Lederer & Nessenyi erwähnen. Die Firma hat gleichzeitig auch in der Rotunde einen sehr schönen Aufbau ihrer Fabrikate errichtet und wir sehen hier wie dort Gefässe aller Art für chemische Fabriken und galvanotechnische Prozesse, säurefeste und eingeschliffene Hähne, Modelle von Hochöfen und Gloverthurmanlagen, glasirte Steinzeugröhren für Kanalisationsanlagen, Schornsteinaufsätze und Rauchröhren, daneben feuerfeste Steine, Retorten und Muffeln, Klinkerplatten für Stallungen, Schlachthäuser und Hofpflasterungen und ausserordentlich schöne Mosaikplatten nach Mettlacher Art in den mannigfachsten Farben und in einer Reichhaltigkeit, wie wir sie schon bei Besprechung der Erzeugnisse der Wokowitzer Werke zu rühmen Gelegenheit hatten. Beide Gruppen der als leistungsfähig bekannten Floridsdorfer Fabrik gehören mit zu den erfreulichsten Darbietungen der Wiener Ausstellung. Auch die Schattauer Thonwaarenfabrik Akt.-Ges. vorm. C. Schlimp hat in der Nähe eine Auswahl von Steinzeugfabrikaten, Apparaten und Gefässen für chemisch-technische Prozesse, sodann Klinker, gelbe und rothe Verblender und ausserdem Wandplatten mit Unterglasurdruck, geziert mit von ornamentalen Umränderungen eingeschlossenen holländischen Landschaften und dergl., wie sie für Badestubeneinrichtungen — auch eine aus Fliesen zusammengesetzte Badewanne ist ausgestellt — und ähnliche Zwecke beliebt sind. Schräg gegenüber diesem Aufbau hat die Steinzeug- und Thonwaarenfabrik S. Steiner in Floridsdorf ihre Waaren gruppirt. Es sind dies ebenfalls wieder Fliesen nach Mettlacher Art und daneben Steinzeugsachen wie Viehtröge, Röhren und chemische Apparate; diese letzteren Fabrikate werden in ihrem Aussehen allerdings etwas beeinträchtigt durch die gar zu dunkle Farbe des Scherbens.

Wie aus Vorstehendem ersichtlich, sind auf der Ausstellung diese Steinzeugfabrikate, wie sie bei uns daheim mit besonderer Meisterschaft z. B. in der March'schen Fabrik in Charlottenburg hergestellt werden, überaus reichlich vertreten ohne aber meines Erachtens dieses Vorbild im Ganzen wie in einzelnen Details der Ausführung zu erreichen. Vorzügliches dagegen bieten die Fliesenfabriken, und auch Ausstellungen, wie sie die Oberbritzer Werke zu Wege gebracht haben, sind als mustergültig zu bezeichnen. Bevor wir aber die Halle des Thonindustrie-Vereins und die angrenzenden Gebiete verlassen, sei es uns gestattet, den durch das Zustandekommen dieser Sammelausstellung gekrönten Bestrebungen des Vereins unsere nachdrückliche Anerkennung zu zollen und der Hoffnung Ausdruck zu geben, dass den Ausstellern der für ihre Mühe zu erwartende Erfolg nicht ausbleiben möge.

Wir wenden uns nun der Haupthalle zu, wo wir in der Kunstgewerblichen Abtheilung wiederum eine grössere Anzahl keramischer Fabrikate untergebracht sehen.

Die Thonwaarenfabriken in der Hauptausstellungshalle.

Neben einer Reihe von Ziegelwaaren verschiedener Fabriken finden wir in der Haupthalle noch Oefen, Majoliken und Porzellane, alle in angrenzenden Räumen vereinigt, ohne der wünschenswerthen Uebersichtlichkeit Abbruch zu thun, wenngleich es ja auch natürlicher gewesen wäre, die Halle des Thonindustrie-Vereins wäre so gross bemessen gewesen, dass nicht allein noch die nachfolgend besprochenen Thonwaaren, sondern auch Cement- und Kunststeinerzeugnisse und Glas dort hätten Unterkunft finden können.

Von den eigentlichen Ziegelwaaren sind in der Hauptausstellungshalle in erster Reihe die ausserordentlich schönen Erzeugnisse der Rudolf Graf Kinsky'schen Dampfziegelei Krasna (Mähren) zu erwähnen. Die an der Strecke Krasna-Roznau gelegene Fabrik, welche aus roth- und gelbbrennendem Thon Handschlag-Mauerziegel, Maschinensteine, Hohlziegel, Ornamentsteine in allen Formen und Grössen, Dachziegel, Falz- und Firstziegel, Radialsteine für Kamine und Pflasterplatten macht, hat einen sehr beachtenswerthen Aufbau ihrer in der Farbe vorzüglich gerathenen Erzeugnisse hergerichtet, der neben den in nächster Nähe befindlichen, hervorragend schönen vielfarbigen zum Theil glasirten Bauterracotten der Zsolnay'schen Werke durchaus nicht an Reiz einbüsst. Die Erzeugnisse der Krasna'er Dampfziegelei thun sich nicht nur durch das unvergleichliche Roth und die Reinheit der Verblendflächen hervor, sondern auch die Arbeit ist eine in jeder Hinsicht sorgsame und der Brand ein tadelloser zu nennen; meines Erachtens sind unter den eigentlichen Ziegelwaaren diese Erzeugnisse an erster Stelle zu nennen. In der Nähe befindet sich auch der Aufbau der Ziegelwerke von Rob. und Ernst Herzfelder & Co. in Neudorf und Guntramsdorf; diese Aussteller bringen ganz ansehnliche, blassrothe zum Theil gedämpfte Steine, Falzziegel und Deckensteine, sauber in der Ausführung, ohne aber den Vergleich mit den Erzeugnissen der Kinsky'schen Ziegelei siegreich bestehen zu können. Schliesslich sind noch die Erzeugnisse der Göttweiger Thonwerke von Anton Springer zu nennen; wir begegnen hier ausser hellrothen Handstrichziegeln einer Kollektion von ungebrannten Hafenthonen und Töpferthonen, über deren Brennfarbe sich in Ermangelung geeigneter Brennproben leider nicht urtheilen lässt. Nach Ausweis von Feuerfestigkeitsprüfungen des Chemischen Laboratoriums der Kunstgewerbeschule des K. K. Oesterr. Museums für Kunst- und Industrie, dessen Vorstand Herr Prof. Linke ist, schmelzen die Thone zwischen den Segerkegeln 32 und 33. Der Gehalt der Thone an Thonsubstanz schwankt zwischen 77 und 86,7 pCt., der Eisenoxydgehalt zwischen 2,6 und 2,8 pCt.

Es bleiben von den Ziegeleierzeugnisse und ähnliche Fabrikate ausstellenden Firmen nun noch zwei rühmend hervorzuheben: die Wienerberger Werke und die Zsolnay'schen Fabriken. Erstere haben in der Rotunde eine grosse Nische gefüllt mit schön modellirten, künstlerischen Geist athmenden lebensgrossen Figuren in Sandsteinfarbe, Nymphen und Faune in mehr moderner Auffassung und wieder griechische Gottheiten in klassischem Styl darstellend, daneben Fliesen und Vasen in schöner geschmackvoller Ausführung und von vornehmer Wirkung, endlich Steinzeuggefässe für chemische Fabriken. Jedem Fachmann ist die Vielseitigkeit und das technische und künstlerische Können dieser Gesellschaft so sehr bekannt, dass es müssig erscheint, darüber noch Worte zu verlieren. Ebenso steht es um die Bedeutung und das Ansehen, dessen sich die Zsolnayschen Fabriken so glücklich sind zu erfreuen. Auf der Wiener Ausstellung sind die Zsolnay'schen Werke durch eine räumlich von der Nische der Wienerberger Werke ziemlich weit entfernte, aber ebenfalls in der Kunstgewerbeabtheilung der Haupthalle untergebrachte hervorragende Ausstellung vertreten. Was wir hier an in den mannigfachsten Farben glasirten und die verschiedensten Techniken aufweisenden Bauterracotten, Friesen, lebensgrossen Figuren, Büsten, Urnen, Fussboden- und Wandbekleidungsfliesen, an Ornamentsteinen und Gesimsstücken sehen, steht einzig da und die Vielseitigkeit der Fabrikation wird von Keinem ihrer Rivalen auf der Ausstellung erreicht. Aber hier muss auch der blasseste Neid verstummen und jeder Konkurrent wird mit Bewunderung auf alle die unvergleichlich schönen Erzeugnisse schauen und Allem und Jedem in dieser Ausstellung: den Gartenstücken, den Pilzsitzen und nachgebildeten Baumstumpfen, den Thierköpfen, Säulen, Ofenkacheln, Kübeln und was sonst noch unerwähnt blieb, uneingeschränktes Lob zollen. Wahrlich, an diesen Erzeugnissen labt sich Herz und Verstand, man vergisst die sich so vielfach breit machende, aufdringliche Mittelmässigkeit und Unfertigkeit und schwelgt in Bewunderung. Und ein ganz besonderer Dank gebührt Fabriken wie diesen und den anderen in bevorzugter Weise namhaft gemachten noch dafür, dass sie nicht fern geblieben sind, wie es sonst so manche anderen bei ähnlichen Gelegenheiten thun, die es „nicht mehr nöthig haben!"

(Fortsetzung folgt.)

Normalsande.

Im dritten Heft 1898 der Mittheilungen aus den Kgl. technischen Versuchsanstalten veröffentlicht der Abtheilungsvorsteher Gary die Ergebnisse einer ausführlichen Arbeit, welche bezweckt, die Eigenschaften der in verschiedenen Ländern benutzten Normalsande miteinander in Vergleich zu stellen.

In den meisten Kulturländern, welche Normalien für die einheitliche Prüfung von Portland-Cementen besitzen, ist ein bestimmter Sand für Anstelllung der Festigkeitsversuche gekennzeichnet, den man kurz als „Normalsand" bezeichnet. Die Konferenzen für die Vereinheitlichung der Prüfungsverfahren von Bau- und Konstruktionsmaterialien (München, Dresden, Berlin und Wien) beschlossen, als Normalsand im engeren Sinne, auf den alle Vergleiche sich beziehen sollen, den Sand von Freienwalde, der durch Drahtsiebe von 60 und 120 Maschen gewonnen ist, einzuführen. Den anderen Ländern, ausser Preussen, sollte es überlassen bleiben, sich ihren Normalsand zu beschaffen, und zwar womöglich der Art, dass er mit jenem Normalsand von Freienwalde von gleicher Wirkung in Bezug auf die erzielten Festigkeitsergebnisse sein sollte. Wenn dies nicht zu ermöglichen sei, so sollten zweckmässige Vergleichszahlen zu ermitteln gesucht werden. Aehnliche Normalsande wie in Preussen sind seitdem in verschiedenen Ländern eingeführt worden. Sie zeigen erhebliche Abweichungen unter einander, geben ausserordentlich verschiedene Festigkeitswerthe in der Mischung mit demselben Cement und veranlassen dadurch im Handelsverkehr benachbarter Länder gewisse Schwierigkeiten, weil derselbe Cement gelegentlich diesseits der Grenze anders beurtheilt wird, als jenseits.

Ueber die Beschaffung des Rohmaterials zu den Versuchen und über Fundort und Herstellung der einzelnen Sande macht Gary nähere Angaben. Zu seinen Versuchen verwandte er 1. Preussischen Normalsand von Freienwalde, 2. Rheinsand, 3. österreichischen, 4. schweizer, 5. russischen, 6. norwegischen, 7. französischen Normalsand von Cherbourg, 8. französischen Normalsand von Leucate, 9. englischen und 10. amerikanischen Mormalsand.

Die Prüfung der 10 Sande erstreckte sich auf ihre chemische Zusammensetzung, auf Glühverlust und spezifisches Gewicht, Korngrösse, Litergewichte und die Festigkeiten, welche die Sande in Mischung mit einem Portland-Cement nach 7, 28 und 90 Tagen Wassererhärtung ergeben haben, wenn 1 Gewichtstheil Cement mit 3 Gewichtstheilen Sand und 1 Gewichtstheil Cement mit 5 Gewichtstheilen Sand gemischt wurde. Die erstere Mischung wurde als die in den meisten Ländern übliche Normalmischung gewählt, die letztere, um zu ermitteln, in wie weit erhöhter Sandzusatz die Festigkeitsergebnisse stärker beeinflusst. Ausserdem wurden alle Sande in 10facher linearer Vergrösserung photographirt.

Die chemische Analyse lieferte folgendes Ergebniss: Alle Sande waren frei von Schwefelsäure. Die Menge der abschlämmbaren Bestandtheile ist bei allen Sanden gering, relativ am grössten beim Rheinsand (0,14 pCt.), beim französischen Sand aus Cherbourg (0,14 pCt.) und beim russischen Sand (0,12 pCt.).

Bezüglich der in Salzsäure löslichen Bestandtheile zeigen sich am reinsten der deutsche, der österreichische, der amerikanische und der englische Normalsand.

Eine erhebliche Menge in Salzsäure Lösliches und zwar vorwiegend Kalk weist nur der schweizerische Normalsand auf, nämlich 16,54 pCt. Ihm am nächsten steht der französische Sand von Leucate mit 2,82 pCt. Entsprechend ist der Glühverlust am kleinsten beim deutschen, österreichischen und amerikanischen Sand, am grössten beim schweizerischen (10,72 pCt.) und beim französischen Sand von Leucate (1,17 pCt.).

Ungeachtet dieser verschiedenartigen Zusammensetzung einzelner Sande sind die spezifischen Gewichte aller Sande nahezu gleich; sie betragen 2,6 und schwanken erst in der zweiten Dezimalstelle.

Dagegen weist die Zusammensetzung der Sande nach Korngrössen erhebliche Verschiedenheiten auf.

Die gröbsten Sande sind die beiden französischen, die feinsten naturgemäss der aus zwei Siebungen gemischte russische und der ebenso hergestellte norwegische Sand.

In der Korngrösse einander sehr ähnlich sind der österreichische und der schweizer Sand, nahe stehen ihnen auch der amerikanische und der englische, die aber (namentlich der letztere) etwas mehr grobes Korn aufweisen.

Von allen Sanden unterscheidet sich der deutsche Normalsand durch sein mittleres Korn.

Die Unterschiede in den Litergewichten der Sande sind entsprechend der verschiedenen Form der Körner und der verschiedenen mineralogischen Zusammensetzung erheblich. Die leichtesten Sande sind der amerikanische, der französische von Cherbourg, der schweizerische und der norwegische, also vorwiegend die gebrochenen scharfkantigen Sande, die schwersten sind der englische, der österreichische und der französische Sand von Leucate.

Trotz dieser Unterschiede ist die Differenz zwischen dem eingerüttelten und dem eingelaufenen Gewicht R_r — R_f bei allen Sanden ziemlich konstant und schwankt im allgemeinen nur zwischen 280 und 300 g.

Den Litergewichten entsprechend weisen der amerikanische Sand, der französische Sand von Cherbourg und der norwegische Sand im eingerüttelten Zustande den

grössten Undichtigkeitsgrad auf, während der englische, der österreichische und der französische Sand von Leucate die geringste Undichtigkeit haben. Der deutsche Normalsand steht mit Bezug auf Litergewicht und Undichtigkeitsgrad in der Mitte.

Die Unterschiede in den Festigkeiten, welche die einzelnen Sande ergeben, zeigt die nachstehende Tabelle.

Zug- und Druckfestigkeit von Cement-Mörteln aus verschiedenen Normalsanden.

Zusammenstellung der Mittelwerthe.

No.	Sand aus	Mittl. Zugfestigkeit Kilogramm für 1 Quadratcentimeter			Mittl. Druckfestigkeit Kilogramm für 1 Quadratcentimeter		
		7 Tage alt	28 Tage alt	90 Tage alt	7 Tage alt	28 Tage alt	90 Tage alt
	1 Gewthl. Cement + 3 Gewthl. Sand.						
1	Deutschland (Freienwalde)	17,4	24,7	28,9	141,3	203,0	273,9
2	Rhein (zum Vergleich)	19,5	24,4	29,4	162,7	238,8	302,0
3	Oesterreich	20,2	25,2	30,5	150,1	210,6	278,4
4	Schweiz	19,4	27,1	32,1	118,4	158,3	221,3
5	Russland (gemischt)	13,8	16,1	20,7	122,9	165,8	232,9
6	Norwegen (gemischt)	17,6	20,2	25,1	116,9	159,9	217,3
7	Frankreich (Leucate)	20,4	25,5	28,4	166,8	221,4	297,3
8	Frankreich (Cherbourg)	20,9	26,6	31,0	117,0	164,3	217,4
9	England	17,6	22,2	29,8	152,8	221,9	301,1
10	Amerika	20,5	28,6	31,7	92,8	132,7	180,4
	1 Gewthl. Cement + 5 Gewthl. Sand.						
1	Deutschland (Freienwalde)	10,9	15,4	17,6	59,6	93,4	118,6
2	Rhein (zum Vergleich)	12,0	13,4	18,0	73,7	106,0	129,6
3	Oesterreich	13,6	16,7	20,6	79,8	110,0	150,2
4	Schweiz	11,9	16,5	21,5	53,9	69,1	100,0
5	Russland (gemischt)	8,1	9,2	11,9	47,7	67,8	96,7
6	Norwegen (gemischt)	9,8	11,3	14,4	52,2	70,0	94,8
7	Frankreich (Leucate)	13,7	15,8	19,6	71,9	90,5	136,4
8	Frankreich (Cherbourg)	12,4	17,4	20,2	50,4	73,1	100,6
9	England	10,9	13,0	17,5	68,5	107,6	152,2
10	Amerika	12,1	15,4	19,7	40,4	58,4	75,2

Wie nach den bekannten Einflüssen der Körnergrössen und Körnerbeschaffenheiten zu erwarten war, verhalten sich einzelne besonders charakteristische Sande durchaus verschieden gegen Zug- wie gegen Druckfestigkeit. Um nur ein Beispiel zu nennen, liefert der amerikanische Sand (10) in der Mischung 1 + 3 die höchste Zugfestigkeit und die niedrigste Druckfestigkeit. Aehnlich verhalten sich der schweizer Sand (4) und der französische Sand von Cherbourg (8); gerade die scharfkantigen, gebrochenen Sande liefern also niedrige Druckfestigkeiten.

Auffallender Weise tritt diese Erscheinung in der mageren Mischung 1 + 5 weniger deutlich zu Tage, obgleich auch in dieser Mischung die Sande 10, 8 und 4 hohe Zugfestigkeit und niedere Druckfestigkeit bewirkt haben.

Besonders niedrige Zugfestigkeit und auch relativ geringen Fortgang in der Zugfestigkeit, namentlich in den ersten 4 Wochen, zeigen die gemischtkörnigen Sande, der russische (5) und der norwegische (6), und auch in Bezug auf Druckfestigkeit liegen diese Sande nahe an der unteren Grenze, da nur der amerikanische Sand noch geringere Druckfestigkeit ergeben hat.

Zusammenstellung der Verhältnisszahlen der Mittelwerthe.

Die Ergebnisse des Freienwalder Normalsandes = 100 gesetzt.

Nr.	Sand aus	Verhältniss der Festigkeit x des deutschen Normalsandes zu der Festigkeit y der fremden Normalsande	
		Zugfestigkeit $\frac{y}{x} \cdot 100$	Druckfestigkeit $\frac{y_1}{x_1} \cdot 100$
		Mittlere Verhältnisszahl	Mittlere Verhältnisszahl
	1 Gewthl. Cement + 3 Gewthl. Sand.		
2	Rhein (zum Vergleich)	104	114
7	Frankreich (Leucate)	106	111
3	Oesterreich	108	104
9	England	98	109
1	Deutschland (Freienwalde)	100	100
4	Schweiz	111	81
8	Frankreich (Cherbourg)	110	81
10	Amerika	115	66
6	Norwegen	90	80
5	Russland	72	85
	1 Gewthl. Cement + 5 Gewthl. Sand.		
3	Oesterreich	117	127
2	Rhein (zum Vergleich)	100	116
7	Frankreich (Leucate)	113	111
9	England	94	120
1	Deutschland (Freienwalde)	100	100
4	Schweiz	113	83
8	Frankreich (Cherbourg)	114	83
10	Amerika	108	65
6	Norwegen	78	81
5	Russland	67	78

Setzt man die mit Freienwalder Normalsand in Mischung 1 + 3 und 1 + 5 gewonnenen Mittelwerthe aus den Versuchen auf Zugfestigkeit und auf Druckfestigkeit = 100 und berechnet die Verhältnisszahlen der übrigen Sande, so ergeben sich die in obiger Tabelle enthaltenen Ziffern. Aus ihnen ist ersichtlich, welche Normalsande niedrigere und welche höhere Festigkeiten als der deutsche Normalsand liefern.

Wie der Verfasser selbst zugiebt, sind die ermittelten Verhältnisszahlen noch nicht als endgültig feststehend anzusehen, dazu bedarf es grösserer Versuchsreihen; immerhin bietet aber die Arbeit, deren Studium im einzelnen wir empfehlen, einen interessanten Beitrag zur Normalsandfrage und zeigt die Nothwendigkeit der Vereinbarung über einen internationalen Normalsand.

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Sitzung der Sektion XII der Ziegeleiberufsgenossenschaft zu Wiesbaden (26. Juli 1898).

Der Vorsitzende der Sektion, Herr J. Heide-Wiesbaden, eröffnete die Sitzung und schlug die Herren Klingel und Schneider III als Beisitzer, sowie die Herren Rossel und Nicolai als Schriftführer vor, womit sich die Versammlung einverstanden erklärte. Nach Verlesung des Protokolls über die vorjährige Sektionsversammlung wurde in die Erledigung der Tagesordnung eingetreten.

Zu Punkt 1 referirte der Vorsitzende über die Verwaltung des Jahres 1897 und erläuterte eingehend den Jahresbericht. Verschiedene Anfragen aus der Versammlung wurden vom Vorsitzenden durch Beantwortung erledigt.

Zu Punkt 2 erfolgte Prüfung der Jahresrechnung, welche zu keinerlei Anständen Anlass gab. Dem Vorstande wurde Decharge ertheilt. Herr Fach als Rechnungsprüfer dankte dem Vorsitzenden für seine Umsicht, Energie und ökonomische Verwaltung.

Zu Punkt 3 verlas Herr Heide den Voranschlag für das Jahr 1899 und begründete denselben. Die Versammlung genehmigte den Etat mit einer Gesammtsumme von 4250 M.

Punkt 4. Auf Vorschlag des Vorsitzenden wurden als Rechnungsrevisoren gewählt die Herren Fach, Rossel und Nicolai, sämmtlich aus Wiesbaden.

Punkt 5 und 6. Für den ausgeschiedenen ersten Stellvertreter des ersten Schiedsgerichtsbeisitzers, sowie als Delegirten-Stellvertreter wählte die Versammlung Herrn Christian Rossel-Wiesbaden. Nach Besprechung einiger weiterer genossenschaftlicher Angelegenheiten wurde die Sitzung durch den Vorsitzenden geschlossen.

In der Sitzung des Sektionsvorstandes vom gleichen Tage wurden die Funktionen für die Zeit vom 1. Oktober 1898 bis dahin 1899 wie folgt vertheilt: Herr Heide-Wiesbaden, Vorsitzender. Herr Stuber-Wiesbaden, stellvertretender Vorsitzender und Mitvertreter nach Aussen. Herr Schneider III-Nierstein, Schriftführer. b.

Verschiedenes.

Vorträge im Königlichen Museum zu Berlin. In den Monaten Oktober bis Dezember 1898 finden im Hörsaale wie alljährlich Vorträge statt, zu denen der Zutritt unentgeltlich ist. Dieselben werden durch ausgestellte Gegenstände und Abbildungen sowie durch Lichtbilder mittelst des Projektions-Apparats erläutert. Von den Vorträgen nennen wir: Dr. Adolf Brüning: Geschichte des Porzellans. 10 Vorträge, Dienstag Abends $8^1/_2$—$9^1/_2$ Uhr. Beginn: Dienstag, den 11. Oktober 1898. Professor Richard Borrmann: Die Kunst des Islam. 10 Vorträge, Freitag Abends $8^1/_2$—$9^1/_2$ Uhr. Beginn: Freitag, den 14. Oktober 1898. v

Das Glaspflaster. Werden Glasfragmente in breiig flüssigem Zustande komprimirt, so verändert sich bekanntlich die Masse, indem sie ihre Durchsichtigkeit verliert, während die Härte Schmelzbarkeit und Festigkeit gegen Stoss und das Zerdrücken zurückgehen. Es bildet sich ein neuer Körper, der Glasstein, mit dem sich Réaumur nach dem Echo des Mines schon gegen 1727 beschäftigte. Das von ihm erfundene Prinzip hat neue Anwendungen erfahren und gegenwärtig fabrizirt man in Frankreich durch vervollkommnete Prozesse einen Glasstein, der zahlreiche praktische Benutzungen findet, so z. B. zu inneren und äusseren Bekleidungen von Gebäuden an Stelle von Marmor, Granit und Mosaik; zum Belegen von Häusern, zum Pflastern von Trottoirs, Ställen, Badesälen, industriellen Etablissements, die ein festes, dichtes, von Säuren nicht angreifbares Material verlangen, zu Ornamenten von der Feuchtigkeit ausgesetzten Wohnhäusern. Die neueren Anwendungen anstatt keramischer Steine in Maschinenräumen haben ebenfalls gute Resultate geliefert. Die Stadt Genf hat einen Pflasterungsversuch gemacht, der in jeder Beziehung, sowohl im äusseren Ansehen, wie bezüglich der Haltbarkeit und des Ausgleitens der Pferde, sich gut bewährt. Auch Nizza wird demnächst dieses Pflaster einführen. In Frankreich bestehen gegenwärtig schon zwei solcher Fabriken, eine bei Lyon und die andere bildet eine Dependenz von Carmaux: zwei andere sind in der Anlage begriffen, im Gard und an der Oise.

LXVI. Sitzung der Eisenbahntarifkommission und des Ausschusses der Verkehrsinteressenten zu Bremen am 20. und 21. September 1898. In der der gemeinschaftlichen Sitzung vorangehenden Sitzung des Ausschusses der Verkehrsinteressenten am 19. September d. J. wurde die Tagesordnung der gemeinschaftlichen Sitzung vorberathen. Wir entnehmen den Berathungen folgende Punkte:

7. Die Ausschliessung roher, ungeschlämmter Porzellanerde von der Beförderung in gedeckt gebauten Wagen. Die Königl. Eisenbahndirektion zu Magdeburg stellte, da ein Bedürfniss zur bedeckten Beförderung wohl für geschlämmte, in Säcken oder Fässern verpackte Pozellanerde anerkannt werde, nicht aber für lose zur Verladung kommende, ungeschlämmte Erdmasse, den Antrag, der Nr. 102 des Verzeichnisses der bedeckungsbedürftigen Güter folgende Fassung zu geben: „Porzellanerde (Chinaclay, Kaolin), geschlämmt und verpackt.“ Der Antrag wurde einhellig abgelehnt.

25. Tarifirung von Cementfalzziegeln. Im Bezirke der Eisenbahndirektion zu Münster wurden bisher Cementfalzziegel zu den Sätzen des Specialtarifs II abgefertigt. Nach dem Werthverhältniss des Artikels müsste dafür die Fracht wie für Cementplatten und Fliesen nach Specialtarif III berechnet werden, wie dies auch bei einzelnen Verwaltungen geschieht. Diese Berechnung dürfte nach der gegenwärtigen Fassung des Tarifs nicht zulässig sein, da Cementziegel unter der Position „Cement- und Betonwaaren, folgende“ des Specialtarifs III nicht genannt sind. Die Eisenbahndirektion zu Münster stellte deshalb den Antrag, der Position „Cement- und Betonwaaren“ des Spezialtarifs III folgende Fassung zu geben: „Cement- und Betonwaaren, folgende: Platten, Fliessen, Dachziegel (u. s. w. wie bisher).“ Der Antrag fand einstimmige Annahme. v

Fabrikbrand. Auf der Rüdersdorfer Portland-Cementfabrik brach am 27. cr. Feuer aus, indem das Kohlenlager in Brand gerieth. Die Ablöschung nimmt mehrere Tage in Anspruch. Gebäude sind nicht beschädigt. v

Bücherschau.

Dampf, Kalender für Dampfbetrieb. Ein Hand- und Hülfsbuch für Dampfanlagen-Besitzer, Fabrikleiter, Ingenieure, Techniker, Werkführer, Werkmeister, Monteure, Maschinisten und Heizer. Bearbeitet und herausgegeben von Richard Mittag, Ingenieur und Chef-Redakteur der Zeitschrift „Dampf“. Zwölfter Jahrgang. 1899. Mit einer Eisenbahnkarte und 196 Holzschnitten im Text. Dazu eine Beilage. In Brieftaschenform, in Leder gebunden, nebst Beilage 4 M. Verlag von Robert Tessmer, Berlin SW. 12.

Das Handbuch des Kalenders giebt in seinem Haupttheile eine Erläuterung aller Fragen, welche den Kraftbetrieb betreffen und eine Behandlung der wesentlichsten typischen Konstruktionen, welche der Fachmann kennen muss. Das Buch lehrt eine Anlage beurtheilen, Fehler erkennen und ihre Abhülfe leicht bewirken. Die Rechtskunde ist in dem Kalender ebenfalls übersichtlich behandelt. Der Kalender kann als ein guter Rathgeber in allen Angelegenheiten des industriellen Betriebes empfohlen werden.

Geschäftliches.

Generalversammlungen.

Gleiwitz. Oberschlesische Chamottefabrik früher Arbeitsstätte Didier. 22. Oktober, Nachmittags 3 Uhr, in Berlin, im Generalversammlungssaale der Börse, Eingang St. Wolfgangstrasse. g

Kiefersfelden Aktiengesellschaft für Marmorindustrie Kiefer. 28. Oktober 1898, Nachmittags 3 Uhr, im Hotel zu den drei Mohren in Augsburg. g

Aenderungen.

Ruhrort. Niederrheinische Ziegelwerke G. m. b. H. Der Kaufmann Ernst Lenssen zu Ruhrort ist als Geschäftsführer aus der Gesellschaft ausgeschieden. Alleiniger Geschäftsführer ist der Kaufmann Hugo Bluhm zu Ruhrort. ae

Artern a. d. Unstrut (Prov. Sachsen). Die hiesige Ziegelei über welche der Konkurs schwebte, ist für den Preis von 148 000 M. an eine Gesellschaft mit beschränkter Haftung, welche den Namen „Thüringer Ziegelwerk“ führt, übergegangen. [152]ae

Kolmar i. P. Kaufmann Kronheim aus Schneidemühl hat seine in der Herrschaft Radkowo gelegene Ziegelei an den Grafen Arnold von Skorzewski verkauft. [159]ae

Tuchel. Die C. Schmidt'schen Erben haben ihre Ziegelei für 51 000 M. verkauft. [160]ae

Neuanlagen.

Bromberg. Baumeister Swiecicki beabsichtigt hierselbst eine Fabrik zur Herstellung von Kalksandziegeln nach dem Kleber'schen Patente zu errichten. [129]n

Grunau (Kreis Flatow). Auf dem hiesigen Gutsterrain befinden sich Thonlager von 80—100 Morgen von bedeutender Mächtigkeit.

Eine vor 2 Jahren erbaute Ofenfabrik hat die vorzügliche Brauchbarkeit des Thones festgestellt. Es werden deshalb weitere Anlagen der Thonindustrie geplant, und im nächsten Frühjahr wird vom Gutsbesitzer Höpfner eine grosse Dampfziegelei erbaut. [130]n

Seitendorf b. Nr.-Salzbrunn i. Schl. Die Baron von Czettsitz'sche Dampfziegelei soll durch einen neuen Ofen vergrössert werden. [182]n

Kahla (Thüringen). Die gegenwärtigen hohen Ziegelpreise haben die Gründung einer Vereinsziegelei am Orte veranlasst. [144]n

Recklinghausen. Die Gewerkschaft „General Blumenthal" hierselbst beschloss, um den bei der Förderung zu Tage kommenden Grubenthonschiefer auszunutzen, die Erbauung eines zweiten Ringofens auf Schacht I und II. Die Ausschachtungsarbeiten sind bereits in Angriff genommen. Im abgelaufenen Geschäftsjahre wurden durch den bereits vorhandenen Ofen 4 801 305 Stück erzeugt; aus dem Vorjahre kommt dazu ein Rest von 622 375 Stück, ergiebt also einen Bestand von 5 423 680 Stück. [151]n

Oberfranken. Die Ziegelhütte zwischen Sparnack und Stockenroth, Bez.-Amt Münchberg, dem Ziegler Jahreis gehörig, ging im Frühjahr d. J. an den Baumeister Flessa aus Münchberg käuflich über. Nachdem derselbe schon den ganzen Sommer das Ziegeleigeschäft viel stärker betreiben liess, als es Jahreis betrieb, errichtet er einen neuen Ringofen, welcher seiner Vollendung in kurzer Zeit entgegengeht. [153]n

Büdingen bei Hachenburg. Hier beabsichtigt der Backsteinbrenner Klöckner aus Zinnhain eine Drainröhrenfabrik zu erbauen. n

Charkow. Hier werden in nächster Zeit Ziegeleien und Thonindustriefabriken von einer unter der Firma Charkower Ziegeleien und Thonindustriefabriken neu gegründeten belgischen Gesellschaft errichtet werden. Das Grundkapital beträgt 2 400 000 Frcs. Als Baugrundstück ist ein in der Umgegend liegendes Stück Land von Blum & Deloi gewählt worden. In die Verwaltung sind eingetreten: F. Frischer aus Nikolajew, E. Blum, E. Deloi-Orban, A. Pourbé und K. Tumsin. [135]n

Warschau. Die belgische Société anonyme des carreaux céramiques à Varsovie, deren Statuten in Brüssel registrirt sind, beabsichtigt in Radom und an anderen Orten Russlands Thonwaaren-Fabriken zu errichten. Das Grundkapital beträgt 1 100 000 Frcs. [136]n

Elisabetgrad. Fast alle hiesigen Ziegeleibesitzer mit Bardach an der Spitze sind um die Genehmigung eingekommen, bei ihren Etablissements Hoffmann'sche Oefen aufstellen zu dürfen. [142]n

Versammlungsberichte.

St. Petersburg. Auf der Jahresversammlung der Aktionäre der St. Petersburger „Gesellschaft für Produktion von Gluchoosero Portland-Cement", die unter dem Vorsitz von A. A. Pomeranzew stattfand, wurde beschlossen, die Fabriken weiter auszubauen und einzurichten. Eine Veranlassung hierfür gab das schnelle Wachsthum der Nachfrage nach Cement, welche die Produktion der Gesellschaft weit übersteigt. Es sollen daher für gedachten Zweck für die Gluchooserosche Fabrik 400 000 Rub., für die Wolskische 570 000 Rub. verwandt werden, wobei das Grundkapital von 2 auf 3 Millionen erhöht wird. Mit der Erweiterung wird auch ein neues, in Russland zum ersten Mal zur Anwendung kommendes Verfahren der Cementfabrikation eingeführt und auf diese Weise die Produktion der Gesellschaft auf 700 000 Fass Cement gebracht werden. Aus der Bilanz pro 1897 entnehmen wir, dass die bisherigen Fabriken einen Reingewinn von 218 878 Rub. ergeben haben. Als Dividende werden hiervon 100 000 Rub. = 40 Rub. pro Antheil oder 8 Proz. vertheilt. In dem Berichtsjahre wurden in der Fabrik zu Gluchoosero 259 509 Fass, in derjenigen zu Wola, die im April 1897 ihre Thätigkeit begonnen hatte, 64 530, zusammen 329 000 Fass Cement hergestellt, wofür 1 463 721 Rub. erzielt wurden (1896: 1 033 083 Rub.). [169]Vers.

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Hamburg. Die Preise für Baumaterialien bester Qualität stellten sich im verflossenen Monat bei mässiger Nachfrage gegen Baarzahlung wie folgt: Aussendeicher Mauersteine ab Schiff 18—18,50 M., ab Lager 20—21 M.; Innendeicher Mauersteine frei Schiff 19—19,50 M.; unterelbische Geeststeine frei Schiff 21—22 M.; hiesige Geeststeine frei Bau 22,50—24 M.; dicke Handsteine 21—22 M.; dicke Maschinensteine 20—21 M. Prima Portland-Cement per Tonne brutto 180 kg 9,50 M.; Rüdersdorfer oder Hannoverscher Löschkalk in Fässern per Last 42 M.; Rüdersdorfer Kalkmörtel per 2 cbm 20 M. Lüneburger Kronenkalk per Tonne 7,20 M., feingesiebter 7,50 M.; Gips per Sack 2,50 M. Bremer Fliesen per qm ganz geschliffen 6 M., halb geschliffen 5,40 M. Feuerfeste Steine 110 M.; feuerfester Thon per Tonne 8 M. Rothe Harlinger Dachpfannen 70 M., geschmorte 80 M., glasirte 140 M. Pressklinker 80 M. m

Breslau. In der Nachfrage nach Ziegeln ist ein vollständiger Umschwung eingetreten. Während dieselbe zu Beginn der Saison sehr matt war, können zur Zeit die um Breslau gelegenen Ziegeleien nicht genug liefern. Weniger günstig ist die Geschäftslage für die Ziegeleien unterhalb Breslau, in der Gegend von Auras. Von hier aus hat die bedeutende Zufuhr auf dem Wasserwege nach Breslau aufgehört, obwohl die dortigen Steine ihrer grösseren Härte wegen gern begehrt werden. Die Preise sind gegen das Vorjahr gestiegen. Für Ziegel aus dem Oberwasser werden 27 M. gezahlt. [155]m

Tarifänderungen.

Berlin. Vor kurzem schrieb die „Berl. Börs.-Ztg.", dass der russische Eingangszoll für glatte Ofenkacheln, sowie für die vorspringenden Theile von Kachelöfen (wie Bekrönungen und dergl.) und für glasirte und mit eingepressten Reliefverzierungen versehene Ofenkacheln im deutsch-russischen Handelsvertrag auf 0,20 Rbl. für 1 Pud herabgesetzt ist. Im Widerspruch mit dieser Bestimmung werden seit einiger Zeit Bekrönungsstücke und die mit eingepresster Reliefverzierung versehenen Ofenkacheln, die deutsche Ofenfabriken nach Russland liefern, einem viel höheren Zollsatze unterworfen. Die Beschwerden der deutschen Zollfabriken seien bisher ohne Erfolg geblieben, indem die russische Zollverwaltung den Einwand erhebe, dass die fraglichen Waaren nicht ohne Weiteres als Ofenkacheln erkennbar seien, sondern auch eine andere Verwendung zuliessen. Der in Anwendung gebrachte Zollsatz sei so hoch, dass eine Einfuhr nach Russland für die Dauer unmöglich werde. Hierdurch würden aber die deutschen Fabriken um so schwerer getroffen, als sich gerade in letzter Zeit günstige Aussichten für den Absatz von Ofenkacheln nach Russland eröffneten. Wie zu dieser Angelegenheit von dem „Centralverband deutscher Industrieller" mitgetheilt wird, hat das kaiserlich russische Zolldepartement in Petersburg die bindende Erklärung abgegeben, dass für die Frage, ob eine derartige Verzierung als gepresste Ofenkachel nach No. 74 Abs. 1 mit 0,20 Rbl. oder als Skulptur nach No. 74 Abs. 3 des russischen Tarifs mit 1,50 Rbl. zu verzollen sei, nicht sowohl die Art der Herstellung als vielmehr die Zweckbestimmung massgebend sei. Es sei Sache des Importeurs, der russischen Zollbehörde den Nachweis zu liefern, dass die betreffenden Waaren in der That nicht als Verzierung für Gebäude oder Zimmer, sondern als Ofenbestandtheile dienen sollen. Dieser Nachweis lässt sich im einzelnen Fall leicht gestalten, wenn unsere Firmen, die gepressten Ofenkacheln nach Russland einführen, illustrirte Kataloge dem kaiserlich russischen Zolldepartement, sowie auch dem kaiserlich deutschen Generalkonsulat und, womöglich, auch den in Betracht kommenden Zollämtern einsenden, aus denen ein Urtheil über die Bestimmung der einzelnen Stücke zu gewinnen ist. Auch empfiehlt es sich, ganz besonders bei der Versendung seitens unserer Firmen in den Begleitpapieren, Fakturen u. s. w. den Namen des wirklichen Empfängers in Russland anzugeben. T

Patent-Liste.

Deutschland.

Patent-Anmeldungen.

T. 5882. (Klasse 80.) **Cement-Dachplatten,** Vorrichtung zum Abrunden der vorderen Ecken der —. Karl Thomann, Halle a. S., Wuchererstr. 74.

D. 9070. (Klasse 82.) **Silo** mit Lüftungseinrichtung. Otto Dankworth, Magdeburg, Werder, Badestrasse 1a.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 28./9.	Kurs 29./9.
a. Berlin.					
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		46.00 G	46.00 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	155.50 bzG	153.00 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	272.50 bzG	272.25 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	179.00 G	179.50 bzG
5. Berliner Mörtelwerke . .	6	7	1/1	144.50 bzG	145.40 bz
6. Birkenwerd A.G.f.Baum.	0	0	1/1	61.00 G	60.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	128.80 bzG	144.00 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	251.00 bzG	—
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	180.25 bzG	127.00 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	168.75 bz	168.50 G
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.00 G	109.10 bzG
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	189.60 bzG	190.25 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	322.00 bzG	326 50 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	257 00 bzB	257.75 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	173.00 bzG	177 00 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	172.75 G	173 00 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	178.60 bzG	178.60 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.60 bzG	220.80 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W.	7½	9	1/1	155.00 bzG	157.00 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	—	1/7	122 50 B	120.50 G
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	137 00 G	136 75 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	233 60 bzG	234.50 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	116.50 G	116 50 bzG
25. Stettin-Bred. Portl. C.-F.	7	9	1/1	195.00 G	195.00 B
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	433 00 bzG	428.25 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	127.50 bzG	126.50 bzG
28. Titels Kunsttöpferei . .	0	0	1/1	56.25 bzG	56.50 bzG
				27./9.	28./9.
b. Frankfurt.					
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	166.50 bzG	166.50 bzG
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	128.70 P	128 70 P
31. D. Steingutfabr (Hubbe)	9	6	1/1	128 50 G	128.50 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	121.00 P	121.00 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	95.00 bzG	95.50 G
				28./9.	29./9.
c. Leipzig.					
34. Ullersdorfer Werke . . .	10	15	1/1	226.00 G	226 00 G
d. Bremen.					
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabr.	0	4½	1/1	91.00 B	91.00 B
e. Breslau.					
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-F.	9	11	1/1	172.25-75 G	173.00 bz
37. Oppelner „	10	11	1/1	178.75 B	178.75 bz
38. Giesel „	9	10	1/1	168.00 G	168.50 bz
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	233 60 G	234 60 G
				27./9.	
f. Zwickau.					
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8⅓	9	1/10	485.00 G	—
g. Augsburg.					
41. Ziegelei Augsburg . . .	5	6	1/1	155.00 G	—
				28./9.	
h. Dresden.					
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	—	328.00
43. Porz.-F. Klost.-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	140.00	140.00 B
46. Meissner Ofen- u. Ch.-F.	10	9	1/1	—	169.50
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabr.	18	20	1/1	335 00	335.00
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	181.00 B	181.00 B
i. Hannover.					
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—
50. Hannov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	304.50 bz
51. Hemmoor. Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	174,50 bzG
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabr. vorm. Heyn Gebr. . .	10½	13	1/1	—	210.00 bzG
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	232.00bz
				27./9.	28./9.
k. Mannheim.					
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167 50 G
				28./9.	
l. Braunschweig.					
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				94.00 B	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. A . . .	14	10	1/1	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. B. . . .				—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabr.	15	18	1/1	—	—
				27./9.	
m. München.					
60. Cementw. Heidelberg . .	8	8	1/12	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 28./9.	Kurs 29./9.
a. Berlin.				
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	110.10 G	100 00 G
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u 7	104 10 bzG	104.20 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.70 G	102.60 G
b. Breslau.				
3. Oppeln. Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—	—
4. F. W. Grundmann . . .	4	2/1 u. 7	101.90 B	101.90 B
c. Dresden.				
5. Deutsche Thonröhrenf.	4	—	103.00	103.00
6. Porzellanfabrik Kahla .	4	—	101.00	101.00
d. Frankfurt a. M.			27./9.	28./9.
7. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	101.80 bzG	101 00 P
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103 P 2.90G	103 P 2.90 G
9. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	105.00 P	103.50 P 40G
e. Braunschweig.				
10. Vorwohler Portl.-Cem.-Fabr. Prior.	4	1/10	100.50 G	—

Ausschreibungen.

1. Oktober. 45 000 gebrauchte Ziegelsteine nach Köln-Rheinstation. Bedingungen im Amtsgebäude der Königl. Eisenbahn-Betriebsinspektion 1 zu **Köln**, Johannisstrasse 25 und von dem Eisenbahn-Sekretär Ambost für 50 Pf. s

4. Oktober. 2) Baumaterialien (Kalk, Cement etc.) 1500 M., für die Strafanstalt zu Ensisheim. Bedingungen für 40 Pf. von der Strafanstalt **Ensisheim i. Els.** s

6. Oktober. Loos 2. 338 000 Klinker, Loos 3. 216 000 hartbraune Steine zum Neubau des Kasernements für die II. Werft-Division. Bedingungen in der Registratur der Garnison-Verwaltung zu **Wilhelmshaven**, gegen Erstattung der jeweiligen Kosten. s

12. Oktober. 257 000 kg Portland Cement zur Ausführung der Brückenbauten der Eisenbahn-Neubaustrecke Gandersheim—Bodenburg—Düngen—Elze im Ganzen oder getheilt. Bedingungen von der Kgl. Eisenbahn-Bauabtheilung zu **Elze** (Hann.), Fluthstrasse 18 für 70 Pf. s

12. Oktober. 40 000 Isolatoren für die Staatstelegraphie. Angebote an die Direccion General de Correos y Telegrafos in **Madrid** oder eines der Civilgouvernements zu Barcelona, Cordoba und Leon. Maximalsatz 1 Peseta 7 Cts. für das Stück. Kaution: vorläufige 5 Proz., definitive 10 Proz. Angebotsformulare und ausführliche Bedingungen in spanischer Sprache beim „Reichs-Anzeiger“ in Berlin. s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Berlin. 600 000 Hintermauerungssteine für den Neubau des Kinderasyls, Kürassierstrasse 21/22. a. Forderungen pro Mille. b. Anfuhr pro Mille. Es forderten: M. Mannheimer, Berlin a. 28 M., b. 2,25 M. ab Kahn und Ufergeld. Rudolph Maass, Berlin a. 28 M., b 2,25 M. ab Ufer Berlin. Evers u. Klapper, Berlin a. 28 M., b. 2,50 M. ab Engelbecken. Wilh. Pickenhagen, Berlin a. 28 M., b. 2,50 M. ab Berlin. H. Beermann, Berlin a. 27 und 26 M. ab Berlin. C. A. Hentschel, Berlin a. 28 M., b. 2,40 M. ab Berlin. Aug. Burg, Berlin a. 27,75 M., b. 2,50 M. ab Berlin. Scheer u. Petzold, Berlin a. 27,90 M. ab Berlin. Tietz u. Hahn, Berlin a. 27,80 M., b. 2,50 M., nach Schifffahrtsschluss a. 28,30 M., b. 2,50 M. ab Berlin. Oscar Zucker, Berlin, vom 1. Oktober ab bis Schifffahrtsschluss a. 27,80 M., b. 1,75 M., nach Schluss der Schifffahrt a. 28,30 M., b. 1,75 M. ab Berlin. F. W. Maass, Berlin, bei offener Schifffahrt a. 30,25 M., nach Schluss der Schifffahrt 32,50 M. ab Baustelle. C. Schilling, Berlin, 2 Sorten a. 31,50 M, ab Baustelle. W. Zieb, Berlin a. 31,25 M. ab Baustelle. Albert Korn, Berlin a. 31 M., nach Schluss der Schifffahrt a. 32 M. ab Baustelle. sr

Bockum b. Krefeld. Materialien zum Neubau einer katholischen Kirche in Oppum. 3. Ziegelsteine 17 bis 23 M. pro Mille. 4. Ziegelofensteine. Cesammtforderung 7500 bis 19 600 M. sr

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 91. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 1. Oktober.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

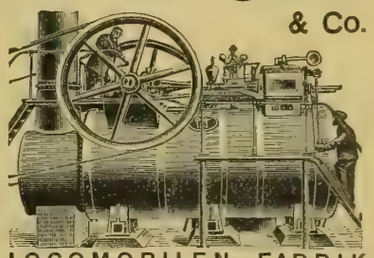
Frankfurt a. M. Bockenheim.

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK MAGDEBURG-BUCKAU 7272

Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine

liefern in allen Farben 6130

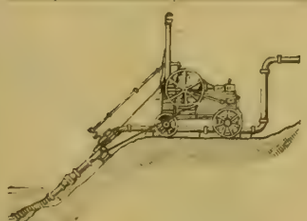
Schobinger & Rehfuss, Ulm.

Dampfheizungs-Anlagen 6607

für Ziegelei-Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.

Gegründet 1855.



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667
Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.

Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10. Prospekte gratis. 7352

Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke

Freudenstein & Co.

Berlin W., Unt. d. Linden 64.

Feldbahn-Fabrik.

Breslau, Cöln, Dortmund, Hamburg, Leipzig, Königsberg, Wien, Haag. 1966

Billige Preise!

Bahnanlage

für **Stein- und Thontransport**, 25 000 Mtr. **Gleis** mit allem **Zubehör** und **Wagen** billig, auch zum Theil zu

verkaufen.

Gefl. Offerten sub W. 7910 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7910

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.* 6888

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel- Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Möller & Pfeifer

Technisches Bureau.

*

In den letzten 6 Monaten sind ausgeführt 41 Trocken-Anlagen.

*

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten durch 6514

Möller & Pfeifer,

Berlin, W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprozess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, No. 2229.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

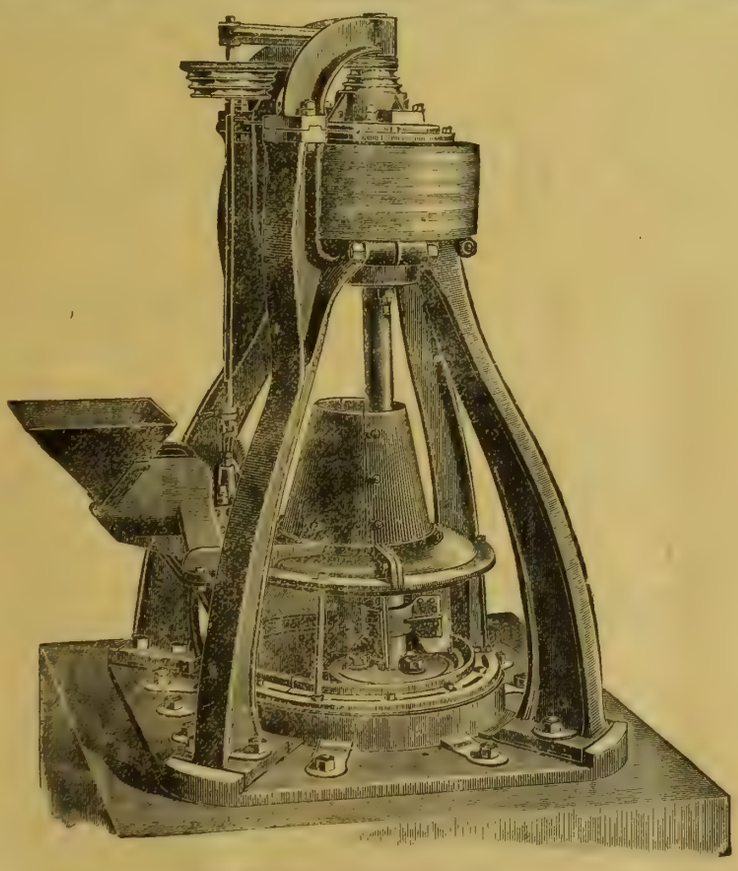
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A. V. Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk. kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

Crefeld, **A. Thiele,** Ingenieur.



Zugmesser

für

Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Berlin NW. 5. 6076

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein

Abteilung:

feste und transportable Schmalspurbahnen,

vertreten durch:

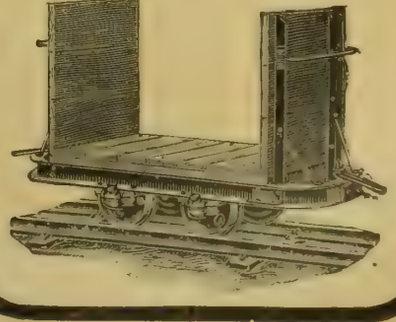
Glässing & Schollwer,

Berlin W. 35

liefert: 1822

Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



Nachsuchung und Verwerthung von Erfindungs-Patenten im In- und Auslande.

Nachsuchung von Gebrauchsmuster-Schutz.

Nachsuchung von Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.

Mündliche und schriftliche Auskunft in allen Patent-Angelegenheiten.

Einsprüche und Nichtigkeitsanträge.

Berathungen betreffend Verfahren bei Patentverletzungen und Ausarbeitung von technischen Gutachten.

F. C. GLASER

BERLIN S.W.

Nr. 80, Lindenstrasse Nr. 80.

F. C. GLASER,
Kgl. Geh. Kommissions-Rath,
Patent-Anwalt.

L. GLASER,
Regierungs-Baumeister a. D.
Patent-Anwalt.

Telegramm-Adresse: Annalen Berlin.
Fernsprech-Anschluss: Amt IV, 3721.

ERFINDUNGS-PATENTE

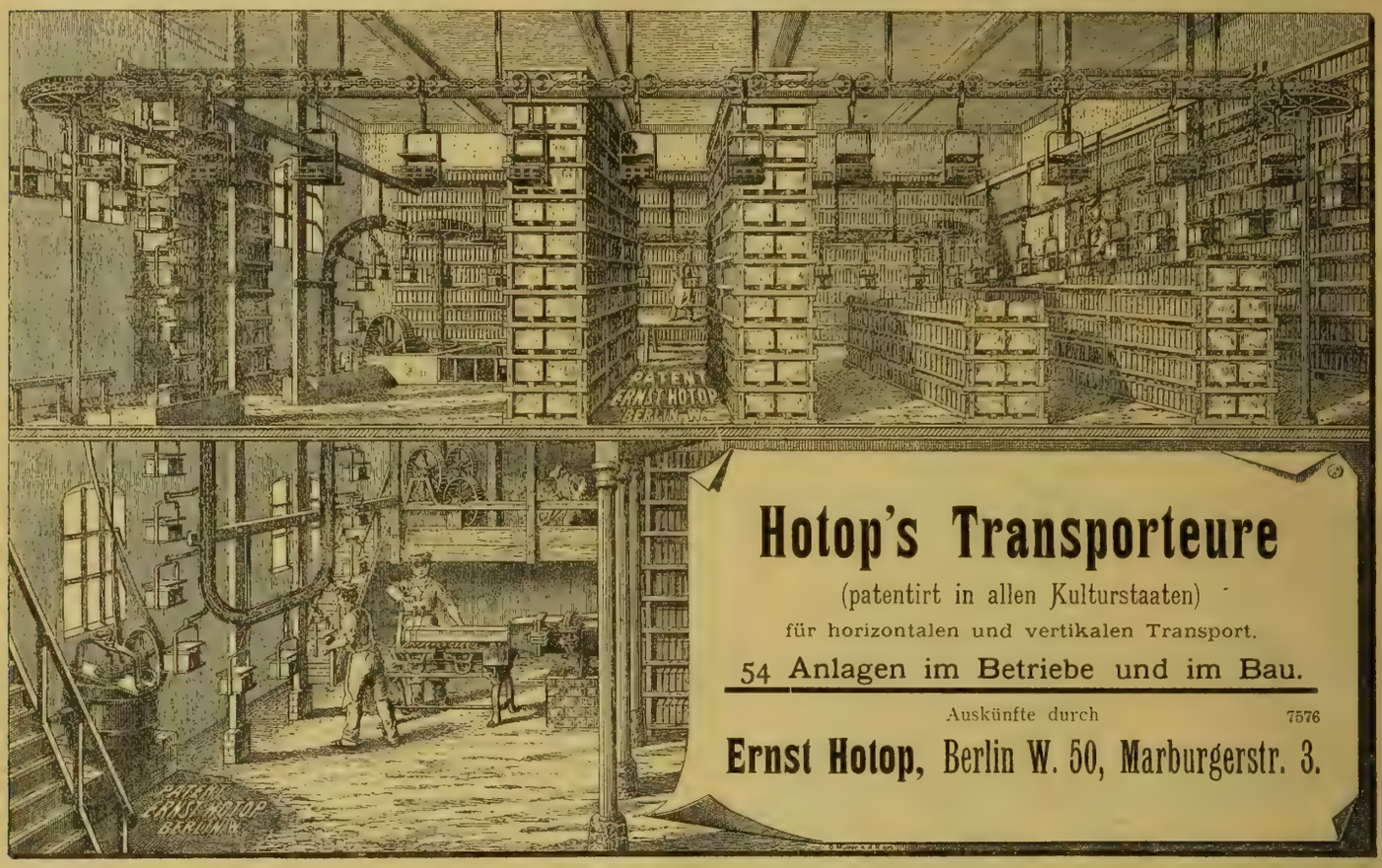
Auskunft über angemeldete Patente.

Anfertigung sachgem. Zeichnungen und Beschreibungen.

Ausarbeitung, Begutachtung über Abschliessung von Verträgen beim Verkaufe und bei Lizenzertheilungen von Erfindungspatenten.

Behufs Aufrechterhaltung der Patente: Zahlung der erforderlichen Taxen und Beschaffung der nothwendigen Ausführungs-Nachweise.

Anmeldung von Waarenzeichen nach dem neuen Gesetz vom 12. Mai 1894.



Hotop's Transporteure

(patentirt in allen Kulturstaaten)

für horizontalen und vertikalen Transport.

54 Anlagen im Betriebe und im Bau.

Auskünfte durch 7576

Ernst Hotop, Berlin W. 50, Marburgerstr. 3.



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

6 Krupp-Strasse. BERLIN N.W. 5, Krupp-Strasse 6.

Vereins-Laboratorium
des Vereins
deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas-, Cement- und Kalk-Industrie.

Abbohren
von Thon- und Kalklagern.

HEIZWERTH-BESTIMMUNG
von Brennmaterialien.

Untersuchung von Kesselspeisewasser.

Ertheilung techn. Rathschläge.

Ermittelung v. Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Fabrik-Betrieben.

Apparate
zur Controle des technischen Betriebes.
Zugmesser,
Schmauchthermometer,
Rauchgasapparate u. s. w.

Segerkegel,
sicherste Controle der Brenn-Temperatur
eingeführt in über 700 Fabrikbetrieben.

CONSULTATIONEN.

Gerichtliche Sachverständige für Ziegel, Lehm, Kalk, Cement, Chamotte, Gyps, Sand, Porcellan, Steingut, Lehm-, Thon-, Kaolingräbereien etc. des Kgl. Landgerichts I, Berlin.

Glasurfabrik.
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellanglasuren.

Telegramm-Adresse:
Thonindustrie, Berlin.

Fernsprech-Anschluss:
Berlin, Amt II No. 4.

Fabriken:
Hainholz.
Mähr-Ostrau.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Filialen:
Berlin, Köln,
Frankfurt a. M.
Leipzig,
Wien VIII/1

6268

Gesetzlich deponirt
Schutzmarke

Ziegel-Glasuren
empfiehlt
in weiss, sowie allen Farben, wetterbeständig, für **Dachziegel, Verblender, Fliesen u. s. w.**, und werden dieselben auf jedem Thon unter billigster Berechnung ausprobirt.
Hermann Lange, Inhaber: Rudolf Bleissner,
Dampfglasurfabrik und Mineralmühle,
Cüstrin II.
7848

Abschneidedraht
(Prima Patent-Gussstahl)
liefert in allen Stärken und in richtiger Härte billigst
Joh. Wolfg. Fuchs, Drahtfabrik **Nürnberg.**

Chamottesteine Norm.-Form. Chamotte-Gewölbesteine.
Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen**, sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**
Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

Actien-Gesellschaft
Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke
in Grossalmerode bei Cassel
empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.
Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.
Graphitschmelztiegel.

Cannstatter
Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter
Dampf-Backofen-Fabrik
Werner & Pfleiderer,
Cannstatt (Wttbg.),
Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.
83 höchste Auszeichnungen.


Patente in allen Ländern.
Spezialmaschinen für Chemie
und die gesammte
Keramische Industrie.
Complete Einrichtungen für Lebensmittel.
Referenzen auf der ganzen Erde.
6438

Heber & Streblow, Halle a.S.
Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.
Complete Ziegelei-Anlagen.
Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**
Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.
7747

Windisch & Kunze, Meissen i. S.
liefern als ausschliessliche Specialität:
Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie
in vorzüglichster bestbewährtester Ausführung.
2688

Fabrik feuerfester Produkte
Rudolf König, Annen i. Westf.
Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 3677

Praktische Tabelle
O. Hartleib's
Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstdn. u. halbe Pfge berechnet. 5937
Lohntabelle
zu beziehen durch Geb. 2 M. Geb. 2 M.
Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

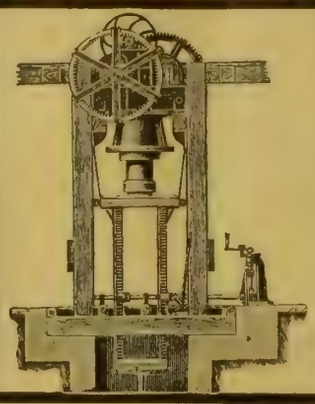
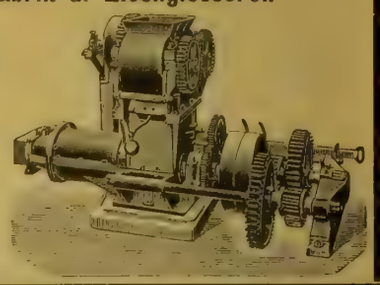
Georg Mendheim
Civil-Ingenieur
München, Schraudolph-Strasse 6.
Specialitäten:
Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken
als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**
Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.
Flammöfen aller Art, als:
Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Die Filzfabrik von 5888
Ernst Naeter, Bernburg,
Breitestrasse 102,
fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:
Filzüberzüge ohne Nath
für Rollen zu Schneideapparaten.
Festes Sitzen garantirt.
Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen.
Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.
Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6681
Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897. Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.
Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Blech gedruckt, wetterfest.
Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.
Gegründet 1869.
Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**
Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen
der 6618
Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,
Porzellanofensteine,
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,
namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**
Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.
Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.
Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.


Ortenbach & Vogel, Bitterfeld
(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.
Maschinen für die Keramische Industrie.
Specialität:
Thonröhren-pressen.
Ziegelei-Maschinen.


OTTO'sche Drahtseilbahnen

verbesserten patentirten Systems.
Seit 1873
über 900 Anlagen ausgeführt.
Prämiirt auf
allen beschickten Ausstellungen.
Diese Bahnen bieten das **einfachste** und **billigste Transportmittel** für grössere Massen bei den **schwierigsten Terrainverhältnissen** und werden in **beliebigen Längen** und für die **grössten Steigungen** unter Garantie für Solidität und Leistungsfähigkeit ausgeführt durch:
J. Pohlig,
Maschinenfabrik,
Cöln, Brüssel, Wien III/4
und
Th. Otto & Co. in Schkeuditz.
Beste Referenzen über ausgeführte grössere Anlagen, sowie Zeichnungen und Prospecte stehen zu Diensten. 53

Maschinenbau-Anstalt Humboldt
Kalk bei Köln a. Rhein. 190
liefert u. A. als Specialität:
Zerkleinerungsmaschinen
als: **Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge, Mühlen mit horizontalen Steinen, Glasurmühlen, Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung, Glockenmühlen, Schleudermühlen etc.**

Vollständige Zerkleinerungsanlagen
mit allen Hilfs- und Zwischenmaschinen für Chamotte, Cement, Gyps, Trass etc. etc.
Thonkneter, Mischmaschinen, Siebtrommeln, Sandwäschen, Transport- und Hebezeuge jeder Art.
Dampfmaschinen mit Schieber- u. Ventilsteuerung. Pumpen aller Art.
Dampfkessel der verschiedensten Systeme.
Apparate zur Reinigung und Klärung des Wassers für gewerbliche Zwecke. D. R.-P. Nr. 38032.
Gelochte Bleche in allen Metallen und Lochungen.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION von
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

Specialität: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Bleiglanz

in Stücken
und
gemahlen.

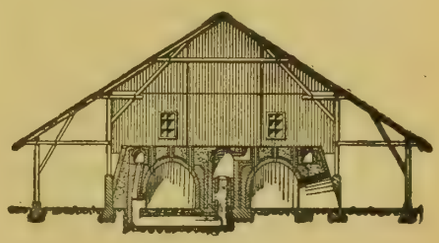
Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

Rud. Witte

Osnabrück
Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6584

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:

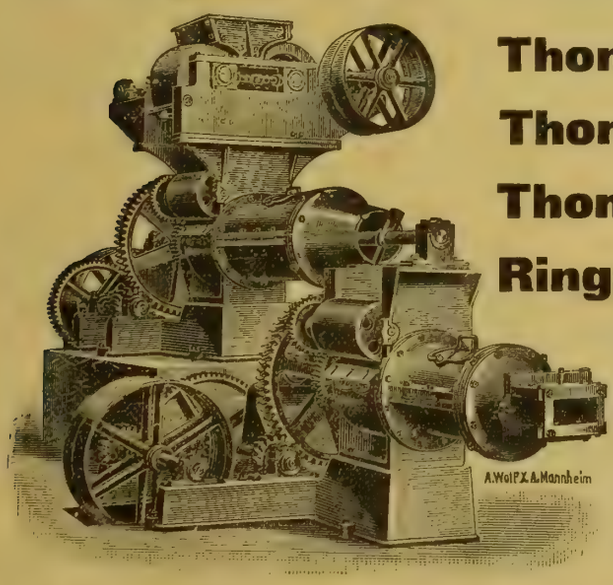
Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



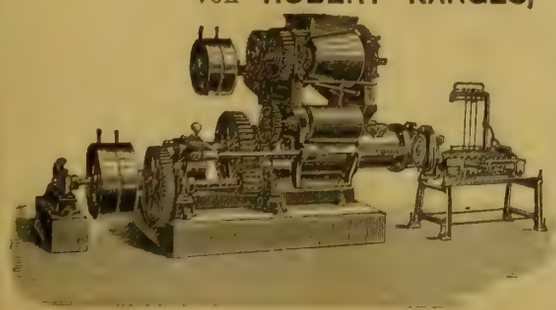
Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

5470

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von **ROBERT KARGES,** Braunschweig.



Special-Fabrik
für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker
Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.
auch für Kleinbetrieb. 4194

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien
und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Otto Neitsch, Halle (Saale).

Fabrik für Feld-, Industrie- und Drahtseil-Eisenbahnen.

Transporteinrichtungen, nach bester Auswahl, für jedes Quantum, alle Terrainverhältnisse und Entfernungen.

150

Letzte Auszeichnung: Goldene Medaille Leipzig 1897.



Abtheilung I.
Feld- und Industrie-Eisenbahnen jeder Art für Locomotiv-, Zugvieh u. Hand-Betrieb.

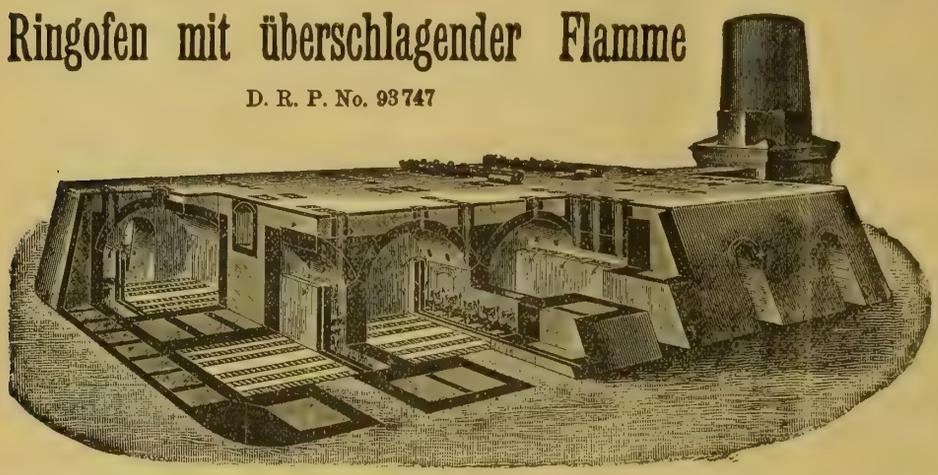


Abtheilung II.
Drahtseil-Eisenbahnen aller Art:
Gleis-Seileisenbahnen.
Luft-Seilbahnen.
Hängebahnenf. Handbtr.
Aufzug- und Bremsberg-Bahnen.

Enorme Ersparniss an Betriebskosten.

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als Ziegelei-Ingenieur seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Erste und bewährteste

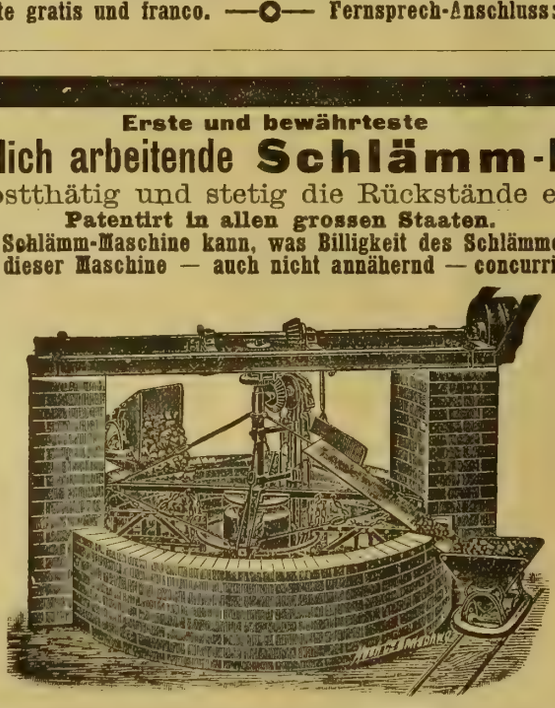
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vozüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

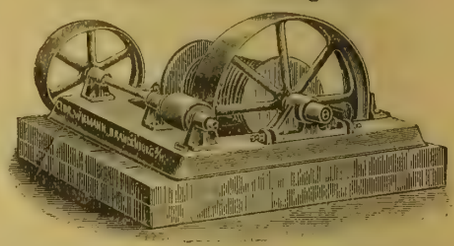
zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 86

Dampf-Aufzüge

für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann,

Maschinenfabrik und Eisengiesserei, Brandenburg a. H.

Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.

Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247



1089

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Complete

ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Ein auswärtiger Unternehmer beabsichtigt auf hiesiger Feldmark eine

Dampfziegelei zu erbauen

und hat für das zur Errichtung der Gebäude erforderliche Terrain einen Kanon von 100 M., für den Thon einen Kaufpreis von 1 M. pro Tausend Steine geboten.

Zum Zwecke des vorschriftsmässigen Ueberbots setzen wir hierdurch einen Termin an

auf Sonnabend, 15. Oktober d. Js., Nachm. 4 Uhr,

mit dem Anfügen, dass die Bedingungen auf der Registratur einzusehen, auch abschriftlich zu beziehen sind.

Stavenhagen, 28. September 1898.

Der Magistrat.

OFFENE STELLEN

Ein erfahrener, energischer, thätiger und zuverlässiger

Ziegelmeister oder Verwalter,

mit Maschinen- und Ringofenbetrieb vollständig vertraut, der etwas von Landwirthschaft versteht und den Chef ganz zu vertreten in der Lage ist, findet zu Neujahr auf einer gr. Dampfziegelei in Thüringen dauernde Stellung.

Offerten mit Gehaltsansprüchen, Zeugnissabschriften und Lebenslauf unter U. 7908 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7908

Tüchtiger Ingenieur

für eine grössere Chamottefabrik Mittel-Deutschlands für Bureau, Reise und Ueberwachung des Betriebes gesucht. 7917

Herren, die in der Branche erfahren, bevorzugt.

Offerten bitten unter B. 7917 nebst Lebenslauf, Gehalts-Ansprüchen und Zeugnissabschriften an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzusenden.

Laboratoriums-Gehilfe,

zuverlässig und tüchtig, von einer süddeutschen Portland-Cement-Fabrik gesucht. 7916

Offerten nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung sub A. 7916 einzureichen.

Ziegelmeister,

energ. u. mit Verblendsteinfabrikat. vertr., f. grössere Ziegelei m. Ringofen f. sof. ges. 7899

Offert m. Angabe d. Gehaltsanspr. u. Zeugniss-Abschr. unt. **B. 4 Postamt 25 Berlin** erb.

Vertrauensstellung.

Zu meiner Vertretung bei der Redaction von „Ziegel & Cement“, sowie zur Leitung meines Laboratoriums suche ich tüchtigen, erfahrenen

Fachchemiker.

Stellung würde dauernd sein können. Gefl. schriftliche Offerten an

W. Olschewsky, Berlin N., Kesselstrasse 31. 7918

Tüchtiger Kaufmann.

Für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger Kaufmann für Bureau und Reise gesucht.

Offerten sind unter H 7887 nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen. 7887

Ziegelmeister,

der mit der Fabrikation von Falzziegeln, dem Dämpfen, Engobiren und Glasiren derselben, möglichst auch mit der Verblendsteinfabrikation durchaus vertraut sein muss und dieses durch Zeugnisse nachweisen kann, wird von grösserer Thonwaarenfabrik gesucht. Uebernahme der Fabrikation in Accord und Cautionsstellung erwünscht, aber nicht Bedingung.

Angebote unter J. 7888 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7888

Für eine Portland-Cementfabrik wird ein jüngerer 7890

Chemiker

für das Laboratorium gesucht.

Angebote unter L. 7890 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Gesucht

Betriebsleiter

für eine **Portland-Cement-Fabrik** im **Auslande.**

Vollständiges Beherrschen der maschinellen Einrichtungen, des Ofenbetriebes (Ringofen) und des Laboratoriums, sowie genügende Kenntniss der englischen Sprache erforderlich.

Die Stellung eignet sich für Verheirathete

Offerten unter A 7877 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7877

Betriebsführer,

möglichst Maschineningenieur, der in der Lage ist, den Betrieb einer grösseren Cementfabrik und Ziegelei zu führen, wird gesucht. 7903

Junge energische Ingenieure, die längere Erfahrung nachweisen können, werden ersucht, sich unter Angabe von Gehaltsansprüchen und der bisherigen Thätigkeit sowie der Eintrittszeit zu melden unter Q. 7903 bei der Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ofeneinsetzer u. Ausfahrer,

einschliesslich kautionsfähige Vorarbeiter finden dauernde Sommer- u. Winter-Accordarbeit in einer thüringischen Thonfliesen- u. Chamottefabrik. 7612

Offerten unter X 7612 durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Eine mitteldeutsche Cementfabrik sucht bei hohem Lohn zur Beaufsichtigung in Wechselschicht ihres Ziegeleibetriebes (Presse und Trockenanlage) **2 energische, hiermit durchaus vertraute** 7927

Aufseher.

Eintritt kann sofort erfolgen. Offerten unter **U. e. 63335** beförd. **Rudolf Mosse, Halle a. S.**

Für unsere im Bau befindliche Cementfabrik suchen wir möglichst zum Antritt per 1. Januar, spätestens 1. April a. f. einen kaufmännischen

Direktor.

Geeignete Bewerber wollen ihre Meldungen unter Beifügung ihrer Zeugnisse u. Normirung ihrer Gehaltsansprüche an den Vorsitzenden des Aufsichtsraths unserer Gesellschaft, Herrn Bankdirektor **Theodor Winkler** in Breslau, richten.

Gross-Strehlitz, im September 1898.

7830 **Oberschlesische Portland-Cement- und Kalkwerke, Actiengesellschaft.**

Gesucht wird für sofort oder später ein tüchtiger, energischer

Werkführer,

welcher mit dem Kalkringofenbetrieb und der Schlackencement-Fabrikation, sowie mit der dabei erforderlichen Mühleneinrichtung vertraut ist. 7842

Offerten nebst Lebenslauf, Zeugnissabschriften und Gehaltsansprüchen unter E. 7842 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für eine Thonröhrenfabrik bei Köln, **Belegschaft, 50 Mann, tüchtiger Meister gesucht.**

Offerten und Zeugnisse unter C. 7919 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7919

STELLEN-GESUCHE

Stellung sucht

als Ziegelmeister oder Unternehmer von Mauersteinen u. Bieberfalzziegeln, bewandert mit hydraulischen Pressen u. Rohrpressen. 7849

Anton Berger
Pressmeister
Ziegelei Selyp.

Der **Direktor** eines grossen Ziegelwerks, umsichtiger, kaufmännischer und techn. Leiter, mit grossen Erfolgen in seiner geschäftlichen Thätigkeit, wünscht sich baldm. zu verändern. Erste Referenzen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

Gefl Off. unter C. K. 35 an **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** 7924

Junger Kaufmann,

24 Jahre alt, mit Berechtigungsschein z. einj. Dienst, militärfrei. in ungekündigter Stellung auf **Cementfabrik** als Buchhalter u. Expedient thätig, wünscht sich zum 1. Jan. oder später zu verändern. 7909

Offerten unter V. 7909 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kaufmännischer Beamter

bei einer grossen rhein. Fabrik feuerfester Producte seit langen Jahren thätig, mit dem Ein- u. Verkauf sowie sämmtlichen Bureauarbeiten vertraut, im Verkehr mit der in- und ausländischen Kundschaft bewandert, wünscht sich zu verändern. Derselbe correspondirt französisch u. besitzt tüchtige Branchekenntnisse.

Gefl Offerten unter P. 7902 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7902

Cementtechniker, Chemiker, z. Zt. in einer russischen Portl.-Cementfabrik., sucht **Stellung** als 7907

Director oder Betriebsleiter.

Gefl. Angebote u. **J. M. 6947 befördert Rudolf Mosse, Berlin SW.**

Cementtechniker,

Chemiker, welcher längere Jahre mit Erfolg in Cementfabriken thätig war, sucht, gestützt auf gute Empfehlungen, leitende Stellung in einer Portland Cementfabrik.

Angebote unter K. 7889 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7889

Junger Kaufmann,

20 Jahre alt, in noch ungekündigter Stellung, mit der doppelten Buchführung und sämmtlichen Contorarbeiten bestens vertraut, sucht per 1. Januar 1899 in einer Chamottefabrik passendes Engagement. 7930

Gefl. Offerten u. G. 7930 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Tüchtiger energischer

Obermüller,

längere Zeit in der Cement-Branche thätig, mit sämmtlichen Maschinen der Neuzeit vertraut, sucht sich zum 1. December eventl. auch früher zu verändern.

Offerten unter E. 7928 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7928

Betriebsbeamter,

30 J. alt, mit Calculation, Rechnungsführung, Lohn- und Accord-Versicherungswesen gründl. vertraut, flotter, energischer Arbeiter, m. prakt Erfahrungen, in gr. Maschinenfabriken, Hüttenwerken u. i. d. feuerfesten Branche in Bureau u. Betrieb thätig gewes., sucht baldigst dauernde Stellung. Gefl. Offerten unter Z. 7833 an die Geschäftsstelle der Thonind.-Zeitung. 7833

Ziegelei-Ingenieur,

30 Jahre alt, der im practischen Betriebe gut erfahren, sowie im Entwerfen von Ziegeleianlagen und Bauleitungen sehr bewandert, sucht baldigst Stellung als Stütze des Directors eines grösseren keramischen Werkes, Betriebsleiters oder in technischem Bureau.

Angebote unter Z 7915 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7915

Chemiker, der die tech. Staatslehranstalten zu Chemnitz absolv. hat, **sucht Stellung** auf einer keram. Fabrik. 7920

Gefl. Antw. sub H. J 4 hauptpostlagernd Chemnitz.

KAUFGESUCHE.

Wer baut
Dietz'schen Cement-Brennofen?

Offerten unter S. 7905 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7905

Zur Erlangung von Entwürfen für eine grössere Ziegeleianlage soll ein engerer Wettbewerb stattfinden. **Leistungsfähige Firmen** werden ersucht, ihre Adresse unter K. 6331 an **Aug. Rolof, Münster in Westfalen,** einzusenden. 7922

VERKAEUFE

Die Berechtigung auf ein

Thonvorkommen

von bedeutender Mächtigkeit, im südl. Westfalen in der Nähe der Bahn gelegen, **ist käuflich zu übertragen.**

Das vorkommende Material ist weiss und besitzt einen sehr geringen Eisengehalt. Es eignet sich für keramische Zwecke, wie auch für die Papierindustrie. Auch sind die Verhältnisse für Anlage einer **Thonwaarenfabrik** sehr günstig.

Gefl. Off. sind unter F. 7929 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten

Ziegelei

zu verkaufen

oder zu verpachten, nahe bei Berlin Bahnstation und Anschlussgleis. Fabrikation von Dachfalzziegeln, Lochsteinen, Verblendern.

Näheres durch den Besitzer 7893

R. Richter,
Mahlow (Bahn Berlin—Dresden).

Thonlager-Verkauf!!

In Nähe Nürnbergs ist ein

grosses Thonlager,

30 Tagwerk umfassend, grosses unausbeutbares Lager, bestehend aus weissem feuerfesten Material, hochfeuerfestem Chamotte-Material, Thon und grosser Ablagerung für Kunsttöpferei u. Ofenfabrik verwendbar, Familien-Verhältnisse halber sofort zu verkaufen. Für grössere Anlage einer Aktien-Gesellschaft sehr geeignet. Gefl. Offerten unter N. 9101 an Haasenstein & Vogler A.G., Nürnberg. 7926

Ziegelei-Verkauf.

Gut rentable Ziegelei mit Maschinen etc., gutem Thonlager ist altershalber für den billigen Preis von 15 000 Thlrn. bei 4—5000 Thlr. Anz. sofort zu verkaufen durch: 7923

Chr. Schulze, Halberstadt, Harsleberstr. 2

Grosses Terrain

mit mächtigen Ablagerungen feuerfester Thone, 1 km vom Bahnhof entfernt und in der Nähe von schiffbarem Flusse belegen, zu verkaufen. Eingehende Versuchs-Bohrungen haben vorzügliche Resultate geliefert. Analysen und Gutachten vorhanden. 7921

Gefl. Anfragen befördert unter D. 7921 die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

Gebr. Kugelmühlen

nebst Zubehör: **Vorbrecher, Elevatoren, Transportschnecken etc.,** sind wegen Betriebsveränderung abzugeben. 7770

Gefl. Anfragen unter Q. 7770 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Glassand

Für Glasfabriken

vorzüglichster Qualität

Für Glasfabriken!

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke
Düsseldorf. 7913

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,
liefert 1318

Hermann Richter, Giessen.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität — stets vorräthig — ferner geschmiedete Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen empfehlen 2695

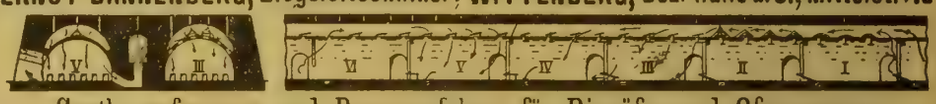
Gebrüder Theisen, Nürnberg.
Stahlspecialgeschäft.

Ziegel-Trocken-Rähmchen

für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6408

A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 33 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von **80** Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282

Kammerringofen

mit überschlagender Flamme. D. R.-P. 97851.

Für alle besseren Thonwaaren geeignet. Sehr einfach im Bau und Betrieb. Höchst wirksame Feuerungsanlage ohne Verschlackung (keine Rostfeuerung). Einsatz kommt nicht mit dem Brennmaterial in Berührung, daher reine gleichmässige Waare. Für kleinere Betriebe auch sehr zu empfehlen, da einzelne Kammern schon gebrannt und dann jederzeit vermehrt werden können. 7768

Nähere Auskunft, Prospekte etc.

Wolfshöher Thonwerke.
Wolfshöhe, Bayern.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme.
Im Fach seit 1862 thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

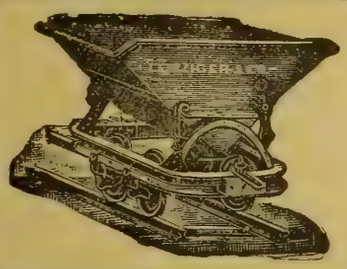


4116 **Zum Ringofenbau**
mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren



liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.



Leipziger & Co.,
Feldbahnfabrik,
Koeln a. Rh. a. d Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.
liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644
zu Kauf und Miethe.

Maschinen für
Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,
Fussbodenplatten aus Thon nach Mettlacher Art, nach Italienischer Art etc. etc.
Fussbodenplatten aus Cement und Sand — Wandbekleidungsplatten. 5362
Hydraulische Pressen — Presspumpwerke — Accumulatoren etc.
Kugelmühlen — Walzwerke — Steinbrecher etc. Kollergänge aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche
Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**
Jeder Anfrage bitte ich Materialproben beizufügen. Versuche kostenlos in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich Auskunft über Brennöfen, Trockeneinrichtungen.

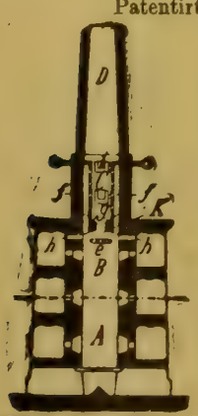
Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen. Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.
Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Sonachtofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15% Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3% Rückstand.
Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12% Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3% Rückstand.
Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.
Lessina Kalkwerk brennt mit 18% Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6861
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie
Polirte Patent-Tiegelgussstahl-
Abschneidedrähte,
in nur Ia Qualitäten. 7480

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft
Remscheid
empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Schwedische Thonwaarenverkaufs-Actien-Gesellschaft in Helsingborg
verkauft feuerfeste Chamotten-Producte jeglicher Art. Auf Verlangen vorzügliche Gutachten und Referenzen.
Vertreter in Deutschland: Herren **Bittorf & Bahll** in Hamburg und **Grossmann, Bahll & Co.** in Stettin.
Postadress: **Lervarubolaget, Helsingborg,** Schweden. 1458

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,
Constructions-Bureau für **industr. Feuerungs- und Ofenanlagen.** Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)
Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Gebrüder Wandesleben,
Stromberger-Neuhütte, Hunsrück,
empfehlen:
Braunsteinschlamm
zum Färben von **Verblend-** und **Profilsteinen, Pflasterplatten etc.**
in chocoladebrauner Farbe. 2795

1845. **1845.**



empfiehlt in erprobter Qualität: 665
Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Schlagtische
für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458
Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.
Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl**, in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.

51

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,
Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.
übernimmt
Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.
Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.
Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6787

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2835
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.
Charlottenburg, Uhlandstr. 188.

Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte.

Betriebsmotoren und Special-Arbeitsmaschinen zeitgemässer Constructionen. 4101

Berathung in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

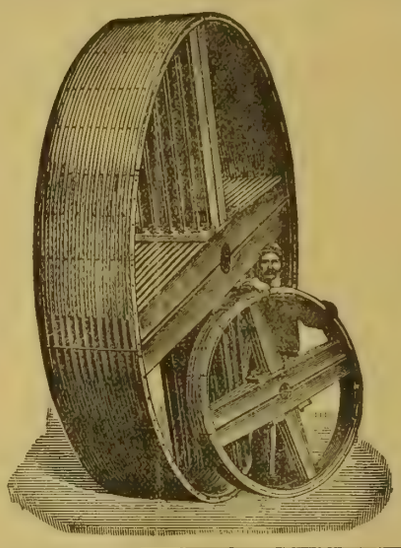
Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in Frankfurt a. M. 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.



Dr. Heinr. Abbes,

Holzminden.

Tel.-Adr. Holzindustrie.

Hölzerne zweitheilige 4072

Riem- und Seil-Scheiben.

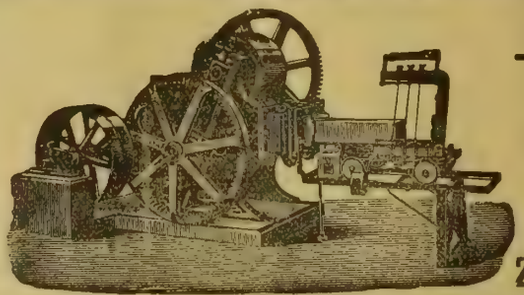
Bestes deutsches Fabrikat.

Grosses Lager, kürzeste Lieferzeit.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.
Roslau, Anhalt
Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft
empfiehlt sich zur Anfertigung
completer
Ziegelei-Einrichtungen
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.
Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.
Dampfmaschinen, Dampfkessel. 84
Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

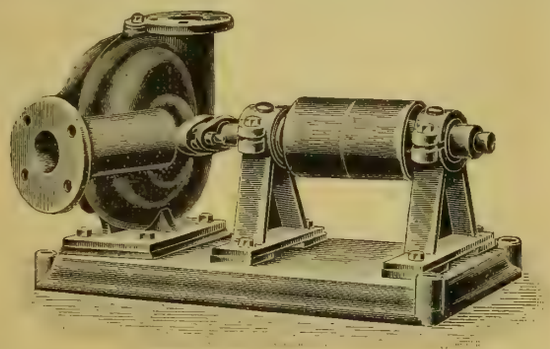
Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

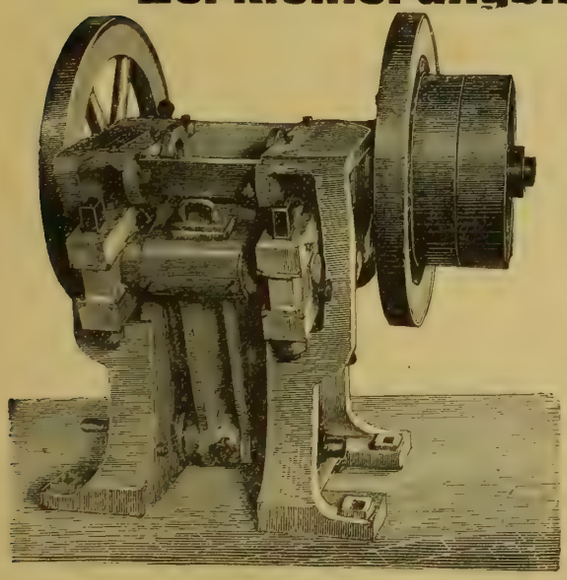
Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,

Köln-Humboldtkolonie,

empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten

Zerkleinerungsmaschinen



als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecken, Kniehebel-, Brech- u. Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen, Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

Preislisten kostenfrei.

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetz ng.**

Gutachten und Taxen. 5917

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen,

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

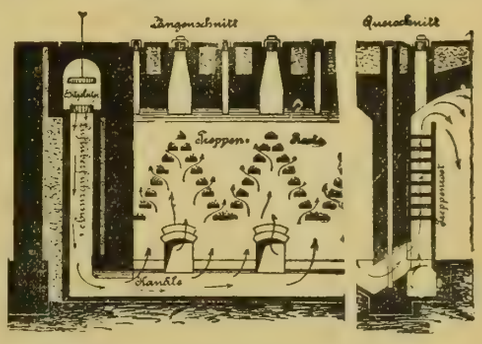
anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betr eb gesetzt worden. 6418

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 52



Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie sämmtl. andere Arten fertigt und empfiehlt die Kettenfabrik von 4022
J. D. Theile, Schwerte, Westf.

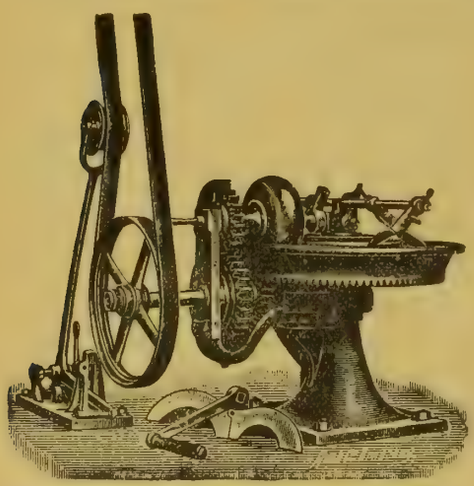


Eiserner Schachtofen *

patentirt
in Deutschland
und
anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen
Wetzlar.
7190

Steinbrücks
Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 677

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW. 6, Kruppstrasse 6.



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog
im eigenen Interesse
über die uns patentirten
Hebezeuge.

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.
2827

Dr. Julius Bidtel

chemische Fabrik

Cölln, Elbe, Meissen.

empfiehlt

Normal-Glasuren

wetterbeständig,

für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig, sowie:

127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

Prämiirt:

Berlin	1865
Wien	1837
Bremen	1874
Cöln Rh.	1890
Dresden	1891



7372

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

CUMMER'S PATENT TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

☛ **Tunnel-Trockensysteme** für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

☛ Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen **arbeitend!** Beste **Referenzen!** 6640

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung.

System: **J. M. Walter,** D.R.P. 89781

Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.

stehender u. liegender Construction

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

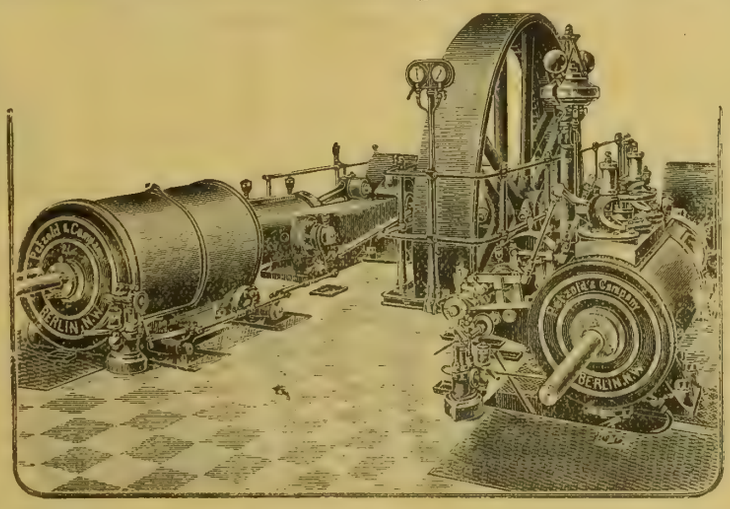
Transmissionen

in moderner Ausführung

System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen

completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze

Düsseldorf.

Graf-Adolfstrasse 84.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen — Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit **überschlagender Flamme**

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ia.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

C. T. Speyerer & Co.

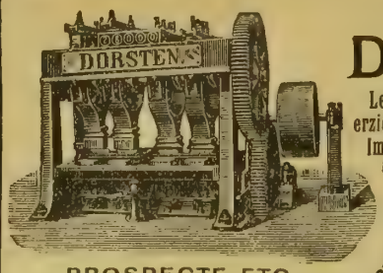
Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

BRAUNSTEIN FLUSSSPATH
reinsten, prima,
Cementschwarz.
Kalkspath
Feuerstein
Flintstein
Feldspath
Witherit.
Wilh. Minner.
ARNSTADT in THÜRINGEN
Bergprodukte & Mineralienmühle
Gebrauch roh in Stücken & aller - feinster Mahlung.
133

Ziegelei - Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte
Kernleder-
Treibriemen.

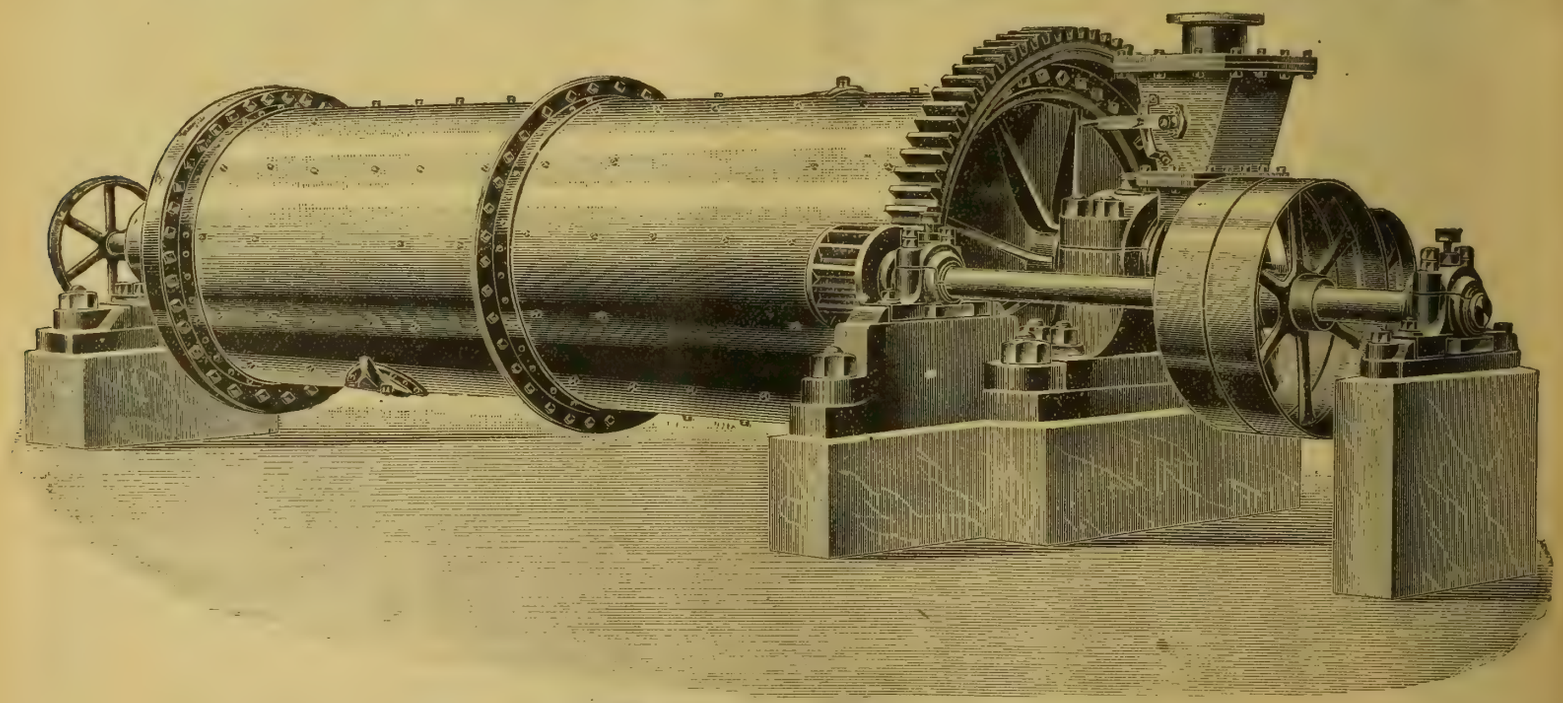
Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Alle Arten
Treibriemen,
Näh- und Binderiemen
und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A.W.Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Vorzüglich arbeitend.
Kräftige Construktion.
Abtheilung I.
Dampfmaschinen
Abth. II. sämtl. Maschinen für
Ziegel- & Thonwaarenfabriken
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik
W. Roscher
Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.
Leistungen gross Preiswerth.
1897 Bodenbach goldene Medlle
6493

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7303

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

Geschäftsbücher-Fabrik, Lager v. Cassa-, Hauptbuchern, Cladden, Journalen, Wechselcopirbüchern, Bilancebüchern, Liniaturen, jeder Art, auch nach besonderem Wunsch, Conto-Corrent-formularen, Geschäftscouverts, Actencouverts, Pausleinen, Pauspapieren, Löschkartons, Ausziehtuschen, Reissbrettern, Reisszeugen, sowie sämmtlichen Bureau-Artikeln

Wochenlohnlisten, Jahreslohnlisten, Jahreslohnnachweisungen, Wochenzettel, Bauanschläge, Massenberechnungen, Paul Thomas-Lohnliste, Sämmtl. Formulare für Töpferei u. Ziegelei, 7914 zur Krankenkasse, Unfall-Vers., Invaliditäts- u. Altersvers.

Moriz & Kummer, Berlin N.O. 18, Landsbergerstr. 72. — Geschäftsbücher-Fabrik, Formular-Magazin für Töpferei und Ziegelei. Muster und Preisliste kostenfrei.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 92. Berlin, den 4. Oktober 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement (Preisausschreiben). — Die Jubiläums-Ausstellung in Wien (Schluss). — Ziegelbrennofen. — Zuführungsvorrichtung. — Pariser Neuheiten in Tellern. — Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren. — Berufsgenossenschaftliches. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Kurstabelle. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

Preisausschreiben.

Von neuem wird darauf aufmerksam gemacht, dass in der General-Versammlung des Vereins im Februar 1894 der Beschluss gefasst worden ist,

„denjenigen in Ziegeleien oder ähnlichen Betrieben beschäftigten Meistern und Arbeitern, welche Neueinrichtungen und Verbesserungen solcher Art an daselbst zur Anwendung kommenden Werkzeugen, Maschinen, Transportgeräthen und sonstigen Einrichtungen herausgefunden und eingeführt haben, dass dadurch etwaige Unfallgefahr beseitigt oder vermindert wird, je nach dem geringeren und grösseren Werthe der Verbesserung, Prämien in Höhe von 15—100 M. zuzuerkennen.“

Der Vorstand richtet an die Vereinsmitglieder die Bitte, im vorkommenden Falle zu Händen des Schriftführers, Herrn Reg.-Rath Dr. Hecht, Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6, Zeichnung und Beschreibung solcher Neuerungen und die Namen ihrer Erfinder behufs Prüfung und event. Prämiirung derselben einsenden zu wollen.

Der Vorstand giebt sich der Hofinung hin, dass die vom Verein durch oben erwähnten Beschluss kundgegebene Absicht,

„die bezeichneten Kreise durch Prämien zu erhöhter Aufmerksamkeit auf die Dinge, mit denen sie täglich umzugehen haben, anzuregen,“

zum allgemeinen Besten reiche Früchte tragen möge.

Die Jubiläums-Ausstellung in Wien.

(Schluss.)

Im inneren Rundgang der Rotunde unweit der Ausstellung der Wienerberger Werke hat die Firma L. & C. Hardtmuth eine schöne Auswahl von Oefen und Kaminen zur Schau gestellt; die meist hell glasirten Oefen im Barockstil sind vorherrschend, die dunkleren Farben der sogenannten „altdeutschen“ Oefen treten, der heutigen Geschmacksrichtung folgend, zurück. Dem Rufe der Firma entsprechend, ist die Arbeit in allen Theilen sauber und solide, die Glasuren sind von schöner Tönung und lebhaft spiegelnd und die Vergoldung ist ausserordentlich gediegen und nicht aufdringlich, wie man es sonst zum Schrecken jedes Kunstfreundes an den für sogenannte „hochherrschaftliche Wohnungen“ bestimmten Oefen vielfach gewöhnt ist. Auch einen Kochheerd und eine Badewanne nebst Fliesenverkleidung hat die Firma ausgestellt und dadurch auch nach dieser Richtung hin ihre Leistungsfähigkeit und ihren Geschmack gezeigt, der namentlich aber in den ausserordentlich schön gehaltenen Formen der Barocköfen vortheilhaft hervortritt. Gleich Lobenswerthes ist auch über die Oefen der Thonwaarenfabrik Bernh. Erndt zu berichten, deren Oefen sich wie diejenigen von Hardtmuth durch gefällige Barockformen und schöne helle Glasuren auszeichnen und wie jene Zeugniss davon ablegen, dass auch in unserer heutigen Zeit die Töpfereien die Anfertigung aussergewöhnlich grosser Formstücke meisterlich beherrschen. Weiter haben die Thon-Ofenfabrik von Gebr. Sattler in Budweis und die Ofenfabrik von Knapp & Simmel in Meissen und Eichwald in Böhmen wohlgelungene Majolika-Oefen in verschiedenfarbigen Glasuren, in hellgelb, hellblaugrün, resedafarben zum Theil mit Gold bemalt, auch sogenannte Altdeutsche Oefen ausgestellt; von letzterer Firma muss namentlich der mit geschmackvoller Malerei und einer umlaufenden Bank versehene Ofen für eine entsprechend eingerichtete Empfangshalle ein schöner Schmuck sein.

Besonders reich ist das Genre der Siderolithwaaren durch Fantasiefiguren aus gebranntem und später farbig bemaltem Thon vertreten, und wir gehen wohl nicht fehl, wenn wir annehmen, dass auf diesem Zweige der Thonwaarenfabrikation das von Friedr. Goldschmidt gegebene Vorbild wohl vielfach anregend und befruchtend auf jüngere Kunstanstalten eingewirkt hat. Dass dabei manchmal das Vollbringen hinter dem Wollen etwas zurückbleibt, darf nicht verwundern, da in kleineren Orten die künstlerischen Kräfte schwer zu haben sind, auch die Anregung durch Kunst-

leistungen auf verwandten Gebieten fehlt und endlich für eine vielseitige thatkräftige und originelle Entwicklung der künstlerischen Ideen das Betriebskapital sehr oft nicht ausreicht. So fühlt sich denn die Fabrikleitung hinsichtlich ihres Kunststrebens häufig genug schon durch Erzeugung einer marktfähigen, billigen, buntschillernden Dutzendwaare befriedigt. Auf der Wiener Ausstellung, welche von einer grösseren Anzahl von Siderolith erzeugenden Fabriken beschickt ist, sehen wir Figuren und Fantasie-Erzeugnisse, welche hinsichtlich ihres künstlerischen Werthes hinter höheren Anforderungen zurückbleiben, aber auch solche, deren Anblick befriedigt und erfreut.

Ausser einem ganz hübsch gelungenen Ofen mit dunkelgrüner Glasur hat die Terracotta- und Thonwaarenfabrik von Victor Brausewetter in Wagram bei Leobersdorf einige hellsandsteinfarbene Figuren von ¾ Lebensgrösse, Gruppen von Zwergen und Berggeistern und dergleichen mehr ausgestellt; ferner haben die Bildhauer und Figurenfabrikanten Ambros Bei und Rafaela Lunardi und die Majolikafabriken von F. u. A. Gerbing in Bodenbach und Aussergefild, Ed. Eichler in Dux (Böhmen) sowie die Kunsthandlung Carlo Vanni Nachfolger, jede in besonderem Aufbau, eine grosse Auswahl von Majoliken, Kunstterracotten und Siderolithwaaren, Ziergeräthe in farbigen Glasuren oder auch mit Lackfarben bemalt, Heiligenbilder, Madonnen und Altarschmuck ausgestellt, ohne dabei aber das Herkömmliche zu übertreffen. Indessen wollen wir den Fabrikanten wünschen, dass die zum Theil recht bunt aufgeputzten Thonpuppen unter der grossen Menge derer, welche eine solche Ausstellung besuchen, auch Liebhaber und Käufer gefunden haben und nicht nur zur Verschönerung der 3 Mark-Bazare dienen oder von unseren schwarzen Brüdern im dunklen Erdtheil als Tauschobjekt begehrt werden.

An die künstlerisch werthvollen Erzeugnisse Goldscheider's, dessen Ausstellung von Thonwaaren und Bronzen räumlich getrennt von diesen untereinander wetteifernden Konkurrenten in einer geräumigen Nische Platz gefunden hatte, reichte keine dieser Fabriken mit ihren Erzeugnissen heran. Auch im Gegensatz zu diesen Arrangements, welche eine Wirkung mehr durch Massenvorführung zu erzwingen suchten, zeigte die Goldscheidersche Ausstellung nur einige wenige, aber mit um so grösserer Befriedigung anzusehende Erzeugnisse; den Fachgenossen sind diese Fabrikate: grössere nnd kleinere Statuetten, Urnen nach antiken Vorbildern geschaffen, oder Vasen und Krüge modernen Charakters oder mit Thierscenen belebt, durch die Auslagen in allen grösseren Städten so bekannt, dass ein weiteres Eingehen auf Einzelheiten sich erübrigt.

Zu erwähnen sind endlich noch die von Sommer und Thilo aus einer Kunstmasse, „Diolit" genannt, hergestellten plastischen Bildwerke. Diese sogenannte „Transparentmasse" wird nach Mittheilungen des Vertreters angeblich aus Marmorstaub, Sand und Fett hergestellt, und zwar vorwiegend als Gussmasse. Vielleicht sind diese Angaben dahin zu deuten, dass die vorwiegend aus gemahlenem Sand und Marmor hergestellten Erzeugnisse, welche bei Abwesenheit von Thon bei ziemlich hoher Temperatur gebrannt werden können ohne ihre Porosität einzubüssen, nach Beendigung des Brennprozesses mit einer spirituosen fettigen oder wachshaltigen Flüssigkeit getränkt worden und haben dadurch ihr wachsartiges Aussehen bekommen. Die wachsartig aussehenden und sich etwas fettig anfühlenden Figuren waren gut modellirt und machten einen angenehmen Eindruck, namentlich die mit zwei oder drei Tönen farbig staffirten Sachen.

Es bedarf nun zum Schluss noch einiger Worte über die Darbietungen der leider nur schwach vertretenen Porzellanfabriken; dass von all' den grossen böhmischen Fabriken, abgesehen von einigen Kunsthändlern oder Malerateliers, die ihre Studien und ihrer Schüler Können vorführen, nur zwei Fabriken ausgestellt haben, berechtigt zu dem Schlusse, dass alle Fabriken so vollauf beschäftigt sind und so gut verdienen, dass sie das Ausstellen nicht nöthig haben und von einer „Nothlage" nur etwa reden könnten, wenn auch noch agrarisches Blut in ihren Adern rollte. Von den Kunsthändlern führen uns Jos. Zasche, Albin Denk, Moritz Hackler und Franz Dörfel, Teller, Tassen, Nippessachen und Gebrauchsgeschirre von bemaltem Porzellan vor in der mehr oder minder guten Ausführung, wie sie dem Renommé des Künstlers und dem Ansehen seines Ateliers entsprechen; im allgemeinen sind die Sachen flott gemalt und reich dekorirt. Besondere Erwähnung verdienen noch die Gläser und Porzellansachen mit galvanisch verstärkter Gold- und Edelmetalldekoration von Hackler. Diese Technik, meines Wissens zuerst von Frankreich zu uns herübergekommen, ist schon vor Jahren (beispielsweise gelegentlich der Weltausstellung in Chicago 1893 und der Berliner Ausstellung 1896) von der Königlichen Porzellan-Manufaktur in Berlin durch mustergültige Erzeugnisse vorgeführt worden; die mehr oder weniger breiten Metallbänder, mit welchen die Stücke belegt sind, eignen sich vornehmlich zu Ciselirarbeit. Auch unter den in Wien ausgestellten Fabrikaten konnte man sehr hübsche Stücke sehen und allem Anscheine nach fanden die recht geschmackvollen Zierstücke auch guten Absatz.

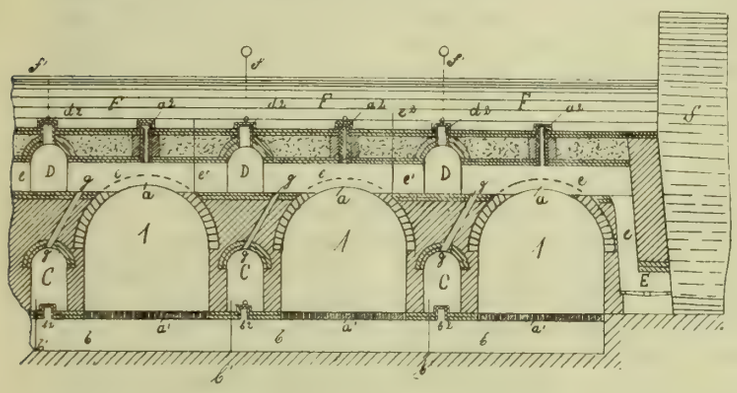
Die beiden Porzellanfabriken, welche ausgestellt hatten, sind in Turn-Teplitz domicilirt und beide als renommirte Kunststätten bekannt. Die keramischen Werke von Riessner, Stellmacher und Kessel haben neben sehr schönen figürlichen Erzeugnissen in der von Goldscheider kultivirten Art, diese aber an Feinheit der Modellirung und Raffinement entschieden übertreffend, eine grosse Auswahl von Luxusporzellanen in vortrefflicher Ausführung ausgestellt. Das dem Segerporzellan ähnliche Porzellan stellt dem künstlerischen Empfinden und dem technischen Können der Betriebsleitung das beste Zeugniss aus, namentlich mit Bezug auf die stets decente und abwechselungsreich angebrachte Farbenglasurtechnik, über welcher nie der Charakter des Porzellans als Weissgut verloren geht. Die ausgestellten Fabrikate waren ausnahmslos Kabinettstücke von erlesenstem Geschmack. Neben einer grösseren Auswahl von Servicen, die in Form und Dekoration ebenfalls sehr flott behandelt waren — wir sehen ein schönes Streublumendessin, ein in Scharffeuertechnik, wahrscheinlich in der bekannten Manier zwischen zwei Glasuren, mit Unterglasur blau dekorirtes Tafelservice, dann wieder ein sehr originelles mehrfarbiges Service mit Pink und grüngelben Tönen unter Glasur bemalt, sodass der ganze Dekor etwas Pfirsichblüthenartiges zeigt — neben alle diesen einem verfeinerten Geschmacke dienenden Gebrauchsgeschirren stellt die Porzellanfabrik von Ernst Wahlis in Teplitz auch sehr anmuthige Nippes aus: Figuren, Urnen, Schalen und andere Ziergeräthe, welche im Charakter ähnlich wie die der Nachbarfabrik gehalten sind, die schon länger in diesem Styl arbeitet und hierin auch der Fabrik von Wahlis überlegen ist. Die pâte-sur-pâte Arbeiten, welche Wahlis ausgestellt hat, stehen ebenfalls noch nicht auf der Höhe dessen, was von deutschen Fabriken geleistet wird, namentlich wenn man die in dieser Technik über jedem Wettbewerb stehenden Meissener Kunsterzeugnisse kennt. Als neuer Artikel bezeichnet Wahlis seine unter dem Namen „Eosin" (Morgenröthe) ausgestellten Erzeugnisse, meist mehr oder weniger dunkelglasirte Porzellane, welche dann mit ausserordentlich schönen Lüstern versehen sind; ein geräumiger Glasschrank enthielt eine grosse Auswahl dieser ausserordentlich schönen Eosinporzellane, die wegen ihrer in allen Farben schillernden Glasuren viele Bewunderer fanden und durchaus originell und eigenartig reizvoll genannt werden müssen.

Trotzdem nur zwei Porzellanfabriken in Wien vertreten waren, gaben dieselben durch ihre Darbietungen doch hinreichend Stoff zu eingehendem Studium und zeigten in ihren Erzeugnissen eine ausserordentlich grosse Vielseitigkeit, und der Fachmann wird auch von diesem Zweige der Thonwaarenfabrikation einen befriedigenden Eindruck mit nach Hause genommen haben. Wir sind hiermit am Schlusse unserer Besprechung über die keramischen Erzeugnisse angelangt und können nur wiederholen, dass der Gesammteindruck der von den österreichischen Thonwaarenfabrikanten vorgeführten Leistungen durchaus befriedigte und manches Lehrreiche enthielt. Dr. H.

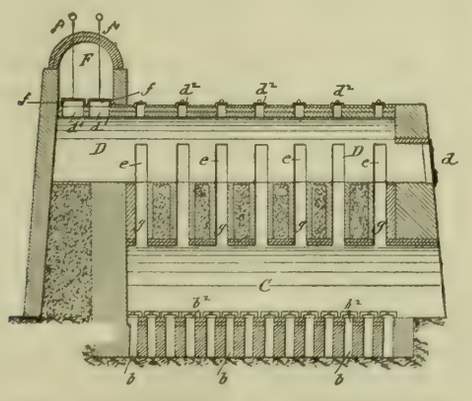
Ziegelbrennofen.

Bei der Konstruktion ihres Ofens verfolgten Charles und Alois Klose das Ziel, einen Ofen mit niederschlagender Flamme herzustellen, in welchem auf möglichst einfache Weise die Steine getrocknet, gebrannt und gekühlt werden und eine hohe Ersparniss an Zeit, Feuerung und Arbeit eintritt. Sie haben ihre Erfindung unter Am. Pat. No. 576 318 schützen lassen.

Der Ofen besteht aus einer Reihe von Kammern 1 mit Oeffnungen a^1 in der Sohle. Die Oeffnungen stehen in Verbindung mit Grundzügen b unter der Sohle, welche sich unter der ganzen Länge des Ringofens hin ausdehnen. Das Gewölbe jeder Kammer ist mit Durchbrechungen a, welche in einer Linie liegen und mit parallelen Längskanälen e versehen. Die Seitenwände der Kammern haben Oeffnungen zum Ein- und Austragen der Steine.



Ausser den Gewölbeöffnungen a jeder Kammer 1 sind im Gewölbe des Ofens Gucklöcher a^2 angebracht, welche es ermöglichen, den Fortgang des Feuers im Ofen zu übersehen. Zwischen den Kammern finden wir ziemlich starke Wände mit kleineren Kammern C, die an dem einen Ende offen, am anderen, nach dem Innern des Ofens zu, geschlossen sind. Sie dienen einerseits dazu, eine Regulirung der Schieber b^1 in den Zügen b zu ermöglichen. Andererseits trägt die Sohle von C Heizlöcher b^2, durch welche Brennmaterial in die Züge b eingeworfen werden kann. Die Züge b können von Asche leicht gereinigt werden, indem man die Sohlsteine der Kammern A aufnimmt und die Asche entfernt. Zum Fortbringen der Asche aus den Zügen D dienen schräge Züge g, welche in C einmünden.



Ueber den Kammern C bemerken wir fernere Züge D, deren Glocken durch f^1 gehoben werden können. Sie sind an der Aussenseite des Ofens mit Thüren d versehen, stehen an der anderen Seite aber durch die Züge d_1 mit dem Rauchabzuge F in Verbindung. Dieser läuft longitudinal an der Seite des Ofens entlang und mündet in den Schornstein S. Zum Schliessen der Züge d_1 dienen Schieber f. Die Züge D stehen durch die genannten Längskanäle e mit den Oeffnungen a in den Kammern 1 in Verbindung. Man kann sie auch als Feuerungsstellen benutzen und bedient sich zu diesem Zwecke der Heizlöcher d_2.

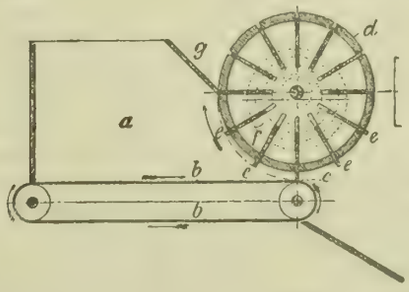
Am Ende des Ofens sind Roste E angebracht, welche zum Heizen der ersten Kammer dienen. Am entgegengesetzten Ofenende verbinden vertikale Züge die Grundkanäle b mit den Längszügen D.

Der Brennprozess in dem Ofen ist folgender: Bevor das Feuer auf den Rosten E entzündet wird, werden die ersten beiden Kammern mit grünen Ziegeln vollgetragen. Hierauf schliesst man die Eintrageöffnungen und macht auf den Rosten E Feuer an. Die Brenngase treffen nun die frischen Steine, jedoch ist darauf zu achten, dass Schieber b^1 gezogen, e^1 dagegen geschlossen ist. Die Hitze tritt nun von E durch den Schacht e und die Oeffnung a von oben her in die Kammer 1 ein, durchstreicht das zu brennende Material nach unten, geht durch die Oeffnungen a^1 nach b und tritt von dort durch die Sohle in die zweite Kammer ein. Das Material wird hier von unten nach oben durchstrichen und die Gase gelangen durch a und e schliesslich nach D, vorausgesetzt, dass der zweite Schieber e^1 geschlossen und die Schieber b^1 geöffnet sind. Nun werden die nächsten Kammern vollgesetzt und die Hitze wird durch Oeffnen und Schliessen der entsprechenden Schieber durch sie zum Vorschmauchen hindurchgezogen. Sind die Ziegel in der ersten Kammer gar und stehen sie in der zweiten in Rothgluth, so wird Brennmaterial durch d^2 in D eingeworfen und der Brennprozess weiter unterhalten. Ebenso wird auch im weiteren Verlaufe des Brennens Kohle durch b^2 von C aus eingeworfen. So streicht die Hitze ganz nach Wunsch in Gestalt einer Schlangenlinie durch die Kammern des Ofens.

Zuführungsvorrichtung.

Wenn es sich darum handelt, irgend welche in einem Behälter befindliche, beliebig gestaltete Gegenstände, wie Kohlen, Gesteine, mehlartige Substanzen und dergl., nach und nach durch eine mehr oder weniger enge Durchlassöffnung einer beliebigen Verarbeitungsmaschine in gleichmässigen Mengen und möglichst geordnet zuzuführen, so genügen die bekannten Schüttelvorrichtungen nicht, weil dieselben bei grossem Geräusch ungleichmässig fördern und sperrige Stücke meistens die Durchlassöffnung verstopfen.

Die vorliegende Erfindung von J. Göbel in Darmstadt (D. R.-P. No. 97 233) sucht diese Uebelstände zu beseitigen. Die Zuführungsvorrichtung besteht aus einem Behälter a, dessen Boden von einem in der Pfeilrichtung mechanisch bewegten Fördertuch b aus beliebigem Stoff gebildet wird, welches die im Behälter befindlichen Materialien fortwährend nach der Ausgangsöffnung c fördert,



während die dem Fördertuch b entgegenarbeitende Trommel d mit den auf ihrer Peripherie befindlichen Zähnen e alle über die gewünschte Ausflussstärke hinausragenden Gegenstände in den Behälter a zurückschiebt bezw. schleudert, so dass nur die direkt auf dem Fördertuch liegenden Massen die Ausgangsöffnungen passiren. Die auf der Peripherie der Trommel d zum Zurückschleudern der Massen angebrachten Zähne e sind fest oder werden mittelst excentrischer Scheiben f oder mit Hilfe von Kurvenscheiben, Excentern u. s. w. bei jeder Umdrehung in centraler Richtung derart verschoben, dass sie bei der Durchgangsöffnung c über die Peripherie hinausragen, um die zu hohen Massen zurückzuschleudern, und bei dem

Abstreicher g der Peripherie der Trommel gleich sind, damit ein sauberes Abstreifen der Masse oder der Gegenstände an der Behälterwand oder einem besonderen Abstreicher ermöglicht wird.

Die Durchlassöffnung und das Maass, um welches die Zähne e die Trommel d an der Durchlassöffnung überragen, ist beliebig verstellbar. Die beschriebene Vorrichtung kann daher in gewissen Fällen, wo es sich darum handelt, alle über ein gewisses Maass gehenden Gegenstände auszuscheiden bezw. zurückzuhalten, auch schon an und für sich als Sieb- oder Sortirapparat dienen. An Stelle des Fördertuches können auch Ketten mit Leisten aus Metall oder anderem Transportmittel treten oder das Fördertuch kann auch als siebartige, vielgliedrige Kette ausgebildet sein.

Die Erfindung kann auch als Speisevorrichtung nicht nur für Maschinen, sondern auch für sonstige gewerbliche Anlagen, wie Oefen, Dampfkessel u. s. w. benutzt werden.

In Fällen, wo zum Transport der Massen ein Fördertuch nicht geeignet erscheint, sei es, dass die Massen entweder einen zu grossen Druck ausüben oder von einer derartigen Beschaffenheit sind, welche eine Beschädigung desselben befürchten lässt, empfiehlt es sich, das Fördertuch b durch eine Walze zu ersetzen, welche je nach Art der Massen in jeder Härte und Rauhheit hergestellt werden kann und ausserdem eine Vereinfachung des Apparates zur Folge hat.

Pariser Neuheiten in Tellern.

Von den letzten Neuheiten in Tellern lässt sich im allgemeinen sagen, dass auf denselben Blumenschmuck als Verzierung häufiger anzutreffen ist, als sonstige Figuren. Ausserdem ist noch ziemlich allgemeine Regel, dass fast sämmtliche Blätter der genannten Blumen eine hellere Farbentönung haben, als es in der Natur der Fall ist. Was die Form der Teller anbetrifft, so unterscheidet man drei Kategorien. Zur ersten gehören Teller, die vollständig kreisrund sind, zur zweiten solche, wo zwischen zwei grösseren Bogen ein kleinerer liegt, der nicht die Hälfte der Länge eines grossen erreicht, und die dritte Kategorie besteht aus Tellern, deren Rand gleichmässige wellenförmige Biegungen zeigt. Letztere Kategorie ist am wenigsten zahlreich vertreten und soll hier nur ein Teller angeführt werden, der sich am vortheilhaftesten ausnahm und dessen Muster kleine rothe Blüthen aufwies, welche mit einigen länglich schmalen Blättern drei grössere Gruppen bildeten. Die Gruppen waren gleichweit von einander entfernt, aber nicht gleichgross. Die grösste Gruppe zählte acht Blüthen, von denen manche über den Rand hinausgingen, bei der zweiten Gruppe reichten nur einige Blätter nach unten, während die sechs kleineren Blüthen sämmtlich auf dem Tellerrande lagen und die dritte kleinste Gruppe fand vollständig ihren Platz auf dem Rande. Nicht ganz in der Mitte des Tellers lag eine einzige Blüthe nebst einem Blatt und etwas weiter ein einzelnes Blatt. Ebenso befand sich zwischen jeder Gruppe auf dem Rande eine Blüthe nebst Blatt. Endlich hatten noch die erwähnten wellenartigen Vertiefungen eine orangefarbige kleine Figur, die kaum 1 cm breit war. Ganz ähnliche orangefarbige Figuren trifft man auch bei einem Teller an, der zur zweiten Kategorie gehört, nur ist hier gerade das Umgekehrte der Fall, denn die Figuren sind sowohl am grossen, wie am kleinen Bogen zu bemerken und nicht bei den Ausbuchtungen. Ausserdem umgeben den Rand matte Figuren, die aus einiger Entfernung nicht ganz deutlich wahrzunehmen sind und die sich so ziemlich den Umrissen des Tellers anschliessen und sich auch nicht weit vom Rande entfernen. Die Hauptverzierung des Ganzen besteht aus drei violettfarbigen Mohnblüthen, von denen eine noch zur Hälfte auf dem Rande liegt, während die beiden anderen bis fast zur Mitte des Tellers reichen. Die Stiele aller drei haben jedoch einen gemeinsamen Ausgangspunkt, sodass der grösste Theil des Tellers frei bleibt, denn nur der Ausgangspunkt wird durch ein Blatt verdeckt, unter dem dann noch drei Farrenkräuter hervorsehen. Gegenüber dieser Verzierung befindet sich auf der entgegengesetzten Seite des Randes eine kleinere Mohnblüthe, die umgebrochen ist und deren Kelch man folglich nur von aussen sehen kann. Bei einem dritten Teller, gleichfalls in dieser Form, findet man die matten Verzierungen wieder, die hier einige Ausläufer weiter vom Rande entsenden, welche jedoch zum Theil von Sträusschen verdeckt werden, deren rothe und blaue kleine Blüthen mit ihren hellgrünen Blättern ein reizendes Gemisch bilden. Auch hier haben die drei Sträusschen, bei gleichen Abständen eine ungleiche Grösse und nur der Stiel des einen schlängelt sich, eine rothe Blüthe an seiner Spitze tragend, bis beinahe zur Mitte des Tellers. Zwischen je zwei Sträusschen sind dann noch auf dem Rande 2—3 Blüthen mit einigen Blättern vorhanden. In solch' einer Ordnung sieht man auch andere Blumen, wobei meist zwei Farben vorkommen und die Blüthen immer recht klein sind. Bei einem anderen Teller sind im ganzen fünf Zweige „Gebrochenes Herz“ zu bemerken, die stufenweise kleiner werden und von denen der kleinste Zweig mit drei Blüthen in der Mitte liegt. In etwas anderer Art ist ein Teller ausgeführt, der einen orangefarbigen Rand hat und zu dessen Verzierung Kornblumen genommen sind. Es sei hier jedoch noch ausdrücklich erwähnt, dass sämmtliche Blüthen bei den Tellern stark unter Naturgrösse sind. Die Kornblumen stellen vier Gruppen dar, eine in der Mitte, drei auf den Rändern, und zwischen ihnen zerstreut in verschiedener Richtung denke man sich einzelne Blüthen mit Blättchen. Vergissmeinnicht und Veilchen haben bei anderen Tellern ihren Platz gefunden, während nur Epheublätter den Rand eines Tellers in diesem Gewirr umgeben; ihre Zweige sind gleichfalls wahrnehmbar, doch wird das Ganze durch Figuren in drei gleiche Theile getheilt. Diese Figuren haben eine Länge von 6—8 cm und sind fast ebenso breit wie der Rand. Ihre Mitte ist dunkelblau, doch sieht man auch dort Epheublätter, die, eine Nüance heller als in der Natur gehalten, auf dem dunkelblauen Grunde hervortreten. Der schmale Rand der Figur weist ausserdem dieselbe Farbe, wie die Blätter auf. Letzterer Teller gehört schon zur Kategorie der kreisrunden Teller, die auch am zahlreichsten zu sein scheinen. Ebenfalls kreisrund ist ein zweiter Teller, dessen Rand an der Kante dunkelgrün ist und wie aus kleinen Zacken zusammengesetzt aussieht, deren Spitzen sich schräg zum Inneren des Tellers richten. Durch grosse dunkelgrüne phantastische Blätter wird der Rand in fünf gleiche Theile geschieden. Jedes Blatt ist ungefähr $2^1/_2$ cm breit, beginnt an der Kante und geht mit seiner Spitze ein wenig über den Rand hinaus. Der Zwischenraum wird von dunkelgrünen Blättern angefüllt, aus denen sich gleichsam hellgrüne Stiele mit traubenartigen Früchten entwickeln. Das Ganze bildet sozusagen nur eine Figur, die bei einem der phantastischen Blätter beginnt und beim anderen aufhört. Hellblau ist ein Teller, bei dem auch nur der Rand, wie bei den beiden letzten Tellern ein Muster hat. Die Kante des Tellers ist 4 mm breit blau, jedoch nicht auf der ganzen Ausdehnung, da alle 7 cm eine kleine Unterbrechung folgt, wo die Enden sich sodann leicht nach innen biegen. Bei solchen Unterbrechungen beginnen auch auf drei Stellen blätterähnliche Figuren, welche sich nach beiden Seiten fortsetzen, sodass nur ein geringer Raum vom Rande freibleibt. Ein anderer Teller mit blauen Verzierungen besitzt in der Mitte einen Stern, um den drei Lanzenspitzen ähnliche Figuren stehen, zwischen denen noch drei kleine Blättchen wahrzunehmen sind. Der Rand des Tellers zeigt zuerst eine Reihe von kleinen Punkten, sodann näher zum Innern einen Kreis, zu dem kleine Striche eine senkrechte Richtung einnehmen. Sechs grössere blaugefärbte, Lanzenspitzen ähnliche Figuren richten sich von dort zur Mitte und bemerkt man auf ihnen entweder weisse oder bei einem anderen Teller gelbe Blätter. Zwischen zwei Lanzenspitzen richtet sich ausserdem ein Blättchen zur Mitte.

Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren

im Januar bis August 1898 und 1897.

Als Einheit für die in dieser Tabelle enthaltenen Zahlen gilt das Gewicht von 100 kg.

No. des statistischen Waarenverzeichn.	Abtheilung des Zolltarifs	Waarengattung	Einfuhr (E.) bezw. Ausfuhr (A.)	1898 100 kg	1897 100 kg
270	7a	Cement: hydraulische Zuschläge, wie Tuffstein, Trass, Puzzolan, Santorin	E.	335	248
			A.	447 175	326 853
271	7a	Cement: Roman-Cement und anderer hydraulischer Kalk etc., künstliches Gemenge von hydraulischem Kalk mit hydraulischen Zuschlägen etc.	E.	163 770	203 908
			A.	3 389 808	3 283 950
272	7a	Erde (Garten-, Moor- und Ziegelerde [Lehm]); Mergel, Sand, ungefärbter; Kies und Schlamm	E	1 498 896	1 479 001
			A.	6 999 245	4 213 205
275	7a	Gips	E.	63 104	54 986
			A.	219 666	174 968
278	7a	Kalk, natürlicher kohlensaurer (mit Ausnahme der Kreide), erdiger; gebrannter und gelöschter Kalk; Mortel	E	1 671 945	1 582 419
			A	576 299	536 795
280	7a	Kaolin (Porzellanerde); Feldspath, gemeiner; feuerfester Thon	E	1 328 868	1 331 052
			A.	870 755	770 673
281	7a	Kreide, weisse, rohe (auch gemahlen)	E.	106 728	86 829
			A.	42 427	15 528
282	7a	Kryolith und Beauxit	E.	152 657	95 410
			A.	2 048	1 419
283	7a	Magnesia, natürliche kohlensaure	E.	57 367	33 618
			A.	12 234	9 929
847	38a	Mauersteine, gewöhnliche, ungebrannt oder gebrannt (Backsteine etc.), auch façonnirt; gebrannte grobe Pflastersteine (Klinker); gewöhnliche Dachziegel, unglasirt; Putzsteine	E.	1 365 737	996 647
			A	1 854 808	1 416 069
848	38a	Thonröhren, unglasirte, nicht feuerfeste	E.	11 762	9 197
			A.	21 907	26 645
849	38a	Töpfergeschirr, gemeines, unglasirt	E.	4 716	3 630
			A.	4 334	10 492
850	38b	Steine, feuerfeste (Mauersteine, Dachziegel etc) aus Thon (br. 0,50 M.)	E.	286 388	229 397
			A	746 818	571 180
851	38c	Architektonische Verzierungen aus Thon oder Terracotta, auch bemalt (unter Ausschluss der mit Schmelzfarben dekorirten) (Tara: 10 pCt. br. 1 M.)	E.	932	486
			A.	266	431
852	38c	Falz-Dachziegel; Dachziegel, Mauersteine und Klinker, glasirt; Thonfliesen, nicht glasirt; Platten aus gemeinem Steinzeug	E.	6 172	5 277
			A.	209 677	207 074
853	38c	Thonröhren, ganz oder theilweise glasirte (br. 1 M.)	E.	8 372	13 652
			A.	34 902	39 855
854	38c	Töpfergeschirr, gemeines, glasirt; Gefässe aus gemeinem Steinzeug, gemeine Oefen (auch Kacheln etc.) aus Töpferthon etc., nicht modellirt (Tara: 18 pCt. br. 1 M.)	E.	5 426	5 390
			A.	54 078	47 666
855a	38d	Schmelztiegel	E.	2 666	
			A.	16 059	
855b	38d	Muffeln, Kapseln etc.	E.	621	
			A	119	
855c	38d	Feuerfeste Röhren	E.	2 634	E. 6 487
			A.	6 818	A 34 716
855d	38d	Feuerfeste Platten	E.	1 340	
			A.	2 716	
855e	38d	Retorten etc.	E.	605	
			A.	18 768	
856	38e1	Feine Terracottawaaren, mit Ausnahme der unter No. 851 fallenden	E.	460	486
			A.	173	98
857a	38e1	Thonwaaren, anderweit nicht genannt, einfarbig oder weiss, Oefen oder Ofentheile	E.	998	
			A.	21 645	
857b	38e1	—: andere Waaren aus Steingut	E.	5 707	
			A.	18 756	E. 4 942
857c	38e1	—: andere Waaren aus feinem Steinzeug	E.	494	A. 43 739
			A.	849	
857d	38e1	—: andere Thonwaaren	E.	1 107	
			A.	1 453	
858	38e2	—: zwei- und mehrfarbig, gerändert etc.; Thonwaaren in Verbindung mit anderen Materialien	E.	8 551	9 184
			A.	70 876	77 645
859	38f1	Porzellan u. porzellanartige Waaren: weiss	E.	1 511	1 508
			A.	27 594	24 758
860a	38f2	—: mehrfarbig etc., Tafelgeschirr	E.	2 696	
			A.	94 957	
860b	38f2	—: Luxusporzellan (Dekorationen etc.)	E.	445	E. 3 527
			A.	17 338	A. 137 733
860c	38f2	—: anderes Porzellan	E.	366	
			A.	7 199	
861	38f2	Spielzeug aus farbigem etc. Porzellan, auch in Verbindung mit anderen Materialien	E.	—	7
—	—	Thon- und Porzellanwaaren, unvollständig deklarirt	A.	268	414

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Entscheidung des Reichs-Versicherungsamtes.

Ein Ziegeleibesitzer hatte die Arbeiter- und Lohnnachweisung seines Betriebes für das Jahr 1896 der Genossenschaft nicht eingereicht. Er war daraufhin seitens des Vorstandes der Ziegelei-Berufsgenossenschaft mit einer Ordnungsstrafe von 30 M. belegt worden, hatte dagegen jedoch Beschwerde eingelegt. Dieselbe wurde vom Reichs-Versicherungsamte mit nachstehender Begründung zurückgewiesen:

Sie haben sich durch die unterlassene Einreichung der Arbeiter- und Lohnnachweisung für das Jahr 1896 einer nach § 104 des Unfallversicherungsgesetzes strafbaren Zuwiderhandlung gegen den § 71 a. a. O. schuldig gemacht. Ihr Einwand, dass Ihr Akkordant die Lohnnachweisung hätte einreichen müssen, steht nicht im Einklang mit den gesetzlichen Bestimmungen, denn § 71 a. a. O. verpflichtet ausdrücklich die Genossenschaftsmitglieder zur Einreichung der Lohnnachweisung, und die wegen Verletzung dieser Pflicht in § 104 a. a. O. angedrohte Strafmassnahme wendet sich ebenso ausdrücklich gegen den Betriebsunternehmer. Unternehmer des Ziegeleibetriebes sind aber unstreitig Sie selbst, denn Ihnen gereicht dessen ökonomisches Ergebniss ausschliesslich zum Vortheil oder Nachtheil. Sie allein sind daher der Berufsgenossenschaft gegenüber verantwortlich für die Erfüllung der Ihnen durch das Unfallversicherungsgesetz als Betriebsunternehmer auferlegten öffentlich-rechtlichen Verpflichtungen. Eine privatrechtliche Uebernahme dieser Verpflichtungen seitens einer dritten Person hat der Berufsgenossenschaft gegenüber keine Rechtswirksamkeit.

Der Erlass der Strafverfügung ist daher gerechtfertigt. Auch die Höhe der Strafe ist mit Rücksicht auf Ihre viermalige Vorbestrafung wegen der gleichen Ordnungswidrigkeit richtig bemessen. b·

Zusammenhang zwischen vorsätzlicher Körperverletzung mit den Gefahren des Betriebes.

Die Arbeiter R. und F. arbeiteten zusammen in einer Sandsteinfabrik. Am 12. August 1896 geriethen beide aus Anlass einer Bemerkung eines dritten Arbeiters über den von F. dem R. gemachten Vorwurf des Diebstahls an Gartenfrüchten in einen Wortwechsel, in dessen Verfolg R. den F. zu erschlagen drohte und alsbald auch wirklich mit seinem Arbeitsgeräth, einer Speishaue, auf den Kopf schlug. F. ist seiner Verletzung einige Tage darauf erlegen. Die Ansprüche der Hinterbliebenen auf Gewährung einer Entschädigung nach dem Unfallversicherungsgesetz wurde in allen Instanzen zurückgewiesen. Aus der Rekursentscheidung des Reichs-Versicherungsamts vom 1. Juli 1898 sind die nachfolgenden Ausführungen bemerkenswerth:

Die Arbeiter und ihre Hinterbliebenen sind gegen die bei dem Betriebe sich ereignenden Unfälle versichert, es ist aber nicht jeder Unfall, der einen Versicherten zur Zeit und am Orte des Betriebes betrifft, ein Betriebsunfall; ein Betriebsunfall ist vielmehr nur ein solcher Unfall, der mit dem Betriebe und dessen Gefahren in ursächlichem Zusammenhang steht. Ein solcher Zusammenhang ist bei vorsätzlichen Körperverletzungen, die ein Arbeiter einem anderen zufügt, nur anzunehmen, wenn sowohl die verletzende Handlung selbst sich noch als ein Ausfluss der Betriebsgefahr darstellt, als auch die Veranlassung dazu wesentlich im Betriebe beruht. Die erstere Voraussetzung ist u. A. dann gegeben, wenn der Thäter die Körperverletzung mittelst des Geräths, dessen er sich gerade bei der Arbeit bedient, ausführt, sie liegt also hier vor, dagegen fehlt es an der zweiten, insofern der mit Thätlichkeiten endende Streit zwischen R. und F. durch eine Beschuldigung eingeleitet wurde, die mit dem Betriebe auch nicht das Geringste zu thun hatte. Die Kläger haben bereits in der Berufungsschrift behauptet, dass F. an demselben Tage das Verlangen des R.,

ihm von seinem Kalk, der bei der Arbeit gebraucht wurde, etwas abzulassen, abgelehnt habe, und die Möglichkeit hervorgehoben, dass R. schon von diesem Zeitpunkt an geplant habe, sich an F. zu rächen. Für diesen Zusammenhang der Körperverletzung mit dem Betriebe fehlt es aber auch unter der Voraussetzung der Richtigkeit jener Behauptung an jedem Beweise, es ist umsoweniger wahrscheinlich, als R. nicht unterlassen haben würde, eine derartige weitere Aufreizung im Strafverfahren zu seiner Entlastung geltend zu machen, dies aber nicht geschehen ist. b.

Rentenzahlung während Verbüssung einer Freiheitsstrafe.

Während in dem § 34 des Invaliditäts- und Alters-Versicherungsgesetzes festgesetzt ist, dass die Renten solcher Personen, welche zu Freiheitsstrafen verurtheilt werden, ruhen, sind in gleichartigen Fällen die Berufsgenossenschaften gehalten, die Renten weiter zu zahlen. Ueber diese unhaltbare Bestimmung äussert sich eine Genossenschaft in dem Jahresbericht wie folgt:

„Ein Rentenempfänger, der als Zimmerlehrling durch einen Axthieb sich das Knie am 21. April 1896 verletzt hat und eine Rente für 40 pCt. Erwerbsfähigkeits-Einbusse bezieht, trotz der ihm noch verbliebenen Erwerbsfähigkeit aber garnichts mehr gearbeitet hat, ist vom Schwurgericht zu Saarbrücken am 30. Juni 1897 wegen Strassenraubes, begangen an einem jungen Mann, in dessen Gesellschaft er vorher bei Gelegenheit der Centenarfeier am 22. März 1897 Bier getrunken, zu 3 Jahren Gefängniss verurtheilt worden. Für diesen Verbrecher muss die Rente weitergezahlt oder aufgespart werden, bis er seine Strafe verbüsst hat. b.

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Annaburg. Annaburger Steingutfabrik A.-G. 31. Oktober, Vormittags $10^1/_2$ Uhr, im Geschäftsgebäude des A. Schaaffhausen'schen Bankvereins in Berlin. g

Höxter. Höxter'sche Portland-Cementfabrik, vorm. J. H. Eichwald Söhne. Montag, den 17. Oktober, Vormittags 10 Uhr, zu Hannover im Hotel „Reichshof". Tagesordnung: Erhöhung des Grundkapitals. g

Aenderungen.

Königswinter. Fabrik feuerfester Produkte und Graphittiegel, Ewald vom Hofe. Der Gesellschafter Ewald vom Hofe ist ausgeschieden und das Geschäft wird von dem Gesellschafter Emil Zürbig in Königswinter unter der Firma Chamotte- und Dinaswerke Emil Zürbig weitergeführt. ae

Ladowitz (Bohemia). Robert Hanke's Nachfolger. Dem Direktor Anton Zebisch ist die Leitung der Fabrik übertragen und Einzelprocura ertheilt. ae

Neue Firmen.

Nürnberg. J. Goldschmidt's Glas- und Porzellanf Manufaktur. ¦Unter dieser Firma betreibt der Kaufmann Jose Goldschmidt in Nürnberg die Fabrikation von Glas- und Porzellanwaaren, sowie den Handel mit solchen. Dem Kaufmanne Adolf Steindecker in Neumarkt i. O. ist Prokura ertheilt. Eine Zweigniederlassung ist in Neumarkt i. S. errichtet. E

Waarenverkehr.

Tarifänderungen.

Mitteldeutsch-Hessischer Verkehr. (Gruppe V/VI). Am 1. Oktober d. J. gelangt der Nachtrag XIII zum Gütertarif zur Einführung. Ausser mehreren bereits früher veröffentlichten Aenderungen und Ergänzungen enthält derselbe: 4) Aenderungen und Ergänzungen der Ausnahmetarife 4a. (Staubkalk), 4b. (Mergel), 5a. (Steine). T

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 30./9.	Kurs 1./10.
a. Berlin.					
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		46.00 G	46.50 bzG
2. do. do conv.	$8^1/_2$	10	1/1	155.60 bzG	157.60 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	277.00 bzG	276.90 bz
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	180.00 G	180.00 bzG
5. Berliner Mörtelwerke . .	6	7	1/1	145.00 bzG	145.00 G
6. Birkenwerd. A.G. f. Baum.	0	0	1/1	61.00 G	59.50 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	127.80 bzG	128.00 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	251.25 G	252.00 bzG
9. D Thonröhr.- u Cham.-F.	$6^1/_2$	10	1/1	179.25 bzG	180.00 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	169.50 bzG	170.00 bzG
12. Greppiner Werke	$4^1/_2$	$5^1/_2$	1/1	109.50 B	108.10 bzG
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	$6^1/_2$	11	1/1	194.50 bzG	195.50 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	$22^1/_2$	1/1	325.00 bzG	323.00 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	256 60 G	258.50 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	176.00 bzG	175 75 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	175.00 bzG	175 25 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	180.00 bzG	180.25 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.80 G	220.75 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W.	$7^1/_2$	9	1/1	157.00 bzG	157.75 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	—	1/7	120.50 G	237.75 bzG
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	136.75 bzG	140 50 B
23. Schlesische Cementfabrik	$13^1/_2$	$14^1/_2$	1/1	234 50 bzG	236.75 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	116.30 G	116.50 G
25. Stettin-Bred. Portl. C.-F.	7	9	1/1	194.00 bzG	195.50 bzG
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	428 25 bzG	—
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	$7^1/_2$	1/1	128.00 B	126.00 bzG
28. Titels Kunsttöpferei . .	0	0	1/1	57.00 G	57.10 bzG
b. Frankfurt.					
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	166.50 bzG	166.50 bzG
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	128.70 P	128 70 P
31. D. Steingutfabr (Hubbe)	9	6	1/1	127.60P50G	127.60P50G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	121 50 P	121.50 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	$4^1/_2$	1/1	99 00 bzG	100.00 G
c. Leipzig.					
34. Ullersdorfer Werke . . .	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.					
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabr.	0	$4^1/_2$	1/1	91.00 B	90.00 B
e. Breslau.					
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-F.	9	11	1/1	173.00ctbzG	175.50 bzG
37. Oppelner „	10	11	1/1	178 25 bz	181.50 bz
38. Giesel „	9	10	1/1	168.00 bz	169.50 bz
39. Groschowitz „	$13^1/_2$	$14^1/_2$	1/1	234.50 bz	237 50 G
f. Zwickau.					
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	$8^1/_3$	9	1/10	494.00 G	—
g. Augsburg.					
41. Ziegelei Augsburg . . .	5	6	1/1	155.00 G	155.00 G
h. Dresden.					
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	$22^1/_2$	1/1	326.00 bzG	—
43. Porz.-F. Klost.-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	$22^1/_2$	—	—	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	—	130.00
46. Meissner Ofen- u. Ch.-F.	10	9	1/1	169.00	169.50
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabr.	18	20	1/1	335 00	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	$6^1/_2$	10	1/1	182.00 B	182.00 B
i. Hannover.					
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—
50. Hannov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—
51. Hemmoor. Portl.-Cem.-F.	$6^1/_2$	11	1/1	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabr. vorm. Heyn Gebr. . .	$10^1/_2$	13	1/1	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	—
k. Mannheim.				29./9.	
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167 50
l. Braunschweig.					
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	94.00 B
57. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. A . . .	14	10	1/1	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. B. . . .				—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabr.	15	18	1/1	—	—
m. München.					
60. Cementw. Heidelberg . .	8	8	1/12	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 30./9.	Kurs 1./10.
a. **Berlin.**				
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	—	—
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.30 G	104.30 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.60 G	102.60 G
b. **Breslau.**				
3. Oppeln. Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—	—
4. F. W. Grundmann . . .	4	2/1 u. 7	101.90 B	101.50 bz
c. **Dresden.**				
5. Deutsche Thonröhrenf.	4	—	103.00	103.00
6. Porzellanfabrik Kahla .	4	—	101.00	101.25
d. **Frankfurt a. M.**				
7. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	101.00 P	101 00 P
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103 P 2.90G	103 P 2.90 G
9. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.50 P	103.50 P
e. **Braunschweig.**				
10. Vorwohler Portl.-Cem.-Fabr. Prior.	4	1/10	—	100.50 G

Ausschreibungen.

5. Oktober. 200 000 hartgebrannte Hintermauerungssteine, wovon rund 80 000 beim Neubau in Neu-Kussfeld bei Weeskenhof Verwendung finden sollen, für den Neubau eines Beamten-Wohnhauses auf dem Remonte-Depot Weeskenhof bei Güldenboden, sowie eines Futtermeisters- und Kämmerer-Wohnhauses in Neu-Kussfeld. Bedingungen im Geschäftszimmer des Garnison-Bauinspektors Knothe zu **Königsberg i. Pr.**, Königstrasse 6/7 für 50 Pf. s

12. Oktober. Portland-Cement für Königin Luise-Grube etwa 800 000 kg, für Königsgrube etwa 240 000 kg. Bedingungen in dem Materialienbureau der Königlichen Central-Verwaltung der Steinkohlenbergwerke König und Königin Luise zu **Zabrze**, für 50 Pf. s

Ohne Datum. Mauersteine und Baukalk, behufs Errichtung von Betriebs-Gebäuden. Bedingungen von dem Betriebsleiter der Kali-Gewerkschaft Justus I, Klaus zu **Volpriehausen.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Danzig. Verblendsteine zum Bau eines Dienstgebäudes auf Hauptbahnhof Danzig. a. 52 000 ¼ Steine in rother Farbe, b. 52 000 ½ Steine in rother Farbe, c. 3000 ¾ Steine in rother Farbe. Gesammtforderungen 2720 bis 4125 M. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 92. Wie kann man am besten gemahlenen Röhrenthon für den Winterbedarf im Freien einkellern, wenn die Kellerräume dazu fehlen?

OFFENE STELLEN

Tüchtiger Kaufmann.

Für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger Kaufmann für Bureau und Reise gesucht.

Offerten sind unter H. 7887 nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen. 7887

Betriebsführer,

möglichst Maschineningenieur, der in der Lage ist, den Betrieb einer grösseren Cementfabrik und Ziegelei zu führen, wird gesucht. 7903

Junge energische Ingenieure, die längere Erfahrung nachweisen können, werden ersucht, sich unter Angabe von Gehaltsansprüchen und der bisherigen Thätigkeit sowie der Eintrittszeit zu melden unter Q. 7903 bei der Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für eine Thonröhrenfabrik bei Köln, **Belegschaft, 50 Mann, tüchtiger Meister gesucht.**

Offerten und Zeugnisse unter C. 7919 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7919

Laboratoriums-Gehilfe,

zuverlässig und tüchtig, von einer süddeutschen Portland-Cement-Fabrik gesucht. 7916

Offerten nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung sub A. 7916 einzureichen.

Tüchtiger Ingenieur

für eine grössere Chamottefabrik Mittel-Deutschlands für Bureau, Reise und Ueberwachung des Betriebes gesucht. 7917

Herren, die in der Branche erfahren, bevorzugt.

Offerten bitten unter B. 7917 nebst Lebenslauf, Gehalts-Ansprüchen und Zeugnissabschriften an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzusenden.

Eine mitteldeutsche Cementfabrik sucht bei hohem Lohn zur Beaufsichtigung in Wechselschicht ihres Ziegeleibetriebes (Presse und Trockenanlage) **2 energische, hiermit durchaus vertraute** 7927

Aufseher.

Eintritt kann sofort erfolgen. Offerten unter **U. e. 63335** beförd. **Rudolf Mosse, Halle a. S.**

Portland-Cement.

In einer **bedeutenden Portland-Cement-Fabrik** ist die Stellung des

Werkmeisters

neu **zu besetzen.** Es wird nur auf eine erfahrene, zuverlässige u. energische Persönlichkeit reflektirt. Eintritt hätte bald zu erfolgen. Anmeldungen nimmt unter **U. b. 63364 Rudolf Mosse,** Hannover, entgegen. 7932

Cementbranche.

Für eine grössere **Portland-Cement-Fabrik** wird zum baldigen Eintritt eine durchaus branchekundige, tüchtige, energische und technisch-chemisch gebildete Persönlichkeit, der auch practische Erfahrungen zur Seite stehen müssen, als

Betriebsleiter

gesucht. Offerten unter **U. a. 63363** an **Rudolf Mosse,** Berlin, erbeten. 7935

Leistungsfähige Maschinenfabrik in der Mark Brandenburg, welche den Bau von Ziegeleimaschinen aufzunehmen beabsichtigt, wünscht mit tüchtigem

Civil-Ingenieur

dieser Branche in Verbindung zu treten.

Angebote unter M. 7940 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7940

STELLEN-GESUCHE

Junger Meister,

mit der Fabrikation von Portland Cement, sowie mit dem Betrieb der Kugelmühlen und Brecher durchaus vertraut, sucht Stellung als Meister. Derselbe befindet sich noch in ungekündigter Stellung. 7904

Angebote unter R. 7904 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein energischer, durchaus erfahrener, technisch gebildeter, langjähriger

Betriebsführer

bedeutender Chamotte- und Dinas-Werke, der auch mehrere I. neuere Anlagen und Einrichtungen ausgeführt und leitet, sucht sich zu verändern. Angenehm wäre, ein Unternehmen besonders Specialität in Chamotte und Dinas (Silica-Steine) etc. zu projectiren und auszuführen resp. den Betrieb zu leiten. Nur auf Lebensstellung wird reflectirt. Offerte erbitte unter Y. 7875 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7875

Stellung sucht

als Ziegelmeister oder Unternehmer von Mauersteinen u. Bieberfalzziegeln, bewandert mit hydraulischen Pressen u. Rohrpressen. 7849

Anton Berger
Pressmeister
Ziegelei Selyp.

Der **Direktor** eines grossen Ziegelwerks, umsichtiger, kaufmännischer und techn. Leiter, mit grossen Erfolgen in seiner geschäftlichen Thätigkeit, wünscht sich baldm. zu verändern. Erste Referenzen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

Gefl. Off. unter C. K. 35 an **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** 7924

Junger Kaufmann,

24 Jahre alt, mit Berechtigungsschein z. einj. Dienst, militärfrei. in ungekündigter Stellung auf **Cementfabrik** als Buchhalter u. Expedient thätig, wünscht sich zum 1. Jan. oder später zu verändern. 7909

Offerten unter V. 7909 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kaufmännischer Beamter

bei einer grossen rhein. Fabrik feuerfester Producte seit langen Jahren thätig, mit dem Ein- u. Verkauf sowie sämmtlichen Bureauarbeiten vertraut, im Verkehr mit der in- und ausländischen Kundschaft bewandert, wünscht sich zu verändern. Derselbe correspondirt französisch u. besitzt tüchtige Branchekenntnisse.

Gefl. Offerten unter P. 7902 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7902

Ziegeleitechniker,

mit der Fabrikation von Verblendern, Falz ziegeln etc, sowie dem Brennen im Ringofen und Dämpfofen, überhaupt mit dem ganzen Betriebe einer Dampfziegelei, sowie mit der Erzeugung von Dessinplatten (Mettlacher Art) und dem Brennen im Mendheim'schen Gasofen vollkommen vertraut, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse und Referenzen, dementsprechende Stellung. 7801

Gefällige Angebote erbeten unter M. 7804 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein junger Mann, 27 Jahre alt, Dienstzeit absolvirt, zwei Jahre selbständiger Betriebsführer eines Kalk- und Cementwerkes, vertraut mit sämmtlichen Laboratoriumsarbeiten, sowie mit Buchführung, Lohn- und Accordarbeiten, in ungekündigter Stellung, sucht Verhältnisse halber anderweitige Stellung als

Betriebsführer.

Gehaltfestsetzung braucht erst nach zweimonatiger Thätigkeit zu erfolgen. 7939

Gefl. Offerten an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter L. 7939 erbeten.

Unverheiratheter junger

Kalkwerksverwalter,

gegenwärtig Leiter eines Kalkwerks in Ober-Schlesien, vertraut mit sämmtlichen in dieser Branche vorkommenden Arbeiten, **sucht** gestützt auf gute Zeugnisse und Empfehlungen anderweit ähnliche Stellung. Am liebsten in Kalkwerken oder Steinbrüchen. Offerten erb. untet **J. 7936** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7936

Für eine 7930

Portland-Cement-Fabrik

sucht ein junger **Chemiker,** der auch mit dem Betriebe vertraut ist. Stellung.

Gef. Off erbittet unter H. 7933 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

---

Technisch. u. kaufm. gebildeter

Ziegeleifachmann

mit 20jähriger Praxis, sucht per sofort oder später geeigneten Vertrauensposten als Verwalter etc. Ia Zeugnisse zu Diensten.

Gefl. Offerten sub H. 7759 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7759

Ein auswärtiger Unternehmer beabsichtigt auf hiesiger Feldmark eine

Dampfziegelei zu erbauen

und hat für das zur Errichtung der Gebäude erforderliche Terrain einen Kanon von 100 M., für den Thon einen Kaufpreis von 1 M. pro Tausend Steine geboten.

Zum Zwecke des vorschriftsmässigen Ueberbots setzen wir hierdurch einen Termin an

auf Sonnabend, 15. Oktober d. Js., Nachm. 4 Uhr,

mit dem Anfügen, dass die Bedingungen auf der Registratur einzusehen, auch abschriftlich zu beziehen sind.

Stavenhagen, 28. September 1898.

Der Magistrat.

KAUFGESUCHE.

Zur Herstellung eines zweiten Schifffahrtsweges bei Rathenow soll die Lieferung von

I. 790 Tausend Hintermauerungsklinkern,
II. 290 „ besten Verblendklinkern (Vollsteine),
III. 7 „ Eisenklinkern

in öffentlicher Verdingung zusammen oder in einzelnen getrennten Loosen vergeben werden.

Angebote sind bis zum 15. October 1898, 11½ Uhr Vormittags an die Königliche Wasserbauinspection Rathenow, Jägerstr. 71, portofrei einzusenden. Zuschlagsfrist 4 Wochen.

Angebotsformulare und Bedingungen sind vom Neubaubureau, Rathenow, Steinstrasse 5, gegen Einsendung von 1,00 Mark zu beziehen.

Rathenow, den 29. September 1898.

Der Wasser-Bauinspector.
Holingren.
Der Regierungs-Baumeister
Büttner. 7941

Zu kaufen gesucht, **gebraucht,** aber **gut erhalten,** ein

Kollergang

sowie ein einfaches oder doppeltes

Walzwerk.

Offerten unter **K. 7937** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7937

Ausschreibung.

Zum Bau der für die **Invaliditäts- und Altersversicherungs-Anstalt Berlin** zu errichtenden

Heilstätten in Beelitz (Mark)

bei Bahnhof Beelitz werden

ca. 10 375 Tausend Hintermauerungssteine,
„ 1030 „ Fundamentklinker,
„ 2335 „ Hartbrandsteine,
„ 270 „ Klinker,
„ 425 „ poröse Vollsteine,
„ 865 „ ¾ u. ¾ rothe Verblendsteine,
„ 142 „ Normal-Profil-Steine,
„ 355 „ ¼, ½ u. ¾ Glasursteine,
„ 4400 cbm gelöschter Mauer- u. Putzkalk,
„ 5400 Tonnen Portland-Cement,
„ 17 500 cbm Mauer- und Putzsand

gebraucht.

Angebote mit entsprechender Aufschrift sind

bis 12. Oktober cr. Mittags 12 Uhr

dem mitunterzeichneten Regierungsbaumeister nach dem Baubureau der Heilstätten in Beelitz (Mark) einzureichen, von wo auch Angebotsformulare nebst Bedingungen gegen postbestellgeldfreie Einsendung von 0,75 M. zu beziehen sind.

Berlin-Beelitz, den 28. September 1898.

Der Kgl. Baurath: H. Schmieden. **Der Kgl. Reg.-Baumeister:** Scholz. 7938

VERKAEUFE

Die Berechtigung auf ein

Thonvorkommen

von bedeutender Mächtigkeit, im südl. Westfalen in der Nähe der Bahn gelegen, **ist käuflich zu übertragen.**

Das vorkommende Material ist weiss und besitzt einen sehr geringen Eisengehalt. Es eignet sich für keramische Zwecke, wie auch für die Papierindustrie. Auch sind die Verhältnisse für Anlage einer **Thonwaarenfabrik** sehr günstig.

Gefl. Off. sind unter F. 7929 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Hans Hauenschild 7783

Techn.-Chem. Anstalt für Cement-Industrie

Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.

Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

Die Fabriken feuerfester Produkte

von **Eduard Susewind & Cie.** in **Sayn** Reg.-Bez. Coblenz

Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 6709

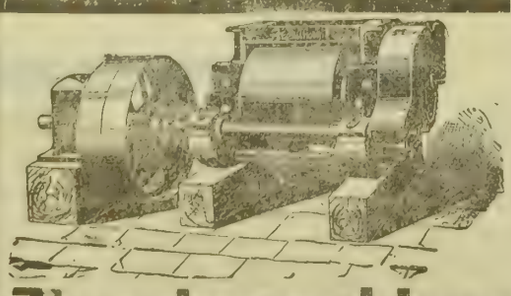
empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

Ernst Schmatolla

dipl. Hütten-Ingenieur

Berlin W., Friedrichstr. 74

liefert **Pläne und Constructionszeichnungen** und übernimmt den **Bau von Brennöfen aller Art,** im Besonderen von solchen mit Gasfeuerung. 7943



Ernst Hotop

Berlin W.

Marburgerstr. 3.

Transporteure

D. R.-P.

Prospecte gratis. 5418

Ziegelmaschinen eigener Construction.

Zwangsversteigerung.

Im Wege der Zwangsvollstreckung sollen die im Grundbuche von Borgsdorf

Band I Blatt No. 24, Band II Blatt No. 49, Band II Blatt No. 51 u. Band II Blatt No. 55

auf den Namen der Actiengesellschaft Pionier in Berlin, Neuenburgerstr. 39, eingetragenen, zu Borgsdorf belegenen Grundstücke

am 31. October 1898, Vormittags 10 Uhr

vor dem unterzeichneten Gericht an Gerichtsstelle versteigert werden.

Die Grundstücke sind

a. Band I Blatt No. 24 mit 42,35 Thaler Reinertrag und einer Fläche von 14,3050 ha zur Grund-, mit 1266 Mark Nutzungswerth zur Gebäudesteuer,
b. Band II Blatt No. 49 mit 10,12 Thaler Reinertrag und einer Fläche von 6,0040 ha zur Grund-, mit 300 Mark Nutzungswerth zur Gebäudesteuer,
c. Band II Blatt No. 51 mit 22,86 Thaler Reinertrag und einer Fläche von 17,2809 ha zur Grund-, mit 1571 Mark Nutzungswerth zur Gebäudesteuer,
d. Band II Blatt No. 55 mit 45,02 Thaler Reinertrag und einer Fläche von 29,4531 ha zur Grund-, mit 3235 Mark Nutzungswerth zur Gebäudesteuer

veranlagt,

Oranienburg, den 30. August 1898.

Königliches Amtsgericht. 7797

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 92. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 4. Oktober.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und **Emmishofen,** Schweiz.

Jacob Bührer.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk Biebrich a. Rh. Act.-Ges.	Stammfabrik: Saarau preuss. Schles.	Filialfabrik: Halbstadt Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste **feuerfeste Thone,** Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Complete

Gleisbahn,

ca. 4000 Mtr. leichtes **Gleis** mit **Weichen** und **Drehscheiben** sowie 30 verschiedene **Wagen** billig abzugeben. 7911

Auf Wunsch auch getheilt und

miethsweise.

Gefl. Offerten sub Y. 7911 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

G. Polysius, Dessau

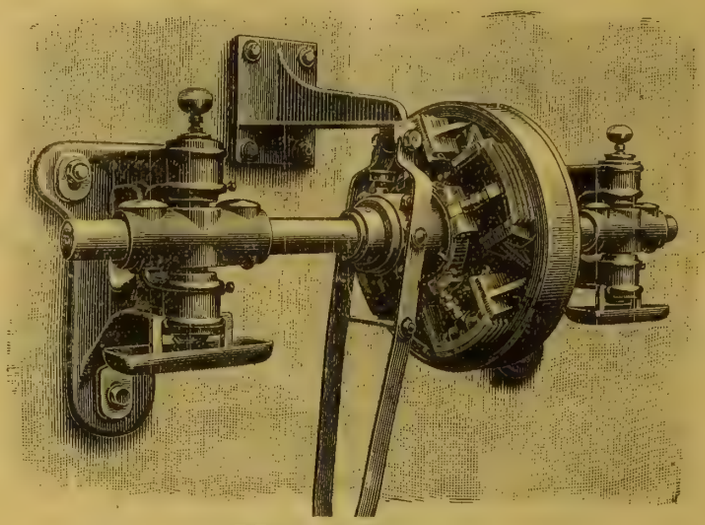
Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als Specialität

Transmissions-Anlagen:

Reibungskupplungen.

Deutsches Reichs-Patent Nr. 43806.



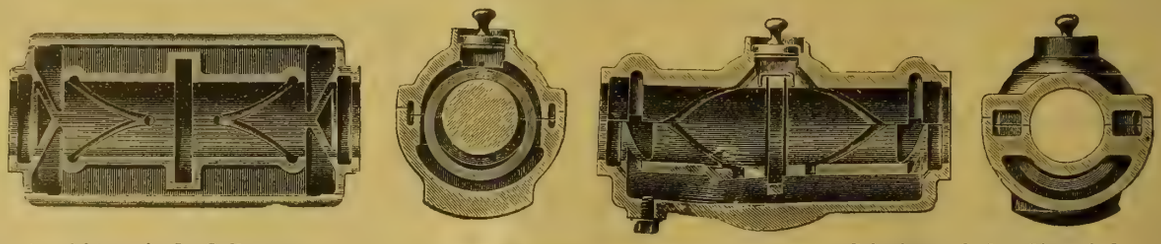
Deutsches Reichs-Patent Nr. 43806.

Vorzüge:

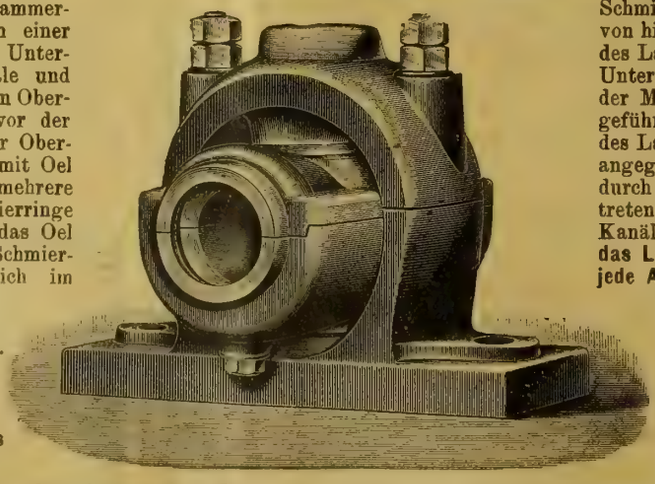
1. **Nachstellbarkeit der Kniehebel**, so dass selbst bei grösster Abnutzung durch Staub die Kupplung noch **sicher** arbeitet.
2. **Leichtes** und **stossfreies** Einrücken, weil die Feder nur soviel gespannt wird, als nöthig ist.
3. **Vollständige** Druckausgleichung der 4 Bremsklötze durch die gemeinsame Ringfeder, was bei keiner anderen Construction erreicht wird.
4. Die Ausrückungsmuffe und deren Bolzen sind **vollständig** entlastet, daher **leichtes** Ein- und Ausrücken.
5. Die Kniehebel sind **gegen Zug** starr und bewirken **unabhängig** von der Feder sicher die Ausrückung.
6. Die Ein- und Ausrückung geschieht nur bei den grössten Kupplungen mit Spindel und Handrad, sonst mit **einfachem Handhebel**

Nichttropfende Oelkammerlager

D. R. G.-M. No. 35471.



Das neueste nichttropfende Oelkammerlager besteht aus einer von einer Oelkammer umschlossenen Unterschale und einer die Unterschale und Oelkammer zugleich überdeckenden Oberschale. — Die Oelkammer wird vor der Inbetriebsetzung durch den in der Oberschale befindlichen Schmierkelch mit Oel gefüllt, welches durch einen oder mehrere auf der Welle hängende Schmierringe hochgepumpt wird. Oben wird das Oel durch einen Drahtbügel von dem Schmierringe abgestrichen, sammelt sich im Schmiernapf der Oberschale und fliesst von hier durch Kanäle nach beiden Seiten des Lagers. Durch Schmiernuthen in der Unterschale wird das Oel wieder nach der Mitte und in die Oelkammer zurückgeführt; den Austritt an beiden Enden des Lagers verhindern an der Unterschale angegossene Abstreicher, während das durch die Theilfuge der Lagerschale austretende Oel durch seitlich angeordnete Kanäle nach der Oelkammer zurückfliesst; **das Lager ist also selbstdichtend ohne jede Anwendung von Packung.**



Vorzüge:
Laufen viele Monate ohne Oelersatz.
Sicherste Schmierung.
Unerreichte Dauerhaftigkeit
Keine Reparaturen.
Vollkommenste Ausnutzung des Schmieröles.

Vorzüge:
Grösste Sauberkeit.
Keine Wartung.
Grosse Oelersparniss.
Kein Warmlaufen.
Unfallverhütung.

Die Schmierringe werden sowohl getheilt als ungetheilt geliefert.

2311

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1313

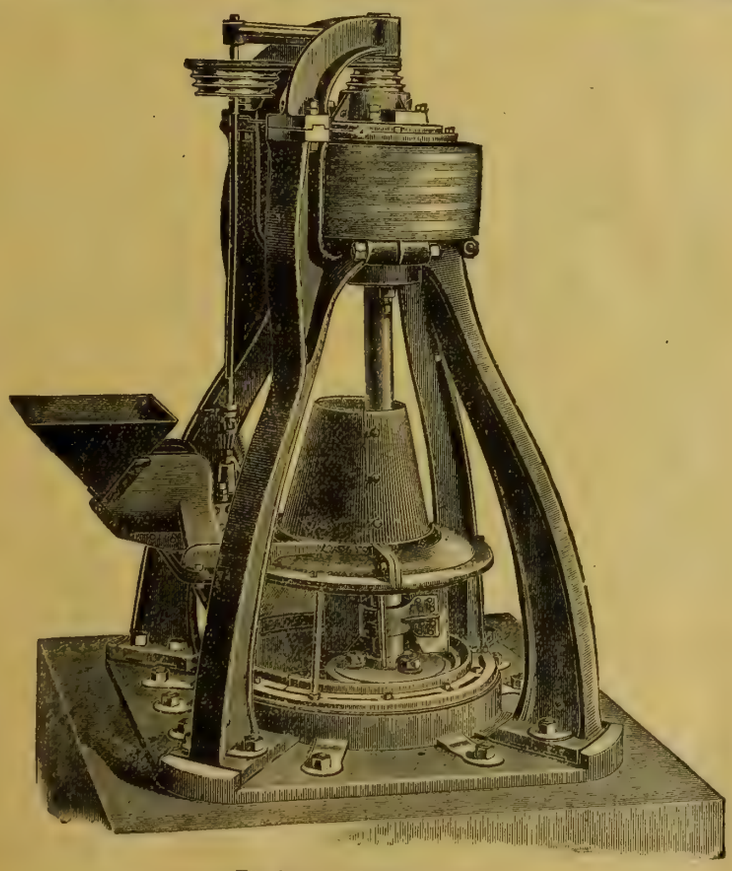
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

KETTEN-ELEVATOREN

baut als SPECIALITÄT.

Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ

4096

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Für Glasfabriken

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Gebrauchte Säcke

von verschiedener Grösse und Stärke, zum Versand von Kaolin, Thon usw. geeignet liefert billigst die Sackleihanstalt 7847

H. Taubert, Dresden-A.,

Freibergerstr. 16.

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, **Berlin W.,** Marburgerstr. 3.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen.

Ingenieure

für

Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

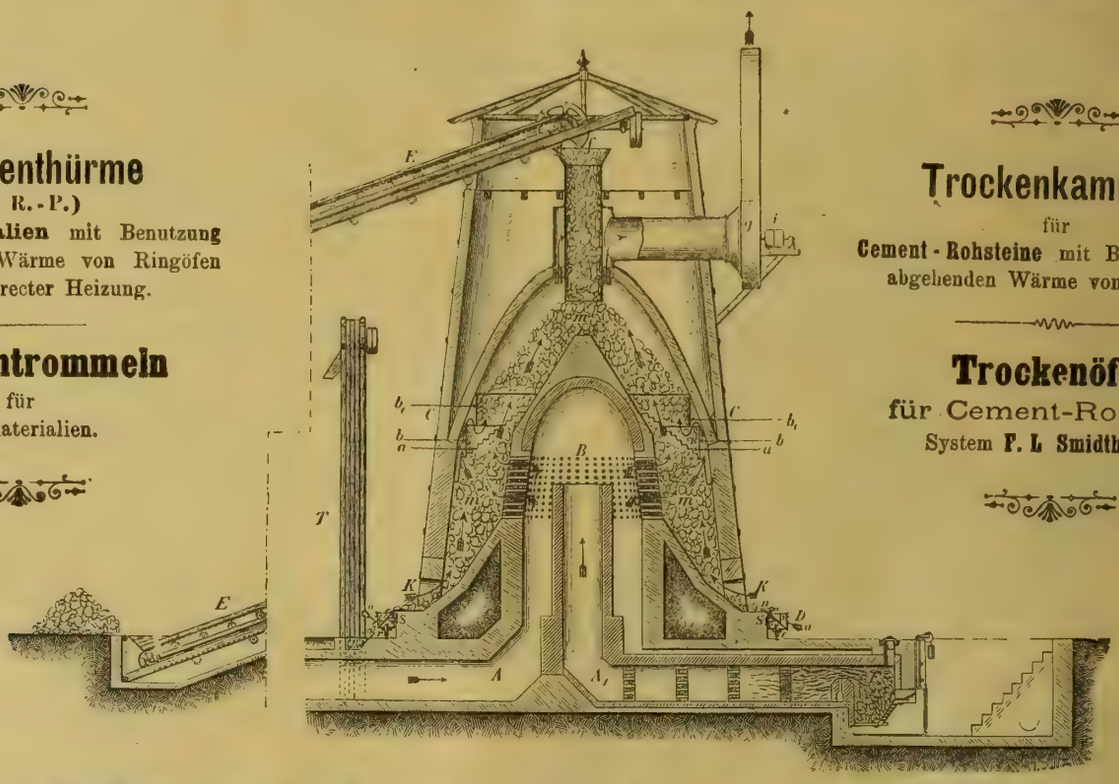
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

Trocknereien für Portland-Cement-Fabriken.

Trockenthürme
(D. R.-P.)
für **Rohmaterialien** mit Benutzung der abgehenden Wärme von Ringöfen oder mit directer Heizung.

Trockentrommeln
für
Rohmaterialien.



Trockenkammern
für
Cement-Rohsteine mit Benutzung der abgehenden Wärme von Ringöfen.

Trockenöfen
für Cement-Rohsteine
System **F. L. Smidth & Co.**

Schlämmerei-Anlagen

für **Kreide, Thon** und **Lehm.**

Reinigung von **Thon** und **Lehm** auf trockenem Wege. — **Einrichtung** von **Fassfabriken.**

Ofen-Anlagen

besonders **Ringöfen** für **Cement**, und für **gelbe Mergelsteine** und **„Aalborg Oefen** (verbesserte Schöfer-Oefen).

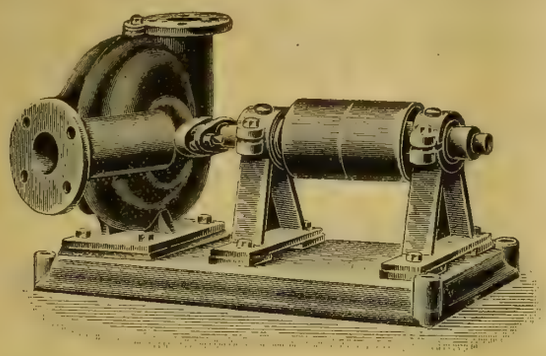
Maschinen: **Rohrmühlen, Kugelmühlen** und **Unterläufer-Mahlgänge, dreifaches Walzwerk für die Cementindustrie, Ziegelpressen, Vorthonschneider, Absohneider** für Ziegel u. Dachsteine, **Walzwerke, Desintegratoren.**

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England** und **Amerika.**

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5806
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Thon-Elevator.

Mehrere Hunderte im Betriebe.

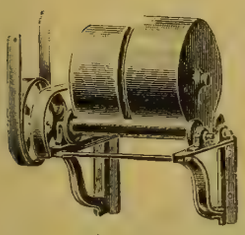
Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

L. Schmelzer, Magdeburg.

1987

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in Meissen.

7508

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,
GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thonlagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn) 7126

Maschinenfabrik

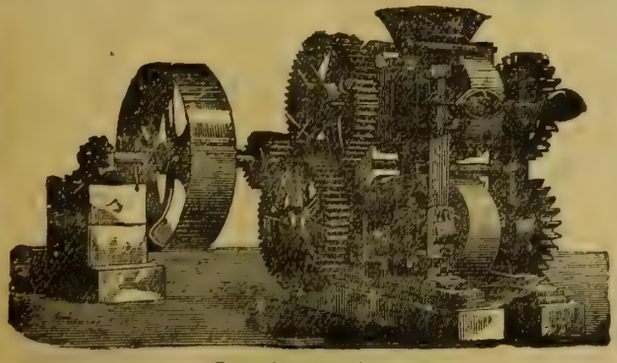
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

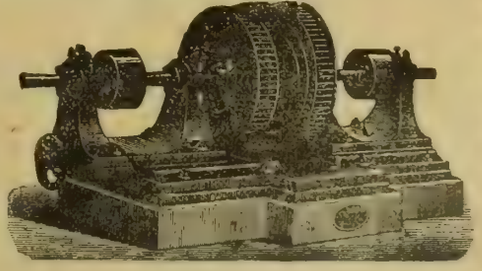
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Desintegrator.

G. LUTHER

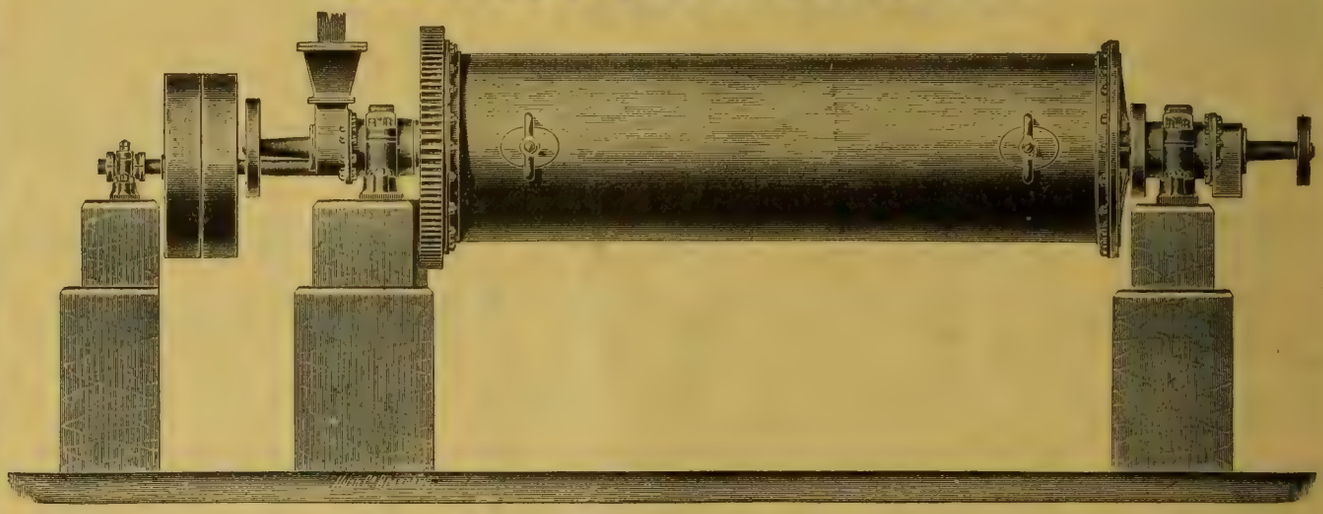
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



4416

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

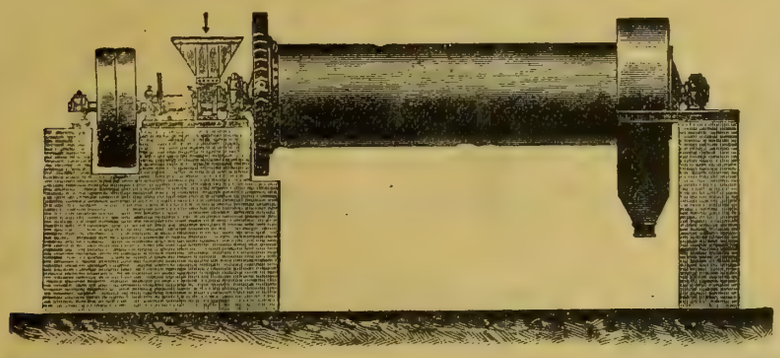
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

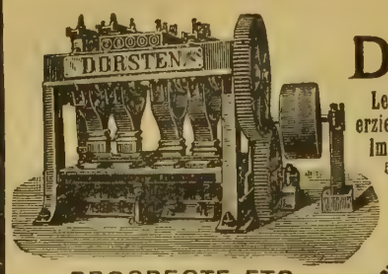
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1092

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von 19 Millionen Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÜXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

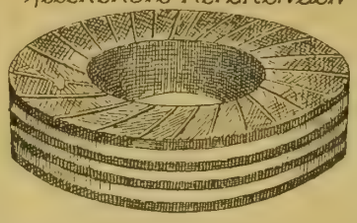
TROCKENPRESSUNG

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION von
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT Zähes Gestein von
ALLERERSTE REFERENZEN DAUERNDERSCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation



!!LIEFERUNG AUF GARANTIE!!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN. 30



133

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.



Lagermetalle

für alle Zwecke,
Metallfaçonguss
in vorzüglichster Qualität,
grösste Haltbarkeit. 1294

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

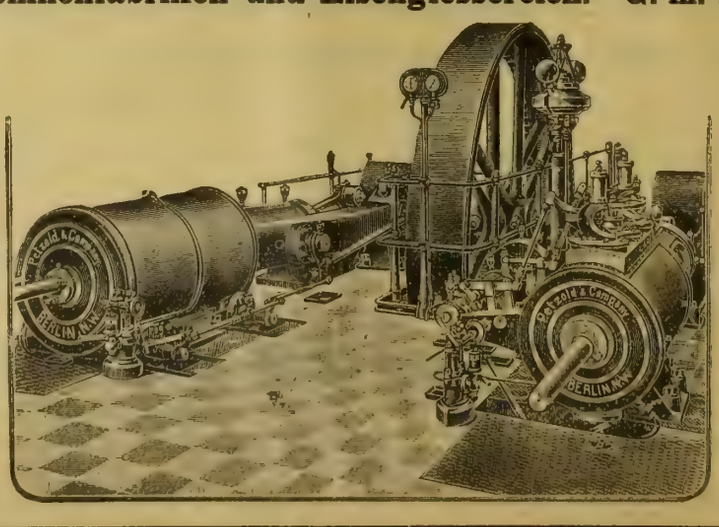
Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 93. Berlin, den 7. Oktober 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt der Düsseldorfer Maschinenbau-Actiengesellschaft **vorm. J. Losenhausen** bei.

Inhalt: Die Fragebogen zur Produktionsstatistik der keramischen Industrie. — Zumischung von Kentish Ragstone und anderen Zusatzstoffen zu Portland Cement. — Schlämm-Maschine mit selbstthätiger Ausrückung der Harken. — Verschiedenes. — Geschäftliches. Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Patent-Liste. — Ausschreibungen.

Die Fragebogen zur Produktionsstatistik der keramischen Industrie.

Im März dieses Jahres sind die Fragebogen des Reichsamtes des Innern zur Produktionsstatistik der keramischen Industrie durch das Bureau der Töpferei-Berufsgenossenschaft an die derselben zugehörigen 936 Betriebe versandt worden. Jedem Fragebogen lag eine ausführliche Erklärung des Reichskanzlers bei über die Wichtigkeit der die Grundlage für bevorstehende handelspolitische Maassnahmen bildenden statistischen Erhebungen über die Industrie und ihre Produktionsverhältnisse, ferner ein ausgefüllter Musterfragebogen und ein an das Reichsamt des Innern adressirter Briefumschlag, welcher zur Einsendung des Fragebogens benutzt werden sollte.

Da bis Ende Juli d. J. die Fragebogen nicht vollzählig eingegangen waren, hat der Staatssekretär des Innern, Graf von Posadowsky, ein Rundschreiben erlassen, in welchem das Ersuchen wiederholt wurde, die Fragebogen nunmehr ausgefüllt zurückzusenden, damit der Fortgang der Arbeiten nicht weiter aufgehalten werde.

Leider hat auch diese Erinnerung nicht den erwarteten Erfolg gehabt, alle im Rückstand befindlichen Firmen zur Beantwortung der Fragebogen zu bewegen, indess ist doch noch ein grosser Theil der fehlenden Fragebogen eingegangen, sodass nur noch ein kleiner Rest fehlt.

Die von der grossen Mehrzahl der Betriebe eingegangenen, im Ganzen korrekt und sachlich ausgearbeiteten Beantwortungen der Fragebogen sind nun im Reichsamte des Innern schon soweit bearbeitet worden, dass die Statistik zum Abschluss kommen könnte, wenn eben ein kleiner Theil der Betriebe nicht doch und trotz der wiederholten Mahnung bisher mit Einsendung der ausgefüllten Fragebogen im Rückstand geblieben wäre.

Die grosse Wichtigkeit der Erlangung einer genauen, zuverlässigen Statistik über die Produktion des keramischen, wie jedes anderen Industriezweiges dürfte nunmehr wohl jedem Fachgenossen zur Erkenntniss gekommen sein. Eine solche Statistik ist das wichtigste Vorbereitungsmittel, oder vielmehr die Grundlage für die Gestaltung der handelspolitischen Beziehungen des Deutschen Reichs und für die Aufstellung eines neuen Zolltarifs, also für die gesammte Regelung der Ein- und Ausfuhrverhältnisse. Es ist von allen einsichtigen Industriellen mit Dank anerkannt worden, dass die Reichsregierung schon jetzt die Vorbereitung neuer, handelspolitischer Maassnahmen getroffen hat, welche zum Theil noch in ziemlich ferner Zukunft liegen. Ebenso ist mit besonderer Genugthuung anerkannt worden, dass die Reichsregierung durch Konstituirung des Wirthschaftlichen Ausschusses, welchem wieder von Seite der Industrien specielle Sachverständigen-Kommissionen zugewiesen sind, alle betheiligten Kreise zur Berathung und Mitarbeit herbeigerufen hat.

Wenn die Reichsverwaltung nun auf diese Weise jeder Industrie die Gelegenheit bietet, ihre Interessen geltend zu machen, so ist dabei vorausgesetzt, dass der einzelne Industrielle auch willig ist, die erforderlichen Auskünfte und zwar in seinem eigenen Interesse und demjenigen der Gesammtheit zu geben. Die Mühe, nach einem Muster den Fragebogen mit zuverlässigen Antworten aus dem eigenen Betriebe auszufüllen, ist doch recht gering. Es sollte jeder Empfänger des Fragebogens die Pflicht fühlen, das Ersuchen der Reichsverwaltung zu erfüllen, damit die für die keramische Industrie schon dem Abschlusse nahen statistischen Arbeiten nicht länger aufgehalten werden.

Für den Fall, dass den rückständigen Betrieben die Fragebogen mit den Beilagen nicht mehr zur Hand sein sollten, werden dieselben nochmals von dem Bureau der Töpferei-Berufsgenossenschaft versandt werden. Die von dem Vorstande des keramischen Verbandes dem Wirthschaftlichen Ausschuss beigegebene Sachverständigen-Kommission wird sich mit einem Erinnerungsschreiben an die Restanten wenden, um dieselben zu den nunmehr nicht länger zu verzögernden Beantwortungen zu veranlassen.

Da aber die Produktionstatistik unter allen Umständen durchgeführt werden und den Gesammtumfang der keramischen Industrie darstellen muss, so würde, wenn einzelne Firmen trotz aller Erinnerungen doch noch im Rückstand verharren, nichts Anderes übrig bleiben, als deren Produktion im Wege der Einschätzung zu ermitteln.

Es würde demnach die geringe, von dem Einzelnen leicht zu leistende, aber leider verweigerte Mitarbeit an dem wichtigen Werk willigeren Fachgenossen übertragen werden müssen, die bereit sind, diejenige, aber dann nicht allein mühevollere, sondern doch auch weniger genaue Einschätzungsarbeit zu übernehmen, deren Resultat die mangelnden Originalangaben der im Rückstand bleibenden Betriebe möglichst ersetzen soll. Auch dieser Umstand, dass die dem Einzelnen zukommende Arbeit von seinen Fachgenossen übernommen werden muss, sollte nunmehr die Restanten anspornen, noch rechtzeitig ihre Angaben selbst zu machen, die Fragebogen gewissenhaft auszufüllen und an das Reichsamt des Innern ungesäumt einzusenden, oder die Gründe anzugeben, aus welchen etwa die Beantwortung nicht möglich ist.

Dass die Fragebogen streng geheim gehalten und nur von den Beamten des Reichsamts des Innern, lediglich zum Zweck der Produktionsstatistik, bearbeitet werden, sodass jede andere Kenntnissnahme von dem Inhalt der Fragebogen, auch durch die Mitglieder des Wirthschaftlichen Ausschusses, völlig ausgeschlossen bleibt, ist wohl allgemein bekannt.

Es muss die bestimmte Erwartung ausgesprochen werden, dass die bisher säumigen keramischen Betriebe die vorstehende Mahnung und die von den anderen genannten Seiten kommenden Erinnerungen nicht unbeachtet lassen, vielmehr die Fragebogen unverzüglich einsenden.

Zumischung von Kentish Ragstone und anderen Zusatzstoffen zu Portland-Cement

Die Frage, ob Portland-Cement durch irgend welche Zusätze verbessert werden kann oder nicht, beschäftigt schon seit langem die interessirten Kreise, und der Versuch, sie zu lösen, hat zu den mannigfaltigsten und umfangreichsten Untersuchungen Veranlassung gegeben. Die hierbei gewonnenen Ergebnisse haben jedoch bisher weder nach der einen, noch nach der anderen Richtung hin eine Entscheidung herbeiführen können. Unter anderen hat sich auch der bekannte englische Forscher auf dem Gebiete der Cementprüfungen, D. B. Butler, in besonderem Masse mit Versuchen zur Ermittelung des Einflusses von Zumischmitteln auf die Erhärtungsfähigkeit des Portland-Cementes befasst und über die Resultate seiner Prüfungen mehrfach berichtet. Auf frühere Veröffentlichungen bezugnehmend, in denen er seiner Zeit die ersten Ergebnisse seiner Versuche bekannt machte, theilt er nunmehr in einer interessanten Abhandlung, die in der Zeitschrift „Digest of Physical Tests“ erschienen ist, die Ergebnisse der gesammten Versuche und auf Grund derselben seine Anschauungen und Schlussfolgerungen mit. Wir geben die Arbeit nachstehend wieder.

„Man wird sich erinnern, dass während des Streites über die Frage des Einflusses der Cementbeimischungen, welcher vor etwa zwei Jahren in die technischen Zeitschriften Englands hineingetragen wurde, eine Firma unter den Portland-Cement-Fabrikanten im Londoner Distrikt die Zumischung von Kentischem Stein eifrig vertheidigte und behauptete, dass ein richtig gewählter Zusatz dieses Materials nicht nur keine Fälschung sei, sondern thatsächlich den Cement verbessere.

Kentish Ragstone ist die ortsübliche Bezeichnung für einen sandigen Kalkstein der unteren Grünsandsteinformation, welcher bei Mixton und anderen Orten für Hoch- und Strassenbauzwecke in ausgedehntem Masse gebrochen wird. Er ist ein mehr oder weniger verunreinigter kohlensaurer Kalk, dessen Verunreinigung in sandigem Thonmaterial besteht, welches je nach den Schichten, in denen der Stein gebrochen wird, wechselt.

Der speciell für vorliegende Versuche benutzte Ragstone wurde von einer Steinbruchbesitzer-Firma bei Mixton als Handelswaare bezogen. Seine chemische Zusammensetzung war folgende:

Wasser	1,00 pCt.
Unlösliche Kieselsäure	7,28 „
Lösliche Kieselsäure .	2,75 „
Thonerde	3,70 „
Eisenoxyd	3,34 „
Kohlensaurer Kalk .	80,69 „
Kohlensaure Magnesia	0,56 „

Für die Versuchszwecke wurde der Stein möglichst sorgfältig von den sandigen Bestandtheilen, die ihn äusserlich umhüllen, befreit und durch Mahlen auf folgende Feinheitsgrade gebracht:

Tabelle I.

Einfluss der Zumischung von Kentischem Ragstone auf die Zugfestigkeit von Portland-Cement.

Cement No.	Art und Menge der Zumischung.	Angemacht mit	Erhärtet in	Zugfestigkeit in kg/qcm.												
				Reiner Cement					Einfluss der Zumischung nach 12 Monaten		1 Theil Cement 3 Theile Sand					Einfluss der Zumischung nach 12 Monaten	
									Festigkeits-							Festigkeits-	
				7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	12 Monate	Abnahme pCt.	Zunahme pCt.	7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	12 Monate	Abnahme pCt.	Zunahme pCt.
A	Reiner Cement. . .	Frischem Wasser	Frischem Wasser	28,4	40,1	41,7	46,0	52,1	—	—	11,2	17,9	19,8	26,8	28,7	—	—
A	2 pCt. Kentischer Ragstone . . .			28,1	40,1	42,0	49,4	50,4	3,35	—	9,5	18 2	21,1	24,5	26,9	6,09	—
A	5 pCt. Kentischer Ragstone . . .			30,2	41,6	39,9	46,7	51,9	0,42	—	8,1	17,6	19,1	26.7	25,5	10,9	—
A	10 pC. Kentischer Ragstone . . .			29,7	36,5	40,3	48,4	49,0	6,04	—	7,5	18,0	20,1	25,2	24 9	15,9	—
A	15 pCt. Kentischer Ragstone . . .			32,4	34,7	41,4	47,3	52,6	—	0,94	6,5	16,9	18,7	23,8	27,5	4,0	—
A	20 pCt. Kentischer Ragstone . . .			26,6	38,6	41 4	45,8	51,9	0,42	—	6,6	16,1	17,5	23,2	24,9	12,9	-
A	50 pCt. Kentischer Ragstone . . .			13,3	24,5	31,4	35,9	41,4	20,5	—	3,0	8,8	11,6	19,7	23,3	18,8	—
A	15 pCt. Feiner Sand			25,6	38,3	40,6	50,6	47,6	8,7	—	6,1	13,7	19,0	23,5	23,1	19,5	—

Rückstand auf dem	180-Siebe	. .	31,0	pCt.
„ „ „	120 „	. .	25,0	„
„ „ „	76 „	. .	9,8	„
„ „ „	50 „	. .	0,3	„

Die erste Versuchsreihe, bei welcher der gemahlene Ragstone einem gewöhnlichen Portland-Cement, wechselnd in Mengen von 2 bis 50 pCt., zugesetzt war, wurde ausgeführt, um den Einfluss dieser Zumischung mit Hilfe der üblichen Zugfestigkeitsprüfungen sowohl für den reinen Cement, als auch für die Mischung von 1 Theil Cement und 3 Theilen Normalsand zu ermitteln und zwar für Altersklassen, die zwischen 7 Tagen und 12 Monaten wechselten. Die Ergebnisse dieser Versuche sind in Tabelle I enthalten. Des leichteren Vergleichs wegen ist jeder Tabelle eine Spalte beigefügt, welche die Festigkeits-Zu- bezw. Abnahme nach Abschluss jeder Versuchsreihe angiebt.

Im Allgemeinen scheint die Zumischung die Festigkeit des Cementes im reinen Zustande, die in einigen

Tabelle II.

Einfluss einer Zumischung von Kentischem Ragstone auf Portland-Cement für Luft- und Seewasser-Erhärtung.

Cement No.	Art und Menge der Zumischung.	Angemacht mit	Erhärtet in	Zugfestigkeit in kg/qcm.												
				Reiner Cement					Einfluss der Zumischung nach 12 Monaten		1 Theil Cement, 3 Theile Sand					Einfluss der Zumischung nach 12 Monaten	
				7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	12 Monate	Festigkeits-Abnahme pCt.	Festigkeits-Zunahme pCt.	7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	12 Monate	Festigkeits-Abnahme pCt.	Festigkeits-Zunahme pCt.
A	Reiner Cement . .	Frischem Wasser	Luft	28,7	52,2	48,4	57,8	59,8	—	—	10,1	15,8	15,6	21,0	24,5	—	—
A	15 pCt. Kentischer Ragstone . . .			29,1	49,7	50,8	47,0	52,2	12,6	—	8,2	5,8	14,8	12,8	12,6	48,7	—
A	Reiner Cement . .	See-wasser	See-Wasser	32,0	42,0	42,7	54,7	56,7	—	—	6,0	11,9	16,9	21,9	23,1	—	—
A	15 pCt. Kentischer Ragstone . . .			22,9	33,7	43,4	55,6	57,0	—	0,61	1,9	7,0	15,7	17,2	19,0	17,6	—

Tabelle III.

Einfluss einer Zumischung von 15 pCt. Kentischem Ragstone auf die Zugfestigkeit von drei verschiedenen Portland-Cementen.

Cement No.	Art und Menge der Zumischung.	Angemacht mit	Erhärtet in	Zugfestigkeit in kg/qcm.												
				Reiner Cement					Einfluss der Zumischung nach 12 Monaten		1 Theil Cement 3 Theile Sand					Einfluss der Zumischung nach 12 Monaten	
				7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	12 Monate	Festigkeits-Abnahme pCt.	Festigkeits-Zunahme pCt.	7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	12 Monate	Festigkeits-Abnahme pCt.	Festigkeits-Zu nahme pOt.
B	Reiner Cement . .	Frischem Wasser.	Frischem Wasser.	40,3	54,2	—	57,5	59,9	—	—	13,7	23,5	—	28,5	29,9	—	—
B	15 pCt. Kentischer Ragstone . . .			36,0	44,0	—	57,7	56,2	6,3	—	11,9	19,1	—	26,9	28,0	6,5	—
C	Reiner Cement . .			—	—	38,9	—	—	Nur 3 Monatsproben		—	—	24,7	—	—	Nur 3 Monatsproben	
C	15 pCt. Kentischer Ragstone . . .			—	—	43,8	—	—	—	12,6	—	—	21,2	—	—	13,9	—
D	Reiner Cement . . .			—	—	44,3	—	—	Nur 3 Monatsproben		—	—	26,2	—	—	Nur 3 Monatsproben	
D	15 pCt. Kentischer Ragstone . . .			—	—	44,2	—	—	1,5	—	—	—	24,2	—	—	7,7	—

Fällen sogar eine geringe Zunahme zeigt, nicht erheblich zu beeinflussen, namentlich nicht in den jüngeren Altersklassen. Wenn er jedoch mit Normalsand vermischt wird, giebt der vermischte Cement fast durchgängig ein niedrigeres Resultat, als der unvermischte.

Bei einer weiteren Versuchsreihe mit demselben Cement wurde dieser in der üblichen Weise mit Süsswasser angemacht und erhärtete an der Luft. Andere Proben wurden mit Seewasser angemacht und nach 24stündigem Lagern an der Luft unter Seewasser gebracht. In beiden Fällen wurden 15 pCt. Ragstone zugemischt. Die Versuchsergebnisse sind in Tabelle II enthalten. Dieselben lassen erkennen, dass der nachtheilige Einfluss der Zumischung besonders erhöht wird, wenn der Cement nur an der Luft erhärtet, und auch, wenn er der Einwirkung des Seewassers ausgesetzt wird.

Da der Zusatz von 15 pCt. annähernd diejenige Menge der Mischung zu sein scheint, welche von den Vertheidigern des Ragstone verwandt wird, so wurde dieses Verhältniss auch noch mit drei anderen Cementen aus verschiedenen Londoner Fabriken geprüft. Die Versuche von zweien derselben erstreckten sich nur bis zu

3 Monaten, während die Proben mit dem dritten Cement bis zu 12 Monaten ausgedehnt waren.

Die Resultate, welche aus Tabelle III ersichtlich sind, bestätigen die früheren Erfahrungen, nämlich, dass die Festigkeit des reinen Cementes durch die Zumischung nicht besonders beeinflusst wird. Thatsächlich bewirkt sie bei Cement C eine deutliche Festigkeitszunahme. Die Festigkeit des Mörtels mit 3 Theilen Normalsand wird jedoch in allen Fällen bedeutend herabgesetzt und schwankt diese Abnahme zwischen 6 und 14 pCt.

Im Verlaufe des vorerwähnten Streites wurde von einer Seite behauptet, dass der Zusatz von Ragstone nicht mehr Werth habe, als die Mischung von ebenso feinem Sande und glaubte daher Verfasser, dass es von Interesse sein würde, den genauen Einfluss einer Zumischung feinen Sandes zu ermitteln.

Zu diesem Zwecke wurde annähernd normaler Leighton-Buzzard-Sand durch Pulverisiren auf folgende Feinheitsgrade gebracht:

Rückstand auf dem 120 Siebe . . . 28 pCt.
„ „ „ 76 „ . . . 7 „

15 pCt. dieses feinen Sandes wurden mit Cement A gemischt und diese Mischung in gleicher Weise wie die übrigen geprüft. Die Versuchsergebnisse sind in der untersten Reihe der Tabelle I zusammengestellt. Betrachtet man zunächst die Proben aus reinem Cement, so ist ersichtlich, das die Festigkeit des Cementes durch die Zumischung nach 7 Tagen merklich verringert wird, während sie bei 28 Tagen, 3 Monaten, 6 Monaten gleich bleibt oder sogar dem reinen Cemente überlegen ist, dagegen nach 12 Monaten bis auf 8,7 pCt. wieder abnimmt. Die 1 : 3 Proben andererseits zeigen durchweg eine deut-

Tabelle IV.

Vergleichende Versuche über den Einfluss der Zumischung von Kentischem Ragstone und feinem Sand auf die Zugfestigkeit von Portland-Cement.

Cement No.	Art und Menge der Zumischung.	Angemacht mit	Erhärtet in	Zugfestigkeit in kg/qcm.												
				Reiner Cement					Einfluss der Zumischung nach 12 Monaten		1 Theil Cement, 3 Theile Sand					Einfluss der Zumischung nach 12 Monaten	
									Festigkeits-							Festigkeits-	
				7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	12 Monate	Abnahme pCt.	Zunahme pCt.	7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	12 Monate	Abnahme pCt.	Zunahme pCt.
E	Reiner Cement . .	Frischem Wasser.	Frischem Wasser.	34,2	41,0	—	45,1	45,5	—	—	17.2	20,2	—	31,2	34,2	—	—
E	2 pCt. Kentischer Ragstone . . .			33.2	34,8	—	41.0	47,2	-	3.6	16,2	20,4	—	29.4	32,7	4,3	—
E	2 pCt. Feiner Sand .			32,9	38,2	—	45,3	44 9	1,3	—	15,4	20,9	—	28,0	32,2	5,7	—
E	10 pCt. Kentischer Ragstone . . .			30,6	32,9	—	45 3	47,7	—	4,7	13,7	21.0	—	27,2	33,4	2,2	—
E	10 pCt. Feiner Sand			33,8	38,6	—	45,9	46,5	—	2,1	14,2	20,0	—	30,0	31,4	8,2	—
E	20 pCt. Kentischer Ragstone . . .			29,6	33,5	—	47,0	45,2	0,76	—	12,1	15,7	—	27,4	31,7	7,3	—
E	20 pCt. Feiner Sand			28 3	32 9	—	51,5	48,3	—	6,0	11,9	18,2	—	27,2	30,8	9,8	—
E	30 pCt. Feiner Sand			24,8	35.4	—	48,0	45,8	—	0,61	10,0	15,9	—	26,3	28,8	15,7	—

liche Festigkeitsabnahme, namentlich bei den jüngeren Altersklassen.

Die bisher beschriebenen Versuchsreihen waren die ersten, die seitens des Verfassers behufs Untersuchung des vorliegenden Gegenstandes angestellt wurden. Die Hauptpunkte, welche ihm bei weiteren Prüfungen von Werth erschienen, waren die Feststellung eines vergleichenden Einflusses gemahlenen Sandes und Ragstone auf Cement und auch des Einflusses eines Ragstonezusatzes bei Seewasser- und Lufterhärtung. Die nachstehenden Versuche wurden daher in der Absicht angeordnet, die Ergebnisse der früheren Versuchsreihen auch noch auf andere Weise zu bestätigen.

Was den Einfluss einer Zumischung von fein gemahlenem Sande im Vergleich mit derjenigen von Ragstone betrifft, so wurden Prüfungen angeordnet, um die vergleichende Einwirkung von Zumischungen von 2, 10, 20 und 30 pCt. eines jeden dieser beiden Zuschlagsmaterialien zu ermitteln. Die gefundenen Ergebnisse sind in Tabelle IV zusammengestellt.

Berücksichtigt man nur die Ergebnisse für den reinen Cement, so findet man, dass der Cement, welcher bis zu 30 pCt. feinen Sand enthält, nach 12 Monaten etwas fester ist, als der reine Cement. Nimmt man jedoch die 1 : 3 Proben als Qualitätsbasis, so ergiebt sich, dass die Bindekraft des gemischten Mörtels durch Zusätze bis zu 15 pCt. herabgesetzt wird. Die Resultate dieser Prüfungen lassen den Schluss zu, dass, so weit von einer Verbesserung die Rede sein kann, der Zuschlag von feinem Sande praktisch denselben Einfluss hat, wie der Zuschlag von Ragstone, d. h. dass er in einigen Fällen die Festigkeit erhöht, wenn der Cement rein angemacht wird, seinen Werth jedoch herabsetzt, wenn der Cement als Mörtel d. h. mit 3 Theilen Normalsand verwandt wird, und zwar entsprechend der Menge des benutzten Magerungsmittels.

(Fortsetzung folgt.)

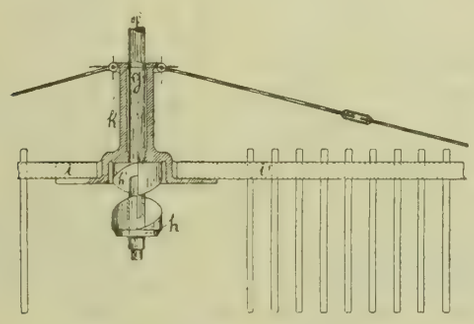
Schlämm-Maschine mit selbstthätiger Ausrückung der Harken.

Die bis jetzt in der Praxis in Anwendung gekommenen Schlämm-Maschinen mit fest an den Rührarmen befestigten Harken leiden an dem Uebelstande, dass, sobald sich beim Betriebe der Maschine ein grösseres Hinderniss den Harken in den Weg stellt, ein Stillstehen der Maschine oder ein Bruch eines Maschinentheiles eintreten wird. Aber auch die im Betriebe befindlichen Maschinen mit beweglich an den Rührarmen aufgehängten Harken haben ihre Schattenseite, da sie theuer sind und sehr viel Kraft bei ihrer Inbetriebsetzung benöthigen.

Die vorliegende Schlämm-Maschine von Julius Lüdicke

in Werder a. H. soll die oben angedeuteten Uebelstände nicht aufweisen, sondern sie ermöglicht nach Angabe des Erfinders eine zuverlässige Leistungsfähigkeit, selbst wenn sich den feststehenden Harken die grössten und gröbsten Hindernisse entgegenstellen. Zu dem Ende sind die Rührarme mit der Maschinenwelle in solche Verbindung gebracht, dass sie auszuweichen vermögen, sobald sich den Harken ein grösseres Hinderniss in den Weg stellt.

Die Konstruktion ist derartig, am unteren Ende der Welle d mit dieser fest verbunden der eine Theil einer Klauenkuppelung h angeordnet ist, deren Zähne nach einer Seite eine schräge Fläche zeigen. Der dazugehörige andere Theil h^1 der Klauenkuppelung ist mit einer Muffe k vereinigt, die lose auf der Welle d sitzt und welche in einem Kreuzstück die Rührarme $i\,i^1$ . . . . mit den festen Harken aufnimmt. Ueber der Muffe k kann auf der Welle d noch eine Feder vorgesehen werden, die sich gegen einen einstellbaren Bund stützt und die durch letzteren eine Anspannung erfahren kann, sodass also die Muffe k sammt Kuppelungshälfte h^1 gegen die andere Klauenkuppelungshälfte h mit einem gewissen und bestimmten Druck angedrückt wird. Anstatt der Feder könnte man auch Gewichte vorsehen.



Angenommen nun, die Welle d erfährt ihren Antrieb, so werden die mit der Muffe k befestigten Rührarme $i\,i^1$ . . . . sammt Harken durch die zwischen den Klauenkuppelungstheilen h^1 und h herrschende Reibung mitgenommen und das in den Behälter a eingeschüttete Thonmaterial wird zerrührt. Stellt sich aber plötzlich einem Rührhakenarm ein grösseres Hinderniss entgegen, so wird die Welle d sich weiter drehen und die schrägen Kuppelungstheile h und h^1 gleiten dann über einander hinweg, wobei der Kuppelungstheil h^1 mit Muffe und Rührarmen gehoben wird und letztere über das ihnen dargebotene Hinderniss hinweggeführt werden. Darauf gehen die Rührarme wieder nieder und die Maschine arbeitet ganz wie zuvor ruhig und zuverlässig weiter.

Wenn bei der Maschine die Rührharken ausgehoben sind, wird natürlicherweise die Klauenkuppelung ein eigenartiges Geräusch verursachen, welches dem Bediensteten meldet, dass sich in der Maschine ein ungewöhnliches Hinderniss vorfindet. Ebenso wird sich dies Geräusch bemerkbar machen, sobald sich auf dem Boden des Behälters zu viel ausgeschiedene Thonbeimengungen abgesetzt haben.

Der Patent-Anspruch der unter D. R.-P. No. 99 130 geschützten Erfindung lautet: Schlämm-Maschine mit selbstthätiger Ausrückung der Harken, dadurch gekennzeichnet, dass die Antriebswelle (d) mit dem Rührarmen ($i\,i^1$ . . .) durch eine Klauenkuppelung ($h\,h^1$) so in Verbindung steht, dass sich die Rührarme bei fortschreitender Bewegung der Antriebswelle auslösen können, sobald sich den Rührharken ein grösseres Hinderniss darbietet.

Verschiedenes.

Künstlerische Leistung der Berliner Porzellanmanufaktur. In der Königl. Porzellanmanufaktur sind vor Kurzem auf Bestellung eines württembergischen Kunstfreundes zwölf Teller gemalt worden, die, jetzt vollendet und in einem der grossen Schaufenster in der Leipzigerstrasse ausgestellt, ganz dazu angethan sind, durch ihren künstlerischen Werth Aufsehen zu erregen. Diesen mit überraschender Feinheit ausgeführten Bildern aus dem Leben der schwäbischen Soldaten liegen Momentaufnahmen zu Grunde. Die verschiedensten Stadien des Felddienstes, des Manövrirens und Bivouakirens sind in lebensvollen Gruppen verkörpert, die sammt und sonders einen feingestimmten landschaftlichen Rahmen haben. Diese neueste Leistung der Berliner Manufaktur lässt von Neuem erkennen, welche Höhe die malerischen Qualitäten des Instituts erreicht haben. Handelt es sich um die Bildwirkung grosser und kleiner Kompositionen in gegebenem ornamentalen Rahmen, so hat die Berliner Porzellanmanufaktur keinen Rivalen zu fürchten. v

Die Ziegeleiberufsgenossenschaft auf der Jubiläums-Ausstellung in Wien. In der Nähe der Ausstellung der Maschinenfirma L. Hinterschweiger jr. ist eine Ausstellung der deutschen Ziegeleiberufsgenossenschaft veranstaltet. Ausstellungsgegenstände sind das Schriftenmaterial, die Statistik und die Unfallverhütungsvorschriften. Die Ausstellung wurde veranlasst, um zu zeigen, wie segensreich die Berufsgenossenschaften sowohl für Arbeitgeber, als Arbeitnehmer wirken. v

Keramische Ausstellung in Bunzlau. Es wird nach der „Schles. Morgenzeitg." beabsichtigt, die bereits vor Jahresfrist angeregte Idee einer keramischen Ausstellung demnächst dennoch zu verwirklichen. v

Tiefbohrungen in Münsterberg i. Schlesien. Die gegenwärtig in Sakrau hiesigen Kreises ausgeführten Tiefbohrungen haben eine etwa 8 Meter mächtige Thonschicht ergeben, die zur Chamottefabrikation geeignet ist. v

Verband der Cementwaaren-, Kunststein- und Betonbau-Geschäfte u. s. w. Die erste Versammlung findet am 10. Oktober Vormittags 9 Uhr, im Hôtel „Münchener Hof", Dachauerstr. 19, in München statt, um über die Lage der darniederliegenden Industrie zu berathen und einen Verband zu bilden. v

Verbot der Cementsteine zur Herstellung von Kaminen. Auf Grund der bisherigen Erfahrungen hat die Regierung des Kantons St. Gallen die Herstellung von Kaminbauten und anderen derartigen Feuereinrichtungen aus Cementsteinen untersagt. v

Geschäftliches.

Aenderungen.

Rawitsch. Falz-Baupappenfabrik, Patent Fischer, G. m. b. H. An Stelle des Baumeisters Emil Fischer ist der Rittmeister a. D. Waldemar Freiherr von Loën in Lissa i. P. zum Geschäftsführer bestellt. ae

Neue Firmen.

Halle a. S. Dachplattenfabrik, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist die Errichtung von Dachplattenfabriken, die Fabrikation von und der Handel mit Dachplatten und zwar zunächst unter Anwendung der von dem Gesellschafter Karl Thomann erfundenen und ihm durch Ertheilung eines Patentes geschützten Maschine, wobei sich das Recht zur Ausnutzung des Patents durch die Gesellschaft auf die Kreise des Regierungsbezirks Merseburg, nämlich: Bitterfeld, Delitzsch, Saalkreis Halle a. S., Merseburg, Zeitz, Weissenfels, Naumburg a. S., Eckartsberga, Querfurt, Seekreis Mansfeld, Gebirgskreis Mansfeld, Sangerhausen und das gesammte Herzogthum Anhalt beschränkt. Das Stammkapital beträgt 48 000 M. Geschäftsführer der Gesellschaft ist Gustav Krebs zu Halle a. S. E

Wernigerode. Vereinigte Harzer Kalkindustrie. Das Grundkapital beträgt: 2 700 000 M. Die Gründer der Gesellschaft sind: 1. der Fabrikbesitzer Eugen Buchholz zu Kommenohl, 2. der Fabrikant Karl Emil Buchholz zu Rübeland, 3. der Fabrikbesitzer Karl August Buchholz zu Ohl, 4. der Kaufmann Leo Michel zu Berlin, 5. der Banquier Selly Meyerstein zu Hannover, 6. der Fabrikbesitzer Karl Märtens zu Blankenburg, 7. der Direktor Johann Lorentz zu Blankenburg. Die Mitglieder des Vorstandes sind: 1. der Fabrikant Karl Emil Buchholz zu Rübeland, 2. der Ingenieur Wilhelm Klein zu Elbingerode, 3. der Fabrikbesitzer Heinrich Pohlmann zu Elbingerode. Die Mitglieder des Aufsichtsrathes sind: 1. der Banquier Selly Meyerstein zu Hannover, 2. der Kaufmann Leo Michel zu Berlin, 3. der Banquier Siegmund Meyerstein zu Hannover, 4. der Fabrikbesitzer Karl Märtens zu Blankenburg, 5. der Fabrikbesitzer Eugen Buchholz zu Kommenohl, 6. der Kaufmann Rudolf Wartenberg zu Berlin, 7. der Direktor Karl Lückhoff zu Blankenburg, 8. der Eisenbahnbau- und Betriebs-Inspektor Wilhelm Hoyer zu Hannover, 9. der Fabrikbesitzer Wilhelm Kattentidt zu Elbingerode, 10. der Banquier Gustav Thalmessinger zu Regensburg. E

Neuanlagen.

Irkutsk. Der hiesige Kaufmann J. D Perewalow gründet eine Sibirische Gesellschaft für Produktion von Porzellan-, Fayence-, Töpfer- und anderer Thonwaaren. Es sollen die ihm gehörenden hier belegenen Etablissements erweitert, sowie andere Fabriken dieser Art in Sibirien errichtet werden. Grundkapital 1½ Millionen Rub. [131]n

Tschudowo. Mit einem Kapital von 1 200 000 Rubel gründen N. N. Fedorow und N. J. Rukawischnikow eine Gesellschaft der Tschudowo-Cement-Fabrik zwecks Errichtung einer solchen bei der Station Tschudowo (Ober-Nikolajew-Bahn) im Gouvernement und Kreis Nowgorod, sowie zwecks Exploitirung von Steinlagern auf der Besitzung des Kaufmanns N. N. Fedorow aus Wyschnij-Wolotschek im Kreise Waldai, Gouvernement Nowgorod, und auf den von den Landwirthschaftsgesellschaften zu Borowo, Tschudowo-Lukino und Tschudowo gepachteten Ländereien im Kreis und Gouvernement Nowgorod. [188]n

Opoczno (Gouv. Radom). Die Firma Tyktyn & Co., welche hier Kalköfen besitzt, wird noch in diesem Jahre den Bau einer grossen Cementfabrik beginnen. [141]n

Osterbruch (Hann.). Hofbesitzer Oehlrich verkaufte seinen Marschhof von 40 ha an Hamburger Unternehmer, die dort eine Dampfziegelei errichten wollen. [162]n

Versammlungsberichte.

Dornap. Rheinisch-Westfälische Kalkwerke. In der Sitzung des Aufsichtsraths wurde beschlossen, für das Geschäftsjahr 1897/98 eine Dividende von 7½ pCt. (gegen 7 pCt. im Vorjahre) zur Vertheilung zu bringen; ausserdem werden 333 377 M. zu Abschreibungen verwandt, 50 000 M. dem Reservefonds, 30 000 M. dem Ofenerneuerungsfonds überwiesen und 16 027 M. auf neue Rechnung vorgetragen. Vers.

Geschäftsberichte und dergl.

Berlin. Vereinigte Halbe'r Dampfziegeleien, A.-G. Die mit 1 Mill. Mark Aktienkapital ausgestattete und mit 582 000 M. Obligationenschuld belastete Gesellschaft verzeichnet für 1897/98 nach Absetzung von 28 800 M. Abschreibungen einen Reingewinn von 51 732 M. Grund und Boden der Gesellschaft einschl. Thonlager stehen mit 1,03 Mill. Mark zu Buch. G

Berlin. Cementaktien erfuhren am 30. September auf die Verlängerung der Cementkonvention hin Kurserhöhungen. G

Stuttgart. Allgemeiner Deutscher Versicherungs-Verein. Im Monat August 1898 wurden 1099 Schadenfälle regulirt. Davon entfielen auf die Betriebs-Haftpflichtversicherung 502 Fälle, und zwar 296 wegen Körperverletzung und 206 wegen Sachbeschädigung; auf die Haus-Haftpflichtversicherung 20 Fälle, und zwar 16 wegen Körperverletzung und 4 wegen Sachbeschädigung; auf die Unfallversicherung 517 Fälle, von denen 1 den sofortigen Tod und 6 eine gänzliche oder theilweise Invalidität der Verletzten zur Folge hatten. Von den Mitgliedern der Sterbekasse sind 60 in diesem Monat gestorben. Neu abgeschlossen wurden im Monat August 4508 Versicherungen. Alle vor dem 1. Juni 1898 angemeldeten Schäden der Unfallversicherung (inkl. der Todes- und Invaliditäts-Fälle) sind bis auf die 136 noch nicht genesene Personen betreffenden Fälle erledigt. G

Wesel. Weseler Kunstziegelei und Eltener Thonwerke. Das Aktienkapital ist um 60 000 M., also auf 400 000 M. erhöht worden. G

Nauheim. Fabrik feuerfester und säurefester Produkte. Die Werke sind in sämmtlichen Abtheilungen noch auf lange Zeit hinaus voll beschäftigt. Soweit es sich bisher beurtheilen lässt, wird das Ergebniss des laufenden Geschäftsjahres hinter demjenigen des vergangenen Jahres nicht zurückstehen. G

Hannover. Die Cement-Konvention ist auf ein Jahr bis Ende 1899 verlängert und der Vertrag unterzeichnet worden. Die neu entstandenen Werke, die im nächsten Jahre den Betrieb in grösserem Umfange aufnehmen, sind betheiligt. G

Concurse.

Eröffnete:

Blumroda. Ziegeleibesitzer Friedrich Wilhelm Junghänel. c

Aufgehobene:

Gotha. Ziegeleibesitzer Albert Weissenborn. c

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 4./10	Kurs 5./10.
a. Berlin.					
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		46.50 G	46 50 G
2. do. do conv.	8½	10	1/1	158 25 bzG	157.25 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	277.00 bzG	81.50 G
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	180.10 bzG	179.50 G
5. Berliner Mörtelwerke . .	6	7	1/1	144.50 bzG	145.40 bzG
6. Birkenwerd. A.G.f.Baum.	0	0	1/1	60.25 G	60.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	126.00 bzG	126.75 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	256.00 bzG	260.00 bzG
9. D Thonröhr.- u Cham.-F.	6½	10	1/1	179.50 bzG	179 50 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	170.60 bzG	171.00 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	111 50 bzB	111.50 bzG
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	194.25 bzG	193.30 bz
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	325.00 bzG	327.75 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	257 00 bzG	256.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	175.00 bzB	174 00 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	176.00 bzG	178 00 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	181.00 bzG	182.00 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.60 G	220.60 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W.	7½	9	1/1	161.25 bzG	159.80 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	118.25 bzG	118.10 bzG
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	141 50 bzG	140.50 etbzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	236 50 bzG	236 25 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	116.00 bzG	115 25 bzG
25. Stettin-Bred. Portl. C.-F.	7	9	1/1	195.25 bzG	196.50 bzG
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	423.00 bzG	421.00 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	127.25 bzG	127.00 bzG
28 Titels Kunsttöpferei . .	0	0	1/1	57.80 G	58.00 bzG
b. Frankfurt.				3/10.	4./10.
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	168.20 bzG	168.20 bzG
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	128.70 P	128 70 P
31. D. Steingutfabr (Hubbe)	9	6	1/1	127.60P50G	127.60P50G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	121 50 P	159.00 bzG
33 Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	101.00 G	102.00 G
c. Leipzig.				4./10.	5./10.
34. Ullersdorfer Werke . . .	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.					
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabr.	0	4½	1/1	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.					
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-F.	9	11	1/1	175.75 bzG	175.75—6.50 bz
37. Oppelner „	10	11	1/1	182 00 bB	181.00 et bzG
38. Giesel „	9	10	1/1	172.00 bz	170.00 G
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	237.00 B	237 50 B
f. Zwickau.					
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8⅓	9	1/10	498.00 G	—
g. Augsburg.					
41. Ziegelei Augsburg . . .	5	6	1/1	155.00 G	—
h. Dresden.					
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	320 00	327.00
43. Porz.-F. Klost.-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	305.00	300.00
45 Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	131.00	131.00
46. Meissner Ofen- u. Ch.-F.	10	9	1/1	—	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabr	18	20	1/1	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	181.00 B	181.00 B
i. Hannover.				3./10.	
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—
50. Hannov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	306 00 bzG	—
51. Hemmoor. Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F	2	10	1/1	175.00 bzG	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabr. vorm. Heyn Gebr. . .	10½	13	1/1	212.50 G	—
54 Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	236.00 bzB	—
k. Mannheim.				4./10.	
55. Portl. Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167 50	—
l. Braunschweig.					
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	94.00 B
57. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. A . . .	14	10	1/1	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. B. . . .				—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabr.	15	18	1/1	—	—
m. München.					
60. Cementw. Heidelberg . .	8	8	1/12	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 4/10.	Kurs 5/10
a. **Berlin.**				
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.75 G	99.70 G
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u 7	104.75 G	104.90 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.60 bzG	102.20 G
b. **Breslau.**				
3. Oppeln. Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—	—
4. F. W. Grundmann . . .	4	2/1 u. 7	101.90 B	101.75 G
c. **Dresden.**				
5. Deutsche Thonröhrenf.	4	—	103.00	103.00
6. Porzellanfabrik Kahla .	4	—	101.00	101.00
d. **Frankfurt a. M.**			3./10.	4./10.
7. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	101.00 G	101.00 G
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 bz	103.00 P
9. Ver. SpeyererZieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.50 P	103.50 P
e. **Braunschweig.**				5./10.
10. Vorwohler Portl.-Cem.-Fabr. Prior.	4	1/10	—	100.50 G

Waarenverkehr.

Berlin. Central-Verkaufs-Comptoir von Hintermauerungssteinen. In der letzten Septemberwoche hat sich die Nachfrage nach Mauersteinen gebessert. Die Preise sind vom 1. Oktober ab für bessere Waare steigend. m

Berlin. Cement-Industrie. Bei der gemeldeten Erneuerung der Cement-Konvention handelt es sich um den nordwestdeutschen Verband, dessen Erneuerung zweifelhaft gewesen war, da mehrere neue Werke den Beitritt verweigerten. Nachträglich scheint es zwar, wie die Frankf. Zeitg. mittheilt, gelungen zu sein, dieselben zum Beitritt zu veranlassen, doch trägt die ganze Konvention anscheinend einen provisorischen Charakter, was sich auch daraus ergiebt, dass die Erneuerung nur bis Ende 1899 erfolgt ist. Der nordwestdeutsche Verband basirt übrigens nur auf einer Preiskonvention im Gegensatz zu dem noch bis zum Jahre 1903 laufenden süddeutschen Verband, bei dem auch die Produktion durch Kontigentirung geregelt ist. m

Beuthen i. S. In Folge der regen Bauthätigkeit des verflossenen Sommers (es wurden mehrere grössere industrielle Anlagen in der Umgegend erbaut), herrscht hierselbst grosser Mangel an Cement Was mit der Bahn ankommt, ist im Handumdrehen vergriffen und grössere Bauten mussten oft Feierschichten einlegen, weil kein Cement zu beschaffen war. [166]m

Oberdorla (Thüringen). Hier herrscht in diesem Jahre eine äusserst rege Bauthätigkeit. Die am Ort bestehenden Ziegeleien — eine Dampf- und eine Handstrichziegelei — können kaum den Bedarf an Brandsteinen und Dachziegeln decken. Seit einiger Zeit ist auch eine Cement-Dachsteinfabrik eröffnet worden. Der Absatz derselben ist vorderhand des Preises wegen gering; aber doch scheint sich diese Art Ziegel immer mehr einzubürgern. [171]m

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

B. 22 430. (Klasse 13.) **Sicherheitsventil** mit central im Hauptventil angeordnetem Nebenventil. Peter Bruhn, Mülheim, Rhein, Deutzerstr. 40.

D. 8520. (Klasse 13) **Wasserröhrenkessel** mit Oberkessel und nebeneinander, sowie unabhängig von einander angeordneten Verdampfungsgliedern. Adolphe François Eugène Dupont, Toulon s. mer, Var, Frankr.

C. 7514. (Klasse 24.) **Feuerung** für flüssige Brennstoffe. Pierre Jules Eugène Edouard Chambost, Liverpool, 11 Rumford Street.

F. 10 525. **Dachziegel** mit seitlichen Falzen und quer abgesetzter Oberfläche Franz Fleischmann, Rottersdorf b. Lehesten, Thüringen.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

100 194. (Klasse 37.) **Decke.** G. Lilienthal, Gr. Lichterfelde, Marthastr. 5

100 246. (Klasse 80.) **Hohlplatten**, Vorrichtung zur Herstellung von — aus plastischer Masse. K. Bader, Charlottenburg, Cauerstrasse 33.

100 247. (Klasse 80.) **Dachziegel**, Verfahren und Presse zur Herstellung von gratlosen glatten —n, Kacheln und anderen Thonwaaren. L. Jäger, Köln-Ehrenfeld.

100 287 (Klasse 82.) **Trockenanlage** zur Trocknung durch überhitzten Dampf unter Ausschluss der atmosphärischen Luft. Möller & Pfeiffer, Berlin W., Friedrich Wilhelmstr. 19.

Ausschreibungen.

12. Oktober. Ca. 10 375 000 Hintermauerungssteine, 1 030 000 Fundamentklinker, 2 335 000 Hartbrandsteine, 270 000 Klinker, 425 000 poröse Vollsteine, 865 000 4/4 und 3/4 rothe Verblendsteine, 142 000 Normal-Profil-Steine, 355 000 1/4, 1/2 und 4/4 Glasursteine, 4400 cbm gelöschter Mauer- und Putzkalk, 5400 Tonnen Portland-Cement, 17 500 cbm Mauer- und Putzsand zum Bau der für die Invaliditäts- und Alterversicherungs-Anstalt Berlin zu errichtenden Heilstätten in Beelitz (Mark) bei Bahnhof Beelitz. Bedingungen für 75 Pf. von dem Königlichen Regierungs-Baumeister Scholz zu **Berlin-Beelitz.** s

13. Oktober. Stückkalk für die Königlichen Steinkohlen-Bergwerke König bei Königshütte O.-S. und Königin Luise bei Zabrze O.-S., und zwar für Königsgrube etwa 2 000 000 kg., für Königin Luisegrube etwa 400 000 kg. Bedingungen in dem Materialienbureau der Königlichen Centralverwaltung der Steinkohlen-Bergwerke König und Königin Luise zu **Zabrze** für 50 Pf. s

15. Oktober. 47 000 saubere Handsteine im Reichsformat, von hellgelber oder hellröthlicher Farbe, die nicht ausblühen, für den Neubau der Kunstgewerbeschule zur Façadenverblendung. Unter den Steinen sind etwa 35 000 Läufer und 12 000 Klopfsteine nothwendig. Bedingungen von der Grossh. Baudirektion zu **Karlsruhe i. B.** s

15. Oktober. I. 790 000 Hintermauerungsklinker, II. 290 000 beste Verblendklinker (Vollsteine), III. 7000 Eisenklinker zur Herstellung eines zweiten Schifffahrtsweges bei Rathenow. Bedingungen vom Neubaubureau **Rathenow,** Steinstrasse 5 für 1 M. s

17. Oktober. Thonfliesen ca. 1470 qm und Porzellanplättchen zu Wandbekleidungen ca. 50 qm zum Bau des Empfangsgebäudes Hauptbahnhof Danzig. Bedingungen im Neubaubureau auf Hauptbahnhof **Danzig** für 50 Pf. s

19. Oktober. Loos 2. Maurer-Materialien: a. Bruchsteine, b. Ziegelsteine, c. Kalk, d. Sand, e. Trass, f. Schwemmsteine zum Neubau der kathol. Kirche zu Neuwied. Bedingungen in **Neuwied** bei dem Rentner Jos. Hermann, Marktstrasse 70, sowie zu **Köln** auf dem Bureau des leitenden Regierungs-Baumeisters Krings, Brabanterstrasse 79, für 1 M. Angebote an den Pfarrer und Definitor der katholischen Gemeinde, Rademacher in Neuwied. s

OFFENE STELLEN

Laboratoriums-Gehilfe,

zuverlässig und tüchtig, von einer süddeutschen Portland-Cement-Fabrik gesucht. 7916

Offerten nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung sub A. 7916 einzureichen.

Tüchtiger Kaufmann.

Für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger Kaufmann für Bureau und Reise gesucht.

Offerten sind unter H. 7887 nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen. 7887

Als **Betriebsleiter und Assistenten** suche ich einen akademisch gebildeten

Chemiker,

welcher bereits in ähnlicher Stellung thätig gewesen ist. 7946

Dr. Prüssing
Direktor der Portland-Cementfabrik Rüdersdorf
R. Guthmann & Jeserich.
Post: Kalkberge Rüdersdorf.

Betriebs-Chemiker.

Für eine grössere Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger, zuverlässiger Chemiker, der selbstständig arbeitet, gesucht

Offerten nebst Gehaltsansprüchen Zeugnisscopien und Lebenslauf sind sub **T. 7954** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen. 7954

Gesucht

Betriebsleiter

für eine **Portland-Cement-Fabrik** im **Auslande.**

Vollständiges Beherrschen der maschinellen Einrichtungen, des Ofenbetriebes (Ringofen) und des Laboratoriums, sowie genügende Kenntniss der englischen Sprache erforderlich.

Die Stellung eignet sich für Verheirathete

Offerten unter A 7877 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7877

Ein in der Herstellung von **Kunststeinen, Beton, gepressten u. polirten Cementwaaren etc. erfahrener**

Techniker, Ingenieur oder Baumeister

findet in einer wohl fundirten Cementverwerthungsfabrik eine gut bezahlte Stellung per gleich oder später. Solche mit Baupraxis und bester theoretischer Vorbildung werden bevorzugt.

Offerten mit ausführlicher Darstellung der bisherigen Thätigkeit unter **R. 7950** durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7950

Chemiker

wird von einer grösseren

Portland-Cementfabrik

gesucht.

Selbstständige, tüchtige und zuverlässige Herren, welche entweder sofort, event. aber später eintreten können, belieben Offerte nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien sub. **M. P. 4833** an **Rudolf Mosse, Stuttgart**, einzureichen. 7952

Ein mit praktischen Kenntnissen in der Cementbranche versehener, **energischer**

Maschinenmeister

wird von einer Portland-Cementfabrik von ca. 200 000 Fass Jahresproduktion als

verantwortlicher Werkführer

bei gutem Gehalt gesucht. Offerten unter **S. 7951** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7951

Tüchtiger Ingenieur

für eine grössere Chamottefabrik Mittel-Deutschlands für Bureau, Reise und Ueberwachung des Betriebes gesucht. 7917

Herren, die in der Branche erfahren, bevorzugt.

Offerten bitten unter B. 7917 nebst Lebenslauf, Gehalts-Ansprüchen und Zeugnissabschriften an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzusenden.

Ziegelei-Ingenieur

(nur eine erste Kraft mit langjährigen Erfahrungen) suche für mein Görlitzer technisches Bureau für Ziegeleianlagen. Spätere Betheiligung erwünscht.

Desgl. suche für meine Kodersdorfer Dachfalzziegel-Fabrik einen mit dieser Branche vollständig vertrauten

technischen Betriebsleiter

welcher möglichst einige Kenntnisse im Baufach, namentlich bezüglich Bedachungsanlagen haben müsste. Nur durchaus zuverlässige und selbstständig arbeitende Bewerber wollen sich melden. 7945

Dannenberg, Görlitz.

Portland-Cement.

In einer **bedeutenden Portland-Cement-Fabrik** ist die Stellung des

Maschinenmeisters

neu **zu besetzen,** Es wird nur auf eine erfahrene, zuverlässige u. energische Persönlichkeit reflektirt. Eintritt hätte bald zu erfolgen. Anmeldungen nimmt unter **U. b. 63364 Rudolf Mosse,** Hannover, entgegen. 7932

Cementbranche.

Für eine grössere **Portland-Cement-Fabrik** wird zum baldigen Eintritt eine durchaus branchekundige, tüchtige, energische und technisch-chemisch gebildete Persönlichkeit, der auch practische Erfahrungen zur Seite stehen müssen, als

Betriebsleiter

gesucht. Offerten unter **U. a. 63363** an **Rudolf Mosse,** Berlin, erbeten. 7935

Leistungsfähige Maschinenfabrik in der Mark Brandenburg, welche den Bau von Ziegeleimaschinen aufzunehmen beabsichtigt, wünscht mit tüchtigem

Civil-Ingenieur

dieser Branche in Verbindung zu treten.

Angebote unter M. 7940 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7940

STELLEN-GESUCHE

Unverheiratheter junger

Kalkwerksverwalter,

gegenwärtig Leiter eines Kalkwerks in Ober-Schlesien, vertraut mit sämmtlichen in dieser Branche vorkommenden Arbeiten, **sucht** gestützt auf gute Zeugnisse und Empfehlungen anderweit ähnliche Stellung. Am liebsten in Kalkwerken oder Steinbrüchen. Offerten erb. unter **J. 7936** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7936

Junger Mann

22 Jahre alt, Absolvent der Zieglerschule in Lauban, der Fertigkeiten im Zeichnen besitzt und auch praktisch gebildet ist, sucht, auf gute Zeugnisse gestützt, baldmöglichst Stellung.

Gefällige Offerten unter **O. 7947** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung erbeten. 7947

Ein junger Mann, 27 Jahre alt, Dienstzeit absolvirt, zwei Jahre selbständiger Betriebsführer eines Kalk- und Cementwerkes, vertraut mit sämmtlichen Laboratoriumsarbeiten, sowie mit Buchführung, Lohn- und Accordarbeiten, in ungekündigter Stellung, sucht Verhältnisse halber anderweitige Stellung als

Betriebsführer.

Gehaltfestsetzung braucht erst nach zweimonatiger Thätigkeit zu erfolgen. 7939

Gefl. Offerten an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter L. 7939 erbeten.

Junger Mann

24 Jahre alt, militärfrei, mit der **doppelten Buchführung u. allen sonstigen Comptoirarbeiten** bestens vertraut, gegenwärtig in einer **Spiegelrohglasfabrik, Chamotte-waaren- und Mosaikplatten-Geschäft** in Stellung, sucht, gestützt auf **gute Zeugnisse und Ia Referenzen,** anderweitig passendes Engagement.

Offerten sub **Q. 7949** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7949

Keramiker,

22 Jahre alt, im Besitz des einjährig-freiw.-Zeugn, aber militärfrei, gewandter Stenograph, ein Jahr in zwei renommirten Werken **praktisch** thätig gewesen, besuchte darauf 5 Semester das höhere technische Institut zu Cöthen, wo er kürzlich seine Schlussprüfung (Ingenieur-Examen) mit dem Prädikat „gut" bestand, sucht Stellung in einer Verblendstein- resp. Thonwaarenfabrik evtl. zur Stütze des Besitzers oder Directors.

Offerten erbeten unter **P. 7948** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7948

Kaufmann

25 Jahre alt, seit mehreren Jahren in grösseren Werken der Thonindustrie thätig, firm in dopp. Buchführung, mit dem Lohn-, Krankenkassen- und Invaliditätswesen eingehend vertraut, an selbstständiges Arbeiten gewöhnt und mit nachweisl gutem Reiseerfolg, wünscht sich zu verändern.

Antritt kann evtl. sofort erfolgen.

Offerten unter **N. 7944** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7944

Für eine 7933

Portland-Cement-Fabrik

sucht ein junger **Chemiker,** der auch mit dem Betriebe vertraut ist. Stellung.

Gef. Off erbittet unter H. 7933 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung

---

Junger Kaufmann,

24 Jahre alt, mit Berechtigungsschein z. einj. Dienst, militärfrei, in ungekündigter Stellung auf **Cementfabrik** als Buchhalter u. Expedient thätig, wünscht sich zum 1. Jan. oder später zu verändern. 7909

Offerten unter V. 7909 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein auswärtiger Unternehmer beabsichtigt auf hiesiger Feldmark eine

Dampfziegelei zu erbauen

und hat für das zur Errichtung der Gebäude erforderliche Terrain einen Kanon von 100 M., für den Thon einen Kaufpreis von 1 M. pro Tausend Steine geboten.

Zum Zwecke des vorschriftsmässigen Ueberbots setzen wir hierdurch einen Termin an

auf Sonnabend, 15. Oktober d. Js., Nachm. 4 Uhr,

mit dem Anfügen, dass die Bedingungen auf der Registratur einzusehen, auch abschriftlich zu beziehen sind. 7931

Stavenhagen, 28. September 1898.

Der Magistrat.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 93. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 7. Oktober.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern,** Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7738
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Bahnanlage

für **Stein- und Thontransport,** 25 000 Mtr. **Gleis** mit allem **Zubehör** und **Wagen** billig, auch zum Theil zu

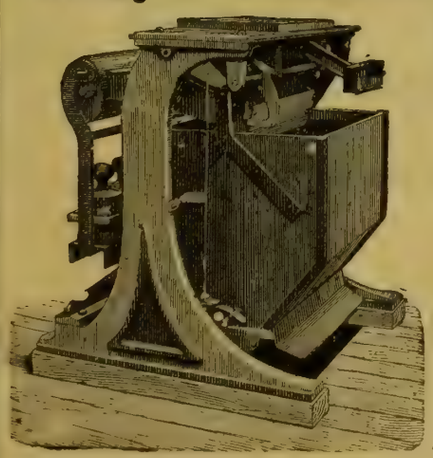
verkaufen.

Gefl. Offerten sub W. 7910 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7910

Brenner- u. Wächter-Controluhren!

Zählapparate für **Lowries!**
H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.
Prospekte gratis. 7852

Wichtig für Cementwerke und Kunststeinfabriken!



Automatische Waage,

in vielen bedeutenden Betrieben des In- und Auslandes eingeführt.

1. **Zum Mischen der Rohmaterialien:** 2363
Zwei automatische Waagen sind durch einen Mechanismus verbunden, welcher bewirkt, dass beide zu gleicher Zeit entleeren, auf welche Weise ein vorher zu bestimmendes Mischungsverhältniss von Kalk u. Thon oder Kalk u. Sand ganz gleichmässig u. genau erzielt wird.
2. **Für fertigen Cement, für Schlackenmehl etc.:**
Zur Controle des Betriebes, zum Füllen von Fässern und Säcken und zur Grundlage für Accordarbeiten.

Zahlreiche vorzügliche Zeugnisse zur Verfügung.
Einzige Specialität seit 1876: Automatische Waagen.

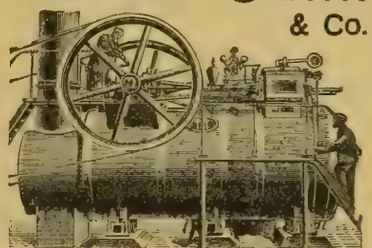
Ueber 7000 unserer automatischen Waagen sind in Betrieb in allen Welttheilen.

Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert m. b. H.

Hennef an der Sieg (Rheinprovinz).

Erste Fabrik von control-, regulir- u. aichfähigen automatischen Waagen u. Flüssigkeitsmessern.

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU 7272

Dampfheizungs-Anlagen 6607

für Ziegelei-Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.
Gegründet 1855.

Dr. Carl Schoch, 6388

Specialist für die Cement-Industrie,
Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

CUMMER'S PATENT-TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft- und Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-Anlagen** arbeitend! Beste **Referenzen!** 6640

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H.

6590

Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung.

System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.

Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.

stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

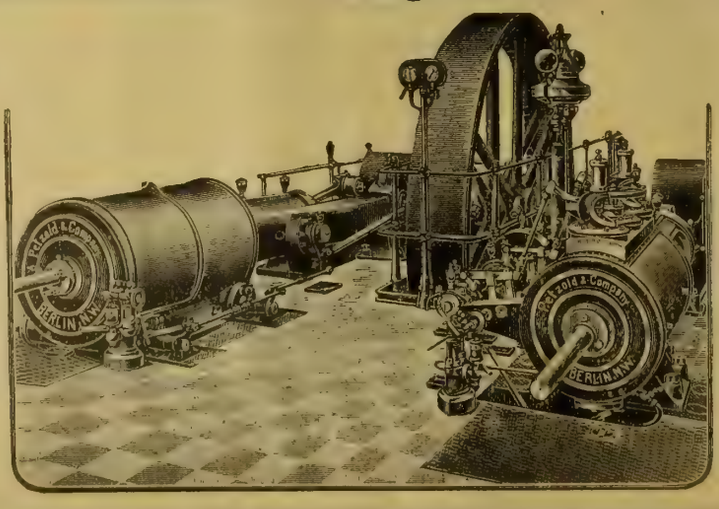
Transmissionen

in moderner Ausführung.

System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen

completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze

Düsseldorf.

Graf-Adolfstrasse 84.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

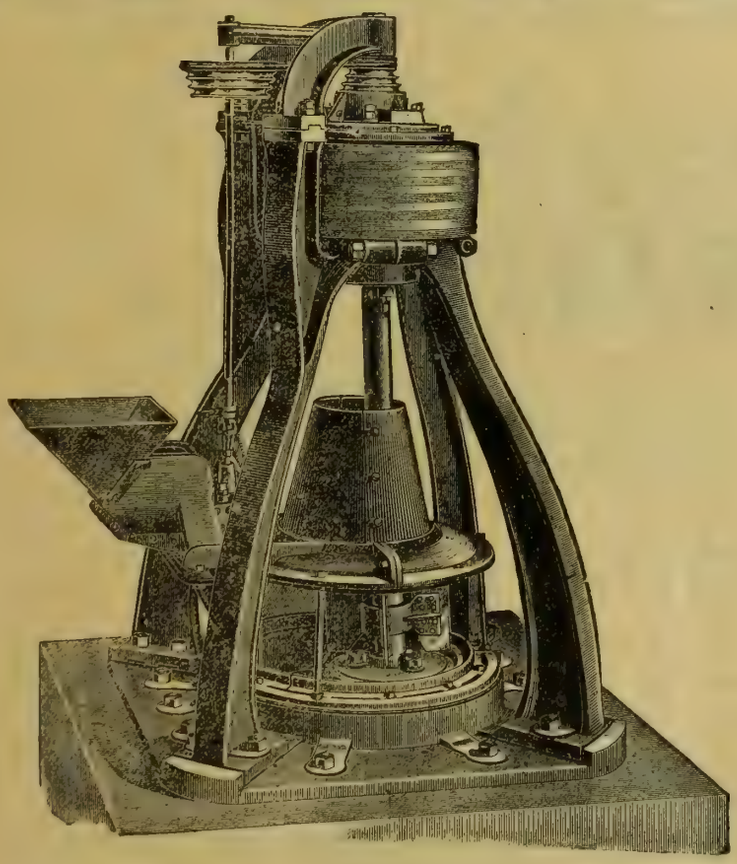
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

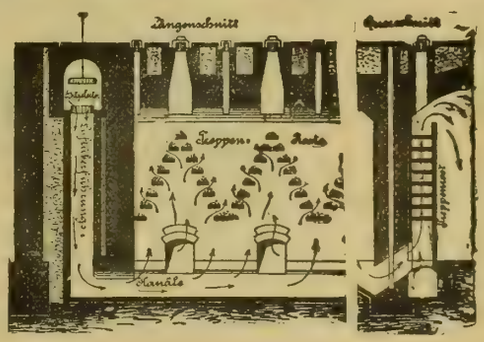
Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

0636

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 0418

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62

FRIED. KRUPP GRUSONWERK

Magdeburg—Buckau.

Abteilung für Zerkleinerungs- und Aufbereitungs-Anlagen.

TELEGRAMM-ADRESSE: GRUSONWERK, MAGDEBURG.

Spezialität:

Vollständige maschinelle Einrichtungen

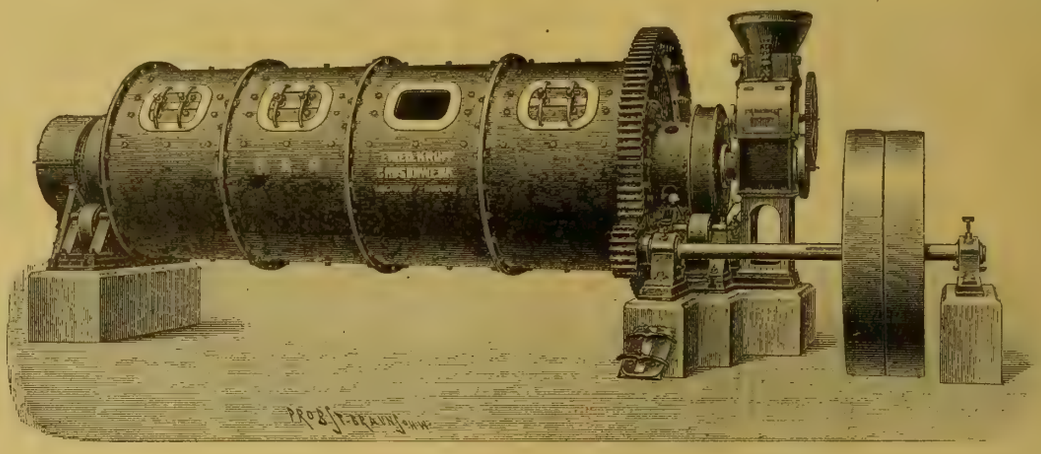
für

Portland-Cementwerke

nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren.

In den letzten drei Jahren

für In- und Ausland geliefert oder in Auftrag erhalten:
30 maschinelle Einrichtungen für Roh- und Cementmühlen.



Patent-Griesmühlen

zum Vermahlen von Cementgriesen usw.

Patent-Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert).

Luftsichtapparate (Staubscheider).

Gezahnte Walzenmühlen, Teil- und Mischapparate,
Anfeuchtemaschinen, Mahlgänge, Siebcylinder, Becherwerke, Transportschnecken,
Ziegelpressen, Steinbrechmaschinen, Kipp- und Ofen-Aufzüge,
Schlämm-Maschinen, Silos.

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Pläne, Kostenanschläge und sonstige Auskünfte auf Anfrage. 6516

Massenproduction von **Biberschwänzen**
H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.
Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.
Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.
Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.
Apparate compl. billigst. 4251



Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

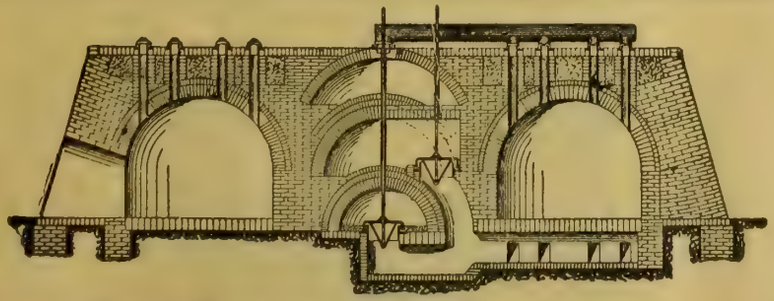
7747

Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

— Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere. **—**



7372



7222

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau

Charlottenburg, Uhlandstrasse 188.

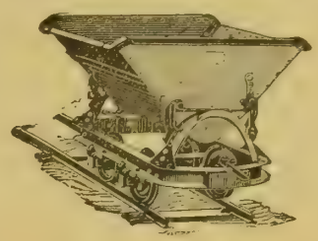
Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**
Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem
Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger, scharfer Brand.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein
Abteilung:
feste und transportable Schmalspurbahnen,
vertreten durch:

Glässing & Schollwer,

Berlin W. 35

liefert:
Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper.
Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.
für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



1893

Der illustrierte Katalog wird gerne übersandt

Rud. Wiffe

Osnabrück

Filiale Bielefeld,



Abtheilung I:
Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren und oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

Abtheilung II:
Kalköfen für den Kleinbetrieb.
Kalkringöfen
für grösste Leistungen. D R G.M. 59802.

Abtheilung III:
Schornsteinbau,
Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen. 6504

Errichtet 1857. **Mehrfach prämiirt.**

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)
empfiehlt seine seit Jahren bewährten
Chamottesteine, hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**
Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.
Chamotte-Backofen-Heerdfliesen,
poröse Mauersteine, feuerfest und leicht,
Fabrikat-Stempel.
Dachziegel,
Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.
Chamottemehl u. Mörtel,
feuerfeste Thone versch. Qual.
Rein weisser Sand. 4906

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph - Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!

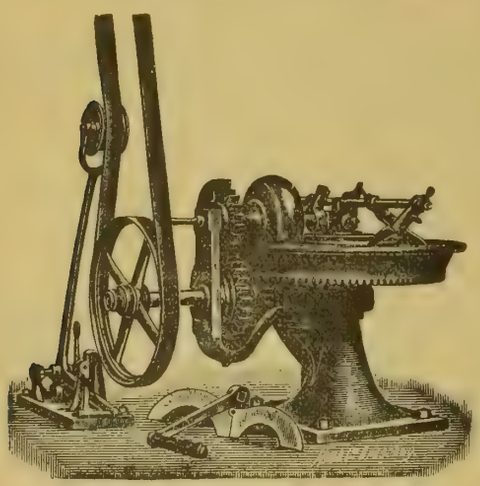
6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Steinbrücks Mörtel-Normalmischer



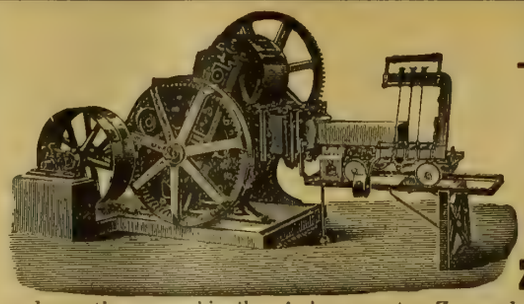
Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6.





Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Rosslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

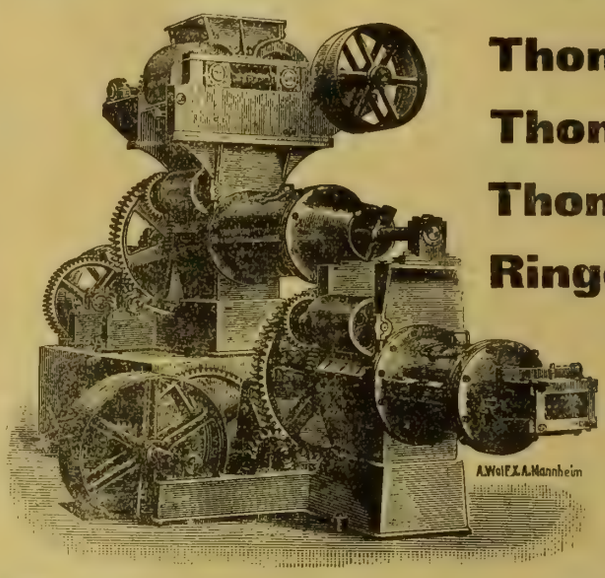
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 84

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke 5470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Erste und bewährteste

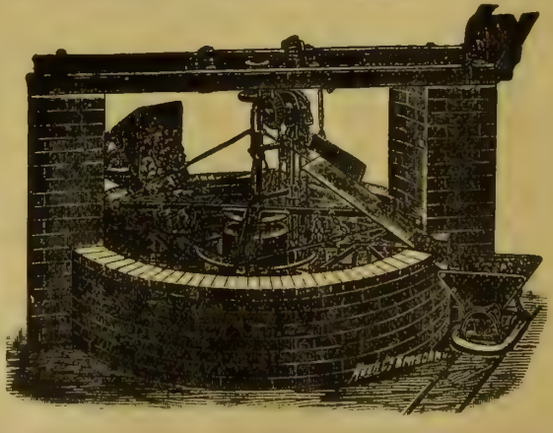
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.

Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

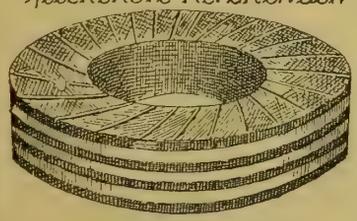
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

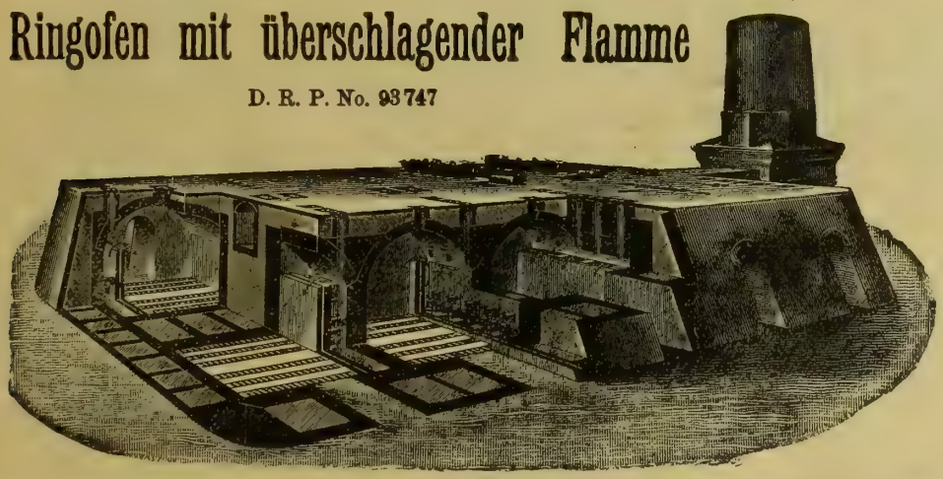
!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme. Im Fach seit **1862** thätig.

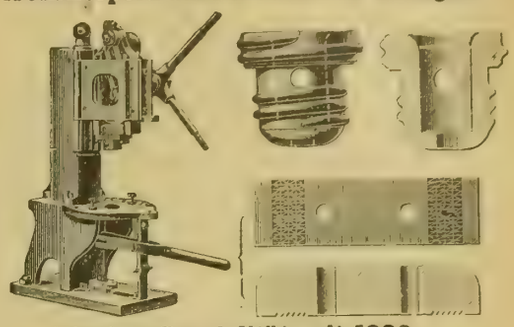
Umänderung bestehender Anlagen.

P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No. 44,

Pressen u. Matrizen

zur Herstellung von 2716

Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.



Einzige Specialität seit 1889.

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095

Complete

ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7020

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof Dr H Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.

auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

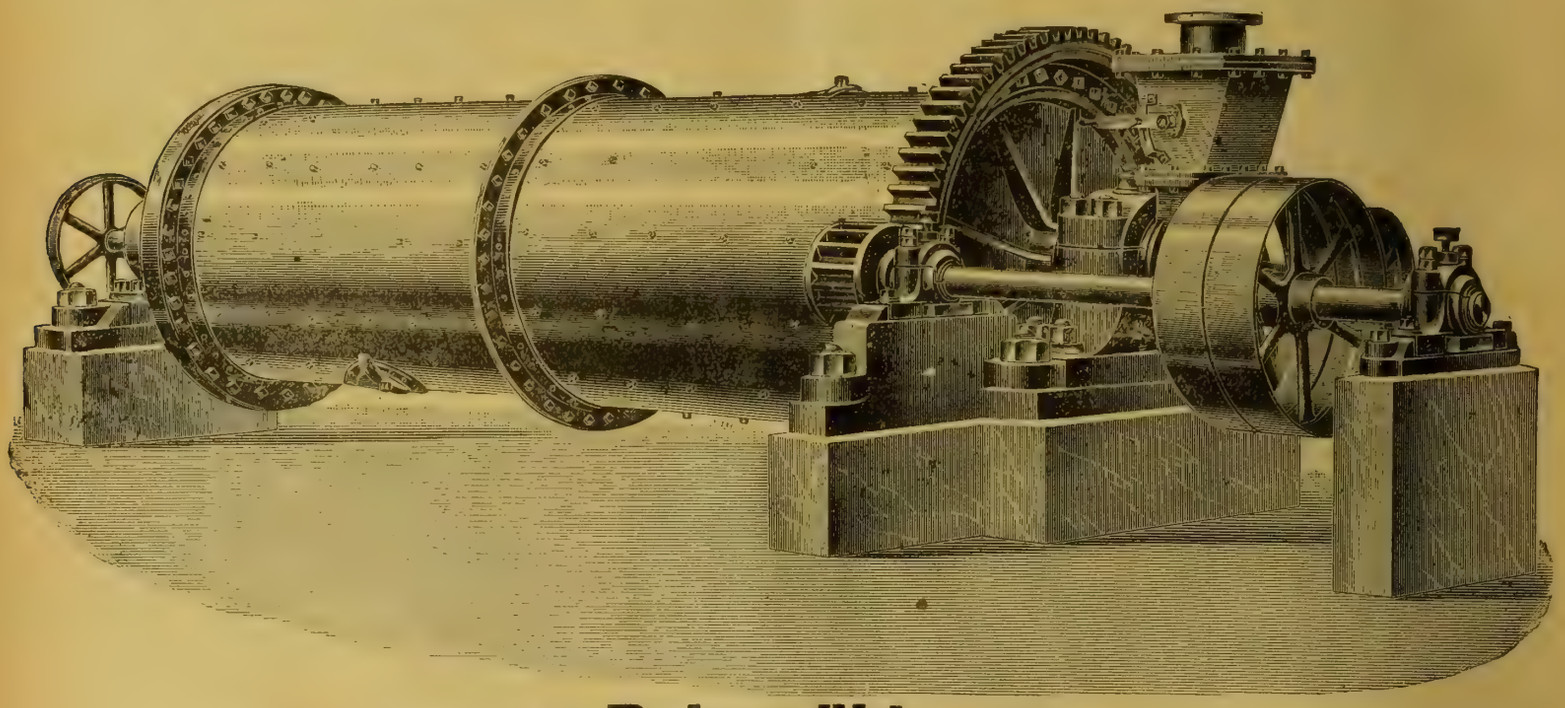
Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6513

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7800

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

KAUFGESUCHE.

Ausschreibung.

Zum Bau der für die **Invaliditäts- und Altersversicherungs-Anstalt Berlin** zu errichtenden

Heilstätten in Beelitz (Mark)

bei Bahnhof Beelitz werden

ca. 10 375 Tausend Hintermauerungssteine,
„ 1030 „ Fundamentklinker,
„ 2335 „ Hartbrandsteine,
„ 270 „ Klinker,
„ 425 „ poröse Vollsteine,
„ 865 „ $^4/_4$ u. $^3/_4$ rothe Verblendsteine,
„ 142 „ Normal-Profil-Steine,
„ 355 „ $^1/_4$, $^1/_2$ u. $^4/_4$ Glasursteine,
„ 4400 cbm gelöschter Mauer- u. Putzkalk,
„ 5400 Tonnen Portland-Cement,
„ 17 500 cbm Mauer- und Putzsand

gebraucht.

Angebote mit entsprechender Aufschrift sind

bis 12. Oktober cr. Mittags 12 Uhr

dem mitunterzeichneten Regierungsbaumeister nach dem Baubureau der Heilstätten in Beelitz (Mark) einzureichen, von wo auch Angebotsformulare nebst Bedingungen gegen postbestellgeldfreie Einsendung von 0,75 M. zu beziehen sind.

Berlin-Beelitz, den 28. September 1898.

Der Kgl. Baurath: H. Schmieden. **Der Kgl. Reg.-Baumeister:** Scholz. 7938

VERKAEUFE

Für Glasfabriken! **Für Glasfabriken!**

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Ziegelei-Verkauf.

Am 31. October d. J. vormittags 9 $^1/_2$ Uhr soll vor dem Königlichen Amtsgerichte hier die zur Konkursmasse **J. Richter** hier gehörige etwa 0,3 km vor der Stadt **Herford** belegene Dampf-Ziegelei verkauft werden. 7894

Die maschinelle Einrichtung, bestehend in **Cornwall**-Kessel, horizontaler Dampfmaschine, Ziegelmaschine u. s. w., ist im Jahre 1896 geliefert.

Die diesjährige Production wird ca. 2 Millionen Steine betragen.

Näheres ist bei dem Unterzeichneten zu erfahren.

Herford, d. 21. September 1898.

Der Konkursverwalter:
C. Borlinghaus.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Ringofen-Schieber-Papier

vorzügliches Fabrikat, liefert sehr billig

J. Hahn,
6377 **Papier- u. Pappenfabrik, M.-Gladbach.**

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität — stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.
Stahlspecialgeschäft.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,

liefert 1218

Hermann Richter, Giessen.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Messing-Phosphor-Kupfer-Draht-Gewebe

für alle industriellen Zwecke.

Eisen- u. Stahldraht-Gewebe

in allen Maschenweiten und Drahtstärken für **Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen** fertigt und liefert billigst die

Mech. Drahtgewebe-Fabrik

Ferd. Garelly junior
St. Johann a. Saar. 6534



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

Polirte Patent-Tiegelgusstahl-

Abschneidedrähte,

in nur Ia Qualitäten. 7480

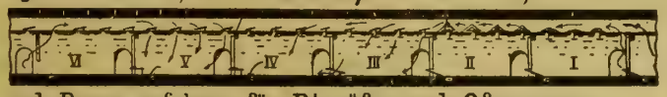
H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,
GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thoniagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



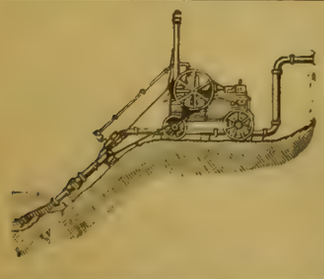


Brennertrost! **D. R. Patent!**

Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen.

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.
Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856.

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7526 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2826

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Patent-Ziegelwalzenpressen

für geschnittene Steine, ferner

Patent-Ziegelformmaschinen

für gestrichene Steine, sowie

Patent-Thonwalzwerke,

die jeden Thon fassen,
offerirt unter Garantie **grösster, bester** und **billigster Leistung**
Steph. Quast, Düsseldorf. Gerresheimerstr. 33. 4579



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl**,
in jeder Dimension
vorräthig bei
M. Selig jr. & Co.
Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.
51

Dr. Julius Bidtel,

chemische Fabrik,
Cölln- (Elbe) -Meissen.

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

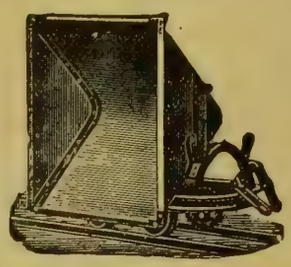
Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

G. m. b. H.



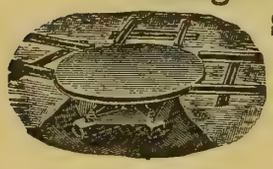
Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für

Ziegeleien:



transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.



Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372

Absheneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, **Berlin W.,** Marburgerstr. 3.

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

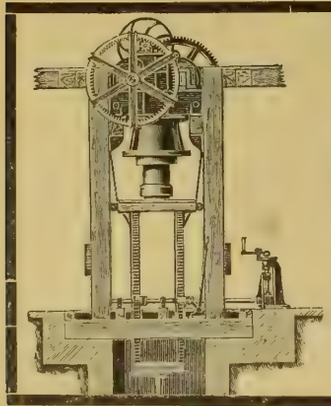
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 86

Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder) 7481

Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

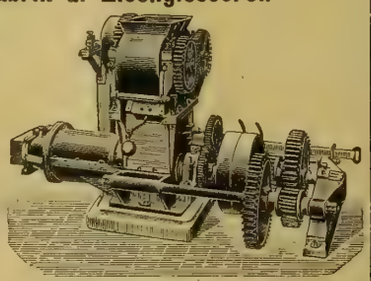


Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:

Thonröhrenpressen.

Ziegelei-Maschinen.



1845. in diversen Grössen. **1845.**

Chamottesteine — Feuerfeste Rohrthone.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige **Saugpumpe,** einfach in ihrer Construction, **durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung,** vorzüglich geeignet **zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc.** oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches **Sand, Schlamm, Kies etc.** enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.



Ernst Hotop,

Gerichtlicher Sachverständiger
Berlin W.,
Marburgerstrasse 3.

Complete **Neuanlagen** von

Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.

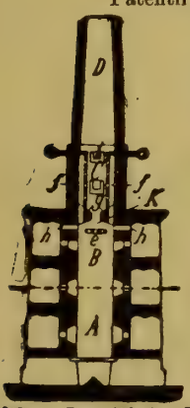
Umänderung veralteter Anlagen.

Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der continuirliche Schachtofen von Anton Emelé zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

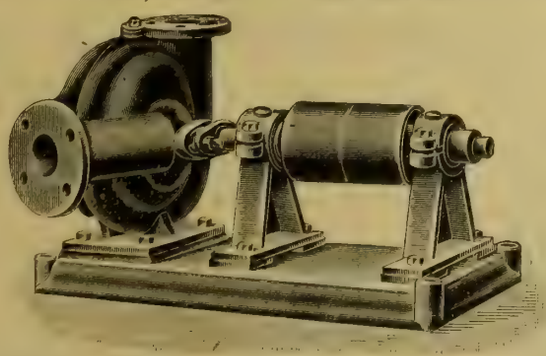
Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.



1088

Praktische Lohntabelle

O. Hartleib's

Von 2—60 Pf: und 1—100 Stunden. Für Viertelstdn. u. halbe Pfge. berechnet. 5937

zu beziehen durch

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für **industr. Feuerungs- und Ofenanlagen.** Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827



(634) **Sondir-Bohrer,**
leicht transportabel, p. St. M. **12,-**
einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,-**

Hand-Erdbohr-Apparat,
Modell 70×50.
Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,—** einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.
Man verlange Prospecte.
Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik
Zweigniederlassung Berlin
SO Bethanien-Ufer 6.

Ziegel-
Trocken-Rähmchen
für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6408
A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

Ringöfen

D. R.-P.
mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,
Ingenieur und Ziegeleibesitzer.
Eilenburg. 52

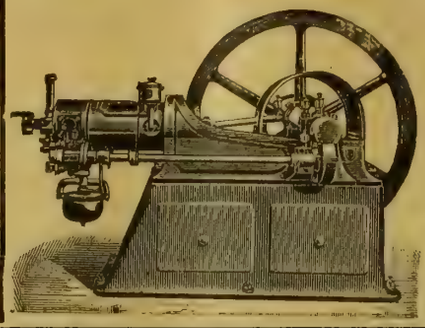
Das beste Holzanstrichöl & bleibt ist
Avenarius Carbolineum
D.R.PAT. No 46021
Seit 20 Jahren bewährt.
R. Avenarius & Co
Stuttgart, Hamburg, Berlin & Köln
7181



Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**
Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.
Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.
Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24
Alle Arten **Treibriemen,**
Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel.
4697

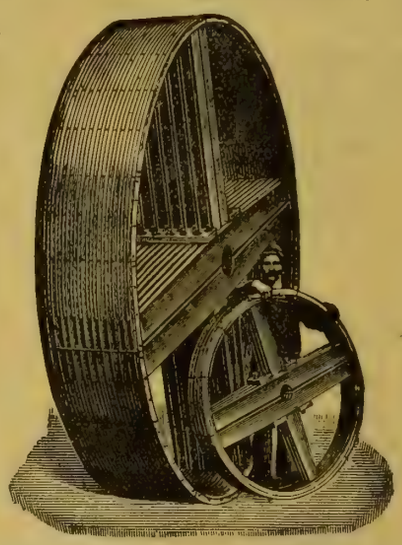
Gasmotoren-Fabrik Deutz.
Köln-Deutz.



Otto's neuer Motor
für Gas, Benzin und 68
Petroleum in Grössen von 1/2—600 Pferdestärken.
Circa 42 000 Motoren
mit über
190 000 Pferdekräften in Betrieb.
204 Medaillen, Diplome,
wovon 15 Staats-Medaillen.
Kostenanschläge u. Prospekte kostenfrei.

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6661
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.



Dr. Heinr. Abbes,
Holzminden.
Tel.-Adr. Holzindustrie.

Hölzerne zweitheilige 4072
Riem- und Seil-Scheiben.
Bestes deutsches Fabrikat.
Grosses Lager,
kürzeste Lieferzeit.



4116 **Zum Ringofenbau**
mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren



liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.



N. Kettenhofen
Echternacherbrück b. Trier
Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer
baut als langjährige Specialität:
Falzziegelpressen,
Formen und Ziegelmaschinen
bestbewährtester Constructionen,
ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.
Ia Referenzen. 2963

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723

10. Adler-Strasse 10.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

5891 *Graphitschmelztiegel.*

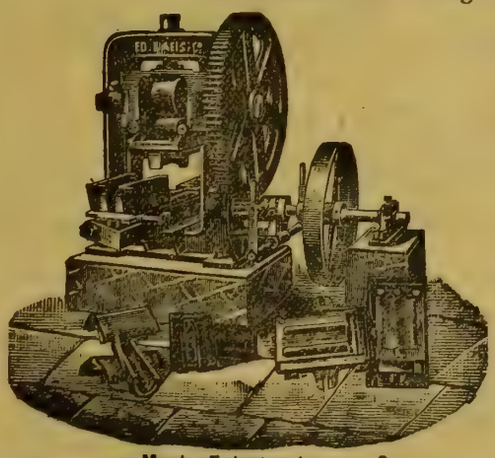
Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6651

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897. Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

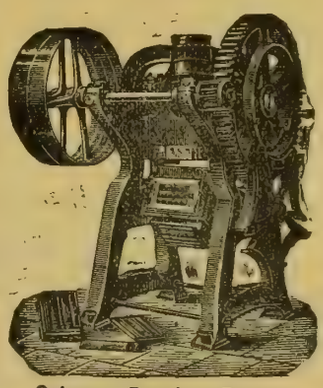


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



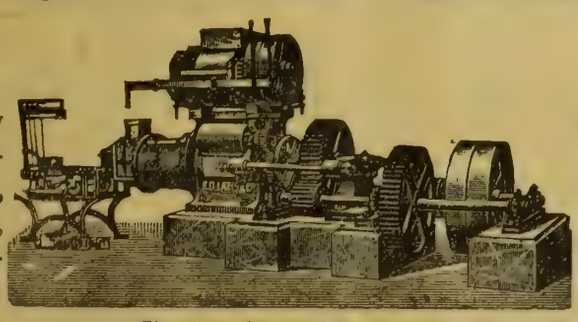
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste **Thone,** Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Man verlange Prospecte über unsere Trockenanlagen, D.R.P. № 77973. Zerkleinerungsmaschinen (Schlag- u. Pulverisirmühlen) D.R.P. № 81434 und Sieb- und Sichtemaschinen. Hillig & Westphal. Berlin, N.W. 40., Haidestr. 20. 4084

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in Frankfurt a. M. 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Continentale Acetylen-Unternehmung

Kurt E. Rosenthal. 7244

Apparate prämiirt mit der Goldenen Medaille.

Kleine Apparate und Tischlampen System Heyl.

Berlin NW. 7.
Tel. Ia, 5492.

Dorotheenstrasse 31.

G. LÜTGEN — BORGMANN. ESCHWEILER BERLIN. N. 39.

Bau-Unternehmung für Fabrikschornsteine.

Seit 1865 über 15,000 Meter gebaut. 4039

Mannheimer Maschinenfabrik

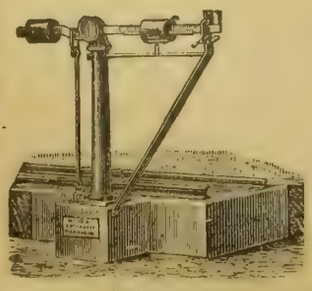
Mohr & Federhaff, Mannheim.

Renommirte Specialfabrik für

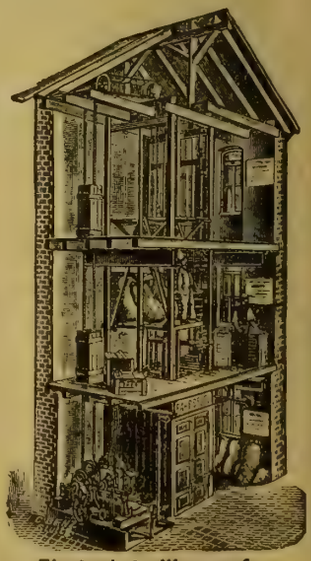
Krahnen- und Hebevorrichtungen

jeder Art und Tragkraft,
für electrischen, hydraulischen, Dampf- und Handbetrieb,

Aufzüge für alle Zwecke,
Waagen jeder Construktion,
Fuhrwerks-, Waggon-, Grubenwaagen etc.
Rootsgebläse, Feldschmieden, Schmiedeherde etc.



Grubenwaage. (4184)



Electr. betr. Warenaufzug.

Fabriken:
Hainholz.
Mähr-Ostrau.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
HANNOVER-HAINHOLZ.
Special-Fabriken für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude.
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Codenstöpfe, Wärmeplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzenlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

Filialen:
Berlin, Köln,
Frankfurt a. M.
Leipzig,
Wien VIII/1

5268

Vereinslaboratorium
des Vereins
Deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas- Cement-, Kalk- und Gypsindustrie.

Abbohren von Thon- und Kalklagern
Ertheilung technischer Rathschläge.
Ermittelung und Beseitigung von Fabrikationsfehlern.
Technische Oberleitung von Betrieben.



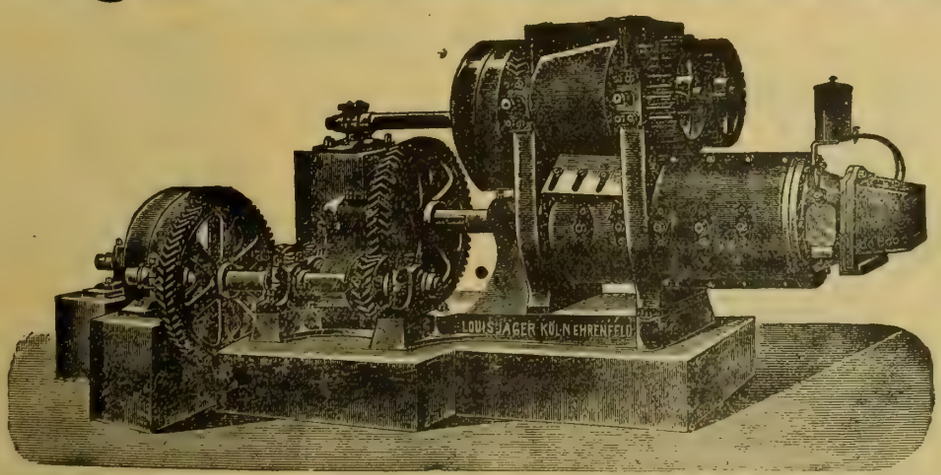
4011

Glasurfabrik,
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellan-Glasuren
Special-Patentbureau
für Thon-, Kalk-, Gyps- und Cement-Industrie.
Ausarbeitung, Nachsuchung und Aufrechterhaltung
von Patenten
in allen Ländern.
Lieferung von Cementprüfungsapparaten
nach Vorschrift der Kgl. Ministerien für Handel und Gewerbe und für öffentliche Arbeiten.
Normengemässe Prüfung von Cement- und Mörtelmaterialien.

Seger-Kegel,
sicherste Controle der Brenntemperatur.

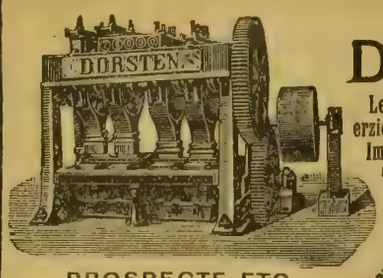
Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.
Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,
feuerfeste **Normal-, Keil- u. Formsteine** für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.
7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld
Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien. **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÜTTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,
DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.



Illustrirte Prospekte franco.

Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,
Patent Hecking,
für alle Zwecke
mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten.
Lieferung unter jeder Garantie.
7160

BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH
reinsten, prima, Cementschwarz. Kalkspath
bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch
liefert zu äussersten Preisen
Wilh. Minner.
ARNSTADT in THÜRINGEN
Bergprodukte & Mineralienmühle
Feuerstein Flintstein Feldspath Wilherit.
roh in Stücken & aller-feinster Mahlung.
183

Vorzüglich arbeitend.
Kräftige Construktion.
Leistungen gross Preiswerth.
Abtheilung I.
Dampfmaschinen
Abth. II. sämtl. Maschinen für
Ziegel- & Thonwaarenfabriken
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik
W. Roscher
Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.
1897 Bodenbach goldene Medlle

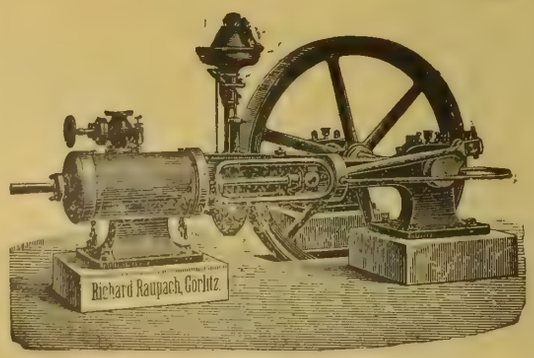
Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117
A. W. Kaniss, fabrizirt Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

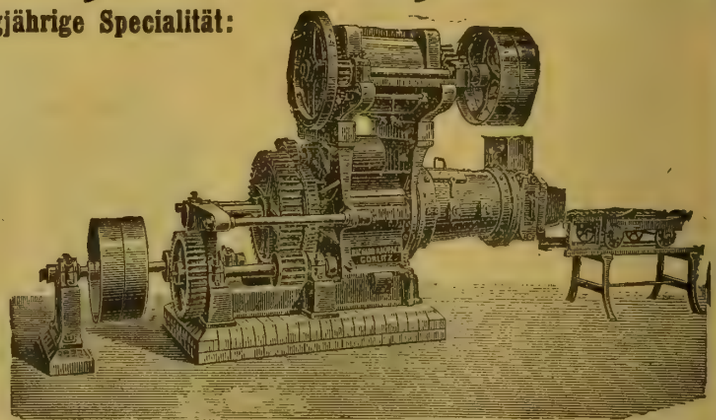
Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

6493

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen mit **Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,**
alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen!
4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke. Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 94. Berlin, den 10. Oktober 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Deutschlands auswärtiger Handel in feuerfesten Steinen im Jahre 1897. — Schädliche Wirkungen der Kohlensäure. — Windseparator. — Presse mit verschiebbarem Formkasten. — Zeitschriftenschau. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Geschäftliches. Kurstabelle. — Patent-Liste. — Ausschreibungen.

Deutschlands auswärtiger Handel in feuerfesten Steinen im Jahre 1897.

Der erste Band der Statistik des Deutschen Reiches für 1897 ist in gewohnter Weise pünktlich erschienen und bietet uns wieder in reichem Masse Material über Aus- und Einfuhr. Wir besprechen auf Grund der uns dort gemachten Zahlenangaben im Folgenden Deutschlands auswärtigen Handel an feuerfesten Steinen, in welcher Position das Kaiserliche statistische Amt feuerfeste Mauersteine, Dachsteine etc. zusammenfasst. Es wird selbstverständlich nur der Specialhandel Berücksichtigung finden, da der Generalhandel für unsere Zwecke keine Bedeutung hat und die zu gewinnende Uebersicht nur undeutlich macht.

I. Einfuhr. Dieselbe betrug für Deutschland 1897 360 970 (1011)[1]), d. h. 16 530 (48) mehr als im Jahre vorher. Davon entfallen auf Europa 360 943 (1011), sodass für die übrigen vier Erdtheile nur 27 (0) übrig bleiben. In Europa steht Grossbritannien und Irland als Lieferantin feuerfester Steine für Deutschland mit 175 926 (493) obenan. Jedoch scheint sein Stern im Niedergang begriffen, da gegen 1896 sein Export zu uns um 15 600 (43) gesunken ist, wennschon die Einfuhrzahl 1897 immer noch höher ist als 1895. Es folgt Schweden mit 71 543 (200). Sein Export nach Deutschland hat sich im Jahre 1897 gegen 1896 wesentlich, und zwar um 26 979 (75) gehoben. Belgiens Export zu uns betrug 49 621 (139) gegen 45 465 (127) im Vorjahre 1896. Das sich nun anschliessende Oesterreich-Ungarn hat ebenfalls weitere Fortschritte zu verzeichnen. Schon 1896 lieferte es uns um 17 103 (49) mehr als 1895; 1897 ist sein Export nach Deutschland wieder um 2 784 (7) gestiegen und belief sich auf 40 867 (114). Dänemark importirte 15 907 (45) und sank damit gegen das Vorjahr um 1198 (3). Die übrigen Exportländer spielen nur noch eine geringe Rolle. Frankreich brachte uns 2560 (7) gegen 4813 (13) im Jahre 1896, von den Niederlanden erhielten wir 4230 (12) gegen 2359 (7) im Jahre 1896, die Schweiz lieferte nur noch 279 (1) gegen 505 (1) im Vorjahre und der Freihafen Hamburg 8 (0) gegen 14 (0) im Jahre 1896. Von Italien und Russland empfingen wir schliesslich nur je 1 (0) gegen 0 (0) im verflossenen Jahre.

Die Zusammenstellung zeigt, dass im allgemeinen die Einfuhr feuerfester Steine in Deutschland aus den in Betracht kommenden Ländern grösser geworden ist. Sie hat sich vermehrt für Schweden, Belgien, Oesterreich-Ungarn, Niederlande, Russland und Italien, vermindert für Grossbritannien und Irland, Dänemark, Frankreich, die Schweiz und den Freihafen Hamburg.

Aus fremden Erdtheilen konnten wir 1896 nur Amerika als Importland feuerfester Steine in Deutschland mit 6 (0) anführen. Im Jahre 1897 lieferte es uns 16 (0), dazu kommen noch die niederländischen Besitzungen im Indischen Ocean mit 5 (0). Nicht ermittelt (seewärts) wurden 6 (0).

II. Ausfuhr. Dieselbe hatte sich bereits 1895 um 105 163 (289) höher gestellt als 1895. 1897 stieg sie gegen das Vorjahr wieder, und zwar um 207 175 (504), so dass sie sich 1897 auf 941 801 (3296) belief. Den grössten Theil erhielt davon natürlich Europa mit 934 943 (3271) gegen 727 460 (2792) im Jahre 1896. Russland stand wie gewöhnlich an der Spitze und erhielt 435 230 (1523), d. h. 124 730 (343) mehr als im Vorjahre von uns. Belgien folgt mit 132 334 (463) und ist damit in zweite Stelle getreten, die Frankreich früher einnahm. Es übertraf seinen Import an feuerfesten Steinen in Deutschland im Jahre 1896 um 28 435 (68) gegen 1895. Frankreich steht mit 77 425 (271) gegen 70 687 (269) im Vorjahre, Oesterreich-Ungarn mit 77 398 (271) gegen 83 212 (316) und die Schweiz mit 73 164 (256) gegen 68 928 (262) im verflossenen Jahre sind ihm ziemlich gleich. Oesterreich-Ungarn hat jedoch 5814 (45) weniger von uns bezogen. Es folgt jetzt ein beträchtlicher Sprung nach unten, indem die Niederlande von uns 45 449 (159) bezogen haben; doch hat sich der Export dorthin um 10 671 (27) gehoben, nachdem er schon 1896 um fast das Doppelte höher war als 1895. Mit 22 677 (79) folgt Italien, dessen Einfuhr von uns gegen das Vorjahr um 9502 (29) vergrössert ist. Dänemarks Import aus Deutschland belief sich 1896 auf 15 972 (61) und war

[1]) Die Ein- und Ausfuhrzahlen sind in dz = 100 kg ausgedrückt. Der Werth bedeutet immer 1000 M. und ist in ( ) hinter die Ein- und Ausfuhrzahlen gesetzt.

gegen 1895 um 6537 (18) gesunken. Jetzt ist er wieder etwas gestiegen und machte 1897 19 429 (68) aus; der Stand von 1895 wurde somit noch nicht wieder erreicht. Grossbritannien und Irland haben einen mächtigen Aufschwung von 742 (3) im Jahre 1896 zu 16 094 (56) genommen, während Schweden etwas nachgelassen hat und sich auf 10 051 (35) gegen 11 416 (40) im Jahre 1896 stellt. Von sonstigen Importländern für unsere feuerfesten Steine führen wir an Finland mit 9795 (34)[2]), den Freihafen Hamburg mit 5624 (20) gegen 3935 (15), Norwegen mit 3908 (14) gegen 1779 (7), Rumänien mit 2363 (8) gegen 1492 (6), Spanien mit 2145 (8) gegen 0 (0), Portugal mit 1465 (5) gegen 1686 (6), die Türkei mit 283 (1) gegen 627 (2), der Zollausschluss Helgoland mit 46 (0) gegen 29 (0) und der Freihafen Bremerhaven mit 43 (0) gegen 0 (0) im Jahre 1896.

Erhöht hat sich unsere Einfuhr somit nach Russland, Belgien, Frankreich, der Schweiz, den Niederlanden, Italien, Dänemark, Grossbritannien und Irland, dem Freihafen Hamburg, Norwegen, Rumänien, Spanien, dem Zollausschluss Helgoland und dem Freihafen Bremerhaven, vermindert nach Oesterreich-Ungarn, Schweden, Portugal und der Türkei.

Gehen wir zu Afrika über, so ist hier nirgends eine bedeutende Einfuhr aus Deutschland zu verzeichnen. Deutsch-Ostafrika und das Kapland hatten 1896 noch 103 (0) resp. 102 (0) von uns entnommen. 1897 betrug die Menge der von ihnen entnommenen feuerfesten Steine nur noch je 30 (0). Von anderen Ländern nennen wir Britisch-Südafrika mit 8 (0), Aegypten mit 5 (0), Britisch-Westafrika mit 4 (0) und Portugiesisch-Ostafrika mit 1 (0).

Asien steht etwas höher als Afrika, da die niederländischen Besitzungen im Indischen Oceane 1218 (4) von uns entnahmen. Der Export dorthin ist wesentlich gesunken, da er 1896 noch 2801 (11) betragen hatte. China erhielt 341 (1) gegen 0 (0) im Vorjahre, die britischen Besitzungen und Schutzgebiete in Vorder- und Hinter-Indien und im Indischen Oceane bezogen 101 (0).

In Amerika steht Mexiko mit 2404 (9) gegen 932 (4) diesmal obenan. Es folgt Brasilien mit 1725 (6) gegen 967 (4) im Vorjahre. Erst dann schliessen sich die Vereinigten Staaten mit 470 (2) gegen 1609 (6) an; das Sinken des Importes dahin ist nicht unbeträchtlich. Die Argentinische Republik bezog 280 (1) gegen 203 (1) von uns. Von sonstigen Ländern nennen wir noch Columbien mit 6 (0) und Venezuela mit 4 (0).

Australien hatte 1895 überhaupt keine feuerfesten Steine von uns bezogen. 1896 betrug ihre Menge dagegen 259 (1), wovon die Hawaii-Inseln 237 (1) und Britisch-Australien 22 (0) entnommen hatten. 1897 fielen die Hawaii-Inseln ganz fort und Britisch-Australien erhielt 101 (1). Als nicht ermittelt werden 1 (0) angegeben.

Schädliche Wirkungen der Kohlensäure.

Innerhalb der letzten Jahre ist wiederholt darauf hingewiesen worden, welchen schädlichen Einfluss die Kohlensäure fliessender Gewässer auf den Bestand des Cementputzes der Wasserbehälter ausübt, die Beobachtung, dass auch Eisen diesen Einflüssen unterliegt, ist indessen noch nicht häufig gemacht worden. Ueber einen solchen Fall berichtete Ingenieur H. Ehlert-Düsseldorf in der Abtheilung für Mineralogie und Geologie der 70. Versammlung der Gesellschaft deutscher Naturforscher und Aerzte am 19. September d. J. (Chemiker-Zeitung vom 1. Oktober 1898.) Wir geben den Vortrag im Auszuge nachstehend wieder, weil sich an ihn Vorschläge für die Befreiung des Wassers von der Kohlensäure knüpfen.

Es ist nichts Auffälliges, dass Wasser aus vulkanischen Gegenden grosse Mengen freier Kohlensäure enthält. Weniger bekannt dürfte es sein, dass Wasser, aus dem Buntsandsteingebirge geschöpft, so reich an freier Kohlensäure ist, dass ihre Anwesenheit im Wasser schädlich wirken kann. Die Stadt St. Johann a. d. Saar bezieht ihr Wasser aus dem Buntsandsteingebirge, welches auf dem Saarbrücker Kohlengebirge im Südosten auflagert und im weiteren Verlaufe die Pfälzer Gebirge und Vogesen bildet. Das Wasser wird aus einem 9 m tiefen Schachte und etwa 60 m langen Querschlage gewonnen, welcher in einer Tiefe von etwa 9 m unter der Strasse Saarbrücken - St. Ingbert in der Nähe des Ortes Rentrisch gelegen ist. Das Buntsandsteingebirge ist sehr stark zerklüftet. Während eine Längsspalte das Scheidter Thal entlang zieht, treffen von beiden Seiten der Thalhänge zahlreiche Querspalten in diese Längsspalte und ergiessen ihr Grundwasser in dieselbe. Die Hauptergiebigkeit der St. Johanner Wassergewinnung beruht auf einer Querspalte, welche ungefähr ½ m breit ist und von dem Querschlage der Wassergewinnung quer durchsetzt wird. In dieser Spalte strömt das Wasser in einer Menge von ungefähr 2 cbm in der Minute über theils meterhohe Cascaden dem Querschlage zu. Das Wasser ist ausserordentlich rein und weich und enthält (aus dem Hochbehälter entnommen) in einem Liter:

Abdampfrückstand . . .	98 mg	Chlor	7 mg
Davon:		Salpetersäure	keine
Leicht lösliche Bestandtheile	60 „	Salpetrige Säure . . .	keine
Schwer lösliche Bestandtheile	38 „	Ammoniak	keines
Kalk	nur geringe Mengen	Härte (in deutschen Härtegraden) . . .	2,2
Magnesia . . .			
Schwefelsäure .			

Nach diesem Befunde konnte nicht angenommen werden, dass das Wasser in irgend einer Weise nachtheilig wirken könnte, und dennoch ist dies der Fall. Schon wenige Jahre des Betriebes des neuen Wasserwerkes genügten, um Missstände aller Art zu zeitigen, von denen der schlimmste der war, dass das Wasser an gewissen Stellen der Stadt eine braun gefärbte Flüssigkeit darstellte, welche weder zum Trinken noch zum Waschen zu gebrauchen war. Wiederholte Spülung des Rohrnetzes änderte hieran nichts. Weitere sehr schwere Nachtheile waren die Verstopfung von Rohrleitungen und Zerstörung der Wassermesser. Diese Uebelstände veranlassten die Betriebsleitung des Wasserwerkes, der Ursache der Zerstörung nachzuforschen, und man fand schliesslich die Ursache in dem aussergewöhnlich hohen Gehalte an freier Kohlensäure bei Abwesenheit von Alkalien. Um ein geeignetes Mittel zur Beseitigung dieser Calamität zu finden, wandte sich der Direktor der städtischen Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerke in St. Johann, Tormin, an die Untersuchungsanstalt der technischen Hochschule in Karlsruhe unter ausführlicher Klarlegung der Verhältnisse. Das hierauf erfolgte Gutachten enthielt die oben erwähnte Analyse. Ferner heisst es: Durch qualitative Prüfung des Abdampfrückstandes wurde festgestellt, dass das Wasser nur ganz geringe Mengen von kohlensauren Salzen enthält (10 mg kohlensauren Kalk auf 1 l), und dass die oben angegebenen Mengen Kalk und Magnesia hauptsächlich als schwefelsaure Salze (Gyps und schwefelsaure Magnesia) vorliegen. Hiernach ist das Wasser sehr weich und rein und enthält keine gelösten mineralischen Bestandtheile, welche etwa die Verrostung des Eisens veranlassen oder aussergewöhnlich unterstützen könnten. Die beobachtete Verrostung der Röhren muss daher wohl auf die im Wasser gelösten Gase, Kohlensäure und Sauerstoff, zurückgeführt werden. Es ergaben sich im Mittel 248 mg oder 126 ccm freie und halbgebundene Kohlensäure (CO_2) auf 1 l, mit unerheblichen Abweichungen der einzelnen Proben. Wird hiervon die an den kohlensauren Kalk gebundene sog. „halbgebundene Kohlensäure“ in Abzug gebracht, so bleiben etwa 240 mg oder 122 ccm freie Kohlensäure pro 1 l Wasser. Dieser Gehalt an freier Kohlensäure ist für ein Wasser von so geringer Härte ganz aussergewöhnlich hoch. Erfahrungsgemäss rostet Eisen in kohlensäurereichem Wasser ausserordentlich stark, wenn gleichzeitig (wie das in jedem Quellwasser der Fall ist) noch Sauerstoff im Wasser gelöst ist. Hiernach dürfte es

[2]) Finland ist erst in diesem Bande von Russland getrennt worden.

keinem Zweifel unterliegen, dass die in dem Wasser enthaltene freie Kohlensäure als Hauptursache der Verrostung des Rohrnetzes anzusehen ist. Um dem Uebelstande nach Möglichkeit abzuhelfen, ist darauf hinzuarbeiten, den Kohlensäuregehalt möglichst zu vermindern. Die gelöste Kohlensäure wird indessen vom Wasser ziemlich hartnäckig festgehalten, und ein einfaches Durchblasen von Luft durch das Wasser, wie es bereits versucht wurde, reicht nicht aus, um hier einen wesentlichen Erfolg zu erzielen. Zur Vermeidung bezw. Verminderung des Uebelstandes wurde empfohlen, das Wasser vor dem Eintritt in das Stadtrohrnetz energisch durch Zerstäubung im Hochbehälter zu lüften und dadurch die Kohlensäure auszutreiben. Dazu würde, so heisst es in dem Gutachten weiter, erforderlich sein, den Hochbehälter durch 2 Leitungen, von denen die eine als Zu-, die andere als Ableitung dient, mit dem Hauptstrang zu verbinden und zwischen die beiden Anschlussstellen einen Absperrschieber einzusetzen. Das gesammte geförderte Wasser würde alsdann den Behälter passiren, während dieser jetzt nur als Gegenbehälter dient. Die Druckleitung wäre dann einige Meter über das Niveau im Behälter hinaufzuführen, und müsste das Wasser als „Regen“ in den Behälter herabfallen, so dass es möglichst durchlüftet wird, ähnlich wie das z. B. bei den Enteisenungsanlagen von Oesten und dem Kondensationswasserkühler der Firma Klein, Schanzlin & Becker, Frankenthal, u. A. der Fall ist. Auf diese Weise dürfte es möglich sein, wenigstens einen Theil der freien Kohlensäure aus dem Wasser zu entfernen und damit der weiteren Zerstörung der Leitungsröhren vorzubeugen, soweit dies technisch überhaupt möglich ist, ohne die sonstige Beschaffenheit des Wassers zu ändern. — Da man, um das Wasser als Regen herniederfallen zu lassen, dasselbe über grosse eiserne Siebe fallen lassen muss, so findet das Wasser an diesen wieder Angriffspunkte, und es wird nicht zu umgehen sein, dass neuerdings grosse Mengen von Eisen in die Leitung gelangen, wenn man für die Siebe nicht theure sonstige Stoffe verwenden will. Für den Bau des neuen Wasserwerkes der Stadt Mahlstatt-Burbach hat Vortragender in Aussicht genommen, das Wasser einige m hoch über den obersten Wasserspiegel des Hochbehälters zu führen und dort über steinerne Cascaden in den Behälter fallen zu lassen. Ausserdem ist die Anbringung von Eisen jeder Art, als Röhren etc., in dem Hochbehälter streng vermieden. Sollte diese Vorkehrung nicht genügen, so soll das Wasser, nachdem es die Cascaden passirt hat, noch längere Zeit in einer steinernen Rinne über dem Wasserspiegel des Reservoirs entlang geführt werden und endlich über die Ränder der Rinne fallen und in den Hochbehälter gelangen. Ob diese Massregeln genügen werden, steht einstweilen dahin. Jedenfalls liegt hier eine Angelegenheit von grosser Tragweite vor, welche für die städtische Wasserversorgung von hoher Bedeutung ist.

Zu dem Vortrage bemerkte Prof. Jentzsch-Königsberg: Die Herkunft der Kohlensäure in Grundwasser sei seit den grundlegenden Arbeiten von Gustav Bischof vielfach erörtert worden, und es habe sich gezeigt, dass sehr verschiedenartige Prozesse zur Entwicklung freier Kohlensäure im Boden führen müssen. Die in altvulkanischen Gebieten (wozu ja Rheinland gehöre) weit verbreiteten Kohlensäure-Exhalationen wird man vorwiegend auf indirekte Wirkungen der Erdwärme zurückführen müssen; man kann dabei entweder mit Knop an die in gewissen Tiefenregionen eintretende Umwandlung der Carbonate (also insbesondere des Kalksteins) in Silicate denken, oder auch an eine schon in geringen Tiefen durch die Erdwärme veranlasste beschleunigte Zersetzung der in den Sedimenten eingelagerten organischen Reste. Das aber letztere auch bei ganz gewöhnlichen mittleren Bodentemperaturen zu Kohlensäure-Reichthum des Grundwassers führen können, beweist das Vorkommen kohlensäurereicher Quellen im Flachlande, weit ab von vulcanischen Gegenden, so z. B. der warme, etwa 30 m tiefe, im Diluvium stehende Bohrbrunnen bei Königsberg.

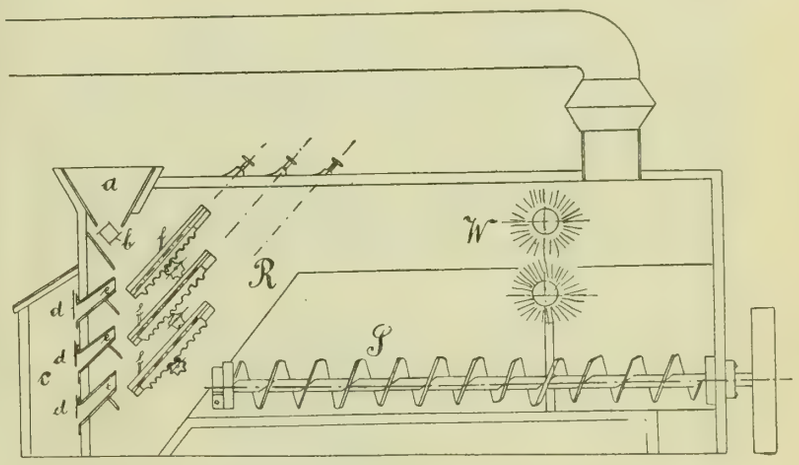
Windseparator.

Die immer grösser werdenden Anforderungen, die an die Feinheit und Gleichmässigkeit des Portland-Cementes und sonstiger mehliger Produkte gestellt werden, haben fast allgemein das Bedürfniss hervorgerufen, sich von Siebmaschinen der verschiedensten Konstruktionen unabhängig zu machen.

Da die Siebe mit der zunehmenden Feinheit des Endproduktes bedeutend an Leistungsfähigkeit verlieren und namentlich die feinen Siebe grossem Verschleiss unterworfen sind, wodurch die Kosten der Sichterei an Zeit und Geld wesentlich erhöht worden sind, ist man nach Versuchen mannigfacher Art dazu gekommen, eine Maschine zu konstruiren, die das Absieben des Mehles in grösster Feinheit durch einen Luftstrom ohne Anwendung von Sieben bewirkt.

Untenstehende Skizze zeigt schematisch die Konstruktion einer solchen Maschine, „Windseparator“, wie diese von der Maschinenfabrik Geislingen in Geislingen (D. R. G. M. No. 99487) seit einiger Zeit gebaut wird.

Der Windseparator arbeitet in einem nach allen Seiten geschlossenen Gehäuse, so dass Staubentwickelung vollkommen ausgeschlossen ist.



Das zu sichtende Produkt gelangt von einem oberhalb der Maschine anzuordnenden Sammelbehälter in den eigentlichen Speiserumpf a der Maschine; eine im Speiserumpf vorgesehene Speisewalze b führt dem Windseparator das zu sichtende Gut in stets gleichmässig starkem Strome zu.

Der für den Sichtprozess nöthige Luftstrom wird von einem Exhaustor erzeugt und tritt, nach dem Gegenstromprincip, aus einer besonderen Windkammer c der Maschine, die eine genaue Regulirung der Windstärke mittelst Handschieber d d d ermöglicht, in den eigentlichen Separator dem zu sichtenden Gemenge von Mehl und gröberen Theilen, Griesen, entgegen.

Das zu sichtende Gemisch fällt im Windseparator kaskadenartig herunter und wird auf diesem Wege mehrfach vom Luftstrom gekreuzt und dadurch das Mehl von den gröberen Beimengungen getrennt.

Die einzelnen Etagen sind mittelst geeigneter Stellvorrichtungen und genau justirter Skalen mehr oder weniger gegen einander zu versetzen, um bei stark mehlhaltigem Gemische den Durchgang durch die einzelnen Abstufungen verlangsamen zu können, und so eine intensive Wirkung des Luftstromes und dadurch eine völlige Absonderung des Mehles zu erzielen.

Durch die eigenartige Konstruktion der Winddüsen e wird der Luftstrom so geführt, dass er bei der direkten Berührung mit dem Sichtgut dieses jedesmal in senkrechter Richtung durchstreicht und die schweren Theile gegen die schrägstehenden Wände f der Regulirschieber schleudert, wodurch das den Grössen anhaftende Mehl ebenfalls von diesen getrennt und vom Luftstrom mitgeführt wird.

Der grobe Uebergang, welcher den Windseparator am unteren Auslauf verlässt, ist mittelst Schnecken oder sonstiger geeigneter Transportmittel den Zerkleinerungsmaschinen wieder zuzuführen, um nach mehrmaliger Zer-

kleinerung mit anderem Gemenge den Windseparator wieder zu durchlaufen.

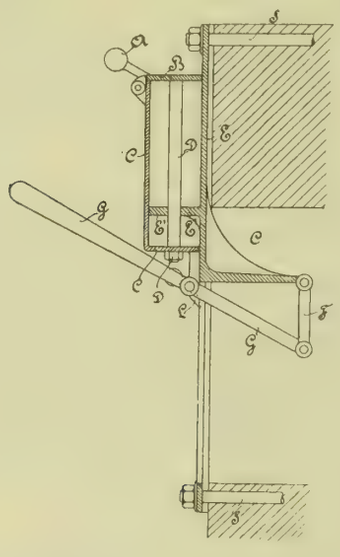
Das vom Luftstrom abgesaugte und direkt mitgeführte Mehl scheidet sich hinter den Regulirschiebern in den sich plötzlich erweiternden Rumpf R des Windseparators zum grossen Theil sofort ab und fällt in die im untern Theil der Maschine angeordneten Schnecken S.

Der vom Luftstrom mitgeführte feinste Mehlstaub wird durch die sich dem Luftstrom entgegengesetzt drehenden Bürstenwalzen W vollkommen ausgeschieden und fällt gleichfalls in die Mehlschnecken, die das gesammelte Mehl dem endgültigen Bestimmungsort zuführen.

Die Luft, welche nach dem Durchgang durch die Bürstenwalzen W den Windseparator verlässt, wird von dem Exhaustor, gemischt mit einem Theil frischer Luft, angesogen und dem Separator als Druckluft wieder zugeführt, so dass ein geschlossener Kreislauf entsteht, und eine Staubentwickelung durch die ausströmmende Luft ebenfalls vermieden wird.

Presse mit verschiebbarem Formkasten.

Die auf der Zeichnung dargestellte Formpresse soll dazu dienen, einen oder mehrere gelochte oder volle Steine aus magerer Betonmasse, besonders Gypsbeton, durch einen einzigen Hebeldruck zu formen. Die Gypsmagerbetonsteine, welche nicht wie Gypsgusssteine durch Eingiessen der Betonmasse in die Form hergestellt werden können, erfordern wegen des schnellen Abbindens des nur mit verhältnissmässig wenig Wasser anzurührenden Gypses eine besondere Aufmerksamkeit in der Herstellung. Da man für fünf Steine im Schwemmsteinformat ($25 \times 12 \times 10$) die Betonmasse gleichzeitig herstellen kann, ohne Gefahr zu



laufen, dass die Masse vor erfolgtem Formen abbindet, so ist hierauf in der vorliegenden Konstruktion Rücksicht genommen. Erhebliche Schwierigkeiten für das Formen der Steine bietet die grosse Verschiedenheit des zur Verfügung stehenden Füllmaterials. Ein allzustarkes Pressen würde nicht nur das Füllmaterial selbst zerbröckeln, sondern auch die Eigenart der Steine, welche sich durch Schalldichtigkeit und Isolirfähigkeit auszeichnen sollen, sehr verwischen. Diesen Erwägungen trägt eine auf die verschiedenartige Pressbarkeit des Füllmaterials einstellbare und sich selbst ausschaltende Pressvorrichtung Rechnung. Mit Rücksicht darauf, dass die Maschine hauptsächlich auch zur Herstellung von Hohlsteinen dienen soll, war die Anordnung der Formkästen senkrecht zur Längsachse geboten.

Der eigentliche Formkasten besteht aus drei Haupttheilen: der festen Hinterwand E, mit welcher der consolartige Formboden E^1 verbunden ist, dem mit seinen senkrechten Rändern die Hinterwand E umfassenden und auf ihr als Schlitten schleifenden, durch zur Hinterwand senkrecht stehende vertikale Scheidewände in fünf Abtheilungen getheilten Kasten C und dem Deckel B.

Durch den Hebel G und die Schwinge F kann der Kasten C an der Hinterwand auf- und abwärts bewegt werden. Im Ruhezustand wird der Deckel B durch das Gegengewicht A offen gehalten werden, während der Kasten C durch die durch Gegengewicht bethätigte Sperrklinke L, welche in eine Aussparung der Hinterwand eintritt, in der Höchstlage gehalten wird. Diese Höchstlage, also auch die Lage der Aussparung in der Hinterwand für die Sperrklinke L, richtet sich nach der verschiedenartigen Pressbarkeit des Füllmaterials.

Das Formen geschieht folgendermassen:

Die Betonmasse wird in den offenstehenden Formkasten eingefüllt, der Deckel geschlossen und durch Ueberlegen von Hakenklinken gesichert, welche infolge ihrer Angriffsweise ein Wiederöffnen des Deckels unmöglich machen. Nun wird die Klinke L aus der jeweiligen Lage ausgehoben und der Hebel hinabgedrückt. Indem während der Abwärtsbewegung des Formkastens die Klinken auf an der festen Rückwand angebrachte Stifte stossen, werden erstere selbstthätig zurückgedreht. Der Deckel B öffnet sich vermöge seines Gegengewichtes. Die Steine stehen, wenn der Hebel G in seiner tiefsten Lage angelangt ist, auf die gewünschte Länge gepresst, fertig auf dem consolartigen Formboden E^1, von wo sie durch ein unterzuschiebendes Blech abgehoben werden können.

Sollen Steine mit Längskanälen hergestellt werden, so werden Dorne D in dem beweglichen Boden des Formkastens befestigt.

Die Patent-Ansprüche der der Gypsfabrik Crailsheim vormals E. & O. Völker, Aktiengesellschaft in Crailsheim unter D. R.-P. unter No. 98 978 geschützten Erfindung lauten: 1. Eine Presse mit verschiebbarem Formkasten, dadurch gekennzeichnet, dass der Formkasten (C), welcher aus vier fest mit einander verbundenen Wänden und einem Deckel (B) besteht, derart durch einen Mechanismus auf dem Formboden (E^1) bewegt wird, dass das Pressgut gegen die mit dem Formboden fest verbundene Rückwand (E) gepresst wird. 2. An der durch Anspruch 1 gekennzeichneten Presse eine Einrichtung zum Oeffnen und Schliessen des Deckels (B), gekennzeichnet durch Klinken welche den Deckel (B) so lange geschlossen halten, bis sie bei der Bewegung des Formkastens an Anschlagstifte stossen. 3. An derselben Presse eine Einrichtung zur Herstellung von Hohlsteinen, gekennzeichnet durch Kernbolzen, welche an der Rückwand des Formkastens befestigt sind und die Rückwand (E) des Formbodens (E^1) durchdringen.

Zeitschriftenschau.

Fehlerhafte Einmauerung eines Dampfkessels.

Von F. Pinther.

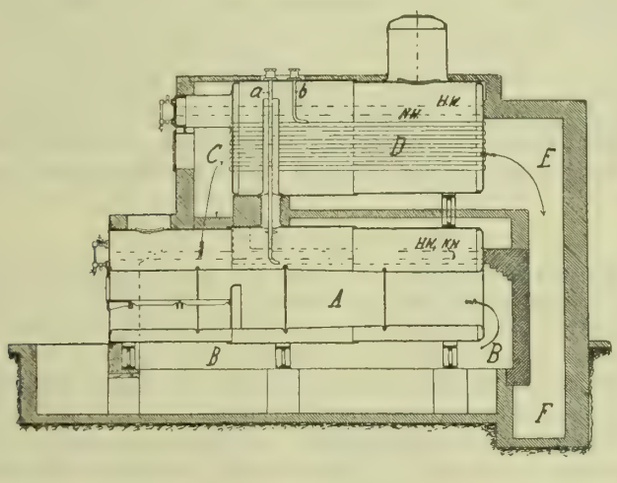
Durch unsachgemässe Ausführung der Einmauerung von Dampfkesseln können sich wesentliche Nachtheile ergeben.

Der in nachstehender Figur dargestellte, kombinirte, sogenannte Tischbein-Kessel besteht aus einem Flammrohr-Unterkessel von 30 qm und einem Rauchrohr-Oberkessel von 45 qm, zusammen 75 qm Heizfläche. Die Dampfräume beider Kessel sind mittelst eines durchgehenden Rohrstutzens von 200 mm lichter Weite verbunden. Die Weite des Flammrohres beträgt am vorderen Ende 830 mm, am hinteren 750 mm. Es ergiebt sich somit bei einer Rostlänge von 1400 mm die Gesammtrostfläche zu $0{,}83 \cdot 1{,}4 =$ ca. 1,16 qm.

Das Verhältniss der Rostfläche zur Heizfläche stellt sich hiernach wie 1 : 65, was bei der Verfeuerung von 90 kg Steinkohlen von 7000 W.-E. auf ein qm Rostfläche und Stunde eine Dampferzeugung von rund 10 kg pro Quadratmeter Heizfläche und Stunde ermöglicht.

Sehen wir uns nunmehr die Führung und Bemessung der Feuerzüge an, so finden wir, dass der erste Zug durch das Flammrohr A, der zweite durch die Seitenzüge BB und der dritte Zug

durch das Rauchrohrbündel D des Oberkessels gebildet wird, worauf die Heizgase durch den senkrechten Kanal E in den Fuchs F und von diesem in den Schornstein geführt werden. Abgesehen davon, dass die Wärmeabgabe der Heizgase schon dadurch eine sehr ungünstige ist, dass der Mantel des Oberkessels von den Gasen gänzlich unberührt bleibt, ist, was aus der nachstehenden Abbildung leider nicht zu ersehen, bei dem Uebergang aus den Seitenzügen BB nach dem Rauchrohrbündel D (Pfeilrichtung C) der Querschnitt der die Verbindung bewirkenden beiden seitlichen Durchbrechungen in ganz auffallender Weise verengt. Die Länge dieser Oeffnungen beträgt 500 mm, die Breite je 80 mm. Der Querschnitt derselben beträgt somit nur $2 \cdot 0{,}5 \cdot 0{,}08 = 0{,}08$ qm.



Wir wissen, dass die Geschwindigkeit der Heizgase in den Feuerungen, soll von der Zugkraft des Schornsteins nicht ein erheblicher Theil verloren gehen, nicht mehr als 3 bis 4 m in der Sekunde betragen darf. Prüfen wir hierauf die Grösse des Querschnittes der soeben genannten Seitenöffnungen, so finden wir Folgendes:

Das Verhältniss der Rostfläche zur Heizfläche des Unterkessels stellt sich wie $1{,}16 : 30 =$ ca. $1 : 25$, so dass die Beanspruchung des Unterkessels eine Höhe von rund 20 kg Dampf pro Quadratmeter Heizfläche und Stunde erreicht, wobei sich die Temperatur der nach dem Rauchrohrbündel D strömenden Gase auf ungefähr 350° C. stellt. Verbraucht werden in der Stunde $1{,}16 \cdot 90 = 104{,}4 =$ ca. 100 kg Steinkohlen, welche pro 1 kg rund 36 cbm Gase von 350° C., somit $100 \cdot 36 = 3600$ cbm insgesammt in der Stunde erzeugen. Der Querschnitt der Durchgangsöffnungen beträgt 0,08 qm, die Gasmenge pro Sekunde $\frac{3600}{3600} = 1$ cbm, so dass sich für die Geschwindigkeit $\frac{1}{0{,}08} = 12{,}5$ m in der Sekunde ergiebt. Da, wie vorhin erwähnt, die Geschwindigkeit der Heizgase in den Zügen 4 m nicht übersteigen darf, so ist hiermit erwiesen, dass die Querschnitte der genannten Oeffnungen zu gering bemessen sind und daher zu einer bedeutenden Schwächung des Schornsteinzuges Veranlassung geben.

Nehmen wir eine mittlere Gasgeschwindigkeit von 3,5 m in der Sekunde an, so ergiebt sich der Gesammtquerschnitt der beiden Verbindungsöffnungen zu

$$\frac{1{,}0}{3{,}5} = \text{ca. } 0{,}28 \text{ qm}$$

das ist für je eine Oeffnung von 0,5 m Länge,

$$\frac{0{,}28}{2 \cdot 0{,}5} = 0{,}28 \text{ m} = 280 \text{ mm Breite},$$

anstatt 80 mm, wie sie thatsächlich ausgeführt ist.

Wie zu erwarten war, hat sich auch ergeben, dass die Temperatur der Heizgase vor dem Rohrbündel D bei C anstatt 350° C., nur eine Höhe von 165° C. erreichte. Die Verdampfung im Unterkessel betrug demnach pro Quadratmeter Heizfläche und Stunde kaum 10 kg, während im Oberkessel eine weitere Verdampfung überhaupt nicht erfolgte. In diesem letzteren wurde lediglich das darin befindliche Wasser um einige Grade angewärmt, welches dann mit der Zeit etwas verdunstete, so dass eine Speisung des Oberkessels nur alle 3 bis 4 Wochen vorgenommen werden brauchte.

Die niedrige Temperatur der Heizgase vor dem Oberkessel rührt lediglich daher, dass in Folge des grossen Widerstandes der zu engen Verbindungsöffnungen des zweiten mit dem dritten Zuge, welche wie ein vorzeitig eingeschalteter Eisenschieber wirkten, die Zugkraft des Schornsteins dermassen vermindert wurde, dass das für die Erzeugung der ursprünglich angenommenen Dampfmenge benöthigte Kohlenquantum garnicht auf dem Rost verbrannt werden konnte.

Es wurden im vorliegenden Fall kaum 300 kg Dampf gegen 750 kg, wie beabsichtigt, pro Stunde im Ganzen erzeugt.

Aus Vorstehendem ersehen wir zur Genüge, in welcher bedeutenden Weise Verluste im Dampfkesselbetriebe auftreten können, sobald man die Einmauerung der Kessel an auf diesem Gebiete unerfahrene Leute übergiebt, und so soll dieses Beispiel jedem eine Lehre sein, für solche Kessel-Einmauerungsarbeiten nur Leute zu verwenden, welche ganz eingehende, diesbezügliche Erfahrungen besitzen.

Auf einen anderen, sehr wesentlichen Umstand, welcher in der unzweckmässigen Einführung des Speiserohres in den Unterkessel seinen Grund hat, wollen wir ebenfalls aufmerksam machen. Wie aus der Abbildung zu ersehen ist, ist bei dem erwähnten Kessel das Rohr a der Speiseleitung für den unteren Kessel so in denselben eingeführt, dass dieses sich in seiner ganzen Länge in dem Verbindungsstutzen der beiden Kessel befindet.

Wenn die damit vielleicht verbundene Absicht der ausführenden Firma, das frisch hinzuströmende Wasser durch den das Verbindungsrohr passirendem Dampf vorzuwärmen. auch wohl erreicht wurde, so hatte diese Anordnung doch den grossen Nachtheil zur Folge, dass während der Speisung des Kessels der Dampfdruck innerhalb 10 Minuten durch Kondensation in Folge der abkühlenden Wirkung des das Speiserohr durchfliessenden Frischwassers um $1^1/_2$ Atm. fiel, ein Umstand, welcher jedenfalls nicht zu den Annehmlichkeiten des Dampfkesselbetriebes gezählt werden kann. (D. Techn.-Ztg.)

Mikroorganismen der Braunkohlen.

Seine mikroskopischen Studien hat B. Renault nun auch auf Braunkohlen (aus den Departements Gard und Hérauldt) ausgedehnt und ist dabei, wie er in einer der französischen Akademie gemachten Mittheilung (C. r., 1898, I. 1828) dargelegt, zu folgenden Ergebnissen gelangt: 1. Bakterien, in Gestalt von Mikrokokken, giebt es in Menge in den Braunkohlen, sei es im Innern von in der Fäulniss begriffen gewesenen Holzstücken, sei es in der die vegetabilischen und animalischen Organismen vereinigenden Grundmasse. — 2. Letztgemeinte Grundmasse hat ein gewisses Maass von Flüssigkeit besessen, da sie jene Organismen abgeformt hat und in sie eindrang; sie ist vielleicht selbst ein Erzeugniss von Mikrobenarbeit an denselben Organismen. — 3. Die untersuchten Braunkohlen sind Gebilde seichter, sumpfiger Gewässer, in denen zahlreiche Infusorien zu leben und sich zu entwickeln vermochten. — 4. Die Masse der Braunkohle besteht aus zahlreichen vegetabilischen Resten, Holz, Blättern, Rinde u. s, w., welche sich oft im Zustande sehr vorgeschrittenen Zerfalls befinden und die an ihrer Oberfläche entwickelten mikroskopischen Pilze, deren Fruchtkörper und Mycelien man noch antrifft, mitgebracht haben.

Ueber basisches Ofenfutter.

Von Odelstjerna.

In den letzten 2 bis 3 Jahren hat sich die Zahl der basischen Martinöfen mehr als verdoppelt und damit hat der Verbrauch von basischem Futtermaterial ungemein zugenommen. Aber diese Zunahme hat Dolomit und Magnesit, die beiden basischen Ofenmaterialien, nicht in gleichem Masse betroffen, sondern das letztere mehr. Magnesit ist in der That auch das feuerfesteste Material, das es giebt, und dasselbe würde unzweifelhaft auch in den sauren Oefen für alle Theile angewandt werden, die, wie Gewölbe, Ofenwände und Galerien, der grössten Hitze ausgesetzt sind, wenn die Magnesitsteine bei stärkerer Erhitzung nicht so bedeutend schwänden. Neuestens hat nun wenigstens ein Ziegelfabrikant, Später in Koblenz, begonnen, seine Steine bei grösserer Hitze zu brennen, sodass das Schwinden schon beim Brennen selbst grossentheils überwunden wird und es ist zu hoffen, dass nächstens so wirksame Brennöfen errichtet werden, dass Steine für Martinöfen darin dargestellt werden können, um mit diesem ausserordentlichen Material den ganzen Ofenraum auszukleiden. In Schweden dürfte der Verbrauch von Magnesitmaterial gar bald stark zunehmen, wenn der Bertrand-Thielprozess das erfüllt, was er verspricht. Derselbe, der bekanntlich darauf ausgeht, in einem Ofen das Roheisen einzuschmelzen und rasch von seinem Siliciumgehalt zu befreien und dann das Metall in einem zweiten Ofen in sehr kurzer Zeit auf den erforderlichen Kohlenstoffgehalt fertig zu frischen, verlangt für den ersten Apparat nämlich einen Magnesitboden, soll derselbe vom Roheisen nicht allzu schnell zerstört werden. Der zweite Ofen dagegen kann saures oder basisches Futter haben, je nachdem man harten Stahl und Guss oder weiches Metall darstellen will. Später Magnesit wird in Kladno in den Oefen dieses Prozesses angewandt und hat sich gegen Hitze und Zerfressen ausserordentlich widerstandsfähig bewährt. Wermländska Annaler.

Gerichtsentscheidungen.

Kündigungsfrist zwischen Arbeitnehmer und Arbeitgeber. Nach einem Urtheil des Kölnischen Gewerbegerichts ist es nothwendig, um die Kündigungsfrist zwischen Arbeitgeber und Arbeitnehmer aufzuheben, dass beide Theile von dem Uebereinkommen Kenntniss nehmen. Ein Anstreicher hatte einem Gehilfen einen zusammengefalteten Arbeitszettel übergeben, ohne ihn auf den darauf gedruckten Vermerk: „Kündigung findet nicht statt“ aufmerksam zu machen. Als der Meister den Gehilfen nach einigen Tagen ohne Kündigung entliess, verklagte ihn dieser, und das Gewerbegericht verurtheilte den Arbeitgeber zur Entschädigung, da er einen Beweis nicht führen könne, dass der Kläger den Vermerk vor oder bei dem Zustandekommen des Arbeitsvertrags gelesen habe. Die Uebergabe des Zettels habe nur dann rechtliche Bedeutung gewinnen können, wenn der Kläger länger als 14 Tage im Dienste des Meisters gestanden habe, ohne Einwendung zu erheben.

Verschiedenes.

Versuche über Isolirfähigkeit von Baumaterial für Eiskeller. Zur Ermittelung, wie weit die verschiedenen Bauarten von Eiskellern auf die Güte derselben von Einfluss sind, wurden, wie die „Chem. Zeitung“ mittheilt, vier Stück Miniatureiskeller im Freien aufgestellt. Jeder fasste 30 kg Eis. Der das Eis bergende Blechkasten war in jedem der vier Keller von drei je 120 mm starken Schachten umgeben, deren Material wie nachstehend bei den verschiedenen Kellern gruppirt war:

	Je 120 mm dick		
Keller	Schicht a	Schicht b	Schicht c
I	Backsteine	Backsteine	Backsteine
II	„	Korkstein	„
III	„	Luftraum	„
IV	Hohlstein	Hohlstein	„

Durch Wägung des Schmelzwassers wurde der jeweilige Schmelzverlust berechnet. Es ergab sich unter den gleichen Bedingungen für Keller I ein Schmelzverlust von 2,11 bis 4,35 pCt., für Keller II von 0,7 bis 0,9 pCt., für Keller III von 2 bis 4,13 pCt., für Keller IV von 2,03 bis 2,68 pCt. Der Korksteinkeller war mithin den anderen drei Kellern weit überlegen. Die Korksteine müssen zum Schutze gegen Feuchtigkeit mit Steinkohlenpech eingesetzt werden, wodurch stets gleichartige Wirkung eines derartig konstruirten Kellers garantirt ist. v

Geschäftliches.

Neue Firmen.

Bendorf a. Rhein. Th. Neizert & Co., Fabrik feuerfester Produkte, A.-G. Gegenstand des Unternehmens ist der Erwerb und die Veräusserung von zum Geschäftsbetrieb erforderlichen Liegenschaften, Thongruben etc., Fortbetrieb und Erweiterung der zu Bendorf befindlichen Fabrik feuerfester Produkte der Firma Th. Neizert & Co., sowie überhaupt der Betrieb von Fabrikations- und kaufmännischen Geschäften aller Art. Das Grundkapital der Gesellschaft beträgt dreihunderttausend Mark. Die Gründer der Gesellschaft sind: 1) Wittwe Theodor Neizert, Sofia, geb. Dippel, aus Bendorf, Namens der Firma Th. Neizert & Co, Fabrik feuerfester Produkte in Bendorf, 2) Kaufmann Fritz Stettner aus Bendorf, 3) Kaufmann Wilhelm Eisfeld aus Bendorf, 4) Dr. Paul Jochum aus Karlsruhe, 5) Kaufmann Georg Hoffmann aus Frankfurt a M., welche die sämmtlichen Aktien übernommen haben. Der Aufsichtsrath besteht aus: 1) Wittwe Theodor Neizert, Sofia, geb. Dippel, in Bendorf, 2) Dr. Paul Jochum in Karlsruhe, 3) Kaufmann Georg Hoffmann in Frankfurt a. M., 4) Kaufmann Max Meyer in Neustadt a d. Haardt. Alleiniger Vorstand ist der Kaufmann Wilhelm Eisfeld in Bendorf. E

Bernburg. Bernburger Portland-Cement-Fabrik, A.-G. Gegenstand des Unternehmens ist: Die Fabrikation von Portland-Cement, dessen Weiterverarbeitung zu baulichen oder ornamentalen Gegenständen, die Fabrikation und Zubereitung cementartiger Bindemittel sowie der kaufmännische Handel mit solchen Artikeln. Das Grundkapital der Gesellschaft beträgt 1 000 000 M. Die Gründer der Gesellschaft sind: A. die jetzigen Gesellschafter der offenen Handelsgesellschaft „Bernburger Portland-Cement-Fabrik Paszchke & Co. in Bernburg“ als 1 der Fabrikbesitzer Dr. Theodor Tuchen in Halle a. S., 2. die Wittwe Louise Ziervogel, geb. Lücke in Halle a. S, 3. die Ehefrau des Professors Dr. Rudolf Credner, Helene geb. Ziervogel in Greifswald, 4. die Ehefrau des Rittergutsbesitzers Hugo Wahnschaffe, Louise geb. Ziervogel in Lössnig bei Strehla, 5. der Bergassessor Wilhelm Ziervogel in Halle a. S., 6. die Ehefrau des Professors Dr. Lothar v. Heinemann, Hedwig geb. Ziervogel in Halle a. S. und 7. Fräulein Martha Ziervogel in Halle a. S. B. der praktische Arzt, Geheimrath Dr. Hermann Tuchen in Berlin, C. der Domänenpächter Ernst Tuchen in Oldisleben, D. der Malzfabrikant Bruno Reinicke in Halle a. S., E. der Commerzienrath Emil Steckner in Halle a. S. Der Aufsichtsrath besteht aus 3 bis 6 Mitgliedern. Zu Mitgliedern des Vorstandes sind bestellt: 1. der Direktor Max Arndt in Bernburg, 2. der Direktor Heinrich Lüdemann daselbst. Den ersten Aufsichtsrath der Gesellschaft bilden: a) der Fabrikbesitzer Dr. Theodor Tuchen in Halle a. S., b) der praktische Arzt, Geheimrath Dr. Hermann Tuchen in Berlin, c) der Domainen-Pächter Ernst Tuchen in Oldisleben, d) der Malzfabrikant Bruno Reinicke in Halle a. S., e) der Commerzienrath Emil Steckner in Halle a. S. E

Hannover. Hannoversche Wandplatten-Fabrik Gustav Anders. Inhaber ist der Fabrikant Gustav Anders zu Hannover. E

Neuanlagen.

Kirdorf i. Taunus. Die Firma Ph. Holzmann & Co. beabsichtigt hierselbst Ziegelöfen zu erbauen. [161]n

Kastel. Die hiesige Firma Grah & Co. wird demnächst eine Backsteinbrennerei mit Ringöfen errichten. [158]n

Haynau. Die Firma Schubert & Co. in Aslau beabsichtigt einen grösseren Umbau ihrer Ziegelei-Anlage. [157]n

Frankenau b. Mittweida. Die hiesige Chamotte- und Thonwaaren-Fabrik von Bärensprung & Starke beabsichtigt die Vergrösserung ihres Betriebes durch Anlage eines neuen Brennofens etc. [147]n

Oberfranken. Fabrikbesitzer C. Schuhmann in Arzberg hat seine Porzellanfabrik durch einen Prachtbau in der Bahnhofstrasse, in welchem die Malerei placirt ist, erweitert. Im nächsten Frühjahr soll genanntes Etablissement noch bedeutendere Vergrösserungen erfahren. [156]n

Idaweiche b. Kattowitz. Stuckateur Bendorff beabsichtigt hierselbst eine Cementfabrik mit Dampfbetrieb zu errichten. Ein geeignetes Terrain ist zu diesem Zwecke schon erworben worden. [165]n

Saarn. Die Firma F. W. Schoer wird demnächst eine neue Ringofenanlage errichten. [163]n

Vilbel (Grossh. Hessen). Zwischen hier und Massenheim hat ein Konsortium ein grösseres Terrain zur Errichtung einer Ringofenziegelei angekauft. [164]n

Mittweida i. S. Gutsbesitzer Rost lässt in dem nahe gelegenen Alt-Mittweida eine grosse Dampf-Ziegelei erbauen. [146]n

Offenberg (bei Sommin in Pommern). In der hiesigen Försterei (Königl. Förster Miethe giebt nähere Auskunft) ist ein grosses, ausgezeichnetes, abbauwürdiges Kalklager aufgedeckt worden. Das Kalklager ist ca. 36 Morgen gross. Die Mächtigkeit desselben beträgt $2^3/_4$ bis $3^1/_2$ m. Da der Kalk von ausgezeichneter Beschaffenheit ist, erscheint es nicht unmöglich, dass der Fiskus hierselbst Fabrikanlagen zur Verwerthung des Kalkes anlegen wird. Der Kalk ist seiner Zeit von einer Versuchsstation in Hamburg untersucht worden und es ist festgestellt, dass derselbe 98 pCt. Kalk enthält. [167]n

Hirschberg. Ausser der in Cunnersdorf fertiggestellten grossartigen Ziegeleianlage ist auch in Stonsdorf ein grosses Ziegeleietablissement neu erstanden. Gutsbesitzer Bauch hat auf seinem 70 Morgen grossen Lager (in Mächtigkeit bis 3 m) eine Ringofenziegelei mit Dampfbetrieb angelegt. Der aus Granit und Chamottesteinen erbaute Ofen kann eine Hitze bis 1800 Grad Celsius vertragen. An diesen ist ein Partiellringofen angebaut, dass eine Jahresproduktion von 3 Millionen erreicht werden kann Die Ofenwärme wird für die Trockenräume ausgenutzt. Ausser den maschinellen Anlagen, Gleisanlagen, Elevatoren und einem Thonaufzug ist ein heizbares Thonsumpfhaus errichtet. Die Ziegelei wird für die Entwickelung des Ortes von grossem Vortheil sein. [170]n

Geschäftsberichte und dergl.

Niederweiler. Steingutfabrik Niederweiler (Lothringen). Die Gesellschaft erzielte 1897/98 30 825 M. (im Vorjahre 39 330 M.) Fabrikationsgewinn und unter Hinzurechnung von 4836 M. diverse Einnahmen 35 497 M. (42 973 M.) Reingewinn. Die Reserven enthalten 48 362 M. bei 461 801 M. Aktienkapital. G

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 6./10.	Kurs 7./10.
a. Berlin.					
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		46.50 G	46.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	157.00 bz	158.00 B
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	277.00 bzG	275.30 bz
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	178.50 bzG	177.75 G
5. Berliner Mörtelwerke . .	6	7	1/1	144.25 bzG	144.50 G
6. Birkenwerd. A.G. f. Baum.	0	0	1/1	60.50 G	60.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	126.75 G	126.75 bz
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	262.00 bzG	264.50 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	178.50 bzG	177.40 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	170.00 bzG	169.50 bz
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	111.25 bzG	111.10 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	192.60 bzG	193.00 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	329.60 bzG	329.25 G
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	256.00 B	255.25 G
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	173.35 bzG	173.25 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	177.00 bzG	177.50 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	180.75 bzG	180.00 bzB
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.60 G	220.50 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W.	7½	9	1/1	161.50 bzG	161.75 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	119.60 bzG	120.00 bzG
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	139.75 bzG	140.00 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	235.40 bzG	—
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	115.50 G	115.00 bzG
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	196.90 bz	196.00 bz
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	423.50 bzG	423.75 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.60 G	127.00 bzG
28. Titels Kunsttöpferei . .	0	0	1/1	58.25 G	58.00 bzG
				5./10.	6./10.
b. Frankfurt.					
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	170.00 bz	170.50 bzG
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	128.70 P	128.70 P
31. D. Steingutfabr. (Hubbe)	9	6	1/1	159.50 G	127.60P50G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	7½	1/7	121.50 P	121.50 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	102.80 bz	102.80 bz
					7./10.
c. Leipzig.					
34. Ullersdorfer Werke . . .	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.					
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabr.	0	4½	1/1	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.					
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-F.	9	11	1/1	178.50 bz	178.00 B
37. Oppelner „	10	11	1/1	182.00 bz	181.25 G
38. Giesel „	9	10	1/1	171.00 bzG	170.50 G
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	237.25 bz	236.50 B
f. Zwickau.					
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8⅓	9	1/10	—	500.00 G
g. Augsburg.					
41. Ziegelei Augsburg . . .	5	6	1/1	—	—
h. Dresden.					
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	324.00	327.00
43. Porz.-F. Klost.-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.00	132.00
46. Meissner Ofen- u. Ch.-F.	10	9	1/1	—	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabr.	18	20	1/1	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	182.00 B	182.00 B
i. Hannover.					
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—
50. Hannov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	306.00 bz	—
51. Hemmoor. Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	5½	10	1/1	175.00 Kl. u. B	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabr. vorm. Heyn Gebr. . .	10½	13	1/1	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	235.00 B	—
				5./10.	6./10.
k. Mannheim.					
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.50
l. Braunschweig.				6./10.	
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. A . . .	14	10	1/1	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. B. . . .				—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabr.	15	18	1/1	—	—
m. München.					
60. Cementw. Heidelberg . .	8	8	1/12	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 6./10.	Kurs 7./10.
a. Berlin.				
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.80 G	100.00 G
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.90 G	104.90 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.30 G	102.40 G
b. Breslau.				
3. Oppeln. Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—	—
4. F. W. Grundmann . . .	4	2/1 u. 7	101.75 G	101.90 B
c. Dresden.				
5. Deutsche Thonröhrenf.	4	—	103.00	103.00
6. Porzellanfabrik Kahla .	4	—	101.00	101.00
d. Frankfurt a. M.			5./10.	6./10.
7. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	101.00 G	101.00 G
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	—	103.00 bzP
9. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.50 P	103.50 P
e. Braunschweig.				
10. Vorwohler Portl.-Cem.-Fabr. Prior.	4	1/10	—	—

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

D. 7793. (Klasse 24.) **Dampferzeuger**, Ein aus einem Unterkessel und einem überstehenden Oberkessel zusammengesetzter stehender —. J. G. A. Donneley, Hamburg, 1. Neumannstr. 24.

W. 13 399. (Klasse 80.) **Künstliche Steine**, Verfahren zum Härten —. Dr. L. Sell, Berlin NW., Dorotheenstr. 22.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Oesterreich.

(Klasse 24.) **Kaminkühlwerk**. Gustav Rusche jun.
— **Rostfeuerung**. Hermann Gasch.
— **Geschlossene Feuerung**. Victor Karavodine.
(Klasse 80.) **Gyps- und Cementformstücke**, Verfahren zur Herstellung steinharter —. Rudolf Koepp & Co.
— **Rautenfalzziegel**, Neuartige —. J. G. Josef Tomàsek.
— **Presslinge**, Wagen zum selbstthätigen Abnehmen und Abfahren der ausgestossenen — an Stein- und Plattenpressen. Paul Wernicke.
— **Ausgussröhren**, Neuerungen an — von Gefässen aus keramischem Materiale. Philipp Aigner.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

100 436. (Klasse 13.) **Sicherheitsventil** mit Gewichts- und Federbelastung. F. Werner u. A. Werner, Niedobschütz, O.-Schl.

100 437. (Klasse 24.) **Brennstoffe**, Verfahren zur Verfeuerung minderwerthiger —. P. Cornelius, Berlin, Alexander-Ufer 7.

100 438. (Klasse 24.) **Feuerung**, Rauchverzehrende —. 2. Zus. z. Pat. 81 167. Aktien-Gesellschaft für Patentverwerthung, Nürnberg.

100 373. (Klasse 81.) **Elevator** für körner- und pulverförmige Materialien; Zus. z. Pat. 91 449. O. Fuchs, Buttstädt.

100 400. (Klasse 82.) **Sheddach** für Trockenschuppen. C. Keller, Laggenbeck b. Ibbenbüren.

100 472. **Trockentrommel**, Sich drehende, im Innern freie —. Commandit-Gesellschaft für Maschinenbau und Eisengiesserei, A. Schönemann & Co., Schöningen, Braunschweig.

Ausschreibungen.

13. Oktober. 2 100 000 Hintermauerungssteine für den Neubau der Gemeindedoppelschule in der Dunckerstrasse und 1 840 000 Hintermauerungssteine für den Neubau der Schule in der Oderbergerstrasse. Bedingungen in **Berlin**, Molkenmarkt 1a, Zimmer 8a. 8

OFFENE STELLEN

Ziegel- u. Thonwerk, welches bei Sommer- und Winterbetrieb jährlich 4 Millionen Falzziegel, jeglicher Form und Farbe, sowie 4 Millionen Vollsteine, als Radialsteine, Keilsteine, Verblender etc. herstellt, sucht zum 1. April 1899 einen **energischen**

technischen Leiter.

Derselbe muss theoretisch und practisch gebildet sein u. nachweislich ein derartiges Unternehmen selbstständig mit Erfolg schon geleitet haben. 7962

Anerbietungen mit Angabe der Gehaltsansprüche sind unter B. 7962 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Eine **Portland-Cementfabrik** sucht bei hohem Lohn für ihren Ziegeleibetrieb in Wechselschicht **zwei energische, hiermit durchaus vertraute** 7961

Vorarbeiter.

Eintritt kann sofort erfolgen. Offerten unter **U. v. 63435** befördert **Rudolf Mosse, Berlin.**

Ein Maschinist

pr. Neujahr 1899 für meinen Betrieb gesucht. Bevorzugt Solche, welche bereits in Verblendsteinbetrieben gearbeitet haben. 7963

Kunstziegelei Seiffert, Liegnitz.

Tüchtiger Kaufmann.

Für eine süddeutsche Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger Kaufmann für Bureau und Reise gesucht.

Offerten sind unter H. 7887 nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen. 7887

Als **Betriebsleiter und Assistenten** suche ich einen akademisch gebildeten

Chemiker,

welcher bereits in ähnlicher Stellung thätig gewesen ist. 7946

Dr. Prüssing
Direktor der Portland-Cementfabrik Rüdersdorf
R. Guthmann & Jeserich.
Post: Kalkberge-Rüdersdorf.

Betriebs-Chemiker.

Für eine grössere Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger, zuverlässiger Chemiker, der selbst ständig arbeitet, gesucht

Offerten nebst Gehaltsansprüchen Zeugnisscopien und Lebenslauf sind sub **T. 7954** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen. 7954

Chemiker

wird von einer grösseren

Portland-Cementfabrik
gesucht.

Selbstständige, tüchtige und zuverlässige Herren, welche entweder sofort, event. aber später eintreten können, belieben Offerte nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien sub. **M. P. 4833** an **Rudolf Mosse, Stuttgart**, einzureichen. 7952

Leistungsfähige Maschinenfabrik in der Mark Brandenburg, welche den Bau von Ziegeleimaschinen aufzunehmen beabsichtigt, wünscht mit tüchtigem

Civil-Ingenieur

dieser Branche in Verbindung zu treten.

Angebote unter M. 7940 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7940

Ein in der Herstellung von **Kunststeinen, Beton, gepressten u. polirten Cementwaaren etc. erfahrener**

Techniker, Ingenieur oder Baumeister

findet in einer wohl fundirten Cementverwerthungsfabrik eine gut bezahlte Stellung per gleich oder später. Solche mit Baupraxis und bester theoretischer Vorbildung werden bevorzugt.

Offerten mit ausführlicher Darstellung der bisherigen Thätigkeit unter **R. 7950** durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7950

Ziegelei-Ingenieur

(nur eine erste Kraft mit langjährigen Erfahrungen) suche für mein Görlitzer technisches Bureau für Ziegeleianlagen. Spätere Betheiligung erwünscht.

Desgl. suche für meine Kodersdorfer Dachfalzziegel - Fabrik einen mit dieser Branche vollständig vertrauten

technischen Betriebsleiter

welcher möglichst einige Kenntnisse im Baufach, namentlich bezüglich Bedachungsanlagen haben müsste. Nur durchaus zuverlässige und selbstständig arbeitende Bewerber wollen sich melden. 7945

Dannenberg, Görlitz.

Betriebs-Director.

Ein energischer Fachmann, theoretisch und praktisch gebildet, wird als

Betriebs-Director

für eine grosse Falzziegelei zu engagiren gesucht. Lebensstellung bei günstigen Gehaltsbedingungen.

Nur Fachleute von hervorragender Tüchtigkeit, welche mit der Falzziegel Fabrikation, den Glasuren etc. vollständig vertraut und im Stande sind, dafür auch den Nachweis zu erbringen, wollen sich melden.

Bewerber belieben ihr Offert mit Lebenslauf, Referenzen und Photographie unter Angabe ihrer Gehaltsansprüche unter **W. 7957** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 7957

Ziegelmeister.

Für eine grosse Falzziegelfabrik wird ein

tüchtiger Ziegelmeister

welcher in der Fabrikation der Falzziegel, dem Glasiren etc. durchaus erfahren ist, zu engagiren gesucht.

Gefl. Offerten wolle man nebst Lebenslauf, Zeugnissen, Gehaltsansprüchen u. Photographie unter **Z. 7958** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einreichen. 7958

Zwei tüchtige

Obermüller,

welche mit Kugelmühlen, Rohrmühlen und Mahlgängen gründlich Bescheid wissen, werden gesucht.

Meldungen mit Zeugnissabschriften sind zu richten an die 7959

Portland-Cement-Fabrik Rüdersdorf
R. Guthmann & Jeserich
Post: Kalkberge-Rüdersdorf b. Berlin.

STELLEN-GESUCHE

Ein junger Mann, 27 Jahre alt, Dienstzeit absolvirt, zwei Jahre selbständiger Betriebsführer eines Kalk- und Cementwerkes, vertraut mit sämmtlichen Laboratoriumsarbeiten, sowie mit Buchführung, Lohn- und Accordarbeiten, in ungekündigter Stellung, sucht Verhältnisse halber anderweitige Stellung als

Betriebsführer.

Gehaltfestsetzung braucht erst nach zweimonatiger Thätigkeit zu erfolgen. 7939

Gefl. Offerten an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter L. 7939 erbeten.

Keramiker,

22 Jahre alt, im Besitz des einjährig-freiw.-Zeugn., aber militärfrei, gewandter Stenograph, ein Jahr in zwei renommirten Werken **praktisch** thätig gewesen, besuchte darauf 5 Semester das höhere technische Institut zu Cöthen, wo er kürzlich seine Schlussprüfung (Ingenieur-Examen) mit dem Prädikat „gut“ bestand, sucht Stellung in einer Verblendstein- resp. Thonwaarenfabrik evtl. zur Stütze des Besitzers oder Directors.

Offerten erbeten unter **P. 7948** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7948

Junger Meister,

mit der Fabrikation von Portland-Cement, sowie mit dem Betrieb der Kugelmühlen und Brecher durchaus vertraut, sucht Stellung als Meister. Derselbe befindet sich noch in ungekündigter Stellung. 7904

Angebote unter R. 7904 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Chemiker,

mit der Cementfabrikation vertraut, 4 Jahre im Fach, sucht in Deutschland oder Ausland sofort Stellung. Zeugnisse und Photographie zu Diensten.

Gefällige Offerten unter **U. 7955** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7955

Buchhalter, 26 Jahre alt, mit sämmtlichen Maschinen- und Arbeitsverhältnissen einer Cementfabrik vertraut, sucht per 1. Januar 1899 Stellung als

Betriebs-Assistent.

Frank. Offerten unter A. 7960 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7960

Ein in der Kalk-, Thon- u. Cement-Industrie bewanderter Kaufmann sucht neben seinem Holzagentur-Geschäfte die Vertretung leistungsfähiger Fabriken für Rheinland und Westfalen.

Offerten sub. C. 7965 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7965

Gepr. Bauführer,

Absolvent einer Kgl. Baugewerkschule, erfahren in Ziegelei-Anlagen und der Verblendsteinfabrikation, zur Zeit auf grossem Verblendsteinwerk Schlesiens in Bau und Betrieb thätig, sucht auf ebensolchem Werke oder anderem Fabriketablissement **Lebensstellung** als **Bau- resp. Betriebsleiter.** 7966

Gefl. Offerten unter D. 7966 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für eine 7933

Portland-Cement-Fabrik

sucht ein junger **Chemiker,** der auch mit dem Betriebe vertraut ist. Stellung.

Gef. Off erbittet unter H. 7933 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 94. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28 jeden Monats **Berlin, den 10. Oktober.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

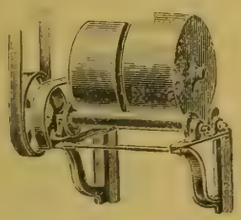
Für Glasfabriken! **Glassand** Für Glasfabriken!

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke
Düsseldorf. 7913

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in Meissen. 7508

Complete
Gleisbahn,

ca. 4000 Mtr. leichtes **Gleis** mit **Weichen** und **Drehscheiben** sowie 30 verschiedene **Wagen** billig abzugeben. 7911

Auf Wunsch auch getheilt und

miethsweise.

Gefl. Offerten sub Y. 7911 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

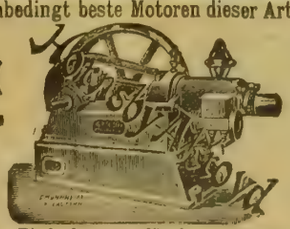
Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Petroleum-Motoren

Patent Hornsby-Akroyd

Unbedingt beste Motoren dieser Art.



Einfach, zuverlässig, sparsam.

Vortheilhafteste Krafterzeugung, wo Unabhängigkeit vom Hauptbetrieb wünschenswerth oder durch grosse Entfernung geboten ist, besonders geeignet zum Betriebe von Reparatur-Werkstätten, Ventilatoren für Trocken- und Entstaubungsanlagen, Pumpen, Aufzüge, Transportvorrichtungen, electrische Beleuchtung etc. Betriebskosten ca. 6 Pf. pro Pferdekraft-Stunde. Ueber 1000 Ausführungen in kurzer Zeit.

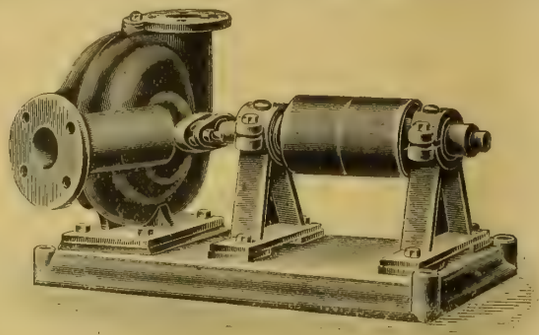
Gebr. Pfeiffer, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei
Kaiserslautern. 4865

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter

Dampf-Backofen-Fabrik

Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),

Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

83 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

Complete Einrichtungen für Lebensmittel. Referenzen auf der ganzen Erde.

Verblendsteinfabriken,

welche unter **Vanadin-Ausschlägen** zu leiden haben, werden um Einsendung ihrer Adressen gebeten, da wir ein Mittel an der Hand haben, den Vanadin-Ausschlag zu verhindern.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. 7624

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,

GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thonlagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn)

Maschinenfabrik

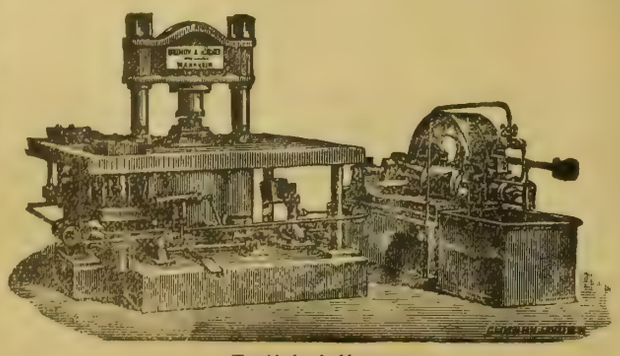
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

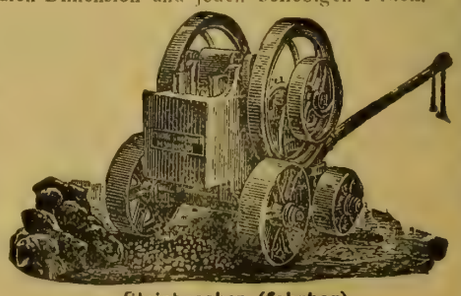
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Trottoirplattenpresse.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Steinbrecher (fahrbar).

7126

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

1318

Klebsand, plastischer Thon

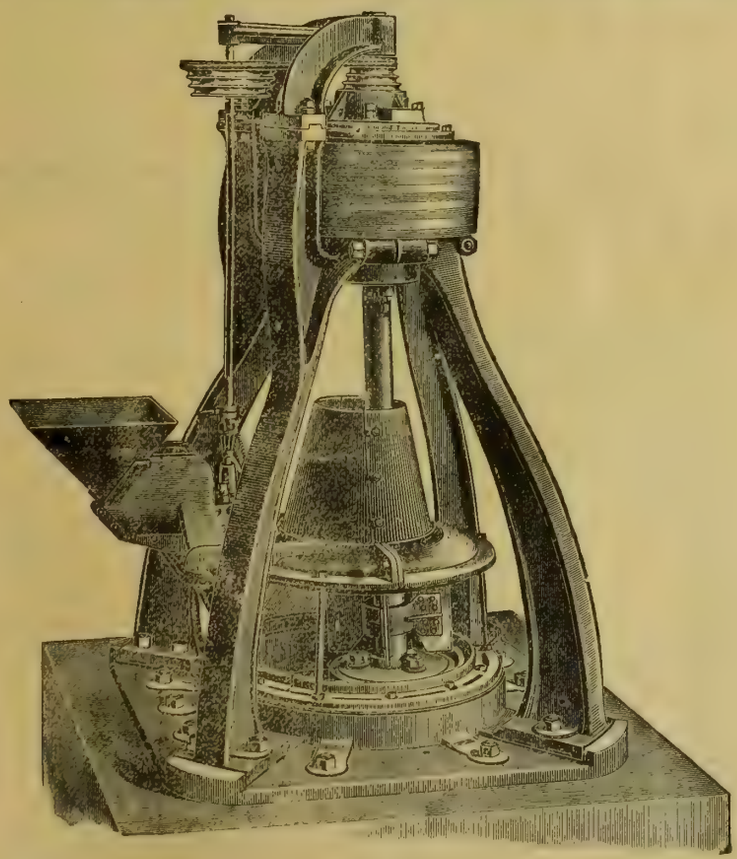
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Ziegelmaschinen

Contrespiralförmige Stäbe.

Compensations-Schnecken.

L. Schmelzer, Magdeburg.

Deutsches Reichs-Patent.

1089

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

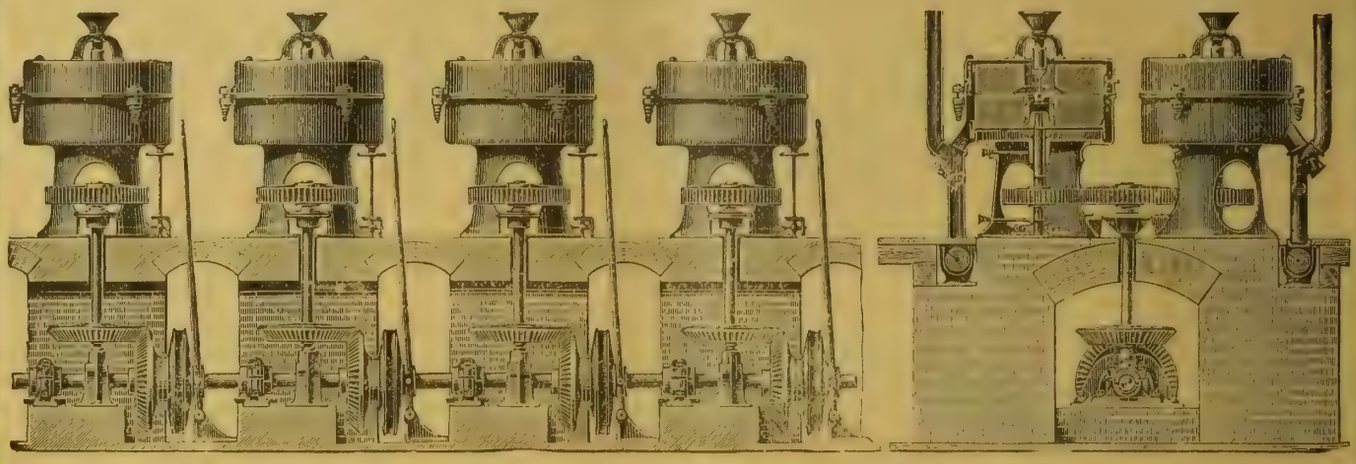
Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als Specialität:



Unterläufer-Mahlgänge

Beste und billigste Maschinen zum Feinmahlen von

Roman-, Portland- und Puzzolan-Cement, Phosphate, Farben, Kalk, Gyps, Quarz, Schlacke, Schwerspath, Thon u. s. w.

812

Transmissions-Anlagen.



Hauptantrieblager 400 mm Bohrung, 5050 kg Gewicht.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT — Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE
ALLERERSTE REFERENZEN — Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

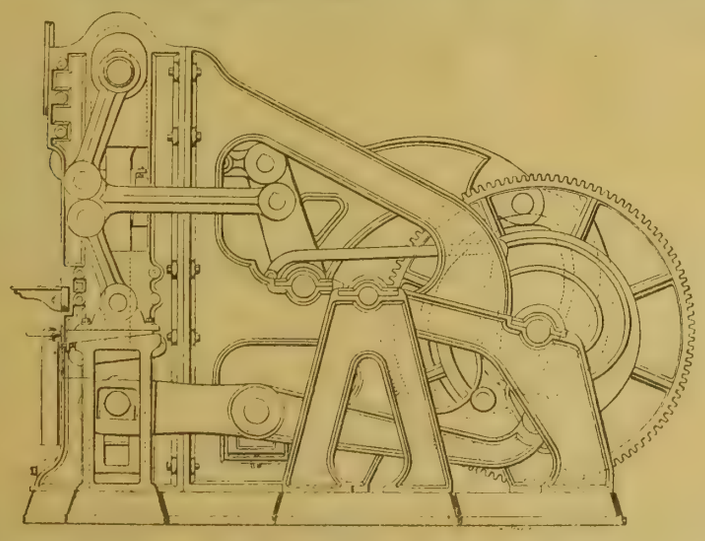
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Berg-Ziegel-Presse.

Empfohlen von der nordamerikanischen Regierung
— grösster Fortschritt in der Ziegelfabrikation. —

Einfach und solide.



Absolut unzerbrechlich. Volle Garantie.

Vollkommen durchgeprüft. Seit mehr als einem Jahre in zahlreichen Betrieben erfolgreich arbeitend. **Einfachste** und **festgebauteste** aller Trockenpressen. Mit vielen ausprobirten Neuerungen. **Verlangt Prospecte.**

Maschinen zur Verarbeitung von magerem Thon, in ihrer Wirkung der Trockenpresse nicht nachstehend. Hochmodern in Entwurf und Construction. Stellt die besten Klinker, Ziegelsteine und Drainröhren her. Letzte und vollkommenste Neuerungen in **Maschinen zur Verarbeitung von fettem Thon,** zusammengestellt aus Desintegrator, Thonschneider und Ziegelmaschine. **Einzig sichere Maschine** zur Herstellung grosser Dachziegel.

Wir benutzen stets die neuesten Erfahrungen. Unsere Maschinen sind die vollkommensten. 7477

CHICAGO BRICK MACHINERY CO., 225 Dearborn Street

KAUFGESUCHE.

Wer baut

Sandwäschereien

mit automatischer Verladevorrichtung?

Offerten unter **V. 7956** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7956

VERKAEUFE

Grosses Terrain

mit mächtigen Ablagerungen feuerfester Thone, 1 km vom Bahnhof entfernt und in der Nähe von schiffbarem Flusse belegen, zu verkaufen. Eingehende Versuchs-Bohrungen haben vorzügliche Resultate geliefert. Analysen und Gutachten vorhanden. 7921

Gefl. Anfragen befördert unter D. 7921 die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Schienen

für Feldbahnen,

neu, ca. 8500 m, ca. 6 Ko. per Meter schwer. **65** mm hoch, auch mit Laschen und Schrauben, besond. Umstände halber sofort **billigst** per Cassa zu verkaufen. Anfragen u **H. W. 2046** an **G. L. Daube & Co., Hannover.** 7964

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Gebrauchte Säcke

von verschiedener Grösse und Stärke, zum Versand von Kaolin, Thon usw. geeignet, liefert billigst die Sackleihanstalt 7847

H. Taubert, Dresden-A.,
Freibergerstr. 16.

Zwangsversteigerung.

Im Wege der Zwangsvollstreckung sollen die im Grundbuche von Hennickendorf, Band III, Blatt No. 64, Band III, Blatt No. 76 und Band II, Blatt No 110 und im Grundbuche von Herzfelde, Band IV, Blatt No. 169 und Band V, Blatt No. 181 auf den Namen des Kaufmanns **Max Jung** zu Hennickendorf eingetragenen zu Hennickendorf, bezw. zu Herzfelde belegenen Grundstücke am

6. Dezember 1898, Vormittags 10 Uhr, vor dem unterzeichneten Gericht — an Gerichtsstelle versteigert werden.

Die Grundstücke sind mit 21,11 Thlr., bezw. 2,26 Thlr., bezw. 6,30 Thlr bezw. 9,40 Thlr. bezw. 11,02 Thlr. Reinertrag und einer Fläche von 5,458 ha, bezw. 4,229 ha. bezw. 0,97,19 ha, bezw 8,081 ha, bezw. 2,814 ha zur Grundsteuer, das Grundstück Band III, Blatt No. 64 ausserdem mit 1799 M. Nutzungswerth zur Gebäudesteuer veranlagt. Das Weitere giebt der Aushang an der Gerichts- und der Gemeindetafel zu Hennickendorf und Herzfelde, sowie die öffentliche Bekanntmachung im Regierungs-Amtsblatt der Königlichen Regierung zu Potsdam. 7967

Das Urtheil über die Ertheilung des Zuschlags wird am 7. Dezember 1898, Mittags 12 Uhr, an Gerichtsstelle verkündet werden.

Die Akten K. 12/98 liegen in der Gerichtsschreiberei 1b zur Einsicht aus.

Kalkberge Rüdersdorf, den 30. September 1898.

Königliches Amtsgericht.

G. LUTHER

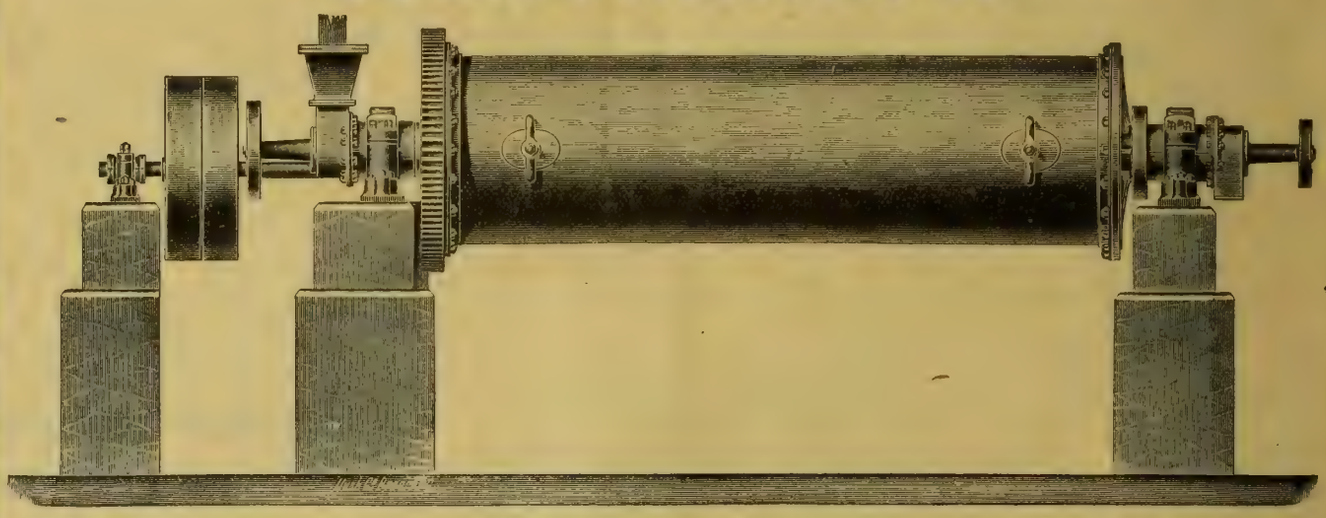
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

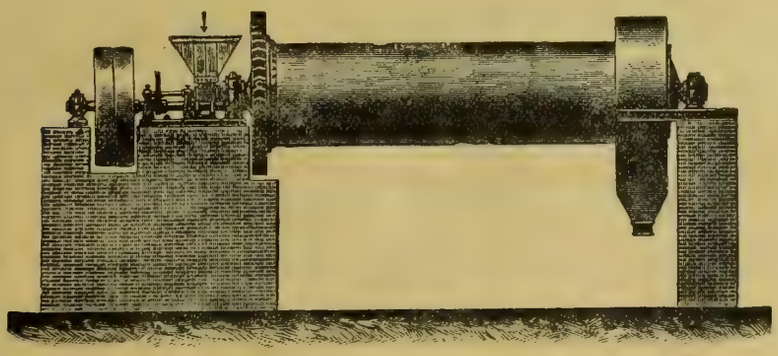
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden **Materialien** **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13 – 18 Fass pro Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

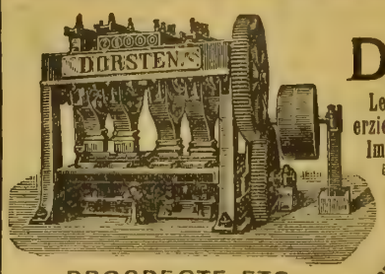
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1022

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LÜSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste **feuerfeste Thone,** Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



133

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit überschlagender Flamme

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten. Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen

(Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch **auf** Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ja.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 8580

Dampfmaschinen

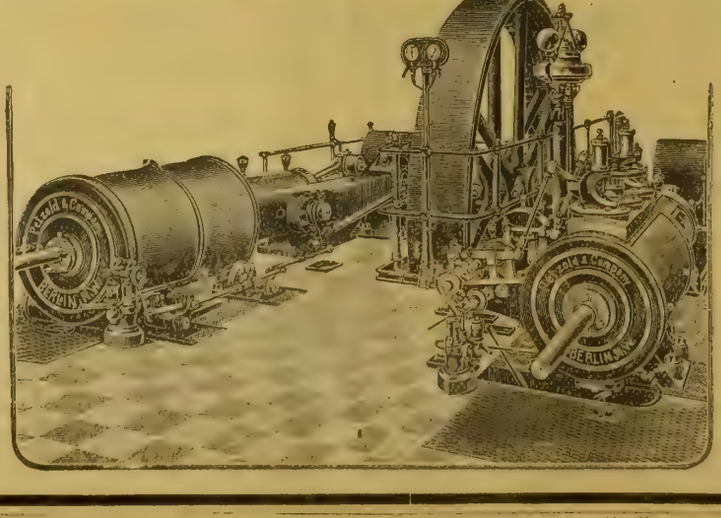
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 95. Berlin, den 13. Oktober 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Ersatz für Segerkegel? — Automatische Waage. — Zumischung von Kentish Ragstone und anderen Zusatzstoffen zu Portland-Cement (Fortsetzung). — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Patent-Liste. — Kurstabelle. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Ersatz für Segerkegel?

Den Franzosen lässt es anscheinend keine Ruhe, dass die Segerkegel in Deutschland erfunden sind, und sie bemühen sich deshalb schon seit Jahren, einen Ersatz für dieselben zu finden, um nur nicht einer deutschen Erfindung die wohlverdiente Anerkennung zu Theil werden zu lassen. Verfolgt man die französische Literatur, so berührt es den Fachmann unangenehm, die Segerkegel immer nur so nebenher erwähnt zu sehen. Auch in neuerer Zeit werden diese Bemühungen von Seiten der Franzosen fortgesetzt. Trotzdem die Segerkegel in allen civilisirten Ländern als regelmässige Controle von Brennbetrieben die ausgedehnteste Verwendung finden, sah sich Herr M. Peyrusson doch genöthigt, den Segerkegeln als Controle der Brenntemperatur in keramischen Feuerungen seine Anerkennung zu versagen. In einem Artikel, überschrieben: „De l'emploi des pyroscopes pour la cuisson de la porcelaine dure“ dichtet er den Segerkegeln folgende Nachtheile an:

1. Der Fabrikant ist gezwungen, sie zu kaufen, und kann sie nicht selbst herstellen; er muss sich infolgedessen darauf verlassen, dass sie richtig angefertigt sind.

2 Die Kegel können leicht durch Beimengungen verunreinigt sein und erhalten dadurch einen falschen Schmelzpunkt.

3. Ihre Zusammensetzung differirt vielfach etwas mit der des zu brennenden Scherbens und ihr Schmelzen stimmt nicht ganz mit dem Garbrande überein.

Der erste Vorwurf, dass der Fabrikant gezwungen ist, die Segerkegel zu kaufen, ist nicht zutreffend, denn jeder die Fachzeitschriften verfolgende Fabrikant weiss, dass durch die Veröffentlichungen Seger's (vergl. Thonindustrie-Zeitung 1885, S. 121 und 1886 S. 135 und 229; Seger's Gesammelte Schriften S. 177) die Zusammensetzung der Segerkegel kein Geheimniss geblieben ist. Die Ursache, dass trotzdem von der Selbstanfertigung kein Gebrauch gemacht wird, liegt in dem billigen Preis für die Segerkegel, sodass sämmtliche Fabriken, welche sich ihre Segerkegel früher selbst herstellten, wieder davon zurückgekommen sind, da ihnen die Selbstanfertigung grosse Umstände machte und fast ebenso theuer wurde, wie wenn sie die Kegel kaufen, zumal sie sich überzeugt haben, dass die Anfertigung der einzelnen Kegel und der dazu nöthigen Massen besondere Einrichtungen verlangt und nur durchaus zuverlässigen und daher gut bezahlten Arbeitskräften anvertraut werden darf. Um stets gleichmässig schmelzende Kegel zu erzeugen, müssen die einzelnen Komponenten stets dieselbe Mahlfeinheit besitzen, wozu wieder so umfangreiche und sorgfältige Vorkehrungen zu treffen sind, wie sie einzelne Fabrikanten infolge der damit verbundenen Kosten gar nicht treffen können. Es ist daher kein Nachtheil für den Fabrikanten, dass er die Segerkegel in gebrauchsfähigem Zustande beziehen kann, sondern es ist dies nur als ein nicht zu unterschätzender Vorzug anzusehen.

Der zweite Einwand, dass die Kegelmassen durch Beimengungen verunreinigt werden können und sie infolgedessen einen anderen Schmelzpunkt erhalten, ist ein sehr kindlicher und mit demselben Rechte müsste Herr Peyrusson davor warnen, Porzellan zu fabriziren, denn jeder Porzellanfabrikant weiss, dass kleinste Abweichungen in der Zusammensetzung der Masse ihm sehr verhängnissvoll werden können. Es ist selbstverständlich, dass bei der Fabrikation der Segerkegel hierauf ebenfalls Rücksicht genommen wird. Zur Beruhigung des Herrn Peyrusson wollen wir nachstehend den Gang der Controle, welche bei der Anfertigung der Kegelmassen gewissenhaft geübt wird, wiedergeben.

Die trockenen und vor Verunreinigung sicher gelagerten Rohstoffe für die Segerkegel, von welchen ein Vorrath für mehr als ein Menschenalter vorhanden ist, sind auf das genaueste und wiederholt auf ihre chemischen und physikalischen Eigenschaften von staatlich geprüften Chemikern untersucht. Da dieselben nur als feinstes Mehl Verwendung finden können und die Feinheit auf ihren Schmelzpunkt von dem grössten Einfluss ist, werden die Rohstoffe eine ganz bestimmte Zeit unter Einhaltung der gleichen Geschwindigkeit der Mühle und der gleichen Menge des Mahlgutes gemahlen. Die mehlfeinen Materialien werden zur Erhöhung der Sicherheit hinsichtlich ihres Schmelzpunktes, der Feinheit der Mahlung und des Feuchtigkeitsgrades wiederum eingehend untersucht.

Das Zusammenwiegen der einzelnen Bestandtheile geschieht mit der grössten Vorsicht. Das Gemisch wird immer in gleichgrossen Portionen hergestellt und unter Einhalten einer bestimmten Zeit mit einem bestimmten

Wasserzusatz gemahlen. Dafür, dass die Mühle stets die gleiche Zahl von Umdrehungen in der Zeiteinheit macht, ist Sorge getroffen. Aus der gemahlenen Kegelmasse werden Probekegel gefertigt und auf ihren Schmelzpunkt geprüft. Wird derselbe für richtig befunden, so wird die Masse eingetrocknet. Von der trockenen Masse wird zur Erhöhung der Sicherheit wieder der Schmelzpunkt bestimmt, und nachdem sich dieser als richtig erwiesen hat, wird die Masse verformt. Die fertigen Kegel werden nochmals hinsichtlich ihres Schmelzens geprüft, und zwar mit den gleichen Nummern eines früheren Musters, das lediglich zum Vergleich für neu anzufertigende Kegel aufbewahrt wird; jetzt erst kommen die Kegel in den Handel.

Dass bei einer so gewissenhaften Anfertigung, die unbedingt nothwendig ist, um für ein gleichmässiges Material die Garantie übernehmen zu können, für den Fabrikanten selbst keine Vortheile erwachsen, wird wohl jeder einsichtsvolle Leser erklärlich finden.

Die Schöpfung Seger's war eben mehr aus dem idealen Willen entsprossen, der vaterländischen Industrie zu nützen, als Kapital daraus zu schlagen, und der Beweis, dass wir es hier mit einem segensreich thätigen Werkzeuge zu thun haben, ist durch die grossen Fortschritte, die die deutsche keramische Industrie in den letzten Decennien auf allen Ausstellungen zu verzeichnen hatte, erbracht. Wenn wir z. B. die keramischen Erzeugnisse der Ausstellung des letzten Frühlings im Königlichen Kunstgewerbemuseum in Berlin, wo viele französische Fabrikate vertreten waren, ins Auge fassen, so beruhte der Hauptreiz der französischen Waaren gar zu oft auf Deformationen durch zu starken Brand oder Zerstörung der Glasur aus demselben Grunde, und die Herren Franzosen mussten gar oft aus der Noth eine Tugend machen und Misslungenes decorativ ausbeuten; einwandfreie Kupferoxydulglasur-Unifonds haben sie noch nicht fertig gebracht, und sie könnten in dieser Einsicht und bezüglich des mit dem Wollen in Einklang stehenden Könnens in der Beherrschung der Glasur z. B. von der Kaiserl. Russischen Manufaktur lernen, woselbst seit Jahren mit Erfolg Segerkegel verwandt und Kupferoxydulglasur-Unifonds erzeugt werden. Die russische Staatsmanufactur hat auf allen letztjährigen Ausstellungen geglänzt, und uns mag es recht sein, wenn die Franzosen des Verständnisses für Segerkegel ermangeln.

Der dritte Einwurf ist ohne Belang, da die grosse Zahl der verschiedenen Kegel bisher allen Anforderungen genügt hat. Es steht aber auch kein Hinderniss im Wege, noch Zwischenstufen bei einzelnen Kegeln zu schaffen, wo dies die Fabrikation erfordern sollte. Bisher wurde dies nur von Fabriken künstlicher Zähne verlangt.

Der Verfasser des genannten Artikels glaubt nun den Vogel dadurch abgeschossen zu haben, dass er vorschlägt, Mischungen von Massen unter Zusatz von Flussmitteln zu verwenden. Diese Mischungen sollen die vom Verfasser hervorgesuchten Uebelstände der Segerkegel nicht mehr haben. Er vergisst dabei jedoch völlig, dass die auf diese Weise hergestellten Mischungen im Grunde genommen nichts anderes sind, als die Segerkegel, nämlich eine Reihe von Silikatgemischen mit verschiedenem Schmelzpunkte, der von der Höhe der Temperatur und von der Dauer des Brandes abhängig ist. Es ist auch zu bedauern, dass er eine Methode gefunden hat, welche hier zu Lande bereits lange bekannt, aber seit Einführung der Segerkegel von den meisten keramischen Fabriken wieder verlassen ist. Es war nämlich früher bei uns üblich, sogenannte Glasur-Männchen mit verschieden hohem Schmelzpunkte zu machen. Um dies zu erreichen, wurde gewöhnlich die Glasur durch Zusatz von Mennige leichter, oder durch Zusatz von Masse schwerschmelzbar gemacht. Die Glasur-Männchen hatten gewöhnlich eine Höhe von 2 bis 2½ Zoll.

Der Verfasser hält es ferner für gut, von der Form des abgeschnittenen Tetraëders (Segerkegel) abzuweichen und zur eigentlichen Kegelform zurückzugehen, wie sie die alten Glasurmännchen aufwiesen. Es scheint deshalb geboten, unsere Leser nochmals über die Entstehung der jetzigen Tetraëder-Form der Segerkegel aufzuklären.

Als Seger s. Z. die Versuche mit verschieden schwerschmelzbaren Kegelmassen unternahm, untersuchte er zunächst, welche Form die günstigste sei. Die nächstliegende Versuchsform war die der Männchen, d. h. Kegel mit kreisförmiger Grundfläche und Säulen mit kreisförmigem, dreieckigem oder quadratischem Querschnitt. Nach jahrelangen und vielhundertmal wiederholten Versuchen ist Seger aber dazu gekommen, endgiltig die Tetraëderform zu wählen, und zwar deshalb, weil sich die schmelzende Spitze stets nach der Seite neigt, welche beim Formen der Tetraëder nach unten zu liegen kam. Um diese Seite kenntlich zu machen, soll stets auf diese Seite die Nummer des Segerkegels eingedrückt werden; dann hat man es leicht in der Hand, bei richtiger Aufstellung der Kegel im Voraus zu bestimmen, nach welcher Richtung die Krümmung erfolgen soll. Die Kegel mit runder Bodenfläche oder „Männchen“ neigen sich beim Schmelzen dagegen bald nach rechts, bald nach links, bald nach vorn, bald nach hinten, und es lässt sich in keinem Falle vorherbestimmen, nach welcher Seite das Krümmen erfolgen soll, während dies bei richtig geprägten Seger-Tetraëdern fast immer möglich ist. Auf Grund dieser eigenartigen Beobachtungen wurde die Tetraëderform als die einzig richtige und zuverlässige gewählt.

Die Engländer sind nun noch weiter gegangen als die Franzosen. Aber es ist bezeichnend, dass sie auch die „Männchenform“ wieder verlassen und eine noch mehr veraltete Methode, welche früher in Steingut- und Chamottefabriken vielfach üblich war, wieder aufzufrischen suchen. Sie formen nämlich aus den von Peyrusson angegebenen Massemischungen Stäbe und unterstützen dieselben an den Enden. Zum Ueberfluss haben sie, hierzu noch einen Kasten konstruirt, in welchen die Stäbe treppenförmig eingelegt werden. Wird ein so beschickter Kasten (Figur 1) einem Brande ausgesetzt, so ist natürlich, dass bei Erreichung der Schmelztemperatur die Stäbe sich durchbiegen und die in Figur 2 wiedergegebene Form annehmen. Jeder, der



Fig. 1.



Fig. 2.

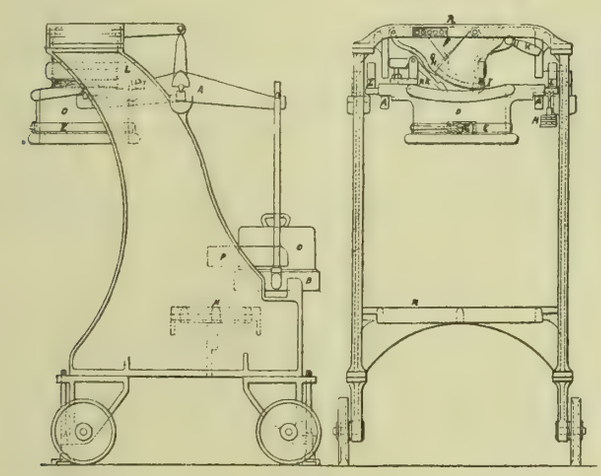
Beobachtungen im Feuer gemacht hat, wird wissen, dass die Unterscheidung im Feuer schon bei den einzeln stehenden Segerkegeln schwer ist, und Seger hat mit Erfolg darauf aufmerksam gemacht, dass die Beobachtung des Umschmelzens bedeutend erleichtert würde, wenn über den Standort der Kegel hinaus noch ein freier Raum gelassen würde. Wie viel ungünstiger sich aber die Beobachtung mit Stäben gestalten wird, kann keinem Fachmann zweifelhaft sein, und der Erfolg, den die Segerkegel nicht nur in der Technik, sondern auch bei vielen wissenschaftlichen Untersuchungen errungen haben, ist der beste Beweis für ihre Brauchbarkeit und Zuverlässigkeit. Es sei noch erwähnt, dass alle grossen Fabriken, welche früher mit derartigen Stäben brannten, diese Methode wieder verlassen haben und zu den Segerkegeln übergegangen sind, weil sie die Vorzüge derselben rückhaltlos anerkennen mussten.

Wir geben unseren Lesern gern Kenntniss von den vorstehend erwähnten Versuchen, die auf's Schärfste wieder einmal illustriren, was ja heutzutage allgemein bekannt ist, wie weit die französischen und die englischen Forscher hinter den deutschen zurückstehen und wie diese noch an Dingen herumtüfteln, die bei uns schon vor Jahrzehnten geklärt waren.

Automatische Waage.

Die neue automatische Waage füllt sich, wiegt und registrirt die Säcke mit Cement oder anderen pulver- resp. staubförmigen Materialien.

Der gleicharmige Waagebalken A hat alle seine Schneiden an derselben Stelle. B ist die Gewichtsschale, mit dem Normalgewicht C belastet; an der andern Seite des Balkens ist die Schale D, an die der leere Sack mittels Gürtels E gehängt wird. Durch den Trichter F wird das zu wiegende Getreide eingeschüttet, während G und H Klappen sind, die zum Schliessen des Einflusses dienen. Regulirt werden diese Klappen mittels der Handhabe K und in letztere wieder greift die Falle I ein, um die Klappen in der betreffenden Lage, in die sie gerade gestellt sind, festzuhalten. M ist ein Kompensationsgewicht, während N, wie aus der Figur hervorgeht, eine Stütze ist und die Hemmung resp. Aushebung besorgt. Die Handhabung ist folgende: Ein Arbeiter bringt den leeren



Sack an die Schale D mittels der Vorrichtung E, öffnet dann mittels der Handgriffe K die Klappen und lässt die Falle L in die Handhabe K eingreifen. Das Korn fliesst jetzt durch den Trichter F direkt in das Mass, und sein Gewicht zusammen mit dem des Hebels L verursacht ein allmähliches Sinken des Getreidegefässes, bis der Waagebalken soweit gekommen ist, die Innenklappe freizugeben, welche sich dann durch ihr Eigengewicht schliesst. Das Getreide fliesst weiter zu, aber nur spärlich, bis das bestimmte Quantum im Sack ist. Dann schliesst ein Hebel auch die äussere Klappe und der weitere Einfluss von Getreide ist unmöglich gemacht, bis der Arbeiter den vollen Sack abgenommen und einen leeren dafür hingehängt hat. Mit dem Griff an der Klappe K beginnt dann die Füllung von Neuem. Ist ein Sack voll, so bleibt er im Gleichgewicht, sodass sein genaues Gewicht auf den ersten Blick abzulesen ist. Missverständnisse an dieser von Richard Simon konstruirten Waage können nicht entstehen, da jedesmal, sobald der Sack gefüllt ist, der Zählapparat funktionirt.

Zumischung von Kentish Ragstone und anderen Zusatzstoffen zu Portland-Cement

(Fortsetzung.)

Was ferner den Einfluss von Kentischem Ragstone auf Cement, der in Seewasser erhärtet, und auf Cement, der an der Luft erhärtet, betrifft, so untersuchte der Verfasser die vergleichende Wirkung solcher Zusätze an zwei Cementen, und zwar an Cement F, der auf einem Werke an der Themse nahe bei Gravesand hergestellt wurde, und Cement G, der der Liasformation aus Warwickshir entstammte. Cement F wurde mit 15 pCt., Cement G mit 10 bezw. 20 pCt. Ragstone gemischt. Die Versuchsergebnisse sind in Tabelle V und VI enthalten. Es ist ersichtlich, dass der Zusatz von 15 pCt. Ragstone zu Cement F denselben durchweg herabsetzt und zwar sowohl für den reinen Zustand, als auch für den 1 : 3 Mörtel, dass ferner die schädigende Wirkung des Ragstone sich besonders bemerkbar macht, wenn der Cement an der Luft erhärtet, und in einem noch höheren Grade, wenn er mit Seewasser angemacht wird und darin erhärtet. Bei Cement G, Tabelle VI, scheint der Zusatz von 10 bis 20 pCt. Ragstone nicht wesentlich auf dessen Festigkeit einzuwirken, wenn der Cement in reinem Zustande angemacht wird. Wird er jedoch mit 3 Theilen Sand vermischt, so ergiebt sich die Abnahme der Bindekraft auf 1,2 bezw. 8,9 pCt. für 6 Monate alte Proben.

Die an der Luft erhärteten Proben zeigen die Gegenwart von Ragstone ausserordentlich deutlich an und zwar sowohl für den reinen Cement, als auch für den 1 : 3 Mörtel. Die Seewasserproben weisen ebenfalls eine erheblichere Verminderung auf, als die Süsswasserproben, wenn auch nicht in solchem Grade, wie die an der Luft erhärteten.

Der Verfasser hat den Einfluss des Ragstonezusatzes auf die bei der Beurtheilung der vorliegenden Frage weniger in Betracht kommenden Eigenschaften des Cementes, wie: Farbe, Abbindezeit, spezifisches Gewicht u. s. w., für nicht genügend wichtig gehalten, um denselben durch besondere Versuche festzustellen. Es ist klar, dass, da der gemahlene Ragstone in seiner Farbe bedeutend heller ist, als Portland-Cement, sein Zusatz entsprechend der verwandten Menge die Farbe des Gemisches heller macht. Aehnliches lässt sich von dem Einflusse auf die Abbindeeigenschaften des Cementes sagen, insofern der Ragstone, da er selbst ein inertes Material ist, das Abbinden ebenso verzögert, wie ein Zusatz von Sand oder einem anderen Aggregate. Einer Eigenthümlichkeit ist jedoch besonders Erwähnung zu thun. Das ist die Thatsache, dass ein Cement, der eine Zumischung enthält und für Prüfungszwecke in einem mechanischen Mörtelmischer angemacht wird, das Bestreben hat, in der Maschine sich schneller zu vermischen, als reiner Cement, und diese Eigenschaft des Sichzusammenkittens mag in gewissem Grade die in einzelnen Fällen gefundenen besseren Ergebnisse erklären.

Zur Kennzeichnung der verschiedenen verwandten Cemente wurden ihre chemische Zusammensetzung und ihr Feinheitsgrad ermittelt. Die Ergebnisse sind aus Tabelle VII und VIII ersichtlich. Es ist jedoch hierzu zu bemerken, dass die Analyse einige Zeit nach Beginn der Prüfungen ausgeführt wurde, der festgestellte Gehalt an Kohlensäure und Wasser somit hauptsächlich auf die bei der Lagerung an der Luft erfolgte Aufnahme der genannten Stoffe zurückzuführen ist.

Sämmtliche Versuchsergebnisse zusammen genommen, zeigen deutlich, dass zwar in einzelnen Fällen ein gewisser Prozentsatz von Ragstone die Festigkeit des reinen Cementes zu verbessern im Stande ist, dass er aber durchgängig ein minderwerthiges Ergebniss liefert, wenn der Cement als Mörtel mit 3 Theilen Normalsand geprüft wird, namentlich für Luft- oder Seewassererhärtung; mit anderen Worten, obwohl er manchmal die Cohäsionskraft der Proben erhöht, verringert er in allen Fällen deren Adhäsionskraft oder die Verkittungsfähigkeit, welche beide wesentliche Eigenschaften eines Cementes sind. Wahrscheinlich ist, dass sich der schädigende Einfluss des Ragstone für den Fall, dass eine grössere Menge Sand, sagen wir, 5 : 1 anstatt 3 : 1, dem Cemente zugesetzt wäre, in noch höherem Grade bemerkbar gemacht hätte, insofern als die inerten Theilchen der Mischung über einen grösseren Flächenraum verbreitet worden wären und ihre Unfähigkeit, als verbindendes Material zu wirken, noch mehr zum Ausdruck gebracht worden wäre. Der Verfasser beabsichtigte jedoch mit diesen Versuchen die Ergebnisse des reinen und gemischten Cementes mit Hülfe der Normalprüfungen zu vergleichen, und hat deswegen überall lediglich dieses Verfahren gewählt.

Da bei den heutigen Bauten Cement niemals im reinen Zustande, sondern stets in einem gewissen Magerungszustande verwandt wird, so zeigen diese Versuche, dass Ragstone lediglich ein Magerungsmittel ist und, wie aus Tabelle IV ersichtlich ist, im wesentlichen denselben

Einfluss hat, wie ein Zusatz von fein gemahlenem Sande. Warum der Zusatz eines nennenswerthen Prozentsatzes eines inerten Materials, wie es der Kentische Ragstone oder fein gemahlene Sand ist, manchmal die Festigkeit des Cementes, wenn es demselben in reinem Zustande zugemischt wird, verbessert, ist eine Sache, die ohne Weiteres nicht so leicht zu erklären ist. Im Verlaufe einiger neueren Untersuchungen bezüglich der feineren Mahlung von Portland-Cement fand der Verfasser, dass durch die Verfeinerung eines Cementes, der etwa 30 pCt. Rückstand auf dem 180-Siebe hatte, bis zu dem Grade, dass er dieses Sieb vollständig passirte, seine Festigkeit

Tabelle V.

Einfluss einer Zumischung von Kentischem Ragstone auf Portland-Cement bei Luft- und Seewasser-Erhärtung.

Cement-No.	Art und Menge der Zumischung.	Angemacht mit	Erhärtet in	Zugfestigkeit in kg/qcm											
				Reiner Cement				Einfluss der Zumischung nach 6 Monaten		1 Thl. Cement 3 Thl. Sand				Einfluss der Zumischung nach 6 Monaten	
								Festigkeits-						Festigkeits-	
				7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	Abnahme pCt.	Zunahme pCt.	7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	Abnahme pCt.	Zunahme pCt.
F	Reiner Cement	Frischem Wasser	Frischem Wasser	22,6	38 0	43 9	48,7	—	—	9,4	15,2	23,2	26,4	—	—
F	15 pCt. Kentischer Ragstone	„	„	21,2	31,9	40,5	47,3	3,0	—	9,1	13,8	20,7	24,9	5,5	—
F	Reiner Cement	„	Luft	29,5	40 0	53,2	46,9	—	—	13,8	15,1	19,7	20,7	—	—
F	15 pCt. Kentischer Ragstone	„	„	28,3	42,0	47,8	42,9	8,3	—	11,6	10,9	14 9	18,0	12,8	—
F	Reiner Cement	See-Wasser	See-Wasser	26,7	37,8	47,7	56,1	—	—	7.1	11,4	18,5	21,8	—	—
F	15 pCt. Kentischer Ragstone	„	„	21,3	35,9	44,9	50,4	10,1	—	5,0	8,6	15,8	17,6	19,2	—

Tabelle VI.

Einfluss einer Zumischung von Kentischem Ragstone auf Portland-Cement bei Luft- und Seewasser-Erhärtung.

Cement-No.	Art und Menge der Zumischung.	Angemacht mit	Erhärtet in	Zugfestigkeit in kg/qcm											
				Reiner Cement				Einfluss der Zumischung nach 6 Monaten		1 Thl. Cement 3 Thl. Sand				Einfluss der Zumischung nach 6 Monaten	
								Festigkeits-						Festigkeits-	
				7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	Abnahme pCt	Zunahme pCt.	7 Tage	28 Tage	3 Monate	6 Monate	Abnahme pCt.	Zunahme pCt.
G	Reiner Cement	Frischem Wasser	Frischem Wasser	34,7	39,9	47,0	48,4	—	–	12,8	17,3	25,0	28,1	—	—
G	10 pCt. Kentischer Ragstone	„	„	37,8	42,9	47,8	47,6	1.6	—	13,1	17,7	24,8	27,7	1,2	—
G	20 pCt. Kentischer Ragstone	„	„	35.4	47,1	49,4	49.1	—	1,4	10.1	15,3	21,4	25,6	8,9	—
G	Reiner Cement	„	Luft	30,8	47,6	56,9	59,1	—	—	16,3	19,1	28,2	29,4	—	—
G	10 pCt. Kentischer Ragstone	„	„	31.6	52,4	53,4	45,6	22.8	—	14,5	17,6	21,9	24,7	16,1	—
G	20 pCt. Kentischer Ragstone	„	„	30,1	46,3	53,6	51,4	13,0	—	14,7	17,4	20,7	20,3	30,8	—
G	Reiner Cement	See-Wasser	See-Wasser	—	48,5	54,1	58,2	—	—	—	16,7	21,4	22,4	—	—
G	10 pCt. Kentischer Ragstone	„	„	—	48,6	51,5	55,0	5,4	—	—	16,2	19,9	20,8	7,1	—
G	20 pCt. Kentischer Ragstone	„	„	—	46,6	54,5	58,1	0,24	—	—	12,5	15,4	19.1	14,9	—

im reinen Zustande, wenngleich nach 7 Tagen etwas höher, als die des ursprünglichen Cementes, nach 28 Tagen, 3 und 6 Monaten im wesentlichen keinen Fortschritt zeigte, während der ursprüngliche Cement stetig bis zu diesen Altersklassen an Festigkeit zunahm. Andererseits zeigten 1 : 3 Mörtelproben des gefeinten Cementes eine bedeutend höhere Zugfestigkeit nach 7 Tagen, als die Sandproben des ursprünglichen Cementes und es fand auch eine stetige Zunahme der Festigkeit bei den höheren Altersklassen statt, bis sie nach 3 und 6 Monaten erheblich fester waren, als die Proben aus reinem Cement. Dies lässt vermuthen, dass die äusserst feinen Partikelchen des Cementes an

sich, obgleich sie einen ziemlich beträchtlichen Gehalt an harten inerten Substanzen zum Krystallisiren haben, nicht so fest sind, wie ein Cement, der gröbere Klinkerpartikelchen enthält, welche sozusagen ein vollkommenes Aggregat und einen Kern zum Krystallisiren bilden. Es kann daher vorkommen, dass in einigen Fällen ein gewisser Prozentsatz an inertem Material den reinen Proben festeres Gefüge giebt und dass die Gegenwart kleiner Partikelchen inerten Materials mehr Krystallisationskerne darbietet und so den Probekörper in den Stand setzt, einer höheren Zugfestigkeitsbeanspruchung zu widerstehen. Dass eine

Tabelle VII.

Analyse der zu den Versuchen verwandten Cemente.

	A	B	C	D	E	F	G
Wasser und Kohlensäure	2,85	1,40	2,15	3,50	4,25	1,95	3 60
Unlöslicher Rückstand . . .	0,67	0,47	0,87	1,07	1,36	0,92	0,75
Kieselsäure . .	19,71	19,66	20,08	20,56	19,08	20,21	18,64
Thonerde . . .	9.04	8,25	8.82	7.70	8,24	8,06	9,36
Eisenoxyd . .	3,45	3 94	3,78	3 94	3,53	3,92	4,48
Kalk	61,29	62,69	60,50	60,19	60,02	61,83	60,19
Magnesia . . .	1,24	1.24	1,42	1,06	1,27	1,02	1,35
Schwefelsäure .	1,45	2,02	1.83	1,34	1,89	1.62	1,51
Alkalien und Rest	0,30	0,33	0,55	0,64	0,36	0,47	0,12

Tabelle VIII.

Mahlfeinheit der Cemente.

	A	B	C	D	E	F	G
Rückstand auf dem 76-Siebe .	19,0	14,0	17,5	12,0	10,0	17,5	14 5
Rückstand auf dem 50-Siebe .	10,9	6,5	7,0	5,0	2,5	7,0	4,0
Rückstand auf dem 25-Siebe .	1,0	1,0	0,0	Spuren	Spuren	Spuren	Spuren

Zumischung von 10 oder 20 pCt. inerten Materials ein Heruntergehen der Zugfestigkeit des Cementes herbeiführt, wenn er als Mörtel mit 3 Theilen Sand geprüft wird, entspricht nur den Erwartungen, denn es ist klar, dass, wenn zwei Partikel Sand oder Aggregat zwischen sich ein Theilchen einer inerten Substanz haben, wie es der Kentische Ragstone ist, anstatt eines aktiven, verkittungsfähigen Cementtheilchens, eine Festigkeitsverminderung der Masse sich ergeben muss. Der Verfasser ist daher der Meinung, dass irgendwelche Zumischung, welche an und für sich inert ist, wenn sie auch in Wasser löslich oder in ein absolut feines Pulver übergeführt ist, so dass jedes einzelne Partikelchen des Cementes darauf einwirken kann, dennoch die verkittende Kraft des Cementes vermindern und daher für das Gefüge eine Quelle der Schädigung sein muss.

(Schluss folgt.)

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Sitzung der Sektion V der Ziegelei-Berufsgenossenschaft am 29. September.

In Behinderung des Vorsitzenden leitete Kunstziegeleibesitzer Seiffert-Liegnitz die Versammlung. Der zunächst vorgelegte Verwaltungsbericht für 1897, aus dem bereits das Wichtigste mitgetheilt worden ist, gab zu einer Besprechung keine Veranlassung. Nach Entlastung des Vorstandes für gelegte Rechnung wurde der Etat für 1899 auf 15 000 M. festgestellt mit der Massgabe, dass die Versammlung dem Sektionsvorstande die Ermächtigung ertheilt, den Etat in seinen einzelnen Positionen, sowie im Ganzen nöthigenfalls zu überschreiten. Bei der Feststellung des Etats entwickelte sich eine längere Besprechung über die Stellung der Vertrauensmänner. Dabei wurde vom Geschäftsführer, Kommissionsrath Milch, mitgetheilt, dass fortan die Lohnnachweisungen den Vertrauensmännern zugestellt werden sollen. Bei der folgenden Wahl eines Mitgliedes des Sektionsvorstandes wurde Kommissionsrath Hersel-Ullersdorf bei Bunzlau wiedergewählt. Die Wahl eines Beisitzer-Stellvertreters zum Schiedsgericht fiel auf den Regierungsbaumeister Wolfram in Breslau, während Kommissionsrath Hersel-Ullersdorf als Delegirter zur Genossenschafts-Versammlung gewählt wurde. Im Weiteren wurde beschlossen, die Vertrauensmänner zu ermächtigen, bei schweren Unfällen sich sofort an den Ort des Unfalls zu begeben, um den Thatbestand festzustellen. Zu diesem Zwecke wird der Etat um 1000 M. erhöht. Ferner wird eine Verkleinerung der Vertrauensmännerbezirke in Aussicht genommen. An die Sektions-Versammlung schloss sich noch eine Vertrauensmänner-Versammlung. b.

Verschiedenes.

Ziegeleibrand in Wesel. In der Nacht vom 5. zum 6. Oktober cr. ist auf der vor dem Kleverthore belegenen Weseler Kunstziegelei ein Brand ausgebrochen, welcher den älteren Theil der umfangreichen Anlage in Asche gelegt hat. V

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Dornap. Rheinisch-Westfälische Kalkwerke. Montag, den 31. Oktober 1898, Nachmittags 4 Uhr, in der Städtischen Tonhalle zu Düsseldorf. G

Stettin. Stettiner Chamottefabrik A.-G., vorm. Didier. Sonnabend, den 29. Oktober, Vormittags 11½ Uhr, im Saale der Abendhalle-Börsengebäude Stettin. Auf der Tagesordnung stehen Abänderungen des Gesellschaftsstatuts. G

Braunschweig. Aktiengesellschaft für Ziegelfabrikation. Mittwoch, den 5. Oktober, Nachmittags 4½ Uhr, im Saalbau. Tagesordnung: 1) Antrag des Vorstandes und des Aufsichtsraths, die Erbauung eines neuen Ringofens betreffend; 2) Antrag des Vorstandes und des Aufsichtsraths, das Aktienkapital durch Ausgabe von 66 000 M. neuen Aktien Litt. C auf 132 000 M. zu erhöhen. g

Aenderungen.

Tschirne (Kreis Bunzlau) Tschirner Thonwerke. Der Direktor Eugen Moll ist aus der Gesellschaft ausgeschieden und an seine Stelle der Kaufmann Heinrich Kugel in Siegersdorf eingetreten. ae

Neue Firmen.

Berlin. Unfallhaftpflicht-Genossenschaft der Besitzer der Ziegeleien und verwandten Betrieben, E. G. m. b. H. Die Haftsumme beträgt 15 M. Jeder Genosse darf höchstens hundert Geschäftsantheile erwerben. Den Vorstand bilden: Wilhelm Jahn in Stettin, Abraham Herzfeld in Gräz und Carl Wahlen in Köln. E

Wurzen. Sächsische Kaolin-Werke, G. m. b. H. Steinbruchsbesitzer Carl Halbach in Wurzen ist Geschäftsführer. Gegenstand des Unternehmens ist: a) die Gewinnung von Koalinerden und deren Verwerthung in rohem Zustande, sowie Verarbeitung zu reinem Kaolin in fabrikmässiger Weise, eventuell Verwendung der gewonnenen Erzeugnisse in eigener Chamottefabrik. b) die Betheiligung an anderen, mit der Kaolin- und Chamottefabrik in Zusammenhang stehenden industriellen Unternehmungen, sowie die Erweiterung und Weiterführung derartiger Anlagen. Das Stammkapital beträgt 200 000 M. E

Tschirne bei Siegersdorf. Vereinigte Tschirner Thonwerke G. m. b. H. Der Gegenstand des Unternehmens ist: a) Betrieb der in Tschirne gelegenen Thongruben, b) Verkauf von Thon

c) Ankauf von Grundstücken. Das Stammkapital beträgt 120 000 M. Die Geschäftsführer sind: 1. der Thongrubenbesitzer August Blum in Tschirne, 2. der Direktor Friedrich Böttger in Lauban, 3. der Kaufmann Heinrich Kugel in Siegersdorf. E

Klein-Nuhr bei Wehlau. Verblend- und Formsteinziegelei Klein-Nuhr G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist der Erwerb und der Betrieb der bestehenden Ziegelei Klein-Nuhr, die Herstellung und der Verkauf von Ziegeln und anderen Ziegeleiprodukten, der Betrieb der Landwirthschaft auf den zur Ziegelei gehörigen Grundstücken und aller zur Herstellung und zum Vertrieb der Ziegeleiprodukte gehörigen Handels- und Rechtsgeschäfte. Das Stammkapital der Gesellschaft beträgt 240 000 M. Geschäftsführer sind: 1. der Kaufmann Otto Brust in Königsberg, 2. der Ziegeleibesitzer Otto Schulze in Klein-Nuhr, Stellvertreter ist der Rentier William Ohm in Königsberg. Die Aufsichtsraths-Mitglieder sind: 1. Ingenieur Christian Rinderknecht, 2. Kaufmann Johann Otto Preuss, 3. Kaufmann Arthur Malkwitz, sämmtlich in Königsberg. E

Neuanlagen.

Haynau. Ziegeleibesitzer Oswald Milke in Kreibau sucht Genehmigung zur Erbauung eines Ziegelbrennofens nebst Schornstein nach. [169]n

Kauffung. Die Kalkwerke Tschirnhaus (Bureau Liegnitz) beabsichtigen einen neuen vierten Kalkringofen zu erbauen. Nach Empfang der Erlaubniss soll der Bau sogleich beginnen. [168]n

Geschäftsberichte und dergl.

Gleiwitz. Dem Geschäftsbericht der Oberschlesischen Chamottefabrik früher Arbeitsstätte Didier für das Geschäftsjahr 1897/98 ist zu entnehmen, dass die Fabriken in Gleiwitz und Brieg voll beschäftigt waren, sodass die Gesellschaft wiederum mit einem zufriedenstellenden Resultate abschliessen konnte. Der Gewinn beträgt 316 105 M.; nach Abzug der erforderlichen Abschreibungen und Rücklagen ergiebt sich ein Reingewinn von 223 068 M. Hiervon soll eine Dividende von 11 Proz. vertheilt werden. Zum Versand gelangten 28 737 446 kg feuerfeste Steine und Mörtel, dagegen wurden bezogen 39 630 365 kg diverse Rohmaterialien. Die neue Thongrube in Ruppersdorf ist weiter aufgedeckt worden und befriedigt vollständig. Die finanzielle Lage der Gesellschaft ist unverändert günstig geblieben. Der Effekten-Besitz an Preussischen Konsols beträgt 481 938 M. Das Bankguthaben belief sich am 30. Juni d. J. auf 141 200 M.; die Aussenstände betrugen 111 311 M., die inzwischen theilweise eingegangen sind. In der Erweiterung beziehungsweise Ausrüstung der Fabrikanlagen wurde fortgefahren. In Gleiwitz wurden ein Cornwallkessel von 82 qm Heizfläche eingebaut, eine Reserve-Kugelmühle angeschafft, zwei Stein-Nachpressen aufgestellt, eine Vergrösserung der Form- und Trockenräume vorgenommen und verschiedene kleinere bauliche Einrichtungen getroffen. Um den gesteigerten Anforderungen zu genügen, wurde Anfang März cr. ein Arbeitsgebäude mit zwei grossen Brennöfen nebst Esse in Bau genommen; Anfang Juli konnte diese Neuanlage bereits in Betrieb gesetzt werden. Die aufgewandten Baukosten erscheinen bis auf einen geringen Betrag in der diesjährigen Bilanz. Schliesslich wurde die gesammte Fabrikanlage mit elektrischer Beleuchtung versehen. In der Arbeitsstätte Brieg wurde eine Modelltischlerei gebaut, eine Thondarre errichtet und eine grosse Kugelmühle aufgestellt. Durch die Neubauten bezw. Neuanschaffungen ist die Leistungsfähigkeit beider Fabriken wiederum wesentlich gesteigert worden. Das neue Geschäftsjahr hat sich in günstiger Weise entwickelt; die Gesellschaft ist mit Arbeit reichlich versehen. G

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

Sch. 12 927. (Klasse 80.) **Muffenröhren**, Vorrichtung zur Herstellung von — auf liegenden Ziegelstrangpressen. C. Schlickeysen, Berlin SO., Rungestr. 18.

W. 13285. (Klasse 80.) **Cementdachplatten-Presse.** Zus. z. Pat. 86 793. Abraham Weil, Steinheim i. W.

M. 15 137. **Trockenanlage.** Hugo Müller, Aachen, Carlstr. 18.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 10./10.	Kurs 11./10.
a. Berlin.					
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		46.25 G	46.25 G
2. do. do conv.	8½	10	1/1	155 10 bzG	156.00 bzB
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	277 50 bz	276.75 G
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	177 50 bzG	178.00 bzB
5. Berliner Mörtelwerke . .	6	7	1/1	144.50 bzG	144.30 bzG
6. Birkenwerd A.G.f.Baum.	0	0	1/1	60.50 bzG	60 50 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	126.30 bzG	125.00 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	267.75 bzG	275.00 bzG
9. D Thonröhr.- u Cham.-F.	6½	10	1/1	177.80 bzG	177.10 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	169 75 bzG	170.25 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	111 00 G	110.75 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	191.00 G	191.50 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	327.80 bzG	325.00 bzG
15. Nauheim,säuref.-Produkte	12	14	1/1	254 50 bzG	252.50 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	171.50 bzG	170 20 G
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	177.50 bzG	177.10 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	180.00 bzG	181.00 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.75 et bzG	220.70 bz
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W.	7½	9	1/1	158.50 bzG	159.00 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	119.75 bzG	119 50 et bzG
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	139 50 bzG	139 60 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	235 10 bzG	234.50 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	115.00 G	115.00 G
25. Stettin-Bred. Portl. C.-F.	7	9	1/1	193.00 bzG	194.25 bzG
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	423.50 bzG	423.00 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.75 G	126.10 bzG
28. Titels Kunsttöpferei . .	0	0	1/1	58.00 bz	58.25 G
b. Frankfurt.				8./10.	10./10.
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	170.50 P	170.50 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	129.20 G	129 20 G
31. D. Steingutfabr (Hubbe)	9	6	1/1	127.60P50G	127.60P50G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	7½	1/7	—	—
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	—	90.30 P
c. Leipzig.				10./10.	11./10.
34. Ullersdorfer Werke . . .	10	15	1/1	226.00 G	226.00
d. Bremen.					
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabr.	0	4½	1/1	90.00 B	90.00 G
e. Breslau.					
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-F.	9	11	1/1	177.75 B	177.75 B
37. Oppelner „	10	11	1/1	181 00 et bz	180.75 et bz
38. Giesel „	9	10	1/1	169.25 G	169.25 B
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	235.50 G	—
f. Zwickau.					
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8⅓	9	1/10	—	165.00 G
g. Augsburg.					
41. Ziegelei Augsburg . . .	5	6	1/1	—	—
h. Dresden.					
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	324.00	—
43. Porz.-F. Klost.-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300.00
45 Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.00	182.00
46. Meissner Ofen- u. Ch.-F.	10	9	1/1	—	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabr	18	20	1/1	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	181.00 B	179.50
i. Hannover.					
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—
50. Hannov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	307 00 B	—
51. Hemmoor. Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	5½	10	1/1	175.00B 4.00G	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabr. vorm. Heyn Gebr. . .	10½	13	1/1	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	233.50 B	—
k. Mannheim.				8./10.	10./10.
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167 50	167.50
l. Braunschweig.					
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				95.00G100B	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. A . . .	14	10	1/1	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. B. . .				—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabr.	15	18	1/1	—	—
m. München.					
60. Cementw. Heidelberg . .	8	8	1/12	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 10/10.	Kurs 11./10.
a. Berlin.				
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	100.00 G	100.00 G
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u 7	—	104.10 bz
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.10 G	102.25 G
b. Breslau.				
3. Oppeln. Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—	—
4. F. W. Grundmann . . .	4	2/1 u. 7	101.90 B	101.90 B
c. Dresden.				
5. Deutsche Thonröhrenf.	4	—	103.00	103.00
6. Porzellanfabrik Kahla.	4	—	101.00	101.50 B
			8./10.	10./10.
d. Frankfurt a. M.				
7. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P
9. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.50 P	103.50 P
e. Braunschweig.				
10. Vorwohler Portl.-Cem.-Fabr. Prior.	4	1/10	100.50 G	—

Ausschreibungen.

14. Oktober. Ziegelsteine zum Bau einer Volksschule an der Roonstrasse. Bedingungen von dem Stadtbauamt zu **Halberstadt**, Zimmer No. 3. 70 Pfg. (auch in Briefmarken). s

15. Oktober. 110 000 Drainröhren von 4—15 cm Lichtweite zur Drainirung des Ansiedelungsgutes Miloslawitz im Kreise Wongrowitz. Bedingungen für 1 M. von der Königlichen Ansiedelungs-Commission zu **Posen**, Mühlenstr. 12.

20. Oktober. Verblendsteine für den Rathhaus-Neubau (Loos I) und den Volksschulneubau an der Langestrasse (Loos II) Bedingungen auf dem städtischen Hochbauamte zu **Hagen i. W.** für 1 M. für jedes Loos. s

25. Oktober. 1. hydraulische Bindemittel und Chamotte-Waaren, 14. Glas- und Porzellanwaaren für die K. K. Staatsbahn-Direktion in **Triest.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Hamburg. Im Submissionswege ist übertragen worden: die Lieferung von 1 000 000 kg Portland-Cement für die Arbeiten im Ressort des Ingenieurwesens an P. Wagner. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 95. Wir bitten um Angabe einer praktischen Einrichtung zum Theeren von Falzziegeln. Wie soll der dazu nöthige Ofen gebaut sein?

OFFENE STELLEN

Ein **Verblendsteinwerk**, welches jährlich 4 bis 5 Millionen Verblender fabricirt sucht zum 1. April 1899 einen

Lipper Zieglermeister,

welcher sämmtliche Arbeiten in Accord zu übernehmen und die dazu erforderlichen Lipper Leute zu stellen hätte. Bewerber, welche nachweislich schon Verblender fabricirt haben und Kaution stellen können, werden gebeten, ihre Anerbieten an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter **G. 7972** einzusenden. 7972

Betriebs-Chemiker.

Für eine grössere Portland-Cementfabrik wird ein tüchtiger, zuverlässiger Chemiker, der selbst ständig arbeitet, gesucht

Offerten nebst Gehaltsansprüchen Zeugnisscopien und Lebenslauf sind sub **T. 7954** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen. 7954

Ein tüchtiger energischer

Meister

(bevorz. gel. Schlosser) für eine Fabrik zur Herstellung von Normal- und Façonziegeln gesucht.

Gefl. Meld. u. Ang. der Gehaltsansprüche und Einreichung von Zeugnisabschr. unter **E. 7969** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7969

[redacted]

Ziegel- u. Thonwerk, welches bei Sommer- und Winterbetrieb jährlich 4 Millionen Falzziegel, jeglicher Form und Farbe, sowie 4 Millionen Vollsteine, als Radialsteine, Keilsteine, Verblender etc. herstellt, sucht zum 1. April 1899 einen **energischen**

technischen Leiter.

Derselbe muss theoretisch und practisch gebildet sein u. nachweislich ein derartiges Unternehmen selbstständig mit Erfolg schon geleitet haben. 7962

Anerbietungen mit Angabe der Gehaltsansprüche sind unter B. 7962 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

[redacted]

In einer bedeutenden Chamotte-Fabrik der Rheingegend findet ein tüchtiger

Betriebs-Ingenieur,

welcher mit der Fabrikation vertraut ist, dauernde Stelle.

Offerten unter H. 7974 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7974

Chemiker

wird von einer grösseren

Portland-Cementfabrik

gesucht.

Selbstständige, tüchtige und zuverlässige Herren, welche entweder sofort, event. aber später eintreten können, belieben Offerte nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien sub. **M. P. 4833** an **Rudolf Mosse, Stuttgart**, einzureichen. 7952

Ziegelei-Ingenieur

(nur eine erste Kraft mit langjährigen Erfahrungen) suche für mein Görlitzer technisches Bureau für Ziegeleianlagen. Spätere Betheiligung erwünscht.

Desgl. suche für meine Kodersdorfer Dachfalzziegel-Fabrik einen mit dieser Branche vollständig vertrauten

technischen Betriebsleiter

welcher möglichst einige Kenntnisse im Baufach, namentlich bezüglich Bedachungsanlagen haben müsste. Nur durchaus zuverlässige und selbstständig arbeitende Bewerber wollen sich melden. 7945

Dannenberg, Görlitz.

Ein Maschinist

pr. Neujahr 1899 für meinen Betrieb gesucht. Bevorzugt Solche, welche bereits in Verblendsteinbetrieben gearbeitet haben. 7963

Kunstziegelei Seiffert, Liegnitz.

Gesucht

Betriebsleiter

für eine **Portland-Cement-Fabrik** im **Auslande.**

Vollständiges Beherrschen der maschinellen Einrichtungen, des Ofenbetriebes (Ringofen) und des Laboratoriums, sowie genügende Kenntniss der englischen Sprache erforderlich.

Die Stellung eignet sich für Verheirathete.

Offerten unter A. 7877 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7877

Besitzer einer grösseren hypothekenfreien Liegenschaft, enthaltend, wie durch Bohrungen festgestellt ist, über 3 Millionen Cubikmeter sehr werthvollen Thon nebst dem zur Magerung nöthigen Sand, sucht kapitalkräftigen

Fachmann

zur Errichtung einer Fabrik besserer Thonwaaren im grossen Massstabe. — Lage Niederlausitz. — 10 Minuten von der Bahnstation, Anschluss beantragt. — Gute Wasserverhältnisse und Braunkohlen vorhanden. Besitzer ist auch zur Verpachtung auf lange Jahre und Hergabe des Materials pro Cubikmeter bereit.

Gefl. Offerten unter M. 7980 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7980

Theilnehmer

mit ca. 50 000 M., **Fachmann oder Kaufmann**, für eine alte, bestens eingeführte Verblendsteinfabrik in Westpreussen mit vorzüglichstem Thonlager gesucht, da Besitzer nicht Fachmann. Das Werk ist auch mit mässiger Anzahlung zu verkaufen.

Offerten unter N. 7982 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7982

Ein Chemiker

zum 1. Januar für die Portland-Cement-Fabrik „Saturn" zu Brunsbüttelkoog gesucht.

Gefl. Meldungen sind zu richten an 7968
Civilingenieur **Rud. Axer,**
Altona.

Ein in der Herstellung von **Kunststeinen, Beton, gepressten u. polirten Cementwaaren etc. erfahrener**

Techniker, Ingenieur oder Baumeister

findet in einer wohl fundirten Cementverwerthungsfabrik eine gut bezahlte Stellung per gleich oder später. Solche mit Baupraxis und bester theoretischer Vorbildung werden bevorzugt.

Offerten mit ausführlicher Darstellung der bisherigen Thätigkeit unter **R. 7950** durch die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 7950

STELLEN-GESUCHE

Kaufmann

25 Jahre alt, seit mehreren Jahren in grösseren Werken der Thonindustrie thätig, firm in dopp. Buchführung, mit dem Lohn-, Krankenkassen- und Invaliditätswesen eingehend vertraut, an selbstständiges Arbeiten gewöhnt und mit nachweisl gutem Reiseerfolg, wünscht sich zu verändern.

Antritt kann evtl. sofort erfolgen.

Offerten unter **N. 7944** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7944

Techniker,

der die Rohmaterialgewinnung, Fabrikation und Verarbeitung des Portlandcementes beherrscht, Pläne und Voranschläge für Neu- und Umbau selbst ausarbeitet, flott und sicher calculirt, sucht Stellung als

Betriebsleiter

in einer Fabrik mit Schacht- oder Ringöfen.

Gefl. Angebote unter **F. 7971** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 7971

Cementtechniker,

mit reichen, praktischen Erfahrungen in Betrieben und Neueinrichtungen, auch ökonomisch arbeitenden continuirlichen Brennöfen, **sucht seine Stellung zu wechseln.**

Offerten unter J. 7975 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7975

Chemiker,

Dr. phil., **sucht Stellung** auch als **Volontär** an einem grösseren Werke der **Thon-, Porzellan-** oder **Cementindustrie.** Derselbe besitzt Vermögen und beabsichtigt sich später event. mit **Kapital** zu beteiligen.

Gefl Offerten unter H N. 3132 Köln a Rh. hauptpostlagernd. 7976

Fabrikdirektor,

techn. chem gebildet, mit grossen Erfahrungen in **Cementfabriken,** sucht gelegentl. Veränderung.

Offerten unter K. 7977 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7977

Ein junger Mann, 27 Jahre alt, Dienstzeit absolvirt, zwei Jahre selbständiger Betriebsführer eines Kalk- und Cementwerkes, vertraut mit sämmtlichen Laboratoriumsarbeiten, sowie mit Buchführung, Lohn- und Accordarbeiten, in ungekündigter Stellung, sucht Verhältnisse halber anderweitige Stellung als

Betriebsführer.

Gehaltfestsetzung braucht erst nach zweimonatiger Thätigkeit zu erfolgen. 7939

Gefl. Offerten an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter L. 7939 erbeten.

Chemiker,

mit der Cementfabrikation vertraut, 4 Jahre im Fach, sucht in Deutschland oder Ausland sofort Stellung. Zeugnisse und Photographie zu Diensten.

Gefällige Offerten unter **U. 7955** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7955

Buchhalter, 26 Jahre alt, mit sämmtlichen Maschinen- und Arbeitsverhältnissen einer Cementfabrik vertraut, sucht per 1. Januar 1899 Stellung als

Betriebs-Assistent.

Frank. Offerten unter A. 7960 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7960

Thonlager

bei **Breslau,** an Bahnstation und Landstrasse gelegen, soll durch Errichtung einer

Dampfziegelei

nach neuestem Verfahren, da sich das Material laut Untersuchung des chem. Laboratoriums, Prof. **Dr. Seger** und **Cramer,** sowie der **Königl. mechanisch-technischen Versuchs-Anstalt, Berlin-Charlottenburg,** als ausgezeichnet bewährt hat, ausgenützt werden.

Prüfungszeugnisse, Terrain-
Bohrkarte und Probefabrikate
vorhanden.

! Geringer Abraum !

Mächtigkeit des Thonlagers durchschn. 10 Meter, Grösse ca. 25 Hektar. Betheiligungslustige wollen sich melden bei Ingenieur **Schwager, Brüderstrasse 2 K, Breslau.** 7983

Einige Anerkennungs-Auszüge über

Patent-Ziegel-Walzenpressen.

Die Presse leistet bei uns, was im Prospekt steht, nämlich: **25—30000 Steine** stündlich bei **30** % Kraftersparniss; wir bestellen daher noch 2 Stück nach.

Gebr. Vetter, Pforzheim.

Die Walzenpresse arbeitet bei uns ganz famos.

Gebr. Zäch, Oberriet (St. Gallen).

Mit den Leistungen der Walzenpresse sind wir sehr zufrieden; dieselbe arbeitet grossartig.

Chr. Erfurth & Sohn, Teuchern.

Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30—40** % kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981

J. Schmidheiny, Heerbrugg.

Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen,** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommmel

D. R. G.-M. No 21254

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

Neu! Windseparator. Neu!

D. R. G.-M. No. 19487.

Speciell zum Absichten von Cement.

Keine Siebe.

Staubfrei. Gleichmässiges Product.

Automatische Transportvorrichtung

D. R.-P. No. 76614. 7973

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 95. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 13. Oktober.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✻ ✻ *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.* 6888

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Fabrik feuerfester Produkte
Rudolf König, Annen i. Westf.
Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Bahnanlage
für **Stein- und Thontransport**, 25000 Mtr. **Gleis** mit allem **Zubehör** und **Wagen**, billig, auch zum Theil zu
verkaufen.
Gefl. Offerten sub W. 7910 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7910

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Dampfheizungs-Anlagen 6607
für Ziegelei-Winter-Betrieb
G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.
Gegründet 1855.

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries!
H. Ventzke, Berlin,
Grüner Weg 9/10.
Prospekte gratis. 7352

250 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken:

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren:	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

4862

Alleinige Fabrikanten:
Gebr. Pfeiffer
Kaiserslautern, Pfalz.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Eisenwerk vormals **Nagel & Kaemp** A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken: Neuanlagen, Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung: Complete Mühleneinrichtungen für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen (Patent Cummer) für Thon, Kalk und Cement.

Mischmaschinen für Kalk, Thon und Cement. 22

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

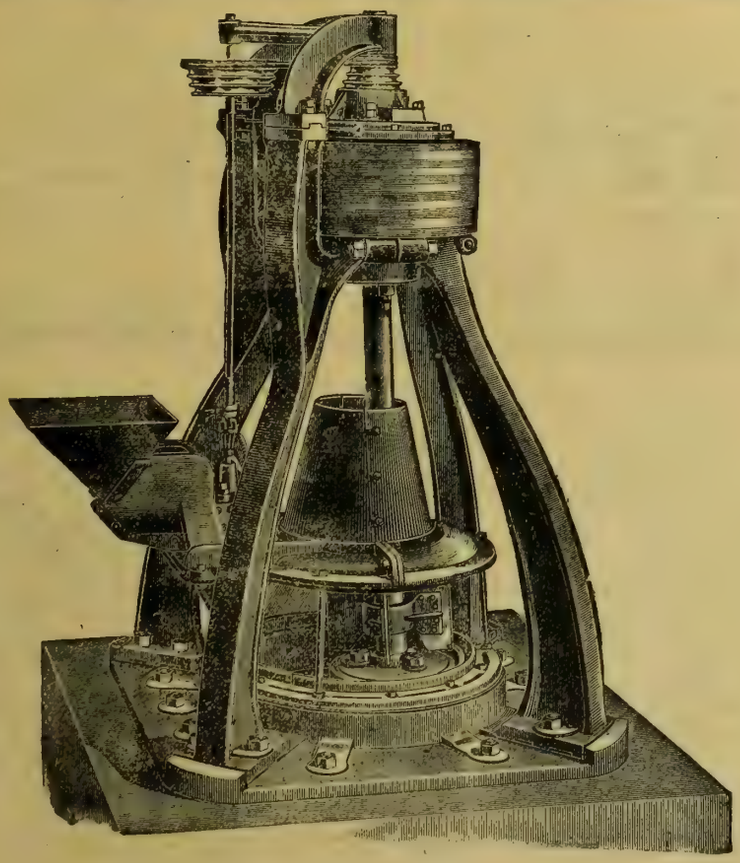
Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

1818

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A. V. Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

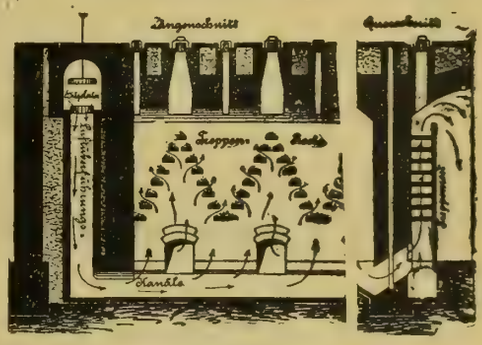
Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

0636

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten **Gang,** vorzügliche Mischung des Thones und **hohe Leistungsfähigkeit** vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Gebrüder Klinge

Dresden-Löbtau 24

Alle Arten **Treibriemen,**

Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel.

4697



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 8462

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6088

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.

7336 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

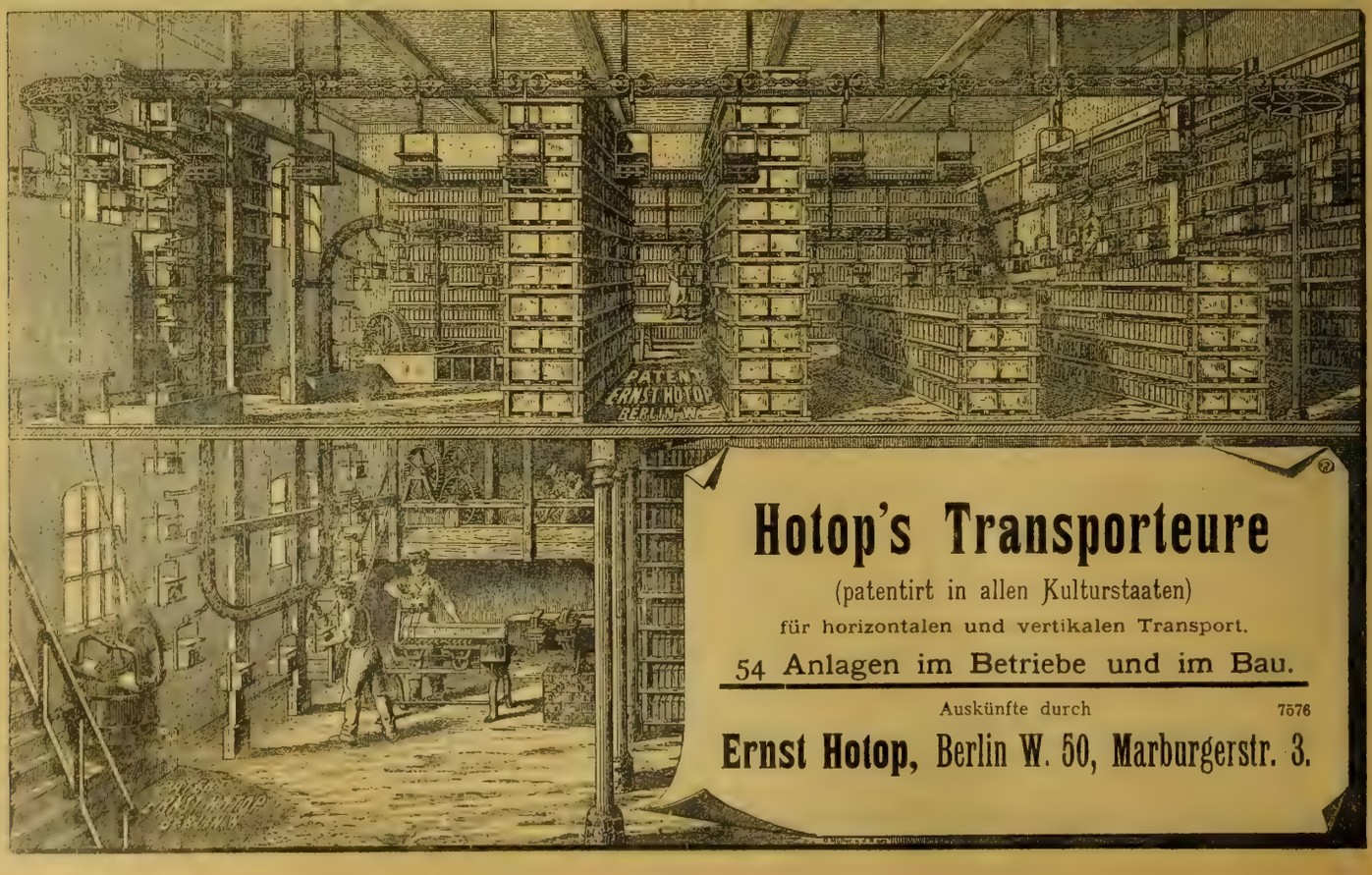
C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen. 6745



Hotop's Transporteure

(patentirt in allen Kulturstaaten)

für horizontalen und vertikalen Transport.

54 Anlagen im Betriebe und im Bau.

Auskünfte durch 7576

Ernst Hotop, Berlin W. 50, Marburgerstr. 3.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

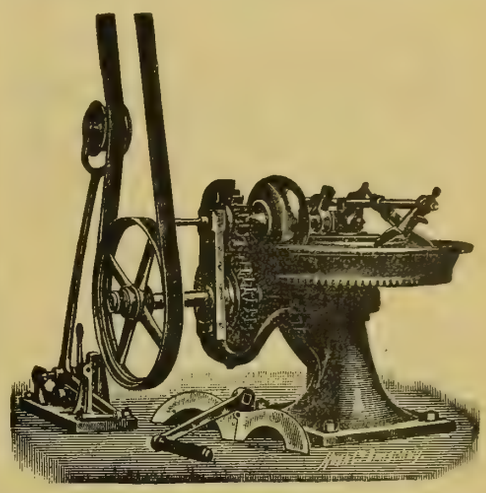
liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Steinbrücks

Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6772

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6.

Ernst Schmatolla

dipl. Hütten-Ingenieur

Berlin W., Friedrichstr. 74

liefert **Pläne und Constructionszeichnungen** und übernimmt den **Bau von Brennöfen aller Art,** im Besonderen von solchen mit Gasfeuerung. 7943

Dr. Julius Bidtel

chemische Fabrik

Cölln, Elbe, Meissen

empfiehlt

Normal-Glasuren

wetterbeständig,

für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.

Prämiirt:

Berlin	1865
Wien	1837
Bremen	1874
Cöln Rh.	1890
Dresden	1891

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig, sowie:

127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

Abschneide-Stahldraht

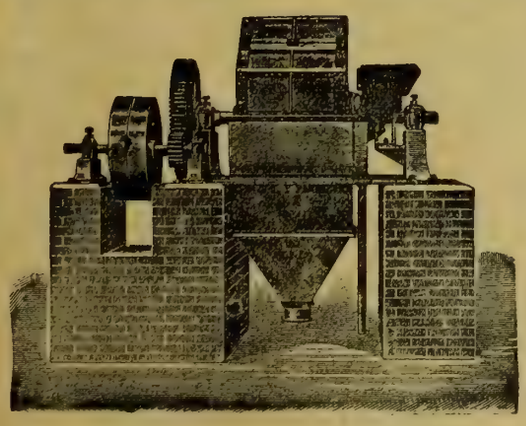
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.



Kugelfallmühlen

Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von

Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.

in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung,

35

Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.

fertigt als Specialität

Hermann Löhnert, Bromberg.

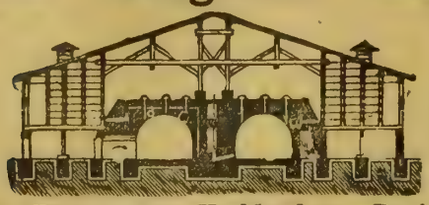
Ausführliche **Cataloge, Zeichnungen** und **Zeugnisse** stehen zu Diensten.

Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.

Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**

Ringofen

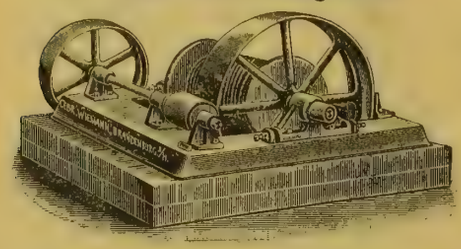


zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. **Otto Hertrampf**

Dampf-Aufzüge

für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann,

Maschinenfabrik und Eisengiesserei,

Brandenburg a. H.

Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.

Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Maxim Grösste Betriebs-Sicherheit!



Man verlange Katalog im eigenen Interesse über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

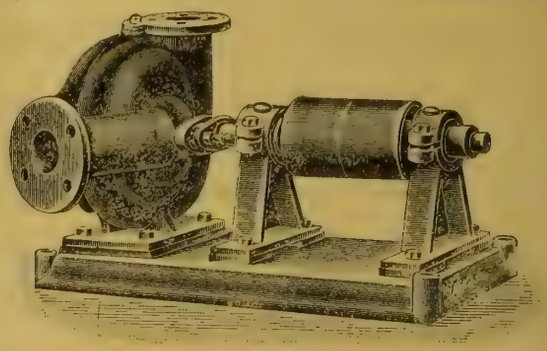
Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

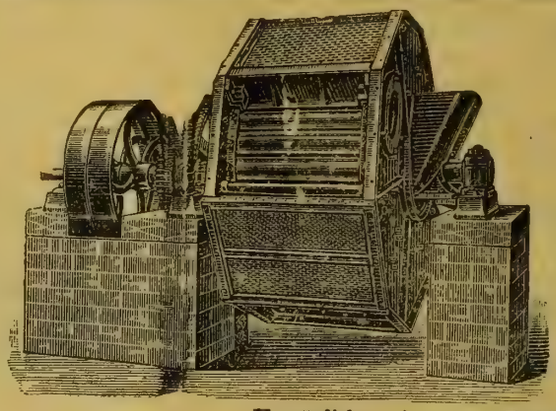
Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).



Siller & Dubois

Kalk-Cöln

Eisengiesserei und Specialfabrik

für

Zerkleinerungsmaschinen, Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, **Mahlgänge, Brechschnecken** etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, **Siebe, Schnecken, Becher** und Ziegel-Elevatoren, **Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge** etc. **Dampfmaschinen u. Transmissionen.**

Verbesserte autom. Kugel-Mühlen, mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von

Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon.

Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.

Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.

Prospecte gratis. 47

Heber & Streblow, Halle a. S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

7747

Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

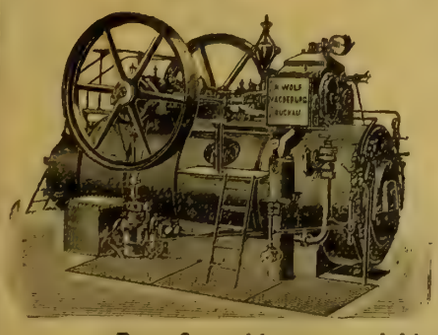


7372

R. WOLF

Magdeburg-Buckau.

Bedeutendste Locomobilfabrik Deutschlands.



Locomobilen

mit ausziehbaren Röhrenkesseln,
von 4—200 Pferdekraft,
sparsamste Betriebsmaschinen für
Gross- u. Klein-Industrie,
sowie Landwirthschaft.

Dampfmaschinen, ausziehbare Röhren-Dampfkessel, Centrifugalpumpen, Dreschmaschinen bester Systeme.

7563

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6681
Kesselfeuerungen. Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.
Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.
Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Bleiglanz
in Stücken
und
gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation
von
Glasuren
für
Ziegeleien,
Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,
Ingenieur und Ziegeleibesitzer.
Eilenburg. 52



Erdbohrer

von Eisen und Stahl,
in jeder Dimension
vorräthig bei
M. Selig jr. & Co.
Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.

51

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

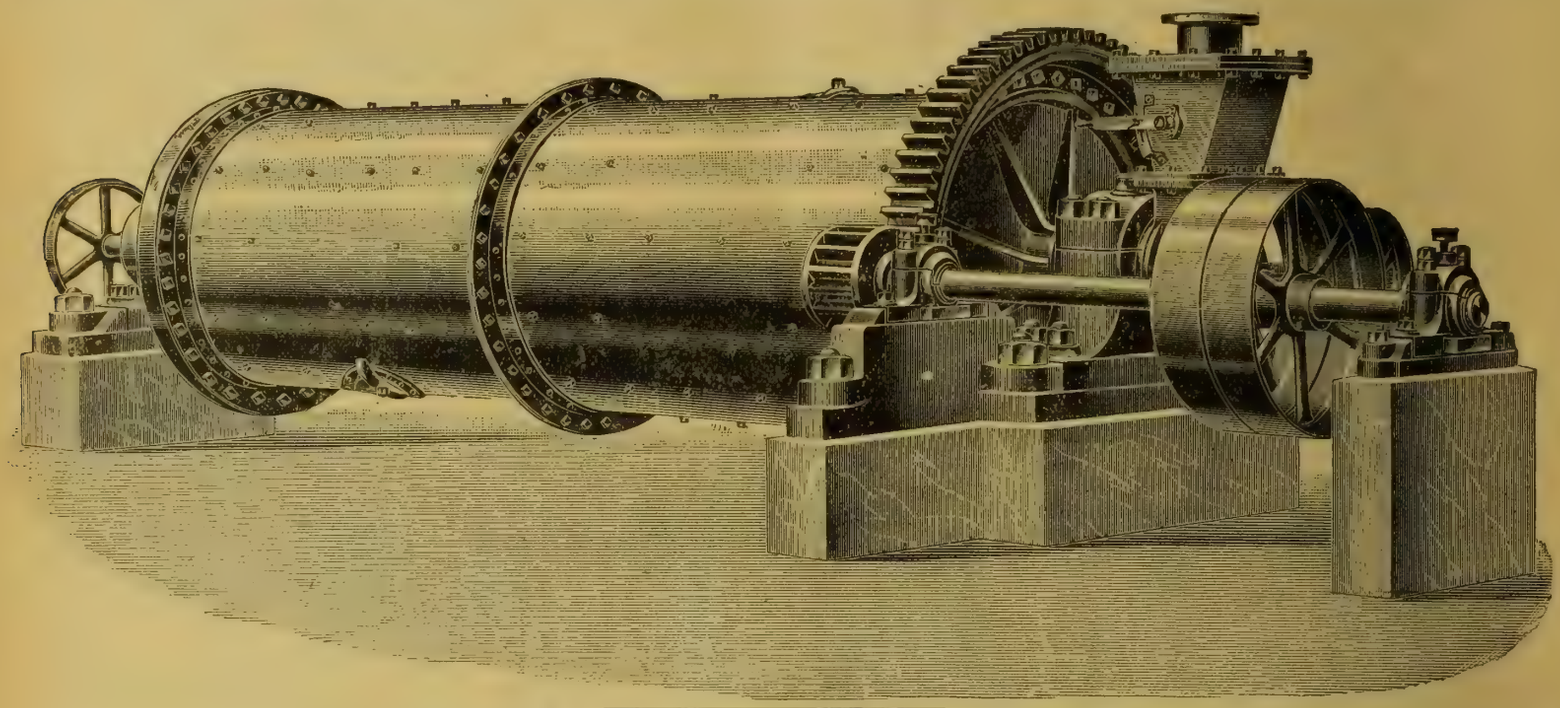
liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährtester Ausführung.

2688

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7908

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

4926

Bei **Glasur- und Massefehlern** wende man sich an das

Chemische Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6,

es ermittelt die

Verwendbarkeit von Thon und Sand

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

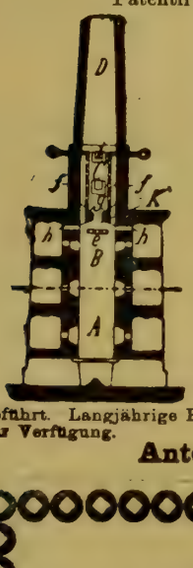
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Sonachtofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.

Charlottenburg, Uhlandstr. 188.

Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte.

Betriebsmotoren und **Special-Arbeitsmaschinen** zeitgemässer Constructionen. 4101

Berathung in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Ziegel-Trocken-Rähmchen

für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme liefern prompt und billigst 6408

A. Peters & Cie.,

Brüggen, Rhld.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie **Polirte Patent-Tiegelgussstahl-**

Abschneidedrähte,

in nur Ia Qualitäten. 7480

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

1845. 1845.



Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge**

empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

---

* Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik *

Kosten b. Teplitz i. Böhmen

offerirt:

Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2

feuerfestes Material aller Art

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg. auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

KETTEN-ELEVATOREN
baut als SPECIALITÄT
Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ
4096

Chamottesteine Norm.-Form. — Chamotte-Gewölbesteine.
Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen**, sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**
Freiewalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freiewalde a. O.

Gebrüder Wandesleben,
Stromberger-Neuhütte, Hunsrück,
empfehlen:
Braunsteinschlamm
zum Färben von **Verblend-** und **Profilsteinen, Pflasterplatten etc. in chocoladebrauner Farbe.** 2795

Praktische Lohntabelle
O.-Hartleib's
Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstdn. u. halbe Pfgs. berechnet. 5937
zu beziehen durch
Geb. 2 M. Geb. 2 M.
Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

50 000 Mauersteine
werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.
Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40
Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.
Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.


Eiserner Schachtofen *
patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.
Waldemar Kjeldsen
7190 **Wetzlar.**

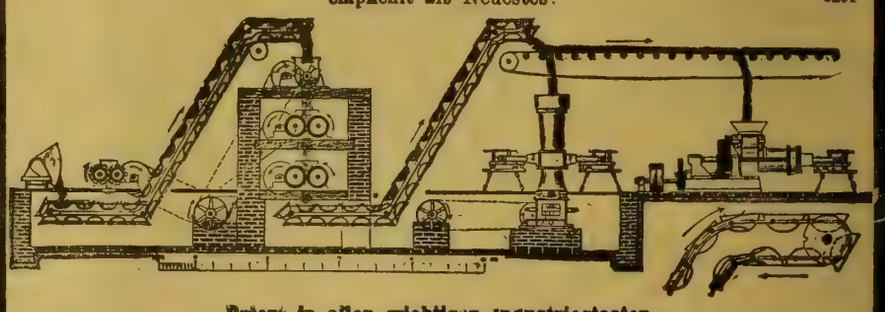
Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6881
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Mörtelwerke
empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

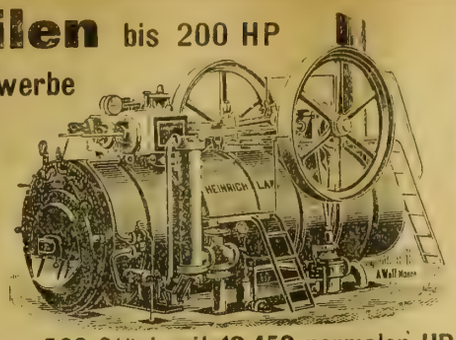

Leipziger & Co.,
Feldbahnfabrik,
Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.
liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644
zu Kauf und Miethe.

Actien-Gesellschaft
Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke
in Grossalmerode bei Cassel
empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.
Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.
5891 ***Graphitschmelztiegel.***

C. SCHLICKEYSEN
Berlin SO., Maschinenfabrik für
Ziegel-, Torf-, Thonwaaren und Mörtel-Fabrikation
empfiehlt als Neuestes: 5291


Patent in allen wichtigen Industriestaaten.
Elevatorkette für Thon, Torf, Sand, Kies, Erze, Kohlen, Mörtel, Getreide etc. für grösste ununterbrochen wirkende Massenförderung bei ruhigem Gang und geringem Kraftbedarf.
Sicherheits-Riemscheibe. (Patent in den wichtigsten Industriestaaten.) Dieselbe überträgt zum Schutze der Arbeitsmaschinen nur die Kraft auf letztere, auf welche sie je nach Bedarf eingestellt ist.
Ferner: **Maschinen für Dachziegel aller Art, Thonrohre jeder Weite, Betonbereitung, Erzbriketts, Chamotteziegel, Falzziegel, Fussbodenplatten in Thon und Cement, Handstreich-Ziegeleien.**
Ferner: **Knet- und Formmaschinen für Ofenfabriken, chemische Industrie, Giessereien, Farbenfabriken, Kitt- und Seifen-Fabrikation. Wärmeschutzmasse, Trocknung breiiger Massen, technische Lehranstalten, Versuchsstationen u. s. w.**
Goldene Staats-Medaille.
Berliner Gewerbe-Ausstellung 1896.

Lokomobilen bis 200 HP
für Industrie und Gewerbe
beste und sparsamste Betriebskraft der Gegenwart.

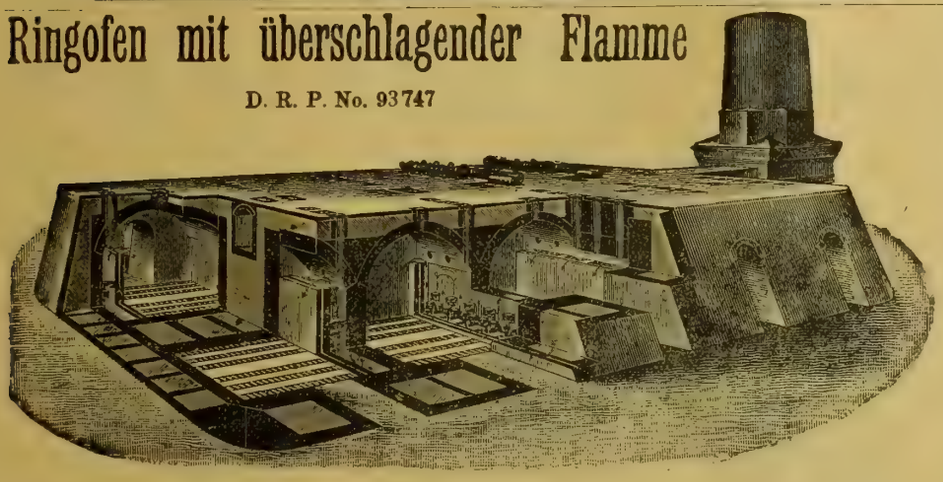


Verkauft:
1895/96: 1191 Stück,
1897: 845 „
1898: I. Sem. **allein:** 560 Stück mit 12 452 normalen HP,
Total über 7000 Stück.
HEINRICH LANZ, Mannheim. 7220

Dr. C. Heintzel, Lüneburg.
Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1
Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.
Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,
Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)
Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Ringofen mit überschlagender Flamme
D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohre und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.
Holsteiner-Ufer No. 7.
Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581
Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.
Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894
Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

BOCHUMER VEREIN für BERGBAU und GUSSSTAHL-FABRIKATION in BOCHUM, Westfalen.
Abtheilung
Feld-, Forst- und Industrie-Bahnen aller Art
VERTRETEN DURCH
B. BAARE
Berlin NW., Lunsen-Str. 31.



11

W. Braul, Hildesheim
baut als Specialität:
Ringöfen
zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**
Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 84

Unterwindanlagen
zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2826
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

Die Filzfabrik von 5888
Ernst Naeter, Bernburg,
Breitestrasse 102,
fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:
Filzüberzüge ohne Nath
für Rollen zu Schneideapparaten.
Festes Sitzen garantirt.
Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen.
Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.
Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

Eigenartige Ketten mit auswechselbaren gehärteten Büchsen und Bolzen.



80

Filzrollen (Filzüberzüge)

ohne Naht

für Ziegelpressen, Ziegelabschneideapparate, eigens präparirt, beste Qualität, an denen der Thonstrang (Lehm) gar nicht klebt, sowie

Isolir- u. technische Filze

liefert **Hungaria Filzfabrik in Temesvár** (Oestr.-Ung.) 7187

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein

Abteilung:

feste und transportable Schmalspurbahnen,

vertreten durch:

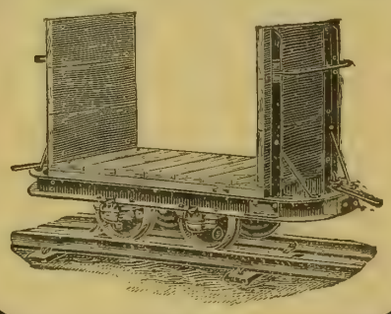
Glässing & Schollwer,

Berlin W. 35

liefert: 1822

Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.





Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie **sämmtl. andere Arten** fertigt und empfiehlt die **Kettenfabrik** von 4022

J. D. Theile, Schwerte, Westf.

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grösse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.



Hermann Lange

Inhaber: Rudolf Bleissner

Dampf-Glasur-Fabrik und Mineral-Mahlwerke

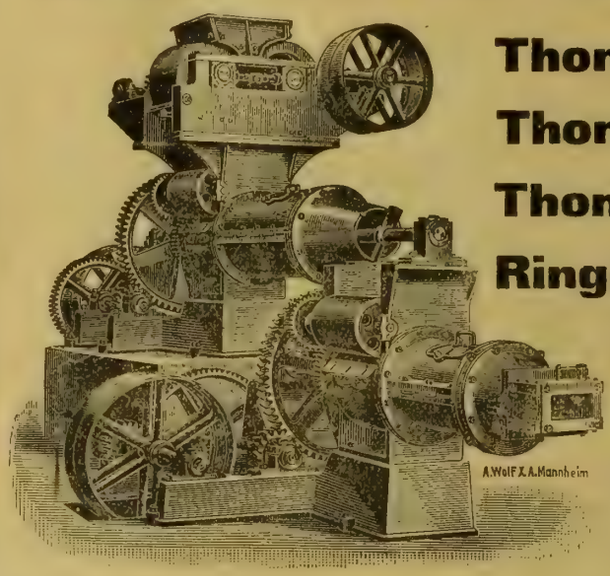
Cüstriner Vorstadt (Preussen)

offerirt weisse und farbige **Schmelzglasur** für Oefen und Geschirr, **Bleiglasuren** in verschiedenen Farben zu altdeutschen Oefen, **Ziegelglasuren** in grün, braun, bronze, gelb u. s. w. — **Fritteglasur.** — **Ia. norweg. Feldspath** und **Quarz, Rügener Feuersteine, Crystall-Glas,** alles feinst gemahlen. **Ia. engl. Porzellan-Erde,** reinen **Glasursand,** sowie sämmtliche zur Glasurfabrikation nöthigen Substanzen. 6

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke 5470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Erste und bewährteste

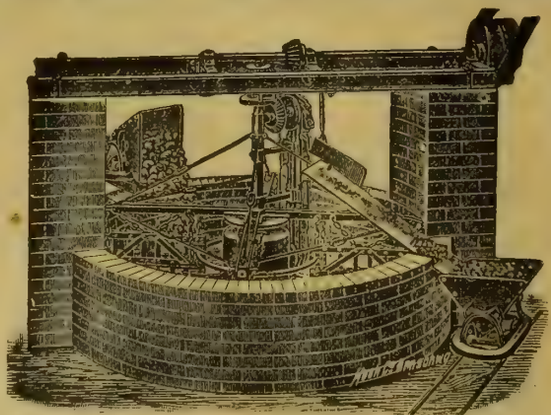
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



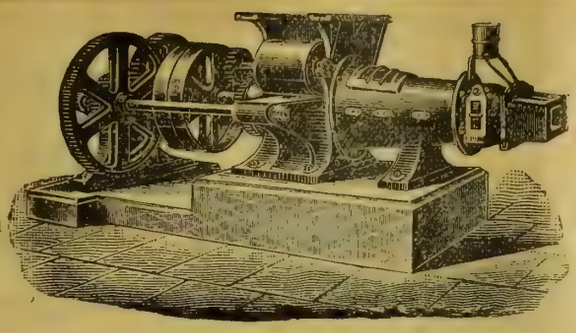
Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.

Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der Ziegelei-Branche.

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,

Nienburg a. d. Saale.

Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.

Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform“

Deutsches Reichspatent.

Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

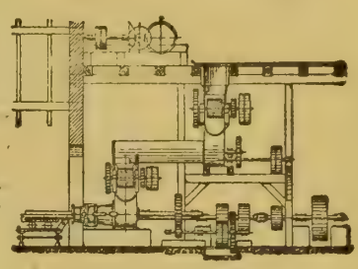
Dampfmaschinen, Transmissionen.

Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:
Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.

Complete
ZIEGELEI-ANLAGEN
sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620
E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Rud. Wittе
Osnabrück
Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Kanalöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P.

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6508

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

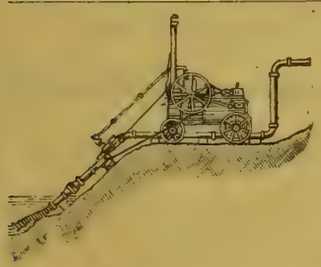
Kalkringöfen

für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667
Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.
Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.
Begr 1856 Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856

Bei Anlegung
von Maschinen-Betrieb für
Ziegeleien

2178 empfiehlt sich das

JACOBIWERK, Meissen (Sachsen)

als eine der bedeutendsten Specialfabriken (ca. 500 Arbeiter) zur Ausarbeitung von Kostenanschlägen und Projecten

Werthvolle, die Betriebssicherheit und Leistungsfähigkeit wesentlich erhöhende patentirte Neuerungen.
D. R.-P. No. 84 977 und 85 122.

Eigenes architektonisches Bureau zum Entwerfen von Bauplänen.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

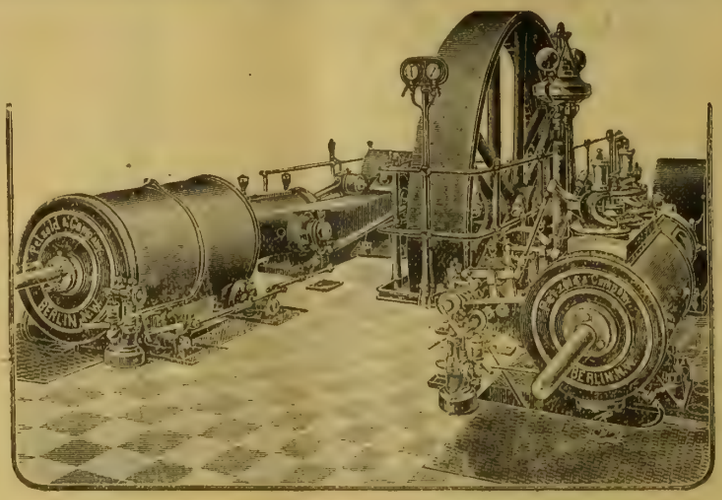
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

CUMMER'S PATENT TROCKNER
Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

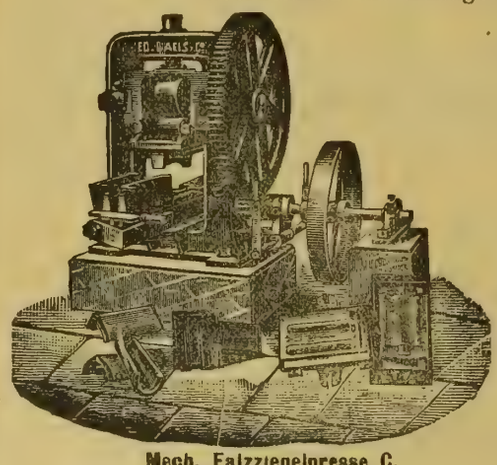
Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

☛ **Tunnel-Trockensysteme** für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

☛ Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen arbeitend! Beste **Referenzen!** 6640

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

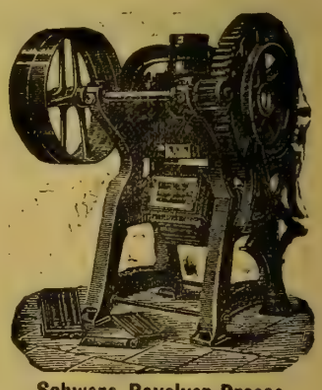


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

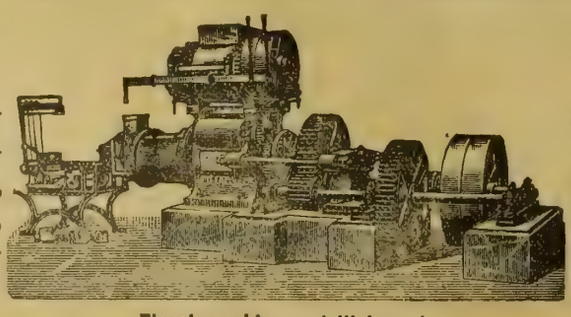
Ziegelmaschinen,
Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.

Dampfmaschinen
jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.



Schwere Revolver-Presse.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:
Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:
Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

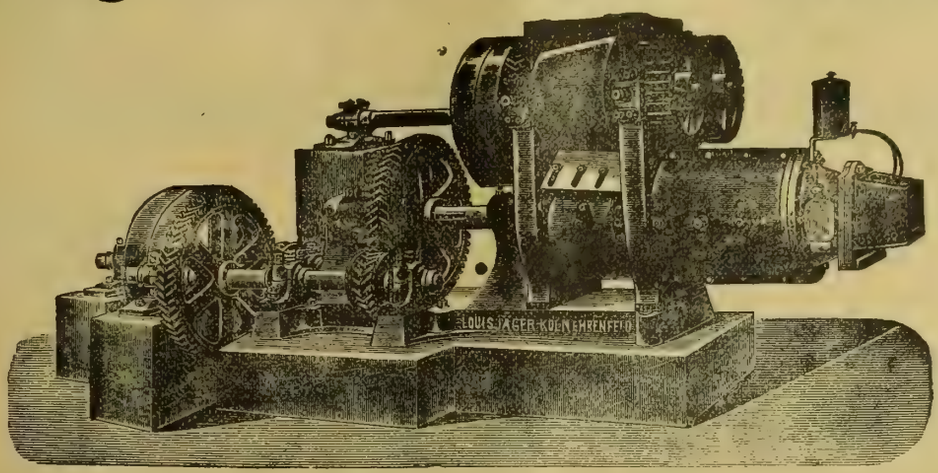
Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

☛ **Versuchsstation in der Fabrik.** ☚

25

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

Geschäftsbücher-Fabrik, Lager v. Cassa-, Hauptbuchern, Cladden, Journalen, Wechselcopirbüchern, Bilancebüchern, Liniaturen, jeder Art, auch nach besonderem Wunsch, Conto-Corrent-formularen, Geschäftscouverts, Actencouverts, Pausleinen, Pauspapieren, Löschkartons, Aussiehtuschen, Reissbrettern, Reisszeugen, sowie sämmtlichen Bureau-Artikeln

Wochenlohnlisten, Jahreslohnlisten, Jahreslohnnachweisungen, Wochenzettel, Bauanschläge, Massenberechnungen, Paul Thomas-Lohnliste, Sämmtl. Formulare für Töpferei u. Ziegelei, zur Krankenkasse, Unfall-Vers., Invaliditäts- u. Altersvers.

Moritz & Kummer, Berlin N.O. 18, Landsbergerstr. 72. — Geschäftsbücher-Fabrik, Formular-Magazin für Töpferei und Ziegelei. Muster und Preisliste kostenfrei.

7914

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockentrommeln

für Rohmaterialien jeder Beschaffenheit und jeden Wassergehaltes, für alle Zweige der **Thonwaaren- u. Cementindustrie.**

Trockenkanäle

für geformte Waaren aller Art.

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten von Ziegelwerken durch

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19. 6518

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE STUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W. TROCKENPRESSUNG

Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine

liefern in allen Farben 6120

Schobinger & Rehfuss, Ulm.

BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH
bester & preiswürdigster
feinsten, prima, Cementschwarz. Kalkspath
bis 95% in allen Sorten
liefert zu äussersten Preisen
Wilh. Minner.
ARNSTADT in THÜRINGEN
Bergprodukte & Mineralienmühle
Feuerstein Flinkstein Feldspath Witherit.
zu jedem Gebrauch roh in Stücken & aller feinster Mahlung.
133

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU 7272

Mehrere Thon-Elevator. Hunderte
*
Ganz aus Schmiedeeisen.
Gebrauchsmuster-Schutz.
in 4 Schmelzer, Magdeburg. Betriebe
1067



4116 **Zum Ringofenbau**
mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren



liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

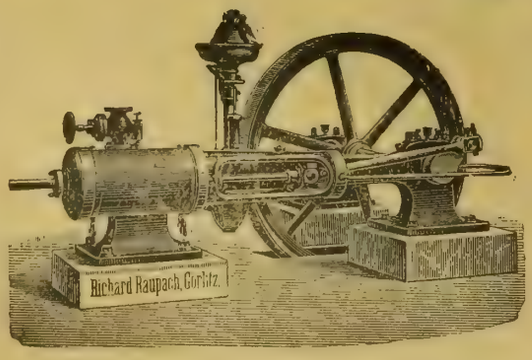
Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

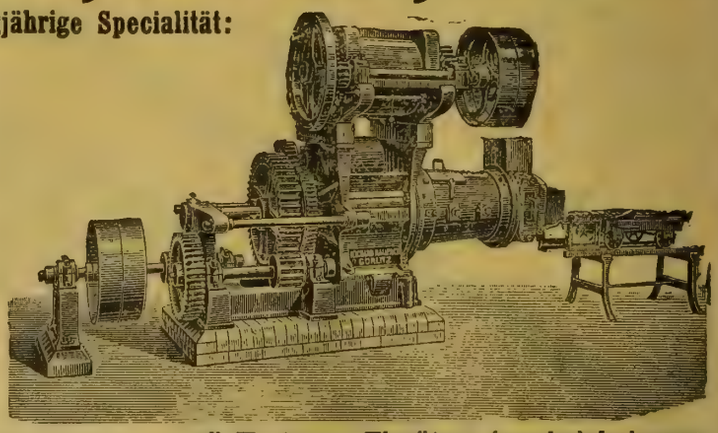
Vorzüglich arbeitend. Kräftige Construktion. Leistungen gross Preiswerth.
Abtheilung I. **Dampfmaschinen**
Abth. II. sämtl. Maschinen für **Ziegel- & Thonwaarenfabriken**
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.
1897 Bodenbach goldene Medlle

6498

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 96. Berlin, den 16. Oktober 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Zum Geburtstage Friedrich Hoffmanns. — Eingabe des Verbandes deutscher Thonindustrieller. — Zum Artikel „Steinharte Gypsformstücke". — Kolbenstrangpresse. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Patent-Liste. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Zum Geburtstage Friedrich Hoffmanns.

„Unser Leben währet siebenzig Jahre, und wenn es hoch kommt, so sind es achtzig Jahre, und wenn es köstlich gewesen ist, ist es Mühe und Arbeit gewesen." So spricht die heilige Schrift. Am 18. Oktober feiert Friedrich Hoffmann, der Nestor der deutschen Ziegelindustrie seinen achtzigsten Geburtstag, und es ist, als ob jenes Wort der Bibel für ihn geschrieben wurde. Acht Jahrzehnte lang ist es ihm bisher vergönnt gewesen, unter den Lebenden zu weilen, und in steter Arbeit, in nie ruhender Thätigkeit war er bemüht, die Ziegelindustrie, der er seine Kräfte von früher Jugend an gewidmet hatte, zu heben und zu fördern.



Sein Hauptverdienst ist die Einführung des continuirlichen Ofens. Zwar wurde behauptet, dass schon vor Bekanntmachung seiner Erfindung continuirlich arbeitende Ofensysteme bei der Ziegelfabrikation benutzt worden seien, doch gehört u. E. grosse Phantasie und Mangel an Verständniss dazu, diese als solche anzuerkennen. Erst Hoffmann ist es gelungen, dem continuirlichen Ofen in Gestalt des Ringofens einen festen Platz in der Ziegelindustrie zu sichern. Mit einer bewundernswerthen Zähigkeit und Energie hat er sein Ziel verfolgt. Der Ringofen hat nicht nur in Deutschland, sondern in Europa und in der ganzen Welt Verbreitung gefunden und die Ringofenschornsteine stellen zu Tausenden und Abertausenden zum Himmel ragende Wahrzeichen der Thätigkeit und der Erfolge Friedrich Hoffmann's dar.

Durch die Einführung des Ringofens ist das ganze Wesen der Ziegelindustrie verändert. Stellte sie früher nur einen Industriezweig dar, der von jedem Landbesitzer bei einem einigermassen brauchbaren Rohmaterial betrieben werden konnte, so wandelte sie der Ringofen, zusammen mit Vervollkommnungen auf dem Gebiete des Maschinenwesens, zu einem Fabrikbetriebe um; das Ansehen der Ziegeleibesitzer hob sich, und während man früher die Ziegelbäcker kaum beachtete, stellen sie heute einen beachtenswerthen Faktor im staatlichen Leben dar.

Andererseits hat der Ringofen aber auch an der Entwickelung und dem Aufschwunge unserer grossen Städte hervorragenden Antheil. In unendlichen Mengen werden Ziegelsteine den Verkehrscentren und Millionenstädten zugeführt. Ein Häusermeer wächst mit ihrer Hilfe hervor und bietet die Möglichkeit, gewaltige Menschenmassen auf einen verhältnissmässig kleinen Raum und auf billige Weise zusammenzuziehen. Gerade für uns in Norddeutschland ist dies ein Punkt von bedeutender Wichtigkeit. Bruchsteine aus den Gebirgen heranzuschaffen, ist kostspielig, und mit ihrer Anwendung steigt naturgemäss der Preis der Wohnung. Geschiebe von den Feldern aufzulesen, war früher sehr beliebt und lohnend, und in manchen Gegenden benutzt man sie auch heute noch als billiges Baumaterial. Im allgemeinen ist ihr Suchen jetzt vergebliche Arbeit; sie sind von der Oberfläche abgelesen und ein Graben nach ihnen wäre unrentabel. Die Feldbrandöfen konnten den sich erhöhenden Anforderungen in Bezug auf Quantität und Qualität bei weitem nicht mehr entsprechen, und da stellte sich zur rechten Zeit der Ringofen ein. Mit ihm ist die Baulust gestiegen, und beide sind, sich gleichsam gegenseitig stützend, immer mehr gewachsen. Dank dem Fleisse anderer Ingenieure ist es später gelungen, den Ringofen so umzuwandeln, dass er auch zum Brennen besserer Waaren benutzt werden konnte, und andere Industrien, wie die Cement-, Kalk- und Porzellanindustrie, haben ihn ebenfalls in ihre Betriebe aufgenommen. So ist der Ringofen ein Förderer der Ziegel- und verwandter Industrieen geworden, so hat er eine volkswirthschaftliche Bedeutung erlangt, und so hat er dem Scharfsinne und der Thätigkeit der Erfinder ein neues dankenswerthes Arbeitsfeld geboten.

Die deutsche Ziegelindustrie nimmt an dem Ergehen ihres Nestors den regsten Antheil, und theilnehmend hat sie auch die Misserfolge und Schicksalsschläge verfolgt, die Friedrich Hoffmann während seines langen Lebens getroffen haben. Obenan steht die Nichtigskeitserklärung seines Ringofenpatentes, ein Vorgehen von seiten des Patentamtes, welches nur die Neider und Feinde des Jubilars billigen konnten. Wir wissen uns mit unseren Fachgenossen einig, dass diese That kein Ruhmesblatt für das Patentamt geworden ist, wir meinen aber auch, dass niemand sich leichter über diese Ungerechtigkeit hinwegsetzen darf und kann, als Friedrich Hoffmann. Mit Stolz wird er auf seine Erfindung und seine Erfolge zurückblicken und daran denken, dass ihn die Nichtigkeitserklärung zwar pekunär schädigte, dass sie aber nicht imstande war, das Denkmal zu zerstören, welches sich Friedrich Hoffmann für immer in der Geschichte der Ziegelindustrie errichtet hat. Und seltsam, gleich als ob der Staat später wieder gut machen wollte, was ein Zweig von ihm früher verdorben hatte, so gab die Gnade seines Königs Friedrich Hoffmann Titel und Ehrenzeichen, und damit wurden die Verdienste des Jubilars auch staatlicherseits offen anerkannt.

In Mühe und Arbeit hat der Gefeierte sein Leben verbracht, köstlich für die Industrie, köstlich für sich selbst. Möge es ihm vergönnt sein, ungetrübt seinen Lebensabend zu geniessen und in beschaulicher Ruhe von seiner Thätigkeit auszuruhen. Die Dankbarkeit der jetzigen wie der kommenden Berufsgenossen wird seinen Namen immer hoch in Ehren halten.

Die Redaktion.

Verband deutscher Thonindustrieller.

Beschäftigung weiblicher und jugendlicher Arbeiter auf Ziegeleien.

Der Verband hat nachstehende Eingabe an den Bundesrath gerichtet:

Dem hohen Bundesrathe des deutschen Reiches übergeben wir anbei ehrerbietigst einen Bericht, welcher die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter auf Ziegeleien zum Gegenstand hat und Vorschläge zu einer Erweiterung der Bekanntmachung vom 27. April 1893 (B. G.-B. 148) enthält. Wir haben unsere Vorschläge am Schlusse unseres Berichtes in kurzen Ansprüchen zusammengefasst und bitten den hohen Bundesrath. dieselben gütiger Berücksichtigung hochgeneigtest würdigen zu wollen.

Ehrfurchtsvoll

Verband deutscher Thonindustrieller.

Vorsitzender. Evers. — Geschäftsführer. Dr. Fiebelkorn.

Die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter auf Ziegeleien.

In der Abänderung der Gewerbeordnung vom 1. Juli 1891 sind allgemein gehaltene Bestimmungen über die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter in Ziegeleien getroffen worden. Da jedoch nach § 139a der Gewerbeordnung Ausnahmebestimmungen für die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter gewisser Fabrikationszweige zulässig sind, so sind auf Grund dieser Ermächtigung durch Bekanntmachung vom 27. April 1893 (R. G. Bl. S. 148) auf Antrag von Ziegeleibesitzern derartige Ausnahmebestimmungen für die Ziegelindustrie getroffen. Im Dezember 1897 hat der Bundesrath dann weiter beschlossen, die Giltigkeit der obigen Bestimmungen bis zum Ablaufe des Jahres 1898 zu verlängern, da an einzelnen Stellen eine noch weitergehende Ermässigung der Vorschriften gewünscht wurde.

Unser Verband hat in Hinblick auf die von ihm verfolgten wirthschaftlichen Bestrebungen geglaubt, für die Aufhebung oder das Bestehenlassen der genannten Verfügung am Ende dieses Jahres Material sammeln zu müssen, um daraufhin Vorschläge über etwaige Abänderung der Verfügung dem Bundesrath unterbreiten zu können, und er hat an alle deutschen Ziegler die Bitte gerichtet, ihn hierbei dadurch zu unterstützen, dass sie von dem Verbande ausgearbeitete und versandte Fragebogen nach bestem Wissen und Gewissen ausfüllen.

Das durch die Fragebogen erzielte Ergebniss ist ein in jeder Weise günstiges gewesen. Die Fragebogen sind in unerwarteter Anzahl, nicht nur von unsern Mitgliedern, sondern auch von zahlreichen anderen Ziegeleibesitzern an die Geschäftsstelle des Verbandes zurückgekommen. Da der Verband gleichzeitig auch mit dem Vorstand anderer deutscher Ziegler-Vereine Rücksprache genommen hat, so können wir mit Recht behaupten, dass unsere Vorschläge den Wünschen der gesammten deutschen Ziegelindustrie entsprechen.

Unser Fragebogen erstreckte sich auf alle Punkte der Bekanntmachung vom 27. April 1893, deren Abänderung oder Beibehaltung für die deutsche Ziegelindustrie, soweit Sommer-Ziegeleien in Betracht kommen, wünschenswerth sein kann.

Fassen wir die durch die Fragebogen erzielten Ergebnisse zusammen, so wünschen die deutschen Ziegeleibesitzer im allgemeinen auch für die Zukunft eine Aufrechterhaltung der Bekanntmachung vom 28. April 1893. Im Speciellen hat sich jedoch ergeben, dass es zweckmässig ist, die Verfügung nicht für ganz Deutschland schematisch bestehen, sondern entsprechend den verschiedenen lokalen Verhältnissen Ausnahme zuzulassen. Die Ziegelindustrie ist wie kaum ein anderer Industriezweig an die Scholle gebunden. Die in ihr herrschenden Arbeitslöhne sind infolge der im allgemeinen keineswegs glänzenden Lage der Ziegeleibesitzer nicht so verlockend, dass Arbeiter von weither geholt werden können, um die eingeborenen Arbeiter zu ersetzen. Der Ziegeleibesitzer ist daher gezwungen, den Arbeiterverhältnissen seiner näheren Umgebung Rechnung zu tragen. Anderseits spielen für die Sommer-Ziegeleien die Wetterverhältnisse eine besondere Rolle und es würde eine Härte sein, dem Ziegeleibesitzer im Nordosten des Reiches über die Arbeitsdauer seiner Leute genau dieselben Vorschriften zu machen wie demjenigen, dessen Ziegelei im Südwesten liegt. Aus diesem Grunde scheint es nothwendig, Ausnahmen zu der Verfügung vom 27. April 1893 zuzulassen.

Dieselben beziehen sich zunächst auf die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter in den Trockenräumen der Ziegeleien. Es unterliegt allerdings keinem Zweifel, dass ständiges Arbeiten in den Trockenräumen, besonders wenn das Ziegelmaterial zum Trocknen hohe Hitzegrade erfordert, für den jugendlichen wie für den weiblichen Arbeiter schädlich werden kann. Anders liegt die Sache jedoch, wenn das Ziegelmaterial bei niedriger Temperatur getrocknet und die Beschäftigung der jugendlichen und weiblichen Arbeiter keine ständige ist, wenn ferner die Trocknereien gut ventilirt und kühl sind und das direkte Aufsteigen der Ofenwärme in die Trockenräume nach Möglichkeit verhindert ist. In diesen Fällen ist eine Schädigung der Gesundheit nicht zu befürchten, dagegen wird durch die temporäre Beschäftigung solcher Arbeitskräfte in den Trocknereien für diejenigen Gegenden viel gewonnen, welche schon an und für sich an Arbeitermangel leiden und kaum für andere Arbeiten, geschweige denn für die in den Trocknereien Leute bekommen können. Wir nennen hier z. B. die Provinzen Ost- und Westpreussen, in welchen infolge der Bestimmungen der Arbeitermangel erhöht und die sociale Lage des Arbeiterstandes verschlechtert ist. Hatte früher die Frau mitverdienen können, so hörte dies durch die Verfügung vom 27. April 1893 auf und selbst eine Erhöhung der Arbeitslöhne für erwachsene männliche Arbeiter hat den dadurch hervorgerufenen Minderverdienst der Familie nicht beseitigen können.

Ein zweiter Punkt ist der Transport der Rohmaterialien, welcher Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern verboten ist. Unsere Fragebogen haben ergeben, dass hier allgemein der Wunsch nach Milderung der Verfügung herrscht. Wir erkennen an, dass der Transport von Rohmaterialien

ohne Benutzung der Schienengeleise, besonders bei zu überwindenden Steigungen, auf die jugendlichen und weiblichen Arbeiter nachtheilig einwirken kann. Dies wird jedoch nicht der Fall sein, sobald grössere Steigerungen nicht zu überwinden sind. Sollte das Fahren von gewöhnlichen Karren auf keinen Fall für jugendliche und weibliche Arbeiter gestattet werden können, so ist das Fahren der geformten nassen Steine völlig unbedenklich beim Gebrauche von zweirädrigen Karren, deren Räder bis ziemlich zur Hälfte der Plattform zurückgestellt sind, sodass beim Anheben der Karre das ganze Gewicht der Steine nur auf die Achse zu liegen kommt. Diese Karren haben gegen die ein- resp- zweirädrigen, bei denen die Räder vor der Plattform liegen, den erwähnten Vorzug, dass sich beim Anheben die Last nur auf die Achse legt, während sie sich bei jenen auf die Achse und auf die Arme des Schiebenden vertheilt. Zweirädrige Karren genannter Art sind bei hinreichender Grösse des Rades leicht fortzubewegen, sodass auch schwächere Personen diese Arbeit leicht ständig ausführen können. Bei Benutzung solcher Karren, mit denen man ohne Schienen überall hinfahren kann, wird gleichzeitig ein Weitertragen der Steine von einem bestimmten Punkte der Schienen aus vermieden, was für die Trocknereien von Bedeutung ist, und die Leute mehr anstrengt, als das Fahren der genannten Karren. Das Abfahren der Steine durch Frauen wird allgemein verworfen, durch jugendliche Arbeiter gewünscht, ganz besonders, wenn es sich um Deckpfannen und Drainröhren handelt.

Als dritten Punkt nennen wir das Verbot der Handformerei (Streichen oder Schlagen) der Ziegelsteine durch Frauen. Dieses Verbot ist für viele Besitzer von Sommerziegeleien von erheblichem Nachtheile geworden, besonders dort, wo die Frauen früher gerade die Handformerei besonders betrieben haben. Es unterliegt keinen Zweifel, dass bei der von der Verfügung vom 27. April 1893 vorgeschriebene Arbeitszeit das Streichen oder Schlagen von Ziegeln für den weiblichen Körper überhaupt nicht schädlich sein kann. Die ganze Arbeit besteht in einer Bewegung des Oberkörpers und der Arme, welche eher gesund als nachtheilig ist, und in einem Transporte des gestrichenen oder geschlagenen Ziegels auf 3 bis 4 Schritte Entfernung. Für diese kurze Strecke kann der Frau der Transport des Steines aber auch nicht zum Schaden gereichen, zumal die Beschäftigung ähnlich wie bei landwirthschaftlicher Arbeit nicht in geschlossenen Räumen, sondern in freier Luft und auch da nur bei gutem Wetter geschieht, während sie sich bei Regenwetter von selbst verbietet. Auch ist die Beschäftigung keine fortgesetzte, da die Ehefrau des Zieglers (um welche es sich ja hauptsächlich handelt), durch häusliche Arbeit dem Formen zeitweise entzogen wird. In verschiedenen Gegenden Deutschlands war es früher allgemein üblich, die Frauen zur Handformerei zu benutzen, und es sind niemals Klagen darüber verlautet, dass das Streichen oder Schlagen die Frauen überanstrengt hätte. Nachdem dann das Verbot der Handformerei für Arbeiterinnen erlassen war, wurde dort hunderten von Frauen der Erwerb entzogen und den Familien der Verdienst in erheblichem Maasse geschmälert.

Der vierte Punkt betrifft die Arbeitszeit, für deren unbedingte Beibehaltung sich die Mehrzahl der Firmen ausspricht. Indessen wird doch für bestimmte Gegenden eine zeitweilige Verlängerung der Arbeitsdauer gewünscht. Dies trifft besonders in nördlichen Gegenden zu, wo die Verlängerung der Arbeitszeit nur wöchentlich 4 Stunden gerade für die Monate Mai und Juli als beste Trockenzeit nöthig ist, da dann die Trockenschuppen in Folge schneller Räumung theilweise vielfach leer stehen und eine verlängerte Arbeitszeit den Ziegeleibesitzer hier wesentlich fördern würde. Auch ist dabei zu berücksichtigen, dass Arbeiterinnen und jugendliche Arbeiter stets mit männlichen erwachsenen Arbeitern in einer Kolonne arbeiten und dass durch die verkürzte Arbeitszeit mithin auch die männlichen Arbeiter leiden. Aus diesem Grunde dürfte gerade für die nördlich gelegenen Gegenden eine Verlängerung der Arbeitszeit um wöchentlich 4 Stunden in den Monaten Mai und Juli erwünscht sein.

Ein letzter Punkt betrifft die Chamottefabriken, welche bei der Handhabung der Bekanntmachung vom 27. April 1893 mit den Ziegeleien identifizirt werden. Aus Oberschlesien sind uns zahlreiche Klagen darüber zugegangen, dass in der ganzen Gegend männliche Arbeiter zu anderen als Gruben- und Hüttenzwecken absolut nicht zu erlangen und die Besitzer von Chamottefabriken geradezu gezwungen sind, jugendliche und weibliche Arbeiter zu Arbeiten heranzuziehen, die dem Wortlaute der Bestimmung nach verboten sind. Die Firmen wünschen entweder direkt für Gegenden mit reichem Grubenbetrieb Erlaubniss zur Beschäftigung weiblicher und jugendlicher Arbeiter für Arbeiten wie Sieben von Thon, Fahren dieses gesiebten Thones und anderer Materialien, wie Sand, Chamotte etc., in Handkarren. Sollte die Erlaubniss dazu nicht durchweg gewährt werden können, so wird gebeten, eine Ertheilung derselben jedesmal entsprechend den lokalen Verhältnissen zu gestatten.

Unsere Vorschläge in Betreff der Erweiterung der Bekanntmachung des Bundesraths vom 27. April 1893 fassen wir noch einmal kurz zusammen:

Die Bekanntmachung vom 27. April 1893 bleibt in ihrer jetzigen Form weiter bestehen. Es empfiehlt sich jedoch, Ausnahmen der Bestimmungen für folgende Fälle eintreten zu lassen:

1. Die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter in den Trocknereien der Sommerziegeleien wird zugelassen. insofern die Arbeit keine ständige und die Trocknerei gut ventilirt ist.
2. Der Transport von Rohmaterialien durch jugendliche nicht weibliche Arbeiter wird, auch ohne Benutzung von Schienengeleisen, gestattet, wenn Steigungen nicht zu überwinden sind und eventuell zweirädrige Karren zur Anwendung kommen, deren Räder ziemlich zur Hälfte der Plattform zurück gestellt sind.
3. Die Handformerei durch Frauen wird lokal erlaubt.
4. Eine Verlängerung der Arbeitszeit von 66 auf 70 Stunden pro Woche wird den lokalen Verhältnissen entsprechend, speciell aber für die nordischen Gegenden, in den Monaten Mai und Juli zugelassen.
5. In Chamottefabriken dürfen weibliche und jugendliche Arbeiter zum Sieben von Thon, Fahren des gesiebten Thones und anderer Materialien wie Sand, Chamotte etc. in Handkarren verwandt werden, entweder durchweg, oder zum mindesten in den Gegenden mit reichem Grubenbetriebe, in denen die lokalen Verhältnisse eine derartige Heranziehung genannter Arbeitskräfte erfordern.

Wir sind gewiss, dass unsere Vorschläge in hohem Maasse geeignet sind, gewisse Härten der Bekanntmachung vom 27. April 1893 und die zu sehr schematisirte Durchführung derselben in ganz Deutschland zu beseitigen und erneuerte Fortschritte in der wirthschaftlichen Lage unserer Ziegelindustrie herbeizuführen.

Zum Artikel „Steinharte Gypsformstücke".

Herr Dr. Kosmann, Kgl. Bergmeister und Bergassessor a. D., sendet uns nachstehende Zuschrift, welche wir, um unsere Unpartheilichkeit zu wahren, Aufnahme gewähren.

Sehr geehrte Redaktion!

In No. 89 Ihres Blattes vom 25. v. M. ist ein patentirtes Verfahren zur Darstellung „Steinharter Gypsformstücke" beschrieben.

In dem Text, der wohl der Patentschrift entnommen sein dürfte, ist gesagt:

„Das Erstarren des Gypsbreies beruht in allen Fällen bekanntlich darauf, dass der gebrannte Gyps in Berührung

mit Wasser einen Theil desselben als Krystallwasser bindet. Dieser Process ist mit Volumenvergrösserung und Wärme-Entwickelung verbunden."

Dieser letzte Satz enthält eine wissenschaftliche Unrichtigkeit, einen groben Verstoss gegen physikalische Grundlehren, die im allgemeinen Interesse hier wiederholt werden müssen.

Da das Abbinden des Gypses, wie richtig bemerkt, mit Wärme-Entwickelung verbunden, also einen exothermischen Vorgang bedingt, d. h. es tritt Wärme aus, so muss nothwendigerweise der gebildete oder zurückbleibende Körper eine Volumenverminderung, eine Contraction erleiden. Und das ist ja auch das charakteristische Zeichen jedweder Hydratisation eines Salzes oder Mineralkörpers, dass dabei eine Zusammenziehung stattfindet, d. h. das gebildete Hydrat hat ein geringeres Volumen, als Körper und Wasser vorher besessen haben.

Der Patentnehmer scheint sich nicht bewusst zu sein, dass bloss bei endothermischen Vorgängen, d. h. wenn Wärme aufgenommen wird, eine Volumenvergrösserung eintreten kann.

Speciell die Vorgänge bei der Gypsbildung habe ich in einem früheren Jahrgange der „Thonind.-Ztg." eingehend beleuchtet.

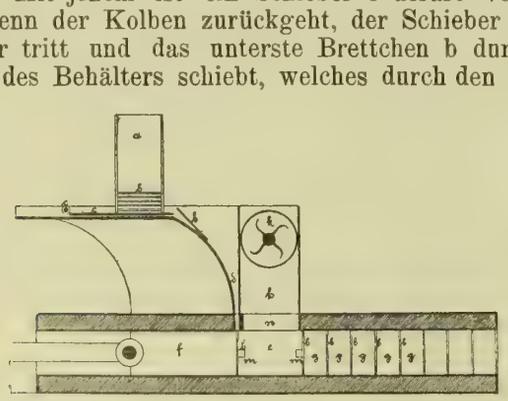
Der Frage, ob durch die missverstandene wissenschaftliche Begründung (Zerreissung der Gypsartikel infolge von Volumenvergrösserung (!) — Durch eine Vergrösserung des Volumens müsste doch eine Pressung in der Form entstehen) das ganze Patent hinfällig wird, will ich hier nicht näher treten.

Hochachtungsvoll
Dr. Kosmann.

Kolbenstrangpresse.

Die Neuerung stellt eine selbstthätige, zeitweise Einlage von Ziegelbrettchen b zur Verhinderung des Aneinanderklebens der einzelnen Ziegel g in dem Presstrang e dar. f bezeichnet den hin- und hergehenden Presskolben, n die Oeffnung zur Füllung der Presse mit Pressgut durch den Schacht h und Schnecke oder Walze k.

In den Behälter a werden die Ziegelbrettchen b eingelegt. Mit jenem ist ein Schieber c derart verbunden, dass, wenn der Kolben zurückgeht, der Schieber c in den Behälter tritt und das unterste Brettchen b durch einen Schlitz des Behälters schiebt, welches durch den Schlitz d



in den Pressstrang vor den Kolben fällt. Zur Verhinderung des Umfallens dieser Brettchen beim Vor- und Rückwärtsgange des Kolbens sind in den Wandungen der Presse Riegel oder Federn m angebracht, welche beim Vorgehen des Kolbens zurückgedrückt werden und beim Rückwärtsgange durch Federung selbstthätig hervortreten.

Der Patent-Anspruch der H. Grunwald in Dortmund unter No. 99 440 geschützten Erfindung lautet: An horizontalen Kolbenstrangpressen für Ziegel der zeitweise, selbstthätige Einfall von die einzelnen Ziegelschichten im Strang trennenden Brettchen behufs Verhinderung des Zusammenklebens der Pressziegel.

Zeitschriftenschau.

Gasexplosionen in Feuerzügen.

Am 25. Juli 1896 fand in einer Fabrik des französischen Ober-Elsass eine Explosion statt, die eine theilweise Zerstörung des Fuchses zur Folge hatte. Der Kessel der Anlage besteht aus zwei Bouilleuren und zwei Etagen von Siederohrbündeln. Die Flamme geht zuerst durch den Kanal der Bouilleure, dann in zwei Kanälen aussen um den Kessel herum, fällt darauf in den ersten, dann in den zweiten Zug der Batterie, steigt zuletzt hinten wieder aufwärts und geht durch den Fuchs in den Schornstein. Dieser letztere ist von dem dritten Zuge durch weiter nichts als einen Rauchschieber getrennt, der dazu dient, die Gase in den Schornstein zu leiten, ohne dass sie die Röhrenbatterie berühren. Vor diesem Schieber befindet sich eine gemauerte Decke, welche den Zug vor den Bouilleuren von dem dritten Zuge trennt. Der von dem Röhrenbündel wieder aufsteigende Zug mündet nach einem kurzen horizontalen Rücklauf unter einem spitzen Winkel in den Fuchs, und eine derartige Einbauung kann sehr leicht eine Aufhäufung von Russ zur Folge haben. Der Fuchs selbst mündet 2,30 m unter dem Fussboden in den Schornstein, und diese so angelegte Höhle war grösstentheils mit Russ angefüllt. Ein Augenzeuge des Unfalles behauptet, Flammen gesehen zu haben, die im Augenblick der Explosion aus dem Schornstein schlugen. Man muss die Explosion dem Umstande zuschreiben, dass der Schieber, der den dritten Zug von dem Fuchs abschloss, unvollständig geschlossen war. Ein Funke hat entweder den Russ oder direkt eine Mischung von Luft und unvollkommen verbranntem Gas, das aus dem Kanal des Verdampfers kam, angezündet.

Eine zweite Gasexplosion geschah in einer Fabrik des französischen Nieder-Elsass. Die Kesselanlage derselben besteht aus zwei Bouilleurkesseln mit gemeinsamen Ekonomiser. Die Heizung des einen geschieht durch gewöhnlichen Planrost, der zweite besitzt Kudlicz-Feuerung. Das angewandte Heizmaterial ist Kohle und grösstentheils Hobelspäne. Als der Unfall passirte, waren beide Kessel angeheizt und gaben beide ihren Dampf an den Ekonomiser ab. Die Explosion geschah nach der Aussage des Heizers kurze Zeit nach einer Beschickung mit Hobelspänen allein. Sie bewirkte, dass eine der Seitenwände des Zuges für den Ekonomiser einstürzte, ohne andere Verwüstung anzurichten. Man konnte den Betrieb weiter fortsetzen, indem man die Rauchgase direkt aus den Kesselzügen in den Fuchs leitete.

Ein Unfall ähnlicher Natur war dieser Anlage schon vorher einmal passirt. Die Ursachen der Explosion sind dieselben wie die, welche den ersten Unfall hervorgerufen haben. Nach einer Beschickung mit Kohle, wahrscheinlich in sehr dicker Schicht, bildete sich eine explosible Masse in dem Zuge des Ekonomisers und wurde durch einen glühenden Span, der bis dorthin geflogen war, entzündet. Als Vorsichtsmassregel wurde daher untersagt, den Ekonomiser mit zu betreiben, wenn mit Spänen geheizt wird, und die Verbindung mit dem Schornstein wurde derart abgeändert, dass unvollständig verbrannte Gase sich nicht mehr in dem Zuge des Ekonomisers ansammeln können.

Gewöhnlich entstehen diese Explosionen nur durch unvollständige Verbrennung auf dem Rost, sehr häufig auch durch ein Aufwerfen in zu dicker Schicht, manchmal auch durch schlechte Anordnung des Zuges, wenn die Gase sich an Stellen ansammeln, wo die Zuggeschwindigkeit am geringsten ist. Dann genügt manchmal ein Funke, um die Entzündung hervorzurufen und damit die Explosion, welche um so stärker ist, als die Verhältnisse des Gemisches von Luft und Gas sich denen eines explosiblen Gases nähern.

(Mitth. a. d. Prax. d. Dampfk.- u. Dampf-Betr.)

Druckfestigkeit von Ziegelpfeilern.

Von Cecil B. Smith.

Die von Smith angestellten Versuche zeigen, dass die Qualität des Ziegels die Festigkeit des Pfeilers bestimmt.

Die Festigkeit eines Ziegelpfeilers pro Quadratzoll ist bekanntlich bedeutend geringer als die eines einzelnen Ziegels auf seiner flachen Seite, aber beträchtlich grösser als die von Mörtelwürfeln.

Die erreichten Zusammendrückungen unter bestimmten Laststufen sind für den einzelnen Ziegel sehr gering, aber Pfeiler, welche in Kalkmörtel gelegt waren, ergaben sehr viel höhere Zusammendrückungen pro Druckeinheit.

Abmessungen der Pfeiler	Mörtel	Ziegel	Druckfestigkeit Pfund pro Quadratzoll		Alter	Zerstörung		Zusammendrückung pro Fuss		Festigkeit des Mörtels 3 Zoll : 3 Zoll Würfel
			Beim ersten Riss	Bruchlast		Zu Beginn der Belastung	Am Ende der Belastung	400 Pfd. pro Quadratzoll	800 Pfd. pro Quadratzoll	
8,1 Zoll. 8,1 Zoll, 11,6 Zoll hoch, Mörtelfugen $^1/_3$ Zoll dick	1 canadischer Portland-Cement. 3 Sand	gut gebrannte ebene Ziegel	822	1234	3 Wochen	Im Ziegel	Im Ziegel	0,001 Fuss	0,0025 Fuss	711
8,1 Zoll. 8,1 Zoll, 11,6 Zoll hoch, Mörtelfugen $^1/_3$ Zoll dick	1 deutscher Portland-Cement. 3 Sand	"	990	1230	"	"	"	—	—	—
8,2 Zoll. 8,3 Zoll, 10,5 Zoll hoch, Mörtelfugen $^1/_2$ Zoll dick	1 englischer Portland-Cement. 3 Sand	gepresst, auf einer Seite geriffelt	1130	1524	"	"	"	0,0025 Fuss	0,004 Fuss	—
8,4 Zoll : 8,4 Zoll, 10,75 Zoll hoch, Mörtelfugen $^1/_4$ Zoll dick	1 belgischer Portland-Cement 3 Sand	"	1204	1985	"	"	"	0,003 Fuss	0,0045 Fuss	677

NB. Die Druckfestigkeit eines Ziegels, ähnlich denen in Pfeiler No. 1 und 2, der auf die flache Seite gelegt und in Gyps gebettet war, betrug 1400 Pfund pro Quadratzoll bis zum ersten Riss und 2400 Pfund pro Quadratzoll Bruchlast.

(Cem. and Eng. News.)

Berufsgenossenschaftliches.

Nichtamtliches.

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Organisation der Unfallversicherung nach dem Stande vom 1. Oktober 1898.

Sitz: Berlin (Büreau: Charlottenburg, Pestalozzistrasse 5 II); Vorstandsvorsitzender: Direktor W. Jahn, Neu-Torney bei Stettin; Sektion I. S: Elbing (Büreau: Lange Hinterstr. 18/19); V: Walter Dross, Freiwalde bei Elbing; Schiedsgerichtsvorsitzender Spezialkommissar, Regierungsassessor Metz zu Elbing. Sektion II. S: Posen (Büreau: Niederwallstrasse 1); V: Leo Ephraim. Posen; SV: Landgerichtsdirektor, Geheimer Justizrath Weitzenmiller, Posen. Sektion III. S: Stettin (Büreau: Bollwerk 3 II); b. Direktor W. Jahn, Neu-Torney bei Stettin; SV: Regierungsrath Dr. Jacobi, Stettin. Sektion IV. S: Berlin (Büreau: Freienwalde a. O., Uchtenhagenerst 20); V: Ziegeleibesitzer Benekendorf, Freienwalde a. O.; SV: Regierungsrath von Gostkowski, Berlin, Lützowstrasse 111/112. Sektion V. S: Breslau (Büreau: Holteistrasse 45); V: Kommerzienrath Julius Rother, Liegnitz; SV: Regierungsassessor Ganse, Breslau, Konprinzenstrasse 46I. Sektion VI. S: Dresden (Büreau: Trompeterstrasse 17; V: Richard Miersch, Strehlen bei Dresden; SV: Regierungsrath Weise, Dresden, Dürenstr. 26 II. Sektion VII. S: Magdeburg (Büreau: Gotha, Gotthardstrasse 5); V: Ziegeleibesitzer Paul Friedrichs, Gotha; SV: Geheimer Regierungsrath Harte, Magdeburg. Sektion VIII. S: Lübeck (Büreau: Blankenburg i. Meckl.); V: Gutspächter Nizze, Blankenburg i. Meckl.; SV: Oberbeamter am Hypothekenamt Dr. Gädeke, Lübeck. Sektion IX. S: Stade (Büreau: Oldenburg i. Gr., Nadorsterstrasse 106); V: Karl Dinklage, Oldenburg i. Gr.; SV: Regierungsrath Spickendorff. Stade. Sektion X. S: Dortmund (Büreau: Hohestrasse 109); V: Jul. Brand, Dortmund; SV: Landrath Geheimer Regierungsrath Freiherr von der Heyden-Rynsch, Dortmund. Sektion XI. S: Köln a. Rh. (Büreau: Moltkestrasse 65a); V: Carl Wahlen, Köln a. Rh.; SV: Regierungsassessor Dr. Wiesner, Köln a. Rh., Altenbergerstrasse 28. Sektion XII. S: Wiesbaden (Büreau: Sedanstrasse 1 II); V: J. Heide, Wiesbaden; SV: Regierungsassessor Dr. v. Harling, Wiesbaden. Sektion XIII. S: Mannheim (Büreau: F 8 Nr. 3); V: Carl Kühner, Degerloch (Oberamt Stuttgart); Geheimer Regierungsrath Pfisterer, Mannheim. Sektion XIV. S: München (Büreau: Pilotystrasse 11); V: Ziegeleibesitzer Adolf Wenz, Grosshesselohe bei München; SV: Ober-Regierungsrath Krazeisen, München.

Versammlung der Sektion X der Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Die Versammlung der Sektion X der Ziegelei-Berufsgenossenschaft wurde am 17. September d. J. in Recklinghausen abgehalten. Der Vorsitzende, Herr Jul. Brand-Dortmund, leitete die Verhandlungen. Als Beisitzer fungirten die Herren Joseph Breucker-Recklinghausen und F. Cott-Bochum, als Schriftführer die Herren Walter Wanne und Lemff-Dortmund. Auf Anregung des Vorsitzenden ehrt die Versammlung das Andenken der im Laufe des Jahres durch Tod ausgeschiedenen Herren Leising-Hamm und Dr.. Otto-Dahlhausen durch Erheben von den Plätzen. Die Tagesordnung wurde wie folgt erledigt:

1. Auf Verlesung des gedruckt vorliegenden Berichtes wird verzichtet und der Bericht von den Anwesenden genehmigt.

2. Die Rechnung über das Jahr 1897 schliesst ab mit einer Einnahme von 6797,32 M. und mit einer Ausgabe von 6557,41 M. Der Bericht des Kassenprüfers Althüser-Dortmund gelangt zur Verlesung, worauf die Versammlung einstimmig Entlastung ertheilt.

3. Der Voranschlag für das Jahr 1899 wird auf 5800 M. festgesetzt.

4. An Stelle des verstorbenen Vorstandsmitgliedes, Herrn Leising, wählt die Versammlung Herrn Mittelviefhaus-Recklinghausen, als stellvertr. Vorstandsmitglied an Stelle des ausgeschiedenen Herrn Beltz-Bochum, Herrn Walter-Wanne.

5, 6, 7. Hier werden noch folgende Wahlen vollzogen: Herr Vierhaus-Grümme zum 1. stellvertr. Schiedsgerichtsbeisitzer, Herr Schulte-Oestrich-Hochlar zum 2. stellvertr. Schiedsgerichtsbeisitzer, Direktor Mahner-Oeynhausen zum stellvertr. Delegirten; die Herren W. Althüser und C. Wilms-Dortmund zu Rechnungsprüfern.

Der Vorsitzende verweist endlich auf das durch Herrn C. Wahlen-Cöln herausgegebene Werk „Schutzvorrichtungen für die Ziegelei-Berufsgenossenschaft“, welches Buch für jeden Berufsgenossen werthvoll sei.

Schluss der Sitzung 4¼ Uhr nachmittags.

In der Vorstandssitzung vom gleichen Tage hatte sich der Sektionsvorstand für die Zeit vom 1. Oktober 1898 bis dahin 1899 wie folgt konstituirt:

a. Herr Brand-Dortmund, Vorsitzender,
b. Herr Ringenberg-Dortmund, stellvertr. Vorsitzender,
c. Herr W. Hopp-Dortmund, Mitvertreter der Sektion nach aussen und Schriftführer. b.

Sitzung der Sektion V der Ziegelei-Berufsgenossenschaft in Breslau.

Am 29. September d. J. fand in Breslau die Versammlung der Sektion V der Ziegelei-Berufsgenossenschaft und kurz daranschliessend die Sitzung der einberufenen Vertrauensmänner der Sektion V- Schlesien statt. Bei Feststellung des Etats brachte Herr Janicke, Kaltwasser O.-L., Beschwerden betreffend die Stellung der Vertrauensmänner zur Sprache, welche von allen Seiten als gerechtfertigt anerkannt wurden. Es wurde allseitig bestätigt, dass die Vertrauensmänner thatsächlich als das fünfte Rad am Wagen betrachtet werden müssten, denn zur Ausführung irgend einer Vertrauens-Funktion fehle ihnen jede Befugniss, und es sei kein Wunder, wenn Mangel an Mitgliedern sei, die solche Stellung freiwillig übernehmen, und solche Aemter nur zwangsweise oftmals besetzt werden müssen. Thatsächlich steht keinem der Vertrauensmänner die Befugniss zu, auch in den dringendsten Fällen, wo eine Verdunkelung des Thatbestandes zu befürchten ist, die Untersuchung eines Unglücksfalles sofort vorzunehmen, bevor solche nicht Seitens des Sektionsvorstandes angeordnet worden ist; damit tritt oft eine Erschwerung der Untersuchung durch Verwischung und Bemäntelung des Falles ein.

Ein grosser Theil der Vertrauensmänner hat keine Ahnung, welche Betriebe sich in ihrem Bezirke befinden, welche Gefahren-Klassen solche haben und wieviel Lohn sie jährlich zahlen, da sie theils garkeine, theils unvollständige, veraltete Kataster in Händen haben.

Herr Janicke zeigte an Beispielen, dass von einem Besitzer nur 50 % des Lohnes angegeben, von einem anderen Besitzer sogar ca. 7 Jahre lang nur 25 % des gezahlten Lohnes veranlagt waren. Es zahlen aber die reellen Betriebe für derarte unreelle mit und bedarf gerade dies der strengsten Controle.

Die Vertrauensmännerfrage zog sich wie ein rother Faden durch beide Versammlungen und tauchte, trotz des sichtlichen Bemühens des Vorstandes, die betr. Redner zu beschwichtigen und davon abzulenken, stets wieder auf, bis endlich nach wiederholt entschiedener Ablehnung von Schluss-Anträgen über diese Angelegenheit, ein Beschluss dahin gehend gefasst wurde:

„Es werden in den Etat 2500 M. zur Verfügung der Vertrauensmänner eingestellt, damit dieselben Gelegenheit haben, bei schweren Unfällen ohne besondere Anweisung des Vorstandes sofortige Untersuchung durch Augenschein einzuleiten."

Nur das Interesse der Genossenschaft dictirte diesen Antrag. Ferner wurde eine Commission gewählt um eine Neu-Ordnung der Dienstanweisung der Vertrauensmänner auszuarbeiten und solche der Sektion für die Delegirten des Genossenschafts-Vorstandes zur event. Prüfung und Genehmigung zu unterbreiten; dieselbe besteht aus Herrn Janicke, Kaltwasser O/L., Herrn Weist, Hoyerswerda, Herrn John, Zümpel b. Breslau, Herrn Schmidt, Karlsruhe O/Schl., und Herrn Büttner, Bunzlau.

Erwünscht wäre, von anderen Sektionen zu erfahren, ob dort gleichfalls die Vertrauensmänner ebenso auf den Null-Punkt heruntergedrückt sind, wie in Sektion V, so dass die schlesischen Vertrauensmänner entschieden Stellung nehmen müssten gegen eine derartige Entwürdigung einer Vertrauensstellung.

Zuschriften nach dieser Richtung sind erwünscht, und wollen Interessenten solche an Herrn Janicke, Kaltwasser bei Kodersdorf O/L., gelangen lassen.

Verschiedenes.

Aenderung der Ladefristen für Güter. Der Eisenbahnminister hat eine Verfügung an die Eisenbahndirektion betreffs der Ladefristen für Güter erlassen, die vom Publikum zu verladen und entladen sind. In der bereits früher erwähnten Verfügung heisst es: Angesichts der fortgesetzt steigenden Anforderungen des Verkehrs muss, gleichwie die Eisenbahn ihre Transportleistung auf das geringste Zeitmaass einschränkt, um die Versorgung des Verkehrs zu erreichen, auch das Verfügungsrecht der Verkehrsinteressenten über die Transportmittel dergestalt abgegrenzt werden, dass zwar eine ausreichende Benutzungsfrist gewahrt bleibt, die Ausdehnung derselben aber insoweit eingeschränkt wird, als sie als überreichlich oder entbehrlich zu erachten ist. Es muss dies bei allen Wagen gelten, die von 9 Uhr Morgens ab den Verfrachtern zur Verfügung stehen, und deren Benutzungsfrist bis zum Schluss der Tagesgeschäftsstunden als ausreichend zu erachten ist. Die jetzige Vorschrift, wonach die Ladefrist für solche Wagen erst am nächsten Morgen um 9 Uhr abläuft, hat für die Verkehrstreibenden keinen besonderen Werth, für die Eisenbahn aber verhältnissmässig hohe Nachtheile, da der Nachtbetrieb der Eisenbahn die grosse Zahl dieser Wagen nicht mit umfassen kann, und diese Zeit vortheilhaften Güterzugbetriebes für die Wagen verloren ist. Ich will daher — in der Absicht, eine allgemeine Abkürzung der Ladefristen auch zu Zeiten des Wagenmangels thunlichst zu vermeiden — den Beschluss des Staatsbahnwagen-Verbandes über die Festsetzung der Ladefristen dahin genehmigen, dass für die Wagen, deren Avisirung und Bereitstellung dergestalt erfolgt, dass spätestens um 9 Uhr Vormittag die Ladefrist beginnt, und deren Absender oder Empfänger innerhalb eines Umkreises von zwei Kilometern von der Station wohnen, der Ablauf der Belade- und Entladefrist, vorbehaltlich der Berücksichtigung der Wettbewerbsverhältnisse mit fremden Bahnen, allgemein auf den Schluss der Geschäftsstunden desselben Tages festgesetzt wird. Güter, deren Abladen den Empfängern nicht obliegt, sind binnen 24 Stunden nach erfolgter Benachrichtigung oder Ankunft während der vorgeschriebenen Geschäftsstunden abzunehmen. Diese Aenderungen treten am 1. Januar nächsten Jahres in Kraft. Vorbedingung für eine umfassende Wirkung der Maassregel ist aber, dass die vorhandenen Wagen zur Be- und Entladung auch sämmtlich bis spätestens um 9 Uhr Vormittags bereit gestellt sind und die Benachrichtigung der Empfänger vom Eingang des Gutes so rechtzeitig erfolgt, dass die Be- oder Entladefrist von Vormittags 9 Uhr abläuft. Es wird eine besonders wichtige Aufgabe der Einsenbahnverwaltung sein, alles vorzubereiten, dass der Rangir- und Zustellungsbetrieb entsprechend organisirt wird. Die Geschäftsstunden der Abfertigungsstellen können je nach Bedürfniss verlängert werden. In Bezug auf die in der Konferenz des Staatsbahnwagenverbandes behandelte Frage der Standgelderhebung pflichte ich der Auffassung bei, dass zu Zeiten des Wagenmangels in Bezug auf die Erstattung erhobenen Standgeldes seitens sämmtlicher königlichen Eisenbahndirektionen die gleiche Praxis dahin befolgt wird, dass Erstattungen auf solche Ausnahmefälle beschränkt werden, die eine ausserordentliche Berücksichtigung erheischen. v

Bücherschau.

Verzeichniss der Zuckerfabriken und Raffinerien des Deutschen Reiches. XV. Jahrgang. Campagne 1898/99. Albert Rathkes Bibliothek für Zuckerinteressenten. Band 1.

Der kürzlich neu erschienene Band enthält neben einigen wissenschaftlichen Abhandlungen die Zuckerstatistik der Hauptländer Europas bis 1898, eine Zusammenstellung der Zuckerzölle, das Verzeichniss der deutschen und der ausserdeutschen Zuckerfabriken eine Bezugsquellenliste von Bedarfsartikeln für Zuckerfabriken u. s. w.

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Braunschweig. Aktien-Gesellschaft für Ziegelfabrikation. Montag, den 24. Oktober d. J., Nachmittags 4½ Uhr, im Saalbau zu Braunschweig (1 Treppe). Tagesordnung: 1) Antrag des Vorstandes und des Aufsichtsraths, die Erbauung eines neuen Ringofens betreffend. 2) Antrag des Vorstandes und des Aufsichtsraths, das Aktienkapital durch Ausgabe von 66000 M. neuer Aktien Litt. C. auf 132000 M. zu erhöhen. g

Aenderungen.

Burgsteinfurt. Die Cementwaarenfabriken von G. Hüsing hier und in Schüttorf sind in eine Gesellschaft unter der Firma „Westf. Cementwaaren und Ringofenwerke von G. Hüsing und le Claire, G. m. b. H." umgewandelt worden. Das Stammkapital beträgt 170 000 M., woran die beiden Herren zu gleichen Theilen betheiligt sind. Es ist eine bedeutende Vergrösserung der Fabrikanlagen geplant. ae

Karlstadt a. M. Aktiengesellschaft Portland-Cementfabrik Karlstadt a. M., vormals Ludwig Roth mit Zweigniederlassung zu Giessen. Die Direktoren Paul Steinbrück und Max Kahle in Karlstadt a. M. wurden in den Vorstand der Gesellschaft und der Kaufmann Christoph Köllner daselbst als Prokurist berufen. ae

Neuanlagen.

Brünn. Die Ziegel- und Baumaterialiengenossenschaft der Baumeister Brünns ist um die Bewilligung zum Baue eines Administrationsgebäudes in der neuen Ziegelei hinter dem Augarten eingeschritten. n

Hummendorf. Thon- und Ziegelwerk Hummendorf Horneber & Scheiding. Inhaber sind der Baumeister Johann Philipp Horneber in Kulmbach und der Ziegeleibesitzer Wilhelm Scheidung in Hummendorf. n

Rosslau i. Anhalt. Verschiedene Bürger hatten eine Beschwerde gegen die Erweiterung der Porzellanfabrik von H. Schomburg Söhne in der Burgwallstrasse eingereicht. Doch kamen sie mit ihrer Eingabe an die Behörde zu spät, da die Genehmigung zum Bau von vier neuen Oefen bereits in Rosslau eingetroffen war, als die Petition abging. Mit dem Bau der neuen Oefen ist jetzt schon begonnen. ^{184}n

Greiz i. V. In der Nähe von Reudnitz, einem 1 Stunde von hier entfernten Dorfe, befinden sich grosse Thonlager. Der frühere Besitzer des Rittergutes Unterreudnitz, v. Schönberg, beabsichtigte schon früher das Thonlager auszubeuten, brachte jedoch den Plan nicht zur Ausführung. Jetzt hat sich eine Aktiengesellschaft gebildet, welche eine Thonröhrenfabrik erbauen will. Die Gesellschaft hat mit dem jetzigen Besitzer vom Rittergut Unter- und Oberreudnitz, Arthur von Geldern-Crispendorf, ein Abkommen dahin getroffen, dass die betreffenden Grundstücke in seinem Eigenthum verbleiben und sie nur das Ausbeuterecht besitzt. ^{186}n

Recklinghausen. Die Gewerkschaft „General Blumenthal" hierselbst beschloss, um den bei der Förderung zu Tage kommenden Grubenthonschiefer zu benutzen, die Erbauung eines zweiten Ringofens. ^{185}n

Versammlungsberichte.

Geseke. Die Aktien-Gesellschaft Geseker Kalkwerke hat in der Generalversammlung vom 5. Oktober beschlossen, ihren Betrieb durch Errichtung einer Cementfabrik zu erweitern. Das jetzige Aktienkapital von 203 000 M. wird auf 1 000 000 M. erhöht und der weitere Geldbedarf durch eine hypothekarische Anleihe gedeckt. Die im Grossen mit dem Geseker Kalkstein aus den Gruben der Gesellschaft gemachten Versuche haben einen vorzüglichen Cement geliefert. Vers.

Bilanzen.

Niederweiler. Steingutfabrik Niederweiler, Lothringen. Bilanz am 30. Juni 1898. Aktiva. Waaren-Konto 106 283,58 M., verschiedene Gegenstände 19 365,09 M., Modell- und Formen-K. 13 413,65 M., Urstoffe und Brennmaterial 13 637,13 M., Mobilien und Utensilien 78 595,72 M., Immobilien 140 917,42 M., Kassa-Bestand 2323 05 M, Debitoren 175 927,59 M. Passiva. Kapital-Konto 461 801,56 M., Kreditoren 4802,12 M., Reservefonds 44 562,32 M., Spezial-Reservefonds 3800 M., Reingewinn 35 497,23 M. Gewinn- und Verlust-Konto. Debet. Unsichere Ausstände und Verluste 164,46 M. Credit. Wiesen-Ertrag 1099,70 M., Miethen-Ertrag 152 M., Zinsen-Konto 3577,79 M., Gewinn auf die Fabrikation 30 825,42 M. B

Concurse.

Eröffnete:

Königshütte. Ziegeleibesitzer Adolf Bulla. c

Aufgehobene:

Sindringen. Ziegler-Eheleute Georg und Marie Wirth. c

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 13./10	Kurs 11./10.
a. **Berlin.**					
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		46.25 G	46.25 G
2. do. do conv.	8½	10	1/1	157 00 G	156.00 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	276 25 bzG	275.00 bzB
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	176.50 bzG	176.00 G
5. Berliner Mörtelwerke . .	6	7	1/1	144.25 G	145.00 bzG
6. Birkenwerd. A.G. f. Baum.	0	0	1/1	58.00 bzG	58 50 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	125.60 G	125.25 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	272.50 bzG	270.50 bzG
9. D Thonröhr.- u Cham.-F.	6½	10	1/1	177.00 bzG	176.20 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr	9	10	1/1	169 50 bz	169.50 bz
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	110.00 bz	110.00 bzG
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	191.50 bz	190.25 G
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	326.50 G	325 50 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	255 00 bzG	254.25 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	171.00 G	173.00 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	175.80 bzG	175.00 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	181.00 bzG	179.50 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.70 bz	220.70 bz
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W.	7½	9	1/1	159.40 bzG	158.00 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	118.60 bzG	118 50 bzG
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	139 60 bz	139 25 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	235 10 bz	232.60 G
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	115.25 G	115 25 G
25. Stettin-Bred. Portl. C.-F.	7	9	1/1	194.00 G	194.00 G
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	421 50 bzG	420.50 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.80 bzG	126.90 bz
28. Titels Kunsttöpferei . .	0	0	1/1	58.50 G	58.10 G
b. **Frankfurt.**				12 /10.	13./10.
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	169.00 bz	168.00 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	128.60 bzG	128 60 G G
31. D. Steingutfabr (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 P	—
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	7½	1/7	—	—
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	99.80 P	99 80 P
c. **Leipzig.**				13./10.	14./10.
34. Ullersdorfer Werke . . .	10	15	1/1	226.00 G	226.00
d. **Bremen.**					
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabr.	0	4½	1/1	90.30 B	90.00 B
e. **Breslau.**					
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-F.	9	11	1/1	176.00 bzG	176.00 B
37. Oppelner „	10	11	1/1	180 00 G	180.00 B
38. Giesel „	9	10	1/1	169.50 G	169.00 B
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	—	234.75 bz B
f. **Zwickau.**					
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8⅓	9	1/10	—	165.30
g. **Augsburg.**				11./10.	
41. Ziegelei Augsburg . . .	5	6	1/1	155.00 G	—
h. **Dresden.**					
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	324.00	—
43. Porz.-F. Klost.-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	—	—
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	131.00	131.00
46. Meissner Ofen- u. Ch.-F.	10	9	1/1	—	169.25 bz
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabr.	18	20	1/1	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	180.00 B	177 00 bz
i. **Hannover.**					
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—
50. Hannov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	305 Kl bzB	—
51. Hemmoor. Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	5½	10	1/1	173.50 G	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabr. vorm. Heyn Gebr. . .	10½	13	1/1	210.50 G	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	233.00 B	—
k. **Mannheim.**				12./10.	13 /10.
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167 50	167.50
l. **Braunschweig.**					14./10.
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				100.00 B	—
57 Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. A . . .	14	10	1/1	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. B. . . .				—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabr.	15	18	1/1	—	—
m. **München.**					
60. Cementw. Heidelberg . .	8	8	1/12	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 13/10.	Kurs 14/10.
a. **Berlin.**				
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	102.60 G	100.00 G
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u 7	103.50 G	104.00 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	101.50 G	102.25 bz
b. **Breslau.**				
3. Oppeln. Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—	—
4. F. W. Grundmann . . .	4	2/1 u. 7	102.00 B	102.00 B
c. **Dresden.**				
5. Deutsche Thonröhrenf.	4	—	103.25 B	103.50 B
6. Porzellanfabrik Kahla .	4	—	101.50 B	101.50 B
d. **Frankfurt a. M.**			12./10.	13./10.
7. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P
9. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.50 P	103.50 P
e. **Braunschweig.**			12./10.	14./10.
10. Vorwohler Portl.-Cem.-Fabr. Prior.	4	1/10	100.50 G	—

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Berlin. Central-Verkaufs-Comptoir von Hintermauerungssteinen. Die Preise der Steine sind ja nach der Qualität derselben gestiegen und zwar vorläufig um 1 M. pro Mille. Die Nachfrage ist gut. m

Beckum. Einen riesigen Aufschwung hat unsere Gegend in den letzten zwei Jahren genommen. Die Fabriken die damals bestanden, haben eine bedeutende Vergrösserung erfahren, dazu ist eine ganze Anzahl neuer Etablissements entstanden, vor Allem bedeutende Kalk-, Cement- und Ziegelwerke. In Folge dieser Zunahme der Industrie werden mehrere tausend Arbeiter mehr beschäftigt. Die grösseren Firmen beabsichtigen deshalb den Bau von Arbeiterwohnungen. Ein neues Unternehmen sieht dieser Tage wieder seiner Vollendung entgegen, die Portland-Cement-Werke der Gewerkschaft „Rhenania" zu Essen, welche ihre Produkte noch in diesem Monat auf dem Markte erscheinen lässt. Diese Firma allein wird demnächst schon 60 Arbeiterwohnungen errichten. m

Wilsten (Holstein). Seit 3 Jahren herrscht hier eine ausserordentlich starke Bauthätigkeit, in Folge dessen die Ziegeleien in unseren Marschenstadt vorzüglichen Absatz hatten. Es bedingen hier 1000 Mauersteine je nach Qualität 18—24 M. [191]m

Essen a. Ruhr. In einer hier stattgefundenen Besprechung der Leiter der Verkaufsvereine für Ziegelei-Fabrikate des niederrheinisch-westfälischen Industriebezirks wurde allgemein der Ansicht Ausdruck gegeben, dass in Folge der grossen Zunahme der Ringofenbetriebe im ganzen Gebiet eine mehr als genügende Produktion an Ziegelsteinen eingetreten und die Lage des Geschäfts eine etwas verflaute ist, sodass den Verkaufsvereinen für die nächstjährige Campagne eine Minderung der Produktion vorgeschlagen werden soll. [188]m

Patent-Liste.

Patent-Ertheilungen.

Oesterreich.

Ziegel-Abschneidetische, Selbstthätige Abschneidevorrichtung für —. Mathias Bachl in Grubweg.

Rosteinlagen, Neuerungen an —. Alfred William Bennis und Edward Bennis in Bolton.

Rauchverzehrung, Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung einer intensiven Zugwirkung und zur —. Dr. Arthur Brechot in Versailles.

Beschickungsvorrichtung, Mechanische — mit selbstthätigem Dampfregler. Emil Efran in Brünn.

Oefen, Neuerungen an — für flüssige Brennmaterialien. Heinrich Ehrlich in Wien

Ring-Ziegelofen, Versenkter —. M. L. Fienbarg in Frohnleiten.

Masse, Neuartige — zum Pflastern, bezw. Belegen von Strassen oder Hausfluren und zur Herstellung von Plastersteinen oder Fliesen. William Frederick Lowndes Frith und Harold Mills Clifford in London.

Beschickungsvorrichtung. Friedrich Emil Hofmann in Geringswalde und Friedrich Hermann Hofmann in Schönberg.

Temperaturmelder. H. Löwenstein in Aachen.

Kunststein und Verfahren zur Herstellung desselben. Oakley Stone Limited Company in Sidney.

Ziegel, Machine zum Pressen von —n. William R. Omohundro in Chicago.

Erweiterungsbohrer für Bohrlöcher. Victor Petit in Kobylanka.

Thonofen, Schnellwärmender —. Andreas Pucher in Temesvár.

Schleudertrommel mit gesonderter Stütz- und Antriebswelle. Paul Reuss in Artern.

Kesselstein, Mittel zur Verhinderung des —es. Joseph Schiller in Turn.

Feuerbrücke, Mehrtheilige — mit Luftcirculation für Dampfkesselfeuerungen. Ernst Schumacher in Leer.

Steingutbehälter, Einrichtung an —n zur Aufnahme von Drahthebelverschlüssen. Rudolph Seeberger in Gunzenhausen.

Rosten, Neuerungen an —. Société Noël Marc & Co. in Paris.

Pflaster oder Baumaterialien-Erzeugnisse, Verfahren, um trocken oder nass gepresste — mit gerauhten Oberflächen und mit nach innen erweiterten Rinnen oder Vertiefungen herzustellen. Emil Sommerschuh in Prag.

Thonwaaren, Verfahren zum Imprägniren von —. Thonwerk Eberschwang des Joseph Knoglinger & Co., Firma in Eberschwang.

Ausschreibungen.

15. Oktober. 86 cbm gesinterte Ziegelsteine, 135000 Hintermauerungssteine, 72000 Verblender, 3000 Formsteine, 822 hl. gelöschter Kalk für die Nebengebäude der Schlachthausanlage. Bedingungen im Magistratsbureau zu **Freienwalde a. O.** s

20. Oktober. b) 662000 Ziegelsteine zum Neubau eines Lokomotivschuppens auf dem Güterbahnhofe Kattowitz in km. 186,0 Bedingungen im technischen Bureau der Königlichen Eisenbahn-Direction zu **Kattowitz**, Zimmer 94, für 0,50 M. s

25. Oktober. Rot. 120000 zum Vormauern geeignete Hintermauerungssteine (Normalformat) zu einem Magazingebäude. Verdingungen für 50 Pf. von der Königlichen Eisenbahn-Betriebsinspektion 2 zu **Hamburg.** s

25. Oktober. Loos II. Rd. 125000 kg Portland-Cement für den Bau eines Entwässerungskanals mit Kläranlage in der Friedrichstrasse und im Spritzenweg zu Friedrichshagen Bedingungen im Gemeindeamte zu **Friedrichshagen** gegen Erstattung der Copialien. s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Wilhelmshaven. Materialien zum Neubau des Kasernements für die II. Werft-Division. Loos 2. 338000 Klinker 32,30 M. bis 49,50 M. pro Mille. Loos 3. 216000 hartbraune Steine 26,75 M. bis 35,50 M. pro Mille. b. 570 Cbm. Lehm 4,50 M. bis 8,50 M. pro cbm. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 96. Wie ist die Zusammensetzung eines guten wassersicheren Betons? Ich habe ca. 18 Centner feinförmiges Backsteinmehl hier liegen und glaube nach Art des indischen Mörtels im Verhältniss 1 Theil Portland-Cement, 7 bis 8 Theile Backsteinmehl allein ohne irgend welchen Sandzusatz ein gutes Resultat zu erzielen. Giebt obiger Versatz einen brauchbaren Beton, oder auf welche Weise dürfte ich zu einem besseren Resultate kommen?

Frage 96a. Welche Erfahrungen hat man mit der Verwendung von Roman-Cement für Boden- und Wandverkleidungen gemacht? Würde solcher zu diesem Zwecke genügen?

Frage 96b. Was nennt man eine Explosion und wodurch entstehen die verheerenden Wirkungen einer solchen?

Frage 96c. Worauf beruhen Explosionen beim Dämpfen von Ziegeln, Brennen von Eisenklinkern, beim Brennen in Gasöfen (Mendheim) und wie sind solche sicher zu vermeiden?

Frage 96d. Welche Unterschiede macht man im Handel zwischen Kalk, Fettkalk etc., sind diese auf verschiedene chemische Zusammensetzungen oder physikalische Beimengungen begründet?

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 96. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 16. Oktober.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Für Verblendsteine
Kollergänge
L. Schmelzer, Magdeburg.
Für kalkhalt Lehm

Complete
Gleisbahn,

ca. 4000 Mtr. leichtes **Gleis** mit **Weichen** und **Drehscheiben** sowie 30 verschiedene **Wagen** billig abzugeben. 7911

Auf Wunsch auch getheilt und
miethsweise.

Gefl Offerten sub Y 7911 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

---

Gebrauchte Säcke

von verschiedener Grösse und Stärke, zum Versand von Kaolin, Thon usw. geeignet liefert billigst die Sackleihanstalt 7847

H. Taubert, Dresden-A.,
Freibergerstr. 16.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION von
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT — Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE
ALLERERSTE REFERENZEN — Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in Meissen. 7805

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen

Ingenieure

für

Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

Kalk-Ofen

(verbesserter Schöfer-Ofen)

zum Brennen von Kalk, hydraulischem Kalk u. dergl.

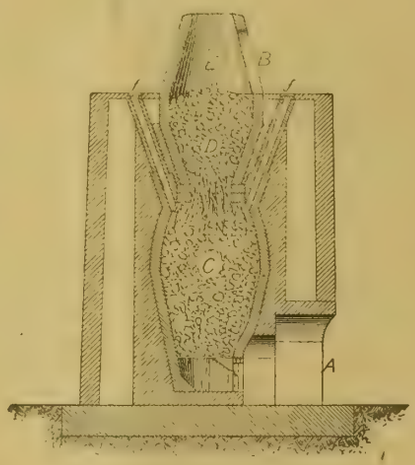
D. R. P.

Nachdem wir mit den von uns construirten, verbesserten Schöfer-Oefen zum Brennen von Kalk die vorzüglichsten Resultate erzielten, haben wir uns sämmtliche Patente des Herrn A. Schöfer erworben.

Grösste Leistungsfähigkeit.

Die Oefen können je nach Bedarf für Production von
6- bis 20 000 kg
pro Ofen pro Tag gebaut werden.

Bequeme Handhabung.



Grösste Brennstoffökonomie.

Der Brennstoff wird vollständiger ausgenutzt als bei irgend einem anderen Ofen-System.
Brennstoff geringer Qualität kann benutzt werden.

Geringe Reparaturkosten.

Grösste erzielte Oekonomie im Betriebe und Bau von allen kontinuirlichen Kalköfen.

1028

MASCHINEN

zur

Cement-, Ziegel- und Mörtel-Fabrikation;

Rohrmühlen, Kugelmühlen, Spezial-Maschinen zum Feinmahlen, Desintegratoren, Dreifaches Walzwerk, Walzwerke, Ziegelpressen, Vorthonschneider, Abschneider für Ziegel und Dachziegel u. s. w.

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England** und **Amerika.**

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste **Thone**, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und **Muffelthon**, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine,** hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, poröse Mauersteine, feuerfest und leicht.

Fabrikat-Stempel.

Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel,

feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4896



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Glasuren

ermittelt für jeden eingelieferten Scherben in jeder gewünschten Färbung

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr H. Seger & E. Cramer.

Berlin NW. 5., Kruppstr. 6

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn)

Maschinenfabrik

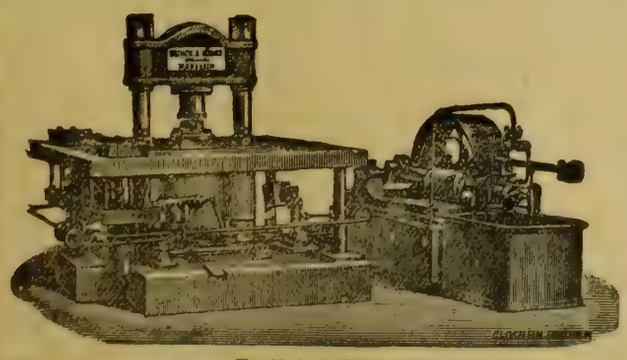
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen. — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

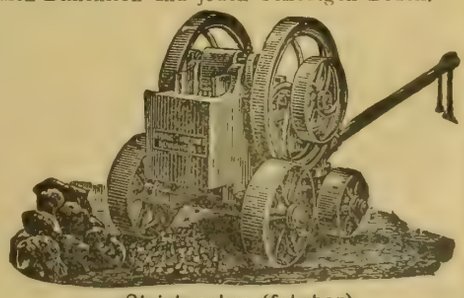
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-. Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.

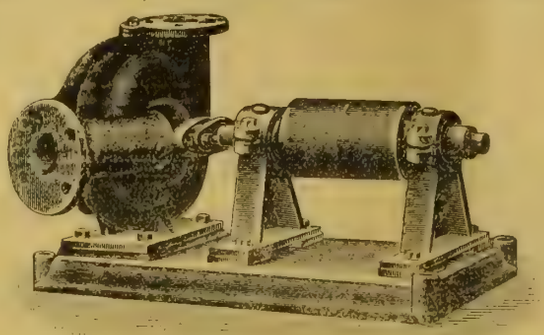


Steinbrecher (fahrbar).

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

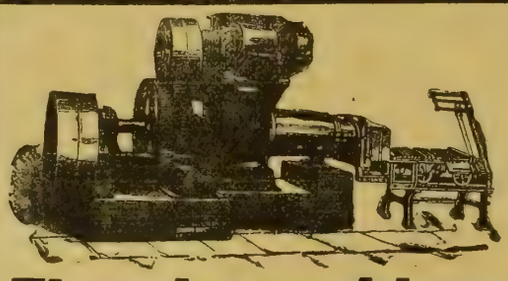
sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit. 1318

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.



Ernst Hotop

Berlin W.

Marburgerstr. 3.

Transporteure

D. R.-P.

Prospecte gratis. 5410

Ziegelmaschinen eigener Construction.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

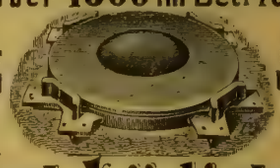
Breslau. Otto Hertrampf.

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Die Kölner Werkzeugmaschinenfabrik von Wilh. Quester,

Köln-Sülz, Berrenratherstrasse 282,

gegründet 1854

Man verlange den neuesten Prospect.

liefert als Specialität:

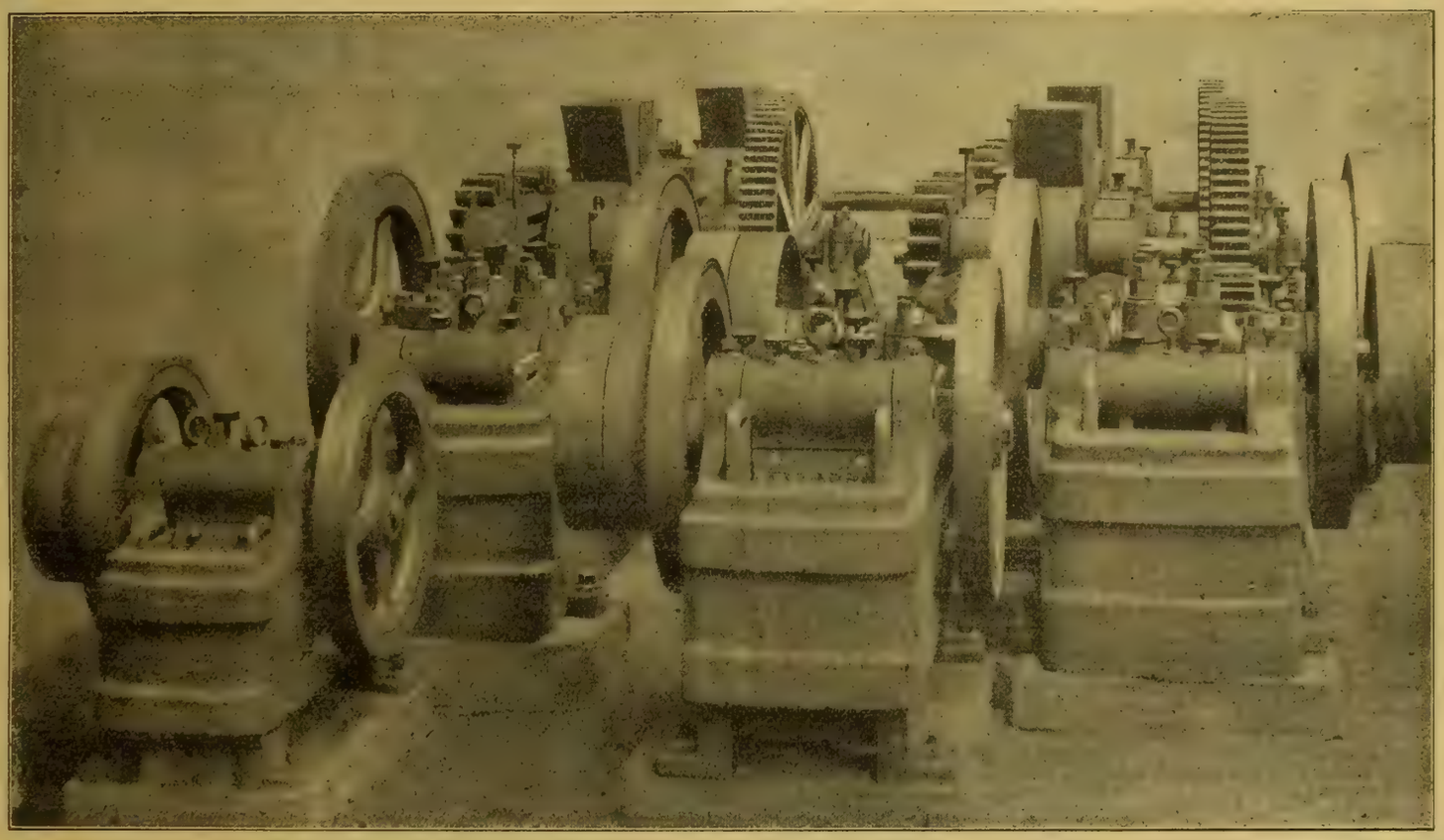
Sämmtliche Maschinen für Ziegel-, Falzziegel-, Cement- und Thonrohr-Fabriken.

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder, 2313
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

Transmissionen

besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

D. R. G. M. No. 35471.

und **Reibungskupplungen** D. R. P. No. 43806.

G. LUTHER

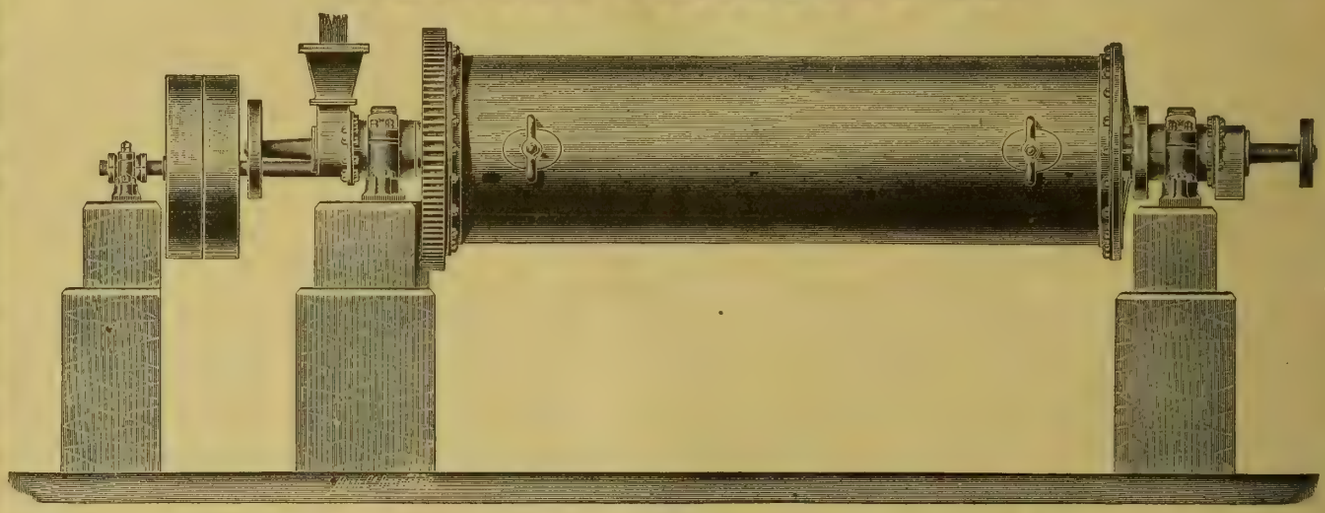
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

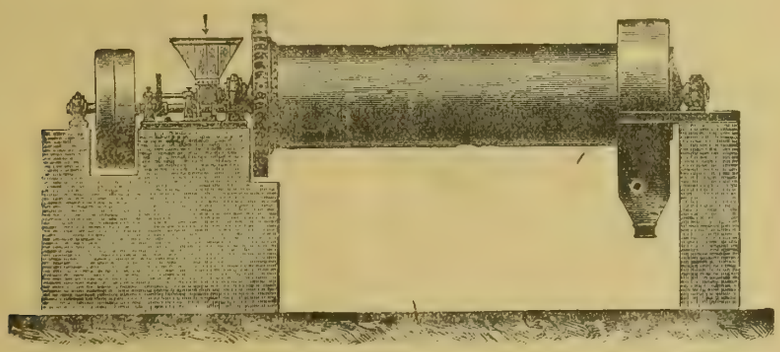
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:

Kraftbedarf	27 eff. P. S.
Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1022

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

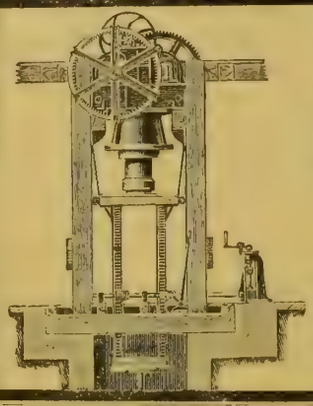
ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5278

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÜXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W. TROCKENPRESSUNG



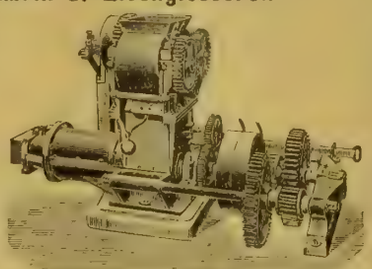
Ortenbach & Vogel, Bitterfeld
(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:

Thonröhren-pressen.

Ziegelei-Maschinen.





Glassand
vorzüglichster Qualität

Für Glasfabriken! Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,
GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thonlagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

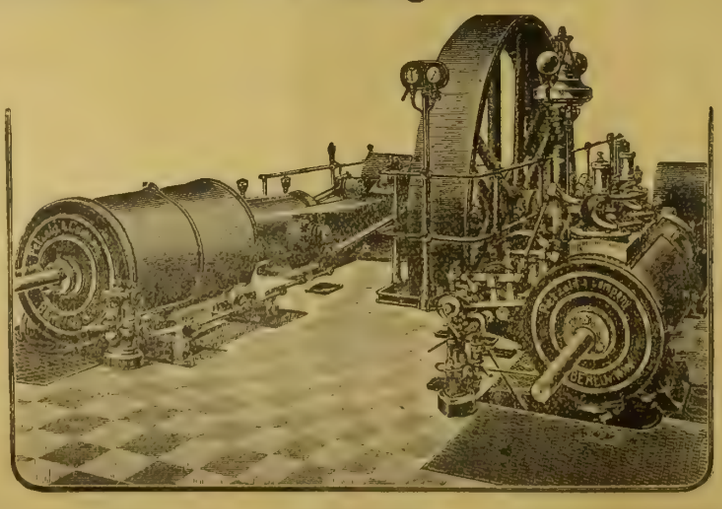
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 97. Berlin, den 19. Oktober 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Prüfung von Pflasterklinkern. — Eingabe des Verbandes deutscher Thonindustrieller. — Zumischung von Kentish Ragstone und anderen Zusatzstoffen zu Portland-Cement (Schluss). — Schutzvorrichtung für Wasserstandsanzeiger. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Statistisches. — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Patent-Liste. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Prüfung von Pflasterklinkern.

Der ausgedehnte Gebrauch von Ziegeln für Strassenpflaster in den Städten Nordamerikas hat zu der Aufstellung einer Reihe von Normalprüfungsverfahren derselben geführt; die Untersuchungsmethoden sind in gleicher Weise für den Techniker wie für den Fabrikanten von Interesse. Indessen ist die Verschiedenheit bei den angewandten Methoden immer noch gross genug, um zu verhindern, dass man bis jetzt zu bestimmten Normen für die Pflasterklinkerprüfung gekommen wäre.

Um ein guter Pflasterklinker zu sein, muss der Ziegel eine bestimmte Zähigkeit, Härte, Festigkeit und Undurchdringlichkeit für Flüssigkeiten haben. Annehmbare Methoden für die Untersuchung von Pflasterklinkern müssen leicht anzuwenden sein und bei der Wiederholung im allgemeinen übereinstimmende Resultate ergeben. Der benutzte Apparat muss derartig beschaffen sein, dass er überall ohne Mühe und bedeutende Kosten aufgestellt werden kann. Solche Versuche müssen die Eigenschaften der Ziegel feststellen, sie müssen weiche und harte, spröde und zähe Theile von einander sondern und für grosse wie für kleine Ziegel benutzt werden können.

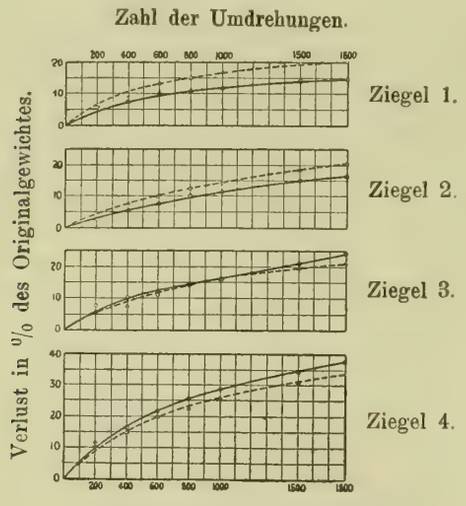
Das gewöhnlich zur Anwendung kommende Verfahren zur Bestimmung der Zähigkeit und Festigkeit ist bekannt als die Schleuder-Methode, welche eine gleichzeitige Untersuchung auf Stoss und Abschleifen gestattet. Abschleifmaschinen allein sind ungenügend, da sie das Verhalten der Steine gegen Stoss nicht prüfen lassen. Wenn nun auch die Rüttel-Methode Stoss und Abschleifen zugleich feststellen lässt, so variirt doch die Grösse der Schleudermaschinen beträchtlich, wodurch ungleiche Wirkungen bei der Prüfung hervorgerufen werden, sodass es von grosser Wichtigkeit ist, endlich einmal eine Methode mit gleichartigen Bedingungen zu finden.

Zwei Gesellschaften haben, wie Arthur G. Talbot im „Technograph“ der Universität Illinois ausführt, seit drei oder vier Jahren diesen Gegenstand zu ihrer Aufgabe gemacht: die Illinois Society of Engineers and Surveyers und die National Brick Manufacturers' Association. Das Komitee der letztgenannten Gesellschaft, bekannt als die Kommission zur Untersuchung von Pflasterziegeln (Commission on Paving Brick Tests) stellte eine Reihe beachtenswerther Untersuchungen an und lieferte zu der Frage werthvolle Daten. Sie machte den Vorschlag, welcher auch von der Gesellschaft angenommen wurde, dass die Schleuder-Versuche als Hauptgrundlagen angenommen und keine gusseiserne Kugeln, sondern nur Ziegel allein Verwendung dabei finden sollen. Unter den Vorschlägen verdienen folgende besondere Erwähnung: die Schleudermaschine soll 28 Zoll Durchmesser und 28 Zoll Länge haben; es dürfen jedoch auch Maschinen von 26 bis 30 Zoll Durchmesser und 18 bis 24 Zoll Länge benutzt werden. Der Querschnitt der Trommel soll ein reguläres 12—16seitiges Polygon darstellen. Die Achse darf durch die Trommel nicht hindurchgehen. Die Charge soll aus einer Anzahl von Ziegeln ein und und derselben Art bestehen und etwa 15 pCt. des Trommelinhaltes ausmachen. Der Prozentverlust an Gewicht soll für 1800 Umdrehungen bei 30 Umdrehungen in der Minute festgestellt werden. Der Durchschnitt von zwei bestimmten und vollständig durchgeführten Versuchen mit zwei getrennten Ziegelchargen soll schliesslich als offizielles Endergebniss dienen.

Die Endergebnisse der Illinois Society of Engineers and Surveyers bestanden darin, dass einige Normen für und über die Anwendung von gusseisernen Kugeln aufgestellt wurden, welche letzteren in ihrer Menge leicht auf das Genaueste verdoppelt werden können, und welche die richtigen Beziehungen zwischen Zähigkeit und Abschleifung angeben, richtiger jedenfalls, als dies bei den sonst gebräuchlichen Gusseisenbruchstücken der Fall ist. Ueberlegungen haben Talbot zu der Konstruktion von Gusseisenstücken geführt. Die Grössen sind $2^1/_2 \cdot 3^1/_8 \cdot 5^1/_4$ Zoll, die Kugeln haben mit einem Radius von $^1/_2$ Zoll abgerundete Ecken und wiegen etwa 8 Pfund. Die kleineren Stücke sind dagegen $1 \cdot 1^1/_2 \cdot 2^1/_2$ Zoll gross, haben ebenfalls abgerundete Ecken und wiegen etwa 1 Pfund. Nach Experimenten mit verschiedenen Mischungsverhältnissen der grossen und kleinen Stücke wurde ein gleiches für beide gewählt. Eine grössere Menge von 8 Pfund-Stücken ergab einen zu grossen Angriff auf die Zähigkeit und eine kleinere Menge einen zu geringen Angriff. Etwa 7 bis 10 Volumprocente der Trommel können mit den Eisentheilen angefüllt werden. Für die 24 . 36″ Trommel geben 150 Pfund

der 8 Pfund-Stücke und 150 Pfund der 1 Pfund-Stücke die richtige Charge.

Ein Vortheil im Gebrauche der Mischung von Eisenkugeln besteht darin, dass einige oder auch mehrere Ziegel ohne wesentliche Veränderungen der Bedingungen geprüft werden können. So können für die Charge und Grösse der obenerwähnten Trommel 5—14 Ziegel auf einmal zur Prüfung verwandt werden und der Gewichtsverlust wird fast konstant bleiben. Diese Methode lässt leicht die Unterscheidung zäher und spröder Ziegel zu und ist in gleicher Weise für grosse und kleine Ziegel geeignet. Talbot ist der Meinung, dass der richtige Gebrauch einer normalen Form von gusseisernen Kugeln, wie sie auf der Universität zu Illinois verwandt werden, und in dem Verhältnisse mit einander gemischt, dass sie im richtigen Verhältnisse auf Stoss und Abschleifung einwirken, in jeder Beziehung die beste Methode für Schleuderversuche darstellt. Die National Brick Manufakters' Association ging von der Verwendung von Gusseisenkugeln ab, da die Stosswirkung den Abschleifungseinfluss aufheben soll. Die Abnutzung in der Trommel würde nicht richtig angegeben und die Resultate ergäben keine gute und charakteristische Kurve. Es ist bedauerlich, dass der Entschluss auf so geringe Versuchsmengen hin gefasst und eine zweite Form von Eisenkugeln überhaupt nicht probirt worden ist. Mit den oben beschriebenen Eisenstücken wird die Abschleifung genügend erreicht, die



Abnutzung der Maschine ist nicht übermässig und die charakteristischen Kurven sind regulär und gleichmässig.

Wie dem aber auch sei, die allgemeine Annahme einer gleichmässigen Prüfungsmethode für Pflasterklinker ist jedenfalls für den Techniker wie für den Fabrikanten von solcher Wichtigkeit, dass es schliesslich ganz gleichgültig ist, welche Methode man wählt, wenn sie nur den Anforderungen auf Gleichmässigkeit, Korrektheit und Vollkommenheit entspricht. Wenn das Verfahren der National Brick Manufakters' Association in diesen Punkten genügt, so ist Talbot gern bereit, für ihre allseitige Einführung mitzusorgen. Leider hat diese Methode den Nachtheil, dass sie eine zu grosse Zahl von Ziegeln für die Prüfung verlangt und dadurch ein Mangel an Gleichmässigkeit leicht verdeckt wird, wenn man Durchschnittszahlen gewinnen will; ein geringes Heruntergehen in der Ziegelmenge unter 15 pCt. des Trommelinhaltes beeinflusst ferner leicht die Prüfungsergebnisse in schlechtem Sinne. Schliesslich unterscheidet die Methode nicht hinreichend spröde und zähe Ziegel. Ist der letztgenannte Umstand in der That zutreffend, so würde das allerdings ein ernsthafter Mangel der Methode sein.

Um herauszufinden, ob die Schleudermethode der National Brick Manufakters' Association Differenzen in der Textur wirklich verschiedenartiger Ziegel genügend nachweist, und um die Resultate dieses Verfahrens mit dem der normalen Gusseisenkugeln der Universität in Illinois zu vergleichen, wurde in dem Laboratorium für angewandte Mechanik eine Reihe von Versuchen angestellt.

Es wurden 4 Arten von Ziegeln dazu benutzt. No. 1 war ein trocken gepresster Schieferthonziegel, $2^1/_2 \cdot 3^7/_8 \cdot 8^1/_8$ Zoll gross, ausgewählt aus den Steinen eines der bestbekannten Fabrikanten, ein ausgezeichneter Pflasterstein. Ziegel No. 2 war ebenfalls ein trocken gepresster Schieferthonziegel von ausgezeichneter Qualität, $2^7/_8 \cdot 3^7/_8 \cdot 9^1/_4$ Zoll gross Ziegel No. 3 war ein gewöhnlicher Thonziegel, gut gebrannt und gute Waare, $2^1/_8 \cdot 3^5/_8 \cdot 7^5/_8$ Zoll gross. Seiner Struktur, seinem Ansehen und seiner Abnutzung nach, also gerade unter Berücksichtigung der an einen guten Pflasterklinker zu stellenden Anforderungen, stand er den Ziegeln 1 und 2 nach. Ziegel No. 4 kann als ein vortrefflicher Stein für Wasser- und Häuserbauten bezeichnet werden. Seine Grösse betrug $2^1/_8 \cdot 3^7/_8 \cdot 7^3/_4$ Zoll. Alle 4 Sorten wurden von den Experimentirenden selbst ausgesucht. Die einzelnen Steine wurden während der Versuche gewogen und ihre Gleichförmigkeit aus den gewonnenen Daten ersehen. Die Absorption ergab in 48 Stunden, nachdem nur geschleuderte Steine für die Versuche benutzt waren, folgende Zahlen: Ziegel No. 1.0,5 pCt., No. 2. 2,2 pCt., No. 3. 3,3 pCt., No. 4. 4,7 pCt.

Die gebrauchte Trommel hat Maasse von 24 · 36 Zoll und entstammte dem Laboratorium für angewandte Mechanik der Universität zu Illinois. Ein bewegbarer Theil erlaubte eine Verkürzung auf 18 Zoll. Obgleich dieser Durchmesser um 2 Zoll kleiner ist, als das von der Manufakturers' Commission gestattete Minimum, so wird diese Verschiedenheit bei den angestellten Vergleichen nicht von Betracht gewesen sein.

Jede Ziegelsorte wurde auf die Manufakturers'-Art geprüft, d. h. ohne Eisenkugeln und mit einer Ziegelcharge, welche 15 pCt. des Trommelinhaltes entsprach. Die Versuche wurden bei voller Länge der Trommel und bei 18 Zoll Länge angestellt. Die Zahl der Umdrehungen betrug 30 pro Minute.

Jede Ziegelsorte wurde ferner nach der von der Universität in Illinois angegebenen Methode mit vorschriftsmässigen Eisenkugeln geprüft. Für die ganze Trommel wurden 150 Pfund Charge und 150 Pfund kleine Kugeln verwandt; für die 18 Zoll lange Trommel nahm man die Hälfte. In der Minute fanden 20 Umdrehungen der Trommel statt. 12 Ziegel kamen in die ganze Trommel, sechs in die halblange.

Die Ziegel wurden nach 200, 400, 600, 800, 1000, 1500 und 1800 Umdrehungen gewogen. Die Resultate wurden aufgezeichnet und sind im Diagramm 1 wiedergegeben, wo die Abcissen die Zahl der Umdrehungen und die Ordinaten den Prozentverlust vom Originalgewichte darstellen. Man sieht, dass die Kurven ganz ähnlich sind und dass die Manufakturers'kurve über der Illinoiskurve in Ziegel 1 und 2 liegt. Bei Ziegel 3 sind beide ungefähr gleich und bei Ziegel 4 ist die Illinois-Kurve die untere. Für den Vergleich beider Methoden wurde der Verlust von Ziegel 1 als Einheit genommen und die Verluste der anderen entsprechen dem.

Zwei Beobachtungen lassen sich aus der Figur ableiten: 1) Die Manufakturers'-Methode macht Ziegel No. 3 so gut wie No. 1 und 2, während er thatsächlich geringwerthiger ist. 2) Der Verlust des Ziegels 4, der für Pflasterzwecke ungeeignet ist, ist weniger deutlich in der Manufakturers'-Methode als in der Illinois-Methode erkenntlich.

Wenn diese Ergebnisse auf anderes Ziegelmaterial übertragen werden, so hat die Manufakturers'-Methode ernste Nachtheile. Sie unterscheidet nicht genügend zwischen harten und zähen, zwischen weichen und spröden Ziegeln. Eine befriedigende Methode der Pflasterklinkerprüfung muss die Differenz zwischen den Ziegeln der Art No. 1, No. 2 und No. 3 zeigen, und sie muss ferner eine markantere Unterscheidung zwischen Ziegeln, wie No. 4, und harten und zähen Ziegeln zeigen.

Die oben beschriebenen Versuche wurden theils durch Wiederholung der Versuche, theils durch Vergleich mit

Resultaten bewahrheitet, welche man aus früheren Proben mit demselben Material erzielt hatte, und man kann die Ergebnisse mit Recht als charakteristisch für das gebrauchte Pflastermaterial betrachten. Es mag hinzugefügt werden, dass bei der Manufakturers'-Probe eine Charge weicher Ziegel bald zerbrach und naturgemäss der Verlust ein bedeutend höherer war. Im allgemeinen war die Stosswirkung bei der Probe ungenügend, um die Zähigkeit des Ziegels zu zeigen. Die Resultate sind ganz verschieden von denjenigen, die Talbot früher angestellt hatte.

Obgleich die Versuche nicht genügend sind, um die Methode der National Brick Manufakturers' Association vollkommen zurückzuweisen, zeigten sie doch, dass die Methode zum Mindesten noch einer sehr eingehenden Prüfung bedarf. Es ist zu hoffen, dass die Techniker im Interesse der Lösung der Frage Gelegenheit nehmen werden, weitere Untersuchungen anzustellen. Wenn die sich dann ergebenden Resultate für die Manufacturer's Methode nicht ganz glänzende sind, so kann die Methode, eine Ziegelcharge für die Versuche allein anzuwenden, als ein Normalverfahren durch die Techniker nicht anerkannt werden.

Verband deutscher Thonindustrieller.

Bitte um Ueberweisung geeigneter Mittheilungen an den Verband.

Der Verband hat an den Kgl. Preussischen Minister für Handel und Gewerbe folgende Eingabe gemacht:

Ew. Excellenz unterbreitet der Verband deutscher Thonindustrieller hiermit ehrerbietigst die Bitte:

> Ew. Excellenz wolle hochgeneigtest veranlassen, dass alle die Thonindustrie betreffenden Verordnungen, Mittheilungen etc. aus dem Königlichen Preussischen Ministerium für Handel und Gewerbe dem Verbande deutscher Thonindustrieller zur Kenntnissnahme und weiteren Verbreitung übermittelt werden.

Vor einiger Zeit ist aus dem Königl. Preussischen Ministerium für Handel und Gewerbe dem Verein Berliner Kaufleute und Industrieller die Mittheilung zugegangen, dass verschiedenartige Verzollung nicht feuerfester Kaminsteine dadurch vermieden werden könnte, dass sämmtliche Fabrikanten, die nach Russland ausführen, eine Musterzusammenstellung der verschiedenen von ihnen hergestellten und zur Ausfuhr nach Russland bestimmten Arten von Ziegelsteinen in je 2 Exemplaren nach Russland senden, von denen eins im Deutschen Generalkonsulat in St. Petersburg und eins im Zoll-Departement aufbewahrt würde, damit dieses ein für alle Mal den Zollsatz für die einzelnen Arten von Ziegelsteinen bestimmen könne.

Diese Mittheilung ist nur durch Zufall auch in unsere Hände gekommen und in der gesammten Thonindustrie hat sie so gut wie keine Beachtung gefunden. Um in Zukunft ähnliche Erlasse und Verordnungen den betheiligten Kreisen mit Sicherheit zugänglich zu machen, würde es sich sehr empfehlen, diese den Vorständen der bestehenden grossen Vereine direkt zu übermitteln.

Wir gestatten uns ganz gehorsamst, Ew. Excellenz darauf aufmerksam zu machen, dass der über 600 Mitglieder umfassende Deutsche Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement seit Jahren das Königl. Preussische Ministerium für Handel und Gewerbe um Absendung eines Decernenten zu seiner im Februar stattfindenden Jahresversammlung bittet. Jedes Jahr hat der Verein ferner das stenographische Sitzungsprotokoll eingesandt, wir dürfen mithin annehmen, dass er den Königl. höchsten Behörden nicht ganz unbekannt ist. Dieser Verein dürfte für die Verbreitung derartiger Mittheilungen wie die obige weit geeigneter sein, als der Verein Berliner Kaufleute und Industrieller, welcher kaum ein Mitglied aus der Ziegelindustrie sein Eigen nennen wird.

Ferner erlauben wir uns gehorsamst, die Aufmerksamkeit Ew. Excellenz auf unseren Verband zu lenken, dessen Zweck darin besteht, die deutsche Thonindustrie in wirthschaftlicher Beziehung zu heben.

Das schnelle und starke Anwachsen unseres Verbandes zeigt uns, dass wir auf dem richtigen Wege dazu sind. Aus diesem Grunde wird es uns am Herzen liegen, jede uns behördlicherseits zugehende Mittheilung durch Rundschreiben und die Fachpresse den deutschen Thonindustriellen umgehend bekannt zu geben.

Ehrerbietigst

Verband deutscher Thonindustrieller.

Vorsitzender: G. Evers. Geschäftsführer: Dr. Fiebelkorn.

Zumischung von Kentish Ragstone und anderen Zusatzstoffen zu Portland-Cement.

(Schluss.)

Nach der folgerichtigen Beweisführung, dass solche Zusätze, was den Verkittungswerth des Cementes anbetrifft, einfache Magerungs- oder Fälschungsmittel sind, beabsichtigt der Verfasser zunächst einige derjenigen Methoden zu besprechen, mit deren Hilfe die Gegenwart jener Bestandtheile am leichtesten festgestellt werden kann. Das sicherste Verfahren ist natürlich die Vornahme einer chemischen Analyse. Aber auch eine chemische Prüfung ganz einfacher Art wird das Vorhandensein von Ragstone anzeigen. Wie bereits bemerkt, ist letzterer ein mehr oder weniger unreiner kohlensaurer Kalk und braust als solcher beim Begiessen mit Salzsäure leicht auf. Wenn daher eine Probe bis zu einem gewissen erheblichen Grade aufbraust, wenn sie mit schwacher Salzsäurelösung behandelt wird, so ist das ein genügender Grund zum Verdacht, dass Ragstone vorhanden ist, und eine weitere Prüfung sollte dahin gehen, noch auf andere Weise dieses Anzeichen zu bestätigen. Bei Anwendung dieser Prüfungen darf jedoch nicht vergessen werden, dass alle gut abgelagerten Cemente beim Begiessen mit obiger Säure aufbrausen, was darauf zurückzuführen ist, dass sie eine gewisse Menge Kohlensäure aus der Atmosphäre aufgenommen haben; und es muss beachtet werden, dass dieses leichte Aufbrausen nicht mit demjenigen verwechselt wird, welches durch das Vorhandensein von Ragstone verursacht wird. Ist eine bemerkenswerthe Menge von Ragstone vorhanden, so dauert das Aufbrausen längere Zeit und die grösseren Theilchen des Kalksteines schwimmen unter Abgabe von Gas in der Flüssigkeit herum. Wenn man die verdünnte Lösung in ein Glas oder ein anderes passendes Gefäss bringt und von Zeit zu Zeit einige Körner Cement von einer Messerspitze aus hineinfallen lässt, so setzt dieses sehr einfache Verfahren den Versuchausführenden in den Stand, zu entscheiden, ob das Aufbrausen durch die Gegenwart von Ragstone verursacht wird, oder lediglich auf einen gut abgelagerten Cement zurückzuführen ist. Wenn natürlich eine vollständige chemische Analyse der Proben ausgeführt wird, so ergeben sich, abgesehen von der Entwickelung von Kohlensäuregas, noch andere Kennzeichen, vermittelst derer sich die Gegenwart von Ragstone endgiltig und beweiskräftig bestimmen lässt.

Ein anderes Zumischmittel, welches in noch hervorragenderem Masse im Norden Englands verwandt wird, ist Hochofenschlacke. Obgleich der Verfasser sich nicht besonders mit diesem Stoffe beschäftigt hat, theilt er doch die Meinung, dass, da dieser Stoff keine Bindekraft an sich hat, sein Einfluss bei der Zumischung zum Cement im wesentlichen derselbe ist, wie derjenige von Ragstone. Das Vorhandensein von Schlacke ist ziemlich leicht mit Hilfe chemischer Verfahren aufzudecken, wenn auch zu einer einigermassen sicheren Bestimmung eine vollständige Analyse erforderlich ist. Eine besondere Eigenthümlichkeit vieler Cemente, welche Schlacke enthalten, ist indess

die, dass die daraus hergestellten Zugproben oder Kuchen nach etwa 7tägiger Erhärtung unter Wasser im frischen Bruch eine eigenthümliche, dunkelgrüne Farbe zeigen, welche jedoch bei der Lagerung an der Luft in einigen Stunden das normale Grau wieder annimmt.

Ausser einer chemischen und mechanischen Prüfung hat der Verfasser das Mikroskop als einen unschätzbaren Verbündeten zur Bestimmung des Vorhandenseins fremder Zumischmittel im Cemente benutzt. Zwecks Vornahme der mikroskopischen Untersuchungen hat er es für das Praktischste befunden, die gröberen Partikelchen des Pulvers zu prüfen, d. h. diejenigen Theile, welche durch ein Sieb mit 76 Maschen auf 1 lin. Zoll engl. hindurchgehen und auf einem solchen mit 120 Maschen liegen bleiben. Ein Stück gut gebrannten Cementklinkers auf diese Korngrösse gebracht und unter einem Mikroskop von geringer Schärfe untersucht, hat ein dunkeles, beinahe schwarzes Aussehen, wie Coks, und die bekannte zellig-poröse Beschaffenheit, das Charakteristikum des Cementklinkers. Andererseits hat Kentischer Stein, auf die gleiche Korngrösse gebracht, ein fast weisses Aussehen und ist erheblich undurchsichtiger (dunkler). Schlacke, in ähnlicher Weise behandelt, ist ebenfalls bedeutend heller in der Farbe, als der Cementklinker und erscheint ausserdem wie zu eckigen, fast flockigen Theilchen zersplittert.

Es ist daher leicht einzusehen, dass man mit Hilfe eines Mikroskopes die Gegenwart Kentischen Ragstones und die von Schlacke ziemlich sicher erkennen kann, wenn diese Stoffe in einigermassen schätzbarer Menge vorhanden sind.

Das Mikroskop ist daher nicht nur zur Auffindung von Unreinigkeiten werthvoll, sondern es setzt uns auch in den Stand, uns von dem Grade der Sinterung eine Ansicht zu bilden, welchem der Cement während der Herstellung unterworfen würde.

Zum Schluss bemerkt der Verfasser, dass die Cemente, die für die vorliegenden Versuchsreihen verwandt wurden, keineswegs besonders zu diesem Zwecke ausgesucht waren, sondern von dem Lagerplatze der Fabrikanten durch einen Bauunternehmer beschafft oder dem Verfasser für sonst übliche Prüfungen eingesandt wurden. Insgesammt umfassen die Untersuchungen die Ergebnisse von über 2000 Zugproben, abgesehen von den Analysen und anderen Prüfungen, und glaubt der Verfasser, dass sie erschöpfend und folgerichtig genug sind, um eine streitige Frage aufzuklären.

Es ist nicht zu leugnen, dass die Butler'sche Arbeit, die so werthvolle Aufschlüsse über den Einfluss fremder Zumischungen zum Cement und Cementmörtel giebt, besondere Aufmerksamkeit verdient. Nur haftet den Festigkeitsprüfungen derselbe Mangel an, den fast alle Prüfungen von Bindemitteln zeigen, die in Amerika und England ausgeführt werden, nämlich das Fehlen von Druckfestigkeitsprüfungen, auf welche anscheinend in den genannten Ländern besonderer Werth nicht gelegt wird. Es ist jedoch bekannt, und die vom Uebersetzer in dieser Beziehung gemachten Erfahrungen haben es auch bestätigt, dass gerade die Eigenschaft der Druckfestigkeit eine zuverlässigere Beurtheilung der Cementprüfungsergebnisse gestattet, als die Zugfestigkeitseigenschaft. Letztere ist wohl werthvoll, sobald nur jüngere Altersklassen, etwa bis 6 Monate und bis zu einem Jahre, in Betracht kommen. Von da ab jedoch beginnen die Zugfestigkeitswerthe unzuverlässig zu werden, weil sie mit zunehmendem Alter der Proben bald zu-, bald abnehmen, während, wie viele Beispiele zeigen, die Druckfestigkeit stetig im Steigen begriffen ist. Es ist schwer, für das Verhalten der Proben hinsichtlich ihrer Zugfestigkeit bestimmte Gründe anzugeben. Vielleicht hängt dies, wenigstens soweit die so häufig beobachtete Abnahme der Zugfestigkeit in Betracht kommt, von dem infolge zunehmender Druckfestigkeit sich steigernden Grade der Sprödigkeit des Mörtels ab. Andererseits beeinflussen die an der Oberfläche liegenden Cementpartikelchen, wie auch Féret in seiner Arbeit: „Etudes sur la constitution intime des mortiers hydrauliques“ [1]) hervorhebt, infolge der auf sie einwirkenden Kohlensäure die Zugfestigkeit des Mörtels in erheblichem Grade, welcher Einfluss infolge des geringen Zerreissungsquerschnittes der Versuchsstücke um so mehr zum Ausdruck kommt. Auf die Versuche von Durand-Claie hinweisend, führt Feret aus, dass die an verschiedenen Theilen des Querschnittes der Zugprobekörper aufgewandte Belastung nicht die gleiche ist, dass der Quotient der Gesammtbruchlast, bezogen auf den Querschnitt, nicht den wirklichen Werth der spezifischen Festigkeit ergiebt, und dass dieser Quotient je nach den Abmessungen schwanken müsse. Die ungleiche Betheiligung der Zugspannungen im Querschnitt der Probekörper hat zur Folge, dass der Einfluss der Beschaffenheit der den Seiten benachbarten Schichten erhöht wird und die Versuche vollständig unrichtig werden, wenn die Probekörper nicht homogen sind, welch' letzterer Fall eintritt infolge der dauernden Einwirkung der Kohlensäure auf die Oberfläche der Mörtelproben. Féret behauptet ferner auf Grund seiner Versuche, die sich auf hohe Altersklassen beziehen, dass die Zugfestigkeit schliesslich dieselbe bleibt, wie auch die Natur des Bindemittels und die Mischung des Mörtels beschaffen sein möge. [2]) Bei den Druckversuchen, sagt er, sei der Einfluss der Form und der Abmessungen der Probestücke auf die Festigkeit geringer, als bei den Zugversuchen, da der Druck gleichmässig auf den ganzen gedrückten Querschnitt vertheilt werden und die verschiedenen Schichten des Probekörpers gleichmässig beanspruchen kann.

Auch in Deutschland wird leider noch oft die Qualität von Bindemitteln und deren Mörteln lediglich auf Grund der Ergebnisse von Zugfestigkeitsprüfungen beurtheilt, und es mag deshalb bei dieser Gelegenheit besonders darauf hingewiesen werden, dass zu einer solchen Beurtheilung die Ausführung von Druckversuchen unbedingt erforderlich ist. Btz.

Schutzvorrichtung für Wasserstandsanzeiger.

Die Gefahr, welcher die mit der Bedienung der Dampfkessel beauftragten Personen bei vorkommendem Zerspringen von Wasserstandsgläsern ausgesetzt sind, erfordert die Anwendung entsprechender Schutzvorrichtungen, und es sind deren eine grosse Zahl der verschiedensten Konstruktionen in Verwendung.

Schutzhülsen aus geflochtenem Messingdraht oder solche aus Rothguss erschweren das Beobachten des Wasserstandes und bieten ausserdem nur einen geringen Schutz gegen Verletzungen durch Glassplitter und Verbrühungen. Auch die in neuester Zeit häufiger zur Anwendung gelangenden Schutzgläser in Hufeisenform behindern das Beobachten des Wasserstandes insofern, als Reflexerscheinungen auftreten, besonders dann, wenn der Wasserstand nicht in Augenhöhe des Beobachters liegt. Ausserdem werden diese Gläser beim Bruch des Wasserstandsglases sehr oft mit zertrümmert und erhöhen dadurch leicht die Gefahr, die durch das Umherfliegen der Glassplitter besteht.

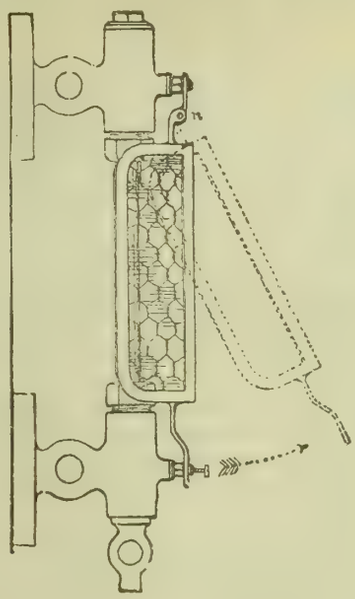
Eine neue Schutzvorrichtung (System Schnitzlein) sucht diese Uebelstände zu beseitigen. Dieselbe besteht aus einem Rahmen aus Rothguss; in welchem zwei Platten aus Drahtglas resp. Spiegelglas eingesetzt sind. Der Metallrahmen schützt das Wasserstandsglas vor äusseren mechanischen Einwirkungen (Stösse etc.), während die ebenen Glasplatten ein deutliches Ablesen des Wasserstandes ermöglichen. Die elastische Aufhängung der Schutzvorrichtung verhindert nach Angabe des Erfinders das Zertrümmertwerden der Schutzgläser selbst bei An-

[1]) Vergl. die Uebersetzung dieser Arbeit No. 42, 45 u. 46 (1898) der Thonindustrie-Zeitung.

[2]) Diese Behauptung müsste nach Ansicht des Uebersetzers durch weit umfassendere Versuchsreihen belegt werden, als Féret sie zum Beweise seiner Ansicht ausgeführt hat.

wendung von Spiegelglas, während ein Umherfliegen der Schutzgläser beim Zerspringen durch Verwendung von Glas mit eingeschmolzener Drahteinlage ausgeschlossen ist.

Die Vorrichtung ist aufklappbar, wodurch eine bequeme Reinigung des Wasserstandsglases, wie auch der Schutzvorrichtung selbst ermöglicht wird.



Die Anbringung der Konstruktion erfolgt in der Weise, dass nach Abschrauben der oberen Glasmutter die Bandage der Schutzvorrichtung über das Wasserstandsglas und das Gewinde geschoben und durch Anziehen der Bandagenschraube befestigt wird. Die Befestigung der Schutzvorrichtung wird durch zwei an der Vorrichtung befindliche Schräubchen bewirkt, die in die Reinigungs-(Durchstoss-)Schrauben eingeschraubt werden.

Zeitschriftenschau.

Aluminiumverwendung zu Schmelz- und Heizzwecken. H. Goldschmidt sprach neulich über das Aluminium zur Erzeugung hoher Temperaturen und zur Reduction von Metalloxyden. Sein Verfahren besteht darin, dass er kleine Aluminiumstücke bei passender Temperatur in innigen Contact mit dem zu reduzirenden Oxyd bringt, wobei sich das Al mit dem O des Oxydes verbindet und viel Wärme entwickelt wird. Die Oxyde können durch Schwefelmetalle ersetzt werden, aber die entwickelte Wärmemenge ist dabei geringer. Anstatt Aluminium kann auch Magnesium benutzt werden.

Um zu heftige Reaktionen zu verhüten, begnügt man sich gewöhnlich, nur einen kleinen Theil des Gemenges durch eine äussere Quelle auf die erlangte Temperatur zu erhitzen; die Reaktion zwischen dem Aluminium und dem Oxyd erfolgt dann zunächst an dieser Stelle und verbreitet sich nach und nach in die ganze Masse. Genügt dies zum Ingangbringen der Operation nicht wie bei Chromoxyden, so bringt man in das Hauptgemenge eine kleine Kugel, bestehend aus Aluminiumpulver und einem leicht reduzirbaren Oxyd; diese entzündete Kugel setzt das Feuer in die umgebende Masse fort und die Reduktion geht vor sich. Goldschmidt benützt dazu die meisten Oxyde mit viel Sauerstoff und manche andere, wie die des Bleies und Kupfers, das Kaliumpermanganat etc. Diese Aluminiumeinwirkung auf Oxyde kann nun entweder als Wärmequelle oder als Reduktionsmittel benutzt werden. In jenem Fall setzt Goldschmidt dem Gemenge einen trägen (inerte) Stoff zu (Kalk oder Magnesia) oder verwendet einen grossen Ueberschuss von billigen Oxyden (Eisenoxyde oder Erze, Sande etc.) mit einer beschränkten Aluminiummenge. Die Reduktion wird wenig bemerkbar und dennoch genügt die entwickelte Wärme, einen in die Masse gestellten Gegenstand zu erhitzen. Will man dagegen ein Oxyd reduziren, so darf man nur äquivalente Mengen desselben und des Aluminiums verwenden. Die Temperatur muss sich so erhöhen, dass das reduzirte Metall und die dasselbe begleitende Schlacke schmilzt. Goldschmidt konnte z. B. ein über 3 kg schweres Metallstück leicht auf Weissgluth erhitzen und 2 Röhrenstücke von 2,5 cm Weite zusammenschweissen. Im letzten Fall wurden ungefähr 100 g Aluminium aufgewandt und die Gesammtkosten sollen noch nicht 0,2 Frc. betragen haben. Unter den aus ihren Oxyden gewonnenen Metallen nennt Goldschmidt das Chrom. Ein Gemengetheil davon wurde in einen mit Magnesia ausgekleideten Tiegel gebracht; die Entzündung geschah durch eine geeignete Zündkugel und dann füllte man den Tiegel mit dem Gemenge auf. Man erhielt eine höhere Temperatur wie im elektrischen Ofen, und man konnte 4 bis 6 kg Metall darstellen, bevor der Tiegel aussen heiss wurde. Das gewonnene Chrom ist natürlich kohlenstoffrein und die die Schlacke bildende Thonerde ausserordentlich hart und kann Korund ersetzen; sie kann auch zur Aluminiumgewinnung dienen.

Auf diese Weise kann man die meisten Metalle (Eisen, Mangan, Titan, Baryum, Wolfram, Molybdän, Nickel, Cobalt, Vanadium, Zinn, Blei etc.) gewinnen; keines derselben enthält Aluminium. Man hat auch kohlenstofffreie Legirungen dargestellt z. B. Baryum und Blei, Eisenbaryum mit 20 oder 25 pCt. Baryum, Ferrotitan mit 40 pCt. Titan, Chrom und Mangan, Chrom und Kupfer mit 10 pCt. Ca.

Zur Oxydreduktion muss das Aluminium rein sein, was zum Erhitzen nicht nöthig ist. Aluminium reduzirt die Sulfate leicht, greift aber Nitrate nur wenig an. Aber nach Iron Age ist dieses interessante Verfahren für die Stahlfabrikation zu theuer; um manche besondere Stahlqualitäten darzustellen oder zum Einführen von fremden Metallen in den Stahl mag es sich wohl eignen. Nach Goldschmidt hat man sich jedoch vor zu heftigen Reaktionen zu schützen, die bisweilen vorkommen. (Echo des Mines.)

Berufsgenossenschaftliches.

Nichtamtliches.

Töpferei-Berufsgenossenschaft.

Organisation der Unfallversicherung nach dem Stande vom 1. Oktober 1898.

Sitz: Berlin (Bureau: NW., Wegelystrasse); Vorstandsvorsitzender: Geheimer Regierungsrath Dr. A. Heinecke, Direktor der Königlichen Porzellanmanufaktur, Berlin NW., Wegelystrasse. Sektion I. S: Berlin; V: Ofenfabrikant C. H. Hermann Schmidt, Berlin SW., Kommandantenstrasse 85; Schiedsgerichtsvorsitzender: Regierungsrath v. Gostkowski, Berlin, Lützowstrasse 111/112. Sektion II; S: Bremen; V: Direktor Th. Kruse, Farge bei Bremen. SV: Regierungsrath Dr. Feldmann, Bremen.

Verschiedenes.

Anerkennung. Der Kaiser von Oesterreich-Ungarn hat angeordnet, dass dem Direktor der Fachschule für Thon-Industrie in Teplitz, Herrn Franz Laube, aus Anlass der erbetenen Versetzung in den dauernden Ruhestand der Ausdruck der Allerhöchsten Anerkennung bekannt gegeben werde. v

Konzessions-Verweigerung. Ein Unternehmer in Rüdesheim hatte um die Konzession zur Errichtung einer Ringofen-Ziegelei im Weinbergsgelände nachgesucht. Auf Beschwerde der Weinbergbesitzer wurde ihm sowohl vom Bezirks- als auch vom Kreisausschuss nach Anhörung Sachverständiger die Konzession verweigert, da der Damfziegeleibetrieb für die umliegenden Weinberge nachtheilig sei. 179v

Verleihung der goldenen Medaille. Der Fabrik von Arthur Koppel, Berlin, welche auf der elektrischen Ausstellung in Turin Pläne und Photographien ausgestellt hatte, ist von der internationalen Jury dieser Ausstellung die goldene Medaille verliehen worden. v

Bestrafung wegen Vergehen gegen die Gewerbeordnung. Im Juni dieses Jahres unternahm der Gewerbeinspektor S. eine Revision der Ziegeleien, wobei er unter Anderem feststellte, dass auf der Ziegelei von O. und K. in D. verschiedene Aushänge, welche nach der Gewerbeordnung anzubringen waren, wie z. B. die Arbeitsordnung, die Bestimmungen über die Beschäftigung jugendlicher Arbeiter, fehlten, weshalb die genannte Firma in Strafe genommen wurde. Gegen diese Strafe war die gerichtliche Entscheidung beantragt worden, weshalb das Schöffengericht sich mit der Sache zu beschäftigen hatte. Der Vertreter der Beklagten führte aus, dass die drei Inhaber der Firma O., K. und Kaufmann W. nicht in Strafe wegen Vergehens gegen die Gewerbeordnung genommen werden könnten, weil die beiden ersten Inhaber der Firma sich um den Betrieb der Ziegelei gar nicht kümmerten. Der Prokurist der Firma sei der Kaufmann W., welcher selbstständig einen Vertrag mit dem Ziegelmeister B. abgeschlossen habe, dahingehend, dass letzterer pro 1000 Ziegel-

steine einen bestimmten Betrag an die Firma zu entrichten habe, im übrigen aber die Arbeiter annehme und entlasse und auch bezahle. Es könne deshalb nur B. wegen eines etwaigen Vergehens gegen die Gewerbeordnung verantwortlich gemacht werden. Falls dieser Standpunkt seitens des Gerichts nicht angenommen werden würde, könne nur erwogen werden, ob nicht der Kaufmann W. als Prokurist der Firma und als derjenige, der den Vertrag mit B. abgeschlossen habe, dafür zu sorgen habe, dass die Bestimmungen der Gewerbeordnung erfüllt würden, keinesfalls aber könnten O. und K. bestraft werden, weil diese die Leitung des ganzen Betriebes dem Kaufmann W. übertragen hätten. Die Anklagebehörde brachte gegen O., K. und W. je 30 M. Geldstrafe in Antrag. Der Gerichtshof pflichtete indessen den Ausführungen der Vertheidigung in der Hauptsache bei und erkannte nur gegen W. auf eine Geldstrafe von 30 M. Der Ziegelmeister B. habe nicht zur Verantwortung gezogen werden können, weil dieser nur als der Gehülfe von W. anzusehen sei. [192]v

Entwurf des neuen deutschen Zolltarifs. Der im Reichsschatzamt aufgestellte Vorentwurf zum neuen Zolltarif, welcher sich auf veränderte Anordnungen und vielfach neuen Wortlaut der Tarifstellen beschränkt, die Tarifsätze also noch nicht enthält, ging den Bundesregierungen zur Prüfung zu. Sobald diese stattgefunden und die etwa bedingten Aenderungen vorgenommen sind, werden die berufenen Vertreter der Landwirthschaft, des Handels und der Industrie Gelegenheit erhalten, sich über den Entwurf auszusprechen und ihre Wünsche wegen der weiteren Gestaltung zu äussern. v

Gebrauchsmusterschutz. Das Reichsgericht hat letzthin eine für weitere Kreise bedeutsame Entscheidung gefällt, durch welche in unzweideutiger Weise präzisirt ist, welche Dinge unter „Gebrauchsmusterschutz" gestellt werden können. Eine Baufirma hatte „eine feuersichere tragfähige Deckenkonstruktion, welche ohne Anwendung einer Schalung durch Umhüllung eines Eisengerippes mit Cement erhalten wird", zum Gebrauchsmusterschutz angemeldet. Der hiergegen von dritter Seite erhobenen Löschungsklage hat, nachdem die Vorinstanz zu Gunsten der beklagten Firma entschieden hatte, das Reichsgericht als letzte Instanz nunmehr ohne weiteres stattgegeben. In der Urtheilsbegründung wird ausgeführt, dass die fragliche Deckenkonstruktion weder als Arbeitsgeräth noch als Theil eines solchen, noch als Gebrauchsgegenstand anzusehen sei, wie es das Musterschutzgesetz vom 1. Juni 1898 fordere. Für unbewegliche Sachen und Zubehörtheile solcher könne ein Gebrauchsmusterschutz nicht zugebilligt werden, weil sich aus einer solchen Zubilligung einmal Folgerungen ergeben, die mit dem Sprachgebrauch, insbesondere dem Begriff „Gebrauchs"gegenstand in direktem Widerspruch stehen würden, andererseits aber es auch über die wirthschaftlichen Bedürfnisse, die die Einführung des Musterschutzes nothwendig gemacht haben, weit hinausginge, Gegenstände, wie die beregte Deckenkonstruktion in den Rahmen des Gesetzes hineinzuziehen. Es würde dann auch das Gesetz sich auf jede Art von Baukonstruktion u. s. w. anwenden lassen, was aber doch wohl niemals im Sinne des Gesetzgebers gelegen habe, da es sich bei Gegenständen wie die Deckenkonstruktion doch zumeist um ein „Herstellungsverfahren" handele, welches, soweit es neu, durch ein zu erwerbendes Patent geschützt werden kann, und wobei ein Musterschutz deshalb nicht in Frage kommt. v

Bücherschau.

Das Recht im Handel und Verkehr. Ein Handbuch für Kaufleute und Gewerbetreibende von Dr. jur. E. Ude, Amtsrichter. Zweite, auf Grund der neuen Reichsgesetzgebung umgearbeitete und vermehrte Auflage. Braunschweig. Joh. Heinr. Meyer. 1898. 12 Lieferungen à 30 Pf.

Die erste Lieferung ist erschienen. Wir werden das Buch beim Vorliegen sämmtlicher Lieferungen eingehender besprechen.

Statistisches.

Deutschland. Deutscher Porzellan-Export nach den Vereinigten Staaten. Derselbe ist im ersten Halbjahre 1898 gegen das Vorjahr bedeutend zurückgeblieben. Er betrug 1897 48 188 Doppel-Centner gegen 35 632 Doppel-Centner in diesem Jahre, also 12 584 Doppel-Centner weniger. [182]Stat.

Geschäftliches.

Generalversammlungen.

Holzminden. Fürstenberger Porzellanfabrik. Ordentliche, Montag, den 31. Oktober d. J., Nachmittags $3^1/_2$ Uhr, ausserordentliche, Nachmittags $4^1/_2$ Uhr in der Bahnhofsrestauration in Holzminden. g

Aenderungen.

Gerzen (Hannover). Beim Verkauf der der Firma Adolf Bause & Co. (jetzt in Liquidation) gehörigen Dampfziegelei im Gerzerschlag gab Aug. Göhmann in Hohlenberg bei Stadtoldendorf, das Höchstgebot mit 119 150 M. Der Zuschlag erfolgt später. [190]ae

Duisburg. Die Ziegelei von Gerh. Goldberg in Neuenkamp ging käuflich an Gebr. Levy über. [181]ae

Meissen. Meissner Ofen- und Porzellan-Fabrik (vorm C. Teichert). Die Prokura des Ingenieur Robert Liesche ist zurückgenommen und Ingenieur Karl Polko zum Prokuristen der Firma bestellt. Derselbe hat die Firma mit dem Prokuristen Hermann Böhmer in Gemeinschaft zu zeichnen. ae

Oberfranken. Porzellanmalereibesitzer Franz Heinrich in Selb hat in der Vielitzer Strasse dortselbst einen ansehnlichen Neubau aufgeführt. Infolge Eintritts des Wolfgang Hertel in die Firma wird dieselbe Heinrich & Hertel lauten. Das Geschäft wird zugleich eine bedeutende Erweiterung erfahren. [187]ae

Köln. A. V. Young hat die Bureaux der General-Direction für die Griffin-Mühle der Bradley Pulverizer Co. Boston nach Berlin W., Palast-Hotel, Posdamerplatz verlegt. ae

Neue Firmen.

Struthütten. Herdorfer Dampfziegelei, G. m. b. H. Den Gegenstand des Unternehmens bildet die Errichtung und der Betrieb einer Ringofenziegelei und die Verwerthung der in der Ziegelei gewonnenen Produkte, sowie der Handel mit Ziegeleiprodukten. Das Stammkapital beträgt 150 000 M. Zu Geschäftsführern sind bestellt: 1) Kaufmann Albert Fischbach zu Struthütten, 2) Bäcker Gustav Zöllner von da. E

Pelplin. Dampfziegelei Wolla, G. m. b. H. Das Stammkapital beträgt 50 000 M. Geschäftsführer ist der Gesellschafter Gutsbesitzer Walther Heilfron zu Raudenfeld. E

St. Johann bei Saarbrücken. Kunstsandsteinfabrik Baum & Johannes, G. m. b. H. Die Gesellschaft ist aufgelöst, der bisherige Geschäftsführer Franz Johannes, Rentner in St. Johann, ist zum Liquidator bestellt. E

Neuanlagen.

Unterschlatt (Thurgau). Zur Errichtung einer grösseren Ringofenziegelei soll hier eine Aktien Gesellschaft gegründet werden. An der Spitze des Konsortiums steht H. Wehrli in Unterschlatt. [172]n

Stavenhagen. In den Wiesen am Stadtholz wurden mächtige Thonlager entdeckt Es soll daselbst eine grössere Dampfziegelei angelegt werden. [178]n

Ennigerloh. Wie man dem „Montanmarkt" schreibt, ist hierselbst von einem Konsortium der Bau einer grossen Portlandcementfabrik geplant, für welche die Anlagekosten 1 Million M. betragen sollen, für eine Jahresproduktion von 200 000 Fass Cement. Für die Gewinnung des Rohmaterials sei ein grösseres Terrain gesichert. Mit dem Bau soll im Frühjahr begonnnen werden. n

Versammlungsberichte.

Mannheim. Mannheimer Portlandcement-Fabrik. Die ausserordentliche Generalversammlung vom 12. September d. J. hat die Erhöhung des Aktienkapitals von 1500500 M. auf 2500000 M. beschlossen. Den bisherigen Aktionären wird ein Bezugsrecht in der Weise eingeräumt, dass auf je 3000 M. alte Aktien 2000 M. neue entfallen. Die nicht bezogenen Aktien wurden zum Kurse von mindestens 160 pCt. zur öffentlichen Zeichnung aufgelegt. Ferner sollen an Stelle der noch in Umlauf befindlichen 840 Aktien zu je 500 M. 420 neue Aktien zu je 1000 M. ausgegeben werden; der Umtausch erfolgt kostenfrei. Vers.

Hannover. Der Aufsichtsrath der Hannoverschen Portland-Cementfabrik beschloss am 13. Oktober cr., der Generalversammlung die Vertheilung einer Dividende von 25 % gegen 20 % im Vorjahre vorzuschlagen. Gleichzeitig wird beabsichtigt, das Actiencapital zur Vergrösserung der Anlagen um 600 000 M. zu erhöhen.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 15/10	Kurs 17./10.
a. Berlin.					
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		46.25 G	46.25 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	154.50 G	155.90 bz
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	274.00 bzG	274.75 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	174.00 bzG	174.00 bzG
5. Berliner Mörtelwerke . .	6	7	1/1	144.60 bzG	145.25 G
6. Birkenwerd. A.G. f. Baum.	0	0	1/1	59.00 G	59.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	124.00 bzG	124.50 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	270.00 bzG	272.50 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	174.75 bzG	175.00 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	169.00 bzG	170 25 bz
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	110.80 bz	109.75 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	191.50 bzG	192.00 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	324.75 bzG	323.00 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	254 00 G	254.00 G
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	173.00 bzG	171.50 G
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	175.10 bzG	176.50 G
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	180.00 bzG	181.25 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.60 G	220.25 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W.	7½	9	1/1	156.25 bzG	158.80 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	118.60 bzG	118.80 bzG
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	138.50 bzG	139.00 bzB
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	233.25etbzG	235.25 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	115.50 bzG	116.00 bzG
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	190.95 bzG	190.60 bz
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	420.00etbzG	420.25 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.75 bz	126.00 G
28. Titels Kunsttöpferei . .	0	0	1/1	58.25 G	59.40 bzG
				14./10.	15./10.
b. Frankfurt.					
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	168.00 P	167.00 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	128.00 G	128.00 bzG
31. D. Steingutfabr. (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 P	126.00 P
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	7½	1/7	—	—
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	99.80 P	99.80 P
				15./10.	
c. Leipzig.					
34. Ullersdorfer Werke . . .	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.					
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabr.	0	4½	1/1	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.					
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-F.	9	11	1/1	174.40	176.00 B
37. Oppelner „	10	11	1/1	178.75	180.50 G
38. Giesel „	9	10	1/1	168.90	169.75 etbz
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	—	234.50etbzG
				14./10.	
f. Zwickau.					
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8⅓	9	1/10	165.30	—
				14./10.	
g. Augsburg.					
41. Ziegelei Augsburg . . .	5	6	1/1	155.00 G	55.00 G
				15./10.	
h. Dresden.					
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	—	—
43. Porz.-F. Klost.-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	—	—
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	131.00	132.50
46. Meissner Ofen- u. Ch.-F.	10	9	1/1	168.00	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabr.	18	20	1/1	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—
i. Hannover.					
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—
50. Hannov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	303.00 bz
51. Hemmoor. Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	5½	10	1/1	—	174 50 B
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabr. vorm. Heyn Gebr. . .	10½	13	1/1	—	211.00 G
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	232.00 B
				14./10.	15./10.
k. Mannheim.					
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167 50	167.50
				15./10.	
l. Braunschweig.					
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				100.00 B	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. A . . .	14	10	1/1	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. f. Ziegelfabr. Lit. B. . .				—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabr.	15	18	1/1	—	—
				14./10.	15./10.
m. München.					
60. Cementw. Heidelberg . .	8	8	1/12	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 15./10.	Kurs 17./10.
a. Berlin.				
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	100.00 G	100.00 G
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.10 G	104.25 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.30 G	102.40 G
b. Breslau.				
3. Oppeln. Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10		—
4. F. W. Grundmann . . .	4	2/1 u. 7	—	102.00 B
c. Dresden.				
5. Deutsche Thonröhrenf.	4	—	103.50 B	103.50 B
6. Porzellanfabrik Kahla .	4	—	101.50 B	101.50 B
d. Frankfurt a. M.			14./10.	15/10.
7. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	108 80 P
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P
9. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.50 P	103.50 P
e. Braunschweig.			14./10.	
10. Vorwohler Portl.-Cem.-Fabr. Prior.	4	1/10	100.50 G	—

Waarenverkehr.

Tarifänderungen.

Süddeutsch-Oesterreichisch-Ungarischer Eisenbahn-Verband.

Klassentarif Theil II, Heft Nr. 8 vom 1. Februar 1898.)

Ab 1. November 1898 werden die auf Seite 72 des Tarifs bei Ausnahmetarif Nr. 33 für Thon, roh etc. etc. vorgesehenen Frachtsätze für den Verkehr mit Stationen der A. priv. Buschtehrader Eisenbahn aufgehoben und durch die folgenden Frschtsätze ersetzt:

Nach oder von	Stationen der Eisenbahnen in Elsass-Lothringen: Altmünsterol, Station u. Grenze	Amanweiler, Station u. Grenze	Avricourt (Deutsch-), Station u. Grenze	Fentsch, Station u. Grenze	Mülhausen i. Els.	Mülhausen, Nord	Novéant, Station u. Grenze
	Frachtsätze für 100 kg in Mark:						
I. Station der A. priv. Buschtehrader Eisenbahn.							
Carlsbad	1,59	1.60	1,49	1,61	1,54	1,54	1,60
Chodau	1,55	1 56	1.45	1,57	1.50	1,50	1,56
Kaaden-Brunnersd.	1.72	1,73	1.62	1,74	1,67	1,67	1,73
Michelob	1.79	1.80	1,69	1,81	1.74	1,74	1,80

Niederländisch-Deutsche Eisenbahnverbände. Vom 15. Oktober d J. ab wird Töpfergeschirr und Steinzeug, gemeines (Gefässe und Geräthe zum Haus- und Gewerbegebrauch), ein- oder mehrfarbig, auch glasirt, grob bemalt, grob gravirt oder geritzt, im Falle der Ausfuhr aus Deutschland, nach Specialtarif III tarifirt. T

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

W. 13562. (Klasse 5.) **Erdbohrer.** Sigismond Woyslaw und Wassily Bobrowsky, 22 Kleine Morskoya, St. Petersburg, Russl.

S. 11020. (Klasse 13.) **Dampferzeuger** für augenblickliche Verdampfung. F. N. Santenard, Paris, 10 Rue du Château d'Eau.

W. 14092. (Klasse 80.) **Kammerringöfen,** Feuerstelle für —. G. Wolf, Wolfshöhe.

R. 11984. (Klasse 80.) **Schachtofen,** Kontinuirlicher — zum Brennen von Cement, Kalk u. dgl. Emil Riisager, Kopenhagen.

M. 15494. (Klasse 82.) **Trocknen,** Vorrichtung zum — von Schwemmsteinen u. dergl. Chr. Müller, Essen a. Ruhr, Neustr. 9.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Russland.

1132. **Plansieben**, Verbesserungen an —. Gesellschaft der Mühlenbaufabrik und Eisengiesserei vorm. Gebrüder Seck.
1151. **Kachelpresse.** M. Petrik.
1165. **Zimmeröfen**, Brenner zum rauchlosen Verbrennen von Naphtarückständen in —. Civilingenieur A. Trischatnyj.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

100 562. (Klasse 13.) **Dampfkessel**, Rohrartige Einsatzkörper mit Rippen für —. P. Michelson, St. Petersburg, Basseinaja 3.
100 622. (Klasse 13.) **Wasserröhrenkessel**, Verfahren zur Herstellung von Verbindungsstutzen für die Endkammern von — mit dem Dampfsammler. Ernst Krackhardt Nachfolger Glaser & Gessner, Brünn, Kröna 60.
100 566. (Klasse 24.) **Feuerung.** J. A. Jensen, Kopenhagen, Colbjörnsensgade 3.
100 567. (Klasse 24.) **Beweglicher Rost.** C. Ratel, Paris, 18 Rue Mogador.
100 627. (Klasse 24.) **Feuerungsanlage** mit einem hinter der Feuerbrücke angebrachten Prellbogen. B. Fröhlich & Co., Leipzig-Reudnitz.
100 572. (Klasse 37.) **Bekleidungsplatte** au Paptafeln mit beiderseitig aufgetragenen Schichten aus Asphalt, Erdöl, Sand oder Kohlenasche. Ch. Fleisch, St. Johann a. d Saar.
100 561. **Schachtofen** zum Brennen von Cement, Kalk u. s. w. E. Cramer, Berlin NW., Kruppstr. 6.

Ausschreibungen.

25. Oktober. 150 000 kg Portlandcement. Bedingungen bei dem Vorstande des Centralbureaus der Königlichen Eisenbahndirektion zu **Bromberg** für 50 Pf. s

Brief- und Fragekasten.

Frage 97. Wer kann einen Anstrich für Holz empfehlen der dasselbe möglichst widerstandsfähig gegen Feuer macht?

Frage 97a. Sandsiebe sollen durch einen Elektromotor in Bewegung gehalten werden. Welches Sieb wird sich dazu am besten eignen?

Frage 96. Wie ist die Zusammensetzung eines guten wassersicheren Betons? Ich habe ca. 18 Centner feinförmiges Backsteinmehl hier liegen und glaube nach Art des indischen Mörtels im Verhältniss 1 Theil Portland Cement, 7 bis 8 Theile Backsteinmehl allein ohne irgend welchen Sandzusatz ein gutes Resultat zu erzielen. Ich erlaube mir die höfliche Anfrage, ob obiger Vorsatz einen brauchbaren Beton geben wird, oder auf welche Weise ich zu einem besseren Resultate kommen dürfte.

In dieser Frage tritt wieder die schon so oft bekämpfte irrige Auffassung hervor, als wenn es möglich wäre, aus dem blossen Ansehen von Mörtelmaterialien die Zusammensetzung eines guten Mörtels oder Betons zu bestimmen. Abgesehen davon, dass Sie aus feinkörnigem Backsteinmehl und Portland-Cement niemals Beton, sondern höchstens Mörtel herstellen können — denn unter Beton versteht man allgemein eine Mischung von Mörtel aus Bindemittel und Sand mit grösseren Steinstücken (Kies, Steinschlag) —, so ist auch die Wasserdichtigkeit des Gemisches von einer ganzen Reihe von Umständen abhängig, die sorgfältig beachtet werden müssen. Insbesondere sind die Eigenschaften der Ziegelsteine, aus denen Sie das Ziegelmehl hergestellt haben und event. den Steinschlag herstellen würden, entscheidend für die zu erwartende Festigkeit des Betons. Diese ist abhängig von der Porosität, dem Brande (der Oberflächenhärte), der Gestaltung der Oberfläche und der Selbst-Festigkeit des Mörtels. Manche Ziegelarten haben die Eigenschaft der Puzzolane, d. h. sie geben mit Kalk — also auch mit dem freien Kalk des Portland-Cements — vorzüglichen Wassermörtel. Andere Ziegelmehle haben diese Eigenschaften nicht oder nur in geringem Maasse. Wie sich Ihr Ziegelmehl in dieser Hinsicht verhält, kann nur durch eine Untersuchung im Laboratorium festgestellt werden.

Was nun die Zusammensetzung des Betons, das Mischungsverhältniss anbelangt, so empfehlen wir Ihnen dringend die Lektüre der trefflichen Ausführungen des Herrn Hüser auf den Seiten 166 und 217, Jahrgang 1897 der Verhandlungen des Vereins Deutscher Portland-Cement-Fabrikanten und die wiederholten Veröffentlichungen in den Mittheilungen aus den königl. technischen Versuchsanstalten zu Berlin, insbesondere Martens: Betrachtungen über Cementmörtel und Beton, Jahrgang 1897, Seite 89.

Sie werden aus diesen Veröffentlichungen sehen, dass es für die Herstellung eines dichten Betons oder Mörtels nothwendig ist, die Hohlräume in dem zur Verfügung stehenden Haufwerk von Sand und Steinkörnern mit Bindemittel auszufüllen. Die Grösse der Hohlräume ist unschwer durch Versuche zu ermitteln, und nur auf Grund solcher Versuche sollten die Mischungen von Mörtel und Beton bei Bauwerken, welche bestimmte Anforderungen an die Festigkeit der verwandten Materialien stellen, vorgenommen werden. Wenn Sie nicht selbst in der Lage sind, diese Versuche auszuführen, so wenden Sie sich an eine der Versuchsanstalten, oder an ein Special-Laboratorium. G.

OFFENE STELLEN

Steinzeugtechniker.

Eine chemische Fabrik bei Moskau sucht einen tüchtigen, erfahrenen, völlig selbständig arbeitenden Techniker, welcher die Fabrikation von säurefesten Artikeln gründlich versteht und in der Lage ist, völlig selbstständig zu arbeiten. Gehalt, Contract und Eintritt nach Vereinbarung. 8000

Angebote mit Angabe des Alters und der bisherigen Thätigkeit unter V. 8000 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ziegelmeister oder Techniker,

bevorzugt Accordziegelmeister, der **Erfahrung** in **Dach- u. Falzziegelfabrikation nachweist, eventl. die Cantine** mit **bewirthschaftet**, wird zum baldigen Antritt für grösseres Werk **gesucht.** Off. mit Zeugnissabschr. an **Fr. Hüter, Halle a/S., Fürstenthal 11.** 8008

Ingenieur gesucht,

durchaus firm in der Anlage von Portland-Cement-Fabriken.

Th. Groke,
Maschinenfabrik in Merseburg. 8012

Wir suchen für unsere Cementsteinfabrik „Comet" einen selbstständig arbeitenden 8040

Ingenieur

mit möglichst langjähriger Praxis im Kunststein- u. Betonbaufache. Bewerber mit der Qualification als Regierungs-Baumeister werden bevorzugt. Gehalt 5000 Mark und Tantieme. Bei grosser Tüchtigkeit kann dies eine Lebensstellung werden mit unbegrenzter Einnahme.

Portland-Cement-Fabrik „Stern"
Toepffer, Grawitz & Co.
Stettin.

Eine Fabrik feuerfester Produkte sucht zum baldigen Eintritt einen tüchtigen

Formermeister.

Derselbe muss mit allen Methoden der Handformerei, Nachpressung, Stampfen, Retortenformerei etc. vollständig vertraut sein.

Offerten mit Lebenslauf, Gehaltsansprüchen etc. sub Z. 8003 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 8003

Gesucht Betriebsleiter

für eine **Portland-Cement-Fabrik** im **Auslande.**

Vollständiges Beherrschen der maschinellen Einrichtungen, des Ofenbetriebes (Ringofen) und des Laboratoriums, sowie genügende Kenntniss der englischen Sprache erforderlich.

Die Stellung eignet sich für Verheirathete

Offerten unter A 7877 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7877

Zur Neuanlage einer **Cementfabrik** wird ein tüchtiger 7988

Fachmann

gesucht, der auch den Betrieb übernehmen kann. Gefl Off. sub. **„H. O."** an **Rudolf Mosse, Hamburg** erbeten.

Für eine renommirte **Thonwaaren-Fabrik, die Gefässe und Apparate für chemische Zwecke** fertigt, wird für sofort oder auch später gesucht ein energischer, in der Branche gut erfahrener 7993

Meister.

Demselben wird die Fabrikation unterstellt. Die Stellung ist gut bezahlt und dauernd.

Berücksichtigung finden aber nur Bewerber, die in der Branche bereits thätig waren und über langjährige Erfahrungen verfügen.

Offerten mit Lebenslauf und Zeugnissabschriften sind unter R. 7993 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einzureichen.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 97. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 19. Oktober.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Für Ziegeleibesitzer und Solche, die es werden wollen,

steht am **26.** Oktober d. J. Vorm. 10 Uhr vor dem Königl. Landgericht in Altona Termin zu einer sehr lehrreichen mündlichen Verhandlung statt. 7998

Baumeister **Verwiebe, Zerbst.**

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✻ 6388 ✻ *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.*

Maschinen für Cement-Industrie

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken

sowie complete **Fabrik-Einrichtungen** liefert in vorzüglichster, bewährter Ausführung

Gebr. Pfeiffer,

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, **Kaiserslautern.**

4863 Kataloge unentgeltlich.

Trocken-Canäle, Trocken-Kammern, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke

Freudenstein & Co.

Berlin W., Unt. d. Linden 64.

Feldbahn-Fabrik.

Breslau, Cöln, Dortmund, Hamburg, Leipzig, Königsberg, Wien, Haag. 3966

Billige Preise!

Bahnanlage

für **Stein- und Thontransport,** 25 000 Mtr. **Gleis** mit allem **Zubehör** und **Wagen** billig, auch zum Theil zu

verkaufen.

Gefl. Offerten sub W. 7910 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7910

Transmissions-Seile aus Draht, Hanf und Baumwolle,

Drahtseile

zu Lehm- und Thon-Aufzügen,

Abschneidedraht,

6117 fabrizirt **A. W. Kaniss,** Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Dampfheizungs-Anlagen 6607

für Ziegelei-Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.

Gegründet 1855.

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

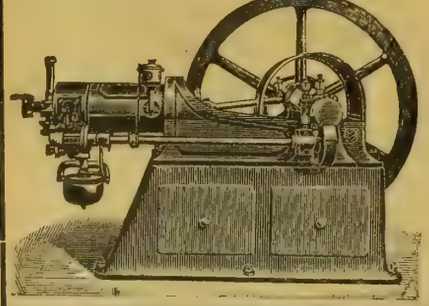
6790

Gasmotoren-Fabrik Deutz.

OTTO Schutz-Marke

OTTO Schutz-Marke

Köln-Deutz.



Otto's neuer Motor

für Gas, Benzin und 68
Petroleum in Grössen von $^1/_2$—600 Pferdestärken.

Circa 42 000 Motoren mit über 190 000 Pferdekräften in Betrieb.

204 Medaillen, Diplome, wovon 15 Staats-Medaillen.

Kostenanschläge u. Prospekte kostenfrei.

Bergedorfer Maschinenfabrik

Alb. Lüdtke & von Oertzen,

Bergedorf bei Hamburg. 8240

Specialität:

Sämmtliche Maschinen für Ziegeleien

jeglicher Grösse.

Thonschneider, Thontransporteure, Walzwerke, Ziegelpressen, Abschneideapparate, Fahrstühle, Aufzüge, Elevatoren, Niederlassvorrichtungen, Kollergänge, Schlämmen, Lehmmühlen für Pferdebetrieb, Mundstücke, Ofengarnituren, Transmissionen etc.

Rud. Wiite

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6524

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen. D. R. G. M. 59802.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.

Erste und bewährteste

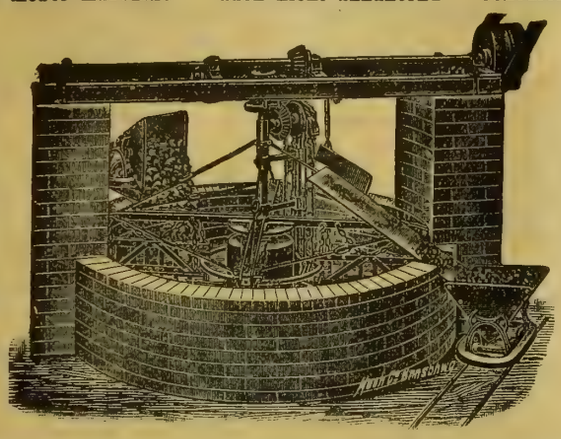
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Gussstahldraht

zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität — stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695

Gebrüder Theisen, Nürnberg.

Stahlspecialgeschäft.



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in Frankfurt a. M. 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

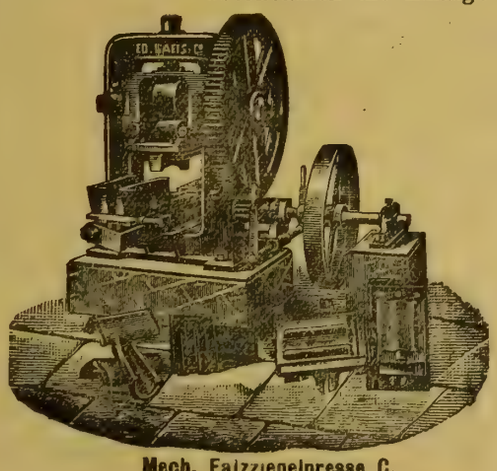
als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:



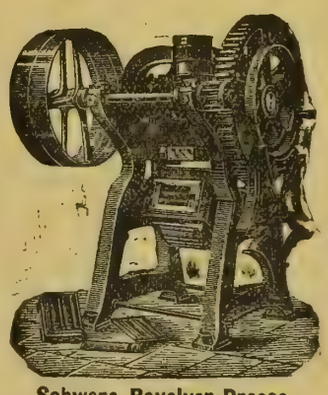
Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.

Dampfmaschinen

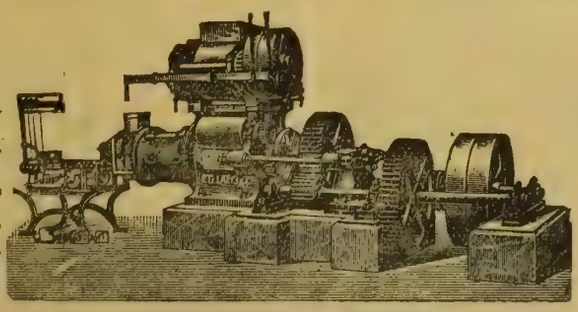


Schwere Revolver-Presse.

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

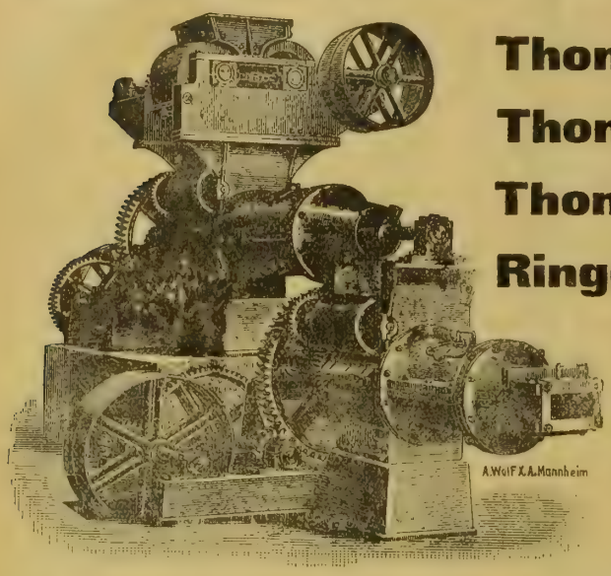
Versuchsstation in der Fabrik.

25

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

5470

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

7747

Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.

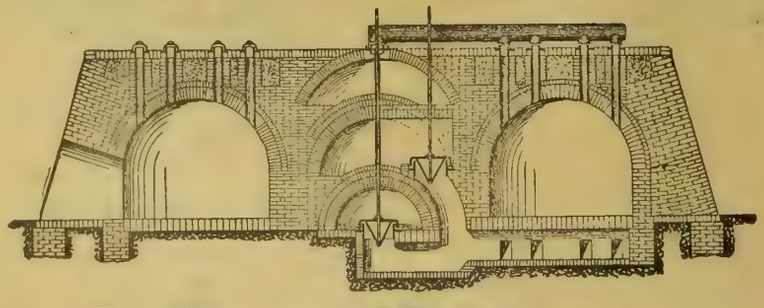
Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus Thon nach Mettlacher Art, nach Italienischer Art etc. etc.
Fussbodenplatten aus Cement und Sand — Wandbekleidungsplatten. 5362
Hydraulische Pressen — Presspumpwerke — Accumulatoren etc.
Kugelmühlen — Walzwerke — Steinbrecher etc. Kollergänge aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche

Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

Jeder Anfrage bitte ich Materialproben beizufügen. Versuche kostenlos in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich Auskunft über Brennöfen, Trockeneinrichtungen.



7222

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau
Charlottenburg, Uhlandstrasse 188.
Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**
Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger, scharfer Brand.

Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen
7190 **Wetzlar.**

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Blech gedruckt, wetterfest.
Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,
Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.
übernimmt
Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.
Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6095



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.
Berlin NW. 6,
51 **Karl-Strasse 20.**

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

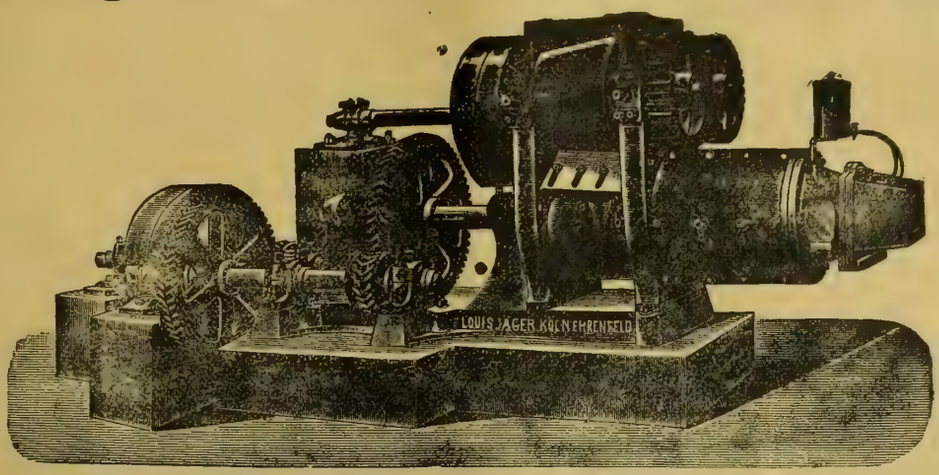
Ziegel-Trocken-Rähmchen

für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6403

A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

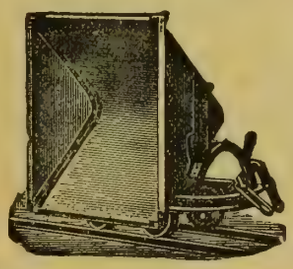
Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

G. m. b. H.



Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für

Ziegeleien:



transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.



Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 86

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6512

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

FRIED. KRUPP GRUSONWERK

Magdeburg—Buckau.

Abteilung für Zerkleinerungs- und Aufbereitungs-Anlagen.

TELEGRAMM-ADRESSE:  GRUSONWERK, MAGDEBURG.

Spezialität:

Vollständige maschinelle Einrichtungen

für

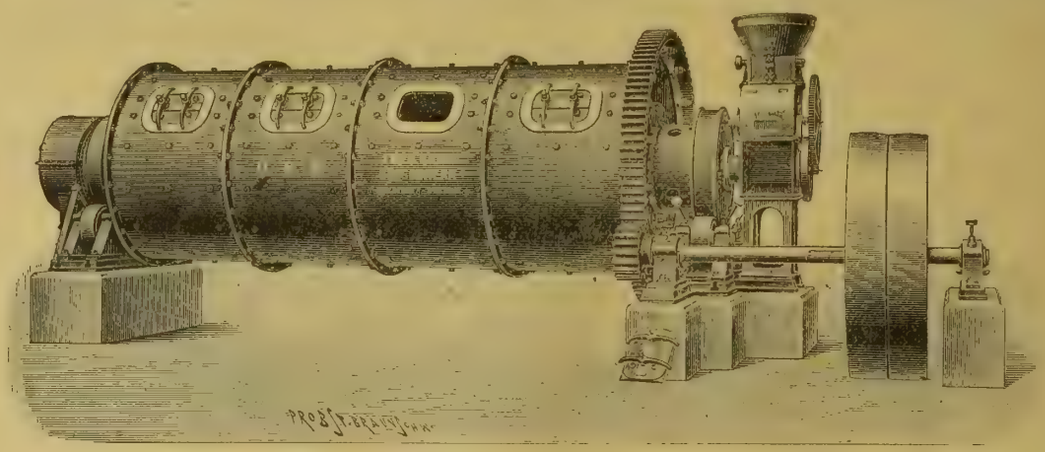
Portland-Cementwerke

nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren.

In den letzten drei Jahren

für In- und Ausland geliefert oder in Auftrag erhalten:

30 maschinelle Einrichtungen für Roh- und Cementmühlen.



Patent-Griesmühlen

zum Vermahlen von Cementgriesen usw.

Patent-Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert).

Luftsichtapparate (Staubscheider).

Gezahnte Walzenmühlen, Teil- und Mischapparate,

Anfeuchtemaschinen, Mahlgänge, Siebcylinder, Becherwerke, Transportschnecken,

Ziegelpressen, Steinbrechmaschinen, Kipp- und Ofen-Aufzüge,

Schlämm-Maschinen, Silos.

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Pläne, Kostenanschläge und sonstige Auskünfte auf Anfrage. 6516

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen,** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommmel

D. R. G.-M. No 21254

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

Neu! **Windseparator.** Neu!

D. R. G.-M. No. 29487.

Speciell zum Absichten von Cement.

Keine Siebe.

Staubfrei. Gleichmässiges Product.

Automatische Transportvorrichtung

D. R.-P. No. 76614. 7973

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6681

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.

auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit **überschlagender Flamme**

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ia.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

CUMMER'S PATENT TROCKNER

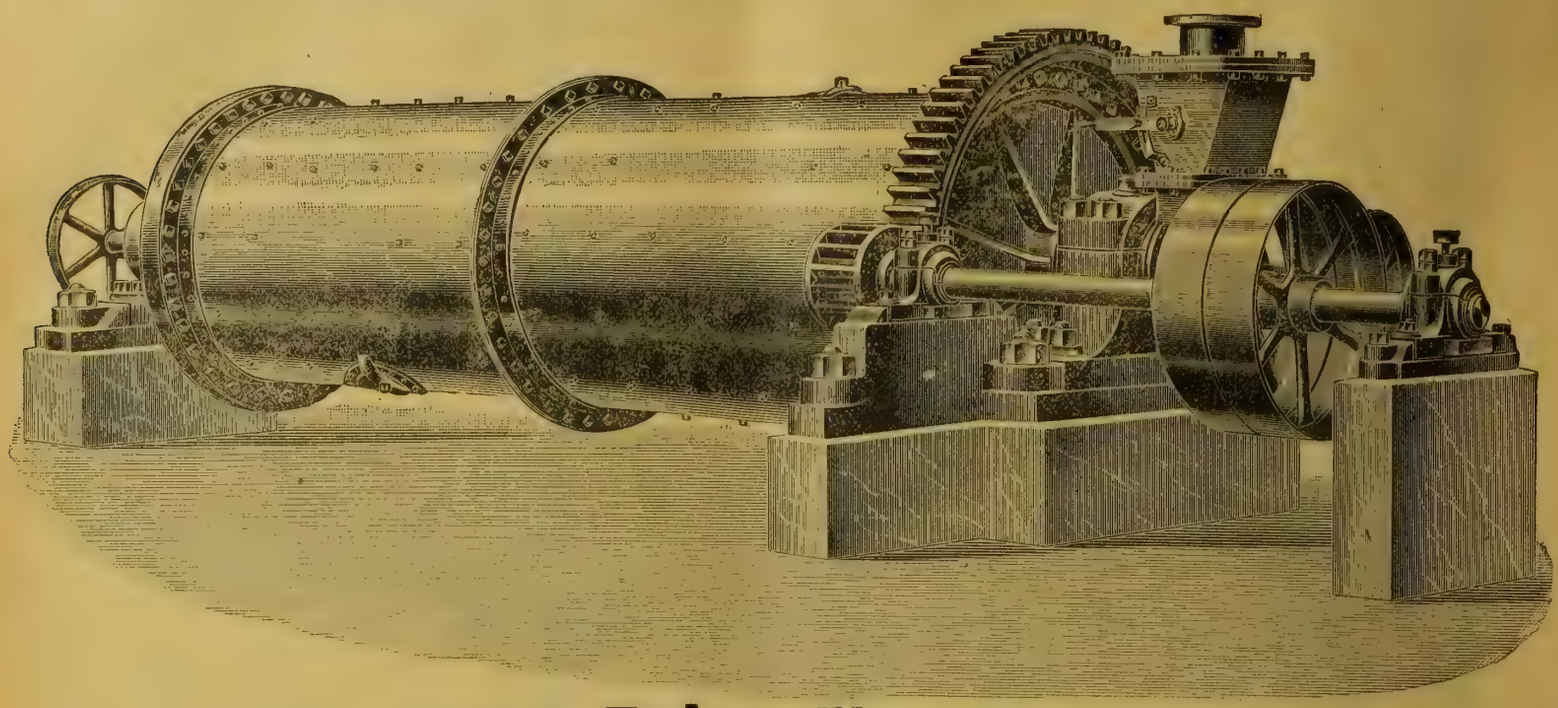
Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Ansohläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft- und Raumbedarf, geringe Abnutzung,** selbstthätige **Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-Anlagen** arbeitend! Beste **Referenzen!** 6640

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7900

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

Gesetzlich deponirt



Schutzmarke

Ziegel-Glasuren

empfiehlt

in weiss, sowie allen Farben, wetterbeständig, für **Dachziegel, Verblender, Fliesen u. s. w.**, und werden dieselben auf jedem Thon unter billigster Berechnung ausprobirt.

Hermann Lange, Inhaber: Rudolf Bleissner,

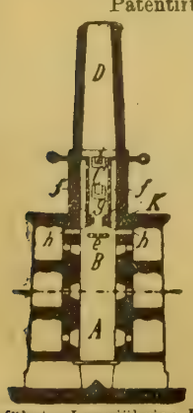
Dampfglasurfabrik und Mineralmühle,

Cüstrin II. 7848

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der continuirliche Schachtofen von Anton Emelé zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind: **Vollständigste** Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher der **so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.



6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter Dampf-Backofen-Fabrik Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),

Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

83 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

Complete Einrichtungen für Lebensmittel. Referenzen auf der ganzen Erde.

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 62



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

6 Krupp-Strasse. BERLIN N.W. 5, Krupp-Strasse 6.

Vereins-Laboratorium
des Vereins
deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas-, Cement- und Kalk-Industrie.

Abbohren
von Thon- und Kalklagern.

HEIZWERTH-BESTIMMUNG
von Brennmaterialien.

Untersuchung von Kesselspeisewasser.

Ertheilung techn. Rathschläge.

Ermittelung v. Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Fabrik-Betrieben.

Apparate
zur Controle des technischen Betriebes.
Zugmesser,
Schmauchthermometer,
Rauchgasapparate u. s. w.

Segerkegel,
sicherste Controle der Brenn-Temperatur eingeführt in über 700 Fabrikbetrieben.

CONSULTATIONEN.

Gerichtliche Sachverständige für Ziegel, Lehm, Kalk, Cement, Chamotte, Gyps, Sand, Porcellan, Steingut, Lehm-, Thon-, Kaolingräbereien etc. des Kgl. Landgerichts I, Berlin.

Glasurfabrik.
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellanglasuren.

Telegramm-Adresse:
Thonindustrie, Berlin.

Fernsprech-Anschluss:
Berlin, Amt II No. 4.

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.

7336 Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer
baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen,
Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,
ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2362

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.

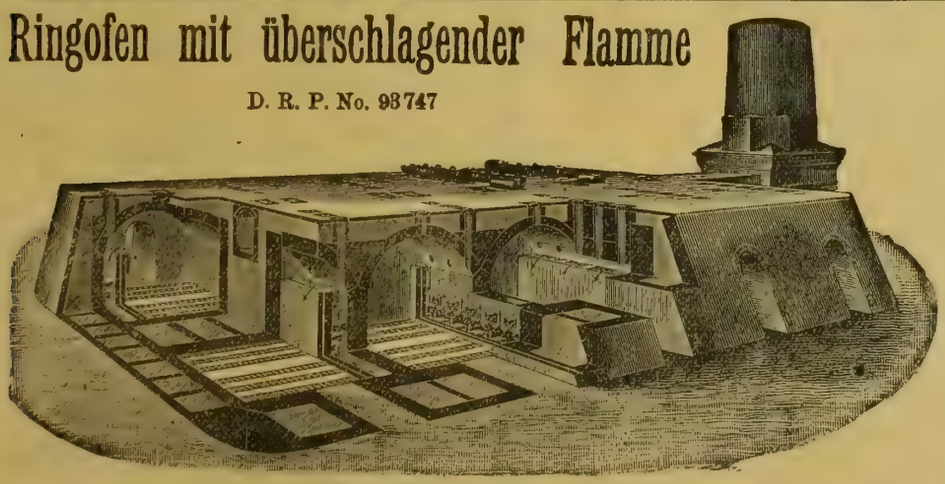
Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als Ziegelei-Ingenieur seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Bleiglanz

in Stücken
und
gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation
von
Glasuren
für
Ziegeleien,
Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,
liefert 1918

Hermann Richter, Giessen.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

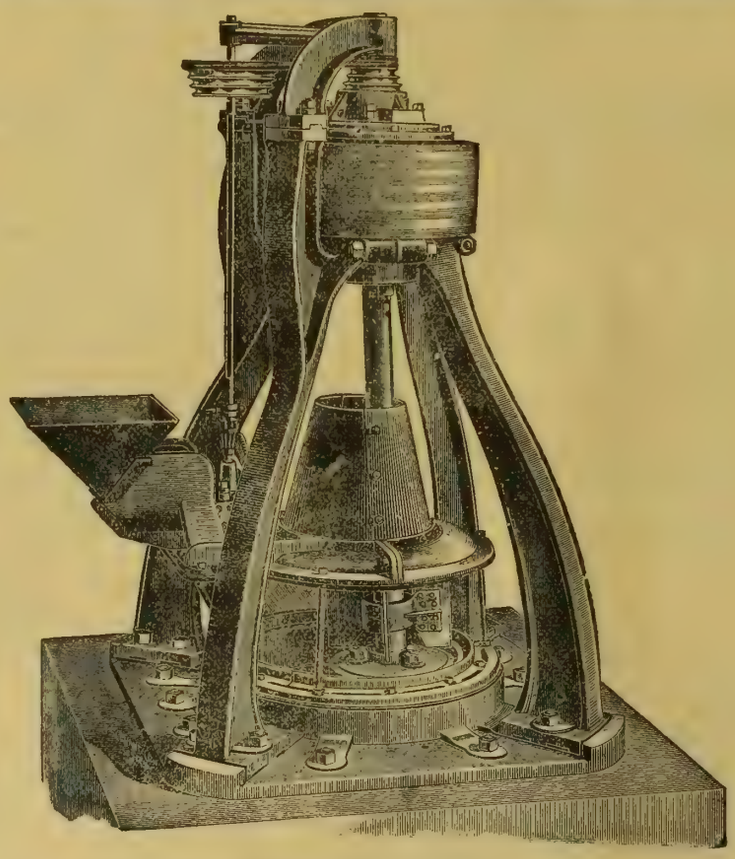
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit. 1318

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

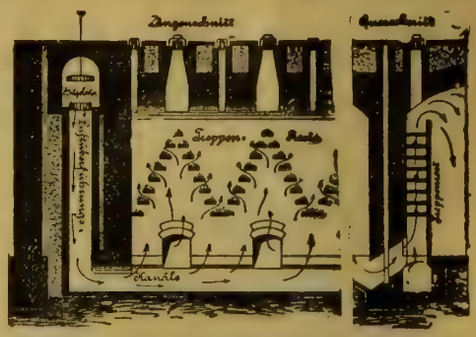
The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Complete ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.

1845. in diversen Grössen. **1845.**

Chamottesteine — Feuerfeste — Rohthone.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

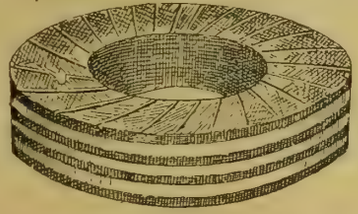
Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT *Zähes Gestein von*
ALLERERSTE REFERENZEN *DAUERNDER SCHÄRFE*
Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

30

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

1891 *Graphitschmelztiegel.*

Dr. Julius Bidtel,
chemische Fabrik,
Cölln- (Elbe) -Meissen.

FABRIK-MARKE.

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 8.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Alle Arten **Treibriemen,**
Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Man verlange Prospecte über unsere

Trockenanlagen, D.R.P. No 77973.

Zerkleinerungsmaschinen (Schlag- u. Pulverisirmühlen) D.R.P. No 81434

UND

Sieb- und Sichtemaschinen

Hillig & Westphal
BERLIN, N.W. 40., Haidestr. 20.

4084

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.



7372

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**



4116 **Zum Ringofenbau**



mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

Messing - Phosphor - Kupfer-Draht-Gewebe

für alle industriellen Zwecke.

Eisen- u. Stahldraht-Gewebe

in allen Maschenweiten und Drahtstärken für **Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen** fertigt und liefert billigst die

Mech. Drahtgewebe-Fabrik

Ferd. Garelly junior

St. Johann a. Saar. 6534

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

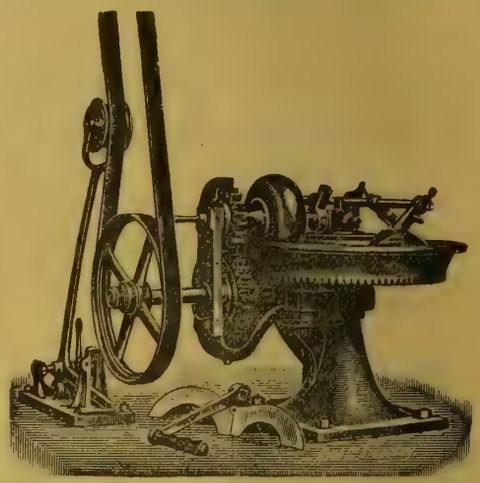
Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Steinbrücks Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN SW. 4. Kruppstrasse 6.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Das beste Holzanstrichöl & ist bleibt

Avenarius Carbolineum

D.R.PAT. No 46021

Seit 20 Jahren bewährt.

R. Avenarius & Co

Stuttgart, Hamburg, Berlin & Köln

7181

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

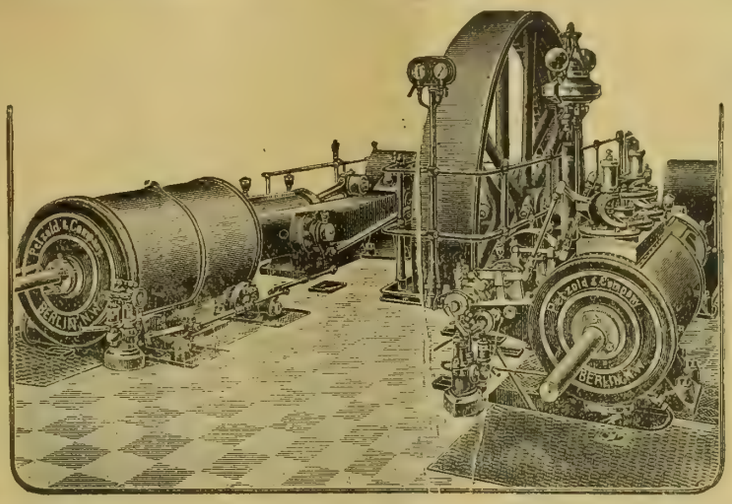
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

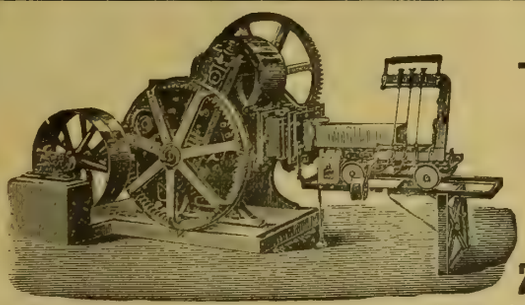
Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

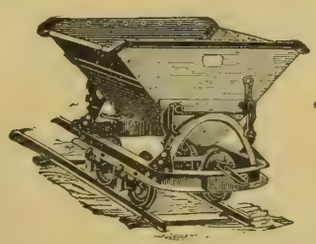
Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und Trockenpressung 6361
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Für Glasfabriken! **Glassand** **Für Glasfabriken!**
vorzüglichster Qualität
Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**
Rheinische Sandwerke
Düsseldorf. 7913



Gebrüder Sachsenberg
Gesellschaft m. b. H.
Rosslau, Anhalt
Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft
empfiehlt sich zur Anfertigung
completer
Ziegelei-Einrichtungen
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.
Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.
Dampfmaschinen, Dampfkessel. 34
Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein
Abteilung:
feste und transportable Schmalspurbahnen,
vertreten durch:
Glässing & Schollwer,
Berlin W. 35
liefert:
Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.
für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



1822
Der illustrierte Katalog wird gerne übersandt



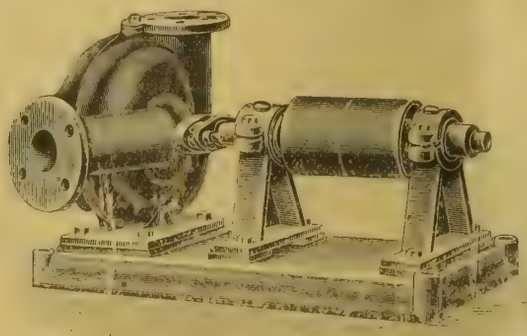
Lagermetalle
für alle Zwecke,
Metallfaçonguss
in vorzüglichster Qualität,
grösste Haltbarkeit. 1294

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
Hannover-Hainholz, Berlin, Köln, Frankfurt a. M., Leipzig, Wien VIII/[1], Mähr.-Ostrau.
Specialfabriken in **Hainholz** und **Mähr.-Ostrau**
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude,
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis. 5268

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

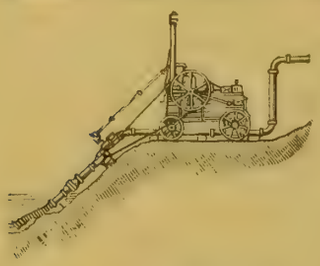


Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs-Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.

Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856.



Ernst Hotop,

Gerichtlicher Sachverständiger
Berlin W.,
Marburgerstrasse 3.

Complete **Neuanlagen** von

Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.

Umänderung veralteter Anlagen.

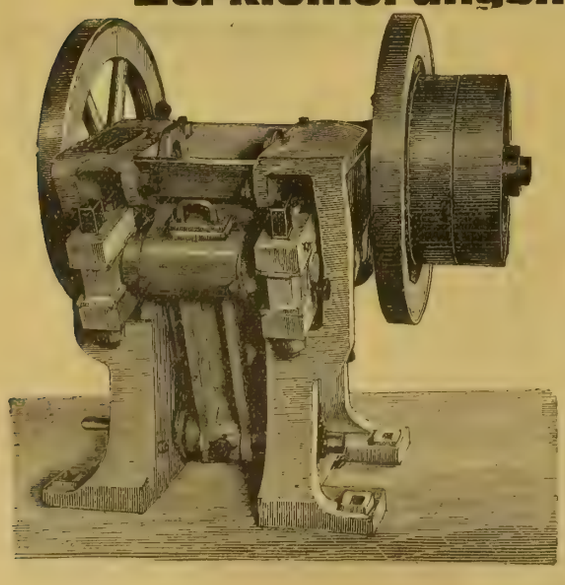
Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409

Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,

Köln-Humboldtkolonie,

empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten

Zerkleinerungsmaschinen



als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecken, Kniehebel-, Brech- u. Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen, Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

Preislisten kostenfrei.

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die Gasolin-Gasapparate, leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6. Kruppstrasse 6.

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

6636

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Rheinische Chamotte- u. Dinaswerke, Eschweiler.

Zweigniederlassungen: Ottweir Reg.-Bez. Trier, Bendorf am Rhein, Mehlem am Rhein. 4036

Feuerfeste Steine.



G. Lütgen-Borgmann

Eschweiler und Berlin NW. 52.

Schornstein-Neubau, Reparaturen und Blitzableitungs-Anlagen mit Kunstgerüst ohne Betriebsstörung.

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917

Einige Anerkennungs-Auszüge über

Patent-Ziegel-Walzenpressen.

Die Presse leistet bei uns, was im Prospekt steht, nämlich: **25—30000 Steine** stündlich bei **30** % Kraftersparniss; wir bestellen daher noch 2 Stück nach.
Gebr. Vetter, Pforzheim.

Die Walzenpresse arbeitet bei uns ganz famos.
Gebr. Zäch, Oberriet (St. Gallen).

Mit den Leistungen der Walzenpresse sind wir sehr zufrieden; dieselbe arbeitet grossartig.
Chr. Erfurth & Sohn, Teuchern.

Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30—40** % kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981
J. Schmidheiny, Heerbrugg.

Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen für Sommer und Winterbetrieb.

Brennöfen bester Systeme.
Im Fach seit 1862 thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste **feuerfeste Thone,** Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau. Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Ziegelmaschinen

Contrespiralförmige Stäbe.

Compensations-Schnecken.

Deutsches Reichs-Patent.

L. Schmelzer, Magdeburg.

1089



(634) **Sondir-Bohrer,**
leicht transportabel, p. St. M. **12,-**
einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,—**

Hand-Erdbohr-Apparat,

Modell 70×50.
Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,—** einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.
Man verlange Prospecte.

Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik
Zweigniederlassung Berlin
SO. Bethanien-Ufer 6.

O. Hartleib's Praktische Tabelle

Von 2—60 Pf und 1—100 Stunden.

Für Viertelstd. u. halbe Pfge berechnet. 5937

Lohn

Geb. 2 M.

zu beziehen durch

Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

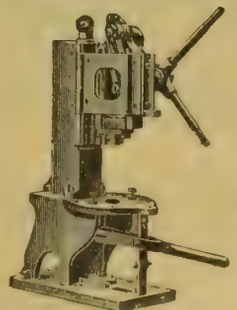
H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,
GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thonlagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7984

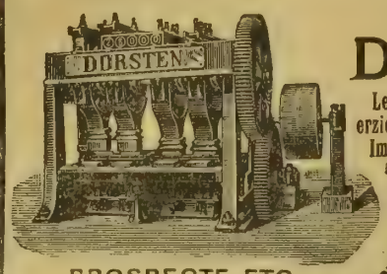
P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No. 44,

Pressen u. Matrizen
zur Herstellung von 2716
Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.





Einzige Specialität seit 1889.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTTRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W. TROCKEN PRESSUNG

Ernst Schmatolla

dipl. Hütten-Ingenieur
Berlin W., Friedrichstr. 74
liefert **Pläne und Constructionszeichnungen** und übernimmt den **Bau von Brennöfen aller Art,** im Besonderen von solchen mit Gasfeuerung. 7943

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,

DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.



Illustrirte Prospekte franco.

Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,

Patent Hecking,
für alle Zwecke
mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten. 7160
Lieferung unter jeder Garantie.



133



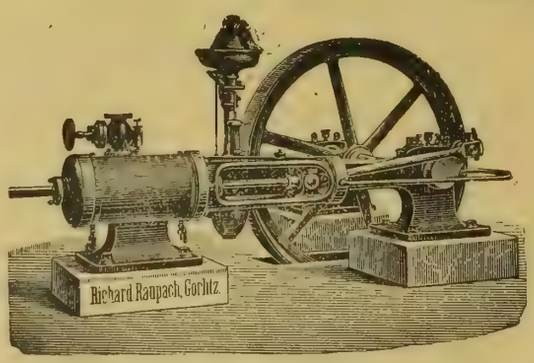
„Mehrener“ (Meissner) Thone,

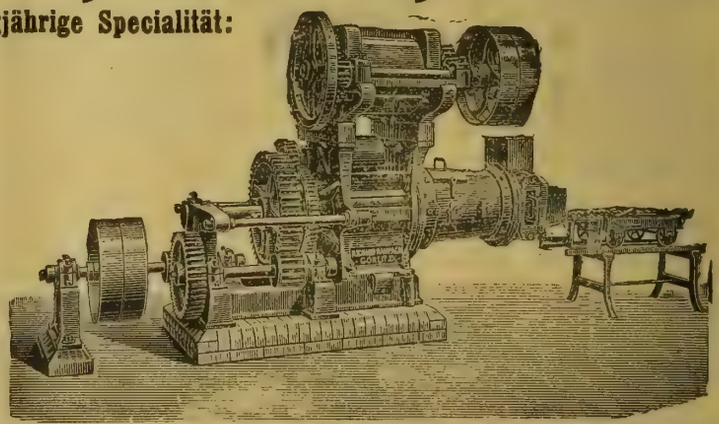
sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle. Cölln-Meissen.

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 98. Berlin, den 22. Oktober 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Verein Deutscher Portland-Cement-Fabrikanten. — Stehende Dampfmaschine. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe. — Kurstabelle. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Verein Deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Wir veröffentlichen untenstehend eine Erklärung, unterzeichnet von den Mitgliedern des „Vereins Deutscher Portland-Cement-Fabrikanten“, welche veranlasst ist durch den Umstand, dass zuweilen mit fremden Stoffen vermischte, oder auch sonst den Bestimmungen der Normen nicht entsprechende Cemente unter dem Namen „Portland-Cement“ in den Handel gebracht werden, und dass aus anderen als in der Begriffserklärung der „Normen“ genannten Grundstoffen hergestellte Cemente als Portland-Cement verkauft worden sind, insbesondere dass solche Cemente, welche aus dolomitischen (stark magnesiahaltigen) Gesteinen bis zur Sinterung erbrannt wurden, infolge dieser Zusammensetzung sehr gefährliche, oft erst nach Jahren hervortretende treibende Eigenschaften gezeigt haben.*)

Alle diese Cemente haben nicht den Anspruch, unter dem Namen „Portland-Cement“ in den Handel gebracht und nach den von dem Herrn Minister der öffentlichen Arbeiten in Preussen für die Prüfung von Portland-Cement unterm 28. Juli 1887 erlassenen Normen beurtheilt zu werden.

Unterschiede in der Güte der verschiedenen Portland-Cemente werden, wie bisher, vorhanden sein, und es muss den Konsumenten überlassen bleiben, dieselben zu ermitteln und angemessen zu berücksichtigen.

Der Vorstand wird es sich nach Massgabe der Bestimmungen der Statuten angelegen sein lassen, darüber zu wachen, dass die Unterzeichner der Erklärung den in derselben übernommenen Verpflichtungen nachkommen. Derselbe wird das ihm übertragene Recht der Prüfung der Fabrikate der Vereinsmitglieder mit grösster Schonung ausüben. Entspricht ein Cement bei der vorgenommenen Prüfung den Bestimmungen der Erklärung nicht, so hat derselbe zunächst hiervon der betr. Fabrik Mittheilung zu machen und dieselbe zu ersuchen, künftighin ihr Fabrikat der Erklärung gemäss einzurichten. Ergeben weitere Untersuchungen, dass eine Aenderung nicht eingetreten ist, so wird durch einen Notar der Cement der beanstandeten Fabrik aus dem Handel aufgekauft, versiegelt und der Kgl. Versuchsanstalt zu Charlottenburg zur Prüfung eingesandt. Erst wenn durch diese Untersuchung festgestellt ist, dass das Fabrikat die Bestimmungen der Erklärung nicht erfüllt, wird der Vorstand von den ihm übertragenen Rechten Gebrauch machen.

Gegen die Entscheidung des Vorstandes ist die Berufung an die nächste Generalversammlung zulässig, auch steht der Fabrik das Recht zu, sich davon zu überzeugen, dass seitens des Vorstandes den Statuten und den Bestimmungen der Erklärung gemäss verfahren worden ist.

*) Nach den bisherigen Erfahrungen ist ein Gehalt von 3 pCt. Magnesia im Portland-Cement durchaus unschädlich. Ein wie hoher Prozentsatz zugelassen werden kann, ist noch nicht endgültig festgestellt.

Stettin, den 15. September 1898.

Der Vorstand des Vereins Deutscher Portland-Fabrikanten.

Dr. Delbrück, Vorsitzender. — R. Dyckerhoff, Stellvertreter d. Vorsitzenden. — P. Siber, Schriftführer u. Kassirer.

Alb. Heyn. — F. Schott. — Dr. G. Leube.

Schiffner. — von Prondzynski. — H. Manske. — W. Schrader.

Erklärung:

a) Die unterzeichneten Mitglieder des Vereins Deutscher Portland-Cement-Fabrikanten verpflichten sich, unter der Bezeichnung „Portland-Cement“ nur ein Erzeugniss in den Handel zu bringen, welches dadurch entsteht, dass eine innige Mischung von kalk- und thonhaltigen Stoffen als wesentlichen Bestandtheilen bis zur Sinterung gebrannt und bis zur Mehlfeinheit zerkleinert wird.

Jedes Erzeugniss, welches auf andere Weise, als wie vor angegeben, entstanden ist, oder welchem während oder nach dem Brennen fremde Körper beigemischt wurden, wird von ihnen nicht als Portland-Cement anerkannt und der Verkauf derartiger Erzeugnisse unter der Bezeichnung Portland-Cement als eine Täuschung des Käufers angesehen.

Diese Erklärung bezieht sich nicht auf geringe Zusätze, welche zur Regelung der Abbindezeit des Portland-Cements gemacht werden und bis zur Höhe von 2 pCt. zulässig sein sollen.

b) Die unterzeichneten Mitglieder des Vereins Deutscher Portland-Cement-Fabrikanten verpflichten sich auch, den Portland-Cement in allen Beziehungen gemäss den Bestimmungen der vom Minister der öffentlichen Arbeiten erlassenen Normen zu liefern.

Wenn ein Konsument für besonderen Zweck ausnahmsweise gröber gemahlenen Cement verlangt, als in den Normen vorgeschrieben, so ist diese Lieferung gestattet.

c) Die Mitglieder des Vereins erkennen ausdrücklich an, dass der Vereinsvorstand die Einhaltung der unter a und b von ihnen übernommenen Verpflichtungen zu überwachen hat und zwar gemäss den Bestimmungen in den §§ 5 und 6 der Vereinsstatuten.

Aalborg. Aktieselskabet Aalborg, Portland-Cement Fabrik.
Amöneburg bei Biebrich a. Rh. Dyckerhoff & Söhne, Portland-Cement-Fabrik.
Beckum. Beckumer Portland-Cementwerk Illigens, Ruhr & Klasberg.
„ Portland-Cement-Fabrtk der Aktien-Gesellschaft für Rheinisch-Westphälische Industrie.
„ „Westphalia" Aktien-Gesellschaft für Fabrikation von Portland-Cement und Wasserkalk.
Beocsin bei Budapest. Beocsiner Cementfabriken Union. Redlich, Ohrenstein & Spitzer.
Berlin. „Adler" Deutsche Portland-Cementfabrik, S.O., Köpenickerstrasse 10a.
„ Portland-Cement-Fabrik „Rüdersdorf" R. Guthmann & Jeserich, S.O., Rungestr. 18a.
„ Stettin-Gristower Portland-Cementfabrik Act.-Ges., W., Potsdamerstrasse 123.
Bernburg. Bernburger Portland-Cementfabrik, Pazschke & Comp.
Brackwede. C. Stockmeyer, Portlandcement-Fabrik.
Bredow. Stettin-Bredower Portland-Cement-Fabrik.
Brügge (Westfalen). Lüdenscheider Portland-Cement-Fabrik.
Budenheim a. Rh. Portland-Cement-Fabrtk, Fr. Sieger & Co.
Buxtehude. Brunckhorst & Krogmann, Portland-Cement-Fabrik.
Cassel. S. Lauckhardt, Trubenhäuser Cement & Gyps Fabrik.
Cementfabrik bei Obercassel bei Bonn. Bonner Bergwerks- & Hütten-Verein.
Copenhagen. Aktieselskabet „Cimbria".
Diesdorf. Lothringer-Portland-Cement-Werke Diesdorf.
Essen-Ruhr. Gewerkschaft Rhenania.
Fohrde bei Brandenburg a. H. A. Neumann Portland-Cement Fabrik „Kurmark".
Gartenau b. Salzburg. Gebr. Leube, Cementfabrik.
Glöthe b. Förderstedt. „Saxonia" Deutsche Portland-Cement-Fabrik, Kalkwerke und Dampf-Ziegelei von Heinr. Laas Söhne.
Göschwitz. Sächsisch-Thüringische Portland-Cement-Fabrik, Prüssing & Co.
Gössnitz i. Sachsen. Portland-Cement-Fabrik Gössnitz.
Grodziec in Russ. Polen. Portland-Cement-Fabrik „Grodziec".
Groschowitz bei Oppeln. Schlesische Actien Gesellschaft für Portland-Cement-Fabrikation.
Haiger (Nassau). Portland-Cement-Fabrik Westerwald.
Halle a/S. Portland-Cement-Fabrik Halle a/S.
Hamburg. Alsen'sche Portland Cement Fabriken.
„ Breitenburger Portland-Cement-Fabrik, Ferdinandstr. 43.
„ Lägerdorfer Portland Cement Fabrik von Eug. Lion & Co., Bleichenbrücke 12 II.
Hannover. Hannoversche Portland-Cementfabrik Actiengesellschaft.
„ Teutonia, Misburger Portland-Cementwerk
„ Vorwohler Portland-Cement-Fabrik, Planck & Co., Theaterplatz 1.
Heidelberg. Portland-Cement-Werk Heidelberg vorm. Schifferdecker & Söhne.
Hemmoor a/Oste. Portland Cementfabrik Hemmoor.
Höxter. Actien-Gesellschaft Höxter'sche Portland-Cement-Fabrik vormals J. H. Eichwald Söhne.
„ Portland-Cementwerke Höxter-Godelheim, A.-G.
Judendorf (Station der österreichischen Staatsbahn). Judendorfer Cement-Fabrik.
Karlstadt a/Main. Portland-Cement-Fabrik Karlstad a/Main vorm. Ludwig Roth.
Kufstein (Tirol). Eger & Lüthi, Portland-Cement-Fabrik Kirchbichl
Kupferdreh a/Ruhr. Narjes & Bender, Portland-Cement-Fabrik.
Kuppenheim. Kuppenheimer Cement-Fabrik.
Lábatlan (Poststation Sattel-Neudorf, Ungarn). Vereinigte Ziegel- u. Cement-Fabriks-Aktien-Gesellschaft.
Langenweddingen. P. A. Kärsten & Söhne.
Lauffen a/Neckar. Württemb. Portland-Cement-Werk.
Lédecz bei Illava (Ungarn). Lédeczer Portland-Cementfabrik und Kalkwerke des Adolf von Schenk-Lédecz.
Lehrte. H. Manske & Co. Portland-Cement-Fabrik „Germania".
Linz a. d. D. Portland-Cementwerk Kirchdorf, Hofmann & Comp.
Lüneburg. Portland-Cement-Fabrik vorm. Heyn Gebrüder Actien-Gesellschaft.
Malmö. Skånska Cement Aktie Bolaget.
Malstatt bei Saarbrücken. C. H Böcking & Dietzsch, Portland-Cement-Fabrik.
Mannheim. Mannheimer Portland-Cement-Fabrik.
Mariaschein in Böhmen. Portland-Cement-Fabrik und Kalkbrennerei Mariaschein.
Marienstein. Bayerisches Portlandcementwerk Marienstein, Actiengesellschaft.
Misburg bei Hannover. Portland-Cement-Fabrik Kronsberg.
Münster i/W. Lengericher Portland Cement- und Kalkwerke.
Neustadt W/Pr. Preussische Portland-Cement-Fabrik.
Nieder-Ingelheim a/Rhein. Portland-Cement-Fabrik Ingelheim a./Rh., A.-G. vorm. C. Krebs.
Offenbach a/Main. Offenbacher Portland-Cementfabrik Actien-Gesellschaft.
Oppeln. Oberschlesische Portland-Cement-Fabrik.
„ Oppelner Portland-Cement-Fabriken vorm. F. W. Grundmann.
„ Portland-Cementfabrik vormals A. Giesel.
Pahlhude. Portland-Cementfabrik & Ziegelei A. G.
Porta. Bremer Portland-Cement-Fabrik Porta.
Port-Kunda in Esthland. Portland-Cement-Fabrik zu Kunda
Prag. Podoler Cementfabrik, Böhmische Actien-Gesellschaft zur Gewinnung und Verwerthung von Baumaterial.
Ravensburg. Gebrüder Spohn, Portlandcement-Fabrik.
Recklinghausen. Wicking'sche Portland-Cement- und Wasserkalkwerke.
Regensburg. Kalkwerk & Portlandcement-Fabrik „Walhalla", D. Funk.
Salder. Braunschweiger Portland-Cementwerke zu Salder.
San Antonio, Texas. Alamo Cement Co.
Schimischow (Oberschlesien). Schimischower Portland-Cement-, Kalk- und Ziegelwerke.
Stettin. Mercur. Stettiner Portland-Cement- und Thonwaaren-Fabrik Actien-Gesellschaft.
„ Pommerscher Industrie-Verein auf Actien.
„ Portland Cementfabrik „Stern", Toepffer Grawitz & Co.
„ Stettiner Portland-Cement-Fabrik.
Stuttgart. Stuttgarter Cementfabrik Blaubeuren, Filiale des Stuttgarter Immobilien- & Bau-Geschäfts.
Szczakowa. Oesterr. Portland-Cement-Fabriks-Actien-Gesellschaft.
Ulm a/D. E. Schwenk, Portlandcementfabrik.
Wickendorf b. Schwerin i. M. Schweriner Portland-Cement- & Kalkwerke, Stehmann & Heitmann.
Wunstorf-Bahnhof. Portland-Cement-Fabrik Schmidt, Brosang & Co.

Stehende Dampfmaschinen.

Eine bemerkenswerthe Erscheinung in der neueren Entwicklung des Maschinenbaues ist in dem Zurückgang von dem Bau liegender Dampfmaschinen zu dem stehender zu erblicken. Mit jedem Jahre kann man auf den Maschinenausstellungen eine weitere Ausdehnung der Verwendung stehender Dampfmaschinen betrachten. Ueber die Gründe, welche dazu geführt haben, eine derartige wesentliche konstruktive Umwälzung zu veranlassen, hat R. A. Ziese im Petersburger Polytechnischen Verein einen Vortrag gehalten, und dessen wesentlicher Inhalt daher im Nachstehenden nach der Techn. Rundsch. wiedergegeben sei.

Die Verluste in der Dampfmaschine bestehen hauptsächlich aus zwei Arten, den Reibungs- und den Dampfverlusten, und das führt zu folgenden Sätzen:

1. Die Dampfcylinder müssen senkrecht gestellt werden, damit die Reibung der innen arbeitenden Kolben, Schieber und Stangen ein Minimum werde, und

2. die Uebergänge des Dampfes von einem zum anderen Cylinder (bei Verbund und Mehrfach-Expansionsmaschinen) müssen kurz sein, d. h. die Cylinder müssen möglichst nahe neben einander stehen.

Die ersten Dampfmaschinen, welche Watt ihre Entstehung verdankten, waren Balanciermaschinen mit senkrecht stehendem Cylinder. Diese Maschinenbauweise besass alle Vorzüge einer Anlage mit geringeren inneren Reibungsverlusten und hat sich in den mannigfachsten Ausführungen ein halbes Jahrhundert hindurch, ja fast bis auf die Neuzeit behauptet. Bei Verbund- beziehungs-Woolf'schen Ausführungen standen die Dampfcylinder fest neben einander, die Dampfwege waren kurz und einfach, und die gesammte Anlage bot das Bild einer klar und richtig durchdachten Anordnung. Bei den immer steigenden Grössenverhältnissen der Maschine wurden jedoch die Massen des bewegten Balanciers und der tragenden Stützsäulen zu gross, und man begann nach dem Vorbilde der Lokomotive die Maschinen wagerecht zu bauen und zwar zuerst mit schwerfälligen Fundamentplatten, später mit dem leichteren sogenannten Bajonettbalken und neuerdings bei grösseren Bauten wiederum mit schweren Verbindungen zwischen Cylinder und Kurbelwellenlager.

So lange man nur Eincylindermaschinen baute, konnte man das Schwungrad und die Welle durch ein nahe herangerücktes Aussenlager gut stützen und hatte nur die grössere Reibung des Kolbens, Schiebers und der Stangen

zu überwinden. Man glaubte aber, diesen Uebelstand der scheinbar festeren Lage der Kurbelwelle halber mit in den Kauf nehmen zu müssen. Es zeigte sich jedoch bald, dass diese Maschinen, wenn nicht sehr gut ausbalancirt, anfingen, auf ihren Fundamenten hin- und herzurutschen, und dass die Fundamentbolzen, welche durchaus nicht in der Richtung der auftretenden Druck- und Zugkräfte, sondern auf Biegung beansprucht wurden, nicht im Stande waren, diesem Bestreben Einhalt zu thun.

Zur Ueberwindung dieses Uebelstandes und der Unregelmässigkeiten der Kraftübertragung wurde nun das Gewicht des Schwungrades immer mehr vergrössert, um durch die Anwendung eines rein todten Gewichtes die Maschine zur Ruhe zu zwingen. Eine solche Lösung kann nicht als besonders ingeniös bezeichnet werden, da die Ursache des Fehlers nicht vermieden, sondern nur ihre Wirkung durch Anwendung todter Gewichte vermindert wird, während bei konstruktiv richtiger Auffassung der Aufgabe die Ursache direkt, ohne überflüssige Stoffverschwendung, vermieden werden kann.

Als man nun zum Bau von liegenden Zweicylinder-Verbund- und dreifachen Expansionsmaschinen mit drei und vier Cylindern schritt, vergrösserten sich diese angeführten Missstände immer mehr. Die Reibungsverluste der in den verschiedenen Cylindern sich wagerecht bewegenden Massen, die Kolben, Stangen u. s. w., addiren sich. Durch die Anordnung des Schwungrades — Seil- oder Riemenscheibe in der Mitte — werden die Hoch- und Niederdruckcylinder weit von einander gerückt und die zugehörigen Dampfwege lang und verwickelt. Die grosse Masse des Schwungrades liegt auf nur zwei Lagern, die zugleich als Kurbelwellenlager dienen, also sowohl durch das Arbeiten der Maschine wie durch das Gewicht des Schwungrades ungünstig beansprucht werden. Infolgedessen muss die Kurbel und Schwungradwelle unverhältnissmässig starke Abmessungen erhalten, um nicht bei dem weiten Lagerabstand und dem schweren, auf ihr lastenden Gewichte durchzufedern. (Die Welle einer solchen liegenden Maschine von etwa 1500 PS hat z. B. ungefähr denselben Durchmesser wie die Welle einer Oceandampfermaschine von 15 000 PS.)

Die Lager müssen durch schwere Fundamentbolzen, welche ein theueres und schweres Fundamentwerk erfordern, festgehalten werden; kurz, wie die Erfahrung zeigt, ist man auf diese Weise bei einigermassen grösseren Ausführungen zu schwerfälligen Maschinen und kostbaren Fundamentbauten gelangt, und dies nur aus dem Grunde, weil man eine grundsätzlich falsche Bauweise festzuhalten versuchte und so von einem Uebelstande auf den anderen gedrängt wurde.

Diese Uebelstände sucht man nun durch eine möglichst vollkommen wirkende Steuerung auszugleichen. Man baute sozusagen die ganze Maschine dafür, ein möglichst schönes Indikatordiagramm zu erzielen. Als ob das Indikatordiagramm an und für sich einen Massstab für die wirthschaftliche Nutzleistung der Maschine gäbe. Das Indikatordiagramm zeigt uns, ob die Steuerung genau eingestellt ist. Ueber die inneren Dampfverluste jedoch giebt es nur sehr mangelhaft, über die inneren Reibungsverluste der Maschine gar keinen Aufschluss, und doch sind dieses gerade die beiden Hauptfaktoren, welche das wirthschaftliche Arbeiten der Maschine auf das Stärkste beeinflussen.

Es kann nicht genug betont werden, dass es für den Besitzer vollständig gleichgiltig sein kann, was seine Dampfmaschine für die indizirte Pferdekraft an Dampf und Kohle verbraucht, falls sie nur für die effektive, an der Betriebswelle geleistete Arbeit ein gutes Ergebniss liefert. Das jetzt übliche, allgemein gebräuchliche Verfahren der Messung nach dem Indikatordiagramm kann nicht als wissenschaftlich, sondern nur als Schätzungsverfahren bezeichnet werden, auf welches der Besitzer oder Besteller sich hüten sollte, zu grossen Werth zu legen.

Es fehlt unter den Dampfmaschinenbesitzern und auch unter sonst theoretisch wohlgebildeten Personen noch zu oft das praktische Kriterium für eine wirthschaftlich günstige Anlage. Die Höhe der Anlagekosten und die rentable Verzinsung wird meistens viel zu wenig berücksichtigt: auch ist es nicht immer ganz leicht, bei einer grossen Anlage die effektive Leistung genau nachzuweisen, während die indizirte jederzeit mit Leichtigkeit festgestellt werden kann. Man hilft sich dann mit einem guten Stück unverbürgten Glaubens über diese Zweifel hinweg, wobei natürlich die Eigenliebe es nicht zulässt, die eigene Anlage ungünstig zu beurtheilen. Zum mindesten müssten von jeder grösseren neuen Dampfmaschinenanlage auch Leerlaufdiagramme genommen werden, wobei es jedoch garnicht immer ganz leicht ist, zuverlässige und richtige Ergebnisse zu erlangen.

Anders liegt die Sache, sobald die Dampfmaschine mit einer Dynamomaschine direkt gekuppelt wird. Die Dynamomaschine kann man als einen der idealsten Bremsapparate zur Bestimmung der effektiven Leistung der Dampfmaschine betrachten. Ihr eigener Nutzeffekt ist bei guter Bauart sehr angenähert bekannt und variirt in nur unbedeutenden Grenzen. Für einen grösseren, von guter Firma gebauten Dynamo kann man heute mit ziemlicher Sicherheit bei voller Belastung einen Nutzeffekt von 92 bis 93 pCt. rechnen. Führt man diesen Wirkungsgrad in die Angaben des Volt- und Ampèremeters ein und vergleicht die Summe der so erhaltenen elektrischen Pferdekraft (1 PS = 736 Voltampère) mit der durch den Indikator gezeigten indizirten, so erhält man mit grosser praktischer Genauigkeit die effektive Leistung an der Schwungradwelle der Maschine, wobei die Reibung der Dynamolager der eines guten Schwungradlagers gleichgesetzt werden kann.

Bei zahlreichen derartig ausgeführten Versuchen hat sich nun für gut gebaute stehende Dampfmaschinen ein Nutzeffekt von 90 bis 92 pCt. ergeben, während die besten liegenden Maschinen nicht über 80 bis 85 pCt. erzielen konnten. Dies sind Versuche an neuen Maschinen, die einige Monate lang gearbeitet hatten. Die stehende Maschine behält diesen hohen Nutzeffekt Jahre lang bei, da sich die Cylinder nicht ausarbeiten, während bei der liegenden Maschine nach einiger Zeit die Cylinder oval auslaufen und dann der Nutzeffekt noch bedeutend nachlässt. Aus dem Vorhergehenden folgt zum Beispiel, dass, wenn die eine Maschine nur 5,5 kg für die indizirte Pferdekraft verbraucht, die andere mit höherem Nutzeffekt bis 6 kg für die indizirte Pferdekraft verbrauchen dürfte, um dabei ebenso wirthschaftlich zu arbeiten. Würde man noch die voraussichtlich geringeren Anschaffungs- und Aufstellungskosten mit in Betracht ziehen, so würde es sich herausstellen, dass die scheinbar unwirthschaftlichere Maschine für den Besitzer die vortheilhaftere sei. Man sieht, zu wie falschen Schlüssen die einseitige Beurtheilung nach dem Indikatordiagramm führen kann.

Die Vorwürfe, welche den stehenden Maschinen gemacht werden, gipfeln besonders in folgenden Behauptungen: 1. Die stehende Maschine steht nicht fest. Bei der Anwendung von Gusseisenständern auf der einen Seite und schmiedeeisernen Säulen auf der anderen, tritt bei der Erwärmung eine ungleiche Ausdehnung auf, wodurch die Maschine schief gestellt wird. 2. Die stehende Maschine taugt nur für sogenannte Schnellläufer, d. h. Maschinen mit hoher Umdrehungszahl, und für kleinere Ausführungen. 3. Infolge der höheren Tourenzahl und des häufigen Hubwechsels müssen die schädlichen Räume öfter mit frischem Dampf gefüllt werden. Die Maschine muss daher grössere Dampfverluste haben als die liegende, langsamer laufende.

Demgegenüber bemerkt Ziese zunächst, dass in den letzten Jahren eine ganze Reihe stehender Maschinenarten aufgetaucht sind, welche mit mehr Eifer als Verständniss ausgeführt wurden und der Einführung dieser Bauweise mehr geschadet als genutzt haben. Es genügt nicht, eine liegende Maschine einfach um 90° zu drehen, d. h. sie auf den Kopf zu stellen, um eine gute stehende Maschine zu schaffen, wie das einige Maschinenbaufirmen gethan haben.

Unter stehender Maschine soll man die Bauweise mit

obenstehenden Cylindern und unten, in dem Fundamentrahmen gelagerter Kurbelwelle verstehen, obgleich auch die umgekehrte Aufstellung unter Umständen ihre Vortheile haben kann. Jedenfalls bewegen sich Kolben und Stangen senkrecht, ohne viel Reibung in den Cylindern, die Cylinder selbst sind zum Zwecke kurzer und direkter Dampfüberführung dicht neben einander gestellt, jeder Cylinder arbeitet auf seine eigene Kurbel, die Kurbelwelle liegt in vier oder sechs Lagern sicher und fest gelagert, und die Verbinduug zwischen Cylinder und Grundplatte ist eine derartige, dass die ganze Maschine einen in sich festen Träger mit starker oberer und unterer Gurtung bildet, der im Stande ist, alle während des Arbeitens auftretenden Erschütterungen in sich aufzuheben, so dass keine äusseren Momente auf Verschiebung oder Verdrehung der Maschine auf ihrem Fundament vorhanden sind. Infolge der in sich festen Konstruktion der Maschine kann das zugehörige Fundamentmauerwerk verhältnissmässig sehr leicht und einfach ausgeführt werden und bildet dennoch, da keinerlei Unterkellerungen nöthig sind, einen festen Steinblock, der sich gleichmässig setzt und keine Erschütterungen an benachbarte Wände beziehungsweise Gebäude überträgt. Die betreffenden Fundamentbolzen werden auf Zug beansprucht und unterliegen nur einer geringen Belastung. Die Welle der Seil- oder Riemenscheibe wird seitwärts von der Maschine, in zwei starken, dicht nebeneinanderstehenden Lagern gelagert und erhält nur ein reines Drehungsmoment, so dass irgend welche Beanspruchung auf Verbiegung oder Verschiebung nicht vorkommt. Bei direkter Kuppelung mit einer Dynamomaschine wird die Kurbelwelle mittelst angeschmiedeter Flanschen mit der Dynamowelle fest verbunden. Alle zwischengeschalteten nachstellbaren Kuppelungen sind bei gut gebauter und gut aufgestellter stehender Maschine durchaus unnöthig. Das Gestell, d. h. die Verbindung zwischen Cylinder und Grundplatte, kann man ganz aus Guss- oder ganz aus Schmiedeeisen machen. Der Billigkeit und Einfachheit halber wendet man oft hinten Gussständer und vorn schmiedeeiserne Säulen an. Der Einwurf, dass bei der Erwärmung eine Schiefstellung der Maschine herbeigeführt werden könnte, ist praktisch völlig belanglos.

Theoretisch dehnt sich Gusseisen bei 100° Wärmezunahme um $^1/_{900}$ und Schmiedeeisen um $^1/_{812}$ seiner ursprünglichen Länge aus. Es hat aber auch dieser Koëffizient in dem vorliegenden Fall gar keine praktische Bedeutung, da zunächst die Wärmezunahme der den Cylinderenden am nächsten gelegenen Theile höchstens 30 bis 40° beträgt, und diese Wärmezunahme sich nur auf wenige Zoll der Länge erstreckt, also eine nachtheilige verschiedene Längenänderung gar nicht vorhanden ist.

Vielfach ist noch die Meinung verbreitet, dass die stehende Bauweise nur zur Erreichung einer sehr hohen Umdrehungszahl dienen solle. Dass man bei richtiger Bauart fast beliebig hohe Tourenzahlen erreichen und unbeschadet einhalten kann, ist ja sicher und ein grosser Vortheil, der eben am besten von der richtigen Ausbildung dieses Systems zeugt.

Während die liegende Maschine mit komplizirter Steuerung schon bei mittelgrossen Ausführungen nicht über etwa 100, bei grösseren nicht über 60 bis 80 minutliche Umgänge hinauskommt, kann man bei der stehenden, richtig gebauten Maschine, wenn die Nothwendigkeit vorliegt, ganz andere Geschwindigkeiten ohne weitere Schwierigkeiten benutzen und einhalten. Beispiel dafür sind die Torpedoboote und Torpedokreuzer neuerer Bauweise, wo Maschinen von 3000 bis 4000 indizirten Pferdekräften mit 300 bis 400 minutlichen Umdrehungen zu arbeiten pflegen, und die gewaltigen Oceandampfermaschinen, welche 25 000 bis 30 000 PS noch mit 80 bis 100 Umgängen laufen. Wenn es erfahrungsgemäss möglich ist, solche gewaltige Arbeitsleistungen an Schiffsbord unter den denkbar ungünstigsten Verhältnissen mit den stehenden Maschinen zu erzielen und Tag und Nacht, Wochen lang, ohne eine Minute Stillstand, im Betriebe zu erhalten, wenn dort die stehende Maschine, trotz Hin- und Herschlenderns des Schiffes, feststeht und regelmässig ruhig und ökonomisch arbeitet, so müsste es doch merkwürdig zugehen, wenn etwas Gleiches und Besseres nicht auch am festen Lande, im geräumigen lichten Maschinenhause erreicht werden könnte.

Es ist aber durchaus irrthümlich, zu glauben, dass innerhalb gewisser Grenzen eine schneller laufende Maschine einen höheren Dampfverbrauch und grössere Abnutzung haben müsste als eine langsamer laufende. Im Gegentheil, bei der Abnutzung hängt alles nur von der richtigen Bemessung der Lager ab, und es hat sich oft herausgestellt, dass langsam laufende Wellen bedeutend mehr an Schmiermaterial benöthigen als schneller rotirende, und was den häufigeren Hubwechsel und damit zusammenhängende häufigere Anfüllung der todten Räume der Cylinder mit Dampf anbelangt, so lässt sich dieses gerade bei schneller laufenden Maschinen durch die Einführung einer geeignet hohen Kompression beim Hubwechsel fast gänzlich beseitigen.

Bei Maschinen mit mehrstufiger Expansion hat ja die Schädlichkeit dieser Räume zunächst nur für den Hochdruckcylinder eine Bedeutung, und hier ist es schon aus anderen Gründen zur günstigen Ueberwindung der Gestängewirkung und der Massendrücke nothwendig, eine hohe Kompression einzuführen, welche die Uebergänge beim Hubwechsel weich gestaltet und der Maschine erlaubt, auch ohne Anwendung schwerer Schwungmassen, gleichsam wie auf Federn gewiegt, zu arbeiten. Diese hohe, bis zur Einströmungsspannung getriebene Kompression hat aber noch den grossen Vortheil in ihrem Gefolge, die Schädlichkeit der sogenannten todten Räume fast gänzlich aufzuheben, indem sie sie mit Dampf von annähernd Einrittsspannung anfüllt, welcher bei der nachfolgenden Eintrittsperiode genau wie der frische Dampf seine Arbeit wieder herausgiebt, ausserdem den Cylinder warm erhält und gegen Abkühlung schützt. Alles dies ergiebt Vortheile, welche bei der langsam laufenden Maschine nur durch Anordnung kostspieliger Dampfjacken und grosser Schwungmassen erzielt werden können.

Es ist ferner nach der Anschauung Ziese's ein Irrthum, zu glauben, dass sich durch Drucksteigerung und hohe Expansion stets wirthschaftlich günstige Ergebnisse erzielen lassen. Es existirt dafür eine recht genau bestimmte und nicht sehr hoch liegende Grenze, die bereits Watt auf etwa $^1/_4$ Cylinderfüllung angab, und welche neuere Untersuchungen bestätigt haben. Jedes Ueberschreiten dieser Grenze, also Füllung von weniger als ein Viertel im ersten Cylinder, haben nur Nachtheile für den wirthschaftlichen Betrieb im Gefolge.

Zeitschriftenschau.

Dauerhaftigkeit verschiedener Fussbodenbeläge.

In Philadelphia wurde die Dauerhaftigkeit verschiedener Fussbodenbeläge geprüft. Die zu prüfenden Stoffe wurden auf Sandsteinblöcke gekittet und unter gleichem Druck dem Angriff einer eisernen Schleiftrommel ausgesetzt, die sich 75 mal in der Minute drehte und mit scharfem Sand und Wasser beschickt wurde. Am widerstandsfähigsten zeigten sich Gummibelegplatten (india rubber tiling), die nach einer Stunde nur um 0,4 mm Dicke abgenommen hatten, dann folgten „english encaustic tiles", scharf gebrannte Fliesen, ähnlich den Mettlacher Plättchen, mit 5 mm Dickenabnahme in der Stunde. Ein Kunststein, „Granolit", war der drittbeste mit 10 mm Abnahme. Fichtenholz verschiedener Art (white and yellow pine) zeigte nur 11 mm Verlust weniger als Eichenholz. Am schlechtesten hielt sich Marmor mit 19 mm Dickenabnahme und Marmormosaik, das binnen 35 Minuten gänzlich zerrieben war. (Scient Amer.).

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Ertheilung der silbernen Medaille.

Die Preis-Jury der ersten österreichischen Thonindustrie-Fachausstellung in der Jubiläumsausstellung in

Wien 1898 hat der deutschen Ziegeleiberufsgenossenschaft in Berlin für hervorragende Leistungen im Interesse der Ziegelindustrie das Diplom der silbernen Medaille zuerkannt.

Nichtamtliches.

Steinbruchs-Berufsgenossenschaft.

Organisation der Unfallversicherung nach dem Stande vom 1. Oktober 1898.

Sitz: Berlin (Bureau: NW., Lüneburgerstrasse 21 II); Vorstandsvorsitzender: Steinbruchsbesitzer Wilhelm Zervas, Köln a. Rh., Bischofsgartenstrasse 12. Sektion I. S: Nürnberg (Bureau: Köhnstrasse 10); V: Direktor H. Weinmann, Solnhofen; Schiedsgerichtsvorsitzender: Oberlandesgerichtsrath Schlaug, Nürnberg. Sektion II. S: Karlsruhe (Bureau: Sophienstrasse 26); V: Direktor Wilhelm Merz, Mannheim; SV: Verwaltungsgerichtsrath Benckiser, Karlsruhe. Sektion III. S: Mainz (Bureau: Parcusstrasse 6); V: Bergingenieur Dr. W. Hoffmann, Auerbach (Hessen); SV: Kreisamtmann Lochmann, Mainz. Sektion IV. S: Köln a. Rh. (Bureau: Bischofsgartenstrasse 10); V: Steinbruchsbesitzer Wilhelm Zervas, Köln a. Rh., Bischofsgartenstrasse 12; SV: Regierungsassessor Dr. Wiesner, Köln a. Rh., Altenbergerstrasse. 28. Sektion V. S: Hagen i. W. (Bureau: Körnerstrasse 61); V: Steinbruchsbesitzer H. Langenohl, Delstern: SV: Bürgermeister Willde, Hagen i. W. Sektion VI. S. Halle a. S. (Bureau: Thorstrasse 55); V: Baumeister und Stadtrath Hermann Keferstein, Halle a. S, Herrenstrasse 12; SV: Oberbürgermeister Staude, Halle a. S. Sektion VII. S: Dresden (Bureau: Marschnerstrasse 37); V: Steinbruchsbesitzer Gustav Adolf Schulze, Dresden; SV: Bezirksassessor Dr. Perthen, Dresden, Dürerstrasse 26 II, Kronprinzenstrasse 46 I. Sektion VIII. S: Breslau (Bureau: Sandstrasse 13 III); V: Direktor Paul Wagner, Breslau; SV: Regierungsassessor Ganse, Breslau. Sektion IX. S: Hannover (Bureau: Lavesstrasse 18); V: Steinbruchsbesitzer H. Hoffmeister, Holzminden; SV: Regierungsrath Dr. Pollack, Hannover, Heinrichstrasse 43. Sektion X. S: Berlin (Bureau: SW., Johanniterstrasse 15); V: Sand- und Kiesgrubenbesitzer Reinhold Wollmach, Berlin S., Urbanstrasse 33; SV: Regierungsrath von Gostkowski, Berlin, Lützowstrasse 111/112.

Gerichtsentscheidungen.

Arbeitseinstellung ohne Kündigung. Das Reichsgericht hat zur Beurtheilung des gewerblichen Arbeitsverhältnisses eine bemerkenswerthe Entscheidung gefällt. Erklärt ein Arbeitnehmer mitten in der Arbeit, dass er nicht weiter arbeite, wenn ihm nicht sofort höherer Lohn bewilligt werde, so liegt nach einem Erkenntniss des Reichsgerichts Nöthigung im Sinne des Strafgesetzes vor. In der Begründung heisst es, dass, wenn zum Zwecke der Erlangung günstigerer Arbeitsbedingungen das Mittel der Nöthigung angewandt werde, beim Vorhandensein der sonstigen Thatbestandsmerkmale die Strafbestimmungen aus § 240 (Gefängniss bis zu einem Jahre) oder aus § 253 (Gefängniss nicht unter einem Monat) zur Anwendung zu gelangen hätten, gleichviel, ob diese Nöthigung von Eizelnen oder von einer Koalation und deren Vertretern ausgehe.

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Hannover. Hannoversche Portland-Cementfabrik Actiengesellschaft. Montag, den 31. Oktober d. J., Nachmittags 4½ Uhr, im Continental-Hotel. g

Göschwitz. Sächsisch-Thüringische Portland-Cement-Fabrik, Prüssing & Co. Ausserordentliche, Mittwoch, den 2. November, Nachmittags 3 Uhr, im Hotel „Deutsches Haus“ zu Jena. Auf der Tagesordnung steht die Beschlussfassung über den Antrag des Aufsichtsraths und der persönlich-haftenden Gesellschafter auf Erhöhung des Gesammtkapitals. g

Friedrichssegen a. Lahn. Gesellschaft des Thonwerks zu Friedrichssegen a. Lahn. 5. November, Vormittags 10½ Uhr, im Kasino zu Friedrichssegen a. Lahn. g

Aenderungen.

Bracht. „Brachter Dampffalzziegelfabrik Schmitz & Cie, G. m. b. H.“. Das Stammkapital ist von 47 000 M. auf 100 000 M. erhöht worden. ae

Braunschweig. Actienziegelei Braunschweig. An Stelle der aus dem Vorstande ausgeschiedenen Ehefrau Kükenthal Marie, geb. Gerecke, ist der stellvertretende Direktor, Kaufmann Robert Kükenthal, zum Vorstandsmitgliede, und der Kaufmann Carl Seyferth zum Stellvertreter des letzteren gewählt. Dem Kaufmann Wilhelm Otte ist Prokura ertheilt. ae

Ludwigshafen a. Rh., Stadttheil Friesenheim. Dampfziegelei und Chamottewerk Gebrüder Herget. Die Söhne des zu Ludwigshafen a Rh. — Stadttheil Friesenheim — gestorbenen Ziegeleibesitzers Georg Herget II, als: 1. Georg Herget III, 2. Johannes Herget II, 3. Michael Herget III, 4. Leonhard Herget, alle Ziegeleibesitzer, betreiben das elterliche Ziegelei- und Chamottewerk unter obiger Firma. ae

Walheim. „Walheimer Kalkwerke, G. m. b. H.“. Durch Beschluss der Gesellschafter ist die Erhöhung des Stammkapitals um den Betrag von 150 000 M. beschlossen worden. Dasselbe beträgt jetzt 400 000 M. ae

Neue Firmen.

Heiligenhaus. Heiligenhauser Ringofenziegelei, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist die Anlage eines Ringofens sowie die Herstellung und Verwerthung von Ziegelsteinen gemäss dem Pachtvertrage mit Wittwe Carl vom Berg und Kinder in Heiligenhaus. Das Stammkapital beträgt 30 000 M. Zum Geschäftsführer ist der Kaufmann Carl Mohn in Essen a. d. Ruhr bestellt. E

Nymphenburg. Ofen- und Herdfabrik Nymphenburg, G. m. b H. Gegenstand des Unternehmens ist die Weiterführung und Vergrösserung der bisher von dem Fabrikanten Ludwig Hippmann in Nymphenburg betriebenen Ofen- und Herdfabrik sowie Erwerbung und Wiederveräusserung von Immobilien. Das Stammkapital beträgt 382 000 M. Gesellschafter sind: 1. Ludwig Hippmann, Ofenfabrikant und Realitätenbesitzer in Nymphenburg, 2. Georg Hippmann, Fabrikgeschäftsführer von dort, 3. Franz Riess Geschäftsführer von dort, 4. Josef Eckhart, Kaufmann in München und 5. Eginhard Wohnlich, Buchhalter in Nymphenburg. Als Geschäftsführer wurde der Kaufmann Georg Hippmann in Nymphenburg bestellt. E

Neuanlagen.

Baukau b. Bochum. Die Gewerkschaft Victor in Bladenhorst beabsichtigt in der Gemeinde Bladenhorst einen Ringofen anzulegen. n

Versammlungsberichte.

Hannover. Höxtersche Portland-Cementfabrik (vorm. J. H. Eichwald Söhne). Die ausserordentliche Generalversammlung, durch 463 Aktien vertreten, beschloss einstimmig die Erhöhung des Aktienkapitals um 250 000 M. zum Zwecke weiterer Vergrösserungsbauten. Die neuen 250 Stück Aktien werden einem Konsortium zu 124 pCt. überlassen mit der Massgabe, dass 150 000 M. Aktien ebenfalls zu 124 pCt, zunächst von den alten Aktionären bezogen werden können. Vers.

Rübeland. Vereinigte Harzer Kalkwerke. Die ausserordentliche General-Versammlung vom 10. Oktober beschloss den Ankauf folgender vier Werke: der von Buchholz & Märtens, Kettenditt & Pohlmann, Harzer Werke zu Rübeland und Zorge in Garkenholz und des Kalkwerkes Kleiner Stein zu Elbingerode von Max Meyerstein in Hannover. Die Abfindung der Vorbesitzer geschieht theils durch Aktien, theils aus den Mitteln einer Prioritätsanleihe, insoweit letztere nicht zur Verstärkung der Betriebsmittel verwandt wird. Nach dem Bericht der Direction ist das Werk auch in der jetzigen, vorgerückten Jahreszeit voll beschäftigt und wurde bereits in den ersten 3 Monaten sowohl in gebranntem Kalk als in Steinen ein Mehrabsatz von mehreren Tausend Tonnen erzielt, trotzdem der vorangegangene milde Winter und die später folgende Trockenheit sowohl in Baukalk als in Kalk für landwirthschaftliche Zwecke keinen Mehrabsatz erwarten liess. Der Versand erreichte in den letzten drei

Monaten bereits die Höhe von ca. 3500 Wagen Kalk und 1500 Wagen Steinen. Ferner wurde der weitere Ausbau der elektrischen Anlagen beschlossen, da bislang mit dieser Betriebsart ausserordentlich günstige Erfolge aus den Werken erzielt worden sind. Vers.

Geschäftsberichte und dergl.

Annaburg. Annaburger Steingutfabrik, Act.-Ges. Das am 30. Juni cr. abgelaufene dritte Geschäftsjahr hat die Hoffnungen auf seine nicht ungünstige Entwickelung, die in dem vorjährigen Geschäftsbericht ausgesprochen wurde, insoweit erfüllt, als die beiden Fabriken stets voll beschäftigt waren. Dagegen hat es sich nicht in allen Fällen ermöglichen lassen, die Preise der Fabrikate auf der alten Höhe zu erhalten, während die Preise verschiedener Rohmaterialien, vornehmlich der Kohle, eine Steigerung erfahren haben. Für das laufende Geschäftsjahr ist eine günstige Entwicklung zu erwarten. Es liegen schon jetzt Aufträge vor, die die Fabriken auf Monate hinaus beschäftigen; vornehmlich werden die umfassenden Verbesserungen, welche getroffen sind, in diesem Jahre gute Früchte tragen. Die in Berlin errichtete Zweigniederlassung ist aufgelöst, nachdem sich herausgestellt hat, dass durch dieselbe die erforderliche enge und stete Fühlung mit dem Betriebe nicht genügend erreicht werden konnte. Wie aus dem Gewinn- und Verlust Conto ersichtlich ist, hat der Vorstand in dem jetzt abgelaufenen Geschäftsjahre insgesammt 102 485 M. gegenüber 98 968 M. im Vorjahre abgeschrieben. Nach Berücksichtigung der Abschreibungen ergiebt sich einschliesslich des Gewinnvortrages von 34 087 M. ein vertheilbarer Reingewinn von 283 855 M. Der Vorstand schlägt vor, von diesem Betrage nach Abzug der vertrags- und statutenmässigen Tantièmen eine Dividende von 14 pCt. auf das Actienkapital = 245 000 M. auszuzahlen und den Rest von 12 983 M. auf neue Rechnung vorzutragen. G

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Essen. In einer in Essen stattgehabten Besprechung der Leiter der Verkaufsvereine für Ziegeleifabrikate des niederrheinisch westfälischen Industriebezirks wurde allgemein der Ansicht Ausdruck gegeben, dass in Folge der grossen Zunahme der Ringofenbetriebe im ganzen Gebiet eine mehr als genügende Produktion an Ziegelsteinen eingetreten und die Lage des Geschäfts eine etwas verflaute ist, so dass den Verkaufsvereinen für die nächstjährige Campagne eine Minderung der Produktion vorgeschlagen werden soll. m

Tarifänderungen.

Der neue japanische Zolltarif. Derselbe tritt am 1. Januar 1899 in Kraft, desgleichen der vereinbarte Zolltarif für Formosa. Waaren, die nach dem 1. Januar 1899 in Japan eintreffen, zahlen bereits den neuen Zollsatz. Nach Auskunft der japanischen Gesandtschaft und des Aeusseren Amtes trifft dies ausdrücklich auch für Güter zu, welche vor diesem Termine verfrachtet und abgegangen sind, aber nach diesem Termine in Japan eintreffen. Der Tarif besteht aus zwei Theilen: 1. dem vom japanischen Parlament decretirten Generaltarif, 2) dem auf die Handelsverträge basirten Conventionaltarif. Der letztere enthält die für einzelne Artikel mit folgenden Ländern vereinbarten Zollsätze: Deutschland, Frankreich, England, Oesterreich-Ungarn, Vereinigte Staaten von Amerika Die Dauer des Tarifs beläuft sich auf 12 Jahre. Die Zölle sind, wie bisher, Werthzölle; aber während nach dem bisherigen Tarif, der seit 30 Jahren unverändert in Geltung stand, 5 pCt. des Werthes das Maximum des Zollsatzes bildeten, beträgt jetzt der durchschnittliche Zollsatz 10 pCt. des Werthes. Im Allgemeinen haben die Zollsätze mehr den Charakter von Finanz- als von Schutzzöllen. Wahrscheinlich ist es auch Rücksicht auf die Finanzlage des Landes gewesen, welche den Entschluss zeitigte, den neuen Tarif ein halbes Jahr früher in Kraft zu setzen, als es ursprünglich vorgesehen war. T

Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe.

Während Deutschland früher hauptsächlich ein Ackerbaustaat war, hat sich in ihm in den letzten Jahrzehnten die Industrie in überraschender Weise gehoben. Sie ist sogar zu einer so starken Macht angewachsen, dass sie die Landwirthschaft bei Weitem überflügelt und ihren Einfluss auf die socialen und politischen Verhältnisse des Reiches in den Schatten gedrängt hat. Es ist die Aufgabe der Industrie, diese dominirende Stellung sich zu bewahren und das jetzt wieder muthvoll gewordene Andringen der Landwirthschaft kraftvoll zurückzuweisen.

Mit der Macht der Industrie ist die Macht des Kapitals vermehrt. Das Geld spielt heute eine wesentlich andere Rolle als früher und der Umschwung in den Verhältnissen ist besonders dadurch vermehrt worden, dass sich zahlreiche kapitalkräftige Leute zur Gründung von Gesellschaften zusammengethan haben, welche sich auf Actien aufbauen. Hierdurch ist erreicht, dass einerseits gewaltige Kapitalien verhältnissmässig leicht an gewissen Centren zusammenflossen und die Errichtung von Betrieben ermöglichten, wie sie ein Privatmann nur in den seltensten Fällen errichten könnte, während es andererseits auch minder kapitalkräftigen Leuten möglich geworden ist, sich an derartigen grossen Unternehmungen zu betheiligen. Die Folge davon ist ein reges kaufmännisches Leben und ein immer wachsendes Interesse an der Entwickelung der Grossbetriebe und damit an der Hebung der Industrie.

Unsere Leser sind zum grossen Theile an der einen oder anderen Actien Gesellschaft betheiligt und wachen argwöhnisch darüber, dass die Gesellschaft, von der sie Actien in den Händen haben, möglichst gut rentirt und hohe Dividenden bringt. Wir haben uns in unserem „Geschäftlichen Theile" bemüht, unsere Leser über alle Vorkommnisse bei den Actien Gesellschaften auf dem Laufenden zu erhalten und auch der neuerdings hinzugefügte Kurszettel hat, wie wir zu unserer lebhaften Freude vielfach erfahren haben, Anklang gefunden. Jetzt wollen wir in einer neuen ständigen Rubrik unseren Lesern eine vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe geben und ihnen darin Mittheilungen über den Zweck, die Geschichte, die Produktion, die technischen Anlagen und viele andere Punkte der einzelnen die Cement- und Thonindustrie interessirenden Actien-Gesellschaften geben. Wir glauben damit um so mehr den Beifall unserer Leser zu erringen, als sie auf diese Weise eine Sammlung der Verhältnisse aller ihnen nahestehenden Actien-Gesellschaften erhalten und sie gleichzeitig Parallelen zwischen den einzelnen Gesellschaften ziehen können.

Stettin-Gristower Portland-Cementfabrik Act.-Ges. Der Sitz der Gesellschaft ist die Insel Gristow bei Cammin in Pommern. Die Fabrik wurde im Jahre 1888 unter Benutzung einer älteren, bereits vorhandenen Anlage erbaut. Die Gesellschaft wurde im Jahre 1895 gegründet. Der Zweck der Gesellschaft ist der Betrieb einer Portland-Cementfabrik. Im Jahre 1897 wurden 265 000 Fass Cement producirt und 260 000 Fass abgesetzt gegen 205 000 Fass 1896, 175 000 Fass 1895. Zur Verbilligung des Kreidetransportes sind 1898 2 Frachtdamfer von je 6000 Ctr. Tragkraft erbaut. Die Produktionsfähigkeit beträgt 1898 300 000 Fass. Die Arbeiterzahl hält sich zwischen 600 und 800. Die verfügbare Dampfkraft vertheilt sich auf Maschinen mit ca. 1000 HP, Dampfer mit ca. 700 HP. An Oefen sind im Betriebe: 8 Etagen-Doppelöfen mit 16 Brennräumen, System Dietzsch. Das Actienkapital beträgt 1 500 000 M. Die Gewinnvertheilung schreibt vor 5 pCt zur Reserve, Tantième an Aufsichtsrath und Vorstand, Rest zur Verfügung der General-Versammlung für Dividende. Der Reservefonds beläuft sich auf 127 938,05 M. Die Dividenden stellten sich 1895—1897 auf 8, 8, 8 pCt. Directoren sind die Herren Rischowsky in Berlin und Dr. F. Hart in Gristow. Prokurist ist Herr Pfützner in Berlin. Den Vorstand des Aufsichtsraths bilden folgende Herren: Vorsitzender Rechtsanwalt Dr. L. Wolff in Berlin, Stellvertreter Geh. Ober-Reg.-Rath z. D. Bormann in Berlin.

Bonner Verblendstein- und Thonwaaren-Fabrik-Actien-Gesellschaft. Sitz der Gesellschaft ist Hangelar. Sie wurde im Jahre 1888 gegründet. Ihr Zweck ist die Fabrikation von Thonwaaren, insbesondere Herstellung von Verblendsteinen, Terrakotten, Glasuren und Dachziegeln etc., sowie der Betrieb von verwandten Industriezweigen. Filialen sind nicht vorhanden. Produktion und Absatz stellen sich auf ca. 15 Millionen Verblendsteine in diversen Sorten und Farben. Die Arbeiteranzahl beläuft sich auf 210. Die Grösse der Dampfkraft beträgt 450 Pferdekräfte. An Oefen sind im Betriebe: 3 Ringöfen (System Dannenberg) mit je 16 Kammern, 2 periodische Oefen, einer von 38 cbm, einer von 10 cbm Inhalt. Das Actienkapital beläuft sich auf 600 000 M., die Anleihe auf 65 000 M. Die Gewinnvertheilung findet folgendermassen statt: Vom Reingewinn mindestens 5 pCt, höchstens 10 pCt. an Reserve bis zu 20 pCt. des Aktienkapitals, alsdann 4 pCt. Dividende, vom Ueberschuss 5 pCt. an Specialreserve, bis 20 pCt. Tantième an Vorstand, 10 pCt. an Aufsichtsrath, Ueberrest Superdividende. Der Reservefonds beträgt 27 479,62 M, die Specialreserve 13 339,26 M. Die Dividenden gestalteten sich nachstehend: Stammaktien 1891—1897 $5^3/_4$. 0, 3, 4, 5, 7, 8 pCt., Prior.-Aktien 1894—1897 4, 8, 10, 11 pCt. Vorstand ist Herr R. Gallasch in Hangelar. Prokuristen sind die Herren Pet. Picht und Th. Heintz in Hangelar. Aufsichtsraths-Vorsitzender ist Herr G. Voikening in Essen a. Ruhr.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 18./10.	Kurs 19./10.	Kurs 20./10.
a. Berlin						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		44.00 bzG	45.50 G	45.50 G
2. do do. conv	8½	10	1/1	156.50 bzG	156.50 G	155.30 G
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	274.60 bzG	274.00 G	274.00 B
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	176.00 bzG	176.80 bzG	175.00 G
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	145.40 G	145.00 bzG	145.00 G
6. Birkenw. A.G. f. Baum.	0	0	1/1	58.00 bzG	58.50 G	59.00 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	126.00 bzG	128.00 bzG	127.00 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	273.00 bzG	273.00 G	271.50 G
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	177.5 bzG	175.50 bzG	174.00 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	169.90 bz	169.60 bz	169.00 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.75 G	110.40 bz	110.25 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	192.50 bzG	190.75 bz	190.25 G
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	324.50 G	326.00 bzG	325.50 G
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	255.50 bzG	255.00etbzG	251.50 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	172.25 bzG	171.50 G	172.00 B
17 do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	176.00 bzG	175.00 bzG	174.80 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	181.00 bzG	180.25 bzG	179.50 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	221.00 bzG	220.75 G	220.60 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	159.00 bzB	155.75 bzG	153.00 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	—	1/7	119.00 bzG	118.25 bzG	118.00 G
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	138.00etbzG	138.00 bzG	138.00 B
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	234.50 bzG	234.00 bzG	231.00 G
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	116.00 bzG	116.25 G	116.50 G
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	193.50 bzG	191.50 G	191.50 bz
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	421.20 bzG	420.00 bzG	418.25 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.00 G	126.75 bzG	126.75 bzG
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	59.75 bzG	60.00 bzG	60.25 bzG
b. Frankfurt				17./10.	18./10.	19./10.
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	167.00 bz	166.00 P	164.00 bzG
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	129.00 bz	128.10P00G	129.10 bzG
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 P	126.00 P	126.00 P
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	—	—	—
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	99.80 P	99.80 P	99.80 P
c. Leipzig.				18./10.	19./10.	
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90.00 B	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	177.00 B	173.40 B	174.90 etbz
37. Oppelner „	10	11	1/1	181.25 etbzB	181.25 bzB	179.90 bz
38. Giesel „	9	10	1/1	170.00 G	170.50 B	170.00 B
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	235.50 G	234.25 G	234.50 B
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	165.30 G	—	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	155.00 G	—	—
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	320.00	322.00	323.00
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.50	132.00	—
46. Meissner Ofen- und Ch.-F.	10	9	1/1	168.00 bz	—	168.00 B
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	176.00	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem. F.	15	18	1/1	—	—	—
k. Mannheim.				17./10.	18./10.	19./10.
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.50	167.50
l. Braunschweig						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.				17./10.	18./10.	
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 18./10.	Kurs 19./10.	Kurs 20./10.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	100.00 G	102.60 G	102.60 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.30 G	104.30 G	104.30 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.40 G	102.40 G	102.40 G
b. Breslau.					
3. Oppeln, Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—	—	—
4. F. W. Grundmann	4	2/1 u. 7	101.90 B	101.90 B	101.90 B
c. Dresden.					
5. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	103.50 B	103.50 B	103.50 B
6. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.50 B	101.00	101.00
d. Frankfurt a. M.			17./10.	18./10.	19./10.
7. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/8 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 bzP	103.00 P	103.00 P
9. Ver. Speyerer „Zieg." (103)	4½	1/1 u. 7	103.50 P	103.50 P	103.50 P
e. Braunschweig.			18./10.	19./10.	
10. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	—

Ausschreibungen.

27. Oktober. Hintermauerungssteine und Lochziegel für die Schulbauten auf den Grabitzäckern in 2 Loosen, nach Steinarten getrennt. Bedingungen im Bauamt zu **Breslau**. Gabitzstrasse 59a II Tr. s

28. Oktober. Etwa 2000 qm Plattenfussboden in Platten von Mittlacher Art für die städtische Gasanstalt II. Bedingungen im Verwaltungsbureau der städtischen Gasanstalt zu **Charlottenburg**, Charlottenburger Ufer 18 I. s

1. November. Loos I. 11 100 lfd. m Thonrohre in den Lichtweiten von 150 mm bis 450 mm nebst den erforderlichen Formstücken; Loos II. 2840 lfd. m theils kreisrunde Cementbetonröhren in den Lichtweiten von 300 bis 800 mm, theils eiförmige in den Lichtweiten von 350/525 mm bis 500/750 mm für die Kanalisation der Stadt Ohrdruf i. Th. Bedingungen für 1 M. durch das Stadtbauamt zu **Ohrdruf i. Thür.** s

1. November. 610 Cbm. gelöschter Kalk, 3400 Doppelcentner Portland-Cement zum Neubau des Lehrgebäudes der psychiatrischen und Nervenklinik der Charité in Berlin. Bedingungen in **Berlin**, Luisenstrasse 2 I für 0,80 M. s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Danzig. 1470 qm Thonfliesen und 50 qm Porzellanplättchen zu Wandbekleidungen zum Bau des Empfangsgebäudes auf Hauptbahnhof Danzig. Gesammt-Forderungen 4316,22 M. bis 12 027,27 M. sr

Freienwalde a. O. Ziegel und Kalk für den Neubau der Gemeindeschule 1. 300 000 Hintermauerungssteine. 2. 38 000 Verblender. Forderungen pro Mille zu 1. 23 bis 28 M., zu 2. 30 bis 68 M. 3. 1400 Hctltr. gelöschter Kalk. Forderungen zu 3: Eberswalder Kalkwerke und Baugeschäft, Emil Krause, Eberswalde, pro Cbm 9,50 M. Heinrich Lebrenz, Freienwalde a. O., pro Hctltr. 1,18 M. F. W. Beneckendorf, pro Hctltr. 1,20 M. Otto Seidmann, Freienwalde a. O., pro Cbm. 11.70 M. Portland-Cement-Fabrik Rüdersdorf, R. Guthmann u. Jeserich, Berlin hydraulischer, pro Hctltr. 1,40 M. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 98. Sind in Tagebauen zur Gewinnung von Dolomit Stossbohrer in Betrieb und arbeiten diese vortheilhafter als Schlagbohrer, welch' letztere doch immer 3 Mann erfordern?

Frage 98a. Lässt sich kiesiger Abraum vortheilhaft durch Sprengschüsse lösen, anstatt mit Handarbeit, und welches Sprengmaterial empfiehlt sich dazu? Wird das Sprengmaterial wegen des geringen Widerstands des Materials nicht leicht nur einen Kessel bilden und die Lockerung im weiteren Umkreise des Bohrlochs dadurch unterbleiben? Würden sich für solche Fälle nicht mit Pulver gefüllte kleine Blechcylinder als Patronen empfehlen?

Frage 98b. Wie erzielt man nicht abwaschbare Alterspatina auf neuen Biberschwänzen?

Frage 98c. Ist ein Anstrich von $^1/_4$ Natron Wasserglas und $^3/_4$ Wasser, geeignet Falzziegel wasserundurchlässig zu machen?

Frage 98d. Wir brennen in einfachen altdeutschen Oefen aus Thon Steine, nur mit der Braunkohle, so wie sie aus der Grube kommt. In Folge der feuchten Braunkohle werden die Steine bunt und fleckig. Der Thon eignet sich gut zu feinsten Verblendern und soll die Anlage vergrössert werden. Ist da ein Ringofen mit Steinkohlenfeuerung (Kohle ist gut zu haben) oder eine sonstige Ofenart für Braunkohle vorzuziehen? um möglichst viele und gute Verblender zu brennen.

Frage 95. Wir bitten um Angabe einer practischen Einrichtung zum Theeren von Falzziegeln. Wie soll der dazu nöthige Ofen gebaut sein?

Um Falzziegel mit Erfolg zu theeren, ist es zunächst erforderlich, dass dieselben möglichst warm, mindestens handwarm sind, also so, dass sie von nicht zu empfindlichen Händen behandelt werden können.

Vortheilhaft ist es, wenn sich die Falzziegel direkt aus dem Ofen theeren lassen, da andernfalls erst eine erneute Anwärmung nöthig wäre.

Die Ziegel sind von Asche etc. zu reinigen und werden in heiss zu erhaltenden Theer getunkt; hier und da begiesst man

auch die Ziegel. Das Tunken geht etwas schneller, während beim Begiessen etwas weniger Theer verbraucht wird. — Nach dem Tunken ist es vortheilhaft, wenn die Falzziegel noch eine Zeit heiss erhalten werden.

Je nach dem Quantum, welches hintereinander getheert werden soll, legt man sich einen entsprechend langen trogähnlichen (also oben offenen) Ofen an, der so breit ist, dass ein Falzziegel, quer hineingelegt, bequem Platz hat. Als Boden des nach oben offenen Kanalofens genügen alte Bleche, die man etwas übereinanderstossen lässt; diesen Blechen giebt man nach der Seite etwas Fall, von welcher man den Ofen beheizt oder Wärme von irgend einer Wärmequelle einführt, damit der von den Falzziegeln ablaufende Theer an einer Stelle wieder abgefangen werden kann.

Man kann auch den Abdampf der Maschine zur Heizung verwenden.

Um continuirlich arbeiten zu können, empfiehlt es sich zwei Kanäle nebeneinander einzurichten; während der eine gefüllt wird, wird der andere geleert.

Stehen die Oefen nicht in gedecktem Raume, dann verdeckt man die frischgetheerten Falzziegel etwas, damit sie sich nicht zu schnell abkühlen. Im Uebrigen bemerke ich, dass man neuerdings in Fachkreisen vom Theeren nicht mehr viel wissen will; es ist vorgekommen, dass getheerte Falzziegel weniger wetterbeständig waren als naturfarbene vom gleichen Rohmaterial.

Natürlich kommt es neben den Eigenschaften des Rohmaterials auch auf die Art des Theerens an, sach- und fachgemässe Behandlung wird auch hier brauchbares Dachdeckungsmaterial schaffen können.

Mit der oben beregten Erscheinung und den Gründen hierfür hat sich die Fachpresse schon so oft beschäftigt, dass ich die Wiederholung unterlassen will. C. Schmidt.

OFFENE STELLEN

Ein tüchtiger energischer

Meister

(bevorz. gel. Schlosser) für eine Fabrik zur Herstellung von Normal- und Façonziegeln gesucht.

Gefl. Meld. u. Ang. der Gehaltsansprüche und Einreichung von Zeugnisabschr. unter **E. 7969** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7969

Steinzeugtechniker.

Eine chemische Fabrik bei Moskau sucht einen tüchtigen, erfahrenen, völlig selbständig arbeitenden Techniker, welcher die Fabrikation von säurefesten Artikeln gründlich versteht und in der Lage ist, völlig selbstständig zu arbeiten. Gehalt, Contract und Eintritt nach Vereinbarung. 8000

Angebote mit Angabe des Alters und der bisherigen Thätigkeit unter V. 8000 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Eine Fabrik feuerfester Produkte sucht zum baldigen Eintritt einen tüchtigen

Formermeister.

Derselbe muss mit allen Methoden der Handformerei, Nachpressung, Stampfen, Retortenformerei etc. vollständig vertraut sein.

Offerten mit Lebenslauf, Gehaltsansprüchen etc. sub Z. 8003 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 8003

Cement-Müller gesucht.

Ein tüchtiger **Cement-Müller** findet sofort dauernde Beschäftigung bei hohem Lohn in einer Portland-Cement-Fabrik in der Schweiz.

Gefl. Offerten mit Zeugnissabschriften unter K. 8027 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8027

Kalk-Sand.
Ziegelei sucht erfahrenen Fachmann
als Meister oder Betriebsleiter bei hohem Gehalt.

Offerten mit Angabe der bisherigen Thätigkeit unter **C. K. 3699** an **Rudolf Mosse, Hannover,** erbeten. Strengste Diskretion wird zugesichert. 9004

Wir suchen für unsere Cementsteinfabrik „Comet" einen selbstständig arbeitenden

Ingenieur

mit möglichst langjähriger Praxis im Kunststein- und Betonbaufache. Bewerber mit der Qualification als Regierungs-Baumeister werden bevorzugt. Gehalt 5000 Mark und

Tantième.

Bei grosser Tüchtigkeit kann dies eine Lebensstellung werden mit unbegrenzter Einnahme.

Portland-Cement-Fabrik „Stern"
Toepffer, Grawitz & Co., Stettin.
8011

Cementwaaren.

Zur Errichtung einer Cementwaarenfabrik wird ein durchaus tüchtiger, selbstständig arbeitender 9011

Fachmann

gesucht, der mit den neusten Fabrikationseinrichtungen bekannt ist und die Mischungsverhältnisse zur Erzeugung guter, preiswerther Cementartikel kennt. Auch muss derselbe firm in Ausführung von Hoch- und Tiefbauten sein. Discretion wird bedingungslos zugesichert.

Gefl. Angebote unter B. 9011 an die Thonindustrie-Zeitung.

Ein **Verblendsteinwerk**, welches jährlich 4 bis 5 Millionen Verblender fabricirt, sucht zum 1. April 1899 einen

Lipper Zieglermeister,

welcher sämmtliche Arbeiten in Accord zu übernehmen und die dazu erforderlichen Lipper Leute zu stellen hätte. Bewerber, welche nach weislich schon Verblender fabricirt haben und Kaution stellen können, werden gebeten, ihre Anerbieten an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung unter **G. 7972** einzusenden. 7972

Gesucht 8015

ein **Obermüller** und ein **Gangführer** in einer grossen **Portlandcementfabrik.**

Offerten mit Zeugnissabschriften und Bezeichnung der Ansprüche unter F. 8015 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein tüchtiger 7990

Buchhalter

erhält in meinem Baugeschäft und Dampfziegelei sofort Anstellung.

Es wird nur auf eine tüchtige Kraft reflektirt.

Hrch. Siebler,
Saargemünd.

Ingenieur gesucht,

durchaus firm in der Anlage von Portland-Cement-Fabriken.

Th. Groke,
Maschinenfabrik in Merseburg. 8012

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 98. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 22. Oktober.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

MITGLIED DES VEREINS DEUTSCHER FABRIKEN FEUERFESTER PRODUKTE

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Für Ziegeleibesitzer und Solche, die es werden wollen,

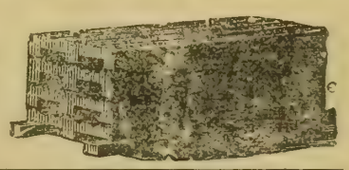
steht am **26.** Oktober d. J. Vorm. 10 Uhr vor dem Königl. Landgericht in Altona Termin zu einer sehr lehrreichen mündlichen Verhandlung statt. 7993

Baumeister **Verwiebe, Zerbst.**

Brenner- u. Wächter-Controluhren!

Zählapparate für Lowries!
H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.
Prospekte gratis. 7852

Massenproduction von Biberschwänzen
H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str 70.
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.
Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d Presse.
Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.
Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.
Apparate compl. billigst. 4251



Otto Gruson & Co.



Magdeburg - Buckau.
Zahnräder
in Stahl und Eisen roh oder geschnitten.
Schneckenräder.
In eiligen Fällen in wenigen Tagen.
Modellverzeichnis auf Wunsch.
4165

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Roburit I

bester u. wirksamster Sicherheitssprengstoff für Kohle, jegl. Gestein, Thon u. Mergel.

Neue Electromagnetische Schusszündung.
Absolut gefahrlose, billigste und handlichste Zündung.

Electromagnetische Zündmaschinen für Kohle und Gestein.

Electrische Zündkapseln in jeder Nummer.
Zwillings-Leitungs-Cabel, sowie alle anderen Zündrequisiten.
Billigste Preisstellung.

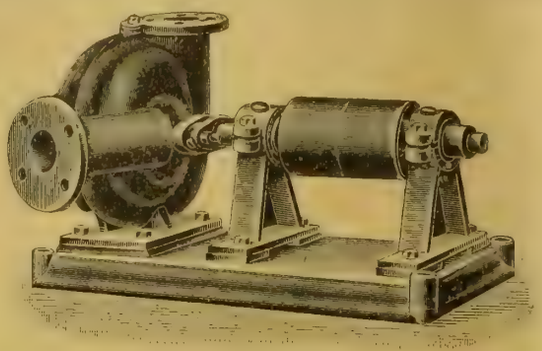
Roburitfabrik Witten a. d. Ruhr,

Gesellschaft mit beschränkter Haftung. 7045
Witten a. d. Ruhr.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Für Glasfabriken!

Glassand

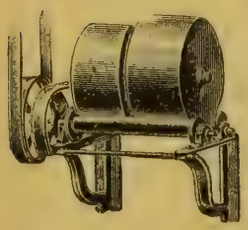
vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen. 7508

Mehrere Thon-Elevator. Hunderte

* Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

im Betriebe. L. Schmelzer, Magdeburg.

1087

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn)

Maschinenfabrik

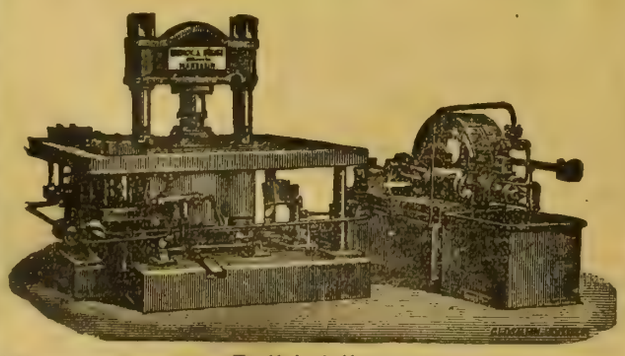
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen. — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelévatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

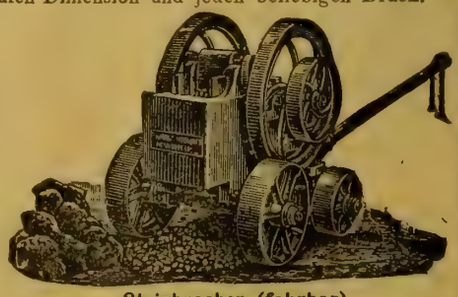
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



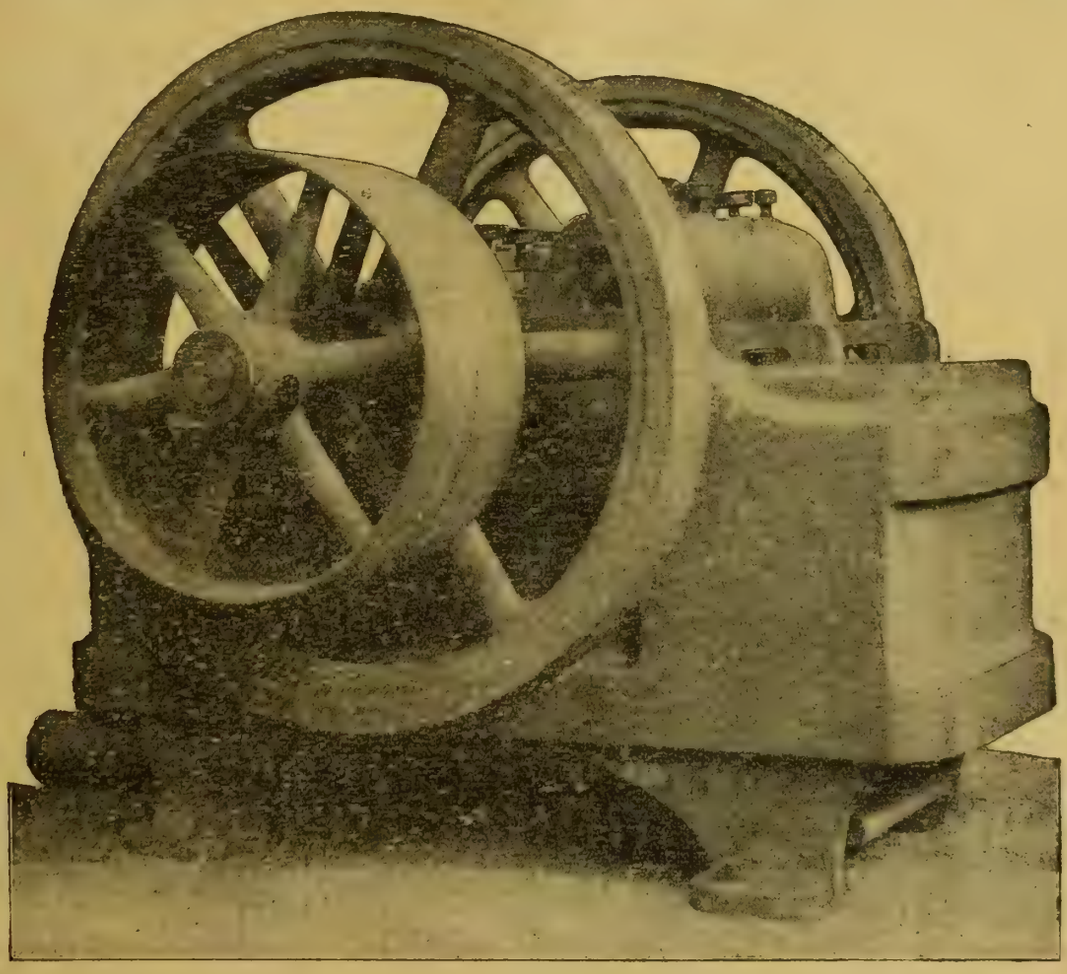
Steinbrecher (fahrbar).

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder,
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

2313

Transmissionen

besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

D. R. G. M. No. 35471.

und Reibungskupplungen D. R. P. No. 43806.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

1818

Klebsand, plastischer Thon

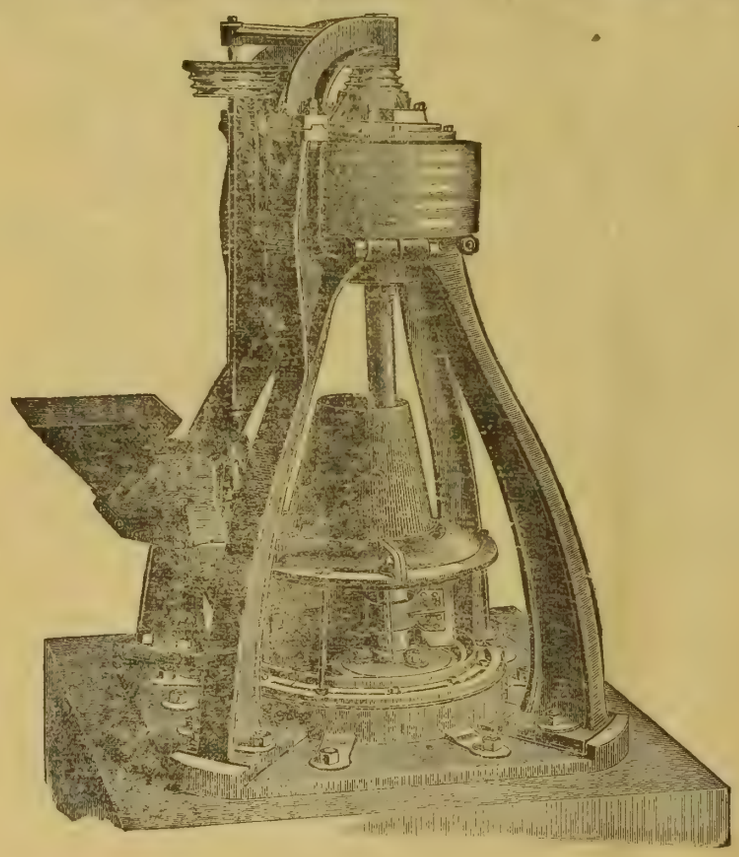
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ringofen



zum Brennen von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Pfälzische Chamotte- und Thonwerke A.-G.

Eisenberg-Hettenleidelheim, Rheinpfalz,

7992 liefern:

Hochfeuerfeste

Chamottesteine

jeder Art und in allen gewünschten Dimensionen,

für alle bekannten Ofensysteme, namentlich für **Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien, Ringöfen, Gypsfabriken u. s. w.**

Gurtbogen- u. Heizloch teine, Thürsteine, Wölbsteine für jeden beliebigen Halbmesser; **feuerfesten Mörtel,** feinstgemahlen, **Chamottekorn, Feuerçement, Thon** in Stücken und gemahlen.

Telegr.-Adr.: Pfalzthonwerke. Eisenberg-Pfalz.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Lieg. **Nienburger Ziegelpresse** für 1000 bis 1200 Vollst. pro Stde. m. **Walzwerk**, ev. auch **Transmiss.**, steh **Ziegelpresse** v. Flach, Tilsit, für 1200–1600 Vollst. pro Stde., auch mit **Walzwerk**, beide Pressen auch z. Fabrik. von **Dachpfannen** geeign., kaum gebr., Nienburg. **Thon-Elevator** m. stark. Gummigurt, sämmtl. Obj. neu bearb. u. **betriebsfähig** abzugeb.

Steinau & Witte, 7987
Hannover-Linden (Fischerhof).

Schlagtische

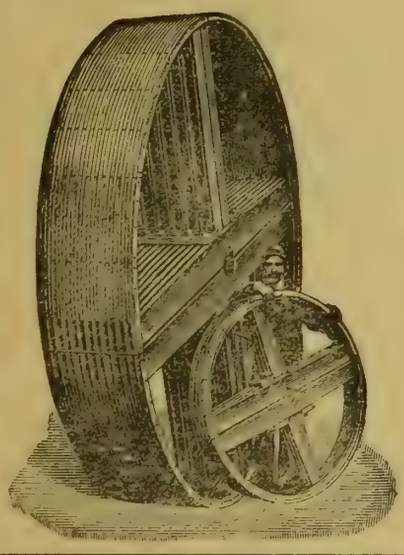
für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7468

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Hochdruck-Dampfmaschine, 350 Cylind.-Bohrg. 700 Hub.
Dampfmaschine, 350 Cylind.-Bohrg., 500 Hub, beide **moderner.** u. **solider** Bauart.
Steh. Kessel-Dampfmaschine, ca. 6pfd., m. **Querrohrkessel,** 6,54 qu HF., 7 Atm.,
Duplex Dampfpumpen, 2,6 u. 3,5 cbm pro Min., a. auch **mehr** leistd.
Kesselspeise-Pumpen für Dampf- u. Riemenbetrieb,
Freisteh. Zwillings-Plungerpumpe f. Riemenbetr., 400 Ltr. pro Min.
Centrifugalpumpen, 160 Rohrdurchm., 2500 Ltr. pro Min.,
Pulsometer verschied. Leistung, 7986
Unterläufer-Mahlgang, 1250 Steindurchm., nur **2 Jahr** betr.,
Desintegrator, stdl. ca. 1000 kg leistd.,
Schrauben-Ventilator, 1200 Flügeldurchmesser, sämtl. vorzügl. erhalt., neu bearbeit., **betriebsfähig** abzugeben.

Steinau & Witte,
Hannover-Linden (Fischerhof).
Neue blanke Stahlwellen billigst.



Dr. Heinr. Abbes,

Holzminden.

Tel.-Adr. Holzindustrie.

Hölzerne zweitheilige 4072

Riem- und Seil-Scheiben.

Bestes deutsches Fabrikat.

Grosses Lager,

kürzeste Lieferzeit.

KETTEN-ELEVATOREN

baut als SPECIALITÄT

Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ

4096

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

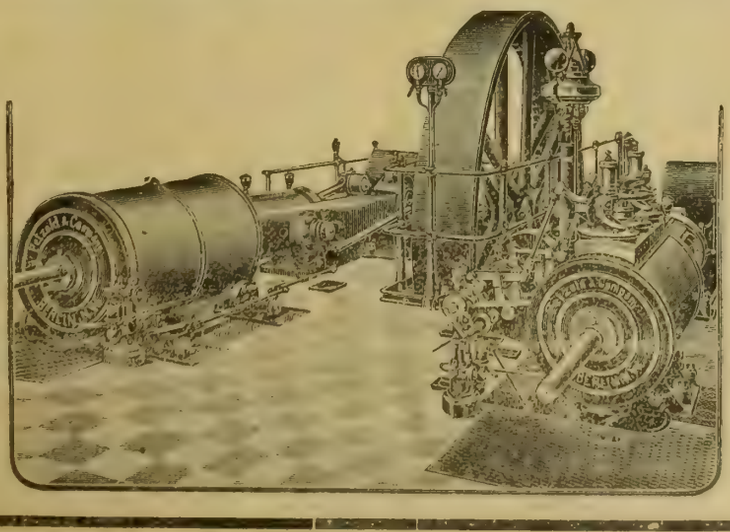
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89081.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen

completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

G. LUTHER

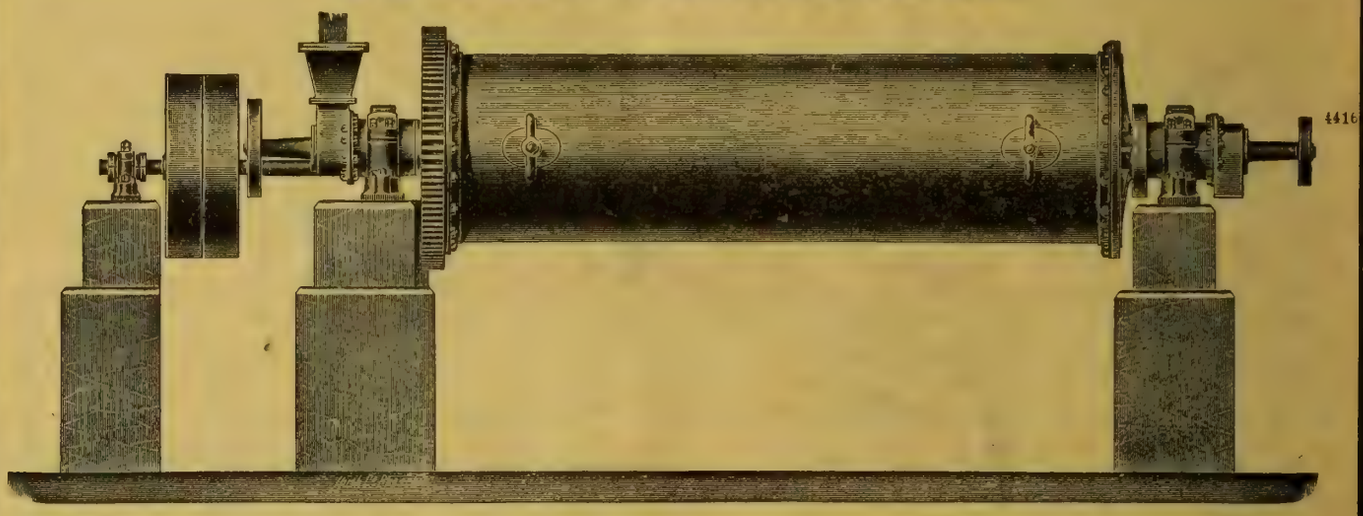
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

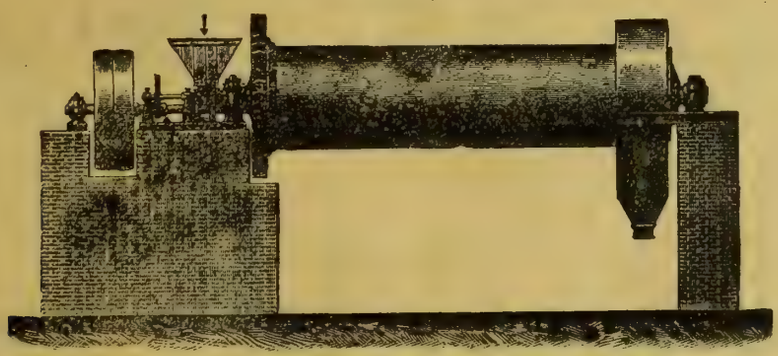
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:

Kraftbedarf	27 eff. P. S.
Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT**, Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN**, Paris.

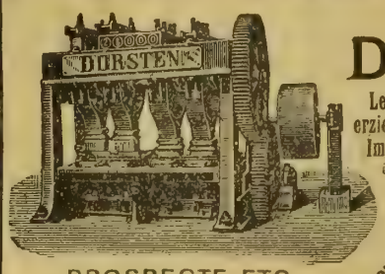
In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als **Vorschroter**

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.

Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:

5273

Cementfabriken: Anzahl: GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODLHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUSSE 2. LÜSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Aue-Zeitzer Eisengiesserei u. Maschinenfabrik

Rudolf Kunsch in Aue bei Zeitz

baut als **Specialität:**

Kollergänge

(zum Patent angemeldet)

vollkommenster Construction, mit **auswechselbaren Rosten,** gleich vortheilhaft für **Nass- u. Trocken-Verarbeitung,** bester Ersatz für die schwer, mangelhaft und mit häufigen Störungen arbeitenden Walzwerke.

für Personen-, Thon- u. Lasten-Aufzüge, Elevatoren.

Sämmtliche Armaturen für Ziegelöfen

Hartgussräder für Kipp- u. Transportwagen.

ff. Referenzen! — Vertreter gesucht! 8018

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über **1000** im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5875

Hans Hauenschild 7783

Techn.-Chem Anstalt für Cement-Industrie

Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.

Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.



133

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

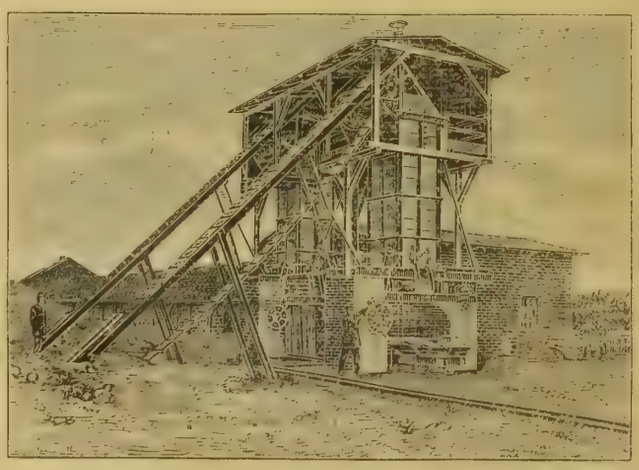
Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

Spezialität seit 1875

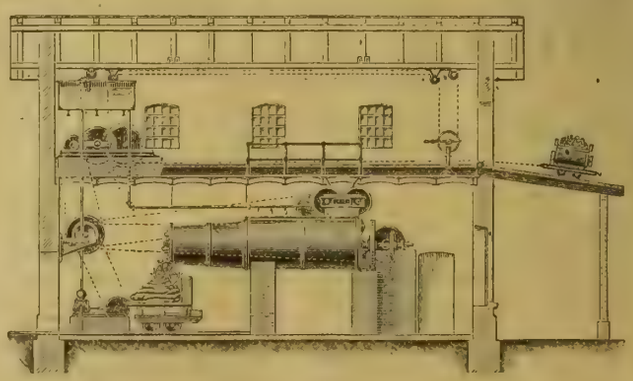
Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

230 im Betriebe

8024 Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 99. Berlin, den 25. Oktober 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

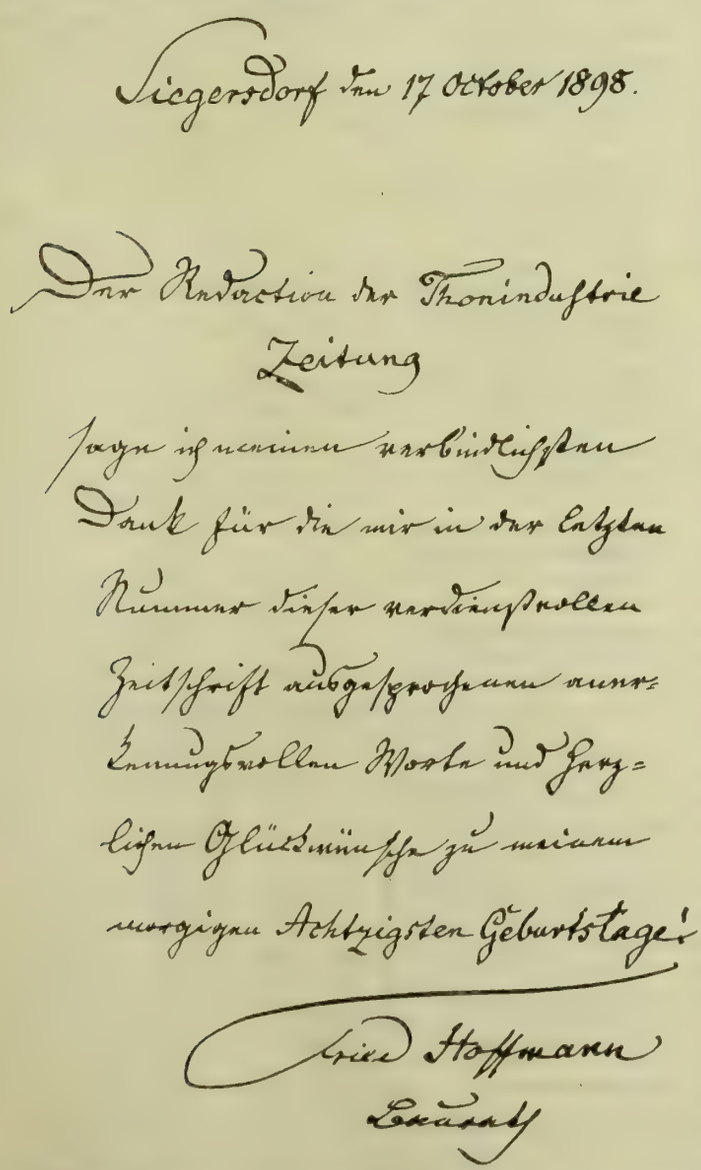
Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Baurath Friedrich Hoffmann am 80. Geburtstage.

Auf unseren Leitartikel in No. 96 erhalten wir von Herrn Baurath Friedrich Hoffmann nachstehend wiedergegebenes Dankschreiben, welches uns zeigt, wie der greise Jubilar in erfreulicher Rüstigkeit und Frische an die Feier seines achtzigsten Geburtstages herangehen konnte. Die markigen Schriftzüge verrathen, dass die körperliche Kraft der geistigen Stärke nicht nachsteht. Hoffen wir, dass ihm beide auch fernerhin noch lange erhalten bleiben. Die Redaktion.



Siegersdorf bei Tarnowitz, den 17 Oktober 1898.

Der Redaktion der Thonindustrie Zeitung

sage ich meinen verbindlichsten Dank für die mir in der letzten Nummer dieser vorzüglichen Zeitschrift gewidmeten anerkennenden Worte und herzlichen Glückwünsche zu meinem morgigen Achtzigsten Geburtstage!

Friedr. Hoffmann
Exzellenz

Beschäftigung von Arbeiterinnen in Ziegeleien.

Auf Grund der §§ 139a und 154, Absatz 2 der Gewerbeordnung hat der Bundesrath die nachstehenden Bestimmungen, betreffend die Beschäftigung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern in Ziegeleien, beschlossen:

I. In Ziegeleien, einschliesslich der Chamottefabriken, dürfen Arbeiterinnen und jugendliche Arbeiter nicht verwandt werden zur Gewinnung und zum Transport der Rohmaterialien, einschliesslich des eingesumpften Lehms ferner zur Handformerei (Streichen oder Schlagen) der Steine, mit Ausnahme von Dachziegeln (Dachpfannen) und von Bimssandsteinen (Schwemmsteinen), zu Arbeiten in den Oefen und zum Befeuern der Ofen, mit Ausnahme des Füllens und Entleerens oben offener Schmauchöfen, zum Transport geformter (auch getrockneter und gebrannter) Steine, soweit die Steine in Schiebkarren oder ähnlichen Transportmitteln befördert werden und hierbei ein festverlegtes Gleis oder eine harte ebene Fahrbahn nicht benutzt werden kann.

II. In Ziegeleien, in denen das Formen der Ziegelsteine auf die Zeit von Mitte März bis Mitte November beschränkt ist, sind bei der Beschäftigung von jungen Leuten zwischen vierzehn und sechzehn Jahren und von Arbeiterinnen folgende Abweichungen von den Vorschriften der Gewerbordnung zulässig: 1) Junge Leute können abweichend von der Vorschrift im § 135, Absatz 3, an allen Werktagen mit Ausnahme des Sonnabends und der Vorabende von Festtagen elf Stunden beschäftigt werden. 2) In Ziegeleien, die ohne ständige Anlagen betrieben werden (Feldbrände) oder in welchen als ständige Anlage nur ein Ofen vorhanden ist, können Arbeiterinnen und junge Leute abweichend von den Vorschriften im § 135 Absatz 3 und im § 137 Absatz 2 an allen Werktagen mit Ausnahme des Sonnabends und der Vorabende von Festtagen zwölf Stunden beschäftigt werden. Alsdann ist aber nicht nur den jungen Leuten (§ 136 Absatz 1 letzter Satz), sondern auch den Arbeiterinnen über sechzehn Jahren Vormittags, Mittags und Nachmittags je eine Pause zu gewähren. Die Beschäftigung muss jedesmal nach längstens vier Stunden durch eine Pause unterbrochen werden. Die Dauer der Mittagspause muss mindestens eine Stunde, die der übrigen Pausen mindestens je eine halbe Stunde betragen. 3) Die Arbeitsstunden der jungen Leute und der Arbeiterinnen dürfen abweichend von den Vorschriften im § 136 Absatz 1 Satz 1 und im § 137 Absatz 1 in die Zeit zwischen 4½ Uhr Morgens und 9 Uhr Abends gelegt werden.

III. In denjenigen Ziegeleien, die von den Bestimmungen unter 2) Gebrauch machen, ist an einer in die Augen fallenden Stelle der Arbeitsstätte eine Tafel auszuhängen, die in deutlicher Schrift die Bestimmungen

unter 1), sowie anstatt des im § 138 Absatz 2 der Gewerbeordnung vorgeschriebenen Auszuges einen Auszug aus den Bestimmungen unter 2) und aus den Vorschriften der Gewerbeordnung über die Beschäftigung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern, so weit diese Vorschriften daneben in Geltung bleiben, in der von der Landes-Centralbehörde zu bestimmenden Fassung wiedergiebt. In allen übrigen Ziegeleien ist an einer in die Augen fallenden Stelle der Arbeitsstätte eine Tafel auszuhängen, welche in deutlicher Schrift ausser dem im § 138 Absatz 2 der Gewerbeordnung vorgeschriebenen Auszuge die Bestimmungen unter 1) wiedergiebt.

IV. Vorstehende Bestimmungen treten mit dem 1. Januar 1899 in Kraft und haben bis zum 1. Januar 1904 Gültigkeit.

Künstlicher Sandstein in Belgien.

Bekanntlich hat die Fabrikation von künstlichen Steinen, wie künstlicher Sandstein, Kalksandziegeln und dergl. in den letzten Jahren in Deutschland einen grossen Umfang angenommen. Weniger bekannt dürfte es sein, dass auch in Belgien neuerdings künstlicher Sandstein von angeblich hervorragenden Eigenschaften hergestellt wird.

Die Zeitschrift „The Engineering and Mining Journal“ berichtet hierüber Folgendes:

„Der künstliche Sandstein, welcher zu Uccle-Calevoet in Belgien hergestellt wird, ist ein Kalksilikat, welches unter Einwirkung von heissem Wasser und hohem Druck gewonnen wird. Zu seiner Herstellung werden 80 Gewichtsprocent eines reinen, groben, gut getrockneten Sandes mit 20 % hydraulischem Aetzkalk innig gemischt, fein gemahlen und im wasserfreien Zustande gehalten. Diese Mischung wird in eine Form aus roh bearbeitetem Eisenblech gebracht, deren Seitenwände durch Ketten und Keile zusammengehalten werden, sodass sie leicht auseinandergenommen werden können.

Diese Form wird, wenn sie mit der oben angegebenen Mischung gut gefüllt ist, in ein mit heissem Wasser gefülltes Kochgefäss gebracht, welches 72 Tage lang unter dem Drucke von 6 Atmosphären bei einer Temperatur von 74 ° C. verbleibt. Nach dem Entleeren des Gefässes und Oeffnen der Eisenform findet man einen Sandsteinblock, der genau das Aussehen von natürlichem Sandstein hat, wie er aus dem Steinbruch kommt, dabei jedoch den Vorzug besitzt, dass er absolut homogen ist.

Der künstliche Sandstein ist, wenn er aus der Form genommen wird, so weich, dass er mit dem Messer geschnitten werden kann. Er erhärtet indessen unter dem Einfluss der atmosphärischen Luft sehr schnell, während er seine Feuchtigkeit verliert und eine erhebliche Festigkeit annimmt. Druckversuche, die an der Matiner Prüfungsstation der belgischen Regierung ausgeführt wurden, ergaben, dass dieser künstliche Sandstein erst bei einem Drucke von über 400 kg/qcm [1]) zerstört wird, von Frost nicht angegriffen wird und nach gehöriger Trocknung nicht mehr als 6 bis 7 % Wasser aufnimmt. Der künstliche Sandstein hat eine vier Mal so grosse Druckfestigkeit als französischer, weisser Quaderstein und erreicht beinahe diejenige des berühmten Gobertange-Steines, dem er an Farbe und Aussehen gleicht.

Man schätzt, dass dieser künstliche Sandstein einschliesslich aller Unkosten für etwa 4,00 M. oder weniger, also für die Hälfte der Kosten, welche französischer Sandstein in grossen Blöcken von unregelmässiger Form verursacht, hergestellt werden kann.

Die Kosten für die Anlage, auf welche sich die obige Schätzung bezieht, verstehen sich einschliesslich der Formen zur Herstellung von Blöcken mit regelmässigen Abmessungen und den Einrichtungen zum Zersägen der Steine. Das künstliche Produkt kann verschieden gefärbt werden und widersteht klimatischen Einflüssen besser als der natürliche Stein.

Um die vorstehend hinsichtlich der Druckfähigkeit und Wasseraufnahme des belgischen künstlichen Sandsteins gemachten Angaben besser beurtheilen zu können und deren Vergleich mit den Versuchsergebnissen anderer Steingattungen zu ermöglichen, seien nachstehend die für die genannten Eigenschaften ermittelten Werthe verschiedener deutscher Sorten von sowohl natürlichen wie künstlichen Steinen vergleichsweise zusammengestellt.

Vergleichende Zusammenstellung [1]) der Druckfestigkeit, Wasseraufnahme und Abnutzbarkeit von natürlichen Sandsteinen, künstlichen Sandsteinen bezw. künstlichen (ungebrannten) Mauersteinen und gewöhnlichen Ziegelsteinen.

Bezeichnung des Materials	Druckfestigkeit in kg/qcm			Wasseraufnahme in % des Steingewichts	Abnutzung in cm
	luftrocken	wassersatt	ausgefroren		
Natürlicher Sandstein. [2])					
Schlesischer Sandstein aus den bei Bunzlau gelegenen Alt-Warthauer Steinbrüchen	583	546	556	7,6	40,7
Sandstein aus den in der Umgebung von Holzminden am Solling belegenen Steinbrüchen .	1014	843	903	3,7	30,6
Sandstein aus dem in Wünschelburg im Heuscheuer Gebirge belegenen Steinbruche . .	576	489	466	5,3	27,8
Sandstein aus dem Steinbruche Felsburg bei Mutzig i. Elsass . . .	611	515	514	6,9	18,8
Sandstein aus dem Bruche zu Gehnsdorf bei Rackwitz i. Schlesien . . .	446	400	397	7,4	45,9
Sandstein aus den dem Dominium Waltersdorf gehörigen Hussdorfer Brüchen	777	748	695	3,1	12,3
Sandstein aus dem in Alt-Warthau belegenen (vormals Ottoschen) Bruche	556	405	433	7,3	34,8
Künstliche Sandsteine [3]) und künstliche Mauersteine. [3])					
Hydraulischer Sandstein .	314	285	286	8,0	39,8
Hydro-Sandstein (Düsseldorfer Baubank) . . .	156	146	145	10,0	67,6
Hydraulischer Sandstein (W. Zeyer, Berlin) . .	270	267	225	10,9	28,7
Künstlicher Sandstein (Verfahren Dr. Zernikow) .	356	350	334	12,7	29,8
Haldensteine (aus Sodarückständen)	240	—	—	—	—
Imitirter Sandstein . .	322	—	—	—	17,3
Schlackensteine	75	69	71	21,1	20,2
Künstlicher Sandstein . .	329	299	311	18,3	30,5

[1]) Anmerkung des Uebersetzers. Diese Angabe ist jedenfalls mit grosser Vorsicht aufzunehmen. Bekanntlich erreichen die meisten in Deutschland fabricirten Steine aus Kalk und Sand kaum die Festigkeit eines mittelmässigen Hintermauerungsziegels. Der angegebene Festigkeitswerth lässt sich erst beurtheilen, wenn man weiss, an welcher Körperform er beim Druckversuch festgestellt ist.

[1]) Die in der Tabelle angegebenen Zahlen sind Mittelwerthe, gebildet aus den Ergebnissen von je 10 Einzelversuchen.

[2]) Vergl. Mittheilungen aus den Königl. techn. Versuchsanstalten Jahrg. 1897, Heft 1.

[3]) Do. Jahrg. 1892, Heft 4 und 1894, Heft 5—6.

Ziegelsteine (Hintermauerungssteine)[4].					
Hintermauerungssteine .	145	—	—	—	—
Feldbrandziegel	132	—	—	—	—
Mauersteine	201	199	196	13,7	—
Mauersteine	151	148	143	21,3	—
Mauerziegel	242	—	—	—	—
Hintermauerungs (Han)-steine	153	—	—	—	—

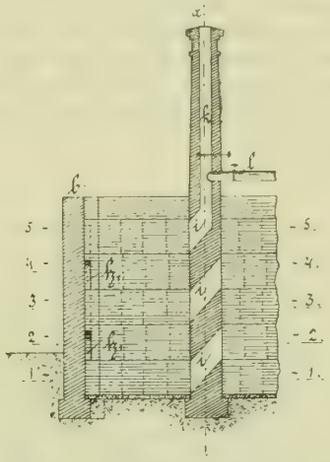
Die in der Tabelle enthaltenen Ergebnisse, welche bei Untersuchung der fraglichen Materialien in der früheren Königl. Prüfungsstation für Baumaterialien (jetzigen Abtheilung für Baumaterialprüfung der Königl. mech.-techn. Versuchsanstalt) gewonnen wurden, sind der amtlichen Zeitschrift: „Mittheilungen aus den Königl. techn. Versuchsanstalten zu Berlin entnommen.[1])

Leider sind bis jetzt Prüfungsresultate von „Kalksandziegeln", d. h. von Steinen, die aus Kalkhydrat und Sand in Normalziegelformat hergestellt und unter der angegebenen Bezeichnung in neuester Zeit vielfach in den Handel gebracht werden, noch nicht seitens der Versuchsanstalt veröffentlicht worden, sodass hierüber authentische Angaben nicht gemacht werden können. Soweit jedoch bekannt ist, schwankt die Druckfestigkeit solcher Fabrikate zwischen 70 und 120 kg/qcm. Nur in Ausnahmefällen weisen sie höhere Festigkeitauf; sie erreichen jedoch keineswegs die Festigkeit der gewöhnlichen gut gebrannten Ziegelsteine und noch weniger diejenige von natürlichem Sandstein. Auch die künstlichen (hydraulischen) Sandsteine bleiben in ihrer Festigkeit weit hinter dem natürlichen Sandstein zurück, wie aus obiger Zusammenstellung zur Genüge hervorgeht. Deshalb ist natürlich nicht ausgeschlossen, dass sie, ebenso wie auch Kalksandziegel, für gewisse Zwecke gute und vortheilhafte Verwendung finden können.

Brennofen für Ziegelsteine.

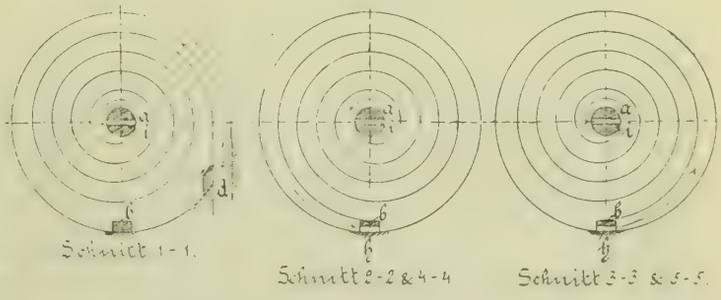
Dem Patentamte werden bisweilen seltsame Erfindungen zur Schutzertheilung unterbreitet, und es ist häufig genug in der unangenehmen Lage, ein Patent auf einen Gegenstand ertheilen zu müssen, der neu und technisch verwerthbar ist, von allen Fachleuten jedoch auf den ersten Blick für unsinnig erklärt wird. Eine solche Erfindung stellt der Brennofen für Ziegelsteine von Friedrich Recke und Hugo Beyer dar, der auf Grund des Patentgesetzes unter D. R. P. No. 99345 geschützt werden musste. Wir hätten bei der völligen Werthlosigkeit dieser „Neuerung" kaum Veranlassung, sie eines Wortes zu würdigen, wenn nicht viele Erfinder in ihren Reklamen häufig den Anschein erweckten, als ob das Patentamt durch die Zuerkennung eines Patentes den technischen und wirthschaftlichen Werth der Erfindung anerkannt oder gar verbürgt hätte.

Der Erfinder stellt drei Oefen nebeneinander. Jeder von ihnen besitzt nur eine einzige Feuerung, und die von dieser entwickelte Flamme soll einen Weg von 200 m machen, trotzdem aber eine gleichmässige Temperatur im Ofen hervorrufen. Die Verbrennungsprodukte sollen nach Angabe der Patentschrift durch den langen 200 m Weg, den sie durchlaufen, in rationellster Weise ausgebeutet werden, „zumal die einzelnen Gastheilchen fortwährend von ihrem geraden Weg zurückgestossen und durch die hierdurch entstehende vielfache Reibung allerergiebigst verwerthet werden." Um die lange Wegstrecke zu erreichen, werden aus dem Einsatze spiralförmige Heizgassen gesetzt. Das Feuer geht von der Feuerung in einer Ebene spiralförmig bis in die Mitte des Ofens (Schnitt 1-1). Hier ist eine durchbrochene Säule a angeordnet, welche das Feuer eine Etage höher in das Innere der zweiten Spirale leitet. Es durchläuft nun diese Spirale (Schnitt 2-2) nach aussen hin und wird dann durch den durchbrochenen Pfeiler b wieder eine Etage höher geleitet, um in dieser wieder spiralförmig in das Innere zu gehen (Schnitt 3-3). Die innere Säule a leitet die Feuergase in die nächst folgende Spirale (Schnitt 4-4) weiter und so fort. Die



Spiralen der einzelnen Etagen sind durch die vorstehende Zeichnung angedeutet. Die Erfinder scheinen ganz ausser Acht zu lassen, dass ein Brenneinsatz meistens schwindet. Wenn die Schwindung aber eintritt, so erhalten die schön gedachten spiralförmigen Gassen unter einander soviel Verbindungen, dass die Spiralen illusorisch werden.

Um die Spiralen zu setzen, wird nach der Patentschrift wie folgt verfahren: Die erste Spirale (Schnitt 1-1) beginnt bei d. Ueber je fünf Reihen dreier auf hoher Kante stehender Steine mit den erforderlichen Zwischenräumen für den Durchgang der Heizgase ist ein Stein flach zum Abschluss aufgelegt, um dem ganzen Stoss mehr Festigkeit zu geben. In dieser Weise wird noch eine Schicht aufgesetzt und mit dieser Setzung fortgefahren. Durch die runde Bauart des Ofens entsteht eine Spirale, welche bei i endigt. Auf deren entgegengesetzter Seite beginnt die zweite Spirale (Schnitt 2-2), welche bei h endigt, und auf deren entgegengesetzter Seite die dritte, welche wiederum bei a endigt. Man fährt mit dem Setzen so weiter fort und gelangt schliesslich mit der fünften Spirale in den letzten schrägen Durchbruch der Säule a, der hier zum Schornsteinhohlraum k wird. Wie gross der Mehraufwand von Arbeitslohn für das Setzen wird, da sachgemäss das



Füllen nur von oben geschehen kann, braucht wohl nicht erwähnt zu werden.

Wenn die Erfinder in der Patentschrift auch glauben zu machen suchten, dass die Zugkraft des kleinen Schornsteins genügend sein soll, um die Heizgase zu veranlassen, den 200 m langen Weg zu machen, so ist es doch jedem denkenden Fachmann klar, dass den Heizgasen zu viel zugemuthet wird. Wie geduldig und folgsam müssen sie sein, wenn man aus der Patentschrift erfährt, dass dieser lange Weg von 200 m den Erfindern nicht einmal genügt, das Heizmaterial völlig auszunutzen. Sie halten es vielmehr für erforderlich, die Heizgase aus dem

[4]) Vergl. Mittheilungen aus den Königl. techn. Versuchsanstalten Jahrg. 1894, Heft 5—6.

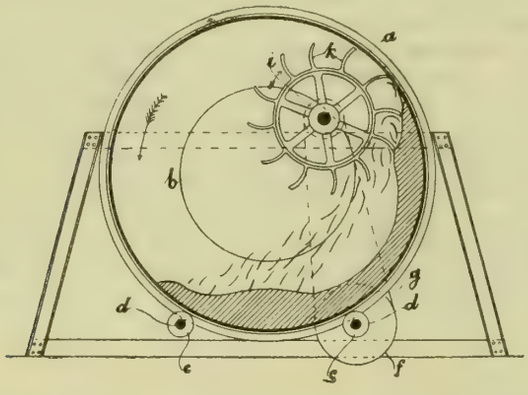
[1]) Aus der grossen Reihe der natürlichen Sandsteine sind für diese Zusammenstellung nur diejenigen gewählt, welche bekannteren Brüchen entstammen, während von den Ziegelsteinen nur solche herausgesucht wurden, die in den „Mittheilungen" als gewöhnliche Hintermauerungs- oder Feldbrandziegel oder ähnlich bezeichet sind und nur eine Druckfestigkeit von unter 250 kg/qcm aufweisen.

einen Ofen nach einem zweiten durch das Rohr l angekuppelten Ofen gehen und ihn durchwandern zu lassen, so dass der Weg, den die Feuergase machen sollen, 400 m beträgt. Für so folgsam wird wohl kein Praktiker die Heizgase halten. Unseres Erachtens wird dieser Ofen nie praktische Bedeutung erlan en und werden durch ihn nur die für die Industrie werthvollen Patente zum Schaden der ganzen Industrie herabgesetzt.

Der Patent-Anspruch der ungeheuerlichen Erfindung lautet: Brennöfen mit der Einrichtung, die Brenngase durch die vollgesetzten Kammern zu leiten, dadurch gekennzeichnet, dass durch schichtenweises Setzen der Steine in Spiralgängen und durch Anordnung schräg ansteigender Aussparungen in den Pfeilern b und in dem Schornstein a die Brenngase die einzelnen Schichten der Steine in Spirallinien durchziehen.

Mischmaschine.

Es war bisher nicht möglich, Mischmaschinen auf zähe, klumpige oder klebrige Massen anzuwenden, weil bei allen bisher bekannt gewordenen Maschinen dieser Art ein selbstthätiger Zulauf des Mischgutes vorausgesetzt ist. Die vorliegende Erfindung sucht das Verwendungsgebiet derartiger Maschinen dadurch zu erweitern, dass eine zwangläufige Zuführung des Mischgutes zu der die Mischung bewirkenden Vorrichtung erzielt wird. Dieser Zweck wiederum wird dadurch erreicht, dass das Mischgut in einen vorzugsweise tonnenförmigen, um seine eigene Achse rotirenden Hohlkörper gebracht wird. Um eine zu der genannten Achse parallele Achse dreht sich ein schaberartiges Geräth, zu dem Zwecke, das an der aufsteigenden Seite des Hohlkörpers befindliche Mischgut fein zu zertheilen und gleichzeitig über das Mischgut zu streuen, welches sich in dem jeweilig unteren Theile dieses Ringkörpers befindet, wodurch eine durchgreifende innige Mischung erzielt wird.



Bei dem Ausführungsbeispiel besteht der ringförmige Hohlkörper aus einem Cylinder a, in dessen Stirnseite je eine centrische Durchbrechung b vorhanden ist. Der Cylinder wird von zwei Gruppen von Rollen c c gestützt, wobei diese Rollen auf waagrechte Wellen d d aufgeschoben sind. Auf je eine dieser Wellen d ist eine Riemscheibe f aufgekeilt. Das um dieselbe gelegte endlose Zugband g umschlingt auch die Riemscheibe einer waagrechten Welle i. Auf diese Welle i ist der Vertheilungsschaber k aufgekeilt. Sobald unter Benutzung eines Riemens diese Welle in Drehung versetzt wird, beginnt der Vertheilungsschaber k zu mit einer verhältnissmässig grossen Geschwindigkeit sich drehen. Die Welle d mit ihren Rollen c aber setzt den Hohlcylinder a mit einer verhältnissmässig geringen Umfangsgeschwindigkeit in Bewegung.

Beim Ausführungsbeispiel ist vorausgesetzt, dass der Hohlcylinder a links herum, der Vertheiler k rechts herum läuft. Es würde jedoch auch möglich sein, dass der Vertheilungsschaber k links herum angetrieben wird.

Unter Umständen kann auch ein Richtungswechsel des Vertheilungsschabers bei Bearbeitung einer und derselben Mischgutmenge stattfinden. Durch Schrägstellen der beiden Achsen zu einander kann man auch eine selbstthätige Entleerung bewirken, weil in diesem Falle der Vertheilungsschaber das Mischgut seitwärts herauszuschleudern vermag.

Der Vertheilungsschaber kann anstatt, wie in der Zeichnung vorausgesetzt, als Zinkenrad, auch als Drehcylinder oder sonstwie gestaltet sein, ohne aus dem Rahmen der Erfindung zu treten.

Der Patent-Anspruch der G. Zeidler und Adolf Rother unter D. R. P. No. 99622 geschützten Erfindung lautet: Mischmaschine, dadurch gekennzeichnet, dass das Mischgut, von der Innenfläche eines Ringkörpers (Hohlcylinders a) gestützt, bei einer stetigen Drehung um eine im wesentlichen waagerechte, feste Achse in zwangläufiger Weise einem innerhalb dieses Ringkörpers um eine zur ersteren Achse excentrisch gelagerten, sich stetig drehenden Vertheilungsschaber (k) zugeführt wird, zum Zweck, auch die Verarbeitung zäher Massen zu ermöglichen.

Verschiedenes.

Ehrung. Herrn Ziegeleibesitzer Pasche zu Parey im Kreise Jerichow II ist der Kronen-Orden vierter Klasse verliehen worden. v

Ehrung. Dem Töpfermeister Herrn Eduard Schöffel zu Berlin ist das Prädikat eines Königl. Hof-Töpfermeisters verliehen worden.

Thon-Industrie in Süd-Russland. Grössere Ziegel- und Thonröhrenfabriken treten in Süd-Russland vielfach auf. Sie haben eine beträchtliche Verbreitung in den Gouvernements Kiew, Jekaterinoslaw und Cherson. In diesen zeigen sich auch nicht wenige Kaolinlager, welche, wie ein Theil der feuerfesten Thone im westlichen Gebiete von Jekaterinoslaw, Verwitterungsergebnisse der von den Thälern erschlossenen granitischen Grundlage der „südrussischen Steppenplatte“ sind. Die Herstellung von Thonröhren erhielt neuestens in Folge der durchgreifenden sanitären Massregeln der Stadtverwaltungen vielen Orts einen kräftigen Antrieb, so dass sich das Emporkommen dieser Industrie in genanntem Gebiete rasch vollzog. Im ganzen jedoch ist die Ziegelfabrikation Gesammtrusslands in ihrer Bedeutung nicht so gestiegen wie die Mehrzahl der anderen grossen Industrien.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Königswinter. Chamotte- und Dinas-Werke Emil Zürbig. Die Firma ist in eine Kommanditgesellschaft verwandelt. Persönlich haftender Gesellschafter ist der Kaufmann und Fabrikant Emil Zürbig in Königswinter. ae

Neue Firmen.

Northeim. Northeimer Cement-Dachplattenfabrik, Stümpfel & Hühne. Inhaber sind Fabrikant August Stümpfel und Fabrikant Carl Hühne, beide in Northeim. E

Neuanlagen.

Wolfshöher Thonwerke (Bayern). Am 20. Oktober wurde hier mit dem Bau eines weiteren continuirlichen Kammerofens eigenen patentirten Systems begonnen. ^{8030}n

Versammlungsberichte.

Hannover. Höxtersche Portland-Cementfabrik, vormals H. Eichwald Söhne. In der ausserordentlichen General-Versammlung waren 463 Aktien vertreten. Einziger Punkt der Tagesordnung war die Erhöhung des Aktienkapitals. Nach dem der General-Versammlung vorgelegten Antrage soll das Aktienkapital um 250 000 M., also von 750 000 M. auf 1 Million M. erhöht werden, und zwar durch Ausgabe von 250 Stück neuen auf den Inhaber lautenden Aktien à 1000 M., welche vom 1. Januar 1899 ab dividendenberechtigt sind. Diese 250 000 M. neue Aktien sind einem Konsortium zu dem Kourse von 124 pCt. überlassen worden mit der Bestimmung, dass dasselbe davon 150 000 M. den bisherigen Aktionären zu demselben Kourse von 124 pCt zum Bezuge anbietet, und zwar in dem Verhältniss, dass auf je 5 alte eine neue Aktie entfällt. Nachdem der

Vorsitzende sowie Direktor J. Eichwald den Antrag eingehend begründet und Letzterer noch einen Ueberblick über die Entwickelung der Gesellschaft gegeben, sowie die augenblickliche günstige Situation derselben und insbesondere die erfreulichen Aussichten für die Zukunft näher beleuchtet, gelangte der Antrag einstimmig zur Annahme. Vers.

Geschäftsberichte und dergl.

Dornap. Rheinisch-Westfälische Kalkwerke, Dornap. Nach dem Geschäftsbericht für 1897/98 hat sich der Versandt an rohem Kalkstein und Dolomit von 983 703 t auf 1 045 369 t, derjenige an gebranntem Kalk von 274 524 t auf 311 239 t erhöht. Die Steigerung ist zum Theil auf den bereits früher erwähnten Ankauf der Hönnethaler Kalkwerke zurückzuführen, durch den die Gesellschaft die Kundschaft der Dortmunder Union, von Hoesch und vom Hörder Verein wiedergewonnen hat. Der Betrieb der Hönnethaler Kalkwerke wurde vom 1. August v. J. an für Rechnung der Gesellschaft geführt. Die Auflassung der mit denselben erworbenen Grundstücke konnte im Berichtsjahre nur theilweise vollzogen werden, da eine Anzahl derselben Fideikommisseigenschaft hat, deren Beseitigung an den Ablauf gewisser Fristen gebunden ist. Zur Deckung des Erfordernisses für die erworbenen Werke wurde eine $4^1/_2$prozentige, ab 1901 mit 103 pCt. tilgbare Anleihe von 3 Millionen Mark ausgegeben und ausserdem eine Erhöhung des Aktienkapitals um 500 000 M. vorgenommen, die indessen an der Dividende des Berichtsjahres noch nicht theilnahmen und während desselben im Besitze der Gesellschaft blieben. Von den neuen Aktien wurden M. 350 000 im neuen Jahre dem Verkäufer des Hönnethals übergeben und restliche 150 000 M. zur theilweisen Deckung der Kaufgelder für die von der Akt.-Ges. Schalker Gruben- und Hüttenverein in Gelsenkirchen erworbenen Kalksteingelände im Oestrich, das unmittelbar an den Letmather Besitz der Gesellschaft anstösst, verwandt. Die Auflassung erfolgte im Juli d. J. Für das Berichtsjahr werden dem Verkäufer des Hönnethals 4 pCt. Zinsen berechnet. Zum Ersatz für verschiedene ältere Oefen in Dornap hat die Gesellschaft daselbst einen grossen dreiflügeligen Ringofen erbaut, der im Mai d. J. in Betrieb genommen wurde und eine tägliche Leistung von 140 bis 150 t aufweist. Die Gestehungskosten des im neuen Ofen erzeugten Kalkes sind wesentlich geringer als bei den alten Oefen, weshalb die alten Oefen, soweit dies möglich, umgebaut oder durch neue ersetzt werden sollen. Die Fertigstellung des noch im Berichtsjahre in Angriff genommenen Umbaues des Ringofens No. 4 in Dornap erfolgte bereits im September d. J., wodurch sich die Leistungsfähigkeit desselben von 25 t auf 40 bis 45 t täglich erhöht hat. Einschliesslich 33 878 M. (1896/97 8842 M.) Zinsen aus Bankguthaben und 39 283 (62 498 M.) Pacht und Miethen beträgt der Bruttogewinn im abgelaufenen Geschäftsjahre 1 742 423 (1896/97 1 752 527 M), wobei indess zu bemerken ist, dass diesmal entgegen den Vorjahren die nicht ziffermässig angegebenen Reparaturen und Betriebskosten sowie die Arbeiterversicherungsbeträge (i. V. zusammen 309 758 M) nicht mehr als besondere Konten aufgeführt, sondern unmittelbar den Betrieben fortlaufend belastet wurden. Nach Abzug der wieder in einem Posten zusammengeworfenen Gehälter, Handlungsunkosten, Tantièmen und Steuern mit 273 989 M. (266 283 M.), Zinsen mit 278 179 M. (105 151 M.), nach Absetzung der Abschreibungen (1 pCt. auf Grundstücke, 2 pCt auf Gebäude, Ausbeutungsrechte und Wasserleitung, 3 pCt. auf Bahnanschlüsse und Geleise, 5 pCt. auf industrielle Anlagen und 10 pCt. auf Werkzeuge, Geräthe und Lokomotiven) mit 333 371 M. (305 102 M.), sowie nach Zuweisung von 50 000 M. (23 165 M.) zur Reserve und 30 000 M. zu einem Ofenerneuerungskonto (1896/97 10 000 M auf Delkrederekonto) ergiebt sich ein Reingewinn von 768 727 M. (1896/97 712 328 M.), woraus auf das alte Aktienkapital von 10 Mill. M. eine Dividende von $7^1/_2$ pCt. vorgeschlagen wird gegen 7 pCt. im Vorjahre. Hauptsächlich in Folge des Erwerbs der Hönnethaler Kalkwerke weisen die Grundstücke einen Zugang von 2,66 Mill. M. auf, Gebäude 44 500 M., industrielle Anlagen 455 100 M., Bahnanschlüsse und Geleise 276 154 M, Werkzeug und Geräthe 11 293 M., Lokomotiven 48 000 M., Maschinen 14 000 M. und Fuhrpark und Förderwagen 47 440 M. An sonstigen Zugängen verzeichnet die Bilanz an Grundstücken 23 731 M., Gebäude 32 254 M., industriellen Anlagen 222 573 M., Bahnanschlüssen und Geleisen 72 738 M., Lokomotiven 36 605 M., und Fuhrpark 13 127 M., während Maschinen einen Abgang von 6356 M. aufweisen. Nunmehr stehen die Grundstücke mit 11,67 Mill. M. zu Buch, Gebäude mit 1,10 Mill. M., industrielle Anlagen mit 2,18 Mill. M., Bahnanschlüsse und Geleise mit 1,01 Mill. M., Ausbeutungsrechte mit 249 123 M., Fuhrpark und Förder-Wagen mit 231 376 M In Bankguthaben, grösstentheils wohl als Erlös der neuen Obligationen, standen bei Schluss des Geschäftsjahres 2 348 860 M. aus, bei sonstigen Debitoren 753 636 M., die Vorräthe sind mit 186 424 M. (1896/97 176 906 M) bewerthet, während Kreditoren einschliesslich 2 105 961 M. noch zu zahlende Hönnethaler Kaufgelder 2 101 356 M. zu fordern hatten, abgesehen von der 80 000 M. betragenden Hypothek und der Anleiheschuld von 5,50 Mill. M. Die Reserve enthält 1,05 Mill. M., die Reserve II 298 073 M. und das Delkrederekonto 16 495 M. Der gegenwärtige Geschäftsgang der Gesellschaft sei günstig. G

Handelsberichte.

Strassburg i. E. Handelskammerbericht für 1897. Ziegelei und Kalkbrennerei. Die Lage dieser Industriezweige war auch im Berichtsjahre wieder eine günstige. Die Waaren hatten fortgesetzt regen Absatz. Auch der günstige Preisstand hielt fast das ganze Jahr hindurch an; erst gegen Ende des Jahres gingen die Preise etwas zurück. Der Umfang der Produktion war im Verhältniss weit geringer als in den vorhergehenden Jahren, welcher Umstand den im Vorjahre bereits erwähnten Ausführungs-Bestimmungen zur Gewerbeordnung zugeschrieben wird, nach welchen die weiblichen Arbeiter bei dem Formen der Steine (dem sogenannten Plotzen) nicht mehr verwandt werden dürfen. Die Arbeitslöhne waren stets noch im Steigen begriffen. Der Export war in Folge der Schutzzölle des Auslandes gleich Null. Dagegen leiden diese Industriezweige sehr durch die zollfreie Einfuhr keramischer Artikel und Kalk. Namentlich in letzterem Artikel werden die Preise durch die ausländische Konkurrenz sehr beeinträchtigt.

Gyps-Fabrikation. Der Gypsverbrauch im Jahre 1897 war sehr gross, und die elsässischen Gypssteingruben reichten für den Bedarf nicht aus. Es musste infolgedessen viel Gyps von auswärts, namentlich aus Württemberg und Lothringen, bezogen werden Dennoch konnten keine besseren Preise für den Artikel erzielt werden, weil das Brechen der Steine in den elsässischen Gruben wegen der Beschaffenheit des Rohmaterials viel kostspieliger ist als in anderen Gegenden.

Sonstige Baumaterialien. Der Geschäftsgang im Baumaterialienhandel war wieder befriedigend, da infolge der regen Bauthätigkeit der Verbrauch ein grosser war. An verschiedenen Materialien, wie Falzziegeln, Verblendsteinen u. s. w., herrschte häufig Mangel, sodass die Bauten zeitweise unterbrochen werden mussten. Die Vereinigung der Cementwerke rief ausländische Konkurrenz herbei. Aus Frankreich, Belgien und der Schweiz wurde Portland Cement eingeführt. Obgleich die Fabrikpreise stiegen, konnten die Verkaufspreise nicht erhöht werden, was der übergrossen Konkurrenz zugeschrieben wird. Für manche Artikel waren die Preise so sehr gedrückt, dass kaum die Lager- und Fuhrkosten vergütet wurden. Gypsbausteine für Decken und Zwischenwände scheinen auch mehr Verwendung zu finden, und es dürfte ein grösserer Umsatz in diesem Artikel für Zwischenböden und Decken zu erzielen sein, wenn es möglich wäre, den Preis zu verbilligen.

Kachelofen-Fabrikation. Dieser Fabrikationszweig hatte sich im Berichtsjahre infolge der sehr regen Bauthätigkeit wieder eines guten Geschäftsganges zu erfreuen. Die erzielten Preise liessen jedoch infolge der starken Konkurrenz zu wünschen übrig. Die Fabriken, welche Qualitätswaare herstellen, klagen darüber, dass die Abnehmer mehr auf das äussere Aussehen der Oefen als auf die Konstruktion und die Qualität des Kachelmaterials sehen.

Töpferei. Die ungünstige Geschäftslage der Sufflenheimer Thonwarenindustrie hat noch keine Besserung erfahren. Das Brennmaterial (Kiefernholz) ist weiter im Preise gestiegen. Im Uebrigen waren die Verhältnisse die gleichen, wie sie im vorjährigen Berichte geschildert sind. Der Geschäftsgang der Oberbetschdorfer Steingutindustrie war nicht so gut wie im Vorjahre. Auch hier wirkte die Höhe der Brennholzpreise nachtheilig auf das Geschäft. Die Ausfuhr war wenig bedeutend. H

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Dortmund. Die Geschäftslage der Ziegelindustrie ist zur Zeit keine so glänzende wie im vorigen Jahre. Trotzdem die Bauthätigkeit bei dem guten Wetter den ganzen Sommer hindurch sehr rege war, so haben doch die meisten Ziegeleien schon jetzt ganz bedeutende Wintervorräthe aufgestapelt, während im Vorjahre bis Weihnachten kaum ein Stein auf den Plätzen zu sehen war. Schuld daran ist allein die Ueberproduktion; und nicht nur allein hier in Dort-

mund, sondern im ganzen Industriegebiete. Wie Pilze sind in den letzten Jahren die Ziegeleien aus der Erde gewachsen und jetzt zeigt sich die Folge davon. Die neuen Werke sind meistens auch noch mit Maschinenbetrieb versehen und können deshalb grosse Massen Steine herstellen. Es sind nun bereits Schritte gethan, um alle Ziegeleien, die zu Verkaufsvereinigungen gehören, zu einer Einschränkung ihrer Produktion für das nächste Jahr zu veranlassen. Leider giebt es aber immer noch eine Reihe von Werken, die den Vereinigungen fernstehen und die sich deshalb auch wohl an einer Einschränkung nicht betheiligen werden. 177m

Weltmarkt.

Spanien. Ausfuhrzolltarif. Eine Verordnung des spanischen Finanzministers vom 11. August d. J. lautet: Auf Grund der im Zusatzartikel zum Budgetgesetz für 1898/99 der Regierung ertheilten Ermächtigung, in den letztaufgestellten Werthtabellen der Ausfuhrwaaren, welche dem Ausfuhrtarif zu Grunde gelegt wurden, die etwa angemessen erscheinenden Aenderungen vorzunehmen, sind die inzwischen eingegangenen zahlreichen Anträge und Reklamationen von Fabrikanten und Ausführenden soweit wie möglich berücksichtigt, und danach die Klassificirung und Werthe mehrerer Positionen der gedachten Tabellen berichtigt worden. Demgemäss haben Seine Majestät der König und Namens Desselben die Königin Regentin des Reiches geruht, den nachstehenden Tarif zu genehmigen, welcher speciell die Werthe der Ausfuhrwaaren, sowie die zu erhebenden entsprechenden Zölle und die Nachtragsbestimmungen enthält: Werth im Jahre 1897 pro 100 kg: Ungelöschter Kalk 4 Pesetas, Zoll 0,10 Pesetas, Hydraulischer Kalk und Cement 3,50, Zoll 0,10, Gips 2, Zoll 0,05, Kaolin (Porzellanerde) 5, Zoll 0,10, Backsteine und Fliesen; glasirte und zum Dekoriren 12, Zoll 0,30, Backsteine, grobe oder stark gebrannte (tosco ó recocho) 1,50, Zoll 0,05, Desgl, feine 2,50, Zoll 0,05, Desgl, gepresste, stark gebrannt 3,50, Zoll 0,10, Desgl., hohle 2, Zoll 0,05, Desgl., feuerfeste, stark gebrannt 9, Zoll 0,20, Fliesen, roh gebrannt 6,50, Zoll 0,15, Dachziegel, besondere, glasirt 15, Zoll 0,35, Desgl., ordinäre 2,50, Zoll 0,05, Desgl., flache, römischer Form 7, Zoll 0,15, Gesinterte (incrustadas) Fliesen zum Pflastern und künstlerische Mosaike 25, Zoll 0,60, Mosaike anderer Art 12, Zoll 0,30, Schiefer- und Alabasterplatten zu Fussböden 15, Zoll 0,35, Ziegel zum Pflastern 8, Zoll 0,20, Kacheln, besrondee, zum Dekoriren und mit Reliefs 30, Zoll 0,75, Kacheln anderer Art 17,50, Zoll 0,45, Ordinäres und glasirtes Irdengeschirr 30, Zoll 0,75, Ordinäre Fayence, weiss oder mit Streifen 50. Zoll 1,25, Desgl., mit Zeichnungen 80, Zoll 2, Desgl., feine und Porzellan 125, Zoll 3,10. w

Belgien. Zolltarif nach dem Stande vom 1. Oktobe 1898. (Nach der amtlichen Ausgabe vom 1. März 1898 unter Berücksichtigung der späteren Aenderungen.) Mineralische Rohstoffe, nicht besonders tarifirt [1]) frei. Steine: andere Steine, roh oder bearbeitet [2]) frei. Töpferwaaren: gebrannte Erde: Mauerziegel, Drainröhren [3]) und andere derartige Gegenstände frei. Dachziegel: glasirt oder emaillirt, sowie Falz-Dachziegel [4]) pro 100 kg 0,50 M., andere frei. Gasretorten und Schmelztiegel aller Art frei. Tabakpfeifen aus Thon frei. Fliesen aller Art für Pflasterung und Bauzwecke: Fliesen und Pflasterziegel, keramische, aus feinem Thon oder als Steinzeug (grès) gebrannt; Fliesem aus gepresstem Cement: einfarbig pro 100 kg 1 M., mehrfarbig pro 100 kg 1,50 M., Fliesen aus Fayence oder Porzellan [5]) vom Werth 10 pCt., andere frei, Töpfergeschirr, gemeines, nicht besonders aufgeführt [6]) pro 100 kg 1,25, oder nach Wahl des Importeurs vom Werth 10 pCt. Fayence und Porzellan, nicht besonders aufgeführt [7]) vom Werth 10 pCt.

[1]) Hierunter sind begriffen: Alle mineralischen Stoffe, welche nicht besonders in den Tarif aufgenommen sind, namentlich Kalk.

[2]) Begreift die polirten oder mit Bildhauerarbeit versehenen Steine und die Waaren aus Stein, Alabaster, Cement, Marmor, Gips etc., mit Ausnahme der Fliesen aus gepresstem Cement, die unter die „Töpferwaaren" fallen.

[3]) Unter Drainröhren werden Röhren von grober Arbeit verstanden, welche leicht ineinander eingepasst werden können und zur Entwässerung feuchten Bodens oder zur Bewässerung dienen. Die anderen Röhren aus gebranntem Thon sind ebenfalls zollfrei; glasirt fallen sie jedoch unter die „gemeine, nicht besonders aufgeführte Töpferwaaren" und emaillirt unter die nicht genannten Fayence- und Porzellanwaaren.

[4]) Einschliesslich des Zubehörs.

[5]) Einschliesslich der emaillirten Fliesen aller Art.

[6]) Diese Rubrik begreift die gemeinen Töpferwaaren aller Art aus Thon oder Steinzeug (grès), glasirt oder nicht, welche nicht unter eine andere Tarifklasse fallen; die theilweise emaillirten Töpferwaaren fallen unter Fayence und Porzellan, nicht besonders aufgeführt.

[7]) Fayence und Porzellan aller Art, weiss, farbig, bemalt oder vergoldet, feine Fayencewaare (Feuersteinwaare), feines Steinzeug (grès), Parian, weisser Biskuit (Mattporzellan), welche nicht unter eine andere Tarifklasse fallen. w

Britisch-Ostindien. Einfuhr von Porzellan und Steingut im Jahre 1896/97. Die Einfuhr hatte im Jahre 1896/97 einen Werth von 2,15 Millionen Rupien gegen 2,31 Millionen Rupien im Vorjahre. Von der ersteren Summe entfielen auf die beiden hauptsächlich betheiligten Länder, Grossbritannien und Belgien, 1,38 und 0,42 Millionen Rupien. Der Werth der deutschen Einfuhr war 86 328 Rupien gegenüber 68 852 Rupien im Jahre 1895/96. w

Tarifänderungen.

Norddeutsch-Schweizerischer Eisenbahnverband. Am 12. Oktober 1898 sind für die Beförderung von gebrannten Steinen als Mauersteinen (Ziegelsteinen, Backsteinen, Verblendsteinen) und Dachsteinen (Dachziegel und Pfannen) unverpackt, die nachstehenden direkten Ausnahmefrachtsätze in Kraft getreten (für Wagenladungen von 1000 kg oder bei Frachtzahlung für dieses Gewicht Frachtsätze für 100 kg in Centimes): Von Nieder-Ullersdorf (Lokalbahn Hansdorf—Priebus) nach Stationen der Schweizerischen Nordostbahn: Altstätten bei Zürich 229, Marstätten 210, Oerlikon 226, Romanshorn 191, Rorschach 203, Rüschlikon 231, Winterthur 220, Zürich Hauptbahnhof 228, Zürich Tiefenbrunnen 230, Zürich Wollishofen 230; nach Stationen der Vereinigten Schweizerbahnen: Buchs im Rheinthale 207, Chur 229, St. Fiden 212, St. Gallen 212, St. Margarethen 190.

Gleichzeitig wird die Gültigkeit der zwischen Rauscha und Siegersdorf einerseits und den vorbezeichneten Schweizerischen Stationen andererseits bestehenden Ausnahmefrachtsätze für Verblendsteine auf sämmtliche obengenannten Artikel ausgedehnt. T

Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe

Portland-Cement-Fabrik Halle a. S. in Halle a. S. Die Gesellschaft wurde im Jahre 1891 gegründet. Ihr Zweck ist der Betrieb einer Portlandcementfabrik und verwandter Fabrikate. Früher war eine Produktion von 100—120 000 Fass à 170 kg netto vorhanden. Nach der Ende des vorigen Jahres durchgeführten Vergrösserung beträgt die Produktion 230—250 000 Fass. Der Absatz ist ein der Produktion entsprechender. Die Arbeiterzahl beläuft sich auf 200—230. Die Grösse der Dampfkraft ist ca. 1000 HP. An Oefen sind 6 Dietzsche Oefen (Doppelöfen) im Betriebe. Das Kapital beträgt 1 250 000 M., die Anleihe 130 000 M. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: 5—10 pCt. zur Reserve, 4 pCt. Dividende, vom Rest bis zu 30 pCt. Tantièmen, Ueberschuss Superdividende. Der Reservefonds beträgt 5239,64 M. Die Dividenden gestalteten sich in den Jahren 1892—1897: 0, 0, 0, 0, 0, 5 pCt. Direktor ist Herr W. Eck in Halle a. S. Prokuristen sind die Herren Carl Achtel, Halle a. S.; Dr. Joh. Rühle, Halle. Der Aufsichtsrath besteht aus folgenden Herren: Vors. Komm.-Rath Heinrich Lehmann, Halle a. S.; stellv. Vors. Direktor A. Bergmann, Cröllwitz; Reg.-Baumeister Joh. A. Duvigneau, Magdeburg; Bankdirektor A. Voegt, Magdeburg; Bankdirektor Exner, Leipzig; Reg.-Baumeister Höschele, Halle.

Adolfs-Hütte vormals Gräflich Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke Aktien-Gesellschaft zu Crosta, Post Merka (Bez. Dresden). Die Gesellschaft ist im Oktober 1891 gegründet. Ihr Zweck ist der Betrieb der Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke in Crosta. Die Verwerthung der Kaolin-, Thon- und Kohlenlager im In- und Auslande, der Brtrieb der Industriebahn Adolfshütte Quoos, sowie der Erwerb und Betrieb ähnlicher Werke in Deutschland. Der Produktions-Absatz hat eine Leistungsfähigkeit von 35 000 000 kg feinst geschlämmten Kaolin, 25 000 000 kg fertige Chamottefabrikate pro Jahr. Die Arbeiterzahl ist ca. 550. Die Grösse der Dampfkraft beträgt 500 HP. An Oefen sind im Betriebe: Ein Mendheimscher Gasofen mit 16 Kammern à 38 cbm Inhalt, ein Mendheimscher Gasofen mit 14 Kammern à 38 cbm Inhalt. Das Aktienkapital beträgt 1 300 000 M., die Hypothek 670 000 M., der Reservefonds 130 000 M. Die Dividenden stellten sich in den Jahren 1892—1897 auf 0, 0, 0, 1, 3 pCt. Direktor ist Herr Paul Busse in Adolfshütte-Crosta. Den Aufsichtsrath bilden folgende Herren: Vors. Graf von Einsiedel-Reitersdorf in Breba; Baumeister A. Bräutigam in Freienwalde a. O.; Graf von Einsiedel-Milkel in Lippitsch; Bankier M. Urban in Bautzen.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 20./10.	Kurs 21./10.	Kurs 22./10.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		45.50 G	45.50 G	45 50 G
2. do do. conv.	8½	10	1/1	155 30 G	155 50 G	155.50 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	14	18	1/1	274.00 B	273 00 bzG	274 75 bzG
4. Annab Steingut-Fabrik	14	—	1/7	175 00 G	176.40 bzG	176 00 G
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	145.00 G	145.00 G	144.60 bzG
6. Birkenw A.G f. Baum	0	0	1/1	59.00 G	59.25 G	59.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	127.00 bzG	127.25 bzG	127.30 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	271 50 G	271.50 G	272.00 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	174.00 bzG	173 0 bzG	173 60 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	169.00 bzG	168.00 bzG	167.60 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	110 25 G	110.25 G	109.00 bzG
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	190 25 G	190.25 bzG	191 50 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	32 .50 G	324.25 G	324 25 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	251 50 bzG	253.25 bzG	253 50 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	172.00 B	171.25 bzG	169 10 bzG
17 do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	174.80 bzG	174.50 bzG	175.00 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	179.50 bzG	180.00 B	180.10 etbzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.60 G	220 50 G	220.25 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	153 00 bzG	150.00 bzG	147.00 bzG
21. Rhein.-Westf Kalkwerke	7	—	1/7	118.00 G	118.00 bz	118.60 bzG
22. Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	138.00 B	137.50 bzG	137 60 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	231 00 G	234.00 B	234.00 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	116.50 G	116.50 G	116 00 G
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	191 50 bz	190 60 bzG	190 60 G
26 Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	418.25 bzG	419.50 bzG	419.50 G
27 Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126 75 bzG	126.50 G	126.75 bzG
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	60.25 bzG	60.25 bzG	59.50 bzG
b. Frankfurt.				20./10.	21./10.	22./10.
29 Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	164.00 bzG	164.00 G	164.00 G
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	129.20 bz	129.00 G	129 30P20G
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 G	126.00 G	161.50 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	119.00 bzG	118.70 P	118 70 P
33. Wessel, Porz- u. Steingtf	6	4½	1/1	99.80 P	99.80 P	99.80 P
c Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226 00 G	226 00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90.00 B	90 00 B	90.00 B
e Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	174 90 etbz	175.00 B	175.00 B
37. Oppelner „	10	11	1/1	179 90 bz	180 00 B	180.25 B
38 Giesel „	9	10	1/1	170.00 B	169.00 G	168 25 G
39 Groschowitz „	13½	14½	1/1	234 50 B	234.50 B	234.50 B
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gösnitz	8½	9	1/10	—	165.30 G	—
g. Augsburg.					20./10.	
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	155 00 G	155.00 G
h Dresden						
42 Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	323.00	320 00	326.00
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	—	—	132.00
46. Meissner Ofen- und Ch.-F.	10	9	1/1	168 00 B	169.00 B	170.00 B
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	—
i Hannover.					20./10.	
49. Fürstenberger Porzell.-F			1/7	—	—	—
50. Hannov. Portl.-Cem.-F.	3	20	1/7	—	305.00 bz	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	170.00 klbzB	—
53 Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	212.00 bz	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F	15	18	1/1	—	230.00 B	—
k. Mannheim.				19./10.	20./10.	21./10
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167 50	167.50	167.50
l. Braunschweig						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.					—	—
60. Cementw Heidelberg	8	8	1/12	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 20./10.	Kurs 21./10.	Kurs 22./10.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	102.60 G	100 00 G	100.00 G
2. Rh.-Westf. Kalkw (105)	4½	1/1 u 7	104.30 G	104 30 G	103.60 bz
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.40 G	102 20 bz G	102 25 bz
b. Breslau.					
3 Oppeln, Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—	—	—
4. F. W. Grundmann	4	2/1 u. 7	101.90 B	101.90 B	101.90 B
c. Dresden.					
5 Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	103.50 B	103.50	103.50 B
6. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.00	101.00	101.00
d. Frankfurt a M.					
7. Cement. Heidelb. uk. 1909	4	1/3 u. 9	100 80 P	100.80 P	100 80 P
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P	103.00 P
9. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u 7	103.50 P	103.50 P	103.50 P
e Braunschweig.					
10. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	—

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

R. 11 974. (Klasse 5.) **Tiefbohrer** zum Vor- und Nachbohren. Paul O. Roj, Berlin.

G. 12 293. (Klasse 13.) **Dampf,** Vorrichtung zum Ausscheiden von Wasser, Oel oder dergl. aus —. A. A. Griffing Iron Company, Jersey, 449 Communipaw Avenue, New Jersey, V. St. A.

L. 12 157. (Klasse 13.) **Kesselglieder** am Oberkessel, Befestigung für selbstständige Steig- und Fallröhren enthaltende —. Gustav Lentz, Düsseldorf, Uhlandstr. 18.

M. 15 112. (Klasse 13.) **Reinigungskasten** mit andauernder Fettabscheidung aus heissem Wasser. Dr. Paul Mehne, Kulmsee, Westpreussen.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen

Oesterreich.

(Klasse 13) **Dampfdruckregler** für Niederdruck-Dampfkessel. C. Gronert.

(Klasse 80) **Cementdachplatte,** Vorrichtung zum Abschrägen oder Profiliren der vorderen Kanten der —. Abraham Weil.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

100 717. (Klasse 13.) **Sicherheitsventil,** Vom Manometer aus belastetes — für Dampfkessel und andere Druckbehälter. E. Lizé, Paris, 48 Rue Turbigo.

100 718. (Klasse 13.) **Sicherheitsventil** für Dampfkessel. M. Schweikert u. A. Lutz, Mannheim.

100 719. (Klasse 13) **Dampfleitung,** Vorrichtung zum selbstthätigen Absperren einer —. A. Langhammer, Sandhübel, Oesterr.-Schlesien.

100 788. (Klasse 13.) **Dampfwasserableiter.** Einrichtung zum Ausschalten von —n. P. Eilert, Hamburg-Freihafen.

100 721. (Klasse 24.) **Kohlenstaub Wassergas-Feuerung.** H. Peitsch, Berlin NW., Lessingstr. 27.

100 722. (Klasse 24.) **Kohlenstaub-Feuerungen,** Vorrichtung an — zum Zuführen des Brennstoffes. C. Wegener, Berlin, Gitschiner Strasse 14/15.

100 724. (Klasse 24.) **Brennstoff,** Ein Verfahren zur Zuführung von — zur Feuerung vermittels eines Luftstromes. H. L Day, Minneapolis.

100 789. (Klasse 24.) **Feuerungen,** Regelungsvorrichtung für —. F. Hochmuth, Dresden. Papiermühlengasse 9.

100 730. (Klasse 37) **Hohler Baustein.** G. Lilienthal, Gr.-Lichterfelde, Marthastr. 5.

100 714 (Klasse 80.) Mehrstöckiger **Brennofen** mit abfallender Zugrichtung zum Brennen von weissem Porzellan u. dgl. m. reducirender Flamme und darauffolgender Rauchverzehrung. H. Unger, Coburg, Untere Anlage 3.

100 715. (Klasse 80.) **Dachziegel, Kachel** und andere Thonwaaren — Verfahren und Presse zur Herstellung von gratlosen glatten. Zus. z. Pat. 100 247. L Jäger, Köln-Ehrenfeld.

Frankreich.

276 595. **Putzmörtel,** genannt Colognit. Stoltz.

276 664. **Ziegel,** Rahmen zum Trocknen von —n jeder Art. A.-G. Chr. Reissig & Söhne.

276 773. **Dachfalzziegel,** Verbesserungen an —n. Borgolte.

277 516. **Ziegelsteine,** Formmaschine für —n die zum Hausbau dienen. Werquin, Lille (Nord)

Ausschreibungen.

9. November. 450 000 hartgebrannte Trottoirklinker für das Steinlager der Baudeputation. Bedingungen im Stadtbaubureau zu **Lübeck.** Bedingungen für 50 Pf. s

Brief- und Fragekasten.

Frage 99. Welche Be- und Entladebestimmungen für Empfänger oder Absender von Eisenbahngütern, bei einer Entfernung von mehr als 2 klm. sind vorhanden?

Inhalt: Baurath Friedrich Hoffmann am 80. Geburtstage. — Beschäftigung von Arbeiterinnen in Ziegeleien. — Künstlicher Sandstein in Belgien. — Brennofen für Ziegelsteine. — Mischmaschine. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe. — Kurstabelle. — Patentliste. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

OFFENE STELLEN

Ziegelmeister gesucht.

Für meine neuerbaute Dampfziegelei in Bredeney bei Essen (Ruhr) suche ich für Anfang 1899 einen durchaus erfahrenen **Ziegelmeister** gegen Gehalt Nur solche wollen sich melden, welche auf dauernde Stellung rechnen und grössere Dampfziegeleien selbstständig geleitet haben. Schöne Meisterwohnung mit Garten vorhanden. Schriftliche Angebote mit Gehaltsansprüchen u. Zeugnissabschriften erbitte bis zum 15. Nov. d. J. 7985

Essen-Ruhr. **H. Feldmann.**

Gesucht
Betriebsleiter

für eine **Portland-Cement-Fabrik** im **Auslande.**

Vollständiges Beherrschen der maschinellen Einrichtungen, des Ofenbetriebes (Ringofen) und des Laboratoriums, sowie genügende Kenntniss der englischen Sprache erforderlich.

Die Stellung eignet sich für Verheirathete

Offerten unter A. 7877 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7877

Cementfabrik-Neugründung.

Zur Errichtung einer Cementfabrik (Actien-Gesellschaft) wird ein Fachmann mit grosser Erfahrung gesucht, welcher sich mit grösserem Kapital betheiligt Das vorhandene 95 % tige Kalkmergellager ist über 40 Morgen gross, ca. 15 Meter mächtig. Unter dem Kalkmergel befindet sich ein Lager blauen Thons von ca. 10 Metern, welcher sich ausser für Cement, auch für Chamotte eignet. Thon- und Mergellager sind frei vom Grundwasser. Das Terrain befindet sich in der Provinz Sachsen, nahe einer kleinen Residenzstadt und hat Bahnanschluss. Besitzer ist auch bereit das Gelände preiswerth zu verkaufen. 8029

Offerten unter **A. Z. 268** an **Rudolf Mosse, Magdeburg erbeten.**

Ziegelmeister.

Für eine grosse Falzziegelfabrik wird ein

tüchtiger Ziegelmeister

welcher in der Fabrikation der Falzziegel, dem Glasiren etc. durchaus erfahren ist, zu engagiren gesucht

Gefl. Offerten wolle man nebst Lebenslauf, Zeugnissen, Gehaltsansprüchen u. Photographie unter **Z. 7958** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einreichen. 7958

Ein tüchtiger

Maschinist,

mit der Bedienung von Dampf- u. Dynamo-Maschinen vertraut, wird sofort gesucht.

Offerten mit Zeugnissabschriften und Angabe des Alters sind zu richten an 8032

Möller & Pfeifer
Berlin W., Friedrich-Wilhelmstr. 19.

Vertretung

leistungsfähiger Ziegelei, Verblendsteinwerkes, sowie **Cementfabrik** von **gewandtem branchekundigen gut eingeführten Agenten für Berlin** und Umgegend **gesucht.** [8033

Gefl. Adress. unter **J. A 4459** an **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** erbeten.

Cement-Müller gesucht.

Ein tüchtiger **Cement-Müller** findet sofort dauernde Beschäftigung bei hohem Lohn in einer Portland-Cement-Fabrik in der Schweiz.

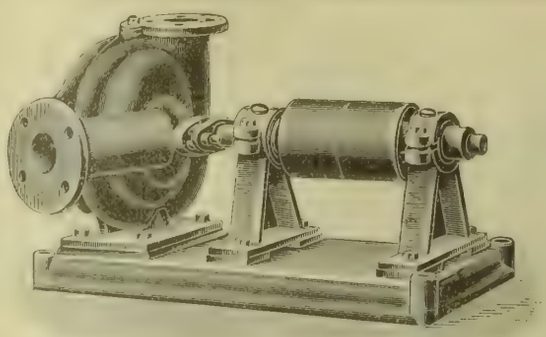
Gefl. Offerten mit Zeugnissabschriften unter K. 8027 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8027

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Wir suchen für unsere Cementsteinfabrik „Comet“ einen selbstständig arbeitenden

Ingenieur

mit möglichst langjähriger Praxis im Kunststein- und Betonbaufache. Bewerber mit der Qualification als Regierungs-Baumeister werden bevorzugt. Gehalt 5000 Mark und

Tantième.

Bei grosser Tüchtigkeit kann dies eine Lebensstellung werden mit unbegrenzter Einnahme.

Portland-Cement-Fabrik „Stern“
Toepffer, Grawitz & Co., Stettin.

8014

Gesucht

8015

ein **Obermüller** und ein **Gangführer** in einer grossen **Portlandcementfabrik.**

Offerten mit Zeugnissabschriften und Bezeichnung der Ansprüche unter F. 8015 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

STELLEN-GESUCHE

Ein junger Kaufmann,

der soeben seine Militärzeit beendet hat, sucht Stellung auf dem Comptoir eines grösseren Etablissements. Derselbe hat eine gute Schulbildung genossen, in einer bedeutenden Falzziegelfabrik gelernt, und nach beendeter Lehrzeit dort als Expedient conditionirt. Beste Zeugnisse und Referenzen stehen zu Diensten.

Gefl. Anfragen beliebe man unter L 8028 zu die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung an richten. 8028

Betriebschef,

vollk. vertraut m. d. Fabrik. feuerfester und säurebst. Prod., sowie Thonröhren usw. techn. u. kaufm. gebildet, auf Reise und Acquisit. zuverlässig u. erfahr., sucht mögl., leitende Stellg. in gr. Fabrik, resp. übern. auch d. Neubau derart. Etabliss. u. spätere Direction.

Gefl. Off. unter M. 8031 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8031

Zieglermeister, von Jugend an beim Fach, 40 Jahre alt, **kautionsfähig,** die letzten 6 Jahre technischer Leiter einer Aktien-Ziegelei, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, selbständige, dauernde Stellung. 8019

Gefl. Off. unter H. 8019 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Tüchtiger, durchaus betriebserfahrener

Cementtechniker (Chemiker),

34 Jahre alt, verheirathet, sucht Stellung für Laboratorium oder Betrieb auf 1. Januar 99. Eintritt nach Uebereinkunft ev. früher.

Gefällige Off. erbeten an **Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.** sub. F. J. E 187. 8004

Der Direktor

einer

Portland-Cementfabrik

mit langjährigen Erfahrungen, besten Zeugnissen und Referenzen wünscht anderweitige Stellung. Derselbe ist **Techniker** u. **Chemiker,** in allen Zweigen der Cementfabrikation competent, mit allen Ofensystemen, Maschinen und in Betriebsetzen von Fabriken vollst. erfahren. Garantie für besten Cement.

Gefl. Off. erbittet unter A. 8005 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8005

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber.

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 99. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 25. Oktober.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

Geschäftsbücher-Fabrik, Lager v. Cassa-, Hauptbüchern, Cladden, Journalen, Wechselcopirbüchern, Bilancebüchern, Liniaturen, jeder Art, auch nach besonderem Wunsch, Conto-Corrent-formularen, Geschäftscouverts, Actencouverts, Pausleinen, Pauspapieren, Löschkartons, Ausziehtuschen, Reissbrettern, Reisszeugen, sowie sämmtlichen Bureau-Artikeln.

Wochenlohnlisten, Jahreslohnlisten, Jahreslohnnachweisungen, Wochenzettel, Bauanschläge, Massenberechnungen, Paul Thomas-Lohnliste, Sämmtl. Formulare für Töpferei u. Ziegelei, zur Krankenkasse, Unfall-Vers., Invaliditäts- u. Altersvers.

Moriz & Kummer, Berlin N.O. 18, Landsbergerstr. 72. — Geschäftsbücher-Fabrik, Formular-Magazin für Töpferei und Ziegelei. Muster und Preisliste kostenfrei. 7914

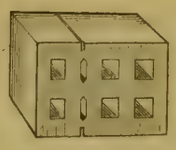
Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrisirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Für Verblendsteinfabriken.



Für Nord- und Süddeutschland sind noch für einige Bezirke Licenzen meiner gesetzlich geschützten 3/4 Spaltverblender (als 1/4 und 1/2 Läufer oder Anfänger und 1/2 Ecken zu verwenden) zu vergeben. „Enorme Fabrikationsvortheile". Muster, technische Gutachten und Zeugnisse von grösseren Lieferungen gern zu Diensten.

Näheres durch 7896

A. Thorwesten, Niederpleis (Rhld.).

Dampfheizungs-Anlagen 6867

für Ziegelei Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.

Gegründet 1855.

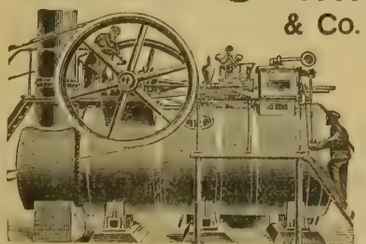
Complete
Ziegelei-Anlagen
sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Specialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620
E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Complete
Gleisbahn,
ca. 4000 Mtr. leichtes **Gleis** mit **Weichen** und **Drehscheiben** sowie 30 verschiedene **Wagen** billig abzugeben. 7911
Auf Wunsch auch getheilt und
miethsweise.
Gefl. Offerten sub Y. 7911 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

---

Gussstahldraht
zum Thonschneiden, unübertroffene Qualität — stets vorräthig — ferner geschmiedete **Patentstahl-Kugeln für Kugelmühlen** empfehlen 2695
Gebrüder Theisen, Nürnberg.
Stahlspecialgeschäft.

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU 7272

Radialsteine.
Feuerfeste
Chamottesteine u. Mörtel,
sowie **Formsteine**
für Ringöfen, Cementfabriken, Eisengiessereien, Glashütten u. Herdfabriken empfiehlt die
Thon- u. Chamottewaaren-Fabrik
von **Ph. Lakemeyer** in **Höxter.** 7978

Aug. Schimpke & Sohn, Frankfurt a. Oder.

Ofen- u. Glasur-Fabrik, Heizungs-, Lüftungs- u. Koch-Anlagen.

Fabrikation von Kachelöfen in weiss u. altdeutsch, Kaminen u. Küchenheerden; Oefen mit **Schimpke'schen Rippenheizkasten** für schwer heizbare od. feuchte Räume; **Schimpke'sche** dauernd luftdichtschliessende **Ofenthüren** mit Chamotteschutz- u. Regulirvorrichtung; **Schimpke'sche Winkelrosten** und geschliffene Kochplatten mit Rippen; **Ofenglasuren** weiss u. farbig, geschlämmter Thon, Glasursand, Feldspath etc.; **Schornstein-Aufsätze** zur Beseitigung von Zugmangel u. Rauchbelästigung; dekorirte **Wandbekleidungsplatten** u. **Friese** in Thon oder Metall. 6386

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

Nass- und **Trockenpressung** 6361

für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.



4116 **Zum Ringofenbau**



mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, Magdeburg, Lüneburgerstr. 2a.

Frühling & Cramer

Bureau für Bau, Betrieb von Cement- und Kalkwerken

Berlin NW. 5, Kruppstrasse 6,

Sonder-Abtheilung des Chemischen Laboratoriums für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Ausführung von **Vorarbeiten** wie Bohrungen, Material-Untersuchungen, Probebrennen von Cementen, Voranschlägen, Rentabilitätsberechnungen, Abschätzungen etc.

Lieferung von **Entwürfen** für **Neuanlagen** oder Umänderungen, **vollständige Projekte, Pläne, Zeichnungen,** Beschreibungen und Instructionen, **Kostenanschläge, Bauleitung, Inbetriebsetzung.**

Gutachten und Taxen. 5917



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur Ia Qualitäten. 7480

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6088

50 000 Mauersteine

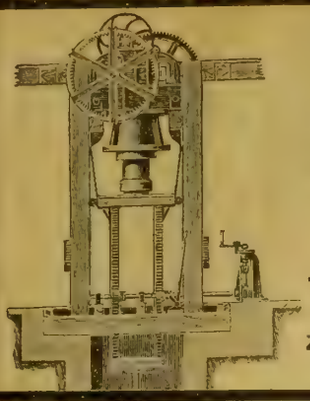
werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

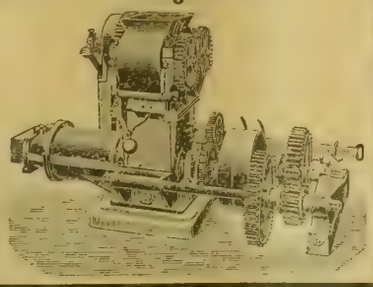
Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

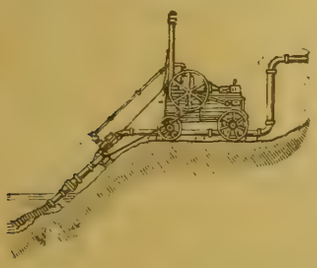


Ortenbach & Vogel, Bitterfeld
(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.
Maschinen für die Keramische Industrie.
Specialität:
Thonröhren-pressen.
Ziegelei-Maschinen.



Zeichnungen zu
Ringöfen
für Ziegeleien und Cementfabriken
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Kieselquarz,
vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.



Centrifugal-Pumpen
eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667
Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.
R. A. Wens & Co.
Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.
Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856

Schlagtische
für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458
Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.
Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Hermann Lange
Inhaber: Rudolf Bleissner
Dampf-Glasur-Fabrik und Mineral-Mahlwerke
Cüstriner Vorstadt (Preussen)
offerirt weisse und farbige **Schmelzglasur** für Oefen und Geschirr. **Bleiglasuren** in verschiedenen Farben zu altdeutschen Oefen, **Ziegelglasuren** in grün, braun, bronze, gelb u. s. w. — **Fritteglasur.** — **Ia. norweg. Feldspath** und **Quarz, Rügener Feuersteine, Crystall-Glas,** alles feinst gemahlen. **Ia. engl. Porzellan-Erde,** reinen **Glasursand,** sowie sämmtliche zur Glasurfabrikation nöthigen Substanzen. 6



Zugmesser
für
Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.
Chem. Laboratorium für Thonindustrie.
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Berlin NW. 5. 6076

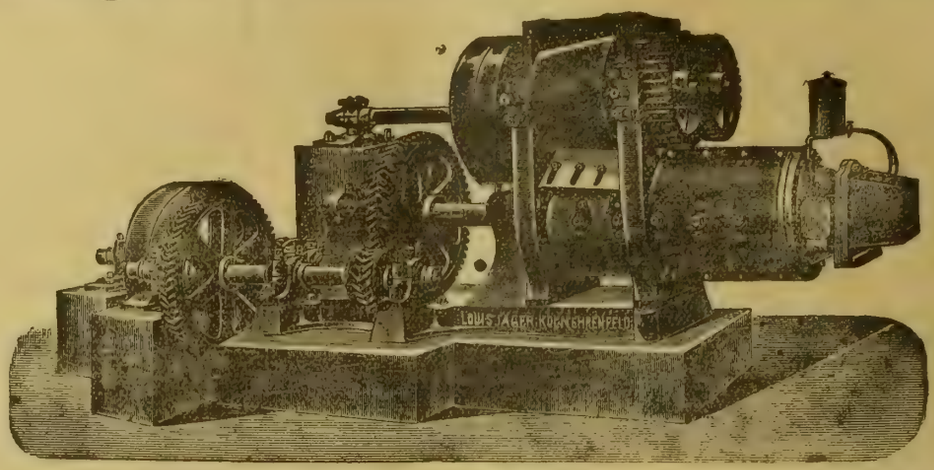
Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik
Serbischer Süssquarz-Mühlsteine in Neuzatz-Ungarn
der Beocsiner Cementfabriken Union von
Redlich, Ohrenstein & Spitzer
für alle Zweige der Hartmüllerei
Specialität: **Cement-Mahlsteine**
für Hartmüllerei glänzend bewährt
Allererste Referenzen



Zähes Gestein von
Dauernder Schärfe
Sorgfältige Fabrikation
!! Lieferung auf Garantie !!
Preise ab deutschen Grenzstationen 30

Bochumer Verein für Bergbau und Gussstahl-Fabrikation in Bochum, Westfalen.
Abtheilung
Feld-, Forst- und Industrie-Bahnen aller Art
Vertreter
B. Baare
Berlin W. 9, Linken-Str. 15
Herstellung vollständiger Bahnanlagen, Prospekte und Kostenanschläge stehen zur Verfügung.
Stahl- u. Holz-Lowries jeder Art.
Locomotiven
Lager in Berlin u. Bochum i. W.
Waldbahnwagen
Muldenkipper
Zungenweichen. Drehscheiben. Kurvenrahmen.
11

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld
Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.
MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke 5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.



Leipziger & Co.,
Feldbahnfabrik,
Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.
liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644
zu Kauf und Miethe.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbecka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27
Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Metall-Glasuren
fertig zum Einbrennen;
auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

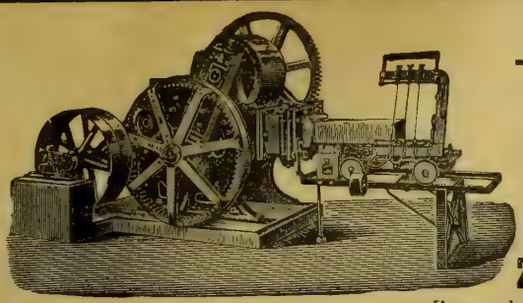
Blaudämpföl
anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,
FRANKFURT A/M.

6036

Gebrüder Wandesleben,
Stromberger-Neuhütte, Hunsrück,
empfehlen:
Braunsteinschlamm
zum Färben von **Verblend-** und **Profilsteinen, Pflasterplatten etc.**
in chocoladebrauner Farbe. 2795



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Rosslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.

Dampfmaschinen, Dampfkessel. 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.



7372

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste **feuerfeste Thone,** Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie **sämmtl. andere Arten** fertigt und empfiehlt die **Kettenfabrik** von 4023

J. D. Theile, Schwerte, Westf.



1088

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,

GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thoniagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

Für Glasfabriken! **Für Glasfabriken!**

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

O. Hartleib's

Praktische Lohtabelle

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Vierteltln. u. halbe Pfge berechnet. 5937

zu beziehen durch

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

C. Langewiesche & Co.,

Schwelm i. W. 8011

Specialität:



Zerlegbare **Treibketten** in **sauberster** Ausführung und **vorzüglichster** Qualität. Preislisten gratis und franco!

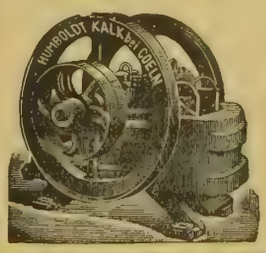
Maschinenbau-Anstalt Humboldt

Kalk bei Köln a. Rhein. 190

liefert u. A. als Specialität:

Zerkleinerungsmaschinen

als: **Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge, Mühlen mit horizontalen Steinen, Glasurmühlen, Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung, Glockenmühlen, Schleudermühlen etc.**



Vollständige Zerkleinerungsanlagen

mit allen Hilfs- und Zwischenmaschinen für Chamotte, Cement, Gyps, Trass etc. etc.

Thonkneter, Mischmaschinen, Siebtrommeln, Sandwäschen, Transport- und Hebezeuge jeder Art.

Dampfmaschinen mit Schieber- u. Ventilsteuerung. Pumpen aller Art.

Dampfkessel der verschiedensten Systeme.

Apparate zur Reinigung und Klärung des Wassers für gewerbliche Zwecke. D. R.-P. Nr. 38032.

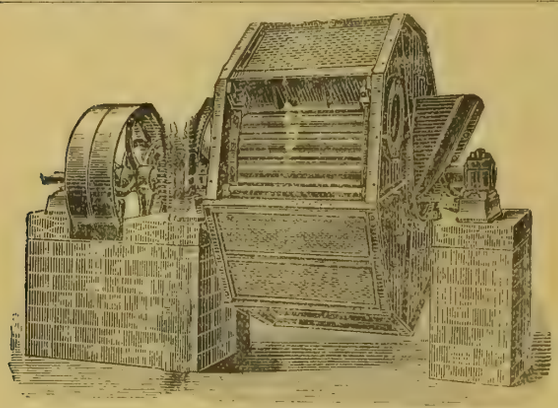
Gelochte Bleche in allen Metallen und Lochungen.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6681

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.



Siller & Dubois

Kalk-Cöln

Eisengiesserei und Specialfabrik

für

Zerkleinerungsmaschinen, Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, **Siebe, Schnecken, Becher** und Ziegel-Elevatoren, **Dampf-, mechanische** u. **Ketten-Aufzüge** etc. **Dampfmaschinen** u. **Transmissionen.**

Verbesserte

autom. Kugel-Mühlen,

mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von

Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon.

Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.

Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.

Prospecte gratis. 37

Die Filzfabrik von 8888

Ernst Naeter, Bernburg,

Breitestrasse 102,

fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

für Rollen zu Schneideapparaten. Festes Sitzen garantirt.

Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen. Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.

Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

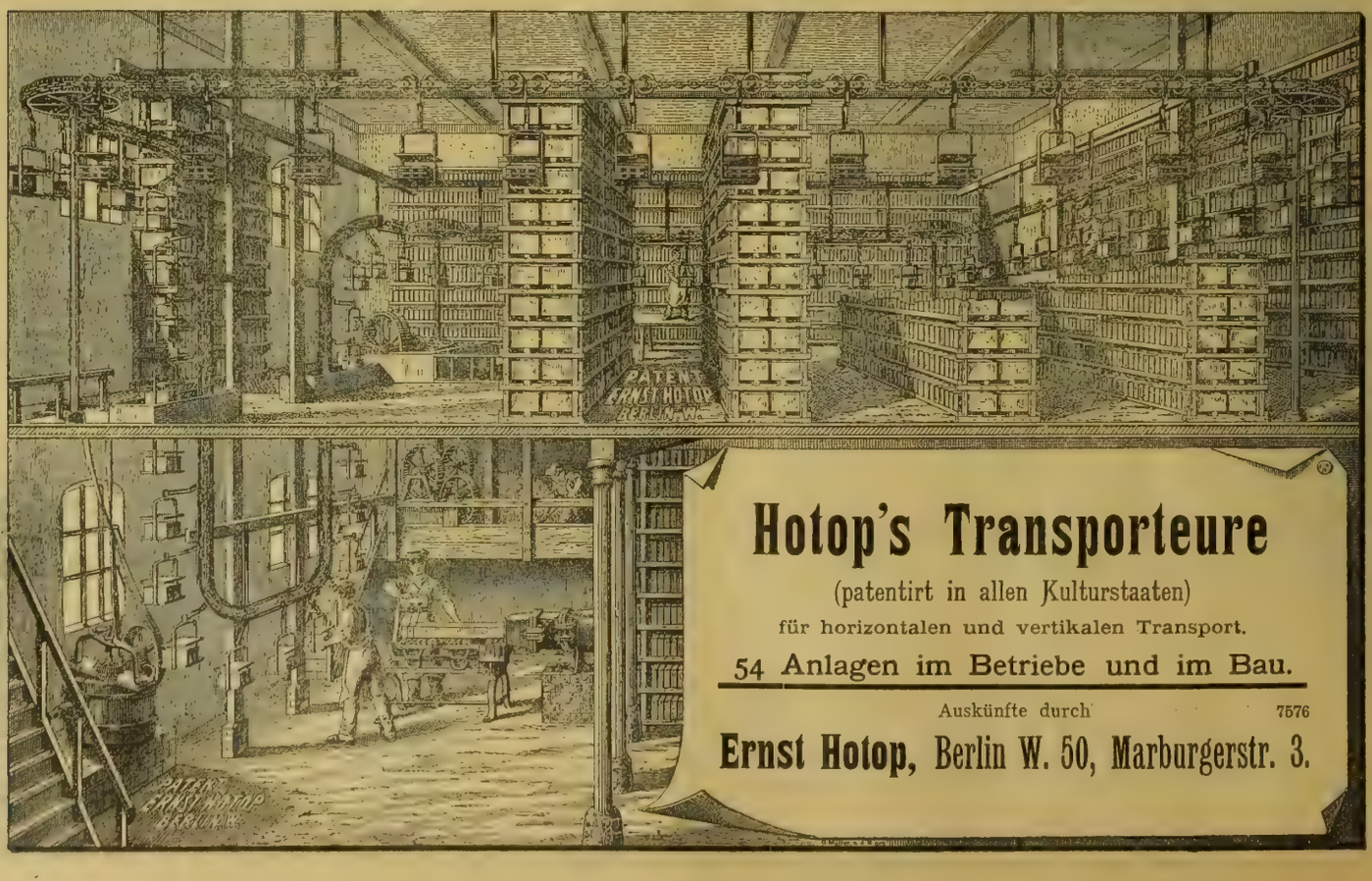
1845. **1845.**

Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohthone.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge**

empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.



Hotop's Transporteure

(patentirt in allen Kulturstaaten)

für horizontalen und vertikalen Transport.

54 Anlagen im Betriebe und im Bau.

Auskünfte durch 7576

Ernst Hotop, Berlin W. 50, Marburgerstr. 3.

Erste und bewährteste

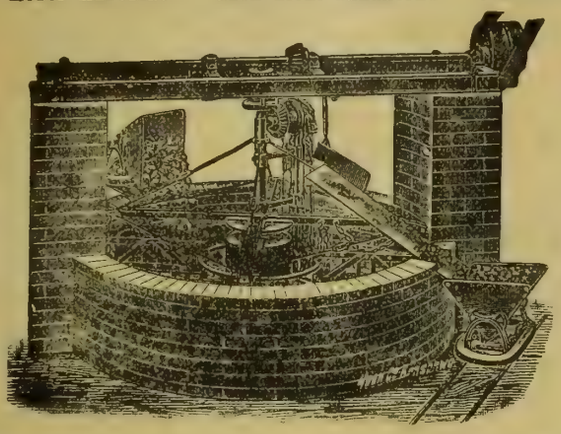
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vozüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus Thon nach **Mettlacher Art,** nach **Italienischer Art** etc. etc.
Fussbodenplatten aus **Cement und Sand** —— **Wandbekleidungsplatten.** 5362
Hydraulische Pressen —— **Presspumpwerke** —— **Accumulatoren** etc.
Kugelmühlen —— **Walzwerke** —— **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche.

Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

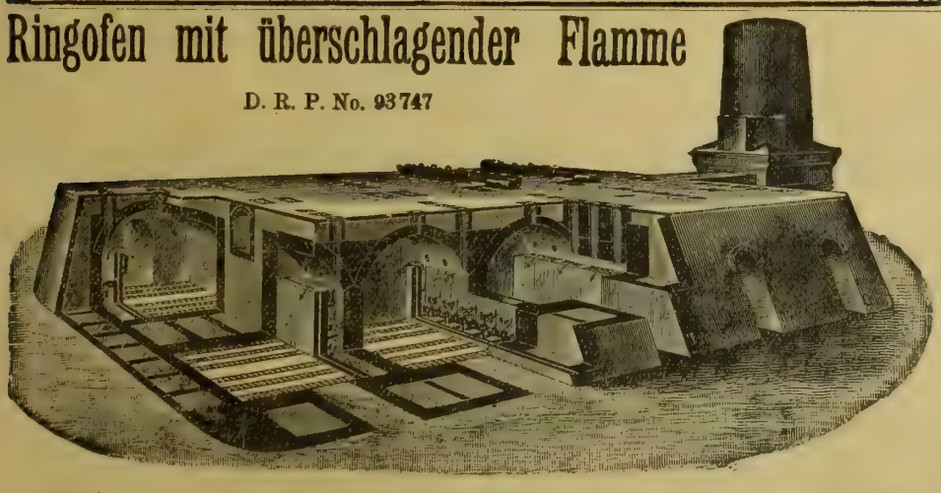
Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige **Saugpumpe,** einfach in ihrer Construction, **durch einen Mann zu bedienen,** ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet **zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc.** oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches **Sand, Schlamm, Kies etc.** enthält, **ohne** Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

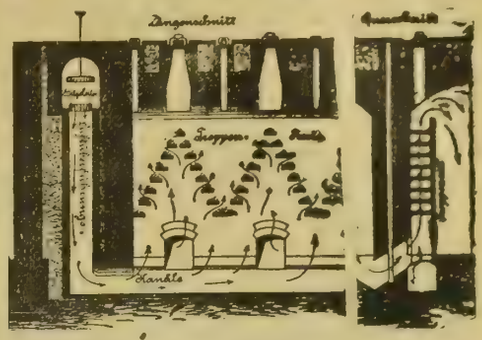
Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6413

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Sohmauchverrichtg.
auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien
und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2826

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 24.



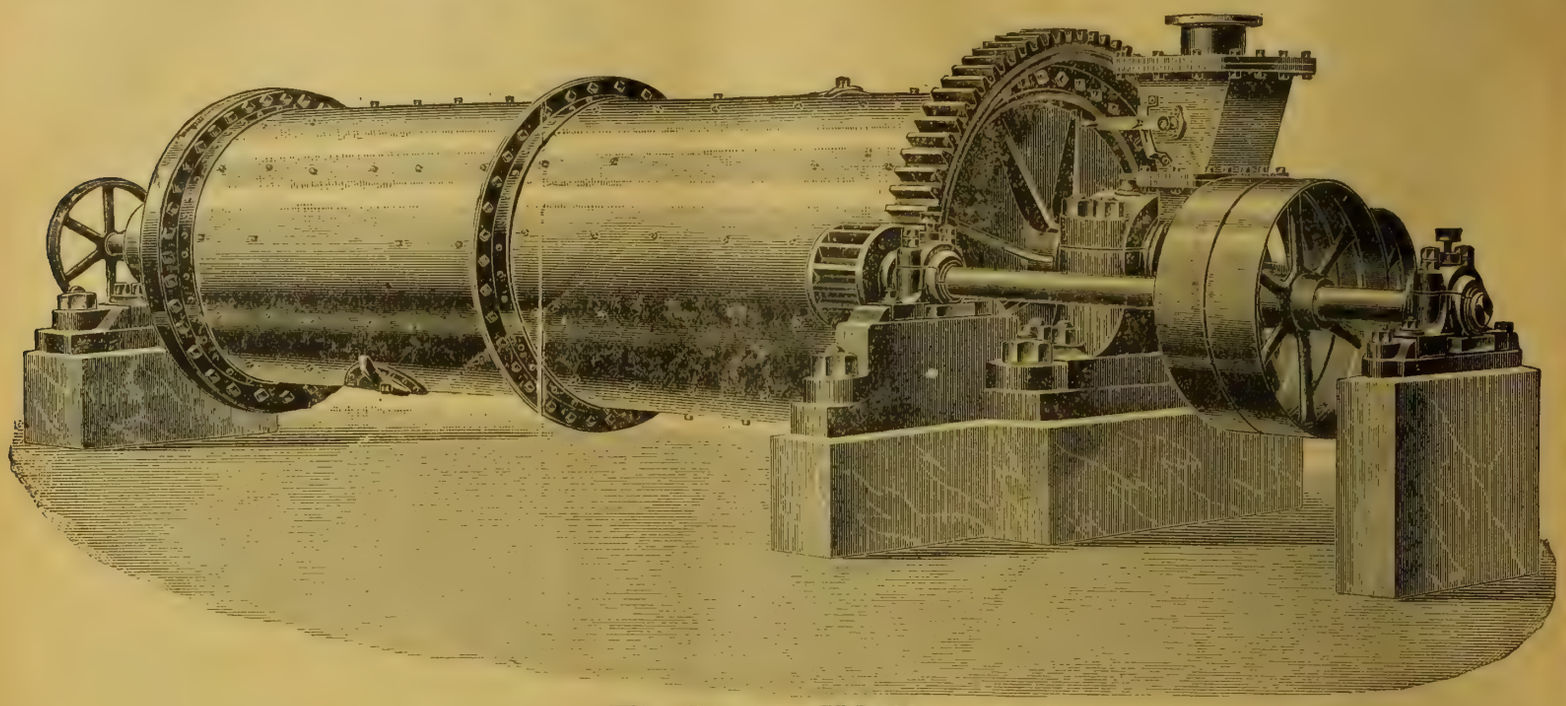
Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N.4.

2827

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7304

Special-Fabrikation
aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme
vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für Brennöfen u. Feuerungen aller Art.

7336

Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt

Hannover-Hainholz, Berlin, Köln, Frankfurt a. M., Leipzig, Wien VIII/I, Mähr.-Ostrau.

Specialfabriken in **Hainholz** und **Mähr.-Ostrau** für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude,

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis.

5268

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

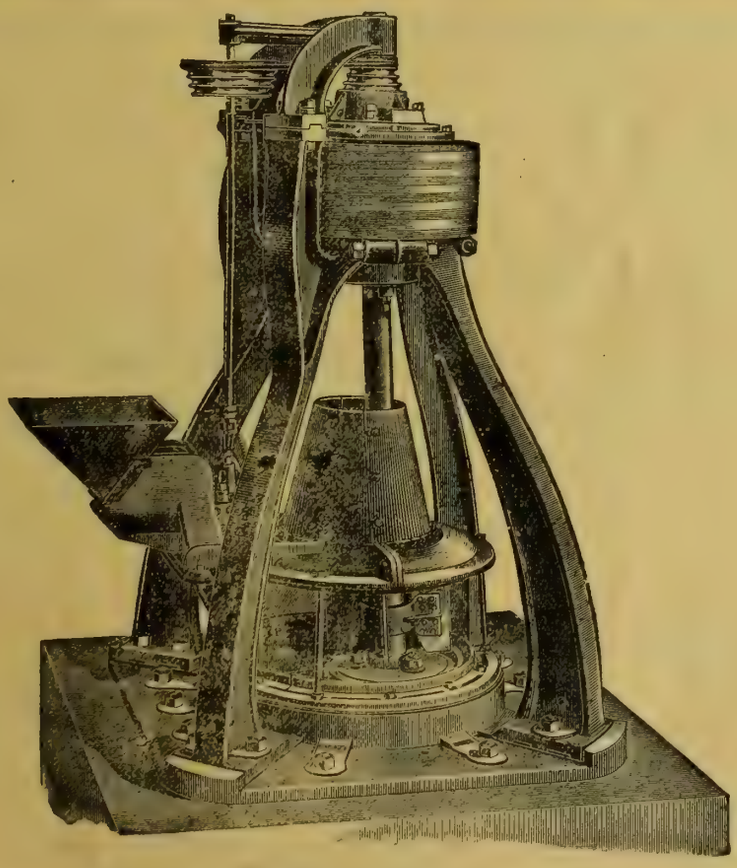
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Köln a. Rh. 102

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

Victor Heberlein

BERLIN C. 2723

10. Adler-Strasse 10.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung.

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate,** leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof Dr H Seger & E Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein

Abteilung:

feste und transportable Schmalspurbahnen,

vertreten durch:

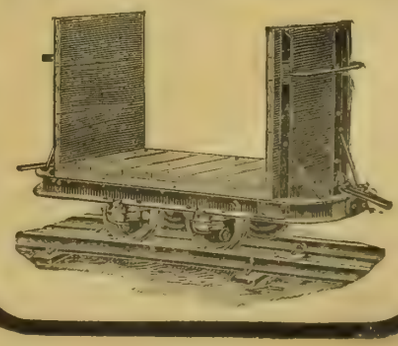
Glässing & Schollwer,

Berlin W. 35

liefert: 1822

Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



Vereinslaboratorium
des Vereins
Deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas- Cement-, Kalk- und Gypsindustrie.

Abbohren von Thon- und Kalklagern
Ertheilung technischer Rathschläge.
Ermittelung und Beseitigung von Fabrikationsfehlern.
Technische Oberleitung von Betrieben.



Glasurfabrik,
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellan-Glasuren
Special-Patentbureau
für Thon-, Kalk-, Gyps- und Cement-Industrie.
Ausarbeitung, Nachsuchung und Aufrechterhaltung von Patenten
in allen Ländern.
Lieferung von Cementprüfungsapparaten
nach Vorschrift der Kgl. Ministerien für Handel und Gewerbe und für öffentliche Arbeiten.
Normengemässe Prüfung von Cement- und Mörtelmaterialien.

Seger-Kegel,
sicherste Controle der Brenntemperatur.
4011

CUMMER'S PATENT TROCKNER
Ges. m. b. H. Hamburg Uhlenhorst

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12 fache Verdunstung), **geringster Kraft- und Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**
Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-Anlagen arbeitend! Beste Referenzen!** 6640



N. Kettenhofen
Echternacherbrück b. Trier
Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer
baut als langjährige Specialität:
Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen
bestbewährtester Constructionen,
ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.
Ia Referenzen. 2462

W. Braul, Hildesheim
baut als Specialität:
Ringöfen
zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**
Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 86

„Mehrener“ (Meissner) Thone,
sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432
Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cöln-Meissen.

Für Kalk-Industrielle!
Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer), zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471
Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Julius Matern
Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.
Charlottenburg, Uhlandstr. 188.
Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung
kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte.
Betriebsmotoren und Special-Arbeitsmaschinen
zeitgemässer Constructionen. 4101
Berathung
in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

Schwarzbrennende Thonerde
sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,
liefert 1818
Hermann Richter, Giessen.

Ia. Ia. Abschneidedraht
Klaviersaitenqualität,
Hochwerthigstes Material
fabriciren 7541
als Specialität
Gebr. Schmidt, Hagen i. W.
Für die Qualität
der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Eisenwerk vormals **Nagel & Kaemp** A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken:

Neuanlagen, Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung:

Complete Mühleneinrichtungen für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen

für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen

(Patent Cummer) für Thon, Kalk und Cement.

Mischmaschinen

für Kalk, Thon und Cement. 22

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

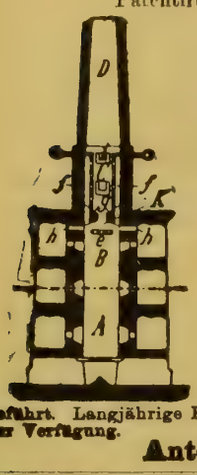
in vorzüglichster bestbewährtester Ausführung.

2688

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Deutsche Thonröhren- und Chamotte-Fabrik in Münsterberg, Schlesien,

in ihrer Branche nachweislich die leistungsfähigste auf dem Continent,

liefert **innen und aussen glasirte Thonröhren** in runder, elliptischer und Eiform in **allen Lichtweiten** nebst Façonstücken, Sohlschaalen für gemauerte Kanäle, Kuh- und Pferdekrippen, Schweinetröge, Dachreiter, Schornsteinaufsätze, Pissoir- und Closetbecken, Chamottesteine u. s. w. in Bezug auf **Material, Glasur, Façon und Formgenauigkeit in bester, von keiner Concurrenz erreichter Qualität.**

Seit 1876 Hauptlieferantin für die Kanalisation **Berlins** (Lieferungswerth 2000000 Mk.) theils **alleinige,** theils **Hauptlieferantin** für die Kanalisation von Charlottenburg, Potsdam Rixdorf, Schmargendorf, Schöneberg, Weissensee, Wilmersdorf, Königsberg i. Pr., **Magdeburg** Wilhelmshafen, Soest, Forst i. L., Dessau, Rudolstadt, Saalfeld, Gotha, Friedrichsroda Breslau (Lieferungswerth 1200000 Mk.), Liegnitz, Oppeln, Ratibor, Warschau u. s. w **Gegenwärtig Lieferung für Moskau (350 000 Meter) in Ausführung.**

Prämiirt auf allen beschickten Ausstellungen; auf der **Gewerbe-Ausstellung Berlin 1896** mit der **Silb. Staatsmedaille** und dem **Ehrenzeugniss.**

Zahlreiche Anerkennungen, darunter solche der ersten Autoritäten Deutschlands, stehen auf Wunsch zu Diensten.

Illustrirte Preiscourante gratis und franco. 6080

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

Graphitschmelztiegel.

6891

* Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik *

Kosten b. Teplitz i. Böhmen

offerirt:

Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2

feuerfestes Material aller Art.

Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 69



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,

Karl-Strasse 20.

51

Möller & Pfeifer

Technisches Bureau.

*

In den letzten 6 Monaten sind ausgeführt 41 Trocken-Anlagen

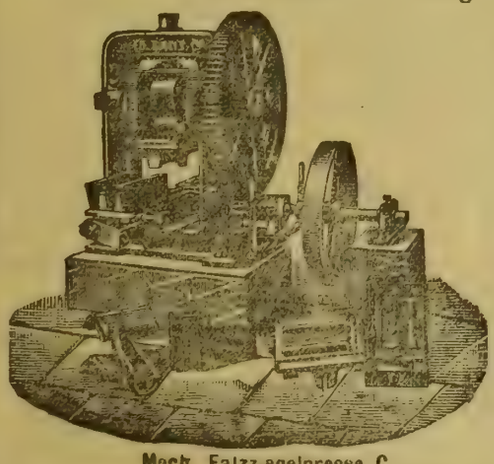
*

Prospekte, Pläne,
Anschläge für Trockenanlagen,
Neubauten und Umbauten
durch 6514

Möller & Pfeifer,
Berlin, W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.
Telegramm-Adresse: Trockenprozess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, No. 2229

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

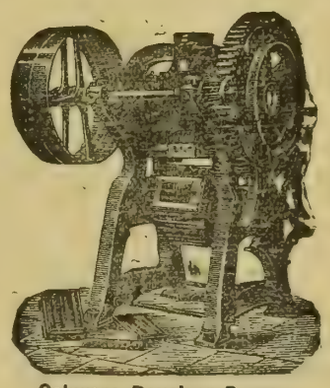


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,
Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.

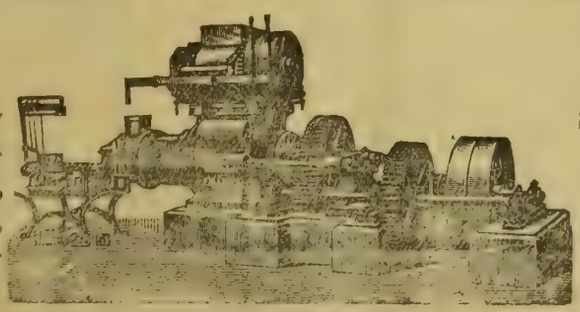
Dampfmaschinen
jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.



Schwere Revolver-Presse.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

Dr. Julius Bidtel

chemische Fabrik

Cölln, Elbe, Meissen

empfiehlt

Normal-Glasuren

wetterbeständig,

für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig, sowie:

127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

Prämiirt:

Berlin	1865
Wien	1837
Bremen	1874
Cöln Rh.	1890
Dresden	1891

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme. Im Fach seit **1862** thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

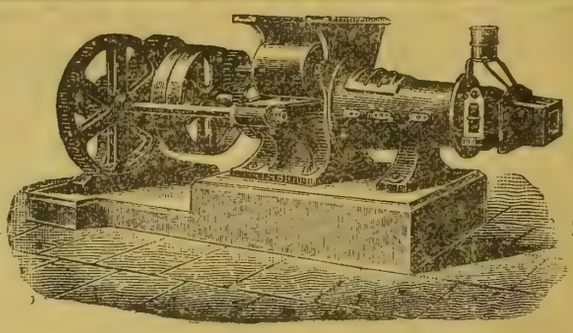
Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der **Ziegelei-Branche.**

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,

Nienburg a. d. Saale.

Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.

Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform“

Deutsches Reichspatent.

Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

Dampfmaschinen, Transmissionen.

Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:

Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren und oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D.R.P.

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen. 6505

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine,** hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen,

poröse Mauersteine, feuerfest und leicht,

Fabrikat-Stempel. Dachziegel,

Firstfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4996

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

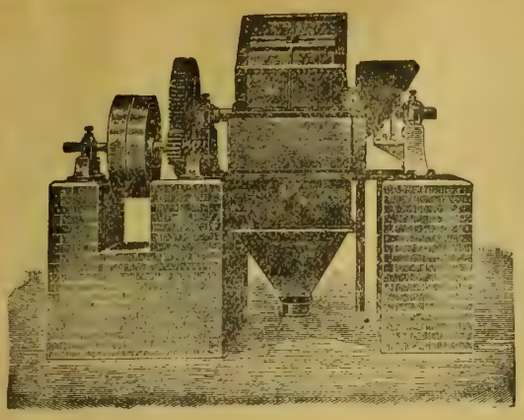
Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49



Kugelfallmühlen

Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von

Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.

in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung,

35

Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.

fertigt als Specialität

Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Cataloge, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

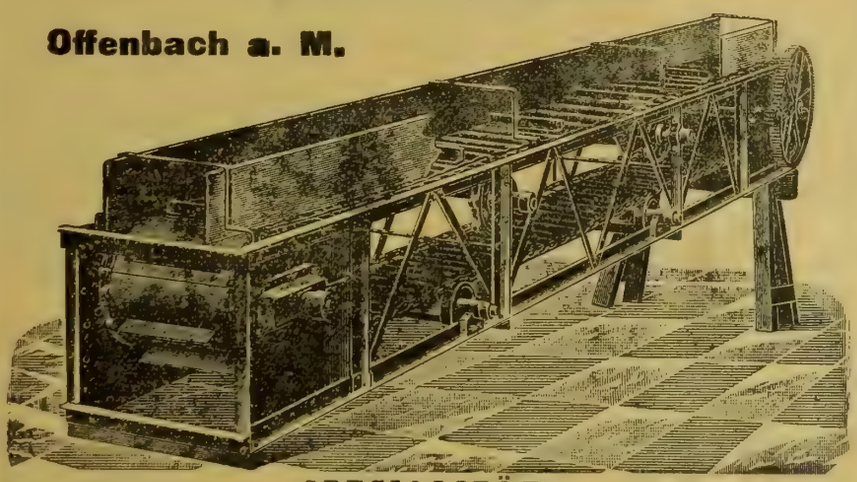
Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.

Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**

Wilhelm Fredenhagen,

Maschinenfabrik.

Offenbach a. M.



SPECIALITÄT:

alle Arten **Transporteure, Elevatoren** (Becherwerke)

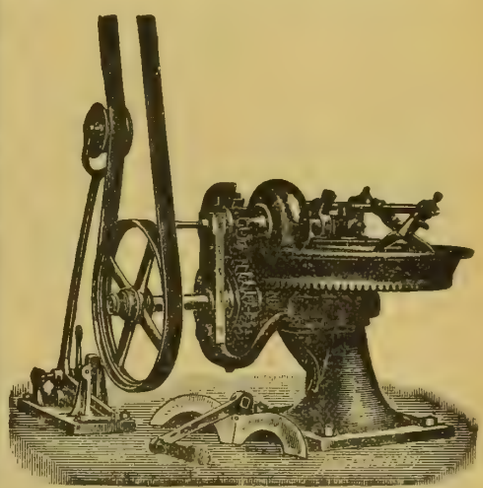
Ewarts, zerlegbare Treibketten

in solidester, bester Ausführung, nach bewährten Systemen.

Auf Wunsch werden die Anlagen durchaus staubfrei geliefert. 4832

Steinbrücks

Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

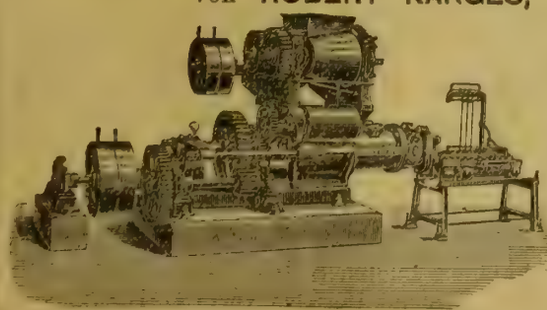
Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6.

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von ROBERT KARGES, Braunschweig.



Special-Fabrik

für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

Dr. C. Heintzel, Lüneburg.

Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1

Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.



Formsteine

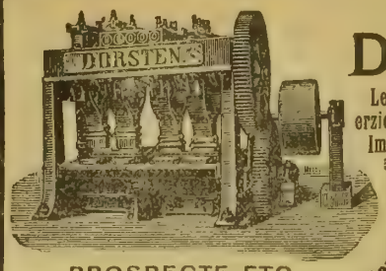
für die Schüttschächte der **Ringöfen**, sowie **Chamottematerial** jeder Art,

für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik

29 **Henneberg & Co.**

Freienwalde a. O.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5278

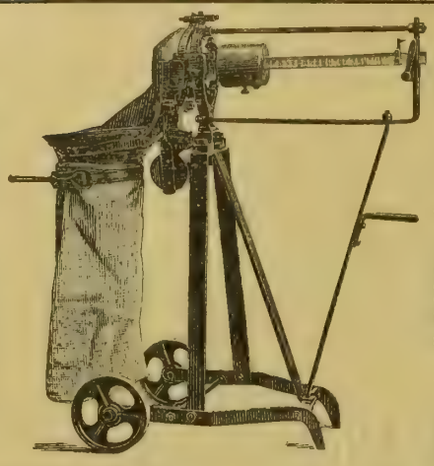
Cementfabriken: Anzahl: GERMANIA 7, BLAUBEUREN 6, HANNOVER 3, BÖXTER-GODELHEIM 3, ODESSA 3, WICKING 2, PERLMOOSER A.-G. 2, FABRIQUE DE SUISSE 2, LUSTIN 2, LOTHRINGEN 2, etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Tragkraft 55 und 105 kg.



Albert Waeckerlin,

mechan. Werkstätte, Schaffhausen,
empfiehlt:

Sackwaagen,

System double romaine
von 50 und 105 Kilogramm Tragkraft.

Diese Waage ist speziell für **Mühlen, Cementfabriken, Kohlenhandlungen, Fruchthändler etc. etc.** von grossem Vortheil, indem **ein Mann** schnell und ohne Mühe abfüllen, wiegen und wegfahren kann.

Das Schiebgewicht a kann festgeschraubt werden, wesshalb kein Irrthum vorkommt.

Diese Konstruktion, ganz aus Schmiedeeisen, ist sehr exact und solid. Es giebt die Waage bei voller Belastung noch 10 Gramm an. 7651



133

Ernst Schmatolla

dipl. Hütten-Ingenieur
Berlin W., Friedrichstr. 74

liefert **Pläne und Constructionszeichnungen** und übernimmt den **Bau von Brennöfen aller Art,** im Besonderen von solchen mit Gasfeuerung. 7943



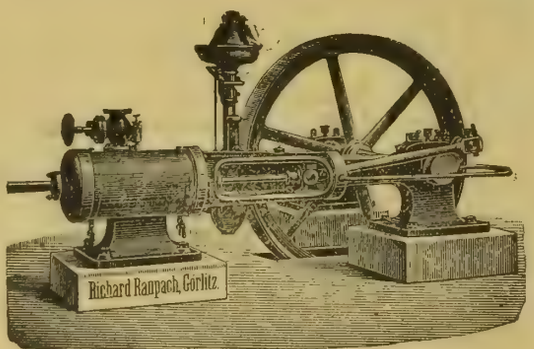
Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine

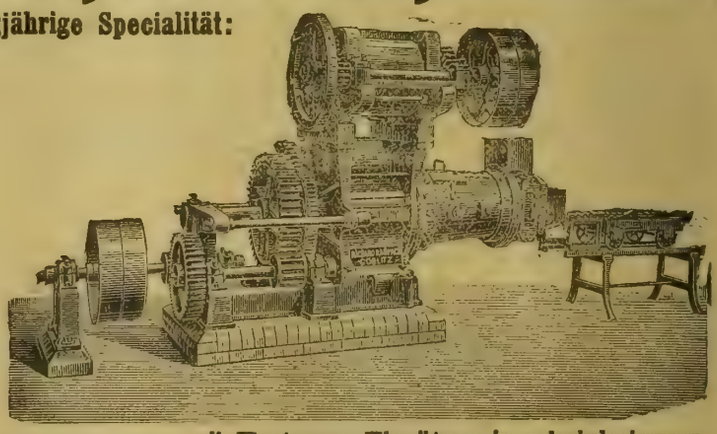
liefern in allen Farben
Schobinger & Rehfuss, Ulm.

6130

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen in schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten **durch** aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 100. Berlin, den 28. Oktober 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Die Beschäftigung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern in Ziegeleien. — Verband deutscher Thonindustrieller. — Nordamerikanische Sektion des internationalen Verbandes für die Materialienprüfungen der Technik. — Streichmaschine. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe. — Kurstabelle. — Patentliste. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Die Beschäftigung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern in Ziegeleien.

Die erwartete Bekanntmachung des Bundesrathes über die Beschäftigung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern in Ziegeleien ist früher als erwartet veröffentlicht worden. Wir haben sie unseren Lesern in No. 98 zur Kenntniss gebracht. Schon am 31. Dezember 1897 war die Gültigkeit der Bekanntmachung vom 27. April 1893 abgelaufen und bedurfte der Erneuerung. Anscheinend war sich die Regierung aber nicht klar, ob ein Bestehenbleiben oder ein Verändern der Verfügung für die Ziegeleibesitzer wünschenswerther sei, und die Gültigkeit der Bekanntmachung wurde daher provisorisch auf ein Jahr verlängert. Es ist dies für unsere Regierungsvertreter ein um so charakteristischerer Zug, als sie sich lieber mit einem Provisorium behelfen, anstatt Fachleute zu Rathe zu ziehen oder sich noch besser an den Deutschen Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement zu wenden, der schon ein 33jähriges Bestehen hinter sich hatte und dem man Verständniss dafür hätte zutrauen können, was der Ziegelindustrie gut oder schädlich wäre.

In der Zwischenzeit ist der Verband deutscher Thonindustrieller mit dem Ziele, die deutsche Thonindustrie in wirthschaftlicher Beziehung zu fördern, gegründet worden. Er hat es unternommen, die Wünsche der deutschen Ziegeleibesitzer über eine ev. Abänderung der Bekanntmachung vom 27. April 1893 zu sammeln und zu sichten. Das Ergebniss war die Eingabe an den Bundesrath, welche wir in No. 96 abgedruckt haben.

Vergleichen wir nun einmal zunächst die neue Verfügung mit der alten, um auf die Eingabe des Verbandes später zurückzukommen, so werden den Ziegeleibesitzern in dem neuen Erlasse gegenüber dem früheren wesentliche Vortheile eingeräumt; nur in wenigen Punkten ist eine Verschärfung eingetreten. Wir beginnen mit Abschnitt I.

Die Gewinnung und der Transport der Rohmaterialien war den weiblichen und jugendlichen Arbeitern schon früher verboten. Neu ist die Hinzufügung „einschliesslich des eingesumpften Lehmes“. Besser ist der Absatz dadurch gerade nicht geworden, wohl aber klarer, denn er zeigt, wie weit der Gesetzgeber den Begriff „Rohmaterial“ ausgedehnt wissen will. Unter Rohmaterial versteht man nach dem Passus alles Material von dem in der Grube gewonnenen an bis zu dem in den Thonschneider geworfenen. Von hier an ist es kein Rohmaterial mehr und es tritt nun der seltsame Zustand ein, dass der Ziegeleibesitzer das aus dem Thonschneider herauskommende Material von Weibern und jugendlichen Arbeitern fortschaffen lassen kann, obwohl es, abgesehen von der innigeren Mischung, genau dasselbe ist, wie vor dem Einbringen in den Thonschneider.

Der nächste Satz enthält eine Verschärfung. Bisher war es ausdrücklich nur den Arbeiterinnen verboten, mit Ausnahme von Dachziegeln und Bimssandsteinen Steine zu schlagen. Jetzt sind die jugendlichen Arbeiter in das Verbot mit hineingezogen. Man sieht hier nur zu deutlich das Walten der Gewerbeinspektion, der die Fassung des Absatzes in der Bekanntmachung vom 27. April 1893 von jeher ein Dorn im Auge gewesen ist.

Zu Arbeiten in den Oefen und zum Befeuern der Oefen durften weibliche und jugendliche Arbeiter schon früher nicht benutzt werden und das ist auch jetzt so geblieben. Der Grund dafür ist in sanitären wie sittlichen Bedenken zu suchen. Erstere sind in Rücksicht auf die hohen Hitzegrade beim Entleeren und Heizen der Oefen anzuerkennen, letztere haben dagegen wenig Bedeutung. Wenn die Sittlichkeit auf den Ziegeleien nur oder zum grössten Theile auf dem Nichtzusammenarbeiten beider Geschlechter auf und besonders in den Oefen beruhte, so wären diese Betriebe unzweifelhaft die Stätten der höchsten Moralität. Was den Gesetzgeber bewogen hat, die eine besondere Art von Schmauchöfen, nämlich die oben offenen, mit heranzuziehen, ist unklar, da diese Apparate das, was der Ziegeleibesitzer als „Oefen“ bezeichnet, garnicht sind. Wenn es in dem Erlasse heisst, dass Weiber und jugendliche Arbeiter zu Arbeiten in den Oefen und zum Befeuern der Oefen nicht zugelassen werden dürfen, so versteht jeder Fachmann darunter selbstverständlich nur die Oefen, in denen Ziegel gebrannt werden, nicht aber Schmauchöfen. Dass dieser Passus nur von einem Juristen oder Beamten der Gewerbeinspektion herrühren kann, geht am am besten daraus hervor, dass unter den vielen Beantwortungen des Fragebogens des Verbandes deutscher Thonindustrieller kein einziger Ziegeleibesitzer den Wunsch

aussprach, Weiber oder jugendliche Arbeiter zur Bedienung der Schmauchöfen heranzuziehen. Es verstand sich für jeden von selbst, dass dies gestattet war. Einen Unterschied zwischen oben offenen und oben nicht offenen Schmauchöfen zu machen, scheint uns ganz verfehlt.

Vollkommen neu ist der Absatz 4, in dem es verboten ist, Weiber und jugendliche Arbeiter zu verwenden zum Transport geformter (auch getrockneter und gebrannter) Steine, soweit die Steine in Schiebkarren oder ähnlichen Transportmitteln befördert werden und hierbei ein festverlegtes Gleis oder eine harte ebene Fahrbahn nicht benutzt werden kann.

Geben wir diese Vorschrift in einem allgemein verständlichen Deutsch wieder, so ist es verboten, die genannten Arbeiter zu benutzen, wenn es sich um den Transport geformter (auch getrockneter und gebrannter) Steine im Schiebkarren oder ähnlichen Transportmitteln handelt, die nicht auf einem festverlegten Gleise oder auf einer ebenen harten Fahrbahn laufen. Steht dagegen umgekehrt ein festverlegtes Gleis oder eine ebene harte Fahrbahn zur Verfügung, so dürfen Frauen und jugendliche Arbeiter geformte Steine in Schiebkarren etc. fortbewegen. Auf geneigten Flächen ist das nicht gestattet. Absatz 4 wird die Besitzer von Trocknereien über den Oefen in besonderem Grade interessiren und auch da zur Anwendung kommen können, wo auf dem Gelände der Ziegelei ein Bohlenweg hergestellt wird. Nur muss der Weg absolut eben sein, wenn nicht das wachsame Auge des Gewerbeinspektors bald eine Uebertretung herausfinden soll.

Abschnitt II handelt von der Arbeitsdauer. Früher waren 12 Stunden pro Tag und 66 Stunden pro Woche erlaubt. Nach Absatz I ist diese Zeit auf elf Stunden pro Tag und mithin 65 Stunden pro Woche reduzirt worden. Warum man sich zu dieser Verschärfung bewogen gesehen hat, ist nicht ganz klar. Sie ist im Uebrigen wenig von Bedeutung, da es sich nur um den wöchentlichen Verlust von einer Stunde handelt. Andererseits hat der Gesetzgeber sich jedoch bewogen gesehen, die Arbeitszeit dann zu verlängern, wenn es sich um Ziegeleien handelt, die ohne ständige Anlagen betrieben werden (Feldbrände) oder in denen als ständige Anlage nur ein Ofen vorhanden ist. Für diese Betriebe ist eine Arbeitszeit von 12 Stunden pro Tag und mithin 70 Stunden pro Woche zugelassen. Hier kommt die ganze Juristenweisheit zu Tage. Wir vermögen nicht einzusehen, dass die Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeiter in Feldbrandziegeleien anders geartete Menschen sind als ihre Kolleginnen und Kollegen auf Sommerziegeleien mit zwei Oefen. Was ihnen hier schadet, schadet ihnen auch dort. Wir vermögen ferner nicht zu begreifen, warum der Ziegeleibesitzer, der zwei Oefen hat, hinter dem zurückstehen soll, der einen Ofen sein eigen nennt. Wenn es sich nun wenigstens nur um Ringöfen handelte; aber noch schlimmer liegt die Sache, wenn Jemand deutsche Oefen im Betriebe hat. Mit jedem dieser Oefen brennt er etwa $^1/_6$ von der im Ringofen zu erzielenden Menge. Er muss also fünf Oefen im Feuer haben, um das zu erhalten, was der Ringofenbesitzer mit einem Ofen erreicht. Nehmen wir ferner an, jemand hätte seinen Betrieb so vergrössert, dass er jährlich 10 Millionen Steine herstellt, dann gebraucht er dazu 2 Oefen, wenn er nicht einen grossen Ofen mit mehreren Feuern betreiben will. Sein Nachbar verfertigt dagegen nur $2^1/_2$ Million in einem Ofen. Niemand wird dann einsehen, weshalb der Besitzer des grösseren Betriebes hinter dem der kleineren Ziegelei zurückstehen soll. Es ist ein Zeichen böser Unkenntniss des Ziegeleibetriebes für den Gesetzgeber, wenn er derartige Sonderungen der Betriebe macht.

Die Bestimmungen über die Arbeitspausen und über die tägliche Arbeitsdauer in Absatz 2 und 3 sind dieselben wie früher.

Abschnitt III handelt von den auszuhängenden Tafeln und ist kürzer gefasst als früher. Im Uebrigen besagt er dasselbe.

Die Bekanntmachung stellt, wie wir gesehen haben, im allgemeinen eine Verbesserung der früheren Verfügung im Interesse der Ziegeleibesitzer dar. Die Vorschriften sind derartig gehalten, dass man fortgesetzt zwischen den Zeilen lesen muss, um in das Wesen der Verordnung einzudringen. Es wäre endlich an der Zeit, dass die Regierung dazu überginge, sich die Gesetze nicht am grünen Tische machen zu lassen, sondern geeignete Sachverständige aus den Kreisen der Ziegelfabrikanten bei der Abfassung der Verordnungen heranzuziehen, und ihren Ansichten Berücksichtigung zu schenken. Nur auf diese Weise können solche Ungereimtheiten vermieden werden, wie sie obige neue Bekanntmachung enthält.

Wenden wir uns nun der Eingabe des Verband deutscher Thonindustrieller zu. Dieselbe enthielt Wünsche um Abänderung der Verordnung vom 27. April 1893. Zunächst war die Bitte ausgesprochen, die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter in den Trocknereien der Sommerziegeleien auf den Oefen zuzulassen, insofern die Arbeit keine ständige und die Trocknerei gut ventilirt ist. Ueber diesen Punkt war ein fortgesetzter Streit zwischen der Gewerbe-Inspektion und den Ziegeleibesitzern und eine Klarstellung war erwünscht. Sie ist indirekt gekommen, indem nur das Arbeiten in den Oefen verboten ist, aber nicht auf den Oefen, abgesehen vom Heizen. Jeder Ziegeleibesitzer kann somit seine Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeiter ruhig in den Trocknereien über den Oefen arbeiten lassen und braucht von Rechtswegen noch nicht einmal dafür Sorge zu tragen, dass die Arbeit temporär stattfindet und die Ventilation eine gute ist.

Als zweiten Punkt hatte die Eingabe die Zulassung des Transports von Rohmaterialien auch ohne Benutzung von Schienengeleisen nur durch jugendliche, nicht durch weibliche Arbeiter, angestrebt für den Fall, dass Steigungen nicht zu überwinden sind. Es sollten wenigstens zweiräderige Karren zugelassen werden, deren Räder bis ziemlich zur Hälfte der Plattform zurückgestellt sind. Wie oben bereits ausgeführt, ist dieser Punkt sogar für weibliche Arbeiter insoweit genehmigt, als es sich um Material handelt, das aus dem Thonschneider herauskommt. Hiermit kann man vorläufig zufrieden sein, und man ist nur darüber verwundert, dass dieses Rohmaterial auf jedem Wege fortgeschafft werden kann, während für den Transport von geformten Steinen eine harte ebene Bahn vorgeschrieben ist.

Der dritte Punkt betr. die Erlaubniss der Handformerei durch Frauen ist unberücksichtigt geblieben.

Als vierten Punkt hat die Eingabe den Wunsch, die Arbeitszeit lokal auf 70 Stunden verlängert zu sehen und zwar nur für die Monate Mai und Juli. Diesem Wunsche ist in weitestem Umfange für die sämmtlichen Sommermonate nachgegeben, und die Freude darüber wäre vollkommen, wenn die erwähnte Trennung in Betriebe mit 1 und 2 Oefen nicht gemacht wäre.

Der letzte Punkt der Eingabe betraf den Wunsch, in Chamottefabriken weibliche und jugendliche Arbeiter zum Sieben von Thon, Fahren des gesiebten Thones und anderer Materialien wie Sand, Chamotte etc. in Handkarren durchweg oder wenigstens lokal zuzulassen. Der Wunsch ist indirekt berücksichtigt. Das Sieben von Thon ist nicht verboten, da dies weder einen Gewinnungsprozess noch einen Transport von Rohmaterialien darstellt, und das Fahren von Chamotte in beliebigen Wagen etc. ist ebenfalls erlaubt, da Chamotte kein Rohmaterial mehr darstellt.

Es haben somit alle Punkte ausser 3 (Handformerei der Frauen) Berücksichtigung gefunden, und bei diesem Punkte müssen weitere Eingaben Hilfe schaffen, um wenigstens lokal eine Abänderung des Abschnittes I, Absatz 2 herbeizuführen. Der Verband ist zu seinem Erfolge zu beglückwünschen. Es ist ein erfreuliches Zeichen für seine Bedeutung, dass der Bundesrath die Ansichten des Verbandes in so hohem Masse berücksichtigt hat.

Verband deutscher Thonindustrie ller.

Oktober-Vorstandssitzung.

Nach Eröffnung der Versammlung begrüsste der Vorsitzende, Herr Ziegeleibesitzer Evers, zunächst die drei neugewählten Vorstandsmitglieder: Herrn P. Maass, Vorsitzenden des Vereins der Ziegeleibesitzer in Berlin, Herrn H. Maass und Herrn Sinzheimer, beide Direktoren des Central-Verkaufskontors von Hintermauerungssteinen A.-G. in Berlin. Hierauf wurde in die Tagesordnung eingetreten.

Punkt 1: Bericht des Geschäftsführers über seine Theilnahme als Vertreter des Verbandes am Ausfluge des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement nach Osnabrück und Münster, und an der Wanderversammlung des badischen und württembergischen Ziegler-Vereins in Speyer und Mannheim. Beide Reisen haben dem Verbande durch mündliche Aussprache mit den einzelnen Ziegeleibesitzern und durch Werbung neuer Mitglieder mancherlei Vortheile gebracht. Im Anschlusse daran wurde beschlossen, nach Anfertigung der neuen Statuten geeignete Druckschriften herstellen und sie den Mitgliedern mit der Bitte um Weiterverbreitung und Werbung zugehen zu lassen.

Punkt 2: Vorlage des neuen Satutenentwurfes. Der Geschäftsführer verlas den von ihm verfassten Entwurf der neuen Statuten und beantragte zur Durchsicht derselben die Wahl einer Commission. Nachdem einige principielle Punkte besprochen waren, wurde eine Commission aus folgenden Herren gewählt: Evers, Vorsitzender, Direktor Maas, Redakteur E. Cramer, Baumeister Hotop und Direktor Stern. Zu Sitzungen der Commission und des Verbandes stellten die Herren Direktoren des Central-Verkaufskontores in liebenswürdigster Weise ihren Sitzungssaal zur Verfügung. Das Anerbieten wurde dankend angenommen.

Punkt 3: Wie ist den durch die Ziegelmeister hervorgerufenen Schädigungen der Ziegelarbeit zu begegnen? Der Vorsitzende besprach diesen Punkt als Referent. Die Schädigungen erstrecken sich besonders auf das Kantinenwesen der Ziegelmeister auf den Hintermauerungssteinziegeleien. Die Behörden sehen die durch dasselbe bedingte Benachtheiligung der Arbeiter sehr wohl ein und werden für Abhülfevorschläge gewiss dankbar sein. Das einzige Mittel zur Besserung der Verhältnisse besteht in der Entziehung und Verweigerung der Ertheilung der Schankkonzession an Ziegelmeister. In der Discussion stimmten alle Redner dem Referenten ohne weiteres bei, und es wurde beschlossen, zunächst einmal eine diesbezügliche Eingabe an den Regierungspräsidenten in Potsdam zu richten und dann nach erfolgter Antwort weitere Schritte zu berathen.

Punkt 4: Antrag des Geschäftsführers auf Absendung einer Eingabe an das Kaiserliche Statistische Amt zwecks Auflösung der Nr. 847 des Statistischen Waarenverzeichnisses in 1) Backsteine, 2) Klinker, 3) Dachsteine, 4) Putzsteine. Referent begründete seinen Antrag damit, dass durch Zusammenziehung der vier Positiven ein Ueberblick über die Einfuhr schwedischer Klinker in Deutschland unmöglich gemacht ist und damit für eine sie betreffende Eingabe officielle Grundlagen fehlen. Es steht umsomehr zu erwarten, dass das Kaiserliche Statistische Amt der Bitte stattgeben wird, da es schon einige andere Nummern des Statistischen Waarenverzeichnisses in ähnlicher Weise aufgelöst hat. Die Eingabe wurde beschlossen.

Punkt 5: Antrag des Gewerkvereins der Ziegler in Lippe, mehrere Mitglieder des Verbandes in den Aufsichtsrath der Zieglerschule in Lemgo und des Arbeitsnachweises des Gewerkvereins abzuordnen. Der Geschäftsführer verlas ein Schreiben des Gewerkvereins, in welchem über die Zieglerschule in Lemgo und über den Arbeitsnachweis nähere Mittheilungen gemacht wurden. Der Vorstand beschloss, der Bitte des Gewerkvereins zu willfahren unter der Voraussetzung, dass der Gewerkverein sich herbeilässt, eine Filiale seines Arbeitsnachweises in Berlin einzurichten.

Punkt 6: Verschiedenes. Der Geschäftsführer legte ein Schreiben der Preussischen Lebensversicherungs-A.-G. in Berlin vor, nach welchem die Gesellschaft die mit dem Verbande abgeschlossene Versicherung auch auf die Arbeiter der Ziegeleien ausdehnen möchte. Der Vorstand zeigte sich damit einverstanden. Ebenso wurde ein Vertrag mit dem Auskunftsbureau Martin Bürgel, G. m. b. H., zu Berlin zwecks Preisermässigung für die Verbandsmitglieder in allen Auskünften genehmigt.

Die nächste Vorstandssitzung findet am 10. November statt.

Der Geschäftsführer.
Dr. Fiebelkorn.

* * *

Schreiben des Ministeriums für Handel u. Gewerbe.

Auf die Eingabe des Vorstandes vom 5. Oktober hat der Minister für Handel und Gewerbe folgende Antwort ertheilt:

Berlin, den 14. Oktober 1898.

Auf die Zuschrift vom 5. d. M. übersende ich anbei einen Sonderabdruck des in Nr. 32 der Zeitschrift „Handel und Gewerbe“ vom 16. Juli d. J. verröffentlichten Erlasses vom 4. Juli d. J., betreffend Verzollung von Ziegelsteinen bei der Ausfuhr aus Russland. Ich bemerke hierzu, dass Mittheilungen, die für einen weiteren Kreis Betheiligter von Werth sind, von mir regelmässig in einer im Verlage von Siemenroth u. Troschel hierselbst, Lützowstrasse Nr. 106, erscheinenden, vom Deutschen Handelstage herausgegebenen Zeitschrift veröffentlicht werden. Insoweit dies geschieht, findet eine besondere Benachrichtigung der Handelsvertretung nicht weiter statt. Auch von der vorliegenden Mittheilung hat der Verein Berliner Kaufleute und Industrieller lediglich durch die Veröffentlichung in der Zeitschrift Handel und Gewerbe Kenntniss erhalten.

Ich bin übrigens gern bereit, etwaige Mittheilungen, welche für den Verband von Interesse sein könnten und nicht zur Veröffentlichung in dieser Zeitschrift gelangen, Ihnen brieflich zugehen zu lassen.

In Vertretung:
gez Lohmann.

Nordamerikanische Sektion des internationalen Verbandes für die Materialienprüfungen der Technik.

Am 27. August 1898 hat unter zahlreicher Betheiligung hervorragender Gelehrter und Industrieller die erste Jahresversammlung obengenannter Vereinigung in Philadelphia stattgefunden. Da die Mehrzahl der amerikanischen Mitglieder dem Ingenieurstande angehört, ist es erklärlich, dass sich die Versammlung vorwiegend mit der Berathung der einzelnen vorgeschlagenen Prüfungsverfahren für Eisen und Stahl beschäftigte. Man hat aber auch beschlossen, den übrigen gestellten Aufgaben näher zu treten und bereits für einige Aufgaben Referenten ernannt. Soweit dies noch nicht geschehen ist, sollen noch Mitglieder der amerikanischen Sektion delegirt werden. Aus der Reihe der Aufgaben führen wir die folgenden an:

1. Aufstellung einheitlicher Prüfungsmethoden von Röhren. (Noch kein Mitglied namhaft gemacht.)

2. Bestimmung der Normalkonsistenz zur Aufsuchung der Mörtelfestigkeit (Bindekraft) hydraulischer Bindemittel, insbesondere Ermittelung der Bedingungen, durch welche gleiche Dichte an Zug- und Druckproben erzielt werden kann. Rich. L. Humphrey.

3. Würdigung des Zusammenhanges zwischen der chemischen Zusammensetzung der natürlichen Bausteine und deren Wetterbeständigkeit. Prüfung des Einflusses der Rauchgase, insbesondere der schwefeligen Säure. (Noch kein Mitglied.)

4. Methoden zur Untersuchung der Qualität, insbesondere der Wetterbeständigkeit der Dachschiefer. Prof. Mansfield Merriman.

5. Aufsuchung entsprechend abgekürzter Methoden zur Prüfung der Volumenbeständigkeitsverhältnisse hydraulischer Bindemittel. Rich. L. Humphrey, W. W. Maclay.

6. In welcher Weise können hydraulische Bindemittel in kürzester Zeit auf ihre Bindekraft geprüft werden? Dr. Ch. J. Mc-Kenna. W. W. Maclay.

7. Prüfung und Würdigung der Konferenzbeschlüsse über die Bestimmung des Haftvermögens hydraulischer Bindemittel. Booth, Garret und Blaine.

8. Bearbeitung von Vorschlägen, in welcher Weise die Puzzolane auf ihren mörteltechnischen Werth einheitlich geprüft werden sollen. (Noch kein Mitglied.)

9. Untersuchung der Ursachen des abnormalen Verhaltens von Cementen bezüglich der Bindezeit. (Noch kein Mitglied.)

10. Untersuchung der Einwirkung der Fäkalien auf die Bindekraft hydraulischer Bindemittel. (Noch kein Mitglied.)

Die vorstehenden Aufgaben werden neben anderen auch in Deutschland bearbeitet und es wäre erwünscht, wenn sich aus dem Leserkreise noch weitere Mitarbeiter finden würden, damit die Beantwortung der gestellten Fragen eine kräftige Förderung erfährt.

Streichmaschine.

Vorliegende Erfindung bezweckt, die Mängel abzustellen, welche den bisherigen Maschinen zum Streichen von Ziegeln, Dachsteinen und dergl. anhaften, und welche darin bestehen, dass der Thonschneider entweder zu wenig Thon in die Form bringt oder zuviel in dieselbe hineinpresst, mit dem Erfolg, dass in dem ersten Falle ein unvollständiges Produkt erzeugt wird und im letzteren Falle der Druck auf die Messer des Thonschneiders zu gross wird, so dass sie oft an ihren Stielen abbrechen, dadurch die Wirkungsweise der Maschine beeinträchtigen und bedeutende Ausgaben zur Reparatur oder Erneuerung der betreffenden Theile bedingen.

Um diese Mängel zu beseitigen, ist der Thonschneider mit Messern ausgerüstet, welche in verschiedenen Winkeln zur Welle eingestellt werden können. Sie sind auf der durch den Thonschneider laufenden vierkantigen Welle derartig befestigt, dass cylindrische Ansätze in entsprechend geformte Löcher der Welle passen und in der gewünschten Stelle durch Muttern festgehalten werden. Die Messer erhalten durch den rechteckigen Querschnitt der Welle einen möglichst festen Sitz und können in jedem gewünschten Winkel zur Welle eingestellt werden, um mehr oder weniger Thon nach Wunsch durch den Thonschneider gehen zu lassen, ohne dass der Gang des letzteren dadurch gehindert wird.

Quer vor der Mündung des Thonschneiders ist ein Rahmen angeordnet, in welchem sich eine Formplatte automatisch hin- und herbewegt. Diese Platte hat die Dicke der herzustellenden Steine, und die Oeffnungen entsprechen der Grösse der Steine. Bei Bewegung des Thonschneiders werden die Oeffnungen mit Thonmasse ausgefüllt.

Links und rechts von dem Thonschneider ist je ein gut gelagert und geführter Kolben angeordnet, welche beide das in der Formplatte befindliche Material selbstthätig ausstossen, wenn die betreffende Oeffnung vor den Kolben zu stehen kommt.

Die hin- und hergehende Form wird mittelst stellbarer Platten in aufrechter Stellung gehalten und in der erforderlichen Weise gegen das Mundstück des Thonschneiders angedrückt.

Nehmen wir an, die rechte Oeffnung steht gerade vor dem Thonschneider, so wird sie mit Thonmasse aus dem Thonschneider vermittelst der sich drehenden Messer gefüllt, während aus der linken Oeffnung durch die Thätigkeit des Kolbens, die bei der früheren Stellung der Formplatte eingefüllte Thonmasse in Form eines Ziegels ausgestossen wird. Die Kolben sind vortheilhaft des leichten Loslassens wegen mit Flanell bedeckt.

Die geformten Ziegel, welche abwechselnd auf der einen oder anderen Seite der Streichmaschine ausgestossen werden, werden mittelst endloser Bänder fortgenommen und zu der Trockenvorrichtung geführt.

Der Patent-Anspruch der John Berry unter D. R. P. No. 99580 geschützten Erfindung lautet: Eine Maschine zur Herstellung von Ziegeln, Dachsteinen u. dergl., dadurch gekennzeichnet, dass vor dem Mundstück eine mittelst verstellbarer Platten gegen jenes gepresst gehaltene Formplatte derart hin- und hergeführt wird, dass bei jedem Hin- und Hergange die eine der Formen mit Thon aus der Ziegelmaschine gefüllt wird, während gleichzeitig aus der anderen der geformte Ziegel mittelst des einen bezw. anderen von zwei zu beiden Seiten der Maschine angeordneten Stempeln ausgestossen wird.

Verschiedenes.

Kalkarbeiter nach Kiautschou. Der Bergbehörde in Kalkberge-Rüdersdorf ist von Seiten des Oberbergamts in Halle der Auftrag geworden, unter den Arbeitern Nachfrage zu halten, wer von ihnen gewillt sei, sich nach der deutschen Besitzung Kiautschou behufs Ausbeutung der dortigen Marmor- und Granitlager zu begeben. Die Fahrt nach dorthin geschehe bei freier Verpflegung auf Kosten der Behörde; ausserdem würde an den sich Meldenden noch eine Gratifikation von 200 Mk. ausbezahlt. Als Jahresarbeitsverdienst ist die Summe von 1000 bis 1200 Mk. mitgetheilt worden. Die Dauer der Verpflichtung soll 3 Jahre nicht überschreiten, auch soll es nach dieser Zeit Jedem freistehen, in seine frühere, für ihn im Bergbetriebe offen bleibende Stellung zurückzukehren. v

Preis-Zuerkennung auf der I. österr. Thon-Industrie-Fachausstellung. Unter dem Vorsitze des Stadtbaudirektors Franz Berger, hat am 6. Oktober 1898 die Jury in dieser Ausstellung getagt und wurden folgende Preise zuerkannt: 1. Oesterreichischer Thon-Industrie-Verein in Wien, Vorschlag für das Staats-Ehrendiplom wegen der Verdienste in Förderung der Thon-Industrie. 2. Ehrendiplom: Fürst J. v. u. z. Liechtenstein'sche Ziegel- und Thonwaarenfabrik in Unter-Themenau. — J. Fitz in Oberbris, Kaolinwerke, Chamotte und Thonwaaren; eventuell silberne Staatsmedaille. — F. J. Müller, Maschinenfabrik, Prag-Bubna; eventuell silberne Staatsmedaille. — Franz Graf Esterházy, Tótis. 3. Diplom der goldenen Medaille: L. R. Schütz, Kunst-Thonwaarenfabrik, Cilli. — L. P. Dietz, Witkowitz. — A. Rath jun., Krummnussbaum (für Klinker). — Gebrüder Andreae, Wien, für Förderung der Keramik im Bauwesen. — L. Lenk, Oedenburg. — A. Willer, k. k. Fachlehrer in Teplitz für Lehrmittel. — L. Hinterschweiger jun., Maschinenfabrikant, Lichtenegg. — A. Sedlak, Blansko. 4. Diplom der silbernen Medaille: M. Foerster, Tremosna. — J. U. C. Josef Tomasek, Hohenmauth. — M. Steingassner, Frättingsdorf. — A. Haas & Comp., Unter-Premstätten bei Graz. — E. Schönfelder & H. Haber, Wien. — M. Fischer, Olmütz. — Deutsche Ziegelei-Berufsgenossenschaft, Berlin. — Graf Wolkenstein, Wildstein bei Eger. 5. Diplom der bronzenen Medaille: A. E. Buch, Prag. — N. Zarotti, Pirano. — B. Graf Caboga, Ragusa. 6. Anerkennungsdiplome: H. Steinbrück, Graz. — Vidic & Comp., Laibach. 7. Mitarbeiterdiplome: a) Ehrendiplom: Direktor C. Czerny, Unter-Themenau. — Direktor W. Vlcek, Oberbris. b) Diplome der goldenen Medaille: Direktor E. Kugelmayr, Tótis. — Direktor H. Paul, Tremosna. (Ausser Wettbewerb befand sich der Sekretär des Vereines.) v

Veräusserung von Delfter Waaren. Die Kärtner Zeitung schreibt: So Mancher, der vor 25 Jahren in Venedig die gastlichen Räume des kleinen Palazzo Falier betreten und dort den anregenden Kreis besucht hat, den der österreichisch-ungarische Generalkonsul Ministerresident Friedrich v. Pilat und seine Gattin in diesem am Canal Grande gelegenen Hause um sich versammelten, wird sich des Speisezimmers erinnern, dessen Wände unter den malerisch angebrachten Tellern, Schüsseln, Etageren mit Tassen und venezianischen Gläsern verschwanden. Insbesondere machte sich bemerkbar eine grosse Gruppe herrlicher Delfter Schüsseln und eine andere, die aus Terraglia di Vicenza zusammengesetzt war, sowie auch eine grosse Wand mit schönen, diskret gestimmten alten chinesischen und japanischen Tellern. Der Besitzer, der als eifriger Sammler ein halbes Menschenleben an die Vereinigung dieser Schätze gewendet hat, ist im letzten Frühjahre hochbetagt gestorben, und diese Kollektion soll nun Ende dieses Monats veräussert werden. v

Geschäftliches.

Generalversammlungen.

Stettin. Stettiner Chamotte-Fabrik Aktiengesellschaf vorm. Didier. Ausserordentliche am Sonnabend, den 29. Oktober, Vormittags 11½ Uhr, im Saale der Abendhalle-Börsengebäude Stettin. g

Aenderungen.

Eschweiler. G. Lütgen — Borgmannn, G. m. b. H. Die Zweigniederlassung in Berlin ist aufgehoben. ae

---

Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe.

Beckum i. Westf. Aktiengesellschaft für Rheinisch-Westfälische Cement-Industrie. Die Gesellschaft wurde am 17. Februar 1898 gegründet. Ihr Zweck ist die Herstellung von Portland-Cement und dessen Weiterverarbeitung zu Baumaterialien, Kunststein, Ornamentgegenständen und sonstigen Cementwaaren, Handel in den betreffenden Rohstoffen und Waaren, und Betrieb aller Geschäfte, welche sich an die gedachte Thätigkeit anschliessen. Die Gesellschaft ist befugt, sich bei anderen verwandten Unternehmungen in jeder Form zu betheiligen. Die Gesellschaft ist hervorgegangen aus der im Jahre 1873 errichteten Portland-Cement-Fabrik der Aktien-Gesellschaft für rheinisch-westphälische Industrie. Produktion und Absatz betragen 300 000 Fass. Die Arbeiterzahl beläuft sich auf 180 bis 200 Mann, die Grösse der Dampfkraft auf 850 HP. An Oefen sind 8 Dietz'sche Doppel-Etagenöfen im Betriebe. Das Kapital stellt sich auf 1 000 000 M. Durch Generalversammlungsbeschluss vom 15. August cr. wurde es erhöht auf 1 200 000 M. Die Anleihe beträgt 300 000 M. zu 4½ pCt., die am 1. Januar 1899 ausgegeben wird. Die Direktion besteht aus den Herren: Direktor Alex. Dingeldey in Beckum, stellv. Direktor Herm. Engels in Beckum. Der Aufsichtsrath setzt sich zusammen aus den Herren Justizrath Rob. Esser in Köln, Bankdirektor Alb. Heimann in Köln, Banquier Wilh. Th. Deichmann in Köln.

Friedrichsfeld in Baden. Deutsche Steinzeugwaarenfabrik für Kanalisation und Chemische Industrie. Die Gesellschaft wurde am 12. Juli 1890 gegründet. Ihr Zweck ist der Betrieb der von J. F. Espenscheid erworbenen Steinzeugwaarenfabrik. Eine Filiale bildet das Verkaufsbureau für Württemberg und Hohenzollern in Stuttgart. Produktion und Absatz betragen ca. 3000 Doppelwaggons pro Jahr mit ca. 1 500 000 M. Die Arbeiterzahl incl. Beamten beläuft sich auf 450 Personen. Die Grösse der Dampfkraft ist 450 HP. An Oefen sind 35 im Betriebe. Dazu kommen 27 Fabrikgebäude mit 8 Schornsteinen, ausserdem Wohn- und Arbeiterhäuser. Das Kapital beträgt 1 450 000 M. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: 5 pCt. zur Reserve, 4 pCt. Dividende, 8 pCt. Tantième dem Aufsichtsrath, Rest Superdividende. Der Reservefonds beläuft sich auf 26 307,48 M., der Specialreservefonds auf 100 000 M. Die Dividenden gestalteten sich in den Jahren 1890—1897: 8, 8, 0, 0, 0, 6, 8, 10. Der Kurs war Ende 1896—1897: 132,50, 199,75 pCt. Direktor ist Herr Otto Hoffmann in Mannheim-Friedrichsfeld i. Baden. Prokuristen sind die Herren: F. Zolper in Friedrichsfeld i. Baden, P. Kermas in Friedrichsfeld i. Baden, Gust. Hennze in Friedrichsfeld i. Baden. Der Aufsichtsrath besteht aus folgenden Herren: Vors. Rechtsanwalt Dr. J. Rosenfeld in Mannheim, Hauptmann a. D. K. v. Hessent in Darmstadt, Konsul H. Nauen in Mannheim, F. Bonte in Darmstadt, M. Bonte in Berlin, G. Küchen in Mülheim a. Ruhr.

Hangelar bei Beuel a. Rh. Hangelarer Thonwerke A.-G. Die Gesellschaft wurde im Jahre 1892 gegründet. Ihr Zweck ist die Herstellung und der Vertrieb aller Sorten Verblendsteine. Die Fabrik ist entstanden durch Erwerb der in Hangelar unter der bisherigen Firma Flemming & Ihrke zu Köln gelegenen Thonwerke. Die Gründung der Werke fand 1873 statt. Produktion und Absatz belaufen sich auf ca 4½ Millionen ¼ Steine. Die Arbeiterzahl beträgt 100, die Grösse der Dampfkraft 150 HP. An Oefen sind 2 Ringöfen à 16 Kammern im Betriebe. Das Kapital beläuft sich auf 480 000 M. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: Mindestens 5 pCt. zur Reserve, vom Rest vertragsmässige Tantième an Aufsichtsrath und Vorstand, Ueberschuss Dividende. Der Reservefonds beträgt 1061,87 M. Die Dividenden stellten sich in den Jahren 1892 bis 1897 auf 0 pCt. Direktor ist Herr A. Gravenhorst in Hangelar. Im Aufsichtsrath ist Herr F. Henkel in Düsseldorf Vorsitzender und Herr Siegfr. Bauer in Bonn stellv. Vorsitzender.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 24./10.	Kurs 25./10.	Kurs 26./10
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		45.50 G	45.50 G	45.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	155.25 G	154.00 bz	154.75 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	274.00 bzG	272.25 G	273.25 G
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	176.25 bzG	175.00 G	175.00 G
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	144.60 G	144.50 G	144.25 G
6. Birkenw. A.G. f. Baum.	0	0	1/1	59.25 G	59.25 G	59.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	126.75 G	125.25 bzG	125.00 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	272.00 bzG	271.00 bzG	268.50 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	174.50 bzG	173.10 G	173.30 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	168.00 bzG	167.00 G	167.00 G
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.50 G	107.00 bzG	107.50 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	190.00 bzG	189.00 G	190.00 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	323.75 G	323.75 G	323.00 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	254.00 bzG	251.50 bzG	253.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	169.10 G	168.40 bz	167.50 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	175.00 bzG	174.25 bzG	175.30 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	179.90 bz	179.00 bzG	179.25 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.00 bzG	220.50 bzG	218.00 bzG
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	144.00 bzG	144.50 bzG	147.00 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	—	1/7	118.80 bzG	118.00 G	117.60 bzG
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	137.25 bzG	136.75 bzG	136.50 G
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	232.75 bzG	232.00 bzG	232.50 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	115.00 bzG	114.00 bzG	114.00 bzG
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	8	1/1	192.00 bzG	193.50 bzG	191.10 bzG
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	418.25 G	417.00 bzG	418.50 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.50 G	126.50 B	126.25 G
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	58.75 bzG	57.60 bzG	58.50 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	165.50 bzG	168.00 bz	164.00 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	129.00 G	129.00 G	129.00 G
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	9	1/1	126.00 G	126.00 G	—
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	118.70 P	118.70 P	118.70 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf	6	4½	1/1	99.80 P	99.80 P	99.80 P
c Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90.00 B	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	175.00 B	175.00	175.00 B
37. Oppelner „	10	11	1/1	180.00 bz	179.75	179.25 B
38. Giesel „	9	10	1/1	168.50 B	167.50	168.50 B
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	234.50 B	231.25	232.50 B
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	—	165.30 G	—
g. Augsburg.						25./10.
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	155.00 G	155.00 G
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	323.00	—	—
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300.00	304.00 B
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.00	132.00	132.00
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	170.00 B	170.00 B	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	—
i. Hannover.				24./10.		
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	307.00 G	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	168.00 G	—	—
53 Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	212.00 B	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem. F.	15	18	1/1	229.00 B	—	—
k. Mannheim.				22./10.	24./10.	25./10
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.50	167.50
l. Braunschweig				22./10.		
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.				24./10.	25./10.	—
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 25./10.	Kurs 26./10.	Kurs 27./10.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	100.00 G	100.00 G	100.00 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	103.70 G	103.70 G	103.70 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.00 bz B	101.90 G	102.20 G
b. Breslau.					
3 Oppeln, Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—	—	—
4. F. W. Grundmann	4	2/1 u. 7	101.90 B	101.75 B	101.90 B
c. Dresden.					
5 Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	103.00 B	103.00 B	103.00 B
6. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.00	101.00	101.00
d. Frankfurt a. M.					
7. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P	103.00 P
9. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.50 P	103.50 P	103.50 P
e Braunschweig.					22./10.
10. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	100.50 G	100.50 G

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Russland.

1184. **Dampfkessel,** Verbesserungen an —n mit Vorwärmern und Dampfüberhitzern. W. Schmidt.

Ausschreibungen.

31. Oktober. rd. 680 000 Hintermauerungssteine für das Fundamentmauerwerk zum Neubau des märkischen Museums. Bedingungen im Amtszimmer des Stadtbaumeisters Stiehl in **Berlin,** Rathhaus, Zimmer 109. s

1. November. Hintermauerungssteine, Klinker, Verblend- und Formsteine, roth und gelb, für den Erweiterungsbau des Maschinen- und Kühlhauses und eines begehbaren Kanals auf dem städtischen Schlachthof. Bedingungen im Stadtbaubureau im Rathhause, Zimmer 38, zu **Stettin** für 1,50 M. (wenn in Briefmarken nur à 10 Pf.). s

5. November. 264 m Cementröhren von 25, 30, 40 und 60 cm Lichtweite zum Neubau der Kreisstrasse Ruppertsburg—Wetterfeld. Bedingungen von dem Grossh. Kreisbauinspektor Endres zu **Schotten.** s

7. November. Zur Erweiterung des polygonalen Lokomotivschuppens um 4 Stände auf dem Bahnhof Lehrte: Loos I. Lieferung von Ziegelsteinen. Bedingungen auf Zimmer 26 II der Königlichen Eisenbahn-Betriebsinspektion 2 zu **Hannover,** Joachimstrasse 8, für 0,50 M. s

9. November. Loos II. Hintermauerungssteine, Loos III. Verblendsteine zum Neubau des Kasernements am oberen Moselweisserwege in Coblenz (Wohnhaus für Verheirathete). Bedingungen im Dienstzimmer des Königlichen Garnison-Bauinspektors Gossner, **Coblenz,** im Neubau des Kasernements am Montalambert für 0,50 M. für jedes Loos. s.

14. November. 160 500 kg Chamotteerde und 30 000 Chamottesteine II. Güte für die drei Kaiserlichen Werften (im Rechnungsjahre 1899). Bedingungen für 0,70 M. von dem Annahme-Amt der Kaiserlichen Werft, Abtheilung für Verwaltungs-Angelegenheiten zu **Wilhelmshaven.** s

Brief- und Fragekasten.

Frage 100. Empfiehlt es sich, feuerfeste Steine in sogen. Quarz-Qualität (nicht Dinas) durch Nachpressen herzustellen oder ist vollständige Handarbeit vorzuziehen, desgl. für Chamottesteine, und welche Pressen sind hierfür am besten zu empfehlen?

Frage 100a. Wo befinden sich die Fundstätten des bekannten Pfälzer Kaolins und wer liefert denselben in grösseren Quantitäten?

Auch etwas über Sandsteinziegel-Industrie.

Es ist in den letzten Monaten in den Fachschriften so viel von Sandsteinziegel (Kalksandziegel-) -Fabrikation die Rede gewesen, es haben die Herren Kleber und Olchewsky in so vielen „Offenen Schreiben“ und Artikeln polemischen Inhalts ihre Methoden gegenseitig umzubringen versucht, und besonders füllt der Letztgenannte unermüdlich weiter die Spalten der Fachschrift „Ziegel und Cement“, deren Redakteur er ist, mit Artikeln, in denen er seine Methode als die alleinseligmachende hinzustellen sucht, dass man es uns wohl auch gestatten wird, nunmehr zu einer kurzen Bemerkung das Wort zu ergreifen.

In einem vor noch nicht langem in der Fachschrift „Stein und Mörtel“ erschienenen Aufsatz über „Mauersteine aus granulirten Schlacken“ sagt der Verfasser sehr treffend von der Geschichte der Schlackensteinfabrikation: Zuerst werden solche Neuerungen mit Verachtung und Misstrauen angesehen; wenn kleine Erfolge zu verzeichnen sind, überlegt man sich, wie man die Neuerung mit- oder nachmachen könne, ohne dem Vater derselben tributpflichtig zu werden; ist aber der Erfolg durchschlagend, und die Neuerung vielfach eingeführt, dann thut jeder, der dieselbe anwendet, so, als wenn er der Vater derselben sei.“

Ganz so gestaltete sich auch die Geschichte der Industrie, welche die Herstellung des schnellerhärteten Mauersteins aus Sand und Kalk, des Sandsteinziegels oder, wie er noch zumeist genannt wird, des Kalksandziegels betreibt.

Die Herstellung des schnellerhärteten Sandsteinziegels als Verblend- und Hintermauerungsstein bezweckte zuerst das Patent Nr. 76246. Es gab allerdings vorher schon Verfahren zur Herstellung von Kunstsandstein, jedoch waren diese Patente für die Fabrikation grösserer Stücke: Werksteine, Blöcke etc. berechnet. Erst der Erfinder des Patentes Nr. 76246 hat in der Massenfabrikation des kleinen Steins, des schnellerhärteten Mauersteins, das eigentliche Ziel der neuen Industrie erkannt und sein Verfahren von vornherein dieser Bestimmung angepasst.

Wohl hatte genanntes Verfahren in der ersten Zeit seines Bestehens noch mancherlei Schwierigkeiten zu überwinden, wie ja auch das lebensfähigste Geschöpf noch immer seine Kinderkrankheiten durchzumachen hat. Diese Schwierigkeiten, die indessen etwa nicht das Patent selbst betrafen, also die Art der Erhärtung eines aus einem auf bestimmte Weise zubereiteten Mörtelgemenge gepressten Formkörpers, legen in der Schaffung einer vollkommenst gestalteten maschinellen Einrichtung, welche in kontinuirlichem Gange die Zubereitung des Mörtelgemenges und dessen Pressung zu Formkörpern bewirkte, allgemein: rationellste und glatteste Fabrikation auch im Grossbetriebe gewährleistete.

Diese durchweg maschinelle und kontinuirliche Fabrikationsmethode im Grossbetrieb ist, nachdem die nöthigen Erfahrungen gewonnen waren, erreicht worden, und erzielen die nach Patent Nr. 76246 arbeitenden Fabriken die besten Erfolge: glatteste Fabrikation und Herstellung eines Steines, dessen zu Bauzwecken erforderliche Druckfestigkeit und absolute Wetterbeständigkeit in gleicher Weise garantirt sind.

In der ersten Zeit des Bestehens des Patentes Nr. 76246 wurde der Sache aber noch wenig Beachtung geschenkt, und allgemeiner mochte man noch nicht an die bedeutende Zukunft des schnellerhärteten Sandsteinziegels glauben.

Einer der ersten, die eine Licenz des genannten Patentes erwarben, war P. Kleber. Derselbe hat aber nicht einmal nach diesem Patente zu fabriziren begonnen, sondern sich um die Erfindung einer von diesem Patente unabhängigen Verfahrens zur Herstellung von Sandsteinziegeln bemüht. Statt in den beim Verfahren nach Patent Nr. 76246 angewandten Dampfkammern nahm er die Erhärtung der Formkörper in nicht mehr geschützten, von anderen — vorher erwähnten — Verfahren zur Herstellung von Kunstsandstein bereits verwandten Druckkesseln vor, und indem er einen chemischen Zusatz (verdünnte Salzsäure) verwandte, gründete er hierauf den Anspruch eines neuen, patentfähigen Verfahrens. Ausser von anderen Seiten ist auch vom Erfinder des Verfahrens 76246 Einspruch, resp. Beschwerde gegen die Ertheilung eines Patentes auf die Kleber'sche Sache erhoben worden; eine endgültige Entscheidung des Patentamtes ist noch nicht erfolgt.

In jüngster Zeit hat dann W. Olchewsky, welcher vorher mit einer Modifikation des die Herstellung von Werksteinen bezweckenden Avenarius'schen (resp. Zernikow'schen) Patentes wenig Glück hatte, das Pfeifer'sche Verfahren, welches ebenfalls ursprünglich auf die Herstellung grösserer Werkstücke berechnet war, erworben und versucht, die in demselben für eine Verwerthung zur Massenfabrikation liegenden Schwierigkeiten zu überwinden und es dadurch eben für die Massenfabrikation des Sand-

steinziegels verwerthbar zu machen. Seine Modifikation des Pfeifer'schen Verfahrens hat er dann zum Patente angemeldet, dessen Auslegung im Juli d. J. erfolgte. Gegen eine Ertheilung des Patentes auf die „Methode Olchewsky" ist Einspruch erhoben.

Olchewsky hat dann, um für seine Methode die nöthige Propaganda zu machen, die anderen Verfahren durch das Erscheinen des seinigen einfach für abgethan erklärt. Er lässt sich vor Allem nicht den Vortheil entgehen, Redakteur einer Fachschrift zu sein, deren Spalten ihm jedenfalls für seine unermüdlichen Exspektorationen, mit denen er die Konkurrenz „niederschmettert", kostenlos zur Verfügung stehen.

Des Zeitungskampfes zwischen Kleber und Olchewsky haben wir bereits Erwähnung gethan; er wird auch ohnedies allgemein bekannt sein. Wir haben es bisher abgelehnt, mit solchen Waffen zu kämpfen, und werden wir uns auch für die Zukunft nicht auf eine derartige Zeitungspolemik einlassen. Zweck dieses war für uns nur, alle Diejenigen, die sich für die Sandsteinziegel-Industrie interessiren, auf Folgendes hinzuweisen:

Um es allen Interessenten an dieser Sache zu ermöglichen, sich ein selbstständiges Urtheil über das Wesen der Sandsteinziegel-Industrie und die bis jetzt aufgetretenen Verfahren zu bilden, haben wir uns bemüht, alles hierüber Wissenswerthe und -nöthige in einer besonderen Schrift zusammenzutragen.

Diese Schrift — „Die Sandsteinziegel-Industrie in ihrer historischen, technischen und wirthschaftlichen Bedeutung. Dargestellt von Heinrich Klee und Hans Chr. Meurer". (140 S.) — ist von uns gegen Einsendung von 1 Mark portofrei zu beziehen.

Interessenten an unserer Sache — Deutsches Reichspatent 76 246 — sind wir gern bereit, nach unserem Verfahren arbeitende Fabriken zu zeigen; **die Besichtigung von Anlagen und ihres Betriebes ist auch unzweifelhaft die geeignetste Methode, sich von dem Stande eines Verfahrens und seinen Resultaten zu überzeugen.**

Köln a. Rh.

Gesellschaft für Sandsteinziegel-Industrie
Becker & Klee.

Todes-Anzeige.

Gott dem Allmächtigen hat es nach seinem unerforschlichem Rathschlusse gefallen, heute morgen 12 1/4 Uhr, meinen lieben, unvergesslichen Mann, unseren lieben Vater, Schwiegervater, Bruder, Schwager und Onkel, den 9024

Ziegeleibesitzer

Bernhard Gottszky

im 55. Lebensjahre zu sich in die Ewigkeit zu nehmen. Er starb unerwartet, jedoch wohlvorbereitet durch einen christlichen Lebeuswandel und versehen mit den heiligen Sakramenten.

Wir bitten der Seele des Hingeschiedenen im Gebete zu gedenken.

Burgsteinfurt, den 24. Oktober 1898.

Die trauernden Angehörigen.

OFFENE STELLEN

Dampf-Ziegelei.

Zur Wiederinbetriebsetzung einer 50 Minuten von Berlin belegenen auf eine Produktion von 14 Millionen Steinen eingerichtet. Dampfziegelei wird ein allererster Fachmann, der in der Lage ist, eine grössere Bareinlage zu machen, als Socius gesucht. Die Ziegelei ist mit allem nöthigen Inventar versehen und hat eigenen 2 Kilometer langen Schienenstrang zum bis Berlin schiffbaren Wasser, sowie 4 Kilometer Bahnstrang zur nächsten Bahnstation. 9019

Vermittler verbeten.

Offerten u. **J. W. 4499** an **Rudolf Mosse, Berlin SW.**

Behufs Errichtung einer

Cementwaarenfabrik mit Dampfbetrieb

suche eine tüchtige Kraft, welche die **Fabrikation** von **Cementwaaren** sowie die **Errichtung** und **Leitung** einer **derartigen Fabrik gründlich** versteht. Nur **beste** Kräfte mit **besten** Zeugnissen und **Referenzen** belieb. Offert. unter **S. 8043** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 8043

Eine westdeutsche Portland-Cement-Fabrik sucht für Comptoir und Reise eine tüchtige

kaufmännische Kraft.

Bewerber, die in der Branche thätig waren, erhalten den Vorzug.

Gefl. Offerten mit Zeugnissabschriften, Angabe des Alters und der Gehaltsansprüche unter 33751 an die Expedition der Thonind.-Zeitung in Berlin. 9018

Ein Ziegelmeister,

welcher mit Dorstener Steinpresse gearbeitet hat, und ein

Brenner

für eine neue Ziegeleianlage im Saarbrücker Revier gesucht.

Offerten unter L. 4126 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung in Berlin. 9020

Ingenieur.

Für eine neu zu erbauende Maschinenfabrik, Specialität: **Ziegelei-Maschinen**, wird ein tüchtiger, erfahrener **Ingenieur** als Constructeur gesucht. 8044

Ferner findet ein energischer, im Bau von Ziegelpressen bewanderter

Werkmeister

daselbst Stellung.

Gefl. Offerten erbeten unter **A. B. 704** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ziegelmeister.

Für eine grosse Falzziegelfabrik wird ein

tüchtiger Ziegelmeister

welcher in der Fabrikation der Falzziegel, dem Glasiren etc. durchaus erfahren ist, zu engagiren gesucht.

Gefl. Offerten wolle man nebst Lebenslauf, Zeugnissen, Gehaltsansprüchen u. Photographie unter **Z. 7958** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einreichen. 7958

Betriebs-Director.

Ein energischer Fachmann, theoretisch und praktisch gebildet, wird als

Betriebs-Director

für eine grosse Falzziegelei zu engagiren gesucht. Lebensstellung bei günstigen Gehaltsbedingungen.

Nur Fachleute von hervorragender Tüchtigkeit, welche mit der Falzziegel-Fabrikation den Glasuren etc. vollständig vertraut und im Stande sind, dafür auch den Nachweis zu erbringen, wollen sich melden.

Bewerber belieben ihr Offert mit Lebenslauf, Referenzen und Photographie unter Angabe ihrer Gehaltsansprüche unter **W. 7957** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 7957

Cementwaaren.

Zur Errichtung einer Cementwaarenfabrik wird ein durchaus tüchtiger, selbstständig arbeitender 9011

Fachmann

gesucht, der mit den neusten Fabrikationseinrichtungen bekannt ist und die Mischungsverhältnisse zur Erzeugung guter, preiswerther Cementartikel kennt. Auch muss derselbe firm in Ausführung von Hoch- und Tiefbauten sein. Discretion wird bedingungslos zugesichert.

Gefl. Angebote unter B. 9011 an die Thonindustrie-Zeitung.

Kalk-Sand.

Ziegelei sucht erfahrenen Fachmann

als Meister oder Betriebsleiter bei hohem Gehalt.

Offerten mit Angabe der bisherigen Thätigkeit unter **C. K. 3699** an **Rudolf Mosse, Hannover,** erbeten. Strengste Diskretion wird zugesichert. 9004

Cement-Müller gesucht.

Ein tüchtiger **Cement-Müller** findet sofort dauernde Beschäftigung bei hohem Lohn in einer Portland-Cement-Fabrik in der Schweiz.

Gefl. Offerten mit Zeugnissabschriften unter K. 8027 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8027

Wir suchen für unsere Cementsteinfabrik „Comet“ einen selbstständig arbeitenden

Ingenieur

mit möglichst langjähriger Praxis im Kunststein- und Betonbaufache. Bewerber mit der Qualification als Regierungs-Baumeister werden bevorzugt. Anfangsgehalt 5000 Mark und

Tantième.

Bei grosser Tüchtigkeit kann dies eine Lebensstellung werden mit unbegrenzter Einnahme.

Portland-Cement-Fabrik „Stern“
8014 **Toepffer, Grawitz & Co., Stettin.**

Zur
Leitung einer Thonröhrenfabrik
im Rheinland (ca. 50 Arbeiter) wird eine energische zuverlässige Persönlichkeit zu engagiren gesucht. 8047
Angebote mit Lebenslauf u. Gehaltsansprüchen sub T. 8047 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Ein energischer
Aufseher
8050
wird von einer grösseren Cementfabrik gesucht.
Offerten mit Angabe der bisherigen Thätigkeit sind unter U. 8050 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung in Berlin zu richten.

Zur Errichtung eines patentamtlich geschützten Artikels **(Eiseneinlage für Beton)** wird eine leistungsfähige Firma der
Betonbau- und Cementwaarenbranche
gesucht, welche die Generalvertretung für Deutschland übernehmen würde
Offerten u. K. C. 559 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung in Berlin. 9014

Baumaterialien-Geschäft in grosser Stadt am Niederrhein, wünscht die **Vertretung** einer leistungsfähigen **Cement-Fabrik** zu übernehmen.
Offerten unter H. 838 an die Ann.-Exped. J. F. Houben, Krefeld. 9022

Sichere rentable Capitalanlage!
● Theilhaber ●
gesucht für eine im Kohlenrevier zu errichtende
Cementwaarenfabrik.
Off. unt. B. 3771 bef. die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung in Berlin. 9017

STELLEN-GESUCHE

Betriebschef,
vollk. vertraut m. d. Fabrik. feuerfester und säurebst. Prod., sowie Thonröhren usw., techn. u. kaufm. gebildet, auf Reise und Acquisit. zuverlässig u. erfahr., sucht mögl., leitende Stellg. in gr. Fabrik, resp. übern. auch d. Neubau derart. Etabliss. u. spätere Direction.
Gefl. Off. unter M. 8031 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8031

Kalk und Cement.
Ein älterer, erfahr. **Kaufmann,** Direktor einer grösseren Gesellschaft in ungekündigter Stellung, welcher seit langen Jahren in persönlichem Geschäftsverkehr mit der Händlerkundschaft steht, wünscht die Leitung eines anderen Unternehmens gleicher oder verwandter Branche ev. auch den Betrieb für mehrere grössere Werke zu übernehmen. 9003
Gefl. Angebote unter G. 3454 bes. die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung in Berlin.

Jüngerer Buchhalter
und Expedient der Porzellan-, Chamotte- und Thonwaaren-Branche mit einf. und doppelter Buchführung vollständig vertraut, sowie mit franz. und englischen Sprachkenntnissen sucht per bald anderweitig Engagement.
Offerten erbeten unter **A. Z. 100** postlagernd Bautzen i/S. 8037

Junger Correspondent
perfekter Maschinenschreiber Remington, welcher mit allen Contorarbeiten vertraut ist, sucht pr. 1. Dezember oder 1. Januar 1899 Stellung.
Gefl. Offerten unter **P. 8039** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8039

Chemiker,
der im Laboratorium und Betrieb von **Cementfabriken** vollständig erfahren ist, sucht Stellung. 8026
Gefl. Offerten erbittet unter J. 8026 an die Geschäftsst. der Thonind.-Ztg.

Suche zum 1. Januar 1899 Stellung als
Werkmeister oder Verwalter
einer mittleren Ziegelei oder Thonwerks.
Besitze praktische Kenntnisse in der Fabrikation und im Brennefi von Terracotten, Verblend- und Mauersteinen, Falzziegeln, Klinkern, Fliesen und Chamottewaaren. 21jährige Thätigkeit in der keramischen Industrie Prima Zeugnisse und Referenzen zur Verfügung.
Gefällige Offerten unter **Q. 8040** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8040

Ein junger Kaufmann,
der soeben seine Militärzeit beendet hat, sucht Stellung auf dem Comptoir eines grösseren Etablissements. Derselbe hat eine gute Schulbildung genossen, in einer bedeutenden Falzziegelfabrik gelernt, und nach beendeter Lehrzeit dort als Expedient conditionirt. Beste Zeugnisse und Referenzen stehen zu Diensten.
Gefl. Anfragen beliebe man unter L 8028 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 8028

KAUFGESUCHE.

Eine complette
Drathseilbahn
auf ca. 1500—2000 m Entfernung zu kaufen gesucht. 8006
Gefl. Off. sind unter B. 8006 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten.

Zu kaufen gesucht
Walzenpresse
zur Herstellung von Drainröhren und Dachsteinen.
Angebote unter **O. 8038** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8038

Offerte erbeten auf: **Ziegelmaschine für Vollsteine. Leistung mindestens 1200 pro Stunde. Complet mit Abschneideapparat, Thonaufzug, Transmission etc. Vorwalzwerk. Dampfkessel mindestens 30 □m Heizfläche in solider Ausführung mit Feuerung und allem Zubehör. Liegende Dampfmaschine mindestens 25 Pferdekräfte mit Vorwärmer, Speisevorrichtung, Rohrleitung etc.**
Specif. Preisangabe incl. Montage erwünscht unter **R. 8041** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8041

Hohofenwerk
wünscht **Schlackensteinfabrikation** einzuführen und ersucht Inhaber diesbezügl. Patente sowie Lieferanten der betr. Maschinen um Offerten u. X. Z. 526 an die Thonindustrie-Zeitung in Berlin. 9016

Eine
gebrauchte **Kniehebelpresse**
zur Herstellung von Kalksandsteinen wird zu kaufen gesucht.
Angebote unter **N. 8034** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8034

VERKAEUFE

Zwangsversteigerung einer sächsischen Thonwaarenfabrik.
Am 29. Oktober a. c. Vorm. 10 Uhr soll vom Amtsgericht Nossen i. S. die Ziegelei u. Thonwaarenfabrik zu Karcha b. Nossen zwangsweise versteigert werden. Die Fabrik, welche 11 Aecker Land mit Thon-, Lehm-, u. Braunkohlenlager umfasst, u. auf ca. 400 Aecker umliegenden Landes das Abbaurecht auf reichlich vorhandene Thon-, Lehm-, und Braunkohlenlager unter selten günstigen Bedingungen besitzt, ist incl. Dampfanlage, Maschinen und Inventar auf 69000 M. geschätzt.
Interessenten werden auf diese günstige Gelegenheit hiermit besonders aufmerksam gemacht. 8025

Eisenbahnschienen,
gebraucht aber tadellos,
Feldbahngeleise, neu,
Weichen u. Drehscheiben,
gebraucht und neu, sind **billigst** abzugeben.
Gefl. Anfragen befördert unter C. 9023 die Thonindustrie-Zeitung. 9023

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 100 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 28. Oktober.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

E. Fritsch & Co.

Maschinenbau-Comm.-Ges.

Halle a. S.

baut als

Specialität

complete

Ziegelei-Anlagen

sowie sämmtliche Maschinen für die

Falzziegel-Fabrikation.

Eigene Versuchsstation.

8036

Kostenanschläge und Projekte stehen zur Verfügung.

Illustrirter Katalog gratis und franco.

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! **H. Ventzke, Berlin,** Grüner Weg 9/10. Prospekte gratis. 7352

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung 7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn) 7126

Maschinenfabrik

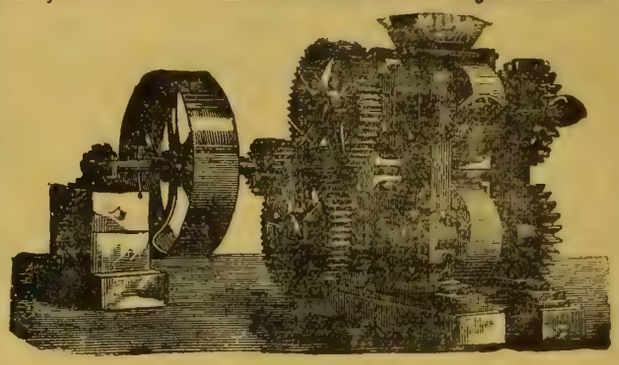
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

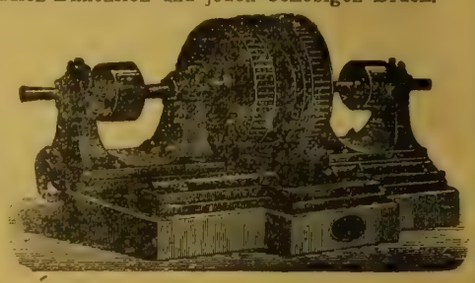
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Desintegrator.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit

überschlagender Flamme

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen

(Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ia.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

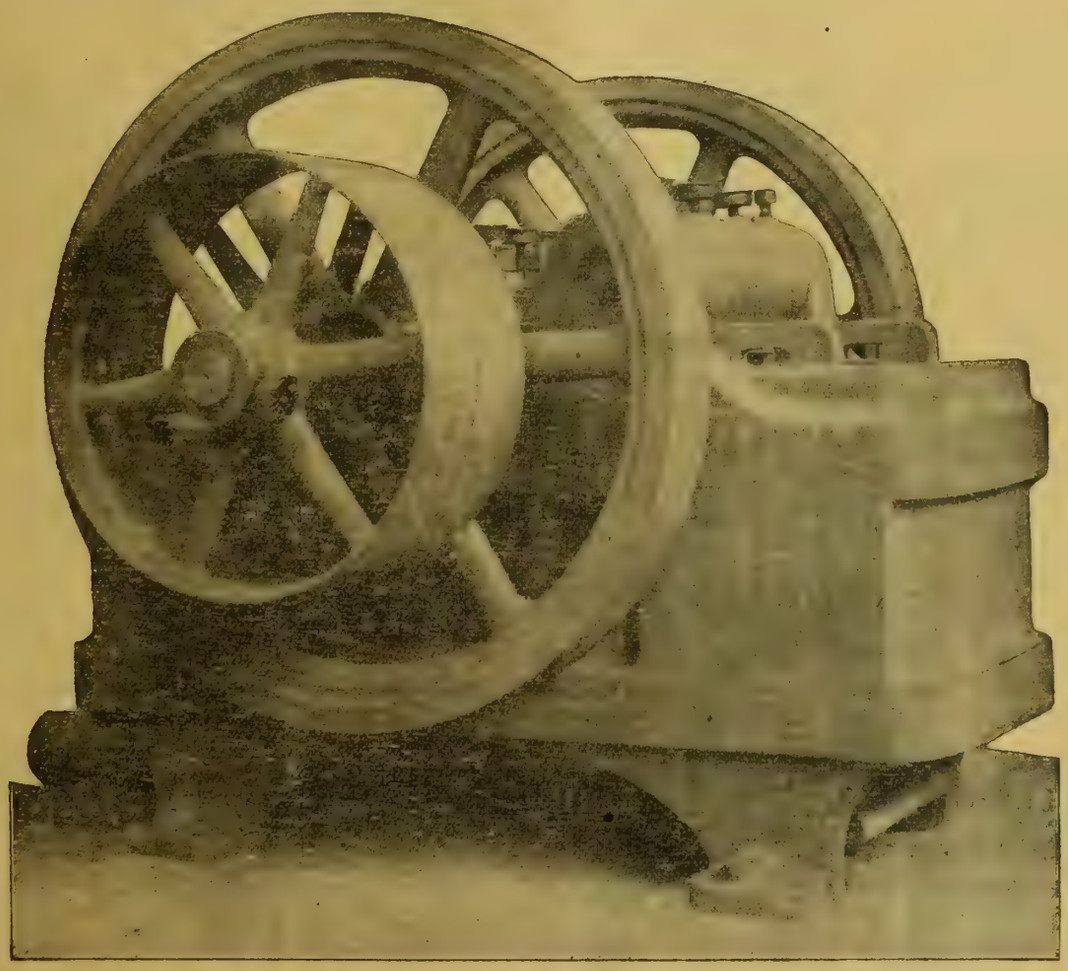
Breslau. Otto Hertrampf.

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder,
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

2313

Transmissionen

besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

D. R. G. M. No. 35471.

und **Reibungskupplungen** D. R. P. No. 43806.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik.

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

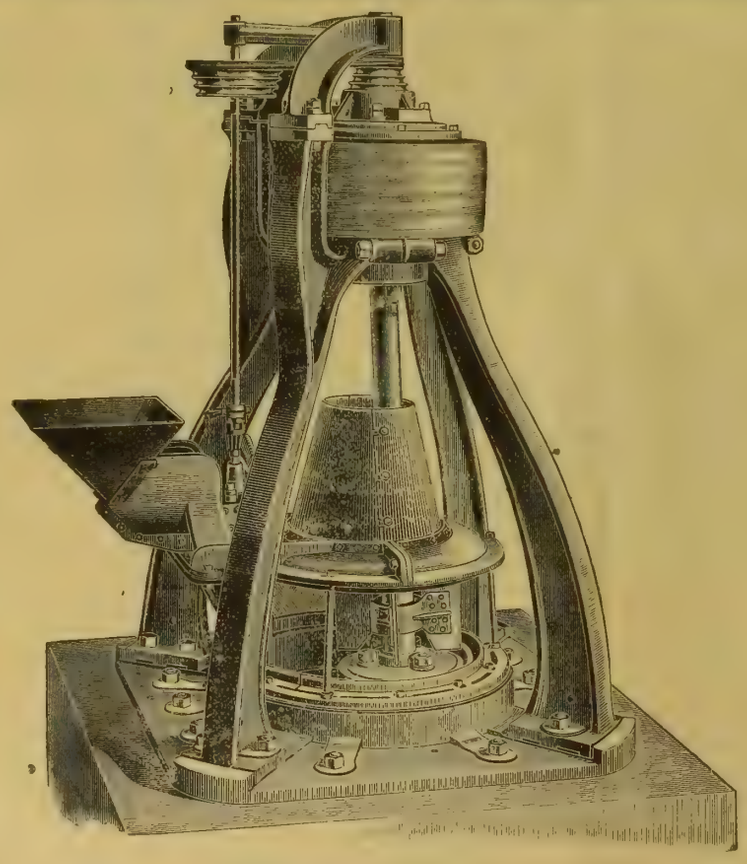
Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate

1318

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Für Glasfabriken!

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 /, nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke

Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

Pfälzische Chamotte- und Thonwerke A.-G.

Eisenberg-Hettenleidelheim, Rheinpfalz,

7992 liefern:

Hochfeuerfeste

Chamottesteine

jeder Art und in allen gewünschten Dimensionen,

für alle bekannten Ofensysteme, namentlich für **Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien, Ringöfen, Gypsfabriken u. s. w.**

Gurtbogen- u. Heizlochsteine, Thürsteine, Wölbsteine für jeden beliebigen Halbmesser, **feuerfesten Mörtel,** feinstgemahlen, **Chamottekorn, Feuercement, Thon** in Stücken und gemahlen.

Telegr.-Adr.: Pfalzthonwerke, Eisenberg-Pfalz.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6589

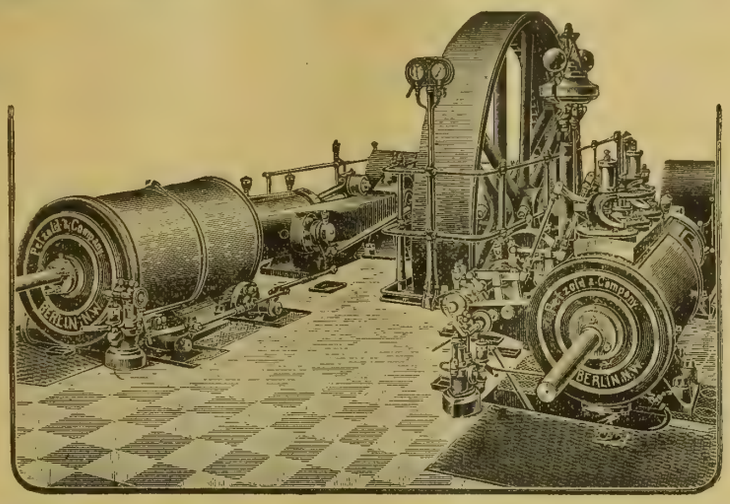
Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89 81.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

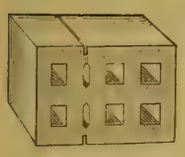
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg
Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6428

Für Verblendsteinfabriken.



Für Nord- und Süddeutschland sind noch für einige Bezirke Licenzen meiner gesetzlich geschützten ¾ Spaltverblender (als ¼ und ½ Läufer oder Anfänger und ½ Ecken zu verwenden) zu vergeben. „Enorme Fabrikationsvortheile“. Muster, technische Gutachten und Zeugnisse von grösseren Lieferungen gern zu Diensten.

Näheres durch 7896
A. Thorwesten, Niederpleis (Rhld.).

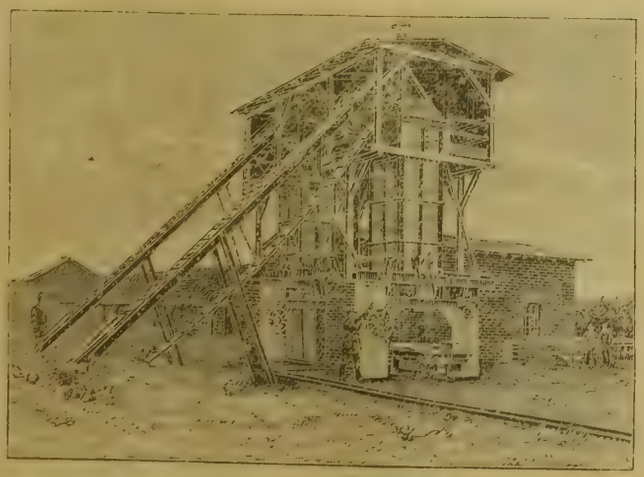
Feuerfeste
Chamottesteine u. Mörtel,
sowie **Formsteine**
für Ringöfen, Cementfabriken, Eisengiessereien, Glashütten u. Herdfabriken empfiehlt die
Thon- u. Chamottewaaren-Fabrik
von **Ph. Lakemeyer** in **Höxter.** 7978

Unterwindanlagen
zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 42.

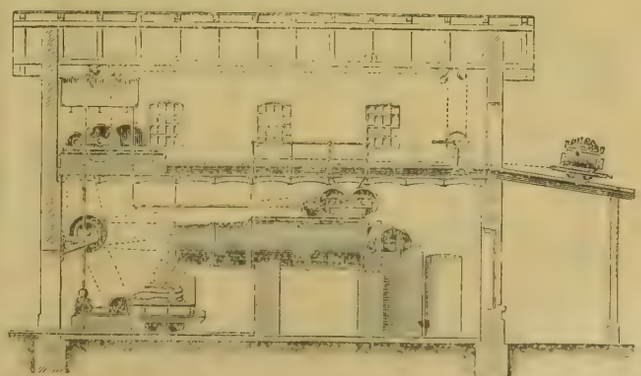
Fabrik feuerfester Produkte
Rudolf König, Annen i. Westf.
Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)
Maschinenfabrik und Eisengiesserei.
Spezialität seit 1875
Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien
230 im Betriebe

6924 Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

G. LUTHER

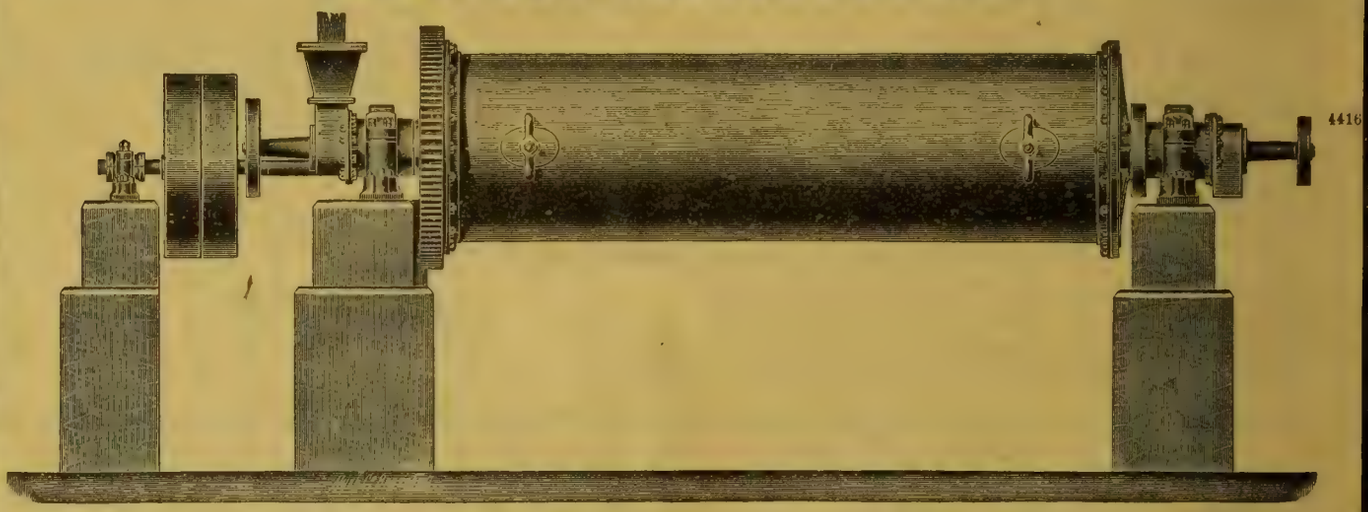
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Gelutber, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

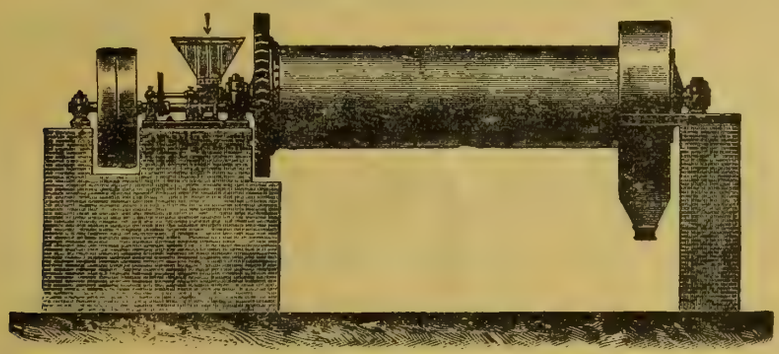
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:

Kraftbedarf	27 eff. P. S.
Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

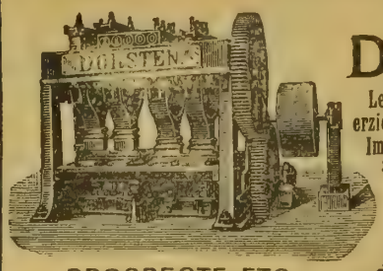
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1088

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von 19 Millionen Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit Dorstener Steinpresse,

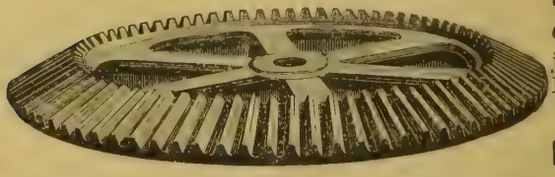
Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W. TROCKENPRESSUNG

Die Eisen- u. Stahl-Giesserei von **Otto Gruson & Co.** Magdeburg-Buckau
fertigt mit 41 Formmaschinen als Specialität



Zahnräder
jeder Grösse, in Stahl und Eisen, roh oder geschnitten.
Schneckenräder,
Räder mit Winkelzähnen.
4164
In eiligen Fällen Lieferung in wenigen Tagen. Modellverzeichnis auf Wunsch.



133

Bahnanlage
für **Stein- und Thontransport**, 25000 Mtr. **Gleis** mit allem **Zubehör** und **Wagen** billig, auch zum Theil zu
verkaufen.
Gefl. Offerten sub W. 7910 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7910

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK
SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN
Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation

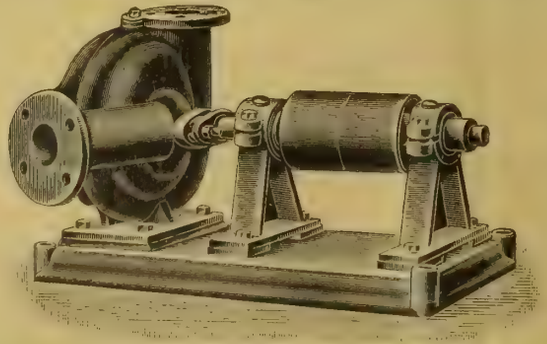


!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN
30

Ziegelmaschinen
Contrespiralförmige Stäbe.
Compensations-Schnecken.
L. Schmelzer, Magdeburg.
Deutsches Reichs-Patent.
1089

Centrifugal-Pumpen
„unerreicht“
besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.
7349
Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

H. Spitta
Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,
GÖRLITZ, Schulstrasse 1
übernimmt das Abbohren von Thonlagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

Schlagtische
für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458
Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt
Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 101. Berlin, den 1. November 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement. — Das Verhalten der hydraulischen Bindemittel zum Meerwasser. — Zur Entstehung des Marmor. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Patentliste. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

☞ Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt der Maschinenfabrik **Fr. Reber,** Bonn a. Rhein, bei.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

Der Vereinsvorstand hatte an Herrn Baurath Hoffmann zu seinem 80. Geburtstage folgendes Gratulationsschreiben gerichtet:

Berlin, zum 18. Oktober 1898.

Hochgeehrter Herr Baurath!

An dem Tage, an welchem es Ihnen von einer gütigen Vorsehung beschieden ist, in das ehrfurchtgebietende neunte Decennium Ihres Lebens einzutreten, fühlt auch der Vorstand desjenigen Vereins, welchen Sie vor nunmehr 34 Jahren in das Leben gerufen und dessen Entwickelung und Förderung Sie während einer langen Reihe von Jahren Ihre Kräfte gewidmet, gedrungen, in der Zahl der Glückwünschenden vor Sie hinzutreten.

Hochbegnadet mit bewundernswerther geistiger Frische und körperlicher Rüstigkeit schauen Sie heute auf ein langes, von grossen Erfolgen begleitetes arbeitsreiches Leben zurück. Ihrem unverdrossenen Streben, Ihrer Hingabe an die Verfolgung der Ziele, welche Sie sich einst gesteckt und welche Sie sich zur Lebensaufgabe gemacht, verdankt ein Hauptzweig der Industrie die Grundlage seiner heutigen Entwicklungsfähigkeit und unermüdlich, ein leuchtendes Beispiel für Viele, fahren Sie fort, rathend, fördernd, helfend für denselben thätig zu sein.

Einmüthig hoffen und wünschen wir, dass Ihnen, hochverehrter Herr Baurath, zu solchem Wirken Wille und Kraft noch recht lange erhalten bleiben, und dass es Ihnen weiter vergönnt sein möge, nach den Jahren rastloser Thätigkeit für die Industrie sich deren aufrichtiger Anerkennung in wohlverdienter Ruhe und ungetrübter Gesundheit noch viele Jahre erfreuen zu können.

Mit der Versicherung, dass bei uns die dankbare Erinnerung an den hochverdienten Begründer des Vereins nicht erlöschen wird, verbleiben

mit vorzüglicher Hochachtung und Ergebenheit
für den Vorstand:

P. March, Vorsitzender. Dr. H. Hecht, Schriftführer. F. Pernet, Schatzmeister.

Auf dieses Schreiben ist folgende Antwort eingelaufen:

Siegersdorf i. Schl., den 22. Oktober 1898.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement, Berlin.

Für die mir in so freundlicher Weise gespendeten Geburtstagswünsche sage ich dem verdienstvollen Verein, namentlich aber den hochgeehrten Vorstandsmitgliedern meinen ganz verbindlichsten Dank.

Möchte es mir vergönnt sein, auch noch fernerhin mich an den segensreichen Erfolgen des Vereins erfreuen zu können.

Möchte sich der Verein immer mehr und mehr ausbreiten und den Industrien, für deren Zwecke er arbeitet, ein mächtiger Förderer bleiben.

Mit diesem nie verlöschenden Wunsche verbleibe ich

Hochachtungsvoll ergeben

Fried. Hoffmann, Baurath.

Das Verhalten der hydraulischen Bindemittel zum Meerwasser.

In der Zeitschrift des österreichischen Ingenieur- und Architekten-Vereins 1898, S. 504 u. ff. unterzieht der königl. ungar. techn. Rath Nádory Nándor die über den im obigen Titel angegebenen Gegenstand veröffentlichten Meinungsäusserungen einer Kritik, indem er die theilweise sich widersprechenden Ansichten seinen eigenen Erfahrungen gegenüberstellt. Da der Gegenstand für uns noch keineswegs erschöpft ist und in Deutschland gegenwärtig umfangreiche Versuche ausgeführt werden, welche aufklären sollen, in wie weit die von Dr. Michaëlis aufgestellten

Theorien sich mit der Praxis im Einklang befinden, halten wir die von dem ausländischen Fachmann veröffentlichten, die verschiedensten Standpunkte darlegenden Mittheilungen für wichtig genug, um sie — wenigstens im Auszuge — unseren Lesern mitzutheilen, wenn auch manches Bekannte dabei gestreift werden muss.

Die in der Besprechung niedergelegten eigenen Ansichten Nádory Nándors stehen vielfach der Auffassung deutscher Fachmänner und des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten gegenüber und werden wohl nicht unwidersprochen bleiben.

Aus früher erschienenen Abhandlungen Dr. Michaëlis' geht hervor, dass die Portlandcemente bester Qualität der chemischen Einwirkung des Meerwassers weniger widerstehen, als die minderwerthigen Romancemente und bedingungsweise sogar die hydraulischen Kalke.

Bekanntlich hat Dr. Michaëlis gefunden, dass es vorzugsweise die löslichen Schwefelsäure-Verbindungen — Magnesiumsulfat, Natriumsulfat und Calciumsulfat — des Meerwassers sind, welche mit dem im Portlandcement enthaltenen freien Kalk oder dem bei der Erhärtung des Portlandcementes frei werdenden Kalk in Wechselwirkung treten.

Wie er sich diesen Vorgang denkt, ist bekannt und braucht nicht wiederholt zu werden. Seine Auslassungen gipfeln in der Behauptung, dass „hydraulische Bindemittel, welche mehr Kalk enthalten, als zur Bildung stabiler Hydrosilicate und Aluminate hinreichend ist, für Seebauten nicht verwandt werden dürfen, hingegen dass die Zumischung von Trass (überhaupt von wirksamen Puzzolanen) zu den mit Kalk überladenen hydraulischen Bindemitteln den Portlandcementen und hydraulischen Kalken die Festigkeit der aus diesen erzeugten Mörtel um das zwei- bis dreifache zu steigern und dieselben in Meerwasser beständig zu machen vermag".

Nádory Nándor führt hierzu Folgendes an: „Michaëlis' Theorie entfesselte einen wahren Krieg zwischen Michaëlis und den deutschen Cementfabrikanten, welcher bis heute noch nicht ausgefochten wurde. Unter dem Titel: „Bemerkungen des Vorstandes des Vereines deutscher Portlandcement-Fabrikanten zu Dr. Wilhelm Michaëlis' Abhandlung über: „Das Verhalten der hydraulischen Bindemittel zum Meerwasser" ist eine Abhandlung erschienen, in welcher die Widerlegung der Michaëlis'schen Theorie angestrebt wird.

Auch diese Ausführungen sind unseren Lesern bekannt. Sie suchen zu beweisen, dass Zusätze, insbesondere Hochofenschlacken zum Portlandcement, die Güte des Cementes verringern und eine immer ausgedehntere Ausübung des Mischverfahrens den guten Ruf der deutschen Cement-Industrie untergraben würde.

Aus einer Reihe von Versuchen wird gefolgert, dass nur Ultramarin im Stande ist, den Portlandcement zu verbessern, aber auch nur dann, wenn die Beimischung 50 % nicht übersteigt. Trass in geringer Menge (90 % Cement + 10 % Trass) beigemischt, schadet dem Cemente zwar nicht, verbessert ihn aber auch nicht. Alle übrigen Mischungen verschlechtern den Cement, und natürlich in dem Verhältnisse, als die Mischungen weniger Cement und mehr, zu diesem Zwecke ungeeignete Zumischstoffe enthalten.

Nach Ansicht des Vereins deutscher Portlandcement-Fabrikanten wird der Wirkung der sich bildenden Sulfate des Meerwassers durch das beim Erhärten des Portlandcementmörtels immer dichter werdende Gefüge ein energischer Widerstand entgegengesetzt. Hierdurch und durch die in den Poren des Mörtels sich ausscheidende Magnesia wird das Eindringen des Meerwassers immer mehr verhindert und seiner Wirkung ein Ziel gesetzt. Der Verein deutscher Portlandcement-Fabrikanten ist schon seit längerer Zeit bestrebt, das Verhalten der verschiedenen hydraulischen Bindemittel im Seewasser zu beobachten und die Ansichten hierüber zu klären. Auf seinen Antrag und in Rücksicht darauf, dass nur Versuche im Meere selbst massgebend sind, werden auf der Insel Sylt Versuche ausgeführt. Die Versuche ergeben, dass sämmtliche Probekörper aus Portlandcement im Meerwasser bis jetzt unversehrt geblieben sind und dauernd an Festigkeit zugenommen haben, wenn auch die Festigkeit etwas geringer ausfällt als im Süsswasser, während Mörtel aus Portlandcement und Kalk, und namentlich die Mörtel aus Trass und Kalk vom Seewasser angegriffen wurden.

Während Michaëlis gefunden hat, dass durch Zusatz von Trass zum Cementmörtel, insbesondere beim Erhärten der Proben im Seewasser, eine beträchtliche Steigerung der Festigkeit erzielt werden kann, wird von der Gegenseite behauptet, dass man wohl unterscheiden müsse, ob der Portlandcement mit einem Zusatzstoffe vermischt ist, oder ob der Mörtel aus Portlandcement und Sand noch einen weiteren Zuschlag erhält. Bei Ersatz des Cementes durch fremde Stoffe wird die Mörtelfestigkeit vermindert (mit Ausnahme von Ultramarin und ähnlich wirkenden Stoffen). Werden dagegen feinpulverige Stoffe, z. B. Kalkhydrat, Sandmehl u. s. w. dem Cementmörtel innerhalb gewisser Grenzen zugeschlagen, so bewirken dieselben bei mageren Mörteln durch Ausfüllung der Hohlräume eine Festigkeitssteigerung. Man hat es also hier nicht mehr mit einer Verbesserung des Cementes, sondern mit einer Verbesserung des Mörtels zu thun. Trass wirkt ausserdem noch, namentlich beim Erhärten im Wasser, günstiger als andere Stoffe, weil bei diesem neben der Hohlraumausfüllung noch eine weitere Verdichtung des Mörtels durch die Verbindung des Trasses mit dem sich ausscheidenden Kalkhydrate des Cementes stattfindet. Bei fetten Mörteln, welche nur wenig Hohlräume enthalten, wird dagegen durch die gleichen Zuschläge keine Verbesserung erzielt. Auch Trasszuschlag wirkt bei fetten Mörteln trotz seines Gehaltes an verbindungsfähiger Kieselsäure nicht verbessernd, weil diese Mörtel durch den grösseren Wasserbedarf weniger dicht ausfallen und eine stärkere Verkittung der Mörtelbestandtheile durch Trass nicht mehr bewirkt wird.

Um nun die Wirkung von Puzzolanen bei Erhärtung des Cementmörtels im Seewasser zu beobachten und damit gleichzeitig den Beweis zu erbringen, dass auch in dem Falle, wenn wir nicht den Cement durch Puzzolan ersetzen wollen, sondern zu einem Theile Cement noch Sand und Trass, als der wirkungsfähigsten Puzzolane, in ganz beliebigem Verhältnisse mischen, der Cementmörtel dadurch auch nicht verbessert werden kann, hat der Verein deutscher Cementfabrikanten Versuche angestellt. Aus den gewonnenen Resultaten folgert der Verein — nach Ansicht Nádory Nándors irrthümlicher Weise —, dass die fetten Mörtel mit 1 und 2 Theilen Sand durch Zuschlag von Trass auch im Seewasser keine Festigkeitssteigerung erfahren haben. Selbst der Mörtel aus 1 Theil Cement und 1 Theil Trass hat keine höhere Festigkeit als der Mörtel aus 1 Cement und 1 Sand. Der magere Mörtel (1 Cement : 4 Sand) wird durch Zuschlag von 1 Trass im Süsswasser und Seewasser in annähernd gleicher Weise verbessert. Die Frage, ob es vortheilhaft ist, dem Portlandcementmörtel bei Bauten im Meere Trass zuzusetzen, will der Cementfabrikantenverein endgiltig durch länger ausgedehnte, sachgemäss angestellte Versuche im Meere selbst feststellen. Nádory Nándor unterzieht nun die beiden sich gegenüberstehenden Meinungen einer Besprechung und stellt sich auf den Standpunkt Michaëlis. Er meint, ein Gemisch aus Portlandcement mit anderen Stoffen als „Portlandcement" zu verkaufen, hat Dr. Michaëlis nie empfohlen. Der Verein widerspreche sich auch durch die beiden folgenden Behauptungen: Dass „diese Festigkeitsteigerung für Puzzolane des Handels nicht zutreffe und dass noch kein praktisch verwerthbarer Stoff bekannt geworden ist, welcher, dem Portlandcement beigemischt, dessen Festigkeit in Waser und Luft verbessert". Nádory Nàndor weist ferner darauf hin, dass man, um einen Mörtel aus einem Gewichtstheil Cement und einem Gewichtstheil Sand von derselben Consistenz herzustellen, wie aus einem Gewichtstheil Cement und einem Gewichtstheil Trass, für die Trassmischung doppelt soviel Anmachwasser benöthigt, als für die Sandmischung; während diese vom Verein mit circa 12 Gewichtstheilen Wasser auf 100 Trockensubstanz einge-

schlagen wurde, hat man bei der Trassmischung 24 Gewichtstheile Wasser nöthig. Da der lufttrockene, echte Trass 8 % Wasser erhält, so hat man in der Sandmischung 12 und in der Trassmischung 28 % Wasser! Demgemäss giebt die Sandmischung 10 Volumtheile Mörtel, die Trassmischung dagegen 13 Volumina.

Dr. Michaëlis folgert daraus: Wenn trotz so bedeutenden Unterschiedes in der Dichte der Probekörper — etwa 2·50 gegen 2·25, (die direkten Versuche ergaben die Dichte zu 2·370 und zu 1·914, also weit grösser, als vorausgesetzt war) — der Mörtel 1 Cement und 1 Trass fast ebenso stark ausfällt, wie der Mörtel 1 Cement und 1 Sand, so liegt die namhafte Verbesserung, auch in der Festigkeit, klar zu Tage, und es ist keineswegs befremdlich, dass die Druckfestigkeiten der Trassmischungen niedriger ausgefallen sind, als diejenigen der soviel dichter gearbeiteten Cementsandmischungen.

Am Ende seiner Erörterungen führt Dr. Michaëlis noch eine Reihe von Versuchsresultaten an, bei welchen der beigemischte Trass nicht als Sand, sondern als Cement betrachtet war; daraus geht klar hervor, dass diejenigen, die meinen: es sei besser, lieber mehr Cement im Verhältnisse zu Sand zu mischen, als Cement und Trass zu verwenden, im Irrthum sind.

Nádory Nándor beruft sich schliesslich auf die Meinungen anderer Sachverständiger, welche sich darüber geäussert haben, welchen Einfluss gewisse, dem Cement oder Cementmörtel beigemengte Stoffe auf den Cementmörtel ausüben.

Er führt an, dass Professor Tetmajer die Verbesserung jedes Portlandcementes durch Zusatz fremder Körper für erreicht hält, wenn derselbe gegenüber dem unvermischten Cemente keine Abminderung der Zug- und Druckfestigkeit des normengemässen Mörtels mit und ohne Kalkzusatz zeigt. Die Verbesserung steht jedoch ausser Frage, wofern die Sandfestigkeit des gemischten Cementes mit und ohne Kalkzusatz eine nennenswerthe Erhöhung erfahren hat.

Aus einem im Jahre 1885 erschienenen Aufsatze über: „Die Verbesserung des Portlandcementes durch Beimischungen“ von E. Dietrich, Professor an der K. Technischen Hochschule in Berlin, führt Nádory Nándor einige Sätze an, um zu beweisen, dass der Kampf gegen die Zumischmittel unberechtigt sei.

Mit Recht werde gesagt, dass es dem Consumenten völlig gleichgiltig ist, aus welchen Bestandtheilen ein Cement gemischt wurde; dass es seine Sache nur sei, durch Prüfung des angebotenen und gelieferten Cementes die Qualität desselben zu untersuchen und die Innehaltung der festgesetzten Normen zu beweisen.

Professor Tetmajer folgert aus Versuchen: Solange das Baugewerbe die jetzt schon gebotenen Festigkeitsverhätnisse der hydraulischen Bindemittel direkt oder in Form verlängerter Mörtel nicht auszunützen vermag, bleibt auch der Werth einer thatsächlichen Verbesserung so lange bedeutungslos, als diese nicht auch gleichzeitig eine Preissermässiguug dieser Bindemittel nach sich zieht. Daher darf man behaupten, dass die Zukunft der Mörteltechnik nicht der Verbesserung der jetzt schon unausnutzbaren Mörtelbildner, sondern der fabrikmässigen Herstellung zuverlässiger, ausreichend fester, adhäsionsreicher und entsrechend wohlfeiler Bindemittel angehöre.

Mit dieser Tetmajer'schen Erklärung ist nach Dietrichs Ansicht den „gemischten Portlandcementen“ ein weites Feld gewonnen; denn sie können bei gleichen, oder gar erhöhten Festigkeitszahlen, also Innehaltung der im Jahre 1876 vereinbarten „Normen“ ungleich billiger als die Portlandcemente bisheriger Fabrikation auf dem Markte erscheinen. Die Tetmajerschen Schlussworte geben aber auch den „Puzzolancementen“, einer ungebrannten Mischung von granulirter Hochofenschlake und Kalkhydrat, ein weites Feld der Verwendung, nachdem die Veröffentlichung der Tetmajer'schen Versuche die hohen damit erzielten Festigkeitszahlen und die guten Eigenschaften einer grossen Adhäsionsfähigkeit und Dichtigkeit dargethan haben.

Nun geht Nádory Nándor — gestützt auf seine eigenen Erfahrungen — zur Darlegung seiner Ansichten über Michaëlis'sche Theorie und über die zu derselben gemachten Bemerkungen über.

Im österreichischen Küstenlande sowohl als an der ungarisch-kroatischen Meeresküste wurde zu Seebauten seit Menschengedenken eine Puzzolane, die Santorinerde, verwandt. Diese ist in der Regel zu Betongussmauerwerk, häufig aber auch für Bauwerke über dem Wasserspiegel angewandt worden. Als man im Jahre 1868—69 beim Hafenbau in Triest künstliche Blöcke herstellte, hat die Firma Dusseaud Frères zur Erzeugung derselben Chaux du Teil verwandt. Es ist als bekannt vorauszusetzen, dass ein nicht unbedeutender Prozentsatz dieser Blöcke durch die beim Transport und Versetzen erlittenen Stösse, ferner in Folge des Druckes, den dieselben nach ihrer Versetzung, namentlich bei eingetretenen Setzungen zu erleiden hatten, beschädigt, auch gebrochen und ganz unbrauchbar wurden. Im Jahre 1884 hatte man in Triest versucht, zur Herstellung der künstlichen Blöcke inländische Cemente zu benützen, aber vier Jahre später wurde auch dieses Verfahren aufgegeben und seitdem wird in Triest zur Herstellung dieser Blöcke die Santorinerde verwandt.

Weshalb man in Triest von der Anwendung der inländischen Cemente abgekommen ist, konnte Nádory Nándor nicht in Erfahrung bringen; aber es ist auffallend, denn in einer in der „Zeitschrift des Oesterreichischen Ingenieur- und Architekten-Vereines“ im Jahre 1884 erschienenen Abhandlung über: „Die Erprobung der inländischen hydraulischen Bindemittel bezüglich ihres Verhaltens im Seewasser“ steht Folgendes:

„Werfen wir einen kurzen Rückblick auf die Resultate der Parallelversuche mit inländischen und ausländischen Bindemitteln, so können wir mit aller Bestimmtheit constatiren, dass der französische Kalk von Lafarge du Teil beinahe von allen der geprüften Fabrikate des Inlandes sowohl in Bezug auf Güte des Erzeugnisses, als auch auf Niedrigkeit des Preises überboten wird.“

Hiermit kommt der Verfasser zu den vom Verein deutscher Portlandcement-Fabrikanten auf der Insel Sylt ausgeführten Versuchen zurück, welche den Versuchen in Triest diametral widersprechen. Dort heisst es: „Die Versuche ergeben, dass sämmtliche Probekörper aus Portlandcement in Meerwasser bis jetzt unversehrt geblieben sind und dauernd an Festigkeit zugenommen haben, wenn auch die Festigkeit etwas geringer ausfällt als im Süsswasser, während Mörtel aus Portlandcement und Kalk und namentlich die Mörtel aus Trass und Kalk vom Seewasser angegriffen wurden.“

Diese Ergebnisse widersprechen auch den in Fiume erzielten ausserordentlich günstigen Resultaten. Beim Hafenbau in Fiume wurden nämlich die künstlichen Blöcke sogleich vom Anbeginn der Arbeiten, d. h. im Jahre 1873, aus Bruchsteinmauerwerk in Santorinmörtel hergestellt, und nachdem sich diese in jeder Beziehung bewährt haben, wird die zu Beginn der Arbeiten festgestellte Herstellungsweise seit 25 Jahren unverändert beibehalten.

Da somit die Santorinerde zu allen möglichen Seebauten verwendbar ist, und zwar nicht blos als Puzzolane, um nach Dr. Michaëlis Theorie den Portlandcement zu verbessern, sondern an und für sich, blos mit Fettkalk und Sand vermengt, allen Anforderungen sowohl in Bezug auf Preiswürdigkeit, als auch wegen ihrer sonstigen vorzüglichen technischen Eigenschaften entspricht, findet Nádory Nándor das Mischen des Portlandcement mit einer Puzzolane für Seebauten zum mindestens überflüssig und er findet ferner keinen annehmbaren Grund, warum man zu Seebauten Portlandcement verwenden soll, wenn es nöthig ist, denselben gegen die zerstörende Einwirkung des Seewassers früher widerstandsfähig zu machen; auch deshalb nicht, weil die billige Santorinerde allein immer den Anforderungen entspricht und vollkommen verlässlich ist. Die Verlässlichkeit des theuren Portlandcementes sowohl als dessen sämmtliche Mischungen mit Puzzolanen bleibt für Seebauten zum mindesten problematisch.

Vor vielen Jahren hat die Firma Redlich, Ohrenstein und Spitzer 10 Stück künstliche Blöcke theils in Bruch-

steinmauerwerk, theis in Beton hergestellt. Als Bindemittel wurde Portlandcement und Romancement angewandt, jeder aber für sich allein und ohne Vermischung mit einer Puzzolane. Die Probeblöcke wurden mit Erlaubniss des königl. ungarischen Handelsministers in Fiume im Maria Theresia-Molo zwischen den übrigen Santorinblöcken versetzt, um deren Verhalten im Seewasser erproben zu können. Als nach Verlauf von 2 Jahren keine Veränderung wahrgenommen werden konnte, hat die Cementfabrik drei dieser Betonblöcke aus dem Wasser gehoben und sowohl aus den mit Portlandcement, als auch aus den mit Romancement, Sand und Kalkstein-Schlögelschotter hergestellten Blöcken je einen, beiläufig 60 cm. im Geviert haltenden Würfel ausgemeisselt und diese auf der Millenniums-Ausstellung in Budapest ausgestellt. Der Mörtel beider Cementsorten zeigte ausserordentliche Härte und keine Spur einer chemischen Zersetzung. Alles in Allem konnte man an der dem Seewasser ausgesetzt gewesenen Oberfläche der mit Romancementmörtel erzeugten Blöcke eine etwas dunklere Färbung des Cementmörtels, sogenannte Patina, wahrnehmen, dunkler als im Innern des Blockes. Diese dunkler gefärbte Schicht hatte eine Dicke von 5—6 mm; aber auch diese war vollkommen hart. Nach einiger Zeit — noch während der Ausstellung — hatte sich die dunklere Färbung vollständig verloren. Sie kann auch vegetabilischen Ursprunges sein, von an die Oberfläche sich angelegten Algen herrührend.

Obzwar die vollständige Unversehrtheit der Beocsiner Cementblöcke gezeigt hat, dass Cemente auch ohne Beimengung von Puzzolanen dem Seewasser widerstehen können, so können diese Proben doch nicht als Beweis gelten, da zur entgiltigen Entscheidung der Frage, ob Cementmörtel, beständig dem Einflusse des Meerwassers ausgesetzt, diesem zu widerstehen vermögen oder nicht, zwei Jahre Probezeit bei weitem nicht hinreichen. In Triest und vielen anderen Orten hat man den Chaux du Teil für gut und in jeder Beziehung entsprechend gefunden und in Triest auch eine Anzahl künstlicher inländischer Cemente. Trotz alledem ist man im Jahre 1888 zu dem zuerst in Fiume eingeführten System zur Herstellung der künstlichen Blöcke aus Santorinmörtel übergegangen.

Welche zerstörende Wirkung Gyps auf Cement ausübt, hat Dr. Michaëlis schon im Jahre 1869 nachgewiesen.*) Nagy Dezsö, Professor am Polytechnikum in Budapest, hat ebenfalls auf der Millenniums-Ausstellung Cementkuchen ausgestellt, mit welchen er die verheerenden Wirkungen des Gypses auf Cementmörtel ersichtlich machte. Hier stehen wir noch immer vor einem schwierigen Problem. Entweder bewährt sich Dr. Michaëlis' Theorie, dass die im Meerwasser aufgelösten schwefelsauren Salze die Cementmörtel durch Gypsbildung, wenn auch nur langsam, aber mit der Zeit dennoch zerstören, wozu aber 2—3 Jahre noch nicht genügen; oder es steht die Behauptung der Cementfabrikanten, dass reiner Portlandcement ebenfalls im Stande ist, den verheerenden Angriffen des Meerwassers zu widerstehen, und dass die Frage, ob es zweckmässig wäre, dem Portlandcement noch sogenannte Puzzolanen zuzusetzen oder nicht, erst noch durch weitläufige und auf lange Zeit sich erstreckende Versuche im Meerwasser selbst gelöst werden kann.

In einem Aufsatze Dr. Michaëlis' über: „Das Wesen und der Erhärtungsprozess des Portlandcementes“ vom Jahre 1887 finden wir folgende interessante Behauptung:

„Hydrauliche Bindemittel, welche nur Kalksilicat enthalten, müssen deshalb durch Kohlensäure stark zersetzt werden, was an sich kein Nachtheil wäre, da der gebildete kohlensaure Kalk ein im Wasser unlöslicher Körper ist; bei der Anwendung solcher Bindemittel als Luftmörtel muss dies verderblich werden, weil das freigewordene Kieselsäurehydrat an trockener Luft sein Quellungswasser sehr leicht abgiebt und dabei stark schwindet, daher die Erscheinung, das lockere Cemente, welche fast nur aus Kalksilicat bestehen, wie z. B. die Santorinerdemörtel, sich unter Wasser vorzüglich bewähren, dagegen an der Luft stark schwinden und in solchem Maasse von Haarrissen durchsetzt werden, dass sie zerfallen. Alle reinen Kalkhydrosilicate leiden, wofern sie nicht mit an der Luft beständigen Beimischungen stark gemagert sind, an diesem Uebelstande und sollten verständiger Weise überhaupt nicht zu Luftmörtel verwandt werden.“

Um Missverständnissen vorzubeugen, müssen hier zwei Fälle unterschieden werden. Bei der Verwendung des Santorinerdemörtels sind sowohl bei Anwendung desselben als Luftmörtel, sowie auch als Wassermörtel gewisse Vorsichtsmassregeln zu beobachten, deren Ausserachtlassung in beiden Fällen das Bauwerk gefährden kann. Dr. Michaëlis' Betrachtungen beziehen sich auf jenen Fall, wenn der Santorinmörtel ganz frisch verwandt, also gleich der trockenen Luft, noch mehr aber der Sonnenhitze ausgesetzt wird. In diesem Falle wird das zur Erhärtung des langsam bindenden Cementmörtels erforderliche Quellungswasser demselben vorzeitig entzogen, weshalb dann der Mörtel nicht erhärten kann. Wenn man aber Santorinerdemörtel zur Herstellung von aufgehendem Mauerwerk, also als Luftmörtel, — oder zur Erzeugung von künstlichen Blöcken, wie dies in Fiume in Anwendung ist — benützen will, dann ist es nothwendig, um das zu schnelle Austrocknen des Mörtels zu verhindern, denselben einige Wochen hindurch täglich mehrmals mit Wasser zu bespritzen und auf diese Weise den Mörtel feucht zu erhalten. Für künstliche Blöcke ist es einerlei, ob Meer- oder Süsswasser zum Begiessen verwandt wird. Ist der Mörtel einmal erhärtet, dann schaden ihm weder die Sonnenhitze noch irgend welche sonstigen Witterungsverhältnisse.

Da der Santorinmörtel nur langsam bindet, darf er als Wassermörtel nicht ganz frisch verwandt werden. So z. B. Santorinbeton darf nicht alsogleich nach dessen Mischung ins Wasser geworfen werden, weil in diesem Falle, besonders bei grösseren Wassertiefen, der Schotterstein ausgewaschen und ohne Mörtelhülle auf den Meeresgrund fallen würde, der frische Mörtel aber im Wasser schwebend erhalten bliebe. Um dem vorzubeugen, müsste man, auch hier, sowie bei Verwendung von Portlandcementbeton, die Versenkung mittelst Trichter oder Senkkästen bewerkstelligen. Beim Santorinbeton ist jedoch solche Vorsicht nicht nöthig, wenn man den Beton, in grösseren Prismen aufgehäuft, im Sommer circa 5—6 Tage, im Winter 8—10 und auch mehr Tage an der Luft liegen lässt, so lange nämlich, bis die chemische Reaktion begonnen und der Beton schon soweit erstarrt ist, dass er mittelst Krampen gelockert werden muss.

In Pola und Fiume sind Santorinmörtel nicht nur zu Betongussmauerwerk und zur Herstellung der künstlichen Blöcke verwandt, sondern auch über Wasser, überall dort, wo ein besseres, festeres Mauerwerk erwünscht war als jenes, welches aus Fettkalk und Sand hergestellt werden kann. In einem Schreiben äusserte Dr. Michaëlis seine Verwunderung darüber, dass Satorinerdemörtel auch an trockener Luft so vortreffliche Resultate liefert, und sagt: er höre dies zum ersten Male; er habe immer gefunden, dass Santorinerdemörtel, falls er an der Sonne austrocknet, mürbe wird, absandet, und sich ganz ähnlich den kieselsäurereichen hydraulischen Mörteln verhält, welche aus granulirter Schlacke und Bimsstein hergestellt werden, und im Wasser vorzüglich sind. Nádory Nándor findet hierin garnichts Wunderliches.

Die Santorinerde ist ein Gemisch von sehr heterogenen Bestandtheilen, in welchem mehlfeine Kieselsäure mit nuss-, ja selbst faustgrossen Bimssteinen, Lava und Obsiansteinen vermengt erscheinen. Aus so ungleichförmigem Materiale ist es ganz unmöglich, so kleine und dennoch ein gleichförmiges Gefüge aufweisende Probekörper herzustellen, wie solche aus Portlandcement und Sand hergestellt zu werden pflegen. Im gelöschtem Kalk sind immer noch Stücke von Aetzkalk enthalten, welche erst in längerer Zeit Wasser aufnehmen, sich aufblähen und dadurch zur Zerstörung der Probekörperchen beitragen. Zum Anmachen des Santorinmörtels ist bekannter Weise mehr Wasser nöthig, als zum Portlandcementmörtel. Dessen zu schnelles Verdampfen

*) „Die hydraulischen Mörtel, insbesondere der Portlandcement“. Leipzig 1869.

muss naturgemäss ebenfalls zur Bildung von Haarrissen beitragen.

Der Verfasser wiederholt seine frühere Behauptung, dass Santorinmörtel als Luftmörtel ebenfalls anwendbar ist, nur erscheint die Vorsicht geboten, dass das zu schnelle Verdampfen seines Bindewassers verhindert wird. Ausserdem empfiehlt er zur Herstellung des Santorinmörtels nur schwere Kollergänge*), wobei durch die im Mischtroge herumlaufenden schweren Eisenräder sowohl der Bimsstein, als die Lava und zum Theil auch der feste Obsidian zermalmt und vermahlen und dadurch die Bestandtheile der Santorinerde zur Verbindung mit dem Kalkhydrat geeigneter, man könnte sagen, empfänglicher gemacht werden. Im Allgemeinen ist ja die Hauptbedingung für die Herstellung eines guten Puzzolanmörtels die möglichst innige Vermengung der feinsten Bestandtheile der Puzzolane mit dem Kalkhydrate.

Sowohl an der Oberfläche der in Bruchstein und Santorinmörtel hergestellten Parapetmauer an der Aussenseite des Hafendammes in Fiume, als auch an den Oberflächen der Santorinblöcke sind unzählige kleinere und grössere Sprünge wahrzunehmen. Diese reichen aber nicht bis in das Innere des Mauerwerks und sind daher vollständig unschädlich. Nádory Nándor hatte vor einiger Zeit Gelegenheit, in Fiume einen entzwei gebrochenen künstlichen Block zu sehen. Trotzdem an der Aussenfläche des Blockes eine Unzahl Sprünge wahrzunehmen war, konnte er an der ganzen Bruchfläche nicht einen Sprung entdecken, von welchem er hätte annehmen können, dass derselbe schon vor dem Bruche bestand. Die erwähnte Parapetmauer besteht seit 20 und mehr Jahren, ist allen Unbilden des Wetters ausgesetzt, wie Regen, Wind, Frost und Sonnenhitze, sowie heftigem Wellenschlag, ohne dass man auch nur Spuren der Verwitterung an dem Santorinmörtel wahrzunehmen im Stande wäre.

Dass Dr. Michaëlis' Experimente im Laboratorium nicht gelingen konnten, ist wohl aus dem Obengesagten leicht erklärlich, da man aus Santorinmörtel — seiner physischen Natur entsprechend — nur mit grossen Massen Versuche anstellen darf, nicht aber mit so kleinen Versuchskörperchen, wie solche z. B. bei den Zugfestigkeitsproben mit Portlandcement in Anwendung kommen.

Schliesslich noch eine kurze Bemerkung. Dr. Michaëlis hat am 24. August vorigen Jahres vor dem Stockholmer Kongress des internationalen Verbandes für die Materialprüfungen der Technik einen Vortrag gehalten, über „den Erhärtungsprozess der kalkhaltigen hydraulischen Bindemittel". Am Ende dieses Vortrages sagt Dr. Michaëlis Folgendes: „Die Kieselsäure ist offenbar der wesentlichste Bestandtheil der hydraulischen Bindemittel, schon ihrer Menge nach; diese werden deshalb auch — ceteris paribus — um so vorzüglicher sein, je reichlicher sie an hydraulischer Kieselsäure sind; wenigstens insoweit, als der eigentliche Zweck dieser Bindemittel in Betracht kommt, die Erhärtung und Beständigkeit im Wasser. Daher giebt es keine vorzüglichere Puzzolane, als die hydraulische Kieselsäure an sich, welche durch heftiges Glühen verdichtet ist, oder von den natürlichen Puzzolanen den Opal und Santorinerde, welche noch reicher an wirksamer Kieselsäure ist, als der Trass; denn je reicher an hydraulischer Kieselsäure diese Bindemittel sind, um so mehr quellen sie durch die Einwirkung der Kalkerde auf, um so dichter, d. h. geschlossener wird ihr Gefüge."

„Die Santorinerde ist mit Recht als ein unübertroffener Wassermörtelbildner geschätzt; der Einwirkung des Meerwassers widersteht der Santorinerdemörtel ganz vorzüglich."

Schliesslich kommt Dr. Michaëlis dennoch wieder zu der Schlussfolgerung, dass die hydraulischen Mörtel als Luftmörtel nicht brauchbar sind. Er sagt nämlich:

„Die oben angegebene Bildungsweise der hydraulischen Mörtel erklärt nun auch sofort das verhältnissmässig ungünstige Verhalten derselben an der Luft, wo dieselben der Austrocknung unterliegt; denn die weitgehende Hydratisirung und Quellung der Hydraulefaktoren, welche sie, je mehr desto mehr, zu Wassermörteln qualifizirt, bedingt auch in demselben Verhältniss ihre Zersetzung an der Luft, wo die Kieselsäure und Thonerdehydrate schon bei gewöhnlicher Temperatur fast das ganze Hydratwasser verlieren und dabei um so mehr schwinden, in Folge Haarrissig- und Zerklüftetwerden, je mehr sie mit dem Wasser aufgequollen waren." Und endlich: „Die Mischung von Portlandcement mit wirksamen Puzzolanen wird also, daran kann kaum mehr gezweifelt werden, die billigsten und besten Mörtelbildner für Seebauten abgeben; denn diese Mischung vereinigt die vorzüglichen Eigenschaften der besten Puzzolanmörtel, gegenüber der Einwirkung des Meerwassers mit den, soweit möglich, erreichbaren Vortheilen des Portlandcementmörtels gegenüber der Einwirkung warmer trockener Luft."

Mit Vorstehendem hofft Nándor nachgewiesen zu haben, dass es weder dem Verein deutscher Cementfabrikanten, noch den betreffenden Fachgelehrten, trotz fünfzehnjährigen Studiums bis heute möglich war, den für verschiedene Zwecke am besten entsprechenden und verlässlichsten, gleichzeitig aber auch den billigsten Wassermörtel herzustellen.

*) Die gegenwärtig in Fiume in Anwendung stehenden Mörtel-Mischmaschinen und noch mehr die seiner Zeit bei den beiden Trockendocks in Pola verwandten sogenannten Mörtelmühlen lassen Vieles zu wünschen übrig.

Zur Entstehung des Marmor.

Die Frage der Entstehung des Marmor ist bekanntlich noch nicht gelöst und jeder der aufgestellten Hypothesen haften mehr oder weniger Schwächen an. Wir haben bereits früher darauf hingewiesen, dass wir uns, wenn wir uns nun einmal für eine der vorhandenen Hypothesen entscheiden wollen, am liebsten der von Lepsius aufgestellten zuwenden, nach welcher bei der Entstehung des Marmor hoher Druck, hohe Temperatur, heisses Wasser und eine lange Zeit eine Rolle gespielt haben. Wir verkennen natürlich nicht, dass auch diese Hypothese nicht alle fraglichen Punkte zu einer günstigen Lösung bringt. Man hat behauptet, dass sie, „weil e cathedra gegeben, von den Lehrern als etwas sehr Maassgebendes und Zutreffendes angesehen" wird „und durchaus nicht als wissenschaftlich ausschlaggebend zu bezeichnen" ist. Das Letztere hat noch niemals jemand behauptet, das Erstere ist unlogisch, denn bis jetzt haben verständige Lehrer gewiss keine Hypothese als zutreffend angesehen, nur weil sie e cathedra gegeben ist.

Neuerdings sind von den Professoren Adams und Nicholson aus der Mc. Gill Universität, Montreal, Versuche angestellt worden, über die das Chamberly-Journal berichtet. Sie bewiesen, dass sich unter gewissen Bedingungen Marmor mit verhältnissmässiger Leichtigkeit formen lasse und zwar allein durch Anwendung von Druck.

Drei sich verbindende Faktoren sollten in Betracht gezogen werden: der gleichmässige grosse Druck, die hohe Temperatur und die Thätigkeit der durchströmenden Wasser.

Man hat bis jetzt nur die erste dieser Bedingungen zu erfüllen vermocht. Der Stoff, mit welchem zumeist operirt wurde, war reiner karrarischer Marmor. Das angewandte Verfahren bestand in Folgendem: Man konstruirte schwere schmiedeeiserne Röhren von schwedischem Eisen, indem man lange Streifen derselben rund um eine schmiedeeiserne Stange wickelte und fest mit dieser zusammenschweisste. Der Kern wurde nun herausgebohrt, und es blieb eine Röhre von geschweisstem, schwedischem Eisen, die etwa 6 Millimeter dick war. Kleine Marmorsäulen von $2^1/_2$ Centimeter Durchmesser und 4 Centimeter Länge wurden ganz fehlerlos gedreht und polirt und der Röhre ganz genau angepasst, derart, dass beide Theile sich nach einem Ende zu verjüngten, so dass die Säule nur halbwegs in die Röhre hineinpasste. Bei Ausdehnung der Röhre durch die Hitze ging dann der Marmor vollkommen hinein und füllte die Röhre mit Ausnahme von 3 Centimetern, die an jedem Ende frei blieben, aus. Bei

Abkühlung wurde aber ein vollkommener Kontakt zwischen ihr und ihrem Inhalt erreicht. An jedem Rohrende wurde ein ganz genau passender verschiebbarer Stahlpflock eingeschoben und mit Hilfe desselben der Marmor einem Druck unterworfen, der durchschnittlich 80 000 Pfund auf einen Quadratzoll betrug; die Maschine, mittelst derer diese Kraft erlangt wurde, war so konstruirt, dass ihre Kraft sich Wochen, ja sogar Monate lang erhalten liess. Unter dem allmählich fortschreitend angewandten Druck, der in manchen Fällen auf einige Wochen ausgedehnt wurde, krümmte sich die Röhre langsam, bis eine Verbreiterung des Theiles, der den Marmor umgab, eintrat. Dann wurde sie mittelst einer geeigneten Maschine in der Längsrichtung aufgetrennt.

Der gepresste Marmor zeigte sich von dem Original-Marmor verschieden. Er war nicht mehr ganz so hart, obgleich immer noch fest und kompakt, namentlich, wenn seine Deformation möglicht langsam ausgeführt wurde und hatte eine todte weisse Farbe.

Die angestellten Experimente beweisen, dass Marmor, wenn er einem anhaltenden grossen Druck ausgesetzt wird, ohne Erhöhung der Temperatur oder Anwendung anderer Kräfte sich in Grösse, Gestalt und Erscheinung bedeutend ändert. Die Thatsache, dass bei einem dieser Experimente eine Marmorsäule von vierzig Millimeter Höhe auf einundzwanzig reduzirt werden konnte, ist jedenfalls bemerkenswerth genug, um dem Gegenstande seine Aufmerksamkeit zuzuwenden.

Es besteht die Absicht, die Untersuchungen weiter fortzusetzen, und zu diesem Zweck haben die genannten Forscher einen Apparat erfunden, der im Stande ist, eine ausserordentliche Hitze zu erzeugen. Mit diesem werden sie die Eisenröhren umgeben, um mittelst Dampf und Hitze auch diejenigen Bedingungen zu schaffen, die in der Tiefe vorherrschen.

Man darf den weiteren Untersuchungen mit Interesse entgegensehen. Instruktiver wäre es allerdings, die Forscher verwendeten nicht Marmor sondern Kalk als Untersuchungsobjekt, und sie gäben an, wie der deformirte Marmor unter dem Mikroscope aussieht.

Zeitschriftenschau.

Ununterbrochene Speisung von Dampfkesselanlagen mit Condensationswasser.

Auf industriellem Gebiete ist neuerdings in Amerika eine Einrichtung getroffen worden, die für ausgedehnte Maschinen- und Kesselanlagen wirthschaftlich von Bedeutung ist. Sie besteht darin, das gesammte Condensationswasser der Maschinen und Röhren ohne Anwendung von Pumpen ununterbrochen in die Kessel zurückzuführen und dadurch die Anwendung von Speisepumpen u. dergl. überflüssig zu machen. Der Grundsatz selbst, den Dampf des Kessels unmittelbar zur Speisung desselben zu benutzen, ist ja bei den Injektoren seit langer Zeit bekannt, ebenso ist aber dieses Verfahren auch schon zur Zurückführung des im Condensator befindlichen Wassers benutzt worden; dagegen ist diese Einrichtung, wie sie jetzt in der Edisonschen elektrischen Lichtstation zu Neu-York ausgeführt ist, in solcher umfassenden Weise noch nicht in Anwendung gebracht. Allerdings hat wohl die amerikanische Art und Weise der Ausführung von Kessel- und Maschinen-Anlagen mit Nothwendigkeit dahin gedrängt, dieses System in Aufnahme zu bringen. Es ist ja bekannt, dass besonders in den hohen Gebäuden der grossen Städte das Heizmaterial in den obersten Räumen untergebracht ist, unmittelbar darunter dann die Kessel, während sich die Dampfmaschinen in der Nähe der Kraftabgabestelle, im Erdgeschoss, befinden; hierdurch wird natürlich die Ausdehnung der Rohrleitungen eine sehr grosse und damit auch die Menge des Condensationswassers. Die in Frage stehende Anlage ist nun folgendermassen eingerichtet.

Unterhalb aller Condensationswasser abscheidenden Theile, wie Dampfröhren, Dampfmaschine, Condensator, ist ein rohrförmiger Sammler angebracht; vor demselben befindet sich eine Ejektordüse, in die seitlich enge, das Condensationswasser zuführende Röhren einmünden, während direkter Kesseldampf die Mitte der Düse durchströmt. Von der entgegengesetzten Seite des Sammlers führt ein enges Rohr in die oberste Etage, etwa 10 m über die Kessel in den obern Theil eines zweiten Sammlers: dieser hat ein Ablaufrohr nach den Kesseln und an der Decke einen Luftauslasshahn, während in den obern Theil noch ein zweites enges Rohr mündet, das mit einem kleinen Hülfssammelbehälter und mit einer Hülfspumpe in Verbindung steht. Das nach dem Kessel führende Rohr hat in der Nähe des Heizerstandes einen Ausblasehahn, der dazu dient, die Einrichtung in Thätigkeit zu setzen. Zu diesem Zweck wird zunächst der Lufthahn des obern Sammlers geöffnet, um die schädliche Luft entweichen zu lassen, und die Hülfspumpe ausgeschaltet, sodass die Anlage nur mit dem Hülfssammelbehälter durch ein kleines eingestelltes Ventil in Verbindung steht, um den dauernden Umlauf zu gewährleisten. Wird nun Dampf in das System eingelassen und nach dem Entweichen der Luft der Luftablasshahn und der Dampfausblasehahn am Kessel geschlossen, so wird alles Condensationswasser durch die untere Dampfdüse in den obern Sammler gedrückt, und es strömt von dort, weil das ganze System unter Kesseldruck steht, unter dem Einfluss des überwiegenden Eigengewichtes des Wassers unaufhörlich in den Kessel zurück. Lediglich die geringe Dampfmenge, die durch das einstellbare Ventil in den Hülfssammelbehälter strömt, um den dauernden Umlauf anzuzeigen und zu gewährleisten, kann als Verlust bezeichnet werden; naturgemäss kann das sich aus diesem Dampfe niederschlagende Wasser noch beliebige Verwendung finden. Die Hülfspumpe wird nur dann mit dem obern Sammler verbunden und in Thätigkeit gesetzt, wenn die dauernde Speisung durch irgend einen Umstand unterbrochen ist. Aber das Anwendungsgebiet dieser Einrichtung ist hierauf nicht beschränkt, durch sie kann auch das frische Wasser, das zur Speisung der Kesselanlage in regelmässigen Zwischenräumen zugeführt wird, vor dem Eintritt in den Kessel vorgewärmt werden. Zu diesem Zwecke bleibt die Einrichtung im Allgemeinen unverändert, nur die Anordnung des oberen Sammlers ist etwas abweichend, es wird in ihn das das Condensationswasser zuführende Rohr in den untern Theil eingeführt und durchzieht ihn innen bis in den obern Theil, um als Wärmeröhre für das frische Wasser zu dienen, das brausenartig in den obern Theil des Sammlers eingeführt und durch einige das innere Rohr umgebende, gelochte Scheiben gezwungen wird, mit verlangsamter Geschwindigkeit zu Boden zu sinken; der Abfluss nach dem Kessel geschieht dann in bekannter Weise von der tiefsten Stelle des obern Sammlers. Ausser der Wiederbenutzung des gesammten Condensationswassers wird dadurch zugleich erreicht, dass das frische Speisewasser vorgewärmt wird.

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Unfallstatistisches der Ziegeleiberufsgenossenschaft aus dem III. Quartal 1898.

(Die eingeklammerten Zahlen sind die aus dem Vorjahre.)

1. Unfälle wurden gemeldet:

im Monat Juli	510	(443)	
„ „ August	471	(445)	
„ „ September	449	(383)	
Summe III. Quart.	1430	(1271)	
Hierzu I. und II. „	2122	(1887)	
Summe I.—III. „	3552	(3158)	
mithin 1898 mehr	394		

2. Von diesen Unfällen hatten zur Folge:

	a) Tod		b) schwere		c) leichte Verletzungen	
im Juli	8	(10)	70	(55)	432	(378)
„ August	10	(13)	66	(84)	395	(348)
„ September . . .	13	(9)	72	(58)	364	(316)
Summe des III. Quart.	31	(32)	208	(197)	1191	(1042)
Hierzu I. u. II. „	50	(59)	255	(246)	1817	(1582)
	81	(91)	463	(443)	3008	(2624)
mithin 1898	weniger: 10,		mehr: 10,		mehr: 384	

3. Es ereigneten sich hiervon:

im Monat	Verletzung	in Lehmgruben 1898	in Lehmgruben 1897	in Ziegeleien 1898	in Ziegeleien 1897	in Töpfereien 1898	in Töpfereien 1897	in Torfbetrieben 1898	in Torfbetrieben 1897	in Nebenbetrieben 1898	in Nebenbetrieben 1897	Ausserhalb des Betriebes 1898	Ausserhalb des Betriebes 1897
Juli	a) b) c)	63	26	382	363	16	12	10	12	34	26	5	4
August	a) b) c)	39	41	386	361	8	10	4	6	32	24	2	2
September	a) b) c)	49	45	356	303	8	9	8	3	26	18	2	5
Summe III. Quartal		151	112	1124	1027	32	31	22	21	92	68	9	12
Hierzu I. u. II. „		218	238	1640	1393	73	66	30	34	136	114	25	37

4. Von den gemeldeten 1430
Unfällen kamen zur Erledigung innerhalb der ersten 13 Wochen 558
Entschädigt wurden . . . 71 } 679
Abgelehnt wurden . . . . 50 }
mithin schweben die Verhandl. noch in - 751 Fällen
Hierzu kommen die aus dem II. Quartal unerledigt gebliebenen . . . . 65 Fälle
sodass am Ende des III. Quartals 1898 in . . . . . 816 Fällen
die Verhandlungen noch schweben.

5. In der Zeit vom 1. Juli bis 30. September 1898 wurden in 331 Fällen erstmalige Entschädigungen gewährt; diese vertheilen sich auf die einzelnen Sektionen wie folgt:

Sektion	I 18 (18)	Sektion	VIII 8 (10)
„	II 6 (13)	„	IX 37 (25)
„	III 9 (12)	„	X 24 (9)
„	IV 36 (37)	„	XI 35 (20)
„	V 31 (25)	„	XII 19 (15)
„	VI 20 (20)	„	XIII 36 (39)
„	VII 24 (28)	„	XIV 28 (28)

6. Ueber den Zu- und Abgang von Rentenempfängern im III. Quartal siehe nachstehende Tabelle:

Zugang

	Zahl der Rentenempfänger: Verletzte	Wittwen	Kinder	Ascendenten
Sektion I	15	2	3	—
„ II	4	—	—	—
„ III	7	1	5	—
„ IV	34	5	10	—
„ V	29	4	13	—
„ VI	13	5	15	—
„ VII	22	1	2	—
„ VIII	10	—	—	—
„ IX	30	3	7	—
„ X	26	1	3	—
„ XI	27	4	7	—
„ XII	17	—	—	—
„ XIII	33	3	10	1
„ XIV	21	—	—	—
Summe	282	29	75	1
Hierzu I. u. II. Quart.	535	38	81	3
Summe I. b. III. „	817	67	156	4

Abgang

	Zahl der Rentenempfänger: Verletzte	Wittwen	Kinder	Ascendenten
Sektion I	11	—	1	—
„ II	3	—	—	—
„ III	6	1	—	—
„ IV	34	2	2	—
„ V	17	—	1	—
„ VI	7	—	5	—
„ VII	19	1	1	—
„ VIII	1	—	—	—
„ IX	13	—	1	—
„ X	—	1	2	—
„ XI	12	—	3	—
„ XII	6	1	3	—
„ XIII	18	—	2	—
„ XIV	6	—	3	—
Summe	153	6	24	—
Hierzu I. u. II. Quart.	325	16	56	—
Summe I. b. III. „	478	22	80	—

Nichtamtliches.

Steinbruchs-Berufsgenossenschaft.

Gefahrentarif für 1898 u. ff. Jahre.

Der nach den Beschlüssen der am 27. Juni 1898 in Berlin abgehaltenen Genossenschaftsversammlung hergestellte neue Gefahrentarif für die vierte Tarifperiode ist nach Vornahme einzelner Aenderungen unterm 3. Oktober 1898 vom Reichsversicherungsamt genehmigt worden. Wir bringen den neuen Gefahrentarif nachstehend im Auszuge zum Abdruck und bemerken, dass auf Grund desselben noch in diesem Jahre die Neueinschätzung sämmtlicher Betriebe stattfinden wird.

I. Zutheilung der Betriebe zu den Gefahrenklassen

Erste Gruppe: Fabrikbetriebe.

Die Gefahrenziffer ist für: Nr. 1. Fabrikbetriebe ohne maschinelle Einrichtungen (ohne Bruch- oder Grubenbetrieb bezw. entfernt oder getrennt von demselben) 10. — Nr. 4. Cementwaarenbetriebe ohne Bruch- oder Grubenbetrieb bezw. entfernt oder getrennt von demselben: a) ohne Betonbauten oder Arbeiten bei Hoch-, Tief- und Wasserbauten 6; b) mit Betonarbeiten oder Arbeiten bei Hoch-, Tief- und Wasserbauten 13. — Nr. 7. Kalkbrennereien ohne Bruch- oder Grubenbetrieb bezw. entfernt oder getrennt von demselben 13. — Nr. 8. Kreideschlämmereien ohne Bruch- oder Grubenbetrieb bezw. entfernt oder getrennt von demselben 18. — Nr. 11. Cementfabriken: a) ohne Bruch- oder Grubenbetrieb bezw. entfernt oder getrennt von demselben 15; b) in Verbindung mit Bruch- oder Grubenbetrieb 16. — Nr. 12. Mineralmühlen, Trassmühlen, Märbelmühlen ohne Bruch- oder Grubenbetrieb bezw. entfernt oder getrennt von demselben 20. — Nr. 13. Gipsfabriken a) ohne Bruch- oder Grubenbetrieb bezw. entfernt oder getrennt von demselben 28; b) in Verbindung mit Bruch- oder Grubenbetrieb 30. — Nr. 16. Mörtelfabriken ohne Grubenbetrieb bezw. entfernt oder getrennt von demselben a) ohne Mörtelfuhrbetrieb 16; b) in Verbindung mit Mörtelfuhrbetrieb 35.

Zweite Gruppe: Steinbrüche und Gräbereien über Tage, Baggereien, Bohrwerke.

Die Gefahrenziffer ist für: Nr. 19. Vulkanische Tuffsteinbrüche und Trassgräbereien 14. — Nr. 21. Kalk-, Dolomit-, Marmor-, Kalktuff- (Kalksinter-) und Cement-Steinbrüche, welche vorwiegend Material zu Werkstücken liefern oder verarbeiten a) ohne Schiessarbeit 30; b) mit Schiessarbeit 34. — Nr. 22. Kalk-, Dolomit-, Marmor-, Kalktuff- (Kalksinter-) und Cement-Steinbrüche mit Ausnahme derjenigen, welche vorwiegend Material zu Werkstücken liefern oder verarbeiten (vergl. Nr. 21) a) ohne Schiessarbeit 30; b) mit Schiessarbeit 32. — Nr. 23. Kalksteinbrüche mit horizontaler Lagerung bis 0,30 m Schichthöhe (Kalksteinbrüche mit horizontaler Lagerung über 0,30 m Schichthöhe gehören nach laufd. Nr. 21 bezw. 22) a) ohne Schiessarbeit 18; b) mit Schiessarbeit 22. — Nr. 25. Gips-, Kreide-, Feldspath-Steinbrüche 30. — Nr. 30. Kies- und Sandgruben 29. — Nr. 31. Kreide- und Mergelgräbereien 30.

Dritte Gruppe: Bergwerke, unterirdische Steinbrüche und Gräbereien.

Die Gefahrenziffer ist für: Nr. 42. Kalkstein-, Gips-, Marmor-, Trachyt-, Kreide- und sonstige Steinbrüche 40. — Nr. 43. Feldspath-Gräbereien und Bergwerke 28. — Nr. 45. Magnesitgräbereien 30. — Nr. 46. Sandgräbereien, unterirdisch 30.

Vierte Gruppe: Nebenbetriebe.

Die Gefahrenziffer ist für: Nr. 49. Bauarbeiten bei Hochbauten 25. — Nr. 51. Baumaterialienhandel 30. — Nr. 53. Erdarbeiten 20. — Nr. 54. Fuhrwerksbetrieb 40. — Nr. 55. Feldbahnbetrieb 30. — Nr. 57. Gipsdielenfabrikation 10. — Nr. 59. Kalklöschereien 15. — Nr. 60. Lehm- und Thongruben 30. — Nr. 62. Mühlsteinfabriken 15. — Nr. 68. Schlackensteinfabrikation 15. — Nr. 75.

Ziegeleien: a) ohne Lehmgewinnung 15, b) mit Lehmgewinnung 20.

II. Zutheilung der Gesteinsarten zu den Tarifnummern.

Cement- (Portland-) Steinbrüche gehören zu Nummer 21 und 22, Dolomit- 21 und 22, Duck- (Kalktuff) 21 und 22, Erbsen- 24, Feldspath- 25, Gips- 25 und 42, Kalksinter- 21 und 22, Kalkstein- 21—23, 42, Kalktuff- 21 und 22, Kreide- 25 und 42, Marmor- 21, 22 und 42, Quarzit- 26 und 12, Rogenstein- 20, Schlackenstein- 26, Thonschiefer- 26, Thonstein- 26, Trachyt- 26 und 42, Tropfstein- 21 und 22, Tuffstein- 19.

III. Sonstige Bestimmungen und Erläuterungen.

1. Die Einschätzungen der einzelnen Betriebe in die Klassen des Gefahrentarifs der Steinbruchs-Berufsgenossenschaft erfolgt nach der vorstehenden Klassifikation. — 2. Bei Steinbrüchen und Gräbereien a) mit stark zerklüftetem durchsetzten Material, b) mit hohem gefährlichen Abraum, c) mit Schnür- oder Kesselschiessen oder Lassenschiessen, d) mit Unterhöhlungsarbeiten, sofern solche zugelassen sind, tritt eine Steigerung der im Abschnitt I festgesetzten normalen Gefahrenziffer um 1 bis 10 Ziffern ein. — 3. Für die unter Nr. 21, 22 und 23 verzeichneten Betriebe tritt, falls dieselben mit Steinbearbeitung bezw. Fabrikations- oder Ofenbetrieb verbunden sind und die hierauf entfallenden (anrechnungspflichtigen) Löhne mehr als 02 pCt. der Gesammtlöhne ausmachen, eine Ermässigung der Gefahrenziffer ein, welche beträgt: bei 21—30 pCt. Steinbearbeitung- bezw. Fabrikations- oder Ofenbetrieben 5 pCt., bei 31—40 pCt. Betrieben 10 pCt., bei 41 bis 50 pCt. Betrieben 15 pCt., bei 51—60 pCt. Betrieben 20 pCt., bei 61—70 pCt. Betrieben 25 pCt., bei 71 bis 80 pCt. Betrieben 30 pCt., bei 81—90 pCt. Betrieben 35 pCt., bei 91—100 pCt. Betrieben 40 pCt. — Bei solchen unter III, 3 des Tarifs fallenden Betrieben, welche eine Steigerung gemäss III, 2 des Tarifs erleiden, ist die Ermässigung auf die entsprechend gesteigerte Gefahrenziffer in Anrechnung zu bringen. Die Ermässigung findet jedoch nur statt, sobald und solange in der Jahreslohnnachweisung die auf die Steinbearbeitung bezw. den Fabrikations- oder Ofenbetrieb entfallenden Löhne ziffernmässig getrennt von den übrigen Löhnen aufgeführt werden. 4. Zur Steinbearbeitung bezw. zum Fabrikbetriebe sind u. A. nicht zu rechnen: a) die an der Bruchwand mit Durchschlagen und Zerkleinern von Kalksteinen für die Oefen und dergleichen beschäftigten Arbeiter, b) die Transportarbeiter, c) die Fuhrleute und d) solche Arbeiter, welche regelmässig das Material aus dem Bruche holen, oder sonstwie der Bruchgefahr ausgesetzt sind. 5. Liegen in einem Betriebe ungewöhnliche Gefahren vor, fehlen allgemein gebräuchliche Schutzvorkehrungen im wesentlichen Umfange oder ist aus einem erheblichen Uebersteigen der durchschnittlichen Unfallziffern nach der Statistik der entschädigungspflichtigen Unfälle auf das Vorhandensein gefahrdrohender Einrichtungen zu schliessen, so ist erhöhte Gefahr als gegeben zu erachten und ist der Genossenschaftsvorstand nach Anhörung des Sektionsvorstandes ermächtigt, die Gefahrenziffer für einen solchen Betrieb bis um 50 pCt. zu erhöhen. Diese Erhöhung berechnet sich für solche Betriebe, auf welche die Bestimmungen unter III, 2 und unter III. 3 des Tarifs Anwendung erfahren, derart, dass die Steigerungen aus III, 2 in die Rechnung einbezogen, die Ermässigungen aus III, 3 dagegen ausgeschlossen werden. 6. Ergiebt sich in Einzelfällen aus dem eingereichten Fragebogen, aus dem Antrage eines Unternehmers oder sonst, dass wegen einer von der üblichen erheblich abweichenden Betriebsweise diejenigen Gefahren unzweifelhaft nicht als gegeben zu erachten sind, für welche die Gefahrenziffer eines Gewerbezweiges in dem Tarif berechnet ist, so ist der Vorstand ermächtigt, eine Herabsetzung oder Erhöhung der nach vorstehenden Tarifbestimmungen sich ergebenden Gefahrenziffer bis zu 50 pCt. vorzunehmen. Die Berechnung dieset Erhöhungen und Ermässigungen erfolgt in analoger Weisr wie unter Ziffer 5. 7. Nebenbetriebe können gesondere vom Hauptbetriebe oder anderen Nebenbetrieben tarifirt werden, wenn dieselben räumlich und derart vom Hauptbetriebe oder anderen Nebenbetrieben getrennt sind, dass die Arbeiter des Nebenbetriebes von den mit höherer Gefahr verbundenen Arbeiten des Hauptbetriebes oder der anderen Nebenbetriebe und deren Gefahren ausgeschlossen sind. In diesem Falle sind für die einzelnen in Betracht kommenden Nebenbetriebe seitens des Unternehmers getrennte Lohnnachweisungen einzureichen. Werden diese Lohnnachweisungen nicht vorschriftsmässig geführt, bezw. eingereicht, so tritt für den Gesammtbetrieb die Einschätzung gemäss Ziffer 9 dieser Bestimmungen ein. 8. Die Steinbearbeitung bezw. der Fabrikations- oder Ofenbetrieb sind nur dann als Nebenbetriebe zu erachten, wenn sie selbständig betrieben werden, nicht aber, wenn der Unternehmer in ihnen hauptsächlich selbstgewonnenes Material verarbeiten lässt. In letzterem Falle sind sie als Betriebstheile desjenigen Hauptbetriebes anzusehen, in welchem das verwandte Material gewonnen wird (zu vergl. III des Tarifs). 9. Für gemischte Betriebe, deren verschiedenartige Zweige so mit einander verbunden sind, dass die Arbeiter abwechselnd oder durch einander in verschiedenen Betriebszweigen beschäftigt werden, setzt — soweit nicht der Tarif die Einschätzung dieser Betriebe regelt, — der Sektionsvorstand nach seiner Kenntniss der Verhältnisse und bestem Ermessen eine einheitliche Gefahrenziffer fest. 10. Für Betriebe oder Nebenbetriebe, welche im Tarif nicht aufgeführt sind, setzt der Sektions-Vorstand die Gefahrenziffer in Anlehnung an die Tarifirung gleichartiger Betriebe im vorstehenden Tarif fest.

Gerichtsentscheidungen.

Anrecht des Dienstherrn an der Erfindung seiner Angestellten. Ueber diese in der Praxis sehr strittige Frage haben kürzlich das Patentamt und das Reichsgericht in gleichem Sinne entschieden. Der Fall lag wie folgt:

Der Beklagte hatte im kaufmännischen Betriebe der Klägerin seine Lehrzeit durchgemacht und war nach Beendigung seiner militärischen Dienstzeit und nach vorübergehender Beschäftigung in einer anderen Glashütte wieder in den Dienst der Klägerin zurückgekehrt und erhielt von dieser den Auftrag, die Herstellung der Flaschen und deren Abnahme zu überwachen. Während dieser vom 1. Januar bis 10. September 1895 dauernden Beschäftigung und zwar am 7. September 1895 meldete der Beklagte ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von Flaschen und dergl. mittelst der Glasmacherpfeife zur Patentirung an und erhielt darauf das Patent Nr. 86974. Nunmehr strengte Klägerin gegen dieses Patent die Nichtigkeitsklage wegen widerrechtlicher Entnahme auf Grund § 10 Abs. 3 des Patentgesetzes an. Klägerin führte hierbei aus, dass allerdings ein Dienstvertrag mit der Bestimmung, dass eine von dem Beklagten gemachte Erfindung dem Dienstherrn gehöre, nicht vorliege; aus der Art des Dienstverhältnisses und aus den begleitenden Umständen sei jedoch zu folgern, dass eine erfinderische Thätigkeit des Beklagten der Klägerin unmittelbar habe zufliessen sollen. Dies gehe besonders daraus hervor, dass der Leiter des Werkes der Klägerin im März 1895 den technischen Ober- und Unterbeamten den Auftrag ertheilt habe, auf Mittel und Wege zu sinnen, um den Hals der Flaschen stets kreisrund und glatt herzustellen. Bald darauf habe eine Konferenz der Meister über diese Frage stattgefunden, welcher der Beklagte beigewohnt habe. Vor diesem Zeitpunkt habe der Beklagte aus Mangel an technischen Kenntnissen auf die Erfindung nicht kommen können. Selbst wenn dies aber der Fall wäre, so wäre die etwa bis dahin unbeauftragt gemachte Erfindung durch Annahme des Auftrages zu einer beauftragten gemacht worden. Abgesehen hiervon habe der Beklagte die Erfindung innerhalb seiner Dienststunden und vermöge der im Dienste der Klägerin erworbenen Kenntnisse gemacht. Auch habe Beklagter eine Versuchspfeife vom Schmied der Klägerin anfertigen lassen und in deren Werkstätten probirt. Ferner sei Beklagter auf seine Erfindung durch einen früheren, allerdings resultatlos verlaufenen Versuch eines anderen Angestellten der Klägerin mit einer der patentirten ähnlichen Pfeife gebracht worden.

Hiergegen hob der Beklagte hervor, dass weder nach dem Dienstvertrage noch nach der Art seiner wesentlich kaufmänni-

schen Stellung der Klägerin ein Anspruch auf das Patent zustehe. Der Auftrag des Werksleiters habe nicht ihm, sondern den technischen Beamten gegolten. Er habe nur den Auftrag erhalten, darauf zu sehen, dass die Flaschen die richtige Stärke hätten; von einer erfinderischen Thätigkeit sei dabei gar nicht die Rede gewesen. Zu der Meisterkonferenz sei er überhaupt nicht zugezogen gewesen. Im übrigen falle der Gegenstand des Patentes gar nicht in den Rahmen des Auftrages des Werkleiters. Schon vor jenem Auftrage — und zwar Januar-Februar 1895 — habe er eine ähnliche Erfindung gemacht, die er dann vier bis sechs Wochen später ausserhalb der Fabrik ausgeführt habe und dann in der Fabrik der Klägerin habe erproben lassen. Trotzdem dieser Versuch misslungen sei, habe er die Idee in seinen Freistunden weiter verfolgt und sei dann schliesslich auf die angemeldete Erfindung gekommen. Der endgültige Ausbau derselben sei aber erst nach seinem Austritt aus dem Werke der Klägerin durch viele anderweitige Versuche in einer anderen Glashütte am 1. September 1896 zustande gekommen.

Das Patentamt wies die Klage ab und gab der Klägerin auf, die Kosten des Verfahrens zu tragen. Diese Entscheidung bestätigte das Reichsgericht I. Civilsenat am 22. April 1898. Es führte Folgendes aus:

Unstreitig ist die Ueberlassung etwaiger Erfindungen zwischen den Parteien nicht ausdrücklich vereinbart worden. Es kommt deshalb nur in Frage, ob der Klägerin wegen der dienstlichen Stellung des Beklagten in ihrer Fabrik oder wegen eines ihm ertheilten Auftrages ein Recht an seiner Erfindung zusteht, oder deswegen, weil er seine Erfindung ihren Einrichtungen entnommen hat.

In ersterer Beziehung hat Klägerin später noch hervorgehoben, dass Beklagter in ihrer Fabrik eine technische Stellung gehabt habe und Unterbeamter des Betriebsleiters gewesen sei, als solcher aber die Arbeiter und ihre Werkzeuge zu beaufsichtigen gehabt habe. Lediglich wegen der dienstlichen Stellung eines Angestellten kann jedoch ein Recht des Dienstherrn an einer von Ersterem gemachten Erfindung nur dann in Frage kommen, wenn der Angestellte zufolge seines Dienstvertrages verpflichtet ist, auf Erfindungen der in Rede stehenden Art und zwar auf Erfindungen für den Dienstherrn bedacht zu sein. Hiervon kann jedoch im vorliegenden Falle keine Rede sein. Dasselbe gilt von dem zweiten Grunde. Klägerin hat ihre hierauf bezügliche Behauptung jetzt dahin formulirt, dass demjenigen Beamten der Fabrik, der eine Verbesserung der Werkzeuge zur Herstellung der Flaschenmündungen erfinde, eine Belohnung von 2000 Mk. zugesprochen werden solle, und dass dies allen Beamten, besonders dem Beklagten, mitgetheilt worden sei. Aber auch diese, vom Beklagten bestrittene Behauptung ist ohne Belang, weil die patentirte Erfindung einen völlig anderen Zweck verfolgt. Selbst wenn jene angebliche Belohnung erfolgt wäre, könne man nicht annehmen, dass die Erfindung im Auftrage der Klägerin gemacht worden wäre. Endlich könnte aus dem Umstand, dass Beklagter Material und Beamte der Klägerin für seine Erfindung benutzt hat, nur ein Anspruch auf Schadenersatz, aber kein Anrecht an der Erfindung selbst hergeleitet werden. (Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen 1898 S. 140.)

Verschiedenes.

Versuchsanstalt für feuerfeste Materialien. Das von den englischen Versicherungsgesellschaften unterhaltene Komitee zur Verhütung von Feuersgefahr errichtet in der Nähe des Regents Park in London eine Versuchsanstalt für feuerfeste Materialien. 219V

Bücherschau.

Die Kitte und Klebemittel. Ausführliche Anleitung zur Darstellung aller Arten von Kitten und Klebemitteln für Glas, Porzellan, Metalle, Leder, Eisen, Stein, Von Sigmund Lehner. Fünfte, sehr vermehrte und verbesserte Auflage A. Hartleben, 11 Bogen. Oktav. Geh. 1,80 M Eleg. gebdn. 2,60 M.

Das Buch enthält eine Auswahl von Recepten und Vorschriften, welche auf die Darstellung von Kitten und Klebemitteln für die verschiedenartigsten Gewerbe Bezug haben. Besonders eingehend sind die Kitte für Glas und Porzellan behandelt und auch Steinkitte sind vertreten, sodass sich das Buch als Rathgeber für den Handgebrauch und auch in der Werkstatt eignet.

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Berlin. Centralverkaufskomptoir von Hintermauerungssteinen. Ausserordentliche Donnerstag, den 24. November a. c., Vormittags 10 Uhr, im „Hotel zu den vier Jahreszeiten", Prinz Albrechtstrasse 9, in Berlin. Auf der Tagesordnung steht u. A. Beschlussfassung über den Antrag des Vorstandes und des Aufsichtsrathes, das Grundkapital der Gesellschaft um 300 000 M. zu erhöhen. g

Schwandorf. Thonwaarenfabrik Schwandorf. Freitag, den 25. November, Vormittags 10 Uhr, im Kunstgewerbehause zu München. g

Aenderungen.

Teplitz. Die Majolika- und Terracotten-Fabrik der Brüder Urbach wird auch auf Erzeugung von Steingutartikeln, insbesondere für Sanitätszwecke, eingerichtet. 22'ae

Bunzlau. Bunzlauer Chamotte-Ofen- und Thonwaaren-Fabrik H. Friebe. Die Firma ist gelöscht worden. ae

Köln. Die General-Versammlung des Verkaufsvereins westfälischer Kalkwerke beschloss die Auflösung des Verbandes zum 31. December dieses Jahres. ae

Neue Firmen.

Lüneburg. Lüneburger Cement-Dachfalzziegelfabrik D. R.-P. Nr. 89 270, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist die Herstellung von Cement-Dachziegeln auf der zu Lüneburg an der Bleckeder Landstrasse zu errichtenden Fabrik und etwaigen zukünftig weiter zu errichtenden Fabriken, sowie der Vertrieb der hergestellten Fabrikate und die Ausführung von Asphaltarbeiten. Das Stammkapital beträgt 50 000 M. Zu Geschäftsführer sind Fabrikant August Diedrich Müller und Betriebsleiter Gustav Becker, beide in Lüneburg, ernannt. E

Hameln. Hamelner Cement-Dachplatten-Fabrik Schumacher & Jünke. Inhaber ist der Kaufmann Heinrich Schumacher und Kaufmann Wilhelm Jünke, beide zu Hameln. E

Gernsheim. Kalksteinwerke, G. m. b. H. Zum Geschäftsführer wurde der Gesellschafter Fabrikverwalter Andreas Friess in Gernsheim gewählt. E

Neuanlagen.

Alfeld (Leine). Die Dampfziegelei der hiesigen Firma Adolf Bause & Co. (in Liquidation) mit Ringofenbetrieb (Jahresproduktion 2 Millionen Steine) ist meistbietend verkauft worden. Der bisherige Mitinhaber Herr Mundt, hierselbst, hat auf sein Gebot von 119 000 M. den Zuschlag der Liquidatoren erhalten. 196n

Sehlem (Kr. Alfeld, Leine). Die von dem Maurermeister Schaper, hierselbst, für die hiesige Firma Wiedbrauck & Co. erbaute Dampfziegelei ist jetzt dem Betriebe übergeben. 196n

Petershain. In der Nähe des Bahnhofes erbaut Rittergutsbesitzer Ernst Fischer eine neue grosse Dampfziegelei, deren Jahresproduktion 5 Millionen Steine betragen und deren Inbetriebsetzung im kommenden Frühjahre erfolgen soll. 21'n

Osterbruch (Hannover). Auf den Ländereien des Hofbesitzers Oehlreich soll eine Dampfziegelei erbaut werden. 189n

Frankenstein i. Schl. Der Ringofen der neu erbauten städtischen Dampfziegelei (System Hoffmann) hat 16 Kammern, deren jede einen Rauminhalt für 4000 bis 5000 Ziegel besitzt; abgebrannt können täglich bis 7000 Stück (Normalformat) werden. Die Länge des Brennkanals beträgt 35 m. Die Dampfmaschine hat eine Stärke von 30 Pferdekräften. Die Presse besitzt nur ein Walzwerk und liefert täglich 10 000 bis 12 000 Ziegel. 215n

Leipzig. Jähnichen-Kleinzschocher erhielt die Genehmigung zur Errichtung einer Dampfziegelei. 207n

Lütgendortmund. An Stelle der früheren Feldbrandziegelei will Landwirth Wilh. Tönnis gen. Portmann zu Persebeck in hiesiger Gemeinde einen Ringofen erbauen. Mit dem Bau wird jetzt angefangen, damit im nächsten Frühjahr mit Brennen begonnen werden kann. 209n

Haynau. Ziegeleibesitzer Oswald Milke in Kreibau beabsichtigt eine Erweiterung seines Etablissements durch den Bau eines neuen Ofens. 174n

Kützow. Rittergutsbesitzer Wendhausen beabsichtigt auf seiner Ziegelei einen Ringofen zu erbauen. 175n

Saarn. Schroer zu Altstaden beabsichtigt den Bau einer Ringofenziegelei. 176n

Kalkhof b. Wanfried a. Werra. Der Königl. Kammerherr v. Scharfenberg beabsichtigt auf seinem hiesigen Grundstücke einen Parallel-Ringofen zu erbauen. 183n

Burscheid. Eine grosse Ringofenziegelei beabsichtigt der Unternehmer Jacobs in Hilgen zu errichten. 178n

Liegnitz. Die Kalkwerke Tschirnhaus beabsichtigen einen neuen vierten Kalkringofen zu erbauen. Das Konzessionsgesuch ist bereits eingereicht. 221n

Grochwitz, Kreis Freystadt (Schlesien). Ziegeleibesitzer Scholz, hierselbst, plant den Bau einer Cementfabrik. 218n

Aus dem Kahlgrund. Kaufmann Peter Büttner von Oberwestern, der in der Gemarkung Huckelheim grössere Grundstücke erwarb, begann mit den Arbeiten behufs Gewinnung von Kalksteinen. Mit Errichtung von Kalköfen wird demnächst angefangen. Die Verfrachtung geht per Achse an die Bahnstation Schöllkrippen (4 km) vor sich. Herr Kihn, Schneidmüller zu Schöllkrippen wird gleichfalls mehrere Oefen zur Kalkgewinnung anlegen. 21n

Rheinzabern (Rheinpfalz). Auf der Plantage — der Stelle der römischen Brennöfen unter Cerialis und Cobnertus — errichtete vor Kurzem Georg Trauth aus Herxheim eine Backsteinfabrik. Durch die umfangreichen Thonlager in ganz unbeträchtlicher Tiefe veranlasst, wird nun auch Bauunternehmer G. Graf aus Speyer eine Fabrik für Thonverarbeitung ins Leben rufen. Die Preise für die betreffenden Ländereien sind in kurzer Zeit um das 7- bis 8fache gestiegen und werden für die Dezimal 14 M. bezahlt. 198n

Tschirne, Post Siegersdorf, Schlesien. Behufs Ausbeutung des in der hiesigen Feldmark lagernden Thones haben Kommerzienrath Pretschner und Fabrikbesitzer Lindner aus Bayern mit fünf Besitzern ca. 17 Morgen Ackerland zum Preise von 2500–3000 M. pro Morgen behandelt. Nach Beendigung der Vermessungsarbeiten wird der Kauf vollends abgeschlossen. Dies neue Unternehmen ist die Konkurrenz der Blum'schen Thonwerke, hierselbst, welche vor einigen Wochen an eine Genossenschaft übergingen und deren Direktor C. A. Blum bleibt. 217n

Versammlungsberichte.

Gleiwitz. Oberschlesische Chamottefabrik. Die Generalversammlung setzte die Dividende auf 11 pCt. fest. Ueber die Aussichten des neuen Geschäftsjahres wurde mitgetheilt, dass die Gesellschaft mit Aufträgen für beide Fabriken in Gleiwitz und Brieg bis zum März reichlich und zu unveränderten Preisen versehen ist, und bestehe daher die Aussicht auf ein gleich gutes Erträgniss. Vers.

Eschweiler. Rheinische Chamotte- und Dinas Werke. In der Aufsichtsrathssitzung berichtete der Vorstand über das Ergebniss der ersten drei Viertel des laufenden Betriebsjahres. Die sämmtlichen Werke der Gesellschaft seien fortdauernd voll beschäftigt und belief sich der Versandt im Ganzen auf 55 052 t gegen 50 095 t, annähernd dieselbe Menge wie im Vorjahre. Das Erträgniss ist nach den vorläufigen Zusammenstellungen gegenüber dem des Vorjahres etwas zurückgeblieben, weil den durch erhöhte Löhne und Kohlenpreise gesteigerten Selbstkosten keine entsprechende Steigerung der Verkaufspreise gegenüber steht. Der Aufsichtsrath glaubt indess, dass die bei Gelegenheit der ordentlichen Hauptversammlung geäusserten Erwartungen bezüglich der Dividende für das laufende Geschäftsjahr sich verwirklichen werden. Vers.

Geschäftsbericht.

Vallendar a. Rhein. Fabrik feuerfester und säureester Produkte mit Zweigniederlassungen in Nauheim und Wirges bei Coblenz. Eine Million Mark neuer Aktien sind zum Handel und zur Notirung an der Berliner Börse zugelassen. Diese neuen Aktien sind auf Grund des Beschlusses der Generalversammlung vom 16. December 1897 im April 1898 ausgegeben worden; sie sind mit den alten Aktien vollständig gleichberechtigt. Der Erlös aus den neu ausgegebenen Aktien dient zur Verstärkung des Betriebskapitals und zur Bestreitung der Kosten von Neu-Anlagen, welche zum Theil schon in Betrieb sind, im Uebrigen noch in diesem Jahre dem Betriebe übergeben werden. Das Geschäft der Gesellschaft hat sich im laufenden Jahre günstig entwickelt, sodass auch für das vergrösserte Kapital auf eine gleiche Dividende wie für das Vorjahr — 14 pCt. — zu rechnen ist. G

Concurse.

Eröffnete:

Zollenreute, Gde. Schindelbach. Johann Nell, Ziegeleibesitzer. c

Aufgehobene:

Zossen. Kalkbrennereibesitzer Georg Krause. c

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 27./10.	Kurs 28./10.	Kurs 29./10
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0		—	45.50 G	45.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	—	154.50 bzG	155.50 bzB
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	274.10 G	273.25 bz
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	—	1/7	—	175.25 G	176.00 bzB
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	—	144.25 G	144.50 bzG
6. Birkenw. A.G. f. Baum.	0	0	1/1	—	59.25 G	59.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	—	125.00 G	124.75 G
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	—	270.00 bzB	271.50 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F	6½	10	1/1	—	176.00 bzG	176.50 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	—	167.75 bzG	168.25 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	—	109.00 bzG	109.00 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	192.00 bzG	191.80 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	—	323.75 G	323.75 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	—	258.00 G	259.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr	10	11	1/7	—	168.25 bzG	167.75 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	—	175.50 etbzG	175.10 bz
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	—	179.40 bzG	179.75 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	—	220.10 G	220.50 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	—	148.80 bzG	148.50 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	—	1/7	—	118.40 bzG	118.10 G
22. Schimischow Portl.-C.-F	8	8	1/1	—	111.00 G	137.50 B
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	—	232.50 G	232.50 G
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	—	113.25 bzG	113.50 G
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	—	193.75 bzG	194.00 bzB
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	—	423.75 bzG	423.25 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	—	126.00 G	126.00 G
28. Tittels Kunsttöpferei	0	0	1/1	—	58.75 G	58.80 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	164.00 bz	164.00 P	164.00 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	128.00 bzG	128.20 P 00G	128.50 G
31. D. Steingutfabrik (Hulhof)	9	6	1/1	126.00 G	126.00 G	126.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	118.70 P	118.70 P	118.70 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingut	6	4½	1/1	99.80 P	99.50 P	99.50 P
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90.00 B	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	—	176.00 B	175.00 G
37. Oppelner „	10	11	1/1	—	179.50 B	179.90 B
38. Giesel „	9	10	1/1	—	167.50 G	168.00 G
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	—	232.50 G	232.50 G
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	—	164.00 G	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	155.00 G	—	155.00 G
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	—	321.00	320.00
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.00	132.00	131.00 bzG
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	—	—	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	176.50 B
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem. F	15	18	1/1	—	—	—
k. Mannheim.				26./10.	27./10.	28./10
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.50	167.50
l. Braunschweig.						29./10.
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	—	100.00
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.				26./10.	27./10.	28./10.
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 27./10.	Kurs 28./10.	Kurs 29./10.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	—	100.00 G	100.00 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	—	103.70 G	103.60 bz
do. von 1897 (103)	4½	do.	—	101.90 G	101.90 G
b. Breslau.					
3. Oppeln, Cement.-Obl. cv.	4	1/4 u. 10	—	—	—
4. F. W. Grundmann	4	2/1 u. 7	—	101.50 B	101.50 B
c. Dresden.					
5. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	103.00 B	103.00 B	103.00 B
6. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.00	101.00	101.00
d. Frankfurt a. M.					
7. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
8. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P	103.00 P
9. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.50 P	103.40 P	103.40 bz
e. Braunschweig.					
10. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	100.50 G

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Jütland. Die Ziegeleibesitzer in Jütland haben sich am 20. Oktober in einer in Aarhuus abgehaltenen Versammlung zu einer Vereinigung zusammengeschlossen. 195m

Aus dem Kreise Soest. Die Ziegelindustrie konnte in diesem Sommer nicht über schlechten Geschäftsgang klagen; vielmehr war der Absatz sehr flott. In Folge der vielen Bahnbauten hat sowohl in der Stadt wie auf dem Lande die Bauthätigkeit einen gewaltigen Aufschwung genommen. Dementsprechend sind auch die Steine für die hiesige Gegend ziemlich hoch im Preise gewesen. Für beste Maschinensteine werden 26—30 M. und für gewöhnliche Ringofensteine 19—22 M. bezahlt. Die diesen Sommer erbaute Ringofenziegelei des Landwirths Berghof in Ostönnen ist fertig und hat den Betrieb aufgenommen. Auf der Ziegelei von Herlizins in Ampen wird während des Winters Kalk gebrannt. 208m

Neisse. Die Bauthätigkeit hat sich in den letzten Jahren, besonders seit Aufgabe der Festungswerke, sehr gehoben. Die umliegenden Ziegeleien hatten einen flotten Absatz zu verzeichnen, welcher auch für nächstes Jahr anhalten dürfte. Sehr störend wirkt der Mangel an Cement bei einzelnen grösseren Bauten. Was per Bahn ankommt, ist nach kurzer Zeit vergriffen. 200m

Nürnberg. Die Genossenschaft der Ziegeleien von Nürnberg und Umgegend, welche kürzlich den Preis der Backsteine auf 25 M. pro Tausend ermässigte, dann denselben auf 30 M. erhöhte, liess seit dem 16. d. Mts. eine Erhöhung auf 33 M. eintreten. m

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

L. 12 123. (Klasse 13.) **Stahldrahtbürste** zum Reinigen von Kesselröhren. Eduard Leichsenring, Zwickau i. S.

R. 12 057. (Klasse 13.) **Dampfüberhitzungsrohr** mit schraubenförmig verlaufenden Kanälen. Rudolf Röhr, Adlershof b. Berlin, Helbigstr. 11.

F. 10 410. (Klasse 24.) **Rostfeuerung.** Joh. Joseph Fries und Fritz Gerhard, St. Ingbert, Pfalz.

K. 16 842. (Klasse 80.) **Schwemmsteine**, Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung gelochter —. Heinrich Killer, Heddesdorf b. Neuwied.

T. 5890. (Klasse 80.) **Cement-Dachplattenpresse**, Einrichtung an —n, das seitliche Austreten des Materials während der Pressung zu verhindern. Carl Thomann, Halle a. S.

Sch. 12 959. (Klasse 80.) **Keramische Masse**, Verfahren zur Herstellung —n. Zus. z. Pat. 92 816. Carl C. Schirm und Otto Lessing, Berlin W., Königin-Augustastr. 51.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

100 924 (Klasse 24.) **Feuerungsanlage.** J. Wezel, Leipzig, Dresdenerstrasse 17.

100 925. (Klasse 24.) **Gliederkessel**, Gusseiserner —. R. Jahr, Berlin NW., Waldstrasse 29.

100 929. (Klasse 37.) **Mauerstein.** W. Czygan, Willenberg, Kr. Ortelsburg.

100 912. (Klasse 50.) **Plansichter**, Bürstvorrichtung für — mit Parallelkurbelbewegung. C. Körnig, Mägdesprung, Harz.

100 891. (Klasse 80.) **Verblendplättchen**, Verfahren zur Herstellung von — mit stufenartig geformter Kante. E. Gerhardt, Kretzschwitz, Post Langenberg a. E.

100 893. (Klasse 80.) **Firstziegel**, Maschine zur Herstellung von —n. K. Thomann, Halle a. S.

100 869. (Klasse 82.) **Trockenvorrichtung.** E. A. Kraus, Köln Hohenzollernring 36.

Ausschreibungen.

4 November. Kalksteinkleinschlag für die Forststrassen der Oberförsterei Hagenau-West. Rohrbachsträsschen 3 cbm, Eschbachersträsschen 103 cbm, Schwarzbruchsträsschen 300 cbm, Bruchstrasse 50 cbm, zusammen 456 cbm. Bedingungen im Oberförstereibureau zu **Hagenau i. Els.** s

9. November. 16 000 kleine Isolatoren mit doppelter Glocke. Bedingungen an die Post- und Telegraphen-Direktion in **Bukarest.** s

9. November. 108 000 hartgebrannte, salpeter- und mergelfreie Mauersteine, etwa 1/2 zum Rohbau, 6 000 Klinker, 87 cbm gelöschter Kalk und 34 t Cement zum Neubau von 4 Arbeiter-Wohnungen auf der Domäne Cölbigk. Bedingungen von der Herzoglichen Bauverwaltung zu **Bernburg.** s

15. November. 400 000 kg Portland-Cement. Bedingungen für 1 M. vom Rechnungsbureau der Königlichen Eisenbahn-Direktion zu **Hannover,** Joachimstrasse 7 I. s

Ohne Datum. 165 cbm lagerhafte Bruchsteine, 25 000 Ziegelsteine, 300 hl gelöschter Kalk, 70 cbm Mauersand, 15 Tonnen Cement, 3000 cbm reiner grober Kies zur Bahnbettung, zum Lokomotivschuppen auf dem Bahnhofe Oberursel. Angebot an den Ingenieur C. Scherenberg zu **Oberursel.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Berlin. Hintermauerungssteine für die Stadt-Bauinspektion IIa. 1. 2 100 000 für den Neubau der Gemeindedoppelschule in der Dunckerstrasse 2. 1 840 000 für den Neubau der Schule in der Oderbergerstrasse. Forderungen pro Mille zu 1. 26,75 M. bis 33,50 M. Zu 2. 26,75 M. bis 33,50 M. Anfuhr 2,00 M. bis 4,00 M. Nach Schluss d. Schifffahrt Aufschlag 0,50 M. bis 1,25 M. sr

Spandau. 131 qm beste rheinische Thonfliesen, sowie 66,1 m beste rheinische Thonfussleisten für die Pumpstation am Lindenufer und Pumpengebäude der Kläranlage am Götelwege. Gesammt-Forderungen von 478.50 M. bis 655,48 M. sr

Freienwalde a. O. Ziegel und Kalk für die Nebengebäude der Schlachthaus-Anlage. 1. 135 000 Hintermauerungssteine. 2. 72 000 Verblender. Forderungen pro Mille zu 1. 23 bis 27 M., zu 2. 30 bis 68 M. 3. 822 Hctltr. gelöschter Kalk. Forderungen zu 3: Eberswalder Kalkwerke u. Baugeschäft, Emil Krause, Eberswalde, pro Cbm 9,50 M., Heinrich Lebrentz, Freienwalde a. O., pro Hctltr. 1,18 M., F. W. Beneckendorf pro Hctltr. 1,20 M., Otto Seidmann, Freienwalde a. O., pro Cbm. 11,70 M., Portland-Cement-Fabrik Rüdersdorf, R. Guthmann u. Jeserich, Berlin, hydraulischer, pro Hctltr. 1,40 M. sr

Brief- und Fragekasten

Frage 101. Bei dem Brennen von Mosaikplatten im Ofen mit direkter Feuerung und mit überschlagender Sturzflamme kommen ab und zu in einem Theile des Ofens verrauchte Platten vor. Worauf ist dies wohl zurückzuführen? An der Kohle kann es wohl kaum liegen, da mit derselben Kohle abgebrannte Oefen tadellose Waare zeigen und nur ab und zu diese Erscheinung auftritt.

Frage 101a. Wir suchen eine zweckmässige Handpresse zum Pressen von Dinassteinen. Welches System ist das empfehlenswertheste?

Frage 100b. Soviel Einsender in Erfahrung bringen konnte, werden besonders in den Werken in der Lausitz, die die Herstellung von Dachsteinen als Specialität betreiben und fetten plastischen Thon verarbeiten, meist Schneckenpressen angewandt. Ganz im Gegensatz wird hierzu von vielen Fachleuten die Walzenpresse als die rationellste und allein geeignetste empfohlen. Welche Pressen haben sich unter Berücksichtigung des jeweiligen Materials für schwachwandige Fabrikate wie Drainröhren und Dachsteine am besten bewährt?

Frage 101c. Als Besitzer einer mittleren Ofenfabrik möchte ich die Kraft eines Motors intensiver ausnutzen und event. eine automatische Hartstein-Presse zur Herstellung von Kalk-Sand-Ziegeln aufstellen — natürlich in separaten Räumen. Sind diese beiden Betriebe ohne Nachtheil zu vereinigen? Event. welche Erfahrungen sind mit den Kalk-Sand-Ziegeln gemacht, ist die Fabrikation rentabel und giebt es Lehrbücher über dieselbe, event. wo?

Frage 101d. Wie bewährt sich in der Praxis die Kreissische Förderrinne zum Transporte von mittelst Backenquetschen auf etwa Faustgrösse vorgebrochenen Portland-Cement-Klinkern, wobei das den Sylo's der Kugelmühlen zuzuführende Fördergut jedoch auch etwa 1/3 Gries und Staub enthält.

Die Transportweite bis zur ersten Entleerungsstelle beträgt

6 m, weitere 3 Abwürfe nach je 3 m, daher gesammte Transportlänge 15 m, bei einer stündlichen Förderung von etwa 120 Metercentner für eine Förderrinne.

Im Betriebe wirkenden Fachgenossen wäre man bestens zum Danke verbunden für gütige vorurtheilslose Meinungsäusserung über obige Anfrage, welche noch durch folgende Punkte ergänzt wird:

a) Ist Gefahr einer Betriebsstörung dadurch vorhanden, dass bei zufällig langsamerem Gange Stopfungen eintreten und sich die Rinne ganz verlegt?

b) Kommen bei Förderung von so in der Formgrösse verschiedenem Materiale nicht auch bei normalem Gange Entmischungen des Gemenges vor?

c) Bewahrheitet sich die Befürchtung, dass Förderrinnen von grösseren Dimensionen ziemliche Erschütterungen verursachen, und lassen sich solche Förderrinnen leicht entstauben resp. an Entstaubungs-Anlagen anschliessen?

d) Stellt sich der Kraftbedarf für den Transport bei Anwendung von Förderrinnen höher als bei gleicher Förderlänge und Fördermenge mittelst Transportbändern (mit fahrbarem Abwurf oder sonstiger Entleerung an verschieden gelegenen Stellen) oder „Kratzer"? R. E.

Frage 96a. Welche Erfahrungen hat man mit der Verwendung von Roman-Cement für Boden- und Wandverkleidungen gemacht? Würde solcher zu diesem Zwecke genügen?

Bekanntlich wird Roman-Cement hergestellt durch Brennen von kieselsäure- und thonerdereichen Kalksteinen und Mahlen des erbrannten Produktes. Bei dem Brennprozess findet eine Sinterung nicht statt. Roman-Cement besitzt demnach gegenüber Portland-Cement ein niedrigeres specifisches Gewicht und bedeutend geringere Festigkeit. In Folge letzterer Eigenschaft empfiehlt es sich nicht, Roman-Cement zur Herstellung von Fussböden etc. zu gebrauchen, der Verwendung zu Wandbekleidungen steht jedoch nichts im Wege. Aiben.

Frage 98c. Ist ein Anstrich von $^1/_4$ Natron Wasserglas und $^3/_4$ Wasser geeignet, Falzziegel wasserundurchlässig zu machen?

Gewiss findet Wasserglas zum Dichten von Ziegeldächern vortheilhafte Verwendung und zwar werden die Fugen auf der Innenseite mit einer Mischung von 1 Theil Natron-Wasserglas und 2 Theilen Wasser mit ca. 10% Kalkpulver oder Kreide und mit Kuhhaaren gemischt, ausgeschmiert, die Ziegel und Latten dagegen mit 1 Theil Wasserglas und 3 Theilen Wasser mit ebenfalls geringer Zusetzung von Kalk- und Kreidepulver. Die Lieferung von Wasserglas übernehmen wir.

Gebr. Baensch-Dölau b. Halle a. S.

Frage 98d. Wir brennen in einfachen altdeutschen Oefen aus Thon Steine, nur mit der Braunkohle, so wie sie aus der Grube kommt. In Folge der feuchten Braunkohle werden die Steine bunt fleckig. Der Thon eignet sich gut zu feinsten Verblendern und soll die Anlage vergrössert werden. Ist da ein Ringofen mit Steinkohlenfeuerung (Kohle ist gut zu haben) oder eine sonstige Ofenart für Braunkohle vorzuziehen, um möglichst viele und gute Verblender zu brennen?

Ich bitte Sie, Beschreibungen meines Ringofens mit überschlagendem Feuer zu verlangen, in welchem Klinker, Dachziegel, Verblendsteine tadellos gebrannt werden und ein äusserst hoher Prozentsatz I. Wahl erzeugt wird. Witte, Osnabrück.

Im Frühjahr d. J. habe ich für denselben Zweck einen Ofen mit Braunkohlen-Feuerung gebaut und seit einigen Monaten im Betrieb und hat derselbe in Hinsicht auf Leistung und Ia Qualität alles Erwarten übertroffen. Wenn Sie sich mit mir in Verbindung setzen wollen, bin ich gern bereit, Ihnen den Konstrukteur des Ofens zu nennen. Erwin Hirche.

Nach Ihren Angaben kann man wohl annehmen, dass es sich in Ihrem Falle um einen Braunkohlenthon handelt, wie derselbe vielfach zur Fabrikation gelber Verblendsteine verarbeitet wird. Wenn Sie nun gleichzeitig mit dem Thon Braunkohle fördern, so wäre es keineswegs zu empfehlen, einen Ringofen zu bauen, der mit Steinkohle befeuert wird, denn es bereitet heute die Anwendung von Braunkohlen, wie sie bei Ihrem Betriebe in Frage kommen dürften, kaum noch Schwierigkeiten, auch zum Brennen von reinfarbenen Verblendern, wenn sonst das Material geeignet ist. Natürlich muss die Anlage dem Zwecke entsprechend eingerichtet sein, und der Betrieb muss zweckmässig gehandhabt werden. Die Ersparnisse in der Fabrikation sind natürlich beträchtlich, wenn man die Kohle an Ort und Stelle selbst gewinnt. Loeser.

OFFENE STELLEN

Dampf-Ziegelei.

Zur Wiederinbetriebsetzung einer 50 Minuten von Berlin belegenen auf eine Produktion von 14 Millionen Steinen eingerichtet. Dampfziegelei wird ein allererster Fachmann, der in der Lage ist, eine grössere Bareinlage zu machen, als Socius gesucht. Die Ziegelei ist mit allem nöthigen Inventar versehen und hat eigenen 2 Kilometer langen Schienenstrang zum bis Berlin schiffbaren Wasser, sowie 4 Kilometer Bahnstrang zur nächsten Bahnstation. 9019

Vermittler verbeten.

Offerten u. **J. W. 4499** an **Rudolf Mosse, Berlin SW.**

Behufs Errichtung einer

Cementwaarenfabrik mit Dampfbetrieb

suche eine tüchtige Kraft, welche die **Fabrikation** von **Cementwaaren** sowie die **Errichtung** und **Leitung** einer **derartigen Fabrik gründlich** versteht. Nur **beste** Kräfte mit **besten** Zeugnissen und **Referenzen** belieb. Offert. unter **S. 8043** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 8043

Ziegelmeister gesucht.

Für meine neuerbaute Dampfziegelei in Bredeney bei Essen (Ruhr) suche ich für Anfang 1899 einen durchaus erfahrenen **Ziegelmeister** gegen Gehalt. Nur solche wollen sich melden, welche auf dauernde Stellung rechnen und grössere Dampfziegeleien selbstständig geleitet haben. Schöne Meisterwohnung mit Garten vorhanden. Schriftliche Angebote mit Gehaltsansprüchen u. Zeugnissabschriften erbitte bis zum 15. Nov. d. J. 7985

Essen-Ruhr. **H. Feldmann.**

Flotter

Construkteur

für Ziegeleimaschinen und geübt im Entwerfen von Anlagen, von erster Specialfabrik Mitteldeutschlands

gesucht.

Gefl. ausführliche Angebote unter Angabe der Gehaltsansprüche durch Rudolf Mosse, Berlin SW. unter D. P. 723 erbeten. 8071

Ingenieur.

Für eine neu zu erbauende Maschinenfabrik, Specialität: **Ziegelei-Maschinen,** wird ein tüchtiger, erfahrener **Ingenieur** als Constructeur gesucht. 8044

Ferner findet ein energischer, im Bau von Ziegelpressen bewanderter

Werkmeister

daselbst Stellung.

Gefl. Offerten erbeten unter **A. B. 704** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gesucht

Betriebsleiter

für eine **Portland-Cement-Fabrik** im **Auslande.**

Vollständiges Beherrschen der maschinellen Einrichtungen, des Ofenbetriebes (Ringofen) und des Laboratoriums, sowie genügende Kenntniss der englischen Sprache erforderlich.

Die Stellung eignet sich für Verheirathete

Offerten unter A 7877 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7877

Ziegelei u. Zerkleinerung.

Durchaus tüchtiger Special-Ingenieur mit langjährigen Erfahrugen in diesen Branchen, selbständig und sicher arbeitend, für Bureau und Reise von südd. Maschinenfabrik gesucht.

Off. m. Darlegung aller Verhältnisse, mit Referenzen oder Zeugnissen, Alter, Ansprüchen und Eintrittszeit bef. unt. C. 8068 die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8068

Zur Errichtung eines patentamtlich geschützten Artikels **(Eiseneinlage für Beton)** wird eine leistungsfähige Firma der

Betonbau- und Cementwaarenbranche

gesucht, welche die Generalvertretung für Deutschland übernehmen würde

Offerten u. K. C. 559 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung in Berlin. 9014

Eine westdeutsche Portland-Cement-Fabrik sucht für Comptoir und Reise eine tüchtige

kaufmännische Kraft.

Bewerber, die in der Branche thätig waren, erhalten den Vorzug.

Gefl. Offerten mit Zeugnissabschriften, Angabe des Alters und der Gehaltsansprüche unter 33751 an die Expedition der Thonind.-Zeitung in Berlin. 9018

Ein Ziegelmeister,

welcher mit Dorstener Steinpresse gearbeitet hat, und ein

Brenner

für eine neue Ziegeleianlage im Saarbrücker Revier gesucht.

Offerten unter L. 4126 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung in Berlin. 9020

Baumaterialien-Geschäft in grosser Stadt am Niederrhein wünscht die **Vertretung** einer leistungsfähigen **Cement-Fabrik** zu übernehmen

Offerten unter H. 838 an die Ann.-Exped. J. F. Houben, Krefeld. 9022

Zur

Leitung einer Thonröhrenfabrik

im Rheinland (ca. 50 Arbeiter) wird eine energische zuverlässige Persönlichkeit zu engagiren gesucht. 8047

Angebote mit Lebenslauf u. Gehaltsansprüchen sub T. 8047 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Bohr-Unternehmer

zum Abbohren eines Thonfeldes in der Lausitz gesucht. 8056

Anerb. unter J. 8056 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Sichere rentable Capitalanlage

● Theilhaber ●

gesucht für eine im Kohlenrevier zu errichtende

Cementwaarenfabrik.

Off. unt B. 3771 bef. die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung in Berlin. 9017

Vertretung

leistungsfähigen Verblend-, Façon-, Radialsteinen und Falzziegelwerkes vom Fachmann f. Schlesw.-Hollst. gesucht. 8060

Gefl. Offerten unter B. 8060 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung.

STELLEN-GESUCHE

Ein Hüttenmann, welcher gegenwärtig in dem Chem. Laboratorium für Thonindustrie arbeitet, sucht in der feuerfesten Industrie Stellung als **Assistent des Betriebsleiters.** 8053

Gefl. Offerten unter Y. 8053 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Brennmeister,

26 Jahr alt, ledig, selbständiger Arbeiter, in Ring-Schachtofen tüchtige Erfahrung u. Kenntnisse von dem Pressen, wünscht sich sofort zu verändern. 8065

Offerten erbitte unter D. 8065 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

29 Jahre alter

Betriebsbuchhalter

einer ersten Portland-Cementfabrik, in ungekündigter Stellung, sucht zum 1. Januar oder später anderweitig Engagement. 8059

Offerten unter A. 8059 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Jüngerer Buchhalter

und Expedient der Porzellan-, Chamotte- und Thonwaaren-Branche mit einf. und doppelter Buchführung vollständig vertraut, sowie mit franz. und englischen Sprachkenntnissen sucht per bald anderweitig Engagement.

Offerten erbeten unter **A. Z. 100** postlagernd Bautzen i/S. 8037

Chemiker.

Für das Laboratorium und den Betrieb einer grösseren Portland-Cement-Fabrik wird ein zuverlässiger und tüchtiger Chemiker, welcher bereits derartige Stellung mit Erfolg ausfüllte, gesucht, und wollen sich nur solche Herren unter W. 8052 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung melden. Lebenslauf, Gehaltsansprüche und Zeugnissabschriften beifügen. 8052

KAUFGESUCHE.

Lieferung von Portlandcement.

Eröffnung der Angebote am

9. November 1898, Vormittags 11 Uhr

im Rechnungsbureau zu Halle a. Saale, altes Bahnhofsgebäude, Zimmer No. 1.

Der Verdingung liegen die durch die Regierungs-Amtsblätter bekannt gegebenen Bedingungen für Arbeiten und Lieferungen vom 17. Juli 1885 zu Grunde.

Die Bedingungen können im genannten Bureau, Zimmer No. 3, eingesehen, dort für 30 Pf. entnommen und für 50 Pf. in Baar (nicht in Briefmarken) portofrei bezogen werden.

Zuschlagsfrist 3 Wochen. 8070

Halle a. Saale, den 26. Oktober 1898.

Königliche Eisenbahndirektion.

Erwünscht Offerte

Für 100 Waggons Kaolin

roh oder geschlämmt, höchst thonerdehaltig u. eisenarm nebst Analyse,

lose, franco Waggon Kattowitz per Adresse **Rudolf Mosse, Berlin SW.,** sub **J. F. 5405.** 8062

Eine betriebsfähige, gut erhaltene

● Griffinmühle ●

wird zur Vermahlung von gebranntem hydraulischen Kalk zu kaufen gesucht.

Angebote unter V. 8051 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8051

Hohofenwerk

wünscht **Schlackensteinfabrikation** einzuführen und ersucht Inhaber diesbezügl. Patente sowie Lieferanten der betr. Maschinen um Offerten u. X. Z. 526 an die Thonindustrie-Zeitung in Berlin. 9016

Billigste Offerte

in dopp. Ladungen gemahl. Chamotte z. Ofenbau erb. unter C. 8064 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8064

200 Waggons Portland-Cement

lieferbar im nächsten Jahre für

Strassburg i. Els.

zu kaufen gesucht 8017

Offerten müssen bindend **franco Waggon** oder **franco Schiff Strassburg** sein.

Offerten unter „**Cement**“ an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Strassburg i. Els.**

VERKAEUFE

Beschluss.

In der Pionier'schen Zwangsversteigerungssache K. 16 98. ist der auf den

31. Oktober 1898 Vormittags 10 Uhr

anberaumte Versteigerungstermin aufgehoben.

Oranienburg den 27. Oktober 1898.

Regenstein,
Gerichtsschreiber des Königlichen
8057 Amtsgerichts.

Zu verkaufen

eine Thongrube (30 %), 5 Kilometer von Nassau, sowie 100 lfde. Meter 500 m/m Gleise mit 2 eisernen Kippwagen. 8066

Nassau a. d. Lahn.

E. Hengstenberg.

Eine **Frictionspresse,**

wenig gebraucht, betriebsfertig, Ausladung 400 m/m, ist wegen Betriebsänderung billig zu verkaufen. 8069

Gefl. Offerten sub. **N. F. 1776** durch **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln.**

Kalksandsteine

Schatten

Hartsteinfabrikation

Die

Kalksandziegel und der Kalksandpisébau

sowie die damit im Zusammenhang stehenden **Ausführungspatente** und **Verfahren** kurz zusammengefasst und erläutert von **P. Kleber,** Direktor in Mainz.

Man verlange Broschüre und Prospekt unentgeltlich.

Kleber'sche Kunstsandsteinpatente-Comm.-Ges.

Max Schirp & Co., Mainz

Bingerstrasse Nr. 4. 8061

Licht und

Otto Neitsch, Halle (Saale).

Fabrik für Feld-, Industrie- und Drahtseil-Eisenbahnen.

Transporteinrichtungen, nach bester Auswahl, für jedes Quantum, alle Terrainverhältnisse und Entfernungen.

150

Letzte Auszeichnung: Goldene Medaille Leipzig 1897.



Abtheilung I.
Feld- und Industrie-Eisenbahnen jeder Art für Locomotiv-, Zugvieh- u. Hand-Betrieb.



Abtheilung II.
Drahtseil-Eisenbahnen aller Art:
Gleis-Seileisenbahnen.
Luft-Seilbahnen.
Hängebahnenf. Handbtr.
Aufzug- und Bremsberg-Bahnen.

Enorme Ersparniss an Betriebskosten.

Zwei liegende Thonschneider,

tadellos erhalten, gebaut von Groke-Merseburg, wegen Betriebsveränderung preiswerth abzugeben. 8063

Offerten sub 1321 **Haasenstein & Vogler, Posen** erb.

Entfernung und Verhütung

des **Ausschlages, lebhafte Farben-Erzielung** an **Cement-** und Mosaik-**Platten** aller Art, Anleitungen für die Cementwaarenfabrikation wie: **Platten, Dachplatten, Röhren, Terrazzo mit Perlmutter, künstl. Steine und Marmore (auch Stucco), Poliren des künstl. Marmors und Terazzo etc.** liefert billigst

J. Novotny,
Pilsen 607/42 (Oesterreich).
Preisliste franco. 8058

Eisenbahnschienen,

gebraucht aber tadellos,

Feldbahngeleise, neu,

Weichen u. Drehscheiben,

gebraucht und neu, sind **billigst** abzugeben.

Gefl. Anfragen befördert unter C. 9023 die Thonindustrie-Zeitung. 9021

Ziegelmaschine
mit Walzwerk,

10—12 Mille liefernd, tadellos erhalten, wegen Betriebsvergrösserung billig abzugeben.

Offerten unter M. A. 607 an die Thonind.-Zeitung in Berlin. 9021

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Prima eichenlohgruben-gegerbte Kernleder-Treibriemen.

Alle Arten **Treibriemen,** Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Aug. Schimpke & Sohn, Frankfurt a. Oder.

Ofen- u. Glasur-Fabrik, Heizungs-, Lüftungs- u. Koch-Anlagen.

Fabrikation von Kachelöfen in weiss u. altdeutsch, Kaminen u. Küchenheerden; Oefen mit **Schimpke'schen Rippenheizkasten** für schwer heizbare od. feuchte Räume; **Schimpke'sche** dauernd luftdichtschliessende **Ofenthüren** mit Chamotteschutz- u. Regulirvorrichtung; **Schimpke'sche Winkelrosten** und geschliffene Kochplatten mit Rippen; **Ofenglasuren** weiss u. farbig, geschlämmter Thon, Glasursand, Feldspath etc.; **Schornstein-Aufsätze** zur Beseitigung von Zugmangel u. Rauchbelästigung; dekorirte **Wandbekleidungsplatten** u. **Friese** in Thon oder Metall. 6386

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

Nass- und **Trockenpressung** 6361

für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

D. R. Patent!

2282

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4 %, Kieselsäure 52,9 %.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.

250 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken:

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren:	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

Alleinige Fabrikanten:

Gebr. Pfeiffer

Kaiserslautern, Pfalz.

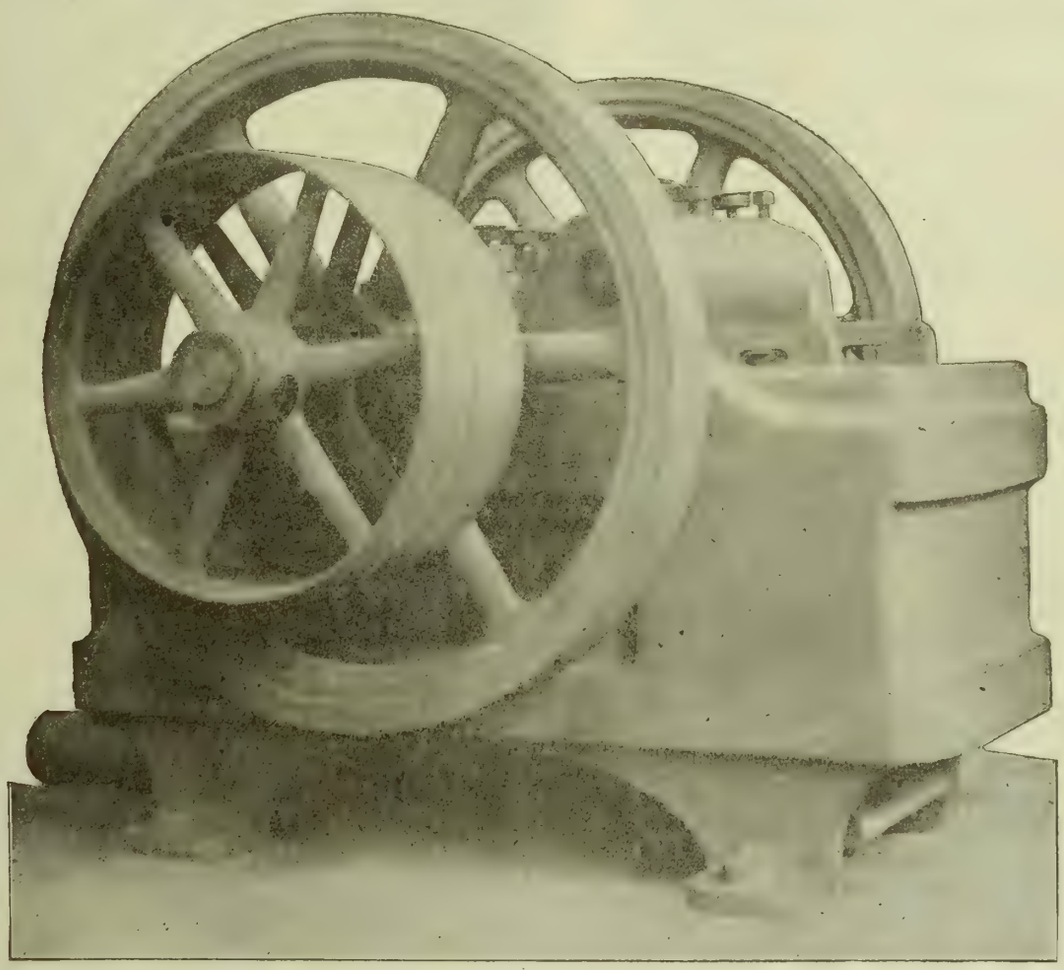
4862

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder,
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

2313

Transmissionen

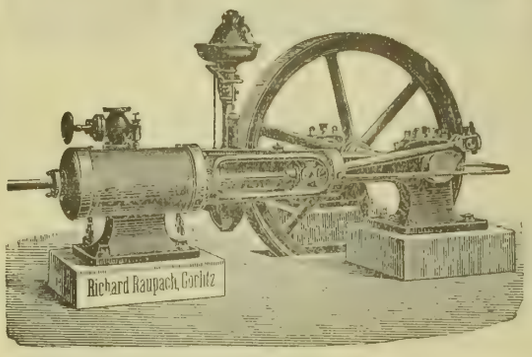
besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

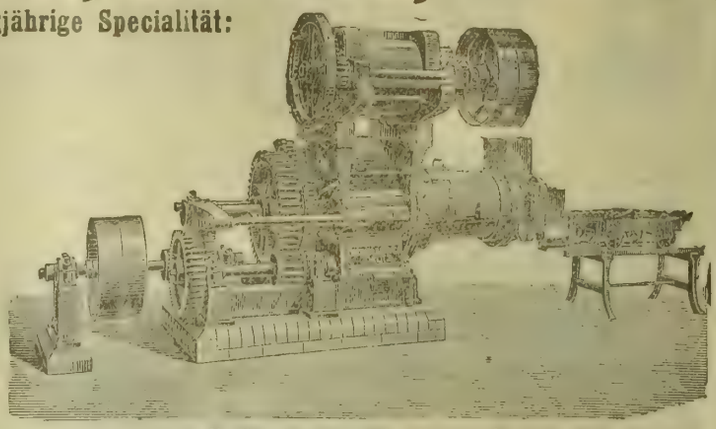
D. R. G. M. No. 35471.

und **Reibungskupplungen** D. R. P. No. 43806.

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Trocken-Canäle, Trocken-Kammern, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen

5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

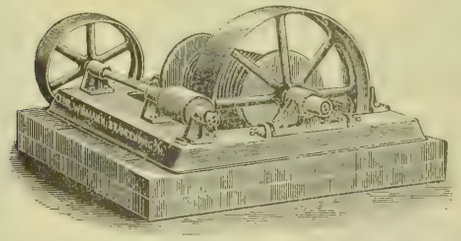
Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Dampf-Aufzüge

für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann.

Maschinenfabrik und Eisengiesserei, Brandenburg a. H.

Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.

Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Bis 18 000 Liter Wasser pro Stunde mit Handbetrieb. 4191

Handbetrieb-Pumpen.

Eine grosse Leistung gebende dauerhafte und billige Saugpumpe, einfach in ihrer Construction, durch einen Mann zu bedienen, ohne wesentliche Abnutzung, vorzüglich geeignet zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben, Steinbrüche, Bauzwecke etc. oder überhaupt für solche Betriebe, wo eine grosse Menge Wasser durch geringe Handkraft gehoben werden soll. Die Pumpe fördert Wasser, welches Sand, Schlamm, Kies etc. enthält, ohne Stossen oder irgend welche Schwierigkeit.

Man verlange Specialprospekt mit Zeugnissen und Referenzenlisten.

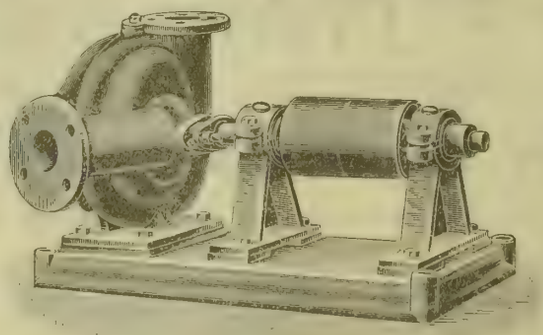
Düsseldorf. **Hammelrath & Schwenzer.**

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 101. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 1. November.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

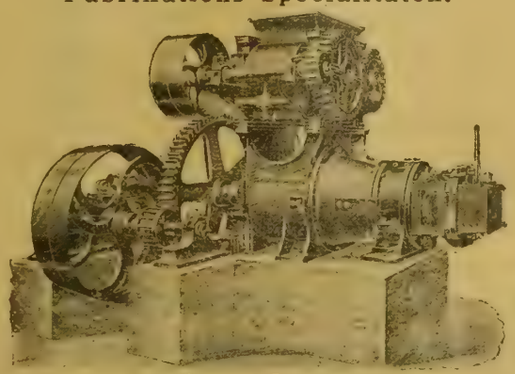
Röhrig & König

Maschinenfabrik, Eisen- und Metallgiesserei, Kupfer- und Kesselschmiede.

Besteht seit 1846. **Magdeburg-S.** Arbeiterzahl ca. 400.

Fabrikations-Specialitäten:

Dampfziegelei-
Thonwaaren-
Falzziegel-
Lieferung aller
Dampfmaschinen
Dampfkessel
Hartzerkleinerungs-
Braunkohlen- und
Braunkohlen-
Transmissionen
Transport-



Anlagen,
Fabriken,
Fabriken,
Specialmaschinen,
in jeder Grösse,
„ „ Construction,
Anlagen,
Torf-Briketfabriken,
Nasspressanlagen,
in jeder Ausführung,
Einrichtungen.

Anfertigung

von Plänen für complete Anlagen, Kostenanschlägen und Rentabilitätsberechnungen kostenlos.

1400 maschinelle Einrichtungen ausgeführt. 8046

Eigene grosse Versuchsstation.

Cataloge und Referenzen zu Diensten.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✱ *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.* 6386

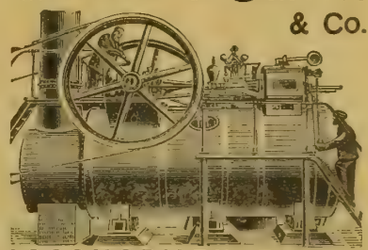
Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke
Freudenstein & Co.
Berlin W., Unt. d. Linden 64.
Feldbahn-Fabrik.
Breslau, Cöln, Dortmund, Hamburg, Leipzig, Königsberg, Wien, Haag. 2866

Billige Preise!

GARRETT SMITH & Co.

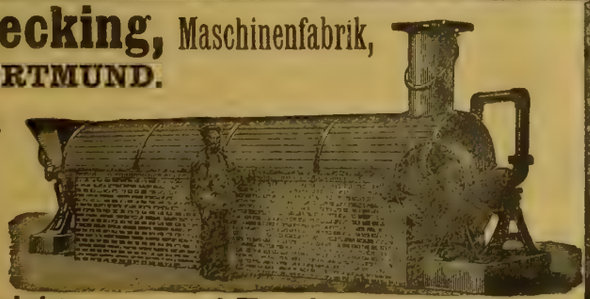


7272

LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,
DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.



Illustrirte Prospekte franco.

Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,

Patent Hecking,

für alle Zwecke

mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten.

Lieferung unter jeder Garantie. 7160

Mehrere Hunderte im Betriebe

Thon-Elevator.

✱

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

L. Schmelzer, Magdeburg.

1087

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen,** Württemberg.

Compete Einrichtungen für Cementfabrikation

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommmel

D. R. G.-M. No. 21254

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

Neu! Windseparator. Neu!

D. R. G.-M. No. 19487.

Speciell zum Absichten von Cement.

Keine Siebe.

Staubfrei. Gleichmässiges Product.

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R.-P. No. 76614. 7973

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Hans Hauenschild 7783

Techn.-Chem Anstalt für Cement-Industrie

Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.

Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION von

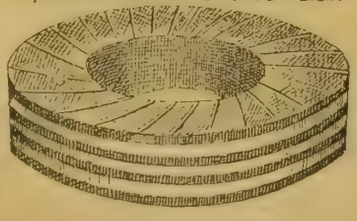
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN 30

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in Frankfurt a. M. 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.



(634) **Sondir-Bohrer,**

leicht transportabel, p. St. M. 12,–

einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,–**

Hand-Erdbohr-Apparat,

Modell 70×50.

Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,–** einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.

Man verlange Prospecte.

Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik

Zweigniederlassung Berlin

SO Bethanien-Ufer 6.

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

0656

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbecka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Für Glasfabriken!

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt

Hannover-Hainholz, Berlin, Köln, Frankfurt a. M., Leipzig, Wien VIII/1, Mähr.-Ostrau.

Specialfabriken in **Hainholz** und **Mähr.-Ostrau** für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude,

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis. 7263



7472

Feuerfeste

Chamottesteine u. Mörtel,

sowie **Formsteine**

für Ringöfen, Cementfabriken, Eisengiessereien, Glashütten u. Herdfabriken empfiehlt die

Thon- u. Chamottewaaren-Fabrik

von **Ph. Lakemeyer** in **Höxter.** 7078

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 42.

C. Langewiesche & Co.,

Schwelm i. W. 8011

Specialität:



Zerlegbare **Treibketten** in **sauberster** Ausführung und **vorzüglichster** Qualität. Preislisten gratis und franco!

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877



6116 **Zum Ringofenbau**

mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren



liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur I a Qualitäten. 7480

F. C. GLASER

BERLIN S.W.

Nr. 80, Lindenstrasse Nr. 80.

F. C. GLASER,
Kgl. Geh. Kommissions-Rath,
Patent-Anwalt.
L. GLASER,
Regierungs-Baumeister a. D.
Patent-Anwalt.

Telegramm-Adresse: Annalen Berlin.
Fernsprech-Anschluss: Amt I Nr. 8721.

Nachsuchung und Verwerthung von Erfindungs-Patenten im In- und Auslande.

Nachsuchung von Gebrauchsmuster-Schutz.

Nachsuchung von Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.

Mündliche und schriftliche Auskunft in allen Patent-Angelegenheiten.

Einsprüche und Nichtigkeitsanträge.

Berathungen betreffend Verfahren bei Patentverletzungen und Ausarbeitung von technischen Gutachten.

Auskunft über angemeldete Patente.

Anfertigung sachgem. Zeichnungen und Beschreibungen.

Ausarbeitung, Begutachtung über Abschliessung von Verträgen beim Verkaufe und bei Lizenzertheilungen von Erfindungspatenten.

Behufs Aufrechterhaltung der Patente: Zahlung der erforderlichen Taxen und Beschaffung der nothwendigen Ausführungs-Nachweise.

Anmeldung von Waarenzeichen nach dem neuen Gesetz vom 12. Mai 1894.

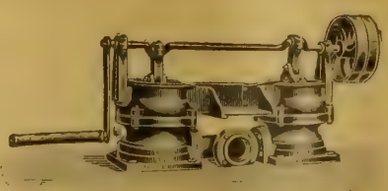
ERFINDUNGS-PATENTE

46

Hammelrath & Schwenzer, Düsseldorf IV.

Maschinen- und Pumpenfabrik.





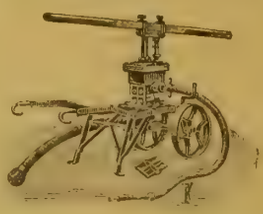
Diaphragma-Pumpe

Beste Baupumpe und Schlammpumpe der Gegenwart.

Einfachwirkend: Leistung bis 16 000 Liter pro Stunde } bei Handbetrieb.
Doppeltwirkend: „ „ 36 000 „ „ „ }
do. „ „ 40 000 „ „ „ } bei Kraftbetrieb.

Bei Handbetrieb nur durch einen Mann zu bedienen.

Hand-Saug- u. Druckpumpe



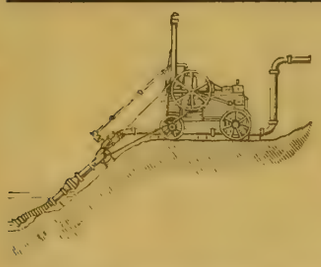
Bestes System mit Kugelventilen.

Leistung ca. 8000 Ltr. pro Stunde.

Gleichzeitig vorzügliche Feuerlösch- und Gartenspritze, auch Abortpumpe.

Unsere verschiedenen Handpumpen-Systeme sind vollständig unempfindlich gegen schlammiges, sandiges oder sonstige Unreinigkeiten enthaltendes Wasser und eignen sich je nach Förderhöhe und erforderlicher Leistung, vorzüglich zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben.

8020 **Prospecte frei.**



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.

Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856.



Ernst Hotop,

Gerichtlicher Sachverständiger Berlin W., Marburgerstrasse 3.

Complete **Neuanlagen** von

Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.

Umänderung veralteter Anlagen.

Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409

Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

7747

Dampfziegelpressen. Zerkleinerungsmaschinen.

— Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere. —

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,
GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thonlagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Preisliste

O. Hartleib's

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden.

Für Viertelstdn. u. halbe Pfgr. berechnet. 5937

zu beziehen durch

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

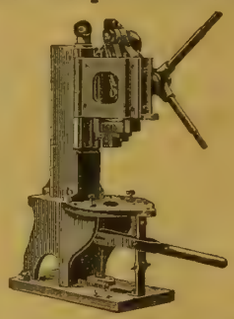
Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No. 44,

Pressen u. Matrizen

zur Herstellung von 2716

Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.





Einzige Specialität seit 1889.

Ketten-Elevatoren

baut als Specialität.

Gustav Keim Frankenthal, Pfalz.

4096

Anhalter Chamotte- u. Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste **Normal-, Keil- u. Formsteine** für **Brennöfen** u. **Feuerungen** aller Art.

7386 **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.**

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6512

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der continuirliche Schachtofen von Anton Emelé zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

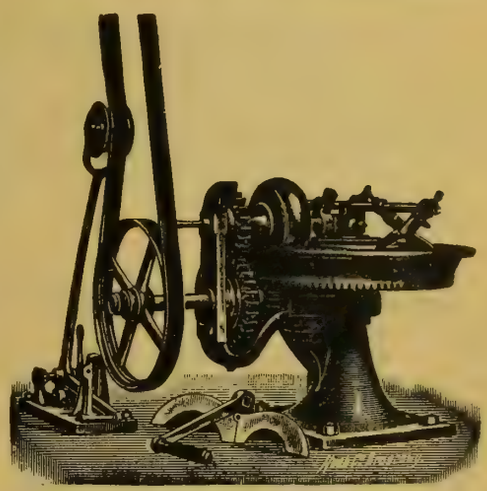
Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Steinbrücks Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6.

Dr. Julius Bidtel,

chemische Fabrik,

Cölln- (Elbe) -Meissen.

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.



Man verlange Katalog im eigenen Interesse über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827

Einige Anerkennungs-Auszüge über

Patent-Ziegel-Walzenpressen.

Die Presse leistet bei uns, was im Prospekt steht, nämlich: **2500—3000 Steine** stündlich bei **30** % Kraftersparniss; wir bestellen daher noch 2 Stück nach.

Gebr. Vetter, Pforzheim.

Die Walzenpresse arbeitet bei uns ganz famos.

Gebr. Zäch, Oberriet (St. Gallen).

Mit den Leistungen der Walzenpresse sind wir sehr zufrieden; dieselbe arbeitet grossartig.

Chr. Erfurth & Sohn, Teuchern.

Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30—40** % kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981

J. Schmidheiny, Heerbrugg.

Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

4926

Bei **Glasur- und Massefehlern** wende man sich an das

Chemische Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6,

es ermittelt die **Verwendbarkeit von Thon und Sand**

CUMMER'S PATENT TROCKNER
Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

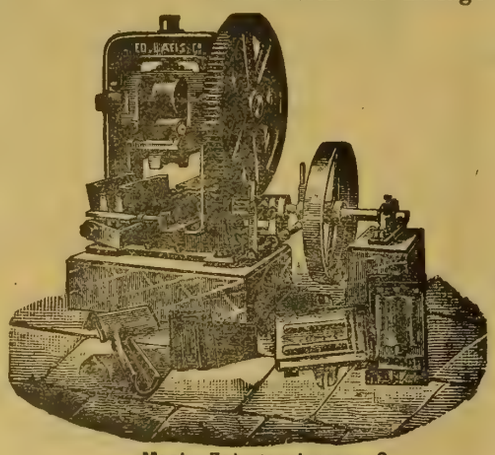
Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-**Anlagen **arbeitend! Beste Referenzen!** 6640

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

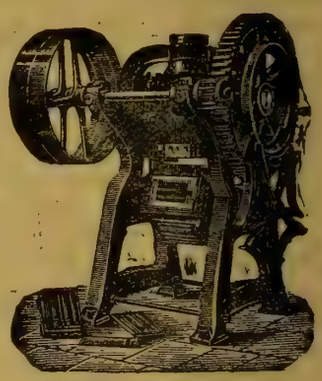


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



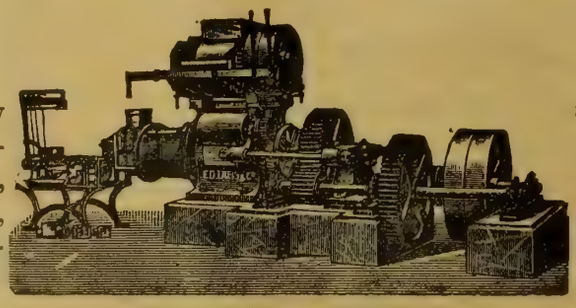
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges:

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Oefen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1313

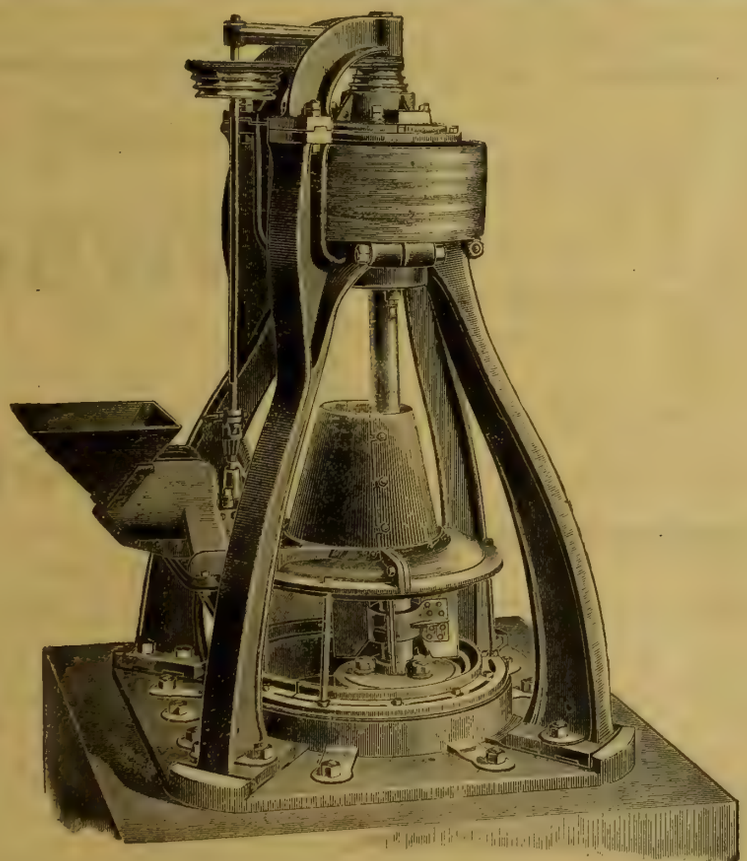
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

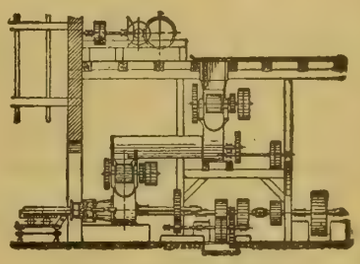
Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6508

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.

auch für Kleinbetrieb. 4184

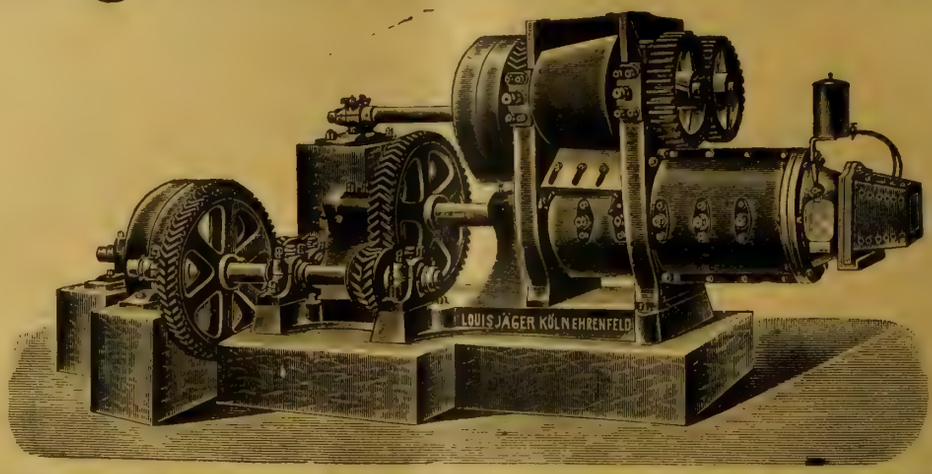
Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 **als** Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, **namentlich Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

Graphitschmelztiegel.

6891

Erste und bewährteste

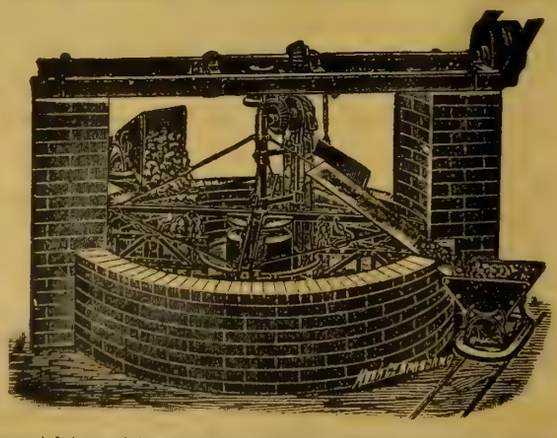
continuirlich arbeitende **Schlämm**-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.

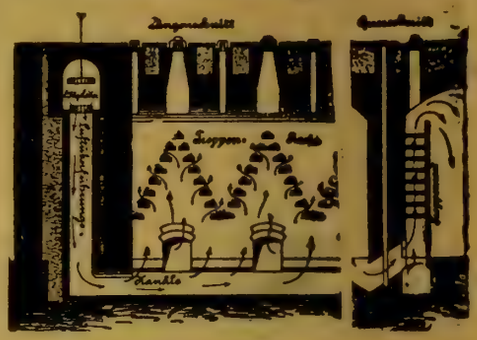


Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

A. Dannenberg, Görlitz



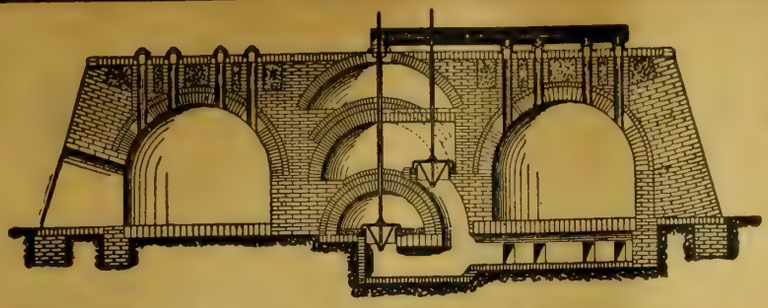
Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62



7223

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau

Charlottenburg, Uhlandstrasse 188.

Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**

Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger, scharfer Brand.

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

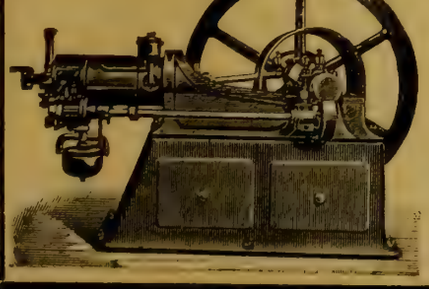
Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

OTTO Schutz-Marke

Gasmotoren-Fabrik Deutz.

Köln-Deutz.

OTTO Schutz-Marke



Otto's neuer Motor

für Gas, Benzin und Petroleum in Grössen von $^1/_2$—600 Pferdestärken. 68

Circa 42 000 Motoren mit über 190 000 Pferdekräften in Betrieb.

204 Medaillen, Diplome, wovon 15 Staats-Medaillen.

Kostenanschläge u. Prospekte kostenfrei.

Die Fabriken feuerfester Produkte

von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz

Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 6709

empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Freienwalder Chamottefabrik

Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für **industr. Feuerungs- und Ofenanlagen.** Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.



Formsteine

für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,

für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik

29 **Henneberg & Co.**

Freienwalde a. O.

FRIED. KRUPP GRUSONWERK

Magdeburg—Buckau.

Abteilung für Zerkleinerungs- und Aufbereitungs-Anlagen.

TELEGRAMM-ADRESSE: GRUSONWERK, MAGDEBURG.

Spezialität:

Vollständige maschinelle Einrichtungen

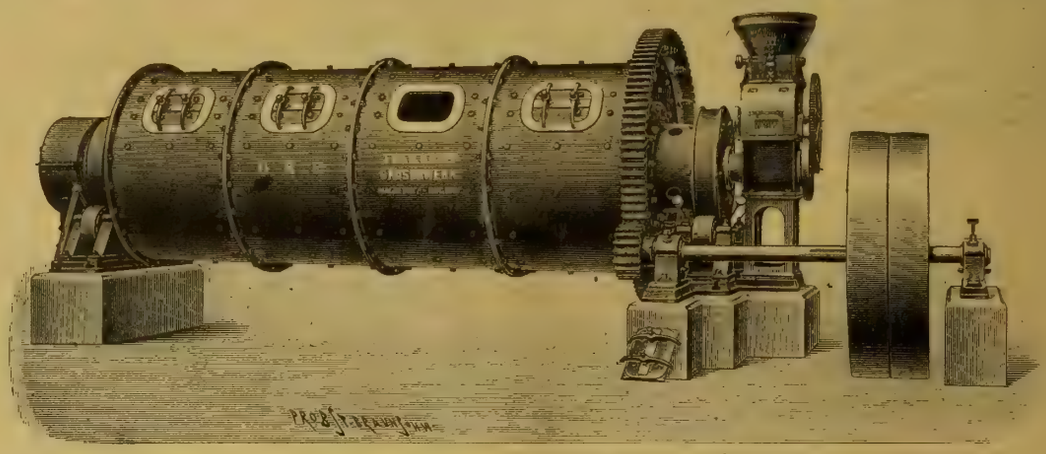
für

Portland-Cementwerke

nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren.

In den letzten drei Jahren

für In- und Ausland geliefert oder in Auftrag erhalten:
30 maschinelle Einrichtungen für Roh- und Cementmühlen.



Patent-Griesmühlen

zum Vermahlen von Cementgriesen usw.

Patent-Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert).

Luftsichtapparate (Staubscheider).

Gezahnte Walzenmühlen, Teil- und Mischapparate,
Anfeuchtemaschinen, Mahlgänge, Siebcylinder, Becherwerke, Transportschnecken,
Ziegelpressen, Steinbrechmaschinen, Kipp- und Ofen-Aufzüge,
Schlämm-Maschinen, Silos.

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Pläne, Kostenanschläge und sonstige Auskünfte auf Anfrage. 6516

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

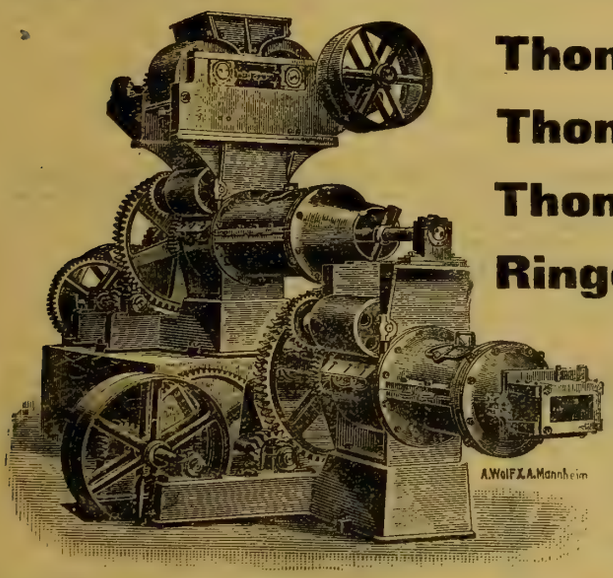
für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen. 6745

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke 5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Gesetzlich deponirt



Schutzmarke

Ziegel-Glasuren

empfiehlt

in weiss, sowie allen Farben, wetterbeständig, für **Dachziegel, Verblender, Fliesen u. s. w.**, und werden dieselben auf jedem Thon unter billigster Berechnung ausprobirt.

Hermann Lange, Inhaber: Rudolf Bleissner,

Dampfglasurfabrik und Mineralmühle,

Cüstrin II. 7848

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts. 194

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein

Abteilung:

feste und transportable Schmalspurbahnen,

vertreten durch:

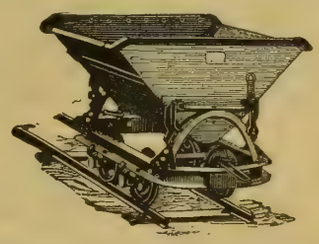
Glässing & Schollwer,

Berlin W. 35

liefert:

Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



1822

Der illustrierte Katalog wird gerne übersandt

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 88

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

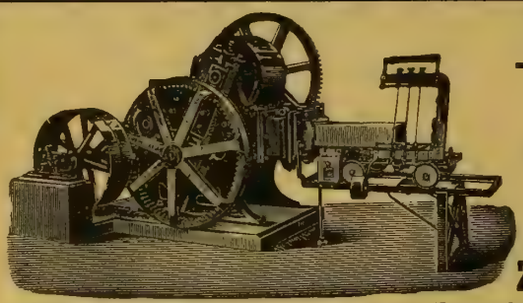
Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Rosslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erden etc **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl**, in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.

51

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4491

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Complete

ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Specialität Naskollergänge) liefert billigst 7020

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Die Kölner
Werkzeugmaschinenfabrik
von
Wilh. Quester
Köln-Sülz,
Berrenratherstrasse 282
gegründet **1854.**

liefert als langjährige Specialität:
Sämmtliche Maschinen
für Ziegel-, Falzziegel-, Cement- u. Thonrohrfabriken.

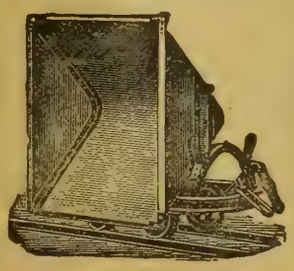
Walzwerke, Schneckenpressen, Walzenpressen, Thonschneider, Walzwerke, Falzziegelpressen, Revolverpressen, Thonaufzüge, Kugelmühlen, Dampfmaschinen, Kessel, etc.

Man verlange den **neuesten** Catalog. 715

Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke
G. m. b. H.



Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für



Ziegeleien:
transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

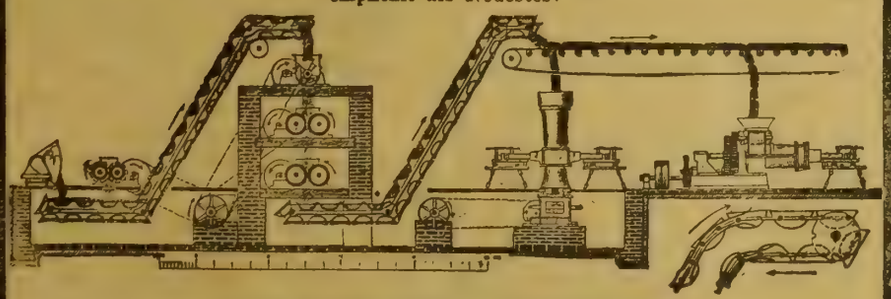
Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.
Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372



C. SCHLICKEYSEN
Berlin SO., Maschinenfabrik für
Ziegel-, Torf-, Thonwaaren und Mörtel-Fabrikation
empfiehlt als Neuestes: 5291



Patent in allen wichtigen Industriestaaten.

Elevatorkette für Thon, Torf, Sand, Kies, Erze, Kohlen, Mörtel, Getreide etc. für grösste ununterbrochen wirkende Massenförderung bei ruhigem Gang und geringem Kraftbedarf.

Sicherheits-Riemscheibe. (Patent in den wichtigsten Industriestaaten.) Dieselbe überträgt zum Schutze der Arbeitsmaschinen nur die Kraft auf letztere, auf welche sie je nach Bedarf eingestellt ist.

Ferner: **Maschinen für Dachziegel aller Art, Thonrohre jeder Weite, Betonbereitung, Erzbriketts, Chamotteziegel, Falzziegel, Fussbodenplatten in Thon und Cement, Handstreich-Ziegeleien.**

Ferner: **Knet- und Formmaschinen für Ofenfabriken, chemische Industrie, Giessereien, Farbenfabriken, Kitt- und Seifen-Fabrikation. Wärmeschutzmasse, Trocknung breiiger Massen, technische Lehranstalten, Versuchsstationen u. s. w.**

Goldene Staats-Medaille.
Berliner Gewerbe-Ausstellung 1896.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6681
Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.
Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.
Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Blech gedruckt, wetterfest.
Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

1845. **Feuerfestes Material** jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 1845. 665
Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohthone.
Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S

Ziegel-
Trocken-Rähmchen
für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6403
A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

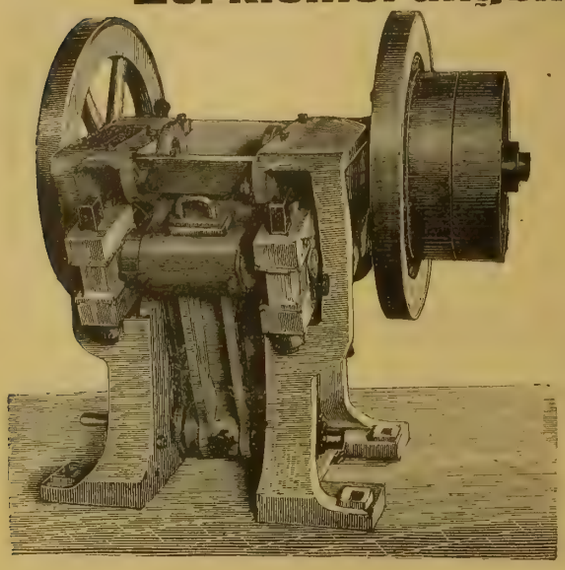
Schwarzbrennende Thonerde
sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,
liefert 1818
Hermann Richter, Giessen.

Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,

Köln-Humboldtkolonie,

empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten

Zerkleinerungsmaschinen



als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecker, Kniehebel-, Brech- u. Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen, Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

Preislisten kostenfrei.

Continentale Acetylen-Unternehmung

Kurt E. Rosenthal. 7244

Apparate prämiirt mit der Goldenen Medaille.

Kleine Apparate und Tischlampen System Heyl.

Berlin NW. 7.
Tel. Ia, 5492.

Dorotheenstrasse 31.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste **feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon, Kaolin.**

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren.

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Bleiglanz

in Stücken

und

gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation von **Glasuren** für **Ziegeleien,** Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 86



4084

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6085

Messing-Phosphor-Kupfer-Draht-Gewebe

für alle industriellen Zwecke,

Eisen- u. Stahldraht-Gewebe

in allen Maschenweiten und Drahtstärken für **Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen** fertigt und liefert billigst die

Mech. Drahtgewebe-Fabrik

Ferd. Garelly junior

St. Johann a. Saar. 6584

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

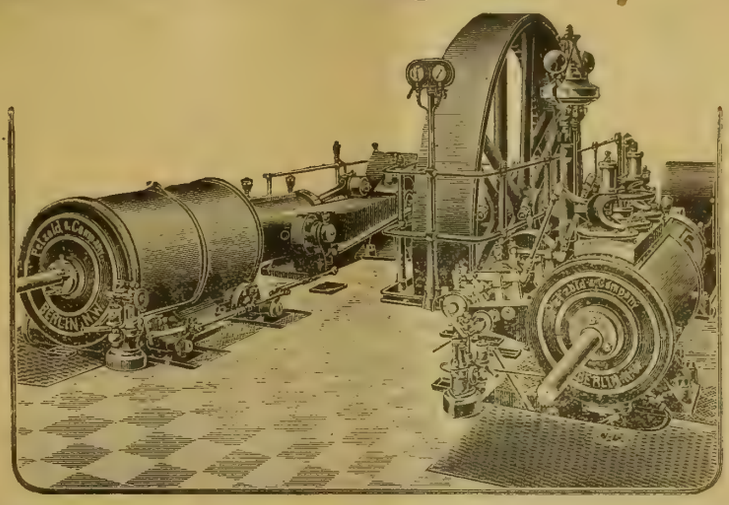
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6589

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg
Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

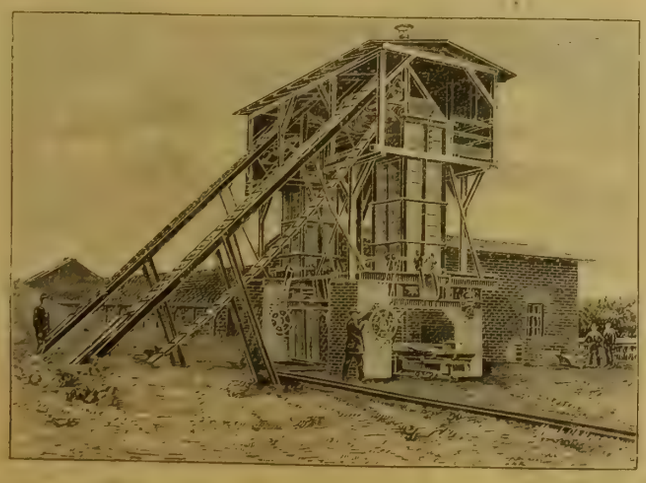
Das billigste
Gas
1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

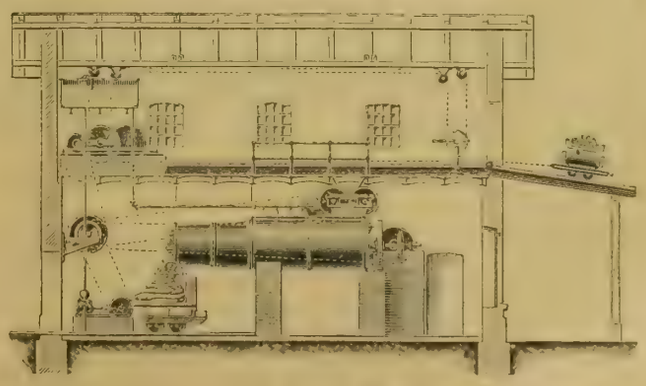
C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe
Special-Ingenieure 7240
für Anlagen von completen Dampfziegeleien,
Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.
Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**
Brennöfen bester Systeme.
Im Fach seit **1862** thätig.
Umänderung bestehender Anlagen.

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)
Maschinenfabrik und Eisengiesserei.
Spezialität seit 1875
Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien
230 im Betriebe
5024

Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.

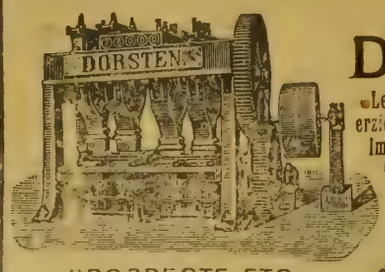


Liegende Construction mit Aufzug.



D. R. G. M.

Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÜTTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W. TROCKENPRESSUNG

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

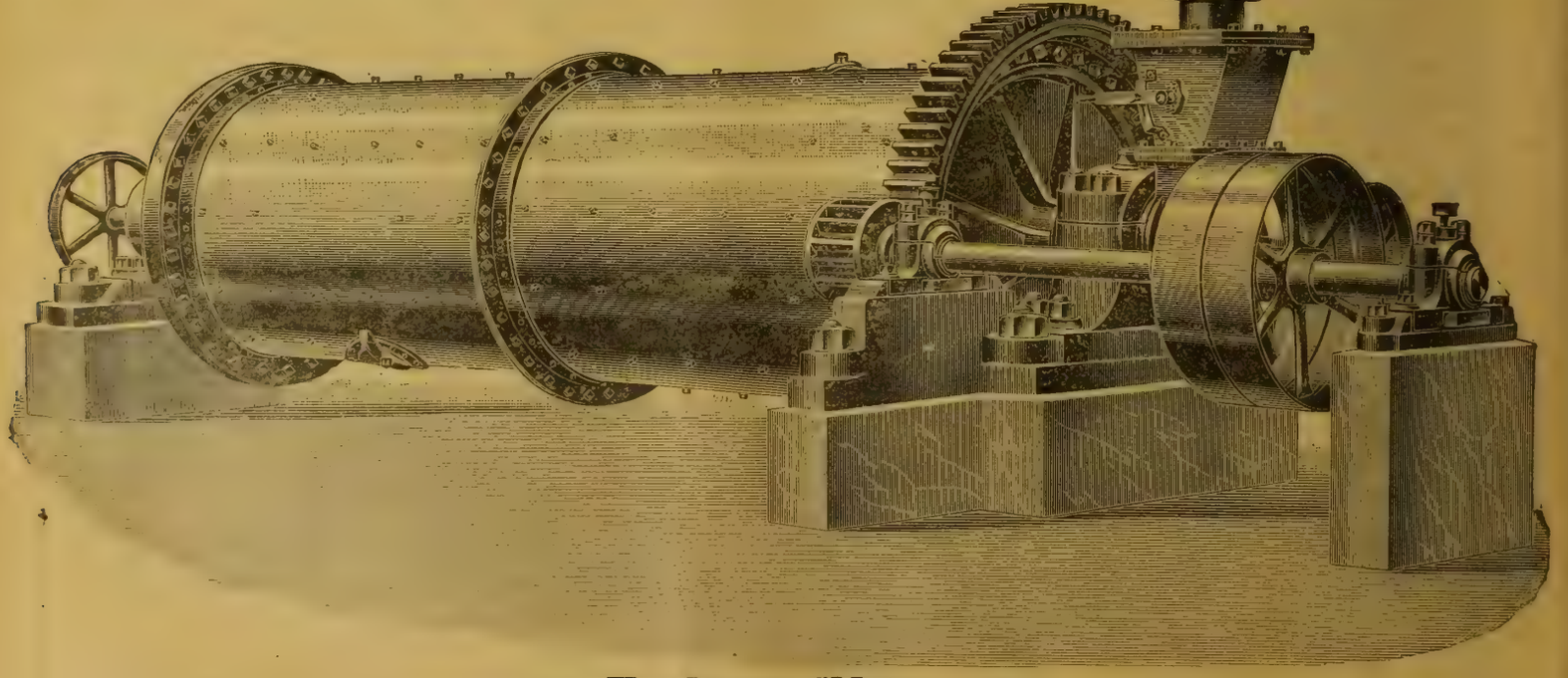
Vorzüglich arbeitend. Kräftige Construktion. Leistungen gross Preiswerth.
Abtheilung I. **Dampfmaschinen**
Abth. II. sämtl. Maschinen für **Ziegel- & Thonwaarenfabriken**
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung, vielfach prämiirt.
1897 Bodenbach goldene Medlle

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**



138

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7806

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer.
Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 102. Berlin, den 4. November 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.

Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Ueber Explosionen bei keramischen Oefen. — Grundsätze bei der Errichtung von Thonwaarenfabriken und Ziegeleien. — Kalkofen. — Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren. — Berufsgenossenschaftliches. — Zeitschriftenschau. — Gerichtsentscheidungen. — Geschäftliches. — Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse.

Ueber Explosionen bei keramischen Oefen.

Von Carl Loeser.

Die in der Nummer 96 der Thonindustrie-Zeitung gestellten Fragen über das Wesen der Explosionen im allgemeinen und über Explosionen insbesondere beim Dämpfen von Ziegeln, Brennen von Eisenklinkern und beim Brennen in Gasöfen (Mendheim) bieten mir Veranlassung zu nachfolgenden Ausführungen.

Unter einer Explosion versteht man eine plötzliche Volumenvergrösserung, welche bei der Vereinigung oder Zerlegung von gasförmigen oder festen Körpern unter gleichzeitiger Bildung neuer Körper oder auch beim Uebergang eines Körpers aus einem Zustand in den anderen, sagen wir z. B. aus dem flüssigen in den dampfförmigen, stattfindet. Es darf dabei vorausgesetzt werden, dass dieser Volumenvergrösserung ein Widerstand entgegengesetzt wird, der durch eine unter Umständen ganz bedeutende Kraftentwickelung bei der Volumenvergrösserung überwunden wird, und diese Kraft bezeichnen wir mit dem Ausdruck Explosionskraft.

Durch die plötzliche Entwicklung dieser Kraft sind die verheerenden Wirkungen zu erklären, welche bei Ueberwindung der fraglichen Widerstände eintreten.

Wir wollen das Gesagte durch einige Beispiele belegen. Es giebt eine ganze Anzahl Gase, die in einem bestimmten Verhältnisse mit Sauerstoff, dem einen Hauptbestandtheil der atmosphärischen Luft, oder auch mit Luft selbst in einem besonderen Verhältniss gemischt, explosiven Charakter annehmen, d. h. sie vereinigen sich mit dem Sauerstoff beim Entzünden plötzlich unter gewaltiger Wärme- bezgl. Kraftentwickelung zu neuen Verbindungen. Solche Gase sind vor allem diejenigen, welche bei der trockenen Destillation von Kohlen entstehen, also das Wasserstoffgas, ein Bestandtheil des Wassers, und sodann die Kohlenwasserstoffgase, Verbindungen von Kohlenstoff mit Wasserstoffgas. Ferner wollen wir hier das Kohlenoxydgas nennen, welches dadurch entsteht, dass Kohlenstoff sich mit Sauerstoff zu einem Gase vereinigt, welches noch brennbar ist, und mit einer bestimmten Menge Sauerstoff oder Luft gemischt, explosiv wirken kann. Lässt man die Gase nun in einem möglichst gleichmässigen andauernden Strome mit einem Strome von Luft oder Sauerstoff an einer Stelle zusammentreten, wo dieselben Gelegenheit haben sich sofort zu entzünden, so kann eine Explosion nicht eintreten, sondern es wird ein ruhiges Brennen stattfinden. Dies ist der ideale Gang unserer Feuerungsanlagen, bei denen brennbare feste oder gasförmige Körper nach und nach in kleinen Mengen gleichzeitig mit Luft zusammengeführt und bei der Vereinigung sofort entzündet werden.

Nehmen wir nun an, ein grösserer Raum, z. B. eine Ofenkammer, sei nicht genügend vorgewärmt, um einen Strom von brennbarem Gas und Luft sofort beim Eintritte in die Kammer zu entzünden und zu ruhigem Brennen zu veranlassen, gleichgültig in welchem Mengenverhältnisse zu einander die Gase eintreten, nur vorausgesetzt, dass dieselben zunächst kein explosives Gemenge bilden, so wird unter Umständen eine Entzündung erst dann eintreten, wenn Brenngas und Luft in solchem Verhältniss vorhanden sind, dass das Gemisch explosiven Charakter angenommen hat, mit anderen Worten, so leicht entzündlich geworden ist, dass die Temperatur der schlecht vorgewärmten Kammer dann erst genügt, um eine Entzündung herbeizuführen. Unter diesen Umständen wird aber infolge der plötzlichen Verbrennung grösserer Gasmengen die Erscheinung eintreten, welche wir Explosion nennen.

Auf Explosion beruht ja auch die Wirkungsweise der Schusswaffen. Es findet dabei durch Schlag, Stoss oder Entzündung der plötzliche Uebergang eines Gemenges von festen Körpern — des Schiesspulvers — in gasförmige Verbindungen statt. Der Widerstand, den der Lauf der Schusswaffe der dabei stattfindenden Kraftentwicklung entgegensetzt, ist so gross, dass eine Zerstörung des Laufes nicht stattfinden kann, während das Geschoss mit grosser Kraft aus demselben getrieben und weiter geschleudert wird.

Von Interesse ist vielleicht noch die Erscheinung des Siedeverzugs bei Dampfkesseln. Man versteht darunter eine so plötzliche Dampfentwicklung, dass eine Explosion des Kessels eintreten kann. Es muss dabei ein bedeutendes Wärmequantum in dem Kesselwasser aufgespeichert gewesen sein, das mit einem Male unter Erzeugung grosser Dampfmengen in Wirkung tritt. Wodurch aber die Störung des gleichmässigen Wärmever-

brauches und der gleichmässigen Dampfentwicklung verursacht wird, darüber sind sich wohl die Gelehrten selbst noch nicht ganz einig, wie man zu sagen pflegt.

Das Eintreten von Explosionen beim Dämpfen von Ziegeln, Brennen von Eisenklinkern und in Gasöfen (Mendheim) ist eine Erscheinung, die wir auf Grund des vorher Gesagten folgendermassen erklären wollen:

Um die blaugraue oder silbergraue Farbe der zu dämpfenden Waare zu erzeugen, pflegt man im letzten Stadium des Brandes, nachdem man vorher alle Oeffnungen des Ofens, durch welche Luft eindringen kann, sorgfältigst geschlossen hat, Theer oder sogenannte Dämpföle in den Ofen zu giessen, welche sich infolge der hohen Temperatur im Brennraume sofort in Gase — und zwar brennbare Gase — umsetzen. Ist nun der Ofen vor dem Eingiessen des Theeres oder Dämpföles mit Verbrennungsprodukten angefüllt gewesen, die keine oder nur sehr wenig überschüssige Verbrennungsluft enthielten, und ist man mit dem Schliessen der Oeffnungen, durch welche Luft in den Ofen oder die angrenzenden Kanalpartien gelangen kann, nicht etwa leichtsinnig zu Werke gegangen, so kann wohl kaum eine Explosion eintreten.

Ist indessen der Ofen nicht mit verbrannten Gasen angefüllt, sondern mit Luft, also einem Körper, der selbst die Verbrennung fördert, so ist bei plötzlicher Aufgabe grösserer Mengen von Theer bezw. Dämpföl und der dadurch bewirkten plötzlichen Entwicklung grosser Mengen brennbarer Gase die erste Möglichkeit zu einer Explosion gegeben. Ein einfaches Mittel, um diese Möglichkeit auszuschliessen, besteht darin, dass man bei Beginn des Dämpfprozesses zunächst das Dämpföl in ganz kleinen Quantitäten nach und nach in den Ofen eingiesst. Die etwa vorhandene Luft wird einen Theil der entstehenden Gase verbrennen und dadurch selbst unwirksam werden, da die Atmosphäre des Ofens einen neutralen Charakter annimmt, der eine Explosion ausschliesst, wenn nicht nachträglich grössere Mengen von Luft durch schlecht geschlossene Oeffnungen wieder in den Ofen gelangen. Hierbei giebt es aber verschiedene Möglichkeiten. Tritt die Luft nach und nach in kleineren Mengen durch undichte Stellen, vielleicht an den heissesten Partieen, in den Ofen ein, so ist eine Explosion als ausgeschlossen zu betrachten, denn die Luft wird sofort beim Eintritt in den Ofen einen entsprechenden Theil der vorhandenen Gase ruhig verbrennen, da die Temperatur hoch genug ist, um eine Entzündung von Luft und Gas in jedem Mischungsverhältnisse herbeizuführen. Die Folge wird in den meisten Fällen die sein, dass die reduzirende oder schwarzfärbende Wirkung, welche die unverbrannten, also brennbaren Gase bei Ausschluss von Luft besonders auf die rothbrennenden stark eisenhaltigen Thone ausüben, zum Theil durch Verbrennung dieser Gase und die Anwesenheit von überschüssiger Luft wieder aufgehoben wird, und eine Rückbildung des schwarzfärbenden Eisenoxyduls in Eisenoxyd — das ja bei den genannten Thonen die rothe Farbe erzeugt — stattfindet und eine missfarbene Waare resultirt. Tritt aber die Luft an kälteren Partieen des Ofens und in grösserer Menge ein, so dass sich auch ein Gemisch von brennbaren Gasen und Luft in grösserer Menge bilden kann, ohne dass eine sofortige Entzündung erfolgt, so muss eine Explosion eintreten, da die Entzündung erst dann vor sich gehen wird, wenn Luft und Brenngase in dem Verhältniss gemischt sind, dass der explosive Charakter und eine leichte Entzündbarkeit vorhanden sind. Die Mittel zur Verhütung ergeben sich von selbst.

Analog ist der Vorgang beim Brennen von Eisenklinkern. Da die dunkle Färbung derselben nur eintreten kann, wenn ein Ueberschuss brennbarer Gase im Ofen enthalten ist, so muss man diesen Zustand durch Abschluss der Verbrennungsluft und durch Zufuhr unverbrannter, also brennbarer Gase herbeiführen. Die Möglichkeit einer Explosion ergiebt sich aus dem bei der Besprechung des Dämpfprozesses Gesagten.

Die Explosionen, welche bei Gasöfen (Mendheim) eintreten, können verschiedener Art sein.

Es ist eine alte Regel, dass ein Gaserzeuger oder Generator mit Ueberdruck arbeiten soll, d. h. wenn man die Deckel der Schürlöcher oder den Fülltrichter öffnet, so soll aus denselben das charakteristisch gelblich olivengrüne Generatorgas hervorströmen, es soll aber nicht Luft von aussen in den Generator hineingesaugt werden, wie dies vielfach bei unzweckmässigen Anlagen oder unzweckmässiger Bedienung der Gaserzeuger der Fall ist.

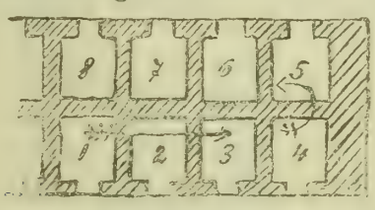
Ich erinnere mich eines charakteristischen Beispiels aus der Praxis, wobei nach jedesmaliger Beschickung des Gaserzeugers nach wenigen Augenblicken das entwickelte gelblich grüne Gas aus dem Gaserzeuger verschwunden war, sodass man leicht den ganzen mit glühenden Kohlen angefüllten Generatorraum durch die Schürlöcher überblicken konnte, was aber bei regelmässigem Generatorbetrieb nicht der Fall sein soll. Bei einer derartigen Wirkungsweise der Gaserzeugeranlage wird aber der Nutzen des Gasbrennofens zum Theil illusorisch, da eine gleichmässig fortschreitende Temperatursteigerung unter solchen Umständen nicht eintreten kann, wenn man das Gas nicht in gleichbleibender Qualität und Quantität dem Ofen zuführt.

Es sei mir gestattet über diese Erscheinung, in der wir die Ursache zu Explosionen beim Gasofenbetrieb mit zu suchen haben, noch einige Bemerkungen zu machen, die über den engeren Rahmen unseres Themas eigentlich hinausgehen. Ich knüpfe dabei an meine vorhergehende Aeusserung an, dass bei unregelmässiger oder ungleichmässiger Zufuhr des Generatorgases zum Ofen der Nutzen der Gasfeuerung zum Theil illusorisch sei. Da die Wirkung einer Feuerungsanlage hinsichtlich der Temperaturerzeugung dann am günstigsten ist, wenn man eine vollkommene Verbrennung mit einem möglichst geringen Luftquantum erreicht, so muss man darnach streben, dies mit allen in der Technik zu Gebote stehenden Mitteln herbeizuführen. Eins der bequemsten Mittel und auch der eigentliche Zweck der Gasfeuerung ist aber die Möglichkeit, Gas- und Luftzufuhr zum Ofen so reguliren zu können, dass sowohl Gas als auch die vorgewärmte Luft in durchschnittlich gleichbleibender Qualität und Quantität zu dem Verbrennungsherde gelangen. Ist jedoch der Generatorbetrieb ein fehlerhafter, wie oben geschildert, so werden in den Momenten, wenn frische Kohlen aufgegeben werden und kurze Zeit danach die hochwerthigen Destillationsprodukte der Kohle — jenes gelblich grüne Gas — in reichlicher Menge zum Ofen gelangen und eine momentane lebhafte Temperaturerhöhung bewirken, da sich in diesen Augenblicken das Verhältniss von Brenngas zu Luft sehr günstig gestaltet. Wenn aber die Destillationsprodukte der Kohle verzehrt sind, dann wird der fehlerhaft betriebene Gaserzeuger, welcher nach unserem angeführten Beispiel nicht mehr bläst sondern saugt, in der Hauptsache als brennbares Gas Kohlenoxydgas produziren, ein viel geringwerthigeres Gas als die Destillationsprodukte sind. Da ausserdem durch etwaige undichte Stellen im Gaserzeuger Luft angesaugt werden kann, die, wenn vielleicht auch unerheblich, die Qualität des jetzt erzeugten Gases noch mehr verringert, so wird bis zur Aufgabe neuer Kohlen ein qualitativ geringwerthiges Gas dem Ofen zugeführt werden und ein zeitweiliger Stillstand in der Temperaturerhöhung eintreten können, was natürlich den Gang des Ofens und auch den Kohlenverbrauch nicht günstig beeinflussen wird.

Wir kommen jetzt auf diesem Umwege zu unserem eigentlichen Thema zurück. Ist also beim Gaserzeuger statt einer blasenden eine saugende Wirkung eingetreten, und lässt der Brenner unvorsichtiger Weise den Fülltrichter oder die Schürlöcher längere Zeit offen, so wird reichlich Luft angesaugt, und in dem Moment, wenn sich eine grössere Menge von Luft dem Gas beigemischt hat, so dass ein Gemisch von leicht entzündlichem und explosivem Charakter entsteht, die Explosion vor sich gehen, sobald eine Entzündung, vielleicht vom Generator, vielleicht vom Ofen aus, erfolgt ist. Es sei indessen noch hinzugefügt, dass Generatoranlagen lange Zeit in der beschriebenen fehlerhaften Weise betrieben werden können,

ohne dass Explosionen eintreten, wenn sonst der Brenner seine Pflicht thut. Der Missstand wird sich dann nur indirekt durch erhöhten Kohlenverbrauch bemerkbar machen. Es würde mich hier zu weit führen, Mittel und Wege anzugeben, wie man solchen Eventualitäten begegnet, da es ja hierbei meistens auch auf sorgfältige Prüfung der speziellen lokalen Verhältnisse ankommt.

Es können nun noch Explosionen beim Gasofenbetriebe aus anderen Gründen im Ofen selbst und dann wohl meistens in einer Eckkammer eintreten. Die untenstehende Skizze stellt einen Horizontalabschnitt durch die beiden Kammerreihen eines kontinuirlichen Gasofens dar, so dass 4 und 5 zwei Eckkammern sind. Man kann wohl annehmen, dass beim Ueberleiten des Vollfeuers von 1 nach 2, 3 und 4 kaum Explosionen eintreten werden, wenn sonst nicht grobe Fahrlässigkeiten in der Anlage zu Grunde liegen, aber weit eher ist die Möglichkeit vorhanden beim Anstellen der Kammer 5. Es muss demzunächst eine Umschaltung der Ventile zu den beiden Haupt-



gaskanälen vorhergehen. Ist der neu angestellte Gaskanal noch mit Luft gefüllt, so kann sich schon in demselben ein explosives Gemisch bilden, das beim Eintritt in die Kammer zur Entzündung bezw. Explosion kommt. Es kann aber auch der Fall eintreten, dass die Eckkammer (5) infolge starker Abkühlung der Feuergase in dem Umführungskanal nicht so weit vorgewärmt ist, dass Gas und Luft beim Eintreten in die Kammer in jedem Falle, d. h. in jedem Mengenverhältniss, zur Entzündung kommen, und ein ruhiges Brennen sofort beim Anstellen der Kammer herbeigeführt wird. Es wird dann die Entzündung erst eintreten, wenn Gas und Luft, welche nun aber schon in grösserer Menge vorhanden sind, so gemischt sind, dass sie explosiven — leicht entzündlichen — Charakter haben. Ich bin geneigt, auch diese letzte Erscheinung zum Theil auf fehlerhaften Generatorbetrieb zurückzuführen.

Grundsätze bei der Errichtung von Thonwaarenfabriken und Ziegeleien.

Von F. Schober.

Seit einigen Jahrzehnten hat Deutschland einen Umwandlungsprozess durchgemacht; aus einem landwirthschaftlichen Staate ist es allmählich ein Industriestaat geworden. Die Folge davon ist, dass Deutschland jetzt den grössten Theil seiner geistigen und pekuniären Kräfte der Industrie zugewandt hat, und der Erfolg ist auch nicht ausgeblieben, denn zur Zeit ist Deutschland in fast allen Industriezweigen den anderen voraus und führt, statistisch nachgewiesen, ganz enorme Mengen von Fabrikaten nach dem Ausland aus. Diejenige Industrie, die zuerst von dem allgemeinen Fortschritte einen Nutzen hat, ist die Ziegelindustrie, denn ohne neue Gebäude und Dächer ist eine Vergrösserung der einzelnen Industriezweige nicht möglich.

Durch die zahlreichen Neuanlagen hat die Ziegeleitechnik an Erfahrung viel gewonnen und ist es der Zweck dieser Zeilen, die allgemein brauchbaren Grundsätze für Ziegeleianlagen zusammenzustellen und die Ziegeleibesitzer zu weiterem Gedankenaustausch zu veranlassen.

Bei jedem Unternehmen, mag es nun wissenschaftliche, industrielle, landwirthschaftliche oder kaufmännische Zwecke verfolgen, ist heute zu Tage die erste Frage die Geldfrage. Erst wenn diese zur Genüge geregelt ist, das heisst, wenn wenigstens ein Drittel mehr Geld flüssig gemacht ist, als das veranlagte Projekt kosten soll, kann an die weitere technische und praktische Ausarbeitung gegangen werden.

Die Lage einer neu anzulegenden Thonwaarenfabrik oder Ziegelei ist bedingt durch das hinreichende Vorhandensein des Rohmaterials, der genügenden Arbeitskräfte und endlich des Absatzgebietes. Diese drei Dinge sind bestimmend für den Bauplatz; dabei ist zu beachten, dass die Entfernung zwischen Rohmaterial, Fabrik und Absatzgebiet möglichst gering ist. Lässt sich zwischen diesen drei Punkten eine grössere Entfernung nicht vermeiden, so ist es am vortheilhaftesten, das Rohmaterial den weiteren Weg machen zu lassen, denn die fertigen Waaren leiden unter weitem Transport, und ein zerbrochenes Arbeitsstück hat entweder geringen oder meistens gar keinen Werth. Ist durch Vergleich dieser drei Punkte der richtige Platz gefunden, so fragt es sich zunächst, was für ein Baumaterial zu verwerthen und wie die Anlage der einzelnen Gebäude untereinander ist. Das Baumaterial ist abhängig von den örtlichen Verhältnissen; jedenfalls muss man überlegen, für welche Dauer die betreffende Fabrik arbeiten soll. Dabei ist heute in unserer schnell lebenden Zeit ein möglich kurzes Maass anzulegen, denn was heute noch leistungsfähig ist, kann nach wenigen Jahren durch Fortschritte der Technik schon ganz konkurrenzunfähig sein. Mir scheint die Lebensdauer einer Fabrik, zu 50 Jahren gerechnet, schon recht lang. Daher kann ich in Gegenden mit mässigen Holzpreisen nicht oft genug zu Holzbauten rathen, die immer 50 Jahre Bestand halten, falls nicht Feuer oder aussergewöhnliche Naturereignisse eintreten.

Die lästigen Störungen durch Naturereignisse zu vermeiden, ist die Pflicht eines jeden Bauherrn. Daher soll bei Erbauung einer Thonwaarenfabrik oder Ziegelei vor Allem der Grundsatz gelten: „Alles unter einem Dache“. Ist der zur Fabrik nothwendige bedachte Raum zu gross, oder hindert die Feuergefährlichkeit einzelner Materialien, dass Alles unter ein Dach gebracht werden kann, so ist jedes Gebäude zum Hauptgebäude entweder parallel oder im rechten Winkel anzulegen und in einem Abstande von ca. 10 m, damit im Falle einer Feuersgefahr Menschen und Feuerlöschgeräthe dazwischen arbeiten können.

Sehr viel schwieriger als für die äusseren Formen ist es, für die innere Einrichtung bestimmte Grundsätze festzustellen. Die einzelnen Stockwerke dürfen keine Steigungen haben, und möge sich kein Bauherr durch die Höhe der etwa gebauten Oefen verleiten lassen, ein Zwischenstockwerk anzulegen; dies rächt sich später im Betriebe sehr, denn man muss immer bedenken, dass in Ziegeleien grosse Massen befördert werden müssen, und jedes Verkehrshinderniss kostet dabei dauernd mehr Arbeitskräfte. Die Höhe der einzelnen Stockwerke soll nie unter 2 m sein und muss jedes Stockwerk Tageslicht haben. In der Fabrik selbst muss der Betrieb so eingerichtet sein, dass auf der einen Seite das Rohmaterial hineinkommt und verarbeitet wird, in der Mitte der Brennprozess erfolgt und zur anderen Seite das gebrannte Material herausgeschafft wird resp. hier der Lagerplatz ist. Auf diese Weise wird jedes Begegnen der Haupttransporte vermieden und dadurch bedeutende Zeit und Arbeitskräfte erspart. Zum Transport muss man sich derjenigen Mittel bedienen, die alle, die schwersten wie die verschieden gestalteten Lasten fortschaffen können, das sind bis jetzt noch immer die auf Schienen laufenden oder daran hängenden Lowries. Jeder Elevator, Transporteur oder wie sonst die neueren Beförderungsmittel heissen, kommt erst in zweiter Linie in Betracht, da diese Apparate nur immer für bestimmte Formen verwendbar sind. Sehr genau Acht zu geben ist beim Lowrytransport auf das Legen der Schienen, Weichen und Drehscheiben, denn jede Nachlässigkeit darin bedingt nicht nur eine Beschädigung des fortzubewegenden Gegenstandes, sondern auch eine verhältnissmässig schnellere Abnutzung der Wagen und Schienen.

Als Hauptarbeitskraft kommt bei fast allen Fabriken mit Ausnahme derer, die günstige Wasserkräfte zur Verfügung haben, die Dampfkraft in Betracht. Nun ist viel darüber gestritten worden, ob eine liegende Maschine oder eine Lokomobile für Thonwaarenfabriken vortheilhafter ist. Ich bin durch die Praxis zu folgenden Grundsätzen

bei der Anschaffung von Dampfkraft gekommen. Die Kraftanlage muss wenig Platz einnehmen, einfach zu bedienen sein und möglichst wenig Feuerungsmaterial und Wasser verbrauchen. Nach diesen Regeln halte ich bei einem Kraftverbrauch bis zu ca. 30 HP. eine eincylindrige Lokomobile aus renommirter Fabrik für die beste Kraft. Bei grösserem Kraftverbrauch würde ich eine zweicylindrige Compoundlokomobile empfehlen und erst bei 100 HP. einen liegenden Kessel und Maschine. Wichtig für die Betriebssicherheit ist es, dass ein geprüfter, nüchterner Maschinist, wie sie jetzt in fast jeder Provinz von den Gewerbevereinen ausgebildet werden, zur Bedienung engagirt wird und dabei an Gehalt nicht gespart wird, womöglich noch durch Prämien der Maschinist zur guten Wartung veranlasst wird. Ausserdem muss der Fabrikleiter vertraut sein mit allen Theilen der Maschine und auf jeden, auch den kleinsten Fehler, den Maschinisten aufmerksam machen können, denn nur so lassen sich alle die Betriebsstörungen, die Zeit und Geld kosten, vermeiden.

Die Transmissionen sind ebenso wie die Pressen möglichst ins Helle zu legen, daher jede Anlage unter der Erde zu vermeiden ist. Sie sollen so kurz wie möglich sein, um jede unnöthige Reibung zu verhindern, und die Arbeitsmaschinen, die die grösste Kraft verbrauchen, der Antriebskraft am nächsten sein.

Für die Arbeitsmaschinen, z. B. Ziegelpressen, lassen sich nur ganz im Allgemeinen Vorschriften machen, denn die Mutter Natur hat uns mit so verschiedenartigem Rohmaterial versehen, dass kaum zwei Ziegeleien genau dieselben Thonverhältnisse haben. Wesentlich ist es, dass die Pressen sehr stabil gebaut sind, woran es noch jetzt die meisten Ziegeleimaschinenfabriken fehlen lassen, gut montirt werden und jedes Lager so gut als möglich vor Verunreinigung geschützt ist. Wieviel Walzen, Thonschneider, Kollergänge oder Desintegratoren zur feinen Vermahlung jedes einzelnen Rohmaterials gebraucht werden, muss durch die Praxis festgestellt werden. In jedem Falle muss sich der Ziegeleibesitzer vom Maschinenfabrikanten die Herstellung eines strukturfreien Fabrikates und die Leistungsfähigkeit garantiren lassen, denn nur auf diesem Wege können wir allmählich zu leistungsfähigen und vorzüglichen Pressen kommen.

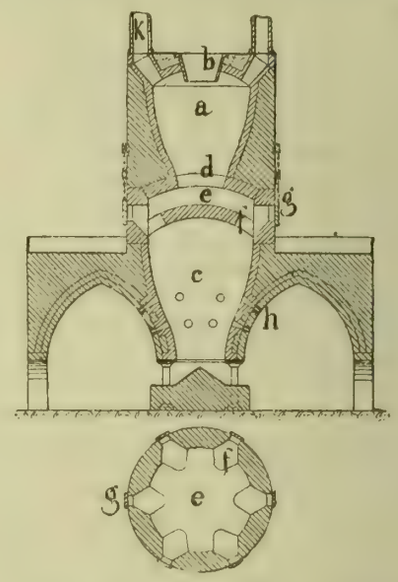
Zum Schluss will ich noch kurz die Arbeiterfrage streifen. Jeder Fabrikbesitzer möge Sorge tragen für eine genügende Bezahlung und gute Behandlung seiner Arbeiter und ihnen so weit wie möglich entgegenkommen. Denn unsere deutschen Arbeiter sind noch nicht so verroht, dass nicht der grösste Theil dieses Entgegenkommen anerkennen wird und gern, soweit es in seinen Kräften steht, seinem Brodherrn als Gehülfen, nicht als bezahlte Maschine dienen wird.

Kalkofen.

Die Zahl abenteuerlicher Ofenkonstruktionen bemüht sich Emil Gobbe in Jumet durch seinen neuen Kalkofen zu vermehren. Dieser Erfinder geht davon aus, dass in den Schachtöfen, in denen Koks und Kalk schichtenweise aufeinander folgen, kein ökonomischer Verbrauch des Brennmaterials stattfindet, da die aus der Brennzone hochsteigende Kohlensäure in dem Vorwärmer von dem im ersten Glühstadium befindlichen Koks ein neues Aequivalent Kohlenstoff aufnimmt und sich in Kohlenoxyd zurückverwandelt. Hiermit soll nach Gobbe's Angabe eine Abnahme des Heizkraft des Koks und ein nicht zu unterschätzender Brennmaterialverlust verbunden sein. Auch soll das Kohlenoxyd in Folge seiner giftigen Eigenschaften leicht zu Unglücksfällen Veranlassung geben können.

Auf Grund der Erkenntniss dieser beiden Thatsachen hat Gobbe seinen Kalkofen konstruirt. Er hätte, wenn nur die beiden genannten Punkte für ihn leitend waren, ruhig davon absehen können, da theoretisch allerdings die Kohlensäure beim Durchstreichen des Brennmaterials im Vorwärmer zum grössten Theile in Kohlenoxyd zurückverwandelt wird, in der Praxis jedoch die Wände des Ofens genügend Luft durchlassen, um wieder eine Verbrennung des neu entstandenen Kohlenoxydes in Kohlensäure zu veranlassen. Infolgedessen ist weder der Mangel an Oekonomität noch die Gefahr der Vergiftung allzu gross.

Wenden wir uns der Betrachtung der neuen Konstruktion zu, so theilt Gobbe den Ofenschacht in zwei übereinanderliegende Parthien a und c, von denen die obere als Vorwärmer und die untere als Gar-Brennofen dient. Man giebt demnach in den oberen Theil a die zu brennenden Steine ohne Beimengung von Brennmaterial auf und brennt im Untertheil c die im oberen Theile vorgewärmten Steine unter Beimengung von Brennmaterial gar. Beide Schachtabschnitte gleichen sich bezüglich ihrer Aufrissform vollständig. Ein doppeltes Gewölbe d e trennt die obere Schachthälfte von der unteren. Der obere Bogen d dieses Gewölbes hat eine grosse centrale Oeffnung, durch welche die Kalksteinstücke auf den unteren Bogen e des Gewölbes fallen. Letzterer besitzt seitlich sechs



Durchlässe f, deren jeder von aussen durch eine Oeffnung g zugänglich ist. Die Durchlässe ermöglichen es, die auf dem unteren Gewölbe e lagernden angewärmten Steine in den unteren Theil des Ofenschachtes herabzukrücken.

Die sechs durch Chamotteschieber verschliessbaren Oeffnungen sollen aber noch den Vortheil bieten, dass der den Ofen bedienende Arbeiter das Feuer vor sich liegen hat und demnach die Bedienung des Ofens in richtiger Weise handhaben kann. Auf diese Weise werden ungare Steine vermieden. Der gebrannte Kalk wird oberhalb des den unteren Theil des Schachtes abschliessenden Kegels abgezogen. Stichlöcher h ermöglichen es, beim „Festbrennen" des Ofens sofort mittels Stangen den Inhalt desselben loszubrechen und zu Falle zu bringen.

Der Brennprocess vollzieht sich in der Weise, dass die zur Verbrennung nöthige Luft durch den Abzug in den unteren Theil des Ofenschachtes eintritt, den dort lagernden Kalk abkühlt und sich selbst dabei hoch anwärmt. In diesem Zustande tritt sie in die Brennzone und bewirkt dort die Verbrennung des glühenden Koks, wobei der zwischen dem Koks lagernde, hoch vorgewärmte Kalk gar gebrannt wird. Der Koks wird durch die sechs Oeffnungen g in den unteren Theil des Schachtes in bestimmtem Verhältniss zur Menge des heruntergekrückten vorgewärmten Kalksteines aufgegeben. Die durch den Verbrennungsprocess entstandenen Gase schlagen um das untere Gewölbe e herum und treten nach Passiren der Oeffnungen f in den oberen Theil des Schachtes. Sie erhitzen dabei das Gewölbe e und erwärmen sodann den Kalkstein im oberen Schachte a. Durch Kamine k ziehen sie schliesslich aus dem Schachte a ab. Der Kalkstein wird durch einen Trichter b in den oberen Theil des Schachtes a aufgegeben.

Man rechnet beim Gobbe-Ofen nach Angaben des Erfinders 100 kg Kohle auf 1000 kg Cement.

Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren

im Januar bis September 1898 und 1897.

Als Einheit für die in dieser Tabelle enthaltenen Zahlen gilt das Gewicht von 100 kg.

No. des statistischen Waarenverzeichn.	Abtheilung des Zolltarifs	Waarengattung	Einfuhr (E.) bezw. Ausfuhr (A.)	1898 100 kg	1897 100 kg
270	7a	Cement: hydraulische Zuschläge, wie Tuffstein, Trass, Puzzolan, Santorin	E.	361	277
			A.	482 456	376 649
271	7a	Cement: Roman-Cement und anderer hydraulischer Kalk etc., künstliches Gemenge von hydraulischem Kalk mit hydraulischen Zuschlägen etc.	E.	414 001	336 445
			A.	3 822 993	3 696 640
272	7a	Erde (Garten-, Moor- und Ziegelerde [Lehm]); Mergel, Sand, ungefärbter; Kies und Schlamm	E.	1 813 330	1 712 790
			A.	7 716 531	4 936 881
275	7a	Gips	E.	70 480	65 782
			A.	250 571	199 254
278	7a	Kalk, natürlicher kohlensaurer (mit Ausnahme der Kreide), erdiger; gebrannter und gelöschter Kalk; Mörtel	E.	1 881 097	1 793 092
			A	656 693	607 252
280	7a	Kaolin (Porzellanerde); Feldspath, gemeiner; feuerfester Thon	E	1 540 619	1 503 286
			A.	995 818	898 910
281	7a	Kreide, weisse, rohe (auch gemahlen)	E.	130 157	107 671
			A.	47 046	19 855
282	7a	Kryolith und Beauxit	E.	168 098	128 877
			A.	2 154	1 513
283	7a	Magnesia, natürliche kohlensaure	E.	63 015	40 139
			A.	14 542	11 341
847	38a	Mauersteine, gewöhnliche, ungebrannt oder gebrannt (Backsteine etc.), auch façonnirt; gebrannte grobe Pflastersteine (Klinker); gewöhnliche Dachziegel, unglasirt; Putzsteine	E.	1 509 517	1 132 346
			A.	2 145 540	1 608 454
848	38a	Thonröhren, unglasirte, nicht feuerfeste	E.	13 099	10 714
			A.	24 716	32 244
849	38a	Töpfergeschirr, gemeines, unglasirt	E.	5 769	4 040
			A.	5 040	13 791
850	38b	Steine, feuerfeste (Mauersteine, Dachziegel etc) aus Thon (br. 0,50 M.)	E.	319 595	256 932
			A.	856 780	671 210
851	38c	Architektonische Verzierungen aus Thon oder Terracotta, auch bemalt (unter Ausschluss der mit Schmelzfarben dekorirten) (Tara: 10 pCt. br. 1 M.)	E.	1 049	1 099
			A.	382	453
852	38c	Falz-Dachziegel; Dachziegel, Mauersteine und Klinker, glasirt, Thonfliesen, nicht glasirt; Platten aus gemeinem Steinzeug	E.	7 238	5 926
			A.	232 729	234 591
853	38c	Thonröhren, ganz oder theilweise glasirte (br. 1 M.)	E.	11 212	14 410
			A.	39 834	45 595
854	38c	Töpfergeschirr, gemeines, glasirt; Gefässe aus gemeinem Steinzeug, gemeine Oefen (auch Kacheln etc.) aus Töpferthon etc., nicht modellirt (Tara: 18 pCt. br. 1 M.)	E.	6 051	6 146
			A.	59 090	53 086
855a	38d	Schmelztiegel	E.	2 819	
			A.	18 209	
855b	38d	Muffeln, Kapseln etc.	E.	723	
			A.	124	
855c	38d	Feuerfeste Röhren	E.	2 936	E. 7 473
			A.	7 906	A. 40 215
855d	38d	Feuerfeste Platten	E.	1 432	
			A.	3 149	
855e	38d	Retorten etc.	E.	646	
			A.	21 042	
856	38e1	Feine Terracottawaaren, mit Ausnahme der unter No. 851 fallenden	E.	534	531
			A.	198	121
857a	38e1	Thonwaaren, anderweit nicht genannt, einfarbig oder weiss, Oefen oder Ofentheile	E.	1 072	
			A.	23 147	
857b	38e1	—: andere Waaren aus Steingut	E.	6 464	
			A.	23 311	E. 5 745
857c	38e1	—: andere Waaren aus feinem Steinzeug	E.	556	A. 49 966
			A.	880	
857d	38e1	—: andere Thonwaaren	E.	1 279	
			A.	1 640	
858	38e2	—: zwei- und mehrfarbig, gerändert etc.; Thonwaaren in Verbindung mit anderen Materialien	E.	9 884	10 670
			A.	79 456	87 705
859	38f1	Porzellan u. porzellanartige Waaren: weiss	E.	1 663	1 705
			A.	31 699	28 367
860a	38f2	—: mehrfarbig etc., Tafelgeschirr	E.	3 016	
			A.	107 769	
860b	38f2	—: Luxusporzellan (Dekorationen etc.)	E.	507	E. 4 024
			A.	19 794	A. 142 501
860c	38f2	—: anderes Porzellan	E.	418	
			A.	8 249	
861	38f2	Spielzeug aus farbigem etc. Porzellan, auch in Verbindung mit anderen Materialien	E.	—	7
—	—	Thon- und Porzellanwaaren, unvollständig deklarirt	A	330	423

Berufsgenossenschaftliches.

Nichtamtliches.

Rentengewährung.

Der Arbeiter B. erlitt im Jahre 1897 eine Verletzung, deren Folgen nach Ablauf der 13. Woche noch nicht völlig beseitigt waren, so dass er aufgefordert wurde, sich zur Fortsetzung des Heilverfahrens in eine med.-mech. Anstalt zu begeben. Dieser Aufforderung kam der Verletzte zwar zunächst nach, allein schon nach kurzer Zeit verliess er die Anstalt unerlaubter Weise und ohne die Beendigung des Heilverfahrens abzuwarten. Deshalb wurde ihm von der Genossenschaft durch berufungsfähigen Bescheid eröffnet, dass die Zahlung jedweder Entschädigung für die Dauer seines widerwilligen Verhaltens abgelehnt werde. Erwähnter Bescheid wurde im Wege der Berufung angefochten, und das Schiedsgericht verurtheilte die Genossenschaft zur Festsetzung und Anweisung einer Rente. Die Genossenschaft hat sich hierbei nicht beruhigt, vielmehr wandte sie sich auf dem Wege des Rekurses an das Reichs-Versicherungsamt. Letzteres hob in der Sitzung vom 29. März 1898 das schiedsgerichtliche Urtheil auf und stellte den genossenschaftlichen Bescheid, welcher die Rente ablehnte, mit folgender Begründung wieder her:

Das Rekursgericht hat dahingestellt gelassen, ob über die Frage der Nothwendigkeit der Behandlung des Klägers in einer Anstalt auf Grund des § 7 des Unfallversicherungsgesetzes rechtskräftig entschieden ist oder nicht. Materiell ist das Rekursgericht in dieser Frage der Ansicht der Berufsgenossenschaft beigetreten. Nach den Aeusserungen der Aerzte Dr. D. und Dr. B. vom 22. April bezw. 20. Juni 1897 war zu der Zeit, als der Verletzte die Anstalt des Dr. B. verliess, bezw. wieder verliess von einer Anstaltsbehandlung noch eine theilweise Beseitigung der Unfallsfolgen zu erwarten. Dieser Annahme steht auch das vom Schiedsgericht eingeholte Gutachten des Dr. H. vom 26. September 1897 nicht entgegen, im Gegentheil erscheint auch nach diesem Gutachten, dass ein geeignetes Verhalten des Klägers, nämlich Uebung und Gebrauch der Glieder mit Vermeidung zunächst noch solcher Anstrengungen, die neue Reizungen der noch empfindlichen Theile hervorrufen, als nothwendige Voraussetzung der Besserung bezeichnet, die Anstaltsbehandlung nothwendig, da durch diese gerade dies zweckmässige Verhalten des Klägers erzielt und damit der Heilerfolg um so sicherer erreicht werden sollte. Hiernach lagen im Juni 1897 die Voraussetzungen des Wahlrechts der Berufsgenossenschaft nach § 7 des Unfallversicherungsgesetzes vor. Wenn sie dementsprechend dem Kläger die gesetzliche Entschädigung in der Form freier Kur und Verpflegung im Krankenhause neben Angehörigenrente anbot und der Kläger die Entschädigung in dieser Form nicht annahm, so war sie, da sonst ihr Wahlrecht illusorisch wäre, nicht verpflichtet, dem Kläger so lange die Voraussetzungen des § 7 des Unfallversicherungsgesetzes bestanden, Entschädigung in Form einer persönlichen Rente zu gewähren. b

Zeitschriftenschau.

Die Entstehung der geschichteten Gesteine.

Die Gesteine, welche Schichtenbildung aufweisen, sind, wie man gewöhnlich glaubt, durch allmäligen, mehrfach unterbrochenen Absatz aus Gewässern entstanden. Vielfach bemerkt man aber, dass neben der groben Schichtung noch eine feinere, blattweise in einer anderen Richtung verläuft, eine Erscheinung, die als Schieferung bezeichnet wird. Bereits der berühmte Erforscher der Gesteinbildung Daubrée erkannte, dass dies eine Wirkung starken Druckes ist, und seine Theorie ist kürzlich durch Marpmann in Leipzig vervollständigt worden, welcher beobachtete, dass beim hydraulischen Pressen von feinpulverigem Material zu Kunststeinen Schieferung, dass heisst blättrige Struktur, auftritt, die man durch Entweichenlassen der Luft vermeiden kann. Die Luft also scheint neben starkem Druck ein Erforderniss zur Ent-

stehung der Schieferung zu sein, und man kann auf diese Weise nicht nur die Entstehung der wirklichen, aus Sedimentärgesteinen gebildeten Schiefer (Urschiefer) erklären, sondern auch diejenigen, zweifellos auf vulkanischem Wege entstandenen geschichteten Gesteine, wie Gneis und Glimmerschiefer. Techn. Rundschau. 1898. p. 433.)

Die letzte Folgerung erscheint uns als total verfehlt, da es durchaus nicht zweifellos ist, dass z. B. Glimmerschiefer auf vulkanischem Wege entstanden ist. Man müsste übrigens dann auch den Urthonschiefer für ein vulkanisches Produkt halten, da zwischen ihm und dem Glimmerschiefer so zahlreiche Uebergänge vorhanden sind, dass beide vielfach von einander garnicht getrennt werden können. D. R.

Gerichtsentscheidungen.

Konkursvorrecht eines Kahnschiffers. Die Konkursordnung ertheilt unter den bevorrechtigten Forderungen an erster Stelle den Lohnforderungen solcher Personen ein Vorrecht, „welche sich dem Gemeinschuldner für dessen Haushalt, Wirthschaftsbetrieb oder Erwerbsgeschäft zu dauerndem Dienste verdungen" haben. Wenn man darunter in erster Linie Personen verstehen wird, die, wie Arbeiter, in persönlicher wirthschaftlicher Abhängigkeit vom Dienstherrn sind, so hat doch die neuere Rechtsprechung dieses Vorrecht auch anderen zu Theil werden lassen. So hat das Reichsgericht einmal im vorigen Jahre einen Fuhrmann im Konkurse einer Zuckerfabrik für bevorrechtigt erklärt, der sich verpflichtet hatte, mit seinem Wagen gegen monatliche Zahlung von Fuhrlohn alle Fuhren von Kohlen und Materialien für die Fabrik auszuführen. Dieser Anschauung ist jetzt das Hamburger Oberlandesgericht in einem ähnlichen Falle gefolgt.

Ein jetzt im Konkurs befindlicher Spediteur hatte nämlich etwa 30 Kähne in dauernder Miethe. Mit den Schiffeignern hatte er abgemacht, dass sie gegen monatliche Zahlung einer bestimmten Summe ihm diese ihre von ihnen und ihren Bootsleuten bemannten Kähne zur Verfügung halten sollten. Die Schiffer beanspruchten darauf im Konkurs für den Theil der Vergütung, den sie als auf ihren und ihrer Leute Dienste entfallend bezeichneten, das Vorrecht, während der Verwalter dies bestritt. Einer der Schiffer erhob Klage und drang in diesem, für die gleichliegenden Fälle selbstverständlich präjudiziellen Prozesse durch. Der Preis, für den er seinen Schleppkahn auf ein Jahr vermiethet hatte, war 6350 M., die Bemannung, die er sich auf ihm zu halten verpflichtet hatte, bestand aus ihm selbst und zwei Leuten. Von dem ihm noch zustehenden Betrage für zwei Monate beanspruchte er für etwa 600 M. das Vorrecht, indem er für sich selbst 110 M. als Steuermannslohn, für seine Leute je 85 M. als Lohn monatlich rechnete. Das Landgericht vernahm einen Sachverständigen, der es für richtig erklärte, dass von dem ganzen Monatsbetrage die erwähnten Summen auf Löhne zu verrechnen seien, und gab darauf der Klage statt. Der Verwalter legte Berufung ein, jedoch wies das Oberlandesgericht dieselbe zurück.

Geschäftliches.

Generalversammlungen.

Oppeln. Oberschlesische Portland-Cement-Fabrik. Ausserordentliche Montag, den 21. November, Nachmittags $2^1/_2$ Uhr, im Geschäftslokal der Gesellschaft in Oppeln. Auf der Tages-Ordnung steht u. A. die Erhöhung des Grund-Kapitals der Gesellschaft um 250 000 M. — also auf 3 000 000 M. — zwecks Erweiterung der Fabriks-Anlagen; Beschlussfassung über demnächstige Ausführung dieser Massregel. g

Aenderungen.

Nakel. Die von Rutschmann in Netzthal erbaute Dampfziegelei hat die Firma Chr. Mirus & Peter aus Klein-Bartelsee bei Bremberg käuflich erworben. [233]ae

Belgard. Die Ziegelei von Tuchler ist in den Besitz des Gutsbesitzers Gamm in Pitzkendorf übergegangen. Der Kaufpreis für die Ziegelei und das dazugehörige Grundstück beträgt 270 000 M. [235]ae

Bremen. Bremer Portland-Cement-Fabrik Porta. Friedrich Anton Matthias Darley ist aus dem Vorstand ausgeschieden, und der in Porta wohnhafte Johann Hermann Diedrich Stubbe zum Vorstandsmitgliede mit der Bezeichnung Prokurant bestellt worden. Die Handelsvollmacht des D. W. Rode ist erloschen und Gustav Neide in Bremen zum Handlungsbevollmächtigten bestellt worden. ae

Sundewitt (Schleswig). Die Renneberger Ziegeleien mit Egeskov auf der Halbinsel Broacken sind von der Kieler Bank an die Firma Holm & Molzen in Flensburg für 500 000 M. mit Antritt zum 1. Januar n. J. verkauft. Auf den Ziegeleien werden jährlich ca. 10 Millionen Steine hergestellt. [193]ae

Siegersdorf i. Schl. Siegersdorfer Werke vorm. Fried. Hoffmann A.-G. Eugen Moll ist aus seiner Stellung als Vorstandsmitglied der Siegersdorfer Werke vorm. Fried. Hoffmann A.-G. ausgeschieden und ist die dem Kaufmann Hermann Ueberschaar ertheilte Prokura in Folge seines Uebertritts in die Berliner Geschäftsstelle gelöscht. Die für den Letztgenannten gelöschte Prokura hat Kaufmann Heinrich Kugel erhalten. ae

Volkstedt. Die Porzellanfabrik Triebner, Ens & Co. wurde unter der Firma „Aelteste Volkstedter Porzellanfabrik vorm. Triebner, Aktiengesellschaft" in eine Aktiengesellschaft mit einem Grundkapital von 570 000 M. umgewandelt. Den Aufsichtsrath bilden Bankier Max Frank-Dresden, Vorsitzender, Bankier Albert Wenzel-Dresden, Fabrikbesitzer Mann-Unterweissbach, Rentier Gernbeck und Bankier Paul Triebner-Rudolstadt. Der Vorstand besteht aus Clemens Triebner und Franz Gretschel. ae

Grünenthal Guts Hanerau. Ziegeleibesitzer Thede Pfeil. ae

Neue Firmen.

Bremen. Hemelinger Dampfziegelei, G. m. b. H. Zweck der Gesellschaft ist der Betrieb einer Dampfziegelei, die Fabrikation und der Verkauf von Ziegeln, Ziegelsteinen und ähnlichen Fabrikate, die Gewinnung des hierfür erforderlichen Materials, sowie der Betrieb aller hiermit im weitesten Umfange in Beziehung stehenden Geschäfte. Das Stammkapital beträgt 200 000 M. Geschäftsführer sind Cl. Mittelvielfhaus und H. A. A. Brauns. E

Neuanlagen.

Siegen. Mit einem Kapital von 150 000 M. hat sich in Schuthütten eine Gesellschaft m. b. H. zur Errichtung einer Dampfziegelei gebildet. [232]n

Langenau, Kreis Löwenberg. Die von dem Rittergutsbesitzer von Klitzing erbaute Dampfziegelei geht ihrer Vollendung entgegen. Der Betrieb dürfte in nicht allzulanger Zeit aufgenommen werden. [225]n

Nitterswitz p. Ottmachau. Rittergutspächter Kleinschmidt beabsichtigt in Matzwitz eine Dampfziegelei zu errichten. [199]n

Penzig bei Görlitz. In Nieder-Langenau wird eine neue grössere Ziegeleianlage errichtet. [212]n

Mergelstetten bei Heidenheim. Hier herrscht freudige Erregung über die Entdeckung eines mächtigen Cementsteinlagers, welche durch Professor Gaus von hier gemacht wurde. An die königl. württembergische Centralstelle sind bereits Proben der Cementsteine zur Analyse eingeschickt worden. Da das Lager sich in nächster Nähe des Mergelstetter Bahnhofes befindet, ist die günstige Gelegenheit zur Gründung einer Cementfabrik geboten. n

Jonitz. Der Ziegeleibesitzer L. Meissner beabsichtigt auf seinem bei Jonitz belegenen Ziegeleigrundstück einen Ringofen zu erbauen. n

Heiligenhaus b. Velbert. Hier hat sich ein Konsortium zur Errichtung einer Ringofenziegelei gebildet. [280]n

Ober- und Unterreudnitz bei Greiz. Zum Zweck der Ausbeutung der dem Rittergutsbesitzer von Geldern-Crispendorf gehörigen Thonlager resp. Errichtung einer Thonröhrenfabrik ist eine Aktien-Gesellschaft in der Bildung begriffen. [201]n

Geschäftsberichte und dergl.

Därlingen (Schweiz). Mechanische Ziegelei Därlingen (Schweiz). Vor einiger Zeit entnahmen wir schweizerischen Blättern, dass die erst vor Kurzem errichtete Gesellschaft den Betrieb wieder einstellen müsse, da das in der Nähe befindliche Lehmlager untaugliches Rohmaterial liefere. Dazu sendet die Gesellschaft jetzt einen längeren Artikel des in Interlaken erscheinenden „Oberland", worin zugegeben wird, dass allerdings in den der Ziegelei gehörenden Lehmlagern der Lehm bei Weitem nicht in der Menge vorhanden war, wie der Prospekt besagte. Allein die Gemeinde Därlingen habe den fehlenden Thon, der zu einer Produktion von $2^1/_2$ Millionen nothwendig ist, anderswo unentgeltlich zur Verfügung gestellt. Der dort gewonnene Lehm sei sehr gut und brauche zur Fabrikation von Ziegelsteinen nicht geschlämmt zu werden. Die Uebernahme habe sich immerhin unliebsam verspätet, sie fand Anfangs September statt, und sobald die Seilbahn hergestellt ist, soll der Betrieb eröffnet werden. G

Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe.

Höxter. Aktien-Gesellschaft Höxter'sche Portland-Cementfabrik vormals J. H. Eichwald Söhne. Die Gesellschaft wurde am 1. Januar 1889 gegründet. Ihr Zweck ist die Herstellung von Portlandcement. Die Gesellschaft übernahm die Portlandcementfabrik J. H. Eichwald Söhne nebst allem Zubehör. Im Jahre 1897 betrug die Produktion 134 605 Fass gegen 119 417 Fass 1896 und 120 631 Fass 1895; der Absatz betrug 1897 140 364 Fass gegen 128 661 Fass 1896 und 114 664 Fass 1895. Die Arbeiterzahl beträgt 200—210 Mann, die Grösse der Dampfkraft 350 HP. An Oefen sind 4 Doppel-Etagenöfen (Dietzsch) im Betriebe. Das Kapital beträgt 750 000 M., die Anleihe 600 000 M. in 4 pCt. Prior.-Obligationen von 1895. Tilgung ab 1896 zu 105 pCt. durch jährliche Ausloosung im März auf 1. Juli. Ende 1897 noch im Umlauf 581 500 M. Kurs Ende 1896—97: 102,60 und 102,30 pCt. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: 5 pCt. Reserve, 7½ pCt. Tantième dem Aufsichtsrathe, bis 10 pCt. an Direktion und Beamte, Rest Dividende. Der Reservefonds beträgt 13 549,43, die Spezialreserve 21 000 M. Die Dividenden betrugen in den Jahren 1889—97: 7, 4, 0, 0, 0, 0, 2, 5½, 10 pCt. Der Kurs stand Ende 1894—97: 80½, —, —, 130 pCt. Direktoren sind die Herren J. Eichwald in Höxter und Dr. W. Schulze in Höxter; stellvertretender Direktor ist Herr Sievert in Höxter. Den Aufsichtsrath bilden die Herren Rechtsanwalt Kellerhof in Höxter, Bankier S. Oppenheimer in Hannover, Reg.-Baumeister Taaks in Hannover, Chr. Fr. Schmidt in Hannover, M. Eichwald in Essen, F. Thedieck in Höxter.

Sinzig a. Rh. Sinziger Mosaikplatten und Thonwaaren-Fabrik A.-G. Die Gesellschaft wurde am 7. Februar 1873 gegründet. Ihr Zweck ist Erwerb, Erbauung, Einrichtung und Betrieb von Mosaikplatten- und Thonwaarenfabriken, ferner Ankauf von allen zur Fabrikation von Thonwaaren erforderlichen Rohstoffen, Verarbeitung derselben in allen dem Konsum passenden Formen, sowie Handel mit diesen Rohstoffen und den Produkten der Fabrik. Auch ist die Gesellschaft berechtigt, Zweigniederlassungen zu errichten. Solche sind in Barmen und Köln a. Rh. Die Arbeiterzahl beträgt durchschnittlich 300 Mann, die Grösse der Dampfkraft 60 Pferdekräfte. An Oefen sind 10 nach dem System des Steingutofens im Betriebe. Das Kapital beträgt 900 000 M., der Reservefonds 50 218,09 M. Die Dividenden stellten sich in den Jahren 1891—97 auf 10, 3, 5, 0, 0, 0, 0 pCt. Die Aktien werden an der Börse nicht gehandelt. Generaldirektor ist Herr Franz Selb in Leipzig. Prokuristen sind die Herren Gust. Hastinger in Leipzig und Peter Lentzen in Köln. Den Aufsichtsrath bilden die Herren Geh. Baurath Pflaume in Köln, Vorsitzender, Geh. Kommerzienrath Otto Andreae in Köln, stellvertr. Vorsitzender, Kommerzienrath Noell in Mülheim a. Rh., Paul Andreae, Rittergutsbesitzer auf Haus Mielenforst b. Berg.-Gladbach, Dr. Gust. Bunge in Hönningen a. Rh.

Grossalmerode. Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke. Die Gesellschaft wurde am 1. März 1888 gegründet. Ihr Zweck ist die Ausbeutung von Thongruben, Chamotte- und Graphitschmelztiegelfabrik in Grossalmerode und Rommerode. Sie ist hervorgegangen aus der Vereinigung der Kommanditgesellschaft H. Macco & Comp. und der Firma Gebr. Gundlach. In den Jahren 1896 und 1897 wurden versandt: Roher Hafentiegel- und Steinthon 25 009,9 t bezw. 27 036,2 t, gebrannter Hafen- und Steinthon 5 284,2 t bezw. 5 502,9 t, Chamottesteine und Mörtel 1 677,9 t bezw. 4 135,4 t, Graphitschmelztiegel 490 151 kg bezw. 1 048 523 kg Inhalt. Die Grösse der Dampfkraft stellt sich auf etwa 200 eff. Pferdekräfte. Das Kapital beläuft sich auf 1 400 000 M. Die Anleihe beträgt 350 000 M. in 4½ pCt. Obligationen von 1892. Der Kurs stellte sich Ende 1896—97: 101,50, 100 pCt. 800 000 M. in 4 pCt. Hypotheken-Theilschuldverschreibungen von 1896. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: 5 pCt. zur Reserve, Dividende; dann die vertragsmässige Dividende an Aufsichtsrath und Direktion, Rest zur Verfügung der General-Versammlung. Der Reservefonds beträgt 65 202,26 M., der Delkrederefonds 1 825,45 M. Die Dividenden stellten sich in den Jahren 1888—97 auf 6, 8, 8, 6, 2, 4, 3½, 4, 2, 0 pCt. Direktor ist Herr A. Ascherfeld in Grossalmerode. Den Aufsichtsrath bilden die Herren H. Macco in Siegen, Vorsitzender, Dr. Schenk in Siegen, Otto Jasper in Wiesbaden, C. Schierenberg in Wiesbaden, M. Freudenberg in Bonn.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 31./10.	Kurs 1./11.	Kurs 2./11.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	45.50 G	45.50 G	45.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	155.25 G	155 50 bz	157.00 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	273.50 G	274 50 bzG	273 00 bz
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	176.25 G	176.25 bzG	177 10 G
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	144.90 bz	145.00 bzG	145.00 G
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	59.25 G	58.00 G	58.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	125.00 G	126.50 bzG	126.50 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	271.25 G	269.75 G	270.50 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F	6½	10	1/1	176.90 bzG	176 70 bzG	177 50 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	170.00 bzG	170.00 B	170.10 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.00 G	109.00 G	109.90 bz
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	190.25 bzG	192.00 bzG	192.50 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	323.75 bz	326.00 G	327.00 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	257.90 bz	258.00 bz	256 00 B
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	168.00 G	170 50 bzG	167 00 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	175.50 bzG	176.50 etbzG	178.00 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	180.50 bzG	181.25 bzG	182 00 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.50 G	220 50 G	220.50 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	147.60 bzG	146.10 bzG	145.50 etbzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	118 00 G	120.00 G	122.50 bzG
22. Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	137.50 G	139.25 bzG	139.50 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	235.00 bzG	235.00 bzG	235.25 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	113.50 G	113.50 G	113.00 bzG
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	194.00 B	194.00 etbzB	192 00 G
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	421 50 bzG	420.25 bzG	420 20 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.00 G	126.50 B	125.25 G
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	59.00 bzG	59.25 G	59.25 bzG
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	165.00 bzG	166 00 bz	166.00 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	130.00 bzG	131.00 bzG	131.50 bz
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 G	126.00 G	126.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	118.70 P	118 70 P	118.70 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	99.50 P	99.50 P	99.50 P
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	—	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4½	1/1	90.00 B	90.00 B	90.00 B
e Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	175.00 G	176.75 etbz	176.50 B
37. Oppelner „	10	11	1/1	179 90 bzB	180 50 G	181.25 bz
38. Giesel „	9	10	1/1	168.60 G	170.20 etbzG	170 00 B
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	232.50 G	236.00 B	235.50 B
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	—	164.70 G	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	—	—
h Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	—	—	—
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	—	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	—	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	—	131.00	130.00
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	—	172.00 B	172 00 B
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	303 00 B	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	169.00klbzG	—	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	210 50 G	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem. F.	15	18	1/1	229 00 B	—	—
k. Mannheim.				29./10.	31./10.	
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.50	167 50
l. Braunschweig				31./10		
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	—	100.00
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—		—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	—	275.00 B	275.00 B
62. Gammoor-Cement	6½	11	1/1	—	190.00 G	190.00 G

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 31./10.	Kurs 1./11.	Kurs 2./11.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	100 00 G	100.00 G	100.00 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u 7	103 70 bz	103 75 G	104.00 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102 40 bz	101.90 bz	102.00 bzG
b. Breslau.					
3. Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	101.50 B	101.50 B	101.25 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	—	103.00 B	103.00 B
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	—	—	101.00
d. Frankfurt a M.					
6. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100 80 P	103.00 P	103.00 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103 00 P	100 80 P	100 80 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u 7	103 40 P	103.40 bz	103.40 P
e Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	100.50 G
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	—	101.50 G	100.50 G

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Berlin. Central-Verkaufs-Comptoir von Hintermauerungssteinen. Die Nachfrage nach Mauersteinen war in der letzten Woche flau. Die Preise sind bleibend. Voraussichtlich wird die Nachfrage sich binnen Kurzem bessern. m

Zwickau. Die seit einigen Jahren bestehende Konvention der Zwickau-Werdauer Ziegelfabriken wird vom 1. Januar 1899 ab auf weitere fünf Jahre verlängert. Einige Mitglieder scheiden aus, andere treten ihr neu bei. Die Konvention behält ihre Geschäftsstelle in Zwickau, durch welche der Verkauf der Ziegel, die Bestimmung des Preises u. s. w. erfolgt. Die hiesige Geschäftsstelle vermittelte im vorigen Jahre gegen Casse oder kurzes Ziel einen Verkauf von über 2 Millionen Mark Ziegeln. m

Bezirk Schöningen (Braunschweig). Die meisten Ziegeleien des Bezirkes haben bereits den Betrieb eingestellt, da das Material nicht mehr trocken wird. Dagegen ist schon mit dem Fördern des frischen Thones begonnen worden, der, tüchtig durchgefroren, ein gutes Fabrikat liefert. Es herrschte in diesem Jahre eine grosse Baulust. Drei grosse neue Brikettfabriken wurden auf den Braunkohlenwerken Karoline, Bismarck und Harbke gebaut, wozu mehrere Millionen Steine erforderlich waren. Die grossen Trockenschuppen stehen voll von frisch geformten Barnsteinen und Ziegeln, die bis Martini noch alle gebrannt werden. Gute Barnsteine wurden pro Tausend mit 24 bis 26 M. bezahlt und Formsteine zu Schornsteinen kosten 30 M. Die Dachziegel wurden mit 50 bis 56 M. per 1000 bezahlt. Auf der Alversdorfer Ziegelei wird auch noch der französische Falzziegel angefertigt und in Offleben auf der Kampeschen Ziegelei der feuerfeste Chamottestein. m

Mrotschen, Prov. Posen. Da trotz der vorgeschrittenen Jahreszeit hierorts immer noch mehr Neubauten angefangen werden, ist starke Nachfrage nach Ziegelsteinen. Es sind in diesem Jahre auffallend viel Ziegelsteine verarbeitet worden. Die meisten Ziegeleien haben ihr Material bei ziemlich hohen Preisen vollständig aufgeräumt. ^{224}m

Oberdorla i. Thür. Die hiesige Dampf- und Handstrichziegelei hat mit Beginn der kälteren Jahreszeit nach Verarbeitung ihres trockenen Vorrathes den Betrieb eingestellt. ^{229}m

Friedersdorf (Kreis Bitterfeld). In der hiesigen Feldmark, die reich an Thonlagern, wurden bereits im verflossenen Jahre einige Brennöfen errichtet, um die Thonlager auszubeuten. Neuerdings nun hat sich ein Konsortium gebildet, an deren Spitze u. A. Zimmermeister Grothe-Halle a. S. und Albrecht-Roitzsch stehen. Das Betriebskapital beläuft sich auf 300 000 M. Die thonhaltigen Oberflächen, bisher im Besitz hiesiger Einwohner, sind jetzt angekauft und Eigenthum der anbauenden Gesellschaft geworden. Schon jetzt wird eine bedeutende Zahl von porösen Thonsteinen geliefert, die überall hier Absatz finden; auch die hiesige neue Kirche ist von derartigen Mauersteinen errichtet worden. ^{197}m

Itzehoe (Holstein). Die von der Cementfabrik „Saturn" in Brunsbüttelhafen angekauften Ländereien zur Kreidegewinnung werden seit einiger Zeit in der Gemeinde Kronsmoor ausgebeutet. Auf den Besitzungen der Landwirthe Schröder und Meinert hat man angefangen und sind dort bereits zahlreiche Arbeiter beschäftigt. Um die gewonnene Kreide nach dem Störflutte zu schaffen, wird man das Ufer derselben mit dem Kreideterrain durch eine Feldbahn verbinden. Das Wasser erschwert die Arbeiten in den Kreideschachten allerdings sehr, doch hat die Aktien-Gesellschaft „Saturn" sich jetzt mit der Dampf-Entwässerungs-Genossenschaft in Kronsmoor in Verbindung gesetzt, um das Wasser fortschaffen zu lassen. Der Zuzug von Arbeitern ist ein starker. ^{206}m

Ausschreibungen.

8. November. 1. 200 000 kg hydraulischer Kalk, 2. 320 cbm gelöschter Weisskalk zum Neubau der Pionier-Kaserne Magdeburg. Bedingungen auf dem Amtszimmer des Regierungs-Baumeisters Irmer in **Magdeburg-Friedrichstadt,** Neubaubureau der Pionier-Kaserne gegen Erstattung der Herstellungskosten und der Postgebühren. s

9. November. Portlandcement. Bedingungen im Rechnungsbureau der Königlichen Eisenbahn-Direktion zu **Halle a. S.,** altes Bahnhofsgebäude, Zimmer No. 3, für 50 Pf. s

9. November. Loos II Hintermauerungssteine, Loos III Verblendsteine zum Neubau des Kasernements am oberen Moselweisserwege in Coblenz. Bedingungen im Dienstzimmer des Königlichen Garnison-Bau-Inspektors Gossner in **Coblenz,** im Neubau des Kasernements am Montalambert, für 0,50 M. für jedes Loos.

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Berlin. 680 000 Hintermauerungssteine für das Fundamentmauerwerk zum Neubau des märkischen Museums. Forderungen pro Mille zu a. frei Ufer von 26,75 M. bis 28,75 M., zu b. frei Bau von 28,25 M. bis 30,75 M. sr

Berlin. Mauermaterial für den Neubau des Lehrgebäudes der psychiatrischen und Nervenklinik der Charité. 3. 610 cbm gelöschter Kalk. 4013,80 M. bis 5368,00 M. 4. 400 Doppel-Ctr. Portland-Cement. 11220,00 M. bis 13192,00 M. sr

Posen. 110 000 Drainröhren von 4—18 cm Lichtweite zur Drainirung des Ansiedelungsgutes Miloslawitz im Kreise Wongrowitz. Forderungen pro 1000 Stück. 4 cm lichter Weite von 20,25 bis 26,— M. 5 cm lichter Weite von 26,80 bis 35,— M. 8 cm lichter Weite von 42,— bis 55,— M. 10 cm lichter Weite von 60,— bis 87,— M. 13 cm lichter Weite von 100,— bis 120,— M. 18 cm lichter Weite von 150,— bis 155,— M. sr

OFFENE STELLEN

Ziegelei u. Zerkleinerung.

Durchaus tüchtiger Special-Ingenieur mit langjährigen Erfahrungen in diesen Branchen, selbständig und sicher arbeitend, für Bureau und Reise von südd. Maschinenfabrik gesucht.

Off. m. Darlegung aller Verhältnisse, mit Referenzen oder Zeugnissen, Alter, Ansprüchen und Eintrittszeit bef. unt. C. 8068 die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8068

Dampf-Ziegelei.

Zur Wiederinbetriebsetzung einer 50 Minuten von Berlin belegenen auf eine Produktion von 14 Millionen Steinen eingerichtet. Dampfziegelei wird ein allererster Fachmann, der in der Lage ist, eine grössere Bareinlage zu machen, als Socius gesucht. Die Ziegelei ist mit allem nöthigen Inventar versehen und hat eigenen 2 Kilometer langen Schienenstrang zum bis Berlin schiffbaren Wasser, sowie 4 Kilometer Bahnstrang zur nächsten Bahnstation. 9019

Vermittler verbeten.

Offerten u. **J. W. 4499** an **Rudolf Mosse, Berlin SW.**

Ingenieur.

Für eine neu zu erbauende Maschinenfabrik, Specialität: **Ziegelei-Maschinen,** wird ein tüchtiger, erfahrener **Ingenieur** als Constructeur gesucht. 8044

Ferner findet ein energischer, im Bau von Ziegelpressen bewanderter

Werkmeister

daselbst Stellung.

Gefl. Offerten erbeten unter **A. B. 704** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Eine westdeutsche Portland-Cement-Fabrik sucht für Comptoir und Reise eine tüchtige

kaufmännische Kraft.

Bewerber, die in der Branche thätig waren, erhalten den Vorzug.

Gefl. Offerten mit Zeugnissabschriften, Angabe des Alters und der Gehaltsansprüche unter 33751 an die Expedition der Thonind.-Zeitung in Berlin. 9018

Ein energischer

Aufseher

8050

wird von einer grösseren Cementfabrik gesucht

Offerten mit Angabe der bisherigen Thätigkeit sind unter U. 8050 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung in Berlin zu richten.

Flotter

Construkteur

für Ziegeleimaschinen und geübt im Entwerfen von Anlagen, von erster Specialfabrik Mitteldeutschlands

gesucht.

Gefl. ausführliche Angebote unter Angabe der Gehaltsansprüche durch Rudolf Mosse, Berlin SW. unter D. P. 723 erbeten. 8071

Zur Errichtung eines patentamtlich geschützten Artikels **(Eiseneinlage für Beton)** wird eine leistungsfähige Firma der

Betonbau- und Cementwaarenbranche

gesucht, welche die Generalvertretung für Deutschland übernehmen würde.

Offerten u. K. C. 559 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung in Berlin. 9014

Baumaterialien-Geschäft in grosser Stadt am Niederrhein wünscht die **Vertretung** einer leistungsfähigen **Cement-Fabrik** zu übernehmen.

Offerten unter H. 838 an die Ann.-Exped. J. F. Houben, Krefeld. 9022

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber.

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 102 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 4. November.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

VEREINS DEUTSCHER FABRIKEN FEUERFESTER PRODUKTE

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

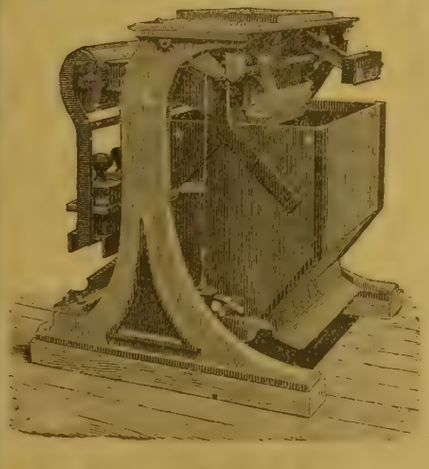
Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Wichtig für Cementwerke und Kunststeinfabriken!



Automatische Waage,

in vielen bedeutenden Betrieben des In- und Auslandes eingeführt.

1. **Zum Mischen der Rohmaterialien:** 2363
   Zwei automatische Waagen sind durch einen Mechanismus verbunden, welcher bewirkt, dass beide zu gleicher Zeit entleeren, auf welche Weise ein vorher zu bestimmendes Mischungsverhältniss von Kalk u. Thon oder Kalk u Sand ganz gleichmässig u. genau erzielt wird.
2. **Für fertigen Cement, für Schlackenmehl etc.:**
   Zur Controle des Betriebes, zum Füllen von Fässern und Säcken und zur Grundlage für Accordarbeiten.

Zahlreiche vorzügliche Zeugnisse zur Verfügung.

Einzige Specialität seit 1876: Automatische Waagen.

Ueber 7000 unserer automatischen Waagen sind in Betrieb in allen Welttheilen.

Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert m. b. H.

Hennef an der Sieg (Rheinprovinz).

Erste Fabrik von control-, regulir- u. aichfähigen automatischen Waagen u. Flüssigkeitsmessern.

Dampfheizungs-Anlagen 6807

für Ziegelei-Winter-Betrieb

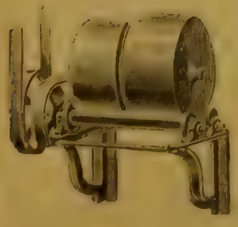
G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.

Gegründet 1855.



1088

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp

in Meissen. 7508

Brenner- u. Wächter-Controluhren!

Zählapparate für Lowries!

H. Ventzke, Berlin,

Grüner Weg 9/10.

Prospekte gratis. 7352

Import-Norwegen

Bauartikeln, 8092

T. Plesner, Kristiania.

Prima deutsche Referenzen.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

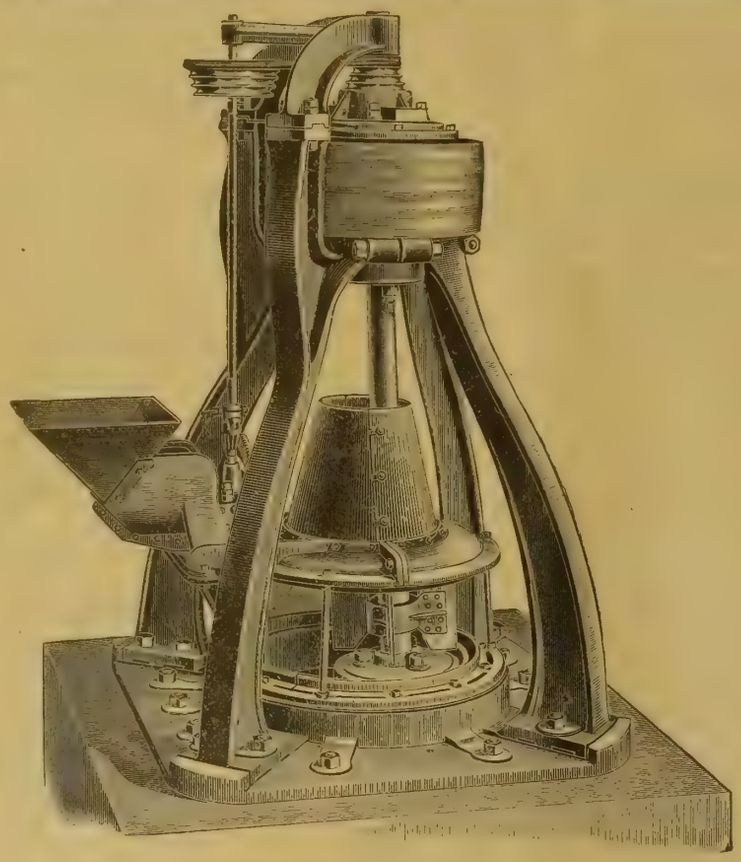
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter Dampf-Backofen-Fabrik

Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),

Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

83 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

Complete Einrichtungen für Lebensmittel. Referenzen auf der ganzen Erde.



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über **1000** im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

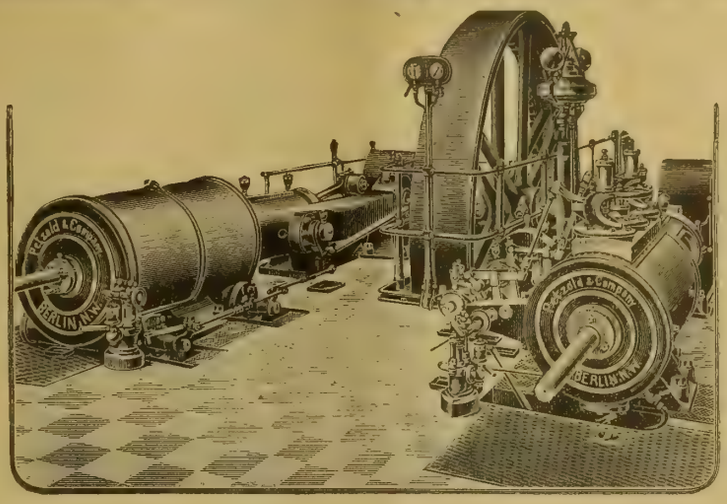
Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction

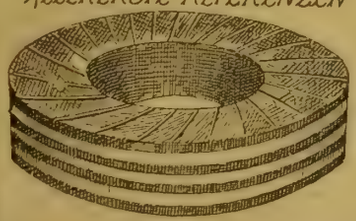
Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.
Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik
Serbischer Süssquarz-Mühlsteine in Neuzatz-Ungarn
der Beocsiner Cementfabriken Union von
Redlich, Ohrenstein & Spitzer
für alle Zweige der Hartmüllerei
Specialität: Cement-Mahlsteine
für Hartmüllerei glänzend bewährt
Allererste Referenzen



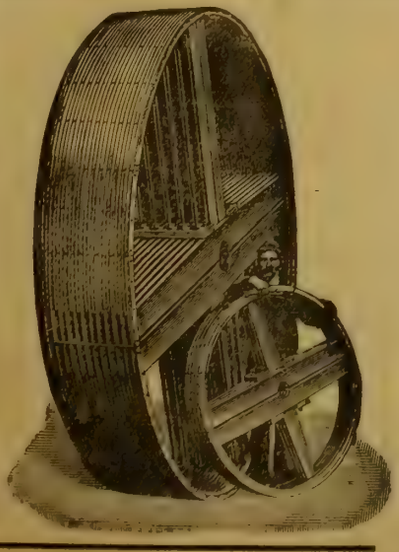
Zähes Gestein von Dauernderschärfe
Sorgfältige Fabrikation
!! Lieferung auf Garantie !!
Preise ab deutschen Grenzstationen

Pfälzische Chamotte- und Thonwerke A.-G.
Eisenberg-Hettenleidelheim, Rheinpfalz,
7992 liefern:
Hochfeuerfeste
Chamottesteine
jeder Art und in allen gewünschten Dimensionen,
für alle bekannten Ofensysteme, namentlich für **Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien, Ringöfen, Gypsfabriken u. s. w.**
Gurtbogen- u. Heizlochsteine, Thürsteine, Wölbsteine für jeden beliebigen Halbmesser; **feuerfesten Mörtel,** feinstgemahlen, **Chamottekorn, Feuercement, Thon** in Stücken und gemahlen.
Telegr.-Adr.: Pfalzthonwerke, Eisenberg-Pfalz.

Ringofen



zum Brennen von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24
Breslau. Otto Hertrampf.



Dr. Heinr. Abbes,
Holzminden.
Tel.-Adr. Holzindustrie.
Hölzerne zweitheilige 4072
Riem- und Seil-Scheiben.
Bestes deutsches Fabrikat.
Grosses Lager,
kürzeste Lieferzeit.

Schlagtische
für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458
Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.
Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

G. m. b. H.



Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,

offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahn-materialien für

Ziegeleien:



transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trocken-system), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.

Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372

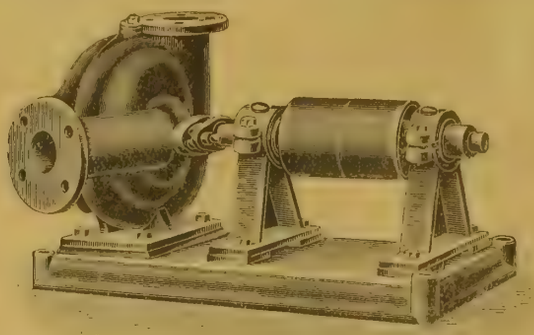


Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

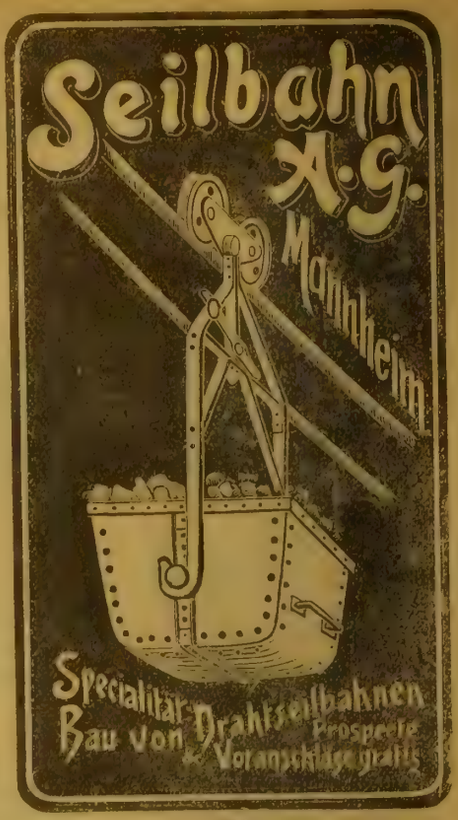
Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).



8072

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Ziegelmaschine

mit Walzwerk,

10—12 Mille liefernd, tadellos erhalten, wegen Betriebsvergrösserung billig abzugeben.

Offerten unter M. A. 607 an die Thonind.-Zeitung in Berlin. 9021

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

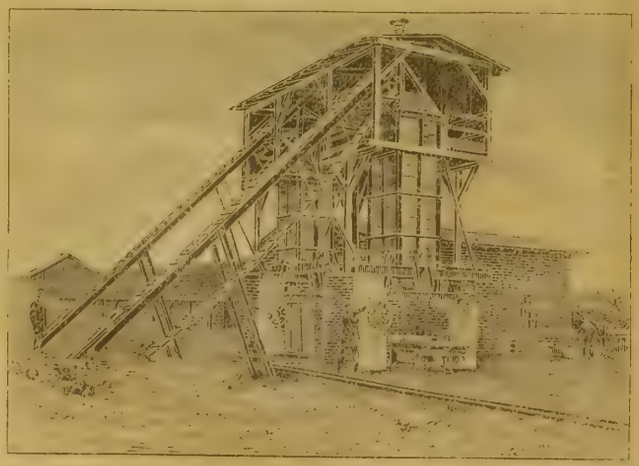
Spezialität seit 1875

Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

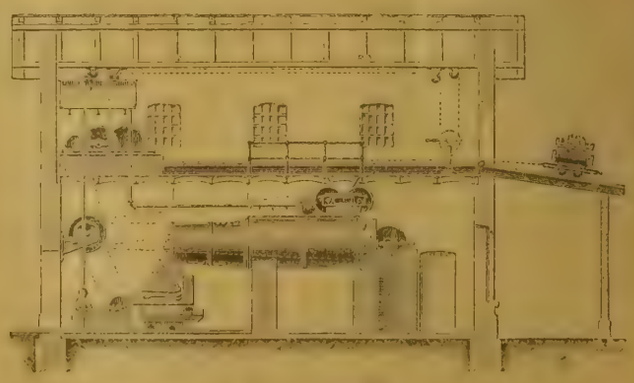
230 im Betriebe

8024

Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



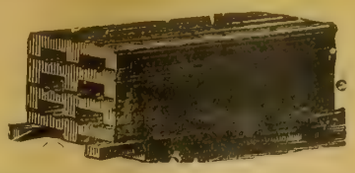
Liegende Construction mit Aufzug.



D. R. G. M.

Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

Massenproduction von **Biberschwänzen**
H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.
Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.
Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.
Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.
Apparate compl. billigst. 4251



Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Aue-Zeitzer Eisengiesserei u. Maschinenfabrik
Rudolf Kunsch in Aue bei Zeitz
baut als **Specialität:**
Kollergänge
(zum Patent angemeldet)
vollkommenster Construction, mit **auswechselbaren Rosten,** gleich vortheilhaft für **Nass- u. Trocken-Verarbeitung,** bester Ersatz für die schwer, mangelhaft und mit häufigen Störungen arbeitenden Walzwerke.
Personen-, Thon- u. Lasten-Aufzüge, Elevatoren.
—● Sämmtliche Armaturen für Ziegelöfen ●—
Hartgussräder für Kipp- u. Transportwagen.
ff. Referenzen! — Vertreter gesucht! 8018

H. Spitta
Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,
GÖRLITZ, Schulstrasse 1
übernimmt das Abbohren von Thoniagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934



Lagermetalle
für alle Zwecke,
Metallfaçonguss
in vorzüglichster Qualität,
grösste Haltbarkeit. 1294

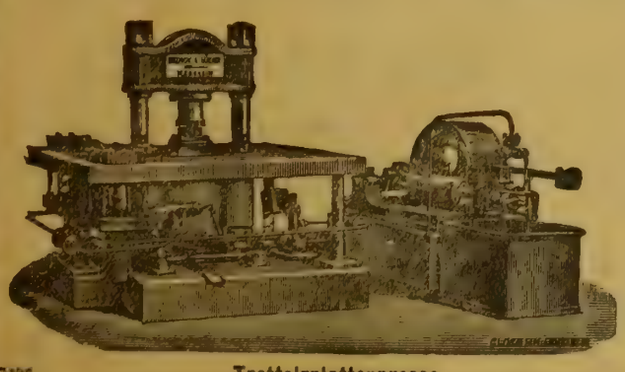
Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.
H. F. Kempe, Offleben
(Herzogth. Braunschweig)
empfiehlt seine seit Jahren bewährten
Chamottesteine, hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**
Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.
Chamotte-Backofen-Heerdfliesen,
poröse Mauersteine, feuerfest und leicht,
Fabrikat-Stempel.
Dachziegel,
Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.
Chamottemehl u. Mörtel,
feuerfeste Thone versch. Qual.
Rein weisser Sand. 4996

Brinck & Hübner, Mannheim,
(Inhaber: W. Hübner & Sohn)
Maschinenfabrik
liefern als besondere langjährige Specialität für
Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen. — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Steinbrecher (fahrbar).

G. LUTHER

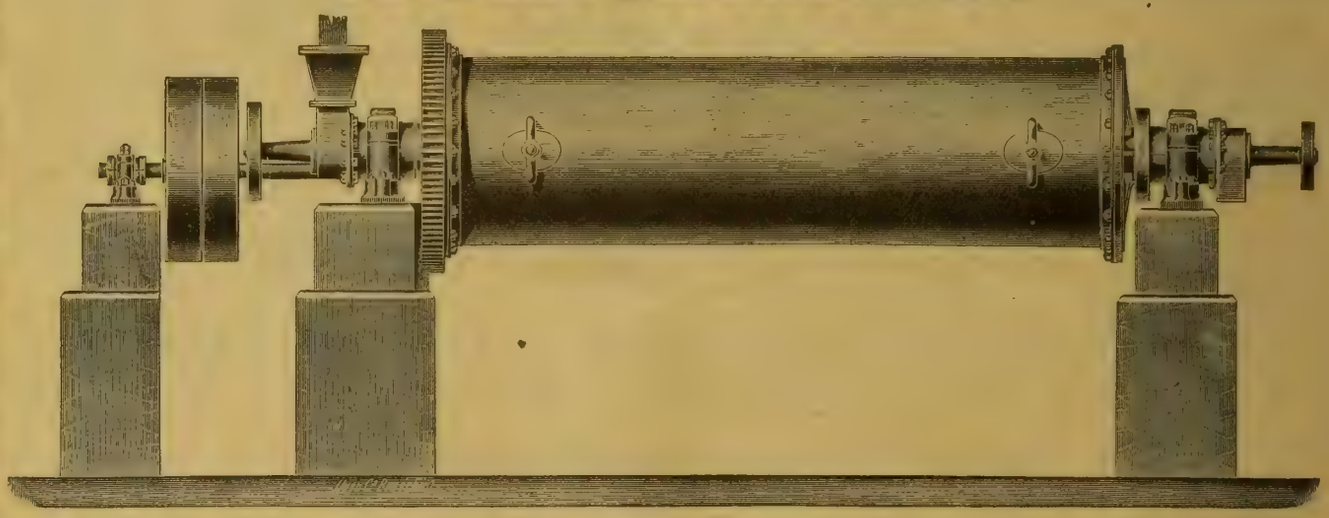
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

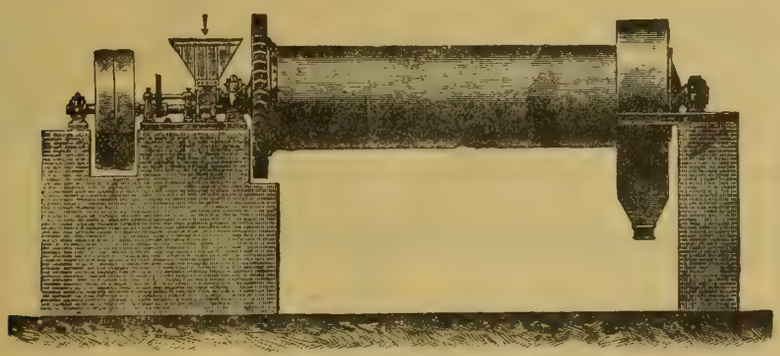
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

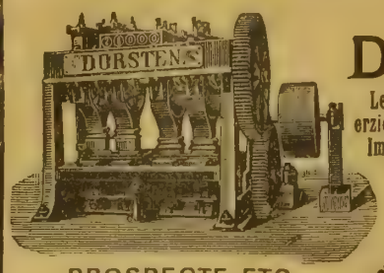
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1023

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
278

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÜXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Für Glasfabriken!

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht, offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!



133

E. Fritsch & Co.

Maschinenbau-Comm.-Ges.

Halle a. S.

baut als

Specialität

complete

Ziegelei-Anlagen

sowie sämmtliche Maschinen für die

Falzziegel-Fabrikation.

Eigene Versuchsstation.

8036

Kostenanschläge und Projekte stehen zur Verfügung.

Illustrirter Katalog gratis und franco.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 103. Berlin, den 7. November 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.

Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Nachruf. — Der Lengericher Kalkmergel. — Einfluss der Korngrösse bei Feuerfestigkeitsbestimmungen. — Ringofen. — Formbare Kunstmasse. — Verschiedenes. — Statistisches. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe. — Kurstabelle. — Patentliste. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Nachruf.

Am 24. Oktober verschied zu Burgsteinfurth der Ziegeleibesitzer Herr

Bernhard Gottzsky.

Der deutsche Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement betrauert in dem Dahingegangenen eines seiner ältesten und treuesten Mitglieder, welches durch seine regelmässige Theilnahme an den Februar-Versammlungen und Ausflügen unentwegt das hohe Interesse zum Ausdruck gebracht hat, welches ihn für die Entwicklung und Förderung der Ziegelindustrie beseelte.

Sein biederer und rechtschaffener Charakter sichern ihm bei den Fachgenossen ein bleibendes Andenken.

Deutscher Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement.

Der Vorstand:

P. March, Vorsitzender.

Der Lengericher Kalkmergel.

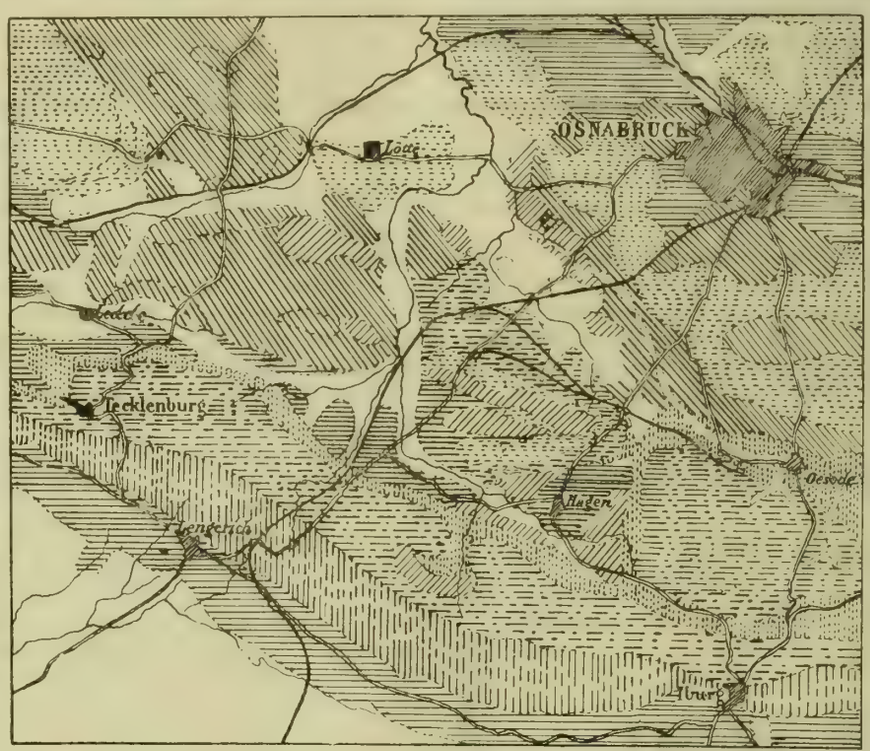
Bei der diesjährigen Exkursion des deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement erregten die grossartigen Brüche und Aufschlüsse des Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerkes gerechte Bewunderung. Es dürfte nicht uninteressant sein, darüber einiges Nähere mitzutheilen, umsomehr, als über die Kalkablagerungen in der Lengericher Gegend fast nichts in die Litteratur eingedrungen und die neben dem weniger ausführlichen Exkursionsbuche für Geognosten von W. Trenkner einzige über die Entwickelung des Pläners im nordwestlichen Theile des Teutoburger Waldes von R. Windmöller veröffentlichte Schrift im Buchhandel nicht mehr zu haben ist. Windmöller hat während der Jahre 1879 und 1880 an Ort und Stelle eine Reihe von Beobachtungen gesammelt, die sich auf die Aufschlüsse der Gebirgskette des Teutoburgerwaldes bei Lengerich durch den Bau der Venlo-Hamburger Bahn und auf die nach dem Bahnbau am südlichen Abhange des Gebirgszuges aufgeschlossenen Kalksteinbrüche stützen. Nirgends sind die Schichten des Pläners im nordwestlichen Theile des Teutoburger Waldes in gleicher Vollständigkeit aufgeschlossen, als in der Nähe von Lengerich, wo sie ausser in den bereits erwähnten Profilen auch in den Einschnitten der Chausseen von Lengerich nach Tecklenburg und Osnabrück studirt werden können.

Ferdinand Römer giebt in dem Neuen Jahrbuch für Mineralogie, Jahrgang 1850, Seite 385, in einer Schilderung über die geognostische Zusammensetzung des Teutoburger Waldes zwischen Rheine und Bielefeld und der Hügelzüge bei Bentheim von dem Pläner folgende Beschreibung: Es ist ein dünngeschichteter, meistens durch schief gegen die Schichtenfläche gerichtete Absonderungen in flach nierenförmige Stücke getheilter Kalkstein, der einerseits durch Aufnahme von Kieselerde fest und splitterig und andererseits durch Aufnahme von Thon mergelig wird. Obgleich die ganze Schichtenfolge jedenfalls eine Mächtigkeit von mehreren 100 Fuss hat, so lassen sich doch weitere Abtheilungen in demselben nicht unterscheiden. Nur im Allgemeinen beobachtet man, dass der unterste Theil der ganzen Schichtenfolge vorherrschend mergelig und locker ist und sich durch seine reichere Versteinerungsführung vor den höheren Schichten auszeichnet. Römer bemerkt ferner, dass im nordwestlichen Theile von Borgholzhausen bis Bevergern der Pläner unmittelbar auf dem Hilssandstein ruht, und dass der Flammenmergel, der im übrigen Theile des Gebirgszuges das Liegende des Pläners bilde, hier vermisst werde.

Auch von Dechen (Der Teutoburger Wald, Verhandlung des naturhistorischen Vereins für Rheinland und Westfalen 1856, S. 331) scheint der Ansicht Römers zu sein, dass der Pläner im nordwestlichsten Theile des Gebirgszuges unmittelbar auf dem Hilssandstein ruht. Windmöller giebt nun von der Gliederung des Pläners folgendes Bild.

Der Teutoburger Wald bildet bei Lengerich zwei parallele Hügelzüge, welche in der Richtung N. 54 °, W.-S. 54 ° O streichen. Der nördliche, vom Wealden und Hilssandsteine gebildete Rücken erreicht im Hohleberg, östlich von der Chaussee von Lengerich nach Osnabrück, die Höhe von 153 Meter, während der südliche vom Pläner gebildete Zug, der hier die aussergewöhnliche Breite von etwa 1600 m besitzt, am nördlichst gelegenen Finkenberge die Höhe von 147 m erreicht. Lengerich selbst, unmittelbar am Südfusse des letzteren Zuges gelegen, hat eine Meereshöhe von 73 m. Beide Hügelzüge werden durch ein mit Diluvium ausgefülltes Thal getrennt, unter welchem neben den unteren Schichten der oberen Kreide wahrscheinlich auch die des Gaults verborgen sind. Die Schichten streichen im Allgemeinen den Hügelzügen parallel in der Richtung zon 40 – 50° gegen Nordwest, fallen anfänglich in den liegendsten Schichten mit 60 – 70 ° gegen Südwest, verflachen sich aber allmählich, so dass sie an dem der Münsterschen Ebene zugewandten Fusse des Pläners nur noch eine Neigung von 20 – 15 ° besitzen.

Das zwischen beiden Hügelzügen liegende Thal ist am Hohleberg durch Erosion eines kleinen Baches gegen Norden geöffnet. Durch diese Oeffnung führt die von Osnabrück kommende Bahn; sie folgt einige Zeit dem Laufe des Baches aufwärts und schneidet sichdann in die Schichten des Diluviums, im weiteren Verlaufe in die der jüngeren Glieder der Kreide ein, welche dadurch in erwünschter Weise aufgeschlossen sind.



1. Unterer Pläner.

Die ältesten, in dem obigen Profile deutlich aufgeschlossenen Schichten der Kreide gehören der Tourtia an. Die Schichtenfolge derselben ist auf einen dunkelblauen, mergeligen, nur unvollkommen aufgedeckten Gestein aufgelagert und besteht aus drei verschiedenen Gruppen, welche sich theils durch ihren petrographischen Charakter, theils auch durch ihren organischen Inhalt von einander unterscheiden. Die unterste Gruppe bilden die Schichten, deren Gestein durchweg aus gelben, thonigen, dickgeschichteten Mergelbänken von 75 m Gesammtmächtigkeit besteht. An der Luft zerfallen dieselben vollständig zu thonig anzufühlenden Bröckelchen.

Aus dem häufigen und ausschliesslichen Vorkommen von Belemnites ultimus (Fig. 1) geht die Zugehörigkeit dieser Schichten zur Tourtia hervor. Erwägt man, dass dieser Belemnites in dem Gebiete nördlich vom Harz gerade in den Schichten besonders häufig vorkommt, welche dem Flammenmergel unmittelbar aufgelagert sind, so wird es dadurch höchst wahrscheinlich, dass mit dieser Schichtengruppe auch bei Lengerich die Tourtia abschliesst und dass das liegende, unvollkommen aufgedeckte Gestein dem Flammenmergel angehört, welcher im südöstlichen Theile des Teutoburger Waldes und weiter nördlich bei Rheine das Liegende des Pläners bildet.



Fig. 1. Belemnites.

Ueber den Schichten mit Belemnites ultimus folgt in petrographischer und paläntologischer Beziehung scharf geschieden die mittlere Schichttengruppe der Tourtia. Dieselbe besteht aus kieselig-thonigen, dunkelblauen, im verwitterten Zustande aschgrauen, mächtigen Mergelbänken, welche durch zahlreiche, schief gegen die Schichtenfläche gerichtete Absonderungen zerschnitten sind. Die Schichten umschliessen ausser kleinen flachlinsen- oder walzenförmigen, kalkigen Konkretionen von meist hellgrauer Farbe, noch deutlich krystallisirte Schwefelkiesknollen. An der Luft zerfällt das Gestein vollständig in kleine, eckige Stücke.

Auch diese Schichten sind nur in dem nördlichen Einschnitte der Bahn in einer Mächtigkeit von etwa 140 m aufgeschlossen. Versteinerungen finden sich in denselben äusserst spärlich und meist schlecht erhalten.

Die dritte der Tourtia angehörige Schichtengruppe besteht aus braungelben, thonigen, im oberen Theile aus mehr grauen, kalkigen und bröckligen Mergeln, welche in Lagen geordnete, kopfgrosse Kugeln eines z. Th. sehr festen, hellgrauen, z. Th. mergeligen, dunkleren Kalksteins umschliessen. Die Gesammtmächtigkeit dieser Schichten beträgt etwa 40 - 50 m. Ihre unmittelbare Auflagerung auf die mittlere Gruppe ist verdeckt, da die oberen Schichten der letzteren schon im Tunnel antehen, jedoch treten sie gleich oberhalb desselben am nördlichen Bergabhange in einem Hohlwege zu Tage und sind, da sie vielfach als Dungmittel benutzt werden, ausserdem in verschiedenen Mergelgruben aufgeschlossen, welche sich am nördlichen Bergabhange vom Fusswege nach Leeden bis nach dem Einschnitt der Chaussee nach Tecklenburg hinziehen. Zu erwähnen sind namentlich die Mergelgruben von Brockmann, Schultenerckendorf und Stapenhorst. In diesen Schichten sind eine Reihe organischer Aufschlüsse enthalten, von denen sich Ammoniten und Inoceramen namentlich in den thonigen Kalksteinkugeln eingeschlossen finden.

Die Grenzschichten gegen die Tourtia bilden eine etwa 2 m mächtige, graugelbe, thonige Mergelbank, darauf folgen Anfangs graue und blaue Mergel und mergelige Kalke in Wechsellagerung, welche nach oben zu in blaue, dickgeschichtete Kalksteinbänke übergehen. Nicht selten findet man in denselben äusserlich in Brauneisenstein umgewandelte, strahlige Schwefelkiesknollen. Aufgeschlossen sind diese Schichten, welche eine Gesammtmächtigkeit von etwa 114 m besitzen, ausser in einzelnen kleinen Brüchen und Wasserrissen an der Nordseite des unbewaldeten Bergrückens oberhalb Lengerich in den Einschnitten der Chausseen von Lengerich nach Tecklenburg und Osnabrück. Auch sind diese Schichten zum Theil noch in den Nischen im Tunnel sichtbar.

Die blauen, dickgeschichteten Kalksteinbänke werden überlagert von gelblichen Kalken, die durch Eisenoxydhydrat häufig bräunlich gefleckt sind. Darauf folgen bläulichweisse, bis 50 ctm mächtige, fast aus reinem kohlensaurem Kalk bestehende feste Kalksteinbänke, welche an der Luft leicht verwittern und dabei in splitterige bis flachmuschelige Stücke zerfallen. Einschlüsse von Brauneisensteinknollen und strahligen Schwefelkieskugeln sind auch in diesen Schichten nicht selten. Die Gesammtmächtigkeit dieser Schichten beträgt etwa 42 m.

Aufgeschlossen sind dieselben in den Einschnitten der Chausseen von Lengerich nach Tecklenburg und Osnabrück, ferner an den Wegen, welche oberhalb Lengerich über den Bergrücken führen, sowie in zahlreichen unbedeutenden Brüchen auf dem Kamm des Berges. Wegen ihrer technischen Nuthbarkeit zur Darstellung von Weisskalk sind die oberen Schichten dieser Zone noch in mehreren bedeutenden Steinbrüchen unmittelbar am Südabhange des steilen Bergrückens auf der Strecke vom Einschnitt der Chaussee nach Tecklenburg bis nach dem Finkenberge hin, in vorzüglicher Weise blosgelegt.

Eine ganze Anzahl von Versteinerungen wurden in den unteren folgenden Schichten gefunden, während die oberen weissen Kalke, trotz der bedeutenden Aufschlüsse nur 3 Arten von Versteinerungen lieferten, welche in den unteren Schichten dieser Zone nicht gefunden wurden. Die Inoceramen, die in der vorhergehenden Zone häufig sind, treten hier vollständig zurück.

2. Oberer Pläner.

Auf den eben erwähnten festen Kalksteinbänken ruht ein annähernd 2 m mächtiges gelbliches bis gelblich grünes wulstiges Gestein von eigenthümlich mergeliger Beschaffenheit, welches beim Brennen eine grauschwarze Farbe annimmt. Darauf folgen dann dunkelblaue, gelbgefleckte, dünnschieferige Mergel in einer Mächtigkeit von ca. 6 m, zwischen welche sich in der oberen Partie einige dickere Mergelbänke von graugelber Farbe einschieben.

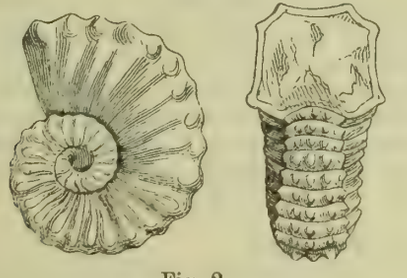


Fig. 2.
Ammonites Rhotomagensis.

Aufgeschlossen sind diese Schichten am Galgenkapp zu beiden Seiten der Chaussee nach Osnabrück, ferner oberhalb der Irrenanstalt und in dem oberen Steinbruch von Rietbrock & Kröner.

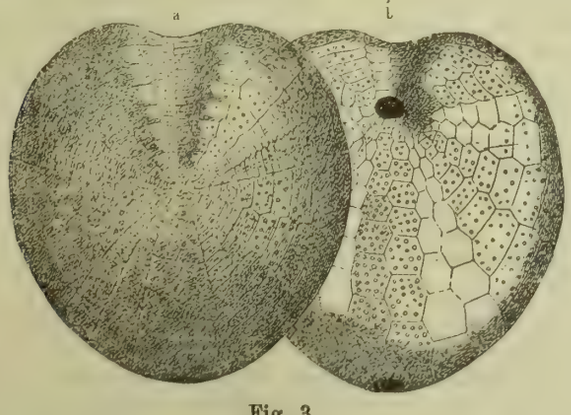


Fig. 3.
Holaster subglobosus.

Was die Altersbestimmung dieser Schichten anbetrifft, in welchen, trotz vielfacher Untersuchungen, keine Versteinerungen gefunden wurden, so ist es fraglich, ob die unteren wulstigen Schichten nicht als Uebergangsschichten anzusehen und der Zone der Ammonites Rhotomagensis (Fig. 2) und Holaster subglobosus (Fig. 3) zuzurechnen sind. Die Schichten der demnächst jüngeren Zone des Inoceramus labiatus (Fig. 2), welche aus graugelben und gelben dünn geschichteten Mergelkalken und thonigem Mergel besteht und eine Gesammtmächtigkeit von etwa 25 m besitzen, bieten nur am Galgenkapp hart an der Chausse nach Osnabrück wenige gute Aufschlüsse dar. Gegen diese Zone bilden drei gelblichgraue, quarzitische Kalksteinbänke die Grenzschichten, von denen die mittlerre und dickste eine Mächtigkeit von etwa 10 cm besitzt.

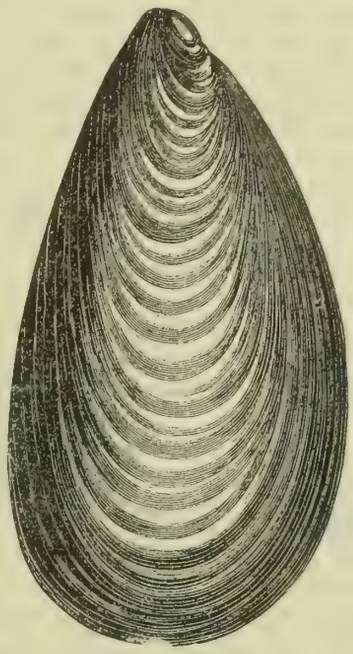


Fig. 4.
Inoceramus labiatus.

Da das Material dieser Schichten in früheren Jahren zum Chausseebau verwandt wurde, so sind dieselben gut aufgeschlossen und lassen sich am Galgenkapp zu beiden Seiten der Chaussee, in ziemlich gerader Richtung, eine Zeit lang verfolgen. Auf diesen Bänken ruhen dann die Schichten des Brongniarti-Pläners (Fig. 5), welche anfangs aus dünngeschichteten, bläulichweissen Kalksteinbänken bestehen. Die Kalke haben ein ähnliches Ansehen, wie die Schichten des oberen Rhotomagensis-Pläners, unterscheiden sich aber hinsichtlich ihrer chemischen Zusammensetzung



Fig. 5.
Inoceramus Brongniarti.

dadurch, dass sie einen grösseren Gehalt an Kieselsäure und Thonerde aufweisen, welcher in den folgenden Schichten noch mehr zunimmt und bis 15 pCt. steigt. Mit der Zunahme dieser Beimengungen ändert sich auch das Aussehen des Gesteins; es nimmt eine graue Farbe an und bekommt einen erdigen Bruch. Gleichzeitig stellen sich graue und blaue, mehr oder minder bröckelige Mergel ein, welche von nun an regelmässig, in 10—30 cm mächtigen Bänken, mit den festeren Kalken wechsellagern. Die letzteren besitzen nach zwei Analysen von Dr. Schlenn folgende Zusammensetzung:

	I.	II.
Kieselsäure	4.80	5.10
Thonerde	7,77	8.25
Kohlensaurer Kalk . .	79,52	80,51
Kohlensaure Magnesia .	6,39	5.27
	98,48	99,13

Sie bilden ebenso wie die der folgenden Zone, wegen ihres hohen Kieselsäure- und Thonerdegehalts ein vorzügliches Material für die Darstellung von Wasser- oder hydraulischem Kalk. Zu diesem Zwecke werden sie denn auch in zahlreichen Brüchen gewonnen, welche sich am Südabhange der Bergkette von der Chaussee nach Tecklenburg bis nach dem Finkenberge oberhalb des Bahnhofs Lengerich hinziehen und daher ebenso wie der südliche Einschnitt der Bahn, vortreffliche Aufschlüsse dieser Schichten darbieten.

Die Vertheilung der Petrefacten ist derart, dass in den unteren Schichten die Terebrateln (Fig. 6) und Rhynchonellen (Fig. 7), in den oberen Schichten die Seeigel etc. vorherrschen, während die Inoceramen gleichmässig in diesen Schichten vertheilt sind.



Fig. 6.
Terebratula.

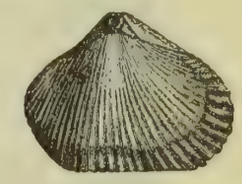


Fig. 7.
Rhynchonella.

Die Schichten des nun folgenden Scaphiten-Pläners unterscheiden sich hinsichtlich ihres petrographischen Charakters nur wenig von denen des Brongniarti-Pläners. Nur im Allgemeinen kann man sagen, dass sie eine mehr (Fig. 8) hellgraue Farbe und die Kalke eine grössere Festigkeit besitzen. Dagegen zeigt sich eine wesentliche Verschiedenheit in Betreff der organischen Einschlüsse, die sich namentlich in dem Zurücktreten der Inoceramen und der Entwicklung einer reichen Cephalopodenfauna zu erkennen giebt. Eine scharfe Grenze lässt sich jedoch nicht ziehen. Nehmen wir als solche eine sich in der einförmigen Schichtenreihe ziemlich gut auszeichnende, etwa 1 m mächtige graue Mergelbank an, was den Verhältnissen wohl ziemlich genau entsprechen dürfte, so beträgt die Mächtigkeit dieser Zone etwa 63 m, während die des Brongniarti-Pläners dann 174 m ausmacht.

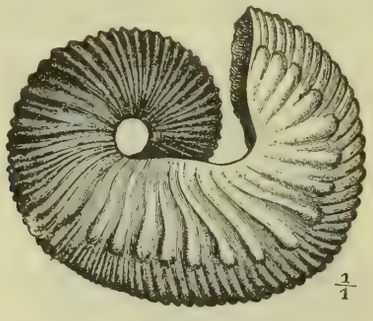


Fig. 8.
Scaphites Geinitzi.

Der Scaphiten-Pläner bildet östlich von Lengerich den südlichen Fuss des Hügelzuges und ist daselbst im südlichen Einschnitte der Bahn, im Steinbruch von Hohendahl oberhalb der Unterführung der Chaussee nach Lienen, sowie in einem Steinbruch oberhalb Tiemann, an der Grenze des Lengericher Kirchspiels, aufgeschlossen, westlich von Lengerich wird derselbe schon vom Diluvium verdeckt.

Die interessante Schrift Windmöllers berücksichtigt naturgemäss noch nicht die grossartigen Aufschlüsse des erst neu gegründeten Portland-Cement-Werks Lengerich. Es dürfte interessant sein, die vorstehend wiedergegebenen Gliederungen durch neue Beobachtungen zu ergänzen.

Einfluss der Korngrösse bei Feuerfestigkeitsbestimmungen.

Beim Prüfen fetter, von körnigen Beimischungen freier Thone auf Feuerfestigkeit wird im Laboratorium die Probe zur Gewinnung eines guten Durchschnittsmusters zu einem feinen Pulver zerrieben, während der Thon bei der Verarbeitung im Betriebe nur gröblich zerkleinert wird. Die Korngrösse schwankt hier vom groben Korn bis zum feinsten Stäubchen. Häufig wird nun den Laboratoriums-Prüfungen vorgeworfen, dass diese Versuche, weil bei diesen feingepulverte Substanz zur Verwendung komme, minderwerthige Resultate liefern, während im Betriebe ein anderes gekörntes Material in Frage kommt. Die amerikanischen Forscher H. O. Hofmann und B. Stoughton haben zur Klärung der Frage, in wie weit die Korngrösse bei den Feuerfestigkeits-Prüfungen von Einfluss ist, einige beachtenswerthe Versuche angestellt, die wir in Nachstehendem wiedergeben.

Bevor die Feuerfestigkeitsbestimmung gemacht werden konnte, ermittelten sie zuerst, welche Grösse die Versuchskegel haben müssen, um entsprechende Mengen der verschieden grossen Körner in genügendem Maasse zu enthalten. Um dieses festzustellen, wurde zuerst eine Siebung eines zerkleinerten Thones vorgenommen, wie er im Betriebe verwandt wird. Die Vertheilung der einzelnen Korngrössen war folgende:

Auf dem	8	Maschensieb[1])	blieben	22,10 pCt.
„ „	12	„	„	22,80 „
„ „	16	„	„	9,50 „
„ „	20	„	„	9.00 „
„ „	30	„	„	10,10 „
„ „	40	„	„	3 40 „
„ „	60	„	„	5,50 „
Durch das	60	„	fielen	17,60 „

Nach einer Reihe von Vorversuchen entschieden sich die Forscher für Kegel (Tetraëder) von 2 cm Basis und 6 cm Höhe als Versuchobjekte. Um die Zweckmässigkeit dieser Wahl festzustellen, wurden 8 Versuchskegel aus einer Probe der Mischung hergestellt, unter Benutzung von etwas dextrinhaltigem Wasser. Jeder Kegel wurde nach dem Trocknen gewogen und dann in einem Wedgwood-Mörser zerkleinert und durch die erwähnten Siebe gesiebt. Die erhaltenen verschiedenen Korngrössen wurden getrennt gewogen und ihre Prozentverhältnisse zur ganzen Masse festgestellt.

Das Ergebniss war:

	Kegel	I.	II.	III.	IV.	V.	VI.	VII	VIII.
Rückstand auf dem Maschensieb . .	8	20,4	27,2	27,1	21,6	29,1	22,8	17,9	27,3 pCt.
Rückstand auf dem Maschensieb . .	12	23,6	19,9	20,2	22,4	20,7	29,3	26,7	26,5 „
Rückstand auf dem Maschensieb . .	16	12,0	9,0	7,8	9,8	9,8	9,9	12,0	9,0 „
Rückstand auf dem Maschensieb . .	20	10,4	8,5	8,8	8,8	8,8	8,8	9,2	8,5 „
Rückstand auf dem Maschensieb . .	30	10,5	10,3	9,8	9,9	10,0	9,3	10,7	9,0 „
Rückstand auf dem Maschensieb . .	40	3,5	3,9	3,8	3,6	3,3	3,5	3,6	3,0 „
Rückstand auf dem Maschensieb . .	60	5,7	5,8	6.2	6,6	5,1	4,9	5,9	4,9 „
Durchgang durch das Maschinensieb	60	13,9	15,4	16,4	17,3	13.2	11,5	14,0	11,8 „

Die Körner, welche auf dem 8 und 12 Maschensieb zurückblieben, zeigten eine unregelmässige Form und differirten bedeutend hinsichtlich ihrer Menge, was nicht zu verwundern ist, da bei der geringen Menge, welche beim Versuch zur Anwendung kam, einige wenige Körner von grösserem oder geringerem Durchmesser ein beträchtliche Differenz in der Prozentzahl hervorrufen. Die Körner, welche durch das 12 Maschensieb hindurchgingen und auf

[1]) Die Angabe der Maschen bezieht sich wahrscheinlich auf die Anzahl der Fäden, welche auf den laufenden englischen Zoll kommen.

dem 16 Maschensieb zurückblieben, zeigten eine grössere gleichmässige Vertheilung, und die Grössen vom 16 bis 60 Maschensieb gaben ebenfalls sehr gleichförmige Zahlen. Das Material, welches feiner als das 60 Maschensieb war, wies wieder einige Differenzen auf, wie zu erwarten war.

Da die Segerkegel 26 bis 36 gewöhnlich nur 2 cm Höhe haben, wurden 6 cm hohe speciell für diese Versuche angefertigt. Der Deville-Ofen und die Schmelztiegel mit Deckeln und Untersätzen hatten grössere Abmessung als gewöhnlich. Der Ofenmantel aus 3 mm dickem Eisenblech war 63,5 cm hoch und hatte 30 cm Durchmesser. Die Gusseisenplatte, 10 cm vom Boden entfernt, war 2,5 cm dick und hatte eine Mittel-Oeffnung von 5 cm im Durchmesser. Sie war von 4 Reihen 6 mm grosser Löcher umgeben. Die Ausfütterung bestand aus gebranntem Magnesit von der Fayette Manfacturing Company, Pittsburg, Pa., und war am Boden 80 mm und oben 70 mm dick. Der Innenraum des Ofens hatte unten 14 cm, oben 16 cm Durchmesser und eine Tiefe von 51 cm. Der innere Durchmesser des Luftzuführungsrohres betrug 25 mm. Die äusseren Abmessungen der Schmelztiegel waren: 63,5 mm Durchmesser, 76,2 mm Höhe. Die Wandstärke betrug 6,3 mm, die Stärke des Deckels 6,3 mm. Der Untersatz hatte einen Durchmesser von 63,5 mm und eine Höhe von 70 mm. Die Heizmethode wurde gegenüber der in kleineren Ofen gebräuchlichen etwas abgeändert. Bei dem letzteren wurde das Gebläse langsam in Thätigkeit gesetzt, 30 g Papier entzündet und in den Ofen gesteckt. Hierauf wurden 300 g Holzkohle zugeschüttet und dann die erforderliche Menge Koks nachgegeben.

In den grossen Ofen wurde bei diesen Versuchen der Raum um den Untersatz mit kleinkörnigem Koks (etwa 40 g) vor Einwerfen des Papiers (50 g) und der Holzkohle (250 g) gefüllt, um die erhöhte Koksmenge besser zu verbrennen.

Nachstehende Tabelle giebt die Details über die Arbeitsmethode mit dem Ofen.

Segerkegel		Brennmaterial			Gebläseluft	Ofen, Anfangsbedingung	Versuchs-Zeit
No.	Form nach dem Schmelzen	Papier g	Holzkohle g	Koks g	mm Wasser		Minuten
26	linsenförmig	50	250	2900	51	kalt	60
31	erbsenförmig	50	250	3750	76	heiss	50
32	„	50	250	4000	76	kalt	55
33	„	50	250	2300	88	heiss	35
34	„	50	250	2400	89	heiss	40

Die Holzkohle passirte ein kleines Blake-Brechwerk, dass auf 38 mm gestellt war, und wurde dann durch ein 3 Maschensieb gesiebt. Die feinen Theilchen wurden ausgesondert. Der Koks wurde auf dieselbe Weise behandelt und durch ein 1 Maschensieb gesiebt. Die kleineren Stücke kamen noch einmal auf ein 3 Maschensieb zur Entfernung der kleinen Theilchen. Was auf dem 1 Maschensieb liegen blieb, ging durch den Gates-Laboratorium-Steinbrecher, der 19 mm eingestellt war, und wurde zum Füllen des Raumes um den Untersatz benutzt, oder für den kleineren Deville-Ofen aufbewahrt.

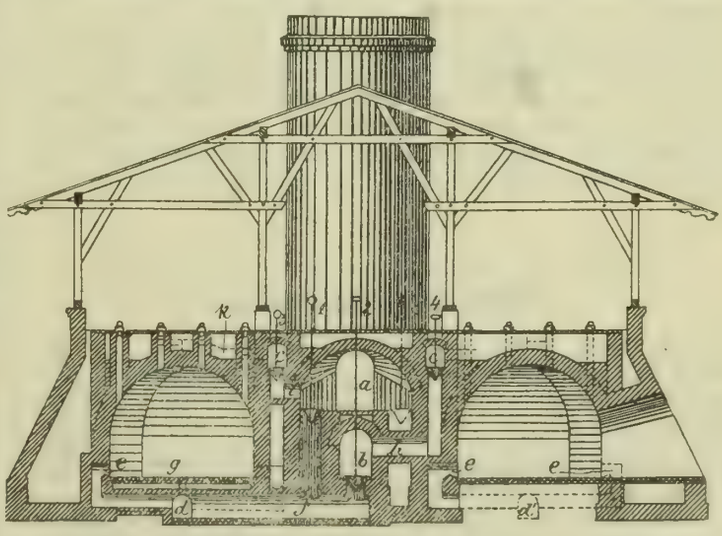
Die nachstehende Tabelle giebt die Ergebnisse der vergleichenden Schmelzuntersuchungen von Materialien in grobkörnigen Mischungen einerseits, wie sie in der Praxis gebraucht werden, und anderseits im feinzerriebenen Zustande wie es bei Laboratoriumsversuchen gebräuchlich ist. Die gefundene Differenz ist so gering, dass bei der Prüfung feuerfester Thone ruhig bei der bisherigen Prüfung geblieben werden kann. Nur für ausnahmsweise Fälle empfiehlt es sich, die Proben mit grobkörnigem Material anzustellen wie es der Betrieb liefert.

Marke	Art der Probe	Körniges Material		Zerriebenes Material	
		Schmelzpunkt entspricht Segerkegel No	Schmelzprobe g $CaCa_3$ auf 1,5 Material	Schmelzung entspricht Segerkegel No.	Schmelzprobe g $Ca\,Co_3$ auf 1,5 Material
A.	ohne Flussmittel	34	—	34	—
B.	Flussmittel-Zusatz	33	0,155	33	0,160
D.	ohne Flussmittel	34	—	34	
E.	Flussmittel-Zusatz	34	0,180	34—33	0,180
H.	„ „	33—34	0,160	33—34	0,160
No 1	„ „	31	0,100	30	0,120

Ringofen.

Den Gegenstand vorliegender Erfindung bildet ein Ringofen zum Brennen von Dachziegeln, welcher mit einer Vorrichtung zum gleichzeitigen Schmauchen sowohl von oben nach unten als auch von unten nach oben versehen ist und bei welchem die Schmauchgase auf dem kürzesten Wege in die Kammern und die Abgase auf dem kürzesten Wege aus dem Ofen geleitet werden sollen. Es ist allerdings bereits bekannt, sagt die Patentschrift, in die Schmauchkammern die Schmauchgase entweder von oben nach unten oder von unten nach oben zu leiten, in einzelnen Fällen auch beides zu gleicher Zeit einzuführen. In den Fällen jedoch, wo ein oberes und unteres Schmauchen möglich ist, kann dasselbe wegen der damit verbundenen Nachtheile, nach Ansicht des Erfinders, nie rationell genug betrieben werden. Bei vorliegender Neuerung sind die einzelnen Trockenkammern, um Verlust an Wärme bezw. um einen schnellen Abzug zu gestatten, mit dem Schmauch- bezw. Rauchkanal auf dem kürzesten Wege durch Kanäle verbunden, welche in die Decke bezw. die Sohle der Kammern einmünden. Die Zuführung und Abführung der Gase und des Rauches geschieht durch vier für jede einzelne Kammer angebrachte Glocken, welche in ihrer Verwendung als Abschlussorgane der Verbindungskanäle in Verbindung mit der besonderen Anordnung des Schmauchkanals das Wesen der vorliegenden Erfindung bilden.

Der Ofenkanal ist in 20 Kammern eingetheilt. Die Leitung der Rauchgase zum Schornstein, welcher entweder in der Mitte oder auch ausserhalb des Ofens aufgestellt werden kann, wird durch den Rauchkanal a hergestellt. Der Kanal b liegt unter dem Rauchkanal a und dient dazu, die heisse Luft für den Schmauchprozess aus den fertig gebrannten Kammern in die einzelnen zu schmauchenden Kammern durch Ziehen der Glocken 2 oder 4 bezw.



2 und 4, je nachdem man von unten oder von oben und unten schmauchen will, zu leiten. Unter der Sohle jeder Kammer liegt ein Kanal d, der durch Oeffnungen g und e mit den Kammern verbunden ist. Die Oeffnungen e sind unten in den Seitenwänden des Ofenkanals angebracht und haben den Zweck, die beim Schmauchen eintretende heisse Luft möglichst intensiv an den Kammerwandungen vorbeistreifen zu lassen, um das Ansetzen von Nässe an denselben zu verhindern. Genannte Oeffnungen g und e dienen

aber nicht nur zum Ein- und Ausströmen der Schmauchluft, sondern auch der Rauchgase. Die Oeffnungen g werden zweckmässig im Verhältniss zur Kammergrösse in entsprechender Anzahl in der Kammer gleichzeitig vertheilt angeordnet. Die Verbindung des Kanals mit dem Rauch- oder Schmauchkanal wird durch Ziehen der Glocke 1 bezw. 2 hergestellt.

Für jede Kammer ist oben ein Kanal c angelegt, in welchen die Kanäle k einmünden, die die einzelnen Schüttlöcher mit ihm verbinden. Die Verbindung des Kanals c mit dem Rauch- oder Schmauchkanal geschieht durch die Kanäle i bezw. h durch Ziehen der Glocke 3 bezw. 4. Durch diese Verbindungen wird bezweckt, dass die Rauch- oder Schmauchgase von oben zugeführt oder abgezogen werden können. Wird verlangt, dass die Rauchgase einer Kammer durch die Sohle abgezogen werden sollen, so zieht man die Glocke 1, soll der Rauchabzug von oben aus geschehen, so zieht man die Glocke 3. Wird aber ein noch lebhafterer Rauchabzug verlangt, so kann dieser durch Ziehen der Glocken 1 und 3 herbeigeführt werden. Das Absaugen der heissen Luft und Schmauchen geschieht am vortheilhaftesten von oben durch Ziehen der Glocke 4, wodurch die Verbindung der Kammer mit dem unter dem Rauchkanal a liegenden Schmauchkanal b hergestellt wird. Durch Ziehen der Glocke 2 kann das Absaugen der heissen Luft auch von unten aus erfolgen; durch Ziehen der Glocken 2 und 4 kann man es zu gleicher Zeit sowohl von oben als auch von unten herbeiführen.

Das Einströmen der heissen Luft vom Schmauchkanal b aus in die zu schmauchenden Kammern geschieht am besten von unten durch Ziehen der Glocken 2. Die mit Wasserdampf gesättigte Luft wird darn durch Ziehen der Glocken 3 abgesaugt. Umgekehrt kann man aber auch die heisse Luft von oben einströmen lassen und die heisse Luft von unten absaugen, indem man die Glocke 4 bezw. 1 zieht.

Um eine Kontrole dahin ausüben zu können, ob das Schmauchen in der richtigen Weise vor sich geht, bezw. um zu erkennen, ob die Kammer ausgeschmaucht ist, ist in den Verbindungskanal c, welcher auch Schmauch- und Rauchkanal mit einander verbindet, eine Glasröhre eingesetzt, welche nach Belieben jeder Zeit herausgenommen werden kann und je nach dem stärkeren oder schwächeren Niederschlag den Fortgang der Schmauchung beobachten lässt.

Der Patent-Anspruch der Wilhelm Brandt unter D. R. P. 99 582 geschützten Erfindung lautet: Ringofen mit einer Vorrichtung zum gleichzeitigen Schmauchen von oben nach unten als auch von unten nach oben, dadurch gekennzeichnet, dass sowohl der Rauchkanal (a) als auch der darunter liegende Schmauchkanal (b) durch Vermittelung zweier Hülfskanäle (c und d), von denen der eine unter der Sohle des Ofens liegt, derart in absperrbarer Verbindung mit jeder Ofenkammer stehen, dass die Schmauchgase sowohl von oben nach unten als auch von unten nach oben durch die Kammer geleitet werden können.

Formbare Kunstmasse.

Die neue Masse besitzt nach Mittheilungen des Erfinders ein thonartiges Gefüge und Geschmeidigkeit und behält die Eigenschaft, sie unausgesetzt wie Thon mit den Händen verarbeiten zu können, ohne dass die Hände dadurch angegriffen werden; ferner besitzt sie nach dem Erhärten grosse Dichtigkeit und Wetterbeständigkeit.

Die für die Verarbeitung nöthigen Eigenschaften werden dadurch erreicht, dass dem gewöhnlich gebräuchlichen Cement (vermuthlich Portland-Cement. D. R.) pulverisirte Kreide, Leim und Erdöl zugesetzt werden und sodann das Gemenge innig gemischt wird, z. B. in folgenden Verhältnissen:

1 Theil Cement, (? D. R.)
2 Theile Kreide,
¼ Theil starkes Leimwasser,
⅛ Theil Erdöl (Petroleum).

Die letzten drei Matorialien wirken zusammen auf die sonst sehr starre, ätzende und im erhärteten Zustande sehr poröse Cementmasse (Es wäre erwünscht gewesen, was Erfinder unter Cementmasse versteht, eine ätzende und im erhärteten Zustande sehr poröse Cementmasse ist nicht bekannt. D. R.) derartig ein, dass sie in eine weiche, milde, sehr dichte verwandelt wird, die von Thon kaum zu unterscheiden ist und sich auch wie dieser verarbeiten lässt. Erhärtet zeigt die Masse im Klang, in der Farbe und im Scherben die Eigenschaften eines bestgebrannten Thones, dessen Wetterbeständigkeit sie, ohne Sprünge zu zeigen, gleichkommen soll.

Der Patent-Anspruch der C. Hecht in Guben unter D R. P. Nr. 100 145 geschützten Erfindung lautet: Verfahren zur Herstellung einer formbaren Masse, dadurch gekennzeichnet, dass der gewöhnlichen Cementmasse gepulverte Kreide, Leimwasser und Erdöl (Petroleum) zugesetzt wird.

Verschiedenes.

Werth der Versicherung gegen Unfall. Dass der Betrieb von Thon- und Steinbrüchen nicht nur für die Arbeiter gefährlich ist, sondern auch infolge dieser Unfallgefahr für den Unternehmer finanziell verhängnissvoll werden kann, erweist sich aufs Neue durch einen Unfall in Palzem bei Trier, dessen für den Arbeitgeber recht empfindliche Folgen jüngst ihren Abschluss fanden. Der Bauunternehmer St. hatte dort den Bau einer Rampe und Ueberführung übernommen und liess das nöthige Erdmaterial durch Abbau eines Bergabhanges gewinnen. Sein Schachtmeister H., der zum ersten Male derartige Arbeiten leitete, ging in der Weise vor, dass er das allmählich ansteigende Terrain, das in den meisten Theilen fest, aber in der Mittelschicht stellenweise locker war, senkrecht abtragen, dann unterhöhlen und hierauf durch Eintreiben eiserner Stäbe oberhalb der senkrechten Wand ein weiteres Stück zum Absturz bringen liess. Diese bei zunehmender Mächtigkeit der Erdschicht immer gefährlicher werdende Art der Abtragung, von der St. infolge täglicher Besuche Kenntniss hatte, und die ihn zu wiederholter Mahnung zur Vorsicht veranlasste, führte nach einigen Tagen zu einer Katastrophe, indem vor dem Eintreiben der Stäbe, während noch der Arbeiter G. mit Unterhöhlen beschäftigt war, ein Theil der Wand einstürzte und G. verschüttete. Die Verletzungen des schon bejahrten Arbeiters waren so schwer, dass er auch nach längerer ärztlicher Behandlung und nach seiner Entlassung aus dem Krankenhause dauernd arbeitsunfähig blieb. Der Unfall veranlasste eine Strafanklage gegen H. und St., die beide schuldig befunden wurden, die ihnen von Berufswegen obliegende Aufmerksamkeit ausser acht gelassen zu haben, und darum wegen fahrlässiger Körperverletzung zu Geldstrafen verurtheilt wurden. Empfindlicher wurde die Sache für den Bauunternehmer noch dadurch, dass die Tiefbauberufsgenossenschaft gegen ihn auf Grund der strafrechtlichen Verurtheilung für alle ihr aus dem Unfall erwachsenden Aufwendungen Regress nahm. So hatte St. an Heilungskosten, Rentenzahlungen und neuerdings zur Ablösung der Renten insgesammt den Betrag von 5034 Mk. aufzubringen. St. wurde vor dem empfindlichen Schaden nur dadurch bewahrt, dass er als gegen Haftpflicht versichertes Mitglied von einer Haft-Versicherungs-Gesellschaft entschädigt wurde. Es liegt auf der Hand, wie sehr sich gerade für solche Betriebe, bei denen auch bei vorsichtigem Verfahren so leicht ein Verstoss gegen eine der zahlreichen polizeilichen Unfallverhütungsvorschriften nachweisbar und die Möglichkeit straf- und civilrechtlicher Verurtheilung gegeben ist, der Abschluss einer Haftpflichtversicherung empfiehlt.

Revision des Zolltarifs. Die Berufung des Wirthschaftlichen Ausschusses ist auf unbestimmte Zeit vertagt und auch die Reichsregierung denkt sich und den Wirthschaftlichen Ausschuss in der nächsten Zeit mit der Aufstellung eines autonomen Zolltarifs nicht zu beschäftigen. Es kann vielmehr als sicher angenommen werden, dass man nicht vor Jahresfrist daran gehen wird. Dagegen beabsichtigt man in nächster Zeit die Klassifizirung der Waaren, welche unserem gegenwärtigen Zolltarife zu Grunde liegt, zu prüfen und zweckmässiger zu gestalten, da sich durch die Erfahrung herausgestellt hat, dass man die Fabrikate vieler Industriezweige in ungenügender und für letztere unvortheilhafter Weise eingetheilt und bezeichnet hat. Eine andere äusserst wichtige Frage, welche sicher in naheliegender Zeit die Reichsregierung beschäftigen wird und von ihr vor Aufstellung des autonomen Tarifs noch erwogen und entschieden werden muss, ist die von vielen Seiten angeregte Frage der Zollrückvergütung

(Fortsetzung auf Seite 1124.)

Statistisches.

Deutschlands auswärtiger Handel in den Jahren 1880—1896.

E. = Einfuhr. A. = Ausfuhr. W. = Werth in 1000 Mk. dz. = Doppelzentner (100 kg.).

IXa. Norwegen.

No.	Waarengattung		1896	1895	1894	1893	1892	1891	1890	1889	1888	1887	1886	1885	1884	1883	1882	1881	1880
270/71	Cement	A.	89 520	85 182	79 829	78 856	77 180	93 120	87 227	71 330	41 329	49 303	56 874	41 234	34 621	24 328	29 997	24 205	13 499
		W.	313	213	200	177	193	372	392	321	176	185	199	144	132	97	127	103	67
280	Kaolin, Feldspath, feuerfest. Thon[1]) .	E.	60 012	51 306	47 825	23 343	19 061	55 148	86 043	57 674	30 332	26 282	39 272	50 206	—	—	—	—	—
		W.	210	180	167	88	76	221	344	231	121	105	157	201	—	—	—	—	—
		A.	6 222	4 637	9 471	5 646	2 604	6 013	3 954	1 471	2 345	—	—	100	—	150	—	—	—
		W.	25	19	38	23	10	24	16	6	9	—	—	0	—	1	—	—	—
856	feine Terracotta-waaren	A.	7	6	2	—	—	—	1	3									
		W.	1	0	0	—	—	—	0	0									
857	Fayence-etc Waaren:										290	293	—	572					
	einfarbig od. weiss	A.	1 157	830	2 446	1 730	1 089	554	509	314	10	10	—	29	1 437	1 773	1 136	363	202
	etc.	W.	45	32	98	69	44	22	20	13					65	80	57	18	10
858	—: mehrfarbig etc. .	A.	3 467	3 592	2 114	2 280	2 811	3 307	3 924	2 444	844	475	380	561					
		W.	277	233	138	182	225	215	255	122	38	21	17	25					
859	Porzellan und porzellanart. Waaren:	A.	964	1 201	508	559	588	600	364	280	224	215	196	261					
	weiss	W.	87	72	31	34	38	48	29	22	18	17	16	21					
860	—: mehrfarbig etc. .	A.	640	553	581	595	612	690	627	524					601	312	318	485	526
		W.	115	55	52	54	67	69	63	52	125	—	—	—	53	27	28	43	46
	Spielzeug aus farbig. Porzellan etc. . .	A.	—	14	6	7	18	26	20	30	12	—	—	—					
		W.	—	1	0	0	1	2	1	2									

IXb. Schweden.

278	Kalk, natürlicher kohlensaurer, erdiger: Mörtel . .	E.	14 954	14 890	17 720	14 374	13 231	20 723	29 083	22 466	64 906	291 178	247 425	229 875	297 981	178 088	152 104	123 734	113 231
		W.	33	30	35	28	26	41	67	52	149	670	569	529	685	445	380	309	283
280	Kaolin, Feldspath, feuerfest. Thon .	E.	154 662	106 636	100 977	113 205	108 919	71 674	77 455	89 905	62 440	27 249	14 152	14 245	351	304	1	61	483
		W.	541	373	353	425	436	287	310	360	250	109	57	57	1	1	0	0	2
847	Mauersteine, gewöhnliche etc. . . .	E.	94 439	92 509	90 873	91 170	134 430	78 398	58 317	229 634	199 352	1	2 230	1 256					
		W	123	111	118	119	175	102	76	298	249	0	2	1					
		A.	30 303	15 503	6 031	15 560	23 874	25 027	33 184	36 652	21 594	46 498	46 819	62 528	E 52 193	45 418	37 394	28 385	17 909
		W.	46	23	9	22	34	35	47	51	29	56	47	63	W. 78	68	56	37	27
850	Steine, feuerfeste, aus Thon, unglasirt	E	44 564	55 977	48 275	53 180	58 808	56 261	62 818	55 311	40 727	37 802	28 477	45 527	A. 71 492	64 200	58 029	58 482	30 927
		W.	125	140	111	127	162	155	173	144	102	95	71	114	W. 86	77	70	70	37
		A.	11 773	11 416	28 356	9 345	25 434	11 979	4 852	10 360	5 063	7 011	6 000	13 934					
		W.	45	40	94	32	98	46	19	37	18	25	21	40					
857	Fayence-etc. Waaren: einfarbig oder weiss	A.	355	339	347	365	427	586	646	368	228	306	375	496					
		W.	14	13	14	15	17	23	26	15	8	11	13	17	1 369	1 184	1 022	1 145	983
858	—: mehrfarbig etc.	A.	1 066	893	984	699	1 048	875	788	478	510	493	506	745	61	53	51	57	69
		W.	85	58	64	56	84	57	51	24	23	22	23	34					
859	Porzellan und porzellanartige Waaren:	A.	547	495	479	350	357	211	304	195	426	428	374	356					
	weiss	W.	49	30	29	21	23	17	24	16	34	34	30	29	845	657	575	838	693
860	—: mehrfarbig etc.	A.	1 076	1 089	766	729	934	1 108	1 020	638	325	338	330	427	74	58	50	74	61
		W.	194	109	69	66	103	111	102	64	32	30	30	29					

[1]) Vor 1885 nur Kaolin (Porzellanerde); vor 1. 7. 88 ohne feuerfesten Thon aber einschl. Pfeifenerde.

bei Ausfuhr von Industrieerzeugnissen. Durch die günstigen Erscheinungen, welche man nach Aufhebung des Identitätsnachweises mit der Rückvergütung der Getreidezölle für die Ausfuhr und namentlich mit dem so ausserordentlich praktischen, handlichen Modus derselben gemacht hat, ist nicht nur bei der Reichsregierung, sondern auch in den Kreisen vieler Industriezweige die Frage angeregt worden, ob und inwieweit das ja in verschiedenen Staaten längst bestehende System der Zollrückvergütung für unsere deutsche Industrie von Vortheil sein kann. v

Geschäftliches.

Aenderungen.

Sterbfritz. Farb- und Thonwerke Gebrüder Nolte. Die dem Kaufmann Heinrich Zimmermann von Frankenhain, zur Zeit in Weiperz, ertheilte Prokura ist erloschen. ae

Köln. Walheimer Kalkwerke, G. m. b. H. Das Stammkapital der Gesellschaft ist um 150 000 M., mithin auf 400 000 M., erhöht. ae

Dortmund. Dortmunder Verkaufsverein für Ziegeleiabrikate Aktiengesellschaft. Die am 18. Mai 1898 beschlossene Erhöhung des Grundkapitals um 48 000 M. ist durchgeführt. ae

Mügeln. Ofen-, Porzellan- und Thonwaaren-Fabrik Mügeln, G. m. b. H. Das Stammkapital ist um 100 000 M., mithin auf 350 000 M., erhöht worden. ae

Ernsthofen. Ernsthofener Amphibolin-Werke von Ad. Hamann. Die Firma ist geändert in „Ernsthofener Amphibolin-Werke und Ziegeleibetrieb von Ad. Hamann". ae

Genthin. Verkaufsgenossenschaft für Rathenower Ziegelfabrikate, mit Zweigniederlassung in Berlin, eingetragene Genossenschaft m. b. H. Nach der neuen gerichtlichen Eintragung hat am 27. Juli 1898 eine Statutenänderung stattgefunden. Die Haftsumme beträgt 4000 M. ae

Neue Firmen.

Paderborn. Verkaufsgesellschaft der Ziegeleibesitzer Paderborn's, G. m. b. H. Die Gesellschafter sind: 1) der Ziegeleibesitzer Anton Wördehoff zu Paderborn, 2) der Ziegeleibesitzer, Dr. med. Joseph Dierkes zu Paderborn, 3) der Ziegeleibesitzer und Maurermeister Bernhard Kruse zu Paderborn, 4) der Ziegeleibesitzer Thierarzt Heinrich Junk zu Elsen, 5) der Ziegeleibesitzer und Oekonom August Lücking zu Paderborn, jeder mit einer Stammeinlage von 4000 M. Das Stammkapital beträgt 20 000 M. Gegenstand des Unternehmens ist der Vertrieb der von den Gesellschaftern fabrizirten Hintermauerungssteine, sowie der An- und Verkauf von Fabrikaten anderer, der Gesellschaft nicht zugehöriger Werke, der Vertrieb anderer Fabrikate der Gesellschafter nur gegen Entschädigung nach Genehmigung durch die Versammlung der Gesellschafter. Als Geschäftsführer sind bestimmt der Ziegeleibesitzer Anton Woerdehoff und der Kaufmann Wilhelm Dierkes, beide zu Paderborn, und als deren Vertreter der Ziegeleibesitzer und Maurermeister Bernhard Kruse zu Paderborn. E

Neuanlagen.

Kecskemit (Ungarn). Am 12. cr. wurde die Fabrikanlage der Ersten Kecskemeter Dampfziegelei und Keramit-Aktien-Gesellschaft vollends in Betrieb gesetzt. Das neue Unternehmen befasst sich nebst der Herstellung von Mauer- und Dachziegeln vorzugsweise mit der Fabrikation von Strassen-Klinkern, da für dieses Strassenbau-Produkt in den steinarmen Gegenden der ungarischen grossen Tiefebene lebhafte Nachfrage herrscht. Die Strassenklinker werden auf nassem Wege erzeugt, nachgepresst und bis zur beginnenden Sinterung gebrannt. Da schon jetzt die Aufträge so zahlreich einlaufen, dass die Fabrik, die für $2^1/_2$—3 Millionen Strassenklinker jährlich eingerichtet ist, die Ordres kaum bewältigen kann, ist schon für nächstes Frühjahr eine Erweiterung der Anlage in Aussicht genommen. Die Fabrik wurde durch die Budapester Firma Gedeon & Kont erbaut. n

Bonn. Die Errichtung einer geplanten Cementfabrik in Beuel wird unterbleiben. Der Unternehmer hat das beim Kreisausschuss des Landkreises Bonn eingereichte Gesuch zurückgezogen. Massgebend für diesen Entschluss sollen ausser dem Einspruch der Stadt Bonn die Schwierigkeiten gewesen sein, die sich der in Aussicht genommenen Benutzung des Rheines zur Verfrachtung der Erzeugnisse entgegenstellten. n

Oppeln. Der Bezirksausschuss beschäftigte sich mit der Klagesache der Handelsgesellschaft Gustav Kohn zu Beuthen wider den dortigen Magistrat. In Neubeuthen beabsichtigte die Klägerin 1896 eine Ziegelei mit Ringofen zu errichten, erbat und erhielt hierzu die Bauerlaubniss gegen Berechnung der ordnungsmässigen Gebühren von 490 M. Da dem Baugelände sich bald Risse und Sprünge zeigten, welche den Bau unmöglich machten, gab die Klägerin den Baukonsens zurück und verweigerte die Zahlung der Gebühren. Der Magistrat bestand trotzdem auf Zahlung und wies den Einspruch der Gesellschaft zurück. Das Erkenntniss lautete auf Vertagung zur Beweiserhebung. [226]n

Oberfranken. Der Geschäftsgang der Porzellanfabriken Oberfrankens ist zur Zeit ein sehr flotter, sodass viele Geschäfte mit Ueberstunden arbeiten müssen. Die meisten Etablissements werden bis zum nächsten Frühjahr bedeutende Erweiterungen erfahren. [214]n

Kruft b. Andernach. Dem Vernehmen nach soll eine zweite Thonplattenfabrik — der Bau einer ersten ist bereits gesichert — hier gebaut werden. n

Gorasdze-Gogolin. Die Gorasdzer Kalkwerke H. Graf Haugwitz werden vom 1. Januar 1899 ab die bisher an die Firma Graf Pücklersche Kalkbrennerei „Adlys Segen" zu Gorasdze-Gogolin verpachteten Kalkwerke der Majoratsherrschaft Krappitz in eigene Verwaltung nehmen und im Laufe dieses Jahres noch erheblich erweitern. n

Mainz. Die Mannheimer Portland-Cementfabrik zu Weisenau beabsichtigt auf ihrem Anwesen in der Gemarkung Weisenau ein Ofenhaus zu errichten. n

Hordel. Die Firma Middeldorf & Co. erbaut hier einen neuen Ringofen, der im Frühjahr des kommenden Jahres schon in Betrieb gesetzt werden soll. Hordel erhält damit die dritte Ringofenlage. n

Versammlungsberichte.

Bestwig. Sauerländische Kalk- und Ziegelindustrie Aktien-Gesellschaft. In der Generalversammlung wurde beschlossen, das Aktienkapital von 600 000 auf 1 100 000 M. behufs Vergrösserung der Anlagen zu erhöhen. Vers

Annaburg. Die Generalversammlung der Annaburger Steingut-Fabrik A.-G. genehmigte einstimmig den Jahresabschluss für 1897/98, ertheilte dem Aufsichtsrath und der Direktion Entlastung und setzte die Dividende auf 14 pCt. fest. Auf eine Anfrage, ob die bei Meissen von den früheren Mitgliedern der Verwaltung Heckmann gegründete Fabrik der Gesellschaft eine fühlbare Konkurrenz biete, antwortete die Direktion, dass man sich in dieser Beziehung keiner Sorge hinzugeben brauche, da der Absatz der Fabrikate fortgesetzt sich steigere und die Gesellschaft sich einer alten und treuen Kundschaft erfreue. Sollte es dennoch vorkommen, dass in Folge von Preisunterbietung dieser oder jener Kunde abspringe, so sei sicherlich gleich dafür Ersatz vorhanden, da die Gesellschaft augenblicklich garnicht in der Lage sei, allen an sie herantretenden Anforderungen gerecht zu werden. In den Aufsichtsrath wurden die turnusmässig ausscheidenden Mitglieder, Konsul Louis Wessel und Bankier Louis Hagen, wiedergewählt. Vers.

Hannover. Die Generalversammlung der Hannoverschen Portland-Cementfabrik beschloss die Erhöhung des Aktienkapitals um 600 000 M.; davon sollen 250 000 M. den alten Aktionären zum Course von 204 pCt. angeboten werden, während der Rest der Diskonto-Gesellschaft in Berlin und dem hiesigen Bankhause A. Spiegelberg behufs Einführung an der Berliner Börse zufallen soll zu 200 pCt. Genehmigt wurden 25 pCt. Dividende, der Antrag auf Zahlung von 28 pCt. wurde abgelehnt. Die Aktien notiren über 300 pCt. Vers.

Waarenverkehr.

Tarifänderungen.

Rheinisch-Westfälisch-Belgischer Güterverkehr. Mit Gültigkeit vom 1. November d. J. sind die Stationen Hochfeld B. M. des Eisenbahn-Direktionsbezirks Essen und Niederdollendorf des Eisenbahn Direktionsbezirks Köln in den Ausnahmetarif 26 für Backsteine und feuerfeste Steine im Anhang zum Heft B. vom Theile II des Rheinisch-Westfälisch-Belgischen Gütertarifs vom 1 Juni 1890 mit nachstehenden Frachtsätzen aufgenommen: von Hochfeld B. M. nach Anvers (Basins et Entrepôt) transit und Anvers (Sud-Quais) transit 6,06 Francs für 1000 kg, von Niederdollendorf ebendahin 7,47 Francs für 100 kg. T

Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe.

Berlin. Central - Verkaufs - Comptoir von Hintermauerungssteinen. Es wurde am 27. Juli 1897 gegründet. Sein Zweck ist An- und Verkauf von Hintermauerungssteinen, sowie die Beleihung derselben. Im Jahre 1897 wurden 151 268 570 Steine angekauft und 142 847 820 verkauft. Abgeschlossen sind Verträge mit 153 Ziegeleien mit einer Produktion von 1197 Millionen Steinen, weitere Anschlüsse stehen bevor. Das Kapital beträgt 1 100 000 M. Die Gewinn-Vertheilung gestaltet sich folgendermassen: 5 pCt. zur Reserve, 4 pCt. Zinsen, 10 pCt Tantième an Vorstand und Beamte, Rest zur Specialreserve bezw. zur Verfügung der General-Versammlung. Der Reservefonds beträgt 5693 53 M., die Specialreserve 11 276,13 M. Die Dividende betrug 1897 $33^{3}/_{5}$ pCt. Direktoren sind die Herren David Sinzheimer und Herm. Jul. Maass. Prokurist ist Herr Goswin Breusing. Den Aufsichtsrath bilden die Herren Paul Maass, Berlin, Aug. Vobach, Neuendorf, Carl Michaelis, Radewege, Hans Rabitz, Berlin, Gust. Evers, Berlin, Max Frank, Berlin, Gust. Schultze, Lehnin, M. Bortfeld, Brandenburg, Gust. Fritze, Glindow, Paul Ascher, Stuttgarten, Pintus Bernhardt, Potsdam, Gust. Spiess, Potsdam.

Hamburg. Brunsbütteler Land- und Ziegelei-Gesellschaft. Die Gesellschaft wurde gegründet am 12. Februar 1897 durch C. G. Frisch, Inhaber der Firma K. Festge & Co., Brunsbüttel, Bergdirektor Max Th. Gross, Lugau, Christ. Emil Bichel (Schmidt & Bichel), Hamburg, Major Freiherr von Schimmelmann, Königsberg, Carl Wilh. Herm. Henkel, Hamburg. Ihr Zweck ist der Betrieb von Ziegeleien und Thonwaarenfabriken. In das Unternehmen brachte ein die Firma K. Festge & Co. in Brunsbüttel alle ihr gehörenden Ländereien und Gebäude, den Handelshafen, welcher der Firma Seitens des Kaiserl. Kanalamts konzessionirt ist, die der Firma in Brunsbüttel gehörige Ziegelei sammt allen Vorräthen; ferner brachte ein die Firma Schmidt & Bichel in Hamburg die derselben gehörende Ziegelei Horst sammt allen Vorräthen etc Die Produktion betrug 1897: 16 Millionen Steine, der Absatz $10^{1}/_{4}$ Million. Die Arbeiterzahl ist in Brunsbüttel ca. 100 Mann, in Horst 80 Mann. Die Grösse der Dampfkraft beträgt 75 PS. An Oefen sind im Betriebe in Brunsbüttel 3 Ringöfen mit je 16 Kammern, in Horst 3 Ringöfen mit 14 Kammern. Das Kapital beträgt 1 200 000 M., die Anleihe 1 200 000 M. in $4^{1}/_{2}$ pCt. Schuldverschreibungen, Tilgung ab 1898 mit 103 pCt. durch jährliche Ausloosung im Januar. Kursstand 0 pCt. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: 5 pCt. zum Reservefonds, 10 pCt. Tantième an Aufsichtsrath, Dividende etc. Der Reservefonds beläuft sich auf 5000 M. Die Dividende betrug 1897 0 pCt. Direktor ist Herr Friedr. Walter Bichel, Hamburg. Den Aufsichtsrath bilden folgende Herren: Vors. Bankdirektor Jul. Lewandowsky, Chr. Emil Bichel, Hamburg, Major Freih. v. Schimmelmann, Königsberg, C. G. Frisch, Zwickau, Bergdirektor Max Th. Gross, Lugau, Rob. Ed. Loesener.

Aschaffenburg. Kalkwerke, Aktiengesellschaft vormals Hein & Stenger. Die Gesellschaft wurde am 1. Dezember 1896 gegründet. Ihr Zweck ist die Fortführung des bisher von der Firma Hein & Stenger betriebenen Fabrikations- und Handelsgeschäftes in Kalk, Ziegelprodukten, Cement und Bauartikeln jeder Art. Die Gesellschaft ist befugt, ähnliche und verwandte Geschäfte neu zu errichten, von Dritten zu erwerben, oder sich an schon bestehenden in irgendwelcher Form zu betheiligen. Desgleichen ist die Gesellschaft berechtigt zum Handel in allen vorgenannten Produkten. Sie ist entstanden durch Uebernahme der Firma Hein & Stenger mit allen Immobilien (Gesammtfläche 17 308 ha.), Fabrikanlagen und Zubehör in Aschaffenburg, Damm, Hösbach, Sailauf, Rottenberg und Feldkahl. Die Produktion besteht in hydraulischem Schwarzkalk in Stücken und gemahlen, in Säcken, und in feuerfesten Backsteinen. Die Arbeiterzahl beträgt beiläufig 100 Arbeiter. Die Grösse der Dampfkraft ist 35 Pferdekräfte. An Oefen sind 1 grosser Ringofen und 2 Dietz'sche Etagenöfen im Betriebe. Das Kapital stellt sich auf 414 000 M. Die Gewinnvertheilung findet jährlich im Mai für das Vorjahr statt. Der Reservefonds beläuft sich auf 2786,85 M., Sackreserve und Delkrederefonds auf 8500 M. Die Dividende betrug 1897 11 pCt. Die Aktien werden nicht öffentlich notirt. Direktor ist Herr Valentin Stenger in Aschaffenburg. Der Aufsichtsrath besteht aus den Herren Bürgermeister a. D. Joh. Schäfer in Wiesbaden, Rentner Herm. Hein in Damm, Dr. Heinr. Stenger in München, Reg.-Baumeister Wilh. Schäfer in Dietz a. L., Ernst Schäfer in Dietz a. L.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 2./11.	Kurs 3./11.	Kurs 4./11.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	45.50 G	46.00 G	46.00 G
2. do. do. conv.	$8^{1}/_{2}$	10	1/1	157.00 bzG	157.50 bzG	155.50 G
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	273.00 bz	272.00 bzG	272.00 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	177.10 G	179.00 B	178.75 bzG
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	145.00 G	145.25 G	144.25 bzG
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	58.25 G	58.50 G	58.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	126.50 bzG	125.00 bzG	125.25 G
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	270.50 bzG	269.50 bzG	268.50 G
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F	$6^{1}/_{2}$	10	1/1	177.50 bzG	176.10 bzG	177.00 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	170.10 bzG	169.50 bzG	169.10 G
12. Greppiner Werke	$4^{1}/_{2}$	$5^{1}/_{2}$	1/1	109.90 bz	109.75 G	109.25 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	$6^{1}/_{2}$	11	1/1	192.50 bzG	192.25 bzG	192.00 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	$22^{1}/_{2}$	1/1	327.00 bzG	328.50 bzG	328.75 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	256.00 B	258.00 bzG	256.10 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	167.00 bzG	168.10 bzG	168.25 G
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	178.00 bzG	178.00 bzG	176.60 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	182.00 bzG	181.25 bzG	180.50 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.50 G	220.25 G	220.25 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	$7^{1}/_{2}$	9	1/1	145.50etbzG	145.10 bzG	145.10 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	$7^{1}/_{2}$	1/7	122.50 bzG	249.00 bzG	121.80 bzG
22. Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	139.50 bzG	138.50 G	138.00 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	$13^{1}/_{2}$	$14^{1}/_{2}$	1/1	235.25 bzG	235.20 bz	233.60 bz
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	113.00 bzG	113.25 G	113.25 G
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	192.00 G	192.25 G	192.75 G
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	420.20 bzG	419.00 bzG	421.75 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	$7^{1}/_{2}$	1/1	125.25 G	125.00 G	126.40 bz
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	59.25 bzG	59.40 bzG	58.50 bzG
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	166.00 P	166.00 P	166.00 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	131.50 bz	131.50 P40G	130.50 bzG
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 G	126.00 G	126.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	118.70 P	121.50 bz	121.50 bz
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf	6	$4^{1}/_{2}$	1/1	99.50 P	96.80 P70G	96.80 PbzG
c Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	$4^{1}/_{3}$	1/1	90.00 B	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	176.50 B	179.00-8.75 bz	178.25 etbzB
37. Oppelner „	10	11	1/1	181.25 bz	182.00 B	180.50 B
38. Giesel „	9	10	1/1	170.00 B	170.60 B	170.00 bzB
39. Groschowitz „	$13^{1}/_{2}$	$14^{1}/_{2}$	1/1	235.50 B	235.50 etbzG	234.50 etbz
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	$8^{1}/_{2}$	9	1/10	—	—	165.00 G
g. Augsburg.						3./11.
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	—	155 G
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	$22^{1}/_{2}$	1/1	—	—	—
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	$22^{1}/_{2}$	—	—	300.00	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	130.00	130.00	130.00 bz
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	172.00 B	172.00 B	172.00 B
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	$6^{1}/_{2}$	10	1/1	—	—	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F			1/7	—	—	
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	$6^{1}/_{2}$	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	$10^{1}/_{2}$	13	1/1	—	-	—
54. Vorwohler Portl.-Cem. F	15	18	1/1	—	—	—
k. Mannheim.						—
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	—	3./11. 167.50
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				100.00	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	-
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	-	—	
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	-	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	275.00 B	275.00 B	273.00 G
62. Hemmoor-Cement	$6^{1}/_{2}$	11	1/1	190.00 G	190.00 G	193.75 G
o. Zürich.				1./11.		
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		580 G	—	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		1200 G	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 2./11.	Kurs 3./11.	Kurs 4./11.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	100.00 G	100.00 G	99.80 G
2. Rh.-Westf. Kalkw (105)	$4^{1}/_{2}$	1/1 u. 7	104.00 G	104.00 G	104.00 G
do. von 1897 (103)	$4^{1}/_{2}$	do.	102.00 bzG	102.30 bzG	102.40 bz
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	101.25 B	101.25 B	101.25 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	103.00 B	103.00B	103.00 B
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.00	101.00	101.00
d. Frankfurt a M.					
6 Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	103.00 P	100.80 P	103.00 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	$4^{1}/_{2}$	1/1 u. 7	100.80 P	103.00 P	100.80 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	$4^{1}/_{2}$	1/1 u. 7	103.40 P	103.20 P	—
e Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	100.50 G	—	—
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	100.50 G	101.50 G	101.50 G

Concurse.

Eröffnete:

Frankfurt a. O. Architekt und Zigeleibesitzer Willi (Wilhelm) Kohlmetz. c

Ruprechtsau. Kalk- und Ziegelindustrie, vormals Archeret & Fürst, G. m. b. H.

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

Sch 13 397. (Klasse 13.) **Sicherheitsventil** mit unmittelbar durch den Kesseldruck belastetem Hilfsventil. Carl Schadow, Hamburg, Eichholz 32.

Sch. 13 265. (Klasse 24.) **Beschickungsvorrichtung.** Carl Friedrich Paul Schumann, Chemnitz, Weststr. 80.

W. 13 577. (Klasse 24.) **Feuerung.** Weilerbacher Hütte, Weilerbach, Kreis Bitburg.

K. 15 867. (Klasse 50.) **Mischvorrichtung.** Gustav Kost und Carl Geissler, Stassfurt.

Sch. 13 570. (Klasse 80.) **Schacht-Brennofen.** J. H. Schütt, Klucze, Russl.; Vertr.: E. Cramer und Dr. H. Mäckler, Berlin NW., Kruppstr. 6.

B. 22 621. (Klasse 80.) **Pressstempel,** Vorrichtung zum Reinigen senkrecht geführter —. Dr. Bernhardi Sohn, G. E. Draenert, Eilenburg.

Sch. 13 219. (Klasse 80.) **Unterwind-Schachtöfen,** Verschlussvorrichtung für —. C. Schroeder, Porta.

St. 5323. (Klasse 80.) **Falzziegel,** Verfahren zur Herstellung von —n, Bausteinen u. dergl. aus Cement, Kunststeinmasse u. s. w. Heinrich Strube, Weida i. Th.

W. 14 033. (Klasse 80.) **Stein- und Plattenpresse,** Vorrichtung an —n, zum selbstthätigen Abnehmen und Abfahren der ausgestossenen Presslinge. Paul Wernicke, Eilenburg, Angerstr. 9.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Ausschreibungen.

12. November. Verblend- und Formsteine für den Neubau der St. Lorenz-Kirche. Bedingungen im Stadtbaubureau zu **Lübeck** für 2 M. s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Ohrdruf i. Thür. Thon- und Cementröhren für die Kanalisation der Stadt. Loos 1: 11 100 lfd. m Thonrohre in den Lichtweiten von 150 mm bis 450 mm nebst den erforderlichen Formstücken; Loos 2: 2840 lfd. m, theils kreisrunde Cementbetonröhren in den Lichtweiten von 300 bis 800 mm, theils eiförmige in den Lichtweiten von 350/525 mm bis 500/750 mm. Loos 1 u. 2. Gesammtforderungen 25 761,50 bis 40 435,00 M. sr

Stettin. Hintermauerungssteine, Klinker, Verblend- und Formsteine, roth und gelb, für den Erweiterungsbau des Maschinen- und Kühlhauses und eines begehbaren Kanals auf dem städt. Schlachthof. Gesammt-Forderungen: Loos I. 3250.00 bis 5687,50 M. Loos II. 2044,00 bis 4051,50 M. Loos III. 702,68 bis 1810,25 M. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 98a. Lässt sich kiesiger Abraum vortheilhaft durch Sprengschüsse lösen, anstatt mit Handarbeit, und welches Sprengmaterial empfiehlt sich dazu? Wird das Sprengmaterial wegen des geringen Widerstands des Materials nicht leicht nur einen Kessel bilden und die Lockerung im weiteren Umkreise des Bohrlochs dadurch unterbleiben? Würden sich für solche Fälle nicht mit Pulver gefüllte kleine Blechcylinder als Patronen empfehlen?

Das Sprengen von Kies ist nur dann zu empfehlen, wenn der Kies durch ein sehr hartes Bindemittel verkittet ist und sich mit der Picke nur schwer herunterarbeiten lässt. Bei losem Kies wird, wie Sie richtig vermuthen, keine Lockerung im weiteren Umkreise des Bohrloches bewirkt, auch nicht, wenn Sie kleine Blechcylinder mit Pulver füllen und als Patronen verwenden. Steht der Kies aber steinartig fest an, so empfiehlt sich das Sprengen mit Roburit, dessen Wirkung eine etwa dreimal grössere ist, als die des Schwarzpulvers.

OFFENE STELLEN

Eine umfangreiche neu erbaute Chamotte u. Verblendstein Fabrik in Schlesien sucht einen mit beiden Branchen, besonders mit dem Chamottefach durchaus vertrauten, tüchtigen, energischen 8098

Betriebsführer

zum Antritt per 1. Januar 1899.

Nur solche Bewerber finden Berücksichtigung, die eine lange Praxis in der Chamottefabrikation hinter sich haben.

Off. mit Gehaltsanspr. u. Zeugnissabschr. erbeten unter T. 8098 an die Geschäftsstelle der Thonindustrei-Zeitung.

Zur Erbauung und Leitung einer grösseren Chamottefabrik im südlichen Norwegen wird eine renommirte 8095

erste Kraft

gesucht. Lebensstellung.

Offerte mit Aufgabe von Referenzen und Salairforderung an

Th. Groke. Merseburg.

Auf sofort oder zum 1. Januar wird für den

Neubau einer grossen Portland-Cement-Fabrik

ein 8108

Ingenieur

gesucht.

Bei entsprechender Leistung ist dauerndes Engagement als Betriebsingenieur in Aussicht genommen.

Offerten mit Gehaltsansprüchen, Angabe der bisherigen Thätigkeit, sowie Referenzen etc. befördert **Haasenstein & Vogler, A.-G., Frankfurt a/M.** unter **O. N. 110.**

Zur Erzeugung von Falzziegeln, Drainröhren und Radialsteinen wird ein tüchtiger verlässlicher 8080

Meister

gesucht.

Offerten mit Gehaltsansprüchen und Zeugnissabschriften unter K. 8080 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Maschinenmeister

für die Portland-Cementfabrik **Saturn,** zu **Brunsbüttelkoog** gesucht. 8099

Rudolf Axer, Civilingenieur, **Altona,** Poststrasse No. 3.

Werkmeister gesucht.

Eine kleinere, demnächst in Betrieb kommende Portlandcementfabrik sucht einen energischen Werkmeister für Müllerei und Ofen. Ohne gute Zeugnisse und Angabe der Gehaltsansprüche werden keine Anmeldungen berücksichtigt.

Angebote unter **Y. 8107** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8107

Keramiker

als Betriebsleiter für eine der grössten Verblend- und Formsteinfabriken Deutschlands wird zum baldigen Antritt gesucht.

Offerten unter Y. 8106 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8106

Verblendsteinfabrik sucht per 1. December oder 1. Januar

jungen Mann,

welcher Branchekenntnisse besitzt als Buchhalter.

Offerten mit Gehaltsansprüchen u. Zeugnissabschriften unter M. 8088 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8088

Ziegelei u. Zerkleinerung.

Durchaus tüchtiger Special-Ingenieur mit langjährigen Erfahrugen in diesen Branchen, selbständig und sicher arbeitend, für Bureau und Reise von südd. Maschinenfabrik gesucht.

Off. m. Darlegung aller Verhältnisse, mit Referenzen oder Zeugnissen, Alter, Ansprüchen und Eintrittszeit bef. unt. C. 8068 die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8068

Für eine süddeutsche Cementfabrik wird ein tüchtiger 8097

Obermüller

gesucht, welcher mit den verschiedenen Mahlsystemen der Cementbranche gründlich vertraut und ein zuverlässiger Charakter ist.

Offerten mit Angabe der bisherigen Thätigkeit nebst Zeugnissabschriften und womöglich Photographie unter S. 8097 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Für eine grössere Dampfziegelei in nächster Nähe **Nürnberg's** wird ein tüchtiger, energischer 8104

technischer Direktor

gesucht, der im Stande ist, einem Betrieb v. 12 Millionen Jahresproduktion vorzustehen. Es wollen sich nur erste Kräfte mit besten Zeugnissen und Referenzen melden, welche bereits grössere Verblendstein-, Dach- oder Falzziegel-Fabriken geleitet haben. Gutbezahlte Lebensstellung. Eintritt nach Uebereinkunft.

Off. unter V. 8104 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gesucht sofort 1 Schachtmeister mit 20 Mann. 8105

Angebote unter W. 8105 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Verwalter gesucht

für Sandgrube mit Ziegelei und Verblendsteinfabrik in Westfalen pr. 15. Februar 1899.

Kenntniss der Dampf- sowie Ziegelmaschinen erforderlich. 8073

Offerten mit Gehaltsansprüchen unter F. 8073 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

Gesucht Betriebsleiter

für eine **Portland-Cement-Fabrik** im **Auslande.**

Vollständiges Beherrschen der maschinellen Einrichtungen, des Ofenbetriebes (Ringofen) und des Laboratoriums, sowie genügende Kenntniss der englischen Sprache erforderlich.

Die Stellung eignet sich für Verheirathete.

Offerten unter A 7877 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7877

Geschäftsführer

für eine Thonwaaren- u. Chamottefabrik mittlerer Ausdehnung 8078

gesucht.

Durchaus gut empfohlene, tüchtige Techniker oder Kaufleute, die unbedingt Erfahrungen in der Branche haben müssen und selbstständig sind, wollen sich unter Einreichung von Lebenslauf, Zeugnissen über bisherige Beschäftigung, möglichst Photographie u. Angabe der Gehaltsansprüche gefl. unter H. 8078 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung wenden.

Chemiker.

Für das Laboratorium und den Betrieb einer grösseren Portland-Cement-Fabrik wird ein zuverlässiger und tüchtiger Chemiker, welcher bereits derartige Stellung mit Erfolg ausfüllte, gesucht, und wollen sich nur solche Herren unter W. 8052 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung melden. Lebenslauf, Gehaltsansprüche und Zeugnissabschriften beifügen. 8052

STELLEN-GESUCHE

Brennmeister,

26 Jahr alt, ledig, selbständiger Arbeiter, in Ring-Schachtofen tüchtige Erfahrung u. Kenntnisse von dem Pressen, wünscht sich sofort zu verändern. 8065

Offerten erbitte unter D. 8065 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Chemiker, Dr. phil., technisch ausgebildet, mit $1\frac{1}{2}$ jähriger **Cement**praxis, 28 Jahre alt, wünscht sich am liebsten ins **Ausland** zu verändern. Derselbe besitzt Kenntnisse der engl. und franz., sowie einigermassen der russ. Sprache. 8093

Gefl. Offerten erbeten unter P. 8093 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein junger Mann, 26 J. alt, in der Cement- und Kunststeinfabrikation wohl erfahren, sucht dauernde Stellung als Lagerhalter.

Gefl. Off. unter Q. 8094 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8094

Cementtechniker

mit reichen praktischen Erfahrungen in Betrieben u. Neueinrichtungen, auch oekonomisch arbeitenden continuirlichen Brennofen 8089

sucht Stellung zu wechseln.

Angebote unter N. 8089 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Chemiker sucht Stellung im Laboratorium einer Cementfabrik.

Gefl. Offerten an Herrn **Dr. C. Heintzel, Lüneburg.** 8090

Laborant

sucht sofort dauernde Stellung im Laboratorium oder Betriebe. Suchender ist in der Cementbranche vollständig vertraut. 8074

Gefl. Offerten unter G 8074 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Tüchtiger **Ziegelmeister**

sucht sofort oder später Stellung in mittlerer Dampfziegelei. Firm im Brennen v. Hoffm. wie Dannenberg. Ringofen, sowie Heilmannschen Halbgasofen. 8096

Offerten unter R. 8096 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein Hüttenmann, welcher gegenwärtig in dem Chem. Laboratorium für Thonindustrie arbeitet, sucht in der feuerfesten Industrie Stellung als **Assistent des Betriebsleiters.** 8053

Gefl. Offerten unter Y. 8053 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

KAUFGESUCHE.

Wir kaufen

Weisse Verblendplättchen

(Trockenpressung)
glasirt und unglasirt.

Herm. Janitz & Co.
Baumaterial-Handlung
8087 Bremen.

Eine Ringofenziegelei

unter günstig. Bedingungen zu kaufen und mehrere Ringofenziegeleien mit gutem Absatz zu pachten gesucht. Zwischenhändler verbeten.

Gefl. Offerten unter **R. F. 517** an die Thonindustrie-Zeitung in Berlin. 9025

Erwünscht Offerte

Für 100 Waggons Kaolin

roh oder geschlämmt,
höchst thonerdehaltig u. eisenarm nebst Analyse,
lose, franco Waggon Kattowitz per Adresse **Rudolf Mosse, Berlin SW.,** sub **J. F. 5405.** 8062

VERKAEUFE

Zu verkaufen

eine Thongrube (30 %), 5 Kilometer von Nassau, sowie 100 lfde. Meter 500 m/m Gleise mit 2 eisernen Kippwagen. 8066

Nassau a. d. Lahn.

E. Hengstenberg.

Dampfziegelei,

verb. mit kleinerer

Dampfsägemühle u. Zimmerei

in Thüringer **Residenz-, Garnison- und Industriestadt** sofort zu verkaufen. Produktion 2 Millionen Mauer- und Dachsteine (Biberschwänze), dieselbe ist, da Einrichtung für Winterbetrieb vorhanden, leicht auf 3 Millionen zu erhöhen. Flotter Absatz am Platze selbst und nach dem benachbarten **Leipzig.** Lehmlager auf Jahrzehnte ausreichend.

Gefl. Anfragen unter B. W. 10 an die Exp. von **Haasenstein & Vogler, A.-G., Leipzig.** 8100

Das **bestrenommirte**

Verblendstein-Werk

von **Georg Altmann** in **Tippelskirchen bei Calbe a.S.,** soll durch mich **verkauft** werden. 8112

Ludwig Hesse,
Rechtsanwalt und Notar in **Calbe a/S.**

45 pferd. liegende Dampfmaschine mit Meyerscher Exp. Steuerung wegen Betriebsvergrösserung sofort billig von Dampfziegelei bei Hannover abzugeben. 8103

Gefl. Offerten unter U. 8103 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

In einer grösseren industriellen Stadt am Rhein ist eine im vollen Betrieb befindliche

Kalkbrennerei

mit 4 Oefen und grossem Terrain (ca. $3\frac{1}{2}$ Morgen) sofort Umstände halber sehr preiswerth zu verkaufen. 9028

Gefl. Offerten erbeten unter **W. F. 532** an die Thonindustrie-Zeitung in Berlin.

250 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

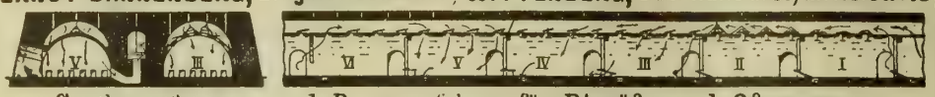
Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken:

Offenbach:	12	Alsen-Hamburg:	5
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren:	12	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

Alleinige Fabrikanten:
4862 **Gebr. Pfeiffer**
Kaiserslautern, Pfalz.

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, **WITTENBERG**, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

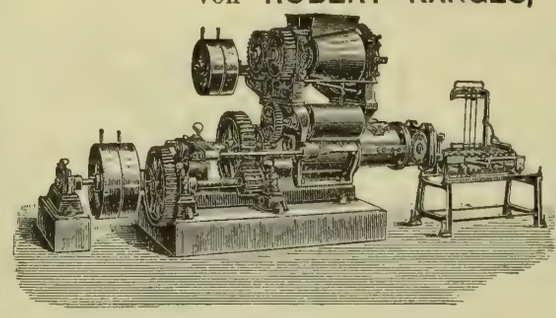
Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen**, Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation**, durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von **ROBERT KARGES**, Braunschweig.



Special-Fabrik
für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

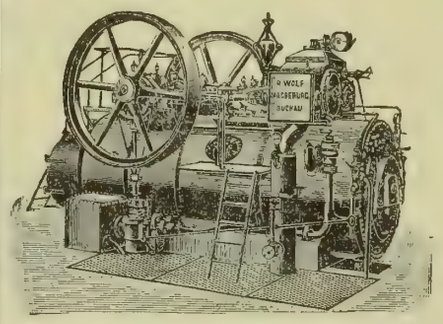
liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

R. WOLF

Magdeburg-Buckau.

Bedeutendste Locomobilfabrik Deutschlands.



Locomobilen

mit ausziehbaren Röhrenkesseln, von 4—200 Pferdekraft, sparsamste Betriebsmaschinen für Gross- u. Klein-Industrie, sowie Landwirthschaft.

7863

Dampfmaschinen, ausziehbare Röhren-Dampfkessel, Centrifugalpumpen, Dreschmaschinen bester Systeme.

Zerkleinerungsmaschinen und Anlagen jeder Art.

Maschinenbauanstalt Humboldt
Kalk bei Köln a. Rh.

Specialität:

GELOCHTE BLECHE

in allen Metallen und Lochungen.

Dampfmaschinen und Dampfkessel, Wasserreinigungsapparate D. R.-P.

191

Günstiges Angebot.

In der **Nähe einer Grossstadt** ist eine mit **glänzendem Erfolg betriebene**

Ofen-Fabrik

mit **guter treuer Kundschaft** bei einer Anzahlung von 40—45,000 Mk. für den **festen Preis** von **75,000 M.** mit **sämmtlichen Waaren-Vorräthen** krankheitshalber zu **verkaufen.** 8101

Offerten unter **R. R.** durch **„Invalidendank" Lausigk** erb.

In Folge Brandfalles **preiswerth** zu verkaufen:

300 pferdige Compoundmaschine mit Condensation,
30 pferdige Dampfmaschine,
3 Dampfpumpen,
2 Dürr'sche Röhrenkessel von 130 bezw. 180 qm Heizfläche,
1 Reichling'scher Wasserreiniger,
1 Gradirwerk,
Rohrleitungen etc. etc. 9025

Westdeutsche Mühlenwerke, Gesellsch. m. b. H., Duisburg.

Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,
feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen u. Feuerungen aller Art.**
Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine. 7336

Ringofen-Schieber-Papier

vorzügliches Fabrikat, liefert sehr billig

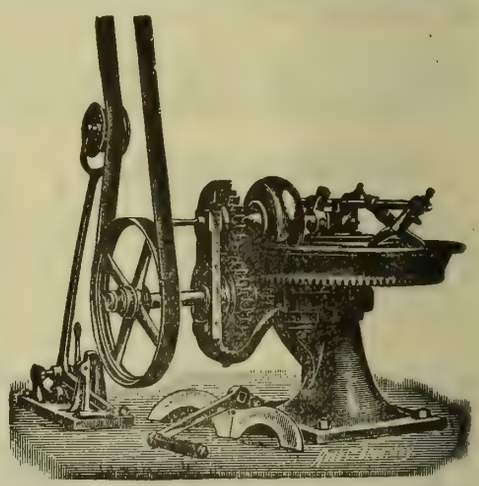
J. Hahn,
Papier- u. Pappenfabrik, M.-Gladbach.

6377

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen**, sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl**, sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Steinbrücks Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6778

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6

Geschäftsbücher-Fabrik,

Lager v. Cassa-, Hauptbüchern, Cladden, Journalen, Wechselcopirbüchern, Bilancebüchern, Liniaturen, jeder Art, auch nach besonderem Wunsch, Conto-Corrent-formularen, Geschäftscouverts, Actencouverts, Pausleinen, Pauspapieren, Löschkartons, Ausziehtuschen, Reissbrettern, Reisszeugen, sowie sämmtlichen Bureau-Artikeln.

Wochenlohnlisten, Jahreslohnlisten, Jahreslohnnachweisungen, Wochenzettel, Bauanschläge, Massenberechnungen, Paul Thomas-Lohnliste, Sämmtl. Formulare für Töpferei u. Ziegelei, zur Krankenkasse, Unfall-Vers., Invaliditäts- u. Altersvers.

Moriz & Kummer, Berlin N.O. 18, Landsbergerstr. 72. — Geschäftsbücher-Fabrik, Formular-Magazin für Töpferei und Ziegelei. Muster und Preisliste kostenfrei.

7914

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H Mäckler.

Herausgeber.

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 103 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28 jeden Monats **Berlin, den 7. November.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

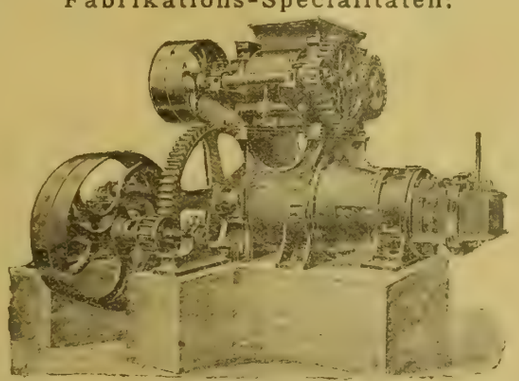
Röhrig & König

Maschinenfabrik, Eisen- und Metallgiesserei, Kupfer- und Kesselschmiede.

Besteht seit 1846. **Magdeburg-S.** Arbeiterzahl ca. 400.

Fabrikations-Specialitäten:

Dampfziegelei-Anlagen,
Thonwaaren-Fabriken,
Falzziegel-Fabriken,
Lieferung aller Specialmaschinen,
Dampfmaschinen in jeder Grösse,
Dampfkessel „ „ Construction,
Hartzerkleinerungs-Anlagen,
Braunkohlen- und Torf-Briketfabriken,
Braunkohlen-Nasspressanlagen,
Transmissionen in jeder Ausführung,
Transport-Einrichtungen.



Anfertigung

von Plänen für complete Anlagen, Kostenanschlägen und Rentabilitätsberechnungen kostenlos.

1400 maschinelle Einrichtungen ausgeführt. 8046

Eigene grosse Versuchsstation.

Cataloge und Referenzen zu Diensten.

Trocken-Canäle, **Trocken-Kammern**, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M.

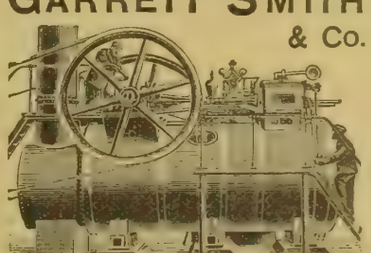
Bockenheim.

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

GARRETT SMITH & Co.



7272

LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine

liefern in allen Farben 6120

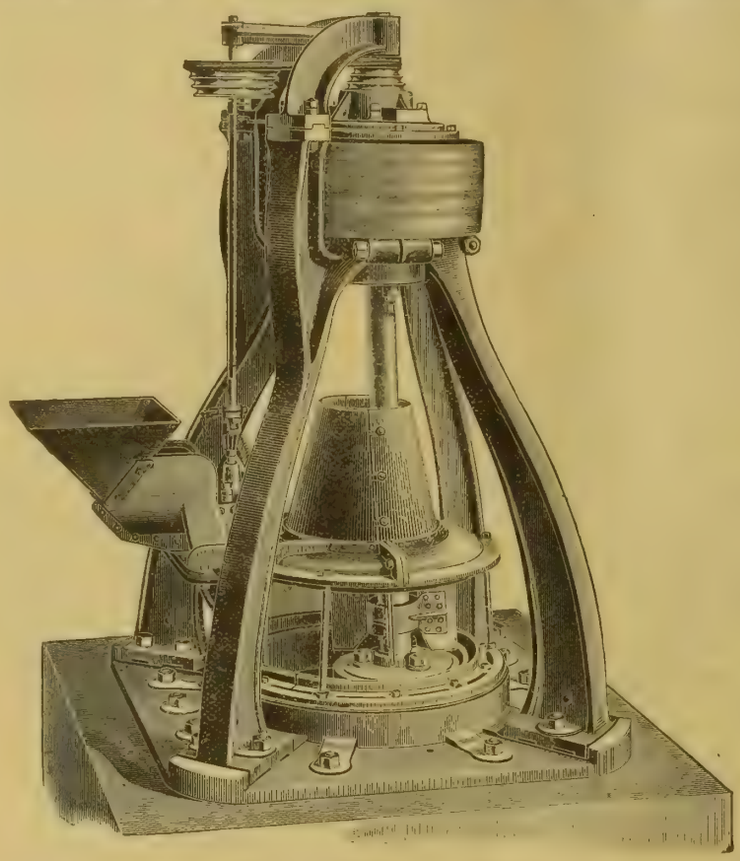
Schobinger & Rehfuss, Ulm.

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,
Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt. 1318

Klebsand, plastischer Thon
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate

Absschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Rich. Burghardt,
Civil-Ingenieur,
Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.
übernimmt
Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.
Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6096

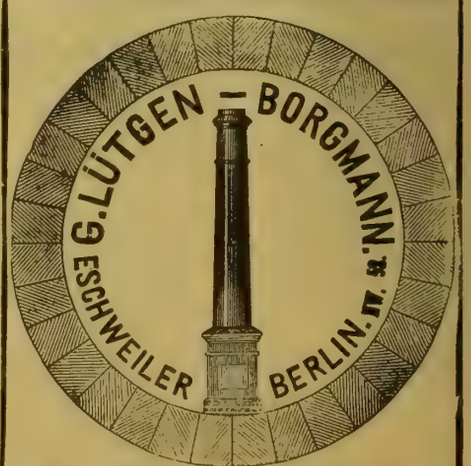
Die Filzfabrik von 5888
Ernst Naeter, Bernburg,
Breitestrasse 102,
fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

für Rollen zu Schneideapparaten.
Festes Sitzen garantirt.
Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen.
Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.
Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.

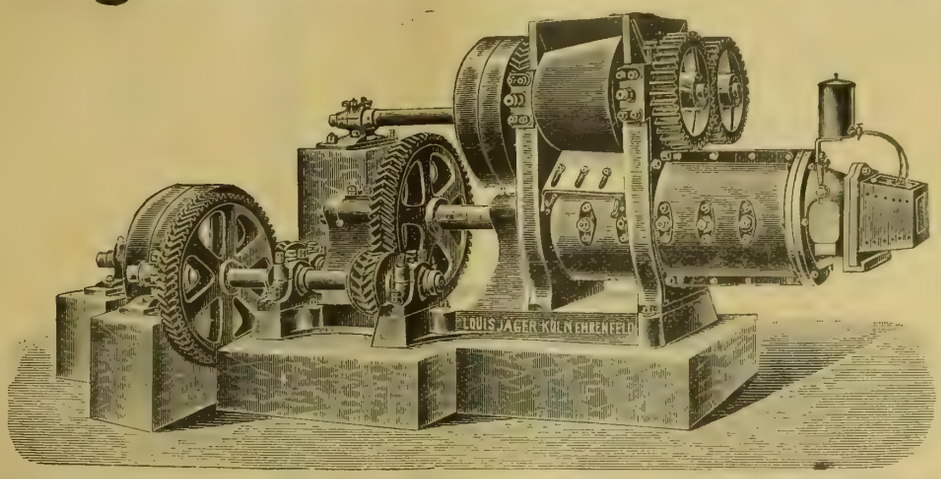
Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,
Constructions-Bureau für Industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)
Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091



Bau-Unternehmung
für Fabrikschornsteine.
Seit 1865 über 15,000 Meter gebaut. 4089

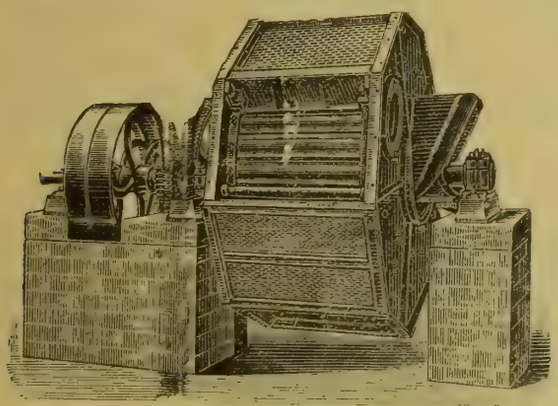
Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021



Siller & Dubois

Kalk-Cöln

Eisengiesserei und Specialfabrik

für

Zerkleinerungsmaschinen, Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, Siebe, Schnecken, Becher und Ziegel-Elevatoren, Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge etc. Dampfmaschinen u Transmissionen.

Verbesserte

autom. Kugel-Mühlen,

mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von

Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon.

Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.

Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.

Prospecte gratis.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Ziegel-Trocken-Rähmchen

für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme liefern prompt und billigst 6408

A. Peters & Cie.,

Brüggen, Rhld.

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

C. T. Speyerer & Co.

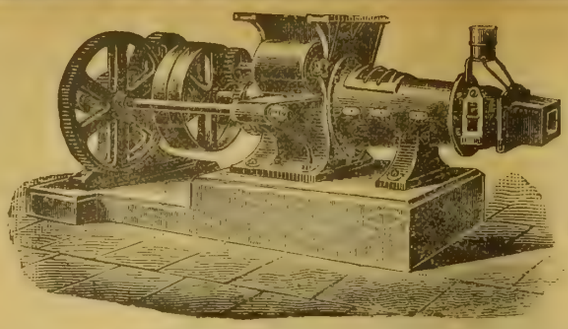
Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen. 6745

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der **Ziegelei-Branche.**

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,

Nienburg a. d. Saale.

Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.

Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform“

Deutsches Reichspatent.

Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

Dampfmaschinen, Transmissionen.

Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:
Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.



4116 **Zum Ringofenbau**
mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren



liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.

Charlottenburg, Uhlandstr. 188.

Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung
kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte.

Betriebsmotoren und **Special-Arbeitsmaschinen**
zeitgemässer Constructionen. 4101

Berathung
in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

Nass- und **Trockenpressung** 6361

für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,
liefert 1819

Hermann Richter, Giessen.



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse
über die uns patentirten
Hebezeuge.

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827



Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie **sämmtl. andere Arten**
fertigt und empfiehlt die **Kettenfabrik** von 4022
J. D. Theile, Schwerte, Westf.

Complete
ZIEGELEI-ANLAGEN
sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7620
E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.



Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial**
jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

Emaille-Blech-Schilder
auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

* Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik *

Kosten b. Teplitz i. Böhmen

offerirt:

Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2
feuerfestes Material aller Art

Eisenwerk vormals Nagel & Kaemp A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken: Neuanlagen, Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung: Complete Mühleneinrichtungen für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen (Patent Cummer) für Thon, Kalk und Cement.

Mischmaschinen für Kalk, Thon und Cement. 22

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

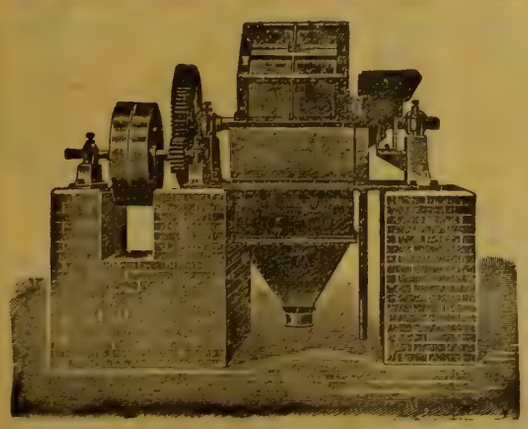
CUMMER'S PATENT TROCKNER

Ges. m. b. H. Hamburg-Uhlenhorst.

Barmbeckerstrasse 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

☛ **Tunnel-Trockensysteme** für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12 fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

☛ Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch u. Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressungs-Anlagen arbeitend!** Beste **Referenzen!** 6640



Kugelfallmühlen

Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von

Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.

in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung,

95

Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.

fertigt als Specialität

Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Cataloge, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

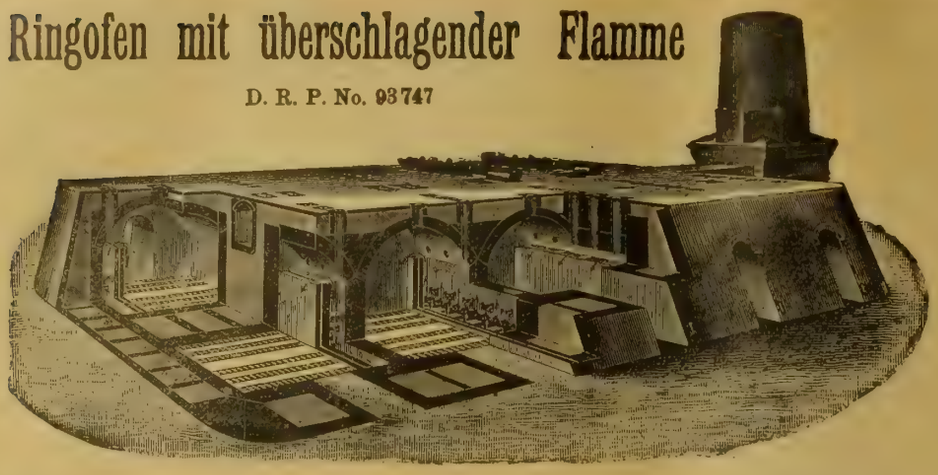
Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.

Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohr und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Erste und bewährteste

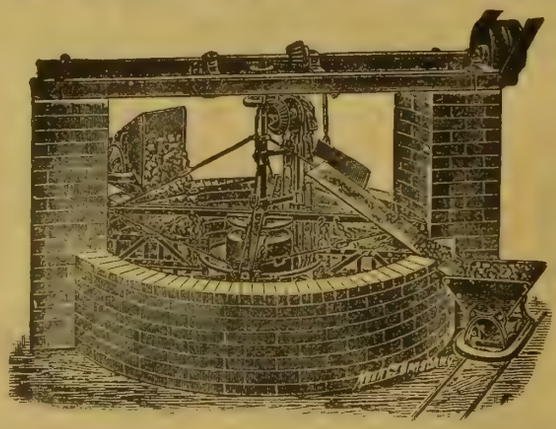
continuirlich arbeitende **Schlämm**-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

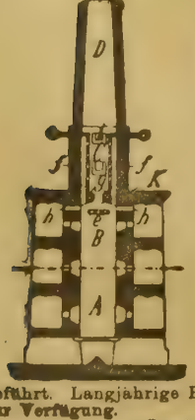
Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

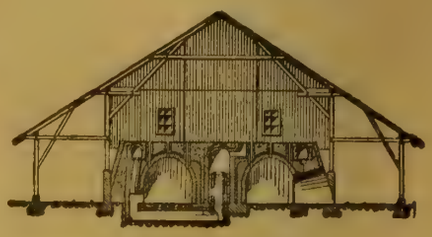
Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6501

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen.

Abtheilung III.

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Gebrüder Klinge

Dresden-Löbtau 24

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Alle Arten **Treibriemen,** Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach-, Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **18 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockentrommeln

für Rohmaterialien jeder Beschaffenheit und jeden Wassergehaltes, für alle Zweige der **Thonwaaren- u. Cementindustrie.**

Trockenkanäle

für geformte Waaren aller Art.

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten von Ziegelwerken durch

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19. 6518

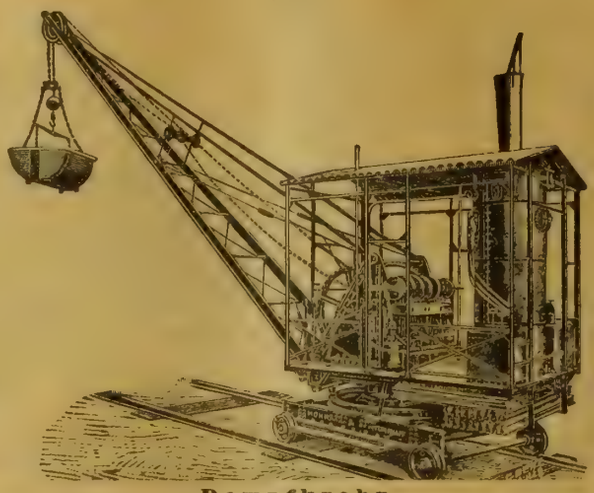
Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

Mannheimer Maschinenfabrik Mohr & Federhaff, Mannheim.

4183

Renommirte
Specialfabrik
für
Krahnen
und
Hebezeuge
jeder Art
für elektrischen, hydraulischen, Dampf- und Handbetrieb.

Aufzüge
für alle Zwecke.
(D. R.-P. 30391).



Dampfkrahn.

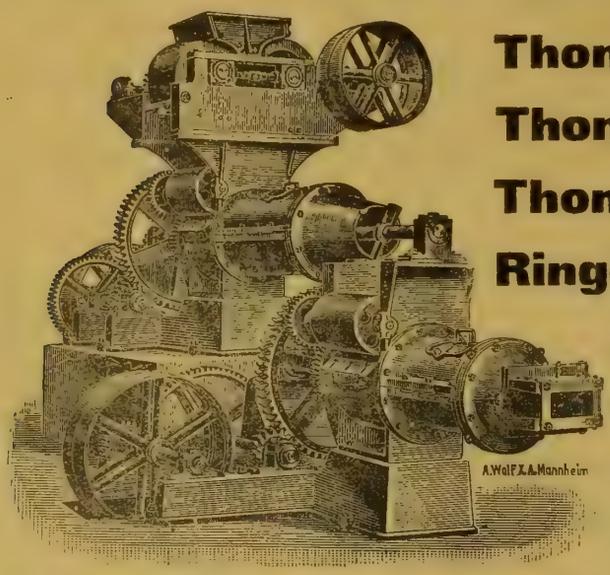
Waagen
jeder Construktion,
Waggon- u. Fuhrwerkswaagen,
Rootsgebläse,
Feldschmieden,
Schmiedeherde
etc.

Hebemaschinen,
Flaschenzüge etc.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke
5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

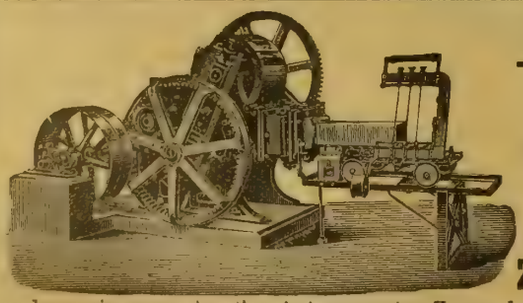
Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Bleiglanz
in Stücken
und
gemahlen.

Victor Heberlein

Fabrikation
von
Glasuren
für
Ziegeleien,
Thonwaaren-Fabriken.

BERLIN C. 2723
10. Adler-Strasse 10.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.
Rosslau, Anhalt
Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft
empfiehlt sich zur Anfertigung
completer
Ziegelei-Einrichtungen
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.
Dampfmaschinen, Dampfkessel. 34

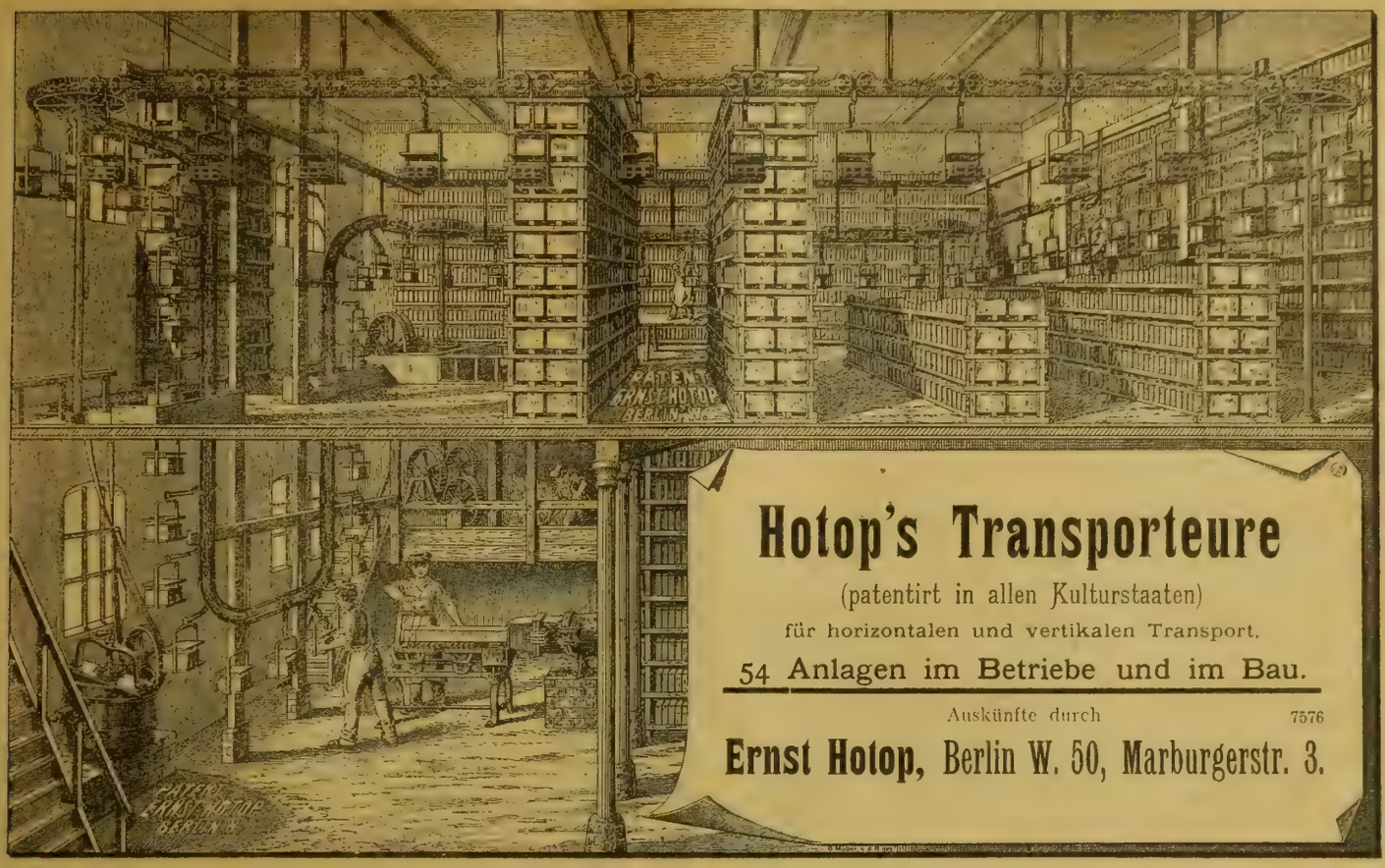
Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.



Hotop's Transporteure

(patentirt in allen Kulturstaaten)

für horizontalen und vertikalen Transport.

54 Anlagen im Betriebe und im Bau.

Auskünfte durch 7576

Ernst Hotop, Berlin W. 50, Marburgerstr. 3.



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

6 Krupp-Strasse. BERLIN N.W. 5, Krupp-Strasse 6.

Vereins-Laboratorium
des Vereins
deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas-, Cement- und Kalk-Industrie.

Abbohren
von Thon- und Kalklagern.

HEIZWERTH-BESTIMMUNG
von Brennmaterialien.

Untersuchung von Kesselspeisewasser.

Ertheilung techn. Rathschläge.

Ermittelung v. Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Fabrik-Betrieben.

Apparate
zur Controle des technischen Betriebes.
Zugmesser,
Schmauchthermometer,
Rauchgasapparate u. s. w.

Segerkegel,
sicherste Controle der Brenn-Temperatur eingeführt in über 700 Fabrikbetrieben.

CONSULTATIONEN.

Gerichtliche Sachverständige für Ziegel, Lehm, Kalk, Cement, Chamotte, Gyps, Sand, Porcellan, Steingut, Lehm-, Thon-, Kaolingräbereien etc. des Kgl. Landgerichts I. Berlin.

Glasurfabrik.
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellanglasuren.

Telegramm-Adresse:
Thonindustrie, Berlin.

Fernsprech-Anschluss:
Berlin, Amt II No. 4.

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährtester Ausführung.

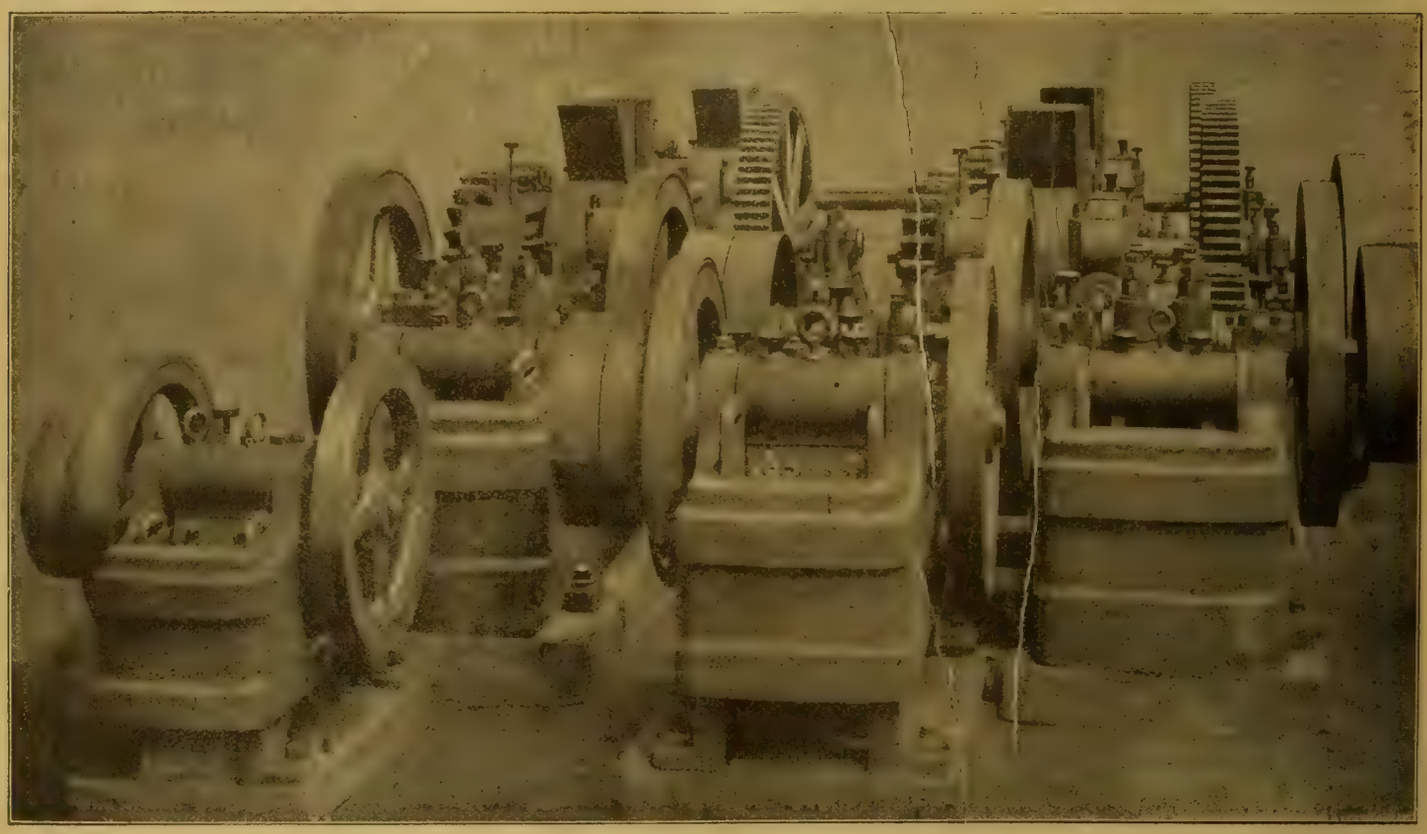
2688

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder, 2313
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

Transmissionen

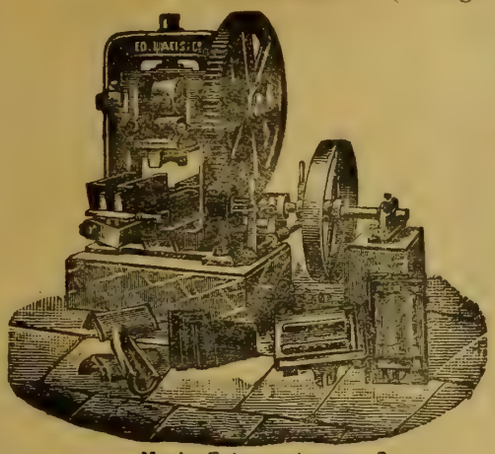
besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

D. R. G. M. No. 35471.

und **Reibungskupplungen** D. R. P. No. 43806.

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

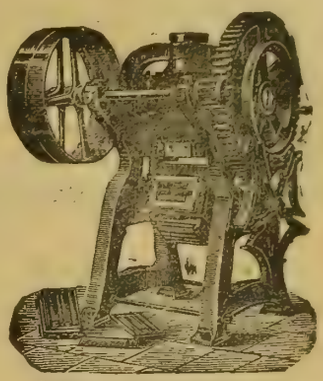


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



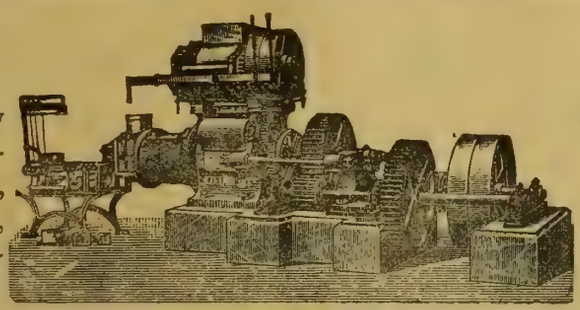
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik. 25

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit überschlagender Flamme

(**D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg.** etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen

(Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ia.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Dr. Julius Bidtel

chemische Fabrik

Cölln, Elbe, Meissen

empfiehlt

Normal-Glasuren

wetterbeständig,

für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.

Prämiirt:

Berlin	1865
Wien	1837
Bremen	1874
Cöln Rh.	1890
Dresden	1891

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig, sowie:

127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6, **Karl-Strasse 20.**

51

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus **Thon** nach **Mettlacher Art,** nach **Italienischer Art** etc etc.

Fussbodenplatten aus **Cement und Sand** — **Wandbekleidungsplatten.** 5362

Hydraulische Pressen — **Presspumpwerke** — **Accumulatoren etc.**

Kugelmühlen — **Walzwerke** — **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms

Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche

Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 86



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 1863



7372

Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

7747

Dampfziegelpressen. Zerkleinerungsmaschinen.

Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

6891 *Graphitschmelztiegel.*

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg. auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph - Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein

Abteilung:

feste und transportable Schmalspurbahnen,

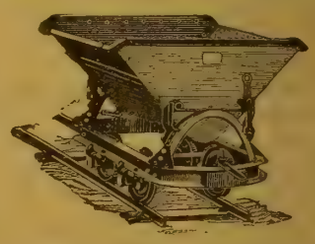
vertreten durch:

Glässing & Schollwer,

Berlin W. 35

liefert:

Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc. für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



1832

Der illustrierte Katalog wird gerne übersandt

1845. 1845.

Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfestes Rohthon.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für Ring-, Cupol- und Kalköfen etc. sowie Eisenklinker, Röhren, Tröge

empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

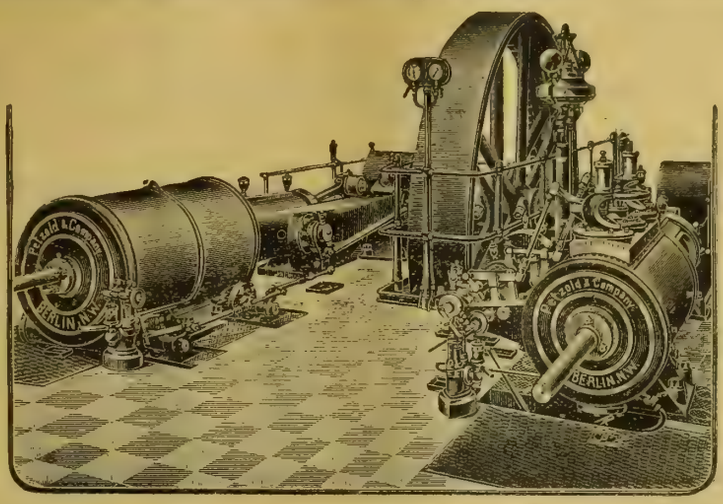
Dr. C. Heintzel, Lüneburg.

Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1

Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580



Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89781.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.

Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

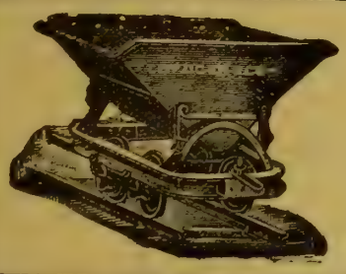
Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.
Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen
der 6618
Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,
Porzellanofensteine,
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,
namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**
Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.
Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.
Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.



Leipziger & Co.,
Feldbahnfabrik,
Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.
liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644
zu Kauf und Miethe.

„Mehrener" (Meissner) Thone,
sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432
Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe
Special-Ingenieure 7240
für Anlagen von completen Dampfziegeleien,
Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.
Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**
Brennöfen bester Systeme. Im Fach seit **1862** thätig.
Umänderung bestehender Anlagen.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6681
Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897. Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.
Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.



Eiserner Schachtofen *
patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.
Waldemar Kjeldsen
7190 **Wetzlar.**

Ringöfen
D. R.-P.
mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen
Bruno Haedrich,
Ingenieur und Ziegeleibesitzer.
Eilenburg. 50

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen,** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommmel

D. R. G.-M. No 21254

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

Neu! **Windseparator.** Neu!

D. R. G.-M. No. 19487

Speciell zum Absichten von Cement.

Keine Siebe.

Staubfrei. Gleichmässiges Product.

Automatische Transportvorrichtung

D. R.-P. No. 76614. 7973

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,

GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thoniagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie **Polirte Patent-Tiegelgussstahl-**

Abschneidedrähte,

in nur I a Qualitäten. 7480

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

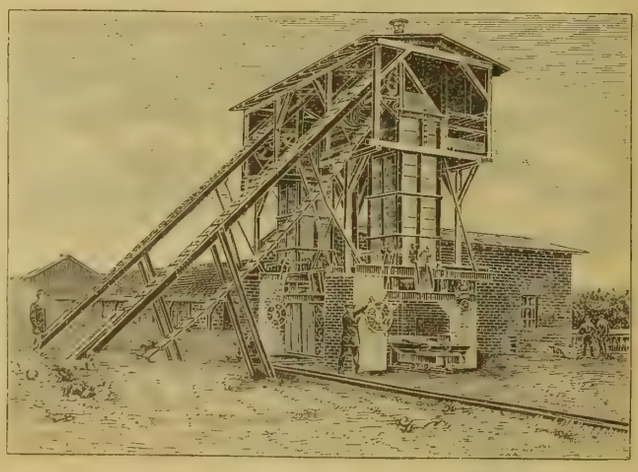
Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

Spezialität seit 1875

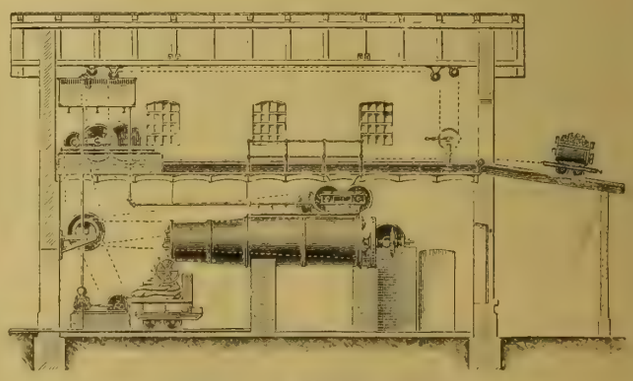
Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

230 im Betriebe

8024 Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



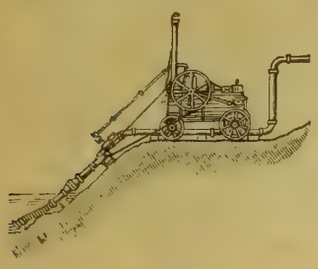
Liegende Construction mit Aufzug.



D. R. G. M. No. 71117.

Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* 6888 *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.*



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667
Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.
Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.
Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk Biebrich a. Rh. Act.-Ges. | Stammfabrik: Saarau preuss Schles. | Filialfabrik: Halbstadt Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste **Thone,** Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in Frankfurt a. M. 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

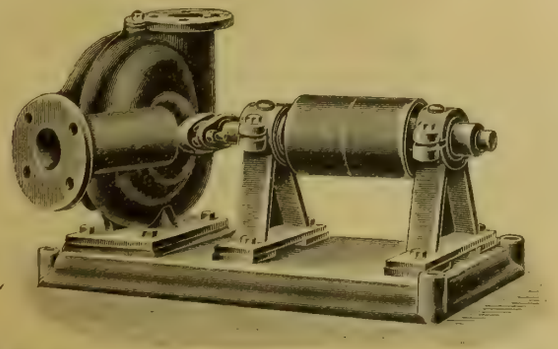
Glanzgold.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).



1089

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 R. Broix. Neuss a. Rhein.

Glassand

Für Glasfabriken! Für Glasfabriken!

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

Crefeld. **A. Thiele,** Ingenieur.

O. Hartleib's

Praktische Tabelle

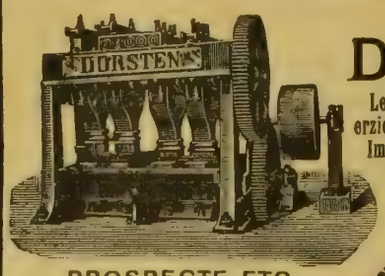
Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstd. u. halbe Pfge. berechnet. 5937

Lohn

zu beziehen durch

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.



PROSPECTE ETC.

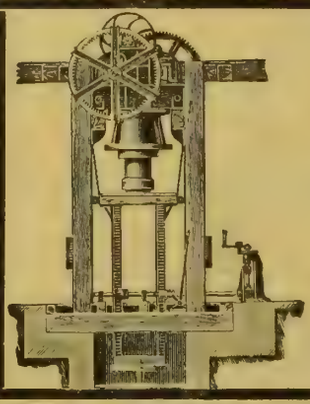
ZIEGELEI-ANLAGEN mit Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
273
Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder) 7481

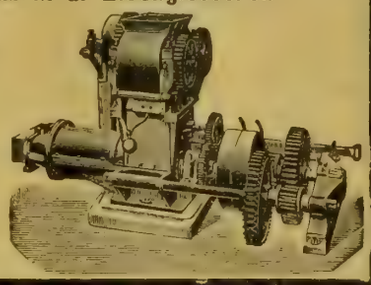
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:

Thonröhren-pressen.

Ziegelei-Maschinen.



Vorzüglich arbeitend.

Kräftige Construktion.

Abtheilung I. Dampfmaschinen

Abth. II. sämtl. Maschinen für Ziegel- & Thonwaarenfabriken

Leistungen gross Preiswerth.

Langjährige Specialität der

Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.

Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung, vielfach prämiirt.

1897 Bodenbach goldene Medlle

Kalksandsteine

Schatten

Hartsteinfabrikation

Licht und

Die Kalksandziegel und der Kalksandpisébau

sowie die damit im Zusammenhang stehenden **Ausführungspatente** und **Verfahren** kurz zusammengefasst und erläutert von **P. Kleber,** Direktor in Mainz.

Man verlange Broschüre und Prospekt unentgeltlich.

Kleber'sche Kunstsandsteinpatente-Comm.-Ges.

Max Schirp & Co., Mainz

Bingerstrasse Nr. 4. 8061

BRAUNSTEIN FLUSSSPATH

Feinsten, prima, Cementschwarz. Kalkspath

bis 95% in allen Sorten

liefert zu äussersten Preisen

zu jedem Gebrauch.

Wilh. Minner. ARNSTADT in THÜRINGEN Bergprodukte & Mineralienmühle

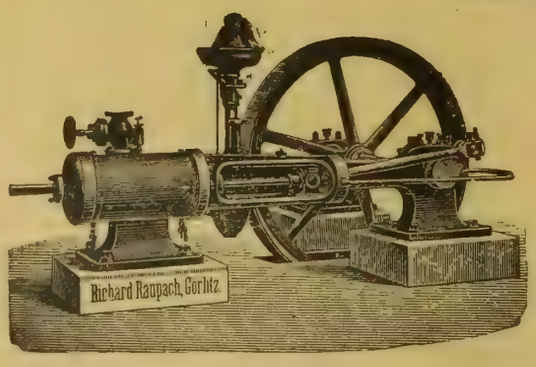
Feuerstein Flintstein Feldspath Witherit.

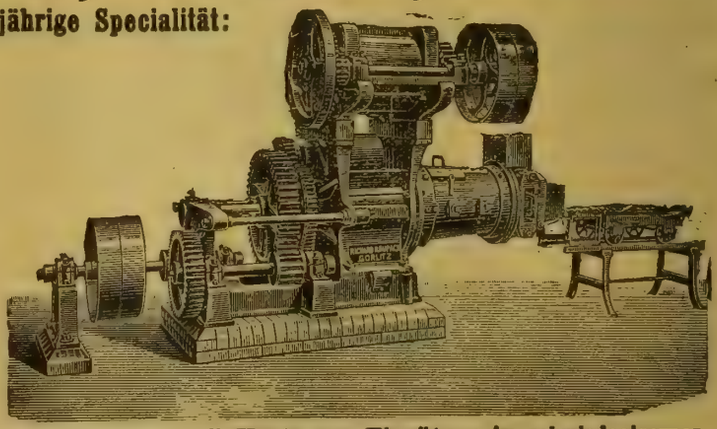
roh in Stücken & aller-feinster Mahlung.

133

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen in schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 104. Berlin, den 10. November 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Verein deutscher Thonröhrenfabrikanten. — Arbeitsnachweise. — Beton zum Grubenausbau. — Berufsgenossenschaftliches. — Geschäftliches. — Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe. — Kurstabelle — Waarenverkehr. — Patentliste. — Brief- und Fragekasten.

Verein deutscher Thonröhrenfabrikanten.

Die Versammlung des Vereins deutscher Thonröhrenfabrikanten im Kaiserhof in Berlin war sehr zahlreich besucht und verlief sehr animirt. Nach Begrüssung der Erschienenen wurde der Kassenbericht vorgetragen und nach Prüfung des Abschlusses und der Beläge dem Kassirer Entlastung ertheilt. Alsdann erstattete der Vorsitzende einen gedrängten Bericht über die Thätigkeit des Vereins im abgelaufenen Geschäftsjahre, aus dem als wichtigster Theil hervorzuheben ist, dass es leider nicht möglich gewesen sei, ein allgemeines Verkaufssyndikat für Thonröhren und Kanalisationsartikel aus Thon zu begründen. — Es liege dies im Wesentlichen daran, dass einzelne Werke dem Verein nicht beigetreten seien und die Vereinsbestrebungen nicht unterstützten, obwohl sie von dem, was der Verein bis jetzt Gutes erreicht habe, sehr wohl zu profitiren verstünden. — Weiterhin käme in Betracht, dass mehrere Werke ausser Thonröhren auch noch andere Artikel, für die sich der Verein als solcher nicht interessire, produzirten und diese Artikel vielfach mit Thonröhren zusammen zum Versandt gebracht würden. Es sei zweifellos, dass sich hieraus für ein Syndikat besondere Schwierigkeiten ergeben würden. Weiterhin habe es sich bemerkbar gemacht, dass viele Mitglieder nicht geneigt seien, ihre Selbstständigkeit als Kaufleute aufzugeben und sich lediglich auf den Standpunkt des Fabrikanten zu stellen. — Die qualitativen Verschiedenartigkeit der Fabrikate und der Herstellungsverhältnisse sei ein weiteres erschwerendes Moment und habe unter diesen Umständen der Vorstand und mit ihm die ad hoc erwählte Kommission ihre Thätigkeit für Errichtung einer gemeinsamen Verkaufsstelle eingestellt.

Angesichts dieser Sachlage empfahl der Vorstand dringend den gruppenweisen Zusammenschluss der Werke, der den Betheiligten ohne Zweifel in vielen Fällen zum Segen gereichen würde. An einigen Orten sei dieser Zusammenschluss bereits erfolgt und bewähre sich vorzüglich.

Aus den weiteren Verhandlungen ergab sich das erfreuliche Resultat, dass der Absatz allgemein als ein recht befriedigender bezeichnet wurde.

Auch eine mässige Preisaufbesserung sei stellenweise möglich gewesen, immerhin seien aber die z. Zt. erzielten Preise noch viel zu gering und eine allgemeine Erhöhung sei mit Rücksicht auf die gestiegenen Arbeitslöhne und die höheren Kohlenpreise und besonders auf die übertriebenen Ansprüche, die vielfach an die Qualität gestellt würden, ein unabweisbares Bedürfniss. Auch sei auf ein weiteres Steigen der Preise zu rechnen.

Nach langer Diskussion über diesen Punkt gelangte nachstehender Beschluss einstimmig zur Annahme: „Die Vereinsmitglieder verpflichten sich, die zur Zeit gültigen Rabattsätze um 3 pCt. zu ermässigen und ihre Abnehmer durch Zirkular hiervon zu benachrichtigen.

Bei den weiteren Verhandlungen wurden bittere Klagen darüber laut, dass die Eisenbahn-Verwaltungen der Thon-Industrie gegenüber garkein Entgegenkommen zeigten. Die vorhandenen Wagen — mit Ausnahme der wenigen Coakswagen (o. c. l. K.) seien zum Transport des Artikels nicht geeignet, indem bei Röhren grösserer Lichtweiten die Tragfähigkeit der Wagen nicht ausgenutzt werden könne und so ein erheblicher Frachtverlust entstände.

Weiterhin sei die Behandlung der Ladungen auf dem Transport eine äusserst rücksichtslose; trotz der sorgsamsten Verladeweise bildeten die Bruchreklamationen seitens der Kundschaft ein ständiges Kapitel; es sei offenbar, dass eine erhebliche Verschlechterung dieser Verhältnisse gegen früher eingetreten sei, die ein gemeinsames Vorgehen an massgebender Stelle erforderlich machten.

Man war der Ansicht, dass vor allen Dingen die Einrichtung der sogen. Bremsberge einen grossen Uebelstand hervorgerufen hätten. Die Wagen liefen mit zu grosser Geschwindigkeit von der schiefen Ebene ab, würden durch vorgehaltene Bremsknüppel in die Höhe geworfen, und kämen trotzdem mit zu grosser Wucht gegen die bereits im Geleise stehenden Wagen. So würden die Rohre aus ihrer ursprünglichen Einbettung herausgeworfen und demolirt.

Die Vorstellungen bei den Verkehrsinspektionen und Eisenbahndirektionen hätten fast nie Erfolg, weil ein ordnungswidriges Rangiren nur in den seltensten Fällen und dann nachzuweisen sei, wenn auch die Wagen selbst Schaden gelitten hätten.

Vielfach wurde aus dem Kreise der Anwesenden auch darüber Klage geführt, dass die Anlieferung der bestellten Wagen nicht rechtzeitig erfolge.

Ueber alle diese Punkte soll eine Denkschrift ausge-

fertigt und nach Bekanntgabe an die Interessenten den Ministern zugestellt werden.

Schliesslich wurde das sogenannte Agentenwesen beleuchtet und als ein grosser Schaden für die gesunde Entwicklung der Industrie bezeichnet. Die Agenten machten vor Beginn der eigentlichen Verkaufszeit mit einzelnen grösseren Werken Abschlüsse, drückten die Preise aufs Aeusserste und reisten alsdann im Land umher, um jedem, auch dem kleinsten Konsumenten Angebot zu machen.

Die Befürchtung, die gekauften Mengen nicht los zu werden, führten dahin, auch ganz unbedeutenden und Zufallsabnehmern die höchsten Rabattsätze zu bewilligen, wodurch den am Ort ansässigen Händlern, die doch immerhin ein grösseres Kapital durch das Halten assortirter Lager festlegten, das Geschäft erschwert und der Artikel verleitet würde.

Vielfach würde auf diese Weise dem Fabrikanten mit seinem eigenen Produkt durch die Agenten-Konkurrenz und eine Preisaufbesserung unmöglich gemacht. Der Vorstand empfahl deshalb, die Agenten nicht mehr in der früheren Weise zu unterstützen, dagegen den Händlern einen intensiven Schutz dadurch angedeihen zu lassen, dass ihnen wesentlich billigere Preise als den kleineren und Zufalls-Konsumenten eingeräumt würden.

Mit der Bitte, die im Februar in Berlin tagende Versammlung des „grossen Vereins“ recht zahlreich zu besuchen, schloss der Vorsitzende die recht bedeutsamen Verhandlungen. B.

Arbeitsnachweise.

Zu den wirthschaftlichen Fragen, welche heute in so hohem Masse die öffentliche Meinung, auch in der Thonindustrie, bewegen, gehört die Einrichtung der Arbeitsnachweise. Ihr Zweck besteht darin, dem Arbeitgeber geeignete Arbeiter zuzuführen, dem Arbeitnehmer passende Arbeit zu sichern. Allerdings stehen hierzu bereits Privatvermittler und Agenten in grösserer Zahl zur Verfügung; aber sie gewähren in ihrer geschäftlichen Thätigkeit für beide Parteien nicht die nötige Sicherheit und zeigen auch nicht das Interesse, welches beide Parteien verlangen können. Der Verdienst spielt bei dem Vermittler immer die Hauptrolle, und daher rühren die vielen Klagen, welche über die Thätigkeit der Vermittler geführt werden. Mancher Ziegeleibesitzer wird schon die Erfahrung gemacht haben, dass ihm an Stelle geschulter Ziegelarbeiter Leute zweifelhafter Natur vom Agenten zugesandt wurden, die ihm nichts nützen konnten und die er in wenigen Tagen mit pekuniärem Schaden wieder entlassen musste — lediglich aus dem Grunde, weil dem Vermittler wirkliche Ziegelarbeiter augenblicklich nicht zur Verfügung standen und er sich den Verdienst trotzdem nicht entgehen lassen wollte.

Es ist nicht zu erwarten, dass die Einrichtung von Arbeitsnachweisen alle Klagen verstummen machen wird. Wo Menschen thätig sind, walten auch menschliche Irrthümer und Begierden. Immerhin wird es aber möglich werden, unlautere Zustände den Arbeitsnachweisen fernzuhalten und die Institution nach Kräften auf eine gesunde Basis zu bringen. Die Arbeitsnachweise müssen so eingerichtet sein, dass sie in ihrer Industrie festen Fuss fassen und durch günstige Bedingungen und geschäftliches Entgegenkommen Arbeitgebern und Arbeitnehmern unentbehrlich werden. Hierzu gehört in erster Linie der gute Wille der Arbeitsgeber, sich zu einer solchen Einrichtung zusammenzuschliessen; hierzu gehört ferner eine Frische in der Geschäftsführung der Arbeitsnachweise, deren Thätigkeit an Eifer, Ausdauer, Rührigkeit und Schnelligkeit den Privatvermittlern nicht nachstehen darf.

Wir stehen in einer Zeit, in der der Kampf zwischen Arbeitgeber und Arbeitnehmer auf der ganzen Linie entbrannt ist; nur schiesst man mit knallfreiem Pulver. Lautlos spielt sich die Schlacht in einer Reihe von Einzelgefechten vor unserem Auge ab, hin und wieder unterbrochen von dem Dröhnen der Attaken, welche die Arbeitnehmer in Gestalt grossartiger Streiks gegen die Arbeitgeber unternehmen.

Auch die Arbeitsnachweise sind in den Krieg hineingezogen. Einerseits wollen die Arbeiter die Herrscher sein. Ihr Ziel ist darauf gerichtet, durch geeignete Organisationen über alle Arbeitskräfte zu verfügen und je nach Gunst den Arbeitgebern Arbeiter in grösserer oder geringerer Zahl und Tüchtigkeit zuzuweisen. Man erklärt dies vielfach für übertrieben und behauptet, das Bestreben des Arbeitnehmer ginge bei weitem nicht soweit. Es liegen jedoch Fälle genug vor, in denen die Arbeitnehmer die Sehnsucht nach einem derartigen Herrschzustand ihrerseits in sehr drastischer Weise zum Ausdrucke zu bringen gewusst haben, und die Industriellen werden in der Zukunft immer mehr genöthigt sein, gegen solche Uebergriffe der Arbeiter auf ihrer Hut zu sein. Wie häufig kommt es vor, dass bei der Entlassung eines Arbeiters aus irgend einem Grunde seine Kollegen der Betriebsleitung mit sofortiger Arbeitsniederlegung drohen, falls der Betreffende nicht weiter beschäftigt wird. Solche Fälle werden sich aber in bedeutendem Maasse mehren und sich auch in unserer Industrie immer häufiger zeigen, wenn die Arbeitnehmer das Ruder der Arbeitsnachweise in den Händen haben.

Den Gegensatz zu der vorigen Art der Leitung der Arbeitsnachweise bilden die Nachweise, in denen nur die Arbeitgeber die Führung haben. Hier liegt es in der Hand der Unternehmer, sich die passenden Leute auszusuchen. Wer ihnen nicht geeignet erscheint, findet keine Beschäftigung, und damit ist der Industrie die Gewähr geboten, tüchtige, leistungsfähige Kräfte zu gewinnen, welche gewillt sind, die Interessen der Industrie und gleichzeitig ihre eigenen dadurch zu fördern, dass sie sich dauernde Stellungen in den Betrieben sichern. Es findet hier, wie R. Schirlach richtig bemerkt, ein Art von Zuchtwahl unter den Arbeitern statt und damit kann der Industrie nur gedient sein. Selbstverständlich wird auf diese Weise eine Reihe von Kräften in der Industrie arbeitslos und gezwungen, auf anderem Wege nach Broterwerb zu suchen. Indessen ist das nur ein Uebergangsstadium. Die Landwirthschaft gebraucht immer Leute, deren geistige Fähigkeiten sich nicht über das durchschnittliche Niveau zu erheben brauchen. Zu ihr ist mithin ein Abfluss möglich und dadurch wird gleichzeitig dem fortwährenden Schreien der Landwirthe wegen Arbeitermangel abgeholfen werden. Andererseits wird bei längerem Bestehen der Arbeitsnachweise unter Leitung der Arbeitgeber der minderwerthigere Arbeiter bei Zeiten einsehen, dass für ihn in dem von ihm bevorzugten Industriezweige nichts zu holen ist, und er wird sich anderen Industriezweigen bezw. für ihn geeigneteren Arbeitsfeldern zuwenden. Uebrigens ist garnicht ausgeschlossen, dass in ein- und demselben Industriezweige ein Mann, der sich für eine Sache nicht eignet, für die andere sehr gut passt. Leute, die z. B. als Ringofenheizer garnicht zu verwenden sind, werden in der Thongrube sehr brauchbar sein. Arbeit giebt es für den, der sie sucht, immer und überall.

Die Mitte zwischen den beiden genannten Extremen bilden die Arbeitsnachweise mit gemischter Leitung. In ihnen sitzen an führender Stelle Arbeitnehmer gemeinsam mit Arbeitgebern. Diese Arbeitsnachweise sind direkt zu verwerfen. Die Interessen der Arbeitgeber und der Arbeitnehmer sind so himmelweit von einander verschieden, ihre Anschauungen weichen vor allen Dingen so unendlich weit von einander ab, dass ein erspriessliches Zusammenarbeiten von vornherein ausgeschlossen ist. Eine Partei wird stets die herrschende sein wollen, und sobald sie den Sieg errungen hat, ist wieder das eine der beiden oben genannten Extreme hergestellt. Man vergisst immer, dass gerade hier die Bildung eine hohe Rolle spielt. Der Arbeiter ist bis zu seinem vierzehnten Jahre in die Gemeindeschule gegangen. Bei aller Hochachtung vor den Leistungen unserer Kommunalschulen darf man aber doch nicht übersehen, dass sie zweierlei ihren Zöglingen nicht mit auf den Weg des Lebens geben und auch nicht geben können: Einen

Vorrath von Logik, der es dem Durchschnittsarbeiter ermöglicht, von einer vorgefassten Meinung abzugehen oder doch wenigstens sachlich über einen Gegenstand zu sprechen, und zweitens die Fähigkeit, sich über die Beschränktheit der häuslichen Verhältnisse zu erheben und einen freien Blick für die ihn umgebende Welt zu gewinnen. Er wird im Allgemeinen immer den Agitatoren folgen, welche ihn mit dem nöthigen Redewerke und eventuellen kleinen Schmeicheleien zu umgarnen wissen, und ehe er bis zu der Stufe der Bildung gelangen wird, die ihm die Einsicht verleiht, sich trotz aller Redereien einen klaren Kopf zu bewahren, wird noch viel Wasser in das Meer laufen. Unsere Krankenkassen geben hin und wieder ergötzliche Bilder von dem sogenannten Zusammenarbeiten von Arbeitnehmern und Arbeitgebern.

Nun führt man allerdings immer wieder die Buchdrucker an, in deren Arbeitsnachweisen thatsächlich ein befriedigendes Zusammenarbeiten von Arbeitgebern und Arbeitnehmern stattfinden soll. Die Ansichten hierüber sind unter den Druckereibesitzern selbst sehr getheilt. Aber abgesehen davon vergisst man dabei, dass wir in den Buchdruckern die Arbeiter in der höchsten Potenz der Intelligenz vor uns haben. Hier sehen wir Leute, die vermöge ihres Bildungsgrades logisch denken und sachlich reden können. Mit solchen Leuten an einem Strange zu ziehen, ist natürlich möglich, aber wie man hört, trotzdem nicht überall erfolgreich. Zwischen einem Buchdrucker und einem Ziegelarbeiter ist dann schliesslich in Bezug auf die Bildung noch ein gewaltiger Unterschied.

Sehr lehrreich für die Institution der Arbeitsnachweise war die General-Versammlung des Bundes der Industriellen im Oktober d. J. Die Tagesordnung enthielt als einen besonderen Punkt die Organisation der Arbeitsnachweise, und als Referenten traten der Geschäftsführer des Arbeitgeber-Verbandes Hamburg-Altona, Dr. O. Martens, und Dr. Kunath-Leipzig auf. Beide kamen in ihren Ausführungen zu dem Schlusse, dass Arbeitsnachweise nur von Arbeitgebern geleitet werden dürfen. Wie Dr. Martens sehr richtig betonte, haben die Arbeiter stets, sobald sie die Arbeitsnachweise als Machtmittel erkannt hatten, versucht, dieses Machtmittel als solches auch anzuwenden, keineswegs zum allgemeinen Wohl. Der Arbeitgeber ist schliesslich ein besserer Freund des Arbeiters als alle Galopp-Sozialpolitiker und Humanitätsschwärmer auf Kosten fremder Taschen, schon deshalb, weil es sein eigenstes Interesse ist, sich kräftige Arbeiter zu erhalten. Arbeitsscheue Individuen greifen solche Institutionen selbstverständlich an; tüchtige und fleissige Arbeiter wissen ihren Werth zu schätzen.

Man mag über den Arbeitgeber-Verband Hamburg-Altona und seinen Geschäftsführer denken wie man will, soviel steht jedenfalls fest, dass das Prinzip derselben, die Arbeitsnachweise lediglich in die Hände der Arbeitgeber zu legen, das allein richtige ist, und es berührte seltsam, dass ein Vorstandsmitglied des Bundes der Industriellen, Fabrikbesitzer O. Weigert, auftrat und energisch gegen die beiden Referenten polemisirte. Er führte einen Fall an, in welchem ein Arbeiter der Maschinenfabrik Schwartzkopff A.-G. in Berlin angeblich auf Jahre hinaus boykottirt wurde, weil er einen Kranz an den Gräbern der Märzgefallenen niedergelegt hatte. Der Arbeiter soll gezwungen worden sein auszuwandern, da der Arbeitsnachweis der Metallindustriellen es ablehnte, ihm wieder Arbeit zu verschaffen. Der Redner schlug die Annahme einer langen Resolution vor, in der ausgedrückt war, dass der Bund der Industriellen es als seine Aufgabe ansieht, dahin zu wirken, dass bei der Organisation von Arbeitsnachweisen volle und absolute Sicherheit dagegen gegeben wird, dass der Arbeitsnachweis missbräuchlich von der einen oder anderen Partei seiner eigenen, bedeutungsvollen eigentlichen Aufgabe zuwider zur Schädigung der wirthschaftlichen Gegner benutzt wird. Der Bund beschliesst die Errichtung solcher Arbeitsnachweise, an deren Leitung sowohl Arbeitgeber wie Arbeitnehmer mit gleichen Rechten und Pflichten mitwirken, wodurch die Förderung einseitiger Interessen der Arbeitgeber oder Arbeitnehmer, insbesondere eine Verrufserklärung zu Gunsten einer Klasse von Seiten der Organisation, ausgeschlossen ist.

Regierungsrath Dr. v. Studnitz fühlte sich durch die Ausführungen des Vorredners ausserordentlich sympatisch berührt. Auch er wies wieder auf die Buchdruckereien und den völligen Friedensschluss zwischen Arbeitnehmer und Arbeitgeber bei ihnen hin.

Herr Weigert ist ein vortrefflicher Redner, und wenn er mit dem Brusttone tiefster Ueberzeugung seine Ansichten darlegt, so steht er für viele Zuhörer verklärt da wie ein Romanheld in den Augen eines liebeahnenden Backfischchens mit Hängezopf. Herr Weigert ist sich seines Rednertalentes wohl bewusst und die Länge seiner Reden zeigt, dass ihm dieses Bewusstsein bis in das tiefste Innere der Seele gedrungen ist. Dabei hat er aber die Eigenschaft, sich von seinen Empfindungen fortreissen zu lassen und zu vergessen, dass bei solchen Fragen, wie die Einrichtung von Arbeitsnachweisen, politische Rücksichten erst in zweiter Linie in Frage kommen. Für Herrn Weigert spielen sie, wie man deutlich durchhört, mit die erste Rolle. Wie ein Triumphator blickt er in der Versammlung am Schlusse seiner Reden umher und sonnt sich in dem Gefühle, Theil zu haben an dem Humanitätsdusel, genannt Arbeiterfreundlichkeit, der heute einen Theil der Menschheit aus dem einen oder anderen Grunde ergriffen hat und der weiter nichts bewirkt, als dem Uebermuthe der Arbeiter immer schrankenlosere Wege zu zeigen.

Herr Weigert war den beiden Referenten an Redekunst weit überlegen und hatte von ihnen eine entsprechende Abfertigung kaum zu befürchten, zumal er seine Behauptungen mit solcher Zuversicht zum Ausdruck brachte, dass es für viele wohl gewagt erschien, sich in einen Redekampf mit ihm einzulassen. Auffällig war jedoch, dass selbst der Vorstand bis auf den mit Herrn Weigert sympathisirenden Regierungsrath v. Studnitz ein vollkommen passives Verhalten zeigte und sich keineswegs darüber klar zusein schien, wofür er sich entscheiden sollte. Der Schlusseffekt bestand darin, dass auf Vorschlag des Kommerzien-Rath Donath eine schwache Resolution angenommen wurde, nach der der Vorstand beauftragt wurde, für die weitere Förderung der Angelegenheit einen Ausschuss zu ernennen. Damit ist die Angelegenheit vorläufig, wenn nicht überhaupt endgiltig, begraben.

Der Punkt der Tagesordnung über Arbeitsnachweise hatte eine wesentlich andere Behandlung erfahren, als der Vorstand geglaubt hatte. Es war ein bedauerliches Zeichen der Schwäche, welches sich der Bund der Industriellen an diesem Tage selbst ausgestellt hat. Er setzt sich bekanntlich aus Arbeitgebern zusammen, und jeder von ihnen wird sich darüber klar sein, welches Loos ihm blüht, wenn die Arbeiterpartei einmal die Macht in den Händen hat. Herr Weigert legte auf den Vorfall in der Schwartzkopffschen Fabrik besonderen Nachdruck. Indessen steht einerseits noch lange nicht fest, dass alles so geschehen ist, wie Herr Weigert es darstellte. Herr Weigert ist viel zu viel Parteimann, um nicht, vielleicht unbewusst, die Ereignisse sich in seiner Phantasie so abspiegeln zu lassen, wie sie in seinen Kram passen. Nehmen wir aber wirklich an, der Vorgang habe sich so zugetragen, wie ihn Herr Weigert uns vorführte, so wird jeder einsichtige Mann der Fabrikleitung in ihrem Verhalten Beifall zollen müssen. Der Arbeiter wusste, dass die Firma keine Sozialdemokraten duldet, er wird auch sicher gewusst haben, dass er durch den Arbeitsnachweiss der Metallindustriellen von jeder Arbeit ausgeschlossen werden würde, wenn er seine Ansichten laut vertrat. Trotzdem ging er auf den Friedhof der Märzgefallenen und trotzdem legte er einen Kranz an den Gräbern der Märzgefallenen nieder. Der Mann soll nach Angabe des Herrn Weigert ein tüchtiger Arbeiter gewesen sein; ob er nebenbei ein Hetzer schlimmster Sorte war, weiss Herr Weigert anscheinend nicht; jedenfalls hat er es uns nicht mitgetheilt. Sei dem, wie es wolle, jedenfalls hatte die Direktion Recht, ihm sein demonstratives Verhalten nicht hingehen zu lassen, sondern ihn zur Aufrechterhaltung ihrer Autorität aus seiner Stellung zu entfernen. Nun giebt es allerdings Leute,

welche kühn genug sind, zu behaupten, dass die Thätigkeit des Arbeiters ausserhalb der Fabrikräume niemanden etwas anginge. Man braucht diesen Worten aber nicht weiter zu trauen, als man sie hört. Jeder dieser Leute wird selbstverständlich sein ihm zustehendes Recht, nur diejenigen zu beschäftigen, die ihm passen, im geeigneten Augenblicke stets zu wahren wissen. Wenn der Arbeiter nach Mittheilung des Herrn Weigert jahrelang keine Arbeit erhielt, so ist dies eine klar auf der Hand liegende Uebertreibung. Wir haben unendlich viele kleine Maschinenfabriken und zahllose Schlossereien in Deutschland, in denen der Mann Arbeit genug gefunden hätte, wenn er bestrebt gewesen wäre, sie zu erlangen. Für viele Leute ist es allerdings angenehmer, den Märtyrer der „guten Sache" zu spielen und einseitigen Rednern als Agitationsmittel zu dienen.

Wenn die Versammlung des Bundes der Industriellen nicht den Muth fand, offen zu erklären, dass der Bund eine Vereinigung von Arbeitgebern ist, die mit allen vom menschlichen Standpunkt aus irgendwie gerechtfertigten Mitteln gegen die Herrschsucht und die Machtstellung der Arbeiter ankämpfen will, und wenn sich die Versammlung mit einer nichtssagenden Resolution begnügte, so ist das kein erfreuliches Zeichen für die Zukunft des Bundes. Gerade in solchen prinzipiellen Fragen, wie sie die ganze Arbeiterbewegung darstellt, ist nichts nöthiger, als eine freie und offene Meinungsäusserung. Wer sich dazu nicht entschliessen kann, wird sich auch nicht des Ansehens zu erfreuen haben, welches er für sich in Anspruch zu nehmen wünscht.

Herr Buek hat in der letzten Ausschusssitzung des Centralverbandes deutscher Industrieller mit Recht darauf hingewiesen, dass die Arbeitgeber alle Veranlassung haben, die Arbeitsnachweise selbst in die Hand zu nehmen, um Herr in ihrem Hause zu bleiben. Dies ist ein Mahn- und Warnruf, den sich auch die Ziegelindustrie nicht klar genug machen kann. Wenn es sich demnächst auch in ihr um Errichtung von Arbeitsnachweisen handeln wird, so ist es die Pflicht der Ziegeleibesitzer, dahin zu wirken, dass sie unbedingt die Oberhand in der Leitung der Arbeitsnachweise erlangen. Sind die Ziegeleibesitzer lässig genug, den günstigen Augenblick dazu zu versäumen, so werden die schweren Kämpfe zwischen Arbeitgebern und Arbeitnehmern, welche wir in anderen Industriezweigen genügend beobachten können, auch in der Ziegelindustrie nicht ausbleiben. Dr. Fiebelkorn.

Beton zum Grubenausbau.

Die Benutzung des Betons macht erfreulicher Weise auch in Grubenbetrieben gute Fortschritte. Eine beachtenswerthe Verwendung hat derselbe jetzt in dem Vienenburger Kalisalzbergwerke gefunden.

Auf der 3. Tiefbausohle des Kalisalzbergwerkes Hercynia (400 m Teufe) hat man etwa 900 m westlich von dem neuen Hauptförderschachte beim Treiben einer Strecke einen äusserst bröckeligen, thonigen Kalkstein angefahren, der zum Hangenden des Salzlagers, zur Buntsandsteinformation, gehört. Da diese Strecke später als Hauptförderstrecke mit Pferdeförderung oder elektrischer Förderung benutzt werden soll, so trat bei der enormen Brüchigkeit des Gesteins die Nothwendigkeit eines Ausbaues ein, der nicht nur einen hohen Grad von Haltbarkeit besitzt, sondern auch zur Vermeidung von Betriebsstörungen möglichst wenig Reparaturen erfordert. Da ausserdem die Möglichkeit nicht ausgeschlossen ist, dass Tagewasser durch das Gestein dringen und so den Bergbau gefährden könnten, so musste die zu wählende Art des Ausbaues von vornherein eine von dieser Seite drohende Gefahr völlig ausschliessen. Aus diesen Gründen wählte man das Betonierungsverfahren, das im Folgenden näher beschrieben werden soll.

Die Strecke ist mit 3 m Höhe und 4 Breite aufgefahren worden. Nach dem Ausbau soll die Höhe 2,75 m und die Breite 3,50 m betragen. Infolge des sorgfältigen Beraubens, das sich bei der schlechten Haltbarkeit des Gesteins als dringend erforderlich gezeigt hat, ist die Höhe der Strecke an manchen Stellen bis zu $3\frac{1}{2}-4$ m gewachsen, wodurch natürlich die Menge des erforderlichen Beton ganz bedeutend vermehrt wird. Die Strecke ist zur Erhöhung der Haltbarkeit gewölbt aufgefahren und an beiden Stössen in etwa 1 m Höhe nachträglich mit Widerlagern versehen worden. Durch letztere wird der Druck des darüber befindlichen Betons abgefangen und verhindert, dass das Material bis zu den Widerlagern nicht das ganze Betongewölbe zu tragen hat und infolge des Druckes brüchig und in die Strecke gedrückt wird. Der Ausbau mittels Beton geschieht auf die Weise, dass man zunächst eine Verschalung vor den Stössen und unter der Firste herstellt. Zu diesem Zwecke werden im Abstande von 1,50 m (lichte Weite von Steg zu Steg) 4 Bögen aufgestellt. Dieselben werden in der Bergschmiede aus alten Grubenschienen hergestellt, und zwar dreitheilig, den beiden Schenkeln und dem eigentlichen Bogen, die in der Grube durch Laschen mit einander verbunden werden. Die Schenkel der einzelnen Bögen werden etwas in die Sohle eingelassen und darauf gegen den Stoss und gegen einander sorgfältig verspreizt. Es werden zunächst 4 Bögen aufgestellt. Hinter letztere werden dann von der Streckensohle aus 0,035 m starke und 4,80 m lange Bohlen gelegt. Ihre Breite schwankt zwischen 0,10 und 0,25 m. Hinter die Bohlen wird nun der Beton aus folgender Mischung geschüttet:

1 Theil Portland-Cement (aus der Fabrik Kronsberg bei Misburg)
$2\frac{1}{2}$ Theile Pochkies (Clausthal)
$2\frac{1}{2}$ Theile Sand.

Das Gemeng wird sorgfältig gemischt und durch Uebergiessen angefeuchtet. Als zweckmässig hat sich erwiesen, die Bohlen vor dem Betonieren anzufeuchten, da sie sonst dem Beton die Nässe entziehen und auf diese Weise ein zu schnelles Abbinden desselben bewirken würden. Der Beton wird mittels kleiner Holzstampfer festgestampft, namentlich in der Nähe der Bohlen, damit sich nach Entfernen der Verschalung keine Löcher in den Stössen zeigen. Sind auf diese Weise die zwischen den 4 Bögen befindlichen 3 Felder betoniert, so werden in der Verlängerung 3 weitere Bögen aufgestellt. In 4—5 Tagen sind 3 Felder fertiggestellt, und in derselben Zeit hat bei den in der Grube herrschenden warmen und trockenen Wettern der Cement abgebunden, so dass die ersten 3 Bögen entfernt werden können, um nun zum Betonieren eines neuen Stückes verwandt zu werden.

Die fertiggestellte Strecke wird mit ihren schnurgeraden und glatten Stössen einen sehr sauberen Eindruck gewähren.

In den Oberharzer Erzbergwerken hat man versuchsweise Stürzrollen mit Beton ausgemauert und hierbei ein Mischungsverhältniss von 1 : 8 — 1 : 10 angewandt, ohne dass die Haltbarkeit des Betons dadurch zu gering wird.

F. T.

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Berufsgenossenschaftliche Zugehörigkeit einer Kreissäge.

Der Unternehmer P. betreibt ausser einer Ziegelei eine Müllerei und ist Inhaber eines landwirthschaftlichen Betriebes, mit welchem er der Ziegelei-, der Müllerei- und der landwirthschaftlichen Berufsgenossenschaft angehört. Eine Kreissäge dient den Zwecken der drei genannten Betriebe. Als beim Schneiden eines für den Torfwagen bestimmten Stückes Holz der Arbeiter Sch. verunglückt und demnächst Rentenansprüche erhob, lehnte jede der in Betracht kommenden Berufsgenossenschaften ihre Entschädigungsverpflichtung ab. Sch. verfolgte seine Ansprüche bis zum Reichs-Versicherungsamt, welches in der Sitzung vom 8. 6. 1898 die Müllerei-Berufsgenossenschaft zur Zahlung einer Rente an den Kläger verurtheilte und

sich über die berufsgenossenschaftliche Zugehörigkeit der Kreissäge wie folgt äusserte:

Bei der Prüfung dieser Frage ist davon auszugehen, dass die gesammte Betriebsbenutzung der Kreissäge einheitlich beurtheilt werden muss. Wollte man sie lediglich nach dem jeweiligen besonderen Zweck, für den gerade damit Holz geschnitten wurde, den verschiedenen einzelnen selbstständigen Betrieben des P. zeitweise angliedern, so würde bei einer grossen Anzahl von Verrichtungen die Betriebszugehörigkeit zweifelhaft bleiben, insbesondere dann, wenn zur Zeit des Schneidens noch nicht feststeht, zu welchem Zwecke bezw. in welchem Betriebe das geschnittene Holz demnächst verwandt werden soll, oder wenn Holz zu gleichen Theilen für mehrere Betriebe und deren Zwecke geschnitten wird. Auch würden alsdanu die Arbeiten, die der Instandhaltung der Sägeeinrichtung im Allgemeinen dienen, nicht unterzubringen sein. Endlich würde die an sich sehr geringfügige Benutzung der Säge zum Holzschneiden fär Fremde — es werden etwa 20 m Holz im Jahr in dieser Weise geschnitten — als besonderer selbstständiger Betrieb bei der Norddeutschen Holz-Berufsgenossenschaft zu versichern sein, was aus praktischen Gründen, insbesondere auch im Interesse des mit seinem Gesammtbetriebe bereits drei Berufsgenossenschaften angehörenden Unternehmers nicht zweckmässig ist.

Es kann sich also nur fragen, welcher Berufsgenossenschaft der gesammte Holzschneidebetrieb an der Kreissäge einheitlich zu überweisen ist.

Hierbei ist zunächst die Ueberweisung an die Norddeutsche Holz-Berufsgenossenschaft als besonderer Betrieb deshalb von der Hand zu weisen, weil die Säge überwiegend unmittelbar für die bereits anderen Berufsgenossenschaften angehörenden Betriebe verwandt wird, also ihre Benutzung in der Hauptsache keinen selbstständigen Charakter hat. Auch ist es bei der Geringfügigkeit der gesammten Benutzung unzweckmässig, ihretwegen den Unternehmer P. auch noch zum Mitglied einer 4. Berufsgenossenschaft zu machen.

Eine Angliederung an einen der katastrirten Betriebe ist indessen nach Lage der Betriebsverhältnisse sehr wohl möglich.

Die Kreissäge ist räumlich unmittelbar mit der Windmühle verbunden und erhält ihre Betriebskraft durch eine Transmission von dem Mühlwerk. Die Betriebsgefahr beider Anlagen ist mit einander nahe verwandt, wie ja auch sonst häufig Holzschneidemühlen und -vorrichtungen mit Mahlmühlen verbunden und als Nebenbetriebe dieser bei der Müllerei-Berufsgenossenschaft versichert sind. Es besteht aber auch insofern ein enger Betriebszusammenhang zwischen beiden Anlagen, als das in der Mühle beschäftigte Personal auch an der Kreissäge beschäftigt worden ist. Jedenfalls bestand zwischen dem Betriebe der Mühle und der Benutzung der Kreissäge, wie es bei der Einheit des Unternehmens und der örtlichen Verbinduug beider Anlagen schon ohne Weiteres zu vermuthen ist, ein enger wirthschaftlicher und betriebstechnischer Zusammenhang, welcher die Behandlung des Kreissägenbetriebes als eines Nebenbetriebes der Mühle geboten erscheinen lässt. Gegenüber diesem engen Zusammenhange des Kreissägebetriebes mit der Mühle erscheinen die Gründe, aus denen etwa die Abhängigkeit des Ersteren von dem 4 km entfernten Ziegeleibetriebe oder dem landwirthschaftlichen Betriebe herzuleiten versucht werden könnte, unzureichend. Die Müllerei-Berufsgenossenschaft, bei der der Windmühlenbetrieb des P. versichert ist, hat mithin auch die Versicherung des Betriebes der Kreissäge als Nebenbetriebes des Ersteren zu übernehmen und demgemäss den Kläger wegen der Folgen seines Unfalles vom 10. Juli 1895 zu entschädigen. b.

Uebersicht

über die Abnahme der aus den Vorjahren übernommenen Rentenbelastung in der Ziegeleiberufsgenossenschaft.

Rechnungsjahr	Summe der im Rechnungsjahr gezahlten Entschädigungsbeträge	Die Summe (Spalte 2) setzt sich wie folgt zusammen:											
		Erstmalig im Rechnungsjahr gezahlte Entschädigungsbeträge	Weiterzahlungen für Ansprüche aus den Vorjahren										
			aus 1885/86	aus 1887	aus 1888	aus 1889	aus 1890	aus 1891	aus 1892	aus 1893	aus 1894	aus 1895	aus 1896
	M. Pf.	M. Pf.	M. Pf.	M. Pf.	M. Pf.	M. Pf.	M. Pf.	M. Pf.	M. Pf.	M. Pf.	M. Pf.	M. Pf.	M. Pf.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1885/6	25 223 45	25 223 45											
1887	98 345 38	64 498 43	33 846 95										
1888	171 380 12	73 373 29	25 451 15	72 555 68									
1889	250 689 54	92 369 —	23 933 68	56 731 03	77 655 83								
1890	339 058 24	117 275 27	20 554 92	51 486 86	57 175 55	92 565 64							
1891	448 515 69	128 790 27	20 314 51	49 489 24	55 351 18	68 772 —	125 798 49						
1892	518 070 36	125 576 42	20 015 46	46 196 66	48 806 13	58 836 85	92 779 57	125 859 27					
1893	597 779 25	145 474 90	19 565 13	42 850 57	46 388 44	53 223 33	82 105 36	92 951 94	115 219 58				
1894	658 563 21	138 172 07	18 490 43	38 995 27	42 303 79	50 153 66	74 548 06	77 361 37	82 720 22	135 818 34			
1895	732 975 79	150 887 56	17 278 63	36 717 11	40 497 26	44 738 37	67 467 64	74 585 14	70 257 86	91 315 75	139 230 47		
1896	830 490 90	176 194 67	15 822 48	35 027 41	35 897 48	40 753 63	62 796 32	68 803 17	69 430 83	77 386 11	92 951 75	155 427 05	
1897	906 413 50	179 928 76	15 471 34	32 425 92	35 498 68	38 490 74	59 512 06	65 377 62	62 610 —	73 466 26	82 737 63	101 125 99	159 768 60
Sa.	5577505 43												
In Prozenten ausgedrückt wurden 1897 weiter gezahlt aus den erstmalig gezahlten Entschädigungen der betreffenden Jahre:			61,34 pCt.	50,27 pCt	48,38 pCt.	41,67 pCt.	50,75 pCt.	50,78 pCt	49,86 pCt.	50.50 pCt	59,88 pCt.	67,02 pCt.	90,68 pCt.

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Brügge. Brüggener Aktien-Gesellschaft für Thonwaaren-Industrie. Montag, den 21. November, Nachmittags $4^1/_2$ Uhr, im Hotel zur Post zu Dülken. g

Schwandorf. Thonwaarenfabrik Schwandorf. Freitag, den 25. November, Vormittags 10 Uhr, im Kunstgewerbehause zu München. g

Neue Firmen.

Burgsteinfurt. „Westfälische Cementwaaren- und Ringofen-Werke G. Hüsing und Le Claire, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist die Herstellung und Vertrieb von Cement- und Thonwaaren aller Art, Dachziegeln, Falzziegeln, Ziegel- und Verblendsteinen Das Stammkapital beträgt 170 000 M. Der Gesellschafter Kaufmann Gerhard Hüsing hat auf das Stammkapital die im § 11 des Gesellschaftsvertrages angegebene Cementwaarenfabrik nebst Einrichtung und Grundstücke zum Werthe von 80 000 M. eingebracht. Die Geschäftsführer sind die Kaufleute Gerhard Hüsing zu Burgsteinfurt und Carl Le Claire zu Münster i. W. E

Versammlungsberichte.

Karlsbad. Karlsbader Kaolin-Industrie-Gesellschaft. Die sechste ordentliche Generalversammlung fand Montag, den 31. Oktober 1898, Mittags 12 Uhr, im Bureau der Gesellschaft, IV., Schwindgasse 3, statt. Verhandlungsgegenstände waren: 1. Erstattung des Geschäftsberichtes pro 1897—98. 2. Vorlage der Bilanz pro 1897—98 und Mittheilung des Schlussbefundes der Revisoren. 3. Beschlussfassung über die Verwendung des Reingewinnes. 4. Beschlussfassung über die Aufnahme eines Hypothekar-Darlehens. 5. Wahl von Verwaltungsräthen. 6. Wahl von zwei Rechnungsrevisoren und einem Ersatzmanne. Vers.

Goschwitz. In der in Jena stattgehabten ausserordentlichen Generalversammlung der Kommandit-Gesellschaft auf Aktien Sächsisch-Thüringische Portland-Cementfabrik (Prüssing & Cie.) wurde beschlossen, die vom Aufsichtsrathe und den persönlich haftenden Gesellschaftern beantragte Erhöhung des Gesammtkapitals in der Weise zu bewirken, dass die Ausgabe von 170 Stück neuen Aktien à 1000 M. = 170 000 M. erfolgt, sodass das Stammkapital von 850 000 M. auf 1 020 000 M. erhöht wird. Auf fünf alte Aktien kann bis zum 1. Dezember d. J. eine neue Aktie bezogen werden. Die hierdurch erforderlich werdende Statutänderung wurde gleichfalls genehmigt. Vers.

Rübeland. In der Sitzung des Aufsichtsraths der Harzer Werke zu Rübeland und Zorge wurde der Beschluss gefasst, der am 26. d. Mts. stattfindenden Generalversammlung die Vertheilung einer Dividende von 20 M. pro Dividendenschein, gleich $6^2/_3$ pCt. sowohl auf die zusammengelegten Aktien Lit. A als auch Lit. B (gegen 3 pCt. bezw. 0 pCt. im Vorjahr) vorzuschlagen. Die Werke der Gesellschaft sind auch im laufenden Geschäftsjahr recht gut und zu lohnenden Preisen beschäftigt. Vers.

Dornap. Ueber die in Düsseldorf abgehaltene ordentliche Generalversammlung der Rheinisch-Westfälischen Kalkwerke wird geschrieben, dass die sehr zahlreich besuchte Versammlung die sämmtlichen Anträge der Verwaltung einstimmig und ohne Erörterung genehmigte. Die Dividende wurde demgemäss auf $7^1/_2$ pCt. festgesetzt und ist am 1. November zahlbar gestellt. Die Bilanz wurde genehmigt, die Entlastung ertheilt und die ausscheidenden Mitglieder des Aufsichtsrathes, Herren Paul Barnewitz, Eugen Landau, Eduard Schäfer und Dr. M. Brockes, wurden wiedergewählt und an Stelle der verstorbenen Frau Winters Herr Dr. R. Wichelhaus in Elberfeld neu in den Aufsichtsrath gewählt. Wie bereits mitgetheilt, ist der Ankauf der Hönnethal-Kalkwerke nunmehr endgiltig für die Gesellschaft geregelt, nachdem am 28. Oktober die Auflassung des gesammten Objektes für die Rheinisch-Westfälischen Kalkwerke erfolgte. Die Gesellschaft wird also durch die etwa zwischen dem Vorbesitzer und anderen Personen oder Gesellschaften bestehenden Verträge oder dergl. in keiner Weise mehr berührt. Das Resultat der ersten 3 Monate wurde als recht erfreulich bezeichnet. Der Bruttoüberschuss betrug nach Abzug der Obligationszinsen 387 000 M. gegen 334 000 M. im Vorjahre. Dabei ist indessen zu berücksichtigen, dass im Juli v. J. das Hönnethalwerk noch nicht mitarbeitete. Unter Zugrundelegung der vorjährigen Abschreibungssätze, die für den Monat 28 000 M. betragen, gehen 84 000 M. für Abschreibungen ab, sodass ein Reingewinn von 300 000 M. verbleibt (im vorigen ganzen Jahre betrug der Reingewinn 756 399 M.). Das neue Kalkofensystem hat sich weiter sehr gut bewährt. Die Kohlen-Ersparniss ist so bedeutend, dass sich die Gestehungskosten um 5 M. pro Doppelwagen ermässigen. Es wird deshalb mit dem Umbau und der Reparatur der Oefen fortgefahren. Der Maybergsche Ofen ist bereits umgebaut und seine Leistungsfähigkeit von 25 Tonnen pro Tag auf 45 Tonnen erhöht worden. Da der jüngst eingetretene Rückgang des Kurses der Dornaper Aktien von Aktionären mit der Auflösung des Kalk-Syndikates in Verbindung gebracht wird, nimmt die Verwaltung wiederholt Gelegenheit zu erklären, dass die Rheinisch-Westfälischen Kalkwerke Dornap lediglich Weisskalk produziren, während die im Kalk-Syndikat vereinigten Werke Wasserkalk herstellten. Die Gesellschaft habe also mit dem Syndikat nichts zu thun und stehe überhaupt in keiner Beziehung zu demselben. Vers.

Geschäftsberichte und dergl.

Heilbronn. Dampfziegelei Heilbronn-Neckargartbach A.-G. Das bisherige Vorstandsmitglied Kommerzienrath Theodor Lichtenberger in Heilbronn wurde auf weitere sechs Monate zum Vorstandsmitglied gewählt. G

Berlin. Titels Kunsttöpferei. Folgendes Schreiben der Direktion liegt vor: Bis zum 1. Oktober d. J. war der Umsatz an Waaren rund 110 000 M. grösser als im ganzen Vorjahre 1897. Unsere Fabrik ist auch jetzt noch voll beschäftigt, sodass ein besseres Resultat als im Vorjahre zu erwarten ist, da wir auch bei den Abschlüssen in letzter Zeit theilweise bessere Preise erzielt haben. Um welchen Betrag sich die Unterbilanz ermässigen wird, lässt sich heute noch nicht angeben. Die Aussichten für das kommende Jahr sind bei steigenden Preisen günstig. G

Essen. Verkaufs-Verein westfälischer Kalkwerke. Wie bereits gemeldet wurde, ist am 18. v. M. die Auflösung des Verbandes zum 31. Dezember d. J. beschlossen worden. Nach der „K. V.-Z." ist man hauptsächlich deswegen zu diesem Entschluss gekommen, weil die neuentstandenen Konkurrenzwerke, die sich dem Verbande nicht angliedern wollten, den Verbandswerken nicht genügend Beschäftigung liessen, sodass diese schon seit längerer Zeit sich eine so grosse Produktionseinschränkung auferlegen mussten. Das trifft die Sache natürlich nicht auf den Kopf, denn ausserhalb des Verbandes werden die Werke kaum mehr Beschäftigung finden, da eben in der Kalkindustrie eine Ueberproduktion stattfindet, die zu einem grossen Theile durch die Verbandswerke selbst hervorgerufen ist. Die vereinigten Kalkwerke haben 15 Kalkringöfen neu angelegt, welche mit einer Produktionsleistung von 10 000 Doppelwagen pro Jahr kontingentirt sind. Rechnet man hierzu die von den ausserhalb der Vereinigung stehenden Werken angelegten Ringöfen, deren Zahl etwa 12 beträgt, so kann man verstehen, dass es mit der Beschäftigung der Werke nicht zum besten bestellt ist, und dass darunter auch die Preise zu leiden hatten. Und da der Verband der Kalkindustriellen eben nur zu dem Zwecke gegründet war, um höhere Preise zu erzielen, so ist es wohl zu verstehen, wenn er auseinandergeht, nachdem man eingesehen hat, dass wegen der Ueberproduktion und der daraus entstandenen scharfen Konkurrenz die Preise sich nicht mehr durch Uebereinkommen regeln lassen. G

Bilanzen.

Dornap. Rheinisch-Westfälische Kalkwerke. Bilanz am 30. Juni 1898. Aktiva: a. Grundstücke 11 668 514,76 M., b. Gebäude 1 099 485,64 M., c. Industrielle Anlagen 2 183 564,09 M., d. Bahnanschlüsse und Geleise 1 005 856,15 M. e. Wasserleitung 92 442,34 M., f. Ausbeutungsrechte 249 123,03 M., g. Werkzeuge und Geräthe 60 752,86 M., h. Lokomotiven 177 168,68 M., i. Maschinen 50 813 73 M., k. Fuhrpark und Förderwagen 231 376,69 M., l. Mobilien und Utensilien 12 214,52 M., m. Waaren und Materialien 186 423,56 M., n. Wechsel-C. 109 684,15 M, o. Cassa-C. 22 187,20 M., p. Effekten-C.: Eigene Aktien 573 040,40 M., q. Debitoren im Conto-Corrent 3 101 996,38 M. Passiva: a. Aktien-Kapital 10 500 000,00 M., b. Obligations-Anleihen 5 500 000,00 M., c. Hypotheken 80 000,00 M., d. Delkredere-C. 16 495,01 M., e. Reservefonds-C. 1 050 000,00 M., f. Reservefonds-C. II. 298 072,82 M., g. Ofenerneuerungs-C. 30 000,00 M. h. Lohn-C. 79 375,85 M., i. Obligations-Zinsen 99 427,50 M., k. Rückständige Dividenden 1190,00 M., l. Kreditoren 295 395,00 M., noch zu zahlende Hönnethaler Kaufgelder 2 105 960,68 M., m. Gewinn- und Verlust-C.: a. Gewinn-Vortrag aus 1896/97 12 327,95 M., b. Reingewinn pro 1897/98 nach Abzug der Tantièmen an Aufsichtsrath, Vorstand und Beamte 756 399,37 M. Gewinn- und Verlust-

Conto pro 1897/98. Debet: Gehälter, Handlungsunkosten, Tantièmen und Steuern 273 989,17 M., Gerichts-, Prozess- und Stempelkosten 2919,00 M., Obligationen-, Hypotheken- und sonstige Zinsen, einschliesslich Versinsung der Hönnethaler Kaufgelder 278 179,81 M., Feuerversicherungs-C. 5231,11 M., Abschreibungen 333 377,08 M., Reservefonds-C. Ueberweisung 50 000,00 M., Ofenerneuerungs-C. Ueberweisung 30 000,00 M., Gewinn-Vortrag aus 1896/97 12 327,95 M., Reingewinn pro 1897/98 756 399,37 M. 768 727,32 M. Credit: Vortrag aus 1896/97 12 327,95, Brutto-Gewinn pro 1897/98 auf Kalk, Kalkstein, Dolomit, Ziegelsteine etc. 1 656 934,08 M., Zinsen aus Bankier-Guthaben 33 878,30 M., Pacht- und Miethen-C. 39 283,16 M. B

Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe.

Heilbronn. Dampfziegelei Heilbronn-Neckargartach. Die Gesellschaft wurde am 19. März 1898 gegründet. Ihr Zweck ist Fabrikation und Handel mit Ziegeleiwaaren und Baumaterialien aller Art, sowie offene oder stille Betheiligung an dritten Unternehmungen gleicher oder ähnlicher Art. Zu diesem Zwecke wird die Gesellschaft zunächst in Neckargartach eine Dampfziegelei errichten. Das Kapital beträgt 250 000 M. Direktor ist Herr Komm.-Rath Th. Lichtenberger. Den Aufsichtsrath bilden die Herren Komm.-Rath Schmidt, Heilbronn Vors.; Gust. Müller, Stuttgart; Komm.-Rath Th. Lichtenberger, Heilbronn; Dir. Fr. Buschmann, Heilbronn; Dir. Fr. Schofer, Waiblingen.

Hamm i. Westf. Hammer Verkaufs-Verein für Ziegelei-Fabrikate A.-G. Die Gesellschaft wurde im Jahre 1893 gegründet. Ihr Zweck ist Alleinverkauf und Alleinankauf der von den Ziegeleien in Hamm und Umgegend produzirten Ziegelsteine. Das Kapital beträgt 22 000 M. Der Reservefonds beträgt 3937,92 M. Die Dividenden stellten sich in den Jahren 1893—1897 auf 0 pCt. Direktor ist Herr F. Harkenbusch. Vorsitzender des Aufsichtsrath ist Herr H. Köchling.

Speyer a. Rhein. Vereinigte Speyerer Ziegelwerke Aktiengesellschaft. Die Gesellschaft wurde am 22. Mai 1889 gegründet. Ihr Zweck ist die Fabrikation von Backsteinen, Falzziegeln etc., Verkauf selbstgewonnener oder erworbener Produkte. Die Gesellschaft kann die seither betriebenen Geschäfte erweitern, auch zur Erreichung ihres Zweckes Immobilien erwerben und Zweigniederlassungen errichten. Sie ist entstanden durch Uebernahme der den Firmen Speyerer Dampfziegeleien, Georg Gund und Jakob Gantner & Comp. gehörigen Ziegelwerke und Ländereien zu vereinigtem Fortbetrieb, durch Erwerb der auf dem Angelhofe gelegenen lehmhaltigen Grundstücke des Herrn Marx Adler. Den jetzigen Besitz machen die Ziegeleien in Speyer, Reffenthal, Angelhof I, II, III und Herrenteich, sowie für 370 000 M. Aktien der Lothringer Ziegelwerke in Rakringen aus. Produktion und Absatz betragen täglich 25 000 Falzziegel und 130 000 Backsteine. An Arbeitern werden ca. 600 beschäftigt. Die Grösse der Dampfkraft ist ca. 500 Pferdekräfte. Es sind im Betriebe 5 stationäre Dampfmaschinen, 2 Lokomobilen, 2 Lokomotiven, 1 Dampfboot sowie 7 Schiffe resp. Steinnachen, 1 elektrische Anlage mit ca. 90 Ampèren. An Oefen sind vorhanden 12 Ringöfen und 8 Kammeröfen. Das Kapital beträgt 2 000 000 M., die Anleihe 1 000 000 M. in 4½ proz. Partial-Obligationen, Stücke à 500 M. Tilgung zu 103 pCt. durch jährliche Auslosung im Januar auf 1. Juli. Ende 1897 noch im Umlauf 767 500 M. Kurs Ende 1896—97 103,40, 103,70 pCt. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: 5 pCt. Reserve, 4 pCt. Dividende, bis 10 pCt. Tantième an Vorstand und Beamte, 10 pCt. an Aufsichtsrath, Rest zur Verfügung der General-Versammlung. Der Reservefonds beträgt 90 928,55 M., die Gewinnreserve 100 000 M. Dividenden wurden gezahlt in den Jahren 1889/90 bis 1896/97 11 (für die Zeit vom 1. April 1889 bis 31. Oktober 1890), 6, 5, 2, 0, 2, 4, 6 pCt. Der Kurs stellte sich Ende 1889—97 136, 134, 104, 98, 75, 80, 70, 88, 97 pCt. Direktor ist Herr C. Kerschbaum in Speyer. Prokuristen sind die Herren G. Borchmann in Speyer und H. Hirsch in Speyer. Den Aufsichtsrath bilden die Herren Bankdirektor C. Eswein, Vors., in Ludwigshafen a. Rh., Ph. Otto Mayer in München, W. Stöck in Mannheim, W. Baur in Edenkoben, Marx Adler in Ludwigshafen, Dr. F. R. Michel in Mannheim, Dr. J. Rosenfeld in Mannheim.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 5./11.	Kurs 7./11.	Kurs 8./11.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	46 00 G	46.00 G	46.00 G
2. do. do. conv	8½	10	1/1	156.00 bz	156.00 bzB	155 75 G
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	273 75 bzG	273.30 bzG	273 00 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	178 75 B	180 00 bzG	178.00 G
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	144.90 bz	144.75 G	144.75 G
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	58.00 bzG	58.00 G	57.75 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	125.75 bzG	125.75 bzG	125.25 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	268.50 bzG	269.00 G	270.00 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	176 20 bzG	175.80 bzG	174 80 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	169.60 G	169.10 bzG	168.00 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109 25 G	109.30 G	109.80 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	192.00 bzG	191.50 bzG	191.25 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	328 00 bzG	328.50 bzG	328.50 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	257 50 bzG	253.50 bzG	252.25 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	168.10 bzG	168.25 G	167 50 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	178.00 bz G	178.00 B	177.00 bz
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	180 75 bzG	180.25 bzG	179 00 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220 25 G	218.00 bzG	220.00 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	145 00 G	145.00 G	145.25 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	121 90 bzG	121.00etbzG	120.00 G
22. Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	139.50 bzB	138.75 G	137.50 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	234.50 G	234.50 G	233.00 bz
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	113.25 G	113.25 G	113.25 bzG
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	193 00 G	192.10 bzG	193.75 bz
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	421 00 bzG	421.00 bzG	420.00 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.40 bzB	126.75 bzG	126.40 G
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	58.90 bzG	58.60 G	57.80 bzG
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	166.00 bzG	167.90 bzG	168.00 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	131.00 bz	131.00 bz	130.80 P
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 G	126.00 G	126.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	121.50 bz	121.50 bz	121 00 G
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf	6	4½	1/1	96 80 P70G	96.80 P70G	96.80 P70G
c Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4½	1/1	90.00 B	90.00 B	90 00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	177.00 G	171.50 etbz	177.50 B
37. Oppelner „	10	11	1/1	180.50 G	180 25 G	180.50 B
38. Giesel „	9	10	1/1	169 50 B	169.90 B	168 75 B
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	233.50 G	234.00 G	235.00 B
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	4./11 165.00	—	166.70 G
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	5./11 155.00	155 G	—
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	236.00	—	—
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	220 00	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300 00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	130 00	132.00	—
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	172 00	168.00 B	167.00 B
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	295.00 bz	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	170.00 B	—
53 Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	210.00 etbzB	—
54. Vorwohler Portl.-Cem. F	15	18	1/1	—	228.00 B	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167 50	167.50	167.50
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				100.00	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	-	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	-	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	273.00 G	274.00 G	273.65-85
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	190.00 G	190.00 G	190.00 G
o. Zürich.				3./11.		
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		1200 G	—	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 5./11.	Kurs 7./11.	Kurs 8./11.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	90.75 G	99.75 G	99.75 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.10 bz	103.70 G	103.80 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.00 bz G	102.50 bzB	102.40 G
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	101.25 bzB	101.25 B	101.25 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	103.00 B	103.00B	103.00 B
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.00	101.00	101.00
d. Frankfurt a M.					
6. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103 00 P	103.00 P	103 00 P
8 Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103 00 P	103.00 P
e Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	100.50 G	—	—
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101.50 G	101.50 G	101.50 G

Waarenverkehr.

Weltmarkt.

Dänemark. Zolltarifentscheidungen. Präsentirteller, bestehend aus einem Fayenceboden mit einer schmalen, stehenden durchbrochenen Kante aus vernickeltem Metall an welcher zwei schmale Griffe und vier kleine kugelförmige Füsse aus dem nämlichen Metall festgelöthet sind, sind nicht wie Galanteriewaaren, sondern als Gebrauchsgegenstände, wobei der Fayenceboden als entscheidendes Merkmal gilt, nach Pos. 110 des Zolltarifs mit 3 Schill. = $6^8/_{12}$ Oere pro Pfund zu verzollen. (Entscheidung der General-Steuerdirektion vom 4. Juni 1898.) w

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

H. 20 690. (Klasse 24.) **Sauggebläse** zum Abführen von Rauch und Abdampf. Charles Humphrey, Almond, V. St. A.

G. 12 352. (Klasse 50.) **Walzenstuhl** mit in Hebeln gelagerter beweglicher Walze. Otto Goldschmidt, Düsseldorf, Bismarck-Strasse 103.

H. 19 389. (Klasse 80.) **Ringöfen,** Heizwand für —; zus. z. Pat. 64 543. Bruno Haedrich, Eilenburg.

P. 9792. (Klasse 80.) **Gipsbackstein,** Verfahren zur Herstellung von —en, Gipsdielen u. dgl. mit Streu-Beimischung. Carl Probst Oberscheffach, Station Grossaltdorf, Württ.

W. 13 629. (Klasse 80.) **Ringofen** mit Seitenfeuerung. Rudolf Witte, Osnabrück.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Brief- und Fragekasten.

Frage 104. Wir beabsichtigen aus grubenfeuchtem Sand die wenigen über 3 mm grossen Körnchen auszusieben. Es handelte sich um 10 cbm stündlich bei Riemenbetrieb. Welche Siebmaschinen sind die geeignetsten für diesen Zweck?

Frage 104a. Welches ist die vortheilhafteste und billigste Methode, ein sehr steiniges, zum grössten Theil aus Thon bestehendes, Material möglichst steif zu formen, resp. welche Handpresse oder dergl. würde sich mit Vortheil dazu verwenden lassen? Das geformte Material soll gebrannt und gemahlen werden und dann bei der Ziegelfabrikation statt Sand Verwendung finden.

Frage 104b. Wieviel Portland-Cement ist in Deutschland in den Jahren 1896 und 1897 producirt worden und wie gross ist das Quantum, welches exportirt wurde, resp. wieviel ist im Innern Deutschlands verbraucht worden?

OFFENE STELLEN

Die Stelle des

Ziegelmeisters

auf der Filiale ist per Januar 1899 zu besetzen. Ringofen und Dampfbetrieb. 1 bis $1^1/_2$ Millionen Thonsteine etc. Produktion. Es wird nur auf eine junge (eventl. auch unverheirathet) Kraft reflectirt, die nüchtern, fleissig, ehrlich und tüchtig ist und sich in ihrem Fach zu vervollkommnen bestrebt. 8121

Offerten mit Gehaltsansprüchen, selbst geschriebenem Lebenslauf und Zeugnissabschriften, die nicht zurückgeschickt werden, sind franco ohne Beilage einer Freimarke zu richten an die

Thonwerke Ludwigsberg bei Moschin.

Reisende,

welche die **Cementwaaren- u. Thon-Industrie besuchen,** können sich auf noble Weise leicht einen **hohen Nebenverdienst** erwerben. 8122

Reflectanten belieben zu schreiben sub Chiffre **F. T. Z. 529** an **Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.**

Gesucht sofort 1 Schachtmeister mit 20 Mann. 8105

Angebote unter W. 8105 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Werkmeister gesucht.

Eine kleinere, demnächst in Betrieb kommende Portlandcementfabrik sucht einen energischen Werkmeister für Müllerei und Ofen. Ohne gute Zeugnisse und Angabe der Gehaltsansprüche werden keine Anmeldungen berücksichtigt.

Angebote unter **Y. 8107** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8107

Zur Erzeugung von Falzziegeln, Drainröhren und Radialsteinen wird ein tüchtiger verlässlicher 8080

Meister

gesucht.

Offerten mit Gehaltsansprüchen und Zeugnissabschriften unter K. 8080 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Portland-Cement.

Für grössere **Portland-Cement-Fabrik** wird **erfahrener, tüchtiger u. energischer**

Maschinenmeister

(Werkmeister)

gesucht. Angebote m. Zeugnissen etc. unt. U. s. 63807 befördert Rudolf Mosse, Berlin. 8110

Auf sofort oder zum 1. Januar wird für den

Neubau einer grossen Portland-Cement-Fabrik

ein 8108

Ingenieur

gesucht.

Bei entsprechender Leistung ist dauerndes Engagement als Betriebsingenieur in Aussicht genommen.

Offerten mit Gehaltsansprüchen, Angabe der bisherigen Thätigkeit, sowie Referenzen etc. befördert **Haasenstein & Vogler, A.-G., Frankfurt a M.** unter **O. N. 110.**

Verblendsteinfabrik sucht per 1. December oder 1. Januar

jungen Mann,

welcher Branchekenntnisse besitzt als Buchhalter.

Offerten mit Gehaltsansprüchen u. Zeugnissabschriften unter M. 8088 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8088

Chamottebranche.

Bedeutende Chamottefabrik Rheinlands, dicht bei grosser Industriestadt gelegen, sucht zum Eintritt per 1. Januar 1899 bestempfohlenen

Comptoiristen.

Dersele muss zuverlässiger Arbeiter sein, hat die Registratur, Krankenkassen-, Invaliditäts- und Altersversicherungswesen selbstständig zu versehen und muss im Expeditionswesen gründlich erfahren sein. Schöne Handschrift zwecks Ausfertigung der Fakturen und kleinern Correspondenz Bedingung. Gewandter Stenograph für Uebernahme der grösseren Correspondenz auf Diktat bevorzugt. 8114

Offerten mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften, Gehaltsansprüchen und Photographie unter B. 8114 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8114

Geschäftsführer

für eine Thonwaaren- u. Chamottefabrik mittlerer Ausdehnung 8078

gesucht.

Durchaus gut empfohlene, tüchtige Techniker oder Kaufleute, die unbedingt Erfahrungen in der Branche haben müssen und selbstständig sind, wollen sich unter Einreichung von Lebenslauf, Zeugnissen über bisherige Beschäftigung, möglichst Photographie u. Angabe der Gehaltsansprüche gefl. unter H. 8078 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung wenden.

Chemiker.

Für das Laboratorium und den Betrieb einer grösseren Portland-Cement-Fabrik wird ein zuverlässiger und tüchtiger Chemiker, welcher bereits derartige Stellung mit Erfolg ausfüllte, gesucht, und wollen sich nur solche Herren unter W. 8052 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung melden. Lebenslauf, Gehaltsansprüche und Zeugnissabschriften beifügen. 8052

Für eine süddeutsche Cementfabrik wird ein tüchtiger 8097

Obermüller

gesucht, welcher mit den verschiedenen Mahlsystemen der Cementbranche gründlich vertraut und ein zuverlässiger Charakter ist.

Offerten mit Angabe der bisherigen Thätigkeit nebst Zeugnissabschriften und womöglich Photographie unter S. 8097 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Für eine grössere Dampfziegelei in nächster Nähe **Nürnberg's** wird ein tüchtiger, energischer 8104

technischer Direktor

gesucht, der im Stande ist, einem Betrieb v. 12 Millionen Jahresproduktion vorzustehen. Es wollen sich nur erste Kräfte mit besten Zeugnissen und Referenzen melden, welche bereits grössere Verblendstein-, Dach- oder Falzziegel-Fabriken geleitet haben. Gutbezahlte Lebensstellung. Eintritt nach Uebereinkunft.

Off. unter V. 8104 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Erscheint an jedem dritten Tage.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 104 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 10. November.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

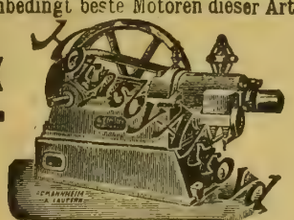
Konstanz, Deutschland, und **Emmishofen,** Schweiz.

Jacob Bührer.

Unbedingt beste Motoren dieser Art.

Petroleum-Motoren

Patent Hornsby-Akroyd



Einfach, zuverlässig, sparsam.

Vortheilhafteste Krafterzeugung, wo Unabhängigkeit vom Hauptbetrieb wünschenswerth oder durch grosse Entfernung geboten ist, besonders geeignet zum Betriebe von Reparatur-Werkstätten, Ventilatoren für Trocken- und Entstaubungsanlagen, Pumpen, Aufzüge, Transportvorrichtungen, electrische Beleuchtung etc. Betriebskosten ca. 6 Pf. pro Pferdekraft-Stunde. Ueber 1000 Ausführungen in kurzer Zeit.

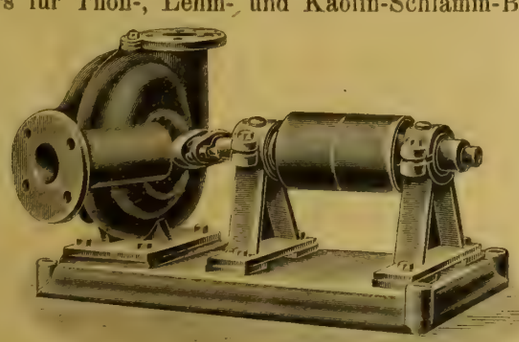
Gebr. Pfeiffer, Maschinenfabrik u Eisengiesserei **Kaiserslautern.** 4865

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! **H. Ventzke, Berlin,** Grüner Weg 9,10. Prospekte gratis. 7352

Ziegelei-Maschinen

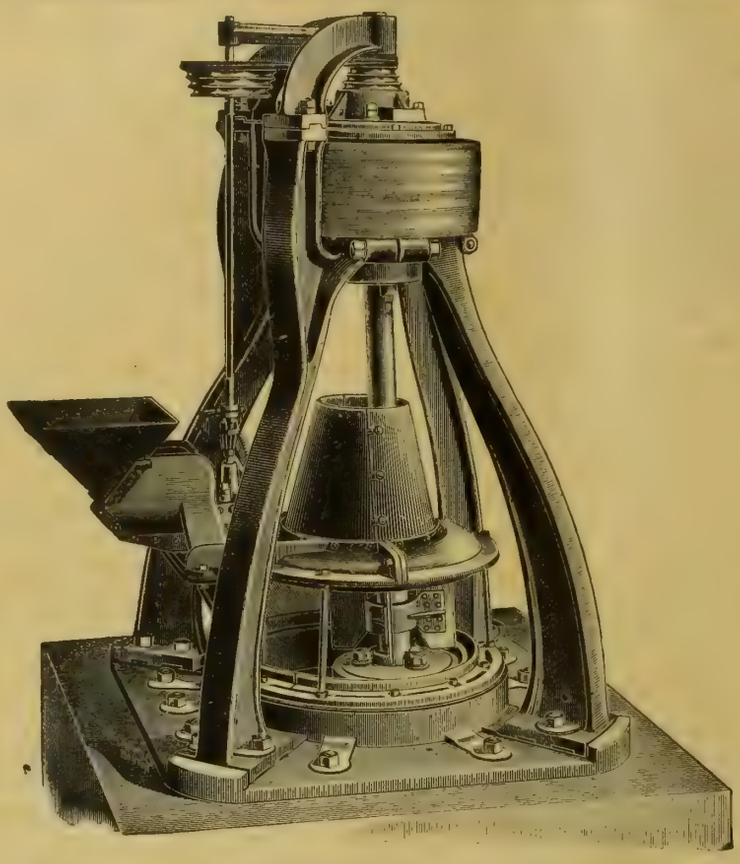
baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 **R. Broix. Neuss a. Rhein.**

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,
Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4491

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Für Glasfabriken!

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke
Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,

GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thoniagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen.

Ingenieure

für

152

Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

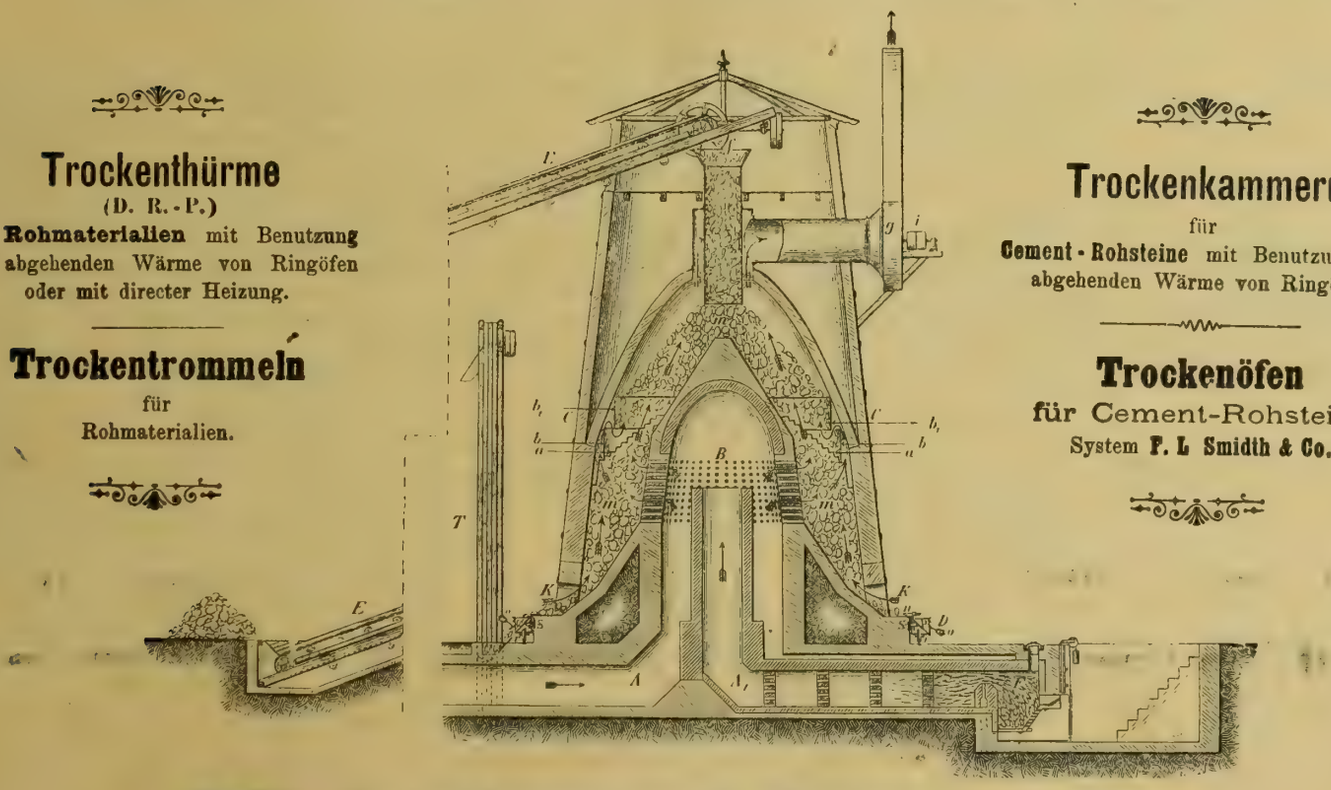
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

Trocknereien für Portland-Cement-Fabriken.

Trockenthürme
(D. R.-P.)
für **Rohmaterialien** mit Benutzung der abgehenden Wärme von Ringöfen oder mit directer Heizung.

Trockentrommeln
für
Rohmaterialien.



Trockenkammern
für
Cement-Rohsteine mit Benutzung der abgehenden Wärme von Ringöfen.

Trockenöfen
für Cement-Rohsteine
System **F. L. Smidth & Co.**

Schlämmerei-Anlagen

für **Kreide, Thon** und **Lehm.**

Reinigung von **Thon** und **Lehm** auf trockenem Wege. — **Einrichtung** von **Fassfabriken.**

Ofen-Anlagen

besonders **Ringöfen** für **Cement** und für **gelbe Mergelsteine** und **„Aalborg Oefen** (verbesserte Schöfer-Oefen).

Maschinen: **Rohrmühlen, Kugelmühlen** und **Unterläufer-Mahlgänge, dreifaches Walzwerk für die Cementindustrie, Ziegelpressen, Vorthonschneider, Abschneider** für Ziegel u. Dachsteine, **Walzwerke, Desintegratoren.**

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal. Oesterreich, Frankreich. Belgien, England** und **Amerika.**

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

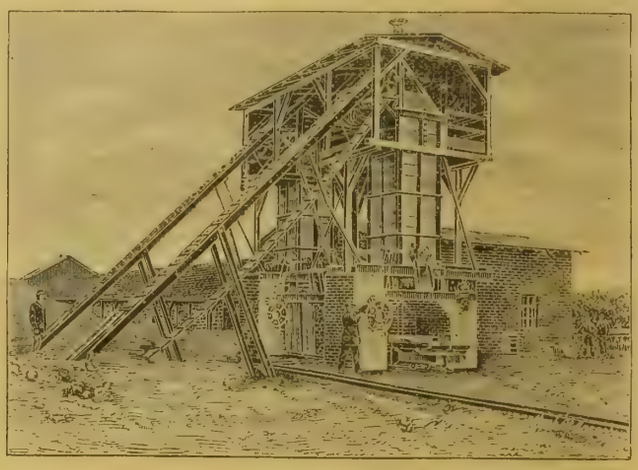
Spezialität seit 1875

Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

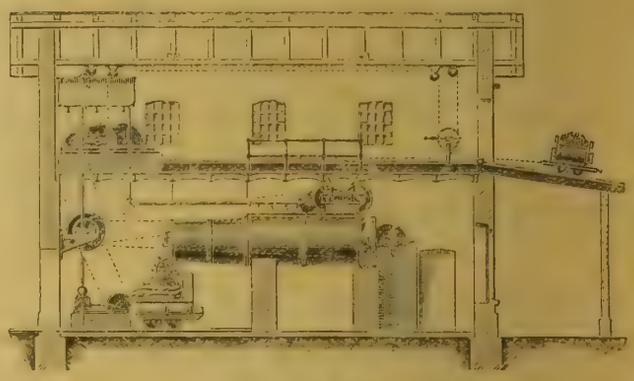
230 im Betriebe

6024

Steherde Construktion mit Elevatorenbetrieb.



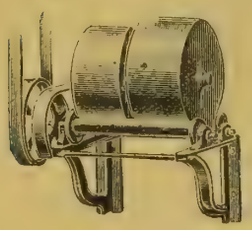
Liegende Construction mit Aufzug.



D. R. G. M. No. 71117.

Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp

in Meissen. 7508

Hans Hauenschild 7783

Techn.-Chem. Anstalt für Cement-Industrie

Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.

Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

6375

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

mit Ventil-Steuerung

System: J. M. Walter, D.R.P. 89781.

Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.

stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

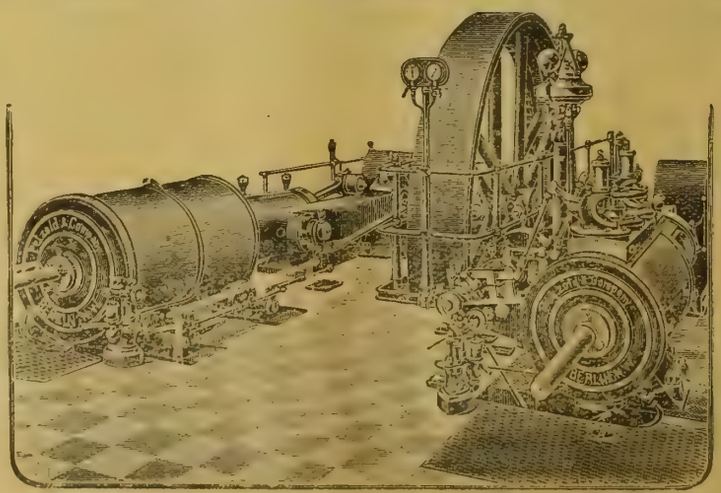
Transmissionen

in moderner Ausführung

System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen

completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze

Düsseldorf.

Graf-Adolfstrasse 84.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste **feuerfeste Thone,** Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau. Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Die Fabriken feuerfester Produkte

von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz

Fabrik Sayn gegründet 1825 — Bendorf früher Simon Flohr gegründet 1753 6709

empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Pfälzische Chamotte- und Thonwerke A.-G.

Eisenberg-Hettenleidelheim, Rheinpfalz,

7992 liefern:

Hochfeuerfeste

Chamottesteine

jeder Art und in allen gewünschten Dimensionen,

für alle bekannten Ofensysteme, namentlich für **Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien, Ringöfen, Gypsfabriken u. s. w.**

Gurtbogen- u. Heizlochsteine, Thürsteine, Wölbsteine für jeden beliebigen Halbmesser; **feuerfesten Mörtel,** feinstgemahlen, **Chamottekorn, Feuercement, Thon** in Stücken und gemahlen.

Telegr.-Adr.: Pfalzthonwerke, Eisenberg-Pfalz.

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn) 7126

Maschinenfabrik

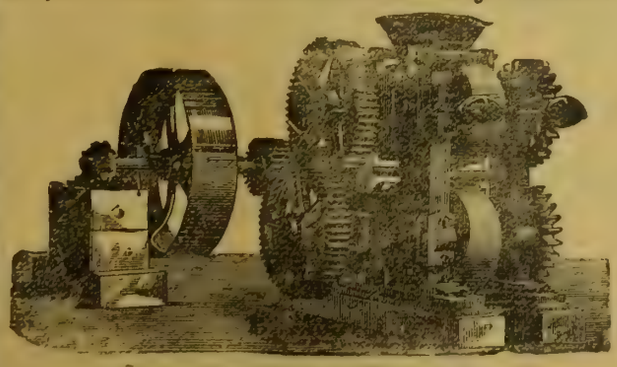
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Desintegrator.

G. LUTHER

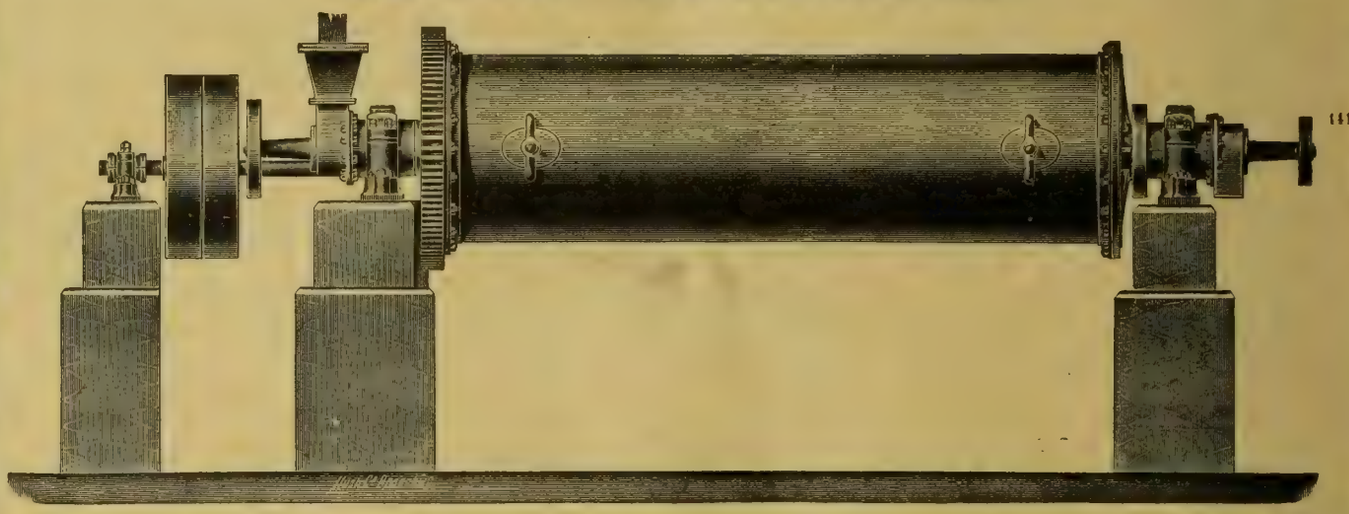
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

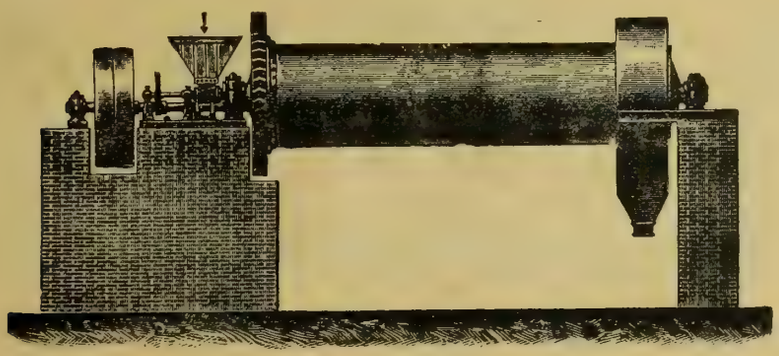
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:		
	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

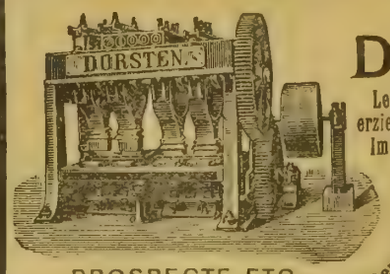
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1082

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von 19 Millionen Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG.

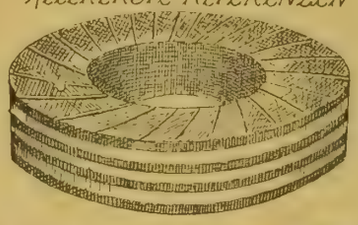
MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN

Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Mehrere Hunderte

Thon-Elevator.

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

J. Schmelzer, Magdeburg.

in Betriebe

1087



1111

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer. Obergartzem b. Satzvey

E. Fritsch & Co.

Maschinenbau-Comm.-Ges.

Halle a. S.

baut als

Specialität

complete

Ziegelei-Anlagen

sowie sämmtliche Maschinen für die

Falzziegel-Fabrikation.

Eigene Versuchsstation.

8036

Kostenanschläge und Projekte stehen zur Verfügung.

Illustrirter Katalog gratis und franco.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 105. Berlin, den 13. November 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.

Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Kunststeine als Ersatz für Ziegel. — Falzschneider für Strangziegel. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Kurstabelle. — Patentliste. — Ausschreibungen. — Eingegangene Prospekte.

Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt von **Richard Raupach, Maschinenfabrik Görlitz** bei.

Kunststeine als Ersatz für Ziegel.

In der Frage der Ziegelsurrogate ergreift in der Zeitschrift für Architektur und Ingenieurwesen ein hervorragender Fachgelehrter, Professor Ch. Nussbaum in Hannover, das Wort, dessen treffende Ausführungen wir uns nicht versagen können, wiederzugeben. Prof. Nussbaum schreibt:

In einer grossen Zahl technischer Zeitschriften wird neuerdings den aus Schlacke oder Sand und einem entsprechenden Bindemittel hergestellten Steinen eine Reihe günstiger Eigenschaften nachgerühmt, und sie werden als Ersatz für Ziegel auf das Wärmste empfohlen. Im Ziegel besitzen wir aber einen ganz vortrefflichen Baustoff, der bei vielseitiger Behandlung den verschiedenartigsten Anforderungen vollkommen gerecht zu werden vermag; ein Ersatz für ihn sollte daher nur dort eintreten, wo wesentliche Ersparnisse erzielt werden können, ohne den jeweiligen Zweck des betreffenden Bauwerkes oder Bautheiles zu schädigen.

Andererseits verdient jeder brauchbare Ersatz für den Ziegel Würdigung, da vielerorts die zur Backsteingewinnung vollkommen geeigneten Thonlager bereits stark im Schwinden begriffen sind oder für derartige Ländereien doch solch' hohe Preise gezahlt werden müssen, dass nur die Herstellung von feineren Erzeugnissen, wie Klinker, Dachziegeln, Verblendsteinen u. dergl., noch als lohnend bezeichnet werden kann. Nimmt die Ausnutzung dieser Thonlager in der Weise zu, wie es während der letzten Jahrzehnte in Deutschland der Fall gewesen ist, dann dürfte in vielen Gegenden in absehbarer Zeit Mangel an geeignetem Rohstoff für die Ziegelerzeugung eintreten.

Bei richtiger Wahl der Bindemittel, sorgfältiger Bearbeitung der Rohstoffe und entsprechender Behandlung der fertigen Steine lassen sich sowohl aus reinen Schlacken aller Art wie aus Sand Erzeugnisse gewinnen, die nach vielen Richtungen Ersatz für Ziegel zu bieten, aber keineswegs alle Zwecke so vollkommen zu erfüllen vermögen wie dieser. Wohl gelingt es, Steine von der jeweilig erforderlichen Festigkeit herzustellen, die gleichzeitig einen die Wärmeübertragung durch Leitung entsprechend verhindernden Luftgehalt aufweisen und ausreichende Durchlässigkeit für Flüssigkeiten und Gase besitzen, um ein rasches Austrocknen erwarten zu dürfen. Aber die richtige Vereinigung dieser drei für Hochbauten zumeist erforderlichen Eigenschaften dürfen wir nicht von jeder Handelswaare erwarten. Sollten Steine dieser Art bei hohem Luftgehalt noch eine grosse Festigkeit aufweisen, dann ist es nothwendig, besonders geeignete und daher vielfach auch kostspielige Bindemittel für sie in Anwendung zu bringen, während es andererseits erforderlich ist, ihren Preis niedrig zu halten, um ihnen im Wettbewerb mit dem Backsteine zum Siege zu verhelfen. Diese Schwierigkeit tritt ganz besonders dort auf, wo Sand als Rohstoff für die Steingewinnung dient, da dann unbedingt Trassmörtel, Portlandcement-Kalkgemenge oder diesen ähnliche Bindemittel zur Anwendung kommen müssen, um hohen Luftgehalt mit ausreichender Festigkeit vereinigen zu können; denn unter Anwendung von Gipsmörtel fällt die Durchlässigkeit, von Kalkmörtel die Festigkeit zu gering und zu ungleichmässig aus. Dagegen gehen manche Schlackenarten mit dem Aetzkalk derartig innige Verbindungen ein, dass ausreichende Festigkeit auch ohne kostspielige Zuschläge erzielt werden kann. Doch ist es zur Erreichung dieses Zwecks erforderlich, dass sich in dem Gemenge feinste Schlackentheilchen in ausreichender Menge und richtiger Vertheilung befinden, da der Kalk nur auf diese genügend aufschliessend zu wirken vermag.

Auch unter der Annahme, dass diese Grundbedingungen zur Erzielung brauchbarer Kunststeine erfüllt werden und die Erzeugung derselben in sachkundigen Händen ruht, so dass den jeweiligen Zwecken entsprechende, verschiedenartige Anforderungen an Festigkeit, Luftgehalt und Durchlässigkeit erfüllt zu werden vermögen, können derartige Steine nicht ohne Nachtheil zu allen Theilen eines Bauwerkes Verwendung finden, selbst wenn es sich um Wohngebäude der einfachsten Art handelt.

Zunächst ist die Wasserführung aller der gedachten Gemenge eine weit ungünstigere als die des Ziegels. Die sowohl von Geh. Medizinalrath Prof. Dr. Renk wie vom

Verfasser in Gemeinschaft mit Prof. Dr. K. B. Lehmann*) ausgeführten Untersuchungen an Neubauten wie an älteren Bauwerken haben erkennen lassen, dass jede Art Mörtel das Wasser weit länger zurückhält und tiefer in das Mauerwerk hineinführt als der Ziegel. Stets zeigten die Ziegel einen weit höheren Grad der Trockenheit, als die sie umgebenden Mörtelbänder. Man wird daher Kunststeine der gedachten Art für Aussenwände der zum dauernden Aufenthalt für Menschen oder Thiere dienenden Gebäude nur dann verwenden dürfen, wenn sie sowohl gegen das Eindringen von Niederschlägen als auch gegen das Aufsteigen von Erdfeuchtigkeit eine ausreichende Sicherung erhalten. Ein der Austrocknung günstiges Gefüge allein bietet für die Bewohnbarkeit nicht die erforderliche Gewähr, weil es die rasche Wasserführung von den Aussenflächen nach den Innenflächen der Wände begünstigt. Dagegen ist es für das vor Niederschlägen und Erdfeuchtigkeit vollständig geschützte Mauerwerk der Neubauten von grösstem Werth, und es pflegt ein die Wärmeleitung verringernder hoher Luftgehalt mit ihm verbunden zu sein.

In Hinsicht auf den Schutz gegen Wärmeübertragung durch Leitung ist bei gleich hohem Luftgehalt der Ziegel dem aus Sand und auch dem aus Schlacken hergestellten Steine überlegen, weil der gebrannte Thon als solcher ein schlechterer Wärmeleiter ist als die Rohstoffe, aus denen jene Kunststeine sich zusammensetzen. Zur Erzielung gleicher Wirkung ist daher der Luftgehalt der Kunststeine höher zu wählen als der der Ziegel.

Völlig unbrauchbar sind die Kunststeine der gedachten Art zur Herstellung der Innenwände von Lüftungs- und Rauchrohren. Zu diesem Zwecke brauchen wir glattwandige Körper mit dichter, wenn nicht undurchlässiger Oberfläche, die ausserdem mechanischen Angriffen und den Einwirkungen hoher Wärmegrade ausreichenden Widerstand zu bieten vermögen. Die rauhen Flächen der Schlackensteine setzen dem Auftrieb der Luft einen zu bedeutenden Widerstand entgegen, geben Veranlassung zum Festsetzen von Russ und Staub und erschweren die Säuberung von ihnen. In Rauchrohren wird durch rauhe Flächen ferner die Gefahr des Fettrussansetzens erhöht, welches wesentliche Querschnittsverengungen in verhältnissmässig kurzer Frist hervorzurufen vermag, und die Widerstandsfähigkeit der Kunststeine gegen mechanische Angriffe wie namentlich gegen die Einwirkung hoher Wärmegrade ist eine weitaus zu niedrige, um sie in Rauchrohren zur Verwendung bringen zu können.

Aus den angeführten Gründen dürfen die gedachten Kunststeine nur für einzelne Theile der Bauwerke oder unter ganz bestimmten Vorsichtsmaassnahmen als Ersatz für Ziegel zur Verwendung gelangen und es bedarf stets einer sehr sorgfältigen Erzeugungsweise dieser Steine, wenn Zweckentsprechendes durch sie geleistet werden soll.

Wo an Thon kein Mangel ist und es nur darauf ankommt, billige Steine zu erhalten, z. B. zum Bau von Arbeiterhäusern in ländlichen Gebieten, kleinen Städten oder Vororten, wird es sich in vielen Fällen empfehlen, an Stelle derartiger Kunststeine Feldbrandziegel zu verwenden, die bei richtiger Mischung von Thon oder Lehm mit Mutterboden einen zur Hintermauerung wie für Innenwände durchaus geeigneten Körper darstellen, und bei der Erzeugung im grossen Maassstabe sehr billig gewonnen werden können.

Wo dagegen Mangel an geeigneten Rohstoffen zur Ziegelherstellung vorhanden oder zu erwarten ist oder es sich darum handelt, die in Gewerbebetrieben und anderenorts abfallenden Schlacken in nutzbringender Weise zu verwerthen, ist die Kunststeinerzeugung am Platze. Hier aber gilt es, durch Anwendung geeigneter Bindemittel und richtiger Mischungsverhältnisse Steine herzustellen, welche den jeweilig an sie zu stellenden Anforderungen vollkommen gerecht zu werden vermögen, ständig in gleicher Güte auf den Markt gebracht und nur für solche Zwecke empfohlen werden, für welche sie nicht nur brauchbar, sondern den Ziegeln annähernd gleichwerthig sind. Handelt man diesen Bedingungen zuwider und sucht durch Anpreisungen allein Absatzgebiete zu erobern, dann werden Rückschläge sicher nicht ausbleiben, die der Sache mehr schaden, als die Anpreisungen ihr genützt haben.

*) K. B. Lehmann und Chr. Nussbaum, Studien über Kalkmörtel und Mauerfeuchtigkeit, Archiv für Hygiene 9. Bd., S. 139 und 223.

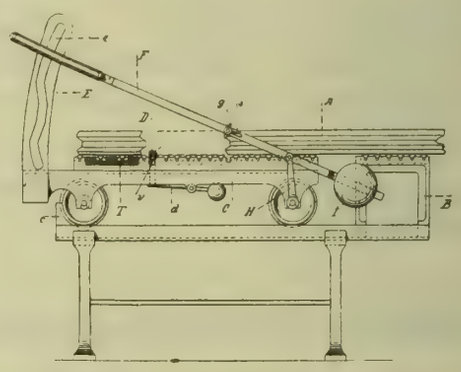
Falzschneider für Strangziegel.

Gegenstand vorliegender Erfindung ist ein Apparat zum Schneiden von Falzen bei Strangziegeln in der Art, dass die entstehenden Schnittflächen des Ziegels den gewünschten Falz erhalten.

Soll ein Ziegel mit seitlichen Falzen hergestellt werden, so hat das Mundstück der Presse, durch das der Thonstrang A hindurchgedrückt wird, z. B. die aus untenstehender Figur ersichtliche Profilirung.

Der Thonstrang läuft auf den mit Rollen besetzten Theil B und von hier auf den Wagen C, der mit dem Abschneidemechanismus versehen ist.

Dieser Wagen wird durch den vorwärts dringenden Thonstrang vorwärts geschoben und nach einer gewissen Strecke durch einen Anschlag c festgehalten. Der Thonstrang schiebt sich weiter auf den Wagen C hinauf, bis er endlich gegen den beweglichen Anschlag D trifft, der von unten durch den Wagen C hindurchgeht und das Ende eines am andern Ende belasteten Hebels d bildet, der am Wagen drehbar angeordnet ist.



Der Anschlag D bestimmt die Länge des herzustellenden Steines. Der Thonstrang wird in dem Augenblick, wo er an den Anschlag D stösst, vermittelst eines gespannten Drahtes auf eine bestimmte Länge abgeschnitten. Dieses Zerschneiden des Thonstranges findet nun nicht in der gebräuchlichen Weise, sondern mit Hülfe eines eigenartigen Mechanismus statt, welcher es ermöglicht, dass die Schnittfläche des abgeschnittenen Steines die negative und die Schnittfläche des Thonstranges die positive Form des Falzes zeigt.

Um dies zu ermöglichen, ist am vorderen Ende des Wagens C eine Coulisse E angebracht, welche einen Schlitz e enthält, der der vergrösserten Profillinie des Falzes entspricht.

In diesem Schlitz e führt sich ein Röllchen, welches der einen Seite eines hebelartigen Rahmens F angefügt ist, in dem der durch Schrauben g straff zu spannende Draht eingespannt ist.

Der Rahmen F ist an der unteren Seite durch Gewichte I belastet und mit dem Gelenkstück H in der Art beweglich verbunden, dass er niedergedrückt und durch die Gegengewichte I wieder selbstthätig angehoben wird, wenn er mit seinem Röllchen dem Profilschlitz e folgt. Jeder feste Punkt in dem Rahmen F, also auch der Schneidedraht, wird demgemäss eine Linie beschreiben, welche dem Profilschlitz e ähnlich ist. Das Gelenkstück H besitzt seinen unteren Drehpunkt vortheilhaft auf der Radachse des Wagens C.

Ist also der Thonstrang A bis an den beweglichen Anschlag D herangerückt, so drückt man den Rahmen F

nieder und führt dadurch mit Hülfe des Schneidedrahtes durch den Thonstrang einen Schnitt, welcher dem Profilschlitz in der Koulisse E entspricht.

Ist beim Niederdrücken des Rahmens F der Draht durch den Thonstrang hindurchgegangen, so treffen die hebelartigen Seiten des Rahmens F auf seitliche Vorsprünge v des Anschlages D, so dass dieser unter Anheben des Gegengewichtes des Hebels d niedergedrückt wird.

Hierdurch wird die Bahn für den Thonstrang frei, und der Arbeiter kann nun das abgeschnittene Thonstück auf den in den Wagen C eingeschobenen Trockenrahmen T schieben.

Man lässt den Rahmen F los, der sich wieder automatisch anhebt, und schiebt den Wagen C zurück an den Auflauftisch F. Während sich nun der Thonstrang wieder bis zum Anschlag D vorschiebt, ersetzt der Arbeiter den belegten Trockenrahmen F durch einen leeren und schneidet in der geschilderten Weise ein neues Profilstück von dem Thonstrang ab.

Die Patent-Ansprüche der F. Eberhardt unter D. R. P. Nr. 99 625 geschützten Erfindung lauten:

1. Ein Apparat zum Abschneiden von Strangfalzziegeln nach einer Profillinie, gekennzeichnet durch die Anordnung einer Koulisse, welche einen Schlitz (e) enthält, der die Profillinie der Stirnfläche des Falzziegels im vergrösserten Masse bildet, und in dem sich ein Hebel zwangläufig führt, der einen Theil des Einspannrahmens (F) für den Schneidedraht bildet und unter Vermittelung eines Gelenkstückes (H) so beweglich gelagert ist, dass der Schneidedraht (G) einen Profilschnitt ausführt, der dem Koulissenschlitz entspricht.

2. Bei dem unter 1. gekennzeichneten Apparat die Anordnung eines in der Art unter dem Druck eines belasteten Hebels (d) stehenden Anschlages (D) in der Bahn des aus der Presse hervorgehenden Thonstranges, dass der Anschlag beim Niederlegen des den Schneidedraht enthaltenden Hebels oder Rahmens (F) niedergedrückt wird.

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Unfallverhütungs-Vorschriften der Steinbruchs-Berufsgenossenschaft für Ofenbetriebe.

Das Reichs-Versicherungsamt hat in seiner Plenarsitzung vom 9. Oktober 1898 nachstehenden Unfallverhütungsvorschriften der Steinbruchs-Berufsgenossenschaft für Ofenbetriebe die Genehmigung ertheilt.

I. Vorschriften für die Unternehmer.

§ 1. Geltungsbereich der Vorschriften. Die nachstehenden Unfallverhütungsvorschriften erstrecken sich auf alle Ofenbetriebe (Kalk-, Cement-, Gipsbrennereien etc.), Kalklöschereien, Mörtelwerke und Mahlwerke (Kalkmühlen etc.), soweit solche bei der Steinbruchs-Berufsgenossenschaft versicherungspflichtig sind.

§ 2. Aufsicht. Die in § 1 genannten Betriebe dürfen nur unter Aufsicht und Verantwortlichkeit einer dazu befähigten Person (Betriebsunternehmer, Aufseher, Brennmeister, Vorarbeiter oder geeigneter Stellvertreter) geführt werden, welche für die Beachtung aller Vorsichtsmassregeln, insbesondere der nachstehenden Vorschriften, Sorge zu tragen hat. Aufseher sowie Stellvertreter müssen den Arbeitern als solche bekannt gegeben werden. Epileptische, Taube, Schwerhörige und hochgradig Kurzsichtige, überhaupt gebrechliche und altersschwache Personen sind von Arbeiten an gefährlichen Stellen auszuschliessen. Betrunkene dürfen zur Betriebsstelle nicht zugelassen werden oder sind von derselben alsbald zu entfernen. Das Abhalten von Trinkgelagen innerhalb der Betriebsstätte ist verboten.

§ 3. Baulichkeiten. Einrichtung der Gebäude. Beleuchtung. Lüftung etc. Alle baulichen Anlagen in den in § 1 genannten Betrieben müssen in bausicherem Zustande erhalten werden. Fussböden, Treppen, Bühnen, Transport- und Laufbrücken sind in gutem Zustande, Verkehrswege von Hindernissen frei zu halten. Bei Schachtöfen muss die Gichtbühne an der schmalsten Stelle mindestens 1 m breit und mit Schutzwehr, in Höhe der beladenen Fördergefässe mindestens 1 m hoch, versehen sein. Die Gichtbühnen sind mit festem Bodenbelag zu versehen und dürfen keine Fallthüren haben. Bei Ring-, Schacht- und Trichteröfen ist der äussere Ofenrand mit einer absturzsicheren Schutzvorrichtung (Geländer, Mauer) zu versehen. Geschieht die Zuführung des Materials auf Schienengeleisen, so darf die Bahn gegen die Gicht zu nicht im Gefälle liegen. Zur Verhütung von Kohlendunstvergiftungen sind die Räume um die Oefen gut zu ventiliren. Feuer- und Schürlöcher, sowie Füll- und Ausziehöffnungen müssen bequem und sicher zugänglich sein. An den Arbeitsstellen ist für ausreichende Beleuchtung zu sorgen.

§ 4. Gerüste. Geräthe. (Laufbrücken, Stege, Leitern, Treppen.) Laufbrücken, Karrbahnen, Treppen, Stege, Podeste sind mit einem festen Bohlenbelag und bei einer Höhe von mehr als 2 m über der Erde an beiden Seiten mit einem festen absturzsicheren Geländer zu versehen. Laufbrücken oder Stege von 1 bis 2 m Höhe über der Erde sind an den offenen Seiten mit 12 bis 15 cm hohen Fussleisten zu versehen. Der Verkehr oder die Beschäftigung von Arbeitern unter Laufbrücken und Stegen ist verboten, falls nicht durch Schutzbekleidung an den Seiten der Laufbrücken und Stege oder durch Schutzdächer Vorkehrungen getroffen sind, so dass das Herabfallen von Material verhindert wird. Leitern müssen so eingerichtet sein, dass das Ausgleiten und Abrutschen der Leiter verhütet wird. Leitern, welche auf Brennöfen führen, sind 1 m über die Austrittsstelle hinaus zu führen, falls nicht eine andere Vorrichtung genügende Sicherheit für das Hinauf- und Hinabsteigen bietet.

§ 5. Hebezeuge, Krahne, Winden, Fahrstühle, Göpelwerke. Die Bahn der Fördergefässe bei Fahrstühlen muss allseitig in genügender Weise abgeschlossen sein. An den Belade- und Entladeöffnungen sind selbstthätige Verschlüsse anzubringen, welche die Oeffnungen geschlossen halten, so lange der Fahrstuhl sich nicht an denselben befindet. Ausserdem sind die Fördergefässe auf den oberen Ladestellen durch selbstthätige Aufsetzvorrichtungen (Haken etc.) zu sichern. Wird ein Aufzug für mehrere Stockwerke gebraucht und kann er von den einzelnen Stockwerken aus in Bewegung gesetzt werden, so muss eine Verständigung der Arbeiter zwischen den verschiedenen Ladestellen stattfinden können. Die Beförderung von Personen mittelst Fahrstühlen und Transportgefässen, welche nicht besonders zur Personenbeförderung bestimmt sind, ist verboten. An sämmtlichen Hebewerkzeugen, die nicht zum Heben ganz bestimmter Lasten an bestimmten Orten verwandt werden, ist die Tragfähigkeit in sichtbarer Weise zu vermerken. Sämmtliche Hebezeuge und die zum Tragen und Heben von Lasten bestimmten Seile, Gurte und Ketten müssen öfteren Revisionen unterworfen werden. Zur sicheren Befestigung der Last auf den Fahrbühnen, an den Aufzugsseilen, Ketten, Gurten, Klauen sind geeignete Vorrichtungen zu treffen. Hebezeuge mit Kurbelantrieb müssen, sofern sie nicht selbstsperrend sind, mit einer wirksamen Sperrvorrichtung versehen sein. Soll das Herablassen der Last durch das Eigengewicht der letzteren geschehen, so muss eine zuverlässige Bremse vorhanden sein. Auch muss, wo zweierlei Gang vorhanden ist, eine Falle angebracht sein, welche das Selbsteinrücken des Schnellganges verhindert. Die Zahnräder sind an der Einlaufstelle zu verdecken. Göpelwerke sind mit einem Bremsapparat (Sperrklinken, Schleppstelze) zu versehen, so dass ein Zurückschlagen der Deichsel unmöglich wird Der Verkehr unter schwebenden Lasten ist untersagt.

§ 6. Füllen der Oefen. Hochgelegene Füllöffnungen der Oefen müssen so gesichert werden, dass das Hineinstürzen der Arbeiter verhindert wird. Auf jedem offenen Schacht oder Trichterofen ist stets eine Rettungsleiter bereit zu halten. Nicht im Betriebe befindliche Schacht- und Trichteröfen sind an der Gicht sicher abzudecken bezw. abzusperren.

§ 7. Beseitigung angeschmolzener Massen in Oefen. Das Losbrechen angeschmolzener Massen in Schachtöfen darf nur unter sachverständiger Leitung und unter Beobachtung grösstmöglichster Vorsicht geschehen.

§ 8. Feuerräume. Schädliche Gase, Staub. Gefährliche Orte. Das Anbringen von Wohn- und Schlafräumen in Verbindung mit den Brennöfen sowie das Ausruhen und Schlafen über den Oefen oder in der nächsten Nähe ist verboten. Schadhafte Stellen und Risse im Mauerwerke, durch welche Verbrennungsgase den Weg nach aussen finden, sind sofort zu dichten.

§ 9. Maschinelle Anlagen und Transportbahnen. Für Betriebsmotoren, Transmissionen, Arbeitsmaschinen sowie sonstige maschinelle Anlagen gelten in sinngemässer Anwendung die von der Steinbruchs-Berufsgenossenschaft erlassenen Unfallverhütungsvorschriften für maschinelle Betriebe. Für Transportbahnen gelten die besonderen Unfallverhütungsvorschriften der Steinbruchs-Berufsgenossenschaft für Transportbahnen.

§ 10. Fuhrwerksbetrieb. Abfuhrwege. Auf Wegen mit stärkerem Gefälle müssen Lastwagen mit wirksamer, jederzeit gebrauchsfähiger Brems- oder Hemmvorrichtung versehen sein. Zum Lenken eines mit Zugthieren bespannten Fuhrwerks dürfen nur des Fahrens kundige, nüchterne Leute im Alter von über 15 Jahren verwandt werden. Betrunkenen Fuhrleuten ist die Leitung des Fuhrwerks abzunehmen. Bissige Zugthiere sind mit einem Maulkorb zu versehen, notorische Schläger für den Transport von Lastwagen nicht zu verwenden. Die zum Betriebe gehörigen Abfuhrwege sind vom Unternehmer in gutem Zustande zu erhalten und müssen bei starkem Gefälle nach der Thalseite hin mit hinlänglich starkem Schutzgeländer oder einem Stein- oder Erdwall versehen sein. Die Wege sind so breit zu halten, dass der Fuhrmann die Bremse bequem handhaben kann.

§ 11. Löschbänke. Kalkgruben. Die Oberkante der Löschpfannen oder Löschbottige muss mindestens 0,4 m höher liegen, als die dieselbe unmittelbar umgebende Erdoberfläche. Die Kalklöschgruben sind, bevor die in der Löschpfanne oder in dem Löschbottig gelöschte flüssige Kalkmasse in dieselben abgelassen wird, mit einem starken hölzernen Rost oder mit genügend starken hölzernen Dielen abzudecken oder mit einer genügend starken, mindestens 1 m hohen Einfriedigung zu versehen.

§ 12. Gefährliche Orte und Wege. Zur Verhütung des Hinabstürzens oder Hineinfallens von Arbeitern sind gefährlich zu passirende Stellen oder vorhandene Wasserflächen, soweit dieselben im Verkehrsbereich der Arbeiter und innerhalb des Betriebes liegen, mit schützenden Einfriedigungen zu versehen, auch sind an steilen Aufgängen zu den Arbeitsstellen in und neben den Betrieben feste Geländer herzustellen.

§ 13. Unfallmeldungen. Von jedem Unfall, durch welchen ein Arbeiter verletzt oder getödtet wird, ist der Ortspolizeibehörde, dem Vertrauensmanne und dem Sektionsvorstande nach den bestehenden gesetzlichen und statutarischen Vorschriften Anzeige zu erstatten.

§ 14. Erste Hülfe bei Unfällen. In den im § 1 genannten Betrieben muss ein Kasten mit antiseptischem Verbandmaterial vorhanden sein, der auch Verbandstoffe für Brandwunden (Brandsalbe, Kalkliniment) in ausreichender Menge enthält. In jedem Betriebe ist eine Anweisung zur Widerbelebung Erstickter an einer den Arbeitern leicht zugänglichen Stelle anzubringen. Ist ein Arbeiter durch einen Unfall im Betriebe verletzt worden, so hat derselbe die Arbeit zu unterbrechen und nach Anzeige des Unfalles an den Unternehmer oder Betriebsleiter ungesäumt ärztliche Hilfe in Anspruch zu nehmen. Bei schweren Verletzungen kann dem Verletzten, sofern ärztliche Hilfe nicht sobald zur Stelle ist, von einem Sachverständigen ein Nothverband angelegt und der Verletzte sodann zum Arzt transportirt werden. Der Transport ist in der Weise (mittelst Tragbahre, zu Wagen) zu bewerkstelligen, dass der verletzte Körpertheil dabei nicht gestossen oder beschädigt wird. Ist keine mit dem Verbandwesen vertraute Person zugegen, so ist der Arzt unverzüglich zu benachrichtigen und dessen Ankunft abzuwarten.

§ 15. Nebenbetriebe. Für Nebenbetriebe, welche als selbstständige Betriebe einer anderen Genossenschaft angehören würden, sind die betreffenden Unfallverhütungsvorschriften der anderen Berufsgenossenschaft massgebend; dieselben sind vom Vorstande der Steinbruchs-Berufsgenossenschaft den Genossenschaftsmitgliedern das erste Mal unentgeltlich, für jeden weiteren Bezug gegen Zahlung eines zu bestimmenden Preises zu behändigen.

§ 16. Strafen. Die Genossenschaftsmitglieder können bei Zuwiderhandeln gegen vorstehende Unfallverhütungsvorschriften gemäss §§ 78 und 80 des Unfallversicherungsgesetzes vom 6. Juli 1884 mit ihren Betrieben in eine höhere Gefahrenklasse eingeschätzt oder, falls sich die Betriebe bereits in der höchsten Gefahrenklasse befinden, mit Zuschlägen bis zum doppelten Betrage ihrer Beiträge belegt werden, sofern nicht durch das Gesetz oder Statut besondere Strafen festgesetzt sind.

§ 17. Fristen. Dispensationsbefugniss des Genossenschaftsvorstandes. Die auf Grund vorstehender Vorschriften etwa zu treffenden neuen Einrichtungen sind innerhalb sechs Monate nach Bekanntmachung, in neu hinzutretenden Betrieben innerhalb sechs Monate nach Erhalt der Vorschriften zur Ausführung zu bringen. Der Genossenschaftsvorstand kann Betriebsunternehmer auf ihren Antrag und nach gutachtlicher Aeusserung des Sektionsvorstandes von der Befolgung vorstehender Vorschriften theilweise entbinden, wenn der Betrieb durch dieselbe ungebührlich erschwert oder wirthschaftlich unmöglich gemacht werden würde. Die durch die Feststellung des Thatbestandes etwa erwachsenden Kosten trägt der Betriebsunternehmer.

§ 18. Bekanntmachung der Unfallverhütungsvorschriften. Die vorstehenden Unfallverhütungsvorschriften, sowie diejenigen für den Arbeitnehmer, sind den Unternehmern der im § 1 genannten Betriebe, und zwar das erste Mal unentgeltlich, für jeden weiteren Bezug gegen Zahlung eines zu bestimmenden Preises vom Genossenschaftsvorstande zu behändigen. Diejenigen für die Arbeitnehmer sind einschliesslich der für die Arbeitnehmer der etwa vorhandenen Nebenbetriebe von anderen Berufsgenossenschaften erlassenen Vorschriften durch Aushang an geeigneter Stelle allen versicherten Personen bekannt zu geben. Unternehmern solcher Betriebe, in denen es an einer geeigneten Aushangstelle fehlt, ist es gestattet, statt dessen jeder versicherten Person ein Exemplar der Unfallverhütungsvorschriften gegen Quittung auszuhändigen.

II. Vorschriften für die Arbeiter.

A. Allgemeine Vorschriften.

§ 1. Der Zutritt zu den Arbeitsstellen, insbesondere zu den Einschüttöffnungen und dem Innern der Oefen, ist nur den dabei beschäftigten Personen gestattet.

§ 2. Es ist streng untersagt, betrunken zur Arbeit zu kommen oder sich in den Arbeitsräumen zu betrinken. Das Abhalten von gemeinsamen Trinkgelagen innerhalb des Betriebsstätte ist verboten.

§ 3. Epileptische, Taube, Schwerhörige und hochgradig Kurzsichtige, überhaupt gebrechliche und altersschwache Personen dürfen Arbeiten an gefährlichen Stellen nicht ausführen.

§ 4. Das Ausruhen und Schlafen über den Oefen oder in ihrer nächsten Nähe ist verboten.

§ 5. Von jedem Unfall, durch welchen ein Arbeiter verletzt oder getödtet wird, ist seitens des Verletzten oder der Mitarbeiter unverzüglich dem Unternehmer oder Leiter des Betriebes (Aufseher, Vorarbeiter) Mittheilung zu machen.

§ 6. Die Arbeiter haben dafür zu sorgen, dass jede

Wunde sofort gereinigt und gegen Staub und sonstige Unreinigkeiten sorgfältig geschützt wird.

§ 7. In vorkommenden Fällen ist nach der im Betriebe vorhandenen Anweisung zur Wiederbelebung scheinbar Erstickter zu verfahren.

B. Besondere Vorschriften für den Betrieb.

§ 8. Das Losbrechen angeschmolzener Massen in Schachtöfen darf nur in Anwesenheit und unter Leitung des Aufsehers geschehen.

§ 9. Bei kontinuirlichen Schachtöfen, welche zum Zwecke der beliebigen Unterbrechung des Feuers an der Gicht mit Deckel und am Roste mit Thüre versehen sind, ist, wenn beide geschlossen waren, stets die Thüre am Rost zuletzt zu öffnen und die Arbeit so lange auszusetzen, bis die Gase entwichen sind. Beim Schliessen der Oeffnungen ist zuerst die Abzugsöffnung (Thüre am Rost) zu sperren und zu verschmieren

§ 10. Das Betreten von lose über die Kalkgruben und Kalklöschbänke gelegten Brettern ist mit Ausnahme zu Betriebszwecken verboten.

§ 11. Die Kalklöschgruben sind, bevor die in der Löschpfanne oder in dem Löschbottich gelöschte flüssige Kalkmasse in dieselben abgelassen wird, sicher abzudecken oder einzufriedigen.

§ 12. Das Schlafen der Fuhrleute während der Fahrt, das Sitzen auf der Wagendeichsel oder einem an der Aussenseite des Wagens zwischen Vorder- und Hinterrad angebrachten Sitze oder auf der Last eines hochbeladenen Wagens und das Auf und Absteigen während der Fahrt ist verboten. Vordere Bremsen (Hemmen), deren Handgriff unter Sitzhöhe liegt, dürfen nicht vom Sitz des Kutschers aus bedient werden.

§ 13. Ueber etwaige Mängel an den Aufzugsseilen, Ketten, Gurten, Fördergerüsten, Laufbrücken, Karrbahnen etc. hat der Arbeiter sofort Anzeige zu erstatten.

§ 14. Bevor ein Aufzug in Bewegung gesetzt wird, sind die vorgeschriebenen Signale zu geben und zu beachten.

§ 15. Der Aufenthalt und Verkehr unter schwebenden Lasten ist verboten.

§ 16. Lastenaufzüge dürfen zur Personenbeförderung nicht benutzt werden.

§ 17. Die Arbeiter haben bei Benutzung der Göpelwerke sich des Bremsapparates zu bedienen, damit ein Zurückschlagen der Deichsel vermieden wird.

§ 18. Strafen. Versicherte Personen, welche den vorbezeichneten Vorschriften zuwiderhandeln, können gemäss §§ 78 und 80 des Unfallversicherungsgesetzes vom 6. Juli 1884 mit Geldstrafe bis zu 6 Mark belegt werden, welche von dem Vorstande der Krankenkasse oder, wenn eine solche für den Betrieb nicht errichtet ist, durch die Ortspolizeibehörde festgestellt wird.

Anhang.

Belohnung für Abwendung von Unfällen.

Der Genossenschaftsvorstand wird ermächtigt, Arbeitern oder dritten Personen, welche nachweisbar den Eintritt eines grösseren, die Genossenschaft belastenden Unfalles abgewandt oder zur Rettung Verunglückter beigetragen haben, Belohnung für die Abwendung von Unfällen bis zur Höhe von 100 Mark zu gewähren. Der Antrag auf Gewährung von Belohnung ist seitens des betheiligten Unternehmers oder des mitwirkenden Vertrauensmannes zu stellen und in gehöriger Form zu begründen.

Verschiedenes.

Ehrung. Dem Ziegelmeister Wilhelm Frömming zu Bromberg ist die Rothe Kreuz-Medaille dritter Klasse verliehen worden.

Errichtung eines Handelsmuseums in Berlin. Die Frage der Errichtung eines Handelsmuseums in Berlin bildet, wie verlautet, im preussischen Handelsministerium gegenwärtig den Gegenstand eingehenden Studiums. In Vertretung des Handelsministers wird sich der vortragende Rath und Geheime Regierungsrath Lusensky nach Wien begeben, um die dort bestehenden ähnlichen Einrichtungen näher kennen zu lernen. Die ganze Angelegenheit befindet sich noch im Vorstadium der Erledigung. Es steht beispielsweise noch nicht fest, ob überhaupt ein Handelsmuseum für Deutschland zu Stande kommen wird, wenn sich auch von vornherein annehmen lässt, dass dasselbe eine mannigfache Förderung der Industrie und des Handels, besonders auch des Exportes, herbeiführen werde. Die Hauptschwierigkeit der ganzen Frage liegt nach einer von irgendwoher in die Tageszeitungen lancirten Mittheilung in ber Entscheidung über die Form des Unternehmens, ob es als Reichsanstalt oder als Privatanstalt mit staatlicher Subvention oder was sonst geführt werden soll. Die erstere Form erscheine vorläufig wenig aussichtsvoll. Es werde im Wesentlichen von den Wünschen der interessirten Kreise abhängen, ob und in welcher Weise die auf die Errichtung eines deutschen Handelsmuseums hinzielenden Absichten der Regierung ihre Verwirklichung finde. Unserer Ansicht nach liegt die Hauptschwierigkeit in der Herbeischaffung des nöthigen Kapitales, Die Summen, die in Nordamerika für solche Zwecke aufgebracht werden, sind enorm und bei uns überhaupt nicht zu erlangen, zumal die grossen Firmen mit festen Verbindungen oder guten Kommissionären im Auslande von der Errichtung eines Handelsmuseums nicht sehr erbaut sein und es in den seltesten Fällen beschicken werden. Die mittleren und kleineren Firmen genügen bei weitem nicht für die Aufbringung des nötigen Kapitals, und was der Staat für die Zwecke der Industrie übrig hat, kennt man zur Genüge. Herr Geheimrath Lusensky hätte besser gethan, sich mit diesem grundlegenden Punkte zunächst zu beschäftigen, ehe er eine Reise nach Wien zur Orientirung in einer Sache antritt, die herzlich wenig Aussicht auf eine gute Zukunft hat. Wenn Deutschland ein Handelsmuseum errichtet, so darf es dem in Philadelphia befindlichen nicht nachstehen, um voll und ganz seinen Zweck zu erfüllen. Die Institute in Wien und Brüssel sind als Vorbilder nicht geeignet. v.

Schadenfeuer. In Lathen brannte die Ziegelei des Kaufmannes Schlichter, sowie die dortselbst lagernden grossen Holzvorräthe. Der dem Kaufmann Schlichter verursachte Schaden beträgt mehr als zwanzigtausend Mark. v.

Autonomer Zolltarif. Die „Nordd. Allg. Ztg." schreibt: Aus industriellen Kreisen ist die Annahme laut geworden, dass die Reichsregierung nicht daran denke, sich und den wirthschaftlichen Ausschuss in der nächsten Zeit mit der Aufstellung eines autonomen Zolltarifs zu beschäftigen. Diese Annahme ist durchaus irrthümlich. Die Reichsressorts und die Bundesregierungen sind in lebhafter, mit Nachdruck geförderter Erörterung über den bereits ausgearbeiteten Entwurf zu einem Tarifschema begriffen, und es lässt sich hoffen, dass das Gutachten des wirthschaftlichen Ausschusses in nicht ferner Zeit wird eingeholt werden können. v.

Eingabe um Schutzmassregeln gegen Porzellanbrennöfen. Von Anwohnern der Burgwall- bezw. Nordstrasse in Rosslau war vor einiger Zeit an die herzogliche Regierung ein Gesuch gerichtet worden, worin um Schutzmassregeln gegen die von den Brennöfen der hiesigen Porzellanfabrik ausgehenden Rauchmassen nachgesucht wurde. Ferner war gebeten worden, eine Erweiterung des Betriebes nicht zu gestatten. Was diesen letzten Punkt angeht, so kam die Petition zu spät, indem die Genehmigung zur Anlegung neuer Oefen bereits ertheilt war, ehe das Gesuch in die Hände der Behörde gelangte. Am Sonnabend traf nun, wie der „Extrapost" geschrieben wird, die Antwort ein, dass die Kreisdirektion mit aller Strenge auf Erfüllung der bei der Erlaubnissertheilung festgestellten Bedingungen halten werde, so dass eine Belästigung der Anwohner, soweit thunlich, vermieden werden würde. Auch sei die Ortspolizeibehörde angewiesen, scharfe Kontrole in dieser Beziehung zu üben. Thatsächlich hat die Firma S. bereits eine Aenderung insofern eintreten lassen, als die Oefen nicht mehr während des Tages, sondern in der Nacht in Brand gesetzt werden, so dass die Hauptmasse des dicken Rauches nicht mehr so belästigend einwirken kann. v.

Bücherschau.

Aus Natur und Geisterwelt. Sammlung wissenschaftlich-gemeinverständlicher Darstellungen auf allen Gebieten des Wissens. 12 monatlich erscheinende Bändchen von 130—150 Seiten zu je 90 Pf. ungebunden, oder 54 Lieferungen zu 20 Pf. Jedes Bändchen in sich abgeschlossen. Verlag von G. Teubner in Leipzig.

Das Lieferungswerk, von welchem uns das erste Bändchen, enthaltend 8 Vorträge aus der Gesundheitslehre von Prof. Dr. W. Buchner, vorliegt, gehört zu denjenigen Druckschriften, die im Sinne der Volksbibliotheken und -Universitäten die wissenschaftliche Bildung in die breiten Schichten des Volkes tragen wollen. Gewiss ist es schwer, wissenschaftliche Gegenstände gemeinverständlich zu behandeln,

nach den vorliegenden Proben scheint aber „aus Natur und Geisterwelt“ aus den richtigen Quellen zu schöpfen und für seinen Inhalt die entsprechende Fassung gewonnen zu haben.

Die nächsten Bändchen werden folgenden Inhalt haben: Soziale Bewegungen und Theorien bis zur modernen Arbeiterbewegung. Von Gustav Maier. Bau und Leben des Thieres. Von Dr. W. Haacke. Schrift- und Buchwesen in alter und neuer Zeit. Von Prof. Dr. O. Weise. Die neueren Fortschritte auf dem Gebiete der Elektrizität. Von Prof. Dr. F. Richarz. Deutsche Baukunst im Mittelalter. Von Prof. Dr. Ad. Matthaei. Die Anschaffung können wir auch in Anbetracht des billigen Preises empfehlen.

Geschäftliches.

Generalversammlungen.

Offstein. Thonwerk Offstein A.-G., vorm. Dr. H. Lossen. Am 26. November, Nachmittags 4 Uhr, im Sitzungssaale der Filiale der Pfälzischen Bank zu Worms. g

Aenderungen.

Rakonitz (Böhmen). Rakonitzer Chamottewaaren-, Mosaikplatten- und Ofenfabrik. Frau Bozena Kasalovsky, bisherige Gesellschafterin der nun handelsgerichtlich gelöschten Firma Rakonitzer Chamottewaaren Fabrik Wlad. Wondracek & Comp., dann die Herren Milan Kasalovsky und Emil Sommerschuh haben das bisher unter vorstehender Firma bestandene Fabriks-Etablissement mit allen seinen Aktiven und Passiven für eigene Rechnung übernommen und werden es unter der Firma Rakonitzer Chamottewaaren-, Mosaikplatten- und Ofenfabrik Kasalovsky & Sommerschuh weiter fortführen. Herrn Johann Bakovsky, welcher seit einer Reihe von Jahren als Buchhalter bei der gewesenen Firma bedienstet war, ist Prokura ertheilt. ae

Düsseldorf. Die Firma Dampfziegelei Brächen Gelderblom & Schumacher ist durch gegenseitige Uebereinkunft aufgelöst. ae

Neue Firmen.

Bracht. Rheinische Thonwerke Bracht, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist die Errichtung einer Dachziegelfabrik, die Erwerbung von Bauterrains und Thongelände in der Gemeinde Bracht zu diesem Zwecke, der Vertrieb der Fabrikate, sowie von anderweit gekauften Dachziegeln und einschlägigen Fabrikaten. Das Stammkapital beträgt 150 000 M. Zu Geschäftsführern sind Heinrich van Boom senior zu Venlo, Jakob Mathys van Gasselt ebendaselbst, Andreas Siemes zu Börholz bei Bracht bestellt. E

Volkstedt. Aelteste Volkstedter Porzellanfabrik, vormals Triebner Aktiengesellschaft. Gegenstand des Unternehmens ist: a. die Uebernahme der zu Volkstedt belegenen Porzellanfabrik, die früher unter der Firma „Aelteste Volkstedter Porzellanfabrik Triebner, Ens & Co.“ von Frau Mathilde Triebner und Herrn Karl Ens betrieben wurde; b. die Fabrikation von Porzellanwaaren und anderen keramischen Artikeln sowie der Absatz der von der Gesellschaft in dem zu a. gedachten Etablissement und den sonstigen der Gesellschaft gehörigen und etwa noch zu erwerbend n Grundstücken hergestellten Fabrikate; c. die Errichtung von Zweigniederlassungen und die Betheiligung mit Kapital an anderen Unternehmungen in jeder Form. Das Grundkapital der Gesellschaft ist auf 570 000 M. festgesetzt. Die Gründer der Gesellschaft sind 1. die verwittwete Frau Mathilde Triebner, geb. Scheidt, 2. der Kaufmann Paul Triebner, 3. der Kaufmann Clemens Triebner, 4. der Kaufmann Willy Triebner, 5. der Kaufmann Eduard Schröpfer, alle in Rudolstadt. Der erste Aufsichtsrath besteht aus: 1. Bankier Max Frank zu Dresden, 2. Bankier Albert Wenzel zu Dresden, 3. dem Fabrikbesitzer Friedrich Rudolf Mann zu Unterweissbach. 4. dem Rentier August Gernbeck zu Rudolstadt, 5. dem Kaufmann Paul Triebner zu Rudolstadt Zu Mitgliedern des Vorstandes sind erwählt: 1. der Kaufmann Clemens Triebner zu Rudolstadt, 2. der Kaufmann Franz Gretschel zu Triptis. Als Vorsitzende des Aufsichtsraths sind gewählt: Bankier Max Frank zu Dresden, und als stellvertretender Vorsitzender des Aufsichtsraths: Rentier August Gernbeck zu Rudolstadt. E

Neuanlagen.

Bochum. In Beckum-Ennigerloh, wo bis jetzt nur sogenannter Wasserkalk gebrannt wurde, sind drei grosse Cementfabriken im Bau begriffen, von denen zwei in nächster Zeit betriebsfähig sein werden. Da sich das dort lagernde Rohmaterial für Natur-Portland-Cement vorzüglich eignet, war vorauszusehen, dass noch mehrere Cementwerke entstehen werden. So hat jetzt ein Essener Konsortium einen grösseren Landkomplex, 150 Morgen, erworben, und soll darauf eine neue Kalkbrennerei und Cementfabrik erbaut werden. Der Kalk wird in zwei grossen Ringöfen gebrannt, welche täglich 12 Doppelwaggons = 120 000 kg Wasserkalk liefern. Die Cementfabrik soll für eine Jahresproduktion von 200 000 Fass eingerichtet werden, sich aber auf das doppelte Quantum leicht vergrössern lassen. Mit der Bearbeitung der Gesammtanlage ist Ingenieur Herm. Seifert zu Bochum betraut. Die Konzessionszeichnungen nebst Gesuchen für die Kalkbrennerei sind bereits eingereicht, während die für die Cementfabrik in kürzester Zeit folgen werden. Die Kosten der Gesammtanlage sollen sich auf 1 Million Mark belaufen. Für Ennigerloh ist durch die Entwicklung der Kalk- und Cementindustrie ein schnelles Emporblühen in Aussicht gestellt. n

Versammlungsberichte.

Gö schwitz. Sächsisch-Thüringische Portland-Cement Fabrik Prüssing & Co. Die am 2. November abgehaltene ausserordentliche Hauptversammlung beschloss, das Aktienkapital um 170 000 M. zu erhöhen, sodass dasselbe nun 1 020 000 M. beträgt. Vers.

Geschäftsberichte und dergl.

Dornap. Zu unserem Berichte über die Geschäftslage der Rheinisch-Westfälischen Kalkwerke wird uns mitgetheilt, dass der auf dem Werke im Mai in Betrieb gesetzte neue Kalkofen von dem Ingenieur Wilhelm Eckardt in Köln erbaut wurde. Der Ofen ist ein grosser dreiflügeliger Ringofen mit einer täglichen Leistung von 140–150 t. Der Neubau erfolgte, um einen Ersatz für verschiedene ältere Oefen in Dornap zu schaffen. Die Gestehungskosten des in dem neuen Ofen erzeugten Kalkes sind wesentlich geringer als diejenigen der alten Oefen in Dornap. Die Verwaltung hat sich in Folge dessen entschlossen, die alten Oefen, soweit dies thunlich ist, umzubauen, oder aber durch neue zu ersetzen und dementsprechend eine Rücklage von 30 000 M. vorgesehen. Der Ofen war für eine Leistung von 120 t pro Tag bestimmt, die aber wesentlich überschritten wird, und auch die sonstigen Betriebsresultate sind äusserst günstig. Dies ist die Veranlassung, dass Herrn Eckardt der Umbau von zwei älteren Oefen übertragen wurde, während er mit dem Projekt zum Umbau eines dritten Ofens beauftragt ist. G

Bilanzen.

Gleiwitz. Oberschlesische Chamotte-Fabrik (früher Arbeitsstätte Didier). Bilanz-Conto 1897/98. Debet: Grunstück-C. 37 289,40 M., Gebäude-C 729 129,00 M., Maschinen-C. 55 593,00 M., Eisenbahn-Anschluss-C. 11 971,00 M., Inventar-C. 10 563,00 M., Grundstück-C. Brieg 33 286,10 M., Gebäude-C. Brieg 321 245,00 M., Maschinen-C. Brieg 42 400,00 M., Eisenbahn-Anschluss-C. Brieg 6103,00 M., Inventar-C. Brieg 12 993,00 M., Anlage C. Ruppersdorf Abschreibung auf Gebäude 1 115,92 M., auf Neubau 10 pCt. 122,21 M., auf Maschinen 2 518,00 M., auf Neuanschaffung 10 pCt. 54,67 M., Kassa-C. 18 166,48 M., Kassa-C. Brieg 4 144,41 M., Schuldbuch-C. 218 354,19 M., Schuldbuch-C. Brieg 34 158,30 M., Waaren-C. 47 076,80 M. Waaren-C. Brieg 22 746,40 M., Rohmaterial-C. 48 967,78 M., Rohmaterial-C. Brieg 15 366,36 M. Credit: Aktien-Kapital-C. 1 750 000,00 M., Reservefonds-C 175 000,00 M., Reservefonds-C. B. Rückst. 25 000,00 M., Dividenden-C. 930.00 M., Conto: Diverse Rückstellungen: Rückstellung für Steuern etc. 26 318,86 M., Ofenerneuerungs-C.: Rückstellung 15 000,00 M., Gewinn- und Verlust-C.: Vertheilbarer Reingewinn 223 068.49 M. Gewinn- und Verlust-Conto 1897/98. Debet: Laufende Abschreibungen: Gebäude-Conto 2½ pCt. 16 495,00 M., Maschinen-C. 10 pCt 4664.00 M. Eisenbahn-Anschluss-C. 5 pCt. 631,00 M., Inventar-C. 10 pCt. 770.00 M., Gebäude-C. Brieg 2½ pCt. 8089,00 M., Maschinen-C. Brieg 10 pCt 3947,00 M, Eisenbahn-Anschluss-C. Brieg 5 pCt 322,00 M., Inventar-C. Brieg 10 pCt. 1436.00 M., Anlage-C. Ruppersdorf 3633,92 M., Conto diverse Rückstellungen 15 000,00 M., Ofenerneuerungs-C. 15 000,00 M. Ausserordentliche Abschreibungen: Gebäude-C. 9 537,78 M., Maschinen-C. 1 513,68 M., Inventar-C. 404,45 M., Gebäude-C. Brieg 643,02 M., Maschinen-C. Brieg 765,15 M., Inventar-C. Brieg 8,00 M., Anlage-C. Ruppersdorf 176,88 M., Reservefonds-C. B., Rücklage 10 000,00 M. Credit: Zinsen-C. 13 976,04 M., Fabrikations-C.. Gewinn aus 1897/98 301 274,34 M. B.

Braunschweig. Aktien-Ziegelei Braunschweig. Bilanz am 31. März 1898. Aktiva: An Kassa, Wechsel und Effekten 130 355 48 M., Anlage und Grundstücke, abzügl. Amortisation 100 925,50 M., Ziegelwaaren, Feuerung, Wagen und Pferde 27 451,41 M. Passiva: Aktien-Kapital 150 000,00 M., Reserven, Dividende, Tantièmen, Gratifikationen 76 675,78 M., Krankenkasse 3 518,25 M., Kreditores abzügl. Debitores 28 089,63 M., Vortrag a. neue Rechnung 448,73 M. Gewinn- und Verlust-Conto. Debet: Dividende, Tantième und Gratifikationen 41 207,80 M., Vortrag auf neue Rechnung 448,73 M. Credit: Gewinn-Vortrag 665,16 M., Gewinn a. Waaren-, Oekonomie- und Zinsen-Conto abzügl. Geschäfts- und Betriebs-Unkosten 40 991,37 M. B

Stolberg, Rheinland. Stolberger Aktien-Gesellschaft für feuerfeste Produkte vorm. R. Keller. Bilanz per 30. Juni 1898. Aktiva: Liegenschaften-C. 91 724,36 M., Gebäude-C. 482 643,83 M., Maschinen- und Apparate-C. 314 630 31 M., Mobilien- u. Utensilien-C. 1,00 M., Fuhrwesen-C. 1,00 M., Maschinen-Reservetheile-C. 11 791,29 M., Fabrikations-C., Bestand an Waaren und Rohmaterialen 49 411,65 M., Kassa- und Wechsel-Bestand 2683,61 M., Effekten-C. 104 975,00 M., Guthaben bei Bankiers 32 655,23 M., Debitoren 42 134,46 M. Passiva: Aktien-Kapital-C. 375 000,00 M., Conto: Gesetzlicher Reservefonds 50 000,00 M., Conto: Spezial-Reservefonds 60 000,00 M., Delkredere-C. 3 951,81 M., Kreditoren 27 907,05 M., Erneuerungsfonds 4322,94 M, Amortisations-C. 561 469,94 M., Jubiläumsgabe zu Gunsten eines Arbeiter-Unterstützungsfonds 5000,00 M., Gewinn- und Verlust-C., Saldo 45 000,00 M. Die Dividende für das verflossene Geschäftsjahr 1897/98 ist auf 36,00 M. pro Aktie festgesetzt. B

Concurse.

Cölln-Meissen a. E. In einem Fachblatte der Thonindustrie wurde kürzlich die Nachricht gebracht, dass die Cölln-Meissener Ofenfabrik „Saxonia", G. m. b. H., in Concours gerathen ist. Diese Mittheilung beruht natürlich auf einem Irrthum und ist wohl dadurch entstanden, dass die Schlussabrechnung der Vorbesitzerin der Firma, der Aktiengesellschaft, im Reichsanzeiger veröffentlicht wurde. c

---

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Berlin. Central-Verkaufs-Comptoir von Hintermauerungssteinen. Die Nachfrage nach Mauersteinen war in der letzten Woche flau. Die Preise sind bleibend. m

Nordschleswig. In Folge der starken Baulust ist die Lage der hiesigen Ziegel-Industrie in den letzten Jahren eine recht günstige gewesen, wozu auch die Anlage neuer Klein- und Schmalspurbahnen wesentlich beigetragen hat. Die Nachfrage nach Mauersteinen ist in dem genannten Zeitraume derart gewesen, dass der Bedarf nicht gedeckt werden konnte und die Ziegeleibesitzer stets gute Geschäfte machten. Das Fabrikat blieb grösstentheils im nördlichen Schleswig, nur vereinzelt gingen Mauersteine ins südliche Schleswig oder nach Jütland, besonders nach der in den letzten Jahren stark aufblühenden Hafenstadt Erbjing in Jütland, wo ausserordentlich grosse Baulust herrscht. Das 1000 Mauersteine bedang ab Ziegelei, 18 - 22 M., je nach der Qualität. Leider waren die Arbeiter verhältnisse auf den Ziegeleien in den letzten Jahren, wie im nördlichen Schleswig überhaupt, recht ungünstige. Die Arbeiter stammten entweder aus Jütland oder Lippe, einheimische Arbeiter wurden ungefähr zur Hälfte beschäftigt. Diese Arbeiter erhielten durchgehends 3,50—4,00 M. an Tagelohn. Die Ziegelmeister erhielten in diesem Jahre 1200 bis 1500 M. festes Jahresgehalt, die Maschinisten auf den Dampfziegeleien 1200 bis 1400 M. Die Letzteren sind jedoch verpflichtet, auch in den Wintermonaten, wenn die Arbeit ruht, andere Arbeiten im Betriebe zu verrichten. Arbeiterinnen werden weniger beschäftigt. Zahlreiche Ziegeleien haben in den letzten Jahren ihren Betrieb wesentlich erweitert und verbessert und vielfach neue Ringöfen angelegt, sodass die Ziegeleiindustrie in stetem Aufblühen begriffen ist. Die bedeutendste Anlage der soeben beendeten Saison, die man vom 1. März bis zum 1. Oktober rechnet, ist die neue Dampfziegelei der Scherrebecker Bank auf Friefeld bei Scherrebeck, die der Neuzeit entsprende Anlagen und durch ihren Ringofen gegen 3 Millionen Mauersteine als Jahresproduktion aufzuweisen hat. Die neue Anlage hat in der letzten Saison einen vorzüglichen Absatz gehabt. 204m

Von der Eider. Die Ziegelindustrie hat sich im Laufe des letzten Sommers in den Niederungen an der Eider, besonders im Kreise Eiderstedt, wieder etwas gehoben, da die Nachfrage in Folge reger Bauthätigkeit eine vermehrte war Kleinere Ziegeleien und eine grosse Dampfziegelei, welche den Betrieb einige Sommer eingestellt hatten, nahmen ihre Thätigkeit wieder auf Der Absatz des hergestellten Fabrikats erfolgte auf dem Wasserwege oder mit der Bahn nach dem ganzen Westen unserer Provinz, sowie nach Hamburg und Kiel. Im Betriebe der Ziegeleien wurden aus dem Grunde manche Verbesserungen bezüglich der Maschinen getroffen. In Schwabstedt entstand eine Dampfziegelei und die Dampfziegelei bei Harbleck wurde durch ein Gleis mit der dortigen Bahnstation verbunden. Mauersteine bedangen je nach Qualität 18 bis 22 M. für 1000 Stück. Die Arbeiterverhältnisse waren leider in manchen Distrikten nicht immer die günstigsten, zur Hälfte kamen die Ziegler aus Lippe, die im März meistens kommen und die Provinz gewöhnlich zum Schluss der Saison im Monat Oktober verlassen. Der Verdienst der Arbeiter stellte sich durchgehends auf 4 M. pro Tag, während die Zieglermeister je nach der Lage der Ziegelei und nach ihrer Leistungsfähigkeit 12—1500 M., die Maschinisten auf den Dampfziegeleien 12—1400 M. erhielten. m

Breslau. Oberschlesische Cementindustrie. Während der ganzen diesjährigen lebhaften Bauperiode war die Oberschlesische Cementindustrie stark in Anspruch genommen und bei dem milden Herbstwetter, dass der Bauthätigkeit fernerhin sehr zu Statten kommt, hat der Cementversandt bei den Oberschlesischen Fabriken sich auf der bisherigen Höhe erhalten können. In früheren Jahren wurden Ende Oktober schon mehr oder weniger Bestände bei den Fabriken angesammelt, in diesem Jahre hält der ununterbrochen lebhafte Versandt die Arbeitsthätigkeit in vollem Athem, sodass mit der Bildung nennenswerther Bestände noch nicht begonnen werden konnte. Die verlängerte Bauperiode kommt dem anhaltend starken Versandt wohl zu Statten, sie ist aber nicht als der Grund des mit jedem Jahre steigenden Absatzes in Cement anzusehen; vielmehr sind die natürliche Ausdehnung des Absatzgebietes und der stetig steigende Cementverbrauch in demselben, die vielfache Verwendung des Fabrikats da, wo früher andere Materialien theils allein, theils in Verbindung mit Cement verarbeitet wurden, als die Faktoren anzusehen, welche die Fabriken veranlassten, ihre Produktionsziffern nach Möglichkeit zu erhöhen und da, wo nothwendig, ihre Anlagen zu erweitern. Man hält nämlich in sachverständigen Kreisen dafür, dass die Verwendung von Cement noch grosser Ausdehnung fähig sei und der Verbrauch demgemäss noch weiter und regelmässig steigen dürfte, sodass für eine erheblich grössere Herstellungsmenge Platz und für eine absehbare Zeit eine Ueberproduktion auf diesem Gebiete nicht zu befürchten sei. Von solcher Erwägung ausgehend, bereitet, wie in diesen Tagen gemeldet wurde, die Oberschlesische Cementfabrik, welche ihre Produktion von 233 280 Fass im Jahre 1895 auf 315 230 Fass im Jahre 1897 erhöhen konnte und im laufenden Jahre mit einer noch höheren Produktionsziffer die Grenze ihrer Leistungsfähigkeit nahezu erreichen dürfte, eine erhebliche Erweiterung ihrer Anlagen vor, um ein Quantum von jährlich 500 000 Fass herstellen zu können. Dass diese Neubauten gerade jetzt, wo eine neue Fabrik in Gross-Strehlitz im Bau schon weit vorgeschritten ist und die Errichtung einer zweiten bei Oppeln gesichert ist, vorgenommen werden, giebt deutlich Zeugniss von der gegenwärtigen guten Lage des Marktes, sowie von den günstigen Aussichten für die fernere Entwickelung der Cementindustrie in Oberschlesien. m

Weltmarkt.

Lima (Peru). Wie uns vom Generalkonsul Siegmund Levin mitgetheilt wurde, besteht seit Kurzem in Lima eine permanente Ausstellung von Maschinen, Geräthen, Apparaten und Werkzeugen unter den Auspicien der Regierung. Nach Ansicht des Generalkonsuls ist nicht zu bezweifeln, dass sich durch diese Ausstellung neue Absatzgebiete für Deutschland, speziell für Berlin eröffnen werden und wir wollen nicht verfehlen, Interessenten darauf aufmerksam zu machen. Fabrikanten werden ersucht, die Ausstellung zu beschicken, doch muss beachtet werden, dass nur Gegenstände neuester Erfindung und Konstruktion Aufnahme finden. Maschinen aller Art zur Bearbeitung von Landeserzeugnissen, u. A. auch solche zur Herstellung von Trinkgefässen und für Töpferei, Backsteinen etc. Das Peruanische Generalkonsulat in Hamburg ist bereit, Interessenten jede gewünschte Auskunft zu ertheilen und sind dortselbst auch die zu gewährenden Erleichterungen bezüglich Fracht und Steuer auf die zu versendenden Ausstellungsobjekte zu erfahren. w

Uruguay. An der Einfuhr in Uruguay zählt Deutschland mit zu den Haupteinfuhrländern. Die politischen Vorgänge haben leider

ganz beträchtlich auf den Handel eingewirkt. Ein grosser Theil der Importziffern entfällt auf Maschinen für alle möglichen Betriebe und lässt das Bestreben erkennen, die Industrie im Lande zu fördern. Von hier in Betracht kommenden Artikeln wurden eingeführt:

	1896	1897
	$	$
Thonwaaren	13 320	2 058
Porzellanfliesen etc. . .	15 139	9 697
Thonfliesen etc. . . .	—	31 089
Cementplatten etc. . .	32 965	—
Cementfabrikate . .	1 499	—
Marmorfliesen etc. . .	10 340	5 568
Mosaikfliesen etc. . .	5 139	8 313
Thonröhren	13 986	11 390
Glasurziegel	—	3 401
Feuerfeste Steine . .	3 839	—
Dachziegel etc. . . .	4 947	2 342
Cement	87 452	77 898
Gips	3 346	5 014

Es ist demnach in fast allen Waaren ein Rückgang zu verzeichnen doch soll ein allgemeiner Aufschwung sich bereits gezeigt haben. w

Argentinien. Die schlechte Ernte in Argentinien in 1897 wird allgemein als Grund der bedeutenden Mindereinfuhr pro 1897 angegeben. Nach dem Buenos Aires Zollamtsbericht ist der Ausfall ein ziemlich beträchtlicher. Deutschland ist im Verhältniss zu den anderen nach Argentinien Waaren liefernden Staaten im beträchtlichen Verhältniss am Import betheiligt. Leider sind keine Hinweise geboten, von welchen Ländern die nachstehend 1897 eingeführten Waaren bezogen sind.

Cement	466 490 $
Mosaikfliesen etc.	51 804 „
Ziegel und Fliesen etc. . . .	216 516 „
Töpferwaaren	247 938 „
Marmor etc. Waaren	28 629 „
Majolika-, Terracotta-etc. Waaren	2 759 „
Porzellan-Waaren	114 847 „

Die diesjährige Ernte wird als vorzüglich bezeichnet und man glaubt, dass dies auf die Kaufkraft des Landes fördernd mitwirken wird. w

Tasmanien. England hat in dieser seiner Kolonie noch immer den Hauptantheil am Handel, dann folgen die Vereinigten Staaten, die jetzt in vielen überseeischen Gebieten als starke Konkurrenten auftreten und in dritter Linie Deutschland. Die Einfuhr von „Thon- und Glaswaaren" bezifferte sich 1897 auf 13 523 £. Cement wurde importirt

	cwts.	£
von England	19 462½	1 641
von Deutschland	642	100
Gesammt	31 627¾	3 379

Wie ein Bericht des Treasury Department in 1895 meldete, waren zu dieser Zeit die Zufuhren in Cement britischen Ursprungs. Obiger Zollamtsvermerk lässt erkennen, dass die deutsche Waare auch in diesem Theile Eingang gefunden hat und voraussichtlich wird sich der Absatz steigern. w

Peru. Fast in jedem der südamerikanischen Länder ist Deutschland mehr oder weniger am Handel betheiligt, wie aus den diversen amtlichen Berichten hervorgeht. Die von uns zusammengestellte nachfolgende Tabelle illustrirt am besten die Betheiligung der einzelnen Länder an der Einfuhr von Thon etc. Waaren: (Währung 1 Sol = 4,05 M.)

England.	Deutschl.	Frankr.	Belgien.	Italien.	V. Staat.	China	Total.
			Porzellanwaaren				
2 457	12 784	2 821	—	—	—	2 584	22 520
			Mosaikarbeiten				
14	140	317	—	—	50	—	579
			Halbporzellan				
34 443	13 841	1 226	3 062	703	—	—	54 314
			Flaschen aus Thon				
280	—	—	—	—	—	—	280

An Cement wurde eingeführt:

	kg	Werth
von Belgien	628 000	6 280,—
„ Vereinigte Staaten	27 000	270,—
„ England	219 632	2 196,32
„ Deutschland . . .	1 349 210	13 492.10
Total	2 227 736	22 277,36

Diese Zahlen sind der offiziellen Estadistica entnommen, deren letzte Zusammenstellung 1895 stattfand. w

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Gesellsch.-Jahr	Kurs 9./11.	Kurs 10./11.	Kurs 11./11.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	45.75 G	45 75 G	45.75 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	155.80 G	155.00 bz	153 60etbzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	273.00 G	273 75 bzG	274 00 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	177 75 bzG	17- 00 bzB	177.50 G
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	144.75 G	144.90 bz	144.75 G
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	57.50 G	57.00 G	57.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	125.50 G	125.50 G	125.40 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	2.0.25 G	270.00 bzG	271.00 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	174.80 bzG	175 00 bzG	174 40 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	--	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	168.25 B	168.10 G	167.50 G
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.00 bzB	109 00 G	109.10 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	191 00 bzG	191.00 bzG	190.80 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	328.25 G	326.50 bzG	327.00 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	254.25 G	254 00 bzG	252.50 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	167.50 G	166 50 bzG	166 25 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	176.60 bzG	176.00 G	176.25 bz
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	179.80 bzG	179 00 bzG	178 25 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.10 G	220 10 G	220.10 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	141.50 bzG	141.00 bzG	143.75 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	120 00 bzG	119.00 bz	118.50 G
22. Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	138.00 bzG	137.00 bzG	136.75 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	233.50 G	233.00 G	233.50 bz
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	112.00 bzG	112.25 G	112.25 bzG
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	193.00 G	192 50 G	192.50 bz
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	419 00 bzG	419 00 bzG	417.25 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.75 bzG	127.00etbzB	126.50 B
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	58.30 bzG	58.00 G	57.25 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	166.10 bzG	167.50 bz	167 50 bz
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	130.70 G	130.00 bzG	130.20 G
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 G	126.00 G	126.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	-	1/7	121.00 bz	121.00 P	121 00 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	96 80 P70G	96.80 P70G	96.50 B
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90.00 B	90.00 B	90 00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	177.50 B	177.50 B	176.00 G
37. Oppelner „	10	11	1/1	179.00 G	—	179.00 G
38. Giesel „	9	10	1/1	168 75 B	168.75 B	168.10 B
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	234 00 B	234.25 G	233.00 G
f. Zwickau.				8./11		
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	166.70 G	—	170.00 G
g. Augsburg.						10./11.
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	155.00 G		155 00 G
h. Dresden.				9./11		11./11.
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	320.00	325.00	323.00
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	220 00	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300.00	305 00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132 00 B	132.00 B	132.00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	167.00 B	—	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—	—
53 Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	—	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167 50	167 50	167.50
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				100.00	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	-	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	273.85	274 00-4.25	274.50
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	190.00 G	191.00 G	191.50
o. Zürich.				5./11.	8./11	
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		1200 G	1150 G	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 9./11.	Kurs 10./11.	Kurs 11./11.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.50 G	99 90 bzG	99.75 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	103.70 G	103.20 bz	103.40 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.50 bz	—	102.50 G
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	101.25 B	101.25 B	101.25 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	103.00B	103.00 B	103.00 B
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.00	101.00	101.50
d. Frankfurt a. M.					
6. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100 80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103 00 P	103 00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u 7	103 00 P	103.00 P	103.00 P
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	100.50 G	—	—
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		-	101.75 G	101 25 G	101 30 bzG
					—

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

H. 20 410. (Klasse 13.) **Dampfwasser,** Vorrichtung zur selbstthätigen Rückführung von — in den Kessel. François Heuse, Bressoux-Liège, Rue de Jupille 18.

P. 9721. (Klasse 24.) **Feuerungsrost.** Andrew Jackson Pulver, Milan, Ohio, V. St. A.

W. 13 391. (Klasse 50.) **Sichten körniger Stoffe**, Verfahren und Vorrichtung zum — in Cylindersieben mittels abwechselnd von aussen nach innen und von innen nach aussen gerichteter Luftströme. Friedrich Georg Winkler aus Zschopau i. S., z. Z Jersey, V. St. A., 108 Grant Street.

B. 22 873. (Klasse 80.) **Gips,** Vorrichtung zur Entziehung von Wasser aus — mit selbstthätig wirkender Füllungs- und Entleerungseinrichtung. C. Buschius & Co., Berlin, Falkenstein-Strasse 42.

H. 20 364. (Klasse 80.) **Baustoff,** Verfahren zur Herstellung von — aus Seeschlick. Wilhelm Heimsoth und Adolf Flügge, Hannover, Blumenstr. 10.

H. 20 365. (Klasse 80.) **Wärme-Isolationstoff**, Verfahren zur Herstellung eines —es aus Seeschlick. Wilhelm Heimsoth und Adolf Flügge, Hannover, Blumenstr. 10.

O. 2809. (Klasse 80.) **Kalksandstein**, Verfahren zur Darstellung von —; zus. z. Anm. O. 2711. W. Olschewsky, Berlin N., Kesselstr. 31.

P. 9543. (Klasse 80.) **Ziegel,** Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von —n u. dgl. William Price, Liverpool, 44 Morton Street, County of Lancaster, Engl.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Oesterreich.

(Klasse 13.) **Dampfkessel,** Vorrichtung zur Reinigung von Siede- und Feuerröhren an —n. Johann Lantai.

(Klasse 13.) **Dampfkessel - Speisevorrichtung** Cohnfeld'scher Art. Friedrich Georg Müller und C. Julius Kadner.

(Klasse 24.) **Rostfeuerung** mit vollständiger Rauchverbrennung. Joh. Fries & Fritz Gerhard.

(Klasse 24.) **Brennmaterialbeschicker,** Luftabschliessender — für Kesselheizungen verschiedener Konstruktion. Julius Wezel.

(Klasse 24.) **Feuerung** mit regulirbarem Rost. Franz Hochmuth.

(Klasse 24.) **Kesselfeuerungs-Anlage.** Orland Orvis.

(Klasse 24.) **Brennmaterialien**, Verfahren zur intentivsten Ausnützung von —. J. Bormann.

(Klasse 24.) **Dampfkesselfeuerung,** Verbesserung von —en. Johannes Puls.

(Klasse 50.) **Vertikale Spiralbürsten-Etagen-Sichtmaschine.** Franz Griesser.

(Klasse 80.) **Ständer** und **Stangen** etc. aus Beton mit eingebettetem Eisengerippe. Bror Olaf Hellström.

(Klasse 80.) **Trockenanlage**, Neuerung an —n für Thonwaaren. J. Wahlen.

(Klasse 80.) **Ringofen** für kontinuirlichen Betrieb. Anton Montua.

(Klasse 80.) **Cementgussblöcke**, Maschine zur Herstellung von —n für Bauzwecke. Hugo Behrens.

(Klasse 80.) **Falzziegel.** Michael Bohn.

(Klasse 80.) **Normalporzellan,** Verfahren zur Herstellung von —. Dr. Felix Ohm.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

100 980. (Klasse 13.) **Kammerwasserröhrenkessel** mit Oberkessel und Ueberhitzungsröhren. J. Thomsen, Kiel, Hohe Bergstr. 19.

100 981. (Klasse 13.) **Wasserröhrenkessel** mit gewellten Rohrwänden J. Maemecke, Berlin NO., Friedenstr. 24

100 982. (Klasse 13.) **Ueberhitzer** mit Einrichtung zur Vermeidung von Temperaturschwankungen des Dampfes; Zus. z. Pat. 97 625. L. & C. Steinmüller, Gummersbach, Rheinpr.

100 983. (Klasse 13.) **Dampfüberhitzer** mit Temperaturregelung. G. Henkel, Wilhelmshöhe b. Cassel.

100 984. (Klasse 13.) **Dampf,** Vorrichtung zum Entwässern von —. J. von Biskupski und Adelssen & Co., Offene Handelsgesellschaft, Berlin NW., Unter den Linden 71.

100 985. (Klasse 13.) **Dampfüberhitzer** mit eigener Feuerung. C. Jacobi, Aschersleben.

100 986. (Klasse 13.) **Dampfleitung**, Einrichtung zum Absperren einer — bei eintretendem Bruch derselben. M. H. Voigt, Nürnberg, Lindenaststrasse 39.

100 987. (Klasse 24.) **Dampfkesselfeuerung,** Vorrichtung zur Abschwächung der stossweisen Wirkung des Blasrohrs bei —en J. Whittle, Frampton Place, Boston, Lincolnshire, Engl.

100 988. (Klasse 24.) **Plattenrost.** E. Fales, 22 Summit Ave, Winthrop, Grafsch. Suffolk, Mass., V.-St. A.

100 989. (Klasse 24.) **Beschickungsvorrichtung.** H. Hofmann, Schönberg b. Waldheim und E. Hofmann, Geringswalde.

100 957. (Klasse 50.) **Sichtvorrichtung** mit allmählich abnehmendem Saugwindstrom. G. Raymond und A. Raymond, 1402 Monadnock Block, Chicago.

100 978. (Klasse 80.) **Baumaterial**, Verfahren zur Herstellung eines —s aus Gips und Sägespähnen o. dgl. E. Vogel, Stuttgart, Neue Weinsteige 5.

100 963. (Klasse 82.) **Trommeltrockner.** G. Christ, Berlin S., Fürstenstrasse 17.

100 964. (Klasse 82.) **Tellertrockner**, Verstellbares und auswechselbares Rührwerk für —. G. Zschocke, Neukirchen (Wyhra).

101 024. (Klasse 82.) **Trockenapparat,** Vorrichtung zum Zuführen und Vortrocknen des Gutes bei —en u. dgl. A. Pawling und H. Harnischfeger, Milwaukee

101 025. (Klasse 82.) **Trockentrommel.** W. Thomson, Hamburg Neubertstrasse 27.

Oesterreich.

Neuer Ofen, zum Brennen von Emaildekorationsgläsern, Butzenscheiben, oder anderen Scheiben und Porzellan. Alphonse Joseph Antoine Berthelier, Lyon.

Seilklemme für maschinelle Seilförderungen. Adolph Bleichert, Leipzig-Gohlis.

Kombinirter Brenn- und Trockenofen für Thonwaaren, Ziegel, Cement, Kalk u. dgl Richard Burghardt, Berlin.

Trockenanlage, Neuerung an —n. Karl Dansard, Bonn-Poppelsdorf.

Dachfalzziegel. Ferdinand Henke, Rischenau.

Gips- und Cementformstücke, Verfahren zur Herstellung steinharter — Rudolph Koepp & Co, Oestrich a. Rh.

Feuerungsanlagen, Neuerung an — zum Zwecke der Rauchverzehrung. Theodor Langer, Wien.

Dampfkessel, Selbstthätige Sperrvorrichtung für die Rauchkanäle bei —n. Fr. Matejka, Freiheitsau.

Kessel- und ähnliche Feuerungen, Neuerungen an —n. Guillaume Arnaud Nussbaum, London.

Kammerofen, Gekuppelter —. Wenzel Plass, Teplitz.

Wasserröhrenkessel, Neuerungen an —n. John Isaak Thornycroft, London.

Säcke, Neuerungen an Maschinen zum Zunähen gefüllter —. Arthur Thomas Timewell, Chicago.

Dachfalzziegel. Joseph Tippelt, Jungbuch.

Decke, Feuersichere und schalldämpfende —. Vanhauten & Plumen und Mathias Noppeney, Aachen.

Ausschreibungen.

14. November. 800 000 Hintermauerungssteine für den Neubau des General Kommandos in Danzig. Bedingungen im Geschäftszimmer zu **Danzig,** Elisabethwall 4 I, für 1 M. s

14. November. 1227 000 Hintermauerungssteine, 13 000 Klinker, 479 cbm gelöschter Kalk, 143 000 kg Cement zum Neubau der Wohnkaserne des Artillerie-Kasernements zu Beeskow. Bedingungen gegen Erstattung der Selbstkosten von dem Magistrat zu **Beeskow.** s

15. November. 1 470 000 Hintermauerungssteine, 370 000 Verblendsteine, 725 cbm Ziegelsteinschlag, 580 cbm gelöschter Kalk, 1380 t Portland-Cement, 1000 cbm Mauersand, zum Neubau des von Conradi'schen Lehr- und Erziehungsinstitutes zu Langfuhr. Bedingungen im Bureau des leitenden Baumeisters Schmidt zu **Danzig,** Schäferei 14. s

17. November. 7,50 lfd. m 300 mm Cementröhren, System Monier, 20 lfd. m 350 mm weite Cementröhren, System Monier, zur Neuanlage einer Kunststrasse von Pfirschbach nach Höchst. Bedingungen auf dem Geschäftszimmer der Grossh. Kreisbauinspektion **Erbach.** s

Eingegangene Prospekte.

Richard Raupach, Maschinenfabrik, Görlitz, übersendet uns seinen neuesten Dampfmaschinen-Katalog, ein stattliches, vornehm ausgestattetes Heft in Grossquart. Im Vorwort theilt die Fabrik mit, dass es ihr Bestreben sei, durch möglichst einfach und zwangläufig gesteuerten Maschinen die höchste Ausnutzung des Dampfes zu erreichen. Die Firma baut gegenwärtig neue Dampfmaschinen mit Präcisions-Flachschieber-Steuerung, von denen schon über 220 mit 13 000 HP. aus den Werkstätten hervorgegangen sind, und Maschinen mit zwangläufiger Präcisions-Ventil-Steuerung, Patent Elsner, von denen bereits 155 mit ebenfalls 13 000 HP. in Auftrag genommen und geliefert wurden. Der Katalog enthält Abbildungen und Beschreibungen der Steuerungen und der Maschine, Lieferungsbedingungen, sowie Abbildungen der Fabrikräume und der aus ihnen hervorgegangenen Maschinen, welche die einem Theil unserer Leser aus eigener Anschauung bereits bekannten zweckmässigen Einrichtungen der Fabrik erkennen lassen.

Die Gesellschaft für Sandsteinziegel Becker, Klee & Neffgen zu Köln a. Rh.

veröffentlicht in No. 100 der „Thonindustrie-Zeitung“ ein Inserat über Kalksandziegel, das zu korrigiren wir uns zur Aufgabe stellen möchten.

Zunächst bemerken wir, dass mit dem Patent 76246 ein dem Sinne Neffgen vom 5. September 1891 ab ertheiltes Verfahren zur Erhärtung von Kalksandziegeln gemeint ist. Besagtes Patent (das erst am 5. Juli 1894, also nach beinahe 4 Jahren rechtskräftig wurde und mit dem 5. September 1906 erlischt) bezw. dessen Patentanspruch lautet wie folgt:

„Ein Verfahren zum Erhärten von Kalksandziegeln und dergl. unter Benutzung des durch Patent 20890 geschützten Verfahrens, dadurch gekennzeichnet, dass die Formstücke, nachdem sie sich gesetzt haben, der Einwirkung von erwärmter, feuchter Luft, (72—120 Stunden in gemauerten Kammern) deren Temperatur immer etwas unter 100° C. bleiben muss, ausgesetzt werden und dass die Luft ihre Feuchtigkeit aus dem in den Formstücken vorhandenen Wasser oder aus einem mit „Wasser gefüllten Gefäss“ aufnimmt, wodurch erreicht wird, dass sich unter dem Einfluss des verdampften Wassers auf dem Material der Formstücke eine aus kieselsaurem Kalk oder Calciumhydrosilikat bestehende „harte Deckschicht“ bildet.“

Wenn schon allein aus diesem Patentanspruch hervorgeht, dass nur „eine harte Deckschicht“ auf dem Stein gebildet wird, so darf es nicht verwundern, dass derselbe vor Jahren, als Kleber thatsächlich einer der ersten Lizenznehmer Neffgens war, noch sehr viel zu wünschen übrig liess. Kleber kaufte, ohne einmal die Patentschrift zu kennen, auf die schriftliche Zusage Neffgens und Konsorten hin, der Stein habe die nothwendige Druckfestigkeit von 150 kg pro qcm. Wie sich nun etwas später durch vorgenommene Druckproben ergab, hatte der Stein in wassersattem Zustande kaum mehr die Festigkeit des Neuwieder Schwemm- oder Tuffsteines, ausserdem war der Unterschied zwischen der Druckprobe im wassersatten und im trockenen Zustande ein erschreckender; so dass es geradezu leichtsinnig gewesen wäre, diesen Stein zu Bauten zu verwenden. Bestätigt wurden diese Versuche durch ein im April 1895 ausgefertigtes Attest Kgl. mech. techn. Versuchsanstalt in Charlottenburg, welches Neffgen selbst beantragt hatte. Nach demselben zeigten einige Druckproben nur wenige Kilo in wassersattem Zustande; bei den Versuchen auf Frostbeständigkeit waren fast sämmtliche Proben zerfallen. (Dieser Passus, wonach die Steine die Frostprobe nicht bestanden, wurde in den Abdrücken des amtl. Attestes nicht wiedergegeben, weshalb die Versuchsanstalt Charlottenburg das augenblicklich noch schwebende, gerichtliche Verfahren einleitete.) Wie hätte auch irgend ein Interessent einen Stein gekauft bezw. eine Fabrik zur Herstellung eines Steines erbaut, der nicht frostbeständig ist?! Dass Kleber nunmehr seine im Bau befindliche Anlage keineswegs für diesen Stein einrichtete, kann man ihm im Grunde genommen nicht verdenken, er setzte vielmehr seine schon jahrelang vorher betriebenen Versuche, einen wirklich durch und durch erhärteten marktfähigen Ziegel in wenigen Stunden zu erzielen desto eifriger fort und hatte darin den bekannten Erfolg.

Dass Neffgen, wie endlich weiter behauptet wird, der Erste gewesen sein soll, der Ziegel hergestellt hat, ist wohl nicht ganz zutreffend.

Die ersten Ziegel wurden, soweit uns bekannt, nach dem Patentverfahren 20890 gewissermassen gekocht. Dann allerdings folgte Neffgen mit seinem auf benanntes Patent gegründetes Abhängigkeitspatent 76246, wonach die Ziegel, nachdem sie angetrocknet waren, thatsächlich zum erstenmal freiliegend (um eine harte Deckschicht zu erzielen, wie schon einmal bemerkt) 72—120 Stunden mit erwärmter feuchter Luft behandelt wurden.

Wir wären neugierig, zu erfahren, welche Fabriken heute, nachdem das Patent Neffgen bereits nahezu die erste Hälfte der längstgesetzlichen Patentdauer hinter sich hat, nach diesem Verfahren bestehen und welche Bauten mit den darnach hergestellten Steinen bisher errichtet sind, ob die Steine von Behörden zugelassen werden, wie viel Druckfestigkeit in trockenem und in wassersattem Zustande amtlich nunmehr konstatiert und ob sie vor allen Dingen frostbeständig sind.

Vielleicht giebt die seitens des Consortiums angepriesene Broschüre auch darüber Auskunft, denn obwohl der Preis derselben manchen abhalten dürfte, sich ein Exemplar der Brochüre zuzulegen, glauben wir keinesfalls annehmen zu dürfen, dass sie nur eine Einnahmequelle bildet.

Mainz, im November 1898.

Kleber'sche Kunstsandsteinpatente-Kommanditgesellschaft
Max Schirp & Co.

8137

OFFENE STELLEN

Werkmeister gesucht.

Eine kleinere, demnächst in Betrieb kommende Portlandcementfabrik sucht einen energischen Werkmeister für Müllerei und Ofen. Ohne gute Zeugnisse und Angabe der Gehaltsansprüche werden keine Anmeldungen berücksichtigt.

Angebote unter **Y. 8107** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8107

Chemiker.

Für das Laboratorium und den Betrieb einer grösseren Portland-Cement-Fabrik wird ein zuverlässiger und tüchtiger Chemiker, welcher bereits derartige Stellung mit Erfolg ausfüllte, gesucht, und wollen sich nur solche Herren unter W. 8052 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie - Zeitung melden. Lebenslauf, Gehaltsansprüche und Zeugnissabschriften beifügen 8052

Für das Bureau einer grösseren Cementfabrik ein flotter, selbstständiger

Correspondent

gesucht. Bei durchaus befriedigenden Leistungen Aussicht auf Procura. 8133

Ausführlicher Lebenslauf, Photographie, Angabe der Militärverhältnisse, sowie der Gehaltsansprüche erbeten unter K. 8133 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

In meiner Verblend- u. Formstein-Fabrik ist die Stelle eines

Pressmeisters
und eines
Brennmeisters

zu besetzen. 8134
Wittenberg, Bz. Halle.
H. Zastrow.

Gesucht
Betriebsleiter

für eine **Portland-Cement-Fabrik** im **Auslande.**

Vollständiges Beherrschen der maschinellen Einrichtungen, des Ofenbetriebes (Ringofen) und des Laboratoriums, sowie genügende Kenntniss der englischen Sprache erforderlich.

Die Stellung eignet sich für Verheirathete.

Offerten unter A 7877 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7877

Suche für möglichst baldigen Eintritt tüchtigen
Betriebsleiter.

Derselbe muss vollständige Kenntniss der Fabrikation und des Maschinenbetriebes haben und im Stande sein, den Betrieb eines Ringofens und continuierlicher Oefen mit überschlagender Flamme zu leiten. Hergestellt werden Mauersteine, Verblender, Chamottesteine und Eisenklinker.

Angebote mit Zeugnissabschriften, Lebenslauf, Photographie und Gehaltsansprüchen unter G. 8119 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. **Nur** bestempfohlener, practischer Mann im Alter von ca. 30—40 Jahren wird angestellt. 8119

Als Stütze des Directors einer Thonwaarenfabrik mit Sommer- u. Winterbetrieb findet ein tüchtiger, mit gründlichen commerciellen Kenntnissen der Thonindustrie, vornehmlich der Fabrikation und des Absatzes von Dachfalzziegeln versehener 8116

Buchhalter

bei möglichst baldigem Antritt dauernde Stellung.

Eingehende Offerten mit Lebenslauf, Angaben seitheriger Thätigkeit, Gehaltsansprüchen und Zeugnissabschriften befördert unter D. 8116 die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

---

Reisende,

welche die **Cementwaaren- u. Thon-Industrie besuchen,** können sich auf noble Weise leicht einen **hohen Nebenverdienst** erwerben. 8122

Reflectanten belieben zu schreiben sub Chiffre **F. T. Z. 529** an **Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.**

Chamottebranche.

Bedeutende Chamottefabrik Rheinlands, dicht bei grosser Industriestadt gelegen, sucht zum Eintritt per 1. Januar 1899 bestempfohlenen
Comptoiristen.

Dersele muss zuverlässiger Arbeiter sein, hat die Registratur, Krankenkassen-, Invaliditäts- und Altersversicherungswesen selbstständig zu versehen und muss im Expeditionswesen gründlich erfahren sein. Schöne Handschrift zwecks Ausfertigung der Fakturen und kleinern Correspondenz Bedingung. Gewandter Stenograph für Uebernahme der grösseren Correspondenz auf Diktat bevorzugt. 8114

Offerten mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften, Gehaltsansprüchen und Photographie unter B. 8114 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8114

Gesucht sofort 1 Schachtmeister mit 20 Mann. 8105

Angebote unter W. 8105 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Portland-Cement.

Für grössere **Portland-Cement-Fabrik** wird **erfahrener, tüchtiger** u. **energischer**
Maschinenmeister
(Werkmeister)
gesucht. Angebote m. Zeugnissen etc. unt. U. s. 63807 befördert Rudolf Mosse, Berlin. 8110

STELLEN-GESUCHE

Cement.

Kaufmännischer Beamter, militärfrei, seit 3 Jahren in einem der grössten süddeutschen Werke thätig, sucht sich zu verändern, möglichst nach Norddeutschland. 8111

Gefl. Offerten unter Z. 8111 an die Geschäftsstelle der Thonind.-Zeitung erbeten.

Ziegeleitechniker,

24 1/2 Jahre alt, militärfrei, energisch in allen Zweigen der Thon-, Chamotte- und Plattefabrikation, Erd-, Blei- und Spathglasuren, Maschinenwesen, künstl. Trockenanlagen, Brennöfen jeden Systems vollständig vertraut, sucht per 1. Jan. 1899 od. später Stellung. 8113

Gefl. Offerten unter A. 8113 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Ziegel-Kalk-Cement.
Techniker

(22 Jahre alt), seither thätig für Einrichtung und Bau von **Ziegeleien, Kalk- u. Cementwerken** und den dazu gehörigen **Brennöfen** (Ringöfen etc.) s. Stelle z. ändern entw. auf **Bureau** od. als **Betriebstechniker** eines solchen Werkes für 1. April 1899. Suchender ist der engl. u. ital. Sprache kundig. Beste Referenzen. 8131

Gefl. Off. sub **D. L. 030 Invalidendank Dresden** erbeten.

Ein Hüttenmann, welcher gegenwärtig in dem Chem. Laboratorium für Thonindustrie arbeitet, sucht in der feuerfesten Industrie Stellung als **Assistent des Betriebsleiters.** 8053

Gefl. Offerten unter Y. 8053 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Tüchtiger, energischer u. erfahrener Ziegelei-Verwalter, von Jugend auf in der Ziegelbranche thätig, mit dem Maschinenbetriebe vollständig vertraut, in der Anfertigung vom gewöhnlichen Mauerstein bis zum feinsten Verblender, Falzziegel und Radialsteinen durchaus erfahren.

Durch langjährige Thätigkeit in allen Comptoirarbeitenden bewandert, bin ich in der Lage, die kaufmännische, sowie auch die technische Leitung eines Werkes zu übernehmen. 8118

Selbständige u. hauptsächlich dauernde Stellung in Süddeutschland bevorzugt.

Gegenwärtig noch Betriebsleiter einer grossen Dampfziegelei mit Falzziegelfabrikation. Zeugnisse zu Diensten. Eintritt kann sofort erfolgen.

Offerten unter F. 8118 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein junger Mann, 26 J. alt, in der Cement- und Kunststeinfabrikation wohl erfahren, sucht dauernde Stellung als Lagerhalter.

Gefl. Off. unter Q. 8094 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8094

Kaufmann,

36 J. alt, verh., evang., der seit 10 Jahren in leitender Stellung mit besten Erfolgen auf grösseren Werken thätig ist, dem Betriebe längere Jahre vorgestanden hat, und mit der Fabrikation von Verblendsteinen, feuerfesten Producten, Klinkerplatten, Glasuren etc. durchaus vertraut ist, wünscht zum 1. Januar a. f. sein Domizil zu wechseln. I a Referenzen.

Frdl. Anerbieten befördert sub J. 8129 die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8129

KAUFGESUCHE.

Ankauf.

Erfahrener, geschäftsgewandter Ziegeleitechniker hat Auftrag zum Ankaufe einer nachweisbar prosperirenden **Ziegelei** oder **Thonwaarenfabrik** einer **Falzziegelei,** einer kleineren **Fabrik f. f. Steine** oder günstig gelegener Thonfelder, gut u trocken abbaubar u. von hervorragender Qualität. **Ausführlich, erbet. unt. F. S. A. 548 an Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.** 8127

Schraubenmühlen,

2 Stck., ca. 500 mm Troglänge, bestens erhalten, **zu kaufen gesucht.** 8115

Offerten unter C. 8115 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein
Dachziegel-Abschneide-Apparat

zu einem Mundstück mit übereinander austretenden Thonsträngen wird zu kaufen gesucht.

Preisangabe u. Zeit der Benutz. befördert unter H. 8125 die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8125

---

100 bis 150 Doppellader glasirte Thonröhren

zur allmähligen Lieferung in 1899 **gegen Kasse zu kaufen gesucht.** Passenden Falls kann ganze Forderung übernommen werden. 8138

Off. unter **W. N. 1326** a. d. Annoncen-Expedition von **Haasenstein & Vogler, A.-G. in Frankfurt a. M.**

VERKAEUFE

Gebrannten Schieferthon

liefern

Gebrüder Drechsler
Pilsen
Glasurfabrik, Mineralien, Mahl- und Schlämmwerke. 8124

---

45 pferd. liegende Dampfmaschine mit Meyerscher Exp. Steuerung wegen Betriebsvergrösserung sofort billig von Dampfziegelei bei Hannover abzugeben. 8103

Gefl. Offerten unter U. 8103 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Ein erfahrener
Betriebsleiter

für eine Roman-Cement-Fabrik Niederösterreichs gesucht. Offerten mit Zeugnissabschriften von in der Praxis bewährten Bewerbern sind unter W. B. 4551 an Rudolf Mosse, Wien, zu richten. 8123

Entfernung und Verhütung

des **Ausschlages, lebhafte Farben-Erzielung** an **Cement-** und Mosaik-**Platten** aller Art, Anleitungen für die Cementwaarenfabrikation wie: **Platten, Dachplatten, Röhren, Terrazzo mit Perlmutter, künstl. Steine und Marmore (auch Stucco), Poliren des künstl. Marmors und Terazzo etc.** liefert billigst

J. Novotny,
Pilsen 607/42 (Oesterreich).
Preisliste franco. 8058

Filzrollen (Filzüberzüge)
ohne Naht

für Ziegelpressen, Ziegelabschneideapparate, eigens präparirt, beste Qualität, an denen der Thonstrang (Lehm) gar nicht klebt, sowie

Isolir- u. technische Filze

liefert **Hungaria Filzfabrik in Temesvár** (Oestr.-Ung.) 7187

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke
Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken! Für Glasfabriken!

Wegen Baubeendigung

gebe ich ganz oder theilweise sofort ab:

2000 m Transportgleise

auf stählernen Schwellen, Schiene 6 1/2 cm hoch,

38 Muldenkipper

0,75 cbm u. 0,5 cbm Inhalt m. starken Radsätzen,

4 Bremswagen

und **einige Weichen.**

Angebote erbittet sub **J. V. 5775** an die Expedition dieses Blattes. 8130

In Vietz a. d. Ostbahn
ist eine gut eingerichtete
Ofenfabrik

mit vorzüglicher 12 pferdiger Dampfanlage (fast neu), gutem Wohnhause und etwa einem Morgen Land 8109

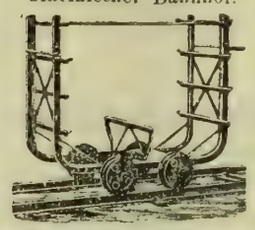
sehr preiswerth

zu verkaufen. Guter Töpferthon, ganz nahe lagernd, wird vom Verkäufer für absehbare Zeiten zum billigen Preise zur Verfügung gestellt. Niedrige Anzahlung, geregelte Hypotheken. Auskunft ertheilt **W. Hoffmann,** Vietzer Schmelze.

S. Freund & Pels, Hamburg.

Fabrik für Feld- und Industrie-Bahnen.

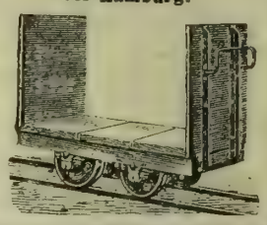
Fabrik und Lager Dortmund,
Rheinischer Bahnhof.



Fabrikation in eigener Werkstatt von
Stahlmulden-Kippwagen, Plateau-Ziegel- und Special-Wagen. Weichen, Drehscheiben, Schiebebühnen aller Art für Ziegeleien, Cementfabriken, Kalkwerke, Thonwaarenfabriken etc.

Stets grosse Vorräthe in allen gangbaren Typen und Spurweiten.

Lager: 8128
Wilhelmsburg
bei **Hamburg.**



Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4 %, Kieselsäure 52,9 %.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.

CUMMER'S Patent Trockner Ges.m.b.H. Hamburg Uhlenhorst.

Barmbeckerstr. 283/5
ertheilt
Auskunft u. Anschläge über

Tunnel-Trockensysteme

für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel**

für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch und Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressung**-Anlagen arbeitend. 6640

CUMMER'S Patent Trockner Ges.m.b.H. Hamburg Uhlenhorst.

Beste **Referenzen!**

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt

Hannover-Hainholz, Berlin, Köln, Frankfurt a. M., Leipzig, Wien VIII/I, Mähr.-Ostrau.

Specialfabriken in **Hainholz** und **Mähr.-Ostrau** für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude,

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis. 5268

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 105 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 13. November.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

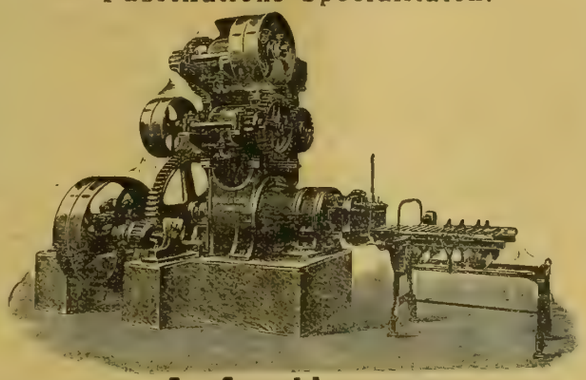
Röhrig & König

Maschinenfabrik, Eisen- und Metallgiesserei, Kupfer- und Kesselschmiede.

Besteht seit 1846. **Magdeburg-S.** Arbeiterzahl ca. 400.

Fabrikations-Specialitäten:

Dampfziegelei-
Thonwaaren-
Falzziegel-
Lieferung aller
Dampfmaschinen
Dampfkessel
Hartzerkleinerungs-
Braunkohlen- und
Braunkohlen-
Transmissionen
Transport-



Anlagen,
Fabriken,
Fabriken,
Specialmaschinen,
in jeder Grösse,
„ „ Construction,
Anlagen,
Torf-Briketfabriken,
Nasspressanlagen,
in jeder Ausführung,
Einrichtungen.

Anfertigung

von Plänen für complete Anlagen, Kostenanschlägen und Rentabilitätsberechnungen kostenlos.

1400 maschinelle Einrichtungen ausgeführt. 8046

Eigene grosse Versuchsstation.

Cataloge und Referenzen zu Diensten.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* ✻ 6888 ✻ *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.*

Trocken-Canäle,
Trocken-Kammern,
Rotirende Apparate
zum Trocknen fester
und breiartiger
Substanzen, sowie
zum Rösten und
Glühen 8043

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität
seit 1878:
Fellner & Ziegler
Frankfurt a. M.
Bockenheim.

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

Dampfheizungs-Anlagen 6607

für Ziegelei-Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.

Gegründet 1855.

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

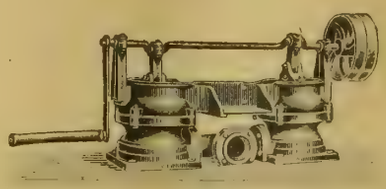
Anschlussgleise für industrielle Etablissements

normal- und schmalspurig
baut 8135
kapitalkräftige Eisenbahn-Baugesellschaft
bei langsamer Amortisation
und Frachtgarantie.
Gefl. ausführliche Nachrichten sub L. 8135
an die Geschäftsstelle der Thonind.-Ztg.

Hammelrath & Schwenzer, Düsseldorf IV.

Maschinen- und Pumpenfabrik.





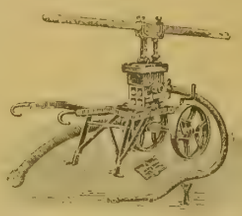
Diaphragma-Pumpe

Beste Baupumpe und Schlammpumpe der Gegenwart

Einfachwirkend: Leistung bis 18 000 Liter pro Stunde } bei Handbetrieb.
Doppeltwirkend: „ „ 36 000 „ „ „ } bei Kraftbetrieb.
do. „ „ 40 000 „ „ „

Bei Handbetrieb nur durch einen Mann zu bedienen.

Hand-Saug- u. Druckpumpe



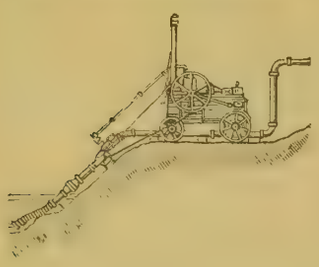
Bestes System mit Kugelventilen.

Leistung ca. 8000 Ltr. **pro Stunde.**

Gleichzeitig vorzügliche Feuerlösch- und Gartenspritze, **auch Abortpumpe.**

Unsere verschiedenen Handpumpen-Systeme sind vollständig unempfindlich gegen schlammiges, sandiges oder sonstige Unreinigkeiten enthaltendes Wasser und eignen sich je nach Förderhöhe und erforderlicher Leistung, vorzüglich zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben.

8020 **Prospecte frei.**



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7697

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.

Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856

Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

7747

Dampfziegelpressen. Zerkleinerungsmaschinen.

Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.

Einige Anerkennungs-Auszüge über

Patent-Ziegel-Walzenpressen.

Die Presse leistet bei uns, was im Prospekt steht, nämlich: **2500—3000 Steine** stündlich bei **30** % Kraftersparniss; wir bestellen daher noch 2 Stück nach.

Gebr. Vetter, Pforzheim.

Die Walzenpresse arbeitet bei uns ganz famos.

Gebr. Zäch, Oberriet (St Gallen).

Mit den Leistungen der Walzenpresse sind wir sehr zufrieden; dieselbe arbeitet grossartig.

Chr. Erfurth & Sohn, Teuchern.

Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30—40** % kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981

J. Schmidheiny, Heerbrugg.

Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

5636

1845. in diversen Grössen. 1845.

Chamottesteine — Feuerfeste Rohrsteine.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6088

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben, feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen u. Feuerungen** aller Art. **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.** 7886

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste **feuerfeste Thone,** Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau. Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus **Thon** nach **Mettlacher Art,** nach **Italienischer Art** etc. etc.
Fussbodenplatten aus **Cement und Sand** — **Wandbekleidungsplatten.** 5362
Hydraulische Pressen — **Presspumpwerke** — **Accumulatoren** etc.
Kugelmühlen — **Walzwerke** — **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche

Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**

Dr. Julius Bidtel,

chemische Fabrik,

Cölln- (Elbe) -Meissen.

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl., Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung **überflüssig,** da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3 % ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

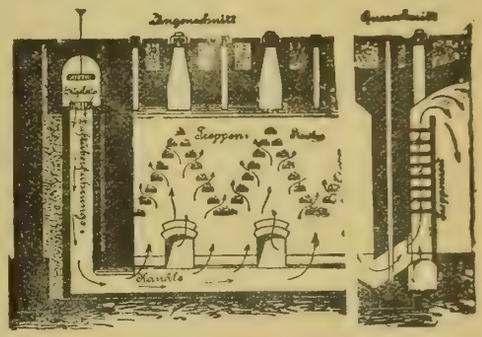
Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 oompletten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,
Karl-Strasse 20.

51

Ringofen



zum Brennen von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

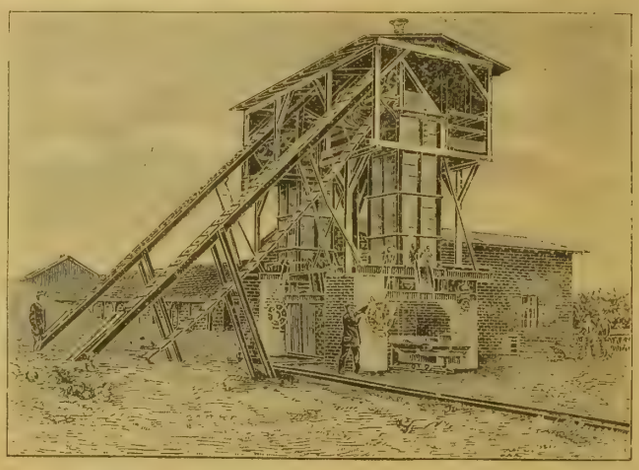
Spezialität seit 1875

Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

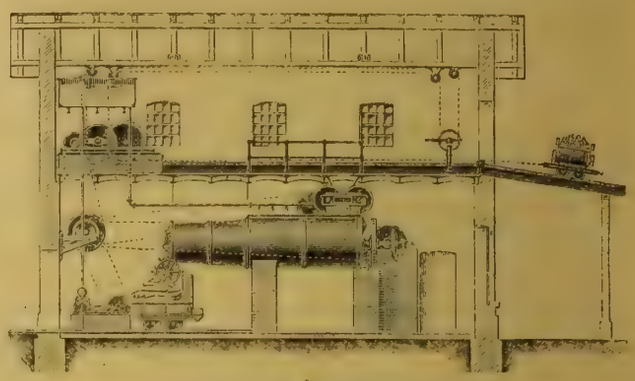
230 im Betriebe

8024

Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit Aufzug.



D. R. G. M. No. 71117.

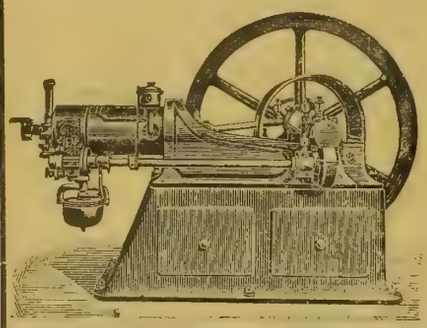
Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

OTTO Schutz-Marke

Gasmotoren-Fabrik Deutz.

OTTO Schutz-Marke

Köln-Deutz.



Otto's neuer Motor

für Gas, Benzin und Petroleum in Grössen von $^1/_2$—600 Pferdestärken. 68

Circa 42 000 Motoren mit über 190 000 Pferdekräften in Betrieb.

204 Medaillen, Diplome, wovon 15 Staats-Medaillen.

Kostenanschläge u. Prospekte kostenfrei.

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

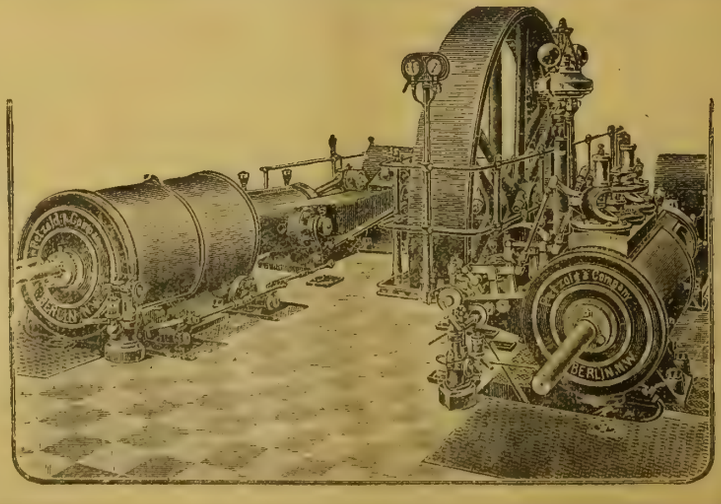
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

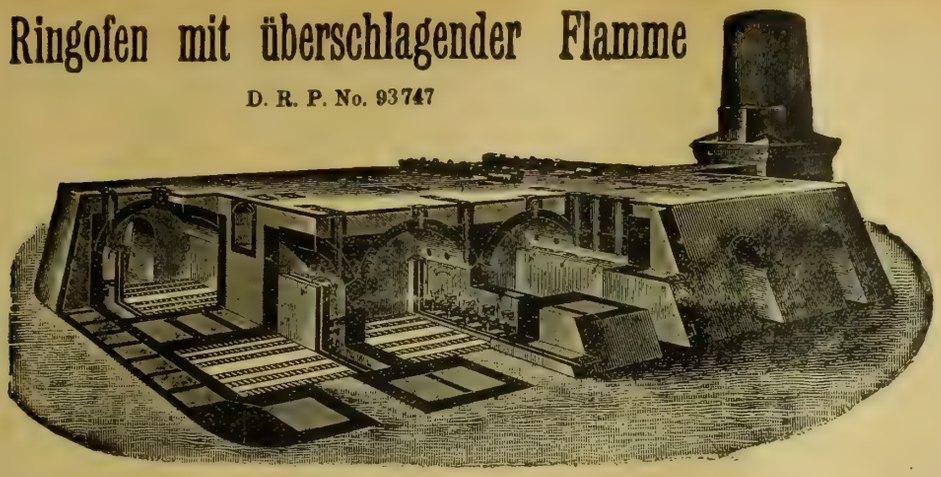
Special-Cataloge

Vertreter:

Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

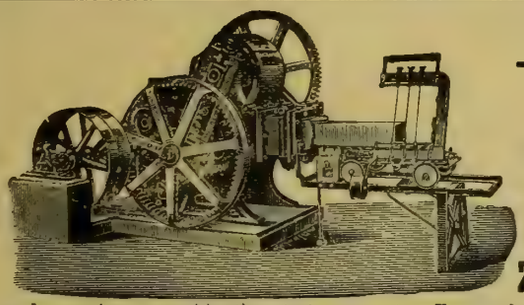
Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Rosslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

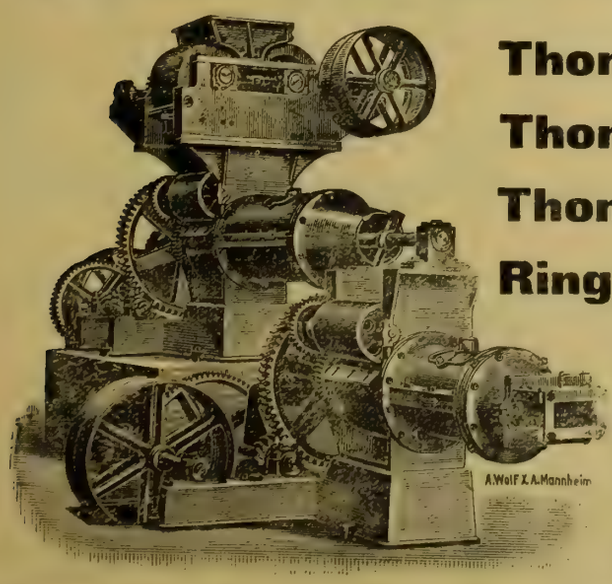
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke

5470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.



Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P.

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen. 6504



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse

über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

3327

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

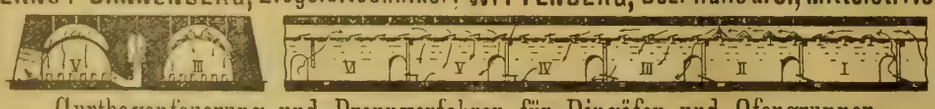
Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurthogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen,** Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation,** durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung. D. R. Patent!

2282

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester Leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,

liefert 1213

Hermann Richter, Giessen.

Schneckenpressen
Thonschneider
Thonröhrenpressen
Falzziegelpressen
Frictionspressen
Schleudermühlen
Thonaufzüge
Dampfmaschinen

Die
Kölner Werkzeugmaschinenfabrik
von
Wilhelm Quester, Köln-Sülz, Berrenrather-strasse 282
liefert als Spezialität: 713
Sämmtliche Maschinen für Ziegel-, Falzziegel-, Cement- und Thonrohrfabriken.
Complete Anlagen.
Man verlange Prospecte.

Walzenpressen
Walzwerke
Drainröhrenpressen
Revolverpressen
Abschneidetische
Kugelmühlen
Bremsfahrstühle
Dampfkessel

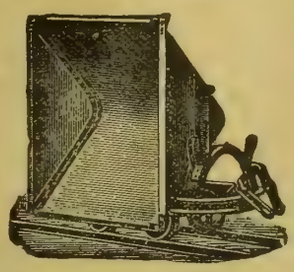
Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke
G. m. b. H.



Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für

Ziegeleien:

transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**



Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.
Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372



Gesetzlich deponirt



Schutzmarke

Ziegel-Glasuren
empfiehlt
in weiss, sowie allen Farben, wetterbeständig, für **Dachziegel, Verblender, Fliesen u. s. w.**, und werden dieselben auf jedem Thon unter billigster Berechnung ausprobirt.

Hermann Lange, Inhaber: **Rudolf Bleissner,**
Dampfglasurfabrik und Mineralmühle,
Cüstrin II. 7848

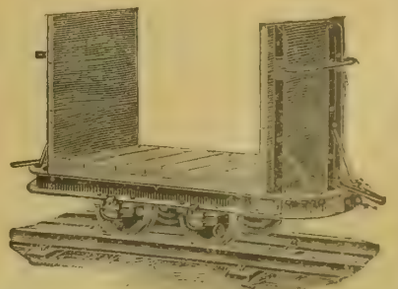
Actien-Gesellschaft
Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke
in Grossalmerode bei Cassel
empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:
Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.
Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen
Graphitschmelztiegel.
6861

Georg Mendheim
Civil-Ingenieur
München, Schraudolph-Strasse 6.
Specialitäten:
Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken
als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**
Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.
Flammöfen aller Art, als:
Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Ziegel-Trocken-Rähmchen
für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme
liefern prompt und billigst 6408
A. Peters & Cie.,
Brüggen, Rhld.

Unterwindanlagen
zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 42.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein
Abteilung:
feste und transportable Schmalspurbahnen,
vertreten durch:
Glässing & Schollwer,
Berlin W. 35
liefert: 1822
Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.
für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.

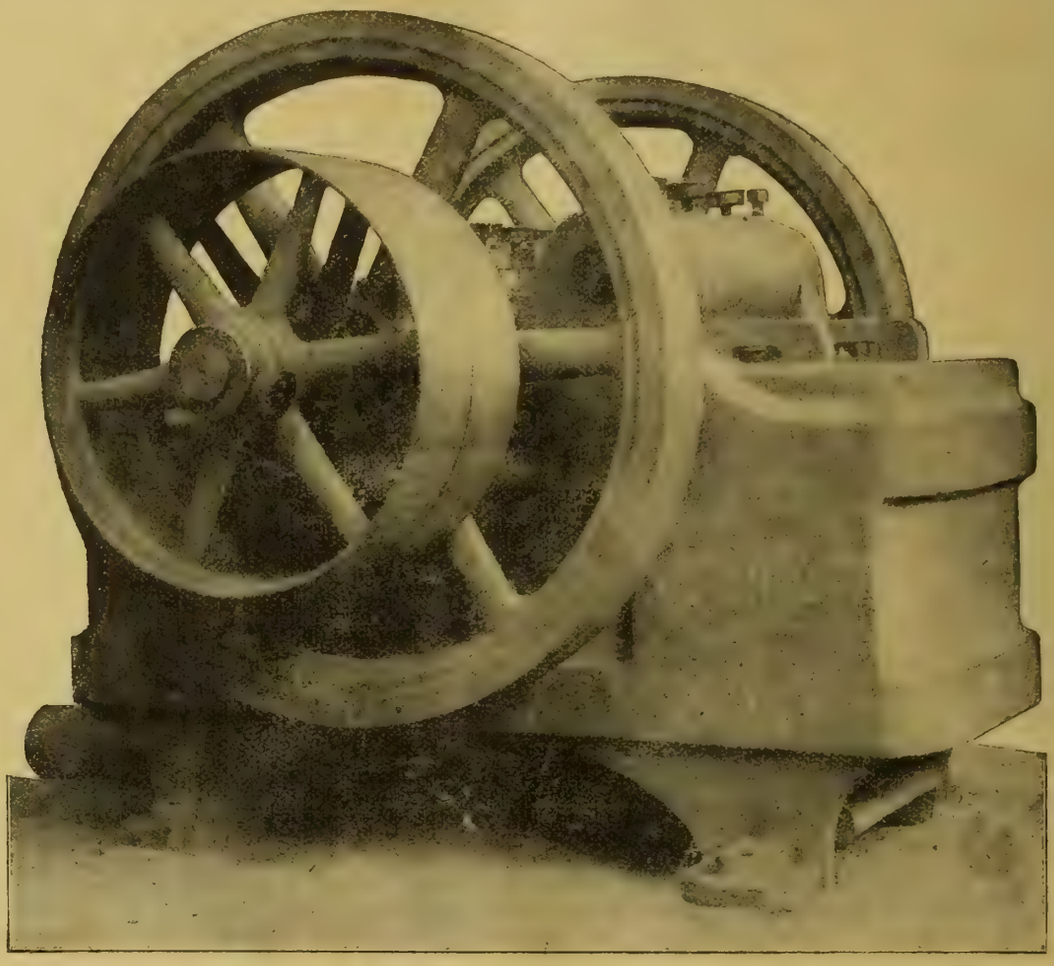


G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder,
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

2313

Transmissionen

besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

D. R. G. M. No. 35471.

und **Reibungskupplungen** D. R. P. No. 43806.

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6512

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme. **Im Fach seit 1862 thätig.**

Umänderung bestehender Anlagen.

Freienwalder Chamottefabrik Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Not!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Vereinslaboratorium

des Vereins Deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung

von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas- Cement-, Kalk- und Gypsindustrie

Abbohren von Thon- und Kalklagern

Ertheilung technischer Rathschläge.

Ermittelung und Beseitigung von Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Betrieben.



Glasurfabrik,

Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellan-Glasuren

Special-Patentbureau

für Thon-, Kalk-, Gyps- und Cement-Industrie.

Ausarbeitung, Nachsuchung und Aufrechterhaltung von Patenten

in allen Ländern.

Lieferung von Cementprüfungsapparaten

nach Vorschrift der Kgl. Ministerien für Handel und Gewerbe und für öffentliche Arbeiten.

Normengemässe Prüfung von Cement- und Mörtelmaterialien.

Seger-Kegel,

sicherste Controle der Brenntemperatur.

4011

FRIED. KRUPP GRUSONWERK

Magdeburg—Buckau.

Abteilung für Zerkleinerungs- und Aufbereitungs-Anlagen.

TELEGRAMM-ADRESSE: GRUSONWERK, MAGDEBURG.

Spezialität:

Vollständige maschinelle Einrichtungen

für

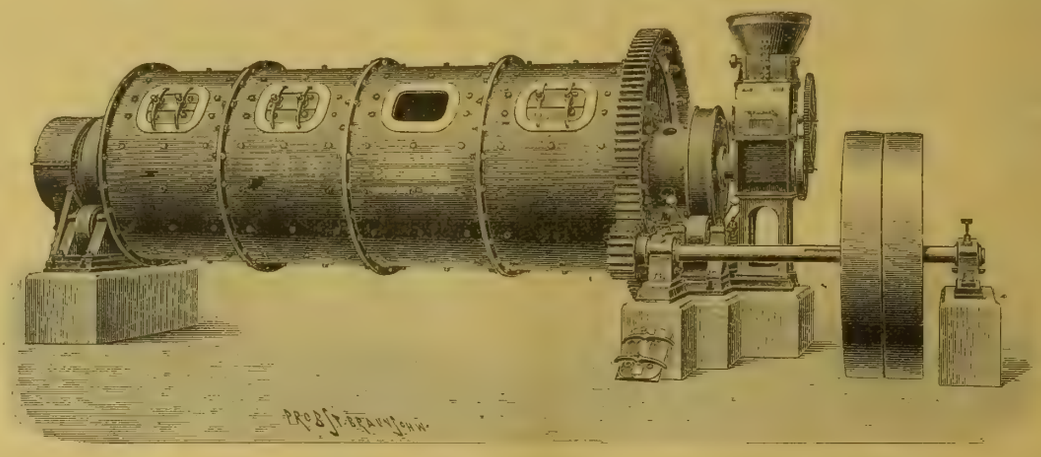
Portland-Cementwerke

nach trocknem, halbnassem und nassem Verfahren.

In den letzten drei Jahren

für In- und Ausland geliefert oder in Auftrag erhalten:

30 maschinelle Einrichtungen für Roh- und Cementmühlen.



Patent-Griesmühlen

zum Vermahlen von Cementgriesen usw.

Patent-Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung (über 1400 geliefert).

Luftsichtapparate (Staubscheider).

Gezahnte Walzenmühlen, Teil- und Mischapparate,

Anfeuchtemaschinen, Mahlgänge, Siebcylinder, Becherwerke, Transportschnecken,

Ziegelpressen, Steinbrechmaschinen, Kipp- und Ofen-Aufzüge,

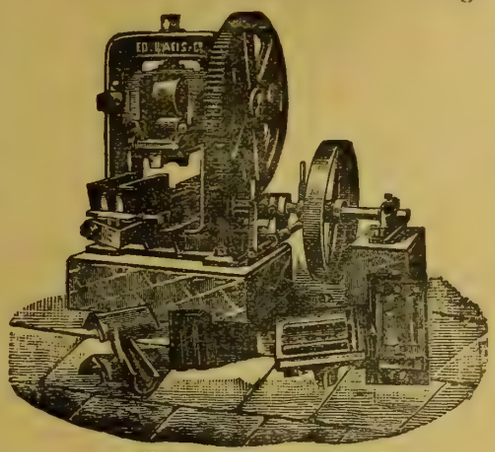
Schlämm-Maschinen, Silos.

Eigene grofse Versuchsanstalten für Zerkleinerung und Aufbereitung.

Pläne, Kostenanschläge und sonstige Auskünfte auf Anfrage. 6510

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

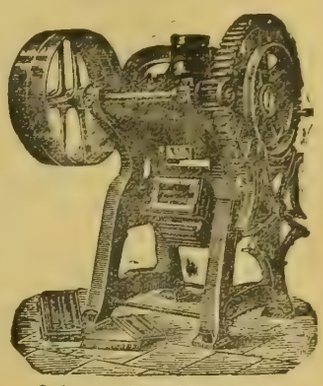


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.: ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



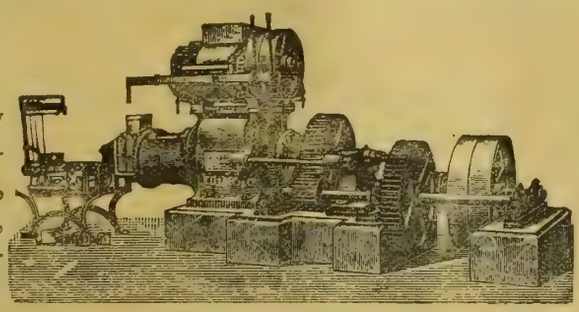
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

„Mehrener" (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel 33), zur Herstellung von Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug u. besseren Chamotte-Waren wie: Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk- u. Cement-Oefen: 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cöln-Meissen.

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Erste und bewährteste

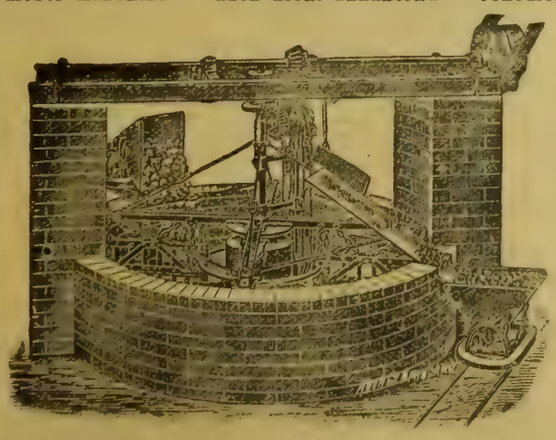
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vorzügliche Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.

auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Messing - Phosphor - Kupfer-Draht-Gewebe

für alle industriellen Zwecke,

Eisen- u. Stahldraht-Gewebe

in allen Maschenweiten und Drahtstärken für **Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen** fertigt und liefert billigst die

Mech. Drahtgewebe-Fabrik

Ferd. Garelly junior

St. Johann a. Saar. 6584

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

7372



Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Graben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 17

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Alle Arten **Treibriemen,** Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6651

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

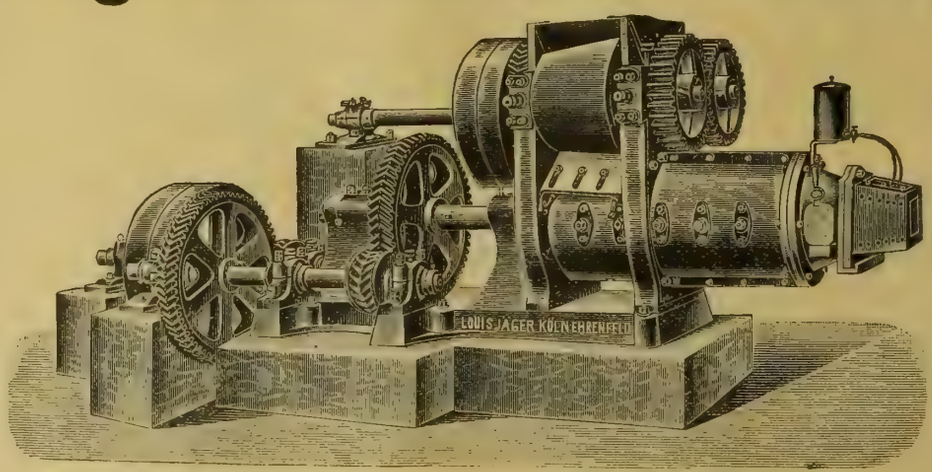
Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Complete
ZIEGELEI-ANLAGEN
sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Nasskollergänge) liefert billigst 7690
E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Roth- und gelbbrennende
Thone,
für Terracotta, Siderolith, Engoben versenden aus eigenen Gruben von 100 kg an
Emil Gericke & Co.,
10 Sitz: **Berlin-Tempelhof.**

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld
Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

1318

Klebsand, plastischer Thon

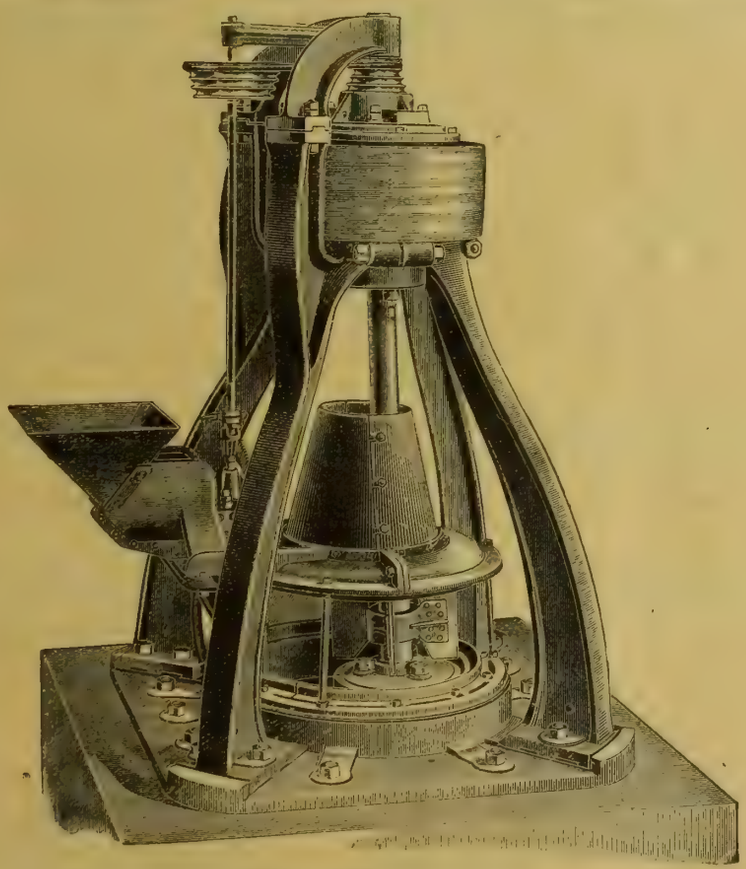
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

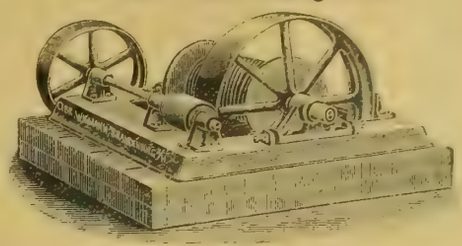
Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Dampf-Aufzüge

für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann,

Maschinenfabrik und Eisengiesserei, Brandenburg a. H.

Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.

Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Man verlange Prospecte über unsere

Trockenanlagen, D.R.P. No 71973.

Zerkleinerungsmaschinen (Schlag- u. Pulverisirmühlen) D.R.P. No 81434

UND

Sieb- und Sichtemaschinen

Hillig & Westphal

BERLIN, N.W. 40., Haidestr. 20.

4084

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.

Kostenanschläge gratis und franco. 88

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Bei Anlegung

von Maschinenbetrieb für

Ziegeleien

empfiehlt sich das

JACOBIWERK, Meissen (Sachsen)

als eine der bedeutendsten Specialfabriken (ca. 500 Arbeiter) zur Ausarbeitung von Kostenanschlägen und Projecten.

Werthvolle, die Betriebssicherheit und Leistungsfähigkeit wesentlich erhöhende patentirte Neuerungen.

D. R.-P. No. 84 977 und 85 122.

Eigenes architectonisches Bureau zum Entwerfen von Bauplänen.

In den letzten 24 Monaten haben wir Ziegelei-Einrichtungen für eine Gesammt-Jahresproduction von über 300 Millionen Steinen ausgeführt, bez. in Auftrag erhalten.



Ernst Hotop, Gerichtlicher Sachverständiger **Berlin W.,** Marburgerstrasse 3.

Complete **Neuanlagen** von

Ziegeleien, Thonwaaren-, Chamotte- und Cement-Fabriken, Kalkbrennereien etc.

Umänderung veralteter Anlagen.

Beseitigung von Fabrikationsschwierigkeiten.
Uebernahme der Oberleitung des technischen Betriebes. — Begutachtungen, Werthtaxen etc. — Prospecte gratis. 5409

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

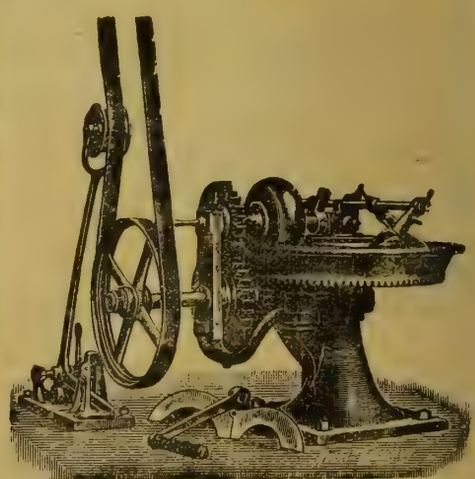
Eigenartige Ketten mit auswechselbaren gehärteten Büchsen und Bolzen.



80

Steinbrücks

Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6779

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6. Kruppstrasse 6.

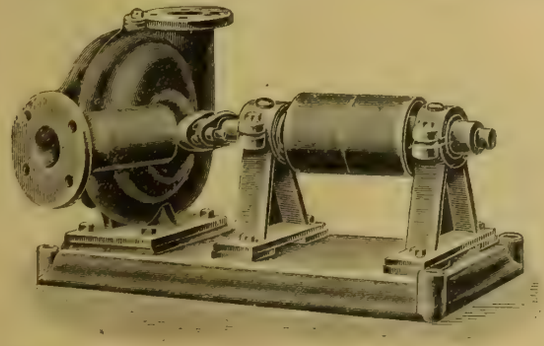
Papyristit-Fussböden, Wände und Dächer,
fugenlos, wasserbeständig, feuersicher, schalldämpfend, wetterbeständig in Marmor-, Terrazzo- und Holz-Imitation. Vorzügliches Material für Bauzwecke. Durch Patente ges hützt Licenzen werden gegeben. Näheres durch 6731
Fritz GEHRE, Civil-Ingenieur, Zürich.

Mörtelwerke
empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts. 194

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik
SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
Specialität: **CEMENT-MAHLSTEINE**
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT Zähes Gestein von
ALLERERSTE REFERENZEN DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6361
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Centrifugal-Pumpen
„unerreicht“
besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.
Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs Schreiben.
7349
Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Chamottesteine Norm.-Form. Chamotte-Gewölbesteine.
Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**
Freienwalder Chamottefabrik
29 **Henneberg & Co.**
Freienwalde a. O.

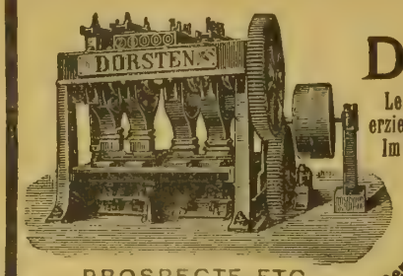
Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.
H. F. Kempe, Offleben
(Herzogth. Braunschweig)
empfiehlt seine seit Jahren bewährten
Chamottesteine, hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**
Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.
Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, porös Mauersteine, feuerfest und leicht,
Fabrikat-Stempel. **Dachziegel,**
Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.
Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.
Rein weisser Sand. 4896

Ringöfen
D. R.-P.
mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.
Bruno Haedrich,
Ingenieur und Ziegeleibesitzer.
Eilenburg. 52

C. Langewiesche & Co.,
Schwelm i. W. 8011
Specialität:

Zerlegbare **Treibketten** in **sauberster** Ausführung und **vorzüglichster** Qualität.
Preislisten gratis und franco!

Für Verblendsteine.
Kollergänge
L. Schmelzer, Magdeburg.
Für kalkhalt. Lehm
1088



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÜXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE STUSSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,
DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.

Illustrirte Prospekte franco.



Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,

Patent Hecking,
für alle Zwecke
mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten.
7160
Lieferung unter jeder Garantie.

GARRETT SMITH & Co.



7272

LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**



4116 **Zum Ringofenbau**
mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren



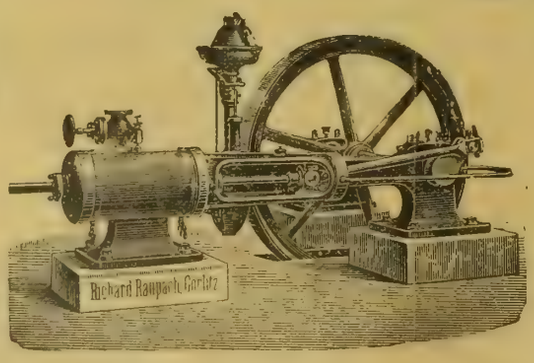
liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

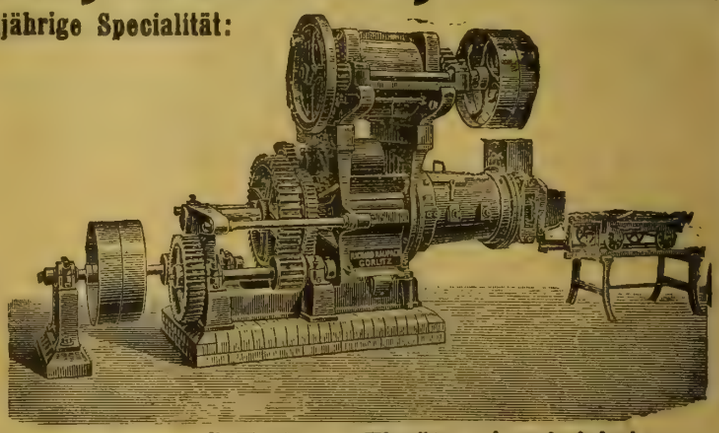
Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.



133

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,
baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen
mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,
alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen!
4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 106. Berlin, den 16. November 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Vereinigung von Cementwaaren- und Kunststein-Fabrikanten und Cementbeton-Unternehmern. — Die Anwendung der Cemente im modernen Bauwesen. — Bedingungen für den Berliner Ziegel-Steinhandel. — Das Eisen in feuersicheren Bauten. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe. — Kurstabelle. — — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt von **Ph. Brand & Co.** (Weinkellerei) **Berlin** bei.

Vereinigung von Cementwaaren- und Kunststein-Fabrikanten und Cementbeton-Unternehmern.

Der gewaltige Aufschwung, den in dem letzten Vierteljahrhundert neben der deutschen Cementindustrie auch das Cementwaaren-, Kunststein- und Betonbau-Gewerbe genommen, veranlasst eine grosse Zahl von Interessenten desselben, eine energische Hebung und Förderung dieses für das ganze Baufach so hochwichtigen Gewerbes zu bethätigen. Zur Erreichung dieses Zieles ist, wie aus der nachstehenden Einladung hervorgeht, am 5. und 6. Dezbr. d. J. in Berlin im Architektenhause eine Versammlung einberufen, um eine Vereinigung der betr. Gewerbetreibenden zu Stande zu bringen.

Es sind bereits, wie wir hören, über 170 Anmeldungen zu dieser Versammlung eingegangen, unter denen sich fast ohne Ausnahme die Namen aller bekannteren deutschen Firmen befinden, so dass die Bestrebungen die beste Aussicht auf Erfolg haben. Wenngleich zunächst nur ein Verband oder Verein unter den deutschen Berufsgenossen ins Leben treten soll, so ist damit keineswegs die spätere Hinzuziehung der Berufsgenossen der Nachbarländer ausgeschlossen.

Das Ziel des neuen Verbandes wird sich wesentlich auf die Hebung der Fach-Wissenschaft und Technik richten, doch sollen auch die wirthschaftlichen und sozialen Interessen, soweit diese allgemeiner Natur sind, zu den Aufgaben gerechnet werden, welche unter der Mitwirkung des Vereins zu lösen sind.

Es ist somit zu hoffen und zu erwarten, dass eine Vereinigung entstehen werde, die recht bald nicht nur den speziellen Gewerben, sondern auch dem gesammten Baufach zum Nutzen gereichen und dessen Interesse auf sich zieht. Wir können unsern Lesern, soweit sie Kunststeinfabrikanten sind oder an diesem Industriezweige Interesse haben, den Besuch der Versammlungen auf das Wärmste empfehlen.

Einladung.

Zur Begründung einer **Vereinigung der Cementwaaren- und Kunststein-Fabrikanten** und der **Cementbetonbau-Unternehmer** zwecks Förderung der gemeinsamen Interessen dieser Gewerbe findet am

Montag, den 5. und Dienstag, den 6. Dezember d. J.,

jedesmal Vormittags 9½ Uhr beginnend,

im Saale B des Architekten-Hauses, Berlin, Wilhelmstr. 92-93,

eine

Versammlung

statt — am ersten Tage die konstituirende, am zweiten Tage eine berathende mit Vorträgen — wozu sämmtliche Inhaber oder Vorsteher solcher Unternehmungen, sowie sonstige Interessenten, an deren Adresse diese Einladung ergeht, freundlichst eingeladen werden.

Anmeldungen von zur Berathung zu stellenden Anträgen, auch Vorträgen nimmt Herr **Hartwig Hüser** zu Obercassel, Siegkreis, bis zum 24. November d. J. entgegen.

Die Besucher der Versammlung, welche schon am Sonntag, den 4. Dezember, in Berlin eintreffen, werden gebeten, sich zu gegenseitiger Begrüssung im Restaurant Trierischer Winzerverein im Architekten-Hause, Berlin, Wilhelmstrasse 92-93, einzufinden, woselbst von 8 Uhr ab Räume reservirt sind und ein Anmelde- und Auskunfts-Büreau eröffnet sein wird.

Liebold & Co., Holzminden. Grabower Cementstein-Fabrik „Comet" G. m. b. H., **Töpffer,** Grabow b. Stettin. **Schulze & Co.,** Hydrosandsteinwerk, Leipzig. **Victor Carstanjen,** i. F. Duisburger Cementwaaren-Fabrik, Duisburg. **C. Freytag,** i. F. Wayss & Freytag, Neustadt a. d. H. **Rud. Wolle,** Leipzig. **Aktien-Gesellschaft für Beton und Monierbau Berlin. Dyckerhoff & Widmann,** Cementwaaren-Fabrik, Biebrich. **Gebr. Huber,** Breslau. **C. Sonntag,** i. F. Leipziger Cementwaaren-Fabrik J. C. Weber & Co., Leipzig L. **Otto Schulz,** Cementwaaren-Fabrik, Betonbaugesch., Leipzig-Plagwitz. **P. Jantzen,** Elbing. Gesellsch. f. Cementstein-Fabrikation **Hüser & Co.,** Obercassel, Siegkreis. **R. Uebrick,** Cementbaugeschäft, Thorn. **A. Thormann & J. Stiefel,** Betonbau-Unternehmung und Cementwaaren-Fabrik, Augsburg.

Die Anwendung der Cemente im modernen Bauwesen.

Oberingenieur Attilo Rella in Wien veröffentlicht im „Bautechniker" einen Vortrag, den er s. Z. im Verein der österreichischen Cementfabrikanten in Wien hielt.

Redner erörtert vorerst die Anwendung der Cemente in den verschiedenen Baukategorien ganz im Allgemeinen, d. im Tiefbau, Wasserbau, Brückenbau, Strassen- und Eisenbahnbau und endlich im Hochbau, um dann deren spezielle Anwendung im Städtebau, Fortifikationswesen, beim Bergbau, im Landwirthschafts- und Industriewesen zu beleuchten und den Antheil zu kennzeichnen, welchen die öffentlichen und die Privatbehörden an der Anwendung der Cemente nehmen.

Tiefbau Für Fundamente von Bauten unter Wasser, in feuchtem Boden, Innundationsgebieten oder grossen Grundwasserschwankungen ausgesetzten Untergründen ist von jeher Beton angewandt worden; diese Anwendung hat namentlich in letzter Zeit stark zugenommen, und zwar sowohl Beton aus hydraulischem Kalk oder Roman-Cement, als auch aus Portlandcement; nicht selten findet man auch beide Cemente zusammen angewandt. Es soll der Zusatz von Romancement das schnellere Anziehen unter Wasser fördern. Bei den starken vorgeschriebenen Mischungen ist es aber schwer, zu beurtheilen, in wie weit dies rationell sei. Während ursprünglich der Beton mehr als Füllmasse angewandt erscheint, begegnen wir durch die fortschreitende, umfangreichere Anwendung in richtiger Erkenntniss der grossen Wichtigkeit der Kompression immer mehr dem Stampfbeton. Wir finden neben dem Brunnensysteme, neben dem Versenken verlorener Blöcke (Cyklopensteine) und der Sackblöcke jetzt immer mehr die Betonirungen mit Trommel und äusseren Umfassungswänden. Während man sich früher für grosse, ausgedehnte Fundirungen unter Wasser bemühte, schichtenweise den Beton aufzuschütten, fängt man jetzt an, an einer Stelle den Beton so hoch herzustellen, bis er den Wasserspiegel erreicht. Von dem auf diese Weise gebildeten Kern aus trachtet man die Baugrube mit Beton auszustampfen und das Betonmauerwerk herzustellen. Dieser Fortschritt ist sehr bedeutend, speziell wenn man Gelegenheit gehabt hat, die sehr nachtheiligen Wirkungen von sogenannten Wasserblasen, die sich im Beton leicht bilden, in der früheren Gepflogenheit der Füllbetonherstellung kennen zu lernen. Wir begegnen bei sehr grossen Blöcken, die unter Wasser fundirt werden sollen, der Neuerung, dass bei Ausgrabung der Baugrube zuerst blos an der Peripherie des Fundamentblockes ein schmaler Streifen, der also die Baugrube begrenzt, ausgehoben und mittelst Trommel ausbetonirt wird. Diese Betonirung bildet dann eine sichere Begrenzung des inneren Kernes, der wieder streifenweise ausgehoben und ausbetonirt wird, wobei man stets von einem festen zuerst gewonnenen Punkte ausgeht und von diesem das Wasser vor sich hin treibend, den Beton weiter einstampft.

Eine weitere gewaltige Umwälzung für die Betonfundirungen finden wir in der Herstellung der Betonplatte als Fundament. Diese Art der Betonanwendung ist bekannt. Der Verfasser führt einige typische Beispiele aus der österreichisch-ungarischen Monarchie an.

Eine dritte Art von Fundirungen ist der Einbau wasserdichter Kästen in Räumen unter Wasser oder im Grunde, welcher zeitweise unter Wasser kommen kann (Innundationsgebiet), oder in einem solchen Gebiete, wo die Grundwasserschwankungen bedeutend auftreten können. Wir sind in der modernen Technik auf diese Aufgabe gestossen, speciell durch die Fortschritte der Wohnungshygiene, welche in den letzten Jahren in den Central-Heizungs- und Ventilations-Anlagen für Spitäler, Kasernen, Theater etc. und bei elektrischen Centralanlagen zu verzeichnen sind. In diesen Fällen ist es nothwendig und aus räumlich öconomischen Rücksichten empfehlenswerth, das Kesselhaus in einen der tiefsten Räume zu stellen. Da war es Aufgabe des Technikers, zu erwägen, wie solche Räume wasserdicht zu machen wären, damit bei grossem Wasserstande das Kesselhaus nicht unter Wasser gesetzt wird. In solchen Fällen, bei welchen häufig der Auftrieb des Wassers gewaltig wirkt, ist es zur Aufnahme des hydrostatischen Druckes wichtig, nicht eine horizontale Platte, sondern eine Muldentonne in das Erdreich zu betoniren, in welche Tonne und Verstärkungsgurten dann die wasserdichte Schicht hineingelagert wird. Man legt hierbei grossen Werth darauf, dass die wasserdichte Schichte innerhalb des Betons hergestellt wird, da die geringste äussere Beschädigung derselben eben die Wasserdichtheit vereiteln kann. Aber nicht nur mechanische Zerstörungen, sondern auch Wärme- und Kältewirkungen können leichter an einer aussengelegenen Schicht ihren schädlichen Einfluss üben, um diesen wasserdichten Verputz zu zerstören, und es ist viel sicherer, diese Schicht inmitten des Betonmauerwerkes und nicht an der sichtbaren Fläche desselben zu legen. Von ganz besonderem Einflusse ist die Haltung des Grundwasserspiegels unterhalb dieser Wasser abschliessenden Verputzschicht so lange, bis dieselbe vollkommen erhärtet ist, denn das Versagen z. B. der Wasserhaltungsmaschine von wenigen Minuten genügt, um den nicht fertig abgebundenen Verputz auszuspülen. Es bilden sich dann kleine Wasseradern, die aber für die spätere Zukunft die Wasserdichtigkeit in gefährlichster Weise in Frage stellen können.

Wo solche Räume in Kesselanlagen herzustellen sind, da sind wohl auch anschliessend Kanäle herzustellen, die z. B. den Zweck haben, warme Luft in die verschiedenen Nebenräume oder nachbarlichen Raumcomplexe zu führen. Darin liegt die schwierige Aufgabe, dass auch alle diese Kanäle wie der Kesselraum selbst für alle Fälle vollkommen wasserdicht bleiben. Es ist deshalb nothwendig, die Herstellung solcher Bauwerke stets in die Hände eines Fachmannes zu legen.

Beim Städtetiefbau begegnen wir der vornehmsten und ältesten Anwendung des Betons für die Herstellung von Beton-Unrathskanälen bei Stadtkanalisirungen. In letzter Zeit will man dem Beton Mängel zuschreiben, die ihm thatsächlich nicht anhaften, dass nämlich säurehaltige Abwässer den Beton zerstören. Der Umstand, dass einzelne Betonkanäle zerstört worden sind, bedeutet noch lange nicht, dass das Betonmaterial Schuld sei, sondern dass letztere vielmehr in der Herstellung liegt. Aber selbst zugegeben, dass Versuche und und Beobachtungen ernster Natur ergeben würden, dass säurehaltige Wasser den Beton der Kanäle zerstören, so haben wir es doch in unserer Gewalt, diese Ursache zu lokalisiren, wenn nicht ganz zu elliminiren. Es ist naheliegend, dass heutzutage zu starke, säurehaltige Abwässer, ganz abgesehen von den gesundheitspolizeilichen Vorschriften, nicht werden abgeleitet werden, und es ist auch nicht schwer, in jedem einzelnen solchen Falle die Neutralisirung der Säure durchzuführen. Es wäre richtiger, der betreffenden Fabrikation in solchen Fällen eine derartige Reinigungsanlage, eine Kläranlage, in ihrem Betriebe vorzuschreiben, als zuweilen eine ganze Stadt zu zwingen, wegen einer Fabrik in wirthschaftlicher Beziehung Tausende an höheren Herstellungskosten zu verausgaben. Selbst in einer sehr industriereichen Stadt, die in einem solchen Reichthume schwelgt, dass sie unverdünnte Säure ableiten kann, geht es nicht an, für die Kanäle Beton auszuschliessen. Die normalen Abwässer fliessen in bestimmten Höhen. Man kann durch Anwendung von fertigen, erhärteten, fluatirten Cement-Einsatzstücken oder solchen aus Thon oder aus anderem entsprechenden Materiale viel billiger und rationeller das gleiche Ziel erreichen.

Wir finden später beim Städtetiefbau in den letzten Jahren reichlich die Anlagen von Rohrcanälen angewandt, nämlich von Canälen, die als fertig geformte Cementgussstücke in Fabriken hergestellt werden. Diese sind geeignet, speziell bei grösseren Durchmessern, in Folge ihres billigen Preises in wirthschaftlicher Beziehung den Städteverwaltungen grossen Nutzen zu bringen. Während früher eine Stadt kaum an die Assanirung ihres Untergrundes gehen konnte, weil die Kosten unerschwingliche

waren, ist dies jetzt viel leichter möglich. Durch rationelle Vertheilung des Querprofiles und umfassende Anwendung von Rohrcanälen können selbst kleinere Städte ein rationelles Canalnetz erlangen. Sache des Ingenieurs ist es, zu vermeiden, dass in solchen Canälen die Geschwindigkeiten grösser sind, als für die Cementrohre zulässig, oder dass für Geschiebe der Beton nicht ausreicht; man soll aber jeden Fall localisiren. Man kann eine Klinkersohle nehmen, oder sich auf andere Weise helfen, aber man braucht nicht das ganze System zu verurtheilen und für untauglich zu erklären.

Ein weiteres Feld, welches ebenso wie das jetzt besprochene, der Städtesphäre entsprungen ist, ist die Anwendung des Betons für die Herstellung von Wasserreservoirs, Filterkammern, Gasbassins. Mehr als bei allen Konstruktionen hat sich bei derartigen Konstruktionen gezeigt, dass die Formfähigkeit des Betons sich am besten der Inanspruchnahme der einzelnen Konstruktionstheile anschmiegen lässt, dass es in ökonomischer Beziehung möglich ist, Konstruktionen der wirklichen Inanspruchnahme mit Vermeidung jedes überschüssigen Massenaufwandes anzupassen. Es gehört heute schon zu den Seltenheiten, wenn solche Objekte nicht aus Beton hergestellt werden. Es ist bekannt und selbstverständlich, dass gerade bei Wasserreservoiren und Gasbassins die Wasserdichtheit eine grosse Rolle spielt und dass eben bei Beton die Herstellung dieser Wasserdichtheit eher zu erreichen ist, als bei irgend einem Mauerwerk.

Und nun einige Worte über den Wasserbau.

Der Beton, den man früher hierzu bereitete, war vornehmlich Füllbeton. Erst in den letzten Jahren ist man zur Erkenntniss gekommen, dass es möglich ist, ganze Wehre herzustellen, ohne Pilotirungen und Dämme. Man kann sich helfen, die Strömungen durch Zungen zu unterbinden, die man in die genügende Tiefe reichen lässt, wo die Strömungen des Untergrundwassers für die Stabilität des Oberkörpers nicht mehr gefährlich sein können und keine solchen Geschwindigkeiten erreichen können, dass Geschiebe durchgeschoben werden. Auch war es bei Betonausführung möglich, den Anforderungen der Theorie entsprechend, den Wehren jene Curve zu geben, welche als rationelle Abflusscurve das möglichste Anschmiegen des überfallenden Wassers gestattet und so das Vorbett am wenigsten angreift. Bei dem gewaltigen Aufschwunge, den die Ausnützung der Wasserstrassen in den letzten Jahren nimmt, sind wir berechtigt, anzunehmen, dass auch die Ausnützung der Kraft, die in dem durch Gravitation bewegten Wasser schlummert, immer weiter schreiten wird. In dieser Richtung sehen wir ein schönes und grosses Feld für die Betonbauweise in der Turbinenherstellung. Bei diesen tritt nun an den Ingenieur als wichtiges Konstruktionsdétail die Aufgabe heran, den Tragring für Turbinen in rationeller Weise herzustellen. Mit Beton ist man in der Lage, dieser Anforderung billig und am besten gerecht zu werden.

Was nun den Brückenbau anbelangt, so haben wir früher aus Quadern, Bruchstein oder Ziegelmauerwerk gewölbte Brücken und eiserne gehabt. Man scheint auf die einige Zeit durch die Eisenkonstruktionen sehr in den Hintergrund gestellten gewölbten Brücken zurückzugehen, und da ist dem Betonbau ein schönes Feld eröffnet, speziell wenn man jene Konstruktionen ins Auge fasst, welche den Zugspannungen durch Armirungen mit eisernen Anlagen oder beim System Melan durch Gitterträger entgegen wirken. Durch die Gitterträger ist die grösste Spannweite mit einer Beton-Eisenbrücke zu erreichen möglich und alle Nachtheile des Eisens erscheinen durch das Einhüllen mit Beton beseitigt. Der Beton hat die Aufgabe, das Eisen zu schützen, welcher Schutz auf diese Weise billiger durchgeführt werden kann und die vollständige Sicherheit der Zugspannung bei der Konstruktion gewährt.

Im Strassen- und Eisenbahnbau wird Beton stark angewandt bei Herstellung von Durchlässen, Rampen, Unterfahrungen, Personentunnels u. s. w.

Auch die Drahtleitungen für Ferndispositionen können gesichert werden, da diese Leitungen aus fertigen Stücken in Cementgussbeton billig und gegen jeden Einfluss gesichert hergestellt werden können. Auch die Fortschritte der Elektrizität können für die Cementwaaren-Fabriken neue Wege eröffnen. In letzter Zeit sind Kabel-Legungen aus Cement-Beton erfolgt, welchem Material hierfür die Zukunft gehören dürfte. Als ein weiteres grosses Feld sind die Untergrundbahnen zu bezeichnen.

Zum Schlusse einige Worte über die Anwendung der Cemente beim Hochbau.

Die ausgiebigste Anwendung des Cementes für den Hochbau ist die für Decken- und Dachkonstruktionen; es vergeht jetzt kaum eine Woche, ohne dass nicht irgend eine neu ersonnene Konstruktion an die Oeffentlichkeit gelangen. Was man mit Beton in dieser Hinsicht erreichen kann, ist uns bei gelegentlichen Beobachtungen und Studien des Systems Sequin Bronner vor Augen geführt worden. Wir wissen zwar, dass die Betondecken als solche nicht allein ein Objekt feuersicher machen und es ist viel besser, wenn auch die tragenden Konstruktionen (Säulen) Betonblöcke sind, die mit Eisen armirt sind. Man kann bei solchen Decken allen weiteren Anforderungen des Ingenieurs entsprechen, z. B. leicht eine Ventilation einführen, wodurch hinsichtlich der Tragfähigkeit kein Nachtheil entsteht, sondern sogar die Decke leichter wird.

Eine interessante Anwendung der Armierung des Cementes mit Eisen wird bei der nächsten Säkular-Ausstellung in Paris zu sehen sein, wo die ganzen Träger nur aus Betongurten mit Draht armiert und dazwischen wieder in leichtem Beton hergestellt werden sollen.

Wenn hier die Anwendung in den einzelnen Baukategorien skizziert wurde, so soll noch angedeutet werden, dass in der letzten Zeit auch im Fortificationswesen und bei Militärbauten Beton immer mehr eingeführt wird. Doch während man früher trachtete, die Bombensicherheit durch starke Dimensionirung zu erreichen, hat man jetzt die Panzerung der Tonnengewölbe und Casematten eingeführt. Die Objekte, die mit Beton hergestellt wurden, haben sich bewährt und es hat sich herausgestellt, dass die Bomben bei Betonpanzern nicht zum Einbruche des Objektes führten, sondern nur einen muscheligen Bruch zu verursachen vermochten.

Wir können auch leichte provisorische Baracken, Lazarethbauten, Nothbauten durch rationelle Anwendung entweder durch einfachst hergestellte Werkstücke oder dadurch, dass man an Stelle einer kostspieligen und zeitraubenden, sorgfältig abgebundenen Holzschalung in mehr beiläufiger Weise Schalkerne aus Erdreich treten lässt, in Beton ausführen, zumal Schotter und Sand um so leichter herbeizuschaffen sind, je weniger auf eine besonders vorzügliche Qualität zu sehen ist.

Für den Bergbau finden wir ausser den grossen Fundirungen und Entwässerungen eine Anwendung des Cementes in der letzten Zeit für die Verkleidung von Schächten beim Gefriersystem, die die grossen Kosten der Tubbings zu ersetzen vermag.

In der Landwirthschaft sehen wir, dass allmählich in Folge von veterinären Rücksichten das Holz aus allen Bauten ausgeschlossen und alles einheitlich mit Beton ausgeführt wird, und zwar in einer derartigen Schicht, dass die Reinigung leicht möglich ist und es dann nicht nothwendig ist, bei Infektionen die Objekte wie früher zu zerstören. Man kann Stallungen, Pferdestände, Barren, Futterkammern, aber auch andere Utilitätsbauten, wie Schnittling-, Melassegruben, Düngergruben, Cementdecken herstellen. Es giebt kaum einen Zweig der landwirthschaftlichen Bauweise, zu welcher der Beton, sei es als Stampfbeton, sei es verkleidet mit Glas oder fluatirt nicht verwandt werden könnte.

Es giebt aber auch kaum eine Industrie, die nicht den Betonbau in den letzten Jahren angewandt hätte. Heute ist es zum Beispiel möglich, den grössten Anforderungen der Giesserei-Gruben in wasserführenden

Schichten für verticalen Guss gerecht zu werden. Die Anwendung des Betons für die Textilindustrie, Brauereien (Kläranlagen), die Zuckerindustrie (Spodiumgruben, Rübenschwemmen, Melassegruben, Schnittlinggruben und Trockenkammern), bei Gerbereien, (Lohgruben, Petroleumgruben) mögen nur erwähnt sein.

Bedingungen für den Berliner Ziegel-Steinhandel

Der Verein der Steinhändler Berlins und seiner Umgebung hat mit den Vertretern des Märkischen Ziegeleibesitzer-Vereins Bedingungen für den Berliner Ziegelsteinhandel vereinbart und nunmehr die Aeltesten der Berliner Kaufmannschaft ersucht, dieselben als Ortsgebrauch anzuerkennen, dergestalt, dass bei Geschäftsabschlüssen diese Bedingungen als Wille der Parteien zu gelten hätten, sofern dieselben nicht anderweitige Vereinbarungen getroffen haben. Die Aeltesten beschlossen, darüber zunächst Sachverständige zu hören. Wir werden später auf die Angelegenheit zurückkommen und führen unseren Lesern nachstehend vorläufig die vereinbarten Bedingungen vor.

Allgemeine Bestimmungen.

§ 1. Bei Geschäftsabschlüssen in Steinen ist bedungener Preis pro Mille zu berechnen und netto Casse zu bezahlen.

§ 2. Steine, welche nicht nach Probe gehandelt werden, dürfen nicht schlechter als Durchschnitts-Qualität für marktgängige Waare geliefert werden. Ist das Fabrikat einer besten Ziegelei bedungen, so gilt die von derselben durchschnittlich gelieferte Qualität als Maassstab für die Beurtheilung.

§ 3. Der Verkäufer ist sowohl berechtigt, als auch verpflichtet, in den Fällen, wo nachweislich höhere Gewalt, Streik im Ziegel- und Transportgewerbe, oder erhebliche Betriebsstörungen ihn an der Lieferung der vereinbarten Marke hindert, ein anderes gleichwerthiges Fabrikat anderer Ziegeleien zu liefern. — In diesem Falle kann der Verkäufer so wenig, wie der Käufer vom Vertrage zurücktreten.

§ 4. Steine, welche „rollend“ oder „schwimmend“ verkauft sind, müssen zur Zeit des Geschäftsabschlusses dem betreffenden Frachtführer bereits zur Beförderung übergeben sein.

§ 5. Steine, welche auf kurze, prompte baldmöglichste Abladung verkauft werden, müssen bei Eisenbahn- oder anderer Landbeförderung innerhalb der nächsten vier Werktage, „bei Wassertransport“ innerhalb der nächsten 8 Werktage zur Abladung gebracht werden. Die rechtzeitige Abladung ist der Verkäufer durch Vorlegung des entsprechenden Ladescheines dem Käufer nachzuweisen verpflichtet.

§ 6. Für Steine, welche auf Lieferung verkauft sind und bei denen für den Beginn der Lieferung keine Zeitbestimmung getroffen ist, hat die Lieferung innerhalb 14 Tagen zu beginnen und muss mit 10 pCt. des gekauften Quantums pro Woche ausgeführt, bezw. vom Käufer abgenommen werden.

§ 7. Für alle Geschäfte, die in Berlin abgewickelt werden, gleichviel ob die Preisnormirung ab Ziegelei, oder frei Berlin geschehen ist, gilt Berlin als Erfüllungsort; es findet die Erledigung der Geschäfte nach folgenden Bestimmungen statt.

Uebergabe und Empfangnahme.

§ 8. Die Steine, die franko Ufer Berlin ge- oder verkauft werden, werden frei Land geliefert. — Schifferfrachten verlegt der Empfänger und hat solche von der Rechnung zu kürzen. Das Ufergeld zahlt der Empfänger zu seinen Lasten. Für die Löschfristen, Liegegelder etc. sind die gesetzlichen Bestimmungen — Binnenschiffahrtsgesetz vom 15. Juni 1895 — massgebend, die der Empfänger zu beobachten hat.

§ 9. Bei Bahnlieferungen verlegt der Empfänger gleichfalls die Frachten.

§ 10. Die Lieferung gilt für den Verkäufer durch Ueberweisung der Kahnladungen, bezw. der Bahnavise als erfüllt.

Qualitäts-Bestimmungen.

Im Steinhandel werden in der Hauptsache drei Gruppen von Ziegelsteinen unterschieden und unter folgenden Bezeichnungen im Allgemeinen in den Handel gebracht: a) Hintermauerungssteine, b) Hartbrandsteine, Klinker, Rathenower Steine, (Maschinen-, Brett- und Handstrichsteine) c) Verblendsteine aller Art. Für die Qualitäten gelten folgende Bestimmungen:

§ 11. a) Hintermauerungssteine I. Klasse müssen unbedingt das Normalformat von 25 cm Länge, 12 cm Breite und 6,5 cm Höhe haben. Abweichungen gegen dieses Format sind nur — als Schwindemaass — bis 1 cm in der Länge, ½ cm in der Breite und Höhe gestattet, jedoch dürfen nicht mehr als 12 pCt. solcher minder-maassigen Steine in den Lieferungen enthalten sein. — Das Maass ist durch Messung von vier Steinen zu ermitteln. Die Steine müssen von gutem Thon hergestellt, gut gebrannt und gut sortirt sein. b) Hintermauerungssteine II. Klasse sollen ebenfalls dem Normalformat mit den in § 11, Absatz a erwähnten Abweichungen entsprechen. — In diese Kategorie fallen Steine, die aus geringem Thon hergestellt, aber sonst gut gebrannt und sortirt sind. — Steine, welche aus gutem erstklassigem Thon fabrizirt sind, jedoch das Normalformat im Durchschnitt nicht erreichen, gehören ebenfalls in diese Klasse. c) Alle Hintermauerungssteine, welche den Anforderungen des § 11, Absatz a und b nicht entsprechen, werden als Mauersteine dritter Klasse bezeichnet.

§ 12. Hintermauerungsklinker, d. h. solche Klinker, welche aus den Mauersteinen aussortirt sind, müssen ein Mindestmaass von 23 cm Länge, 10 cm Breite und 5½ cm Stärke haben.

§ 13. Steine, welche unter Gruppe b der allgemeinen Qualitäts-Bezeichnung fallen, müssen unbedingt dem Normalformat entsprechen, aus gut durchgearbeitetem Thon hergestellt, vollkantig gearbeitet, hartgebrannt und gut sortirt sein. — Maassdifferenzen bis zu ½ cm Länge, 3 mm in der Breite, 2 mm in der Höhe sind zulässig, soweit solche durch das Schwindemaass in der Fabrikation unvermeidlich sind.

§ 14. Bei Handstrichsteinen, Hintermauerungssteinen gelten verregnete Steine als marktgängige Waare, sobald dieselben fest und gut gebrannt und nicht allzusehr deformirt sind.

§ 15. Verblendsteine, ¼ Voll- oder Lochsteine, müssen die Maasse 25 × 12 × 6.5 cm haben; Maassdifferenzen bis zu 3 mm sind zulässig. Bei erstklassigen Lochverblendsteinen gelten die Maasse 252 × 122 mm, Stärke 68—70 mm. Erstklassige Verblendsteine müssen mindestens eine gute Läuferseite (Längsseite muss also mindestens tadellos sein) und eine gute Kopfseite haben. Zweitklassige Verblendsteine müssen mindestens eine gute Seite haben, jedoch müssen zwei Drittel des Quantums eine gute Kopfseite und ein Drittel eine gute Läuferseite haben, d. h. diese Steine werden nach Kopf und Läufern sortirt geliefert. Schwache Farbennüancirungen, kleine Kühlrisse sind bei ¼ Verblendsteinen gestattet.

§ 15a. Vereinbarte Lieferfristen für besonders anzufertigende Formsteine beginnen mit dem Tage, an welchem die Detailzeichnungen dem Verkäufer übergeben worden sind und gelten als erfüllt, wenn die Waare dem Frachtführer bis zum letzten Tage der Frist, Abends 6 Uhr, übergeben ist.

§ 16. Der höchstzulässige Bruch ist bei: a) Hintermauerungssteinen bis 5 %, b) Hartbrandsteinen bis 3 %, c) Verblendsteinen bis 2 %.

Qualitäts-Bemängelungen.

§ 17. Etwaige Qualitäts-Bemängelungen hat der Empfänger unmittelbar nach Kenntnissnahme mittelst Einschreiben dem Verkäufer mitzutheilen und ist er verpflichtet, soweit es Zeit und Umstände zulassen, sich diese Kenntniss sofort zu beschaffen.

§ 18. Im Streitfalle entscheidet über solche Bemängelungen das Schiedsgericht. — Unterlässt der Verkäufer Einwendungen gegen die Bemängelung der Waare innerhalb der nächsten 48 Stunden nach Empfang des Einschreibens, so wird angenommen, dass er die Ausstellungen des Empfängers als begründet anerkennt.

§ 19. Für nach der Vermauerung der Steine sich zeigende Fehler hat der Verkäufer nicht aufzukommen.

Nichterfüllung seitens des Käufers.

§ 20. Wenn der Käufer bei allen vorstehend erwähnten Arten der Geschäfte mit Empfangnahme oder Bezahlung im Verzuge ist, so kann der Verkäufer entweder a) vom Vertrage zurücktreten ohne Entschädigungsanspruch an den Käufer oder b) die Waare für des letzteren Rechnung an einem dritten geeigneten Orte lagern oder endlich c) die Waare bestmöglichst für Rechnung des Käufers verkaufen lassen. Welche Wahl der Verkäufer trifft, hat er dem Käufer 48 Stunden vor der Ausführung der erwähnten Befugnisse anzuzeigen. — Dem Käufer ist es gestattet, während dieser Frist die versäumte Pflicht nachzuholen, er hat aber die entstandenen Kosten der Versäumniss zu tragen.

Nichterfüllung seitens des Verkäufers.

§ 21. Wenn bei Geschäften in Steinen bestimmter Ziegeleien der Käufer die Lieferung aus irgend welchem Grunde bemängelt und diese Einwendungen entweder durch den Verkäufer oder durch die Sachverständigen als begründet anerkannt werden, so ist der Verkäufer berechtigt und verpflichtet, Steine in gleichwerthiger Qualität wie die ursprünglich gekaufte Waare zu liefern. Einwendungen gegen die Qualität der Steine kann der Käufer nicht machen, wenn er dieselben auf vorherige Besichtigung ab hiesigen Plätzen, oder ab Ziegelei gekauft hat. Hat der Verkäufer bei den übrigen Geschäftsarten in Steinen — „rollend“ oder schwimmend“ auf Abladung, auf Lieferung — die Bestimmungen der §§ 2—5 nicht erfüllt, oder sind die gelieferten Steine nach Ablauf der bestimmten Fristen, wegen mangelnder Beschaffenheit ganz oder theilweise als nicht „lieferbar“ erklärt, so hat der Käufer das Recht, eine dem Abschluss entsprechende Partie Waare für Rechnung des Verkäufers bestmöglichst anderweitig zu kaufen, oder die Ausgleichung der Preisdifferenz zwischen dem stipulirten Verkaufspreise und dem eventuell festzustellenden Minderwerth zu empfangen. In allen Fällen muss der Käufer dem Verkäufer unverzüglich schriftlich mittheilen, von welchem Rechte er Gebrauch machen will, andernfalls wird angenommen, dass er die Ausgleichung durch Vergütung der Preisdifferenz wählt. Ueber die Angemessenheit des Ankaufs, oder Regulirungspreises entscheidet auf Antrag des Käufers oder Verkäufers das Schiedsgericht.

§ 22. Agenten und Commissionäre haben nur dann Anspruch auf Provision, wenn sie das Geschäft thatsächlich mündlich oder schriftlich zum Abschluss gebracht haben.

§ 23. Sind Provisionssätze nicht fest vereinbart worden, so gilt für Hintermauerungssteine und Klinker ein Satz von 1 pCt. — (ein Prozent) für Verblendsteine ein Satz von 2 pCt. — (zwei Prozent) — vom Netto-Fakturenbetrage.

§ 24. Die Provisionen sind erst nach vollständiger Abwicklung des Geschäfts zahlbar, d. h. nach Eingang sämmtlicher creditirten Beträge, oder wenn die Regulirung der Vereinbarung gemäss erfolgt ist, bezw. pro rata des Eingangs der Gelder.

§ 25. In allen Streitfällen gilt „Berlin“ als Gerichtsstand

Das Eisen in feuersicheren Bauten.

W. Linse in Aachen bespricht in der Zeitschrift Stahl und Eisen die Fortschritte in der Anwendung und Erfahrungen über die Feuersicherheit des Eisens im Hochbau.

Wir entnehmen der Abhandlung folgendes: Noch vor etwa 15 Jahren waren Wohnhäuser, in welchen die Zwischendecken aus einem unverbrennlichen Material bestanden, nahezu unbekannt, während solche Bauten jetzt nicht mehr zu den Seltenheiten gehören dürften. Die feuersicheren Decken bieten bekanntlich in mehrfacher Hinsicht als die üblichen, bei denen die Balkenlage aus Holz besteht, bedeutend grössere Sicherheit. Zunächst wird das Bauholz sehr leicht von der Schwamm- und Trockenfäule befallen. Die Schwammfäule vernichtet häufig einen grossen Theil des Holzbestandes der Gebäude, namentlich Balkendecken, selbst in den Fällen, in welchen bei der Auswahl des Holzes mit der grössten Vorsicht verfahren wurde und die Verarbeitung im Bau nach den sogenannten anerkannten Regeln der Baukunst erfolgte.

Wirksame Mittel zur Verhütung und Bekämpfung der Schwammfäule giebt es nicht; ist einmal ein Gebäude von derselben befallen, so greift die Zerstörung, besonders unter gleichzeitiger Anwesenheit von Feuchtigkeit, weiter um sich und vernichtet mit der Zeit möglicherweise den gesammten Holzinhalt des betroffenen Gebäudes. Die Schwammfäule ist gewissermassen eine Infektionskrankheit und können die Fäulnisserreger leicht auf die verschiedensten Weisen auf das Bauholz übertragen werden.

Die Trockenfäule ist eine ebenso häufig beobachtete Krankheitserscheinung des Bauholzes. Dieselbe entsteht entweder durch die Verwendung von in der Saftzeit gefälltem oder zu nassem Holze, oder dadurch, dass die Hölzer mit Feuchtigkeit im Bau in Berührung kommen und wegen mangelnden Luftzutritts nachher nicht austrocknen können. Eingemauerte Balkenköpfe sind fast stets von der Trockenfäule mehr oder minder ergriffen, ebenso der Holzbestand älterer Bauwerke.

Vor einigen Jahren ist die Beobachtung gemacht worden, dass anscheinend ganz gesundes Bauholz, welches nicht eingemauert war, sondern allseitig frei lag, plötzlich eine braune Färbung annahm und in sich zerfiel; die Ursache dieser eigenthümlichen Erscheinung wurde mit der Verwendung von Hölzern aus von der Nonnenraupe befallenen Waldungen in Verbindung gebracht.

Diese bei Anwendung von Holz einem Bauwerk drohenden Zerstörungsgefahren, welche, wenn einmal eingetreten, dem Bauherrn wie dem Erbauer grosse Unannehmlichkeiten bereiten und häufig zu langen unliebsamen und unerquicklichen Prozessen führen, werden bei der Anwendung feuersicherer Decken, bei denen Eisen zur Herstellung der Haupttragekonstruktionen dient, vermieden.

Das Eisen ist zwar der Zerstörung durch Rost ausgesetzt, jedoch lassen sich die sichtbar bleibenden Eisentheile durch von Zeit zu Zeit zu erneuernde Anstriche rostfrei erhalten; die im Bau unsichtbar werdenden Eisen lassen sich ebenfalls durch Anstriche schützen, und können diese Anstriche als dauernd rostverhindernd nicht angesehen werden.

Das beste Rostschutzmittel für eingebautes Eisen ist nach vielen Erfahrungen und Versuchen der Cement. Man hat durch Freilegung von Eisentheilen, welche längere Zeit in Cementmörtel eingebettet lagen, den Nachweis geführt, dass der Rost dem vollständig in Cementmörtel eingebetteten Eisen nichts anhaben kann. Bedingung ist, dass derselbe das Eisen allseitig umschliesst und keine Hohlräume zwischen Cement und Eisen gebildet werden, da an den Fehlstellen leicht Rostbildung eintreten kann. Beton wirkt ebenso wie Cement, vorausgesetzt, dass zu demselben kein Material verwandt wird, welches Säuren enthält oder bildet, z. B. schwefelhaltige Ofenschlacke. Nun ist es keine schwierige Aufgabe, im Bau unsichtbar werdendes Eisen durch geeignete Cementumhüllungen dauernd vor Rost zu schützen, so dass dasselbe in dieser Hinsicht eine bedeutend grössere Sicherheit gegen Zerstörung als das Holz bietet. Die Festigkeit des Holzes

lässt die Verwendung desselben zur Bildung grosser Räume nur in verhältnissmässig engen Grenzen zu. Durch die Anwendung des Eisens im Hochbau ist es erst möglich geworden, die Grössenverhältnisse der durch den Aufschwung des Verkehrs sich als Bedürfniss herausstellenden grossen und freien Räume zu befriedigen.

Ein fernerer Vorzug der Verwendung feuerfester Decken ist die grössere Sicherheit gegen Entstehung und Verbreitung eines Schadenfeuers. Ein Gebäude, bei welchem die inneren Tragekonstruktionen (Decken, Stützen u. s. w.) ausschliesslich aus Holz bestehen, brennt bei Entstehung eines Schadenfeuers leicht ganz aus, der ganze Holzinhalt wird vom Feuer verzehrt, höchstens die Mauern bleiben stehen. Schützt man das Holzwerk durch soliden Verputz, Bekleidung mit Thonplatten, legt man ferner alle Feuerstätten massiv und entfernt vom Holzwerk an, so besitzen solche Bauten eine gewisse Sicherheit, da der Feuerschutz des Holzes die leichtere Weiterverbreitung des Feuers hindert. Als feuersicher können jedoch solche Bauten nicht angesehen werden, da erfahrungsgemäss bei heftigem Schadenfeuer trotz des angewandten Feuerschutzes eine Entzündung des Holzes stattfindet.

Ein einfacher Ersatz der hölzernen Tragekonstruktionen durch solche aus Eisen hat die Erwartungen, welche man in die Anwendung des Eisens in feuersicherer Beziehung gesetzt hat, nur zum Theil erfüllt. Es zeigte sich bekanntlich bei verschiedenen grösseren Bränden von Lagerhäusern, welche unter hauptsächlichster Verwendung von Eisen und Stein errichtet waren, dass diese Bauten einen Anspruch auf Feuersicherheit nicht machen können; dieselben stürzten oft ganz kurze Zeit nach dem Ausbruch des Feuers plötzlich in sich zusammen, ohne dass sich vorher in die Augen fallende Erscheinungen gezeigt hätten, aus welchen man auf einen so plötzlichen Einsturz hätte schliessen können. Der Einsturz dieser Gebäude wurde dadurch verursacht, dass namentlich die aus Guss- oder Schmiedeisen hergestellten Stützen durch die Erwärmung ihre Tragfähigkeit verloren hatten, zusammenknickten und die anderen Konstruktionstheile, Unterzüge, Decken u. s. w. mit sich rissen, dass ferner die Unterzüge und Deckenträger ausser dem Verlust der Tragfähigkeit infolge der durch die Erwärmung erlangten grossen Ausdehnung eine schiebende Wirkung auf die Aussenmauern ausübten und dieselben zum Einsturz brachten.

Durch die Beobachtungen bei den grossen Bränden ist man zu der Ueberzeugung gekommen, dass man das Eisen in den Hochbauten, welche grossen brennbaren Inhalt bergen, gegen die direkte Einwirkung des Feuers so schützen muss, dass dasselbe weder seine Tragfähigkeit verliert noch sich so ausdehnen kann, dass dadurch ein Einsturz herbeigeführt wird, wenn solche Bauten einen Anspruch auf Feuersicherheit machen wollen.

Das Verdienst, dem Eisen wieder zu der vollen Berechtigung als feuersicheres Baumaterial verholfen zu haben, gebührt dem Hamburger Staat, welcher umfassende und vergleichende Versuche im Jahre 1894 speciell mit schmiedeisernen und hölzernen und im Jahre 1895 mit gusseisernen Stützen ausführen liess.

Es handelte sich hier speziell darum, festzustellen, welche Art von Stützen sich für den weiteren Bau von Speichern in feuersicherer Beziehung am besten eignen und welche Art der Umhüllungen hinsichtlich Konstruktion und Material die Tragfähigkeit der Stützen am längsten erhalten. Die zur Vornahme dieser Versuche seitens des Hamburger Staates eingesetzte Kommission bestand aus Technikern der Baudeputation, der Baupolizei, des Feuerlöschwesens, der Feuerkasse und der Hamburger Freihafen-Lagerhaus-Gesellschaft.

Die Mehrzahl der Teckniker war der Ansicht, dass die schmiedeeisernen Stützen sowohl in konstruktiver Hinsicht als auch mit Rücksicht auf die praktische Benutzungsart der Speicher am zweckmässigsten seien; über den zu wählenden, von der Mehrzahl als nothwendig anerkannten Feuerschutz konnte man sich in der Kommission nicht einigen.

Es wurde daher die Vornahme vergleichender Versuche mit verschiedenen Stützen und Ummantelungen, letztere fest und abnehmbar, beschlossen.

Die zu den Versuchen gewählten schmiedeisernen Stützen waren den in einem Speichergebäude befindlichen nachgebildet; ein Theil derselben wurde in Schweisseisen und der andere Theil in Flusseisen hergestellt.

(Schluss folgt.)

Zeitschriftenschau.

Die Rauchentwicklung aus Fabrikschloten.

Die von der Stadt Paris erlassene Preisausschreibung zur Erzielung von Feuerungsanlagen mit grösstmöglichster Rauchverzehrung bei industriellen Betrieben mit Dampfmaschinen, über das wir s. Z. berichtet haben, hat ein nur wenig befriedigendes Resultat ergeben.

Drei Preise von 10 000, 5000 und 2000 Francs waren ausgeschrieben; 110 Projekte wurden der Kommission vorgelegt, von denen jedoch nur 10 als dem genauen Programme entsprechend zur Konkurrenz zugelassen und nur 8 der thatsächlichen praktischen Erprobung in einer der Munizipalität von Paris gehörigen Dampfkesselanlage unterzogen wurden.

Das zu lösende Problem hat sich bei der Durchführung der Experimente mit den in Konkurrenz gezogenen Typen als weit schwieriger erwiesen, als man ursprünglich voraussetzte. Nach den Verhandlungen im Gemeinderathe und den von der technischen Kommission festgesetzten Bedingungen hatte die Preisausschreibung den praktischen Zweck, zu konstatiren, ob es Feuerungsapparate giebt, welche der doppelten Aufgabe entsprechen: 1. bei den gewöhnlichen Brennmaterialien die lästige Rauchentwicklung zu vermeiden, und die 2. zugleich den Rücksichten der industriellen Oekonomie bei Dampfbetrieben entsprechen.

Drei Momente mussten ins Auge gefasst werden: die Dichtigkeit des bei den Versuchsapparaten sich noch entwickelnden Rauches, das Verhältniss des erzeugten Dampfes zum aufgewandten Brennmaterial und die Umstände, unter welchen der Apparat funktionirte.

Diese Momente wurden in einer vierfachen Erprobung der konkurrirenden Apparate ermittelt, und zwar:

1. durch eine Heizung mit trägem Gange, welche den nöthigen Dampf für die Funktion einer einzigen Maschine lieferte, unter der Leitung eines vom Konkurrenten beigestellten Heizers;

2. der gleiche Versuch mit einem von der Kommission beorderten Heizer;

3. durch einen Versuch mit voller, lebhafter Feuerentwicklung zur Erzeugung des Dampfes für beide von einander unabhängigen semitubulären Maschinen der städtischen Werkstätte, in welchen die Experimente geführt wurden, unter Bedienung eines vom Konkurrenten beigestellten Heizers; und

4. derselbe Versuch mit einem von der Kommission beorderten Heizer.

Ein erster Preis konnte nicht zuerkannt werden, indess wurden zwei Apparate, als hinsichtlich der gestellten Gesammtforderungen gleichwerthig, mit zweiten Preisen zu je 5000 Francs ausgezeichnet.

Der eine dieser beiden Apparate, vorgelegt von M. Donneley, hätte zwar hinsichtlich der Raucherzeugung und der Ausnützung des Brennmaterials eine höhere Bewerthung verdient, wenn nicht auch andere Rücksichten in die Wagschale fielen; denn bei dem lebhaften Gange verhielt er sich weniger günstig und überdies ist seine Installation kostspielig, erfordert viel Platz und endlich bietet er auch nicht die wünschenswerthe industrielle Verlässlichkeit. — Der zweite, von M. James Proctor zur Konkurrenz gebrachte und in gleiche Linie mit dem früheren gestellte Apparat zeichnet sich durch höhere praktische Eigenschaften aus; denn seine Konstruktion ist wenig kostspielig, er nimmt wenig Raum ein, ist einfach, leicht zu handhaben und bietet grosse Verlässlichkeit.

Die Kommission hat noch drei weitere Apparate ausgezeichnet, welche sich in Bezug auf die Rauchverzehrung als gleichwerthig erwiesen. Einer derselben, System Hawley & Co., ist jedoch den beiden anderen in der Ausnützung des Brennstoffes überlegen und daher wurde ihm ein dritter Preis mit 2000 Francs zuerkannt, während die Apparate der Herren Dulac und Hinstin eine erste ehrenvolle Erwähnung erhielten. — Das einfache und billige System Orvis wurde einer zweiten Erwähnung gewürdigt.

Bemerkenswerth ist das technische und administrative Resumé, mit welchem der Berichterstatter des „Genie civil“ schliesst: „Hat der durchgeführte Konkurs das schwierige Problem der Rauchverzehrung nicht, wie erwartet, zu lösen vermocht, so ist

doch der Erfolg erzielt, gewisse Illusionen fernzuhalten. Es ist noch sehr viel zu leisten. Der Prozess vollständiger Verbrennung des Feuerungsmaterials, welcher zugleich allen Forderungen der öffentlichen Hygiene und allen Bedingungen der industriellen Oekonomie entspricht, dieser Prozess ist noch zu finden. In administrativer Beziehung aber hat es sich gezeigt, dass die rauchverzehrenden Apparate dem Industriellen, welcher solche verwendet, keinen Nutzen bringen; die Einführung derselben muss daher durch staatliche oder kommunale Autorität erzwungen werden.

Es erscheint als höchst wünschenswerth, dass die Stadtverwaltung von Paris die Initiative ergreife zu länger dauernden Erprobungen der besten Rauchverzehrungs-Systeme, indem sie solche in den municipalen Werkanlagen installirt.

Indess muss sich die Verwaltung ohne Verzug ein Aktionsprogramm zur Verminderung der Rauchplage aufstellen, welches sie jedoch mit Klugheit und Mässigung handhabt, und zwar sogleich, denn die Resultate neuerer, auf lange Dauer berechneter Versuche können nicht erst abgewartet werden.

Wenn man einzig nur in Betracht zieht, wie sich die in Rede stehenden Zustände in Paris gestalten (welche von denen in anderen grossen Städten nicht sehr verschieden sein dürften), so kann man leicht konstatiren, dass nicht alle Fabriksschlote in gleicher Weise Rauch aussenden. Es wäre also schon ein grosser Fortschritt, wenn man nur die Abschwächung der Rauchentwicklung in jenen Fabriken erzielen könnte, welche jetzt den dicksten Qualm erzeugen. Hierzu würde es genügen, die schlechten Feueranlagen zu verbessern und als Brennmaterial Cokes oder weniger rauchende, magere Kohle zu verwenden. Es würde sich empfehlen, dem gesetzlichen Zwange wiederholte Mahnungen vorausgehen zu lassen. Das tief eingewurzelte Uebel erfordert unausgesetzte wachsame Aktion, welche nur durch ein permanentes technisches Personal erzielt werden kann. (Zeitschr. d. niederösterr. Gew. Vereins. 1898. p. 345.)

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Zugehörigkeit der Bimssandsteinfabriken.

Nach dem auf Seite 257 der Amtlichen Nachrichten des Reichs-Versicherungsamts 1885 veröffentlichten alphabetischen Verzeichnisse der Gewerbezweige, wie sie den einzelnen Berufsgenossenschaften zugetheilt sind, sollen Bimssandsteinfabriken den Baugewerks-Berufsgenossenschaften angehören, Schwemmsteinfabriken dagegen der Ziegelei-Berufsgenossenschaft. Da beide Industriezweige identisch sind, so hatten die betheiligten Genossenschaften schon früher dahin Vereinbarung getroffen, dass auch die Bimssandsteinfabriken bei der Ziegelei-Berufsgenossenschaft zu versichern seien. Anlässlich einer an das Reichs-Versicherungsamt seitens der unteren Verwaltungsbehörde ergangenen Anfrage hat auch die Aufsichtsbehörde neuerdings anerkannt, dass Bimssandsteinfabriken mit den Schwemmsteinfabriken identisch sind und dass erstere ebenso wie die Schwemmsteinfabriken bei der Ziegelei-Berufsgenossenschaft versichert werden. b

Nichtamtliches.

Ausserordentliche Untersuchungen der Rentenempfänger (Control-Revisionen).

Die Meininger landwirthschaftliche Berufsgenossenschaft macht in ihrem Geschäftsbericht für das Jahr 1897 Mittheilungen über das Ergebniss von aussergewöhnlichen Revisionen der Rentenempfänger durch eine aus dem Geschäftsführer, dem Vertrauensmann und einem Arzt bestehende Revisionskommission. Von dieser Kommission sind in dem gedachten Jahre an 24 Tagen 643 Rentenempfänger untersucht worden. In 191 Fällen konnte die Rente ganz eingestellt, in 158 dagegen herabgesetzt werden und zwar zusammen um 6180 pCt. der Vollrenten. Von den 643 Untersuchungen hatten 349 einen Erfolg zu verzeichnen. Den weit über alle Erwartungen hinausgehenden finanziellen Erfolg dieser Revisionen fasst die Genossenschaft dahin zusammen, dass an laufenden Jahresrenten rund 16175 Mk. und an Rentenkapital rund 20445 Mark erspart worden sind. In 53 Fällen von den oben genannten 643 hat eine Rentenherabsetzung stattfinden können, obwohl der Zustand der betreffenden Verletzten früher bereits als dauernd bezeichnet und deshalb eine weitere Revision nicht mehr vorgesehen war. Ohne die Controlrevision wären hier also die höheren Renten bis an das Lebensende der betreffenden Rentenempfänger zu Unrecht gezahlt worden. Im Verlaufe ihrer weiteren Ausführungen über die Zweckmässigkeit und Nothwendigkeit solcher Controlrevisionen weist die Genossenschaft auf die „immer mehr um sich greifende Rentensucht und auf das weitgehende mehr oder minder versteckte und verschlagene Simulantenthum“ hin. b

Gerichtsentscheidungen.

Kann das Pfeifen mit Dampfpfeifen und Nebelhörnern polizeilich verboten werden? Mit dieser Frage hatte sich die Strafkammer zu Elberfeld zu beschäftigen. Die Polizei-Verwaltung zu Velbert (Rheinland) hatte im Februar d. J. durch eine Verordnung die Benutzung von Dampfpfeifen und Nebelhörnern als Signal-Apparate untersagt. Einige Fabrikanten beachteten die Verordnung nicht und wurden deshalb in Strafe genommen. Gegen diese Strafe beantragten sie richterliche Entscheidung. Das Schöffengericht, das die Verordnung nicht als rechtsgiltig ansah, erkannte freisprechend. In den Urtheilsgründen hiess es, die Verordnung könne nach den einschlägigen Gesetzesbestimmungen nur dann Rechtskraft besitzen, wenn durch die Signale mit Dampfpfeifen und Nebelhörnern eine Gefahr für die Gesundheit des Publikums entstehe. Wenngleich die Signale das Publikum belästigen und für die Gesundheit nervenschwacher Personen nicht gerade vortheilhaft wären, so sei doch selbst bei ausgedehntem Gebrauch solcher Apparate keine Gefahr für die Gesundheit des Publikums zu befürchten. Die Amtsanwaltschaft hatte gegen dieses Urtheil Berufung eingelegt. Die Strafkammer bestätigte indess das schöffengerichtliche Urtheil und erkannte dessen Gründe als richtig an.

Handwerk und Fabrikation. Bisher herrschte keine Klarheit über die Frage, wer als Handwerker und wer als Fabrikant zu betrachten sei. Bei Handhabung des Unfallversicherungsgesetzes hat sich die Uebung herausgebildet, dass eine Arbeitsstätte von mindestens zehn Arbeitern als Fabrik anzusehen sei. Kürzlich wurde durch Rechtsprechung des Reichsgerichts der Unterschied zwischen Handwerkern und Fabrikanten mit Bezug auf die Gewerbe-Ordnung anders festgestellt, u. z. betrachtet das Reichsgericht als maassgebend, ob Arbeitstheilung herrscht oder nicht. Arbeitet der in einem Betrieb thätige Arbeiter allein an der Fertigstellung des Werkes, so liegt Handwerk vor; arbeiten jedoch verschiedene Arbeiter zur Fertigstellung desselben Stückes, jeder nur an einem Theile des Fabrikats, so ist das eine Fabrikthätigkeit.

Schutzfähigkeit von Maschinentheilen. Ein Maschinentheil, der eine gewisse Selbständigkeit besitzt und einfacher Natur ist, kann — wie das Reichsgericht in Band 39 der Entscheidungen in Civilsachen Seite 115 angenommen hat — als ein Arbeitsgeräth im Sinne des Gebrauchsmusterschutzgesetzes vom 1. Juni 1891 angesehen werden. Besteht aber ein Maschinentheil selbst wieder aus einer Reihe von Bestandtheilen, so dass er, für sich betrachtet, als eine Maschine, und zwar als eine Maschine an der Maschine sich darstellt, so geht es nicht an, ihn für ein Arbeitsgeräth anzusprechen und für musterschutzfähig zu erklären. (Urtheil des Oberlandesgerichts zu Jena vom 10. Januar 1898).

Verschiedenes.

Eugen von Boch †. Am 12. November Nachts ist in Mettlach der Geheime Kommerzienrath Eugen von Boch, einer der hervorragendsten Förderer und Vertreter der deutschen Keram- und Glasindustrie, nach einem schaffensreichen und von Erfolgen gekrönten Leben, 90 Jahre alt, entschlafen. Hunderte von Beamten und tausende von Arbeitern in den vielen von ihm und seinem Geschäftsfreunde Villeroy ins Leben gerufenen Fabriken, betrauern mit seiner Familie ihr Oberhaupt, das ihnen allzeit ein leuchtendes Beispiel an Arbeitsfreudigkeit, Treue und Pflichtbewusstsein war. Ehre seinem Andenken! v

Bücherschau.

P. Stühlen's Ingenieur-Kalender für Maschinen- und Hüttentechniker (34., Jahrgang 1899) Verlag von D. Baedecker in Essen. Preis für die Ausgabe A (Lederband mit Klappe und Bleistift) 3,50 M., für die Ausgabe B (Brieftaschenform mit Gummiband und Bleistift) 4,50 M.

Wir haben den Kalender bereits früher unseren Lesern empfohlen und können dies jetzt umsomehr wiederholen, als der Inhalt dem neuesten Stande der Technik gemäss mehrfach verbessert worden ist Die dem Kalender unentgeltlich hinzugefügte Beigabe enthält ausser einer stattlichen Anzahl von gewerblichen und litterarischen Anzeigen alle auf das deutsche und ausserdeutsche Patentwesen bezüglichen Bestimmungen und Uebereinkommen, die gesammten Vorschriften über Dampfkessel, das neue Gesetz, über die elektrischen Masseinheiten u. s. w.

Die Kalksandziegel und der Kalksand-Pisébau. Von P. Kleber, Fabrikdirektor in Mainz. Druck von Joh. Falk III Söhne.

Das vorliegende Heftchen ist entstanden aus dem bekannten Streit, der sich zwischen Herrn Olschewsky und den übrigen Kalksandziegel-Fabrikanten in der Fachpresse entsponnen hat und stellt eine kurze Geschichte der Kalksandziegelfabrikation bis auf die Gegenwart dar; es benutzt ausserdem die Gelegenheit, nähere Mittheilungen von dem patentirten Verfahren des Verfassers auf Kalksandziegelfabrikation zu geben.

In einem Beiblatt geht der Verfasser noch einmal auf seinen Streit mit Olschewsky ein und auf einen Angriff, den dieser bei Gelegenheit gegen die Thonindustrie-Zeitung eingeflochten hat. Wir haben diese Sache seiner Zeit unerwähnt gelassen, weil wir der festen Ueberzeugung lebten, von unseren Lesern in unserer Stellungnahme zu der Streitsache vollauf verstanden zu werden. Interessant ist es, wenn Herr Kleber sagt:

> „Derjenige, der Olschewsky und seine Zeitschrift kennt, und Derjenige, der zu den Lesern der Thonindustrie-Zeitung zählt, wird sich sein Urtheil selbst bilden können.
>
> Die Thonindustrie-Zeitung gilt als die erste Fachzeitung, die wir haben, sie giebt der Ansicht auch ihrer Gegner gern Raum, ohne aber einseitig auf Sonderinteresssen hinzuarbeiten, beispielsweise für Olschewsky die Kastanien aus dem Feuer zu holen, dazu ist sie zu stolz. Sie ist aber auch zu stolz dazu, auf Verlangen Olschewsky's dem widerrechtlich Angegriffenen den Boden unter den Füssen zu entziehen, sie giebt auch die stenographischen Berichte, beispielsweise der Kalkinteressenversammlung wortgetreu wieder u. s. w.“

Die Kleber'sche Schrift kann von der Kommandit-Gesellschaft der Kleber'schen Kunstsandsteinfabrikation Max Schirp & Co. in Mainz, Bingerstr. 4, unentgeltlich bezogen werden.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Frankfurt a. O. Frankfurter Dampfziegelei Kohlmetz & Co. Als Liquidatoren der aufgelösten Handelsgesellschaft sind ernannt: a. der bisherige Gesellschafter, Rittmeister a. D. Anton von Falkenhayn, b. der Kaufmann Gustav Clamann, beide in Frankfurt a. O. ae

Kappeln (Schleswig). Auf hiesigen Gemeindeländereien hat der Ziegeleibesitzer Anker, hierselbst, 2 ha Thongruben für 8000 M. angekauft. [244]ae

Nordschleswig. Ziegeleibesitzer L. Nielsen in Lustrup verkaufte seine Ziegelei den Ziegler J. Skak, daselbst, mit sofortigem Antritte. [245]ae

Bremen. Bremer Portland-Cementfabrik Porta mit Zweigniederlassung zu Neesen. Anton Mathias Friedrich Darley ist aus dem Vorstande der Gesellschaft und der Kaufmann Christian August Modersohn als Handlungsbevollmächtigter der Gesellschaft ausgetreten. An Stelle des ersteren ist Johann Hermann Diedrich Stubbe zu Porta zum Vorstandsmitglied mit der Bezeichnung Prokurant und an Stelle des Modersohn ist Gustav Neide zu Bremen zum Handlungsbevollmächtigten bestellt worden. Die dem Wilhelm Rhode bisher ertheilte Handlungsvollmacht ist widerrufen. ae

Mügeln. Ofen-, Porzellan- und Thonwaarenfabrik Mügeln, G. m. b. H. Das Stammkapital ist um 100 000 M., mithin auf 350 000 M. erhöht ae

Neue Firmen.

Brühl (Baden). Badische Ziegelwerke, A.-G. Zweck der Gesellschaft ist: a. Herstellung von gebrannten Baumaterialien und Thonwaaren, sowie Verwerthung der eigenen oder von dritten erworbenen Produkte. b. Abbau und Vertrieb von Backstein- und Ziegelerde. Die Gesellschaft ist befugt, Liegenschaften zu erwerben, Ziegeleien und ähnliche Anlagen zu erstellen, auch solche käuflich zu übernehmen oder sich daran zu betheiligen. Dieselbe kann auch Zweigniederlassungen errichten. Die Dauer der Gesellschaft ist unbestimmt. Das Grundkapital der Gesellschaf beträgt 500 000 M. Die Gründer der Gesellschaft sind: 1. General-Direktor Max Adler in Ludwigshafen am Rhein als Vorstand der Dampfziegelei Kaiserwörth in Ludwigshafen am Rhein, 2. Direktor Giovanni Kerschbaumer und Prokurist Gustav Borchmann in Speyer als Vertreter der Vereinigten Speyerer Ziegelwerke, Aktiengesellschaft in Speyer, 3. Dr. Ferdinand Reinhard Michel, Fabrikbesitzer in Mannheim, 4. Wilhelm Stöck, Bankier in Mannheim, 5. Brauerei-Direktor Philipp Trittler in Schwetzingen. Als Vorstand der Gesellschaft ist bestellt: Hermann Hirsch, Kaufmann in Speyer, Mitglieder des Aufsichtsraths sind General-Direktor Max Adler in Ludwigshafen, Dr. Ferdinand Reinhard Michel, Fabrikbesitzer in Mannheim, Rechtsanwalt Dr. J. Rosenfeld in Mannheim, Wilhelm Stöck, Bankier in Mannheim, Philipp Trittler, Brauerei-Direktor in Schwetzingen. E

Neuanlagen.

Pelplin, Westpr. Der Herr Gutsbesitzer W. Heilfron in Raudenfeld beabsichtigt eine grosse Dampfziegelei zu erbauen. [223]n

Offenbach a. M. Die Offenbacher Portland-Cement-Fabrik, Aktiengesellschaft zu Offenbach a. M., beabsichtigt eine Ringofenanlage und Lagerhalle zu errichten. n

Altkirch (Elsass). Hier soll eine neue Ziegelei errichtet werden. Mit vielen Grundeigenthümern sind schon Kompromisse abgeschlossen zwecks Ankaufs ihrer Grundstücke, falls sie sich zur Gewinnung von Ziegelerde als geeignet herausstellen sollten. Wie verlautet, wird es ein Aktienunternehmen sein und soll erst ein entgültiger Beschluss der Aktiengesellschaft die Realisirung des Unternehmens bewirken. n

Friedheim. L. Grodzki hat in Friedheim eine Ringofenziegelei erbaut und wird im nächsten Jahre Maschinenbetrieb einrichten. Derselbe hat ca. 30 Morgen Thonlager und beabsichtigt, die Fabrikation besserer Fabrikate wie Franz. Dachwerk, Verblender, Röhren u. s. w. Die Ziegelei liegt bei der Stadt Friedheim und 1 km von der Bahn entfernt [204]n

Heiligenhaus b. Velbert. Die Heiligenhauser Ringofenziegelei, G. m. b. H. (Direktor Karl Mohn), will eine Ringofenziegelei errichten. [203]n

Dortmund. Die diesen Sommer erbaute Ringofenziegelei der Firma „Pottgiessers Erben Grundbesitz“ ist dem Betriebe übergeben. Das Werk ist für eine Jahresleistung von 4—5 Millionen eingerichtet. [242]n

Bladenhorst bei Bochum. Die Gewerkschaft Victor, hierselbst, baut hier einen neuen, grossen Ringofen. Die Eröffnung des Betriebes soll im nächsten Frühjahre erfolgen. [222]n

Weidenau a. d. Sieg. Der Maurermeister Johann Heinr. Stahl zu Weidenau beabsichtigt seinen alten Ringofen, der seit etwa vier Jahren nicht in Betrieb war, auszubauen und bedeutend zu vergrössern, sodass er zum Frühjahr wieder betriebsfähig sein wird. [241]n

Lüneburg. Zur Erweiterung ihres Fabrikterrains hat die Lüneburger Cementfabrik von der Stadt ein an ihre Fabrik angrenzendes Grundstück von 36,9 a zu 6000 M. pro Morgen angekauft. [247]n

Budapest. Die Bankfirma Herm. Haber in Wien beabsichtigt, gemeinsam mit einem deutschen Konsortium, dem auch ein erstes dortiges Institut angehört, grosse Cementlager und Cementstein enthaltendes Gelände in Lock bei Grosswardein anzukaufen, um daselbst eine Cementfabrik mit vorläufig 1 Million Kronen Aktienkapital zu errichten. n

Arzberg. Fabrikbesitzer Lehmann hat zur Vergrösserung seines Porzellanfabriketablissements das Oekonomiewesen des Landwirths Wolfgang Bauer am Trompetenberge angekauft. Die Fabrik von Lehmann wurde in letzter Zeit überhaupt ganz bedeutend vergrössert. [240]n

Mannheim. Die Rhein. Gypsindustrie, G. m. b. H., hat am neuen Industriehafen in Mannheim 5000 qm Terrain fest gekauft

und 2000 qm mit Vorkaufsrecht an der Hand. Diese Terrains haben direkte Bahn- und Wasserverbindung. Sie erstellt darauf eine Gyps-, Gypsprodukten-, Gypsdünger und Rohrgewebefabrik und treibt einen Baumaterialienhandel noch dabei. Die Leistungsfähigkeit wird 10 Waggons betragen. Sie verlegt ihren Geschäftssitz ab 1. April 1899 nach Mannheim und hofft bis dahin den Betrieb aufnehmen zu können. Der Gypsbruch erhält direkten Bahnanschluss, eine Bremsbahnanlage nach dem Neckar und einen kleinen Hafen für die Schiffsverladung. [231]n

Aalborg. Die Portland-Cementfabrik in Aalborg will dem Vernehmen nach ihre Produktion verdoppeln, sodass sie auf eine Jahresproduktion von ca. 600 000 Tonnen kommt. n

Brunsbüttelkoog. Der Bau der im Frühjahr dieses Jahres gegründeten Cement-Aktien-Gesellschaft „Saturn“ in Brunsbüttelkoog (Sitz in Hamburg) schreitet seiner Vollendung rüstig entgegen. Die Fabrik erstreckt sich auf einem Areal von 200 Meter Länge und 185 Meter Breite am Elbdeiche entlang, neben der Brunsbüttler Ziegelei gelegen. Das Speisehaus, die Verwaltungsgebäude, das Stabholz-Trockenhaus, die Küferei, das Magazin und die Reparatur-Werkstatt, der 70 Meter lange Cementspeicher, die Cementmühle, das Maschinenhaus, die Ziegelei, die Rohmühle, die Vorbrecherei und Trocknerei der Rohmaterialien sind fertig oder kommen noch in dieser Woche unter Dach. Projektirt sind noch: ein grosser Klinkerschuppen, eine Lufttrocken-Anlage und die Kanalöfen. Durch ein normalspuriges Anschlussgeleis steht die Fabrik mit dem Bahnhofe in Verbindung, sodass der Cement auf der Fabrik direkt in die Waggons geladen werden kann. Eine Brücke fördert den Export des angefertigten Cementes. Diese ragt weit in die Elbe hinaus, sodass die grössten Schiffe am Brückenkopfe löschen und laden können. Das ganze Etablissement sowie einzelne Strassen unseres Ortes werden elektrisch erleuchtet werden. Für die 5—600 Cement-Arbeiter werden besondere Wohnhäuser gebaut werden. Zur Errichtung gesunder, billiger und bequemer Arbeiterhäuser wird sich hier ein Bau-Verein gründen, ähnlich den Bau-Vereinen in Altona und Itzehoe. Wie sehr die Direktion der Cementfabrik „Saturn“ für das Wohl ihrer Arbeiter bedacht ist, sieht man aus der Einrichtung des Arbeiterhauses, in welchem Wärmestube, Speisesaal und Badegelegenheit eingerichtet sind. n

Versammlungsberichte.

Frechen bei Köln. Clarenberg, Aktiengesellschaft für Kohlen- und Thonindustrie. In der in Köln abgehaltenen Hauptversammlung wurde der Geschäftsbericht und der Rechnungsabschluss einstimmig genehmigt und der Verwaltung Entlastung ertheilt. Die ausscheidenden Mitglieder des Aufsichtsraths wurden wiedergewählt. Die Dividende von 6 pCt. ist sofort zahlbar. Wie der Vorsitzende mittheilte, hofft man nach Durchführung der in dem Bericht erwähnten umfangreichen Erweiterungen und Verbesserungen im laufenden Jahr vermöge der grösseren Leistungsfähigkeit des Unternehmens um so mehr bessere Erfolge erzielen zu können, als fortgesetzt starke Nachfrage nach Briketts vorhanden und der Vorrath daran am ganzen Vorgebirge nicht gross ist. Auch für die Thongruben sei begründete Aussicht vorhanden, dass nach Erweiterung des Betriebs alles abgesetzt werden könne. Nicht ganz so günstig seien die Aussichten im Rohkohlengeschäft, doch erscheine auch hier die Hoffnung auf Steigerung des Absatzes begründet. Zur Durchführung der Betriebserweiterungen und zur Verstärkung der Mittel der Gesellschaft beschloss die Versammlung eine Erhöhung des Aktienkapitals um 600 000 M. auf den Betrag bis zu 1 400 000 M. Die neuen Aktien werden den bisherigen Aktionären zum Nennwerth angeboten. Der Aufsichtsrath wird ermächtigt, die nicht bezogenen Aktien freihändig zu begeben. Die neuen Aktien nehmen an der Dividende des laufenden Jahres zur Hälfte Theil. Wie der Vorsitzende mittheilte, ist die Unterbringung der neuen Aktien schon jetzt fast vollständig gesichert. Vers.

Misburg. In der unter dem Vorsitz des Bauraths Wallbrecht abgehaltenen Generalversammlung der Hannoverschen Portland-Cementfabrik waren 25 Aktionäre mit 855 Stimmen vertreten Auf die Verlesung des Geschäftsberichts wurde verzichtet. Bankier Spiegelberg erstattete den Bericht des Aufsichtsraths, in welchem betont wird, dass das Ergebniss des letzten Jahres noch ansehnlich über das des Vorjahres hinausgehe. Der Umsatz habe sich um 85 341 Fass auf 835 341 Fass gehoben. Die Anlagen und Einrichtungen der Fabrik sind wesentlich erweitert und verbessert, die Finanzlage ist eine günstige und es sind, um der Fabrik einen Stamm guter Arbeiter zu sichern, besondere Vergünstigungen für ältere Arbeiter geplant, für welchen Zweck 20 000 M. zurückgestellt sind. Die Verwaltung glaubt, da die Anfrage fortdauernd eine sehr starke ist, auch für das laufende Jahr ein gutes Ergebniss in Aussicht stellen zu können Nachdem auf eine Anfrage des Rechtsanwalts S. Meyer vom Direktor Meyerstein festgestellt worden war, dass der Verlust von 31 000 M. aus dem Exportgeschäft herrühre, beantragte Bankier L. Gottschalk, die Dividende statt auf 25 pCt. auf 28 pCt. festzusetzen, indem er ausführte, dass die Ueberweisung von 60 000 M. an den Extrareservefonds überflüssig sei, da die Gesellschaft aus dem Agio der geplanten neuen Aktien eine genügende Stärkung der Reserven erhalten werde. Der Vorsitzende, Direktor Riggert und Direktor Meyerstein erklärten sich gegen diesen Antrag. Man müsse in guten Jahren für spätere Zeiten sorgen. So lange das Syndikat bestehen bliebe, brauche man ja für die Zukunft nicht besorgt zu sein; aber es sei doch möglich, dass das Syndikat einmal zeitweise aufhöre und darunter der Ertrag leide. Der Antrag Gottschalk wurde darauf gegen 78 Stimmen abgelehnt und die Bilanz und die Gewinnvertheilung unter Festsetzung der Dividende auf 25 pCt. genehmigt. Das ausscheidende Aufsichtsrath-Mitglied Apotheker Hatzig wurde wiedergewählt. Es begann sodann die ausserordentliche General-Versammlung, in welcher es sich handelte um eine Vergrösserung des Aktienkapitals zum Zwecke vorzunehmender Betriebserweiterungen. Baurath Wallbrecht führte zur Begründung aus, dass der Verwaltung der Antrag sehr schwer geworden sei, aber derselbe sei nothwendig, da die Gesellschaft für den Fall eines Aufhören des Syndikats konkurrenzfähig sein müsse, und das könne sie nur, wenn sie möglichst billig produzire. Dies werde bei der geplanten Erweiterung der Fabrik der Fall sein. Die Gesellschaft produzire bei einem Aktienkapital von einer Million Mark heute 300 000 to., sie werde bei einem Aktienkapital von 1 600 000 M. das Doppelte produziren können. Direktor Dr. Erdmenger fügte dem hinzu, dass in der alten Fabrik sich nichts mehr schaffen lasse; es müsse, um die vorliegenden Aufträge erledigen zu können, eine umfassende Erweiterung vorgenommen werden, die nach dem Projekt sehr rationell gestaltet werden würde. Die Vergrösserung werde etwa im zweiten Jahre fertig sein. Baurath Wallbrecht führte dann weiter aus, dass es sich bei der Vorbereitung des Antrages ergeben habe, dass die alten Aktionäre die neuen Aktien nicht fest übernehmen könnten. Es werde deshalb von der Verwaltung beantragt, das Aktienkapital um den Betrag von 600 000 M. neuer Aktien zu erhöhen, die gleichen Rang mit den alten Aktien haben und einem Konsortium, bestehend aus der Diskontogesellschaft zu Berlin und dem Bankhause A. Siegelberg, zum Kourse von 200 pCt. überlassen werden sollen unter der Bedingung, den Betrag von 250 000 M. den alten Aktionären zum Kourse von 204 pCt zum Bezuge anzubieten in der Weise, dass auf je vier alte Aktien je eine junge Aktie bezogen werden kann. Das Konsortium wird die Aktien an der Berliner Börse einführen. Gegen diesen Antrag erhob sich eine lebhafte Opposition der Minorität, welche von der Notirung der Aktien in Berlin keinen Vortheil erwartete und vor allen Dingen sich dagegen energisch aussprach, dass Aktien, die heute einen Kours von über 300 pCt. haben, dem Konsortium für 200 pCt. überlassen würden. Dem Konsortium werde auf Kosten der Aktionäre ein Geschenk von etwa 335 000 M. gemacht. Rechtsanwalt S. Meyer führte aus, dass nach dem § 249c des Handelsgesetzbuches die Inhaber der Firma Spiegelberg und deren Prokurist gar nicht mit abstimmen dürften, weil es sich für sie um persönliche Vortheile handele, die bei ihrer Abstimmung von Einfluss sein würden. Er beantrage, da die Gesellschaft bei ihrer günstigen Finanzlage das Geld auf andere Weise beschaffen könne, den Antrag der Verwaltung abzulehnen, eventuell nur eine Erhöhung des Aktienkapitals um 250 000 M. zu beschliessen und diese den Aktionären zur Verfügung zu stellen. Der Vorsitzende und die Bankiers G. und H. Spiegelberg wiesen im Laufe der Debatte darauf hin, dass die Einführung der Aktien in Berlin von grossen Aktionären, die von der Firma A. Spiegelberg vertreten würden, zur Bedingung gemacht worden sei. Die Berechnung der Oppositon treffe nicht zu, denn ähnliche Transaktionen seien, z. B. bei den Harburg-Wiener Gummifabriken, in derselben Weise gehandhabt. Bankier Mendelssohn bezeichnet es als ungehörig, dass man über die Art und Weise der Begebung der neuen Aktien die Aktionäre bis heute im Dunkeln gelassen habe. Bankier Rotschild erbot sich, ein Garantie-Konsortium zu beschaffen, welches die Uebernahme weit günstiger bewerkstelligen würde. Von der Verwaltung wurde darauf erwidert, dass man mit solchen Sachen nicht hausiren gehen könne. Vom Bankier-Kredit dürfte ein grosses Unternehmen nicht abhängig sein. Nach längerer

Debatte wurde ein von drei Aktionären gestellter Antrag, die Inhaber der Firma A. Spiegelberg und deren Prokuristen nicht an der Abstimmung theilnehmen zu lassen, mit 344 gegen 78 Stimmen abgelehnt, wobei die von dem Antrage berührten Herren Spiegelberg und Stern sich der Abstimmung enthielten. Dieselben erklärten sodann, unter Verwahrung gegen die erhobenen Einreden, auch an der Schlussabstimmung nicht theilnehmen zu wollen. Hierauf wurde der oben mitgetheilte Antrag betreffend Erhöhung des Aktienkapitals mit 344 gegen 78 Stimmen angenommen. Gegen beide Beschlüsse wurde von drei Mitgliedern der Minderheit Protest zu Protokoll gegeben. Vers.

Hannover. Hannoversche Portland-Cementfabrik. Die am 31. Oktober abgehaltene Generalversammlung hatte, wie wir vorstehend anführten, gegen den heftigen Widerstand einer Minderheit beschlossen, einem aus der Diskontogesellschaft und der Bankfirma A. Spiegelberg bestehenden Konsortium die neuen 600 000 M. Aktien zu 200 pCt. zu überlassen; nur 250 000 M. sollen den alten Aktionären zu 204 pCt. zum Bezuge angeboten werden, während der Rest bei einem heutigen Kurse der alten Aktien von über 300 pCt. in den Händen des Konsortiums bleibt, was einen Zwischengewinn von 377 500 M. bedeutet, Gegen diese Transaktion hatte sich eine lebhafte Agitation unter den in der Minderheit gebliebenen Aktionären erhoben, und am 9. cr. fand hier eine Versammlung dieser Aktionäre statt, die nach eingehender Erörterung der Verhältnisse zu dem einstimmigen Beschluss kam, den Generalversammlungsbeschluss im Prozesswege anzufechten, weil er die Interessen der Gesellschaft verletze und somit gegen das Gesetz verstosse. Auch sei die Ankündigung des Antrages nicht in der gehörigen Weise erfolgt, weil von der Offerte der Diskonto-Gesellschaft und der Firma Spiegelberg auf der Tagesordnung nichts enthalten gewesen sei. Dadurch sei es beispielsweise gekommen, dass ein Berliner Aktionär, der 28 Stimmen hatte. gerade in entgegengesetzter Weise vertreten wurde, als seine Absicht war. Vers.

Geschäftsberichte und dergl.

Gleiwitz. Oberschlesische Portland-Cement-Fabrik. Die für den 21. d. Mts. anberaumte General-Versammlung wird ausser über eine Statuten-Aenderung noch über die Erhöhung des Aktienkapitals um 250 000 M. Beschluss zu fassen haben, welche letztere der Ausführung bedeutender Neubauten dienen soll. Wie mitgetheilt wird, soll lür Neubauten in nächster Zeit der Betrag von rund einer Million verwendet werden, doch kann der weitaus grösste Theil dieser Summe aus dem Erneuerungsfonds entnommen werden. Man schätzt in wohl unterrichteten Kreisen die zur Vertheilung gelangende Dividende für das laufende Geschäftsjahr auf 12 pCt. gegen 11 pCt. im vorigen Jahre. G

Karlsbad. Das Geschäftsresultat der Kaolin-Industrie-Gesellschaft wurde durch den Umstand für das letzte Geschäftsjahr schwer beeinträchtigt, dass wegen des Wassereinbruchs im November v. J. die Förderung auf 5 Monate sistirt werden musste und dass, um den Betrieb aufrecht zu erhalten, Kaolinerde und Kohlen aus anderen Händen angekauft werden mussten Immerhin betrug die Produktion 1784 Wagen Roherde und 728 Wagen Kaolinerde. Ferner wurden hergestellt 6,17 Mill. Ziegel (1896/97 6,27 Mill.) und für 202 000 fl. (1896/97 188 381 fl.) Porzellan. Der Reingewinn beträgt 73 369 fl., wovon eine Dividende von 5 pCt., wie im Vorjahre, zur Vertheilung kommt. Zu Neueinrichtungen in der Porzellanfabrik soll eine Hypotheken-Anleihe aufgenommen werden. 249G

Misburg. Hannoversche Portland-Cementfabrik A.-G. Das mit dem 30. Juni d. J. abgeschlossene Geschäftsjahr hat durch sein günstiges Resultat noch die Erwartungen übertroffen, zu denen sich der Vorstand am Schlusse des vorigen Geschäftsjahres berechtigt glaubte. Wie in den früheren Jahren, so war auch in dem verflossenen Geschäftsjahre die bestehende Konvention mit von wesentlichem Einflusse auf dieses Resultat und nicht minder der überaus rege Cementbedarf, der sich bei dem milden Winter in fast ununterbrochener Stärke über das ganze Jahr erstreckt hat. Um noch billiger zu arbeiten und damit zugleich auch die Leistungsfähigkeit mehr zu erhöhen, sind verschiedene neue, sowohl bauliche als maschinelle Einrichtungen getroffen worden, wozu u. A. auch die Neuanlage der elektrischen Beleuchtung gehört. Hierfür sind auf Gebäude-Conto 35 614,36 M., auf Maschinen-C. 70 823,65 M. und auf Utensilien-C. 14 665,77 M. verausgabt, welche Beträge aus den laufenden Betriebsmitteln bezahlt wurden. Auch das Reparatur-C. in Höhe von 75 319,73 M. ist aus dem Betriebe gedeckt worden, während die dem Vorstand im Vorjahre für den Erneuerungsfonds bewilligten 25 000 M. zur besten Instandhaltung aller Anlagen Verwendung gefunden haben. Die Lagerbestände sind in gewohnter Weise billigst inventarisirt. Die Bücher, sowie die Bilanz und das Gewinn- und Verlust-C. wurden vom Aufsichtsrathe und einem beeidigten Revisor geprüft und in Ordnung gefunden. Der Umsatz ist im verflossenen Jahre auf 2 016 433,84 M. gestiegen gegen 1 512 705,74 M. im Jahre vorher. Der Bruttogewinn für das Geschäftsjahr 1897/98 beträgt nun 556 313,28 M., dazu der Gewinn-Saldo-Vortrag von 1896/97 1 462,65 M., zusammen 557 775,93 M. Hiervon ab die regelmässigen Abschreibungen 54 646,48 M., sowie gehabte Verluste 31 928,95 M., bleibt mithin Reingewinn 471 200,50 M. Der Vorstand schlägt in Uebereinstimmung mit dem Aufsichtsrathe dafür folgenden Vertheilungsplan vor: Für ausserordentliche Abschreibung auf Gebäude-C. 15 000,00 M., desgleichen auf Maschinen-C. 15 000,00. Für Tantièmen an Aufsichtsrath und Vorstand 76 954,15 M., auf Erneuerungsfonds-Conto 25 000,00 M. Auf Extra-Reservefonds-Conto 60 000,00 M. Für Gratifikation an Beamte etc. 7000,00 M., auf Dispositionsfonds zur Wohlfahrt der Abeiter 20 000,00 M., für 25 prozentige Dividende auf 1 000 000,00 M. 250 000,00 M. Gewinn-Vortrag auf neue Rechnung 2 246,35 M. Darnach würden die Gesammtreserven nunmehr 410 000,00 M. betragen. In den verflossenen drei Monaten des neuen Geschäftsjahres war der Cementbedarf noch so lebhaft wie vorher und wird es voraussichtlich auch das ganze Geschäftsjahr hindurch so bleiben. Unter dem besonderen Hinweis darauf, dass der fernere Weiterbestand der Konvention gesichert ist, glaubt der Vorstand daher auch für das nächste Geschäftsjahr 1898/99 ein zufriedenstellendes Ergebniss in Aussicht stellen zu können. G

Karlsbad. Kaolin-Industrie-Gesellschaft. Nach dem Geschäftsbericht für 1897/98 musste in Folge des Wassereinbruchs im November v. J. die Förderung fünf Monate sistirt und zur Erhaltung des Betriebes fremde Kaolinerde, sowie fremde Kohle gekauft werden. Produzirt wurden 1784 Waggons Roherde und 728 Wagen Kaolinerde, ferner 6,17 Mill. (1896/97 6,27 Mill.) Stück Ziegel und für rund 202 000 fl. (188 381 fl.) Porzellan. Aus dem Reingewinn von 73 369 fl. werden wie im Vorjahre 5 pCt. Dividende vertheilt. Behufs Neueinrichtungen in der Porzellanfabrik wurde die Verwaltung zur Aufnahme eines Hypothekar-Darlehens ermächtigt. G

Bilanzen.

Misburg. Hannoversche Portland-Cementfabrik Aktien-Gesellschaft. Bilanz am 30. Juni 1898: Aktiva: Grundstück-Conte 412 319,19 M., Gebäude-C.onto 888 076,91 M., Maschinen-Conto 537 901,70 M., Arbeiter-Kaserne-Conto 120,00 M., Utensilien-C. 72 516,65 M., Vorräthe-C. 153 515,60 M., Effekten-C. 355 237,05 M., Debitoren 376 858,01 M. Passiva: Aktien-Kapital-C. 1 000 000,00 M., Hypothekenschuld-C. 781 000,00 M., Hypothekenschuld-Amortisations-C. 22 575,00 M., Hypothekenschuld-Zinsen-C. 17 335,00 M., Reservefonds-C. 150 000,00 M., Extra-Reservefonds-C. 160 000,00 M., Delkredere-C. 40 000,00 M., Special-Hypotheken-C. 92 000,00 M., Creditoren 62 434,61 M., Gewinn- und Verlust-C. 471 200,50 M. — Gewinn- und Verlust-Conto: Debet: Pferd- und Fourage-C. 1297,89 M., Reparatur-C. 75 319,73 M., Sack-C. 15 757,63 M., Materialien-C. 24 219,07 M., Fabrik-Betriebs-C. 310 770,40 M., Tonnen-C. 63 259,70 M., Kohlen-C. 268 206,36 M., Zinsen-C. 30 031,33 M., Provisions-C. 15 461,85 M., Skonto-, Agio- und Rabatt-C. 9672,69 M., General-Unkosten-C. 60 464,88 M., Gehalt-C. 33 196,31 M., Reisespesen-C. 3340,70 M., Waaren-C. 549 122,02 M., Gewinn- und Verlust-C. Brutto-Gewinn 556 313,28 M. Credit: General-Waaren-C. 2 016 433,84 M. B

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Eutin. Im letzten Sommer herrschte hier eine sehr rege Bauthätigkeit, die auch im nächsten Sommer eintreten wird. Die Ziegeleien haben hier sehr guten Absatz und bedingen 1000 Steine 19 bis 23 M. 248m

Hamburg. Die Preise für Baumaterialien waren im verflossenen Monat bei mässiger Nachfrage für beste Qualität bei Baarzahlung folgende: Aussendeicher Mauersteine ab Schiff 18 M. bis 18,50 M., ab Lager 20 M. bis 21 M.; innendeicher Mauersteine 19 M. bis 19 50 M. frei Schiff; unterelbische Geesteine frei Schiff 21 M. bis 22 M, frei Bau 22,50 M. bis 24 M; dicke Handsteine 21 M. bis 22 M.; dicke Maschinensteine 20 M. bis 21 M. Die übrigen Baumaterialien hielten sich in den früher notirten Preisen. m

Teuchern. Die in der Nähe von Teuchern belegenen zwei grossen Dampfziegeleien und verschiedene kleinere Ziegeleien mit Handbetrieb sind von Anfang bis Ende des Sommers in voller Thätigkeit gewesen und ist ihr Betrieb auch noch jetzt befriedigend. [248]m

Dortmund. Die Vorräthe an Ziegelsteinen, welche die hiesigen Ziegeleien bereits seit längerer Zeit aufgestapelt haben, scheinen im Laufe des Herbstes und Winters ganz gewaltige Dimensionen annehmen zu wollen. Es ist deshalb auch mit Freuden zu begrüssen, dass der „Dortmunder Verkaufsverein für Ziegeleifabrikate" in seiner Generalversammlung beschlossen hat, für das nächste Jahr die Fabrikation um 33⅓ pCt. einzuschränken, um einer weiteren Ueberproduktion vorzubeugen. Hoffentlich betheiligen sich auch die nicht an den Verkaufsverein angeschlossenen Werke an der Produktionseinschränkung. [239]m

Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe.

Zossen. „Adler", Deutsche Portland-Cementfabrik. Die Gesellschaft wurde am 30. März 1880 gegründet. Ihr Zweck ist Fabrikation und Verwerthung von Portlandcement und Ziegeln. Sie übernahm die bei Zossen gelegenen Kalkwiesen und Thonlager nebst der darauf stehenden Cementfabrik und Dampfziegelei, später noch 300 Morgen Kalkwiesen und Thonlager. 1889 wurde die in Wildau bei Eberswalde gelegene Cementfabrik von A. Bernoully & Comp. angekauft, 1893 aber wieder verkauft und ein Theil des Inventars nach Zossen überführt, wo 1893 neue Etagenöfen angelegt wurden. 1897 wurden ca. 154 000 Fass Cement produzirt, gegen 124 424 Fass im Vorjahr und ca. 102 000 Fass 1895. Ziegelsteine werden jährlich hergestellt ca. 1 500 000 bis 2 000 000. Die Arbeiterzahl beträgt ca. 300, die Grösse der Dampfkraft 650 HP. An Oefen sind vier Dietz'sche Etagenöfen, zwei Schneideröfen und ein Ringofen für Ziegelei im Betriebe. Das Kapital beträgt 1 000 000 M. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: 5 pCt. zur Reverse, 10 pCt. Tantiéme dem Aufsichtsrath, vertragsmässige Tantièmen an Vorstand und Beamte, Rest zur Verfügung der General-Versammlung. Der Reservefonds beträgt 100 000 M., die Spezialreserve 20 000 M., die Kontokorrentreserve 20 000 M. Die Dividenden stellten sich in den Jahren 1886—97 auf 3, 4, 10, 4, 0, 0, 0, 0, 0, 4½, 8½, 10 pCt. Der Kurs war Ende 1886—97: 81, 92, 90, 146, 118, 56, 32,50, 12,50, 14,25, 18,60, 35,50, 42 pCt.; konv. Aktien Ende 1897: 150 pCt. Direktoren sind die Herren A. Griesel in Berlin; Dr. H. Müller in Zossen. Der Aufsichtsrath besteht aus den Herren Rechtsanwalt Dr. Hirschel, Berlin, Vors.; Direktor Rud. Reissner, Berlin; Jos. Fränkel, Berlin; M. F. Schmidt, Berlin; Georg Lachmann, Berlin.

München. Bayerisches Portlandcementwerk Marienstein, A.-G. Die Gesellschaft wurde als Aktiengesellschaft am 14. Oktober 1890 gegründet. Ihr Zweck ist der Erwerb und Fortbetrieb der Cementwerke von Lechner & Co. in Marienstein. Sie war als Romanfabrik bereits über 50 Jahre im Betrieb gewesen Eine Filiale besteht in Marienstein. Produktion und Absatz betragen ca. 450 000 bis 500 000 Centner Portland-, Prima- und Roman-Cement. Die Arbeiterzahl beläuft sich auf 210 Mann. Die Grösse der Dampfkraft beträgt 300 Pferdekräfte. An Oefen sind 1 Ringofen und 5 Schachtöfen im Betriebe. Das Kapital beträgt 1 000 000 M. Die Gewinnvertheilung gestaltete sich für 1897 folgendermassen bei 209 114,84 M. Gewinn: Abschreibungen 37024,80 M., Zuweisung an den Reservefonds zur Erhöhung desselben auf 90 000 M. 25 000 M., Zuweisung an den Spezial-Reservefonds zur Erhöhung desselben auf 50 000 M. 25 000 M., Zuweisung an den Erneuerungsfonds zur Erhöhung desselben auf 80 000 M. 25 000 M., Zuweisung auf Delkredere-Konto 3000 M., Zuweisung an den Arbeiter-Unterstützungsfonds zur Erhöhung desselben auf 5000 M. 4018,17 M., 6 pCt. Dividende 60 000 M., Statuten und vertragsgemässe Tantièmen auf Aufsichtsrath und Direktion 22 214 M., Vortrag auf neue Rechnung 7857,78 M. Der Reservefonds beträgt mithin 90 000 M., der Erneuerungsfonds 80 000 M., die Spezialreserve 50 000 M. Die Dividenden stellten sich 1891 bis 1897 auf 4, 3, 3, 3, 3½, 6, 6 pCt. Der Kurs stand Ende 1897 auf 135 pCt., am 1. November 1898 auf 148 pCt. Direktoren sind die Herren K. Lechner in Marienstein und A. Kopp in München. Der Aufsichtsrath besteht aus folgenden Herren: Dr. M. E. Arendt, München, Vors.; G. Ostermaier, München, Stellvertreter; Direktor Joh. Fellermayer, Baumeister C. Heldenberg, Grosshändler v. Günther, Bankier S. Lebrecht, sämmtliche Herren in München.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 11./11.	Kurs 12./11.	Kurs 14./11.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	45.75 G	45.75 G	45 75 G
2. do. do. conv	8½	10	1/1	153 60etbzG	154.25 G	153.60 G
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	274 00 bzG	274 20 B	274 25 bz
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	177.50 G	177.50 G	177 25 G
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	144.75 G	144.50 bzG	144.10 G
6. Birkenw. A.G. f. Baum.	0	0	1/1	57.25 G	57.50 G	57.50 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	125.40 bzG	124 00 bzG	124.00 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	271.00 bzG	269.50 G	269.00 G
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F	6½	10	1/1	174 40 bzG	174.25 bzG	175 00 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	167.50 G	167.50 B	167.50 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.10 G	109.25 G	109.25 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	190.80 bzG	190.80 bzG	190.80 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	327.00 bzG	327.50 G	326 75 G
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	252.50 bzG	253.50 bzG	252 50 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	166 25 bzG	166.00 bzG	166 50 G
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	176.25 bz	177.00 B	176.10 G
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	178 25 bzG	178.00 bzG	178 00 bz
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	220.10 G	219.50 G	219 50 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	143.75bzGB	142.50 bzG	142 00 G
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	118.50 G	118.50 bzB	118.75 bzG
22. Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	136.75 bzG	137.25 G	136.75 G
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	233.50 bz	232.25 bz	232.75 G
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	112.25 bzG	113.00 bzB	113.00 bzG
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	192.50 bz	192.50 G	192 50 bzG
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	417.25 bzG	418 00 bzG	418 00 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.50 B	127.00 bzB	126.75 G
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	57.25 G	58.00 G	58.00 bzG
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	167.50 bz	167.50 bz	167.50 bz
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	130.20 G	130.50bz	130.00 bz
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 G	126.00 G	126.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	121 00 P	121.00 P	121.00 P
33. Wessel, Porz- u. Steingtf	6	4½	1/1	96.50 B	96 50 bz	96 50 bz
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90 00 B	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	176.00 G	176.50 B	177.00 etbzG
37. Oppelner „	10	11	1/1	179.00 G	178.00 G	177 00 G
38. Giesel „	9	10	1/1	168 10 B	167.00 G	167.00 G
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	233.00 G	233.00 G	232.00 G
f. Zwickau.					11./11	
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	170.00 G	170.00 G	—
g. Augsburg.				10./11.	12./11	
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	155 00 G	155.00 G	
h. Dresden.				11./11.		
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	323 00	325.00	325.00
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	305.00	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.00 B	132 00 B	129.00 bz
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	—	—	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—	284.00 B
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—	168.00 G
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	—	205.00 B
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F	15	18	1/1	—	-	226 00 B 5 00 G
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.50	167.50
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)					100.00	-
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				- -	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1		—	-
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	-	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	274.50	274.50 G	274 00 G
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	191.50	191.50 G	191.50 G
o. Zürich.						
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		—	1150 G	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 11./11.	Kurs 12./11.	Kurs 13./11.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.75 G	99.75 G	99.50 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	103.40 G	103.70 G	103.80 bz
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.50 G	103.00 bz	—
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	101.25 B	101.25 B	101 25 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	103.00 B	103.00B	103.00 B
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.50	101.50	101.50
d. Frankfurt a. M.					
6. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P	103 00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103 00 P	103.00 P
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	100.50 G	-
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101.30 bzG	101.25 G	101.00 G

Ausschreibungen.

18. November. 90 000 Klinkersteine. Bedingungen für 40 Pf. von der Königlichen Eisenbahn-Bauabtheilung zu **Magdeburg-Buckau.** s

21. November. Stein- und Schottermaterial für die Bahn- und Strassenunterhaltung im Jahr 1899. Schotter (Kleingeschläg aus Muschelkalk oder Lochkalksteinen) 2720 cbm. Bedingungen im Bureau des Königl. Eisenbahnbetriebsbauamtes zu **Esslingen i. Württ.** s

26. November. Unterhaltungssteine: Münster-Arnsberger Strasse = 424 cbm Kalkstein. Arnsberg-Beverunger Strasse = 400 cbm Kalkstein. Arnsberg-Soester Strasse = 75 cbm Kalkstein. Rüthen-Lippstadter Strasse = 122 cbm Kalkstein. Möhnestrasse = 146 cbm Kalkstein. Hachen-Neuenrader Strasse = 17 cbm Kalkstein. Bedingungen für 50 Pf. von dem Landes-Bauinspektor Vaal zu **Soest.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

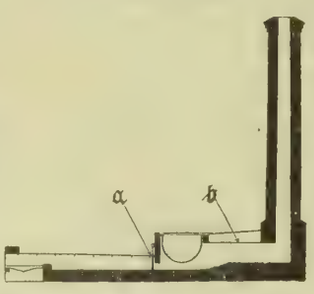
Coblenz. Material für den Neubau des Kasernements am oberen Moselweisserwege. Loos 1 Kalk von 2125,86 bis 2990,52 M. Loos 2 Hintermauerungssteine von 10 093,75 bis 10 200 M. Loos 3 Verblendsteine von 4157,50 bis 5734,20 M. sr

Brief- und Fragekasten

Frage 95. Wir bitten um Angabe einer praktischen Einrichtung zum Theeren von Falzziegeln. Wie soll der dazu nöthige Ofen gebaut sein?

Haben Sie sich auch überzeugt, dass Ihre Dachsteine ungetheert wetterfest und frostsicher sind? Nur in diesem Fall ist das Theeren zu empfehlen und zwar lediglich, um schwarz gefärbte Ziegel zu bekommen. Es ist ein Irrthum, zu glauben, dass Dachsteine durch das Theeren wetterbeständig werden. Getheerte Dachziegel klingen dumpf, man kann also nicht einmal durch Anschlagen die gutgebrannten herausfinden. Stark.

Es mögen wohl sehr viele und auch recht praktische Einrichtungen zum Theeren der Falzziegel bestehen; da aber die Frage einmal aufgeworfen ist und das Theeren leider noch sehr viel geübt wird, so halte ich mit einer Vorrichtung oder Ofen, wie es genannt sein soll, nicht zurück, wie ich sie selbst benutze. Ich zweifle durchaus nicht, dass bessere Konstruktionen vorhanden sind und wünsche nur, dass alle Andern, die in dieser Sache Erfahrung haben, mittheilsam sein mögen, wie ich es bin. In der wiedergegebenen Durchschnitt-Skizze ist der Ofen dargestellt; zur Ergänzung diene folgendes: Der Theerofen ist im Ganzen 8 m lang. 4 m sind für das Heissmachen der Ziegel vorgesehen, 130 cm nimmt der Platz für den Theerkessel ein, 270 cm dienen incl. Kamin als Abtropf- und Trockenplatz für die getheerten Ziegel. Der Kamin hat 7 m Höhe mit unten 40, oben 30 cm lichter Weite. Die Breite ist vorn bei der Heizung bis zur Theerkesselvermauerung 75 cm incl. Mauerwerk, lichter Heizraum 45 cm, also etwas breiter als ein Falzziegel lang ist. Von der Heizung bis zum Theerkessel ist eine kleine Neigung behufs leichteren Vorwärtsschiebens der vorzuwärmenden Ziegel. Die Aufmauerung ist in Zwischenräumen von 50 cm mit T-eisen versehen, auf ihr liegt eine 5 mm starke Eisenplatte, die vom Feuer erhitzt wird und worauf die Ziegel, die getheert werden sollen, behufs Erwärmung gelegt werden. Der Theerkessel ist derart eingemauert dass er von den Feuergasen von vorn aus umspült wird und so den Theer heiss erhält, liegt aber so tief in der Mauerung, dass er von allen vier Seiten gedacht erscheint, welche Abdachung mit Blech überzogen und noch 5 bis 8 cm tief in den Kessel hineinragt, sodass bei der Arbeit der Theer absolut in den Kessel zurücklaufen muss. Der Trocken- oder Abtropfplatz b hat ebenfalls 75 cm Breite und ist mit 1 mm starkem Eisenblech ausgeführt, so dass eine kleine Steigung vorgesehen ist und das Blech muldenförmig gebogen erscheint. Hierüber liegt gradlinig ein Eisengitter, worauf die frischgetheerten Ziegel zum Abtropfen und Trocknen gestellt werden. Ich erreiche das dadurch, dass ich den zum Kamin führenden Zug nur schwach überdecke, von da aus erwärmt sich das Blech und die Ziegel trocknen recht gut und schnell. In weiterer Folge wird auch der von den Ziegeln abgetropfte Theer durch das steigende, muldenförmige Blech in den Kessel zurückgeführt.



Vor dem Theerkessel ist, wie Skizze zeigt, ein Eisenschieber a angebracht, wodurch ich den Zug reguliere, bei vollständig geöffnetem Zug wird der Theer schnell heiss, bei der Arbeit schliesse ich den Schieber, soweit es nothwendig ist, und so habe ich für den Theerkessel noch nie eine Extraheizung benöthigt, was auch weit feuergefährlicher ist. Da ich den Theer ziemlich hoch im Kessel halte, liess ich in etwa 10 cm Kesselhöhe einen Eisenrost einlegen, auf den der zu theerende Ziegel gestellt wird. Das Einstellen und Begiessen lasse ich nicht durch einen Mann besorgen, wie ich es so oft bei der Konkurrenz gesehen habe, sondern durch 2 Arbeiter. An der einen Seite steht der Mann, der die heissen Ziegel mit der Zange zuträgt und in den Kessel stellt, der Mann gegenüber begiesst den Ziegel mit Theer, soweit er über den Theer hinausragt und stellt ihn auf den Trocken- oder Ablaufplatz; es geht dies weit schneller, als wenn ein Arbeiter alles besorgen muss, dem dann auch die Dünste, wie ich gesehen habe, das Gesicht schwärzten und er schiesslich eine Maske tragen musste. Ich bemerke, dass ich die Ziegel einseitig und die zweite Seite nur so weit, wie die untere Verfalzung reicht, theeren lasse.

Baschant.

Für eine sehr praktische Einrichtung zum Theeren von Falzziegeln halte ich die Einrichtung, welche ich mehrmals auf der Ziegelei Planena bei Ammendorf (Halle-Corbetha), den Schaaf'schen Erben gehörig, gesehen und beobachtet habe; der Betrieb erfordert allerdings sog. Grudekoks, das ist der Braunkohlenkoks der Theerschwelereien des thüringisch-sächs. Braunkohlenbeckens, um diese gleichmässige rauchlose Schweelgluth zu unterhalten.

Es sind lange Kästen aus Stein gemauert, ähnlich den Steinkrippen in Viehställen, mit Grudekoks gefüllt, der in Brand gesetzt ist; diese langen Kästen oder Tröge sind mit einem aus Eisenstäben hergestellten Satteldach überdeckt, auf diesem Dachstuhl oder Gestelle werden auf jeder Seite eine Reihe Falzziegel aufgehängt. Die Reihen sind so lang, dass die Ziegel Zeit genug haben, von der in dem Kasten befindlichen Gluth gehörig durchzuwärmen und auch den Theeranstrich vollständig zu trocknen. Es gehören zwei auch drei Männer für jeden Heerd oder jede Abtheilung, wie man es nennen will; davon streicht einer, an den Reihen entlang gehend, die auf dem Gerüst aufgehängten, durchgewärmten Ziegel mit Theer, hat der Anstreicher die Hälfte des Gestelles gestrichen, so fängt der Abnehmer und Aufhänger an, die getrockneten, getheerten Ziegel abzunehmen und dafür neue aufzulegen; diese letzteren müssen dann genügend erwärmt sein, wenn der Anstreicher wieder dahin kommt. Die Eigenschaft der Grude, sehr lange unter der Aschenschicht Feuer zu halten, vereinfacht den Betrieb derart, dass am Abend die Gluth mit einer Aschenschicht bedeckt wird und nach Abräumen der Aschenschicht am Morgen sofort die Thätigkeit des Gluthheerdes wieder beginnt.

Wo kein Grude zur Verfügung steht oder dieselbe schwer zu beschaffen ist, würde man allerdings eine andere Wärmegluth schaffen müssen und eine direkte Erwärmung der Ziegeln vor dem Theeren mit den abgehenden Feuergasen des Feuers möglich sein, während der Feuerheerd selbst resp. die ersten Wege des scharfen Feuers Hitze genug geben würden, um den Theer auf dem Ziegel einzutrocknen, was für die Haltbarkeit und das Aussehen des Ziegels von Wichtigkeit ist. Für das Theeren von Mauerziegeln, um sie für Pflasterzwecke zu verwenden, habe ich früher ähnliche Einrichtungen benutzt.

Rob. Burghardt, Technicum Lemgo i. S.

Frage 101a. Wir suchen eine zweckmässige Handpresse zum Pressen von Dinassteinen. Welches System ist das empfehlenswertheste?

Als leistungsfähige compendiöse und zugleich billige Presse ist diejenige zu bezeichnen, welche die Firma Max Friedrich & Co. in Leipzig-Plagwitz baut. Sie dient nicht blos zur Herstellung von einfarbigen Platten sowie auch reliefirten Platten, sondern es werden auch mit Erfolg Pflastersteine, Ziegel- resp. Verblendsteine sowie auch Dinassteine auf derselben gepresst, sowohl mit Hand- wie Kraftbetrieb.

Meines Wissens nach ist es z. B. das renommirte Werk Adolfshütte in Crosta, welches eine solche Friedrich'sche Presse längere Zeit zur Fabrikation von Dinassteinen benutzt und mit den Resultaten zufrieden ist. Die Anordnung bei dieser Presse ist sehr praktisch für die Bedienung, ausserdem liefert sie den Arbeitsdruck für gewöhnlich bis 200 Atm. und in Folge des kontrolirbaren Druckes ein gleichmässiges Fabrikat.

Die Presse selbst besteht aus einem rotirenden Tisch, in den 3 Formen eingelassen sind, von denen immer eine gefüllt, eine gepresst und eine ausgedrückt wird. Der Presscylinder, der auf 2 Füssen ruht, trägt gleichzeitig den Tisch mit den

Formen. Der Presskolben tritt beim Pressen nach unten aus dem Presscylinder heraus und nimmt eine mit ihm verbundene Traverse mit.

Diese Traverse ist mit einer gleichen über den Tisch befindlichen Traverse, die den Druckstempel trägt, durch 2 starke schmiedeiserne Säulen verbunden, wodurch die abwärts gehende Bewegung des Presskolbens auf den Druckstempel übertragen wird.

Die eine der beiden schmiedeisernen Säulen dient dem Presstisch gleichzeitig als Axe. Die abwärts gehende Bewegung des Presskolbens wird wieder auf einen Hebel übertragen, der das Ausdrücken der fertigen Fabrikate besorgt.

Die Formen werden mittelst Schrauben fest mit dem Tisch verbunden und sind auswechselbar wie der Druckstempel, sodass sich also Steine oder Platten in verschiedenen Dimensionen pressen lassen, wenn man hierzu die nöthigen Formen anbringt. Die Formen bestehen aus einem Rahmen mit Flansch zum Anschrauben an den Tisch, event. auch mit Führung zum Einschieben der Formen, aus dem Ober- und Unterstempel für alle 3 Formen.

Wird nun durch die Pumpe Wasser in die Presse getrieben, und eine, mit Material gefüllte Form unter den Druckstempel geschoben und das Ventil an der Presse geschlossen, so wird die Masse allmählig zusammengedrückt und, sobald der Manometer 200 Atm. zeigt, der Druck abgelassen und der Tisch wieder um $^1/_3$ gedreht, wodurch wieder eine andere Form unter die Presse kommt, während die erste durch den Ausdrücker selbstthätig ausgedrückt wird. Zur Bedienung genügen 4 Jungen oder Mädchen.

K.

Einladung.

Zur Begründung einer

Vereinigung der Cementwaaren- und Kunststein-Fabrikanten

und der

Cementbetonbau-Unternehmer

zwecks Förderung der gemeinsamen Interessen dieser Gewerbe

findet am

Montag, den 5. und Dienstag, den 6. Dezember d. J.

jedesmal Vormittags 9½ Uhr beginnend

im Saale B des Architekten-Hauses zu Berlin, Wilhelmstr. 92-93

eine

Versammlung

statt — am ersten Tage die konstituirende, am zweiten Tage eine berathende mit Vorträgen — wozu sämmtliche Inhaber oder Vorsteher solcher Unternehmungen, sowie sonstige Interessenten, an deren Adresse diese Einladung ergeht, freundlichst eingeladen werden.

Anmeldungen von zur Berathung zu stellenden Anträgen, auch Vorträgen nimmt Herr **Hartwig Hüser** zu Obercassel, Siegkreis, bis zum 24. November d. J. entgegen

Die Besucher der Versammlung, welche schon am Sonntag, den 4. Dezember in Berlin eintreffen, werden gebeten, sich zu gegenseitiger Begrüssung im **Restaurant Trierischer Winzerverein** im Architekten-Hause, Berlin, Wilhelmstr. 92-93, einzufinden, woselbst von 8 Uhr ab ein Abtheil reservirt ist und ein Anmelde- und Auskunfts-Büreau eröffnet sein wird.

Liebold & Co., Holzminden. Grabower Cementsteinfabrik „Comet" G. m. b. H., **Töpffer,** Grabow b. Stettin. **Schulze & Co.,** Hydrosandsteinwerk, Leipzig **Victor Carstanjen,** i. F. Duisburger Cementwaaren-Fabrik, Duisburg. **C. Freytag,** i. F. Wayss & Freytag, Neustadt a. d. H. **Rud. Wolle,** Leipzig. **Aktien-Gesellschaft für Beton- und Monierbau Berlin. Dyckerhoff & Widmann,** Cementwaaren-Fabrik, Biebrich. **Gebr. Huber,** Breslau. **C. Sonntag,** i. F. Leipziger Cementwaaren-Fabrik J. C. Weber & Co., Leipzig-L. **Otto Schulz,** Cementwaaren-Fabrik, Betonbaugesch., Leipzig-Plagwitz **P. Jantzen,** Elbing. Gesellsch. f. Cementstein-Fabrikation **Hüser & Co.,** Obercassel, Siegkreis. **R. Uebrick,** Cementbaugeschäft, Thorn. **A. Thormann & J. Stiefel,** Betonbau-Unternehmung und Cementwaaren-Fabrik, Augsburg.

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

OFFENE STELLEN

Werkmeister gesucht.

Eine kleinere, demnächst in Betrieb kommende Portlandcementfabrik sucht einen energischen Werkmeister für Müllerei und Ofen. Ohne gute Zeugnisse und Angabe der Gehaltsansprüche werden keine Anmeldungen berücksichtigt.

Angebote unter **Y. 8107** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8107

Eine Cementfabrik in Westfalen sucht per 1. Januar 1899 einen energischen, durchaus zuverlässigen 8147

Brennmeister.

Solche, welche mit sämmtlichen Ofensystemen vertraut sind, erhalten den Vorzug.

Offerten unter O. 8147 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Einen cautionsfähigen tüchtigen

Ziegelmeister

sucht auf dauernde Stellung 8145

Junker, Ringofen-Ziegelei
Kriescht b. Cüstrin.

Von einem grösseren Verblendstein- und Falzziegel-Werk in Niederbayern mit Sommer- u Winterbetrieb wird ein

tüchtiger Meister

von bestem Charakter eventl. sofort zu engagiren gesucht. Wohnung, Heizung, Beleuchtung frei.

Gefl. Offerten mit Gehaltsansprüchen und Zeugnissabschriften nebst kurzem Lebenslauf unter Q 8151 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8151

Erfahrener, umsichtiger

Ziegelmeister

für 1899 gesucht, welcher bes. mit der Herstellung v. Verblendern, Röhren, Dachsteine usw. vertraut ist, für eine neuere Ziegelei-Anlage von 3—4 Mill. St. Nur Bewerber mit sehr guten Empf. finden Berücksichtigung.

Gr. Weedener Ziegelei,
Sirksrade b. Lübeck, 8150

Chemiker.

Für das Laboratorium und den Betrieb einer grösseren Portland-Cement-Fabrik wird ein zuverlässiger und tüchtiger Chemiker, welcher bereits derartige Stellung mit Erfolg ausfüllte, gesucht, und wollen sich nur solche Herren unter W. 8052 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung melden. Lebenslauf, Gehaltsansprüche und Zeugnissabschriften beifügen. 8052

Für das Bureau einer grösseren Cementfabrik ein flotter, selbstständiger

Correspondent

gesucht. Bei durchaus befriedigenden Leistungen Aussicht auf Procura. 8133

Ausführlicher Lebenslauf, Photographie. Angabe der Militärverhältnisse, sowie der Gehaltsansprüche erbeten unter K. 8133 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Suche für möglichst baldigen Eintritt tüchtigen

Betriebsleiter.

Derselbe muss vollständige Kenntniss der Fabrikation und des Maschinenbetriebes haben und im Stande sein, den Betrieb eines Ringofens und continuierlicher Oefen mit überschlagender Flamme zu leiten. Hergestellt werden Mauersteine, Verblender, Chamottesteine und Eisenklinker.

Angebote mit Zeugnissabschriften, Lebenslauf, Photographie und Gehaltsansprüchen unter G. 8119 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. Nur bestempfohlener, practischer Mann im Alter von ca. 30—40 Jahren wird angestellt. 8119

Als Stütze des Directors einer Thonwaarenfabrik mit Sommer- u. Winterbetrieb findet ein tüchtiger, mit gründlichen commerciellen Kenntnissen der Thonindustrie, vornehmlich der Fabrikation und des Absatzes von Dachfalzziegeln versehener 8116

Buchhalter

bei möglichst baldigem Antritt dauernde Stellung.

Eingehende Offerten mit Lebenslauf, Angaben seitheriger Thätigkeit, Gehaltsansprüchen und Zeugnissabschriften befördert unter D. 8116 die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

---

STELLEN-GESUCHE

Junger **Cementtechniker** und **Chemiker** sucht Stellung. 8148

Gefl. Offerten erbittet unter P. 8148 an die Geschäftsstelle dieser Zeitung.

Tüchtiger, energischer u. erfahrener Ziegelei-Verwalter, von Jugend auf in der Ziegelbranche thätig, mit dem Maschinenbetriebe vollständig vertraut, in der Anfertigung vom gewöhnlichen Mauerstein bis zum feinsten Verblender, Falzziegel und Radialsteinen durchaus erfahren.

Durch langjährige Thätigkeit in allen Comptoirarbeitenden bewandert, bin ich in der Lage, die kaufmännische, sowie auch die technische Leitung eines Werkes zu übernehmen. 8118

Selbständige u. hauptsächlich dauernde Stellung in Süddeutschland bevorzugt.

Gegenwärtig noch Betriebsleiter einer grossen Dampfziegelei mit Falzziegelfabrikation. Zeugnisse zu Diensten. Eintritt kann sofort erfolgen.

Offerten unter F. 8118 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Chemiker, Dr. phil., technisch ausgebildet, mit 1½ jähriger **Cement**praxis. 28 Jahre alt, wünscht sich am liebsten ins **Ausland** zu verändern. Derselbe besitzt Kenntnisse der engl. und franz., sowie einigermassen der russ. Sprache. 8093

Gefl. Offerten erbeten unter P. 8093 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Fabrikdirektor,

techn. chem. gebildet, mit grossen Erfahrungen in **Cementfabriken,** sucht gelegentl. Veränderung.

Offerten unter K. 7977 an die Geschäftsstelle per Thonindustrie-Zeitung. 7977

Ein junger Mann, 26 J. alt, in der Cement- und Kunststeinfabrikation wohl erfahren, sucht dauernde Stellung als Lagerhalter.

Gefl. Off. unter Q. 8094 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8094

KAUFGESUCHE.

Ankauf.

Erfahrener, geschäftsgewandter Ziegeleitechniker hat Auftrag zum Ankaufe einer nachweisbar prosperirenden **Ziegelei** oder **Thonwaarenfabrik** einer **Falzziegelei,** einer kleineren **Fabrik f. f. Steine** oder günstig gelegener Thonfelder, gut u trocken abbaubar u. von hervorragender Qualität. **Ausführlich, erbet. unt. F. S. A 548 an Rudolf Mosse, Frankfurt a. M.** 8127

Gebrauchte Feldbahnschienen sucht zu kaufen

Junker, Kriescht. 8146

VERKAEUFE

Gebrannten Schieferthon

liefern

Gebrüder Drechsler

Pilsen

Glasurfabrik, Mineralien, Mahl- und Schlämmwerke. 8124

Sofort billig zu verkaufen eine

Trockenpresse,

System **Mitzlaff.**

Offerten sub N. 8144 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8144

In Vietz a. d. Ostbahn

ist eine gut eingerichtete

Ofenfabrik

mit vorzüglicher 12 pferdiger Dampfanlage (fast neu), gutem Wohnhause und etwa einem Morgen Land 8109

sehr preiswerth

zu verkaufen. Guter Töpferthon, ganz nahe lagernd, wird vom Verkäufer für absehbare Zeiten zum billigen Preise zur Verfügung gestellt. Niedrige Anzahlung, geregelte Hypotheken. Auskunft ertheilt **W. Hoffmann,** Vietzer Schmelze.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION von

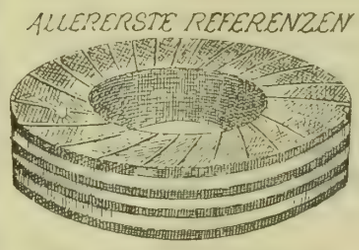
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN 30

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4 %, Kieselsäure 52,9 %.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.

Krankheitshalber eine gutgehende Töpferei mit 2 stöck. Wohnh. und 2 stöck. Werkstelle, vielen Stallgebäuden, gr. Hof nebst gr. Garten, Gebäude und Betriebseinrichtungen ganz neu für den Preis von 33 000 M bei 6000 M. Anz. zu verk. Miethsertrag 1400 M.

Offerten unter **G. F. M. an Rudolf Mosse, Berlin SW.** 8139

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Für Glasfabriken!

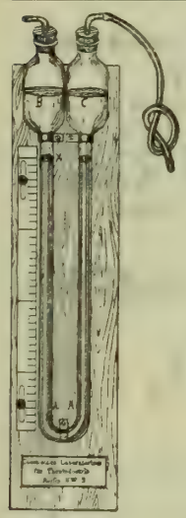
Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!



Zugmesser

für

Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Berlin NW. 5. 6076



(684) **Sondir-Bohrer,**

leicht transportabel, p. St. M. 12,-
einzelne Gestänge, à 1 m lang „ 1,-

Hand-Erdbohr-Apparat,

Modell 70×50.

Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. 125,— einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.

Man verlange Prospecte.

Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik

Zweigniederlassung Berlin

SO Bethanien-Ufer 6.



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

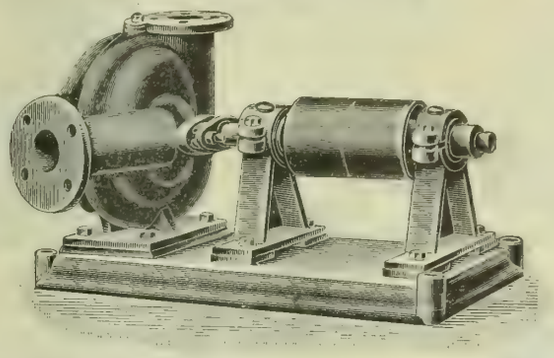
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2862

Glasuren

ermittelt für jeden eingelieferten Scherben in jeder gewünschten Färbung

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr H. Seger & E. Cramer.

Berlin NW. 5., Kruppstr. 6

Ernst Hotop

8140

Berlin W. 50

Marburgerstrasse 3.

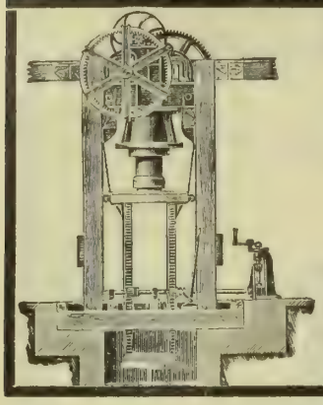
Brennöfen für Ziegel, Thonwaaren, Kalk, Cement und Gyps.



Maschinen. Transporteure D. R.-P. Prospecte gratis.

Trockeneinrichtungen

für Ziegel, Thonwaaren, Cementrohsteine etc.



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder) 7481

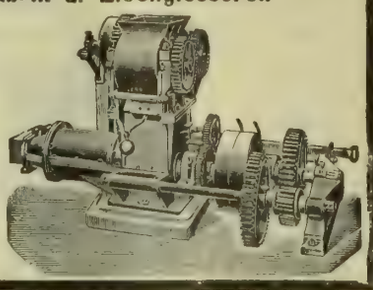
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:

Thonröhren-pressen

Ziegelei-Maschinen.

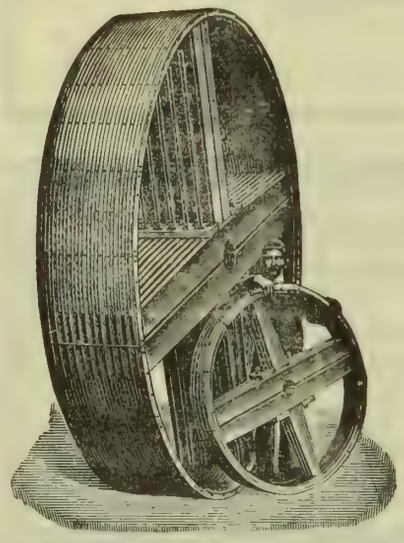


H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,

GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thonlagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934



Dr. Heinr. Abbes,

Holzminden.

Tel.-Adr. Holzindustrie.

Hölzerne zweitheilige 4072

Riem- und Seil-Scheiben.

Bestes deutsches Fabrikat.

Grosses Lager,

kürzeste Lieferzeit.

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

6376

Kiefern Cementfass-Stäbe und Böden 8095

cylindrisch gesägt, gefugt, gekröst etc., bezw. rund geschnitten, liefern fix u. fertig nach Aufgabe, in Trockenkammern gut getrocknet

Ihlenburg & Krüger,

Oderberg i/Mark.

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn)

Maschinenfabrik

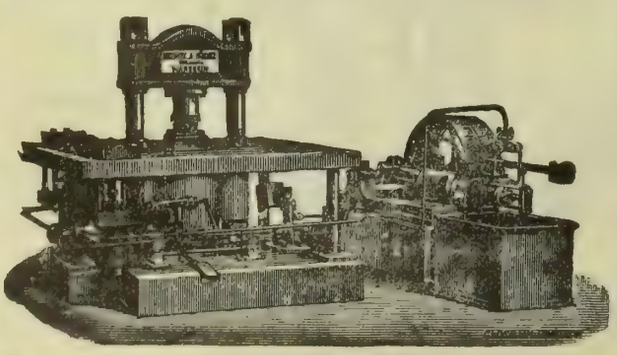
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

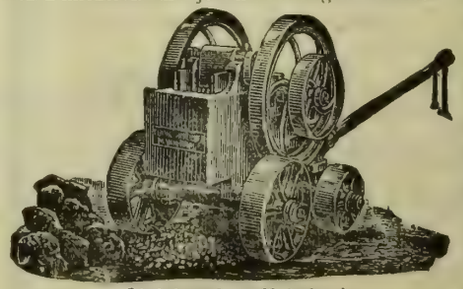
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Steinbrecher (fahrbar).

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 106 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 16. November.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz

Jacob Bührer.

Maschinen für Cement-Industrie

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken

sowie complete **Fabrik-Einrichtungen** liefert in vorzüglichster, bewährter Ausführung

Gebr. Pfeiffer,
Maschinenfabrik, Eisengiesserei,
Kaiserslautern.
4863 Kataloge unentgeltlich.

OTTO'sche Drahtseilbahnen



verbesserten patentirten Systems.
Seit 1873
über 900 Anlagen ausgeführt.
Prämiirt auf allen beschickten Ausstellungen.

Diese Bahnen bieten das **einfachste** und **billigste Transportmittel** für grössere Massen bei den **schwierigsten Terrainverhältnissen** und werden in **beliebigen Längen** und für die **grössten Steigungen** unter Garantie für Solidität und Leistungsfähigkeit ausgeführt durch:

J. Pohlig,
Maschinenfabrik,
Cöln, Brüssel, Wien III/4
und
Th. Otto & Co.
in Schkeuditz.

Beste Referenzen über ausgeführte grössere Anlagen, sowie Zeichnungen und Prospecte stehen zu Diensten. 53

Ziegelmaschinen
Contrespiralförmige Stäbe.
Compensations-Schnecken.
Deutsches Reichs-Patent.
L. Schmelzer, Magdeburg.

Industrie- und Kleinbahnen

werden in bewährter Ausführung von renommierter Eisenbahn-Baugesellschaft hergestellt. Zur Finanzierung stehen auch grössere

Geldmittel

zur Verfügung. 8136
Gefl., möglichst ausführliche Nachrichten sub M. 8136 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

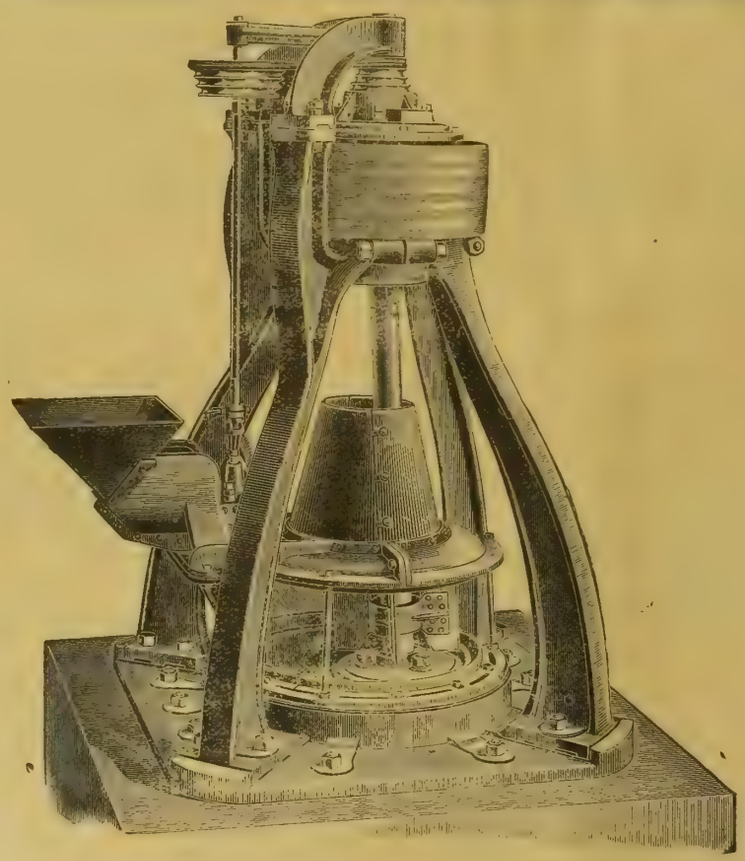
Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

1318

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V. Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102



8072

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Bekanntmachung.

Beschluss.

O. 52. 98. C. K. 14.

In Sachen der Handlung **F. L. Smidth & Co. Consulting & Contracting Engineers zu Copenhagen,** Provokantin, vertreten durch **Rechtsanwalt Dr. Paul Alexander-Katz zu Berlin, W., Leipzigerstrasse 103,** gegen den Maschinenfabrikanten und Mühlenbesitzer **G. Luther** in **Braunschweig,** Provokaten, wird auf Antrag der Provokantin,

in Erwägung, dass glaubhaft gemacht ist, dass Provokat noch in neuester Zeit Kugelmühlen gewerbsmässig herstellt, feilbietet und in Verkehr bringt, welche das Patent der Provokantin No. 62871 verletzen,

in fernerer Erwägung, dass das angerufene Gericht zuständig ist, weil die Provokantin in den Akten umgekehrten Rubri O. 423. 97. Widerklage mit einem dem jetzigen entsprechenden Antrage erhoben hat und diese Widerklage in der mündlichen Verhandlung vom 8. Juli 1898 rechtshängig geworden ist, auf Grund der §§ 4, 5 des Patentgesetzes vom 7. April 1891, der §§ 819 ff. Civil-Prozessordnung im Wege der einstweiligen Verfügung angeordnet:

Dem Provokaten G. Luther wird verboten, bis zur rechtskräftigen Entscheidung des Rechtsstreits O. 423. 97. des unterzeichneten Gerichts Kugelmühlen mit centraler Zuführung des Mahlgutes, bei welchen das Mahlgut zwischen den rollenden Kugeln in der Längsrichtung der hinreichend langen rohrförmigen Trommel langsam vorrückt und bei welchen das fertiggemahlene Gut in der Nähe des Umfangs des anderen Trommelendes abgeführt wird, sei es, dass dasselbe mittels irgend welcher Vorrichtung (als Schaufeln oder Förderstern oder andere Organe) zum Zwecke der Abführung wieder gehoben wird oder nicht, gewerbsmässig herzustellen, feilzubieten, in den Verkehr zu bringen oder zu gebrauchen, **bei Vermeidung einer fiskalischen Strafe von 1500 Mark — Eintausend fünfhundert Mark — für jeden Fall der Zuwiderhandlung.**

Berlin, den 4. November 1898.

Königliches Landgericht I, Civilkammer 14.

gez. **Humbert.** **Ehmcke.** **Thiele.**

Vorstehenden Beschluss machen wir hierdurch öffentlich bekannt.

Copenhagen, November 1898.

F. L. Smidth & Co.

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

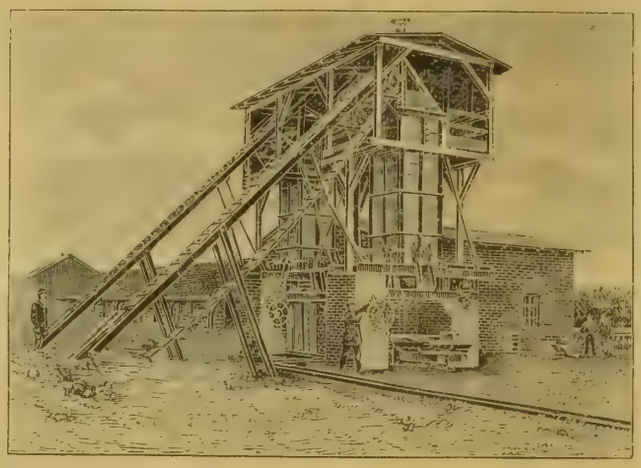
Spezialität seit 1875

Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

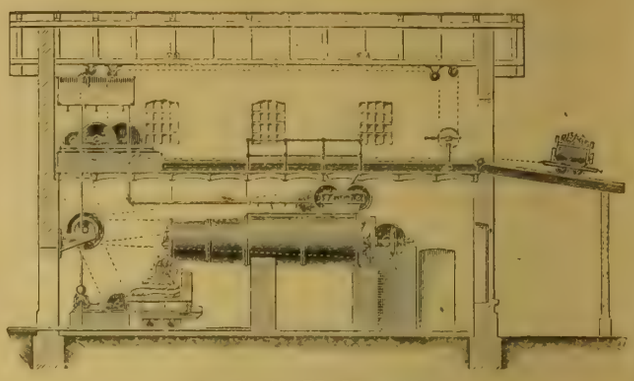
230 im Betriebe

8024

Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



D. R. G. M. No. 71117.

Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit **überschlagender Flamme**

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, **Pflasterklinkern** Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch **auf** Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, 1a.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Aue-Zeitzer Eisengiesserei u. Maschinenfabrik

Rudolf Kunsch in Aue bei Zeitz

baut als **Specialität:**

Kollergänge

(zum Patent angemeldet)

vollkommenster Construction, mit **auswechselbaren Rosten,** gleich vortheilhaft für **Nass- u. Trocken-Verarbeitung,** bester Ersatz für die schwer, mangelhaft und mit häufigen Störungen arbeitenden Walzwerke.

Personen-, Thon- u. Lasten-Aufzüge, Elevatoren.

Sämmtliche Armaturen für Ziegelöfen

Hartgussräder für Kipp- u. Transportwagen.

ff. Referenzen! — Vertreter gesucht! 8018

Pfälzische Chamotte- und Thonwerke A.-G.

Eisenberg-Hettenleidelheim, Rheinpfalz,

7992 liefern:

Hochfeuerfeste

Chamottesteine

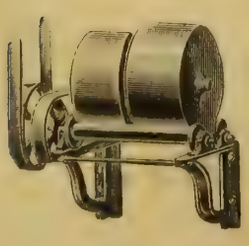
jeder Art und in allen gewünschten Dimensionen,

für alle bekannten Ofensysteme, namentlich für **Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien, Ringöfen, Gypsfabriken u. s. w.**

Gurtbogen- u. Heizlochsteine, Thürsteine, Wölbsteine für jeden beliebigen Halbmesser; **feuerfesten Mörtel,** feinstgemahlen, **Chamottekorn, Feuercement, Thon** in Stücken und gemahlen.

Telegr.-Adr.: Pfalzthonwerke, Eisenberg-Pfalz.

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp in Meissen. 7508

Schwedische Thonwaarenverkaufs-Actien-Gesellschaft in Helsingborg

verkauft feuerfeste Chamotten-Producte jeglicher **Art.** Auf Verlangen vorzügliche Gutachten und **Referenzen.**

Vertreter in Deutschland: Herren **Bittorf & Bahll** in Hamburg und **Grossmann, Bahll & Co.** in Stettin.

Postadress: **Lervarubolaget, Helsingborg,** Schweden. 1458

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

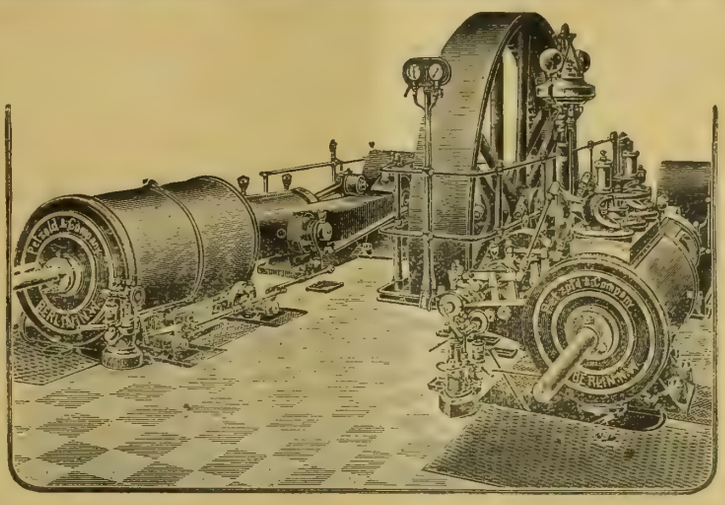
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H.

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen.

Prospekte gratis

Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.

Ernst Hotop, 8142
BERLIN W. 50,
Marburgerstrasse 3.



Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie sämmtl. andere Arten fertigt und empfiehlt die Kettenfabrik von 4022
J. D. Theile, Schwerte, Westf.

Höchst rentables Unternehmen!

Ungehinderter Betrieb auch im Winter.

Seit Jahren praktisch erprobt und bewährt.

Wer sich über diese neu aufblühende Industrie genau unterrichten will, lese unsere alle diese Industrie berührenden Fragen beantwortende Schrift: „Die Sandsteinziegel-Industrie in ihrer historischen, technischen und wirthschaftlichen Bedeutung“ (140 Seiten), welche gegen Einsendung von Mk. 1,— portofrei von uns zu beziehen ist.

Unsere Fabriken können jederzeit von Interessenten besichtigt werden.

Sandstein-Ziegel

* sogen. Kalksandziegel oder Hartsteine. *

D. R.-P. 76 246

Weiteres Patent angemeldet.

Schöner, besser und billiger wie andere Ziegel.

Absolute Wetterbeständigkeit.

Billige Anlagekosten.

Licensen vergiebt:

Gesellschaft für Sandsteinziegel-Industrie.

Becker & Klee,

Köln a. Rh.

Eigene Fabriken. — Licensverkauf.

NB. Unseren Licensnehmern stellen wir betriebsfähige Fabriken mit entsprechenden Garantien hin für jede beliebige Jahresproduktion.

8112

G. LUTHER

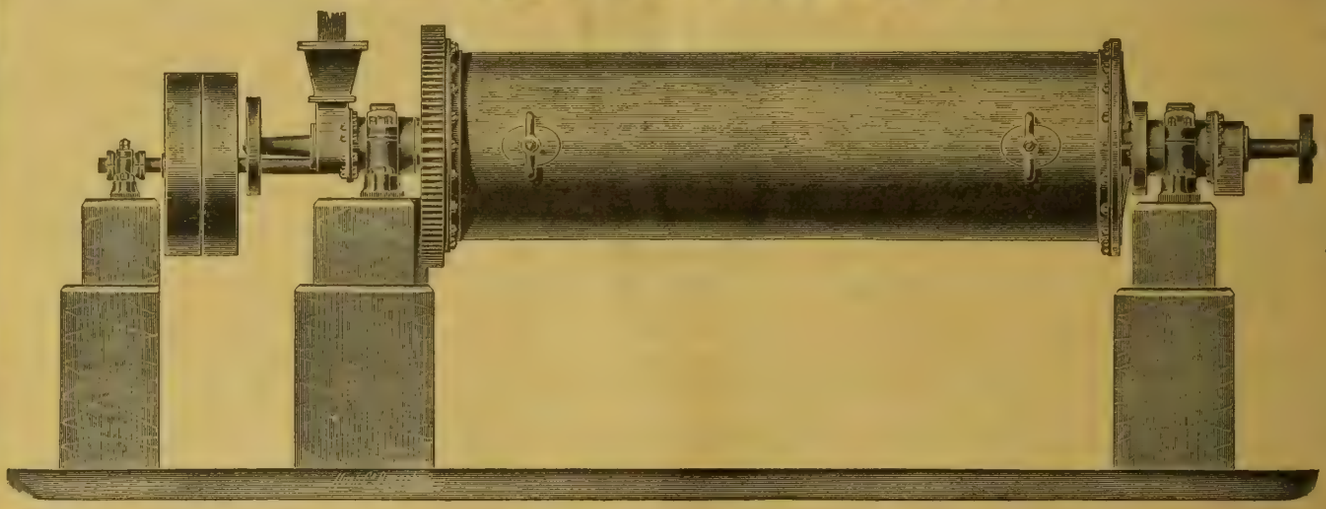
Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

SPECIALITÄT:
Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Einfache Bauart. **Rohrmühlen.** Grosse Leistung.



4416

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.
Walzwerke.
Schnelltrockner für Rohmaterial.
Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.
Transport-Schüttelrinnen
und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.
Trockenpressen, Ziegelpressen,
Elevatoren.
Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

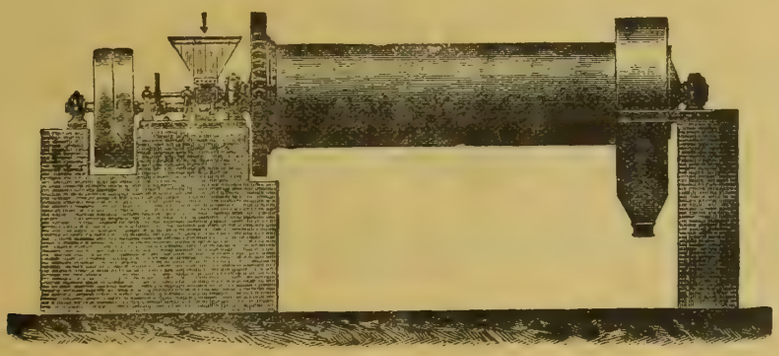
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

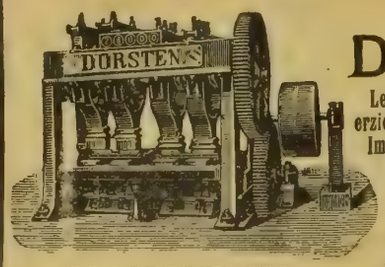
In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von 19 Millionen Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTTERINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Oten-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.



133

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 R. Broix. Neuss a. Rhein

E. Fritsch & Co.

Maschinenbau-Comm.-Ges.

Halle a. S.

baut als

Specialität

complete

Ziegelei-Anlagen

sowie sämmtliche Maschinen für die

Falzziegel-Fabrikation.

Eigene Versuchsstation.

8036

Kostenanschläge und Projekte stehen zur Verfügung.

Illustrirter Katalog gratis und franco.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 107. Berlin, den 19. November 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

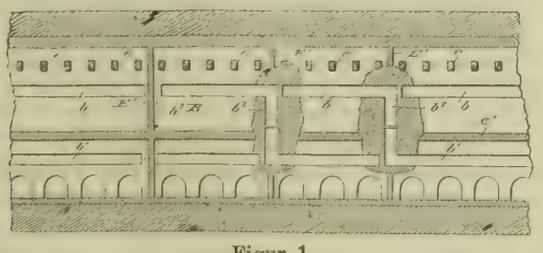
Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Ziegelbrennofen. — Der Ofen. — Ueber Schwedens Ziegelindustrie. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe. — Kurstabelle. — Patent-Liste. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse.

Ziegelbrennofen.

Der Gegenstand der nachstehend beschriebenen Neuerung besteht in einem Ziegelbrennofen von derartiger Construction, dass die Heizgase und die zu brennenden Produkte nicht mit einander in Berührung kommen. Gleichzeitig ist die Anordnung der Züge in den Ofenwandungen derartig getroffen, dass die Brenngase von einer Kammer durch die andere der Reihe nach hindurch zum Schornsteine gezogen werden, während die Schmauchgase auf kürzestem Wege ebendahin gelangen, und schliesslich auch die Wärme der abkühlenden Steine nicht verloren geht, sondern zum Vorwärmen benutzt wird.

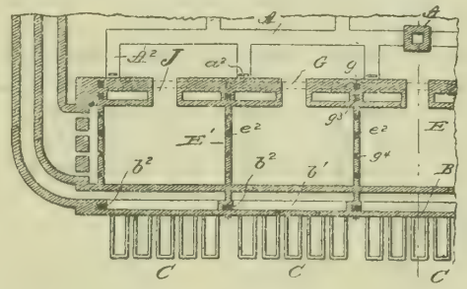


Figur 1.

A (Fig. 2) stellt den Schornstein dar, zu dem der Hauptzug A^1 führt. Von A^1 gehen eine Reihe von Seitenzügen A^2 ab, welche mit jedem Heizkanal H in Verbindung stehen, der die Kammern der einzelnen Oefen E umgiebt. B ist die äussere Ofenwand. In ihr verlaufen Züge b, b^1 horizontal und b^2 vertical (Fig. 1). An der Aussenseite der Wand B befinden sich Feuerungen C von gewöhnlicher Art, von denen Züge D ausgehen, die dieselbe Länge wie die Sohle der Kammern haben. Gegenüber den Feuerungen liegt die Einkarrthür J.

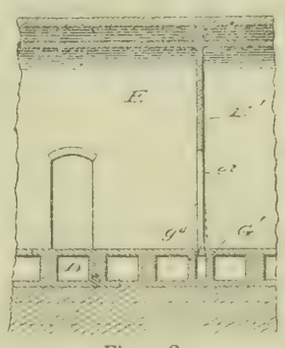
Die Züge G, welche die die Kammern umgebenden Heizkanäle H verbinden, besitzen Schieber a^2 von entsprechender Form. Diese Schieber dienen dazu, die genannten Heizräume mit dem Hauptzuge A^1 in Verbindung zu setzen oder sie von ihm abzusperren. Ausserdem besitzt jede Feuerung Schieber, die es ermöglichen, die einzelnen Oefen von einander zu trennen.

Innerhalb der Züge H bemerkt man dort, wo das Gewölbe der Oefen nach oben hin beginnt, eine Reihe von Steinen e, welche in Zwischenräume eingesetzt sind und das Feuer zwingen, zwischen ihnen hindurchzugehen. Zwischen den Zügen b b^1 ist der Zug H ferner durch



Figur 2.

eine Wand e^2 unterbrochen. Die Wände der einzelnen Oefen E^1 tragen Oeffnungen oder Schlitze e^2, durch welche die Hitze von dem einen Ofen in den anderen entweichen kann. In den schmäleren Seitenwänden sind Züge des Ofens angeordnet, welche beide parallele Ofenreihen mit einander verbinden. Die dem Schornsteine zugekehrten Wände der Oefen haben unter dem Niveau der Ofensohle Längszüge G und verticale Züge g, die durch Schieber g^1 abgesperrt werden können und in Kanäle g^2 und g^3 sich fortsetzen. Unter den Ofenwänden E^1 und zwischen den Zügen bemerkt man weitere Züge G^1 (F. 3) welche durch Oeffnungen g^4 mit e^2 in Verbindung stehen. Die Züge g leiten in die Züge A^2 und A^1 und von dort in den Schornstein über. Der Brennprocess geht bei dem neuen Ofen, der Henry W. Manamaker unter amerikanischem Patent No. 607973 geschützt ist, in folgender Weise vor sich:

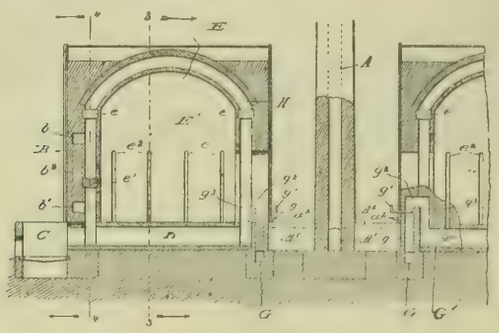


Figur 3.

Sind die Feuerungen C eines Ofens in Thätigkeit gesetzt, so gehen die Brenngase unter dem Ofen in den Zügen D entlang, steigen in H in die Höhe, wobei sie an den Steinen c vorüberstreichen, und gelangen schliesslich auf die andere Seite des Ofens, wo ihnen die Wand e^2 den Weg versperrt. Sie weichen in Folge dessen nach b ab, fallen in b^2 herunter und treten durch b^1 in den anderen Ofen ein. So kann man einen Ofen nach dem

anderen von den Gasen durchziehen lassen und führt letztere schliesslich durch den Kanal D und die Züge A^2 und A^1 in den Schornstein A.

Zur Entfernung der Schmauchgase dienen die Schlitze e^2 (Fig. 4). Der Wasserdampf geht durch sie zur Oeffnung g^4, kommt dann in den Kanal g^1, und entweicht nach dem Passiren der Kanäle g^3 und g^2 bei geöffnetem Schieber g^1 in den Kanal G und von dort durch die Züge A^2 und A^1 in den Schornstein.



Figur 4.

Will man schliesslich die Hitze der abkühlenden Steine benutzen und weiterführen, so schliesst man Schieber g^1 des betreffenden Ofens. Die Hitze geht dann durch die Schlitze e^2 zu dem nächsten Ofen und kann von hier aus in die nächste Kammer weitergeführt werden oder geht bei hier geöffnetem Schieber g^1 durch g^4 u. s. f. in den Schornstein.

Der Ofen.

Die ältesten deutschen Oefen waren mit rohen Ziegeln bekleidet. Die Erfahrung, dass eine vertiefte Form der Ziegel der Wärme eine grössere Ausstrahlungsfläche bietet, führte zur Erzeugung der teller- oder napfförmigen Kacheln, von denen in den Sammlungen noch eine ganze Anzahl erhalten ist. Schon im 13. Jahrhundert bemerken wir solche Kachelöfen auf bildlichen Darstellungen, im 15. Jahrhundert sind die Kacheln bereits durch Glasur — zunächst die durchsichtige Bleiglasur — gefestigt und geschmückt. Somit waren die Bedingungen für die künstlerische Ausgestaltung des Ofens gegeben. Es lag wohl in jenen Zeiten, in denen die Menschen mehr als wir heute von den Unbilden des Wetters abhängig waren, in denen sie, in alten Wahnvorstellungen befangen, ängstlich auf das Heulen des Sturmes und das Klatschen des Regens horchten, besonders nahe, gerade diesen guten Hausfreund, gerade dieses echte Symbol der guten Geister des Hauses, liebevoll zu behandeln und zu schmücken. Er wurde als ein Hauptstück der Einrichtung angesehen; um ihn sammelten sich die Bewohner des Hauses, hier erfuhr man die Neuigkeiten aus der verschneiten fernen Welt da draussen, hier summten die uralten Märchen, erklangen die von Geschlecht zu Geschlecht überlieferten Lieder. So war in Deutschland der Ofen vor Allem dazu berufen und geeignet, der Gegenstand der liebevollsten Gestaltung und eigenartigsten künstlerischen Entwicklung zu werden; so wurde er nach Lübkes hübschem Worte sehr oft zur „illustrirten Prachtausgabe damaliger Hauspoesie“.

Es war die Gothik, die die Grundformen des deutschen Ofens ausbildete. Sie begründete, wie Theodor Lamprecht in der „Magdeburg. Zeitung“ ausführt, jene durchaus architektonische Behandlung des Ofenbaues, die den Ofen zu einem so bemerkenswerthen Theile der ganzen deutschen Inneneinrichtung gemacht hat. Auf einem wuchtigen Sockel erhebt sich ein leichterer Oberbau; die Stützen des Sockels werden mannichfach ausgebildet, doch ist für sie das Motiv tragender Löwen am beliebtesten. Um den Sockel herum läuft eine Bank: der erhöhte Raum zwischen dem mittleren Aufbau und der Wand wird als warmer Sitzplatz oder als Schlafstelle verwandt, öfter führt eine Treppe zu ihm empor. Die Kacheln sind gewöhnlich grün glasirt und mannichfaltig modellirt; Wappen und Symbole, weltliche und heilige Figuren sind auf ihnen zu schauen; oft werden sie an den langen dunklen Winterabenden von den auf der Ofenbank Sitzenden besehen und Wissende erzählen dann von Männern und Geschlechtern aus alter und neuer Zeit. Das ist einer der anziehendsten Momente in der Geschichte des deutschen Ofens, dass sein decorativer Schmuck nicht leere Allegorie, nicht müssige Erfindung war, sondern für lebendig sprach, unterhielt und anregte. Daraus ist dann die weitere überaus reiche Entwicklung des Ofenschmucks sicher mit zu erklären. Oefen dieser gothischen Epoche sind mehrfach erhalten. Vielleicht der berühmteste von ihnen ist der sehr liebevoll ausgestaltete grosse Ofen im Rittersaale der Veste Hohensalzburg; auch das Schloss Tirol und der Artushof in Danzig besitzen schöne gothische Oefen, von denen der letztere durch seine humoristischen, zum Theil recht derben Darstellungen bemerkenswerth ist.

Es kam die Renaissance, und mit ihr ein feineres Kunstgefühl, eine reichere Anschauungswelt, eine vollendetere Technik. Der Künstler, der sich auf dem Gebiete des Ofenbaues zur Anwendung brachte, war der bekannte Nürnberger Augustin Hirschvogel. Er verband sich mit einem Hafner Hans Nickel, der nach Venedig zog und von dort die italienische Technik mitbrachte. Auf diesem Wege dürfte die vollendetere, reichere Wirkungen erlaubende undurchsichtige Zinnglasur nach Deutschland gekommen sein, während Hirschvogel wohl als der Zeichner und Erfinder der Kompagnie anzusehen ist. Auf ihn geht die Umbildung der Ofenformen zurück. Das italienische Arabesken- und Groteskenwerk mit all' seinen zierlichen Linien und Phantasien erscheint auf den Kacheln; die Formen veredeln sich: während der gothische Ofen meist die Gestalt eines Thürmchens gehabt hatte, entwickelt sich jetzt eine grosse Mannichfaltigkeit: der Unterbau wird sechs- und achteckig, Säulen und Pilaster, Gesimse und Nischen beleben ihn, der Oberbau wird als ein offener Bogen gestaltet oder nimmt den Charakter einer Halle an — kurz, der mächtige schwere Ofen der Gothik gewinnt ausserordentlich an Reiz und Schönheit der Linien, an Grazie der Silhouette, an Mannichfaltigkeit der Erscheinung. Zugleich drängte es die Künstler der neuen Generation, dem Schmucke des Ofens freieren Raum zu schaffen, als ihm die einzelne kleine Kachel bieten konnte. So wurde nun jede Seite des Ober- wie des Unterbaues aus einer einzigen grossen Füllungskachel aufgebaut, auf der nun kunstvollere, sorgfältiger ausgeführte Darstellungen Platz fanden, die grün unter gelegentlicher Verwendung von Vergoldung, braun oder auch schwarz glasirt wurden. Auch die mit dem Ofen verbundene Bank entgeht der kunstvolleren Ausbildung nicht; sie wird jetzt oft als ein reiches Gebilde mit dem Ofen verbunden, Stufen führen zu ihr empor und die Lehnen weisen eigenen Schmuck auf.

Der Schmuck selbst aber verlässt die Bescheidenheit der gothischen Zeit vollständig. Ganze Erzählungen, ganze Folgen von Darstellungen schmücken den Ofen jetzt. Die Elemente, die Lebensalter, die deutschen Kaiser, die Helden des Alterthums, die Todsünden und Kardinaltugenden zeigen sich jetzt in geschickt gearbeiteten Figuren auf den Oefen, und Sprüche erklären ihre Bedeutung.

Es ist unbekannt, auf welchem Wege die italienische Majolikatechnik nach der Schweiz gelangt ist. Jedenfalls aber finden wir gegen das Ende des 17. Jahrhunderts speziell in Winterthur die plastische Ofendekoration durch die welsche ersetzt. Die dort ansässige Hafnerfamilie Pfau zeigte sich im Besitze der Kunst, mit den Scharffeuerfarben (blau, gelb, grün, violett) auf die Zinnglasur zu malen, und damit entsteht ein ganz neuer Ofenstil. Vom weissen Grunde heben sich jetzt in jenen leuchtenden Farben, die der Majolika eigen sind, malerische Darstellungen ab und geben dem Ofen eine ausgesprochene Individualität und Schönheit der Erscheinung, die dem älteren Stile doch versagt geblieben war. Ueber ein Jahrhundert hat die Familie Pfau diese schöne Kunst ausgeübt; der Seidenhof zu Zürich, das Rathhaus zu Chur,

verschiedene Museen u. s. w. besitzen schöne Werke ihrer Werkstätten Meist lehnen sich die Bilder an populäre Holzschnittwerke an und erzählen in einer ganzen Folge gewissermassen zusammenhängend weltliche oder heilige Geschichten, geben Allegorien oder Landschaften, wobei denn auch hier die erläuternden oder moralisirenden Verse selten fehlen. Es sind diese Oefen, von denen Goethe in der Schweizerreise gesagt hat: „Es ist etwas Schönes und Erbauliches um die Sinnbilder und Sitten". Der Vortrag ist überall gewandt und flott, die technische Ausführung tadellos, und so bezeichnet der schweizer Ofenbau einen Höhepunkt in der Geschichte der deutschen Keramik.

Dem allgemeinen Wechsel des Geschmackes unterlag auch der Ofen. Bald sind die gemüthlichen alten grünen und braunen Oefen verschwunden, weiss ist die Grundfarbe geworden und die das delfter Vorbild verrathende Blaumalerei hält auf diesem Gebiete ihren Einzug. Auch die Formen verändern sich. Das Barock bringt bauchige Flächen, üppige, fast ausschweifende Dekorationen in Gold; und wenn im Barockofen die alte Grundform doch zumeist noch erkennbar ist, so drückt das Roccoco auch dem Ofen einen allen architektonischen Principien abholden übermüthigen und tändelnden Charakter auf. Man findet Oefen aus dieser Periode, die die Façon einer kolossalen Zipfelmütze haben. Obwohl nun die Oefen auch in dieser Zeit noch oft reichen Schmuck an plastischen Dekorationen, zierliche Malereien in dem galanten Geschmacke der Epoche aufweisen, so ist doch offenbar ihr ganzer Charakter und ihre Bedeutung völlig verändert. Die Zeiten, da der Ofen für enge niedrige Zimmer bestimmt war, da er den Mittelpunkt des Raumes, den gemüthlichen winterlichen Versammlungsort bildete, da ein eigener Zauber, der Zauber der Winterabende, der Märchen, des Spinnrades, ihn umwob und ihm jedem Bewohner lieb und werth machte — die sind vorüber. Er ist nur noch ein Zierrath des Zimmers, wie Anderes auch; seine besondere Stellung und Bedeutung, die einen eigenen Schmuckstil erzeugte, ist dahin, der Schmuck wird mehr und mehr charakterlos, die Form nimmt den Modestil an, am Anfange unseres Jahrhunderts z. B. Schinkels antikisirenden Stil, der unseren Oefen ja dann lange geblieben ist. Als etwas Fremdes, Kahles und meist Unschönes haben wir in unserer Kindheit den Ofen kennen gelernt, der vordem so gemüthlich, eigenartig, gesprächig und reizvoll war. Die hier und dort eingefügten durch dicke Glasurlagen verdeckten weissen Zinn-Schmuckstücke mit ihren Floren und Pomonen, idealen Köpfen und Allegorien sagten uns nichts und verbesserten den Eindruck nicht. So war es natürlich, dass bei der beginnenden Renaissance unseres Kunstgewerbes sich die Aufmerksamkeit sogleich auch auf die Um- und Neugestaltung des verwahrlosten Ofenbaues richtete und man seinen Blick die herrlichen alten Vorbilder lenkte. Die so bedeutsam gewordene Münchener Kunstgewerbe-Ausstellung von 1888 zeigte bereits zahlreiche tüchtige Arbeiten zumeist im Stile der Renaissance, bei denen es an ausgiebigem Schmuck, an Ofenbänken u. s. w. nicht fehlte. Wenn diese Bewegung bisher doch noch nicht zu einer wirklich gesunden künstlerischen Neugestaltung unserer Oefen geführt hat, so liegt dies daran, dass die Anknüpfung an die Vergangenheit auch hier ziemlich kritiklos erfolgt ist. Da ist zunächst das Format. In den niedrigen Stuben der alten Zeit war es natürlich, ja fast selbstverständlich, dass der Ofen fast bis an die Decke reichte. Inzwischen sind unsere Zimmer weit höher geworden, und es liegt kein Grund vor, in einer äusserlichen Nachahmung des Alten dem Ofen eine Höhe zu geben, die ihm an sich schon etwas Ungemüthliches und Fremdes verleihen muss. Viele Oefen in unseren Wohnungen zeigen mit ihren enormen Dimensionen und ihrer prunkhaften, aber keineswegs immer schönheitsvollen Ausstattung, dass urtheilslose, halbgebildete Bauunternehmer auch hier das Bürgerhaus in einem falschen Palaststile behandeln und die natürlichen Bedürfnisse der bürgerlichen Wohnung nicht berücksichtigen. Aehnlich steht es mit dem Schmucke. Den Menschen der Gothik und der Renaissance sagte ihr Schmuck etwas; die Darstellungen behandelten ihnen interessante, vertraute und werthe Gegenstände. So lange wir entsprechende Motive für die moderne Welt noch nicht gefunden haben, ist die Anbringung überlebter Schmuckformen, allegorischer Darstellungen, Figuren etc. an den Ofen um so verfehlter, als wir heute nicht mehr allwinterlich um den Ofen sitzen und seine Bilder und Gestalten zu betrachten und auszudeuten pflegen. Einen beachtenswerthen Versuch einer vernünftigen Neugestaltung hat jüngst ein für die Münchener „Vereinigten Werkstätten" arbeitender Künstler gemacht. Er zeigte auf den diesjährigen Ausstellungen einen einfachen, grün glasirten, nach oben obeliskenähnlich abschliessenden Ofen von mässigen Dimensionen und ohne weiteren Schmuck, ein nettes, gemüthliches Stück, das nicht wie eine todte Masse im Winkel lagern, sondern sich in das Ensemble des Raumes freundlich einordnen würde. Und dies ist wohl gegenwärtig der springende Punkt. Der Ofen ist nicht mehr der wichtigste, den ganzen Raum beherrschende Bestandtheil des Zimmers, der darum auch Alles überragen und übertreffen kann und soll, sondern er muss der ganzen übrigen Einrichtung sich harmonisch anpassen und einfügen, seiner Farbe wie seiner Form nach. Dadurch ist ein neuer Stil auch im Ofenbau bedingt; auf diesem Wege wird der Ofen bei uns, wo er seine classische Ausgestaltung gefunden hat, in nicht zu ferner Zeit wieder ein wahrhaft künstlerischer Bestandtheil der Innenarchitektur werden.

Ueber Schwedens Ziegelindustrie.

Von Hans v. Post.

Die schwedischen Thonvorräthe stehen nach Teknisk Tidskrift in einem bestimmten und sehr innigen Verhältnisse zu der geologischen Beschaffenheit des Landes. Dasselbe besteht, Schonen ausgenommen, zum allergrössten Theil aus Graniten, Gneisen und anderen krystallinischen Gesteinen, ist also geologisch ganz einförmig gebildet. Es ist deshalb natürlich, dass seine Thone in physikalischer und chemischer Beziehung nur eine sehr kleine Abwechselung bieten. Auch die Bildungsart derselben ist eine sehr einförmige; sie sind entstanden durch Einwirkung der Eislager, die zu verschiedenen Malen die betreffenden Landestheile bedeckten. Die im oberen Schweden vorkommenden Thone werden demnach im Allgemeinen durch ihre Einförmigkeit charakterisirt. Geologisch unterscheidet man nach der Zeit und Art ihrer Bildung folgende 4 Arten: Eismeerthone, Ancylusthone, Littorinathone und Gletscherthone.

Von diesen sind die Eismeerthone für die Ziegelfabrikation die wichtigsten, am meisten benutzten und am weitesten verbreiteten. Aus diesem Thon werden z. B. alle Ziegel der Stockholmer Gegend hergestellt. Dieser in einem tiefen Meere abgesetzte Thon ist gewöhnlich sehr plastisch und brennt sich roth, ist aber nicht feuerfest. Er passt zur Herstellung von gewöhnlichen Mauer- und Dachziegeln, Dränirröhren, einfachen Töpferwaaren und gewöhnlichen Ofenkacheln. Wo aber die Gesteine, besonders die Kalke der Silurformation, in bedeutendem Maasse zur Thonbildung beitrugen, da ist der Eismeerthon mehr oder weniger kalkhaltig. Erscheint dieser Gehalt in Form kleiner Steine in nennenswerther Menge, dann macht er den Kalk für die Ziegeleien untauglich, weil die Kalksteine beim Brennen kaustisch werden und der Kalk später beim Mauern sich löscht und den Ziegelstein auseinander sprengt. Solche kleine Kalksteine durch Schlämmen oder anderswie zu beseitigen, lohnt sich gewöhnlich nicht. Erscheint der Kalk dagegen in Form eines feinen Schlammes und nicht in grösserer Menge wie ca. 40 pCt., so verleiht er dem Thon ausserordentlich werthvolle Eigenschaften; er lässt sich nämlich brennen, ohne sich zu werfen oder seine Form zu ändern, so dass ziemlich grosse und gerade Platten aus diesem Thon hergestellt werden können; diese kalkhaltigen Thone nehmen auch leicht Glasur ohne die sonst so gewöhnlichen Glasurfehler an. Da der Kalk-

gehalt natürlich abnimmt, je entfernter von dem Silurgebiet, dem er seine Bildung verdankt, der Thon vorkommt, so ist es klar, dass man leicht Stellen aufsuchen kann, an dem sich der Kalkgehalt des Thons für bestimmte Zwecke besonders eignet. Eine solche Lokalität z. B. bildet die Umgegend von Upsala; da ist der Kalkgehalt des Thons gerade ein solcher, dass der Upsalalehm von den schwedischen Ofenfabrikanten in hohem Grade gesucht und benutzt wird; man hat sogar an einen Export dieses Materiales gedacht. Jeder Upsalathon ist natürlich nicht gleichwerthig; er wechselt in der Qualität etwas, was der Fachmann leicht feststellen kann. Eine Analyse von Eismeerthon aus Ostgothland ist die Folgende: 6,68 Glühverlust, 58,64 Kieselerde, 18.48 Thonerde, 6,56 Eisenoxyd 1,95 Kieselerde, 2,66 Kalkerde.

Der Eismeerthon brennt sich gewöhnlich roth, aber mit hohem Kalkgehalt kann er so gebrannt werden, dass er ganz gelb wird; unter solchen Verhältnissen wird er indessen in der Regel doch flammig. Die gelbe Farbe rührt von der Bildung eines gelben Kalk-Eisenoxydsilikates her, das man durch gewisse technische Kunstgriffe beliebig erzeugen kann.

Der zweitwichtigste Thon der Ziegelindustrie ist der Ancylusthon, der auch Diluvialthon, unterer grauer Thon heisst. Dies Material ist hellgrau oder grau, bis dunkelblau, im Bruche gleichartig mit geringer oder keiner Schichtungsandeutung; beim Trocknen zerfällt er in feine Würfel. Der Thon enthält bisweilen organische Stoffe und wird dann schwärzlich gefärbt. Sein Kalkgehalt ist in der Regel sehr klein. Dieser Thon ist sehr plastisch, brennt sich roth, ohne jedoch feuerfest zu sein. Für die Ziegeleien steht er in der Qualität dem Eismeerthon sehr nahe; doch erscheint er, soweit bekannt, nie mit dem hohen Kalkgehalt des letzteren und lässt sich deshalb auch nicht gelb brennen. In Westschweden scheint diese Thonart zu fehlen.

Der Littorinathon ist selten Zweck der Ziegelfabrikation. Es ist das ein hell- bis graublauer, oder weissgrauer, oft sandhaltiger Thon, dem deutliche Schichtung abgeht; beim Trocknen zerfällt er in grobe Würfel und ihm fehlen fast alle organischen Beimengungen; er ist in brakigem Wasser abgesetzt. Gerade seine sandige Beschaffenheit verursacht einen schlechten, klanglosen Ziegel und er wird von den Industriellen deshalb möglichst gemieden. Dieser Thon brennt sich roth und besitzt gewöhnlich keinen Kalk.

Bisweilen werden auch Gletscherthone in Ziegeleien benutzt, obgleich dieselben mehr ein feiner Sandschlamm als ein Ziegelthon sind; er wurde von den Gletscherströmen an ihren Mündungen abgesetzt Dieses Material ist wenig plastisch und liefert einen sehr kleinrissigen, klanglosen Ziegel. (Dass Steine aus sandigem Lehm rissig werden, beruht bekanntlich darauf, dass Quarz beim Erhitzen in Tridymit übergeht, dessen spez. Gewicht kleiner und dessen Volumen grösser als beim Quarz ist.) Aber in Gegenden, denen andere bessere Thone fehlen und deren Kommunikationen schlechte sind, wie z. B. im Hochlande Smålands und in manchen Gegenden Nordlands, muss man sich mit diesem Material begnügen ungeachtet dessen bekannter Ungeeignetheit zur Ziegelfabrikation.

Schwedens feuerfeste Thone machen alle den Eindruck von verhältnissmässig lokalen Bildungen, wofür deren gewöhnlich geringe Mächtigkeit und Ausdehnung und die nachstehende Zusammensetzung sprechen. Bekanntlich gehören alle diese Vorkommen der kohlenführenden Formation an und erscheinen in Form von Schiefertonen, welche im Gegensatz zu den Glacialthonen vor der Bearbeitung zerkleinert werden müssen. Diese Schieferthone können vom praktischen Gesichtspunkt aus in sehr feuerfeste, feuerfeste und halbfeuerfeste (sinternde) geschieden werden. Die sehr feuerfesten Thone kommen bei Billesholm, Bjuf und Stebbarp vor und werden durch einen Thonerdegehalt von 31 bis 44 pCt. in der geglühten Probe charakterisirt; die feuerfesten Thone von Bjuf und Uöganäs enthalten ca. 23 bis 33 pCt. Thonerde und die halbfeuerfesten von Skromberg-Wallakra, Stabbarp, Nelsingborg u. s. w. ca. 21 pCt. Alle diese Thone enthalten ausserdem nur kleine Mengen von sogenannten Flussbasen, Eisen ausgenommen. Ausser diesen Schieferthonen, die als Rohmaterial in Ziegeleien grosse Anwendung finden, erscheinen hier viele andere Thone, Keuperthone, die aber praktisch keine werthvollen Eigenschaften besitzen. Alle diese Thone haben einen ganz anderen Ursprung als die quaternären Thone Schwedens. Ausser dem Auftreten in Schieferform, das ihnen gleich einen ganz anderen Charakter verleiht, als den quaternären Bildungen, zeichnen sich diese feuerfesten Materialien durch einen sehr oft vorkommenden, wenn auch geringen Vanadingehalt aus. Dieser Stoff ist den das schwedische Festland bildenden Gesteinen, Graniten, Gneisen, Granuliten etc. im Allgemeinen fremd, dagegen ist Vanadin in den plutonischen Gesteinen sehr gewöhnlich. Aus diesem Grunde ist es sehr wahrscheinlich, dass die Bildung der feuerfesten Thone Südschwedens mit den in Schweden vorkommenden plutonischen Bildungen in Zusammenhang stehen. Etwas Aehnliches scheint auch an anderen Stellen der Erde vorzukommen, z. B. auf den Faroern. Die feuerfesten Thone dürften ein Verwitterungsprodukt vulkanischer Gesteine sein.

Was die Fabrikationsmethoden betrifft, so kann man dieselben, je nachdem der Lehm mehr oder weniger nass verarbeitet wird, in die nasse, halbnasse, halbtrockene und die trockene Methode eintheilen. Die nasse Methode wird von den gewöhnlichen Ziegeleien angewandt und kann in ihren Grundzügen als allgemein bekannt gelten. Die zweite, die halbnasse Methode ist im grossen Ganzen gleich den vorigen; aber das Rohmaterial wird hier viel trockener bearbeitet als dort. Diese Methode wurde dadurch veranlasst, dass man bei ihr den Ziegel unmittelbar nach dem Formen nachpressen kann und nicht wie beim nassen Verfahren erst 1—2 Tage zu warten braucht.

Bei der halbtrocknen Methode wird der Lehm in lufttrockenem Zustande angewandt und nur unbedeutend angefeuchtet; dann wird der Stein mit der Presse geformt, die entweder hydraulisch, mit Kniehebeln oder dergleichen arbeitet. Bei der trockenen Methode endlich wird der Thon zu feinem Mehl gemahlen, das man mittels hydraulischer Pressen zu Ziegeln zusammenpresst. Dieses Verfahren wird gewöhnlich nur bei feineren Produkten angewendet.

Bezüglich des Brennens hat man zwischen gutem Brand und gesinterten Ziegeln zu unterscheiden. Zu schwach gebrannte Steine müssen, wo es angeht, in der Regel umgebrannt werden. Guter Brand hängt davon ab, was der Lehm verträgt; so z. B. liegt die Garbrandtemperatur für gewöhnliche rothe Ziegel bei 900 bis 1000° C. und für sehr feuerfeste Steine bei 1700 bis 1800° C. Diese Garbrandtemperatur kontrolirt man bequem mit den Segerkegeln.

Bekanntlich nimmt die Ofentemperatur sehr schnell ab, je nachdem man sich von der Stelle, wo die Garbrennung selbst erfolgt, entfernt. Deshalb ist es sehr schwer, die Hitze im Ziegelofen so zu vertheilen, dass sie überall möglichst gleich ist und alle eingesetzten Steine ganz gleich gebrannt werden. Um dies zu erreichen, giebt es unzählige Ofenkonstruktionen; hier seien nur 2 verschiedene Prinzipien erwähnt, nämlich Ofen mit empor- und solche mit herabgehender Flamme. Nach dem ersten Prinzip sind die meisten angewandten Oefen konstruirt; das zweite wird dagegen beim Brennen von Ziegeln benutzt, welche sintern sollen. Dazu sind solche Apparate anzuwenden, weil die Ziegel bei so einer Temperatur gebrannt werden müssen, dass sie in der Hitze weich werden; dieselben würden zusammensinken, wenn die Hitze nach unten zu am stärksten wäre, wie das bei Oefen mit emporgehender Flamme der Fall ist In Schweden wird für gewöhnliche, feuerfeste und Klinkerziegeln bisher nur die nasse Methode angewandt; die halbtrockene und trockene dürfte jedoch auch benutzt werden können. Das nasse Verfahren in der jetzigen Ausführung leidet nämlich an der Ungelegenheit, dass dasselbe nur während des Sommers

benutzt werden kann; je nördlicher die Ziegelfabrikation betrieben wird, desto länger muss eine Anlage jährlich vollständig brach liegen. Die halbtrockene Methode erhält also um so mehr ihre Berechtigung, je weiter nördlich Ziegel gebrannt werden sollen: bei derselben ist man nämlich vom Frost wenig abhängig. Die Fabrikation nach diesem Verfahren ist gewöhnlich nicht theurer als nach dem gewöhnlichen nassen; nur die Anlage wird durch die nöthigen complicirteren Maschinen kostspieliger. Diese Kosten werden jedoch durch die längere jährliche Betriebszeit einer solchen Fabrik wieder ausgeglichen. Das grösste Hinderniss bei der Einführung der halbtrockenen Methode bildet das grosse Ziegelformat (12" × 6" × 3"), das man in Mittelschweden überall festhält. Dasselbe wird hoffentlich bald beseitigt werden, indem man die Steindimensionen reducirt, was für die Industrie nur von sehr grossem Nutzen wäre. — Die trockene Methode kann bei der Erzeugung von Bodenplatten etc. auch Anwendung finden, aber nur in ziemlich beschränktem Grade, da ein grösserer Bedarf dafür nicht vorhanden ist. Schliesslich sei erwähnt, dass die gewöhnliche Ziegelfabrikation im Begriff ist, sich zu heben, indem das Trocknen der Rohziegeln immer mehr auf künstliche Weise erfolgt und dass die Transporteinrichtungen immer wirksamer gemacht werden.

Berufsgenossenschaftliches.

Nichtamtliches.

Steinbruchs-Berufsgenossenschaft.

Berichte der Beauftragten für 1897.

Den Berichten entnehmen wir nach der „Monatsschr. f. d. Steinbr.-Berufsgenossenschaft“ folgende interessante Mittheilungen: In der Sektion VIII wurden bei Revision der Cementfabriken Erwägungen darüber angestellt, auf welche Weise wohl den leider so oft vorkommenden Verbrennungen der Arbeiter bei Bedienung der Dietz'schen Oefen, durch plötzliches Herausschlagen der Stichflamme, begegnet werden könnte. Es wurde dabei erörtert, dass die Asbest-Jacken, welche die Fabriken für die betreffenden Arbeiter angeschafft haben, zu schwer sind, die Arbeit zu unbeholfen machen, als dass sie mit Erfolg getragen werden könnten. Es gäbe vorläufig einen besseren Schutz gegen derartige Unfälle nicht, als Anstellung von ganz besonders gewandten, umsichtigen Arbeitern zur Arbeit an den Dietz'schen Oefen und wurde davon Kenntniss genommen, dass in der That die Leute zu dieser Arbeit mit Vorsicht ausgewählt werden. In neuester Zeit werden von einer Cementfabrik neu konstruirte Schutzkragen mit Kopfhaube, sowie Jean Seipp'sche Kopfschutzhauben und Schutzhandschuhe ausprobirt. Sollten sich diese Schutzvorrichtungen bewähren, so wird deren Einführung bei sämmtlichen zur Sektion gehörigen Cementfabriken empfohlen werden.

Im vorigen Berichte des Beauftragten wurde erwähnt, dass die Beth'schen Entstaubungs-Anlagen in einer Cementfabrik in Oppeln eingeführt seien, und dass dieselben sich gut bewährten. Es kann diesmal mitgetheilt werden, dass die betreffenden Anlagen jetzt in sämmtlichen Cementfabriken der Sektion eingerichtet worden sind, und wurde gelegentlich der Revisionen der Fabriken die gute Wirkung der Anlagen bemerkt.

Ueber die Verhältnisse der Betriebe der Sektion IX berichtet der Beauftragte folgendes:

In Gemeinschaft mit dem Regierungs- und Gewerberath Hartmann und dem Gewerbeinspektor Dr. Leymann zu Hannover wurden die Kalksteinbrüche bei Salzhemmendorf im Kreise Hameln, und mit letzterem allein mehrere Sand- und Kalksteinbrüche bei Völksen im Kreise Springe einer Besichtigung unterzogen. Bei dieser Gelegenheit stellte sich die Verschiedenheit in den Bestimmungen der genossenschaftlichen und der polizeilichen Unfallverhütungsvorschriften bezüglich des Abbaues der Bruchwände heraus. Wenn nun auch in den vorstehenden Fällen eine Einigung über die für den betriebssicheren Abbau der Bruchwände zu treffenden Massnahmen erzielt wurde, so ist doch das Bedürfniss nicht von der Hand zu weisen, die Bestimmungen der polizeilichen Vorschriften über Abbau der Bruchwände und Benutzung des losen Pulvers beim Sprengen mit den genossenschaftlichen Vorschriften in Einklang zu bringen.

In den besichtigten Gypsfabriken ist noch immer über starke Staubentwicklung zu klagen. Sie machen sich schon von Weitem durch ihre mit dem feinsten Gypsmehl bedeckten, hell leuchtenden Dächer bemerkbar. Nur eine Gypsfabrik wurde mit einer Entstaubungsanlage angetroffen, welche so vorzüglich wirkte, dass der Charakter des Betriebes durch sein Aeusseres nicht, wie bei den Konkurrenzbetrieben, zu erkennen war. Gerade in dem fein vertheilten Gypsstaub, welcher in den Betrieben ohne Entstäubungsanlagen überall im Innern und auf den Dächern sich niederschlägt und die ganze Umgebung der Betriebe belästigt, steckt ein ganz beträchtliches Quantum Arbeitskraft und Betriebskapital, welches diesen Betrieben verloren geht. Eine gute Entstaubungsanlage hält nicht nur die Luft im Innern der Betriebe fast ganz staubfrei und macht das Arbeiten in denselben erträglicher, sie deckt auch sehr bald durch das in ihr zurückgewonnene, feinst vertheilte Material die auf sie verwandten Kosten. Es kann deshalb nicht genug darauf hingewiesen werden, dass Entstaubungsanlagen durchaus auch im pekuniären Interesse der Betriebsinhaber liegen.

In einem Dolomitsteinbruch wird seit einiger Zeit das von der Westfälisch-Anhaltischen Sprengstoff-Actien-Gesellschaft hergestelite Westfalit zum Sprengen benutzt. Dasselbe ist gegen Schlag und Stoss völlig unempfindlich, brennt in offenem Feuer langsam ab und kann nur durch besondere Zündkapseln zur Explosion gebracht werden. Der Preis des Westfalit stellt sich allerdings theurer als der des gewöhnlichen Sprengpulvers, doch werden die Mehrkosten durch die verminderte Gefahr beim Gebrauch und den wesentlich geringeren Verbrauch — das Westfalit leistet etwa dasselbe wie das zwei- bis dreifache Quantum gewöhnlichen Sprengpulvers — aufgewogen. Der betreffende Betriebsinhaber war mit der Wirkung des Westfalit in jeder Beziehung zufrieden.

Gerichtsentscheidungen.

Zahlung der Konventionalstrafe hebt die Konkurrenzklausel auf. Der frühere Mitinhaber einer Firma hatte sich bei dem Austritte aus der Firma verpflichtet, „auf die Dauer von 10 Jahren in Deutschland kein Konkurrenzgeschäft zu errichten, kein Engrosgeschäft zu eröffnen oder sich direkt oder indirekt an einem Detail- odor Engrosgeschäfte zu betheiligen, und im Uebertretungsfalle an seinen bisherigen Gesellschafter eine Entschädigung von 10000 Mk. sofort zu zahlen“. Er erhob nun gegen seinen früheren Sozius Klage, mit dem Antrage, festzusetzen, dass er (der Kläger) nach dem in Frage stehenden Vertrage berechtigt sei: 1. ohne Leistung der erwähnten Entschädigung von 10000 Mk. als Angestellter eines gleichartigen Geschäfts in Deutschland thätig zu sein; 2. gegen einmalige Leistung der dort erwähnten Entschädigung von 10000 Mk. ein gleichartiges Geschäft in Deutschland zu errichten oder dorthin en gros zu betreiben oder sich an einem solchen Geschäft zu betheiligen. Die Sache ging bis zum Reichsgericht, dessen I. Civilsenat den Kläger mit Antrag 1 abwies, dagegen hinsichtlich des Klageantrages 2 erkannte, „dass der Kläger berechtigt sei, gegen einmalige Zahlung von 10000 Mk. ein gleichartiges Geschäft in Deutschland zu errichten oder dorthin en gros zu betreiben oder sich an einem solchen Geschäft zu betheiligen“. „Es entspricht dem Wesen der die Erwerbsfreiheit einschränkenden Strafstipulationen, dass der Verpflichtete sich von der ihm auferlegten Beschränkung durch die festgesetzte Strafbemessung dann freimachen kann, wenn die Strafe ihrer Höhe nach dazu bestimmt erscheint, dem Berechtigten das volle Interesse an der Vertragserfüllung zu ersetzen.“ Ausser dieser Erwägung war die Fassung des Wortlautes, die gebrauchte Einzahl „im Uebertretungsfalle“ und die Bezeichnung der zu zahlenden 10000 Mk. als „Entschädigung“ von Bedeutung für das Erkenntniss.

Einfluss des Abbrennens einer Fabrik auf die Lieferungsverträge. Ueber diese Frage hat das Reichsgericht folgende bedeutsame Entscheidung gefällt. Es handelte sich um Lieferung von Roggenmehl, das nur in der Mühle des Verkäufers hergestellt

wurde und in gleicher Art aus anderer Quelle nicht zu beziehen war. Die Lieferung innerhalb der bedungenen Frist wurde unmöglich, weil die Mühle vor Ablauf der Frist vollständig niedergebrannt war. Es handelt sich nun darum, ob dadurch die Lieferungsverpflichtung des Verkäufers erloschen sei oder nicht. Das Reichsgericht hat diese Frage bejaht. Nach allgemeinen Rechtsgrundsätzen steht fest, dass die dauernde unverschuldete Unmöglichkeit, seine Verpflichtungen zu erfüllen, diese Verpflichtung ohne Weiteres aufhebt. Eine derartige dauernde Unmöglichkeit liege aber nun nicht allein dann vor, wenn es feststehe, dass die geschuldete Leitung niemals mehr, selbst in der entferntesten Zukunft beschafft werden kann, sondern auch dann, wenn dies ungewiss ist, ja selbst in dem Falle, wenn in Folge einer nothwendigen Verzögerung der Lieferung der Leistungsinhalt ein anderer wird. Letzteres liege hier vor, da bei der wirthschaftlichen Bedeutung der Zeitverschiebung die temporäre Unmöglichkeit der immerwährenden gleich zu achten sei. In Folge des Abbrennens und zeitraubenden Wiederaufbaues der Mühle konnte das geschuldete Mehl erst 6 Monate oder länger nach der vereinbarten Zeit geliefert werden. Inzwischen war das Bedürfniss längst auf sonstige Weise befriedigt und der Zweck des Vertrages unerreichbar geworden. Es handelt sich um eine Waare, die sehr erheblichen Conjuncturen und Preisschwankungen unterliegt und von dem Ausfall der Welternte abhängt. Es war daher wahrscheinlich, dass nach 6 Monaten die Parteien einer veränderten Marktlage gegenüberstehen würden. Das Risico, das sie damit liefen, war verschieden von demjenigen Risico, das die geschäftlichen Fluctuationen innerhalb der vertraglichen Lieferungszeit mit sich brachten. Und es hiesse, Unsicherheit und Beunruhigung in den regulären Geschäftsbetrieb hineintragen, wenn man auch jetzt noch dem Einen die Beschaffung des Lieferungsgegenstandes und dem Anderen dessen Entgegennahme ansinnen wollte. (Urtheil des R.-Ger., I. C.-S., vom 6. Juli 1898, No. 174/98.)

Verschiedenes.

Eugen von Boch. Bereits in voriger Nummer haben wir über den Tod Eugen von Boch's kurz berichtet. Heute wollen wir noch einige Daten aus dem ereignissreichen Leben des verdienstvollen Mannes nachholen. Von seinem Vater Jean François Boch übernahm der Verstorbene 1832 die 1809 in den Gebäuden der Abtei zu Mettlach errichtete Steingutfabrik, und es gelang ihm, diese, in welcher bereits Kohlenfeuerungen eingeführt waren in kurzer Zeit zu einem gewaltigen Aufschwunge zu verhelfen. Aus dem alten Kalksteingute wurde das Hart- und Feldspathsteingut, ferner wurden mechanische Drehscheiben und der Kupferdruck unter Glasur eingeführt. 1842 entstand das Feinsteinzeug als heute noch unübertroffen dastehende Spezialität Mettlachs. Ende der vierziger Jahre begann Eugen von Boch mit eigenartig componirtem, die gewöhnliche Terracottatechnik weit überragendem Material die Fabrikation von Bauornamenten. 1855 entstand das feinkünstlerische Porzellanbiscuit, das sog. Parian, und 1852 ist das Geburtsjahr der Trockenpressung von Mosaiksteinen.

Schon Anfangs des Jahres 1841 war von den Mitgliedern der befreundeten und später verschwägerten Familien Boch und Villeroy die Firma Villeroy & Boch mit dem Sitze zu Mettlach errichtet, und die aus dem Jahre 1789 stammende Villeroy'sche Fabrik in Wallerfangen war mit jenen in Septfontaines und Mettlach unter der Firma vereinigt worden, deren Generaldirektion der Verstorbene im Jahre 1853 nach dem Tode seines Vaters übernahm. In demselben Jahre wurde die Steingutfabrik in Dresden und im Jahre 1869 die Mosaikfabrik in Mettlach erbaut. Schon seit 1843 war die Firma an der Glas- und Krystallfabrik in Waldsassen betheiligt, welche 1880 in den alleinigen Besitz derselben überging, wie auch die aus dem Jahre 1856 stammende Fabrik anderer Firma in Merzig 1879. Im Jahre 1880 übergab der Verstorbene die Generaldirektion seinem ältesten Sohne René.

Die Wirksamkeit Eugen von Boch's erstreckte sich nicht nur auf seine Fabrikanlagen. Der Dahingeschiedene hat auch als Provinziallandtagsabgeordneter, Kreisdeputirter und Direktor der landwirthschaftlichen Lokalabtheilung, besonders aber auch durch seine Musterwirthschaft als Grossgrundbesitzer zum nachhaltigen Segen für seinen Heimathkreis gewirkt. Seine Wohlfahrtseinrichtungen auf den weitläufigen Fabrikanlagen, Arbeiterwohnungen, Krankenpflege, Unterricht und Unterstützung nothleidender Arbeiter, sind mustergiltig. Das von ihm geschaffene Museum für Keramik in Mettlach ist in seiner Reichhaltigkeit und Zweckmässigkeit einzig in seiner Art und hat sehr viel für die Geschmacksverbesserung seiner Erzeugnisse und den technischen Aufschwung der Fabrikanlagen beigetragen.

Der Dahingeschiedene wurde für seine Verdienste auch von seinem Könige wiederholt ausgezeichnet, u. a. durch die Verleihung des Kronenordens 2. Klasse und des erblichen Adels.

Von seinem hohen persönlichen Muthe spricht der Umstand, dass er Inhaber der Rettungsmedaille am Bande war. v

Geschäftliches.

Aenderungen.

Nierenhof. Rheinisch-Westfälisches Dampfziegelwerk J. Lüchtrath & Comp. Die alte Firma ist erloschen. Die neuen Gesellschafter sind: a. die Wittwe Johannes Lüchtrath, Amalie, geb. Voswinkel, für sich und für ihre Kinder Oskar und Paul Lüchtrath, mit denen sie in westfälischer Gütergemeinschaft lebt. b. Oekonom Heinrich Voswinkel in Nierenhof. ae

Solingen. Solinger Ziegelei-Syndikat. In der ausserordentlichen Generalversammlung vom 11. Oktober 1898 ist beschlossen worden, das Grundkapital um 19 800 M., also von 30 000 M. auf 49 800 M. zu erhöhen. ae

Misburg. Norddeutsche Portland-Cement-Fabrik. Die Stellvertretung der Vorstandsmitglieder durch den Ingenieur Wilhelm Haberland ist aufgehoben. ae

Hangelar. Bonner Verblendstein und Thonwaarenfabrik. Den Kaufleuten Peter Picht und Theodor Heinz, beide zu Hangelar, ist Prokura ertheilt. ae

Neue Firmen.

Magdeburg. Verkaufstelle der „Vereinigten Harzer Kalkindustrie" Rammelberg & Heicke, Magdeburg. Gesellschafter sind die Kaufleute Ernst Rammelberg, Gustav Heicke und Adolf Heicke in Magdeburg. Gleichzeitig ist der Kaufmann Otto Pickler als Prokurist eingetragen. E

Bilanzen.

Annaburg. Annaburger Steingutfabrik, A.-G. Bilanz-Konto. Aktiva: Grundstücks-Konto 106 861,49 M., Fabrikgebäude-K. 1 074 410,60 M., Bahnanschluss-K. 47 932,19 M., Arbeiter-Wohnhaus-K. 10 200,00 M., Maschinen- und Inventar-K. 374 062,17 M., Brennofen-K. 110 292,26 M., Villa- und Beamtenhaus-K. 63 977,40 M., Speicher-K. 3888,00 M., Elektrisch Licht-K. 29 426,26 M., Modell- und Formen-K. 29 481,67 M., Kapsel-K. 35 326,74 M, Pferde- und Wagen-K. 8052,01 M, Waaren-K. 291 750,93 M., Materialien-K. 153 199.19 M., Stroh- und Heu-K. 2170,00 M., Fourage-K. 871,25 M., Versicherungs-K. 2 455,73 M, Bahn-Kautions-K. 4748,55 M., Hypotheken-Amortisations-K. 6333,33 M., Kohlen-K. 15 675,42 M., Debitoren-K. 462 832,26 M., Kassa-K. 69 525,22 M., Wechsel-K. 28 626,44 M. Passiva: Aktien-Kapital-K. 1 750 000,00 M., Hypotheken-K. 300 000,00 M., Delkredere-K. 10 000,00 M., Reservefond-K. 410 340,68 M., Dividenden-K. 2380,00 M., Tantièmen-K. 1013,19 M., Kreditoren-K. 174 510,58 M., Gewinn- und Verlust-K.: Vortrag 34 086,89 M., Gewinn 249 767,77 M. Gewinn- und Verlust-Konto. Debet: Materialien-K. 191 679,34 M., Kohlen-K. 177 541,47 M., Stroh- und Heu-K. 15 811,28 M., Lohn-K. 559 239,67 M., Fourage-K. 5133,14 M., Zinsen-K. 10 325,75 M., Unkosten-K. 199 870,37 M., Abschreibungen: Maschinen- und Inventar-K. 39 249,60 M., Modell- und Formen-K. 13 587,70 M., Kapsel-K. 8447,90 M., Fabrikgebäude-K. 21 496,70 M., Villa- und Beamtenhaus-K. 1305,60 M., Elektrisch Licht-K. 2030,88 M., Brennofen-K. 12 254,70 M., Pferde- und Wagen-K. 2703,40 M., Speicher-K. 432,00 M., Bahnanschluss-K. 976,93 M. Credit: Waaren-K. 1 509 736,96 M., Miethe- und Pachten-K. 1156,52 M., Diskont-K. 960,72 M. B

Friedrichssegen a. d. Lahn. Gesellschaft des Thonwerks zu Friedrichssegen a. Lahn. Bilanz am 31. August 1898. Aktiva: Grundstück-Konto 33 127,00 M., Gebäude-K. 117 436,47 M., Thonfelder-K. 8854,76 M., Maschinen-K. 60 000,00 M., Eisenbahnanschluss-K. 1,00 M., Drahtseilbahn-K. 28 762,78 M., Mobilien- und Geräthschaften-K. 2646,32 M., Debitoren-K. 16 577,97 M., Magazinvorräthe-K. 64 733,93 M., Kassa-K. 2488,25 M., Effekten-K. 4500,00 M., Gewinn- und Verlust-K. 5965,16 M. Passiva: Aktienkapital-K. 280 000,00 M., Hypotheken-K. 40 000,00 M., Bankiers 1465,71 M., Delkredere K. 1614,30 M., Kreditoren-K. 20 497,63 M., Beamtenkasse-K. 834,71 M., Arbeiterkasse-K. 681,29 M. B

Fürstenberg a. d. W. Fürstenberger Porzellanfabrik. Bilanz am 30. Juni 1898. Aktiva: Fabrik-Anlage-K. 217 746,00 M., Abschreibungen für 1897/98 21 696,83 M., Pferd- und Wagen-K. 2624 02 M., Versicherungs-K.: Vorausbezahlte Versicherungs-Prämie 564,40 M., Kassa-K. 837,19 M., Wechsel-K. 246,98 M., Effekten-K.: Hinterlegte Werthpapiere 3656,25 M., Hypotheken-K. 467,43 M., Debitoren-K. 48 418,47 M., Inventur-Bestände 90 383,46 M. Passiva: Aktien-Kapital-K. 150 000,00 M., Kreditoren-K. 132 747,37 M., Acceptен-K. 60 000,00 M., Delkredere-K. 500,00 M. Gewinn- und Verlust-Konto, Debet: Vortrag von 1896/97 143 279.17 M., Unkosten-K. 53 805,55 M., Reparaturen-K. 4955,76 M., Zinsen- und Diskonto-K. 6963,36 M., Effekten-K.: Kursverlust an Kautionspapieren 25,65 M., Delkredere-K.: Rückstellung für Aussenstände 183,64 M., Anlage-K.: für Abschreibungen 21 961,51 M. Credit: Aktien-Kapital-K.: Herabsetzung des Grundkapitals 150 000,00 M., Fabrikations-K. 79 728,83 M., Pacht- und Miethen-K. 1445,81 M. B

Waarenverkehr.

Tarifänderungen.

Braunschweig. Fracht für Kaolin. Die hiesige Handelskammer hat sich für die Einführung ermässigter Tarife für Kaolin (Porzellanerde) von böhmischen Stationen nach deutschen Binnenstationen, sowie nach den deutschen Seeplätzen ausgesprochen

Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe.

Schimischow O.-S. Schimischower Portland Cement-Kalk- und Ziegelwerke. Die Gesellschaft wurde am 4. April 1895 gegründet. Ihr Zweck ist Produktion und Handel von Portlandcement, Kalk, Ziegelwaaren und anderen Baumaterialien. Die Werke übernahmen die früher Tillgnerschen Grundstücke in Schimischow mit den darauf befindlichen industriellen Anlagen: Cementfabrik, Brettmühle, Kalkwerk und Ziegelei; ferner alle dazu gehörigen Maschinen, Utensilien, Mobilien, Waaren, Bestände und Aussenstände laut Bilanz Ende 1894. Die gesammten Werke sind untereinander durch Geleisanlagen verbunden und haben Staatsbahnanschluss. Die Gesellschaft hat 1897 117 736 Fass gegen 100 118 Fass 1896 und 107 544 Fass 1895 erzeugt. Dagegen verkaufte sie 1897 122 776 Fass gegen 121 445 Fass 1896 und 89 480 Fass 1895. An gebrannten Kalk wurde produzirt 505 522 Ctr. gegen 520 020 Ctr. 1896 und 526 336 Ctr. 1895. Die Arbeiterzahl beträgt ca. 409, die Grösse der Dampfkraft beläuft sich auf 600 HP. An Oefen sind 7 Dietz'sche Etagenöfen im Betriebe. Das Kapital beläuft sich auf 2 000 000 M. Bei der Gewinnvertheilung kommen 5 pCt. Reserve, 5 pCt. Tantième an Aufsichtsrath und die vertragsmässigen Tantièmen an Beamte, Rest Dividende resp. zur Verfügung der General-Versammlung. Der Reservefonds beträgt 29 137,18 M., der Dispositionsfonds 30 000 M. Die Dividenden stellten sich 1895–97 auf $7^1/_2$, 8, 8 pCt. Der Kurs war Ende 1896—97: 125, 129,30, pCt. Mit 117,50 pCt. waren die Aktien im Mai 1896 eingeführt. Direktor ist Herr K. H. Olshausen in Schimischow. Prokurist ist Herr E. Tillgner in Pogorzela in Posen. Der Aufsichtsrath besteht aus folgenden Herren: Vors. Bergdir. O. Köhler in Breslau, Stellv. A. Holz in Breslau; Oekonomierath H. Bieler, Gr. Strehlitz; J. Hamburger, Dr. Herm. Frühling, Berlin; Carl W. Meyer, Charlottenburg.

Schlewecke b. Derneburg. Aktien-Cementfabrik. Ihr Zweck ist die Herstellung von Romancement aus Cementsteinen, sowie der Vertrieb der Fabrikate. Die Cementfabrik, welche im Jahre 1864 durch ein auf Aktien gebildetes Konsortium gegründet wurde, ist durch den derzeitigen Amtsmaurermeister Chr. Hunger in Bockenem erbaut, hat in Folge ihres guten Fabrikates sich einen Weltruf unter ihren Konkurrenten erhalten, und hält sich heute noch, trotz der Konkurrenz des Portlandcements, ziemlich auf ihrem früheren Stan punkte. Produktion und Absatz betragen jährlich 8 bis 12 Tausend Tonnen. Die Arbeiterzahl beläuft sich auf 30, die Grösse der Dampfkraft auf 4 Atmosphären. An Oefen sind zwei im Betriebe. Das Kapital beträgt 45 900 M. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: 10 pCt. zur Beschaffung des Betriebskapitals resp. zur Reserve, Rest nach Abzug der vertragsmässigen Tantièmen zur Verfügung der General-Versammlung resp. Dividende. Der Reservefonds beträgt 11 000 M., der Ergänzungsfonds 1506,60 M. Die Dividenden betrugen 1895–97 5, 5, 5 pCt. Die Direktion setzt sich aus folgenden Herren zusammen: A. Strauss in Schlewecke, G. Zimmermann in Schlewecke, A. Meyer in Schlewecke, H. Klingemann in Schlewecke, A. Bode in Schlewecke, A. Kiene, Geschäftsführer in Schlewecke. Technischer Leiter ist Herr A. Kiene. Den Aufsichtsrath bilden die Herren A. Wolter, A. Borchers, W. Strauss, C. Bartölke, Frohböse sämmtlich in Schlewecke.

Misburg. Portlandcementfabrik Kronsberg. Sie wurde gegründet im Jahre 1889. Ihr Zweck ist die Erzeugung von Portlandcement etc. Das Kapital beträgt 900 000 M., die Anleihe 600 000 M. in 4 proz. Partialobligationen von 1898. Der Reservefonds beläuft sich auf 5451,03 M., der Delkrederefonds auf 1593,17 M. Die Dividenden stellten sich 1896—97 auf 3 und 7 pCt. Direktor ist Herr R. Scheft in Misburg, Prokurist Herr Emil Schröter in Hannover, Vorsitzender des Aufsichtsraths Herr G. Obage in Hannover.

Münsingen i. Württemb. Süddeutsches Portlandcementwerk. Die Firma wurde am 21. Januar 1898 durch Komm.-Rath Albert Deschler, Sölfingen, Komm.-Rath Hans Hähnle, Direktor A. Glatz, Dörtenbach & Cie., Stuttgart, Hellmann & Cie., Ulm, gegründet. Ihr Zweck ist die Fabrikation von Cement, von Cementwaaren, von Baumaterialien aller Art, der Handel mit solchen und der Erwerb von Liegenschaften zu diesem Zweck. Die Gesellschaft kann Zweigniederlassungen errichten, sie kann gleiche oder verwandte Geschäfte von Dritten erwerben, sowie sich an solchen Geschäften in jeder Weise betheiligen. Produktion und Absatz betragen jährlich 500 000 Ctr. in Süddeutschland und der Schweiz. Die Arbeiterzahl beläuft sich auf 160, die Grösse der Dampfkraft auf 500 HP. An Oefen sind 1 Ringofen und 4 Schachtöfen im Betriebe. Das Kapital beträgt 800 000 M. Direktoren sind die Herren Georg Guter in Mannheim, Anton Frey in Pfersee-Augsburg. Den Aufsichtsrath bilden folgende Herren: Konsul Dr. jur. Georg Dörtenbach in Stuttgart, Komm.-Rath Albert Deschler in Sölfingen, Komm.-Rath Hans Hähnle, Direktor A. Glatz in Stuttgart, Salo Hellmann in Ulm.

Neustadt i. Westpr. Preussische Portlandcement-Fabrik. Sie wurde im Jahre 1890 gegründet. Ihr Zweck ist die Herstellung von Portlandcement, Kunststeinen und Ziegeln. Die Fabrik wurde 1872 erbaut. Seit Bestehen der Aktiengesellschaft hat sich Produktion und Absatz verdoppelt. Die Arbeiterzahl beträgt 150, die Grösse der Dampf- und Wasserkraft 230 HP. An Oefen sind 5 Schachtöfen und 3 kontinuirliche (Patent Emelé) im Betriebe. Das Kapital beträgt 700 000 M., die Anleihe 300 000 M in $4^1/_2$ proz. Partialobligationen, von denen 65 000 M. bereits amortisirt sind. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: 5 pCt. Reserve, 5 pCt. Tantième an Aufsichtsrath, Tantième an Vorstand und Beamte, Rest Dividende. Der Reservefonds beträgt 9492,08 M., der Delkrederefonds 5000 M., die Spezialreserve 16000 M. Die Dividenden stellten sich 1890—97 auf 8, 4, 0, $1^1/_2$, 4, 2, 5, 5 pCt. Die Aktien befinden sich in festen Händen. Direktoren sind die Herren Hugo Schramm, Max Schramm und Otto Schwinge. Vorsitzender des Aufsichtsraths ist Herr H. v. Morstein in Danzig.

Dortmund. Dortmunder Verkaufs-Verein für Ziegelei-Fabrikate, A.-G. Der Verein wurde am 17. März 1891 gegründet. Sein Zweck ist der Alleinankauf und Alleinverkauf der von den Ringofenziegeleien von Dortmund und Umgegend produzirten Ringofensteine und anderen Ziegelsteine. Die Vereinigung bestand vom 1. Februar 1888 bis 17. März 1891 unter der Firma „Verkaufskomptoir für Ziegeleifabrikate F. Ringenberg", bis Letztere 1891 in den „Dortmunder Verkaufs-Verein für Ziegeleifabrikate, A.-G." umgeändert wurde. Die Produktion betrug für 1898 ca. 126 Millionen Steine, einschliesslich Kamin- und Formsteine. Die Arbeiterzahl umfasst ca. 1300 Mann. An Oefen sind 32 im Betriebe, davon 20 für Handstreich- und 12 für Maschinenbetrieb. Die Oefen haben 14 bis 20 Kammern. Das Kapital beträgt 244 000 M. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: Vom Reingewinn fliessen 5 pCt. zum Reservefonds so lange, bis letzterer den zehnten Theil des Aktienkapitals erreicht oder wieder erreicht hat. Der Ueberschuss wird auf die Aktien gleichmässig vertheilt. Der Reservefonds beträgt 9323,18 M., das Delkrederekonto 13 959,11 M. Die Dividenden stellten sich 1891—97 stets auf 6 pCt. Direktor ist Herr Kaufmann F. Ringenberg in Dortmund. Vorsitzender des Aufsichtsrathes ist Herr Jul. Brand.

Düsseldorf. Alphons Custodis, Aktiengesellschaft für Essen- und Ofenbau. Die Firma wurde gegründet am 12. Februar 1898 durch Alphons Custodis, Düsseldorf, Justizrath Carl Custodis, Köln, Gottfried Custodis, Ingenieur Harry Self, Jean Schaaf, Düsseldorf. Ihr Zweck ist der Erwerb und Fortbetrieb des unter der Firma Alphons Custodis in Düsseldorf betriebenen Kaminbaugeschäftes mit seinen Filialen. Erwerb und Fortbetrieb des unter der

Firma Thonwerk Satzvey (Alphons Custodis) zu Satzvey betriebenen Thonwerkes, Errichtung und Betrieb von Feuerungsanlagen, bautechnischen Unternehmungen und Arbeiten jeder Art, sowie der Handel mit keramischen Erzeugnissen im Allgemeinen und deren Fabrikation, Erwerb von Grundstücken und Firmen zu den Zwecken der Gesellschaft. Fabrikant Alphons Custodis hat als Sacheinlage hingegeben: das ihm gehörige Thonwerk Satzvey mit Parzellen in den Gemeinden Satzvey-Firmenich, Commern, Lövenich-Sinzenich-Arloff, bewerthet mit 548 000 M., ferner Maschinen, Werkzeuge, Mobiliar, Debitoren, Kassa, Wechsel, Vorräthe bewerthet mit 331 918,67 M.; ferner hatte Alphons Custodis baar einzulegen 180 081,33 M, Summa 1 060 000 M., und hierfür erhalten 656 Aktien im Werthe von 65 000 M. und baar 4000 M. = 660 000 M. Der Rest von 400 000 M. wird zur ersten Stelle auf dem Thonwerk Satzvey sichergestellt. Filialen bestehen in Wien, Prag, Gleiwitz, Stockholm, Christiania, Kopenhagen, Marseille, Budapest, St. Petersburg, Slawyansk. Produktion und Absatz betragen: 7500 t Thonrohre, 250—350 Kaminbauten jährlich. Die Arbeiterzahl beläuft sich auf 450, die Grösse der Dampfkraft beträgt 120 HP. An Oefen sind 2 direkte Oefen, 1 Ringofen mit 16 Kammern und 1 Ringofen mit 14 Kammern im Betriebe. Das Kapital beträgt 660 000 M., die Anleihe 400 000 M. Bei der Gewinnvertheilung kommen 5 pCt. zum Reservefonds, sodann 4 pCt. Dividende, von dem Ueberschuss dem Aufsichtsrath 10 pCt. Tantième, solche vertragsmässige an Vorstand und Beamte, Rest Superdividende bezw. zur Verfügung der General-Versammlung. Der Reservefonds entspricht den gesetzlichen Bestimmungen, hierzu kommen die etwa beschlossenen besonderen Zuwendungen. Die Dividende betrug per Ende 1897 9 pCt. nach Abschreibung von 16 509 M. auf diverse Konti und 10 000 M. gänzliche Abschreibung der Erwerbskosten einer Filiale. Direktoren sind die Herren Ingenieur Alphons Custodis, Ingenieur Harry Self, Düsseldorf, Fabrikdirektor Max Schreyer, Firmenich. Prokuristen sind die Herren Kaufmann Jean Schaaf, Ingenieur Wilh. Sprenger. Den Aufsichtsrath bilden folgende Herren: Justizrath Carl Custodis, Köln; Fabrikant Gottfried Custodis, Düsseldorf; Bankier Max Frank, Dresden; Bankier G. Thalmessinger, Regensburg; Rechnungsrath Leonhard Rück, Regensburg; Oberingenieur Martin Boecker, Friedenshütte b. Morgenroth, Ingenieur Emil Schroedter, Düsseldorf.

Salder. Braunschweiger Portland-Cement-Werk. Die Gesellschaft wurde im Jahre 1885 gegründet. Ihr Zweck ist die Herstellung von Portlandcement und Cementkalk. Bis zum Jahre 1893 wurde in dem Braunschweiger Werk nur Puzzolan-Cement fabrizirt, dann wurde diese Fabrikation aufgegeben und in Salder nur Portland- und Cementkalk hergestellt. Der Betrieb in Salder wurde im April 1893 eröffnet. Im Jahre 1897 wurden fabrizirt 104 500 Fass gegen 99 961 Fass 1896 und 97 731 Fass 1895, verkauft wurden 116 327 Fass gegen 98 277 Fass 1896 und 100 400 Fass 1895. Die Arbeiterzahl beträgt 150—180, die Grösse der Dampfkraft 1 Dampfmaschine 240, 1 Dampfmaschine 200 und 1 Dampfmaschine 25 HP. An Oefen sind 3 Dietz'sche Etagen-Doppelöfen vorhanden. Das Kapital beträgt 636 900 M., die Anleihe 400 000 in 4½ pCt. Theilschuldverschreibungen Stücke Lit. A à 1000 M., Lit. B à 500 M. Tilgung durch jährliche Ausloosung im April auf 1. Juli. Davon am 31. Dezember 1897 noch im Umlauf 373 500 M. Bei der Gewinnvertheilung 5 pCt. zur Reserve, bis 5 pCt. Dividende an Vorzugsaktien. Ueberschuss Superdividende. Der Reservefonds beträgt 2284,74 M. Die Dividenden stellten sich für Stammaktien 1886—97 auf 0, 0, 0, 6, 4½, 3, 0, 0, 0, 0, 0, 0 pCt., für Vorzugsaktien 1896—97 auf 2, 4½ pCt. Der Kurs war Ende 1896—97 für Vorzugsaktien 100 pCt. Direktor ist Herr Dr. phil. Fr. Witting. Prokurist ist Herr Fr. von Hinten. Vorsitzender des Aufsichtsraths ist Herr Joh. Selwig in Braunschweig.

Durlach. Dampfziegelei Durlach, A.-G. Sie wurde im Jahre 1887 gegründet. Ihr Zweck ist der Betrieb einer Dampfziegelei. Produktion und Absatz betragen 5½ Million pro Jahr. An Maschinen sind eine 50 pferd. Dampfmaschine und eine 50 pferd. Lokomotive zur Thonförderung im Betriebe. Die Zahl der Arbeiter ist 100. Das Brennen der Steine geschieht in 2 Bürer'sche Ringöfen. Das Kapital beträgt 60 000 M., die Anleihe 25 000 M. Der Verdienst betrug 1896—97 14 000 und 17 000 M. Direktor ist Herr H. Püschel. Den Aufsichtsrath bilden folgende Herren: Kommerzienrath Engelhorn, Generalkonsul Hartogensis, Bankdirektor Funk in Mannheim, Bankpräsident Gysin in Basel, Bürgermeister a. D. Steinmetz in Durlach.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 14./11.	Kurs 15./11.	Kurs 17./11.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	45 75 G	45.50 G	45.50 G
2. do. do. conv	8½	10	1/1	153.60 G	152 60 bzG	152.50 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	274 25 bz	274 10 bzG	273 50 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	176.25 G	176.25 G	175 00 B
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	144.10 G	144.00 bz	143.25 G
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	57.50 G	57.50 G	57.50 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	124.00 bzG	123.50 bzG	122 50 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	269.00 G	267.00 bzG	265.25bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	175 00 bzG	173 60 bz	175.00 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	167.50 bzG	166.00etbzG	165.10 bzB
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109 25 G	109.25 bz	109.00 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	190.80 bzG	190 75 bzG	189.75 bz
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	326 75 G	326.75 G	326.25 G
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	252 50 bzG	250.25 G	247.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	166 50 G	165 00 G	160.00 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	176.10 G	176.10etbzG	175.00 bz
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	178 00 bz	177 60 G	177.00 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	219 50 G	219.75 G	219.50 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	142 00 G	142.00 bzG	140.25 G
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	118.75 bzG	118 25 bzG	118 00 bzG
22 Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	136 75 G	136.50 bzG	135.00 bz
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	232.75 G	231.80 bz	231.50 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	113.00 bzG	113.25 G	112.50etbzG
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	192 50 bzG	192.30 bz	192.50 bzG
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	418 00 bzG	417.00 bzG	415.75 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.75 G	126.90 bz	126.90 bz
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	58.00 bzG	57.75 G	56.75 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	167.50 bz	167 50 P	167.50 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	130.00 bz	130.00 P	130.00 P
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 G	126.00 G	126.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	121.00 P	118 60 P	119.40 bz
33. Wessel, Porz.- u. Steingtt.	6	4½	1/1	96 50 bz	96.40 P	96 50 bzG
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90.00 B	90 00 B	90.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	177.00 etbzG	177.00 B	176.00 G
37. Oppelner „	10	11	1/1	177 0 / G	178 75etbzB	177.00 G
38 Giesel „	9	10	1/1	167.00 G	166 50 G	166 00 B
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	232.00 G	232.00 G	231.00 G
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	—	170.00 bz 0.00 G	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	155 00 G	155.00 G
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	325.00	—	—
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	220.00	220.00	220 00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300 00	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	129.00 bz	—	—
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	—	—	167.00 B
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	284.00 B	—	285B4G
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	168.00 G	—	164 00 G
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	205.00 B	—	205.00 G
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	226.00 B 5.00 G	—	224 B 3.50G
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.50	167.50
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	—	-
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	274 00 G	274.50 G	274.50 Kl
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	191.50 G	191.50 G	191.50 G
o. Zürich.					12./11.	15./11
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		—	1150 G	1150 G
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 14./11.	Kurs 15./11.	Kurs 17./11.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99 50 G	99.50 G	99.50 G
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	103.80 bz	103.80 bz	—
do. von 1897 (103)	4½	do.	—	102.80 B	—
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	101 25 B	101.25 B	101.25 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	103.00 B	—	103.00B
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.50	101.50	101.50
d. Frankfurt a. M.					
6. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103 00 P	103 00 P	103.00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u 7	103.00 P	103.00 P	103 00 P
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	—
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101 00 G	101.00 G	101.00 G

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

L. 12384. (Klasse 13.) **Dampfwasserabscheider,** Selbstthätiger — mit Sammelbehälter und einem durch einen Ausdehnungsbehälter zu bethätigenden Ventil. Frederick Lamplough, London.

B. 22025. (Klasse 13.) **Sicherheitsventile,** Einrichtung zum Feststellen einer Ueberlastung von —n. Emil Emund Burkhardt, Aken, Elbe, Silberstrasse 7c.

M. 15103. (Klasse 24.) **Schürvorrichtung.** J. J. Meldrum, Th. F. Meldrum, J. W. Meldrum und F. Clayton, Manchester England.

W. 14169. (Klasse 24.) **Brennstoffbeschicker,** Luftabschliessender — für Feuerungen Julius Wezel, Leipzig, Dresdnerstr. 17.

R. 11791. (Klasse 50.) **Sichtmaschine,** Gazereiniger für —n mit rotirenden Cylinder- od. dergl. Sieben. Reinhold Rothe, Reichenbach, O.-L.

S. 10900. (Klasse 50.) **Kugelmühle** mit hohler Trommelachse zur Durchsaugung oder Durchpressung von Luft. C. T. Speyerer & Co., Berlin, Wissmannstr. 3.

C. 6842. (Klasse 80.) **Ziegel zu trocknen,** Verfahren —. E. Cramer, Berlin NW., Kruppstr. 6.

St. 5290 (Klasse 80) **Kunststeine** und Mörtel aus Schlacken. Georg Stratmann, Steele b. Bochum.

W. 13517. (Klasse 82.) **Trocknen von Thonwaaren,** Verfahren und Einrichtung zum —. J. B. Wahlen, Köln a. Rh.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

101147. (Klasse 5.) **Gestein-Bohrmaschine,** Einrichtung zum Verschieben der —. The Ingersoll-Sergeant-Drill Company New-York.

101134. (Klasse 13.) **Feuergaszug,** Anordnung des —es bei Schlangenrohr-Ueberhitzern. C. Jacobi, Aschersleben.

101195. (Klasse 24.) **Feuerungsanlage** mit wechselnder Beschickung und selbstthätiger Zuführung des Brennstoffes. J. Wagner, Paris, 29 Rue du Château d'eau.

101223. (Klasse 24.) **Niederdruck-Dampfkesselanlage.** Dr. F. Clauss, Meerane i. S.

101224 (Klasse 24.) **Gliederkessel.** Zus. z. Pat. 76582. R. O. Meyer, Hamburg-Eilbeck, Wandsbecker Chaussee 288.

101169. (Klasse 50.) **Flachsichter,** Durch den äusseren Sichterrand drehbar gestütztes Schleuder-Bürst- und Förderwerk für kreisend schwingende —. Erben von A. Moll, Lübeck.

Ausschreibungen.

26. November. 900000 Ziegelsteine für den Neubau der Baugewerkschule in Münster. Bedingungen im Stadtbauamt zu **Münster i. W.,** Zimmer No. 3, für 30 Pf. s

28. November. 1530000 kg Portland-Cement in zwei Loosen von je 765000 kg für die Reichs-Eisenbahnen in Elsass-Lothringen. Bedingungen in den Stations-Bureaux zu Mühlhausen, Strassburg, Metz und Luxemburg und von dem Materialien-Bureau zu **Strassburg i. E.** für 80 Pf. s

Ohne Datum. 550000 Mauersteine und 90000 Verblendsteine für die Provinzial-Zwangs-Erziehungs-Anstalt zu Lublinitz. Bedingungen bei der Anstalts-Direktion und bei dem Königlichen Baurath Blümner zu **Breslau** (Landeshaus) für 50 Pf. s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Magdeburg. Kalk für den Neubau der Pionier-Kaserne 1. 200000 kg hydraulischer Kalk. Gesammtforderung von 3040 bis 4500 M. Graukalk pro cbm 6 M. 2. 320 cbm gelöschter Weisskalk. Gesammtforderung von 2720 bis 3520 M. Putzmörtel und Weisskalk pro 2 cbm 12 M. sr

OFFENE STELLEN

Ein Betriebsleiter

für eine grössere **Dampfziegelei** bei Berlin (Hauptproduct Mauersteine) wird zum 1. Januar k. J. gesucht. Reflectant, möglichst Dreissiger, muss eine gute Schulbildung besitzen und befähigt sein, selbständig zu disponiren.

Adressen mit selbstgeschriebenem Lebenslauf und Zeugnissabschriften unter D. 8168 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8168

Erfahrener cautionsfähiger 8616

Zieglermeister

für eine Handstrich-Ziegelei von 2 Millionen für Mecklenburg gesucht

Offerten mit Gehaltsansprüchen u. Bemerkung ob der Betrieb in Accord übernommen wird unter C. 8166 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Maschinenmeister.

Zum 1. Jan. 99 suchen wir für uns. Portl.-Cementfabrik zur Ueberwachung und Instandhaltung der Maschinen, Dampfkessel, des electrischen Betriebes etc. einen tüchtigen Maschinenmeister. Nur solche, die bereits ähnliche Stellung inne hatten, können berücksichtigt werden. 8157

Angebote mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften, Gehaltsansprüchen etc. erbitten

Heinr. Laas Söhne,
Portland-Cementfabrik Saxonia, Glöthe.

Eine Cementfabrik in Westfalen sucht per 1. Januar 1899 einen energischen, durchaus zuverlässigen 8147

Brennmeister.

Solche, welche mit sämmtlichen Ofensystemen vertraut sind, erhalten den Vorzug.

Offerten unter O. 8147 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Für Fabriken feuerfester Produkte.

Ein energischer Betriebsleiter, welcher durchaus technisch gebildet, langjährige Erfahrungen in bedeutendem Chamotte- u. Dinaswerke hat, grosse neue Anlagen und Einrichtungen ausgeführt und selbstständig leitete, mit nachweislich vorzüglichen Erfolgen, wünscht sich zu verändern. Mit Vorliebe würde Suchender als besondere Spezialität die Fabrikation von

Silica-Steinen

in einem bestehenden Chamottewerk übernehmen, oder auch ein neues Unternehmen projektiren und ausführen resp. leiten.

Offerten unter W. 8162 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 8162

Suche für möglichst baldigen Eintritt tüchtigen

Betriebsleiter.

Derselbe muss vollständige Kenntniss der Fabrikation und des Maschinenbetriebes haben und im Stande sein, den Betrieb eines Ringofens und continuierlicher Oefen mit überschlagender Flamme zu leiten. Hergestellt werden Mauersteine. Verblender, Chamottesteine und Eisenklinker.

Angebote mit Zeugnissabschriften, Lebenslauf, Photographie und Gehaltsansprüchen unter G. 8119 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. Nur bestempfohlener, practischer Mann im Alter von ca. 30—40 Jahren wird angestellt. 8119

Für eine
Südd. Portland-Cement-Fabrik
wird ein solider, tüchtiger u. energischer

Reisender

gesucht, der eine erfolgreiche Reisethätigkeit nachweisen kann.

Offerten mit Zeugnissabschriften und Angabe der Gehaltsansprüche sind unter Chiffre **Cement 1899** an **Rudolf Mosse** in **Stuttgart** einzusenden.

Von einem grösseren Verblendstein- und Falzziegel-Werk in Niederbayern mit Sommer- u Winterbetrieb wird ein

tüchtiger Meister

von bestem Charakter eventl. sofort zu engagiren gesucht. Wohnung, Heizung, Beleuchtung frei.

Gefl. Offerten mit Gehaltsansprüchen und Zeugnissabschriften nebst kurzem Lebenslauf unter Q. 8151 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8151

Erfahrener, umsichtiger

Ziegelmeister

für 1899 gesucht, welcher bes. mit der Herstellung v. Verblendern, Röhren, Dachsteine usw. vertraut ist, für eine neuere Ziegelei-Anlage von 3—4 Mill. St. Nur Bewerber mit sehr guten Empf. finden Berücksichtigung.

Gr. Weedener Ziegelei,
Sirksrade b. Lübeck, 8150

Werkmeister gesucht.

Eine kleinere, demnächst in Betrieb kommende Portlandcementfabrik sucht einen energischen Werkmeister für Müllerei und Ofen. Ohne gute Zeugnisse und Angabe der Gehaltsansprüche werden keine Anmeldungen berücksichtigt.

Angebote unter **Y. 8107** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8107

Ziegelmeister,

der die Herstell. ein. gross. Quant. Feldbrand im südl. Hannover übernimmt, gesucht.

Offerten unter R. 8152 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8152

STELLEN-GESUCHE

Portland-Cement.

Tüchtiger, energischer Werkmeister, gelernter Maschinenbauer, sucht per 1. Jan. 99 dauernde Stelle in einer Portlandcement-Fabrtk.

Gefl. Offerten sub S. 8154 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8154

Ingenieur

der **Ziegeleitechnik** u. **Keramik**, akademisch gebildet, 25 Jahre, vertraut mit Anlage und Fabrikation in Thonziegeleien, Cementkunststeinfabriken, Kalksandziegeleien etc., zuletzt techn. Leiter einer grösseren **Dampfziegelei** und **Cementfalzziegelfabrik**, wünscht ähnl Posten, event. mit Kapitalbetheiligung.

Gefl. Offerten unter T. 8155 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8155

Tüchtiger, energischer u. erfahrener Ziegelei-Verwalter, von Jugend auf in der Ziegelbranche thätig, mit dem Maschinenbetriebe vollständig vertraut, in der Anfertigung vom gewöhnlichen Mauerstein bis zum feinsten Verblender, Falzziegel und Radialsteinen durchaus erfahren.

Durch langjährige Thätigkeit in allen Comptoirarbeitenden bewandert, bin ich in der Lage, die kaufmännische, sowie auch die technische Leitung eines Werkes zu übernehmen. 8118

Selbständige u. hauptsächlich dauernde Stellung in Süddeutschland bevorzugt.

Gegenwärtig noch Betriebsleiter einer grossen Dampfziegelei mit Falzziegelfabrikation. Zeugnisse zu Diensten. Eintritt kann sofort erfolgen.

Offerten unter F. 8118 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Junger **Cementtechniker** und **Chemiker** sucht Stellung. 8148

Gefl. Offerten erbittet unter P. 8148 an die Geschäftsstelle dieser Zeitung.

Ein junger Mann, 26 J. alt, in der Cement- und Kunststeinfabrikation wohl erfahren, sucht dauernde Stellung als Lagerhalter.

Gefl. Off. unter Q. 8094 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8094

KAUFGESUCHE.

Kleine Walzenpresse

mit oder ohne Abschneider und Mundstücke

sucht zu kaufen

A. Flögel, Nennhausen. 8169

Gesucht

vom Ingenieur zu kaufen kleinere, nachweislich rentable Dampfziegelei bei geringer Anzahlung.

Offerten unter U. 8156 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8156

25 000 bis 30 000 Mark

werden zur ersten Stelle auf eine Dampfziegelei bei Braunschweig mit Acker und 3facher Sicherheit gesucht. 8165

Offerten mit Zinsforderung unter B. 8165 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

VERKAEUFE

Dampfziegelei mit Ringofen, 11 Morgen Thonland, Eisenbahnanschluss, Nähe Magdeburgs, 1 Million Klinkermauersteine u. Dachziegel, mit 55 000 Mark zu verkaufen.

Offerten unter A. 8164 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8164

Für Steinhandlungen, Landwirthe und Kapitalisten.

Ringofendampfziegelei an der Elbe, 2½ bis 3 Millionen Produktion rothe Vormauersteine, mit 85 Morgen Erde dicht bei, billigst zu verkaufen. 8163

Offerten unter Z. 8163 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Wir beabsichtigen unser an der schiffbaren Oder gelegenes Ziegelei-Grundstück,

auch zu jedem anderen Betriebe geeignet, unter coulanten Bedingungen zu verkaufen.

Jagdschlösschen Brauerei,
Aktiengesellschaft. Eberswalde

Krankheitshalber eine gutgehende Töpferei mit 2 stöck. Wohnh. und 2 stöck. Werkstelle, vielen Stallgebäuden, gr Hof nebst gr. Garten, Gebäude und Betriebseinrichtungen ganz neu für den Preis von 33 000 M bei 6000 M. Anz. zu verk. Miethsertrag 1400 M.

Offerten unter **G. F. M. an Rudolf Mosse, Berlin SW.** 8139

Sofort billig zu verkaufen eine

Trockenpresse,

System **Mitzlaff.**

Offerten sub N. 8144 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8144

Ziegelei,

nahe einer Provinzialstadt Schlesiens, direct an lebhafter Chaussé belegen, ist zu verkaufen. Gutes Absatzgebiet und reichliches Lehmlager vorhanden. Ben. Ziegelei umfasst 67 Morgen, hat Ofen mit überschlagender Flamme und kann Schornstein zu Ringofenbau von 16 Kammern benutzt werden. 8159

Angebote unter V. 8159 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gebrannten Schieferthon

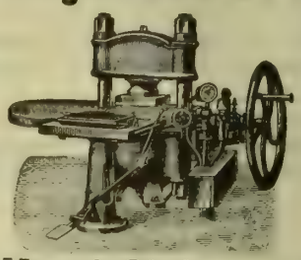
liefern

Gebrüder Drechsler

Pilsen

Glasurfabrik, Mineralien, Mahl- und Schlämmwerke. 8124

Hydraul. Pressen



und die neuesten **Maschinen** zum Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation.

Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main

8167

Zu den

Modernen Hülfsmitteln,

welche die Arbeit erleichtern, übersichtlicher gestalten und verbilligen, gehören auch die schmalspurigen Eisenbahnen, im Sprachgebrauch kurzweg: Feldbahnen genannt. Die Verbreitung derselben ist in steter Zunahme begriffen und die Anzahl der verschiedenen Typen wird immer mannigfaltiger, wie die sehr lesenswerthen Kataloge der **Arthur Koppel**'schen Fabrik darthun. Zu beziehen von deren Filialen **Berlin NW. 7, Bochum, Hamburg.** 8086

Hans Hauenschild

7783

Techn.-Chem Anstalt für Cement-Industrie

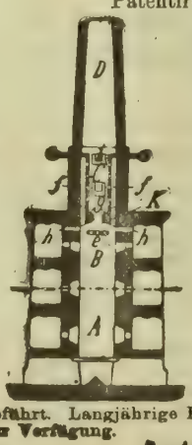
Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.

Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der continuirliche Sonachtofen von Anton Emelé zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — **Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.** — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 107 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 19. November.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

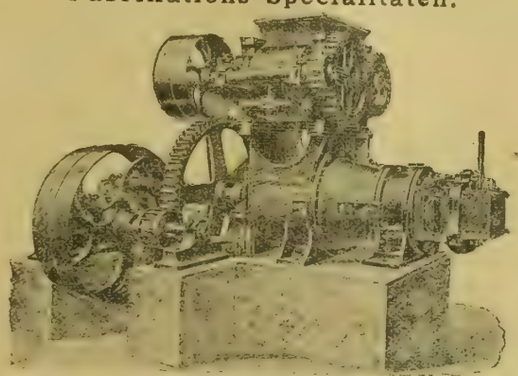
Röhrig & König

Maschinenfabrik, Eisen- und Metallgiesserei, Kupfer- und Kesselschmiede.

Besteht seit 1846. **Magdeburg-S.** **Arbeiterzahl ca. 400.**

Fabrikations-Specialitäten:

Dampfziegelei-
Thonwaaren-
Falzziegel-
Lieferung aller
Dampfmaschinen
Dampfkessel
Hartzerkleinerungs-
Braunkohlen- und
Braunkohlen-
Transmissionen
Transport-



Anlagen,
Fabriken,
Fabriken,
Specialmaschinen,
in jeder Grösse,
„ „ Construction,
Anlagen,
Torf-Briketfabriken,
Nasspressanlagen,
in jeder Ausführung,
Einrichtungen.

Anfertigung
von Plänen für complete Anlagen, Kostenanschlägen und Rentabilitätsberechnungen kostenlos.
1400 maschinelle Einrichtungen ausgeführt.
Eigene grosse Versuchsstation.
Cataloge und Referenzen zu Diensten. 8046

250 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken:

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren:	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

Alleinige Fabrikanten: **Gebr. Pfeiffer** **Kaiserslautern, Pfalz.** 4862

Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke
Freudenstein & Co.
Berlin W., Unt. d. Linden 64.
Feldbahn-Fabrik.
Breslau, Cöln, Dortmund, Hamburg, Leipzig, Königsberg, Wien, Haag. 3866

Billige Preise!

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr.
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc. 7736

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Dampfheizungs-Anlagen 6867

für Ziegelei-Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.
Gegründet 1855.

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries!
H. Ventzke, Berlin,
Grüner Weg 9/10.
Prospekte gratis. 7352



ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

1318

Klebsand, plastischer Thon

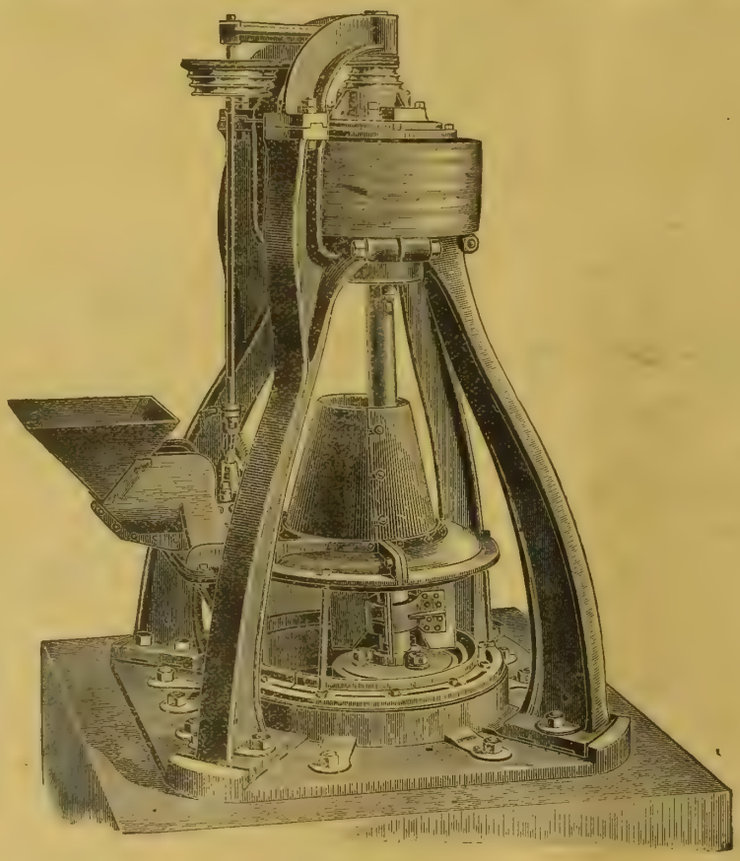
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V. Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Die Filzfabrik von 5888

Ernst Naeter, Bernburg,

Breitestrasse 102,

fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

für Rollen zu Schneideapparaten.
Festes Sitzen garantirt.
Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen.
Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.
Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Mehrere Hunderte

Thon-Elevator.

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

im Betriebe

L. Schmelzer, Magdeburg.

1087

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste **feuerfeste Thone,** Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon,** Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



Die Wildsteiner 4780

Thon- und Chamottewaaren-Fabrik

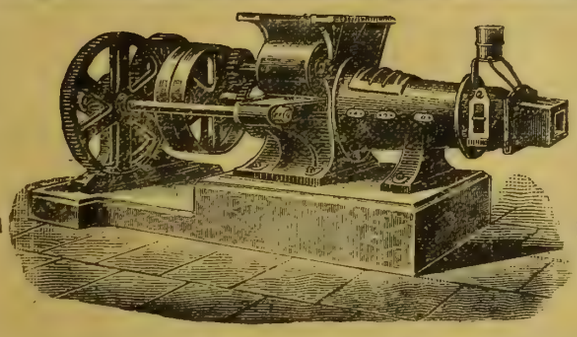
Engelhardt Graf Wolkenstein,

Wildstein bei Eger Böhmen



offerirt: zu den niedrigsten Preisen ihre in Fachkreisen gesuchten Rohmaterialien wie: **Glashafen-** und **Ziegelthon, Capsel-** und **sandfreien hochfeuerfesten Caolin** für **Glas-, Chamotte-, Porzellan-, Oefen-, elektrische Beleuchtungskohlen-, Alaun-, Papier-** etc. **Fabriken;** ferner ihre bestbewährten Fabrikate als: **beiderseits gut glasirte Steinzeugrohre, Kaminaufsätze, Pferdemuscheln, Futterbarren, Pflasterplatten, ff. Chamottesteine** nebst dazu gehörigem **Mörtel,** poröse und gewöhnliche **Mauerziegel, Strangdachfalzziegel, Muffelöfen, Drainagerohre** u. s. w. und liefert Proben und Preislisten gratis und franco.

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der **Ziegelei-Branche.**

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,

Nienburg a. d. Saale.

Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.

Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform“

Deutsches Reichspatent.

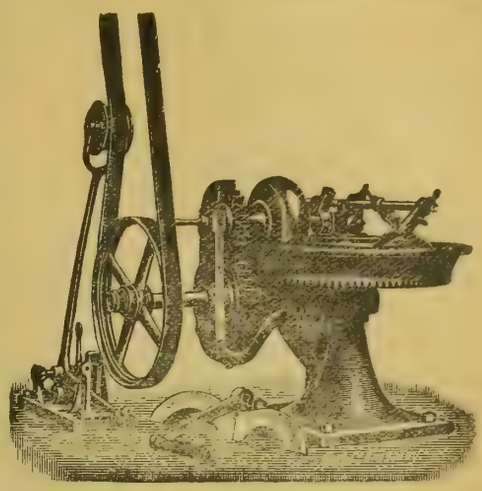
Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

Dampfmaschinen, Transmissionen.

Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:
Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.

Steinbrücks Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6772

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 8. Kruppstrasse 6.

Metall-Glasuren
fertig zum Einbrennen;
auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl
anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,
FRANKFURT A/M.

6636

1845. **1845.**

Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohthone.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.



fferirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie
Polirte Patent-Tiegelgussstahl-
Abschneidedrähte,
in nur I a Qualitäten. 7480

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

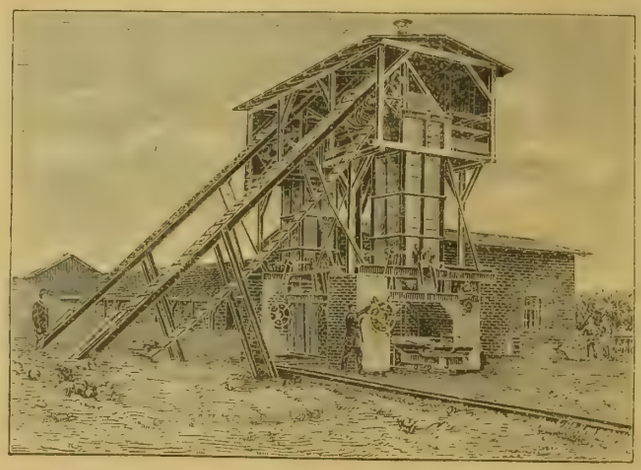
Spezialität seit 1875

Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

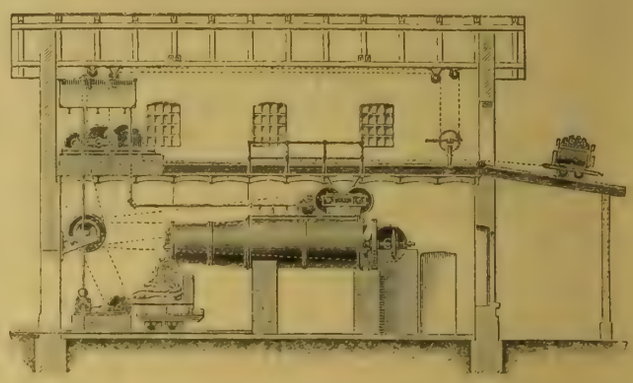
230 im Betriebe

8024

Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,
feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für
Brennöfen u. Feuerungen aller Art.
Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine. 7336

Cannstatter

Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter Dampf-Backofen-Fabrik

Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),
Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

83 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

Spezialmaschinen für Chemie
und die gesammte 6438

Keramische Industrie.

Complete Einrichtungen für Lebensmittel.
Referenzen auf der ganzen Erde.

---

* Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik *

Kosten b. Teplitz i. Böhmen

offerirt:

Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2

feuerfestes Material aller Art

Dr. Julius Bidtel

chemische Fabrik

Cölln, Elbe, Meissen

empfiehlt

Normal-Glasuren

wetterbeständig,

für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig,
sowie:

127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

Prämiirt:

Berlin	1865
Wien	1837
Bremen	1874
Cöln Rh.	1890
Dresden	1891

Die Fabriken feuerfester Produkte

von Eduard Susewind & Cie. in Sayn Reg.-Bez. Coblenz

Fabrik Sayn
gegründet 1825

Bendorf früher Simon Flohr
gegründet 1753 6709

empfehlen ihre Fabrikate vorzügl. Qualität für Cement-, Kalk- und Ziegel-Oefen.

Maschinenbau-Anstalt Humboldt

Kalk bei Köln a. Rhein. 190

liefert u. A. als Specialität:

Zerkleinerungsmaschinen

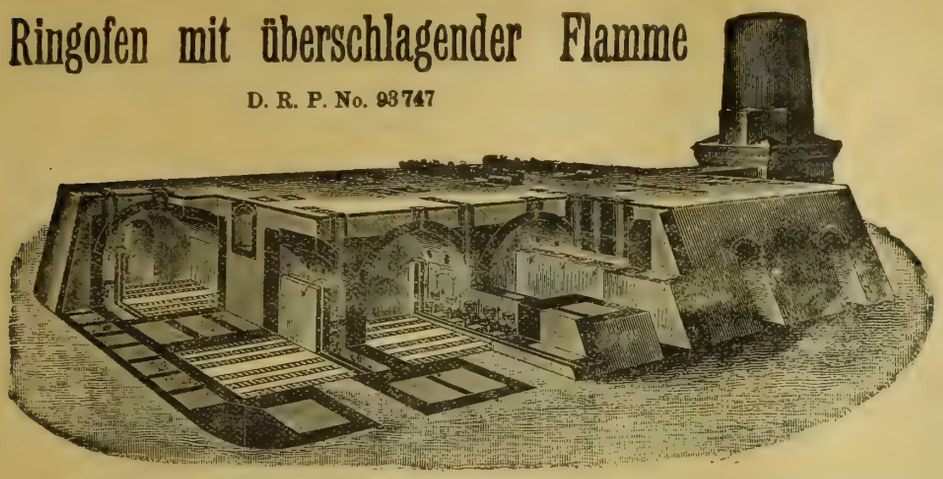
als: **Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge, Mühlen mit horizontalen Steinen, Glasurmühlen, Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung, Glockenmühlen, Schleudermühlen etc.**



Vollständige Zerkleinerungsanlagen
mit allen Hilfs- und Zwischenmaschinen für Chamotte, Cement, Gyps, Trass etc. etc.
Thonkneter, Mischmaschinen, Siebtrommeln, Sandwäschen, Transport- und Hebezeuge jeder Art.
Dampfmaschinen mit Schieber- u. Ventilsteuerung. Pumpen aller Art.
Dampfkessel der verschiedensten Systeme.
Apparate zur Reinigung und Klärung des Wassers für gewerbliche Zwecke. D. R.-P. Nr. 38032.
Gelochte Bleche in allen Metallen und Lochungen.

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

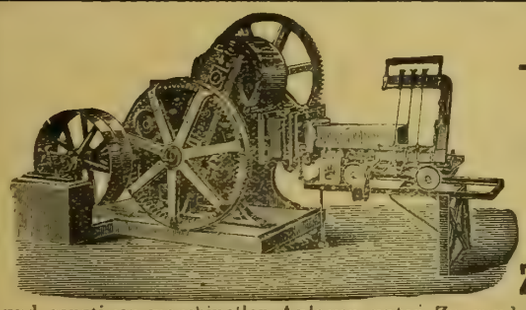
Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —⊙— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Rosslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Antertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

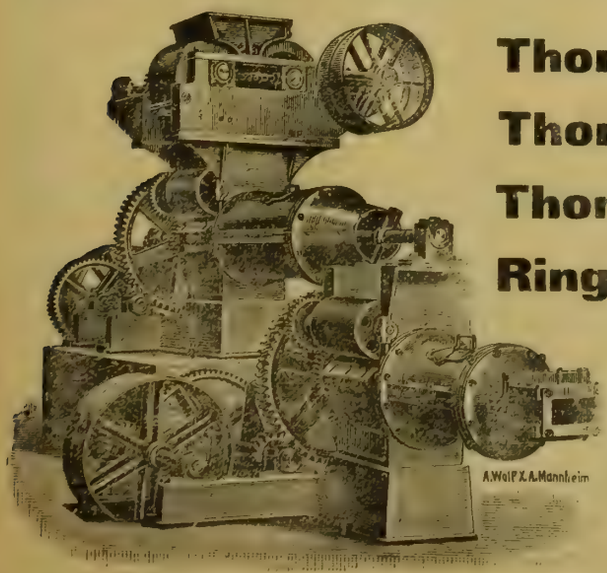
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc. **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke

6470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.



Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

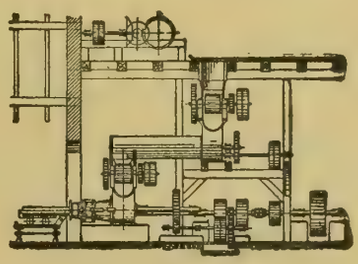
Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6508

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2627

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

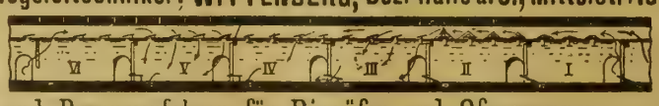
für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13





★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen**, Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation**, durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 33 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen**, Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommmel

D. R. G.-M. No. 21254

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

Neu! Windseparator. Neu!

D. R. G.-M. No. 29487.

Speciell zum Absichten von Cement.

Keine Siebe.

Staubfrei. Gleichmässiges Product.

Automatische Transportvorrichtung

D. R.-P. No. 76614. 7973

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Kammerringofen

mit überschlagender Flamme. D. R.-P. 97851.

Für alle besseren Thonwaaren geeignet. Sehr einfach im Bau und Betrieb. Höchst wirksame Feuerungsanlage ohne Verschlackung (keine Rostfeuerung). Einsatz kommt nicht mit dem Brennmaterial in Berührung, daher reine gleichmässige Waare. Für kleinere Betriebe auch sehr zu empfehlen, da einzelne Kammern schon gebrannt und dann jederzeit vermehrt werden können. 7768

Nähere Auskunft, Prospekte etc.

Wolfshöher Thonwerke.

Wolfshöhe, Bayern.

Erste und bewährteste

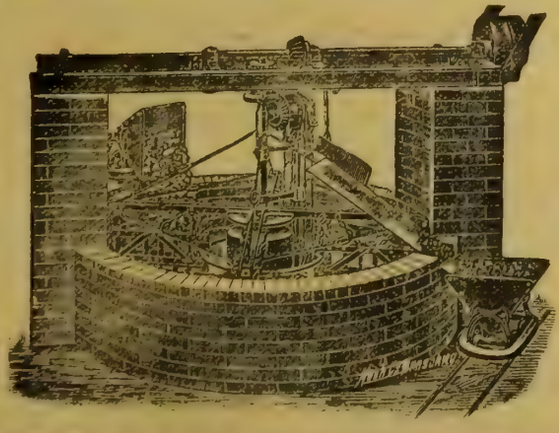
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.

auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6088



Erdbohrer

von Eisen und Stahl,

in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,

Karl-Strasse 20.

51



Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie **sämmtl. andere Arten** fertigt und empfiehlt die **Kettenfabrik** von 4029

J. D. Theile, Schwerte, Westf.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

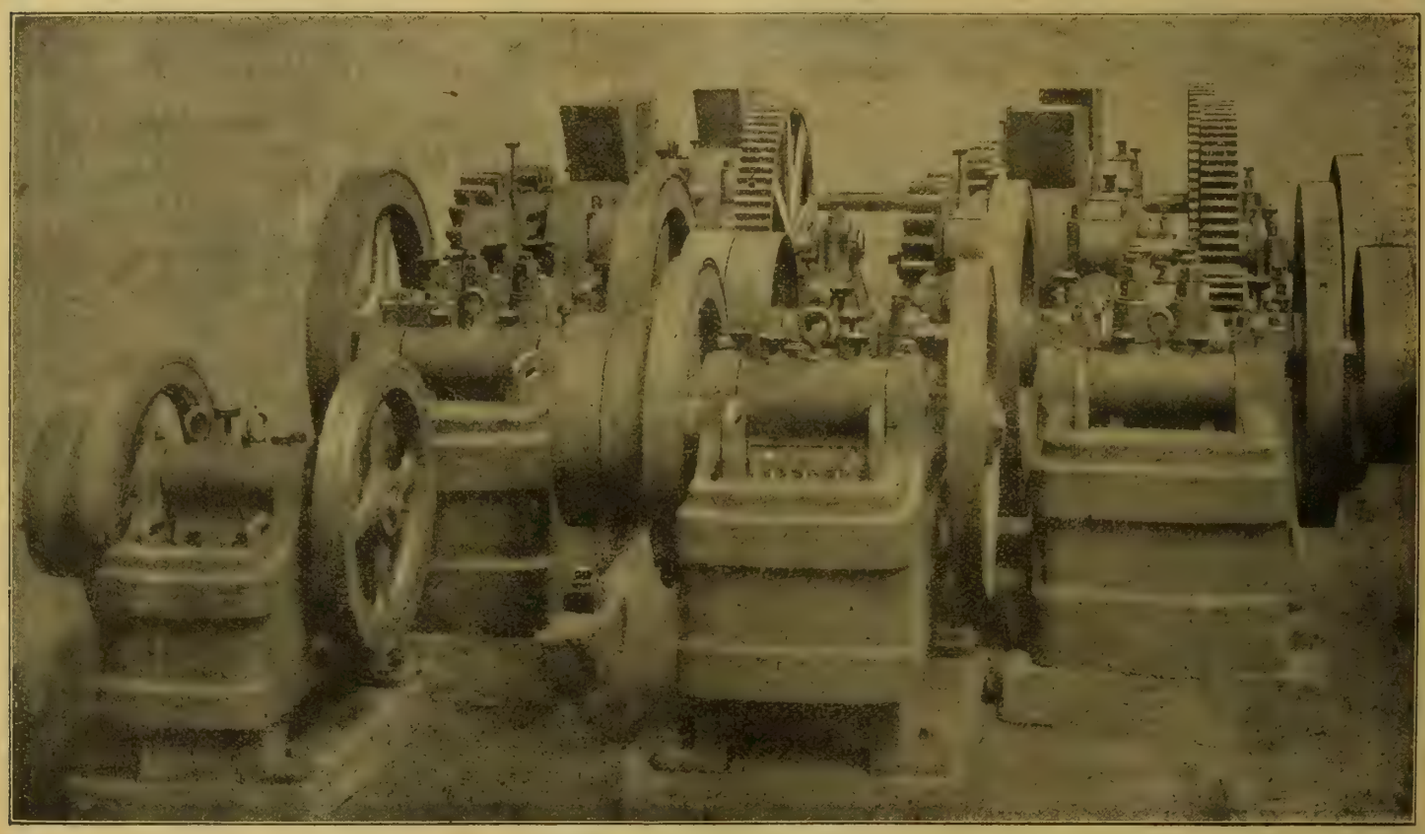
Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder, 2313
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

Transmissionen

besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

D. R. G. M. No. 35471.

und **Reibungskupplungen** D. R. P. No. 43806.

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährte-ter Ausführung. 2688

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme. **Im Fach seit 1862 thätig.**

Umänderung bestehender Anlagen.

Freienwalder Chamottefabrik Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für **industr. Feuerungs- und Ofenanlagen.** Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Bleon gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!

6714 der

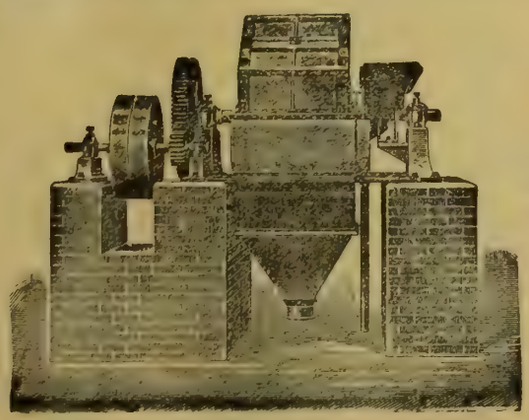
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49



Kugelfallmühlen

Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von

Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.

in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung,

85

Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.

fertigt als Specialität

Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Cataloge, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.

Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**

Eisenwerk vormals Nagel & Kaemp A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken: Neuanlagen, Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung: Complete Mühleneinrichtungen für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen (Patent Cummer) für Thon, Kalk und Cement.

Mischmaschinen für Kalk, Thon und Cement. 22

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus Thon nach Mettlacher Art, nach Italienischer Art etc. etc.
Fussbodenplatten aus Cement und Sand — Wandbekleidungsplatten. 5362
Hydraulische Pressen — Presspumpwerke — Accumulatoren etc.
Kugelmühlen — Walzwerke — Steinbrecher etc. Kollergänge aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche
Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**
Jeder Anfrage bitte ich Materialproben beizufügen. Versuche kostenlos in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich Auskunft über Brennöfen, Trockeneinrichtungen,

Julius Matern

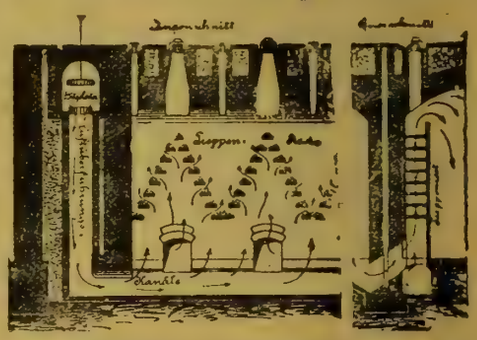
Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.
Charlottenburg, Uhlandstr. 188.

Ausarbeitung von Entwürfen, Bau- und Inbetriebsetzung
kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte.

Betriebsmotoren und **Special-Arbeitsmaschinen**
zeitgemässer Constructionen. 4101

Berathung
in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418



Lagermetalle
für alle Zwecke,
Metallfaçonguss
in vorzüglichster Qualität,
grösste Haltbarkeit. 1294

Dr. O. Heintzel, Lüneburg.
Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1
Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

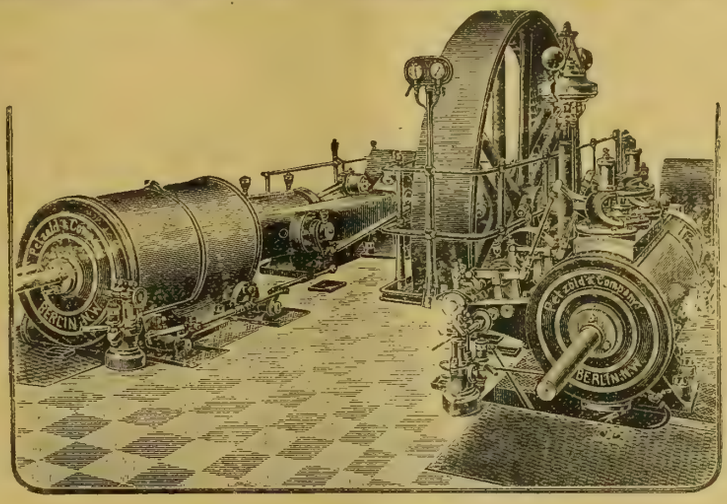
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

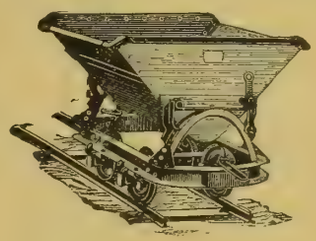
Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6361
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein
Abteilung:
feste und transportable Schmalspurbahnen,
vertreten durch:
Glässing & Schollwer,
Berlin W. 35
liefert:
Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.
für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



1822
Der illustrierte Katalog wird gerne übersandt

Heber & Streblow, Halle a.S.
Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.
Complete Ziegelei-Anlagen.
7747
Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**
Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.

4926
Bei **Glasur- und Massefehlern** wende man sich an das
Chemische Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6,
es ermittelt die
Verwendbarkeit von Thon und Sand



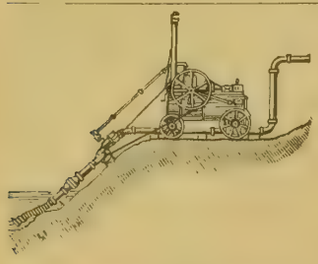
4116 **Zum Ringofenbau**



mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg**, Lüneburgerstr. 2a.



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

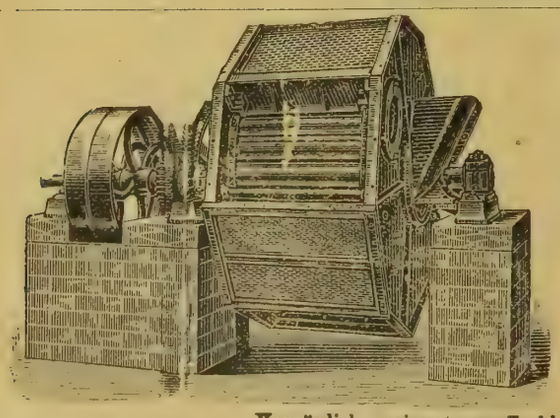
R. A. Wens & Co.

Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856



7372



Siller & Dubois

Kalk-Cöln

Eisengiesserei und Specialfabrik

für

Zerkleinerungsmaschinen, Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, Siebe, Schnecken, Becher und Ziegel-Elevatoren, Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge etc Dampfmaschinen u. Transmissionen.

Verbesserte

autom. Kugel-Mühlen,

mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von

Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon

Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die haufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.

Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken

Prospecte gratis. 3

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Gebrüder Klinge

Dresden-Löbtau 24

Prima eichenlohgrubengegerbte Kernleder-Treibriemen.

Alle Arten **Treibriemen**, Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6661

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 3800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

Complete

ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Specialität Nasskollergänge) liefert billigst 7690

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg.

Rheinische Chamotte- u. Dinaswerke, Eschweiler.

Zweigniederlassungen: Ottweir Reg.-Bez. Trier, Bendorf am Rhein, Mehlem am Rhein. 4038

Feuerfeste Steine.



G. Lütgen-Borgmann

Eschweiler und Berlin NW. 52.

Schornstein-Neubau, Reparaturen und Blitzableitungs-Anlagen mit Kunstgerüst ohne Betriebsstörung.

Möller & Pfeifer

Technisches Bureau.

*

In den letzten 6 Monaten sind ausgeführt

41 Trocken-Anlagen

*

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten durch 6514

Möller & Pfeifer,

Berlin, W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprozess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, No. 2229

Geschäftsbücher-Fabrik, Lager v. Cassa-, Hauptbüchern, Cladden, Journalen, Wechselcopirbüchern, Bilancebüchern, Liniaturen, jeder Art, auch nach besonderem Wunsch, Conto-Corrent-formularen, Geschäftscouverts, Actencouverts, Pausleinen, Pauspapieren, Löschkartons, Aufziehtuschen, Reissbrettern, Reisszeugen, sowie sämmtlichen Bureau-Artikeln

Moriz & Kummer, Berlin N.O. 18, Landsbergerstr. 72. — Geschäftsbücher-Fabrik, Formular-Magazin für Töpferei und Ziegelei. Muster und Preisliste kostenfrei.

Wochenlohnlisten, Jahreslohnlisten, Jahreslohnnachweisungen, Wochenzettel, Bauanschläge, Massenberechnungen, Paul Thomas-Lohnliste, Sämmtl. Formulare für Töpferei u. Ziegelei, zur Krankenkasse, Unfall-Vers., Invaliditäts- u. Altersvers.

7514

Deutsche Thonröhren- und Chamotte-Fabrik in Münsterberg, Schlesien,

in ihrer Branche nachweislich die leistungsfähigste auf dem Continent,

liefert **innen und aussen glasirte Thonröhren** in runder, elliptischer und Eiform in **allen Lichtweiten** nebst Façonstücken, Sohlschaalen **für gemauerte Kanäle**, Kuh- und Pferdekrippen, Schweinetröge, Dachreiter, Schornsteinaufsätze, Pissoir- und Closetbecken, Chamottesteine u. s. w. in Bezug auf **Material, Glasur, Façon und Formgenauigkeit in bester, von keiner Concurrenz erreichter Qualität.**

Seit 1876 Hauptlieferantin für die Kanalisation **Berlins** (Lieferungswerth 2000000 Mk.) theils **alleinige**, theils **Hauptlieferantin** für die Kanalisation von Charlottenburg, Potsdam Rixdorf, Schmargendorf, Schöneberg, Weissensee, Wilmersdorf, Königsberg i. Pr., **Magdeburg** Wilhelmshafen, Soest, Forst i. L., Dessau, Rudolstadt, Saalfeld, Gotha, Friedrichsroda Breslau (Lieferungswerth 1200000 Mk.), Liegnitz, Oppeln, Ratibor, Warschau u. s. w **Gegenwärtig Lieferung für Moskau (350 000 Meter) in Ausführung.**

Prämiirt auf allen beschickten Ausstellungen; auf der **Gewerbe-Ausstellung Berlin 1896** mit der **Silb. Staatsmedaille** und dem **Ehrenzeugniss.**

Zahlreiche Anerkennungen, darunter solche der ersten Autoritäten Deutschlands, stehen auf Wunsch zu Diensten.

Illustrirte Preiscouranto gratis und franco. 6080

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in Frankfurt a. M. 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.



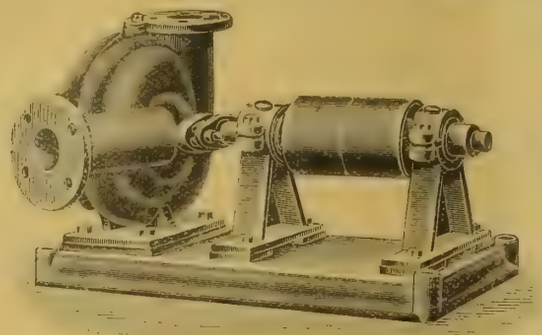
Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen**, sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik

29 **Henneberg & Co.**

Freienwalde a. O.

Centrifugal-Pumpen
„unerreicht“
besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



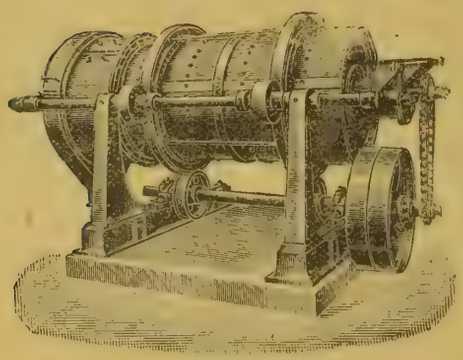
Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,
Köln-Humboldtkolonie,
empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten
Zerkleinerungsmaschinen



als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecken, Kniehebel-, Brech- und Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen, Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

Preislisten kostenfrei.

Hermann Lange
Inhaber: Rudolf Bleissner
Dampf-Glasur-Fabrik und Mineral-Mahlwerke
Cüstriner Vorstadt (Preussen)

offerirt weisse und farbige **Schmelzglasur** für Oefen und Geschirr, **Bleiglasuren** in verschiedenen Farben zu altdeutschen Oefen, **Ziegelglasuren** in grün, braun, bronze, gelb u. s. w. — **Fritteglasur.** — **Ia. norweg. Feldspath** und **Quarz, Rügener Feuersteine, Crystall-Glas,** alles feinst gemahlen. **Ia. engl. Porzellan-Erde,** reinen **Glasursand,** sowie sämmtliche zur Glasurfabrikation nöthigen Substanzen. 6

W. Braul, Hildesheim
baut als Specialität:
Ringöfen
zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**
Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 86

C. Langewiesche & Co.,
Schwelm i. W. 8011
Specialität:



Zerlegbare **Treibketten** in **sauberster** Ausführung und **vorzüglichster** Qualität.
Preislisten gratis und franco!

Ia. Ia. Abschneidedraht
Klaviersaitenqualität,
Hochwerthigstes Material
fabriciren 7541
als Specialität
Gebr. Schmidt, Hagen i. W.
Für die Qualität
der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Unterwindanlagen
zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 42.

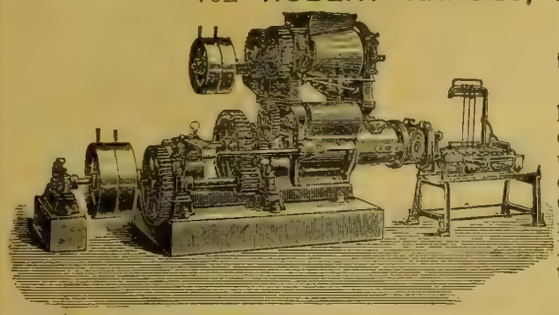
O. Hartleib's
Praktische Loh-Perrelle
Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden.
Für Viertelstdn. u. halbe Pfge berechnet. 5937
zu beziehen durch
Geb. 2 M. Geb. 2 M.
Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5

Für Glasfabriken!
Glassand
vorzüglichster Qualität
Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**
Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913
Für Glasfabriken!

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
Hannover-Hainholz, Berlin, Köln, Frankfurt a. M., Leipzig, Wien VIII/I, Mähr.-Ostrau.
Specialfabriken in **Hainholz** und **Mähr.-Ostrau** für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude,
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis. 5268

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von ROBERT KARGES, Braunschweig.



Special-Fabrik
für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Roststäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

Glasuren

ermittelt für jeden eingelieferten Scherben in jeder gewünschten Färbung

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Berlin NW. 5., Kruppstr. 6

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION von

REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

Specialität: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

ALLERERSTE REFERENZEN



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Ernst Hotop

Berlin W. 50,
Marburgerstrasse 3.



Ziegelmaschinen,
Walzwerke, Thonschneider, Falzziegelpressen etc.

Transporteure,
bestes, billigstes Transportmittel.

Trockeneinrichtungen
für Ziegel,
Thonwaaren, Cementrohsteine etc.

Ringöfen
und andere
Brennöfen für **Ziegel, Thonwaaren, Kalk, Cement u. Gyps.**

8141 Prospekte gratis.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Ketten-Elevatoren

baut als Specialität

Gustav Keim Frankenthal Pfalz

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

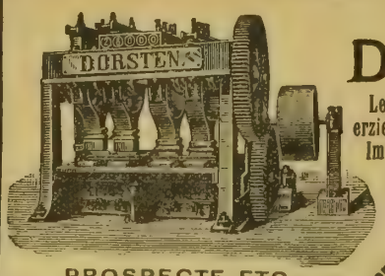
liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4 %, Kieselsäure 52,9 %.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl: GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUSSE 2. LUSTIN 2. LOTTRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Vorzüglich arbeitend. Kräftige Construktion. Leistungen gross Preiswerth.

Abtheilung I. **Dampfmaschinen**
Abth. II. sämtl. Maschinen für **Ziegel & Thonwaarenfabriken**
Längjährige Specialität der
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.

1897 Bodenbach goldene Medlle

6493

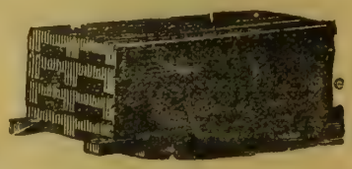
Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine

liefern in allen Farben

Schobinger & Rehfuss, Ulm.

6120

Massenproduction von **Biberschwänzen**
H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.
Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.
Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.
Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.
Apparate compl. billigst. 4251



Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrisirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen.

Prospekte gratis.



Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.

Ernst Hotop, 8142
BERLIN W. 50,
Marburgerstrasse 3.

Ziegelei-Maschinen
baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Trocken-Canäle,
Trocken-Kammern,
Rotirende Apparate
zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und
5843 Glühen

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität
seit 1878:
Fellner & Ziegler
Frankfurt a. M.
Bockenheim.

CUMMER'S Patent Trockner Ges. m. b. H. Hamburg Uhlenhorst.
Barmbeckerstr. 283/5
ertheilt
Auskunft u. Anschläge über

Tunnel-Trockensysteme

für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel**
für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch und Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressung**-Anlagen arbeitend. 6640

CUMMER'S Patent Trockner Ges. m. b. H. Hamburg Uhlenhorst.
Beste **Referenzen!**

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 108. Berlin, den 22. November 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.

Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Pyrometer. — Verband deutscher Thonindustrieller. — Form für Falzziegel aus Cement. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Patent-Liste. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Pyrometer.

Der British Clay Worker veröffentlicht nachstehende Zuschrift eines Thonwaarenfabrikanten, die wir in freier Uebersetzung mit Anmerkungen von uns wiedergeben. Wir wollen damit zeigen, zu welchem Urtheil einseitige Fabrikanten über Segerkegel kommen, deren Anwendnng in immer weiteren Kreisen festen Fuss gefasst hat. Die Zuschrift lautet:

Ohne Zweifel wird von Fachleuten anerkannt, dass das Brennen von Thonwaaren aller Art bei einer gegebenen Temperatur und unter Einhaltung einer gewissen Brenndauer geschehen muss. Temperatur wie Brenndauer sind der Natur der Waare anzupassen, und sie sind abhängig von dem verwandten Rohmaterial und von der Güte des herzustellenden Fabrikates. Die beste Brennweise, welche eine Thonwaare verlangt, wird durch Versuche im Grossen ermittelt und ergiebt sich im Laufe der Zeit. Hat man die Richtige herausgefunden, so ist es nothwendig, die Bedingungen in Zukunft beizubehalten, welche sich für ein sachgemässes Brennen der Waare als die besten ergeben haben. Dies ist aber sehr schwer, weil man kein einfaches und zuverlässiges Hülfsmittel kennt, welches untrüglich angiebt, ob die als gut ermittelten Bedingungen beim Brennprozess auch inne gehalten werden. Das älteste und bestbekannteste Hülfsmittel, welches in jeder Thonwaarenfabrik der ganzen Welt gegenwärtig allgemein im Gebrauch ist, besteht in dem Ziehen glasirter Proben aus dem im Feuer stehenden Brennofen. Die Proben stellen Thonringe oder Plättchen dar, deren Grösse und Form wechseln können, und die theilweise an der Oberfläche glasirt sind. Diese glasirten Stücke, Ziehproben, werden in drei oder vier Exemplaren an geeigneten Stellen so in den Ofen eingesetzt, dass sie in bestimmten Zeiträumen bequem während des Brennens gezogen werden können. Aus dem Aussehen der Proben lässt sich dann ein Schluss hinsichtlich des Garbrandes ziehen. In den Händen eines geschickten Brenners ist diese Probe recht zuverlässig. Er kann an den Ziehproben jeden Augenblick feststellen, wie weit der Brand im Ofen fortgeschritten ist denn die Proben geben werthvolle Hinweise nach zweifacher Richtung hin. Einerseits wird das Aussehen der glasirten Oberfläche der Brenner ohne Weiteres erkennen lassen, ob der Ofen den richtigen Hitzegrad erreicht hat, oder ob die Temperatur darüber oder darunter steht. Andererseits zeigen die Ziehproben, die fast immer dieselbe Dicke (das möchte besonders bei grossen Façonstücken feuerfester Waaren oder für Porzellan-Oefen, in denen dünne Tässchen und dickscheibige Erzeugnisse der verschiedensten Art gebrannt werden, schwer fallen. Die Red.) und die gleiche Zusammensetzung wie der Einsatz haben, ob der Ofeneinsatz wirklich genügend Feuer bekommen hat, wie die Glasur andeutet, und ob der Scherben gleichmässig durchgebrannt ist, denn man braucht die Glasurprobe nur durchzubrechen. Die Ziehprobe ist einfach, bequem und leicht ausführbar, wenn sie auch der wissenschaftlichen Akkuratesse und Genauigkeit entbehrt. Sie war und ist noch unzweifelhaft für die Thonindustrie von grossem Werthe. Vor Allem giebt die Probe Aufschluss darüber, ob der nöthige Hitzegrad erreicht ist und ob die Hitze lange genug gewirkt hat, um die Waare genügend durchzubrennen. Lange Zeit war sie das einzige zweckmässige Hülfsmittel zur Ermittelung des Garbrandes.

Während der letzten Jahre ist vielfach versucht (während der Unzulänglichkeit der Zugprobe nöthig geworden. Die Red.), die Frage zu lösen, den Garbrand unter besonderer Berücksichtigung aller in Betracht zu ziehenden Faktoren durch ein Hülfsmittel zu bestimmen. Einige Methoden wurden aus der Metallindustrie in die unserige übertragen. Die bemerkenswertheste stammt von Professor Roberts-Austin. Der von ihm konstruirte Apparat ist ein selbstregistrirendes Pyrometer, welches in der Thonindustrie viel zu finden ist. Eine andere vielgerühmte Methode, den Garbrand zu messen, ist die Messung durch „Segerkegel“. Diese Kegel verdanken ihr Entstehen der Thonindustrie direkt.

Nach meinem (autoritativen!) Dafürhalten übertreffen aber beide erwähnten Methoden hinsichtlich der Einfachheit und Zuverlässigkeit nicht die Ziehprobe. Das selbstregistrirende Roberts-Austin'sche Instrument bestimmt die Temperaturen sehr exakt und giebt Temperaturwechsel beim Brennen sehr gut wieder, ein Vorzug, den die Segerkegel nicht besitzen. Es darf aber nicht übersehen werden, dass es beim Brennen einer Waare nicht genügt, zu einer gegebenen Temperatur zu gelangen, sondern dass je nach der Natur der Waare die Zeitdauer des Brennens von grosser Wichtigkeit ist.

Um zu zeigen, inwieweit die beiden Methoden einen richtigen Maassstab für die Beurtheilung des Garbrandes geben, ist es nothwendig, dieselben kurz ihrem Wesen nach zu erläutern.

Das selbstregistrirende Roberts-Austin'sche Instrument begründet sich auf den durch Temperaturwechsel veränderten elektrischen Widerstand zweier Drähte aus Platin und aus einer Platinlegierung mit einem anderen seltenen Platin-Metall. Die geschützten Drähte werden in den Ofenraum eingeführt und der sich ändernde Widerstand durch ein empfindliches Spiegelgalvanometer gemessen, welches kleine Lichtreflexe erzeugt. Das Licht kann entweder auf photographirendes Papier geworfen werden, welches sich langsam auf einer durch ein Uhrwerk in Gang gesetzten Trommel bewegt, oder auf eine Skala. Die Entwickelung der Temperatur des Ofens kann also permanent registrirt werden, vom Beginn des Entzündens bis zum Abkühlen und Ausnehmen des Ofens. Der Lichtstrahl, welcher auf das photographische Papier wirkt, erzeugt eine unregelmässige dünne Linie. Die Regelmässigkeit in dem Aufsteigen der Linie hängt von dem regelmässigen Fortschreiten der Temperatur während des Feuerns im Ofen ab und das Fallen der Linie von der Regelmässigkeit der Abkühlung. Aus der entstandenen Kurve lässt sich ein genaues Bild über den Gang des Ofens gewinnen.

Das Prinzip, auf dem die Segerkegel beruhen, ist wohl jedem Fachmann bekannt. Jeder Kegel der Skala ist ein Silicat von bekannter Zusammensetzung mit einem Schmelzpunkt, der für jede Kegelnummer ein anderer ist.

Nachdem kurz das Wesen beider Methoden erwähnt ist, seien Vor- und Nachtheile jeder derselben dargelegt. Wissenschaft ist weiter nichts als ein gesunder Menschenverstand (!! soll wohl heissen, dass zum Eindringen in dieselbe ein recht gesunder Menschenverstand erste Voraussetzung ist. D. Red.) erforderlich. Beide Methoden mögen für das Messen von Temperaturen vorzüglich sein, dem praktischen Ofenbetrieb genügen sie aber nicht völlig.

Betrachtet man das selbstregistrirende Pyrometer von Professor Roberts-Austin, so muss ohne weiteres zugegeben werden, dass es zur Kontrole des Brenners keinen besseren Apparat giebt. Jede Nachlässigkeit des Brenners beim Schüren des Ofens wird sorgfältig aufgezeichnet und zwar die Zeitdauer solcher Nachlässigkeiten wie der Augenblick, in welchem sie begangen wurden. Als ein Mittel für die Betriebsleiter, den Brenner zu überwachen, ist das Instrument einfach unersetzbar. Leider ist die Registrirung für einen längeren Zeitabschnitt nicht sofort sichtbar, sondern nur für den Moment, in welchem der Lichtschein die Skala trifft. Der Brenner muss sich deshalb bei der Behandlung des Ofens von seinen Erfahrungen leiten lassen. Will man eine genaue Aufzeichnung über die Regelmässigkeit der Ofenbedienung und das regelmässige Fortschreiten des Ofens haben, so ist das Instrument von ausserordentlichem Werthe. Es ist ferner von gleicher Wichtigkeit, dass der Brenner jeden Augenblick den Stand der Temperatur sehen kann, ohne dass er seinen Posten zu verlassen braucht.

Die Segerkegel erfreuen sich grosser Beliebtheit (sie müssen doch wohl besser sein, als der Erfinder glaubt). Sie sind billig und einfach in ihrer Anwendung, auch nicht so den Gefahren des grossen und unruhigen Betriebes ausgesetzt, wie das empfindliche Roberts-Austin'sche Instrument. Für viele Fabrikationszweige und unter besonderen Arbeitsbedingungen sind die Segerkegel empfehlenswerther als man glaubt. Ihre Nachtheile müssen dem praktischen Brenner aber nach wenigen Versuchen ohne weiteres einleuchten. Es ist eben ein grosser Unterschied zwischen Laboratorium und Praxis (die Segerkegel entstammen gar keinem Laboratorium, sondern dem Grossbetriebe. Die Red.). Wenn nur das Erreichen einer geforderten Temperatur zum Garbrande notwendig wäre, so würden die Segerkegel das angestrebte Ziel erreicht haben, denn die Segerkegel geben die absolute Temperatur angabe mit einer Genauigkeit (das kann nur ein wissenschaftlich Ungebildeter behaupten D. Red.), welche alle Anforderungen, die der Thonwaarenfabrikant stellen kann, übertrifft. Leider geben jedoch die Segerkegel nicht in allen beim Brennen in Betracht kommenden Punkten Aufschluss und hierin liegt ihre Schwäche. Die Thonindustrie fordert mehr als die blosse Angabe der gewünschten Temperatur.

Nehmen wir z. B. zwei Oefen von gleicher Grösse und Form, bei welchen sich die Gleichheit auch auf die Art des Setzens und Brenngutes erstreckt, so müssen bei Innehaltung der gleichen Bedingungen beim Brennen, in Bezug auf Zeit und Temperatur, beide Oefen Resultate ergeben, die vom praktischen Gesichtspunkt aus identisch sind. Wenn nun zwei solche in jeder Beziehung gleiche Oefen vollgesetzt sind und die Garbrandtemperatur auf Segerkegel 10 festgelegt ist, so kann man nach dem Abbrennen der Oefen finden, dass im erstem Ofen, bei welchem der Schmelzpunkt des Segerkegels kaum erreicht ist, die Ware viel härter gebrannt ist als im zweiten Ofen, in welchem der Segerkegel völlig flach geschmolzen ist. Dies ist so zu erklären, dass im ersten Ofen die Temperatur langsam und stetig stieg und infolge dessen konnte die Hitze in die Waaren eindringen und diese vollständig durchbrennen, obgleich der Brennkegel nicht völlig geschmolzen war. Der zweite Ofen jedoch gelangt schnell zu dem nötigen Hitzegrad durch kräftiges Schüren, wobei die Hitze den Ofen durchlief, bevor die Ware vollkommen gargebrannt ist. Es ist ein Beweis dafür, dass die Waare nicht nur die Erzielung eines bestimmten Hitzegrades verlangt, sondern auch eine gewisse Zeit, damit die Temperatur bis in das Innere des Scherbens dringt, und dies zeigen die Kegel nicht an.

So lautet das Urtheil des Thonwaarenfabrikanten in British Clay Worker.

Wir dürfen nicht unterlassen, dieses von Widersprüchen strotzende Urtheil noch weiter zu berichtigen. Nach den Aeusserungen des Einsenders zu schliessen, hat derselbe vielleicht Segerkegel gesehen, aber nicht mit denselben gearbeitet, sonst hätte er zu anderen Schlüssen kommen müssen. Er stellt den Segerkegeln das Zeugniss aus: Zum Messen der Temperatur vorzüglich und ebenso unübertrefflich hinsichtlich Einfachheit und Zuverlässigkeit.. Aber gerade dieses Zeugniss bekundet, dass der Einsender mit Segerkegeln nie gearbeitet hat, sonst könnte er ein Lob nicht spenden, das jeder gewissenhaft prüfende Techniker zurückweisen muss. Kein Fachmann wird dem Einsender darin beistimmen, dass die Segerkegel die Temperatur genau angeben, und Seger selbst hat sich stets dagegen verwahrt, dass die Kegel zum Messen absoluter Temperatur geeignet wären.

Ein Metall oder eine Legirung schmilzt, sobald seine Schmelztemperatur erreicht ist, nicht aber ein Segerkegel. Ein Segerkegel stellt, gerade so gut wie der Scherben bezw. die Glasur der Zugprobe, ein Gemisch verschiedener Mineralien dar, welche im geschmolzenen Zustand eine Glasur liefern. Bevor sie schmelzen, haben sie einen pyrochemischen Prozess durchzumachen, und ein solcher ist nicht nur von der Temperatur, sondern auch von der Zeit abhängig, während welcher diese einwirkt. Durch den pyrochemischen Prozess, den die Kegel während des Brennprozesses durchzumachen haben, kann ihr Schmelzen beschleunigt werden, wenn eine hohe Temperatur zur Anwendung kommt; ihr Schmelzen wird jedoch verlangsamt, wenn niedrige Hitzegrade obwalten. Die Kegel machen also genau den gleichen pyrochemischen Prozess durch wie die Thonwaaren.

Es ist unerklärlich, warum der Einsender einen glasirten Scherben als Ziehprobe einsetzt, wenn er nur darauf hinarbeitet, dass der Scherben vor allem gut gebrannt ist. Hat er noch niemals beobachtet, dass ein Scherben sehr gut gebrannt sein kann, ohne dass die Glasur etwas taugt, oder umgekehrt, dass die Glasur vorzüglich war, aber der Scherben viel zu wünschen übrig liess? Und wenn dies Letztere zutraf, wurde da nicht die Glasur zerstört, wenn er so lange weiter brannte, bis der Scherben die verlangte Eigenschaft besass? Es geht ihm wie vielen Leuten, die einmal in die Fabrikation hineingesehen und damit ihr Urtheil fertig haben, welches meist noch getrübt wird durch unverstandene Aeusserungen von überschlauen Brennern, welche sich mit den Seger-

kegeln nicht befreunden können, mit deren Hülfe man täglich feststellen kann, ob der Brenner seine Pflicht gethan hat.

Die Ziehprobe, welche der Schreiber so sehr rühmt, ist zwar ein guter Werthmesser für den Garbrand, er unterliegt aber, wie die Praxis lehrt, leicht Zufälligkeiten so mannigfacher Art, dass immer mehr Fabriken die Ziehprobe verworfen oder aber wesentlich eingeschränkt und dafür die Segerkegel eingeführt haben. Auf die Fehlerquellen der Ziehproben und namentlich auf die von ihr hervorgerufenen Täuschungen hier einzugehen, würde zu weit führen, umsomehr als augenscheinlich der Einsender auch des Verständnisses für das Wesen der Ziehprobe ermangelt und er deren Vorzüge nur aus dem Munde seines Brenners kennt.

Kehren wir jedoch zu den Segerkegeln zurück und sehen uns die Tabelle der geschätzten Temperatur an (in der Thonindustrie-Zeitung 1896 S. 294), so finden wir für Segerkegel 10 eine Temperaturangabe von 1330 ° C. Es ist aber wohl verstanden nur eine geschätzte Temperatur. Bei dieser Angabe ist noch vorausgesetzt, dass zur Erreichung derselben eine Zeit von etwa 12 Stunden nothwendig war. Misst man unter dieser Voraussetzung die Temperatur, die im Ofenraum herrscht, mit einem Le Chatellier-Pyrometer, so findet man eine auffallende Uebereinstimmung in der Temperaturangabe, nämlich 1330 ° C. Leitet man die Erhitzung des Ofens, in welchen die Versuchskegel eingesetzt sind, schneller, so zeigt das elektrische Pyrometer eine Temperatur von mindestens 1360 ° C., bei noch schnellerem Erhitzen des Segerkegel 10 kann sogar die Temperatur des Ofens mit dem elektrischen Thermometer gemessen auf 1400 ° C. steigen. Umgekehrt jedoch, bei recht allmählichem Steigen der Hitze schmilzt der Kegel auch in einer niedrigeren Temperatur als 1330 ° C.; bei 18 stündiger Dauer schmilzt der Kegel schon bei 1315 ° C. Durch diese Angabe kann der Laie stutzig werden, der Fachmann jedoch findet diese Thatsache leicht begreiflich und dem Wesen des Thonwaarenbrennens sehr gut angepasst. Ebenso gut wie ein Klinker bei höherer Temperatur dichtbrennen kann, erreicht man auch das Dichtbrennen schon bei niedriger Temperatur, wenn nur die niedrige Hitze entsprechend lange anhält. Als ein treffliches Beispiel für die Anpassung der Segerkegel dient folgende Thatsache: Nach den Erfahrungen, welche wir in verschiedenen Fabriken sammelten, brennen in drei Steinzeug-Fabriken, welche ganz die gleichen Rohmaterialien in ganz derselben Weise verarbeiten, zwei bei Segerkegel acht, die dritte aber bei Kegel sieben gar, und das Produkt aller drei Fabriken ist hinsichtlich der Qualität nicht von einander verschieden. Der Unterschied hinsichtlich des Schmelzpunktes ist in der Brenndauer zu suchen, die ersten beiden Fabriken brennen in 27—30 Stunden gar, während letztere stets 38—42 Stunden braucht.

Von „exakten“ Temperaturangaben der Segerkegel kann somit keine Rede sein, andererseits sind die Angaben aber eine treffliche Beleuchtung dafür, dass die bestrittene Anpassung der Segerkegel an das Brenngut nicht ganz so unzutreffend ist, wie der „Thonwaarenfabrikant“ im British Clay Worker glauben zu machen sucht. Wenn er ein gut geschulter und wissenschaftlich gebildeter Fachmann wäre, wie dies unseren deutschen Verhältnissen und Anforderungen entspricht, so hätte er sich bei einiger Ueberlegung doch sagen müssen, „dass es kein Mittel giebt, welches sich dem Brennprozess von Thonwaaren so sehr anpasst wie die Segerkegel“. Die Segerkegel machen genau den gleichen pyrochemischen Prozess durch, wie die zu brennenden Thonwaaren. Das von dem „Thonwaarenfabrikanten“ angeführte Beispiel besteht nur in seiner Phantasie, aber nicht in der Wirklichkeit, vorausgesetzt natürlich, dass die Segerkegel auch richtig eingesetzt und wirkliche Segerkegel waren, und das sollte man doch meinen, da er die Gleichmässigkeit der Versuchsöfen, des Einsatzes, der Befeuerung etc. so sehr betont. Wenn das Ergebniss so ausgefallen ist, wie im Clay-Worker gesagt ist, so kann dies nur daran liegen, dass die Kegel nicht richtig eingesetzt waren oder in verschiedenen Tiefen des Ofens gestanden haben. Es ist aber, wie immer wieder betont wird, Hauptbedingung, dass die Segerkegel, wenn sie zuverlässig sein sollen, stets an die gleiche Stelle in den Ofen gestellt werden müssen: auch das beste Werkzeug leitet irre, wenn es unrechten Händen anvertraut wird.

Verband deutscher Thonindustrieller.

Vorstandssitzung vom 10. November.

Der Vorsitzende, Herr Ziegeleibesitzer Evers, eröffnete die Versammlung um 1/4 9 Uhr und stellte die Anwesenheit folgender Herren fest: Evers als Vorsitzender, Redakteur E. Cramer, Baumeister Hotop, Direktor H. Maass, Direktor Sinzheimer, Ingenieur Gube, Ziegeleibesitzer P. Maas, Direktor Stern, Baumeister Dümmler und der Geschäftsführer. Entschuldigt fehlten die Herren Regierungsrath Dr. Hecht und Regierungsbaumeister Hoernecke.

Punkt 1. Berathung des durch die Kommission vorbereiteten Entwurfes der neuen Statuten. Derselbe wird mit einigen Abänderungen genehmigt, und es wird beschlossen, vor der Hauptversammlung im Februar an alle Mitglieder Abzüge des Entwurfes zu versenden.

Punkt 2. Vorlage des Entwurfes für die Eingabe an die Königl. Regierung in Potsdam zwecks Entziehung resp. Nichtertheilung von Schankkonzessionen an die Ziegelmeister. Der Geschäftsführer verliest den von ihm angefertigten Entwurf. Nach einer kurzen Diskussion werden einige Abänderungen und erneute Vorlage des Entwurfes in der nächsten Vorstandssitzung beschlossen.

Punkt 3. Vorlage der neuen Bekanntmachung des Bundesraths betr. Beschäftigung weiblicher und jugendlicher Arbeiter in Ziegeleien und Chamottefabriken. Der Geschäftsführer verliest die Bekanntmachung, aus der hervorgeht, dass alle Punkte der Eingabe des Verbandes bewilligt sind, ausgenommen derjenige, welcher das Schlagen und Streichen der Ziegelsteine betrifft. Da dieser Punkt besonders den dem Verbande angegliederten Ziegler- und Kalkbrenner-Verein in Elsass-Lothringen berührt, wird beschlossen, diesen Verein zu einer erneuten eingehenden Begründung für seinen Wunsch zu veranlassen, und erst dann eventuell weitere Schritte zu berathen.

Punkt 4. Vorlage der Antwort des Ministers für Handel und Gewerbe auf die Eingabe zwecks Ueberweisung geeigneter Mittheilungen an den Verband zur Weiterverbreitung. An diesen Punkt schloss sich keine Diskussion an.

Punkt 5. Abordnung von Verbandsmitgliedern in den Aufsichtsrath des neu zu gründenden Arbeitsnachweises des Gewerkvereins der Ziegler in Lippe. Der Geschäftsführer verliest zwei Schreiben des Gewerkvereins, aus denen hervorgeht, dass einem Arbeitsnachweis in Berlin zugestimmt wird und dass der Aufsichtsrath aus 1/3 Besitzern, 1/3 Meistern und 1/3 Arbeitern bestehen soll. Ferner beabsichtigt der Gewerkverein, Meistern und Ziegeleibesitzern, von welchen der Centrale Nachtheiliges bekannt ist, eine Stelle resp. Arbeiter nicht zu vermitteln. Hierüber soll die Verwaltungskommission zu entscheiden haben. Der Geschäftsführer weist darauf hin, wie verhängnissvoll es werden kann, wenn Arbeitnehmer über den Arbeitgeber zu Gericht sitzen, und bittet, nur einen solchen Arbeitsnachweis zu unterstützen, in dem die Besitzer auf jeden Fall die Führung haben. Nach einer längeren Diskussion wird beschlossen: Im Dezember sollen der Vorsitzende und der Geschäftsführer nach Detmold fahren, um hier an einer Vorstandssitzung des Gewerkvereins der Ziegler in Lippe theilzunehmen. Ferner wird der Errichtung eines Arbeitsnachweises zugestimmt.

Nach einigen weiteren internen Mittheilungen schliesst der Vorsitzende die Versammlung um 11 Uhr. Die nächste Vorstandssitzung findet am 15. Dezember statt.

Der Geschäftsführer:
Dr. Fiebelkorn.

Form für Falzziegel aus Cement.

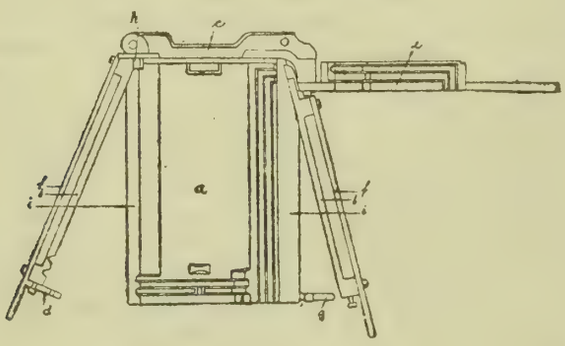
Mit den bisher im Gebrauch befindlichen Formen zur Herstellung von Falzziegeln, namentlich aus Cement, ist man gewöhnlich nicht im Stande, eine komplizirte, den praktischen Erfordernissen entsprechende Falzung herzustellen.

Vorliegende Erfindung bezweckt die Aufhebung dieses Uebelstandes und gestattet, nach Mittheilungen des Erfinders, die Herstellung der verschiedensten Formen von Falzziegeln dadurch, dass die einschlägigen Theile der Form beweglich und leicht auswechselbar angeordnet sind.

Die Konstruktion der Form ist derartig, dass oben eine feststehende Stirnwand c angeordnet ist. Ferner sieht man oben eine bewegbare profilirte Schlagleiste e, welche zur Herstellung des Kopfes dient. An den Seiten sind zwei gelenkig angeordnete Seitentheile b und f vorgesehen, die ev. die Führungen für das Streicheisen enthalten.

Eines der Seitentheile ist mit der unteren Stirnwand d verbunden. Zur Festlegung der beweglichen unteren Stirnwand und der Schlagleiste sind zwei Riegel g und h bestimmt.

Die Oberfläche des Ziegels ist bis auf die Kopf- und Seitenfalzen glatt.



Der Arbeitsgang ist kurz folgender: In die geschlossene Form wird die zur Fabrikation gewählte Masse eingeführt. Nachdem dies geschehen ist, wird die Schlagleiste auf die Masse gedrückt und dem Stein am Kopf die gewünschte Form gegeben. Hierauf wird vermittelst eines Falz- und Façonstreicheisens der Stein in seiner ganzen Länge ausgebildet. Ist dies geschehen, so entfernt man das Kopffalzstück und löst die untere Stirn. Die Seitenkeilstücke lassen sich dann bei Seite drehen. Nunmehr wird die Unterform mit dem fertigen Stein herausgenommen und zum Trocknen gebracht. Je nach der gewählten Form des Steines können die beweglichen Seiten entsprechend vermehrt, vermindert oder verändert werden.

Der Patent-Anspruch der C. Hecht unter D. R. P. Nr. 99 579 geschützten Erfindung lautet: Mehrtheilige Form zur Herstellung von Falzziegeln, gekennzeichnet durch eine feststehende Stirnwand, eine profilirte Schlagleiste, zwei gelenkig angeordnete, eventuell die Führungen für das Streicheisen enthaltende Seitentheile, von welchen der eine mit der eventuell nach dem Profil des Streicheisens ausgeschnittenen unteren Stirnwand gelenkig verbunden ist, und zwei Riegel, welche die bewegliche Stirnwand und die Schlagleiste festzulegen gestatten.

Verschiedenes.

Ausstellung von Fayencen. Im Königlichen Kunstgewerbe-Museum sind jetzt die Stücke ausgestellt, welche der im Sommer 1898 verstorbene Professor Dr. Fritz Leo dem Museum letztwillig vermacht hat. Das Werthvollste dieser Erbschaft bilden u. a. Delfter Fayencen und rheinische Krüge; das meiste mehr dekorativen Charakters, als solches aber mit gutem Geschmack gewählt. Die Stücke sind zunächst im Schlüterzimmer (hinter dem Goldsaal) ausgestellt. v

Bücherschau.

Joly's technisches Auskunftsbuch für das Jahr 1899. Notizen, Tabellen, Regeln, Formeln, Gesetze, Verordnungen, Preise und Bezugsquellen auf dem Gebiete des Bau- und Ingenieurwesens von Hubert Joly. Mit 16 in den Text gedruckten Figuren.

Das Buch liegt in der sechsten Auflage vor. Ueber seine Vorzüge und Mängel haben wir bereits früher eingehend berichtet (Thonind.-Ztg. 1897, S. 91), können indessen hinzufügen, dass der Inhalt vielfach verbessert und vermehrt wurde, und dass auch die Einschränkung der Abbildungen entschieden als ein Vorzug anzusehen ist. Als praktisches Nachschlagebuch für das Büreau ist das Buch zu empfehlen.

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Königsberg i. Pr. Zimmau Aktiengesellschaft für Ziegeleibetrieb. Sonnabend, den 3. Dezember, um 7 Uhr Abends, im Konferenzzimmer der Börsenhalle zu Königsberg, Magisterstrasse 67/69. g

Brühl i. Baden. Badische Ziegelwerke, A.-G. Ausserordentliche Montag, den 5. Dezember, Abends 5½ Uhr, auf der Amtsstube des Notars Friedrich Woerner in Mannheim. g

Gössnitz. Portland-Cement-Fabrik Gössnitz. Sonnabend, den 17. Dezember, Nachmittags 3 Uhr, im Schützenhause. g

Neuanlagen.

Oelsnitz i. V. Für die bessere Verwendbarkeit des in der hiesigen Gegend vorkommenden Kieselschiefers sorgt der in der letzten Zeit fertig gewordene Dampf-Steinbrecher mit Elevator und Sortirwerk für Kieselschiefer, wodurch der hiesige Cementsteinwaarenfabrikant Reinhard Wohlrab erheblich leistungsfähiger geworden ist. In der Wohlrab'schen, von Ingenieur H. Thofehrn in Plauen geleiteten Anlage wird der Kieselschiefer aus grossen, unförmigen Blöcken zu Strassenbaumaterial, Bausand, sowie zu dreierlei feinen Sandsorten, der zur Anfertigung von Cementwaaren gebraucht wird, zerbrochen und zermahlen. Die 17 Pferdekräfte leistende Lokomobile vermag täglich 40 cbm Kieselschiefer zu verarbeiten und das Sortirwerk arbeitet ausserordentlich sorgfältig. Nachdem Wohlrab das Grundstück (Hoyers- und Wolfspöhl) im Umfange von ca. 25 Acker gekauft hatte, stellte es sich bei Anlage eines Brunnens heraus, dass der Kieselschiefer in einer Mächtigkeit von 15 m vorhanden ist und dass dicht an der Grenze der Wohlrab'schen Erwerbung der unverwerthbare Leberfelsen beginnt. n

Versammlungsberichte.

Hannover. Hannoversche Portland-Cement-Fabrik. In Hannover fand eine Versammlung von Aktionären statt, welche, gegenüber dem Beschlusse der ausserordentlichen General-Versammlung vom 31. Oktober, betr. die Ausgabe von 600 jungen Aktien, Stellung nehmen wollte. Es waren 30 Aktionäre anwesend, welche den Rechtsanwalt Dr. S. Meyer zum Vorsitzenden wählten. Nach längerer Debatte wurde beschlossen, eine Liste aufzulegen, um die Kosten eines von den Protesterhebern zu führenden Prozesses sicherzustellen. Das Ergebniss der Beitragszeichnung fiel derart günstig aus, dass der Vorsitzende erklärte, die Klage auf Anfechtung des General-Versammlungsbeschlusses am folgenden Tage anhängig machen zu können, wozu dann die Versammlung einstimmig ihre Genehmigung ertheilte. Vers.

Dortmund. Ringofenziegelei des Dortmunder Bürgerlichen Bräuhaus. In der am 12. November in Dortmund abgehaltenen Generalversammlung wurde über das zweite Rechnungsjahr der Ringofenziegelei mitgetheilt, dass von fabrizirten 4 920 500 Stück Ziegel 3 967 250 Stück gebrannt worden sind, welche sämmtlich abgesetzt wurden, sodass am 1. Oktober d J. unter Hinzurechnung der am 1. Oktober 1897 vorräthig gewesenen 967 100 Stück sich ein Bestand von 1 920 350 Ziegeln ergab, wovon rund 200 000 Stück sich im Ofen befinden. Der im vorjährigen Bericht als dringend bezeichnete Ausbau eines grossen Trockenschuppens ist ausgeführt, sodass nunmehr für eine Fabrikation von 5 000 000 Steine genügend Trockenräume vorhanden sind, ebenso ist die von der Eisenbahnbehörde verfügte Aenderung des Bahnanschlusses zur Ausführung gelangt. Die flüssigen Betriebsmittel betrugen im ersten Rechnungsjahr rund 52 000 M. Vers.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 17./11.	Kurs 18./11.	Kurs 19./11.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	45.50 G	45.50 G	45.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	152.50 bzG	152.50 G	151 40 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	273.50 bzG	273 10 G	272 25 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	175.00 B	174 00 bzG	174.00 B
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	143.25 G	143.00 bzG	141.25 G
6. Birkenw. A.G. f. Baum.	0	0	1/1	57.50 G	57.50 G	57.50 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	122.50 bzG	123.50 bzG	123.50 G
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	265.25bzG	264.00 bz	264.50 G
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F	6½	10	1/1	175.00 bzG	174 75 bz	173.75 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	165.10 bzB	164.50 bzG	164 00 G
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.00 G	109.50 G	109.25 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	189.75 bz	189.75 bzG	189 50 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	326.25 G	326.25 G	323 00 G
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	247.00 bzG	249 75 bzG	247.50 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	160.00 bzG	160 50 G	162 00 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	175.00 bz	174.10etbzG	174.15bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	177.00 bzG	177.00 bzG	176 75 G
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	219.50 G	219.25 G	218.75 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	140.25 G	141.25 bzG	140.90 bz
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	118.00 bzG	117.50 bzG	117.25 G
22. Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	135.00 bz	134 60 bzG	134.00 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	231.50 bzG	230.75 bzG	233.00 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	112.50etbzG	113.50 G	113.00 bzG
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	192.50 bzG	191 00 bzB	191 00 G
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	415.75 bzG	412.50 bzG	410.50 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.90 bz	125.10 bzG	126.25 bzG
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	56.75 G	57.50 bzG	57.50 bzG
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	167.50 P	167.50 P	167.50 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	130.00 P	130.00 P	130.00 P
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 G	126.00 G	126.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	119.40 bz	119.40 bz	118 60 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtt	6	4½	1/1	96 50 bzG	96.50 G	96.50 G
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90.00 B	90.00 B	90 00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	176.00 G	173.75 bzG	174.25 bz
37. Oppelner „	10	11	1/1	177.00 G	176 00 bzG	176 00 G
38. Giesel „	9	10	1/1	166 00 B	166.00 B	164 25 G
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	231.00 G	232.00 B	230.75 G
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	—	177 70 bz	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	155.00 G	160.00 G	160 00 G
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	—	327.00 B	327.00 B
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	220 00	220.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	305.00 B	305 00 B
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	—	132.00 B	132.00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	167 00 B	—	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	285B4G	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	164.00 G	—	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	205.00 G	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem. F	15	18	1/1	224 B 3.50G	—	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.50	167.50
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	—	100.00
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	-	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	274.50 Kl	273 00 G	273.00 G
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	191.50 G	190.00 G	190.00 G
o. Zürich.				15./11		
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		1150 G	—	1150
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 17./11.	Kurs 18./11.	Kurs 19./11.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.50 G	99 50 G	99.50 G
2. Rh.-W tf. Kalkw (105)	4½	1/1 u. 7	—	103.25 bz	103.50 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	—	—	—
b. Breslau.					
3. Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	101.25 B	100 50 B	100.50 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	103.00B	102.50 B	102.50 B
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.50	101.25	101 25
d. Frankfurt a. M.					
6. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103 00 P	103 00 P	103 00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	102.50 P	102.50 P
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	100 50 G
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101.00 G	101 00 G	101.00

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Sossnow, Kreis Flatow, Westpr. Da der gelinden Witterung wegen die Bauten hier und in der Umgegend immer lebhaft weiter geführt werden, herrscht hier starke Nachfrage nach Ziegelsteinen. Das Ziegelmaterial ist bei durchweg ziemlich hohem Preise vollständig aufgeräumt. 263m

Rastenburg, Ostpr. Hierselbst wird sich im nächsten Jahre eine sehr rege Bauthätigkeit entwickeln. Ausser verschiedenen Privatbauten soll ein Volksschulgebäude, ein solches für die höhere Mädchenschule, Ställe, Remisen u. s. w. für den städtischen Fuhrpark errichtet werden. Ausserdem ist der Neubau des Schlachthofes, wie die Errichtung einer Beleuchtungsanlage in Aussicht genommen. 262m

Patent-Liste.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

101 170. (Klasse 50.) **Flachsichter,** Schleuder-Bürstenwerk mit innerem Führungsringe für kreisend schwingende —. W. Bunge, Lübeck, Mühlendamm.

101 089. (Klasse 50.) **Plansichter** mit mehreren unter einander angeordneten, um eine senkrechte Achse schwingenden Sieben. W. Streitz, Klostermühle, Jordan b. Schwiebus.

101 079. (Klasse 80.) **Abschneidevorrichtung,** Selbstthätige — für Strangziegelpressen. M. Bachl, Rosenau-Grubweg b. Passau.

101 080. (Klasse 80.) **Reinigung von Thon,** Apparat zur —. J. P. Jepsen, Apenrade, Grosser Markt 58.

101 095. (Klasse 80.) **Ziegelpresse** mit Hebeldruck. G. Leicht, Betzdorf a. Sieg, Bahnhofstrasse.

101 133. (Klasse 80.) **Poröse Gefässe,** Verfahren zur Herstellung —r für elektrische Batterien. J. L. Dobell, 46 Connaught Road, Harlesden, Middl.

101 091. (Klasse 82.) **Trockenkammer** mit durchlässigen Wänden. C. H. Martini, Leipzig, Bayerschestrasse 83.

101 242. (Klasse 80.) **Cementfalzziegel,** Verfahren zur Herstellung von —n. R. Menger, Jena, Spitzweidenweg 27/29.

Oesterreich.

(Klasse 80.) **Mörtelmaterialien,** Ofen zum Brennen von —. Waldema Kjeldsen.

(Klasse 80.) **Pressstein,** Vorrichtung zur gleichzeitigen und gleichmässigen Einbringung pulverförmiger Farbmassen in die Formkastenabtheilungen bei Herstellung gemusterter —e. Berliner Kunstdruck- und Verlagsanstalt vorm. A. Kaufmann.

(Klasse 80.) **Ziegel,** Verfahren und Vorrichtung zum Pressen von Belagplatten, —n etc. mit durchschnittenen Aussparungen. Thomas Dalton.

(Klasse 82.) **Trockenkammer,** Neuerungen an —n. J. Nötzl & H. Pietsch.

Ausschreibungen.

25. November. 785 500 Klinker zum Neubau des Kasernements für die II. Werft-Division. Bedingungen in der Registratur der Garnison-Verwaltung zu **Wilhelmshaven** gegen Erstattung der jeweiligen Kosten. s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Stettin. Cementtreppenstufen zum Neubau des Verwaltungsgebäudes für den Freihafen. Gesammtforderungen von 2694,01 bis 3991,75 M. st

Beeskow. Maurermaterial zum Neubau der Wohnkaserne des Artillerie-Kasernements. 1. 1 227 000 Hintermauerungssteine. Forderung pro Mille von 27,25 bis 36 M. 2. 13 000 Klinker von 30,25 bis 40 M. 3. 479 cbm gelöschter Kalk pro cbm von 9 bis 11,70 M. 4. 143 000 kg Cement pro kg: G. Felscher, Beeskow $0{,}04^4/_{17}$ M., Schmidt u. Braun, Berlin $0{,}04_2$ M., P. Nickel, Frankfurt a. O., in Tonnen $0{,}04_3$ M., in Säcken $0{,}04_4$ M., Oscar Zucker, Berlin, pro 1000 kg, für Anlieferung von Waggonladung 42,35 M., bei Lieferung in einer Kahnladung 41,77 M., Adler, Deutsche Portland-Cement-Fabrik, Berlin 0,04 M., Pommerscher Industrie-Verein auf Aktien, Stettin, pro 1000 kg 42,06 M., Portland-Cement-Fabrik Rüdersdorf, R. Guthmann und Jeserich, Berlin, pro 1000 kg, in Tonnen 39,23 M., in Säcken 37,75 M., C. Kayser und Co., à Tonne brutto 7,00 M., netto 6,60 M. sr

Danzig. Maurermaterial. 1. 1 470 000 Hintermauerungssteine. Forderungen pro Mille von 31,00 bis 39,00 M. 2. 370 000 Verblendsteine von 45,00 bis 118,00 M. 3. 580 cbm gelöschter Kalk von 11,40 bis 20,00 M., fertiger Mörtel 6,40 M. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 108. Giebt es Pressen, mit denen man First-Ziegel pressen und Klinker im lederharten Zustande pressen kann?

Frage 108a. Wieviel Fass Portland-Cement sind in sämmtlichen deutschen Werken in den Jahren 1896 und 1897 produzirt worden? Wie hoch ist der Preis pro Fass Portland-Cement in Berlin bei grösseren Abschlüssen?

Frage 108b. Welche Erfahrungen hat man mit Ziegel-Trockenschuppen gemacht, welche gewöhnliches Pappdach haben, gegenüber solchen Schuppen, die mit Ziegeln gedeckt sind?

Frage 108c. Wo werden Maschinen zum Schrinkachelschleifen fabrizirt?

Frage 101. Bei dem Brennen von Mosaikplatten im Ofen mit direkter Feuerung und mit überschlagender Sturzflamme kommen ab und zu in einem Theile des Ofens verrauchte Platten vor. Worauf ist dies wohl zurückzuführen? An der Kohle kann es wohl kaum liegen, da mit derselben Kohle abgebrannte Oefen tadellose Waare zeigen und nur ab und zu diese Erscheinung auftritt.

Derartige Fehler sind meist die Folge von Einwirkungen der reduzirenden Flamme in einem Brennstadium, in welchem das Eisenoxyd in den Mosaikfarben sich leicht durch Eindringen von Rauch in die Kapseln in Eisenoxydul verwandelt; es kommen hier wohl in der Hauptsache rothe, braune und graue Farben in Frage.

Besonders ist zur Zeit der beginnenden Rothgluth reduzirendes Feuer nach Möglichkeit zu vermeiden, da hier die Rauchgase am schädlichsten einwirken.

Zunächst ist es nun nöthig, dass Sie die Kapseln genau nachsehen vor dem Einsetzen, es kommt sehr oft vor, dass Sprünge an denselben sich im Feuer erweitern und dann den Rauch in die Kapseln eintreten lassen; man nimmt also für empfindliche Farben besser nur rissefreie Kapseln.

Sind die Kapseln ganz gewesen, dann werden sie vielleicht von den Einsetzern nicht recht verstrichen worden sein, sodass dort der Rauch eintreten konnte.

Oder es sind zwischen den Stössen nicht genügend breite Räume gelassen worden, die der Flamme den Durchgang gewähren, der zu erfolgreichem Brennen nöthig ist; auch können an den verrauchten Stellen des Ofens die Abzugskanäle versetzt oder verunreinigt sein, das bedeutet also in beiden Fällen, dass stellenweise zu wenig Zug ist.

Im Uebrigen kann man, ohne die verrauchten Platten gesehen zu haben, den Fehler nur vermuthen und wollen Sie zunächst einmal die vorgenannten Umstände beobachten.

C. Schmidt.

Klebersche Kunstsandstein-Commanditgesellschaft.

In No. 105 dieser Zeitung findet die oben bezeichnete Gesellschaft es für gut, sich mit der von Herrn **Becker & Klee** ausgegebenen Broschüre zu befassen. Sie bezeichnet die Broschüre, d. h. die Ueberschrift: **„Becker, Klee & Neffgen zu Köln a. Rh."** Ich konstatire zunächst hiermit, dass ich mit vorgenannter Firma **Becker & Klee** bezw. mit der von dieser Firma erlassenen Broschüre nichts zu thun habe und auch nicht bei dieser Firma betheiligt bin, mithin mir nicht die Ehre zukommt, zu dieser Firma zu gehören. So ungern ich mich nun zu einer Erwiderung einlassen mag auf thatsächlich nur zu Reklamezwecken dienende Mittheilungen, wie solcher in No. 105 dieser Zeitung sich Herr **Max Schirp** als Vertreter der Gesellschaft **Kleber** bedient, so kann ich doch nicht umhin, folgendes dem Leser dieser Zeitung richtig zu stellen:

1. Meinen Patentanspruch hat Herr **Kleber** seiner Zeit vor Abschluss unseres Vertrages gelesen und als Dokument mitgenommen.
2. Ist es unwahr, dass Herrn Direktor **Kleber** von einer Druckfestigkeit von 150 kg pro □cm von mir gesprochen wurde mit Bezug auf meine Ziegel, welche ihm als Probe vorgelegt wurden.
3. Befasst sich Herr Direktor **Kleber** mit einer Strafsache gegen mich, der er persönlich sehr nahe steht, aber klugerweise sollte er doch mindestens abwarten, bis die zuständigen Gerichte gesprochen haben, denn Behauptungen aufzustellen, wie die Herren **Kleber** und Konsorten in dieser Sache gethan haben, müssen mindestens bewiesen werden; also, Herr Direktor **Kleber:** Abwarten! —
4. Wenn Herr Direktor **Kleber** sich vom Gegentheil seines Gesagten überzeugen will, so hat er dazu die beste Gelegenheit, zu sehen, dass nach dem Verfahren 20 890, wie auch nach meinem Patente 76 246 mehrere grössere Bauten ausgeführt, und auch, dass keine Witterungseinflüsse, weder Frost noch sonstige Einwirkungen, an **allen** Bauten vorgekommen sind. Es wäre deshalb dem Herrn Direktor sehr zu empfehlen, sich etwas mehr Wahrheitsliebe zu befleissigen, damit nicht an allen Ecken der Konkurrenzneid so sehr zu Tage tritt.

Mülheim, im Nov. 1898.

S. Neffgen.

OFFENE STELLEN

Theilhaber.

Für eine Dampfziegelei in **Holstein** mit einer Produktionsfähigkeit von **5 Millionen Steinen, Falzziegeln und Drainröhren,** grossem Thonlager und lohnendem Absatz wird ein **thätiger resp stiller Theilhaber mit einer Einlage von M. 50—80 000 gesucht.**

Eine hohe Verzinsung wird garantirt.

Offerten unter G. 8173 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 8173

Maschinist.

Für meine **neue** Dampfziegelei suche ich einen tüchtigen **Maschinisten.** Dauernde Stellung. Verheiratheter bevorzugt. Bedingung gelernter Maschinenschlosser. 8171

Offerten mit Gehaltsansprüchen (bei freier Wohnung, Brand und Gartenland) nebst Zeugnissabschriften unter F. 8171 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. Eintritt jetzt oder Februar.

Erfahrener cautionsfähiger 8166

Zieglermeister

für eine Handstrich-Ziegelei von 2 Millionen für Mecklenburg gesucht

Offerten mit Gehaltsansprüchen u. Bemerkung ob der Betrieb in Accord übernommen wird unter C. 8166 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ziegelmeister,

der die Herstell. ein. gross. Quant. Feldbrand im südl. Hannover übernimmt, gesucht.

Offerten unter R. 8152 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8152

Technischer Direktor

für ein bedeutendes keramisches Werk gesucht. Langjährige Praxis und nachweisbare Erfolge verlangt. 8174

Offert. mit Zeugnissabschriften unter T. B. 235 an Haasenstein & Vogler, A-G. Berlin, SW. 19.

Für eine bedeutende Chamotte-Fabrik der Rheingegend wird ein **tüchtiger, junger**

Betriebs-Assistent

gesucht, welcher schon in gleicher Stellung thätig war und mit der Fabrikation vertraut ist.

Offerten mit Zeugnissabschriften unter **N. 8183** an die Geschäftsstelle der **Thonindustrie-Zeitung.** 8183

Gesucht

Betriebsleiter

für eine **Portland-Cement-Fabrik** im **Auslande.**

Vollständiges Beherrschen der maschinellen Einrichtungen, des Ofenbetriebes (Ringofen) und des Laboratoriums, sowie genügende Kenntniss der englischen Sprache erforderlich.

Die Stellung eignet sich für Verheirathete

Offerten unter A 7877 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7787

Maschinenmeister.

Zum 1. Jan. 99 suchen wir für uns. Portl.-Cementfabrik zur Ueberwachung und Instandhaltung der Maschinen, Dampfkessel, des electrischen Betriebes etc. einen tüchtigen Maschinenmeister. Nur solche, die bereits ähnliche Stellung inne hatten, können berücksichtigt werden. 8157

Angebote mit Lebenslauf, Zeugnissabschriften, Gehaltsansprüchen etc. erbitten

Heinr. Laas Söhne,
Portland-Cementfabrik Saxonia, Glöthe.

Ein Betriebsleiter

für eine grössere **Dampfziegelei** bei Berlin (Hauptproduct Mauersteine) wird zum 1. Januar k. J. gesucht. Reflectant, möglichst Dreissiger, muss eine gute Schulbildung besitzen und befähigt sein, selbständig zu disponiren.

Adressen mit selbstgeschriebenem Lebenslauf und Zeugnissabschriften unter D. 8168 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8168

STELLEN-GESUCHE

Chemiker, Dr. phil., technisch ausgebildet, mit 1 1/2 jähriger **Cement**praxis 28 Jahre alt, wünscht sich am liebsten ins **Ausland** zu verändern. Derselbe besitzt Kenntnisse der engl. und franz., sowie einigermassen der russ. Sprache. 8093

Gefl. Offerten erbeten unter P. 8093 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für Ziegelei-Besitzer
Saarbrücken u. Umgebung.

Tüchtiger, energischer u. praktisch-erfahrener **Ziegelei-Verwalter** sucht sofort oder bis 1. Januar 1899 (weil in der Gegend beheimatet) Engagement. Von Jugend auf in der Ziegelbranche thätig, mit dem Maschinenbetrieb vollständig vertraut, in der Anfertigung vom gewöhnlichen Mauerstein bis zum feinsten Verblender, Radial-Formsteinen und Falzziegel durchaus erfahren. In der Buchführung und allen Comptoirarbeiten firm, bin ich im Stande, die technische und kaufmännische Leitung eines Werkes zu übernehmen.

Gegenwärtig noch Betriebsleiter einer grossen Dampfziegelei mit Falzziegelfabrikation. Zeugnisse gern zu Diensten. Offerten unt **S 711** an die Expedition von **Haasenstein & Vogler A.-G., Leipzig.** 8179

Einladung.

Zur Begründung einer

Vereinigung der Cementwaaren- und Kunststein-Fabrikanten

und der

Cementbetonbau-Unternehmer

zwecks Förderung der gemeinsamen Interessen dieser Gewerbe

findet am

Montag, den 5. und Dienstag, den 6. Dezember d. J.

jedesmal Vormittags 9 1/2 Uhr beginnend

im Saale B des Architekten-Hauses zu Berlin, Wilhelmstr. 92-93

eine

Versammlung

statt — am ersten Tage die konstituirende, am zweiten Tage eine berathende mit Vorträgen — wozu sämmtliche Inhaber oder Vorsteher solcher Unternehmungen, sowie sonstige Interessenten, an deren Adresse diese Einladung ergeht, freundlichst eingeladen werden.

Anmeldungen von zur Berathung zu stellenden Anträgen, auch Vorträgen nimmt Herr **Hartwig Hüser** zu Obercassel, Siegkreis, bis zum 24. November d. J. entgegen.

Die Besucher der Versammlung, welche schon am Sonntag, den 4. Dezember in Berlin eintreffen, werden gebeten, sich zu gegenseitiger Begrüssung im **Restaurant Trierischer Winzerverein** im Architekten-Hause, Berlin, Wilhelmstr. 92-93, einzufinden, woselbst von 8 Uhr ab ein Abtheil reservirt ist und ein Anmelde- und Auskunfts-Büreau eröffnet sein wird.

Liebold & Co., Holzminden. Grabower Cementsteinfabrik „Comet" G. m. b. H., **Töpffer,** Grabow b. Stettin. **Schulze & Co.,** Hydrosandsteinwerk, Leipzig. **Victor Carstanjen,** i. F. Duisburger Cementwaaren-Fabrik, Duisburg. **C. Freytag,** i. F. Wayss & Freytag, Neustadt a. d. H. **Rud. Wolle,** Leipzig. **Aktien-Gesellschaft für Beton- und Monierbau Berlin. Dyckerhoff & Widmann,** Cementwaaren-Fabrik, Biebrich. **Gebr. Huber,** Breslau. **C. Sonntag,** i. F. Leipziger Cementwaaren-Fabrik J. C. Weber & Co., Leipzig-L. **Otto Schulz,** Cementwaaren-Fabrik, Betonbaugesch., Leipzig-Plagwitz. **P. Jantzen,** Elbing. Gesellsch. f. Cementstein-Fabrikation **Hüser & Co.,** Obercassel, Siegkreis. **R. Uebrick,** Cementbaugeschäft, Thorn. **A. Thormann & J. Stiefel,** Betonbau-Unternehmung und Cementwaaren-Fabrik, Augsburg.

8153

Ingenieur-Chemiker.

Spezialist auf dem Gebiete der Cement-Fabrikation, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, zum 1. Januar 99 sich zu verändern, im Inlande oder Russland. 8172

Gefl. Offerten erbeten unter F. 8172 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein mit hiesigen Verhältnissen durchaus vertrauter **Ingenieur und Kaufmann** sucht für Berlin und Umgebung die Vertretung einer leistungsfähigen Cementfabrik. Lager am Platze von Wichtigkeit. 8170

Gefl. Off. unter E. 8170 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Junger **Cementtechniker** und **Chemiker** sucht Stellung. 8148

Gefl. Offerten erbittet unter P. 8148 an die Geschäftsstelle dieser Zeitung.

Buchhalter,

23 Jahre alt, militärfrei, mit der doppelten Buchführung, Correspondenz, Lohnberechnung und Arbeiterschutz-Gesetzgebung vollständig vertraut, zuletzt mehrere Jahre in grosser Cementfabrik thätig gewesen, sucht, gestützt auf Pa. Zeugnisse und Referenzen pr. 1. 1. 99 eventl. früher dauernde Stellung. 8175

Offerten unter H. 8175 an die Geschäftsstelle der Tonindustrie-Zeitung.

Ein **Cementtechniker,** welcher 6 Jahre in Portland-Cement-Fabriken, welche

Hochofenschlacke

verarbeiten, beschäftigt gewesen und mit dieser Fabrikation genau vertraut ist, sucht seine Stellung zu verändern. Ia Referenzen zur Verfügung. Eintritt nach Wunsch.

Offerten unter K. 8178 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8178

8182 **Chemiker,** Dr. phil.,
technisch gut ausgebildet, 29 Jahre alt, Christ, ledig. Bereits in leitender Stellung gewesen. Seit einiger Zeit in Cementbranche thätig, sucht per Januar event. früher Stellung in gleicher Branche unter bescheidenen Ansprüchen

Gefl. Offerten erbeten unter M. 8182 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Niederlage und Vertretung für Berlin in Mosaik- u. Wandplatten,

auch feuerf. Chamotte-Spezialitäten sucht **Fachmann** mit besten Beziehungen in Industrie- etc. Kreisen. **Bahn-Lagerraum** vorhanden.

Gefl. Offerten sub J. 8176 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8176

KAUFGESUCHE.

Ostpr. Werk beabsichtigt 1899 einen grösseren Um- bzw. Neubau eines Ringofens mit Trockenhaus verbunden und neuer Maschineneinrichtung in dem gleich. Gebäude. Off. mit Angabe von Adressen gelieferter bzw. gebauter empfehlenswerther Anlagen (**ohne** Einzelheit u. Drucks.) erwünscht sub L. 8181 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8181

Ich beabsichtige die Anlage eines 8180

Kalkwerks

und wünsche Offerten und Zeichnung continuirlicher Brennöfen, wenn möglich für Kohlenschlammfeuerung.

Bernh. Salm, Sulzbach b. Saarbrücken.

25 000 bis 30 000 Mark

werden zur ersten Stelle auf eine Dampfziegelei bei Braunschweig mit Acker und 3facher Sicherheit gesucht. 8165

Offerten mit Zinsforderung unter B. 8165 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

VERKAEUFE

Dampfziegelei mit Ringofen, 11 Morgen Thonland, Eisenbahnanschluss, Nähe Magdeburgs, 1 Million Klinkermauersteine u. Dachziegel, mit 55 000 Mark zu verkaufen.

Offerten unter A. 8164 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8164

45 pferd. liegende Dampfmaschine mit Meyerscher Exp. Steuerung wegen Betriebsvergrösserung sofort billig von Dampfziegelei bei Hannover abzugeben. 8103

Gefl. Offerten unter U. 8103 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Wegen Baubeendigung

gebe ich ganz oder theilweise sofort ab:

2000 m Transportgleise

auf stählernen Schwellen, Schiene 6 1/2 cm hoch

38 Muldenkipper

0.7 5cbm u. 0,5 cbm Inhalt m. starken Radsätzen

4 Bremswagen

und **einige Weichen.**

Angebote erbittet sub **J. V. 5775** an die Expedition dieses Blattes. 8130

Wir beabsichtigen unser an der schiffbaren Oder gelegenes

Ziegelei-Grundstück,

auch zu jedem anderen Betriebe geeignet, unter coulanten Bedingungen zu verkaufen.

Jagdschlösschen Brauerei,
Aktiengesellschaft, Eberswalde.

Für Steinhandlungen, Landwirthe und Kapitalisten.

Ringofendampfziegelei an der Elbe, 2 1/2 bis 3 Millionen Produktion rothe Vormauersteine, mit 85 Morgen Erde dicht bei, billigst zu verkaufen. 8163

Offerten unter Z. 8163 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ernst Hotop

8140 **Berlin W. 50**
Marburgerstrasse 3.



Brennöfen für Ziegel, Thonwaaren, Kalk, Cement und Gyps.

Maschinen. Transporteure D. R.-P. Prospecte gratis.

Trockeneinrichtungen

für Ziegel, Thonwaaren, Cementrohsteine etc.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** **Inowrazlaw.**

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

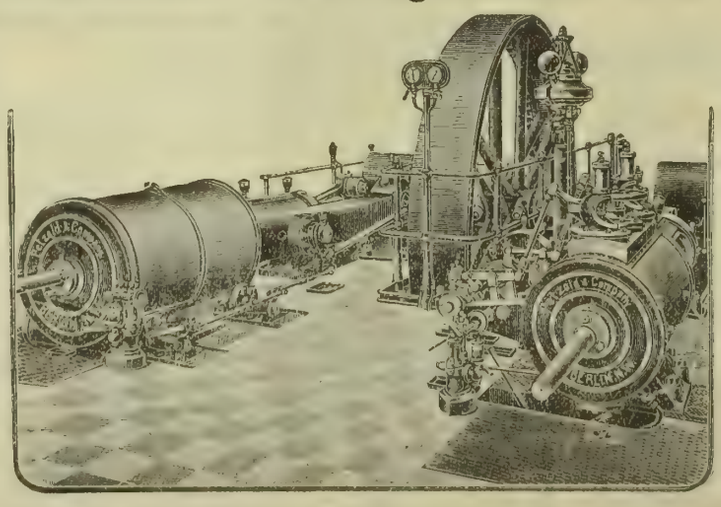
Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.

Mälzereien.

Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H Mäckler.

Herausgeber.

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 108 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 22. November.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Aue-Zeitzer Eisengiesserei u. Maschinenfabrik
Rudolf Kunsch in Aue bei Zeitz
baut als **Specialität:**

Kollergänge

(zum Patent angemeldet)

vollkommenster Construction, mit **auswechselbaren Rosten,** gleich vortheilhaft für **Nass- u. Trocken-Verarbeitung,** bester Ersatz für die schwer, mangelhaft und mit häufigen Störungen arbeitenden Walzwerke.

Personen-, Thon- u. Lasten-Aufzüge, Elevatoren.

—● Sämmtliche Armaturen für Ziegelöfen ●—

Hartgussräder für Kipp- u. Transportwagen.

ff. Referenzen! — Vertreter gesucht! 8018



1088

Roburit I

bester u. wirksamster Sicherheitssprengstoff für Kohle, jegl. Gestein, Thon u. Mergel.

Neue Electromagnetische Schusszündung.

Absolut gefahrlose, billigste und handlichste Zündung.

Electromagnetische Zündmaschinen für Kohle und Gestein.

Electrische Zündkapseln in jeder Nummer.
Zwillings-Leitungs-Cabel, sowie alle anderen Zündrequisiten.
Billigste Preisstellung.

Roburitfabrik Witten a. d. Ruhr,

Gesellschaft mit beschränkter Haftung. 7045
Witten a. d. Ruhr.

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

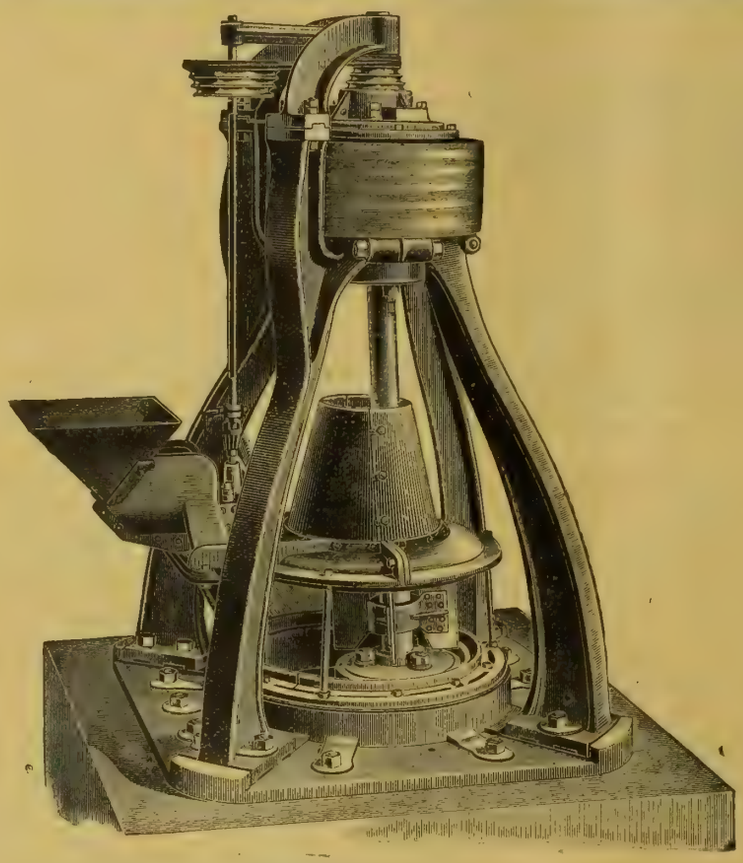
Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,
Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Pfälzische Chamotte- und Thonwerke A.-G.

Eisenberg-Hettenleidelheim, Rheinpfalz,

7992 liefern:

Hochfeuerfeste

Chamottesteine

jeder Art und in allen gewünschten Dimensionen,

für alle bekannten Ofensysteme, namentlich für **Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien, Ringöfen, Gypsfabriken u. s. w.**

Gurtbogen- u. Heizlochsteine, Thürsteine, Wölbsteine für jeden beliebigen Halbmesser; **feuerfesten Mörtel,** feinstgemahlen, **Chamottekorn, Feuercement, Thon** in Stücken und gemahlen.

Telegr.-Adr.: Pfalzthonwerke, Eisenberg-Pfalz.

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,
GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thonlagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7984

Bekanntmachung

betreffend Rohrmühlen.

D.-R.-P. Nr. 62871.

Beschluss.

O. 52. 98. C. K. 14.

In Sachen der Handlung **F. L. Smidth & Co. Consulting & Contracting Engineers zu Copenhagen,** Provokantin, vertreten durch **Rechtsanwalt Dr. Paul Alexander-Katz zu Berlin, W., Leipzigerstrasse 103,** gegen den Maschinenfabrikanten und Mühlenbesitzer **G. Luther** in **Braunschweig,** Provokaten, wird auf Antrag der Provokantin,

in Erwägung, dass glaubhaft gemacht ist, dass Provokat noch in neuester Zeit Kugelmühlen gewerbsmässig herstellt, feilbietet und in Verkehr bringt, welche das Patent der Provokantin Nr. 62871 verletzen,

in fernerer Erwägung, dass das angerufene Gericht zuständig ist, weil die Provokantin in den Akten umgekehrten Rubri O. 423. 97. Widerklage mit einem dem jetzigen entsprechenden Antrage erhoben hat und diese Widerklage in der mündlichen Verhandlung vom 8. Juli 1898 rechtshängig geworden ist, auf Grund der §§ 4, 5 des Patentgesetzes vom 7. April 1891, der §§ 819 ff. Civil-Prozessordnung im Wege der einstweiligen Verfügung angeordnet:

Dem Provokaten G. Luther wird verboten,

bis zur rechtskräftigen Entscheidung des Rechtsstreits O. 423. 97. des unterzeichneten Gerichts Kugelmühlen mit centraler Zuführung des Mahlgutes, bei welchen das Mahlgut zwischen den rollenden Kugeln in der Längsrichtung der hinreichend langen rohrförmigen Trommel langsam vorrückt und bei welchen das fertiggemahlene Gut in der Nähe des Umfangs des anderen Trommelendes abgeführt wird, sei es, dass dasselbe mittelst irgend welcher Vorrichtung (als Schaufeln oder Förderstern oder andere Organe) zum Zwecke der Abführung wieder gehoben wird oder nicht, gewerbsmässig herzustellen, feilzubieten, in den Verkehr zu bringen oder zu gebrauchen, **bei Vermeidung einer fiskalischen Strafe von 1500 Mark — Eintausend fünfhundert Mark — für jeden Fall der Zuwiderhandlung.**

Berlin, den 4. November 1898.

Königliches Landgericht I; Civilkammer 14.

gez. Humbert. Ehmcke. Thiele.

Vorstehenden Beschluss machen wir hierdurch mit dem Bemerken bekannt, dass die uns durch Patent geschützten Rohrmühlen nur von Herrn **Herm. Löhnert in Bromberg,** in Oesterreich-Ungarn nur von Herrn **H. Josephy's Erben, Bielitz,** nach Uebereinkunft mit uns angefertigt werden. Gegen die Besitzer und Fabrikanten aller patentverletzenden Nachahmungen unserer Rohrmühle werden wir mit aller Strenge vorgehen.

Copenhagen, November 1898.

F. L. Smidth & Co.

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen

Ingenieure

für

Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

Kalk-Ofen

(verbesserter Schöfer-Ofen)

zum Brennen von Kalk, hydraulischem Kalk u. dergl.

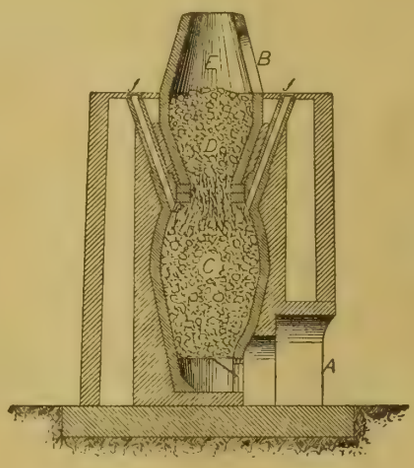
D. R. P.

Nachdem wir mit den von uns construirten, verbesserten Schöfer-Oefen zum Brennen von Kalk die vorzüglichsten Resultate erzielten, haben wir uns sämmtliche Patente des Herrn A. Schöfer erworben.

Grösste Leistungsfähigkeit.

Die Oefen können je nach Bedarf für Production von
6- bis 20 000 kg
pro Ofen pro Tag gebaut werden.

Bequeme Handhabung.



Grösste Brennstoffökonomie.

Der Brennstoff wird vollständiger ausgenutzt als bei irgend einem anderen Ofen-System.
Brennstoff geringer Qualität kann benutzt werden.

Geringe Reparaturkosten.

Grösste erzielte Oekonomie im Betriebe und Bau von allen kontinuirlichen Kalköfen.

1028

MASCHINEN

zur

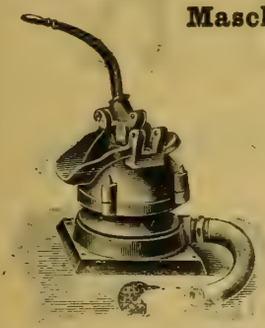
Cement-, Ziegel- und Mörtel-Fabrikation;

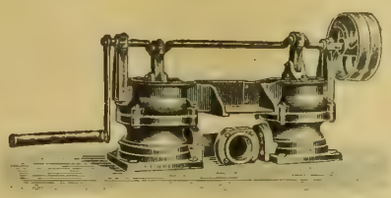
Rohrmühlen, Kugelmühlen, Spezial-Maschinen zum Feinmahlen, Desintegratoren, Dreifaches Walzwerk, Walzwerke, Ziegelpressen, Vorthonschneider, Abschneider für Ziegel und Dachziegel u. s. w.

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England** und **Amerika.**

Hammelrath & Schwenzer, Düsseldorf IV.

Maschinen- und Pumpenfabrik.





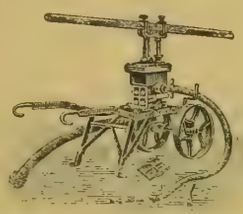
Diaphragma-Pumpe

Beste Baupumpe und Schlammpumpe der Gegenwart.

Einfachwirkend: Leistung bis 18 000 Liter pro Stunde } bei Handbetrieb.
Doppeltwirkend: „ „ 36 000 „ „ „ }
do. „ „ 40 000 „ „ „ bei Kraftbetrieb.

Bei Handbetrieb nur durch einen Mann zu bedienen.

Hand-Saug- u. Druckpumpe



Bestes System mit Kugelventilen.

Leistung ca. 8000 Ltr. pro Stunde.

Gleichzeitig vorzügliche Feuerlösch- und Gartenspritze, auch Abortpumpe.

Unsere verschiedenen Handpumpen-Systeme sind vollständig unempfindlich gegen schlammiges, sandiges oder sonstige Unreinigkeiten enthaltendes Wasser und eignen sich je nach Förderhöhe und erforderlicher Leistung, vorzüglich zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben.

8020 **Prospecte frei.**

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

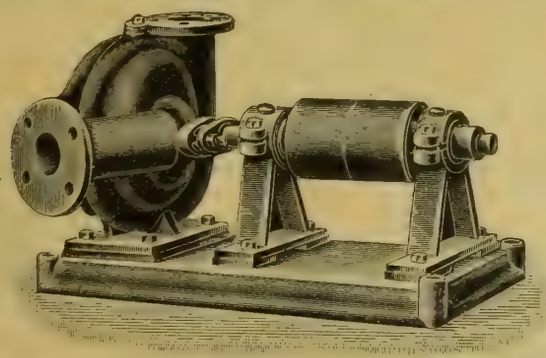
Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 6401

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

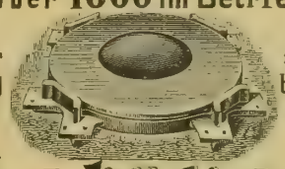
Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Für Glasfabriken!

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4 %, Kieselsäure 52,9 %.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz

G. LUTHER

Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: Geluther, Braunschweig.

Laut durch die Firma Smidth & Co. in Copenhagen erwirkten, in No. 106 dieser Zeitschrift vom 16. d. M. veröffentlichten, einstweiligen Verfügung des Königl. Landgerichts I zu Berlin, bin ich gezwungen, die öffentliche Empfehlung meiner Rohrmühlen bis auf Weiteres zu unterlassen. Gegen diese Verfügung habe ich sofort Beschwerde erhoben.

SPECIALITÄT:

Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.

Walzwerke.

Schnelltrockner für Rohmaterial.

Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.

Transport-Schüttelrinnen

und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.

Trockenpressen, Ziegelpressen,

Elevatoren.

Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

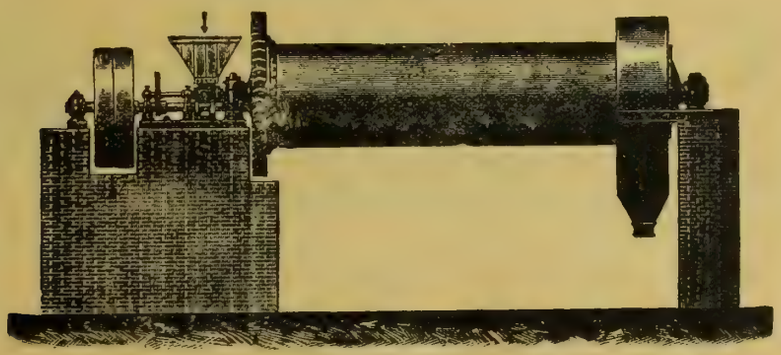
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

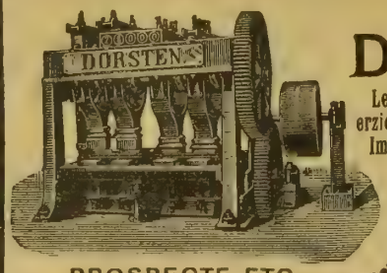
In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von 19 Millionen Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.

Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:

5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



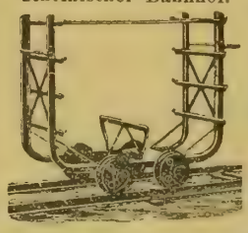
durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

S. Freund & Pels, Hamburg.

Fabrik für Feld- und Industrie-Bahnen.

Fabrik und Lager **Dortmund,** Rheinischer Bahnhof.

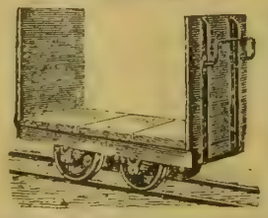


Fabrikation in eigener Werkstatt von

Stahlmulden-Kippwagen, Plateau-Ziegel- und Special-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Schiebebühnen aller Art für Ziegeleien, Cementfabriken, Kalkwerke, Thonwaarenfabriken etc.

Stets grosse Vorräthe in allen gangbaren Typen und Spurweiten.

Lager: 8128 **Wilhelmsburg** bei **Hamburg.**



Kiefern Cementfass-Stäbe und Böden 8035

cylindrisch gesägt, gefugt, gekröst etc., bezw. rund geschnitten, liefern fix u. fertig nach Aufgabe in Trockenkammern gut getrocknet

Ihlenburg & Krüger,
Oderberg i/Mark.



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen.

Prospekte gratis



Ernst Hotop, 8142
BERLIN W. 50,
Marburgerstrasse 3.

Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.



133

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

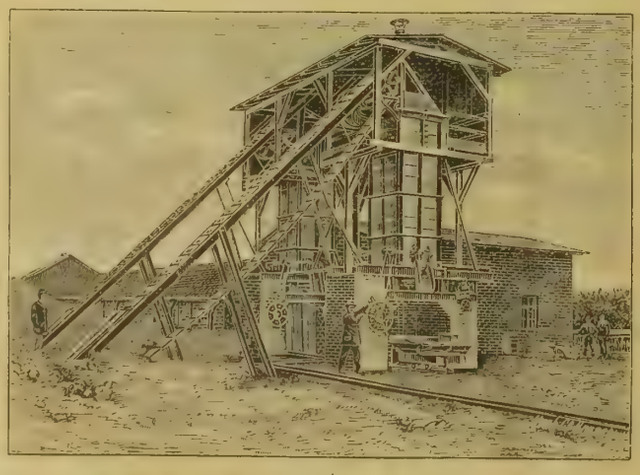
Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

Spezialität seit 1875

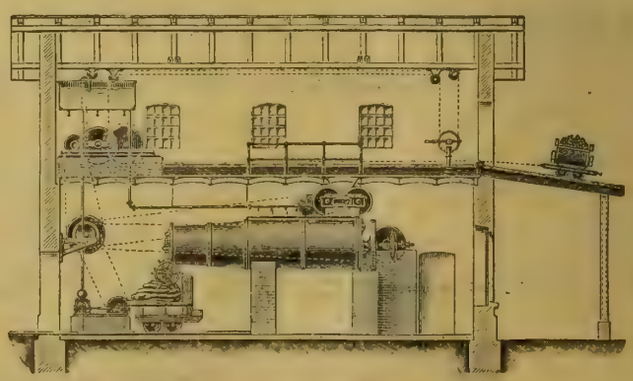
Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

230 im Betriebe

8024 Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 109. Berlin, den 25. November 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Neuerungen an Pendelmühlen. — Prüfung von Materialien für Strassenbauzwecke. — Läufer für Kollergänge. — Die Ziegelindustrie im Staate Michigan. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Patentliste. — Ausschreibungen.

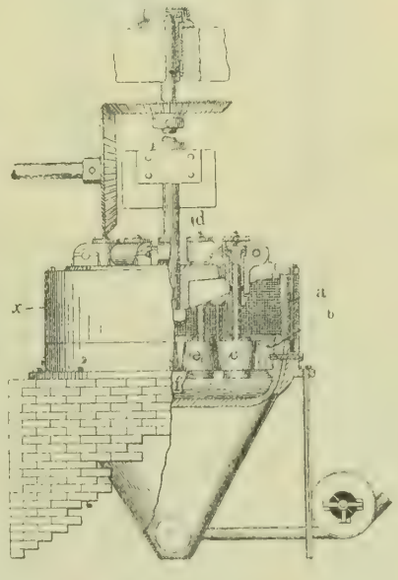
Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt der Kakao-Compagnie **Theodor Reichardt**, G. m. b. H., bei.

Neuerungen an Pendelmühlen.

Die Pendelmühlen haben sich überall dort, wo man sie im Betriebe hat, gut bewährt und ihre grosse Verbreitung spricht am besten für ihre Brauchbarkeit. Nach Ansicht einiger Techniker ist die Maschine jedoch noch vervollkommnungsfähig, und es liegen zwei neue Patente vor, welche sich die Verbesserung der Mühle hinsichtlich der Mahlfläche und des Auslaufes des fertigen Materiales zum Ziele gesteckt haben.

Die erstgenannte Erfindung ist John Calhoun Clark in Atlanta (Grafschaft Fulton, Georgia, V. St. A.) unter D. R. P. No. 98578 ertheilt und betrifft eine Neuerung, durch welche die wirksame Fläche, d. h. diejenige, welche das Mahlen bewirkt, im Vergleich zu derjenigen bekannter derartiger Maschinen bedeutend vergrössert wird, um eine schnellere Bearbeitung des Mahlgutes zu erzielen, als dies bisher der Fall war.

Wie gewöhnlich besteht die Mahlmühle aus einem Behälter a für das Mahlgut und einem Mahlring b, mit welchem in bekannter Weise die Pendelwalzen c zusammen arbeiten. Die letzteren sind an der von der Hauptwelle der Maschine in Drehung versetzten Platte oder Scheibe d pendelnd aufgehängt. Ausser den Walzen c kommen nur noch die die Erfindung kennzeichnenden Walzen e zur Anwendung, welche ebenfalls pendelnd an der Scheibe d aufgehängt sind. Letztere Walzen e werden während des Betriebes unter dem Einfluss der Centrifugalkraft gegen die ersteren gedrückt, so dass ein Zerkleinern des Gutes nicht nur zwischen den Walzen und dem Mahlring, sondern auch zwischen den Walzen selbst stattfindet, also mit Recht behauptet werden kann, dass die wirksame Mahlfläche grösser als bei den bisherigen Maschinen ausfällt, also beträchtlich an Zeit gespart wird. Selbstverständlich kann die Anzahl der Rollen ganz beliebig gewählt werden.



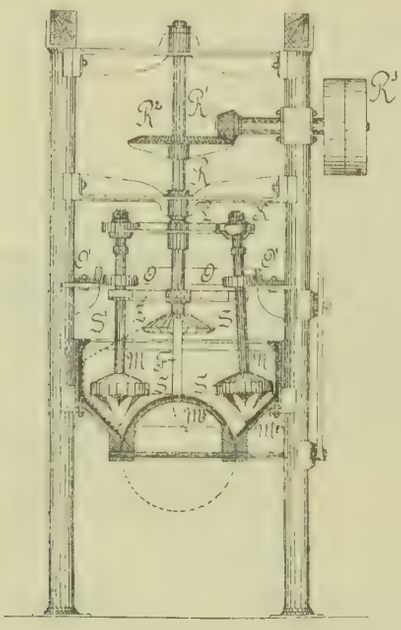
Vortheilhaft sind die einzelnen Walzen an ihrem unteren Ende mit einer Rührvorrichtung versehen, welche zweckmässig die bei f gezeigte Form besitzt. Jedoch gehört das nicht zur vorliegenden Erfindung.

Der Patent-Anspruch lautet: Eine Pendelmühle, dadurch gekennzeichnet, dass ausser den in bekannter Weise mit dem Mahlring zusammen arbeitenden Pendelwalzen noch weitere Walzen angeordnet sind, welche unter dem Einfluss der Centrifugalkraft gegen die ersteren gedrückt werden, so dass ein Zerkleinern des Gutes nicht nur zwischen den Walzen und dem Mahlring, sondern auch zwischen den Walzen selbst stattfindet.

Die zweite Erfindung ist Hartwig Hüser in Oberkassel unter D. R. P. No. 95 404 geschützt und bezieht sich auf eine Pendelmühle mit zugleich quirlartig wirkenden Mahlkörpern, deren charakteristisches Merkmal darin besteht, dass eine Kugel oder ein Kegel von unten her in den Mahlraum hineinragt, so dass ein ringförmiger Raum entsteht, dessen Verschluss durch die Kugel oder den Kegel gebildet wird. Die Erfindung ist auf der Zeichnung in Verbindung mit einer Mühle mit zwei Mahlpendeln S dargestellt, die mit Kugellagern K an einem auf der Antriebswelle R sitzenden

Querstück L hängen und durch gleichfalls an der Achse sitzende Mitnehmer Z verhindert werden, beim Rundgang zu schleppen, während sie dem centrifugalen Antrieb ungestört folgen können. Die auf den Achsen S^1 der Mahlkolben sitzenden Scheiben O legen sich, wenn die Kolben beim Betrieb der Maschine durch Centrifugalkraft nach aussen geschleudert werden, gegen die Ringe oder Zahnkränze O^1, was eine drehende Bewegung der Mahlpendel zur Folge hat.

Die Mahlkolben arbeiten in einem Mörser oder Kessel M, der innenseits mit einer harten Wandung M^1 aus Hartguss oder dergl. ausgekleidet ist. Dieser Cylinder M verjüngt sich nach unten zu einem Trichter M^2, der durch einen ebenfalls mit harter Umkleidung versehenen Kugel- oder auch Kegelverschluss M^3 abgeschlossen wird.



Der den Gegenstand der Erfindung bildende untere Verschluss des Mörsers ist in der Zeichnung als eine um ihre Achse drehbare Halbkugel ausgeführt, an deren Stelle auch ein Kegel Verwendung finden kann. Halbkugel oder Kegel sind wie die Kesselwand mit Hartguss oder ähnlichem Metall überzogen und bilden mit dem trichterförmigen unteren Theil des Mörsers einen Hohlring von annähernd dreieckigem Querschnitt, in welchem die quirlartigen Spitzen der Kolben sich bewegen.

Der Mörser wird während des Ganges der Maschine, also während die Kolben im Kreise herumgeführt werden, mit dem zu verarbeitenden Material beschickt. Die Entleerung geschieht ebenfalls während des Ganges durch Umdrehung der den Verschluss bildenden Halbkugel, oder, falls statt dessen ein für Mahlmühlen vorzuziehender Konus angebracht wird, durch geringe Senkung desselben, so dass am unteren Ende des Mörsers eine halbkreisförmige bezw. ringförmige Oeffnung entsteht, durch welche das verarbeitete Material herausfällt.

Der Patent-Anspruch lautet: Pendelmühle mit zugleich quirlartig wirkenden Mahlkörpern, dadurch gekennzeichnet, dass am Boden des Mahlgefässes eine den ringförmigen Arbeitsraum von innen begrenzende Kugel so um eine Mittelachse drehbar oder ein in gleicher Weise den Arbeitsraum begrenzender Kegel so versenkbar angebracht ist, dass die Kugel oder der Kegel den Auslaufverschluss bildet.

Prüfung von Materialien für Strassenbauzwecke.

Eine Reihe interessanter Versuche mit Materialien für Strassenbauzwecke ist, wie „Engineering“ mittheilt, von der Universität Cardiff durch Professor Elliot auf Veranlassung der „Western Mail“ ausgeführt worden. Aus den Angaben der letzteren geht hervor, dass die meisten Strassen im Bezirke Cardiff mit Macadam-Pflaster versehen sind, wozu als Material meist Kalkstein und nur in besonderen Fällen Basalt und Granit verwandt wird. Die Folge davon war, dass im letzten Jahre nicht weniger als 30000 kg Schlamm von den Strassen entfernt worden sind.

In der Absicht, in diesem Zustande eine Aenderung eintreten zu lassen, beauftragte die „Western Mail“ Professor Elliot, verschiedene Steine auf ihre Verwendbarkeit als Material für Macadamstrassen zu prüfen, wobei die Versuche insbesondere darauf gerichtet sein sollten, die schlammbildenden Eigenschaften der verschiedenen Materialien festzustellen.

Zu diesem Zwecke wurde ein Abnutzungsapparat construirt, ähnlich den für solche Prüfungen in Frankreich und Amerika benutzten Maschinen. Dieser Apparat bestand im Wesentlichen aus einer Drehtrommel von besonderer Anordnung, in welche das zu prüfende Material zugleich mit einer Anzahl kleiner Gusseisenstücke hineingebracht wurde (vermuthlich in gleichen Mengen!). Die Gesammtumdrehungszahl betrug 3600 bei 15 Umdrehungen pro Minute. Nach Beendigung des Versuchs wurde der durch die Abnutzung eingetretene Gewichtsverlust durch Wiegen festgestellt.

Wie vorauszusehen war, zeigten die Basalte und Granite erheblich geringere Gewichtsverluste, als die Kalksteine, wie aus folgender Zusammenstellung hervorgeht:

Probematerial	Gewichtsverlust in Prozenten nach einer Beanspruchung von vier Stunden	Druckfestigkeit kg/qcm
Basalt C	3,2	1929
„ A	5,9	1479
„ B	6,5	1863
Clee Hill Granit	7,0	851
Penlee stone (Basalt)	7,2	859
Clee Hill Dhu stone (Basalt)	7,9	1465
Wicklow Granit	8,0	994
Guernsey „	9,3	1238
Aberdeen „	15,7	
Red brick (hard) -Hartbrand	16,9	
Black limestone (schwarzer Kalkstein)	20,0	851
Cornish Granit	22,1	
Road metal[1]) from Cardiff Goal store (Castell loch)	22,5	
Road metal[1]) from Cardiff Goal store (Ely)	24,6	
Sweldon stone	30,2	618
Cwymnofyld, Tongwynlais	34,7	479
Harter Sandstein	89,4	
Reiner Portland-Cement	89,5	

„Wie die Tabelle zeigt, wurde auch die Druckfestigkeit von verschiedenen Steinen festgestellt. Letztere bildet jedoch einen ungenügenden Massstab für die Beurtheilung der Verwendbarkeit der Steine zu Strassenbauzwecken. Wäre in der That die Druckfestigkeit in dieser Beziehung massgebend, so würde Feuerstein (flint) das beste Material sein, was es auch ohne Zweifel ist, soweit die Glätte (smoothness) in Betracht kommt.“

Dem ersten Theil dieser Behauptung dürfte, falls Feuerstein die hiernach vermuthete hohe Druckfestigkeit thatsächlich besitzt, (was indess der Thatsache wohl nicht entspricht) ohne Weiteres zuzustimmen sein; die Ansicht Elliots jedoch, dass dieses Material das geeigneteste wegen seiner Glätte sei, muss stark in Zweifel gezogen werden; denn nach unseren Erfahrungen ist die Eigenschaft der Glätte kein Vorzug für ein Pflasterungsmaterial.

[1]) Eine Art Basalt, welcher zu Kleinschlag verarbeitet wird.

Professor Elliot untersuchte auch die vergleichende Wasseraufnahmefähigkeit der verschiedenen Steine, wobei sich folgende Resultate ergaben:

Wasseraufnahme

Probematerial	Dauer der Wasserlagerung in Stunden	Aufgenommene Wassermenge in Gewichtsprozenten
Basalt A, B und C . . .	72	Nur Spuren
Plenlee stone	78	„ „
Clee Hill-Granit	72	„ „
Clee Hill Dhu stone . .	72	„ „
Wicklow-Granit	78	„ „
Guernsey-Granit	72	„ „
Black limestone (Kalkstein)	29	„ „
Sneldon	54	8,7 pCt.
Cwymnofyld, Tongwynlais.	102	15,9 pCt.

Die Menge des aufgenommenen Wassers ist, so schliesst Elliot, ein Mass für die Widerstandsfähigkeit des Steines gegen Frosteinwirkung, und je grösser die Wasseraufnahme ist, um so geringer die Frostbeständigkeit. Auch diese Schlussfolgerung ist nicht in ihrem ganzen Umfange aufrecht zu erhalten; denn es ist festgestellt, dass die Wasseraufnahmefähigkeit wenigstens nicht in solch' unmittelbarer Beziehung zur Widerstandsfähigkeit gegenüber Frostbeanspruchung steht, da die Wasseraufnahme, d. h. die Porosität der Materialien im Allgemeinen durch Umstände[1]) bedingt ist, von denen der Grad der Frosteinwirkung nicht abhängig ist. —

Dass zwischen Abnutzbarkeit und Druckfestigkeit der Materialien, wie oben erwähnt, kein gesetzmässiger Zusammenhang besteht, ist bereits bekannt und auch aus den „Mittheilungen aus den Königlichen technischen Versuchsanstalten zu Berlin“ enthaltenen Ergebnissen der laufend veröffentlichten Steinuntersuchungen ersichtlich, von denen nachstehende Tabelle einen Auszug enthält.

Vergleichende Zusammenstellung[2]) der Druckfestigkeit, Abnutzbarkeit und Wasseraufnahme von natürlichen und künstlichen Steinen.

Art und Ursprung des Steines[3])	Druckfestigkeit (lufttrocken) kg/qcm	Abnutzbarkeit auf Schleifscheibe bestimmt in ccm	Wasseraufnahme in Gewichtsprozent
1 Granit aus dem Bruche Warberg bei Uddevalla (Schweden) . . .	2416	9,4	0,56
2. Granit aus dem in der Weisstropper Gemeinde bei Dresden gelegenen Steinbruche	2544	8,9	0,55
3 Granit aus dem Steinbruche Matvik No. I b/Karlshamn (Schweden)	2211	8.4	0,28
4 Granit aus den Brüchen Geppersdorf b Steinkirche	2158	9,5	0,00
5. Granit aus dem Bruche Isteheda in Id (Norwegen/Schweden) . .	1163	8,0	0,40
6 Granit aus den Brüchen von Bjornerod beim Jdefjord (Schwed)	1985	5,9	0,00
7. Granit aus dem Bruche Harshallen	1424	7,6	0,40
8. Granit aus den Brüchen in Bohnslau in Schweden	2262	4,1	0,29
9 Basalt aus dem Steinbruche Hummelsberg b. Linz a. Rh. . .	3568	8,9	0,45
10. Basalt aus dem Bruche Mahlbergskopf in Hausen b. Köln . . .	4933	7,0	0,00
11. Kalkstein (ohne Ursprungsangabe)	1840	21,7	1,04
12. Kalkstein „ „	2500	19,3	0,50
13. Sandstein aus den in der Umgebung von Holzminden am Solling belegenen Steinbrüchen : .	1014	30,7	3,7
14. Sandstein aus den Brüchen in Gondorf b. Philippstein a. Kyll .	877	51,2	5,2
15. Sandstein aus dem am Süntelgebirge belegenen Steinbruche .	836	22,5	5,1
16. Sandstein aus den Hussdorfer Brüchen	777	12,3	3,1
17. Sandstein aus dem Bruche Felsburg b. Mutzig i. Elsass . . .	611	18,8	6,9
18. Sandstein aus dem in Wünschelburg im Heuschener Gebirge gelegenen Steinbruche	576	27,8	5,3
19. Sandstein aus dem in Alt-Warthau belegenen Bruche	556	34,8	7,3
20. Sandstein aus dem Bruche von H. Walther zu Gehnsdorf bei Rackwitz in Schlesien	446	45,9	7,4
21. Sandstein aus dem im Gemeindebezirke Berga a. E. belegenen Bruche	316	37.6	6,5
22. Hydraulischer Sandstein . . .	314	39,8	8.0
23. Hydraulischer Sandstein (W. Zeyer, Berlin)	270	28,7	10,9
24. Künstlicher Sandstein (Verfahren Dr. Zernikow)	356	29,8	12,7
25. Imitirter Sandstein	322	17,3	—

[1]) Struktur des Materials sowie Anordnung und Lagerung der Hohlräume im Stein

[2]) Die in der Tabelle angegebenen Zahlen sind Mittelwerthe, gebildet aus den Ergebnissen von je 10 Einzelversuchen.

[3]) Vergl. Mittheilungen aus den Königl. techn. Versuchsanstalten Jahrg. 1897 Heft 1.

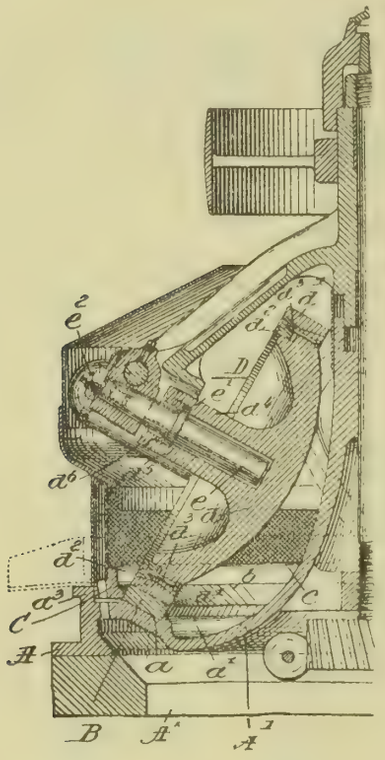
Aus dem Vergleich der Versuchsergebnisse ergiebt sich ohne Weiteres, dass nicht nur Steine von annähernd gleicher Druckfestigkeit hinsichtlich der Abnutzbarkeit sehr von einander abweichen können (vergl. Granit 3 und 8 bezw. Sandstein 14 und 15), sondern dass sogar Steine mit relativ hoher Druckfestigkeit in Bezug auf Abnutzbarkeit ein schlechteres Verhalten zeigen, als solche mit erheblich geringerer Festigkeit. (Vergl. Granit Nr. 6, Sandstein 13 und 17 u. s. w.) Künstliche Sandsteine, die verhältnissmässig geringe Druckfestigkeit aufweisen, nützen sich durchschnittlich weniger ab als die ungleich festeren natürlichen Sandsteine. B. G.

Läufer für Kollergänge.

Die Neuerung bezieht sich auf eine Einrichtung der bei Kollergängen verwandten Läufer und bezweckt, den Schwerpunkt derselben möglichst nahe an die Antriebwelle heranzurücken, um eine erhöhte Arbeitsgeschwindigkeit zu erzielen.

Auf dem Fundamente A^x des in der Zeichnung zur Hälfte im Schnitt wiedergegebenen Kollerganges ist die kreisförmige Bodenscheibe A befestigt, welche einen mittleren konischen Aufbau A^1 und eine ringförmige, nach innen geneigte Fläche a mit rippenförmiger, einen Sitz für den Ring B bildender Verstärkung a^1 hat; zwischen dem Ringe und der Wandung a^3 der Scheibe A ist das kreisförmige Stück C eingeschaltet und an der Scheibe A behufs Festhaltens des Ringes auf der Fläche a angeschraubt. Die

obere Fläche des Ringes B fällt schräg nach innen zu ab und dient als Laufbahn für die Läufer D, welche eine nach innen geneigte Achse haben. Jeder Läufer hat ferner eine nach aussen vorstehende Nabe d^4 zur Aufnahme eines Zapfens e, auf welcher der Läufer sich dreht, und welche einen Bund e^1 hat, der sich gegen den Stoss d^5 in der Nabe anlegt, während ein von aussen auf letztere geschraubter Ring d^6 den Läufer in seiner Lage auf dem Zapfen hält, wenn die Mühle still steht oder nur langsam im Gange ist.



Die Erfindung besteht nun darin, dass die Läuferkörper aus einem concav-convexen Gussstück d bestehen, dessen convexe Seite nach innen gerichtet ist, um den Schwerpunkt des Läufers dem Mittelpunkte der Mühle so nahe wie möglich zu bringen. Je näher der Schwerpunkt des Läufers an den Mittelpunkt der Mühle gerückt und je tiefer dieser Schwerpunkt gelegt wird, um so grösser wird der Kraftbedarf sein, um den nicht gelagert gedachten Läufer gerade in der ihm zukommenden Lage zu erhalten, und demnach kann die Mühle mit höherer Geschwindigkeit, als sonst möglich sein würde, in Thätigkeit gesetzt und kann die Centrifugalkraft in erhöhtem Masse zum Mahlen ausgenutzt werden.

Die Läufer können aus einem Stück bestehen oder mit einem besonderen Mahlkranz versehen werden, welcher mittelst des Spannringes d^2 und der Bolzen d^3 befestigt ist. Jedoch gehört dies nicht zur vorliegenden Erfindung.

Der Patent-Anspruch der Peter Butler Bradley in Hingham unter D. R. P. Nr. 97892 geschützten Erfindung lautet: Läufer für Kollergänge mit nach innen zu schräg abfallender Laufbahn und ebenso geneigten Läuferachsen, dadurch gekennzeichnet, dass die Innenseite der Läufer convex geformt ist, um deren Schwerpunkt zwecks Entlastung des Läuferträgers und Vergrösserung des Arbeitsdruckes möglichst nahe an die Antriebswelle heranzurücken.

Die Ziegelindustrie im Staate Michigan.

In der Zeitschrift „The Engineering & Mining Journal“ veröffentlicht William M. Curtis eine kurze Uebersicht über die Ziegelindustrie des Staates Michigan, die auch für die Leser unserer Zeitschrift von Interesse sein dürfte.

Der Staat Michigan ist an seiner Oberfläche zum grossen Theil mit Schottermassen und den Ablagerungen der grossen Seeen hoch bedeckt. Die Höhe des Wasserspiegels und die Umgrenzungen der Seeen haben sich in den verschiedenen Perioden lebhaft verändert, indem die vorwärts und rückwärts gehenden Eisfluthen durch Wegreissen der Dämme oder Bildung neuer Strombetten den Ufergrenzen andere Richtung gaben. Während dieser Perioden wurden auch viele Thone in verschiedenen Theilen des Staates abgelagert.

Der blaue sandige Thon bildet nebst Gerölle das Liegende, sein Hangendes bildet eine Schicht besten Thones von 2 bis 3,5 m Mächtigkeit. Derselbe befindet sich nicht unmittelbar an den Ufern der jetzigen Wasserläufe, sondern eine kleine Strecke davon entfernt. Die Verarbeitung dieses Thones bei Springwells, nahe der Stadt Detroit, ist ins Enorme gewachsen. Die Leistungsfähigkeit der vereinigten Firmen beträgt im Jahre 100 Millionen Ziegel; in Folge Niederganges der Geschäfte belief sich jedoch im vorigen Jahre die Produktion nur auf etwa 65 Millionen. Die Zeeland Brick Company mit einer jährlichen Leistungsfähigkeit von 40 Millionen verwendet den Thon der drei Distrikte Ottawa, Allegan und Barry. Ihre Produktion betrug im letzten Jahre nur 7 Millionen bei einem durchschnittlichen Herstellungspreis von 14 Mk. pro Tausend. Sie fabrizirt Rothsand-Formsteine, weisse und rothe Michigan-Presszieger, sowie Ziegel für Kanalisationszwecke. Andere feine Thone von lokaler Bedeutung finden sich in verschiedenen Gebieten des Staates. Die Firma Lee Burt in Detroit hat eine Niederlage besonders feinen, zarten Thones an den nordwestlichen Ufern des Michigan. Diese Thone sind untersucht, bis jetzt jedoch nicht ausgebeutet worden. Die Thone des äussersten nordwestlichen Theils der unteren Halbinsel enthalten zu viel Kalk, um besonders werthvoll zu sein; sie werden jedoch an vielen Stellen für den lokalen Bedarf verwandt.

Das innere Kohlen-Becken Michigans enthält einige sehr gute feuerfeste Thone, welche von verschiedenen Fabriken zu Dachziegeln und Chamottesteinen verarbeitet werden. Die Fabriken sind jedoch zur Zeit in Folge zu grosser Konkurrenz und zu geringer Nachfrage nicht im Betrieb. Alle Thone, welche in Coldwater zu Ziegeln verarbeitet werden, entstammen den Schieferlagern der Waverly-Gruppe, und in manchen Gegenden des Staates werden weiche Thonschiefer zur Herstellung von Ziegelsteinen verwandt. Die Thone der Sandstein-Formation am Oberen See sind sehr fein und lohnen sich der Ausbeutung; bis jetzt ist jedoch hierin, abgesehen von der Befriedigung der örtlichen Bedürfnisse, wenig gethan.

Kaolin soll sich in Ontonagon County vorfinden. Nach einigen Staats-Berichten soll er jedoch kein reiner Kaolin, sondern mit einem Zusatz von fein vertheilter Kieselsäure vermischt sein. In vielen Gebieten des Staates befinden sich Mergellager mit einem Gehalt von 95 bis 98 pCt. kohlensaurem Kalk, und unter diesen befinden sich sehr gute Thone. Diese sind bis jetzt noch nicht aufgeschlossen; jedoch kaufen die Cement-Fabriken diese Lager jetzt auf.

Bei Marine City befindet sich ein Lager weissen sehr feinen Thones, welcher sich sehr gut zur Herstellung von Strassenpflaster-Klinkern, Asphaltpflaster und auch von feineren Thonwaaren eignen soll. Die Sparta Brick & Tile Company zu Sparta verarbeitet einen Thon, dessen Lagertiefe 4,5 m beträgt. Die obere 0.75 m starke Schicht brennt Ziegel bis zu einem tiefen Roth, die darunter liegende 1.05 m starke Schicht solche bis zu einer Crême-Farbe und der Rest von 2.7 m solche bis zu weisser Färbung. Der Thon enthält weder Steine noch Gerölle. Die Produktion beträgt 80000 Dachziegel und 1200000 gewöhnliche Ziegelsteine mit einem Durchschnittspreis von 16.60 Mk. ab Ofen. Die Anna River Brick Company zu Marquette County beschäftigt 800 Mann und produzirte im Jahre 1896 1000000 Steine bei einem Verkaufspreis von 25 Mk. pro Tausend.

Die Produktion zu Springwells war im Jahre 1897 bei den nachstehenden Firmen wie folgt: F. H. Wolf & Co. 10000000, Gransel Bros 7000000, R. H. Hall 5000000, R. V. Lonyo 4000000, Lonyo Bros 3000000, Schmittdiel A. K. 5000000, Denis Burke 4000000, Geo H. Clippert & Co. 3000000, Detroit Pressed Brick Co. 1500000,

L. D. Haggerty & Lon 4000000, J. C. Mc Donald 4000000, Proctor Bros. 3000000, Francis Hyns 2000000, Warren Brick & Tile Co. 1500000.

F. H. Wolf beschäftigen 70 Mann und bei vollem Betriebe 130 Mann. Der Preis für Ziegel ab Stapel schwankt zwischen 20,60 und 25,00 Mk.

Zeitschriftenschau.

Die Kaolin-Industrie in Limousin.

Von Henri de Noussanne.

Arthur Young bezeichnet Limousin als die schönste Gegend Frankreichs. Von allen Merkwürdigkeiten, welche hier die Aufmerksamkeit erregen, verdient die Porzellan-Industrie am meisten Interesse. Sie bildet die Hauptbeschäftigung von Limoges mit seinen 80000 Einwohnern. Ein Theil derselben lebt von dieser Industrie, deren Erzeugnisse jährlich einen Werth von mehr als 31 Millionen repräsentiren.

Das Auffinden des Kaolin in Limousin fand durch einen eigenartigen Zufall statt. Die Frau eines Chirurgen zu Saint-Yrieix in Limousin kam auf den Gedanken, die Seife, deren sie sich beim Waschen bediente, durch eine weisse seifige Erdart, die sie in der Umgegend aufgenommen hatte, zu ersetzen. Man fand bald, dass diese eigenartige Seife reiner Kaolin war. Auf die Nachricht davon versah sich Sèvres mit genügendem Vorrath und trat bald in Konkurrenz mit Sachsen. Kurze Zeit darauf entstand in der Nähe dieses ersten Kaolinbruches in Frankreich eine neue Porzellanfabrik, und zwar in Limoges. Heutzutage ist Sèvres mit seinem Porzellan von Limoges weit übertroffen worden.

Die Kaolinlager, welche für den Departement Haute Vienne von höchster volkswirthschaftlicher Bedeutung sind und das Glück desselben ausmachen, durchqueren Haute-Vienne von Westen nach Osten und zeichnen sich um Saint-Yrieix herum ganz besonders durch ihre Güte aus.

Der Kaolin entsteht bekanntlich aus der Zersetzung des Feldspaths, und je nachdem er ein Zersetzungsprodukt des Granits oder Porphyrs ist, besitzt er mehr oder minder grosse Reinheit. Jene vermeintliche Seife, welche die Frau des Chirurgen entdeckte, bildet die am meisten geschätzte Kaolinsorte. In dieser durch ihr blendendes Weiss sich auszeichnenden Masse findet sich keine Spur Quarz oder Glimmer.

Der Kaolinbruch bei Marsac liegt in der Nähe von Saint-Yrieix und ist der bedeutendste jener Gegend. Gegen hundert Arbeiter und Frauen arbeiten hier unter der Leitung des Besitzers Adrien Corret.

Auf offenem Felde, umgeben von dem Zauber einer malerisch schönen Gegend, in der nichts das Vorhandensein einer Industrie verräth, findet man plötzlich zu seiner lebhaften Ueberraschung den Boden aufgewühlt, und zwar auf eine Länge von 100 m, auf eine Breite von 80 m und eine Tiefe von 10 bis 15 m. In der Thongrube sind von der Sohle bis an den oberen Rand derselben Stufen hergestellt. Auf diesen stehen Arbeiter, welche sich die die Kaolinader bedeckende Humuserde einander zuschaufeln. Oben wird letztere sofort in Wagen gefüllt und weggefahren. Die Weiber, welche zum grössten Theile aus jungen Mädchen bestehen, steigen in einer Reihe auf einer etwas schlüpfrigen Treppe, die in dem Thone angelegt ist, in die Grube hinab. In der Nähe der blossgelegten Kaolinader reichen sie einem Arbeiter einen Holztrog, „cassette“ genannt. Sobald dieser gefüllt ist, gehen sie zurück, indem sie den Trog mit dem Kaolin auf dem Kopfe tragen. Sie begeben sich darauf in das Schlämmhaus, wo der Kaolin von allen Unreinlichkeiten befreit wird. Nach dem Entleeren der Tröge gehen die Mädchen nach der Thongrube zurück, um sie von neuem füllen zu lassen. Ihr beständiges Gehen und Kommen belebt die Grube in hohem Grade und ihre Arbeiterinnenkleidung mit den lebhaften Farben verleiht dem Kaolinbruch ein eigenartiges äusserst vielfarbiges Aussehen.

Der Kaolin ist hier und da grün, roth und auch schwarz geadert, wodurch die Masse grosse Aehnlichkeit mit Marmor bekommt. Der Kaolin wird wegen seines Werthes in Gebäuden, die mit Strohdächern bedeckt sind, aufbewahrt, und nach Massgabe der Aufträge in Säcken auf rohen, zweirädrigen, mit Ochsen bespannten Karren, die in Limousin, wie überhaupt in Frankreich, allgemein zum Transportiren schwerer Lasten benutzt werden, nach der Eisenbahn gefahren. (L'Illustration.) T.

Berufsgenossenschaftliches.

Unfall als mitwirkende Todesursache.

Der Arbeiter L. war ziemlich plötzlich gestorben. Die Wittwe ersuchte die Berufsgenossenschaft vergebens um eine Unfallrente. Auch das Schiedsgericht erkannte auf Abweisung des Anspruchs. Das Reichs-Versicherungsamt hob aber die Vorentscheidung auf und verurtheilte die Berufsgenossenschaft aus folgenden Gründen zur Rentenzahlung:

Auf Grund der in der schiedsgerichtlichen Instanz veranlassten Beweisaufnahme hat das Rekursgericht für festgestellt erachtet, dass der Maschinist L., der allgemein nicht nur als ein nüchterner, zuverlässiger und pflichttreuer Arbeiter geschätzt wurde, sondern auch als ein sehr kräftiger und gesunder Mann galt, am 17. August 1896 beim Abladen einer etwa 35 bis 40 Zentner schweren Maschine mit mehreren anderen Arbeitern zusammen thätig gewesen ist. Bei dieser Arbeit, die an sich jedenfalls den schwereren zugezählt werden muss, hat er das Kommando geführt, was die Annahme rechtfertigt, dass er — als für die Ausführung mit verantwortlich — sich dabei eine besondere Kraftanstrengung zugemuthet hat. Plötzlich ist er, während die Arbeit noch im Gange war, von der Maschine zurückgetreten und einige Minuten mit nach vorn gebeugtem Oberkörper ruhig stehen geblieben; als er dann von einem Mitarbeiter mit Namen angerufen wurde, zuckte er mit den Schultern und verliess bald darauf den Maschinenraum, ist auch im Laufe des Nachmittags, so nothwendig seine Anwesenheit auch war, nicht wieder zur Stelle gewesen. Kurze Zeit darauf stellten sich bei ihm schwere Krankheitserscheinungen, insbesondere im Magen und Unterleib ein, die indessen nicht immer von gleicher Art waren. Obgleich schon am 18. August 1896 ärztliche Hilfe in Anspruch genommen wurde, erfuhren die Beschwerden keine wesentliche Besserung; vielmehr traten unerwartet in der Nacht vom 14. zum 15. September 1896 schwere Blutungen auf, die drei Tage darauf den Tod des Erkrankten zur Folge hatten. Diese thatsächlichen Feststellungen erfahren ihre, für die Ansprüche der Klägerin günstige Ergänzung durch das Obergutachten des Prof. Dr. F., dessen Ausführungen das Rekursgericht sowohl im Hinblick auf die besondere, auf reichen Erfahrungen beruhende Sachkunde dieses Sachverständigen, wie mit Rücksicht auf die Widersprüche in der Auffassung der bisher gehörten Aerzte gefolgt ist. Nach den Darlegungen des Obergutachtens hat der Ehemann der Klägerin schon seit längerer Zeit an chronischer Tuberkulose den Netzes und an Verklebung oder Verwachsung desselben mit benachbarten Theilen gelitten, dann ist beim Mithebes einer nahezu 40 Zentner schweren Last infolge der Inanspruchnahme der Bauchpresse eine Lösung der Verklebungen oder Zerrung derselben durch Verschiebung der betheiligten Organe veranlasst worden, ein Prozess, der eine, wenn auch beschränkte Bauchfell-Reizung oder Entzündung mit einer Erstarkung der tuberkulösen Erkrankung hervorgerufen hat. Das Rekursgericht hat bei dieser Sachlage in Uebereinstimmung mit dem Obergutachten angenommen, dass der Kläger bei der Betriebsthätigkeit eine plötzliche Körperschädigung erlitten hat, die den Verlauf eines in der Anlage allerdings bereits vorhandenen Leidens ungünstig beeinflusst und wesentlich beschleunigt hat. Hiernach steht der Tod des Ehemannes der Klägerin mit einem Betriebsunfall in ursächlichem Zusammenhange, sodass die erhobenen Ansprüche auf Gewährung der Entschädigung nach § 6 des Unfallversicherungsgesetzes begründet sind. (Unfallversicherungs-Praxis.)

Gerichtsentscheidungen.

Wirkung der Bestimmungen des neuen Handelsgesetzbuches über das Konkurrenzverbot auf einen vor deren Inkrafttreten abgeschlossenen Vertrag. Zu den bereits am 1. Januar 1898 in Kraft getretenen Vorschriften des neuen Handelsgesetzbuches

gehören auch diejenigen über das Konkurrenzverbot der Handlungsgehülfen nach ihrem Austritte und über die auf die Verbotsübertretung gesetzte Konventionalstrafe (§§ 74, 75). Hierunter befindet sich auch die Vorschrift, dass, wenn eine solche Konventionalstrafe vereinbart ist, der Prinzipal nur diese verlangen kann, nicht aber auch die Unterlassung der Konkurrenzthätigkeit. Nun hatte sich durch Vertrag vom Juni 1897 ein Handlungsgehilfe zur Unterlassung jeder Konkurrenz bei Konventionalstrafe verpflichtet, sein Vertrag endigte am 31. Dezember 1897. Mitte Dezember schloss er mit einem Konkurrenzgeschäfte einen Vertrag, wonach er am 1. Januar 1898 in dasselbe eintrat, und thatsächlich erfolgte auch dieser Eintritt am 1. Januar 1898 — also dem Tage, an welchem das neue Gesetz in Kraft trat. Der Prinzipal beantragte darauf, ihm durch einstweilige Verfügung (d. h. schleuniges Prozessverfahren) die Thätigkeit für das Konkurrenzgeschäft zu untersagen. Dieses Prozessverfahren wurde deshalb gewählt, weil durch das Abwendigmachen der klägerischen Kunden zu Gunsten des Konkurrenzgeschäfts dem Kläger ein nicht wieder gut zu machender Schaden drohte. Letzteres wurde als richtig anerkannt, trotzdem aber die Klage abgewiesen. Die Bestimmungen des neuen Gesetzes seien aus allgemein sittlichen und sozialpolitischen Erwägungen hervorgegangen, und daher zwingender Natur, könnten durch Parteiverabredungen nicht beseitigt werden. Daraus folgt, dass unter ihrer Herrschaft keine Rechte mehr zur Entstehung gelangen könnten, die mit dem Gesetze in Widerspruch ständen. Habe jedoch ein Prinzipal seine Rechte aus dem Vertrage bereits vor dem Inkrafttreten des Gesetzes erworben, so könnten sie ihm durch dieses Gesetz, welches sich keine rückwirkende Kraft beilege, auch nicht genommen werden; in diesem Falle müsse daher das Gericht auch jetzt noch seinen früher entstandenen Rechten Geltung verschaffen. Es hänge daher Alles von der Beantwortung der Frage ab: Wann hat der Handlungsgehilfe dem Konkurrenzverbot zuwidergehandelt? Das Gericht nahm an, dies sei nicht schon geschehen, als er sich (im Dezember 1897) für das Konkurrenzgeschäft engagiren liess, sondern erst, als er (am 1. Januar 1898) in dasselbe thatsächlich eintrat. Es wurde also das neue Gesetz angewandt, nach dem die Klage auf Verbot der Konkurrenzthätigkeit unzulässig war. (Urtheil des kgl. Landgerichts Frankfurt a. M., I. Kammer für Handelssachen, vom 24. Januar 1898.)

Verschiedenes.

Kaolinfund. In Ryfylke im westlichen Norwegen sind bemerkenswerthe Vorkommnisse von Kaolin entdeckt worden. v

Bücherschau.

E. Hausbrand, Das Trocknen mit Luft und Dampf. Erklärungen, Formeln und Tabellen für den praktischen Gebrauch. Mit Textfiguren und 2 Tafeln. Berlin, Julius Springer, 1898. 64 Seiten. Preis 3 M.

Da die in den Lehrbüchern von Péclet, Ferrini, Valerius, Schinz u. A. angegebenen Formeln und theoretischen Unterlagen für die Berechnung von Trockenanlagen für den unmittelbaren Gebrauch des ausführenden Technikers nicht bequem sind, bezweckt das Buch, dem letzteren die nothwendigen Angaben unter Berücksichtigung mehrerer Grenzfälle in der Wirkung aller Umstände gleich ausgerechnet in Tabellen zu bieten. Erst die mühelose Erkenntniss der Wirkungen, welche alle in Betracht kommenden Faktoren bei ihrer jeweiligen Veränderung ausüben, gestattet nach dem Verfasser die richtige Wahl der gesammten Anordnung und der einzelnen Mittel zur sicheren Erreichung des vorgesteckten Zieles. Neben der Erörterung der Bedingungen für das Trocknen mit Luft, findet sich auch das Trocknen ohne Luft, mit überhitztem Dampfe allein, die sogenannte Kreislaufverdampfung, welche z. B. bei der Trockenanlage von Möller & Pfeifer angebracht wird. abgehandelt, die bisher in Lehrbüchern noch nicht besprochen und daher neu ist.

Der Inhalt des Buches zerfällt in 6 Abschnitte, deren erster die Einleitung bildet. Diese verbreitet sich zunächst über die Zweckmässigkeit der Anwendung von Luft als Vermittlerin des Trocknens in guter kurzer Darstellung, bietet aber an sich nichts Neues. Unter Voraussetzung der bekannten Faktoren: 1 des Gewichtes des zu trocknenden Stoffes, 2. der Wassermenge, die ihm entzogen werden soll, 3. der höchsten Temperatur, welche das Material noch vertragen kann, werden die Antworten auf die nachstehenden Fragen in möglichst bequemer Weise vorbereitet und für eine Anzahl von Fällen zum Gebrauche fertig ausgearbeitet: 1. die aufzuwendende Wärmemenge, 2. die Grösse der anzulegenden Heizfläche, 3. die zu bewegende Luftmenge, und zwar vor ihrer Erwärmung, nach ihrer Erwärmung und bei ihrem Austritte aus dem Trockenapparate; endlich wird noch die Frage behandelt, ob es Vortheile bietet, im Trockenraume einen höheren oder geringeren Druck als den der Atmosphäre zu erzeugen. Es folgen nun Erläuterungen und Tabellen, aus denen hervorgeht: 1. wieviel Wasser von 1 kg Luft bei verschiedenen Temperaturen und unter verschiedenem Drucke aufgenommen werden kann, 2. die Gewichtsmenge Luft von bestimmt angenommener Anfangstemperatur, welche wenigstens nöthig ist, um ein bestimmtes Gewicht (100 kg) Wasser aufzunehmen, 3. das Volumen, welches von dem ausgerechneten Luftgewichte beim Eintritte, beim Austritte und nach der Vorwärmung eingenommen wird, 4. die Feststellung des unter den verschiedenen Umständen sehr ungleichen Wärmebedarfs (zum Austrocknen einer bestimmten Gewichtsmenge Wasser). Alle diese Berechnungen werden ausgeführt für das Trocknen unter Atmosphärendruck, bei geringerem und höherem Drucke, und unter der Voraussetzung einer mehr oder weniger vollkommenen Sättigung der in den Trockenapparat gehenden und denselben verlassenden Luft. Hieran schliesst sich die Abhandlung des Trocknens mit überhitztem Dampf ohne Luft; den Schluss bilden die Berechnung der nöthigen Heizfläche, Geschwindigkeit des Luftstromes, Grösse des Trockenraumes, Oberfläche des Trockengutes, endlich Wärmeverluste. Ein näheres Eingehen auf das in erster Linie für den wissenschaftlich geschulten Ingenieur berechnete Werkchen ist hier nicht angezeigt; wir zweifeln aber nicht daran, dass es dem Theoretiker und auch dem keramischen Techniker, der sich mit der Einrichtung von Trockenanlagen beschäftigt, oftmals von Nutzen sein wird. Bl.

Geschäftliches.

Generalversammlungen.

Kaiserwörth. Dampfziegelei Kaiserwörth. Mittwoch, den 14. Dezember d. J., Abends 6 Uhr, im Bureau der Gesellschaft in Ludwigshafen a. Rh. g

Aenderungen.

Dortmund. Dortmunder Verkaufs-Verein für Ziegelei-Fabrikate, A.-G. Die Generalversammlung hat am 28. Oktober 1898 beschlossen, das Grundkapital um 82 000 M. zu erhöhen und die neuen Aktien mit 12 pCt. Aufgeld auszugeben. ae

Ludwigshafen a. Rh. Ludwigshafener Ziegelwerke Holz & Ingenthron. Die zwischen Heinrich Holz, Bauunternehmer in Ludwigshafen a. Rh., und Sebastian Ingenthron, Backsteinfabrikant in Mundenheim bestehende offene Handelsgesellschaft wurde durch gegenseitige Uebereinkunft aufgelöst. Das Geschäft ist mit allen Aktiven und Passiven auf den seitherigen Theilhaber Holz übergegangen, der dasselbe unter der Firma Ludwigshafener Ziegelwerke H. Holz mit dem Sitze in Ludwigshafen a. Rh. für seine alleinige Rechnung weiterbetreibt. ae

Breitenhain bei Lucka. Altenburger Porzellan-Manufaktur Kühn & Martin. Die Firma firmirt künftig Altenburger Porzellan-Manufaktur A. Martin. ae

Roda bei Ilmenau. Osk. Paul & Bandorf, Rodaer Terrakottafabrik. Die Firma besteht nur noch als Liquidationsfirma. Die Kaufleute Karl Pensky und Hermann Barthold in Ilmenau sind Liquidatoren. ae

Naumburg a. Qu. Vereinigte Tschirner Thonwerke, G. m. b. H. Auf Grund des Generalversammlungsbeschlusses vom 12. Oktober 1898 ist unter Abänderung des § 4 des Gesellschaftsvertrages das Stammkapital von 120 000 M. auf 132 000 M. erhöht worden. ae

Mannheim. Mannheimer Portland-Cement-Fabrik mit Zweigniederlassung zu Weisenau. Georg Güter zu Mannheim ist aus dem Vorstand ausgetreten. ae

Burgstädt. Die Firmen Burgstädter Porzellanfabrik Josef Gullich und Hartmannsdorfer Thonwerke Josef Gullich, Burgstädt i. S., sind gelöscht. ae

Neue Firmen.

Bocholt. Bocholter Verkaufsverein für Ziegelei-Fabrikate zu Bocholt, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist Alleinankauf und Alleinverkauf der Ziegeleiprodukte aus den Ziegeleien der Gesellschafter. Das Stammkapital beträgt 20 000 M. Geschäftsführer ist Kaufmann Josef Dams zu Bocholt. E

Prag. Die Zionostenska Banka erhielt die Genehmigung zur Gründung der Aktiengesellschaft Westböhmische Kaolin- und Chamottewerke mit einem Grundkapital von 4 Millionen Kronen. [251]E

Toppel. J. Cohn. Ort der Niederlassung ist die Toppel'sche Ziegelei bei Toppel. Firmeninhaber ist der Ziegeleibesitzer Isidor Cohn in Havelberg. E

Vilbel. Dampfziegelwerke Wetterau, G. m. b. H. Geschäftsführer sind: Philipp Müller und Karl Friedrich Ludwig Brod zu Vilbel, sowie Heinrich Philipp Puth zu Massenheim. E

Neuanlagen.

Dortmund. Bauunternehmer A. Rübenkamp hat sich entschlossen, die Ziegeleianlage in Hankenberge doch zu bauen und ist mit der Ausführung schon begonnen worden. Die Ziegelei soll hauptsächlich zur Fabrikation von Radial-, Façon-, Verblendsteinen- und Pflasterklinkern dienen. In Folge des vorzüglichen Thonvorkommens wird eine tadellose Waare zu erzielen sein. Mit der Fabrikation wird im März n. J. begonnen. n

Dortmund. Das Dortmunder Bürgerliche Bräuhaus hat eine bedeutende Ringofenziegelei, welche seit zwei Jahren arbeitet. Die Arbeiten am grossen Trockenschuppen sind beendigt, sodass nunmehr für 5 000 000 Steine genügende Trockenräume vorhanden sind. Die von der Eisenbahnbehörde angeordnete Aenderung des Bahnanschlusses ist zur Ausführung gelangt. Die flüssigen Betriebsmittel betrugen im 1. Rechnungsjahre 52 000 M. [264]n

Neuenmarkt. Ziegeleibesitzer und Baumeister Hollweg hat zu seinem bisherigen Betriebe noch eine Kalkbrennerei grösseren Umfanges errichtet. [257]n

Brühl. Hierselbst wird die Errichtung einer grossen Dampfziegelei geplant. [254]n

Naumburg a. Qu. Ziegeleibesitzer August Klamt will für seinen Ziegeleibetrieb eine Dampfanlage beschaffen. [268]n

Brzezinka bei Myslowitz. Die M. Wachsner'sche Dampfziegelei, mit deren Bau im Frühjahr begonnen wurde, ist bereis unter Dach gekommen. [258]n

Zwiesel. Gastwirth und Metzgermeister Ferdinand Müller projektirt die Anlage eines Ziegelei-Ringofens auf seinem in der Nähe des hiesigen Bahnhofes gelegenen Grundstücke. Der Bau soll im nächsten Frühjahre zur Ausführung gelangen und dem Baumeister J. Hollweck in Deggendorf übertragen werden. [266]n

Wien. Die Bankfirma Hermann Haber hat, in Verbindung mit einem deutschen Konsortium, ein Terrain mit einem ausgiebigen Cementsteinlager in Lok bei Grosswardein angekauft und wird dort eine Cementfabrik errichten. Das Unternehmen soll mit vorläufig 1 Million Kronen kapitalisirt werden. [252]n

Geschäftsbericht.

Frechen bei Köln. Clarenberg, Aktien-Gesellschaft für Kohlen- und Thonindustrie. Nach dem Geschäftsbericht für 1897/98 haben Störungen an den Briketpressen, sowie im Grubenbetrieb in Folge ungünstiger Witterung nachtheilig auf den Betrieb der Gesellschaft eingewirkt. Im Thongeschäft wurde die gesammte Produktion schlank und zu guten Preisen abgesetzt. Der Absatz in Brikets betrug 35 566 t (1896/97 42 975 t), wobei sich ein Bruttogewinn von 96 651 M. (138 052) ergab. Einschliesslich 21 070 M. Vortrag werden 117 722 M. verfügbar, wovon 52 406 M. (57 306) zu Abschreibungen und 2212 M. (4037) für die Reserve verwandt und auf das Aktienkapital von 800 000 M. 6 Proz. Dividende vertheilt werden wie im Vorjahre. Zur Durchführung der in Bau begriffenen Erweiterungen und zur Verstärkung der Betriebsmittel beschloss die abgehaltene General-Versammlung die Erhöhung des Aktienkapitals um 600 000 M. auf 1 40 Millionen M.; die neuen Aktien, die am Erträgnisse des laufenden Geschäftsjahres nur zur Hälfte theilnehmen, werden den alten Aktionären zu Pari angeboten. G

Rübeland. Dem Geschäftsbericht der Harzer Werke zu Rübeland und Zorge entnehmen wir, dass für 1897/98 nach 27 381 M. (i. V. 26 448 M.) Abschreibungen, 8393 M. (3837 M.) Rücklage und 19 138 M. (13 513 M.) Tantièmen ein Gewinn von 146 600 M. erzielt worden ist, woraus, wie schon bekannt, auf die Aktien Lit. A. und B. eine Dividende von je $6^2/_3$ pCt. (3 pCt. bezw. 0) ausgeschüttet werden soll, während 4100 M. (6270 M.) auf neue Rechnung gelangen. Die Aktienzusammenlegung ist zum grössten Theil erfolgt; um vor Verlust der noch rückständigen Dividenden zu bewahren, empfiehlt die Gesellschaft, die restlichen alten Aktien schnellstens zusammenlegen zu lassen. Die Werke seien 1897/98 nutzbringend beschäftigt gewesen. Auch in den ersten drei Monaten des laufenden Jahres arbeiteten die Betriebe so günstig, dass der Rohüberschuss denjenigen im gleichen Zeitraum des Vorjahres mit Einschluss des Kalkwerkes übersteigt, während die Rente vom Verkaufspreise des letzteren ausserdem am Ende des Jahres noch in die Erscheinung treten werde. Durch den Verkauf des Kalkwerkes habe sich die Gesellschaft weiter konsolidirt. G

Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe.

Stettin. Stettin-Bredower Portland-Cement-Fabrik. Die Gesellschaft wurde am 23. Juni 1884 gegründet. Ihr Zweck ist die Fabrikation von Cement, Cementwaaren und Mauersteinen. Das Besitzthum der Gesellschaft, gelegen an der Chaussee in Bredow bei Stettin, hat eine Wasserfront, eigenen Hafen und schiffbaren Kanal zur Oder. Die Thonlager sollen so bedeutend sein, dass ihre Erschöpfung nicht abzusehen ist. Die Fabrikanlage in Bredow umfasst eine Cementfabrik, Ziegelei etc., in Schwenz eigenen Besitz und Förderungs-Gerechtsame, enthaltend Kreidelager von einer Mächtigkeit, die auf Jahre hinaus den Bedarf bei regelmässigem Betrieb deckt, sowie ein neuerdings angebohrtes vorzügliches Thonlager, zu dessen Verwerthung eine grosse Dampfziegelei errichtet ist. Eine Filiale besteht in Schwenz bei Cammin. Die Produktionsfähigkeit für 1899 beläuft sich auf 200 000 Tonnen Cement, in Bredow 8 Millionen Hintermauerungssteine, in Schwenz 4 Millionen Hintermauerungssteine. Die Arbeiterzahl beträgt 400, die Grösse der Dampfkraft 650 HP. in Bredow, 120 HP. in Schwenz. An Oefen sind vorhanden: Für Cement: 6 Dietz'sche Doppelöfen (4 Schachtöfen z. Z. ausser Betrieb); für Ziegelei: 3 Ringöfen. Das Kapital beträgt 1 200 000 M. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich derartig, dass nach den Abschreibungen 12 pCt. Tantième an Aufsichtsrath und Direktion fallen, der Rest ist die Dividende. Der Reservefonds beläuft sich auf I 120 000 M., II. 18 782,05 M., die Spezialreserve auf 4000 M., die Dividenden betrugen 1886—97 $6^1/_2$, 9, 15, 7, 5, 4, 2, 0, $2^1/_2$, 4, 7, 9 pCt. Der Kurs stellte sich 1886—97 140, 150.50, 250, 160.25, 129.50, 99.75, 89, 79.25, 81.80, 92, 128.75, 162 pCt. Direktoren sind die Herren P. Siber in Bredow a. O. und G. Fritsch in Stettin. Technischer Leiter ist Herr P. Siber. Den Aufsichtsrath bilden folgende Herren: E. Ebell in Spremberg, Vors., M. Heimbach in Berlin, G. Mehlis in Berlin, C. Scheler in Berlin, C. A. Domcke in Stettin.

Kolbermoor. Thonwerk Kolbermoor, Steinbeis und Genossen, A.-G. Die Gesellschaft wurde am 27. April 1896 gegründet. Ihr Zweck ist der Erwerb resp. Fortbetrieb der bisher in dem Besitze der Kommanditgesellschaft Thonwerk Kolbermoor, Steinbeis und Genossen befindlichen Thonwaarenfabrik in Kolbermoor und in Hebertsfelden etc., auch der Betrieb einer Torfstecherei. Die Gründung des Geschäftes erfolgte im Jahre 1875. An Filialen ist eine in Kolbermoor und eine in Hebertsfelden am Rott, Niederbayern, vorhanden. Die Produktion besteht in Dachdeckungsmaterialien aller Art, Verblendsteinen in allen Farben, Mauersteinen aller Art, Röhren, Terrakotten, ausserdem Maschinen-Stichtorf für eigenen Bedarf und und Verkauf. Absatzgebiet ist hauptsächlich Süddeutschland und die angrenzenden österreichischen Provinzen. Die Arbeiterzahl beträgt im Sommer ca. 350, im Winter ca. 500. Die Grösse der Dampfkraft beläuft sich auf ca. 250 HP. An Oefen sind im Betriebe: In Kolbermoor: 2 Gasringöfen, 1 Mendheim'scher Ringofen mit 2 Feuern, 1 gewöhnlicher Ringofen für direkte Feuerung mit 2 Feuern, 1 Glasur- und 1 Probirofen. In Herbertsfelden: 1 Gasringofen, 1 Glasurofen. Das Kapital beläuft sich auf 800 000 M., das Amortisationskonto auf 81 000 M., der Reservefonds I. auf 80 000 M., II. auf 70 000 M. Die Dividenden stellten sich 1896 und 1897 auf je 8 pCt. Die Aktien sind an der Börse nicht eingeführt. Direktoren sind die Herren Bruno Koppisch in Kolbermoor, Max Hielscher in Hebertsfelden. Den Aufsichtsrath bilden folgende Herren: Komm.-Rath O. Steinbeis in Brannenburg, Komm.-Rath W. v. Bippen in Kolbermoor, Rechtsanwalt Ed. Brinz in München.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 21./11.	Kurs 22./11.	Kurs 23./11.
a. Berlin						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	45.50 G	45.50 G	45.25 G
2. do. do. conv	8½	10	1/1	150.25 bz	152.90 bz	153 00 G
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	271 25 G	271 50 G	274 00 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	173 90 bz	173 0 bzG	174.00 bzG
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	141 25 G	143.50 B	143.25 G
6. Birkenw. A.G f. Baum	0	0	1/1	56.75 G	56.25 G	56.10 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	122 50 bzG	120.75 bzG	123.50 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	264.50 bzG	265.25 G	266.25 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F	6½	10	1/1	173.75 bzG	175 00 bzG	176 00 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	-	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	164.50 G	165.75 G	167.75 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.00 G	109 25 G	109.00 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	188.90 bzG	188.50 G	189 00 bzG
14 Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	321.50 G	324 25 G	324 80 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	245.00 bzG	250 10 bzG	252.10 G
16. Oberschles. Cham.-Fabr	10	11	1/7	160.10 bzG	161 75 G	162 50 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	174.50 bzG	175.25 bzG	176 00 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	177.50 bzG	178 00 bzG	179 75 bz
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	217 50 G	215 75 G	215.76 G
20 Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	139.00 bzB	139.00 bzB	140.00 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	117 00 G	117 50 bzG	117.50 bzG
22 Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	134 00 bzG	133 75 bzG	135.00 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	232.50 bzG	233.00 bzG	233.75 G
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	113.25 G	113 25 G	114.00 G
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	188.00 bz	186 00 bzG	188 50 G
26 Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	413 00 bzG	415 00 bzG	421.00 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	123.25 bz	123.10 bzG	124 25 bzG
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	56.75 bzG	57.00 G	57.50 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	167.50 P	167.50 P	167 50 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	130.00 P	129.00 bzG	129.00 bzG
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	126.00 G	126.00 G	123 00 P
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	–	1/7	118.00 P	118.00 P	118 00 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf	6	4½	1/1	96 50 G	96 50 G	96.50 G
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4½	1/1	90.00 B	90.00 B	90 00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	175.00 B	175.00 bzG	177.00 G
37. Oppelner „	10	11	1/1	177.00 G	177.5 0 G	179 50 bzG
38 Giesel „	9	10	1/1	166 00 B	166.00 bzB	166 50 G
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	233 50 B	233.50 B	233.00 G
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	—	173 40bz0.30G	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	160 00 G	—
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	327.00 B	327.00 B	327 00 B
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	220 00	—	217.50 bz
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	305.00 B	305.00 B	306 00 B
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132 00 B	132.00 B	132.00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	—	—	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	174.00
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F	15	18	1/1	—	—	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167 50	167 50	167.50
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				–	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	–	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				–	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	–	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	-	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	272.00 G	271 00 G	272.00 G
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	190.00 G	189.00 G	188.00 G
o. Zürich.				19./11		
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		1150.00 G	—	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 21./11.	Kurs 22./11.	Kurs 23./11.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99 50 G	99.50 G	99.50 G
2. Rh.-Westf. Kalkw (105)	4½	1/1 u. 7	103.30 G	103.30 G	103.30 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	—	—	—
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.50 B	100.50 B	100.50 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	102.50 B	—	100.25
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.25	101.25	101.50 B
d. Frankfurt a M.					
6. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100 80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103 00 P	103 00 P	103 00 P
8 Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u 7	102 50 P	103.20 bzG	103.20 bzG
e Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	—
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101.00 G	101.00 G	101.00 G

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Gogolin. Die Aktien-Gesellschaft der Gogolin-Gorasdzer Kalkwerke hat bereits zwei Millionen Centner Stückkalk und nahezu eine Million Centner Kalksteine im Laufe dieses Jahres versandt. Der Versandt ist erheblich höher als der in allen früheren Jahren. m

Weltmarkt.

Ziegelverkehr am Schlunge. Trotz der vorgerückten Jahreszeit treffen noch fortgesetzt Ziegelkähne am Schlunge an. In Folge der grossen Nachfrage in der zweiten Hälfte der nunmehr zu Ende gehenden Saison, konnten keine Vorräthe an Ziegeln aufgestapelt werden, deshalb sind die auf den Wasserweg angewiesenen Ziegeleien oberhalb Breslaus eifrigst bestrebt, vor dem Zufrieren der Oder noch soviel als möglich Waare nach Breslau zu liefern. Seit Oktober liefen deshalb allein 73 Schiffe am Schlunge ein. Die Verschiffung von Kalksteinen hält sich dagegen in sehr mässigen Grenzen und erfolgt nur auf feste Ordres. 255 w

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

K. 16 271. (Klasse 13.) **Sicherheitsventil** mit Belastung durch Druckflüssigkeit oder Druckluft. Karl Gottlieb Kuhne, Osternienburg b. Trebbichau, Anhalt.

F. 10 993. (Klasse 24.) **Zugregelung,** Selbstthätige — für Feuerungen. Anton Firley, Eperjes, Ungarn.

B. 22 878. (Klasse 80.) **Kalksandstein,** Vorrichtung zur Gewinnung von vollständig abgelöschtem und gereinigtem Kalkmehl für die Herstellung von —**en.** Hugo Bröel, Halle i. W.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Oesterreich.

(Klasse 24.) **Rost,** Neuartiger —. Johann Wottle.

(Klasse 24.) **Feuerung.** Robert Zeiller.

(Klasse 24.) **Kipptreppenrost.** Eugen Patsch und Johann Schwejda.

(Klasse 82.) **Trockenkammer** mit durchlässigen Wänden. Clara Martini.

Ausschreibungen.

26. November. 70 000 rothe Verblender und 650 000 Hintermauerungssteine für den Neubau eines Kavallerie-Kasernements in Militsch. Bedingungen für die Bewerbung um Arbeiten und Lieferungen für 10 Pf., die Allgemeinen Vertrags-Bedingungen für 30 Pf., sowie die besonderen Bedingungen für die Lieferung von Ziegelsteinen für 20 Pf im Magistratsbureau zu **Militsch.** s

30. November. 180 000 kg Portland-Cement für den Umbau des Bahnhofs Gotha. Verdingungen im Bureau der Königl. Eisenbahn-Betriebs-Inspektion I zu **Gotha** für 50 Pf. s

2. Dezember. 4 000 000 Hintermauerungssteine in 4 gleichen Loosen zum Neubau der Provinzial-Irrenanstalt bei Lüneburg. Bedingungen für 1 M. für jedes Loos von dem Regierungs-Baumeister Freytag zu **Lüneburg.** s

2. Dezember. Loos III. Cement: 2304 Sack à 56,67 kg Nettogewicht; Loos IV. Gebrannter Weisskalk, 22,5 cbm für die gewölbte Brücke über die Fulda mit 4 Oeffnungen bei Mecklar, Kreis Hersfeld. Bedingungen gegen Abschriftgebühr von dem Landes-Bauamte zu **Hersfeld.** s

3. Dezember. Kalk, Cement, Thonröhren für die Schleusenbauten im nächsten Jahre. Bedingungen im Tiefbauamte zu **Leipzig,** Brühl 80, 2. Obergeschoss, Zimmer No. 41, für 50 Pf. (auch in Briefmarken). s

3. Dezember. 200 000 Schleusensteine (Keil- und Wölbsteine), 140 000 Form- und Essensteine und 250 000 Steine vom Normalformat für die nächstjährigen städt. Schleusenbauten. Bedingungen im Tiefbauamte zu **Leipzig,** Brühl 80, 2. Obergeschoss, Zimmer No. 41, für 50 Pf. (auch in Briefmarken). s

P. Kleber in Mainz, bezw. die „Kleber'sche Kunstsandsteinpatente-Kommanditgesellschaft Max Schirp & Co.“

zwingt uns — trotz unserer gehabten Absicht, uns auf Zeitungspolemiken nicht einzulassen, da wir durchaus dem bewährten Worte huldigen: „factis, non verbis! — durch Thaten, nicht durch Worte!“ — zu folgender Erklärung:

Die genannte Gesellschaft glaubte unsere Ausführungen in No. 100 der „Thonindustrie-Zeitung“ „korrigiren“ zu müssen, und zeigt bei dieser „Korrektur“ ein Geschäftsgebahren, das wir Jedem zur eigenen Beurtheilung überlassen.

Um sich einen Angriffspunkt gegen uns zu schaffen, hat die betreffende Gesellschaft sich nicht entblödet, zunächst unsere handelsgerichtlich eingetragene Firma einer „Korrektur“ zu unterziehen, indem sie derselben in nicht zu verkennender Absicht den Namen des Patentinhabers **Neffgen** anhängt. Wegen dieser Manipulation behalten wir uns noch vor, wegen unlauteren Wettbewerbs strafrechtlich vorzugehen.

S. Neffgen steht mit unserer Firma durchaus in keiner Verbindung; wir haben sein Verfahren, dessen praktische Durchführungsmethode wir vollkommenst ausgestaltet haben, erworben, um theils eigene Fabriken anzulegen, theils Licenzen weiterzugeben.

Somit berühren uns die weiteren Ausführungen des Artikels absolut nicht. Es versichert uns aber **S. Neffgen** auch in einer längeren Zuschrift, dass die von der Kleber'schen Gesellschaft gegebene Darstellung den wahren Sachverhalt entstelle.

Es macht uns nunmehr auch ein Vergnügen, auf die weiteren Einzelheiten des Artikels einzugehen. Was besagen eigentlich heute noch solche aus der Rumpelkammer hervorgeholten Dinge? Wir waren selbst so ehrlich, in unserer Broschüre sowohl wie in unserem Artikel in No. 100 dieser Zeitung zuzugeben, dass das Patent in seiner Durchführung in den ersten Jahren seines Bestehens noch Kinderkrankheiten durchzumachen hatte, — schliesst das aber aus, dass die Sache heute auf der Höhe steht? Wie sagt doch **Kleber** selbst in seiner kurz nach unserer erschienenen Broschüre „Die Kalksandziegel und der Kalksand-Pisébau etc.“? Da heisst es Seite 26: „Die ersterrichteten Fabriken bleiben und sind immer die Versuchsobjekte und können natürlich niemals so günstig fabriziren wie die nachfolgenden Fabriken. Wenn schon bei der kleinsten Neuerung die geschilderten Vorgänge zu Tage treten, so ist es kaum zu verwundern, dass bei dieser weltbewegenden Erfindung die ersten Anlagen nicht auf der Höhe stehen konnten, auf der die neueren Anlagen stehen.“

Was ferner die Frostbeständigkeit der nach Patent 76246 hergestellten Steine angeht, so gestatten wir uns, aus dem uns von **S. Neffgen** gütigst zur Verfügung gestellten „Prüfungszeugniss der Königlichen mechanisch-technischen Versuchsanstalt Berlin-Charlottenburg Technische Hochschule“, ausgegeben am 15. September d. J., folgende Stelle anzuführen: „Zehn mit Wasser gesättigte Steine wurden 25 mal hintereinander abwechselnd je vier Stunden dem Froste von etwa — 12 ° C. ausgesetzt und je drei Stunden in Wasser von Zimmerwärme wieder aufgethaut. Nach dieser Beanspruchung zeigten sich die Steine unversehrt.“ — — — —

Wie kommt man ferner in dem Artikel dazu, eine Druckfestigkeit von 150 kg pro qcm für den Stein als „nothwendig“ zu bezeichnen? Vielleicht war das Fehlen dieser „nothwendigen“ Festigkeit der Grund, warum eine von der Budenheimer Fabrik nach Duisburg gelieferte Schiffsladung Kleber'scher Steine dort verweigert wurde!

Unsere in No. 100 d. Z. aufgestellte Behauptung, dass **S. Neffgen** zuerst schnellerhärtete Sandsteinziegel angefertigt hat, halten wir nach wie vor aufrecht.

Die in dem hier besprochenen Artikel kundgegebene Neugierde der Gesellschaft, verschiedene Dinge von uns zu erfahren, ist jedenfalls nur eine öffentlich zur Schau gestellte; man wird über die betreffenden Punkte sehr wohl orientirt sein. **Wir** hätten guten Grund, auf geheimnisvolle Punkte der **Kleber**'schen Fabrikationsmethode neugierig zu sein, z. B. liesse sich einmal die delikate Salzsäurefrage anschneiden. Aber nur die **eine** Frage wollen wir uns hier gestatten: Hat die **Kleber**'sche Gesellschaft vielleicht „eine Katze im Sack gekauft“, als sie im vorigen Jahre — anderthalb Jahre nachdem **Kleber** seine Licenz für Saarbrücken erworben — durch einen der betheiligten Herren die Licenz des **Neffgen**'schen Patentes für Mainz (wo die Fabrik der Gesellschaft errichtet ist) kaufte?

Dass man sich schliesslich bezüglich des Kostenpunktes der von uns herausgegebenen Broschüre den sehr billigen Witz von der „Einnahmequelle“ geleistet hat, wundert uns gar nicht weiter, es wundert uns aber auch weiter gar nicht, dass **Kleber** seine Broschüren gratis giebt. — Wir wollen die Gelegenheit hier nicht vorübergehen lassen, nochmals auf unsere Schrift „Die Sandsteinziegel-Industrie in ihrer historischen, technischen und wirthschaftlichen Bedeutung“ (140 S.) hinzuweisen, welche gegen Einsendung von 1 Mark portofrei von uns zu beziehen ist. Wir können der **Kleber**'schen Gesellschaft versichern, dass der Preis der Broschüren doch **nicht** manchen abgehalten hat, sich ein Exemplar derselben zuzulegen, sonst wären heute nicht schon circa 300 Exemplare nach den verschiedensten europäischen Ländern abgegangen.

Zum Schlusse dieses bemerken wir nur noch, dass wir in der letzten Zeit mit erstklassigen Firmen Deutschlands Licenzverträge abgeschlossen haben, und haben sich diese Käufer auch über das **Olchewsky**sche wie über das **Kleber**'sche Verfahren vordem eingehendst orientirt. Wir sind gern bereit, diese Verträge auf Wunsch Interessenten zu zeigen.

Das Verfahren nach Patent 76246 ist in seiner heutigen Ausgestaltung unzweifelhaft die einfachste und rationellste Herstellungsweise des schnellerhärteten Sandsteinziegels, und haben die nachfolgenden Methoden nur die Kosten einer Fabrikanlage wesentlich vertheuert, während sie bezüglich des Fabrikates keine Fortschritte erzielt haben.

Was wir schon dringend empfohlen haben und immer wieder empfehlen, ist das: es überzeuge sich Jeder an den Fabrikationsstätten selbst über die verschiedenen Verfahren, ihre Methoden und Resultate **und treffe dann seine Wahl.**

Köln a/Rh., im November 1898.

Gesellschaft für Sandsteinziegel-Industrie Becker & Klee.

4926

Bei **Glasur- und Massefehlern** wende man sich an das

Chemische Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6,

es ermittelt die **Verwendbarkeit von Thon und Sand**

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

Nass- und Trockenpressung 6861

für **Hand-, Maschinen und Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

OFFENE STELLEN

Thonwerk Petershain, b. Mücka, O.-L., sucht einen **tüchtigen, nüchternen,** im Maschinen-Ringofen-Ziegeleifach erfahrenen **energischen**

Ziegelmeister,

am liebsten gewesenen Unteroffizier.

Offerten nebst Zeugnissabschriften, Referenzen und Gehaltsansprüchen direct. 8189

Tüchtiger

Ziegelmeister

zum 1. April 1899 gesucht. Derselbe hat die Fabrikation von 5 Millionen Hintermauersteinen im Accord zu übernehmen. 8186

Dampfziegelei Thonberg bei Kiel
Franz Blessmann.

Technischer Direktor

für ein bedeutendes keramisches Werk gesucht. Langjährige Praxis und nachweisbare Erfolge verlangt. 8174

Offert. mit Zeugnissabschriften unter T. B. 235 an Haasenstein & Vogler, A.-G. Berlin, SW. 19.

Theilhaber.

Für eine Dampfziegelei in **Holstein** mit einer Produktionsfähigkeit von **5 Millionen Steinen, Falzziegeln und Drainröhren,** grossem Thonlager und lohnendem Absatz wird ein **thätiger resp stiller Theilhaber mit einer Einlage von M 50—80 000 gesucht.**

Eine hohe Verzinsung wird garantirt.

Offerten unter G. 8173 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 8173

Ziegelmeister,

der die Herstell. ein. gross. Quant. Feldbrand im südl. Hannover übernimmt, gesucht.

Offerten unter R. 8152 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8152

Tüchtiger Chemiker

mit Cementpraxis und perfekt in Analyse von süddeutscher Cementfabrik baldigst gesucht.

Gefl. Off. unter S. 8195 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8195

Für eine bedeutende Chamotte-Fabrik der Rheingegend wird ein **tüchtiger, junger**

Betriebs-Assistent

gesucht, welcher schon in gleicher Stellung thätig war und mit der Fabrikation vertraut ist.

Offerten mit Zeugnissabschriften unter **N. 8183** an die Geschäftsstelle der **Thonindustrie-Zeitung.** 8183

Für den Vertrieb der Fabrikationseinrichtungen meiner patentirten Cementdachfalzziegel (mit abgerundeten Kanten) suche ich für jede Provinz unter günstigen Bedingungen 8160

einen tüchtigen Generalvertreter.

Ich erhebe keine Licenz. Das Herstellungsrecht wird jedem Käufer für einen bestimmten Bezirk ertheilt.

Offerten mit Referenzen und näherer Angabe über Verhältnisse erbittet

Adolf Leszynski,
Königsberg i. Pr.

STELLEN-GESUCHE

Aufseher sucht

Stellung; auch als Maurer-Polier, im Steinbruch oder in Cement-Fabrik. Erfahren im Betrieb.

Offerten unter C. 8185 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8185

8182 **Chemiker,** Dr. phil.,

technisch gut ausgebildet, 29 Jahre alt, Christ, ledig. Bereits in leitender Stellung gewesen. Seit einiger Zeit in Cementbranche thätig, sucht per Januar event. früher Stellung in gleicher Branche unter bescheidenen Ansprüchen.

Gefl. Offerten erbeten unter M. 8182 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für Ziegelei-Besitzer
Saarbrücken u. Umgebung.

Tüchtiger, energischer u. praktisch-erfahrener **Ziegelei-Verwalter** sucht sofort oder bis 1. Januar 1899 (weil in der Gegend beheimatet) Engagement. Von Jugend auf in der Ziegelbranche thätig, mit dem Maschinenbetrieb vollständig vertraut, in der Anfertigung vom gewöhnlichen Mauerstein bis zum feinsten Verblender, Radial-Formsteinen und Falzziegel durchaus erfahren. In der Buchführung und allen Comptoirarbeiten firm, bin ich im Stande, die technische und kaufmännische Leitung eines Werkes zu übernehmen.

Gegenwärtig noch Betriebsleiter einer grossen Dampfziegelei mit Falzziegelfabrikation. Zeugnisse gern zu Diensten. Offerten unt. **S. 711** an die Expedition von **Haasenstein & Vogler A.-G., Leipzig.** 8179

Ein **Cementtechniker,** welcher 6 Jahre in Portland-Cement Fabriken, welche

Hochofenschlacke

verarbeiten, beschäftigt gewesen und mit dieser Fabrikation genau vertraut ist, sucht seine Stellung zu verändern. Ia Referenzen zur Verfügung. Eintritt nach Wunsch.

Offerten unter K. 8178 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8178

Junger, praktisch und theoretsich gebildeter

Kaufmann,

z. Z. in einer der bedeutendsten Chamottefabriken thätig, wünscht sich zu verändern. Neben rein kaufmännischen Kenntnissen besitzt derselbe auch Uebung in der Stenographie und auf der Schreibmaschine (Syst. Remington).

Gefl. Angebote unter R. 8193 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8193

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 109 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 25. November.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

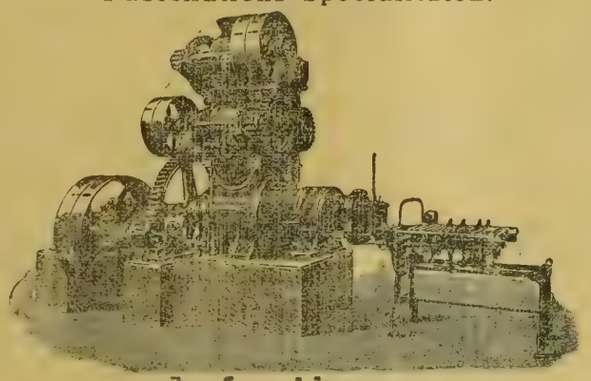
Röhrig & König

Maschinenfabrik, Eisen- und Metallgiesserei, Kupfer- und Kesselschmiede.

Besteht seit 1846. **Magdeburg-S.** Arbeiterzahl ca. 400.

Fabrikations-Specialitäten:

Dampfziegelei-
Thonwaaren-
Falzziegel-
Lieferung aller
Dampfmaschinen
Dampfkessel
Hartzerkleinerungs-
Braunkohlen- und
Braunkohlen-
Transmissionen
Transport-



Anlagen,
Fabriken,
Fabriken,
Specialmaschinen,
in jeder Grösse,
„ „ Construction,
Anlagen,
Torf-Briketfabriken,
Nasspressanlagen,
in jeder Ausführung,
Einrichtungen.

Anfertigung

von Plänen für complete Anlagen, Kostenanschlägen und Rentabilitätsberechnungen kostenlos.

1400 maschinelle Einrichtungen ausgeführt. 8046

Eigene grosse Versuchsstation.

Cataloge und Referenzen zu Diensten.

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Dampfheizungs-Anlagen 6807

für Ziegelei Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.
Gegründet 1855.

Brenner- u. Wächter-Control-uhren!

Zählapparate für Lowries!
H. Ventzke, Berlin,
Grüner Weg 9/10.
Prospekte gratis. 7352

Trocken-Canäle,
Trocken-Kammern,
Rotirende Apparate
zum Trocknen fester
und breiartiger
Substanzen, sowie
zum Rösten und
Glühen 8043

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität
seit 1878:
Fellner & Ziegler
Frankfurt a. M.
Bockenheim.

Dr. Carl Schoch,

Specialist für die Cement-Industrie,
Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.

Erscheint an jedem dritten Tage.



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

6 Krupp-Strasse. BERLIN N.W. 5, Krupp-Strasse 6.

Vereins-Laboratorium
des Vereins
deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas-, Cement- und Kalk-Industrie.

Abbohren
von Thon- und Kalklagern.

HEIZWERTH-BESTIMMUNG
von Brennmaterialien.

Untersuchung von Kesselspeisewasser.

Ertheilung techn. Rathschläge.

Ermittelung v. Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Fabrik-Betrieben.

Apparate
zur Controle des technischen Betriebes.
Zugmesser,
Schmauchthermometer,
Rauchgasapparate u. s. w.

Segerkegel,
sicherste Controle der Brenn-Temperatur eingeführt in über 700 Fabrikbetrieben.

CONSULTATIONEN.

Gerichtliche Sachverständige für Ziegel, Lehm, Kalk, Cement, Chamotte, Gyps, Sand, Porcellan, Steingut, Lehm-, Thon-, Kaolingräbereien etc. des Kgl. Landgerichts I, Berlin.

Glasurfabrik.
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellanglasuren.

Telegramm-Adresse:
Thonindustrie, Berlin.

Fernsprech-Anschluss:
Berlin, Amt II No. 4.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit
überschlagender Flamme

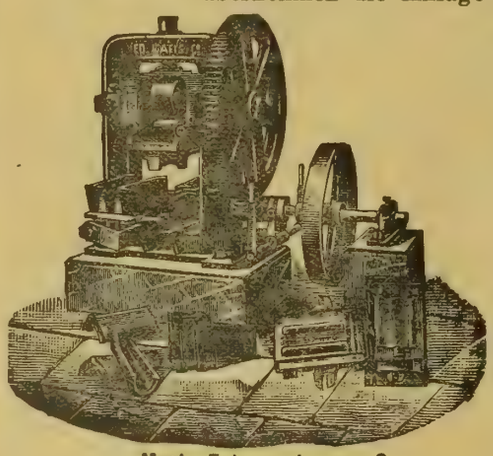
(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren. feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch **auf** Probe eingerichtet) **sowie Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ia.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

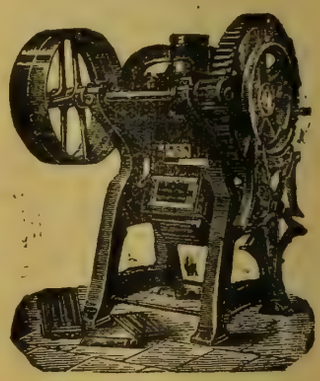


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,
Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.

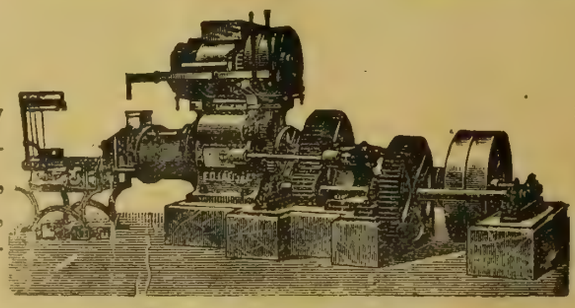
Dampfmaschinen
jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.



Schwere Revolver-Presse.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik. 25

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

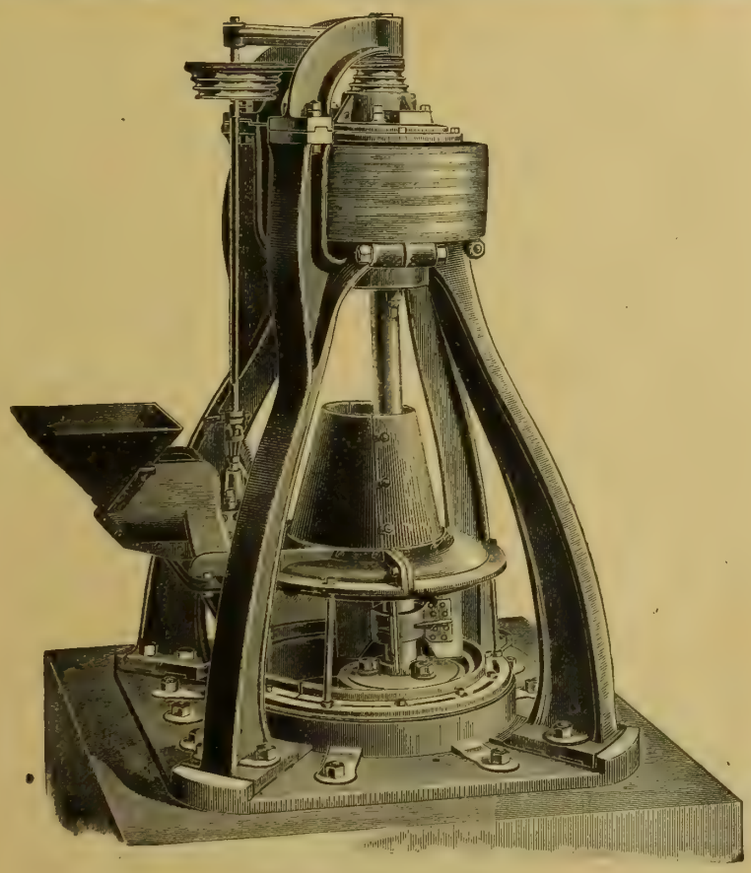
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit. 1818

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A. V. Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, **A. Thiele,** Ingenieur.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

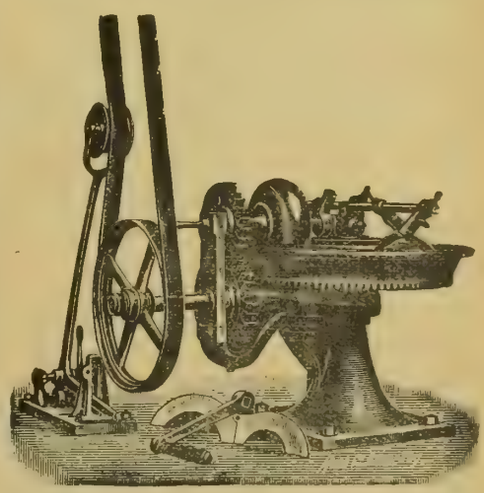
empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49



4084

Steinbrücks

Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6772

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6, Luisenstrasse 6.

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6519

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — **Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.**

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

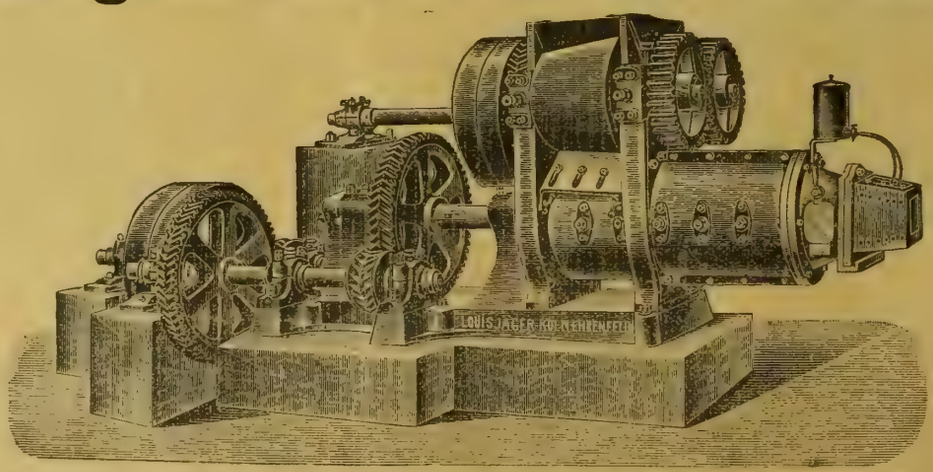
Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4%, Kieselsäure 52,9%.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

Continentale Acetylen-Unternehmung

Kurt E. Rosenthal. 7244

Apparate prämiirt mit der Goldenen Medaille.

Kleine Apparate und Tischlampen System Heyl.

Berlin NW. 7.
Tel. Ia, 5492. *Dorotheenstrasse 31.*



7372

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6501

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen.

Abtheilung III.

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse

über die uns patentirten

Hebezeuge.

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

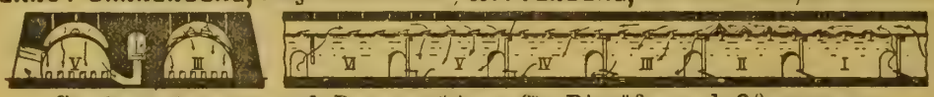
Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und schlackefreier Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen**, Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation**, durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 33 cbm = 10.000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung. D. R. Patent!

2282

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6691

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen,** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommmel

D. R. G.-M. No 21254

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

Neu! Windseparator. Neu!

D. R. G.-M. No. 9487.

Speciell zum Absichten von Cement.

Keine Siebe.

Staubfrei. Gleichmässiges Product.

Automatische Transportvorrichtung

D. R.-P. No. 76 614. 7973

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen

4891 *Graphitschmelztiegel.*

Erste und bewährteste

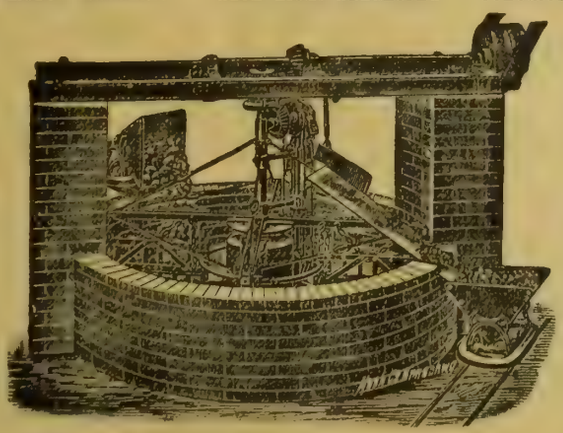
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Seliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst.
Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg.

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877



0636

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6008



Erdbohrer

von Eisen und Stahl,

in jeder Dimension

vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,

Karl-Strasse 20.

51

Vorzüglich arbeitend.

Kräftige Construktion.

Abtheilung I.
Dampfmaschinen
Abth. II. sämtl. Maschinen für
Ziegel & Thonwaarenfabriken
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.

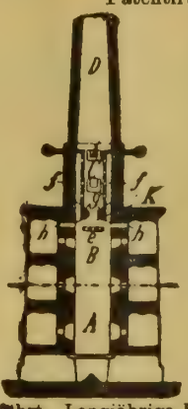
Leistungen gross Preiswerth.

1897 Bodenbach goldene Medlle

6493

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Sonachtofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

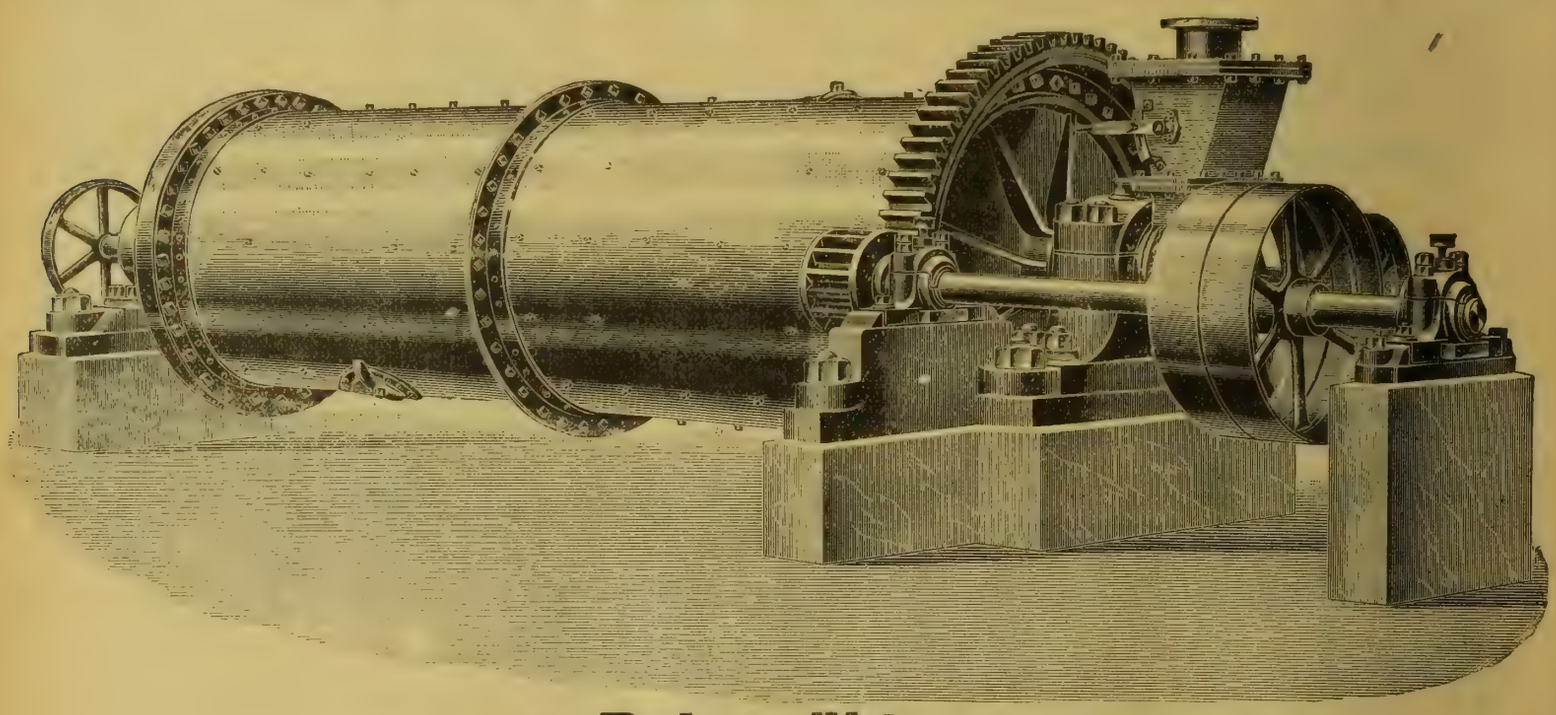
Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.
Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.
Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.
Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



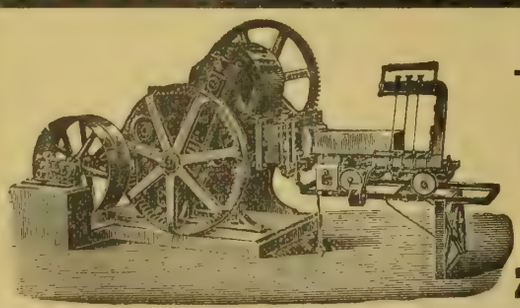
Rohrmühle.

7304

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.



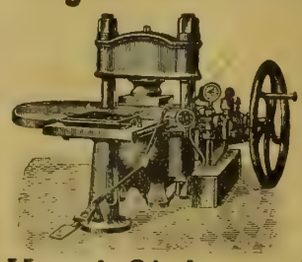
Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.
Rosslau, Anhalt
Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft
empfiehlt sich zur Antertigung
completer
Ziegelei-Einrichtungen
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Hydraul. Pressen



und die neuesten **Maschinen** zum **Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen** etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main 8167

Reichardt's Flugschriften-Cyklus.

Nr. 6.

Nachdruck verboten.

Aus einer rechtskräftigen Entscheidung des Oberlandesgerichts zu Naumburg vom 10. Mai 1898.

„Immerhin kann als feststehend angesehen werden, daß Kakao im Detailhandel sehr leicht einer längeren Lagerung in der Nähe dünstender Gegenstände ausgesetzt ist. Daß diese Umstände geeignet sind, auf die Beschaffenheit des Kakaos nachtheilig einzuwirken, muß durch das überzeugende Gutachten des in erster Instanz vernommenen Sachverständigen Bischoff für dargethan erachtet werden."

Eine Umwälzung.

Es ist eins der erfreulichsten Zeichen unserer Zeit, daß die Werthschätzung unserer heimischen Arbeit immer mehr an Boden gewinnt, und daß die Ueberschätzung fremdländischer Erzeugnisse, die lange ein Erbfehler des deutschen Volkes war, im Rückgang begriffen ist. Man gewöhnt sich mehr und mehr daran, seinen Bedarf im eigenen Lande zu decken, wenn dessen Waare ebenso gut ist, wie die fremdländische.

Erleichtert wurde diese günstige Entwickelung durch den unverkennbaren Aufschwung der deutschen Industrie, die auf großen Gebieten den fremdländischen Wettbewerb weit überflügelt hat. Einer der schlagendsten Beweise für diese Behauptung ist die Entwickelung der deutschen Kakao-Industrie, in der soeben durch eine epochemachende Erfindung die ausländischen Fabrikate, insbesondere die holländischen, mit einem Schlage vom deutschen Markte verdrängt werden.

Entölter Kakao! war das Schlagwort, mit dem zuerst holländische Kakaofirmen ihre Fabrikate anpriesen. Aber wirklich entölten Kakao giebt es nicht. Es war bisher auch den mit den vollendetsten Mitteln der Technik arbeitenden Fabriken nicht gelungen, den Fettgehalt des Kakaos auf weniger als rund 30% herabzusetzen, und somit mehr als etwa 70% schmackhafte Kakaobestandtheile dem Käufer zu übergeben. Jeder Kakaotrinker wird bemerkt haben, daß sich bisher auf der Oberfläche einer jeden Tasse Kakao Fettaugen bilden, die zu einer gelblichen Talgschicht erstarren. Erst die

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Einige Anerkennungs-Auszüge über

Patent-Ziegel-Walzenpressen.

Die Presse leistet bei uns, was im Prospekt steht, nämlich: **2500—3000 Steine** stündlich bei **30** % Kraftersparniss; wir bestellen daher noch 2 Stück nach.

Gebr. Vetter, Pforzheim.

Die Walzenpresse arbeitet bei uns ganz famos.

Gebr. Zäch, Oberriet (St Gallen).

Mit den Leistungen der Walzenpresse sind wir sehr zufrieden; dieselbe arbeitet grossartig.

Chr. Erfurth & Sohn, Teuchern.

Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30 – 40** % kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981

J. Schmidheiny, Heerbrugg.

Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.



Leipziger & Co.,
Feldbahnfabrik,
Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.
liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644
zu Kauf und Miethe.

Ingenieur-Chemiker.

Spezialist auf dem Gebiete der Cement-Fabrikation, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, zum 1. Januar 99 sich zu verändern, im Inlande oder Russland. 8172

Gefl. Offerten erbeten unter F. 8172 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für Fabriken feuerfester Produkte.

Ein energischer Betriebsleiter, welcher durchaus technisch gebildet, langjährige Erfahrungen in bedeutenden Chamotte- u. Dinaswerken hat, grosse neue Anlagen und Einrichtungen ausgeführt und selbstständig leitete, mit nachweislich vorzüglichen Erfolgen, wünscht sich zu verändern. Mit Vorliebe würde Suchender als besondere Spezialität die Fabrikation von

Silica-Steinen

in einem bestehenden Chamottewerk übernehmen, oder auch ein neues Unternehmen projektiren und ausführen resp. leiten.

Offerten unter W. 8162 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 8162

Junger **Cementtechniker** und **Chemiker** sucht Stellung. 8148

Gefl. Offerten erbittet unter P. 8148 an die Geschäftsstelle dieser Zeitung.

KAUFGESUCHE.

Ich beabsichtige die Anlage eines 8180

Kalkwerks

und wünsche Offerten und Zeichnung continuirlicher Brennöfen, wenn möglich für Kohlenschlammfeuerung.

Bernh. Salm, Sulzbach b. Saarbrücken.

Offerte erbeten auf: **Ziegelmaschine für Vollsteine.** Leistung mindestens 1200 pro Stunde. Complet mit Abschneideapparat, Thonaufzug, Transmissionen etc. **Vorwalzwerk, Dampfkessel** mindestens 30 □ m Heizfläche in solider Ausführung mit Feuerung und allem Zubehör. **Liegende Dampfmaschine** mindestens 25 Pferdekräfte mit Vorwärmer, Speisevorrichtung, Rohrleitung etc.

Specif. Preisangage incl. Montage erwünscht unter **R. 8041** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8041

VERKAEUFE

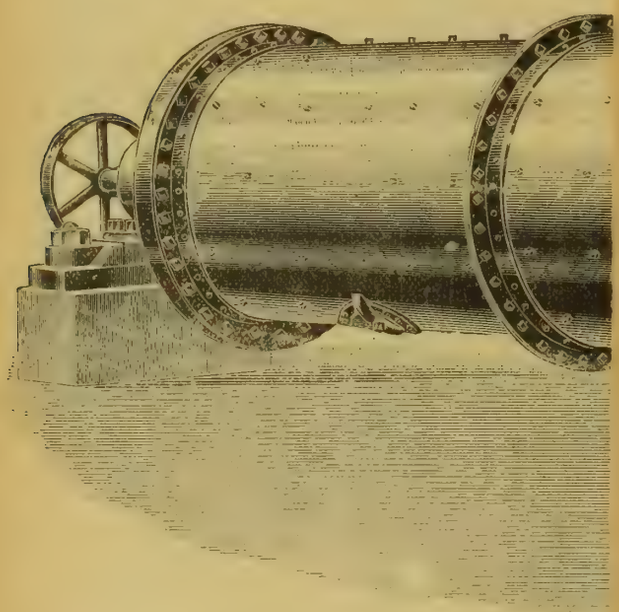
Für Cementfabriken etc.

Zwei Patent-Aufgabe-Vorrichtungen sowie mehrere Jochum'sche Theilmaschinen mit 4 Trichtern, vom Krupp'schen Grusonwerk 1896/97 geliefert, wenig gebraucht und gut erhalten, sind wegen Aenderung des Betriebes zu verkaufen. 8191

Gefl. Offerten unter P. 8191 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Vorzüglich arbeitend.
Kräftige Construktion.
Abtheilung I.
Dampfmaschinen
Abth. II. sämtl. Maschinen für
Ziegel & Thonwaarenfabriken
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik
W. Roscher
Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.
Leistungen gross Preiswerth.
1897 Bodenbach goldene Medlle
6493

E. Fritsch & Co., M



Special-Fabrikation
aller Maschinen für die Cement-Industrie.

Unübertroffen!

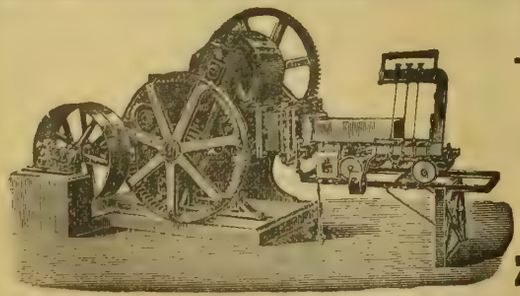
Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der continuirliche Sonnenofen von Anton Emelé zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:
Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nöthig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da ge-

unausgesetzten Versuche eines hervorragenden Fachmannes haben zu einem Verfahren geführt, das es möglich macht, das Kakaopulver auf weniger als 15% zu entölen. Die Kakao-Compagnie Theodor Reichardt G. m. b. H. hat jetzt in Wandsbek bei Hamburg eine dem Einfuhrhafen für Kakaobohnen benachbarte Fabrik nach völlig neuen Grundsätzen erbaut, worin sie nach diesem durch deutsches Reichspatent geschützten Verfahren einen „Doppelkakao“ herstellt, der 85% fettfreie nutzbare Bestandtheile und dementsprechend einen von keinem anderen holländischen oder deutschen Fabrikate erreichten natürlichen Wohlgeschmack, vor Allem aber eine erheblich größere Ergiebigkeit besitzt und keine Fettaugen mehr auf der Tasse zeigt. Aus einem Pfunde Reichardt's Doppelkakao, das 2,20 M. kostet, stellt man 120 Tassen vollwerthigen Kakaotrankes her. Bisher galt unter den holländischen Marken der mit einem Riesenaufwand von Reklame zum Preise von ca. 3 M. das Pfund durch den deutschen Kleinhandel feilgebotene van Houten's Kakao als der beste. Es ist also interessant, zwischen Reichardt's Doppelkakao und van Houten's Kakao Vergleiche anzustellen. Nach uns vorliegenden Analysen enthält

van Houten's Kakao	19,5% Eiweiß	und 31,7% Fett,	während
Reichardt's Doppelkakao	24,3% „	„ 14,6% „	
letzterer somit	4,8% Eiweiß mehr	und 17,1% Fett	weniger.

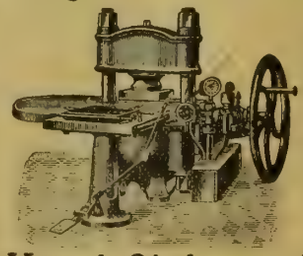
Das Kakao-Oel erschwert die Verdauung, beeinträchtigt den Geschmack des Kakaos und seine Haltbarkeit, während er seinen Nährwerth hauptsächlich dem Eiweiß verdankt. Aus dem Vergleich der Analysen ergiebt sich also, daß Reichardt's Doppelkakao mehr Nährwerth besitzt, während er von den beschwerenden Fettbestandtheilen nur die halbe Menge enthält, daß er also verhältnißmäßig nur halb so theuer ist als van Houten.

Die Kakao-Compagnie Theodor Reichardt ist die einzige Fabrik des Kontinents, welche mit Ausschluß des Zwischenhandels unmittelbar an die Verbraucher liefert und sich dadurch nicht nur für vollkommene Reinheit und für besten Geschmack verbürgen, sondern auch zu unvergleichlich niedrigen



Gebruder Sachsenberg
Gesellschaft m. b. H.
Rosslau, Anhalt
Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft
empfiehlt sich zur Antertigung
completer
Ziegelei-Einrichtungen
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.
Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider**, **Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc
Dampfmaschinen, Dampfkessel. 84
Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Hydraul. Pressen



und die neuesten Maschinen zum Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen etc. etc. zur
Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.
Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main 8167

Dr. Julius Bidtel,
chemische Fabrik,
Cölln- (Elbe) -Meissen.

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und

Prämiirt:
Berlin 1865
Wien 1873
Bremen 1874
Köln Rh. 1890
Dresden 1891

kaer
en-,
ka-,
126

Fabrikpreisen liefern kann. Sie hat durch das Patentverfahren ihre Marken nicht allein wesentlich verbessern, sondern auch durch Fabrikationsvortheile wieder verbilligen können. Um den Bezug von ihr zu beschleunigen und das Postporto zu verringern, hat sie in den auf folgender Kartenskizze von Deutschland bezeichneten Plätzen Versandabtheilungen errichtet.

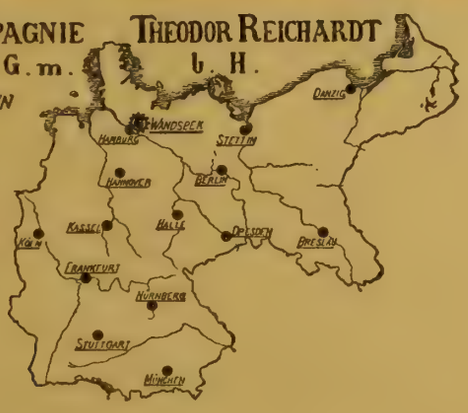
Nachdem die deutschen Kakaotrinker das Reichardt'sche Vertriebssystem dermaßen gewürdigt haben, daß im letzten Jahre 69 740 Bahn- und Postsendungen versandt werden konnten, läßt das Aufsehen erregende Reichardt'sche Entölungsverfahren eine Umwälzung auf dem Kakaomarkte erwarten. Besonders ärztliche Kreise dürften diesen Fabrikaten eine erhöhte Aufmerksamkeit zuwenden.

Warnung.

Seitens unlauterer Konkurrenz wird unsere Firma zur Einführung minderwerthiger Kakaofabrikate mißbraucht. Unsere Marken sind nur direkt von uns bezw. durch unsere Versandabtheilungen zu beziehen. Lose ausgewogenes oder in Verpackungen ohne unsere Firma feilgebotenes Kakaopulver ist minderwerthig und rührt nicht von uns her.

KAKAO-COMPAGNIE THEODOR REICHARDT G. m. b. H.

• VERSANDABTEILUNGEN
⚙ FABRIK



Desgl.
gratis
tr. 2a
gste
igs
en.
349
gel),
stünd-
eim.
len).
arbeitet

Chr. Erfurth & Sohn, Teucnern.
Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30–40 %** kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981
J. Schmidheiny, Heerbrugg.

Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.



Leipziger & Co.,
Feldbahnfabrik,
Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.
liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644
zu Kauf und Miethe.

Ingenieur-Chemiker.
Spezialist auf dem Gebiete der Cement-Fabrikation, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, zum 1. Januar 99 sich zu verändern, im Inlande oder Russland. 8172
Gefl. Offerten erbeten unter F. 8172 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für Fabriken feuerfester Produkte.
Ein energischer Betriebsleiter, welcher durchaus technisch gebildet, langjährige Erfahrungen in bedeutenden Chamotte- u. Dinaswerken hat, grosse neue Anlagen und Einrichtungen ausgeführt und selbstständig leitete, mit nachweislich vorzüglichen Erfolgen, wünscht sich zu verändern. Mit Vorliebe würde Suchender als besondere Spezialität die Fabrikation von
Silica-Steinen
in einem bestehenden Chamottewerk übernehmen, oder auch ein neues Unternehmen projektiren und ausführen resp. leiten.
Offerten unter W. 8162 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 8162

Junger **Cementtechniker** und **Chemiker** sucht Stellung. 8148
Gefl. Offerten erbittet unter P. 8148 an die Geschäftsstelle dieser Zeitung.

KAUFGESUCHE.

Ich beabsichtige die Anlage eines 8180
Kalkwerks
und wünsche Offerten und Zeichnung continuirlicher Brennöfen, wenn möglich für Kohlenschlammfeuerung.
Bernh. Salm, Salzbach b. Saarbrücken.

Offerte erbeten auf: **Ziegelmaschine für Vollsteine.** Leistung mindestens 1200 pro Stunde. Complet mit Abschneideapparat, Thonaufzug, Transmissionen etc. **Vorwalzwerk, Dampfkessel** mindestens 30 □ m Heizfläche in solider Ausführung mit Feuerung und allem Zubehör. **Liegende Dampfmaschine** mindestens 25 Pferdekräfte mit Vorwärmer, Speisevorrichtung, Rohrleitung etc.
Specif. Preisangage incl. Montage erwünscht unter **R. 8041** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8041

VERKAEUFE

Für Cementfabriken etc.
Zwei Patent-Aufgabe-Vorrichtungen sowie mehrere Jochum'sche Theilmaschinen mit 4 Trichtern, vom Krupp'schen Grusonwerk 1896/97 geliefert, wenig gebraucht und gut erhalten, sind wegen Aenderung des Betriebes zu verkaufen. 8191
Gefl. Offerten unter P. 8191 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Vorzüglich arbeitend.

Kräftige Construktion.

Abtheilung I. **Dampfmaschinen** Abth. II. sämtl. Maschinen für **Ziegel- & Thonwaarenfabriken**

Leistungen gross Preiswerth.

Langjährige Specialität der

Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.

Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.

1897 Bodenbach goldene Medlle

6493

Unübertroffen!

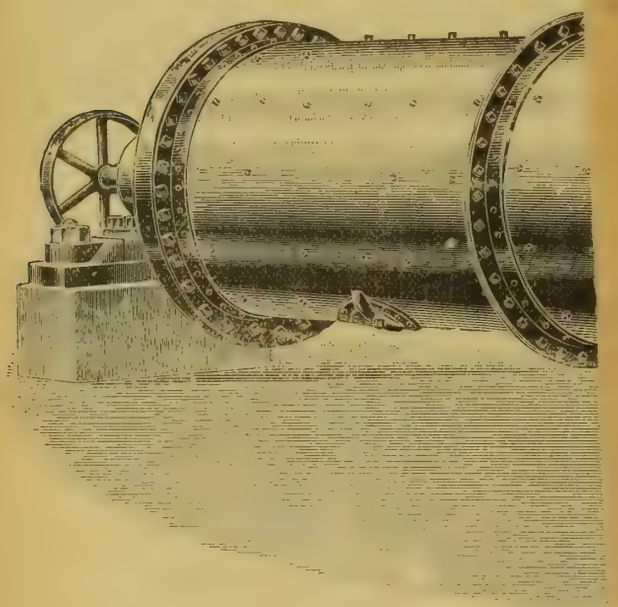
Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der continuirliche Ringofen von Anton Emelé zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nöthig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne Einsacken zu befürchten, jedoch

E. Fritsch & Co.,



Special-Fabrikation
aller Maschinen für die Cement-Industrie.

Die Fabrik der Kakao-Compagnie Theodor Reichardt G. m. b. H. in Wandsbek-Hamburg

fabricirt nach patentirtem Verfahren:

		Preis für das Pfund
1.	Reichardt's Doppel-Kakao, der edelste Kakao der Welt mit nur 15% Oelgehalt, verbürgt rein und schnell löslich .	2,20
2.	„ Helios-Kakao } Altbekannte Marken, stärker entölt, wie	2,—
3.	„ Sanitas- „ } alle anderen Kakao-Fabrikate deutschen	1,80
4.	„ Kamerun- „ } oder holländischen Ursprungs, verbürgt	1,80
5.	„ Economia- „ } rein und schnell löslich	1,60
6.	„ Laos- „ }	1,40
7.	„ Pfennig- „ verbürgt rein und schnell löslich . .	1,20
8.	„ Eiweiß-Haferkakao, der wichtigste Kraftstoff f. d. menschl. Körper	1,60
9.	„ Haferkakao „Halb und Halb“	1,—
	Reichardt's Optima-Chokolade } in 1/4 Pfd.-Tafeln	1,60
	„ Melior- „ }	1,30
	„ Bona- „ }	1,—
	„ Hütchen- „ } appetitlichste Chokolade für Eßzwecke	0,90
	„ Puder- „ reines Kakaopulver mit Zucker . .	0,80

Ausschneiden.

Gutschein.

Einen Probe-Einkauf

Offerirt Ihnen wie umstehend

Ihre ergebenen

Man schreibe auf die Rückseite des Couverts die volle Adresse des Bestellers sowie darunter nur die Zahlen der gewünschten Sorten und sende den Gutschein offen als Drucksache unter Verwendung einer 3 Pf.-Marke an die Adresse:

Kakao-Compagnie Theodor Reichardt G. m. b. H.

Fabrik: **Wandsbek-Hamburg.**

Versand-Bedingungen.

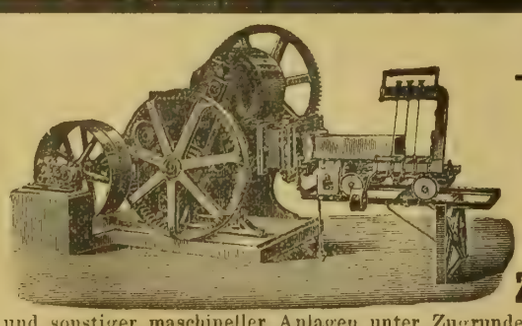
Bei **Postbezügen** gewähren wir von 5 Pfd. oder 5 Kartons ab eine **Portovergütung** von **5 Pfg.** pro Pfd. oder Karton. Bei **Bahnbezügen** von **32 Pfd.** oder **Kartons** an gewähren wir außer **freier Zusendung** pro Pfd. bezw. Karton einen **Rabatt** von **5 Pfg.** auf **Nährmittel** und **Pfennigkakao**, auf alle übrigen Marken **10 Pfg.** In den **Stadtbezirken** der Versandabtheilungen liefern wir von **1 Mark** an **frei Haus**, nach den betreffenden **Vororten** von **2 Mark** an. Verpackung wird nicht berechnet. — Die Lieferung geschieht gegen vorherige Kasse oder Nachnahme.

Proben sämmtlicher Kakao-Fabrikate werden kostenlos versandt.

Alle Bestellungen sind an die nächste Versandabtheilung zu richten.

Versandabtheilungen in Berlin, Halle, Hamburg, Hannover, Köln, Frankfurt a. M., Kassel, Stuttgart, München, Nürnberg, Dresden, Leipzig, (nur für den Stadtverkehr), **Breslau, Stettin, Danzig.**

Druck: Thormann & Goetsch, Berlin SW., Besselstr. 12.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Rosslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

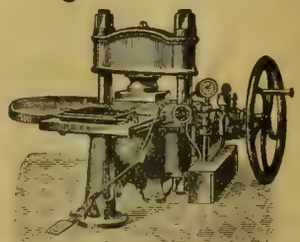
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 84

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Hydraul. Pressen



und die neuesten **Maschinen** zum **Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen** etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main 8167

Dr. Julius Bidtel,

chemische Fabrik,

Cölln- (Elbe) -Meissen.

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.



8116 Zum Ringofenbau



mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis

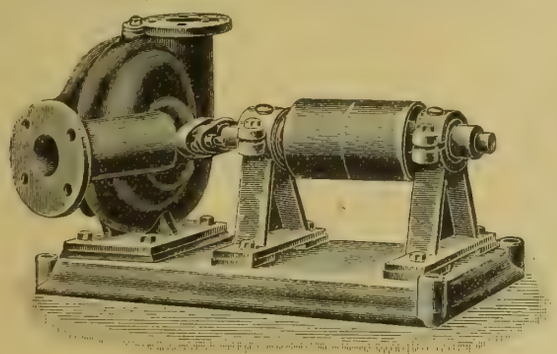
Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, Magdeburg, Lüneburgerstr. 2a

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7849

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, Werder (Havel).

Einige Anerkennungs-Auszüge über

Patent-Ziegel-Walzenpressen.

Die Presse leistet bei uns, was im Prospekt steht, nämlich: **2500—3000 Steine** stündlich bei **30 %** Kraftersparniss; wir bestellen daher noch 2 Stück nach.

Gebr. Vetter, Pforzheim.

Die Walzenpresse arbeitet bei uns ganz famos.

Gebr. Zäch, Oberriet (St Gallen).

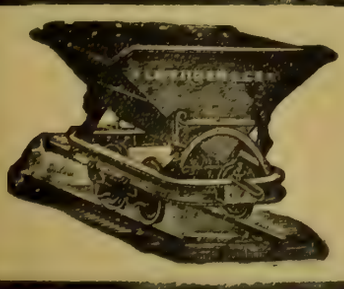
Mit den Leistungen der Walzenpresse sind wir sehr zufrieden; dieselbe arbeitet grossartig.

Chr. Erfurth & Sohn, Teuchern.

Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30 - 40 %** kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981

J. Schmidheiny, Heerbrugg.

Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.



Leipziger & Co.,

Feldbahnfabrik,

Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.

liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644

zu Kauf und Miethe.

Ingenieur-Chemiker.

Spezialist auf dem Gebiete der Cement-Fabrikation, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, zum 1. Januar 99 sich zu verändern, im Inlande oder Russland. 8172

Gefl. Offerten erbeten unter F. 8172 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für Fabriken feuerfester Produkte.

Ein energischer Betriebsleiter, welcher durchaus technisch gebildet, langjährige Erfahrungen in bedeutenden Chamotte- u. Dinaswerken hat, grosse neue Anlagen und Einrichtungen ausgeführt und selbstständig leitete, mit nachweislich vorzüglichen Erfolgen, wünscht sich zu verändern. Mit Vorliebe würde Suchender als besondere Spezialität die Fabrikation von

Silica-Steinen

in einem bestehenden Chamottewerk übernehmen, oder auch ein neues Unternehmen projektiren und ausführen resp. leiten.

Offerten unter W. 8162 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 8162

Junger **Cementtechniker** und **Chemiker** sucht Stellung. 8148

Gefl. Offerten erbittet unter P. 8148 an die Geschäftsstelle dieser Zeitung.

KAUFGESUCHE.

Ich beabsichtige die Anlage eines 8180

Kalkwerks

und wünsche Offerten und Zeichnung continuirlicher Brennöfen, wenn möglich für Kohlenschlammfeuerung.

Bernh. Salm, Sulzbach b. Saarbrücken.

Offerte erbeten auf: **Ziegelmaschine für Vollsteine.** Leistung mindestens 1200 pro Stunde. Complet mit Abschneideapparat, Thonaufzug, Transmissionen etc. **Vorwalzwerk, Dampfkessel** mindestens 30 □ m Heizfläche in solider Ausführung mit Feuerung und allem Zubehör. **Liegende Dampfmaschine** mindestens 25 Pferdekräfte mit Vorwärmer, Speisevorrichtung, Rohrleitung etc.

Specif. Preisangage incl. Montage erwünscht unter **R. 8041** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8041

VERKAEUFE

Für Cementfabriken etc.

Zwei Patent-Aufgabe-Vorrichtungen sowie mehrere Jochum'sche Theilmaschinen mit 4 Trichtern, vom Krupp'schen Grusonwerk 1896/97 geliefert, wenig gebraucht und gut erhalten, sind wegen Aenderung des Betriebes zu verkaufen. 8191

Gefl. Offerten unter P. 8191 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Eine 60 bis 70 pferdige

Zwillingsmaschine

ist wegen Betriebsvergrösserung billig abzugeben. Dieselbe kann im Betrieb besichtigt werden. 8192

Offerten unter Q. 8192 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Wir beabsichtigen unser an der schiffbaren Oder gelegenes

Ziegelei-Grundstück,

auch zu jedem anderen Betriebe geeignet, unter coulanten Bedingungen zu verkaufen.

Jagdschlösschen Brauerei,
Aktiengesellschaft, Eberswalde 8158

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbecka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Ziegel-Trocken-Rähmchen

für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme liefern prompt und billigst 6408

A. Peters & Cie.,

Brüggen, Rhld.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes

---

Für Glasfabriken! — Für Glasfabriken!

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 %, nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offerirt billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke
Düsseldorf. 7915

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

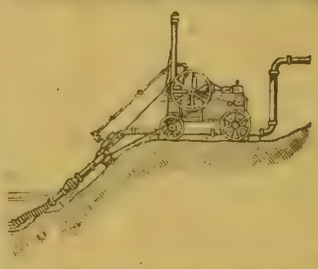
sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), **zur Herstellung von Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug u. besseren Chamotte-Waren wie: Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk- u. Cement-Oefen:** 7482

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Aug. Schimpke & Sohn, Frankfurt a. Oder.

Ofen- u. Glasur-Fabrik, Heizungs-, Lüftungs- u. Koch-Anlagen.

Fabrikation von Kachelöfen in weiss u. altdeutsch, Kaminen u. Küchenheerden; Oefen mit **Schimpke'schen Rippenheizkasten** für schwer heizbare od. feuchte Räume; **Schimpke'sche** dauernd luftdichtschliessende **Ofenthüren** mit Chamotteschutz- u. Regulirvorrichtung; **Schimpke'sche Winkelrosten** und geschliffene Kochplatten mit Rippen; **Ofenglasuren** weiss u. farbig, geschlämmter Thon, Glasursand, Feldspath etc.; **Schornstein-Aufsätze** zur Beseitigung von Zugmangel u. Rauchbelästigung; dekorirte **Wandbekleidungsplatten** u. **Friese** in Thon oder Metall. 6386



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.

Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856.



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2562

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in Frankfurt a. M. 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,

DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.



Illustrirte Prospekte franco.

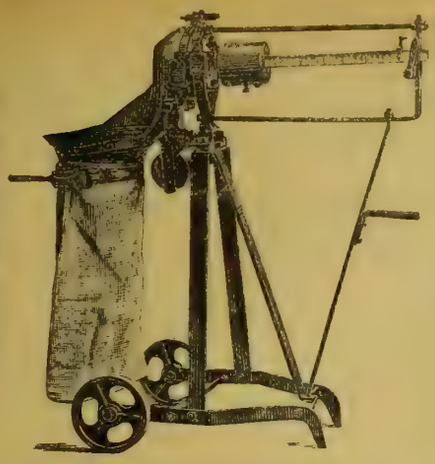
Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,

Patent Hecking,

für alle Zwecke

mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten. 7160

Lieferung unter jeder Garantie.



Albert Waeckerlin,

mechan. Werkstätte, Schaffhausen,

empfiehlt:

Sackwaagen,

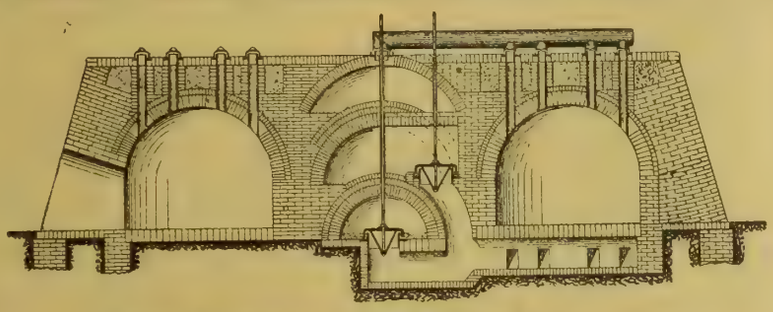
System double romaine

von 50 und 105 Kilogramm Tragkraft.

Diese Waage ist speziell für **Mühlen, Cementfabriken, Kohlenhandlungen, Fruchthändler etc. etc.** von grossem Vortheil indem **ein Mann** schnell und ohne Mühe abfüllen, wiegen und wegfahren kann.

Das Schiebgewicht a kann festgeschraubt werden, wesshalb kein Irrthum vorkommt.

Diese Konstruktion, ganz aus Schmiedeeisen, ist sehr exact und solid. Es giebt die Waage bei voller Belastung noch 10 Gramm an. 7651



7222

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau

Charlottenburg, Grolmanstrasse 60.

Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**

Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger scharfer Brand.

Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

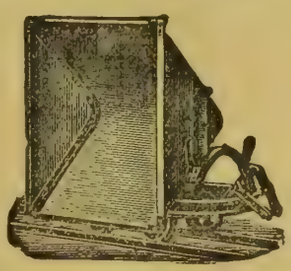
G. m. b. H.



Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,

offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für

Ziegeleien:



transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

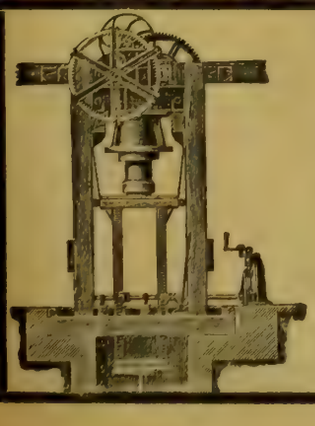
Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.

Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372





Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder) 7481

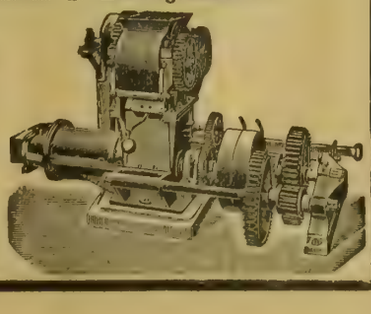
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:

Thonröhrenpressen

Ziegelei-Maschinen.





offerirt **Drahtseile** für Transmissionen und für alle anderen Zwecke, sowie

Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur I a Qualitäten. 7480



(634) **Sondir-Bohrer,**

leicht transportabel, p. St. M. 12,-

einzelne Gestänge, à 1 m lang „ 1, –

Hand-Erdbohr-Apparat,

Modell 70×50.

Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. 125,— einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.

Man verlange Prospecte.

Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik

Zweigniederlassung Berlin

SO Bethanien-Ufer 6.

Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen . Feuerungen** aller Art. Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine. 7336

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen. Kostenanschläge gratis und franco. 38

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohrhaue. 1845.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für Ring-, Cupol- und Kalköfen etc. sowie Eisenklinker, Röhren, Tröge empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Ziegelmaschinen
Contrespiralförmige Stäbe.
Compensations-Schnecken.
L. Schmelzer, Magdeburg.
Deutsches Reichs-Patent.
1089

C. Langewiesche & Co.,
Schwelm i. W. 8011
Specialität:



Zerlegbare **Treibketten** in **sauberster** Ausführung und **vorzüglichster** Qualität.
Preislisten gratis und franco!

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,
Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)
Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7002

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Bleon gedruckt, wetterfest.
Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

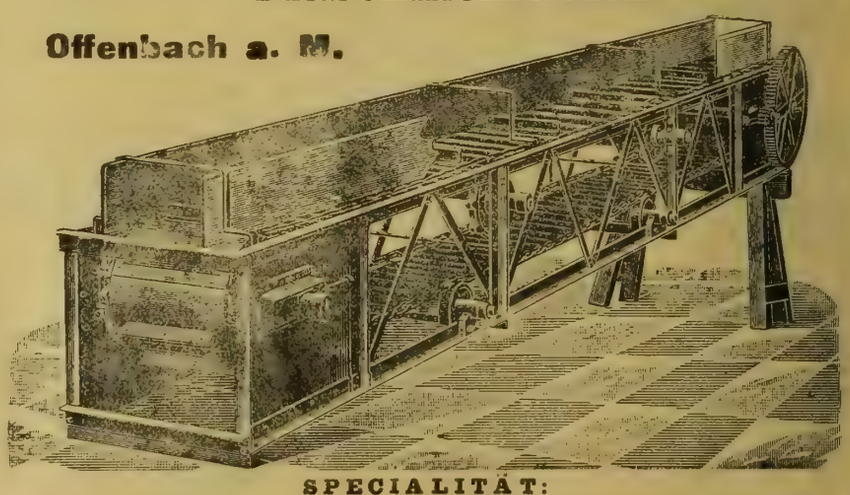
Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik
SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
Specialität: **CEMENT-MAHLSTEINE**
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
Zähes Gestein von
DAUERNDER SCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation
ALLERERSTE REFERENZEN



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, **Eisenberg,** S.-A.
Gegründet 1869.
Erfurt 1894 silberne Medaille. * Leipzig 1897 goldene Medaille.
Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen
der 6617
Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,
Porzellanofensteine,
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,
namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**
Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.
Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.
Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Wilhelm Fredenhagen,
Maschinenfabrik.
Offenbach a. M.



SPECIALITÄT:
alle Arten **Transporteure, Elevatoren** (Becherwerke)
Ewarts, zerlegbare Treibketten
in solidester, bester Ausführung, nach bewährten Systemen.
Auf Wunsch werden die Anlagen **durchaus staubfrei** geliefert. 4832

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

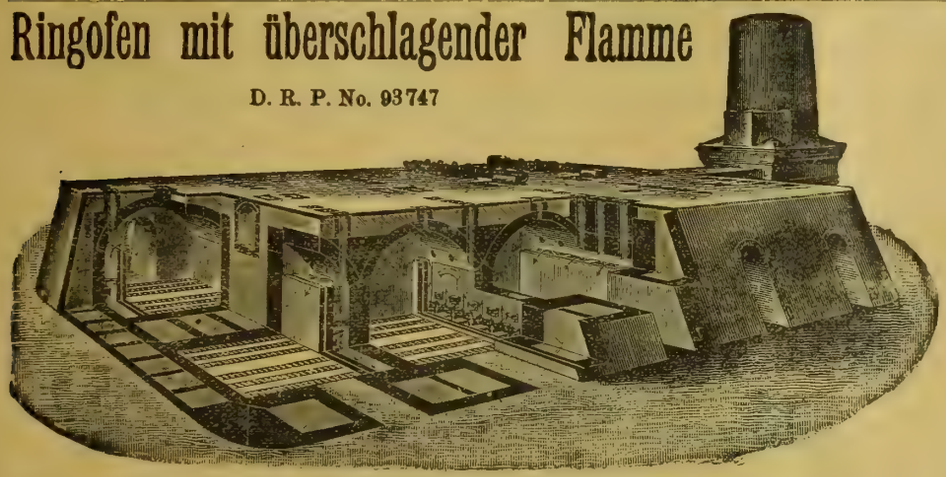
Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme.
Im Fach seit 1862 thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohre und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als Ziegelei-Ingenieur seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

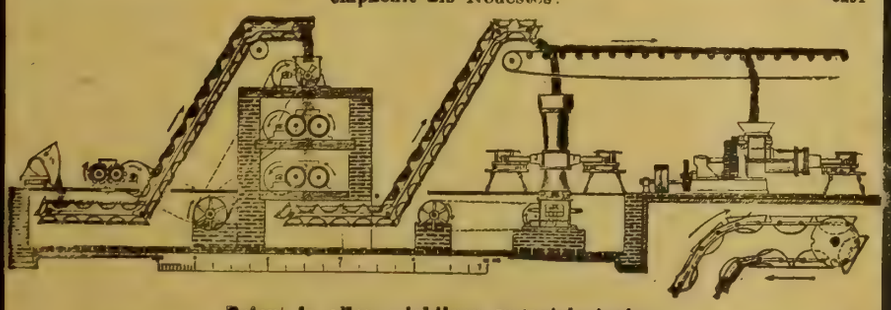
Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

C. SCHLICKEYSEN

Berlin SO., Maschinenfabrik für

Ziegel-, Torf-, Thonwaaren und Mörtel-Fabrikation

empfiehlt als Neuestes: 5291



Patent in allen wichtigen Industriestaaten.

Elevatorkette für Thon, Torf, Sand, Kies, Erze, Kohlen, Mörtel, Getreide etc. für grösste ununterbrochen wirkende Massenförderung bei ruhigem Gang und geringem Kraftbedarf.

Sicherheits-Riemscheibe. (Patent in den wichtigsten Industriestaaten.) Dieselbe überträgt zum Schutze der Arbeitsmaschinen nur die Kraft auf letztere, auf welche sie je nach Bedarf eingestellt ist.

Ferner: **Maschinen für Dachziegel aller Art, Thonrohre jeder Weite, Betonbereitung, Erzbriketts. Chamotteziegel, Falzziegel, Fussbodenplatten in Thon und Cement, Handstreich-Ziegeleien.**

Ferner: **Knet- und Formmaschinen für Ofenfabriken, chemische Industrie, Giessereien, Farbenfabriken, Kitt- und Seifen-Fabrikation. Wärmeschutzmasse, Trocknung breiiger Massen, technische Lehranstalten, Versuchsstationen u. s. w.**

Goldene Staats-Medaille.
Berliner Gewerbe-Ausstellung 1896.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Complete
ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Spezialität Naasskollergänge) liefert billigst 7230

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung 44



Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik

29 **Henneberg & Co.**

Freienwalde a. O.

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 42.

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein

Abteilung:

feste und transportable Schmalspurbahnen,

vertreten durch:

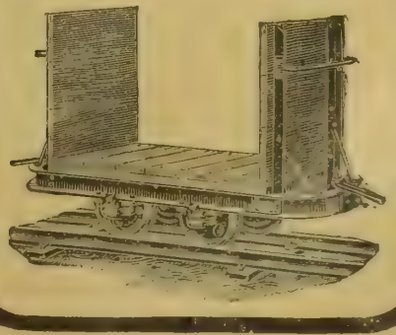
Glässing & Schollwer,

Berlin W. 35

liefert: 1822

Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

O. Hartleib's

Praktabelle

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden.

Für Viertelstdn. u. halbe Pfge berechnet. 5937

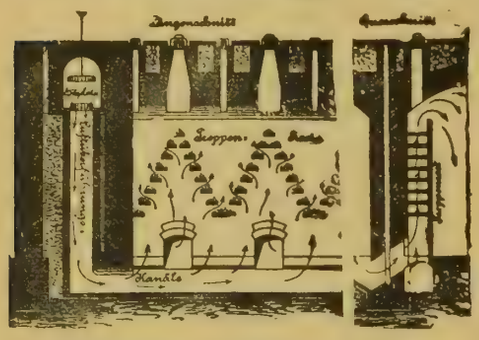
Lohntische

zu beziehen durch

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

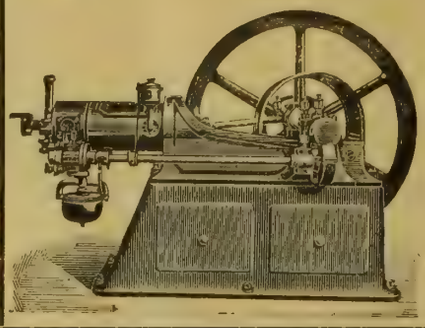
Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418

Gasmotoren-Fabrik Deutz.

Köln-Deutz.



Otto's neuer Motor

für Gas, Benzin und 68
Petroleum in Grössen von $^1/_2$—600 Pferdestärken.

Circa 42 000 Motoren mit über 190 000 Pferdekräften in Betrieb.

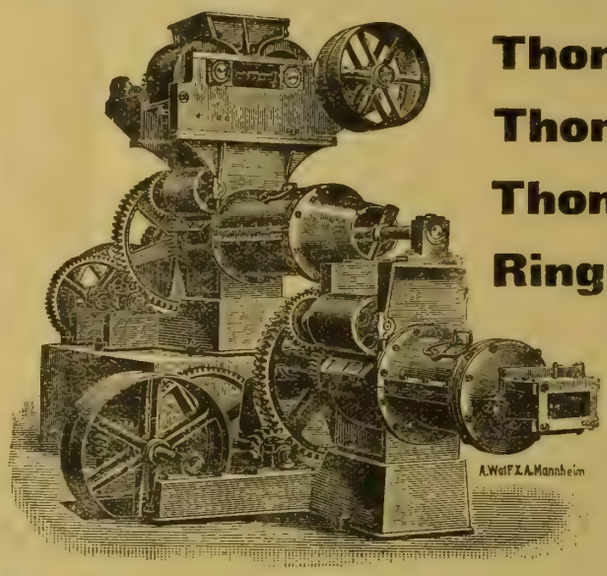
204 Medaillen, Diplome, wovon 15 Staats-Medaillen.

Kostenanschläge u. Prospekte kostenfrei.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke 5470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen

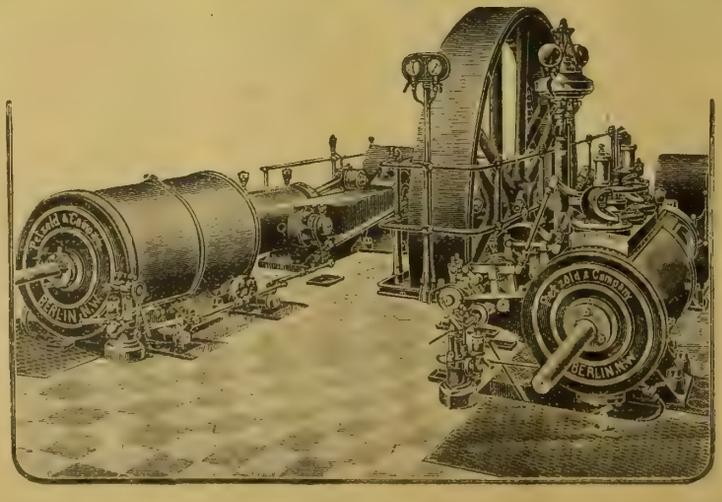
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89781.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

6747

Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

— Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere. —

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt

Hannover-Hainholz, Berlin, Köln, Frankfurt a. M., Leipzig, Wien VIII/I, Mähr.-Ostrau.

Specialfabriken in **Hainholz** und **Mähr.-Ostrau** für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude,

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis. 5268

CUMMER'S Patent Trockner Ges.m.b.H. Hamburg Uhlenhorst.

Barmbeckerstr. 283/5

ertheilt

Auskunft u. Anschläge über

Tunnel-Trockensysteme

für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel**

für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch und Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressung**-Anlagen arbeitend. 6640

CUMMER'S Patent Trockner Ges.m.b.H. Hamburg Uhlenhorst.

Beste **Referenzen!**

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

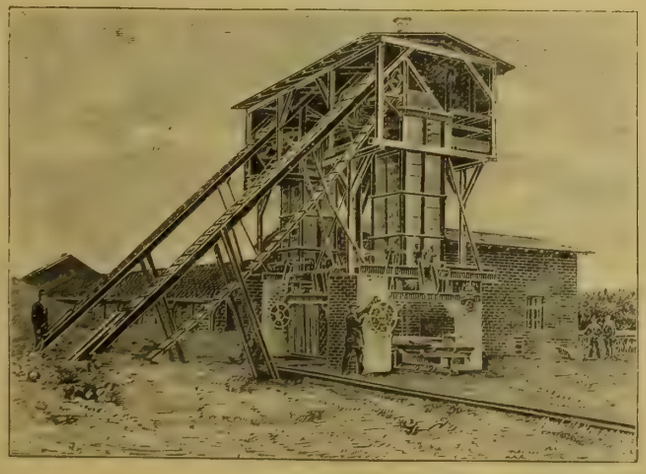
Spezialität seit 1875

Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

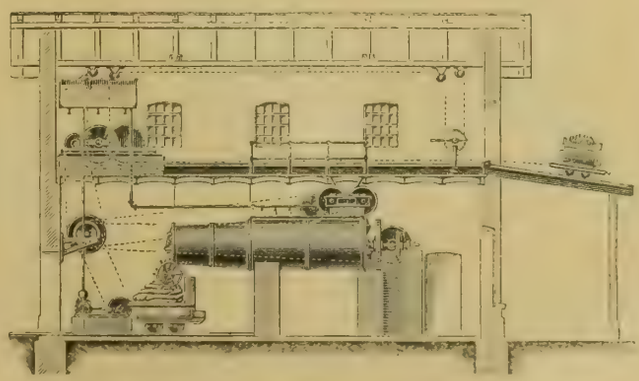
230 im Betriebe

8024

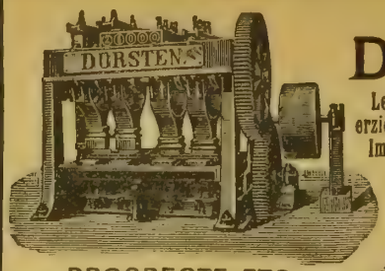
Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl: GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LÜSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Wilh. Hiertz

Köln-Meissen (Sachsen)

Technisches Bureau

empfiehlt sich zur Einrichtung für Dach- und Falzziegel, Fussbodenplatten aller Art, **Klinkerfabrikate, Thonröhren, Graphitschmelztiegel** u. s. w. **Brennöfen** bester Konstruktionen, als Ringöfen, Oefen mit überschlagender Flamme und Wechselflammensystem verschiedener Systeme. Probeöfen. **Muffelöfen** jeder Grösse für durchaus gleichmässiges Feuer, in jedem Langofen pp. mit geringen Kosten einzubauen. Zum Brennen von feinen Verblendern, Dachziegeln und Klinkern, Röhren u. s. w. empfehle ich mein bestbewährtes cont. Ofensystem mit Schmauchvorrichtung.

Grosse Kohlenersparniss.
Bestes Fabrikat. Höchster Heizeffekt.
Kleine Kammerzahl.

Muffelöfen für continuirlichen Betrieb für glasirte Waaren aller Art.

Erfolg garantirt. 8190

Lieferung der bewährtesten Maschinen für die gesammtkeramische Branche.
Für Oefen mit überschlagender Flamme vorzügliche **Chamotteroste** D. R. G.-M.



133

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

GARRETT SMITH & Co.

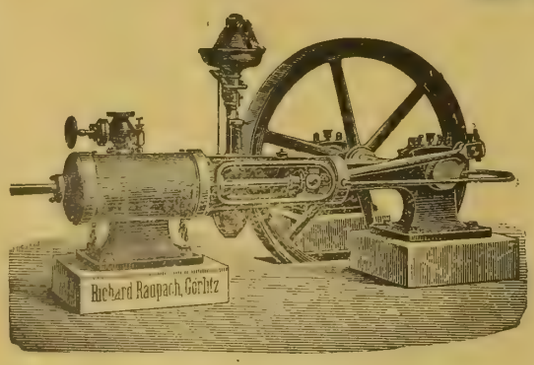


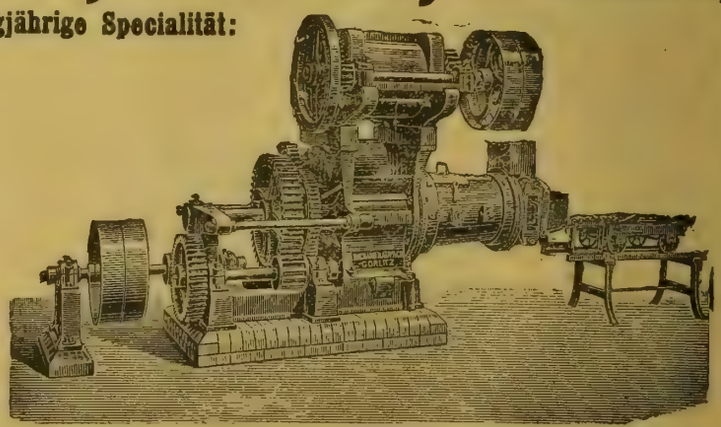
7272

LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen **Anlagekosten durch** aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 110. Berlin, den 28. November 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Reinfarbig bleibende Verblendsteinbauten. — Schleudermühle. — Das Eisen in feuersicheren Bauten (Schluss). — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Patentliste. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Reinfarbig bleibende Verblendsteinbauten.

Das Auftreten der so sehr entstellenden „Auswitterungen“ an Rohbauten wird sich verhindern lassen, wenn es gelingt, die im Mauerwerk befindlichen löslichen Salze vor dem nachträglichen Zutritt von Wasser zu schützen, oder wenn der ins Mauerwerk eingetretenen Feuchtigkeit ein anderer Austrittsweg angewiesen werden kann, als der an die äussere Oberfläche.

Um einen solchen Ausweg zu schaffen, müssen wir die Aussenmauern der Rohbauten als Hohlwände (von mindestens 10 cm Weite) herstellen, und müssen dem Dach einen Ueberstand geben, der je nach der Stärke der in der betreffenden Gegend herrschenden Winde 30—60 cm betragen muss.

An anderer Stelle*) hat Verfasser darauf hingewiesen, dass in einem Hause, dessen Aussenmauern vom Sockel bis unter's Dach aus zwei vollständig von einander getrennten Wänden aufgeführt sind, die Hohlwandluft wegen der fast stets verschiedenen Wärme der einzelnen Mauertheile, beständig in Bewegung ist und an einigen Stellen Feuchtigkeit aufsaugt, die sie an anderen Stellen wieder absetzt. Während beim massiven Mauerwerk ein beträchtlicher Theil der durch Schlagregen oder aus dem Untergrund eingetretenen Feuchtigkeit nach aussen verdunstet und dabei die im Mauerwerk von ihr gelösten Salze an der Oberfläche zurücklässt, wird in der Hohlwand die in lebhafter Bewegung befindliche Hohlwandluft die Feuchtigkeit der Aussenmauer nach innen ziehen, und die unangenehmen Auswitterungen an der Innenseite der Aussenmauer — von aussen also nicht sichtbar — auftreten lassen. Bedingung ist dabei, dass der Hohlraum eine Weite von mindestens 10 cm erhält, weil sonst die Maurer beim Aufführen der Mauer den überschüssigen Kalk an den Hohlraumseiten nicht entfernen können, wodurch unter Umständen nicht unbeträchtliche Verstopfungen des Hohlraums entstehen — andererseits würden für die Luftzirkulation bei dünnerer Luftschicht unverhältnissmässig grosse Reibungswiderstände vorhanden sein.

Eine weitere Bedingung ist, dass das Dach, wie oben bemerkt, einen Ueberstand erhält, der für die Norddeutsche Tiefebene auf etwa 50 cm zu bemessen sein würde.

Dadurch wird zunächst bewirkt, dass die Seitenwände überhaupt nicht viel Feuchtigkeit aufsaugen können, weil der Regen nur bei sehr starkem Wind gegen die Aussenwand des Hauses getrieben werden kann, andererseits wird durch den Dachüberstand eine beträchtliche Masse von Mauerwerk stets und ständig trocken erhalten, da sie niemals von Schlagregen durchnässt wird. Dieser Theil der Aussenmauer hat für die Trockenerhaltung der Hohlwandluft eine besondere Bedeutung, da er dazu dient, der Hohlwandluft die aufgenommene Feuchtigkeit immer wieder zu entziehen: Die warme, mit Feuchtigkeit gesättigte Hohlwandluft steigt nach oben und schlägt den mitgeführten Wasserdampf an der kalten Aussenmauer ab. Von hier aus muss nun allerdings die Feuchtigkeit nach aussen treten, würde also an diesem Theil der Aussenseite Auswitterungen zurücklassen, aber offenbar bedarf es zur Bildung von Auswitterungen einer ganz beträchtlichen Durchfeuchtung des Mauerwerks, die hier nicht zu Stande kommt, weil dem Mauerwerk bei seiner hohen Lage das Wasser von den vorbeistreichenden Winden sehr energisch entzogen wird, wodurch es derartig austrocknet, dass es niemals mit Feuchtigkeit gesättigt sein kann.

An Häusern mit richtig aufgeführten Hohlwänden und genügendem Dachüberstand hat Verfasser Auswitterungen nur an Stellen wahrgenommen, die den Einwirkungen der anstrocknenden Hohlwandluft entzogen waren: an den bis zum Sockel massiv aufgeführten Grundmauern und an stark nach aussen vorspringenden Fenstersohlbänken, die an ihrer Oberseite nicht undurchlässig gemacht waren. Unter den letzteren zeigen sich Auswitterungen nach starken Durchnässungen, während die massiven Grundmauern in der Nähe durchnässten Erdreichs und nach starkem Schlagregen Ausblühungen aufweisen.

Dr. Schmidt.

*) „Centralblatt für allgem. Gesundheitspflege“, 1892, S. 209: „Wie baut man ein trockenes Haus?“, auszugsweise mitgetheilt: Prof. Emmerich, „Die Wohnung“, Handbuch der Hygiene etc., I. Theil, 2 Abth., 4. Heft, S. 134 ff.

Wir haben, wie stets, der Ansicht des Verfassers die Spalten unseres Blattes geöffnet, vermögen ihr jedoch nicht beizupflichten. Allerdings wird die Luft in der Hohlwand in gewissem Sinne im Stande sein, die Feuchtigkeit der Aussenmauer nach innen zu saugen, jedoch nur dann, wenn ihre Bewegung eine lebhaftere ist, als die der Aussenluft, was in den seltensten Fällen eintreten wird. Die Reibung für die Luft ist in dem nur 10 cm breiten, sehr rauhen Hohlraume eine beträchtliche, und oben fehlt der senkrechte freie Abzug. Dass durch einen Ueberstand des Daches von ca. 50 cm der Regen nur bei sehr starkem Winde gegen die Aussenwand des Hauses getrieben werden kann, ist unrichtig. Schon bei einem zweistöckigen Hause spielt ein solcher Ueberstand des Daches gar keine Rolle mehr. Hat der Regen die Wand aber getroffen, so dringt das Wasser auch ein, und die im Hohlraume circulirende Luftschicht wird nicht die Macht haben, es völlig nach innen zu ziehen, so dass der weisse Beschlagung aussen doch auftritt. Der Verfasser glaubt ferner, dass unter der Ueberragung des Daches eine Auswitterung nicht zu Stande kommen kann, da hierzu eine beträchtliche Durchfeuchtung des Mauerwerkes eintreten muss; diese finde jedoch nicht statt, weil dem Mauerwerke das Wasser von den vorbeistreichenden Winden energisch entzogen werde. Hier widerspricht sich der Verfasser selbst. Abgesehen davon, dass der Ueberstand gerade eine energische Thätigkeit der Winde verhindert, wird dadurch, dass der Wind an der Aussenseite unter dem Ueberstande Wasser fortnimmt, ein Ausschlag entstehen, da das verdunstende Wasser die aus dem Innern mitgebrachten Salze zurücklässt.

Vor allen Dingen ist uns aber nicht recht erklärlich, warum der Verfasser nicht die Ursache des Uebels von vornherein bei der Fabrikation beseitigt. Die Technik steht heute auf einer solchen Höhe, dass sie nicht davor zurückzuschrecken braucht, aus salzhaltigem Material ausschlagfreie Ziegel herzustellen. Eine Verfolgung dieses Weges macht unzweifelhaft alle Vorkehrung beim Bau, welche dahin zielen, ein nachträgliches Ausschlagen des Mauerwerkes zu verhindern, überflüssig. Nothwendig ist ein derartiges Verfahren schon aus dem Grunde, weil es sich doch nicht vermeiden lässt, dass die Steine beim Vermauern von Wasser durchtränkt werden und zwar in einem viel höheren Masse als dies durch den Regen je erfolgen kann. Enthalten die Steine unlösliche Salze, so dringen letztere an die Oberfläche; dazu kommt dann noch der grösste Theil der Salze, welche die Hintermauerungssteine enthalten, da die Verdunstung an der Aussenseite stets eine lebhaftere ist, als im Inneren des Gebäudes. Fehlen jedoch die löslichen Salze von vornherein, so ist das Durchtränken der Steine beim Vermauern auch völlig gefahrlos.

Schleudermühle.

Vorliegende Erfindung bezieht sich auf eine Schleudermühle mit stufenweiser Zerkleinerung des Materials. Das charakteristische Merkmal derselben besteht darin, dass die Theilung der Mahlkammer in Unterabtheilungen, deren jede nur für Mahlgut von ganz bestimmtem Mindestfeinheitsgrade zugänglich ist, durch dieselben Elemente erfolgt, welche auch die Arbeitsorgane tragen, d. h. durch rotirende Scheiben, die mit Schlagnasen ausgerüstet sind.

Auf einer schnell rotirenden Antriebwelle A (Fig. 1), welche in Ringschmierlagern R in dem gusseisernen Mühlenkörper T ruht, sitzen die Scheiben oder Kreisel F G, welche die gesämmte Mahlkammer in der beabsichtigten Weise in Einzelabtheilungen eintheilen, sodass der Uebertritt aus einer Kammerabtheilung in die folgende durch die um die Scheiben gebildete Spaltweite bedingt ist. Diese Trennungsscheiben sind jedoch zugleich Arbeitsscheiben, da sie mit Schlagnasen a b c d besetzt sind. Sie schleudern die Mahlgutstücke in tangentialer Richtung weg, um dieselben an einem Widerstande zu zerkleinern. Dieser Widerstand wird durch einen stufenförmigen Mahlring E geschaffen, welcher gegenüber den einzelnen Schlagnasengruppen kantige, leistenförmige oder dergl. Oberflächen bietet. Entsprechend der Entfernung der Schlagnasen von der Achse sind auch die Theile des Mahlringes E in steigendem Abstande von der Mittelachse angeordnet, sodass sich eine ringförmige Abstufung ergiebt. Durch eine besondere Auskröpfung des Mahlringes E ist ausserdem noch eine Vorkammer gebildet. Diese erste ausgekröpfte Ringstufe ist mehrfach zum Durchgang des vorzerkleinerten Gutes unterbrochen, wie aus Fig. 2 ersichtlich ist, und lässt durch die Oeffnungen s, sowie durch den stirnseitigen Zwischenraum zwischen Mahlring und rotirender Scheibe die hinreichend vorzerkleinerten Stücke austreten. Hingegen bildet die zweite Stufe einen geschlossenen Ring, der mit einer Reihe von Vertiefungen versehen ist; die letzte Stufe endlich ist abwechselnd mit Arbeitsflächen und Siebsegmenten ausgestattet, um das Fertiggut abzugeben. Die ringförmigen Abstufungen des Mahlkörpers sind in der Zeichnung cylindrisch dargestellt; dieselben können jedoch zum Weiterspringen der Mahlguttheilchen auch kegelförmig oder mit schrägen bezw. schraubenförmigen Rillen versehen sein. Der ganze stufenförmige Mahlring wird mit dem Siebrost aus einem Stück hergestellt, jedoch werden die gezahnten Arbeitsflächen in den cylindrischen oder konischen Mahlringen in den ringförmigen Gusskörper eingesetzt und können, da sie dem Ver-

Fig. 2.

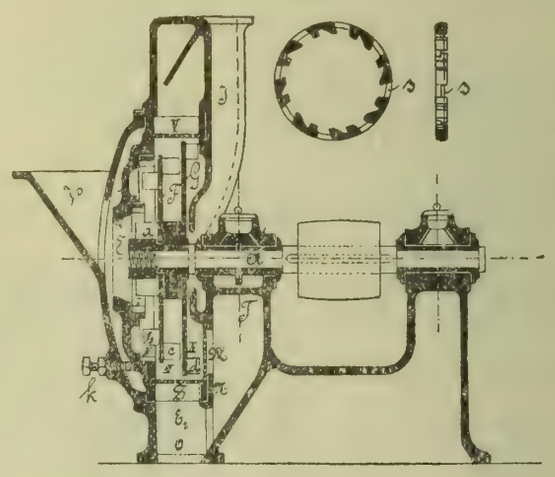


Fig. 1.

schleiss unterworfen sind, ebenso wie die Siebe leicht erneuert werden. Der ganze Mahlring kann bei einseitigem Verschleiss im Gehäuse gedreht werden. Ebenso sind die Schlagnasen leicht auswechselbar und etwa mit schwalbenschwanzförmiger Festhaltung durch einen Lappen auf die Kreiselscheiben aufgenietet.

Der Austritt des Fertiggutes aus der Mahlkammer erfolgt durch die im äusseren Mahlring gelagerten Siebe S, welche aus Schutzsieb und Feinsieb bestehen. Um diese Siebfläche zu vergrössern, sind in der dem Einfall gegenüber liegenden Stirnwand, also seitlich von der letzten Kammerabtheilung, ebenfalls noch Siebe M angeordnet, von welchen aus das Mehl durch Kanal N dem Auslauftrichter O zuläuft. Dieses Mehl wird im Allgemeinen noch einer Nachsichtung unterzogen, deren griesiger Ueberschlag einem Mahlapparate zur feinsten Zerlegung zufliessen muss. Zu diesem Zweck werden die Griese der letzten Kammerabtheilung für Feinzerkleinerung durch Sonderkanäle J zugeführt und von Neuem dem letzten Mahlprozess unterworfen.

Zweckmässig ist es, das Fertiggut von der gesammten Siebfläche der Mühle aus, durch einen Exhaustor abzusaugen und einer Luftsichtung zu unterziehen, aus welcher die Griese

selbstthätig dem Kanal J zulaufen. Um die Luftbewegung zu vergrössern, können auf die Scheiben F und G noch Windflügel aufgesetzt werden.

Der Arbeitsvorgang ist folgender:

Das Mahlgut wird in grösseren Stücken dem Einfalltrichter V zugeführt und fällt durch diesen in den im Mahlgehäuse eingesetzten Mahlring E, und zwar in die Vorkammer; in dieser werden die Stücke durch den Flügel a gegen den gekröpften Kranz von E geschleudert, dort zerschellt und, wenn genügend zertheilt, durch die Unterbrechungen s in die Abtheilung II geworfen. Hier werden die Trümmer gegen den zweiten Kranz durch die auf der Scheibe F befestigten Schlagnasen getrieben, um dann durch den Spalt um die Scheibenperipherie durchzuschlüpfen und noch an der anderen Seite von F durch die Nasen getroffen und endlich in der letzten Zone mit den Flügeln auf der Scheibe G durch Anschleudern an die letzten Zahnsegmente pulverisirt zu werden. Das Mehl wird durch die Siebe im Mahlring und an der Seitenwand getrieben bezw. abgesaugt, dann gesichtet. Ein sich bei der Sichtung ergebender Ueberschlag wird durch die Kanäle J der Mühle für ihre letzte Abtheilung neu zugeführt.

Die Patent-Ansprüche der Kraus & Debo unter D. R. P. No. 95 405 geschützten Erfindung lauten: 1. Schleudermühle mit stufenweiser Zerkleinerung des Arbeitsgutes, dadurch gekennzeichnet, dass die Mahlkammer durch rotirende Scheiben F G, welche die Schlagnasen tragen, in Einzelabtheilungen zerlegt wird, sodass die Grösse der aus einer Abtheilung in die folgende übertretenden Mahlgutstücke durch die Weite des Spaltes zwischen Scheibenumfang und Gehäuse bestimmt wird. 2. Schleudermühle nach Anspruch I, dadurch gekennzeichnet, dass derjenige Theil des Mahlraumes, welcher von der dem Einlauf zunächst gelegenen Scheibe begrenzt ist, durch entsprechende Kröpfung des Mahlgehäuses in eine der Achse zunächst gelegene Vorkammer und in eine dieselbe umschliessende Ringkammer zerlegt wird, wobei der die Vorkammer umschliessende Mahlring zum Durchtritt der vorzerkleinerten Stücke mehrfach durchbrochen sein kann.

Das Eisen in feuersicheren Bauten.

(Schluss.)

Der Gang der Versuche war kurz folgender: Die Stützen wurden aufrecht in einem eisernen Gerüst aufgestellt und mittels einer Druckwasserpresse mit etwa 1000 kg/qcm belastet. Durch die Einschaltung von Kugelgelenken zwischen die oben und unten bearbeiteten Stützenenden und die Versuchsvorrichtung war eine genaue centrische Belastung ermöglicht. Zur Erhitzung der Versuchsstützen diente ein mit Gasbrennern ausgestatteter, mit Chamotte ausgekleideter zweitheiliger Ofen. Die beiden Ofenhälften waren um eine senkrechte Achse drehbar angeordnet und liessen sich zusammenklappen. Durch diesen Ofen gingen bei geschlossenem Zustande desselben die Stützen in der Weise durch, dass Decke und Boden des Ofens um ein Geringes von der Stütze abstanden, wodurch eine Zuführung von Luft von unten und eine Abführung der Verbrennungsgase nach oben ermöglicht wurde.

Während der Versuchsdauer wurde hauptsächlich die Wärmeentwicklung und die eingetretene seitliche Durchbiegung der Versuchsstütze gemessen. Die Tragfähigkeit einer Stütze wurde als erschöpft angesehen, wenn es nicht mehr gelang, das Manometer trotz Nachpumpens auf seiner Sollhöhe zu erhalten; dann erfolgte das Anspritzen.

Es zeigte sich bei den zuerst zur Ausführung kommenden Versuchen mit nicht ummantelten Stützen, dass diese je nach Beschleunigung der Wärmesteigerung ihre Tragfähigkeit nach 17 bis 59 Minuten vollständig einbüssten.

Die ferneren Versuche erstreckten sich auf im Innern ausbetonirte und vergitterte Stützen. Die Ausbetonirung war jedoch nicht im Stande, den Verlust der Tragfähigkeit auf längere Zeit hinauszuschieben; die Nothwendigkeit der Ummantelung der Stützen mit feuerfesten und die Wärme schlecht leitenden Materialien wurde durch diese Versuche nochmals erwiesen. Die ferneren Versuche erstreckten sich daher nur auf ummantelte Stützen. Die gewählten Ummantelungen bestanden aus solchen Materialien, welche bei früheren Feuerproben bereits grossen Widerstand gegen Feuer gezeigt hatten. Dieselben sollen vor allem das Vordringen der Wärme zu der Eisenkonstruktion verzögern, dabei gleichzeitig genügend widerstandsfähig gegen Feuer sein und eine genügende Festigkeit gegen den Angriff herabstürzender Bautheile u. s. w. und die Einwirkung des Wasserstrahls besitzen. Es kamen Ummantelungen aus Gipsdielen, Monierplatten, Xylolith (Steinholz), blechbeschlagene Holzkasten, patentirte Korksteine auf Holzkasten mit Blechbeschlag, patentirte Korksteine auf Xylolithkasten mit Blechbeschlag und Doppelkasten aus Asbest-Cement zur Verwendung. Die Ummantelungen waren sämmtlich abnehmbar, da feste Verbindungen von den Technikern der Baupolizei wegen der Unmöglichkeit der Revision der Eisenkonstruktion als für die Praxis unbrauchbar beanstandet wurden. Die Versuche wurden in gleicher Weise wie bei den nicht ummantelten Stützen ausgeführt und ist durch dieselben der Beweis erbracht worden, dass die Ummantelungen die Widerstandsfähigkeit der Stützen im Feuer in beträchtlichem Maasse erhöht haben, da die Versuchsstützen je nach Ummantelung ihre Tragfähigkeit zwei bis vier Stunden bei einer Ofenwärme von 1100 bis 1300° bewahrten. Die mit den einzelnen Ummantelungen erzielten Resultate sind in der nachstehenden Tabelle I zusammengestellt.

Nach der Tabelle I haben sich Umhüllungen aus Korkstein auf Xylolithkasten darüber Eisenblech sowie Korkstein auf Holzkasten mit Blechbeschlag hinsichtlich Wärmeleitungsvermögen und Widerstandsfähigkeit gegen Anspritzen am besten bewährt; dann folgt Monier-Umkleidung von mindestens 4 cm Stärke.

Die vergleichenden Versuche, welche zu gleicher Zeit mit Holzstützen vorgenommen wurden, erstreckten sich auf Stützen von Föhren- und Eichenholz von 30 . 30 cm Querschnitt, deren Flächen behobelt und welche in Trockenkammern gehörig ausgetrocknet waren; eine dieser Holzstützen wurde mit 1 mm starken Blechmantel versehen. Einspannung und Belastung erfolgte genau wie bei den schmiedeeisernen Stützen. Die nicht ummantelte Föhrenholzstütze hat 1 Stunde 7 Minuten, die ummantelte 51 Minuten einem Feuer von etwa 900 bis 1000° widerstanden; die Resultate sind der Tabelle I zugefügt.

Die Holzstützen haben sich daher im Feuer besser bewährt als ungeschützte schmiedeiserne Stützen, dahingegen haben diese Versuche den Beweis erbracht, dass Holzstützen mit geeignet ummantelten schmiedeisernen hinsichtlich des Widerstands im Feuer nicht in Konkurrenz treten können, da letztere einem heftigen Feuer von etwa 1200 bis 1300° C. annähernd 4 Stunden widerstanden während erstere bereits nach 1 Stunde 21 Minuten bei 1000° ihre Tragfähigkeit einbüssten.

Die Versuche mit gusseisernen Stützen wurden einige Zeit später anlehnend an die vorhin beschriebenen gemacht. Die Ofenkonstruktion war genau die gleiche, auch der Gang der Versuche derselbe; es wurden solche mit unummantelten und ummantelten Stützen sowohl bei centrischer als auch excentrischer Belastung angestellt. Die nicht ummantelten gusseisernen Stützen verloren ihre Tragfähigkeit nach 33 bis 59 Minuten, je nach der Wärmesteigerung, durchschnittlich nach 35 Minuten bei einer Ofenwärme von 800 bis 850° C.; die excentrisch belasteten Säulen verloren ihre Tragfähigkeit bei 390 kg/qcm Druck und 20 kg/qcm Zug nach 37 bis 39 Minuten. Stärker belastete Gusssäulen verloren ihre Tragfähigkeit eher als geringer belastete; auch waren solche mit stärkeren Wandungen im Verhältniss widerstandsfähiger; der Verlust der Tragfähigkeit erfolgte gleich nach Eintritt der Rothgluth.

Tabelle I.

Zusammenstellung der mit den einzelnen Ummantelungen gewonnenen Ergebnisse.

Art der Ummantelung	Grösste Ofenwärme	Verlust der Tragfähigkeit	Grösste Wärme im Innern der Stütze	Wirkung des Anspritzens
4 cm dicke Monierplatten nicht verstrichen . . .	1200°	1 Std. 54 Min.	Ueber 412°	Unsicheres Ergebniss.
4 „ „ „ verstrichen	1200°	2 „ 26 „	„ 412°	Beschädigung der Ummantelung
3 „ „ „ „	1200°	2 „ 10 „	„ 412°	Beschädigung der Ummantelung
5 „ „ Gipsdiele	1200°	1 „ 50 „	„ 412°	Zerstörung
2 „ „ Xylolithplatten	1200°	1 „ 44 „	„ 412°	„
Korkstein auf Holzkasten, darüber Blech, nicht verstrichen	1200°	3 „ 27 „	„ 412°	Keine Zerstörung
Desgleichen Blech verstrichen	1300°	2 „ 40 „	„ 412°	„ „
Korkstein auf Xylolithkasten, darüber Blech, verstrichen	1300°	3 „ 56 „	„ 412°	„ „
Doppelkasten aus Asbestcement	1200°	3 „ 18 „	„ 412°	Zerstörung beider Kasten
Holzstütze $^{30}/_{30}$ ohne Ummantelung	900 bis 1000°	1 „ 7 „	—	Querschnitt $^{23}/_{23}$ nicht verkohltes Holz nach dem Versuch
„ $^{30}/_{30}$ mit „	900 „ 1000°	„ 51 „	—	Querschnitt $^{23}/_{23}$ nicht verkohltes Holz nach dem Versuch
Eichenholzstütze $^{30}/_{30}$ ohne „	900 „ 1000°	1 „ 21 „	—	Querschnitt $^{23}/_{23}$ nicht verkohltes Holz nach dem Versuch

Das Hauptergebniss ist ebenfalls, dass gusseiserne Stützen unbedingt einen Feuerschutz haben müssen, wenn bei einem Brande eine Wärmesteigerung bis 800° C. zu erwarten ist.

Die Versuche mit ummantelten gusseisernen Stützen sind recht günstig ausgefallen, da dieselben ihre Tragfähigkeit im Feuer lange behalten haben; die Grenze dieser Dauer lag je nach Wärmesteigerung und dem angewandten Ummantelungs-Material zwischen 3 und 7 Stunden.

Ueber das Material der Ummantelungen und das Verhalten derselben giebt die Tabelle II Aufschluss.

Nach dieser Tabelle hat sich eine Ummantelung aus Asbest-Kieselguhr am besten bewährt; dann folgte Monierkonstruktion mit innerem Luftdurchzug durch die Stütze und Kombinationen von Korkstein mit Tuffmasse.

Bei den Vorversuchen mit den Ummantelungs-Materialien wurde ebenso wie bei den ersten Versuchen festgestellt, dass Cement durch hochgradige Erhitzung in seinen ursprünglichen Zustand, frischen Cement, zurückverwandelt wird.

Für die Konstruktion der Ummantelungen sind ebenfalls die Versuche mit gusseisernen Stützen von Wichtigkeit gewesen. Es hat sich ergeben, dass ein wesentlicher Unterschied zwischen abnehmbaren und festen Ummantelungen nicht existirt, und dass die Anordnung einer Luftschicht zwischen Stütze und Mantel nicht zu empfehlen ist, da durch dieselbe der Widerstand gegen das Anspritzen vermindert und die Widerstandsfähigkeit gegen das Feuer nicht vermehrt wird.

Die bei den Versuchen mit gusseisernen Stützen zur Verwendung gekommenen neuen Ummantelungen werden voraussichtlich auch bei Anwendung auf schmiedeeiserne Stützen ebenso günstige Resultate liefern.

Was die Kosten von derartigen Ummantelungen anbelangt, so stellen sich dieselben bei einer Gusssäule von 3,50 m Länge und 30 cm Durchmesser ungefähr wie folgt:

Tabelle II.

Art der Ummantelung	Luftschicht	Blechmantel	Wärmemaximum ausserhalb der Ummantelung	Wärmemaximum im Innern der Stütze	Verlust der Tragfähigkeit	Wirkung der Erwärmung auf die Ummantelung	Wirkung des Anspritzens auf die Ummantelung
1. Monierkonstruktion. 4 cm abnehmbar	mit	ohne	1300—1350	700—800	4 Std. 43 Min.	nicht beschädigt	unsicher
2. Desgl.	mit	ohne	1300—1350	700—850	4 „ 2 „	nur wenig „	zerstört
3. Desgl. nicht abnehmbar 4 cm . .	ohne	ohne	1200—1350	700—850	2 „ 57 „	stark beschädigt	stark beschädigt
4. Desgl. $4^1/_2$ cm . . .	mit	ohne	1350—1400	700—850	4 „ 14 „	wenig beschädigt	stellenweise zerstört
5. Desgl. mit Luftdurchzug im Innern d. Stütze $4^1/_2$ cm	mit	ohne	etwa 1400	etwa 420	5 „ 9 „	wenig beschädigt	stellenweise zerstört
6. Korkstein, 4 cm abnehmbar . . .	ohne	mit	1200	—	3 „ 51 „	Korkstein verkohlt und Blech erhalten	ohne Einwirkung
7. Desgl. 5 cm abnehmbar . . .	mit	mit	1300—1400	700—850	4 „ 23 „	Korkstein verkohlt und Blech erhalten	ohne Einwirkung
8. Desgl. Tuffmasse, 4 cm abnehmbar	ohne	mit	etwa 1300	700—850	4 „ 26 „	Korkstein verkohlt und Blech erhalten	ohne Einwirkung
9. Korkstein-Cementputz, 5 cm abnehmbar	—	—	„ 1280	700—850	3 „ 48 „	Korksteinmantel etwas zusammengesunken	zerstört
10. Korkstein, Tuffmasse, Cementputz, 5 cm abnehmbar . . .	—	—	1350—1410	700—850	4 „ 19 „	Korksteinmantel etwas zusammengesunken	zerstört
11. Korkstein-Cementputz 5 cm nicht abnehmbar . .	mit	ohne	1350—1410	700—850	3 „ 47 „	Korkstein verascht	zerfallen
12. Korkstein-Cementputz 5 cm nicht abnehmbar . .	mit	mit	etwa 1400	700—850	4 „ 36 „	Korkstein verkohlt und Blech erhalten	ohne Einwirkung
13. Korkstein-Cementputz 5 cm nicht abnehmbar . .	ohne	mit	„ 1400	700—850	5 „	Korkstein verkohlt und Blech erhalten	ohne Einwirkung
14. Asbest-Kieselguhr, 5 cm abnehmbar	mit	ohne	1200—1250	412—620	7 „	brüchig geworden	zerstört
15. Desgl. 4 cm abnehmbar	mit	mit	1420—1500	700—850	5 „ 36 „	Blechmantel stellenweise durchgebrt.	ohne Einwirkung
16. Asbest Cement 4 cm	mit	ohne	1400	700—850	4 „ 26 „	Ausbauchung der Schalen	zerstört
17. Desgl. 4 cm	mit	ohne	1350	700—850	4 „ 37 „	Ausbauchung der Schalen	zerstört

1. Monierkonstruktion . . .	21	bis 35	M.
2 Korksteinkonstruktion . .	18	„ 20	„
3. Asbest-Kieselguhr-Matratze	45	„ 66	„
4. Asbestcement	30	„ 45	„

Wenn alle Ummantelungen Blechmantel erhalten, so ist am billigsten Korkstein, dann folgt Monier, Asbestcement und Asbest-Kieselguhr.

Gegen die Hamburger Versuche könnte man einwenden, dass die theilweise Erwärmung der Stütze nicht der Wirklichkeit entspricht, dass ferner der zum Anspritzen benutzte Wasserstrahl von etwa 1,2 Atmosphären im Vergleich zum Dampfspritzenstrahl zu schwach war. Es wird aber immerhin schwer sein, bei Versuchen allen bei einem Brandfalle eintretenden Umständen Rechnung tragen zu können: jedenfalls haben die Hamburger Versuche sehr brauchbare Resultate für die Praxis geliefert.

In Amerika hat man im Jahre 1896 Versuche mit belasteten Stützen aus Stahl und Gusseisen, bei welchen die gesammte Länge der Stütze dem Feuer ausgesetzt wurde, ausgeführt.

Die Stützen wurden in einer gemauerten Kammer von etwa 4,00 × 4,00 m bei 4 m Höhe aufgestellt. Die Erwärmung erfolgte mit Gas, welches unterhalb des Bodens eingeführt wurde. Um nach Wunsch grössere Temperaturen zu erzeugen, war die Einrichtung getroffen, Naphta der Gasflamme zuführen zu können.

Der Druck auf die Stützen wurde genau wie bei den Hamburger Versuchen mittels hydraulischer Presse bewirkt; die Temperaturmessungen erfolgten durch Pyrometer. Der erschienene offizielle Bericht sagt über die Versuche Folgendes:

Bei der Versuchsstütze Nr. 1 aus Stahl von ⊫-Form wurde die Wärme ganz allmählich gesteigert; durch eine Undichtigkeit an der hydraulischen Presse war es nicht möglich, die für die Versuche beabsichtigte Belastung von 85 Tons zu erzeugen. Nur zeitweise war es möglich, die Stütze mit etwa 40 Tons zu belasten. Die Stütze bog sich bei einer solchen Gelegenheit nach einer 80 Minuten währenden Versuchsdauer; das erzielte Resultat ist demnach werthlos.

Bei der 2. Versuchsstütze aus Stahl von ⊐=⊏-Form und bei 85 Tons Belastung wurde die Temperatursteigerung sehr beschleunigt, so dass bereits nach etwa 15 Minuten eine Ofenwärme von 740° C. erreicht war; diese Temperatur wurde constant erhalten. Nach 9 weiteren Minuten, also im ganzen nach 24 Minuten, verlor die Stütze die Tragfähigkeit.

Bei der dritten Versuchsstütze aus Gusseisen, 4,00 m lang, 200 mm Durchmesser, 25 mm Wandstärke, wurde die Wärme ganz allmählich gesteigert, so dass erst nach 70 Minuten eine Ofentemperatur von etwa 650° C. erreicht wurde. Die Stütze bog dann aus, jedoch war es möglich, den Druck noch eine Zeitlang auf der Sollhöhe zu erhalten.

Bei der vierten Versuchsstütze aus Gusseisen wurde die Wärmesteigerung sehr beschleunigt, so dass nach etwa 43 Min. im Versuchsofen eine Temperatur von 840° erzeugt war und die Stütze die Tragfähigkeit verlor.

Bei den vorstehenden Versuchen hatte ein Anspritzen der Stützen nicht stattgefunden; dies erfolgte erst bei dem Versuch mit der fünften Stütze. Dieselbe war ebenfalls aus Gusseisen, ähnlich wie die zu den ersten Versuchen verwandten.

Die Wärme wurde sehr allmählich gesteigert, das Anspritzen mit Wasser erfolgte zweimal, jedoch bei verhältnissmässig geringer Temperatur (400° C.). Die Stütze verlor ihre Tragfähigkeit etwa nach 135 Min. und erst dann, nachdem eine Temperatur von etwa 700° erreicht war.

Aus diesen amerikanischen Versuchen geht hervor, dass die Erhaltung der Tragfähigkeit der Stützen im Feuer von der Beschleunigung der Temperatursteigerung und der Grösse der Belastung wesentlich abhängig ist.

Versuche mit ummantelten Stützen sind in Amerika zwar in Aussicht genommen, aber bis jetzt nicht zur Ausführung gelangt bezw. nicht veröffentlicht worden. Diese Versuche wären insofern von Interesse gewesen, als man in Amerika als Ummantelungsmaterial fast ausschliesslich gebrannte, feuerfeste Thonhohlsteine verwendet.

Die Ansichten darüber, wie lange Stützen einem Schadenfeuer widerstehen sollten, sind sehr verschieden. Während einige Feuerwehren diese Zeitdauer auf 2 bis 3 Stunden angeben, fordern andere 6 Stunden; eine mittlere Zeit von 3 bis 4 Stunden würde wohl genügen, und solche Stützen lassen sich nach den angestellten Versuchen bei Anwendung geeigneten Feuerschutzes sehr gut herstellen.

Nach den Versuchen sind daher ungeschützte vergitterte Stützen aus Schmiedeeisen am wenigsten widerstandsfähig gegen Feuer, danach folgen ungeschützte gusseiserne Stützen, dann Holzstützen; letztere können jedoch mit geeignet ummantelten schmiedeeisernen und gusseisernen Stützen nicht in Konkurrenz treten. Ummantelte gusseiserne Stützen behalten am längsten ihre Tragfähigkeit; die Konstruktionssicherheit giebt jedoch dem Schmiedeisen vor Gusseisen den Vorzug.

Berufsgenossenschaftliches.

Verband der deutschen Berufsgenossenschaften.

Der Verband der deutschen Berufsgenossenschaften hatte in seiner Generalversammlung beschlossen, den Reichskanzler zu ersuchen, dahin zu wirken, dass bei einer Abänderung des Patentgesetzes durch einen Zusatz zu § 5 Abs. 2 den Berufsgenossenschaften die Befugniss ertheilt werde, im Interesse der öffentlichen Wohlfahrt Patente auf Vorrichtungen zum Schutze von Leben und Gesundheit der Arbeiter von den Patentinhabern zu erwerben gegen eine angemessene Vergütung, welche in Ermangelung einer Verständigung im Rechtswege festzusetzen ist. Auf die in diesem Sinne an die Reichsregierung gerichtete Eingabe hat der Verband nachstehenden Bescheid erhalten: Auf die gefällige Zuschrift vom 23. Mai d. J. erwidere ich Ihnen ergebenst, dass ich die Anregung des Verbandes der Deutschen Berufsgenossenschaft an sich für beachtenswerth halte, jedoch glaube, dass es zu ihrer Verwirklichung einer Aenderung des Patentgesetzes kaum bedürfen wird. Der Verband wünscht den Berufsgenossenschaften die Möglichkeit zu eröffnen, patentirte Erfindungen, welche Arbeiter-Schutzvorrichtungen zum Gegenstande haben, in Benutzung zu nehmen. Diese Art der Benutzung liegt zweifellos im öffentlichen Interesse, muss also nach § 11 Abs. 2 des Patentgesetzes vom Patentinhaber gegen eine angemessene Vergütung und hinreichende Sicherstellung gestattet werden, wenn derselbe sich nicht der Gefahr der Zurücknahme des Patentes aussetzen will. Der Umstand, dass der Lizenzzwang erst mit Ablauf von drei Jahren nach der Patentertheilung einsetzt, wird die Wirksamkeit der Bestimmung nicht wesentlich abschwächen. Aber auch die Möglichkeit einer Expropriation gemäss § 5 Abs. 2 a. a. O. besteht schon jetzt, da der Schutz des Lebens und der Gesundheit der arbeitenden Bevölkerung unzweifelhaft im Interesse der öffentlichen Wohlfahrt liegt. Uebrigens ist nicht anzunehmen, dass der dortseits bezeichnete Fall häufig praktisch werden würde. Von Erfindungen aussergewöhnlicher Art auf dem in Rede stehenden Gebiete, deren Monopolisirung durch den Erfinder die Interessen der Berufsgenossenschaften schädigen könnte, ist hier nichts bekannt geworden, und im Durchschnitt der Fälle wird die Ueberlassung der Erfindung für die Zwecke der Berufsgenossenschaften sich ohne ein gesetzliches Zwangsmittel nach dem Marktwerthe der Erfindung von selbst regeln. b

Verschiedenes.

Bundesrathsverfügung betr. Ziegeleien in Hamburg. Der Senat veröffentlicht die vom Bundesrath beschlossenen Bestimmungen über die Beschäftigung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern in Ziegeleien mit dem Hinzufügen, dass als Landes-Centralbehörde im Sinne des Abschnitts III Absatz 1 der Bekanntmachung der Senat in Wirksamkeit tritt. v

Geschäftliches.

Neue Firmen.

Hoya. Thonwerke, Gesellschaft mit beschränkter Haftung. Der Gegenstand des Unternehmens besteht in der Errichtung und dem Betriebe von Ziegeleien auf Grundstücken, welche von der Gesellschaft zu diesem Zwecke erworben oder gepachtet werden. Derselbe umfasst alle Arten von Geschäften, welche die Errichtung und der Betrieb von Ziegeleien, insbesondere die Veräusserung der gewonnenen und hergestellten Produkte mit sich bringt. Das Stammkapital beträgt 100 000 M. Geschäftsführer der Gesellschaft ist der Kaufmann Georg Harry Meyer in Hoya. Stellvertretende Geschäftsführer sind: 1) Senator Karl Meyer in Hoya, 2) Gutspächter Adolf Carl in Hoya, 3) Vollmeier Johann Meyer in Dedendorf b. Hoya. E

Versammlungsberichte.

Breslau. Die General-Versammlung der Oberschlesischen Cementfabrik genehmigte die Erhöhung des Aktienkapitals um 250 000 M. und die gleichzeitig vorliegende Offerte, wonach ein Konsortium die neuen Aktien zum Kourse von 150 pCt. mit der Verpflichtung übernimmt, sie den alten Aktionären zu 154 pCt. anzubieten. Vers.

Hamm i. W. Verkaufsverein westfälischer Kalkwerke. Gemäss Beschlusses der Generalversammlung vom 17. cr. bleibt der Verkaufsverein westfälischer Kalkwerke zu Hamm i. W. bestehen, nachdem die Lieferantengruppe vom Teutoburger Walde sich bereit erklärt hat, freiwillig zum 1. Januar 1899 aus dem Verbandsverhältniss auszuscheiden. Vers.

Dividenden.

Berlin. Unter dem üblichen Vorbehalt wird nachstehende Schätzung bekannt: Titels Kunsttöpferei wieder 0. D

Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe.

Lüneburg. Portland Cement-Fabrik vorm. Heyn Gebrüder, A.-G. Die Gesellschaft wurde am 1. Oktober 1882 als Aktien-Gesellschaft gegründet. Die Fabrik besteht seit 1860. Ihr Zweck ist die Herstellung von Cement, Kalk und ähnlichen Fabrikaten, sowie die Gewinnung des dazu erforderlichen Rohmaterials. Produktion und Absatz betragen jährlich 325 bis 350 000 Fass. Die Arbeiterzahl beläuft sich auf ca. 500, die Grösse der Dampfkraft auf ca. 950 Pferdekraft. An Oefen sind 6 Dietz'sche Doppelöfen im Betriebe. Das Kapital beläuft sich auf 1 540 000 M., die Anleihe auf 650 000 M. in Partialobligationen von 1888 bezw. 1891, wovon bis Ende 1897 bereits 173 000 M. getilgt waren. Stücke à 5000 und 1000 M. Tilgung durch jährliche Ausloosung im September auf 3. Januar. Die Gewinnvertheilung gestaltet sich folgendermassen: 5 pCt. zur Reserve, dann die von der General-Versammlung zu bestimmende Tantième, Rest Dividende. Der Reservefonds beträgt 156 800 M. Die Dividenden stellten sich 1886—97 auf 7, 9½, 15, 17, 13½, 11, 6, 6½, 6, 6, 10½, 13 pCt. Der Kurs war Ende 1896—97 160, 191 pCt. Direktoren sind die Herren Eduard Heyn, Albert Heyn, L. Herm. Heyn. Den Aufsichtsrath bilden die Herren L. Heinr. Heyn, Vors., Justizrath Gericke, stellv. Vors., Senator L. Reichenbach, J. F. Valentin, Marcus Heinemann.

Neuwied a. Rh. Rheinisch-Westfälische Schwemm-Industrie. Die Firma wurde am 18. Januar 1897 gegründet durch Herm. Ophoven, Ruhrort; Heinr. Möllmann, Ottokar von Kräwel, Josef Postinett, Meiderich; Martin Hehr, Civilingenieur, Caspar Stöckmann, Ruhrort. Der Sitz war bis zum 3. Februar 1898 in Ruhrort. Der Zweck ist die Gewinnung und Verwerthung von Bimssand, Thon und Kies, die Fabrikation von Schwemmsteinen und dergl., der Handel in diesen Materialien, sowie der An- und Verkauf von Grundstücken. Produktion und Absatz betragen jährlich ca. 4 Millionen Steine und Kaminrohre. Die Arbeiterzahl beläuft sich auf 60 Mann, das Kapital auf 130 000 M., die Anleihe auf 80 000 M. in 5 pCt. Obligationen. Direktoren sind die Herren Jos. Postinett in Königswinter und Aug. Fleckner in Neuwied. Den Aufsichtsrath bilden folgende Herren: Herm. Ophoven, Ruhrort; Heinr. Möllmann, Ottokar von Kräwel, Meiderich.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 23./11.	Kurs 24./11.	Kurs 25./11.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	45.25 G	44.75 G	45.00 bzG
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	153 00 G	154.50 bzG	154.10 etbzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	274 00 bzG	275 50 bzG	273.50 bz
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	174.00 bzG	176 80 bzG	176 80 B
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	143.25 G	143.25 G	143.00 G
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	56.10 G	59.25 G	57.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	123.50 bzG	126.50 bzG	125.25 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	266.25 bzG	268.00 bzG	270.00 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	176 00 bzG	176.75 bzG	176.75 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	167.75 bzG	167.60 bzG	167.25 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.00 G	109.25 G	109.25 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	189.00 bzG	191.75 bzG	191.90 bz
14 Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	324.80 bzG	324 50 G	324.90 bz
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	252.10 G	250 25 bzG	251.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	162 50 bzG	163.60 bzG	165.00 B
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	176.00 bzG	176.50 bzG	177.50 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	179 75 bz	180.00 etbzB	180.25 G
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	215.76 G	215.75 B	215.75 bz
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	140.00 bzG	141.75 bzG	141.80 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	117.50 bzG	117.00 bzG	117 50 G
22 Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	135.00 bzG	137.50 bzG	136.75 bz
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	233.75 G	235.10 bzG	235.25 G
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	114.00 G	114.25 G	114.75 bzG
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	188 50 G	193 50 etbzG	193.00 B
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	421.00 bzG	422 50 bzG	422.00 bzG
27 Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	124.25 bzG	125.00 bzG	126.30 bz
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	57.50 G	57.50 G	57.25 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	167.50 P	167.00 P	164.50 bzG
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	129.00 bzG	129.00 G	128.00 bzG
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	123.00 P	123.00 P	126.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	118 00 P	118.00 P	118.00 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf	6	4½	1/1	96.50 G	96.50 G	96.50 G
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90.00 B	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	177.00 G	178.00 B	177.50 G
37. Oppelner „	10	11	1/1	179.50 bzG	179.00 G	180.50 G
38. Giesel „	9	10	1/1	166 50 G	168.00 bz	167.75 G
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	233.00 G	234.40 bzG	236.50 G
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	—	—	176.70-178.30 bz 177.00 G
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	160 00 G	—
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	327 00 B	327.00 B	327.00 B
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	217.50 bz	217.50	218 00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	306.00 B	305.00 B	305.00 B
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132 00 B	132.00 B	132 00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F.	10	9	1/1	—	—	163 00
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	174.00	—	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	280.00 B	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	162.00 B	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	263.00 B	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	224.00 B	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.50	167.50
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	100.00	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	—	-
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	272.00 G	274 50 G	274.00 G
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	188.00 G	189.00 G	191.00 G
o. Zürich.						
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		—	1150.00 G	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 23./11.	Kurs 24./11.	Kurs 25./11.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.50 G	99.50 G	99.30 G
2. Rh.-Westf. Kalkw (105)	4½	1/1 u. 7	103.30 G	103.40 bzG	103.40 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	—	—	—
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.50 B	100.50 B	100.50 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	100.25	100.25	100.50
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.50 B	101.50 B	101.50 B
d. Frankfurt a. M.					
6. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100 80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103 00 P	103 00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u 7	103.20 bzG	103.20 bzG	102 50 B
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	100.50 G	—
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101.00 G	101.00 G	101.00 G

Waarenverkehr.

Weltmarkt.

Japan. Cementkartell. Die Cement-Industrie in Japan beabsichtigt, dem Beispiele der Baumwollspinnereien folgend, eine Vereinbarung betreffs Beschränkung der Produktion abzuschliessen, um die Preise besser halten zu können. In Japan giebt es zur Zeit zehn Cementfabriken, die zeitweilig gute Geschäfte machten, da im Auftrage der Regierung zahlreiche Häfen und Eisenbahnen gebaut wurden. Der geplanten Produktions-Beschränkung beizutreten, haben bereits neun von den zehn Fabriken sich verpflichtet. 25) w

Grossbritannien. Zolltarif für Barbados. Einfuhrzölle. Backsteine pro Tausend 5 sh, Cement pro Fass 1,3 sh. Zollfrei sind: Kalk (zum Bauen); Kalkstein; Maschinen und Geräthe, eingeführt zum Zwecke der Fabrikation von Backsteinen, Ziegeln, Cement, Röhren und anderen Gegenständen ähnlicher Art, sowie zur Erneuerung derselben, insoweit sie von Zeit zu Zeit abgenutzt und unbrauchbar werden; Puzzolan; Steinzeug-Flaschen. — Zolltarif für Britisch-Honduras. Mauersteine, Dachschiefer und Dachziegel; Cement und Kalk; Drainröhren. w

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

K. 16 322. (Klasse 13.) **Dampfwasserableiter** mit Schwimmtopf und Differentialventil-Verschluss. Rudolf Koch, Westerhüsen a. E. b. Magdeburg, Schönebeckerstr. 5.

B. 22 691. (Klasse 24.) **Zugregler.** Adolf Bechem, Hagen i. W.

G. 12 066. (Klasse 24.) **Rostfeuerung.** Hermann Gasch, Friedenshütte b. Morgenroth, O.-S.

R. 12 428. (Klasse 24.) **Kohlenstaubfeuerung.** William Melvin Russell, 261 West 23 Str., u. Tomas Asencio, 44 Broad Street, New York, V. St. A.

T. 5620. (Klasse 23.) **Wasserröhrenkessel,** Feuerung für —. John Isaac Thornycroft, Church Wharf, Chiswick, W., Engl.

W. 13 095. (Klasse 24.) **Beschickungs-Vorrichtung.** Arnold Wegmann Hauser, Enge Zürich, Freigutstr. 24. Vertr.: Springmann u. Th. Stort, Berlin NW., Hindersinstr. 3.

St. 55 29. (Klasse 50.) **Plansichter** mit Parallelkurbelbewegung; zus. z. Anm. St. 5331. Wilhelm Streitz, Klostermühle in Jordan b. Schwiebus.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Patent-Ertheilungen.

101 251. (Klasse 5.) **Gesteinbohrmaschine,** Wasserspritz-Vorrichtung für —n. E. Klein, Bad Ems.

101 263. (Klasse 5.) **Gesteinsbohrmaschine** mit Differentialschraubenanordnung zum Drehen und Vorschieben des Bohrwerkzeuges. P. Mitsch, 637 Otto Street, Chicago.

101 275. (Klasse 80.) **Brennofen,** Keramischer — mit drehbarem, mit der inneren Ringwand fest verbundenem Herd. H. Sturm, Paris, 18 Rue Mogador.

101 300. (Klasse 80.) **Doppelkniehebel-Trockenpresse** für gleichmässigen Pressdruck auf zwei Seiten mit zeitweiser Ausschaltung des oberen Pressenstempels. R. Tigler und W. Surmann, Weiderich b. Ruhrort.

Ausschreibungen.

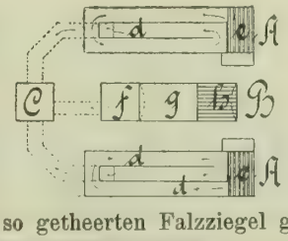
10. Dezember. 200 000 kg Portlandcement. Bedingungen für 0,40 M. von der Königlichen Eisenbahn-Bauabtheilung zu **Magdeburg-Buckau,** Basedowstrasse 12. s

Brief- und Fragekasten.

Frage 110. In meinem Ringofen (System Hoffmann) mit oberem Schmauchkanal können die Steine in den einzelnen Kammern sehr schwer ausgeschmaucht werden, und wird meistens an der Sohle nur eine Temperatur von 32—36 ° R. erzielt. Die Steine von der Sohle bis 1½ m Höhe sind gewöhnlich weiss und rissig. Das Schmauchen geschieht mittelst Schmauchkanal und Ueberführungsrohre. Wie ist es möglich, diesem Uebelstande abzuhelfen, und auf welche Weise liesse sich eventuell ein anderes Schmauchsystem ohne Ueberführungsrohre herstellen?

Frage 110a. In unserer Fabrik werden in den Monaten von Mai bis Anfang Oktober jährlich 1½ Millionen Falzziegel gemacht. Dieselben können wir nicht im Sommer wegbrennen, so dass der Vorrath auch für den ganzen Winter reicht. Was wir im Sommer nicht wegbrennen können, wird auf Stösse in Schuppen gerichtet, die Schuppen stehen frei; es ist also kein Seitenverschlag und keine Mauer vorhanden. Die Falzziegel sind nur vor Regen geschützt. Sie stehen in den Schuppen 4 bis 6 Monate, bis sie zum Brennen kommen. Werden sie dann gebrannt, so ergeben sich sehr schlechte Brennresultate, meist nur 45 bis 60 pCt. Die Steine haben einen dumpfen Klang, was bei den Falzziegeln, welche wir im Sommer von der Trocknerei aus brennen, nicht der Fall ist. Letztere haben sehr guten Klang und es ergeben sich hohe Brennresultate, meist 80 bis 90 pCt. Auch kommt bei der Sommerwaare nur 1 bis 2 pCt. Bruch vor, während die im Winter gebrannten Steine 6 bis 10 pCt. Bruch ergeben, und meist weissen Anflug haben. Beim Trocknen kommen trockene und feuchte Waare durch einander. Das Brennen geschieht sehr sorgfältig. Eingesetzt werden täglich zwei, ausgekarrt auch zwei Kammern. Im Feuer stehen drei, vorm Feuer sind vier, hinterm Feuer fünf Kammern. Zug führen wir zwei Reihen vom ersten Heizschacht an. Wir bitten um Rath, wie diesen Fehlern abzuhelfen ist.

Frage 95. Wir bitten um Angabe einer praktischen Einrichtung zum Theeren von Falzziegeln. Wie soll der dazu nöthige Ofen gebaut sein?



Es sind auf hiesigem Werk 2 Vorwärmöfen für die Falzziegel und zwischen beiden ein Wannenofen zur Aufnahme und Erwärmung des Steinkohlentheers vorhanden und zieht der Theer bei richtiger Erwärmung und Fabrikation circa 1 Millimeter tief ein, auch haben sich die so getheerten Falzziegel gut gegen die Witterung gehalten. M.

OFFENE STELLEN

Gelernter

Ziegler,

der die Zubereitung des Thones, das Einsetzen und Ausfahren, sowie Brennen **blau glasierter Dachsteine** von Grund auf versteht und selbst bei allem mit Hand anlegt, wird per 1. Januar 1899 od. auch früher für Sommer- u. Winter-Betrieb

gesucht.

Nur zuverlässige Leute mit guten Zeugnissen, die gegen **Caution** im **Accord** arbeiten wollen und altdeutsche sowie Ringöfen mit überschlagender Flamme kennen, wollen sich melden **sub D. 248 durch Haasenstein & Vogler A.-G., Dresden.** 8206

PYROTECHNIKER
gesucht für eine Fabrik
hochfeuerfester Produkte.

(Specialisten) eine sehr energische Persönlichkeit zur verantwortlichen technischen Organisation und Leitung, Ausdehnung des Absatzes und der Fabrik. Es wird nur auf eine sehr tüchtige Kraft in den besten Jahren reflektiert, die ganz selbständig handeln und alle Artikel der keramischen Branche, ebenso wie complette Feuerungsanlagen herstellen kann und eine dauernde Position mit liberaler Gewinnbetheiligung sucht. 8205

Gefl. ausführliche Offerten mit näheren Angaben über bisherige Leistungen, Alter und Ansprüche an **„Pyrotechniker"** p. **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln a. Rh.** erbeten. 8205

Tüchtiger Chemiker

mit Cementpraxis und perfekt in Analyse von süddeutscher Cementfabrik baldigst gesucht.

Gefl. Off. unter S. 8195 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8195

Technischer Direktor

für ein bedeutendes keramisches Werk gesucht. Langjährige Praxis und nachweisbare Erfolge verlangt. 8174

Offert. mit Zeugnissabschriften unter T. B. 235 an Haasenstein & Vogler, A.-G. Berlin, SW. 19.

Thonwerk Petershain, b. Mücka, O.-L., sucht einen **tüchtigen, nüchternen,** im Maschinen-Ringofen-Ziegeleifach erfahrenen **energischen**

Ziegelmeister,

am liebsten gewesenen Unteroffizier.

Offerten nebst Zeugnissabschriften, Referenzen und Gehaltsansprüchen direct. 8189

Für eine bedeutende Chamotte-Fabrik der Rheingegend wird ein **tüchtiger, junger**

Betriebs-Assistent

gesucht, welcher schon in gleicher Stellung thätig war und mit der Fabrikation vertraut ist.

Offerten mit Zeugnissabschriften unter **N. 8183** an die Geschäftsstelle der **Thonindustrie-Zeitung.** 8183

Theilhaber.

Für eine Dampfziegelei in **Holstein** mit einer Produktionsfähigkeit von **5 Millionen Steinen, Falzziegeln und Drainröhren,** grossem Thonlager und lohnendem Absatz wird ein **thätiger resp. stiller Theilhaber mit einer Einlage von M. 50—80 000 gesucht.**

Eine hohe Verzinsung wird garantirt.

Offerten unter G. 8173 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie Zeitung. 8173

Zwei erfahrene Brenner und ein Einsetzer

per 1. April 1899 gesucht.

Gefl. Offerten mit Referenzen und Gehaltsansprüchen erbitten

8204 **Rheinische Sandwerke, Düsseldorf.**

Von einer **rheinischen Verblendsteinfabrik** wird zum baldigen Eintritt ein an selbständige Arbeit gewöhnter und zuverlässiger

junger Mann

für die schriftlichen Arbeiten der Expedition

gesucht.

Offerten mit Angabe der seitherigen Thätigkeit und Gehaltsansprüche unter **K. J. 6701** an **Rudolf Mosse, Köln,** erbeten. 8210

STELLEN-GESUCHE

Ein junger Mann von 26 Jahren, Absolvent der Ziegler-Schule zu Lauban, welcher von Jugend auf praktisch thätig war, sucht Stellung auf einer Dampfziegelei. 8201

Offerten unter **C. 3393** an **Rudolf Mosse, Lübeck** erbeten.

8182 **Chemiker, Dr. phil.,**

technisch gut ausgebildet, 29 Jahre alt, Christ, ledig. Bereits in leitender Stellung gewesen. Seit einiger Zeit in Cementbranche thätig, sucht per Januar event. früher Stellung in gleicher Branche unter bescheidenen Ansprüchen.

Gefl. Offerten erbeten unter M. 8182 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein **Cementtechniker,** welcher 6 Jahre in Portland-Cement Fabriken, welche

Hochofenschlacke

verarbeiten, beschäftigt gewesen und mit dieser Fabrikation genau vertraut ist, sucht seine Stellung zu verändern. Ia Referenzen zur Verfügung. Eintritt nach Wunsch.

Offerten unter K. 8178 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8178

Junger, praktisch und theoretsich gebildeter

Kaufmann,

z. Z. in einer der bedeutendsten Chamottefabriken thätig, wünscht sich zu verändern. Neben rein kaufmännischen Kenntnissen besitzt derselbe auch Uebung in der Stenographie und auf der Schreibmaschine (Syst. Remington).

Gefl. Angebote unter R. 8193 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8193

Kaufmännisch gebildeter junger Mann sucht per sofort oder später Stellung als

Buchhalter

auf einer Ziegelei. Ansprüche gering.

Gefl. Offerten unter U. 8199 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8199

I. Chemiker

einer Portl.-Cementfabr.

sucht Stelle als solcher oder als techn. Leiter im In- oder Ausland.

Gefl. Off. erbeten unter **S. Z. 4052** an **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** 8200

Junger Kaufmann

der Chamotte- und Klinkerbranche, 21 Jahre alt, sucht per 1. Januar 1899 anderweitig Stellung. Derselbe ist erfahren in Spedition, Lohnberechnung, Kranken- u. Versicherungswesen, Kassaführung, und ist perfecetr Correspondent und Stenograph. (Gablsb.) 8207

Gefällige Offerten unter V. 8207 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Junger Mann,

gegenwärtig als Laborant in Stellung, sucht gelegentlich Stellung im Laboratorium od. als Aufseher. Suchender ist mit dem Betrieb der Cementfabrikation vollständig vertraut.

Gefl. Offerten unter Y. 8209 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 8209

Aue-Zeitzer Eisengiesserei u. Maschinenfabrik

Rudolf Kunsch in Aue bei Zeitz

baut als **Specialität:**

Kollergänge

(zum Patent angemeldet)

vollkommenster Construction, mit **auswechselbaren Rosten,** gleich vortheilhaft für **Nass- u. Trocken-Verarbeitung,** bester Ersatz für die schwer, mangelhaft und mit häufigen Störungen arbeitenden Walzwerke.

Personen-, Thon- u. Lasten-Aufzüge, Elevatoren.

—● Sämmtliche Armaturen für Ziegelöfen ●—

Hartgussräder für Kipp- u. Transportwagen.

ff. Referenzen! — Vertreter gesucht! 8018

Gustav Kuntze, Göppingen (Württbg.).

Complete Heizanlagen, Dampföfen.

7085

Schmiedeeiserne

RÖHREN

f. Dampfheizungen; Wasserleitungen etc.

Condensations-Wasser-Ableiter. System Kuntze.

Gesetzlich deponirt



Schutzmarke

Ziegel-Glasuren

empfiehlt

in weiss, sowie allen Farben, wetterbeständig, für **Dachziegel, Verblender, Fliesen u. s. w.,** und werden dieselben auf jedem Thon unter billigster Berechnung ausprobirt.

Hermann Lange, Inhaber: Rudolf Bleissner,

Dampfglasurfabrik und Mineralmühle,

Cüstrin II. 7848

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 110 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 28. November.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Mecklenburg.

Die auf einem, in unmittelbarer Nähe einer See- und Handelsstadt, 2 Bahnhöfen und Hafen, gelegenen Gute befindlichen, ganz bedeutenden Thonlager, vorzüglichen Materials, sollen im Grossbetriebe einer Ziegelei verwerthet werden. Grösster Absatz gesichert. Preise der Produkte sehr gut Produktionskosten wegen günstigster Verhältnisse gering. 8198

Capitalisten und Interessenten giebt nähere Auskunft freundlichst: Stoevesandt's Möbelfabrik, Berlin SW., Blücherstrasse 12.

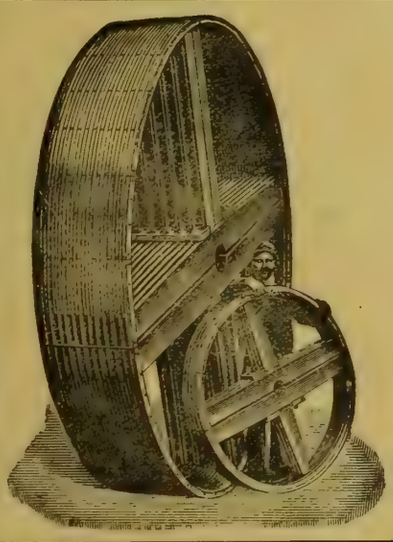
In der Nacht vom Donnerstag zum Freitag starb unerwartet infolge von Schlaganfall unser

Herr Dr. Hermann Frühling

im Alter von 60 Jahren. Wir verlieren in dem Dahingeschiedenen einen treuen Mitarbeiter und Freund von edlem und uneigennützigem Character. Sein rastloses Streben für unsere Zeitung, die er vom Beginn ihres Entstehens an auf jede Weise gefördert hat, machen ihn uns unvergesslich. Es wird uns eine Pflicht sein, das Andenken des Dahingeschiedenen stets in Ehren zu halten.

Die Redaktion der Thonindustrie-Zeitung.

Die Beerdigung findet Montag Nachmittag statt.



Dr. Heinr. Abbes,

Holzminden.

Tel.-Adr. Holzindustrie.

Hölzerne zweitheilige 4072

Riem- und Seil-Scheiben.

Bestes deutsches Fabrikat.

Grosses Lager, ❁ ❁ kürzeste Lieferzeit.

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30jährige Praxis. 6423

Mehrere Hunderte im Betriebe

Thon-Elevator.

❁

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

L. Schmelzer, Magdeburg.

1087

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

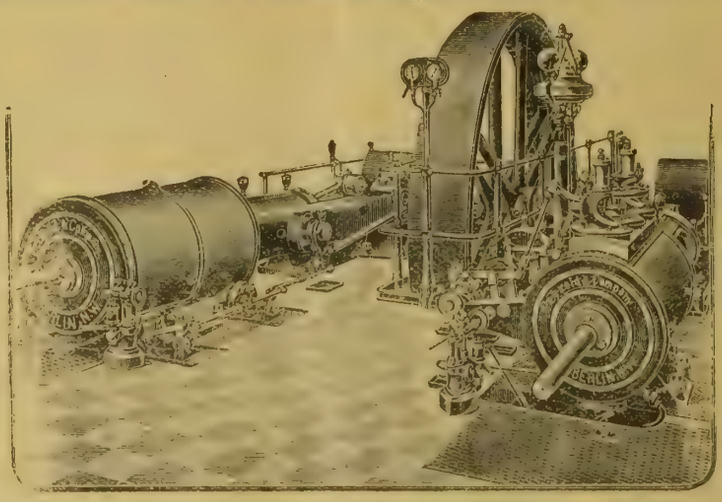
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

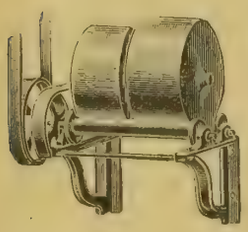
Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in **Meissen.** 7508

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn)
Maschinenfabrik
liefern als besondere langjährige Specialität für
Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

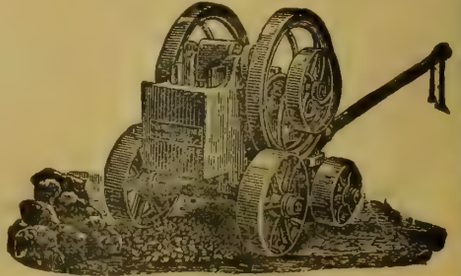
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 Trottoirplattenpresse.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Steinbrecher (fahrbar).

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

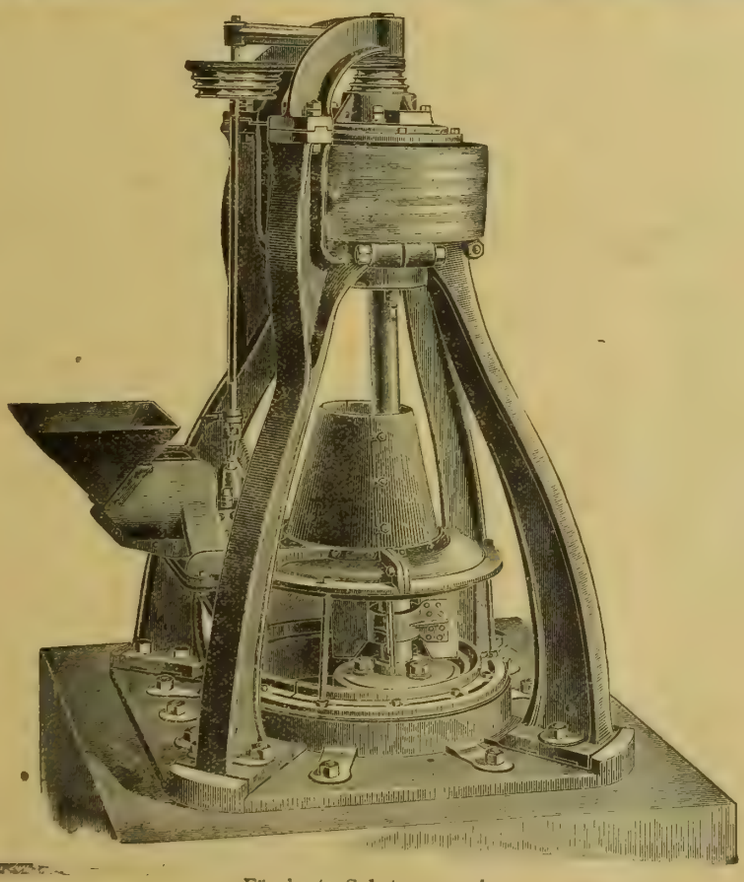
Klebsand, plastischer Thon 1318
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,
Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102



4096

---

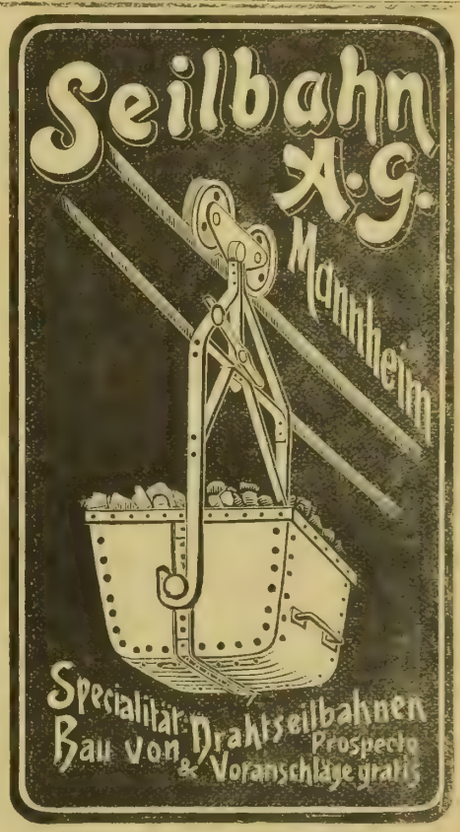
50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 49

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.



8072



Zugmesser

für

Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Berlin NW. 5. 6076



Otto Gruson & Co.

Magdeburg - Buckau

fertigen mit 41 Formmaschinen in **Stahl u Eisen**

Zahnräder

jeder Grösse, **roh oder geschnitten**

Schneckenräder, Räder mit Winkelzähnen.

In eiligen Fällen

Lieferung in wenigen Tagen.

Modellverzeichnis auf Wunsch.

4163

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Hans Hauenschild 7783

Techn.-Chem. Anstalt für Cement-Industrie

Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.

Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,

GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thonlagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

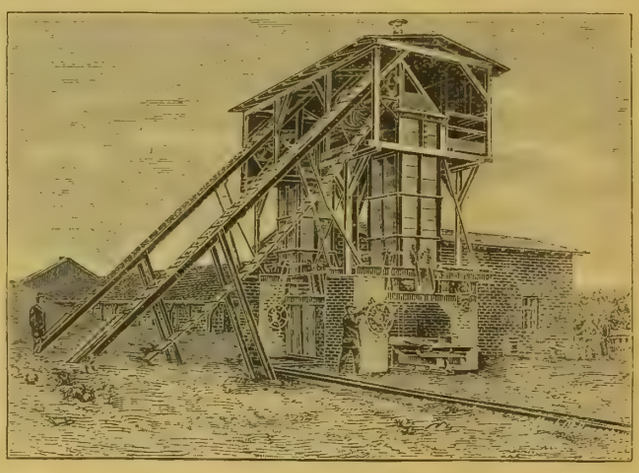
Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

Spezialität seit 1875

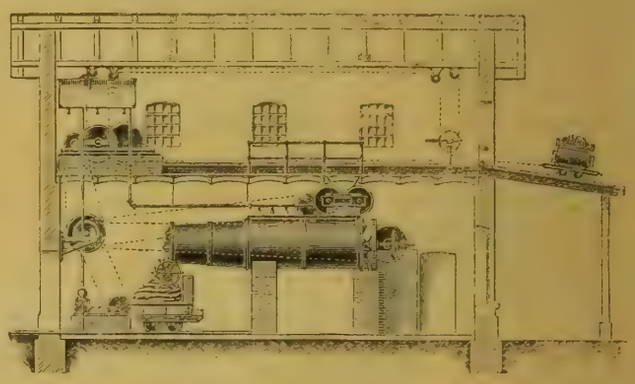
Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

230 im Betriebe

8024 Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

Die Kölner Werkzeugmaschinenfabrik von Wilh. Quester,

Köln-Sülz, Berrenratherstrasse 282,

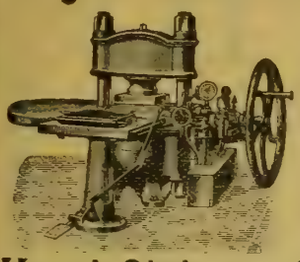
gegründet 1854

Man verlange den neuesten Prospect.

liefert als Specialität:

Sämmtliche Maschinen für Ziegel-, Falzziegel-, Cement- und Thonrohr-Fabriken.

Hydraul. Pressen



und die neuesten Maschinen zum Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-

Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main

8107

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Glassand

Für Glasfabriken! Für Glasfabriken!

vorzüglichster Qualität

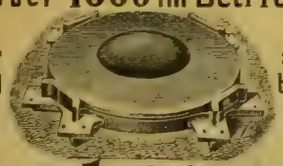
Kieselsäure 99,6 %, nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Beste, stossfreie Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

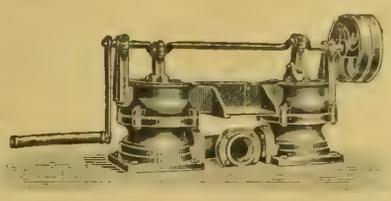
MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Hammelrath & Schwenzer, Düsseldorf IV.

Maschinen- und Pumpenfabrik.





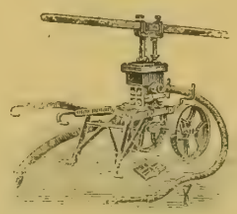
Diaphragma-Pumpe

Beste Baupumpe und Schlammpumpe der Gegenwart.

Einfachwirkend: Leistung bis 18 000 Liter pro Stunde } bei Handbetrieb.
Doppeltwirkend: „ „ 36 000 „ „ „ }
do. „ „ 40 000 „ „ „ } bei Kraftbetrieb.

Bei Handbetrieb nur durch einen Mann zu bedienen.

Hand-Saug- u. Druckpumpe



Bestes System mit Kugelventilen.

Leistung ca. 8000 Ltr. pro Stunde.

Gleichzeitig vorzügliche Feuerlösch- und Gartenspritze, auch Abortpumpe.

Unsere verschiedenen Handpumpen-Systeme sind vollständig unempfindlich gegen schlammiges, sandiges oder sonstige Unreinigkeiten enthaltendes Wasser und eignen sich je nach Förderhöhe und erforderlicher Leistung, vorzüglich zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben.

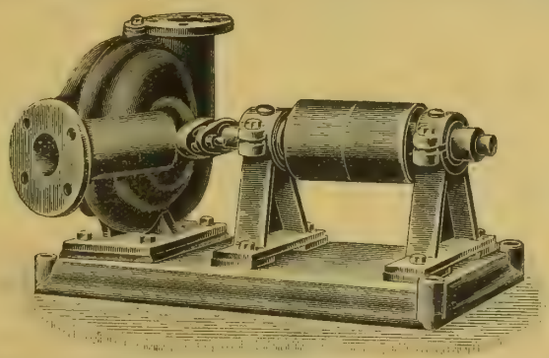
8020 **Prospecte frei.**

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4 %, Kieselsäure 52,9 %.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz

G. LUTHER

4116

Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

Laut durch die Firma Smidth & Co. in Copenhagen erwirkten, in No. 106 dieser Zeitschrift vom 16. d. M. veröffentlichten, einstweiligen Verfügung des Königl. Landgerichts I zu Berlin, bin ich gezwungen, die öffentliche Empfehlung meiner Rohrmühlen bis auf Weiteres zu unterlassen. Gegen diese Verfügung habe ich sofort Beschwerde erhoben.

SPECIALITÄT:

Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.

Walzwerke.

Schnelltrockner für Rohmaterial.

Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.

Transport-Schüttelrinnen

und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.

Trockenpressen, Ziegelpressen,

Elevatoren.

Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

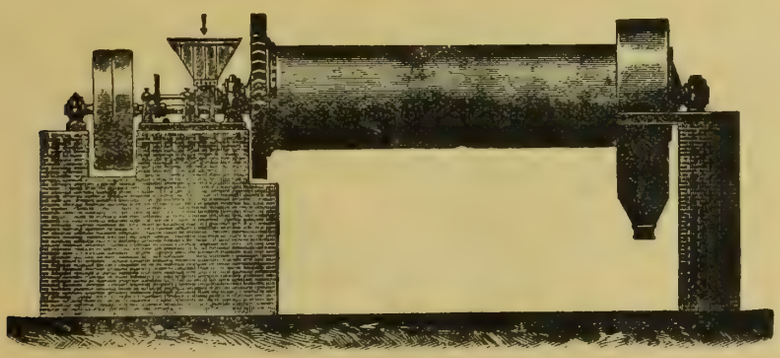
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden Materialien **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:

Kraftbedarf	27 eff. P. S.
Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

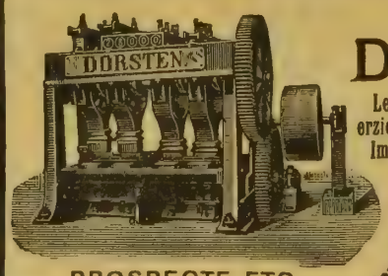
In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



133

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

E. Fritsch & Co.

Maschinenbau-Comm.-Ges.

Halle a. S.

baut als

Specialität

complete

Ziegelei-Anlagen

sowie sämmtliche Maschinen für die

Falzziegel-Fabrikation.

Eigene Versuchsstation.

8026

Kostenanschläge und Projekte stehen zur Verfügung.

Illustrirter Katalog gratis und franco.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 111. Berlin, den 1. Dezember 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.

Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Dr. Hermann Frühling †

Eine schmerzliche Lücke hat der Tod in die Reihen der Cementtechniker gerissen. In der Nacht vom 24. zum 25. November verschied in Berlin unerwartet an einem Gehirnschlage Dr. Hermann Frühling, einer der bestbekannten auf dem Gebiete der Cement- und Kalkindustrie.

Hermann Frühling wurde am 3. April 1838 in Peine in Hannover als Sohn eines Maurermeisters geboren. Ursprünglich für die Apothekerlaufbahn bestimmt, kam er als Lehrling in eine Apotheke nach Bremen, verliess seine Stellung jedoch bald, um sich nach Göttingen zu wenden und an der dortigen Universität chemische Studien zu betreiben. Mit grossem Eifer widmete er sich seinen Arbeiten und erreichte es, dass er schon im Alter von 21 Jahren zum Dr. phil. promovirt wurde. Hierauf trat er als Chemiker in eine Farbenfabrik in Harlem in Holland ein, gewann jedoch bald lebhaftes Interesse an der mächtig emporstrebenden Cementindustrie, mit deren Fabrikationsverfahren er sich schon seit Jahren beschäftigt hatte. Im Jahre 1872 kam er nach Berlin und vereinigte sich mit Dr. W. Michaëlis zwecks Fortführung eines Laboratoriums und Ausführung von cementtechnischen Arbeiten. 1878 löste Frühling seine Verbindung mit Dr. Michaëlis wieder. In diese Zeit fällt der von ihm zusammen mit Dr. Littke unternommene Versuch, ein Unternehmen zu schaffen, welches das Volk auf naturwissenschaftlichem Gebiete belehren sollte. Im jetzigen Passage-Panoptikum in Berlin wurde die Hälfte der Säle zur Aufstellung von physikalischen Apparaten und Microscopen benutzt, die Jedermann gegen ein mässiges Eintrittsgeld zum Selbststudium zur Verfügung standen.



Das Unternehmen von Frühling und Littke stellt somit einen Vorläufer der heutigen Urania in Berlin dar. Leider verhinderte die Kränklichkeit der beiden Besitzer einen glücklichen Erfolg und die anfangs gut besuchten Schausäle mussten wieder geschlossen werden.

In Berlin bot sich für Hermann Frühling auch ausserdem ein reiches Feld der Thätigkeit. Eine ganze Reihe von Cementfabriken verdankt seiner Thätigkeit ihr Entstehen und Aufblühen. Hermann Frühling besass einen ausserordentlich scharfen praktischen Blick und verstand es, sich im Laufe der Jahre einen reichen Schatz von Erfahrungen zu sammeln, der ihn befähigte, auch in den schwierigsten Fragen immer einen Ausweg zu finden und hilfreiche Hand zu leisten, wo es gewünscht wurde. Es lag in seiner anspruchslosen Art, von seinem Wissen und Können nicht viel Aufhebens zu machen, trotzdem er von ausserordentlicher Vielseitigkeit war und Kenntnisse auf Gebieten verrieth, die einem Cementtechniker im allgemeinen fern liegen.

Wie als Praktiker, so war Hermann Frühling auch als Theoretiker wohl bewandert und viele litterarische Arbeiten zeigten ihn auch in dieser Gestalt. Von seinen Arbeiten nennen wir aus dem Jahre 1870 diejenige über die Fabrikation von Cementen aus dem Plattenkalk, d. h. Schiefern der Muschelkalkformation. Es wird hier ein Verfahren angegeben, aus diesen Kalken einen Cement herzustellen, der zwar dem Portland-Cement weit nachsteht, in Folge seiner grossen Wohlfeilheit und des häufigen Vorkommens des Rohmaterials für seine Herstellung aber Vortheile genug bietet. Demselben Jahre ge-

hört eine Arbeit über die Verwendung des Chalcedons und Feuersteins zu einem der Puzzuolanerde und dem Trasse ähnlichen Cemente an. Im Anschlusse daran veröffentlichte Frühling mannigfache Artikel über das Färben von Cementarbeiten, über die bituminösen Schiefer und den Stückkalk als Cementmaterial, über die Oelfarbenanstriche auf Cementverputz, über die Aufbereitung des Rohmaterials zu Portland-Cement und über Oefen zum Kalkbrennen. In dem letztgenannten Artikel wird der Siemens'sche Ofen mit Gasfeuerung einer eingehenden Besprechung unterzogen.

Die nächsten Jahre brachten eine ganze Reihe von Arbeiten aus den verschiedensten Zweigen der Cementfabrikation. Es werden da besprochen die geeignetsten Kalke zur Cementfabrikation, die Bereitung und Verwendung hydraulischer Mörtel, das Brennen von Wiesenkalk u. dgl. m. Auch der Theorie des Erhärtens des Gypses wandte der Verstorbene seine Aufmerksamkeit zu. Von besonderer Bedeutung war die Entdeckung Frühlings, dass durch Zusatz von Gips die Abbindezeit des Cementes geregelt werden kann. Von sonstigen Arbeiten des Verstorbenen erwähnen wir schliesslich noch die über einen Dichtigkeitsmesser für Mörtel und Steinbaumaterial, und die Konstruktion des bekannten Apparates zur Prüfung der Zugfestigkeit von Cement, welcher zum Normal-Zugfestigkeitsapparat erhoben wurde und in allen Cementfabriken Verwendung findet. Eine Fülle von kleineren Mittheilungen aus der Theorie und Praxis des Cements finden wir in den Berichten der technischen Vereine zerstreut, deren Sitzungen Frühling gern besuchte und wo er durch Wort und That Anregungen zu immer neuen Versuchen und Arbeiten gab. Hermann Frühling hatte das Bestreben, vor allen Dingen auf die Jugend einzuwirken und ihr die richtigen Wege und Ziele zu weisen. Nirgends kam dies deutlicher zu Tage, als in den Versammlungen der Vereine.

Frühling war nicht nur ein ausgezeichneter umsichtigen Techniker und Chemiker, er war auch ein edler, pflichttreuer Charakter. Seine fachmännische Befähigung in Verbindung unbeugsamer Geradheit und Rechtschaffenheit sicherten ihm das Vertrauen aller derjenigen, die mit ihm in Verbindung traten. Sein stets freundliches und liebenswürdiges Wesen sowie sein anregender Umgang zogen auch die jüngeren Fachgenossen zu ihm hin. Das Bild auf der vorstehenden Seite zeigt ihn in der Blüthe seiner Jahre.

Wie unsern Lesern bekannt sein dürfte, war Hermann Frühling mit unserem Laboratorium liirt. Wir haben in dem Verstorbenen einen treuen Freund und allezeit thätigen Mitarbeiter verloren. Jetzt ruht er in der kühlen Erde, betrauert von seiner Gattin, mit der er 30 Jahre lang in glücklichster Ehe gelebt hat, betrauert von seinen Freunden und Fachgenossen, welche ihm dauernd ein ehrenvolles Andenken bewahren werden.

Die Redaktion.

Die Kunststeinfabrikation und der neu zu gründende Verband.

Die Anfänge der Kunststeinfabrikation reichen bis in das ferne Alterthum zurück. Selbst wenn wir die gebrannten Thonziegel vollkommen ausser Acht lassen, finden wir doch schon bei den Alten Versuche, das natürliche Gestein durch künstliche Massen zu ersetzen, wobei auch hier vielfach die Nothwendigkeit die Mutter der Erfindung gewesen sein wird. Aus Japan kennt man alte Bauten, die nur aus sogenanntem Ganistersande und gelöschtem Kalke bestehen und Blöcke von einer Härte aufweisen, wie wir sie heute kaum aus Portlandcement und unter Anwendung von hohem Drucke herstellen können. Aus Kieselguhr sind schon lange vor der byzantinischen Zeit Kunststeine geformt worden und noch jetzt sind Bauten oder deren Reste erhalten, die aus solchem Material errichtet sind. Im Staate Illinois in Nordamerika hat man vor einiger Zeit eine Strasse aus Beton entdeckt, und Beton wurde auch von den Griechen und Römern für viele Zwecke verwandt. Aber auch bessere Kunststeine wurden hergestellt und überall, wohin wir sehen, bemerken wir, dass die Alten, mögen sie Griechen, Römer, Juden oder Phönicier heissen, einen Kunststein zu erzeugen verstanden, der mit dem natürlichen in vieler Hinsicht zu konkurriren vermochte.

Wennschon der Kunststein so zu allen Zeiten die mannigfachste Verwendung fand, und besonders in denjenigen Gegenden, welche des natürlichen Bausteines entbehrten, so war es doch den letzten Jahrzehnten unseres Jahrhunderts vorbehalten, für seine Fabrikation einen blühenden Industriezweig aufspriessen zu lassen. Je höher die Kultur der civilisirten Völker stieg, je mehr ihr Wohlstand anwuchs, desto höhere Anforderungen wurden an das Baumaterial gestellt, um nicht nur ein gemüthliches, sondern auch ein zugleich ästhetisch wirkendes Wohnhaus aufbauen zu können. Selbst da, wo natürliches Gestein anstand oder durch Bahn und Wasser leicht bezogen werden konnte, und wo gebrannte Thonsteine in allen erdenklichen Formen und Farben zur Verfügung waren, genügten sie dem schaffenden Sinne des Architekten nicht; er zog auch noch den Kunststein zur Erzielung neuer wirkungsvoller Effekte in die Reihe seiner Materialien hinein und wirkte dadurch auf den Sinn und die Erfindungsgabe der Kunststeinfabrikanten im höchsten Grade anregend und belebend.

Es ist erstaunlich zu sehen, welche Vielseitigkeit in der Anwendung von Kunststeinen erzielt ist. Sie konnte allerdings erst erreicht werden, als der Portland-Cement angefangen hatte, sich den ihm gebührenden Platz auf dem Baumaterialienmarkte zu erobern und den Kunststeinfabrikanten ein Material zu bieten, welches durch kein anderes ersetzt werden kann. Kunststeine finden heute überall Verwendung: Wir finden sie, besonders in Süddeutschland, als künstliche Granite in den verschiedensten Formen für Ornamente und Architektur; als rohfarbige Fussbodenplatten oder in Gestalt gefärbter Fliesen als Ersatz für Mettlacher Platten bedecken sie die Bürgersteige. Als Cementdachsteine mannigfachster Gestalt und Färbung liegen sie auf den Dächern unserer Häuser und in Gestalt von Cementrohren sorgen sie für die Entwässerung. Ein Hauptzweig der Kunsteinfabrikation ist die Errichtung von Betonbauten geworden, die in den letzten Jahren in Süddeutschland und Oesterreich einen ganz ungeahnten Aufschwung genommen hat: Kanalisationsanlagen, Wasserbehälter, Gewölbe, Brücken (z. B. bei Munderkingen und Inzigkofen), die bedeutenden Blockbauten zu den Molen in den Häfen von Marseille, Odessa etc. — sie alle verdanken dem Beton ihre Entstehung. Andererseits sehen wir den Kunststeinfabrikanten aber auch auf andere Zweige der Industrie herübergreifen: Er verwerthet die Abfälle der Hüttenwerke ebenso wie die mancher chemischer Fabriken; er stellt Magnesitsteine und Kalksandziegel her; er verfertigt schliesslich die bekannten Terrazzoarbeiten und erzeugt Mosaikplatten, künstlichen Marmor und Stuckmarmor.

So ist das Arbeitsgebiet der Kunststeinfabrikation ein ganz gewaltiges, und wenn man das Schaffen und Streben ihrer Vertreter sieht, so versteht man, dass dieser

Industriezweig seine jetzige Blüthe erreichen musste. Indessen schien den Kunststeinfabrikanten das Gebiet doch noch zu eng umgrenzt. Sie wollten trotz ihrer Fortschritte immer noch weiter kommen, und da das für den Einzelnen bekanntlich von einem gewissen Punkte an seine Schwierigkeiten hat, sind sie jetzt damit beschäftigt, sich zusammenzuthun und nach dem Grundsatze „Einer für alle und alle für einen“ einen Verband zu gründen, dessen Bestehen schon von vorn herein dadurch gesichert ist, dass sämmtliche ersten und grössten deutschen Kunststeinfabriken ihre Unterstützung und ihren Beitritt zugesagt haben.

Das Zusammenschliessen der Vertreter der Kunststeinindustrie ist mit Freuden zu begrüssen, da es mehr als alles andere zeigt, welche Kraft und welches Selbstbewusstsein den Kunststeinfabrikanten innewohnt. Ueberall in der Industrie macht sich ja das Bestreben geltend, einen Zusammenschluss gleichstrebender und gleichinteressirter Kreise herbeizuführen, und die neuen Verbände haben ihre Daseinsberechtigung durch thätiges Eingreifen in alle sie berührenden Fragen und durch Anregungen neuer Gesichtspunkte häufig und für ihre Mitglieder vortheilhaft erwiesen. Sie haben ferner gezeigt, wie nützlich es ist, nur gleichartige Interessen zu vertreten, ohne in der Entfaltung ihrer Wirksamkeit irgendwie beschränkt zu sein. Jeder Industriezweig, der diesen Zielen zustrebt, trägt von vornherein das Zeichen der Fortentwicklung an seiner Stirn.

Wohin gehen nun die Ziele des neu zu gründenden Verbandes? Sollen sie sich z. B. darauf richten, den Mitgliedern Preisvereinbarungen zu schaffen oder Versuche anzustellen, um die Cementfabrikanten zur Gewährung niedrigerer Preise für die Vereinsmitglieder zu bewegen? Kurz gesagt, soll der neue Verein ein wirthschaftlicher oder ein technischer sein?

Es ist fraglos, dass die vorläufigen Ziele des jungen Verbandes wirthschaftlicher Natur nicht sein können. Gerade in technischer Hinsicht ist in der Kunststeinfabrikation noch so unendlich vieles zu verbessern und zu arbeiten: Die Vertiefung der Fachwissenschaft, die Verbesserung der Verfahren, Maschinen und Geräthe, die Bildung einer Centralstelle zur gemeinsamen Vertretung der Kunststeinfabrikation nach innen und aussen, zur Prüfung von Materialien, zur Feststellung von Normen für die Beschaffenheit der Fabrikate, die Bekämpfung der Missbräuche beim Submissionswesen und und vieles andere — das sind die Fragen, mit denen sich der neue Verband in allererster Linie zu beschäftigen haben wird. Sein Vorbild kann er in keinem anderen Vereine besser sehen, als in dem Vereine deutscher Portlandcementfabrikanten, dem allein das Verdienst für das mächtige Aufblühen der deutschen Cementindustrie zuzuschreiben ist.

Ein fernerer Gewinn der Verbandsmitglieder wird darin bestehen, dass sie sich im geselligen Verkehre, den die Versammlungen im Gefolge haben werden, persönlich näher treten, und sich nicht nur kennen, sondern auch schätzen lernen werden. Sie werden einsehen, dass es für alle Theile nützlicher und angenehmer ist, gemeinsame Aufgaben zum Nutzen des ganzen Gewerbes zu fördern, als sich im Konkurrenzkampfe gegenseitig zu befehden. Die keramischen Vereine, besonders der Deutsche Verein für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement, zeigen, welches freundschaftliche Verhältniss zwischen den Vereinsmitgliedern durch die geselligen Zusammenkünfte hervorgerufen werden kann.

Wenn die Kunststeinfabrikanten von vornherein das Bestreben haben, sich in ihrem neuen Verein von Sonderinteressen fernzuhalten, und wenn sie alle einmüthig zusammenhalten, um lediglich ihren Stand als Gesammtheit zu fördern, so sind die Constellationen für das Bestehenbleiben des Vereins von vornherein die denkbar günstigsten. Dass dem so ist, unterliegt für uns keinem Zweifel.

Zur Beschäftigung jugendlicher Arbeiter.

Als vor Kurzem die neue Bekanntmachung des Bundesrathes über die Beschäftigung jugendlicher und weiblicher Arbeiter in Ziegeleien und Chamottefabriken erschien, konnte sich niemand im Unklaren darüber sein, dass die sozialdemokratische Presse und die mit ihr so innig verbundenen berufsmässigen Agitatoren in der Verordnung ein vortreffliches Mittel für ihre Zwecke erblicken würden. Und in der That, die „Genossen“ haben wieder eine Rührigkeit entfaltet, die sich die Lässigkeit anderer Parteien als Vorbild nehmen könnte, und diese Rührigkeit könnte für die Arbeitgeber in der Ziegelindustrie vielleicht schädigend gewirkt haben, wenn die sozialdemokratische Presse nicht selbst zugeben müsste, dass der Sieg der Arbeitgeber diesmal ein vollständiger ist. Beim Durchlesen der gegnerischen Ausführungen kann man sich eines Lächelns nicht erwehren, wenn man sieht, wie die sozialdemokratischen Organe sich bemühen, ihren Aerger über ihre Niederlage in einer mehr oder weniger miserablen Kritik der Bundesrathsverordnung zu verstecken. Die schöne Erzählung von dem Mops und dem Monde hat nirgends mehr Wahrheit als hier.

Es verlohnt sich für uns wenig, auf alle die Erörterungen einzugehen, welche von sozialdemokratischer Seite über die neue Verfügung angestellt sind. Um unsern Lesern jedoch zu zeigen, welche Taktik man auf Seiten unserer Gegner befolgt, geben wir nachstehend den Artikel eines gewissen Swienty wieder, welcher in der „Sozialen Praxis“ erschienen ist. Der Verfasser sagt dort Folgendes:

Ausnahmebestimmungen auf Grund des § 139a der Gewerbeordnung wurden für die Ziegelindustrie im Jahre 1893 erlassen aus zweierlei Gründen: Einmal um den Wünschen der Unternehmer entgegenzukommen, sodann aber auch, weil durch die Verwendung weiblicher und jugendlicher Arbeiter bei allen Beschäftigungen schreiende Missstände entstanden waren. Als die „Arbeiterschutznovelle“ 1891 in Kraft trat, machten sich in der Ziegeleiindustrie bereits die ersten Anzeichen eines Niederganges bemerkbar, der später zu einer förmlichen Krise führte, eine natürliche Folge der sinnlosen Ueberproduktion, die in den achtziger Jahren eingerissen war. Die grösseren und kapitalkräftigen Unternehmer konnten den Rückschlag ertragen, die kleineren dagegen suchten ihm durch Einstellung jugendlicher und weiblicher Arbeiter zu begegnen. Von ihnen wurde es sehr schwer empfunden, dass ihnen § 135 der Gewerbeordnung die Beschäftigung schulpflichtiger Kinder ganz verbot, diejenige von jugendlichen Arbeitern unter 14 Jahren auf täglich 6 Stunden, derjenigen von 14 bis 16 Jahren auf täglich 10 Stunden festsetzte. Sie verlangten Ausnahmebestimmungen und begründeten dies damit, dass die Arbeit in den Ziegeleien leicht und wenig anstrengend sei, zudem meistens im Freien verrichtet werde, also keinen gesundheitsschädlichen Einfluss ausüben könne. Je mehr sich der Niedergang bemerkbar machte, desto stärker wurde das Drängen der Unternehmer. Im Mai 1893 erliess dann der Reichskanzler die bekannte Verordnung, nachdem vorher eine Konferenz im Reichsamt des Innern stattgefunden hatte, zu der wohl eine Anzahl Ziegeleibesitzer aber keine Ziegeleiarbeiter hinzugezogen wurden. Die Verordnung verbot die Beschäftigung von weiblichen und jugendlichen Arbeitern bei bestimmten Verrichtungen, trug damit also dem Verlangen der Arbeiter in etwas Rechnung, gestattete dagegen eine längere Beschäftigung der jugendlichen und weiblichen Arbeiter, als sie von den §§ 135 und 137 der Gewerbeordnung vorgeschrieben wird. Die Verordnung sollte bis Ende 1897 Gültigkeit haben. 1895 machte indessen der Niedergang einem starken Aufschwung Platz. Die Nachfrage nach Fabrikaten vermehrte sich, die Preise stiegen, der Betrieb wurde wieder lohnend. Der Grund für das Weiterbestehen des zweiten Theils der Verordnung wäre jetzt hinfällig geworden. Dieser Einwand wurde auch im Vorjahre mit allem Nachdruck erhoben, trotzdem konnte sich

die Regierung damals nicht entschliessen, eine Aenderung eintreten zu lassen; sie verlängerte die Verordnung auf ein Jahr.

Die neuen Bestimmungen, die jetzt am 1. Januar 1899 in Kraft treten, bedeuten nun für den Kenner der technischen Einrichtungen in der Ziegelindustrie keinen Fortschritt, sondern einen Rückschritt. Wohl scheint es, als sei durch die Einbeziehung der Chamottefabriken in den ersten Theil eine Verbesserung geschaffen. Dies ist jedoch nicht der Fall. Die gesundheitsgefährlichste Verrichtung in den Chamottefabriken ist das Sieben von Thon, Sand, Chamotte u.s.w. Und gerade diese Beschäftigung ist nicht verboten worden, trotzdem sie vorzugsweise von weiblichen Arbeitern verrichtet wird. Vollständig ohne jede Kenntniss der Verhältnisse aufgestellt ist Absatz 4 des ersten Theils der Verordnung. Anstatt das Karren von Steinen, durch das die aussergewöhnlich grosse Zahl der Leistenbrüche bei den Ziegelarbeitern verursacht wird, ganz zu verbieten, erstreckt sich das Verbot nur, soweit „ein festverlegtes Geleis oder eine harte ebene Fahrbahn nicht benutzt werden". Das Letztere ist schon jetzt überall der Fall, denn ein Transport ohne Fahrbahn ist einfach eine Unmöglichkeit. Unverständlich ist die Erlaubniss der Beschäftigung beim Füllen und Entleeren „oben offener Schmauchöfen". Schmauchöfen sind in der Ziegelindustrie kleine, transportable Oefen, die in die Thür des Brennofens eingesetzt und zum Ausschmauchen, d. h. Anwärmen der Ziegelwaaren benutzt werden und nie gefüllt oder entleert werden können. Gemeint sind wahrscheinlich Ziegelbrennöfen ohne Decke.

Lässt sich also schon vom ersten Theil der neuen Verordnung nichts Gutes sagen, so trifft das in noch viel grösserem Masse für den zweiten zu. Für Ziegeleien, in denen das Formen der Ziegelsteine auf die Zeit von Mitte März bis Mitte November beschränkt ist, tritt gegenüber den heute bestehenden Bestimmungen eine Verkürzung der Arbeitszeit um eine Stunde pro Woche ein, dagegen wird die jetzt 66stündige wöchentliche Arbeitszeit auf 70 Stunden verlängert für die jugendlichen Arbeiter derjenigen Betriebe, welche „ohne ständige Anlagen betrieben werden (Feldbrände) oder in welchen als ständige Anlage nur ein Ofen vorhanden ist". In der Ziegelindustrie werden heute grösstentheils sogenannte Ringöfen verwandt. Dies sind grosse Oefen, die die ganze Kampagne über im Betrieb gehalten werden. Die Leistungsfähigkeit dieser Oefen schwankt zwischen ½ Million bis 10 Millionen Steinen. Ausserdem kommen auch noch sogenannte deutsche Oefen, periodische Oefen von geringer Leistungsfähigkeit, vor. Sie sind natürlicher Weise nur in kleinen Betrieben zu finden; manchmal sind zwei bis drei davon vorhanden. Diese zusammen erreichen aber bei Weitem nicht die Leistungsfähigkeit eines einzigen Ringofens. In allen Ringofenziegeleien, soweit sie nur den Sommer über im Betrieb sind (davon existiren etwa 3000 in Deutschland), können die jugendlichen Arbeiter vom 1. Januar 1899 an also 70 Stunden pro Woche beschäftigt werden, und nur für die wenigen hundert Ziegeleien mit mehr als einem kleinen Ofen tritt eine Verkürzung um eine Stunde ein.

Die neue Verordnung ist bezeichnend für den Kurs, den die amtliche deutsche Sozialpolitik gegenwärtig steuert. Sechs Jahre bestehen die Ausnahmebestimmungen jetzt, kein Jahr aber ist dahingegangen, ohne dass sich die Gewerbeaufsichtsbeamten einmüthig für die Aufhebung des zweiten Theils und die Verschärfung des ersten ausgesprochen hätten. Die Regierung hat die eindringlichsten Mahnungen ihrer eigenen Aufsichtsorgane gar nicht beachtet, vielmehr ganz dem Verlangen der Unternehmer Folge gegeben. Und dabei kann man gar nicht sagen, dass die Unternehmer besonders stark auf das Weiterbestehen des zweiten Theils der Verordnung gedrungen hätten. Der „Verband deutscher Thonindustrieller" hat in diesem Frühjahr eine Umfrage unter den Ziegeleibesitzern veranstaltet, die so klägliche Resultate ergab, dass sich damit beim besten Willen nichts anfangen liess. Von den rund 12000 Ziegeleibesitzern des Reiches hatten nur etwa hundert (also noch nicht 1 pCt.) die Fragebogen ausgefüllt, darunter waren fast 50 pCt. solcher Betriebe, die Arbeiterinnen überhaupt nicht, 80 pCt. resp. 44 pCt. solcher, die weder jugendliche Arbeiterinnen noch jugendliche Arbeiter beschäftigten. Dieses eigenthümliche Resultat ist insofern erklärlich, als die Fragebogen hauptsächlich wohl von den Mitgliedern des Vereins beantwortet worden sind, diese aber sind in ihrer grossen Mehrzahl Inhaber von Betrieben mit Sommer- und Winterarbeit. Der Vollständigkeit halber sei bemerkt, dass sich 65 pCt. der Antworten für Beibehaltung des zweiten Theils der Verordnung ausgesprochen hatten. Trotzdem sich also nur ein winziger Bruchtheil der Unternehmer für die Frage überhaupt interessirt, schenkt die Regierung diesem mehr Gehör, als dem aus eingehenden Beobachtungen entsprungenen Urtheil der Gewerbeaufsichtsbeamten.

Eine Erklärung für diesen merkwürdigen Indifferentismus der Unternehmrr lässt sich darin finden, dass der grösste Theil von ihnen anscheinend bis heute noch nichts von der bestehenden Verordnung weiss, oder wenn er Kenntniss von ihr hat, sich an sie nicht kehrt. Dass dies keine leere Behauptung ist, geht aus den neuesten Jahresberichten der preussischen, bayerischen und badischen Gewerbeaufsicht hervor. Jeder Beamte konnte zahlreiche Uebertretungen der Verordnung sowohl wie der Gewerbeordnung überhaupt konstatiren. Schulpflichtige Kinder wurden in Ziegeleien ungenirt den ganzen Tag beschäftigt. In Preussen allein wurden im Vorjahre in 887 Ziegeleien Uebertretungen der Gewerbeordnung festgestellt, darunter waren 103 Betriebe, in denen schulpflichtige Kinder von der Beschäftigung ausgeschlossen werden mussten. In 62 Ziegeleien wurden Kinder länger als sechs Stunden täglich beschäftigt, in 200 Betrieben wurde die Arbeitszeit der jugendlichen Arbeiter überschritten, in 14 Betrieben wurden sie sogar nachts beschäftigt. Im Bezirk Oberbayern wurde die Vorschrift über Arbeitszeit der Jugendlichen in 114 Betrieben übertreten, diejenige der Arbeiterinnen in 29, im Bezirk Niederbayern in 48 bezw. 53 Fällen, im Bezirk Schwaben 216 bezw. 20 Fällen. Der preussische Gewerbeinspektionsbericht enthält leider keinen Nachweis darüber, wieviel Ziegeleien im Vorjahre überhaupt revidirt worden sind; es lässt sich darum nicht feststellen, wie gross der Prozentsatz der Betriebe ist, in denen Uebertretungen festgestellt werden konnten. Jedenfalls stellten die 887 Anlagen der Ziegelindustrie in Preussen, in denen Uebertretungen festgestellt werden konnten, keinen kleinen Bruchtheil dar. Und dabei ist es den Beamten häufig, ja in der Mehrzahl der Fälle nicht einmal möglich, Uebertretungen festzustellen, da die Bücher in den Ziegeleien sehr lückenhaft geführt werden und von den Arbeitern häufig nicht in Erfahrung gebracht werden kann, ob Uebertretungen vorkommen oder nicht. In einigen Fällen waren schulpflichtige Kinder so gut instruirt, dass sie die Flucht ergriffen, nachdem sie des Beamten ansichtig geworden waren.

Die Aufsichtsbeamten sind diesen Uebertretungen gegenüber machtlos. Sie ordnen wohl eine andere Arbeitszeit an, verweisen die schulpflichtigen Kinder aus dem Betriebe, wenn sie aber nach einem oder mehreren Jahren wiederkommen, sind noch immer dieselben Zustände vorhanden. Sie erstatten wohl Anzeige gegen den Unternehmer, meist aber nur mit dem Erfolge, dass dieser zu einer lächerlich geringen Strafe verurtheilt wird und ruhig die bisherigen Zustände weiter bestehen lässt. Man sollte es nicht für möglich halten, dass in mehreren Fällen Strafen von 3 Mk. (!) wegen Uebertretung der Bundesrathsverordnung festgesetzt worden sind! Das höchste Strafmass betrug 300 Mk. und dies betraf bezeichnender Weise keinen Ziegeleibesitzer, sondern einen Ziegelmeister, der die Fabrikation im Akkord übernommen hatte. Die höchste Strafe, die über einen Ziegeleibesitzer verhängt wurde, betrug, soweit wir dies aus den Berichten ermitteln konnten, 60 Mk. Was Wunder, dass keine Aenderung eintritt! Dazu kommt noch, dass die Controle Seitens der Ortsbehörden eine sehr mangelhafte ist. Dass eine so milde Auffassung der Gerichte sowohl wie der Ortspolizei-

behörden nicht dazu geeignet ist, der Arbeiterschutzgesetzgebung Achtung zu verschaffen, liegt auf der Hand. Dieser Ansicht geben auch die Aufsichtsbeamten öfteren Ausdruck. Der Berichterstatter für den Bezirk Arnsberg beispielsweise schreibt darüber (Jahresberichte der Königl. Preussischen Regierungs- und Gewerberäthe und Bergbehörden pro 1897 S. 334):

> „Die Beschäftigung von Kindern und jungen Leuten wurde immer noch häufig über die zulässige Zeit hinaus ausgedehnt, trotzdem gerade diese Bestimmungen mit zu den ältesten Schutzbestimmungen gehören und man deshalb annehmen sollte, dass sie sich völlig eingelebt hätten. Die Thatsache aber, dass sogar in einem der grössten Werke des Bezirks solche Uebertretungen in 54 Fällen festgestellt wurden, und die Beschäftigung dabei in 13 Fällen sogar 15½ Stunden täglich dauerte, lehrt das Gegentheil und erfordert eine ständige Ueberwachung der Betriebe. In dem vorstehend erwähnten Falle berichtete der mit der Nachforschung betraute Polizeibeamte, dass in einzelnen Werkstätten des Werkes allerdings von den jugendlichen Arbeitern „Ueberschichten“ gemacht worden seien; er fügte aber seinem Berichte gewissermassen entschuldigend hinzu, die Ueberschichten hätten nur in dringenden Fällen stattgefunden, entweder sei der Vater des Arbeiters krank gewesen oder die Eltern lebten in sehr drückenden Verhältnissen, auch hätten die Arbeiten zum grössten Theil ausgeführt werden müssen. Ueberhaupt tritt in der Beurtheilung von Uebertretungen der Arbeiterschutzgesetze bei der Polizeibehörde wie bei den Gerichten meist eine den Industriellen günstige Auffassung zu Tage, welche geneigt scheint, der sozialen Gesetzgebung keine besondere Wichtigkeit für das Wohl der arbeitenden Klasse beizulegen und Zuwiderhandlungen als mehr oder weniger belanglos anzusehen.“

Anstatt nun dieser Auffassung durch eine Verschärfung der Schutzbestiumungen entgegenzuarbeiten, bekennt sich der Bundesrath selbst zu einer Verschlechterung seiner Verordnung, die bis zum 1. Januar 1904 Geltung behalten soll. So sehr auch das Wohl der jugendlichen und weiblichen Ziegelarbeiter ein Verbot der Beschäftigung über den Oefen, beim Transport von Steinen überhaupt u. s. w. und eine Verkürzung der Arbeitszeit erfordert, so wird vor diesem Zeitpunkt wohl kaum etwas geändert werden. Wenn man sich auch mit dieser Thatsache abfindet, so muss aber doch an die Regierung das dringende Verlangen gestellt werden, nun zum Mindesten dafür zu sorgen, dass diese Bestimmungen überall Geltung erlangen, dass die grosse Zahl der Uebertretungen vermieden, dass eine ausreichende Kontrolle der Betriebe vorgenommen wird und dass Uebertretungen streng bestraft werden. Das dürfte immerhin ein Anfang für die Besserung der traurigen Lage der jugendlichen und weiblichen Ziegeleiarbeiter sein!

* * *

Der Artikel des Herrn Swienty ist in verschiedener Hinsicht interessant. Wir versagen uns natürlich, auf die einzelnen Punkte näher einzugehen und eine Widerlegung derselben zu versuchen. Bekanntlich giebt es für sozialdemokratische Schriftsteller nur die Meinung ihrer eigenen Partei, und es hiesse Eulen nach Athen tragen, wollte man vesuchen, sie dazu zu bewegen, die Ansicht Anderer ebenfalls gelten zu lassen.

Seltsam ist es, dass Swienty behauptet, mit den oben offenen Schmauchöfen in der Bundesrathsverordnung wären wahrscheinlich Ziegelbrennöfen ohne Decke gemeint. Der Verfasser spielt sich wenige Zeilen vorher als Kenner der technischen Einrichtungen in Ziegeleien auf; trotzdem vergisst er vollkommen, dass Ziegelbrennöfen ohne Decke keine Schmauchöfen sind. Der Begriff des Schmauchofens ist ein so prägnanter, dass eine Deutung der Verordnung, wie sie Swienty beliebt, absolut unmöglich ist.

Einen Hauptwerth mit legt Swienty in seinem Artikel darauf, dass die Regierung für eine Klasse von Leuten Ausnahmebestimmungen getroffen habe. Ueberlegt man sich nun aber einmal genauer, wie es mit diesen Ausnahmebestimmungen bestellt ist, so fällt das ganze schöne Gebäude der sozialdemokratischen Nörgelei in nichts zusammen. Die „Norddeutsche Allgemeine Zeitung“ hat sich als offiziöses Organ bewogen gesehen, auf einen Artikel des „Vorwärts“ zu antworten, in dem dargethan war, dass die Ziegelarbeiter zehn Jahre hindurch, von 1894—1904, ausserhalb der Gewerbeordnung gestellt sind. Uns scheint es vor allen Dingen ganz unzweckmässig, dass ein offiziöses Blatt sich auf sozialdemokratische Anzapfungen einlässt. Natürlich verhallen für die Gegner die offiziösen Worte im Winde. Würden sie den Artikel in der „Nordd. Allg. Ztg.“ jedoch objektiv und mit Verständniss lesen, so müssten sie selbst zugeben, dass die ganze Aufregung über die sogen. Ausnahmebestimmungen keinen Sinn hat. Es heisst in der „Nordd. Allg. Ztg.“:

> Die überwiegende Mehrzahl der Ziegeleiarbeiter, d. h. alle erwachsenen männlichen Arbeiter — über 80 pCt. — wird überhaupt nicht von den Ausnahmebestimmungen des Bundesraths betroffen, und auch die Arbeitszeit der weiblichen und der jugendlichen Ziegeleiarbeiter regelt sich, soweit sie nicht in Kampagne-Ziegeleien beschäftigt werden, lediglich nach den Vorschriften der §§ 135—137 der Gewerbeordnung. Aber auch auf die in Kampagne-Ziegeleien beschäftigten Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeiter trifft die Behauptung, dass sie ausserhalb der Gewerbeordnung gestellt sind, schon um deswillen nicht zu, weil die Gewerbeordnung in Anerkennung des bei Berathung des Arbeiterschutzgesetzes nachgewiesenen Bedürfnisses den Bundesrath ausdrücklich zur Bewilligung einer wöchentlichen Arbeitszeit in Ziegeleien bis zu 70 Stunden für junge Leute (statt 60 Stunden) und für Arbeiterinnen (statt 65 Stunden) ermächtigt hat. Ueber diese Ermächtigung ist der Bundesrath nicht nur nicht hinausgegangen, sondern er hat sogar von ihr nur einen beschränkten Gebrauch gemacht, indem er die wöchentliche Maximalarbeitszeit in Kampagne-Ziegeleien für jugendliche und für weibliche Arbeiter im Allgemeinen auf 65 (bisher 66) Stunden und nur in solchen Ziegeleien, die entweder gar keine ständigen Anlagen oder ausser einem Ofen keinerlei andere ständigen Anlagen haben, auf 70 Stunden festsetzt *). Da diese letzterwähnten Betriebe gerade wegen ihrer primitiven Einrichtung vom Wetter besonders abhängig sind, sodass sie, sobald ungünstige Witterung eintritt, die Arbeit unterbrechen müssen, so wird in ihnen die tägliche Arbeitszeit oft erheblich hinter 12 Stunden zurückbleiben und so auch für sie in Wirklichkeit sich durchschnittlich kaum eine grössere Wochenarbeitszeit ergeben als für andere Kampagne-Ziegeleien. Derartige primitive Anlagen kommen übrigens in grossen Gebieten des Reiches überhaupt nicht, in anderen nur vereinzelt vor und bilden gegenüber den mit ständigen Anlagen betriebenen Ziegeleien eine verschwindende Minderheit.

Wir müssen den Ausführungen der Nordd. Allg. Zeitg. ohne Weiteres zustimmen und möchten sogar noch einen Schritt weitergehen. Angenommen, es handelte sich wirklich um eine Ausnahmebestimmung, wer zwingt denn die Arbeiter, sich der Ziegelindustrie zu widmen und ihre kostbaren Kräfte in dem Dienste derselben zu vergeuden? Die Landwirthschaft schreit überall nach Arbeitern, und es ist Jedem unbenommen, unser männermordenden Industrie mit Verachtung den Rücken zu wenden, um in herrlicheren Gefilden sein Dasein zu verbringen. Es ist immer wieder dasselbe Bestreben: Wenig thun und viel Geld verdienen, und wenn dieses Ziel erreicht ist, noch weniger thun und noch mehr Geld verdienen. Für redegewandte Agitatoren ist es ja so unendlich leicht, beschränkte, jedes freien Blickes bare Leute durch derartige Zukunftsbilder befangen

*) Ob diese Auslegung der Verfügung zutreffend ist und ob in ihr die Betonung ein Ofen oder ein Ofen ist, bedarf noch der Klarstellung. Wir werden später darauf zurückkommen. (Red. d. Th. Zeitg.)

zu machen und sie in die ausgebreiteten Arme der Sozialdemokratie zu führen. Hoffentlich kommt bald die Zeit, wo unsere Regierung endlich einmal einsieht, dass gerade die Arbeiterfreundlichkeit das Mittel ist, mit dem sie sich das eigene Grab gräbt. Im Uebrigen dürfte es für den Verfasser heilsam sein, einmal persönliche Fühlung mit den Ziegelarbeitern zu nehmen. Er könnte dann erfahren, dass gerade die Arbeiter bedauern, die durch ungünstige Witterung während der Kampagne verlorenen Tage nicht durch ein längeres Arbeiten an günstigen Tagen wettmachen zu können.

Der Verband deutscher Thonindustrieller ist Herrn Swienty auch ein Dorn im Auge. Wir können ihn versichern, dass die Fragebogen des Verbandes thatsächlich nur an Mitglieder verschickt sind, dass es aber auch durch Mittheilung in der Fachpresse jedem Anderen frei gestellt worden ist, seine Meinung dem Verbande kundzugeben. Es ist selbstverständlich unwahr, dass nur 100 Antworten eingelaufen sind.

Auf den ersten Blick erscheint es allerdings auffällig dass nur 35 pCt. der Antworten sich gegen die Beibehaltung des zweiten Theiles der Verordnung aussprechen, und dass der Verband trotzdem auf diese Minderheit gestützt in seiner Eingabe auf eine Abänderung des zweiten Theiles hinzuwirken suchte. Indessen lagen für den Verband gewichtige Gründe dafür vor. Bereits früher waren von Zieglervereinigungen Eingaben an den Bundesrath zwecks Verlängerung der Arbeitszeit gemacht worden und der Verband bat daher im Anschlusse daran und im Hinblicke aufobige 35 pCt. der Fragebeantwortungen, um lokale Verlängerung der Arbeitszeit für die Monate Mai und Juli. Herr Swienty hat das ganz übersehen und wir empfehlen ihm für ein anderes Mal ein recht eindringliches und weniger flüchtiges Studium der Verbandseingaben, ehe er die Thätigkeit des Verbandes kritisirt. Wenn die Regierung die Erlaubniss zur Verlängerung der Arbeitszeit in weit höherem Umfange ertheilt hat, als es in dem Wunsche des Verbandes lag, so ist das ihre Sache. Jedenfalls ist es für die Arbeitgeber in der Ziegelindustrie ein erfreuliches Zeichen, dass die Regierung sich dazu verstanden hat, sich voll und ganz auf die Seite des Unternehmers zu stellen und die Arbeitnehmer in die gebührenden Schranken zurückzuweisen.

Im hohen Grade belustigend wirkt es auf den Leser des Artikels von Swienty, dass er die Gewerbeaufsichtsbeamten als Stütze seiner Ansichten aufruft. Wir haben bereits mehrfach darauf hingewiesen, dass die Gewerberathsberichte in ihrer jetzigen Gestalt für unsere Industrie vollkommen werthlos sind. Der Verband deutscher Thonindustrieller hat in zwei Eingaben an den Minister für Handel und Gewerbe um Abänderung gebeten. Trotzdem lässt die Macht des Bureaukratismus eine Abänderung nicht zu; es wird immer in der gleichen Weise „fortgearbeitet". Welches ist der Erfolg? Die Sozialdemokratie benutzt das offizielle Material als Waffe gegen die Regierung selbst. Herr Swienty sucht sich eine Anzahl von Fällen heraus und beutet sie für seine Zwecke gehörig aus. Dies wird ihm um so leichter, als die Gewerbeaufsichtsbeamten es im Allgemeinen vorziehen, sich in landläufigen Redensarten zu ergehen, anstatt zutreffendes statistisches Material zu bringen. Es ist z. B. im höchsten Grade bedauerlich, dass die preussischen Gewerberathsberichte keinen Nachweis darüber enthalten, wieviel Ziegeleien im Vorjahre überhaupt revidirt wurden. Eine derartige Schlaffheit des ganzen Apparates ist natürlich fetter Boden für das Emporspriessen sozialdemokratischer Folgerungen, die vollkommen haltlos sind, aber um so mehr wirken, als sie sich eben auf offizielles Material stützen.

Es ist selbstverständlich unwahr und aus der Luft gegriffen, dass „sich die Gewerbeaufsichtsbeamten einmüthig für die Aufhebung des zweiten Theiles und die Verschärfung des ersten ausgesprochen haben." Hiervon steht nichts in den Gewerberathsberichten. Aber abgesehen davon und angenommen, die Gewerbeaufsichtsbeamten hätten sich thatsächlich in dem angegebenen Sinne geäussert, so ist damit garnichts gesagt. Wir müssen entschieden dagegen protestiren, dass die Gewerbeaufsichtsbeamten als massgebende Sachverständige für die Ziegelindustrie angesehen werden. Diese Beamten haben in der Studienzeit in den seltensten Fällen Gelegenheit und in noch viel wenigeren Fällen Zeit, Ziegeleien zu besichtigen und den Betrieb so kennen zu lernen, dass sie auch nur einen gewissen Grad des Verständnisses für die Fabrikation erlangen. Kommen sie später als Beamte der Gewerbeinspektion auf die Ziegelei, so ist der Zweck ihres Besuches ein ganz anderer als der, die technischen Verfahren kennen zu lernen. Berücksichtigen wir ferner, wie wenig Ziegeleien im Verhältnisse zu der Gesammtzahl jährlich überhaupt revidirt werden, so hat der Gewerbeaufsichtsbeamte gar keine Gelegenheit, sich über die Interessen der Ziegeleibesitzer eine klare Vorstellung zu machen. Die Gewerbeinspektionsbeamten sind somit absolut ungeeignet und unfähig, als Sachverständige für die Ziegelindustrie genannt zu werden, und es ist wenig erfreulich, dass gerade ihr Material als Stütze für sozialdemokratische Vorstösse dienen muss.

Die neue Verordnung wird nun fünf Jahre lang bestehen und dann wird es sich zeigen, ob wiederum eine Abänderung nach der einen oder anderen Richtung nothwendig ist. Für die Anmassung der sozialdemokratischen Presse charakteristisch ist es, wenn in einem ihrer kleinen Blättchen folgender Erguss steht:

„Die Verordnung vom 27. April 1893 lief mit dem 31. Dezember 1897 ab, wurde aber auf ein Jahr verlängert. Es ist nicht überflüssig hervorzuheben, dass wir bereits im vorigen Jahre also rechtzeitig darauf hingewiesen haben, dass die bisherige Ziegeleiverordnung des Bundesraths eine ganz bedeutende Verschlechterung der allgemeinen Arbeiterschutz-Bestimmungen für die Ziegelei-Arbeiter bedeutete, und demgemäss verlangten wir, dass derartige Missgriffe in Zukunft unterbleiben möchten. Indess was scheert den Bundesrath ein Appell, der aus dem Volke kommt!"

Man könnte darüber lachen, wenn ein derartiges Blatt von Regierungsseite Beachtung verlangt und wenn es behauptet, eine Vertretung des „Volkes" darzustellen. Man erschrickt aber, wenn man sieht, zu welcher Unverfrorenheit die Sozialdemokratie heute schon gekommen ist. Dass sie diesen Grad der Anmassung erreicht hat, ist niemandem anders zu verdanken, als der Regierung selbst, welche geglaubt hat und immer noch glaubt, durch Freundlichkeit und Wohlfahrtseinrichtungen die grosse Masse auf ihre Seite zu ziehen. Rienzi, der letzte der römischen Tribunen, ist ein warnendes Beispiel für diejenigen, die ihr Heil in der Liebäugelei und in dem Anschmiegen an das „Volk" suchen. Seit seinem Sturze sind Jahrhunderte verflossen, aber Belehrung zu bringen haben sie nicht vermocht. F.

Berufsgenossenschaftliches.

Schiedsgerichte der Arbeiterversicherung.

Der Regierungs-Rath Schüler in Breslau ist zum stellvertretenden Vorsitzenden des daselbst bestehenden Schiedsgerichtes für die Sektion VIII der Steinbruchs-Berufsgenossenschaft und für die Sektion V der Ziegelei-Berufsgenossenschaft ernannt worden.

Gerichtsentscheidungen.

Kündigungspflicht der Arbeiter. Entgegen der bisherigen Rechtsprechung wies das Gewerbegericht zu Frankfurt a. M. eine Firma, die von einem ohne Kündigung ausgetretenen Arbeiter einen ortsüblichen Wochenlohn forderte, mit ihrer Klage ab. Zwar ist nach § 124b der Gewerbeordnung der Arbeitgeber berechtigt, wenn ein Arbeitnehmer die Arbeit pflichtwidrig verlassen hat, als Entschädigung für den Tag des Vertragbruchs und jeden folgenden Tag der vertragsmässigen oder gesetzlichen

Arbeitszeit, höchstens aber für eine Woche den Betrag des ortsüblichen Tagelohnes zu fordern; nach § 134 findet aber diese Bestimmung keine Anwendung auf Fabriken, in welchen in der Regel mindestens 20 Arbeiter beschäftigt werden. Da nun die klägerische Firma über 300 Personen beschäftigt, so wurde die Klage abgewiesen, obgleich in der Arbeitsordnung eine Bestimmung enthalten ist, wonach die Arbeiter zu vierzehntägiger Kündigung verpflichtet sind. Der Vertreter der Klägerin berief sich auf früher ergangene Urtheile, es wurde ihm jedoch von dem Vorsitzenden des Gewerbegerichtes bedeutet, dass diese Urtheile nicht Veranlassung sein könnten, von dem Wortlaut des Gesetzes abzugehen. Wenn die Firma sich künftig gegen widerrechtlichen Austritt von Seiten ihrer Arbeiter schützen wolle, so müsse sie in ihrer Arbeitsordnung einen bestimmten Betrag als Entschädigung festsetzen.

Geschäftliches.

Generalversammlungen.

Waldsassen. Bayerische Chamotte- und Klinkerprodukte-Fabrik Waldsassen. Sonnabend, den 17. Dezember 1898, Nachmittags 4½ Uhr, in Dresden.A., Gluckstrasse 13, I. g

Neue Firmen.

Thorn. Thorner Ziegelei-Vereinigung, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist der An- und Verkauf von Ziegelsteinen, welche auf den Ziegeleien der Gesellschafter in Gremboczyn, Leibitsch und Rudak hergestellt werden, anderer nur mit ausdrücklicher Genehmigung sämmtlicher Gesellschafter. Das Stammkapital beträgt 21 000 M. Geschäftsführer ist der Kaufmann Johannes Schnibbe in Thorn. Als Stellvertreter des Geschäftsführers ist in Behinderungsfällen der Kaufmann Salo Lewin in Thorn und bei dessen Behinderung der Kaufmann Emil Sittenfeld in Thorn bestellt. E

Versammlungsberichte.

Nürnberg. In der am 22. cr. stattgehabten General-Versammlung der Ziegelei-Genossenschaft Nürnberg wurde der Antrag auf Auflösung, welcher in betheiligten Geschäftskreisen grosse Aufregung hervorgerufen hat, auf unbestimmte Zeit vertagt, da sich mehrere Ziegeleibesitzer ausserhalb der Genossenschaft bereit erklärten, derselben beizutreten, sobald eine Aenderung der Statuten vorgenommen worden ist. Eine Kommission zur Revision der Statuten ist bereits gewählt und wird in allernächster Zeit in Thätigkeit treten. Vers.

Dividenden.

Berlin. Unter dem üblichen Vorbehalt werden nachstehende Schätzungen bekannt: Schlesische Aktiengesellschaft für Portland-Cement-Fabrikation zu Groschowitz bei Oppeln 16 pCt. gegen 14½ pCt. — Cementfabrik Heidelberg wieder 8 pCt. — Schimischower Portland-Cementwerke 8—9 pCt. (8). D

Vallendar. Die Fabrik feuerfester und säurefester Produkte schreibt: „Soweit wir bis jetzt urtheilen können, wird die Dividende nicht erheblich höher ausfallen, als im Vorjahre, was in der Hauptsache darin seinen Grund findet, dass wir für das Betriebsjahr 1898 die vierte Million neuer Aktien zu berücksichtigen haben mit gleichem Rechte, wie die älteren Aktien, obwohl das in Frage kommende Kapital hauptsächlich für Neubauten verwandt wurde, welche erst mit Anfang nächsten Jahres dem Betriebe übergeben werden können und in diesem Jahre noch keine Rente bringen. Im Uebrigen können wir mittheilen, dass unsere sämmtlichen im Betriebe befindlichen Anlagen mit Aufträgen reichlich versehen sind und zwar zu Preisen, welche einen höheren Gewinn sicher stellen.“ D

Geschäftsbericht.

Stuttgart. Allgemeiner Deutscher Versicherungs-Verein. Im Monat Oktober 1898 wurden 924 Schadenfälle regulirt. Davon entfielen auf die Betriebs-Haftpflichtversicherung 386 Fälle und zwar 221 wegen Körperverletzung und 165 wegen Sachbeschädigung; auf die Haus-Haftpflichtversicherung 21 Fälle und zwar 10 wegen Körperverletzung und 11 wegen Sachbeschädigung; auf die Unfallversicherung 483 Fälle, von denen 4 den sofortigen Tod und 7 eine gänzliche oder theilweise Invalidität der Verletzten zur Folge hatten. Von den Mitgliedern der Sterbekasse sind 34 in diesem Monat gestorben. Neu abgeschlossen wurden im Monat Oktober 4955 Versicherungen. Alle vor dem 1. August 1898 angemeldeten Schäden der Unfall-Versicherung (inkl. der Todes- und Invaliditäts-Fälle) sind bis auf die 126 noch nicht genesene Personen betreffenden Fälle erledigt.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 26./11.	Kurs 28./11.	Kurs 29./11.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	45.50 G	46.50 G	46.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	154.10 G	155.10 bzG	156.75 bz
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	274.60 bzG	277.00 bzG	278.75 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	176.00 B	175.75 bzG	176.00 bzG
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	143.00 G	143.00 G	143.00 bzG
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	58.30 G	58.25 bzG	57.75 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	125.25 bzG	125.25 G	125.25 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	270.60 bzG	272.00 bzG	275.00 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	176.00 G	176.75 bzG	176.90 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	168.25 bzG	168.00 bzG	167.50 G
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.25 G	109.25 G	109.25 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	191.00 bz	192.25 bzG	193.50 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	324.90 bz	324.75 G	324.75 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	252.50 bzG	253.00 bzG	253.25 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	165.00 G	164.90 bz	164.75 G
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	177.60 bzG	177.75 bzG	177.90 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	180.50 bz	181.00 B	180.00 bz
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	217.80 bz	218.50 G	218.80 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	141.00 bz	141.90 bzG	143.00 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	117.75 etbzG	117.90 bz	117.90 bzG
22. Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	137.00 bzG	137.25 bzG	137.75 G
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	235.00 bzG	234.90 bzG	235.25 bz
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	117.00 bzG	117.75 bzG	118.00 bzG
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	190.75 B	190.75 G	192.75 B
26 Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	419.75 bzG	422.75 bzG	422.75 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.50 B	126.00 G	126.25 G
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	57.25 G	57.10 G	57.10 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	165.00 bz	164.10 P 64 G	164.10 P 64 G
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	128.40 G	128.40 G	130.00 bzG
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	123.00 P	123.00 P	123.00 P
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	118.00 P	117.50 G	117.50 G
33. Wessel, Porz.- u. Steingtt	6	4½	1/1	96.50 G	96.50 G	99.00 bz
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90.00 B	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	177.75 bz	177.50 G	178.25 G
37. Oppelner „	10	11	1/1	180.50 G	180.80 etbz	180.25 bz
38. Giesel „	9	10	1/1	168.50 B	168.50 B	168.50 B
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	236.00 B	236.00 B	235.40 etbzG
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	—	—	183.30 bz 2 G
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	160.00 G	—	
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	327.00 B	327.00 B	327.00 B
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	219.00	218.00	218.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	315.00 B	305.00 B	305.00 B
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.00 B	132.00 B	132.00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	—	—	164.00 bzG
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	176.00	—	176.00
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	285.00 bzG	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	162.00 etbzG	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	204.00B 3 25G	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	222.00 B	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.90	167.50
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				100.00	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	-	28./11. —	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	275.50 G	276.50 G	278.50 G
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	191.00 G	191.00 G	191.50 G
o. Zürich.						
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		1150.00 G	1150.00 G	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 26./11.	Kurs 28./11.	Kurs 29./11.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.50 bz	99.50 G	99.50 G
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	103.80 bzG	104.00 G	104.20 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	—	—	—
b. Breslau.					
3. Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.50 B	100.50 B	100.50 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	100.50	100.50	100.50
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.50 B	101.50 B	101.25 B
d. Frankfurt a. M.					
6. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P	103.00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 G	103.00 bzG	103.00 G
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	100.50 G	—
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101.00 G	102.00 bz	101.00 G

Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe.

Stettin. Stettiner Portland-Cement-Fabrik. Sie wurde im Jahre 1856 gegründet. Ihr Zweck ist die Erzeugung und Verwerthung von Portland-Cement, Mauersteinen und Kunststeinwaaren. Die Gesellschaft besitzt Grundstücke, Kalklager, Fabrikanlagen auf Arcona, Züllchow und Finkenwalde, auch Dampfer und Prähme. Das Kapital beträgt 1 575 000 M., der Reservefonds 157 500 M., der Extrafonds 130 000 M. Die Dividenden stellten sich 1891—97 auf 20, 20, 20, 12½, 14, 17, 20 pCt. Der Kurs war Ende 1895–97 280, 280, 350 pCt. Direktoren sind die Herren Oskar Jonas in Stettin, Dr. Goslich in Züllchow. Technischer Leiter ist Herr Dr. Goslich in Züllchow. Prokurist ist Herr Joh. Prüss in Stettin. Den Aufsichtsrath bilden folgende Herren: Geh. Kommerzien-Rath Dr. H. Delbrück, A. Rosenow, Julius Tresselt, Sanitätsrath Dr. Scharlau, Carl v. Rédei.

Waarenverkehr.

Tarifänderungen.

Essen. Rechtsrheinisch-Hessischer und Rheinischer Nachbarverkehr. Vom 25. d. M. ab wird die Station Schalke Süd in den für Basalt, Quarz, Schwemmsteine und Thon bestehenden Ausnahmetarif 5c bezw. 5a mit den Frachtsätzen für Schalke aufgenommen. T

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

F. 10 329. (Klasse 13.) **Dampfwasserabschneider** mit festem und drehbarem Flügelrad. Firma W. Fitzner, Laurahütte, O.-Schl.

J. 4728. (Klasse 13.) **Sicherheitsventil,** Unüberlastbares. Martin Just, Halle a. S., Königstrasse 14.

G. 12 317. (Klasse 24.) **Feuerungsanlage;** 2. Zus. z. Pat. 94 818. Charles Groll, Roubaix.

N. 4418. (Klasse 80.) **Mörtelstein,** Pressvorrichtung für —e. Thilo Neukrantz, Posen, Thiergartenstrasse 3.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Patent-Ertheilungen.

Deutschland.

101 309. (Klasse 13.) **Wasserröhrenkessel** mit Oberkessel und Fieldröhren. J. Mazières, Bordeaux, 169 Rue Judaïque.

101 310. (Klasse 13.) **Sicherheitsventil** mit Federbelastung und Einrichtung zur Verhinderung von Ueberlastung. E. H. Rientjes, Amsterdam, 13 Droogbak.

101 311. (Klasse 13.) **Wasserstandszeiger** mit selbstthätig abschliessenden Kugelventilen. G. Dikkers & Co., Hengelo, Prov. Oberyssel, Holland.

101 380. (Klasse 13.) **Wasserreiniger,** Reguliervorrichtung für die Kochvorrichtung bei —n. A. Dervaux, Brüssel; Vertr. Hans Reisert, Köln.

101 358. (Klasse 82.) **Trockenapparat** mit über einander angeordneten Trocken- und Heizstufen. J. Schwager, Berlin.

Ausschreibungen.

2. Dezember. 230 000 Hintermauerungssteine zum Neubau eines Kutschpferdestalles auf dem Dominium Oswitz. Bedingungen in dem Baubureau der Güter und Forsten zu **Breslau,** Elisabethstrasse, I. Stock. s

9. Dezember. 79,3 cbm Kunststeinstufen zum Neubau der Deckoffizierschule. Bedingungen in der Registratur der Garnison-Verwaltung zu **Wilhelmshaven** für 3 M. s

10. Dezember. 1070 To. Cement in Fässern zum Bahnbau Bütow-Berent. Bedingungen für 50 Pf. von der Königl. Eisenbahn-Bauabtheilung zu **Bütow.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Münster i. W. 900 000 Ziegelsteine für den Neubau der Baugewerkschule. Forderungen stellten pro Mille: Lüdinghauser Pfalz-Ziegelei Mues u. Jansen, Lüdinghausen, gelbe 28,75 M., Wwe. Filbri, Münster 38 M., Bullermann u. Co., Münster 26,50 M., Giesbert Horstmann, Emmerig, blaue 30 M., graue 29 M., bodengrau 25 u. 28 M., rothe 24 M., Mayweg u. Söhne, Lüdinghausen b. Dortmund 36 M., Krüger u. Sohn, Münster, Hochofenschlacken 25,95 M., Albersloher Dampfziegelei, Siewers, Albersloh b. Münster 26 M., Wilhelm Dilberg, Witten a. d. Ruhr 32,50 M., B. Levermann, Münster 33,50 M., B. Gehring, Münster 28,50 M., Rhein. Sandwerke, Düsseldorf, p. Dülmer Werke 20 M. sr

Wilhelmshaven. Material zum Neubau des Kasernements für die II. Werft-Division. Loos 2. 785 500 Klinker von 25 057,45 bis 27 881,62 M., pro Mille von 34 bis 35 M. Loos 5. 260 cbm Lehm pro cbm von 4,20 bis 6 M. sr

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten.
(Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt der **Freienwalder Chamottefabrik Henneberg & Co., Freienwalde a. O.,** sowie ein Programm der **Versammlung zwecks Gründung eines Vereins zur Förderung der gemeinsamen Interessen des Cementwaaren-, Kunststein- und Betonbau-Gewerbes** bei.

Inhalt: Dr. Hermann Frühling †. — Die Kunststeinfabrikation und der neu zu gründende Verband. — Zur Beschäftigung jugendlicher Arbeiter. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Vergleichende Uebersicht unserer Grossbetriebe. — Waarenverkehr. — Patentliste. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse.

Offenes Schreiben!

Unsere in No. 105 der „Thonindustrie-Zeitung“ gemachten Ausführungen können wir jeder Zeit mit Dokumenten belegen.

Die ausschliesslich Reklamezwecken dienenden Erfindungen und Unwahrheiten, welche von Zeit zu Zeit in Fachblättern erscheinen, beantworten wir nicht.

Kleber'sche Kunstsandsteinpatente-Kommanditgesellschaft.

Max Schirp & Co., Mainz. 8473

OFFENE STELLEN

Tüchtiger Chemiker

mit Cementpraxis und perfekt in Analyse von süddeutscher Cementfabrik baldigst gesucht.

Gefl. Off. unter S. 8195 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8195

Thonwerk Petersham, b. Mücka, O.-L., sucht einen **tüchtigen, nüchternen,** im Maschinen-Ringofen-Ziegeleifach erfahrenen **energischen**

Ziegelmeister,

am liebsten gewesenen Unteroffizier.

Offerten nebst Zeugnissabschriften, Referenzen und Gehaltsansprüchen direct. 8189

Für eine Dachfalzziegelfabrik bei Berlin wird für Correspondenzen, Facturirung und Lohnberechnung

ein junger Mann,

gesetzten Alters, per 1. Januar gesucht.

Offerten mit Lebenslauf und Gehaltsansprüchen unter Z. 8214 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8214

Versammlung

zwecks Gründung eines

Vereins zur Förderung der gemeinsamen Interessen des Cementwaaren-, Kunststein- und Betonbau-Gewerbes.

Tages-Ordnung:

Sonntag, 4. December von 8 Uhr Abends ab: Zusammenkunft der bereits eingetroffenen Besucher der Versammlung zur gegenseitigen Begrüssung im Restaurant „Trierischer Winzer-Verein" im Architektenhause, Wilhelm-Strasse 92/93;

Montag, 5. December Vormittags 9½ Uhr: Eröffnung der Versammlung im Saale B des Architektenhauses, Wilhelm-Strasse 92/93. Darlegung des Zweckes, Gründung des Vereins, Berathung und Feststellung der Satzungen, Vorstandswahl. Beschluss über die nächstfolgende Versammlung.

Die Berathungen werden um 12 Uhr durch eine einstündige Frühstückspause unterbrochen. Das Frühstück wird in den Räumen des Architektenhauses angerichtet.

Nachmittags 5 Uhr: Gemeinsames Mittagessen im Hôtel Impérial, Unter den Linden 44. Gedeck zu 3,50 Mark.

Anmeldungen zur Theilnahme an diesem gemeinschaftlichen Mahl werden bis Vormittags 11 Uhr an der Anmeldestelle am Eingang zum Versammlungsraum entgegengenommen.

Dienstag, 6. December Vormittags 9½ Uhr. Eröffnung der Vereinssitzung, Mittheilung der zur Verhandlung angemeldeten Berathungsgegenstände.

Vorträge:

1. Thalsperren und Wasserkraftverwerthung. Herr B. Liebold-Holzminden.
2. Das Verhalten eines Betongewölbes unter verschiedenen Belastungen. Herr Regierungs-Baumeister M. Koenen-Berlin.
3. Rationelle Cementmörtel-Mischungen mit Rücksicht auf Festigkeit, Dichtigkeit und Kosten derselben. Herr Ingenieur Adalb. Unna-Cöln.
4. Pflastersteine aus Cementbeton mit Hartgesteineinlagen in der Oberfläche. Herr A. Kirchhoff-Neuhaldensleben.
5. Verhandlung über die angemeldeten Berathungsgegenstände.

Gegen 1 Uhr Frühstückspause wie am Tage vorher.

Im Fall der Beendigung der Berathungen bis 2 Uhr Nachmittags findet um **3½ Uhr Nachmittags** unter Führung des Directors der Königlichen mech.-techn. Versuchsanstalt zu Charlottenburg, Herrn Professor Martens und des Vorstehers der Abtheilung für Baumaterialien, Herrn Ingenieur Gary, gemeinsame Besichtigung dieser Anstalt statt. Versammlung vor dem betreffenden Gebäude neben der Technischen Hochschule zu Charlottenburg, Eingang Garten-Ufer, Ecke Fasanenstrasse. Eintritt pünktlich 3½ Uhr.

Dauern die Verhandlungen über 2 Uhr hinaus, was bei der grossen Anzahl angemeldeter Berathungsgegenstände wahrscheinlich erscheint, so ist für den nächsten Tag folgendes Programm vorgesehen:

Mittwoch, 7. December Morgens 8¼ Uhr. Versammlung am **Reichstagsgebäude,** Portal am Reichstagsplatz. Eintritt Punkt 8½ Uhr zur Besichtigung des Gebäudes, namentlich der Kunststein-Wandtäfelungen, Ornamente, Wappenschilder etc. in den Corridoren. Eintrittspreis 50 Pfg. à Person.

Hierauf findet der Besuch der **Königl. Versuchsanstalt** zu **Charlottenburg** statt, wie er für den vorhergehenden Nachmittag 3½ Uhr vorgesehen war. Eintritt Punkt 10½ Uhr.

12 Uhr Abschiedsfrühschoppen im Restaurant zum Franziskaner am Bahnhof Friedrichstr., daselbst Besichtigung der Kunststeinfaçaden dieser Räume.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr H Mäckler.

Herausgeber.

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 111 — Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats — **Berlin, den 1. Dezember.** — Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. — **1898.**

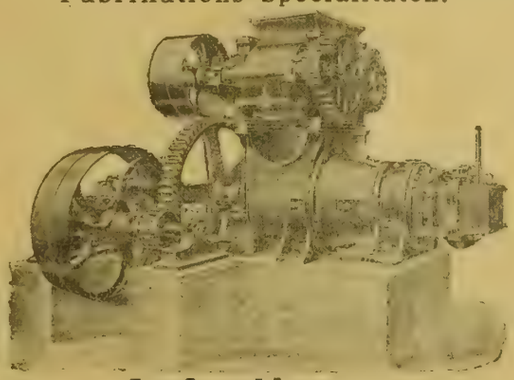
Röhrig & König

Maschinenfabrik, Eisen- und Metallgiesserei, Kupfer- und Kesselschmiede.

Besteht seit 1846. **Magdeburg-S.** Arbeiterzahl ca. 400.

Fabrikations-Specialitäten:

Dampfziegelei-Anlagen,
Thonwaaren-Fabriken,
Falzziegel-Fabriken,
Lieferung aller Specialmaschinen,
Dampfmaschinen in jeder Grösse,
Dampfkessel „ „ Construction,
Hartzerkleinerungs-Anlagen,
Braunkohlen- und Torf-Briketfabriken,
Braunkohlen-Transmissionen Nasspressanlagen,
Transport- in jeder Ausführung,
Einrichtungen.



Anfertigung

von Plänen für complete Anlagen, Kostenanschlägen und Rentabilitätsberechnungen kostenlos.

1400 maschinelle Einrichtungen ausgeführt.

5040

Eigene grosse Versuchsstation.

Cataloge und Referenzen zu Diensten.

Dr. Carl Schoch,

Specialist für die Cement-Industrie,

6333 *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.*

Trocken-Canäle, Trocken-Kammern, Rotirende Apparate zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen

5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M. Bockenheim.

---

250 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken:

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren:	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

4862

Alleinige Fabrikanten:

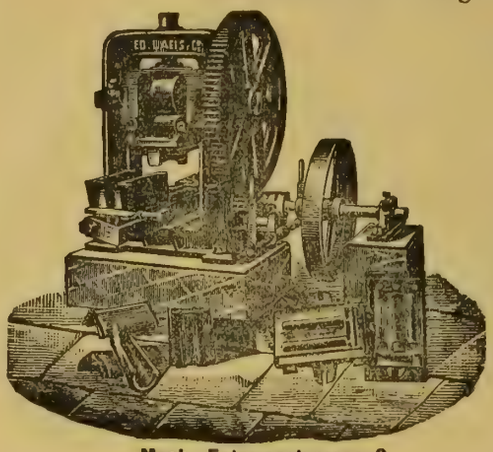
Gebr. Pfeiffer

Kaiserslautern, Pfalz.

Erscheint an jedem dritten Tage.

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:



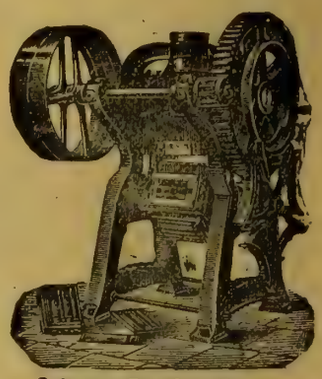
Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.

Dampfmaschinen

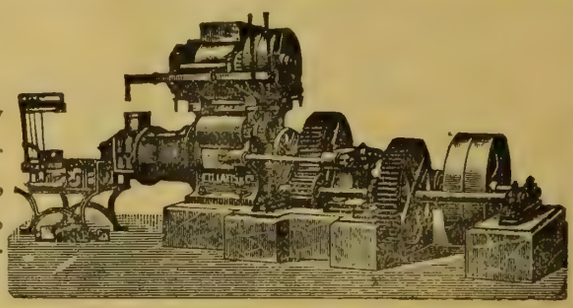


Schwere Revolver-Presse.

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockentrommeln

für Rohmaterialien jeder Beschaffenheit und jeden Wassergehaltes, für alle Zweige der **Thonwaaren- u. Cementindustrie.**

Trockenkanäle

für geformte Waaren aller Art.

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten von Ziegelwerken durch

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19. 6513

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

1313

Klebsand, plastischer Thon

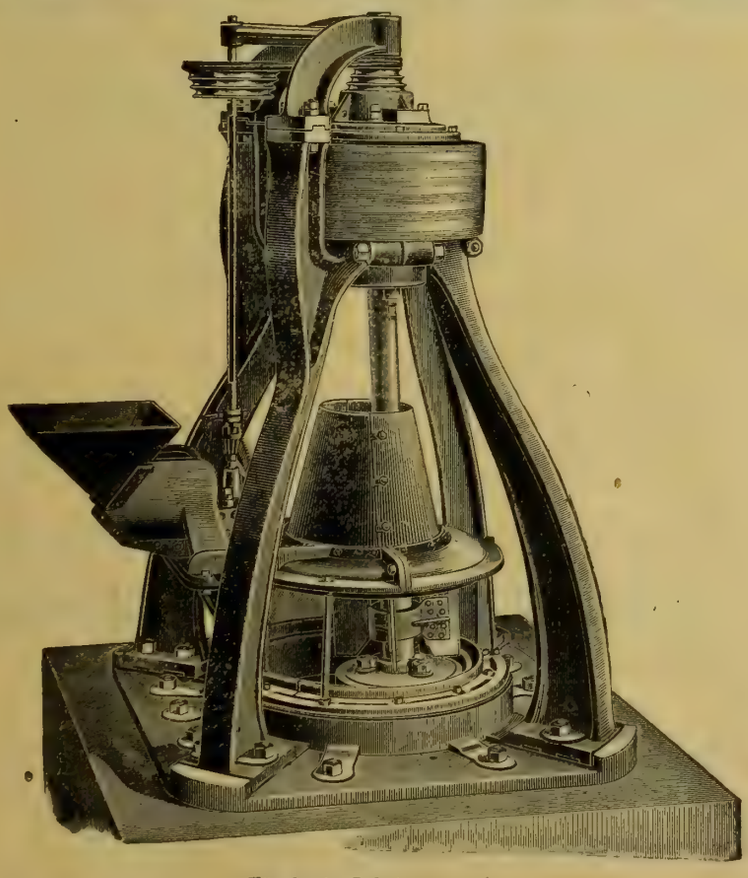
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Chamottesteine Form.-Form. Chamotte-Gewölbesteine.

Formsteine
für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,
für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik

29 **Henneberg & Co.**

Freienwalde a. O.

Ernst Hotop

Berlin W. 50,
Marburgerstrasse 3.



Ziegelmaschinen,
Walzwerke, Thonschneider, Falzziegelpressen etc.

Transporteure,
bestes, billigstes Transportmittel.

Trockeneinrichtungen
für Ziegel,
Thonwaaren, Cementrohsteine etc.

Ringöfen
und andere
Brennöfen für **Ziegel, Thonwaaren, Kalk, Cement u. Gyps.**

8141 Prospekte gratis.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Tenchern, Prov. Sachsen.

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Prima eichenlohgruben-gegerbte Kernleder-Treibriemen.

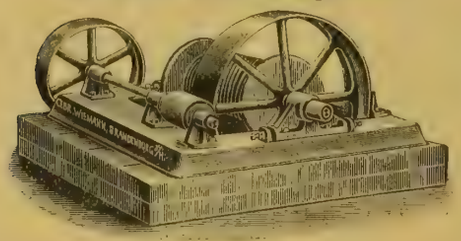
Alle Arten **Treibriemen,** Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697



Geprüfte Aufzug-, Krahn-, Schiffs- und adjust. Rollenketten, sowie **sämmtl. andere Arten** fertigt und empfiehlt die **Kettenfabrik** von 4029
J. D. Theile, Schwerte, Westf.

Dampf-Aufzüge

für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.
Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann,

Maschinenfabrik und Eisengiesserei,
Brandenburg a. H.
Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.
Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur
München, Schraudolph-Strasse 6.
Specialitäten:
Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken
als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**
Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.
Flammöfen aller Art, als:
Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen

Prospekte gratis.



Ernst Hotop, 8142
BERLIN W. 50,
Marburgerstrasse 3.

Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.



6116 **Zum Ringofenbau**
mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren



liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, Magdeburg, Lüneburgerstr. 2a.

Zerkleinerungsmaschinen und Anlagen jeder Art.

Maschinenbauanstalt Humboldt
Kalk bei Köln a. Rh.
Specialität:
GELOCHTE BLECHE
in allen Metallen und Lochungen.

Dampfmaschinen und Dampfkessel, Wasserreinigungsapparate D. R.-P.

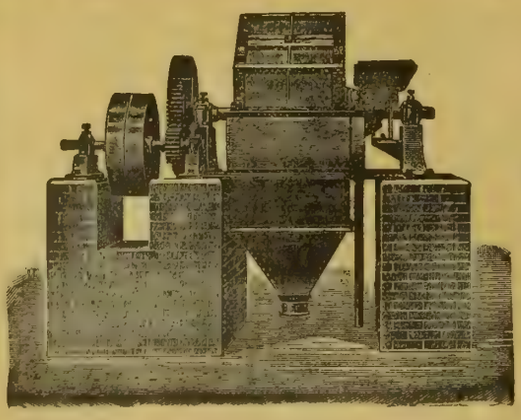
191

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

Nass- und **Trockenpressung** 6361
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.



Kugelfallmühlen

Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von
Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.
in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung.
85

Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.
fertigt als Specialität

Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Cataloge, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.
Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.
Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme. **Im Fach seit 1862 thätig.**

Umänderung bestehender Anlagen.

Ziegel-Trocken-Rähmchen

für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme

liefern prompt und billigst 6408

A. Peters & Cie.,

Brüggen, Rhld.



7372

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D.R.P.

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen.

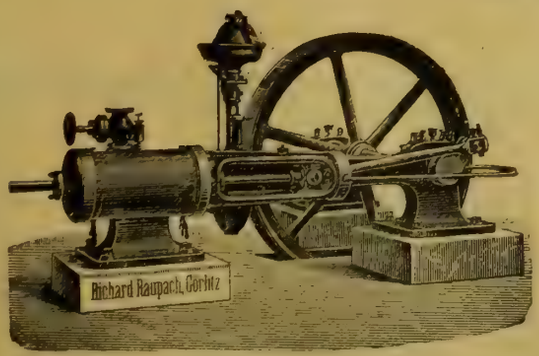
Abtheilung III:

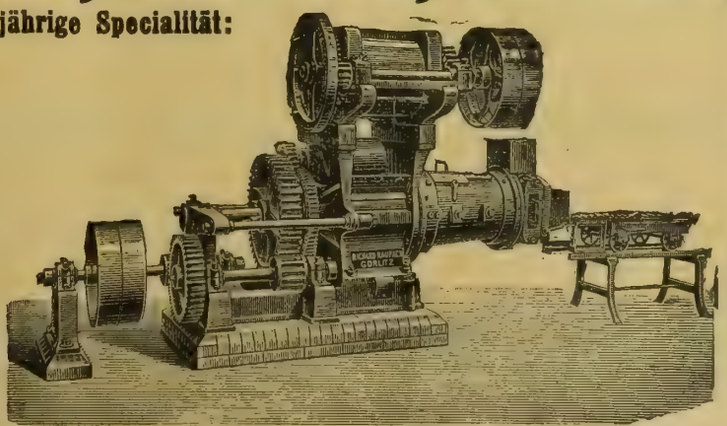
Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen. 6505

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen **Anlagekosten durch** aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

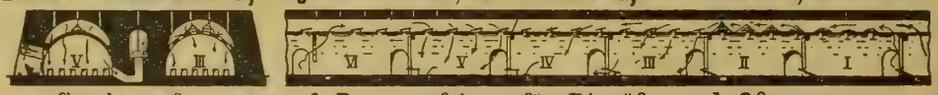
Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen**, Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation**, durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6681

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8300 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen,** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommmel

D. R. G.-M. No. 21254

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

Neu! Windseparator. Neu!

D. R. G.-M. No. 19487.

Speciell zum Absichten von Cement.

Keine Siebe.

Staubfrei. Gleichmässiges Product.

Automatische Transportvorrichtung

D. R.-P. No. 76614. 7973

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.

4491 *Graphitschmelztiegel.*

Erste und bewährteste

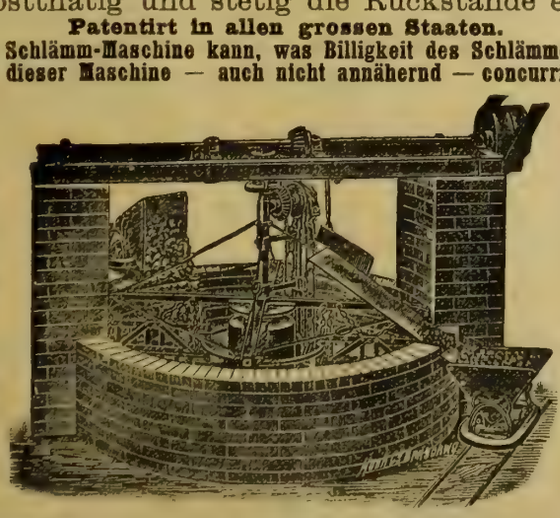
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 69

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6066



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,

Karl-Strasse 20.

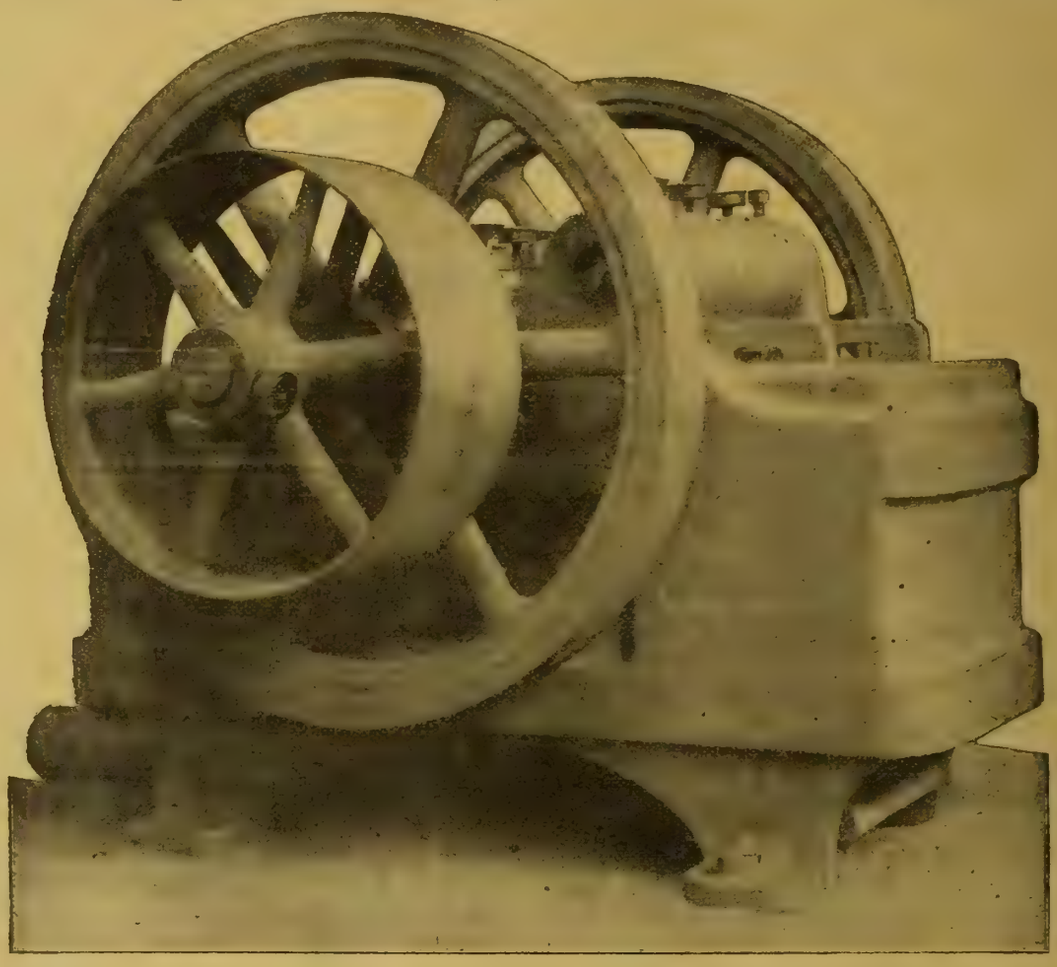
51

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder,
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

2313

Transmissionen

besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

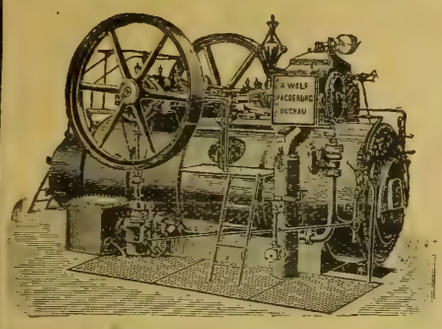
D. R. G. M. No. 35471.

und **Reibungskupplungen** D. R. P. No. 43806.

R. WOLF

Magdeburg-Buckau.

Bedeutendste Locomobilfabrik Deutschlands.



7563

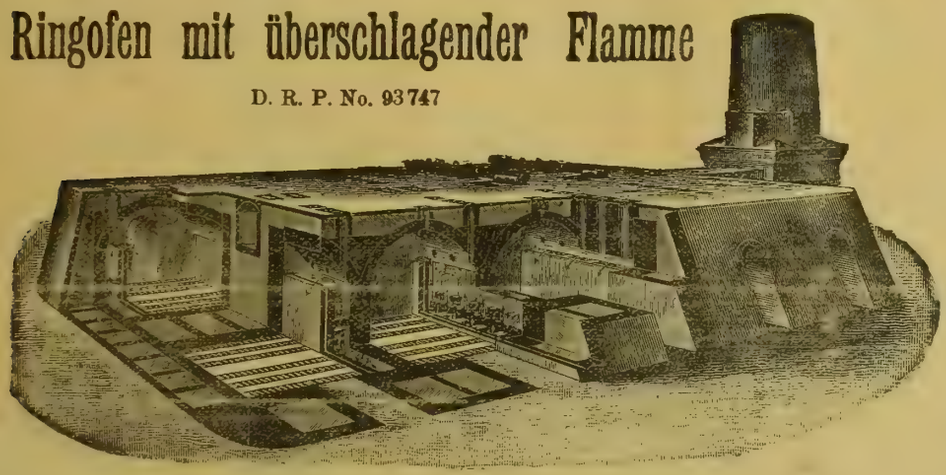
Locomobilen

mit ausziehbaren Röhrenkesseln, von 4—200 Pferdekraft, sparsamste Betriebsmaschinen für Gross- u. Klein-Industrie, sowie Landwirthschaft.

Dampfmaschinen, ausziehbare Röhren-Dampfkessel, Centrifugalpumpen, Dreschmaschinen bester Systeme.

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohre und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als Ziegelei-Ingenieur seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

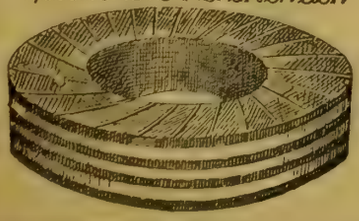
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: CEMENT-MAHLSTEINE

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

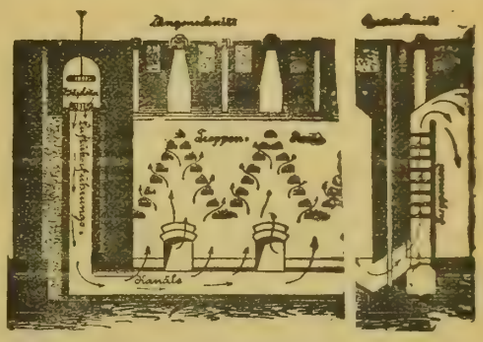
empfiehlt für **Kugelmühlen**, sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl**, sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

Crefeld. A. Thiele, Ingenieur.

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418



7190



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog
im eigenen Interesse
über die uns patentirten
Hebezeuge.

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827

Otto Neitsch, Halle (Saale).

Fabrik für Feld-, Industrie- und Drahtseil-Eisenbahnen.

Transporteinrichtungen, nach bester Auswahl, für jedes Quantum,
alle Terrainverhältnisse und Entfernungen.

150

Letzte Auszeichnung: Goldene Medaille Leipzig 1897.



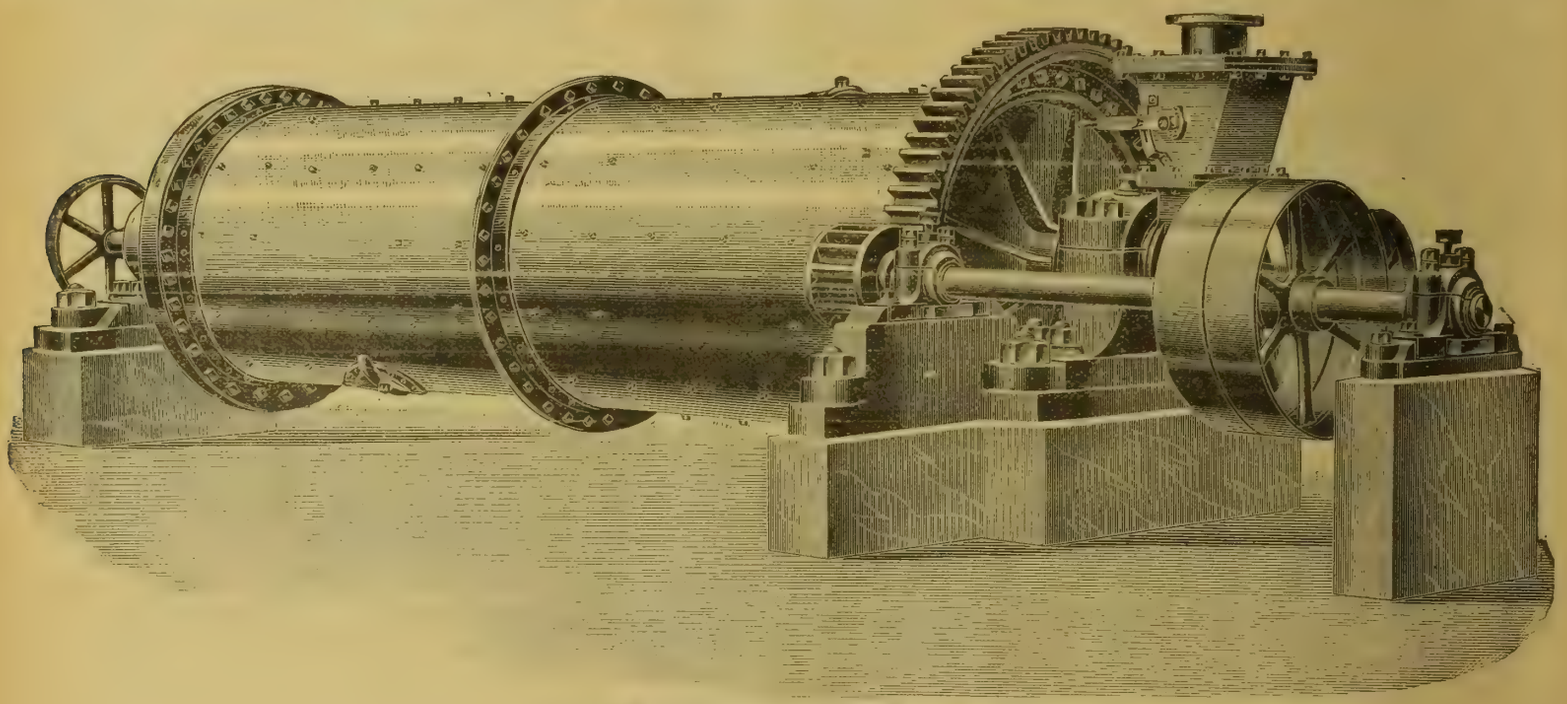
Abtheilung I.
Feld- und Industrie-Eisenbahnen jeder Art für Locomotiv-, Zugvieh- u. Hand-Betrieb.



Abtheilung II.
Drahtseil-Eisenbahnen aller Art:
Gleis-Seileisenbahnen.
Luft-Seilbahnen.
Hängebahnenf. Handbtr.
Aufzug- und Bremsberg-Bahnen.

Enorme Ersparniss an Betriebskosten.

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7804

Special-Fabrikation
aller Maschinen für die Cement-Industrie.

Uebernahme
vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

BOCHUMER VEREIN für BERGBAU und GUSSSTAHL-FABRIKATION in BOCHUM, Westfalen.

Abtheilung:
Feld-, Forst- und Industrie-Bahnen aller Art

VERTRETEN DURCH
B. BAARE
Berlin NW., Luisen-Str. 51.

HERSTELLUNG VOLLSTÄNDIGER BAHNANLAGEN. PROSPEKTE und KOSTENANSCHLÄGE STEHEN ZUR VERFÜGUNG.



STÄHL. u. HÖLZ. LOWRIES JEDER ART.

LOCOMOTIVEN.

LAGER in BERLIN u. BOCHUM i. W.



WALDBAHNWAGEN. MULDENKIPPER.

ZUNGENWEICHEN. DREHSCHEIBEN. KURVENRAHMEN.

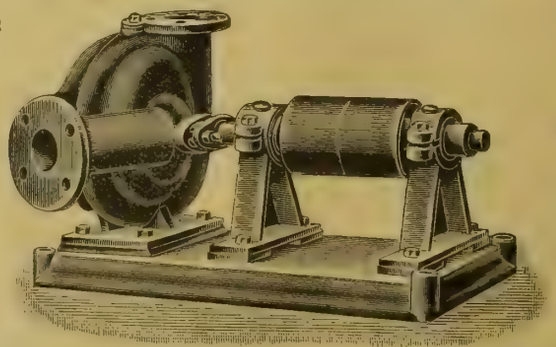
11

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Technischer Dirigent gesucht,

der möglichst auch kaufmännisch gebildet, für eine in schöner Gegend bei — Heidelberg — gelegene Falzziegelfabrik, mit einer Jahresproduktion von 10 Millionen Stück. Bewerber müssen in Falzziegelfabriken bereits thätig gewesen sein und die Herstellung glasirter Falzziegel einrichten können. Gut bezahlte Stellung.

Ausführliche Offerten mit Angabe der Ansprüche, Zeit des Eintrittes etc. erbeten unter B. 8463 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8463

Gesucht fürs Ausland Ingenieur, Chemiker,

welcher eine kleine Cementfabrik selbstständig leiten kann. Zeugnisse, Lebenslauf u Referenzen erbeten. 8470

Gefl. Offerten unter **H. G. 3409** befördert **Rudolf Mosse, Hamburg.**

Maschinist,

zuverlässig, nüchtern und erfahren im Fach, findet dauernde Stellung.

Angebote unter E. 8467 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8467

Zwei erfahrene Brenner und ein Einsetzer

per 1. April 1899 gesucht.

Gefl. Offerten mit Referenzen und Gehaltsansprüchen erbitten

8204 **Rheinische Sandwerke, Düsseldorf.**

Betriebsleiter gesucht

für eine grosse neuerrichtete Portland-Cementfabrik in nächster Umgebung von Wien.

Nothwendig sind vollständige Kenntnisse und Erfahrungen in den maschinellen Einrichtungen (Halbnassverfahren), im Ofenbetriebe (Dietz'sche Oefen) und im Laboratorium.

Die Stellung eignet sich auch für Verheirathete und ist sofort, spätestens aber bis 15. März n. J. anzutreten.

Es wird nur auf eine praktisch erfahrene Persönlichkeit reflectirt.

Offerte mit Angabe der Studien u. bisherigen Verwendungen sammt Zeugnissabschriften, Photographie, sowie Angabe des bisherigen Gehaltes und Gehaltsansprüche sind an Herrn 8213

Dr. **O. v. Kuczinsky**
Wien, I,
Hohenstaufengasse 3, zu richten.

Tüchtige Müller

für dauernde Beschäftigung stellt sofort ein
Cementfabrik Eichwald,
Höxter a. W. 8466

Ein tüchtiger

Werkmeister

mit längerer Praxis, der als Obermüller, resp. als Werkmeister mit Müllerpraxis in Cementfabriken oder ähnlichen Betrieben gearbeitet haben muss, und womöglich eine Fachschule besucht hat, wird von einer Portland-Cementfabrik zum möglichst baldigen Antritt bei hohem Einkommen gesucht. 8477

Offerten sub 8477 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gelernter

Ziegler,

der die Zubereitung des Thones, das Einsetzen und Ausfahren, sowie Brennen **blau glasierter Dachsteine** von Grund auf versteht und selbst bei allem mit Hand anlegt, wird per 1. Januar 1899 od. auch früher für Sommer- u. Winter-Betrieb

gesucht.

Nur zuverlässige Leute mit guten Zeugnissen, die gegen **Caution** im **Accord** arbeiten wollen und altdeutsche sowie Ringöfen mit überschlagender Flamme kennen, wollen sich melden **sub D. 248 durch Haasenstein & Vogler A.-G., Dresden.** 8206

Portland-Cementfabrik,

250 000 Fass Production, **sucht** für Bureau u. Reise 8188

tüchtigen

Beamten,

welcher die Kundschaft im Elsass, Baden, Pfalz genau kennt. Eintritt baldigst.

Gefl. Offerten mit Angabe der Gehaltsansprüche unter **K. 2833** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Strassburg i. Els.,** erbeten.

STELLEN-GESUCHE

Ziegelermeister, von Jugend an beim Fach, 40 Jahre alt, **kautionsfähig,** die letzten 6 Jahre technischer Leiter einer Aktien-Ziegelei, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, selbständige, dauernde Stellung.

Gefl. Off. unter H. 8019 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8019

Cementmüller.

Ein tüchtiger, selbständiger Cementmüller, mit sämmtlichen Mahlverfahren der Neuzeit vertraut, sucht sich baldmöglichst zu verändern. 8476

Gefl. Angebote unter H. 8476 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Junger unv. Mann, von Jugend auf im Fach. Absolv. der Zieglerschule zu Lauban, in Chamottest.-, Verblendst.-, Façonst.- u. Falzziegelwerk thätig gewesen, sucht Stellung. Gefl. Offerten sub **F. 8471** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 8471

Fabrikdirektor,

techn. chem. gebildet, mit grossen Erfahrungen in **Cementfabriken,** sucht gelegentl. Veränderung.

Offerten unter K. 7977 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7977

I. Chemiker

einer Portl.-Cementfabr.

sucht Stelle als solcher oder als techn. Leiter im In- oder Ausland.

Gefl. Off. erbeten unter **S. Z. 4052** an **Rudolf Mosse, Berlin S.W.** 8200

Ein junger, in allen cementtechnischen Laboratoriumsarbeiten gewissenhafter, vertrauensvoller Laborant sucht Stellung. Eintritt kann sofort oder später erfolgen. 8465

Gefl. Angebote unter D. 8465 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Leitende Stelle in einer Fabrik feuerfester Produkte wird von kaufmännisch und technisch erprobter Kraft gesucht. Betheiligung nicht ausgeschlossen. 8462

Offerten unter 8462 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein in der Cementbranche erfahrener Mann mit 1a Zeugnissen, 10 Jahre auf einer Stelle, gelernter Müller, **sucht Stellung** als

Werkmeister.

Off. unt. C. 8464 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8464

Für Fabriken feuerfester Produkte.

Ein energischer Betriebsleiter, welcher durchaus technisch gebildet, langjährige Erfahrungen in bedeutenden Chamotte- u. Dinaswerken hat, grosse neue Anlagen und Einrichtungen ausgeführt und selbstständig leitete, mit nachweislich vorzüglichen Erfolgen, wünscht sich zu verändern. Mit Vorliebe würde Suchender als besondere Spezialität die Fabrikation von

Silica-Steinen

in einem bestehenden Chamottewerk übernehmen, oder auch ein neues Unternehmen projektiren und ausführen resp. leiten.

Offerten unter W. 8162 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 8162

Ein tüchtiger, erfahrener

Kaufmann,

welcher viele Jahre in Ziegeleimaschinen-Fabriken Oesterreichs in hervorragender Stellung thätig war, übernimmt die 8208

Vertretung

einer leistungsfähigen, renommirten **Ziegelei-Maschinenfabrik** f. **Oesterreich-Ungarn.**

Gefällige Angebote unter W. 8208 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Welches Ziegelwerk in der Nähe von Hamburg, Stettin, Lübeck und Bremen wäre geneigt, wegen Lieferung von gewöhnlichen Hintermauerungssteinen nach Christiania mit uns in Verbindung zu treten.

Angebote mit Preisen und sonstigen Bedingungen, eventuell auch Proben, sind an unterzeichnetes Büreau zu richten.

Technisch-praktisches Büreau für Ziegelwerk- und Kalkindustrie, 8474
Christiania, Prindsengade 23.

KAUFGESUCHE.

Eine gebr. **Nachpresse** (nass), Hand und Dampf, sowie **Firstenpresse** (Dampf) zukaufen gesucht. 8197

Offerten unter T. 8197 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Eine 30 HP. stationäre Locomobile in gutem, betriebsfähigem Zustande, jüngeren Datums erbaut, **zu kaufen gesucht.** 8469

Offerten mit Angabe von Cylinder-Durchmesser, Zub., Heizfläche, Alter, Dampfspannung und der Fabrik, in der die Maschine gebaut ist, sind zu richten an die Verwaltung des **Dominiums Kotlin** (Poststation).

Ringofen-Projektirung.

Eine Cementfabrik in Ungarn beabsichtigt zum Brennen von Hydr. Kalk (Roman-Cement) einen praktisch bewährten Ringofen aufzustellen.

Constructeure, die solche Oefen bereits entworfen und ausgeführt haben, wollen ihre Adresse nebst bezügl. Attesten unter G. 8472 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung senden. 8472

Ausschreibung

von Schleusenbauten in Cementbeton.

Die für die Schleusenbauten der Stadt Dresden in den Jahren 1899 und 1900 erforderlichen Lieferungen und Arbeiten gelangen hier mit zur öffentlichen Ausschreibung.

Dieselben umfassen: a) für das erste Jahr die Lieferung und Verlegung von etwa 12 000 lfd. m eiförmigen Röhren der gewöhnlichen Normalprofile in den Abmessungen von 0,30/0,45 bis 1,00/1,50 m, 400 lfd. m überhöhtes Eiprofil 1,00/1,75 m, sowie die Herstellung von rund 100 lfd. m haubenförmigen Fluthkanal in der Baugrube; b) für das zweite Jahr annähernd die gleichen Längen. Hierüber hat nach Befinden in der angegebenen Zeit noch die Ausführung eines 4400 lfd. m langen haubenförmigen Kanals mit gewölbter Sohle zu erfolgen.

Bedingungen und Blankets für die Preisforderungen sind gegen Einsendung von 4 M. bei unserer Kanzlei zu erlangen und dort ausgefüllt, verschlossen und mit Aufschrift versehen bis mit **15. Dezember dieses Jahres** wieder einzureichen. Hinzuzufügen sind genaue Profilzeichnungen mit Angabe der Wandstärken und Gewichte; etwaige Constructionsdetails sowie behördliche Zeugnisse über bisherige Lieferungen und Ausführungen.

Die Bewerber bleiben bis Ende Januar 1899 an ihr Angebot gebunden. Die Auswahl unter den Anbietenden, sowie die Theilung der Arbeiten bleibt vorbehalten.

Dresden, am 26. November 1898.

Der Rath zu Dresden,
Tiefbauamt.
Klette. 8478

Die Lieferung von weissen Glasursteinen für Wandbekleidungen, sowie von Fliesen für Fussbödenbeläge in verschiedenen Gebäuden des städtischen Schlacht- und Viehhofes soll im Wege der öffentlichen Verdingung vergeben werden.

Die Pläne und Bedingungen können bei der II städtischen Hochbau Inspektion, Am Schwimmbad No. 2 III, Zimmer No. 48, eingesehen und gegen Erstattung der Abschrittskosten in Empfang genommen werden.

Die Anerbieten sind, versiegelt und mit genauer entsprechender Aufschrift versehen, bis zum 12. Dezember l. Js. Vormittags 9½ Uhr bei dem Hochbau-Amt, Am Schwimmbad 2 I, Zimmer No. 8, einzureichen, woselbst die Eröffnung der Angebote in Gegenwart der erschienenen Bewerber stattfindet.

Frankfurt a. M. den 23. November 1898.

8468 **Hochbau-Amt.**

VERKAEUFE

Verkaufe circa 30 Morgen Land mit reichhaltigem Thonlager, direkt am Wasser (kl. Haff) gelegen, vorzüglich zum Anlegen einer Ziegelei geeignet.

8187 **Johann Wilke,** Bauerhofsbesitzer in Gumlin bei **Dargen.**

Verkaufe meine gutgehende

Cementwaaren-Kunststeinfabrik

billig, weil keine männliche Erben.

Parchim i. M. 8196

W. Meyer.
Buchholz-Allee 1 a

Für Cementfabriken etc.

Zwei Patent-Aufgabe-Vorrichtungen sowie mehrere Jochum'sche Theilmaschinen mit 4 Trichtern, vom Krupp'schen Grusonwerk 1896/97 geliefert, wenig gebraucht und gut erhalten, sind wegen Aenderung des Betriebes zu verkaufen. 8191

Gefl. Offerten unter P. 8191 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Eine 60 bis 70 pferdige

Zwillingsmaschine

ist wegen Betriebsvergrösserung billig abzugeben. Dieselbe kann im Betrieb besichtigt werden. 8192

Offerten unter Q. 8192 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

O. Hartleib's

Praktische Lohntabelle

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden.

Für Viertelstd. u. halbe Pfge berechnet. 5937

zu beziehen durch Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Einen grösseren Posten 8475

Kapsel-Scherben

hat abzugeben die

Porzellan-Fabrik
Taubenbach b. Wallendorf S.-M.

Schwarzbrennende Thonerde

sowie weiss und lederfarben brennende Thone, letztere fast sandfrei und bei Kegel 05 völlig gar und dicht brennend,
liefert 1818

Hermann Richter, Giessen.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541
als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Ringofen-Schieber-Papier

vorzügliches Fabrikat, liefert sehr billig

J. Hahn,
6377 **Papier- u. Pappenfabrik, M.-Gladbach.**

Für Glasfabriken!

Glassand

Für Glasfabriken!

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

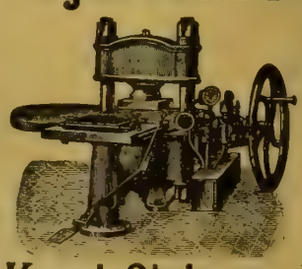


offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie
Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur I a Qualitäten. 7480

Hydraul. Pressen



und die neuesten **Maschinen** zum **Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen** etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main.

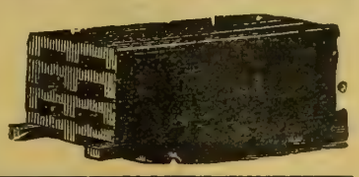
8167

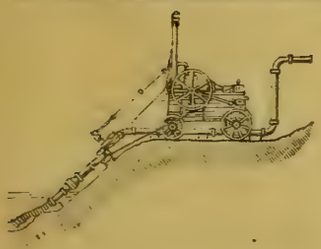
Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke, A.-G.
Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,
feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen u. Feuerungen** aller Art.
Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine. 7336

Crystall-Quarzsand
in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie fl. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27
Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg
Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden. Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

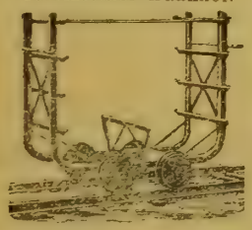
Massenproduction von **Biberschwänzen**
H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.
Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.
Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.
Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.
Apparate compl. billigst. 4251

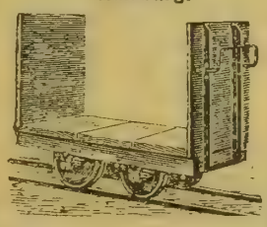




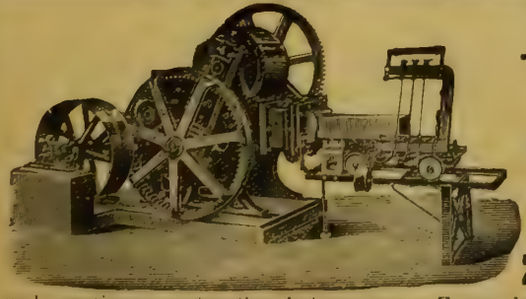
Centrifugal-Pumpen
eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667
Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.
R. A. Wens & Co.
Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.
Begr 1856 Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856.

S. Freund & Pels, Hamburg.
Fabrik für Feld- und Industrie-Bahnen.
Fabrik und Lager **Dortmund,** Rheinischer Bahnhof.
Fabrikation in eigener Werkstatt von
Stahlmulden-Kippwagen, Plateau-Ziegel- und Special-Wagen. Weichen, Drehscheiben, Schiebebühnen aller Art für Ziegeleien, Cementfabriken, Kalkwerke, Thonwaarenfabriken etc.
Stets grosse Vorräthe in allen gangbaren Typen und Spurweiten.
Lager: **Wilhelmsburg** bei Hamburg. 8128





Maschinen für
Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,
Fussbodenplatten aus Thon nach Mettlacher Art, nach Italienischer Art etc etc.
Fussbodenplatten aus Cement und Sand — Wandbekleidungsplatten. 5362
Hydraulische Pressen — Presspumpwerke — Accumulatoren etc.
Kugelmühlen — Walzwerke — Steinbrecher etc. Kollergänge aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche
Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**
Jeder Anfrage bitte ich Materialproben beizufügen. Versuche kostenlos in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich Auskunft über Brennöfen, Trockeneinrichtungen.



Gebrüder Sachsenberg
Gesellschaft m. b. H.
Rosslau, Anhalt
Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft
empfiehlt sich zur Anfertigung
completer
Ziegelei-Einrichtungen
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.
Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.
Dampfmaschinen, Dampfkessel. 34
Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Absehneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

W. Braul, Hildesheim
baut als Specialität:
Ringöfen
zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**
Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 36

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohthone. **1845.**
Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge**
empfiehlt in erprobter Qualität: 665
Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S



Cement-Uhren
genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**
Chemisches Laboratorium **für Thonindustrie** 580
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Licenzen auf
Hohlstrangfalzziegel
D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt
L. Schmelzer, Magdeburg.
Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.
Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4491

C. Langewiesche & Co.,
Schwelm i. W. 8011
Specialität:



Zerlegbare **Treibketten** in **sauberster** Ausführung und **vorzüglichster** Qualität.
Preislisten gratis und franco!

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.

auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien

und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.



Zugmesser

für

Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Berlin NW. 5. 6076

Die Filzfabrik von 5888

Ernst Naeter, Bernburg,

Breitestrasse 102,

fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

für Rollen zu Schneideapparaten.

Festes Sitzen garantirt.

Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen.

Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.

Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

Dr. Julius Bidtel

chemische Fabrik

Cölln, Elbe, Meissen

empfiehlt

Normal-Glasuren

wetterbeständig,

für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 5), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig,

sowie:

127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

Prämiirt:

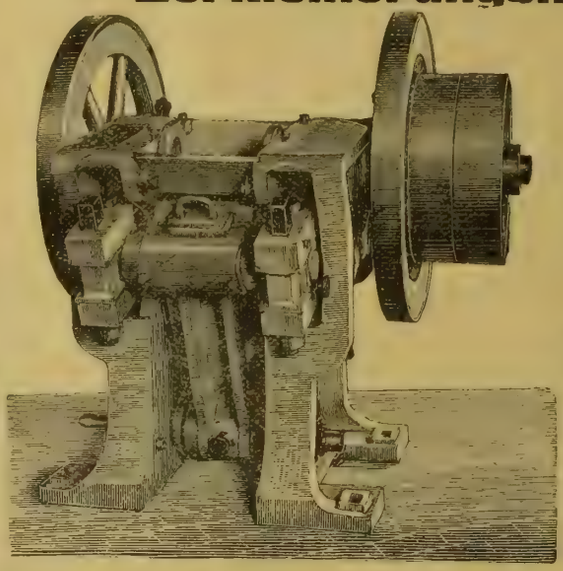
Berlin	1865
Wien	1837
Bremen	1874
Cöln Rh.	1890
Dresden	1891

Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,

Köln-Humboldtkolonie,

empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten

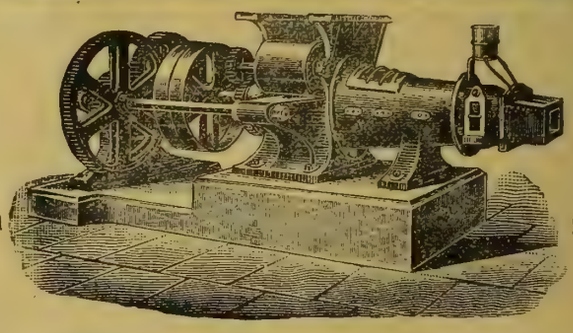
Zerkleinerungsmaschinen



als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecker, Kniehebel-, Brech- u. Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen, Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

Preislisten kostenfrei.

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der **Ziegelei-Branche.**

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,

Nienburg a. d. Saale.

Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.

Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform“

Deutsches Reichspatent.

Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

Dampfmaschinen, Transmissionen.

Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:

Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

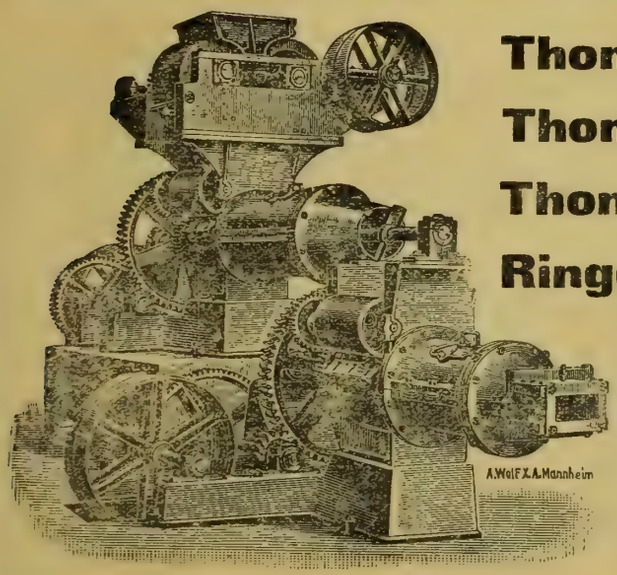
sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel 33), zur Herstellung von Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug u. besseren Chamotte-Waren wie: Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk- u. Cement-Oefen: 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:

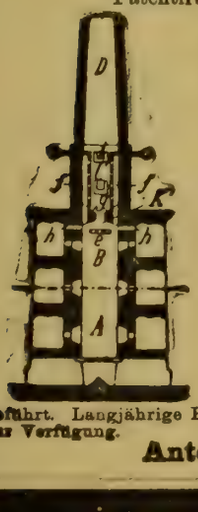


Thonbereitungsanlagen
Thonwalzwerke 5470
Thonaufzüge
Ringofentheile
Ziegelmaschinen
Falzziegelpressen
Dampfmaschinen
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2963

Complete
ZIEGELEI-ANLAGEN

sowie alle einzelnen in dieses Fach einschlagenden Maschinen (Specialität Nasskollergänge) liefert billigst 7080

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachsen.

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

Cannstatter
Misch- und Knetmaschinen-Fabrik; Cannstatter Dampf-Backofen-Fabrik Werner & Pfleiderer,

Cannstatt (Wttbg.),
Berlin, Wien, Paris, Moskau, Saginaw U.S.A., London.

83 höchste Auszeichnungen.



Patente in allen Ländern.

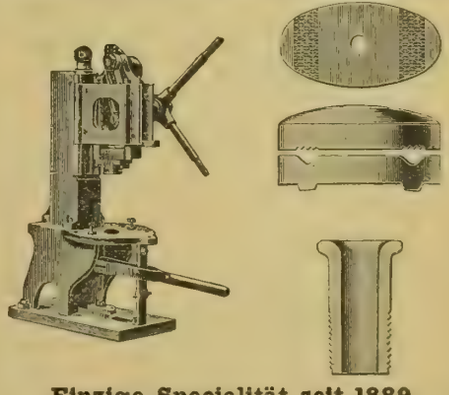
Spezialmaschinen für Chemie und die gesammte 6438
Keramische Industrie.
Complete Einrichtungen für Lebensmittel. Referenzen auf der ganzen Erde.

P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No. 44,

Pressen u. Matrizen

zur Herstellung von 2716

Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.



Einzige Specialität seit 1889.

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine**, hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen**.

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, poröse Mauersteine, feuerfest und leicht,

Fabrikat-Stempel. Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

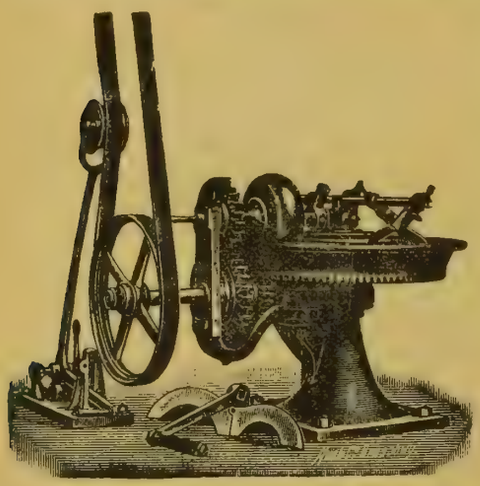
Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4896

Messing - Phosphor - Kupfer-
Draht-Gewebe
für alle industriellen Zwecke,
Eisen- u. Stahldraht-Gewebe
in allen Maschenweiten und Drahtstärken für
Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen
fertigt und liefert billigst die
Mech. Drahtgewebe-Fabrik
Ferd. Garelly junior
St. Johann a. Saar. 6534

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Blech gedruckt, wetterfest.
Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

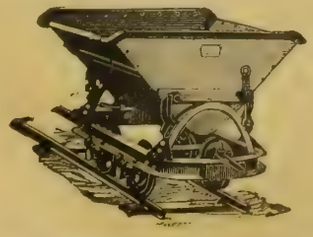
Steinbrücks
Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein
Abteilung:
feste und transportable Schmalspurbahnen,
vertreten durch:
Glässing & Schollwer,
Berlin W. 35
liefert:
Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.
für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



1822

Der illustrierte Katalog wird gerne übersandt

Einige Anerkennungs-Auszüge über

Patent-Ziegel-Walzenpressen.

Die Presse leistet bei uns, was im Prospekt steht, nämlich: **2500—3000 Steine** stündlich bei **30 %** Kraftersparniss; wir bestellen daher noch 2 Stück nach.
Gebr. Vetter, Pforzheim.

Die Walzenpresse arbeitet bei uns ganz famos.
Gebr. Zäch, Oberriet (St. Gallen).

Mit den Leistungen der Walzenpresse sind wir sehr zufrieden; dieselbe arbeitet grossartig.
Chr. Erfurth & Sohn, Teuchern.

Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30—40 %** kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981
J. Schmidheiny, Heerbrugg.

Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

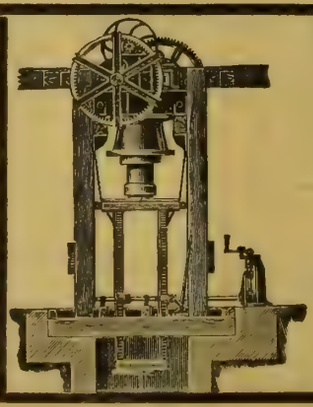
Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen
der 6618
Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,
Porzellanofensteine,
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,
namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.
Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

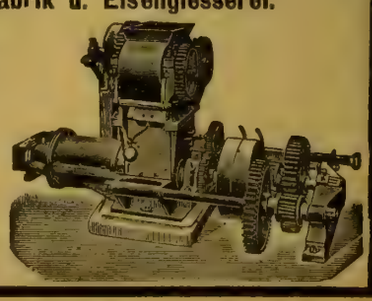


Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

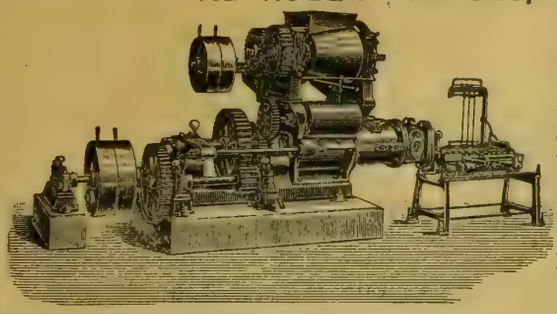
Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:
Thonröhren-pressen.
Ziegelei-Maschinen.



Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von ROBERT KARGES, Braunschweig.



Special-Fabrik
für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm Rössler — in Frankfurt a. M.

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Für Verblendsteine
Kollergänge
L. Schmelzer, Magdeburg
Für kalkhalt Lehm
1088

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 42.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

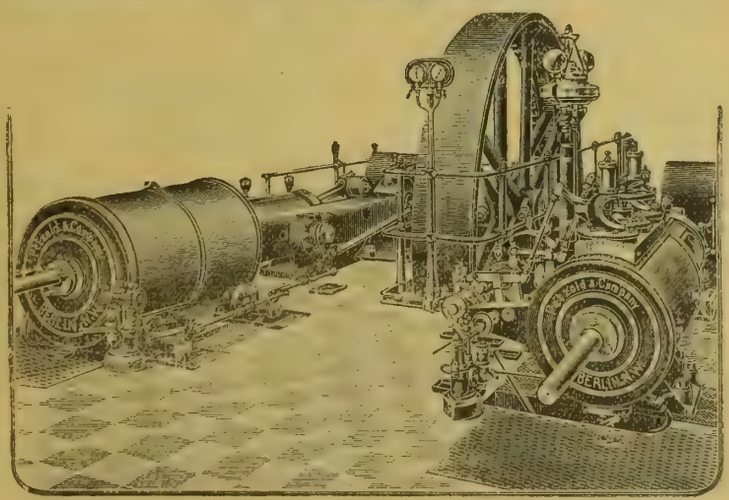
Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

4926

Bei **Glasur- und Massefehlern** wende man sich an das

Chemische Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6,

es ermittelt die

Verwendbarkeit von Thon und Sand

Nachsuchung und Verwerthung von Erfindungs-Patenten im In- und Auslande.

Nachsuchung von Gebrauchsmuster-Schutz.

Nachsuchung von Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.

Mündliche und schriftliche Auskunft in allen Patent-Angelegenheiten.

Einsprüche und Nichtigkeitsanträge.

Berathungen betreffend Verfahren bei Patentverletzungen und Ausarbeitung von technischen Gutachten.

F.C.GLASER

BERLIN S.W.

Nr. 80, Lindenstrasse Nr. 80.

F. C. GLASER,
Kgl. Geh. Kommissions-Rath,
Patent-Anwalt.

L. GLASER,
Regierungs-Baumeister a. D.
Patent-Anwalt.

Telegramm-Adresse: Annalen Berlin.
Fernsprech-Anschluss: Amt IV, 3721.

ERFINDUNGS-PATENTE

Auskunft über angemeldete Patente.

Anfertigung sachgem. Zeichnungen und Beschreibungen.

Ausarbeitung, Begutachtung über Abschliessung von Verträgen beim Verkaufe und bei Lizenzertheilungen von Erfindungspatenten.

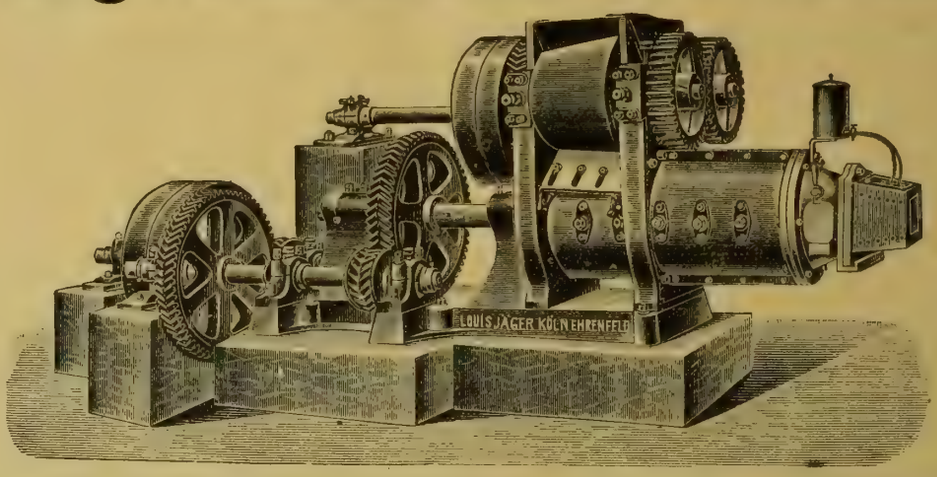
Behufs Aufrechterhaltung der Patente: Zahlung der erforderlichen Taxen und Beschaffung der nothwendigen Ausführungs-Nachweise.

Anmeldung von Waarenzeichen nach dem neuen Gesetz vom 12. Mai 1894.

46

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

CUMMER'S Patent Trockner Ges.m.b.H. Hamburg Uhlenhorst.

Barmbeckerstr. 283/5
ertheilt
Auskunft u. Anschläge über

Tunnel-Trockensysteme

für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel**

für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch und Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressung**-Anlagen arbeitend 6640

CUMMER'S Patent Trockner Ges.m.b.H. Hamburg Uhlenhorst.

Beste **Referenzen!**

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährtester Ausführung. 2688

Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

1747

Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

— Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere. —

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof Dr H Seger & E Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

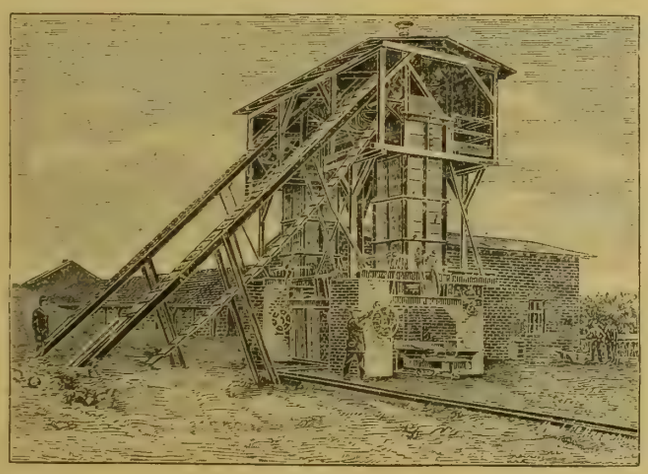
Spezialität seit 1875

Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

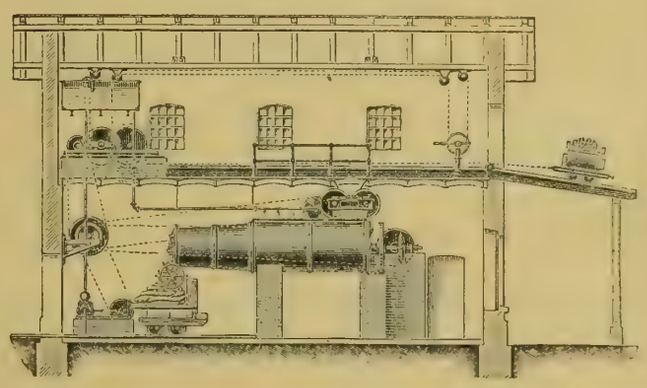
230 im Betriebe

8024

Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge. eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

Geschäftsbücher-Fabrik, Lager v. Cassa-, Hauptbüchern, Cladden, Journalen, Wechselcopirbüchern, Bilancebüchern, Liniaturen, jeder Art, auch nach besonderem Wunsch, Conto-Corrent-formularen, Geschäftscouverts, Actencouverts, Pausleinen, Pauspapieren, Löschkartons, Ausziehtuschen, Reissbrettern, Reisszeugen, sowie sämmtlichen Bureau-Artikeln

Wochenlohnlisten, Jahreslohnlisten, Jahreslohnnachweisungen, Wochenzettel, Bauanschläge, Massenberechnungen, Paul Thomas-Lohnliste, Sämmtl. Formulare für Töpferei u. Ziegelei, zur Krankenkasse, Unfall-Vers., Invaliditäts- u. Altersvers.

Moriz & Kummer, Berlin N.O. 18, Landsbergerstr. 72. — Geschäftsbücher-Fabrik, Formular-Magazin für Töpferei und Ziegelei. Muster und Preisliste kostenfrei.

7914

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

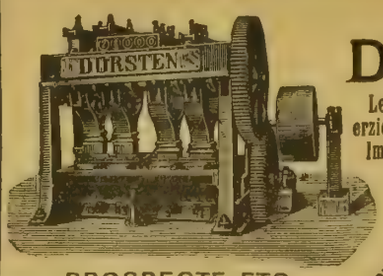
prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4%, Kieselsäure 52,9%.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Brenner- u. Wächter-Controluhren!
Zählapparate für Lowries!
H. Ventzke, Berlin,
Grüner Weg 9/10.
Prospekte gratis. 7352

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.





Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine

liefern in allen Farben 6120
Schobinger & Rehfuss, Ulm.

GARRETT SMITH & Co.



7272

LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke
Freudenstein & Co.
Berlin W., Unt. d. Linden 64.
Feldbahn-Fabrik.
Breslau, Cöln. Dortmund, Hamburg, Leipzig, Königsberg, Wien, Haag. 2966

Billige Preise!

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt

Hannover-Hainholz, Berlin, Köln, Frankfurt a. M., Leipzig, Wien VIII/I, Mähr.-Ostrau.
Specialfabriken in **Hainholz** und **Mähr.-Ostrau** für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude,

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis. 5268

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 112. Berlin, den 4. Dezember 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten.
(Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Versammlung zwecks Gründung eines Vereins zur Förderung der gemeinsamen Interessen des Cementwaaren-, Kunststein- und Betonbau-Gewerbes. — Geschichte der Portlandcementindustrie in den Vereinigten Staaten. — Neuerungen an Dachziegeln. — Die Hebung der keramischen Industrie in Frankreich. — Patentschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren. — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Patentliste. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Versammlung

zwecks Gründung eines

Vereins zur Förderung der gemeinsamen Interessen des Cementwaaren-, Kunststein- und Betonbau-Gewerbes.

Tages-Ordnung:

Sonntag, 4. December von 8 Uhr Abends ab: Zusammenkunft der bereits eingetroffenen Besucher der Versammlung zur gegenseitigen Begrüssung im Restaurant „Trierischer Winzer-Verein“ im Architektenhause, Wilhelm-Strasse 92/93.

Montag, 5. December, Vormittags 9½ Uhr: Eröffnung der Versammlung im Saale B des Architektenhauses, Wilhelm-Strasse 92/93. Darlegung des Zweckes, Gründung des Vereins, Berathung und Feststellung der Satzungen, Vorstandswahl, Beschluss über die nächstfolgende Versammlung.

Die Berathungen werden um 12 Uhr durch eine einstündige Frühstückspause unterbrochen. Das Frühstück wird in den Räumen des Architektenhauses angerichtet.

Nachmittags 5 Uhr: Gemeinsames Mittagsessen im Hôtel Impérial, Unter den Linden 44. Gedeck zu 3,50 Mark.

Anmeldungen zur Theilnahme an diesem gemeinschaftlichen Mahl werden bis Vormittags 11 Uhr an der Anmeldestelle am Eingang zum Versammlungsraum entgegengenommen.

Dienstag, 6. December, Vormittags 9½ Uhr: Eröffnung der Vereinssitzung, Mittheilung der zur Verhandlung angemeldeten Gegenstände.

Vorträge:

1. Thalsperren und Wasserkraftverwerthung. Herr B. Liebold-Holzminden.
2. Das Verhalten eines Betongewölbes unter verschiedenen Belastungen. Herr Regierungs-Baumeister M. Koenen-Berlin.
3. Rationelle Cementmörtel-Mischungen mit Rücksicht auf Festigkeit, Dichtigkeit und Kosten derselben. Herr Ingenieur Adalb. Unna-Cöln.
4. Pflastersteine aus Cementbeton mit Hartgesteinlagen in der Oberfläche. Herr A. Kirchhoff-Neuhaldensleben.
5. Verhandlung über die angemeldeten Berathungsgegenstände.

Gegen 1 Uhr Frühstückspause wie am Tage vorher.

Im Fall der Beendigung der Berathungen bis 2 Uhr Nachmittags findet um **3½ Uhr Nachmittags** unter Führung des Directors der Königlichen mech.-techn. Versuchsanstalt zu Charlottenburg, Herrn Professor Martens, und des Vorstehers der Abtheilung für Baumaterialien, Herrn Ingenieur Gary, gemeinsame Besichtigung dieser Anstalt statt. Versammlung vor dem betreffenden Gebäude neben der Technischen Hochschule zu Charlottenburg, Eingang Garten-Ufer, Ecke Fasanenstrasse. Eintritt pünktlich 3½ Uhr.

Dauern die Verhandlungen über 2 Uhr hinaus, was bei der grossen Anzahl angemeldeter Berathungsgegenstände wahrscheinlich erscheint, so ist für den nächsten Tag folgendes Programm vorgesehen:

Mittwoch, 7. December, Morgens 8¼ Uhr: Versammlung am **Reichstagsgebäude,** Portal am Reichstagsplatz. Eintritt Punkt 8½ Uhr zur Besichtigung des Gebäudes, namentlich der Kunststein-Wandtäfelungen, Ornamente, Wappenschilder etc. in den Korridoren. Eintrittspreis 50 Pfg. à Person.

Hierauf findet der Besuch der **Königl. Versuchsanstalt** zu **Charlottenburg** statt, wie er für den vorhergehenden Nachmittag 3½ Uhr vorgesehen war. Eintritt Punkt 10½ Uhr.

12 Uhr Abschiedsfrühschoppen im Restaurant „Zum Franziskaner“ am Bahnhof Friedrichstr., daselbst Besichtigung der Kunststeinfaçaden dieser Räume.

Geschichte der Portlandcementindustrie in den Vereinigten Staaten.

Von Robert W. Lesley.

Für gewöhnlich wird die erste Verwendung des Cementes mit den zahlreichen Bauten der Römer in Verbindung gebracht, aber in Wirklichkeit haben die Römer nie Mörtel aus Cement allein benutzt, sondern nur Mischungen von Kalk und Puzzolan, einem vulkanischen Produkte, welches in Italien in grossen Mengen gefunden wird. Mit theoretischen Untersuchungen befasste man sich bis um etwa 1750 überhaupt nicht, und so kam es, dass erst am Ende des letzten Jahrhunderts von dem englischen Ingenieur Smeaton über die Ursachen der hydraulischen Erhärtung einiges Licht verbreitet und das über das Wesen der im Wasser erhärtenden Mörtel herrschende Dunkel, wenigstens zum Theil, beseitigt wurde. Smeaton machte bei der Errichtung des Eddystone-Leuchtthurmes Untersuchungen über englische Kalksteine und ermittelte, dass Kalksorten, welche nach dem Brennen einen im Wasser erhärtenden Mörtel lieferten, beim Auflösen in Salzsäure stets 15—20 pCt. Rückstand — Thon und Sand — gaben. Diese Kalksteine nannte er hydraulische.

Man war somit zu der Erkenntniss gekommen, dass der Thongehalt eines Kalkes seine Fähigkeit bedingt, unter Wasser zu erhärten, und man begnügte sich nun vorläufig damit, aus den in der Natur vorkommenden thonhaltigen Kalksteinen hydraulischen Kalk herzustellen. Der erste, welcher in dieser Richtung fabrikatorisch vorging, war Joseph Parker, der in England 1796 zum ersten Male den sogenannten Romancement gewann. Zur Herstellung des Romancementes wurden Septarien aus der Tertiärformation Englands benutzt. Sein Cement war der erste Handelscement und wurde als Mörtelmaterial sehr geschätzt.

Im Anschlusse an die Entdeckungen Smeatons stellte General Sir William Paisley eine Reihe von chemischen und anderen Versuchen an, um festzustellen, wie das in der Natur gefundene Rohmaterial durch eine künstliche Mischung ersetzt werden könnte.

Gleichzeitig mit ihm, aber unabhängig von ihm arbeitete auf demselben Wissensgebiet in Frankreich Vicat, ein französischer Ingenieur, welcher die Natur der hydraulischen Mörtelbildner in allgemeiner Hinsicht zu klären suchte. In seinem Buche über hydraulische Kalke und Cemente berichtete er über seine vielen Versuche, welche die Grundlage für die Theorie des Portlandcementes wurden.

Während diese Forschungen im Gange waren, nahm Joseph Aspdin, ein Maurer oder Stuckateur, im Jahre 1824 in England ein Patent auf einen hochwerthigen, künstlichen Cement. Es gelang ihm unter grossem persönlichen Verlust einen brauchbaren Handelscement herzustellen, indem er englische Kreide mit Thon aus den Flussbetten mischte, die Masse trocknete und nach dem Brennen bei hoher Temperatur zu Pulver zermalmte. Dieses Produkt gilt als der erste Portlandcement, der auf dem Markt erschien. Er erhielt seinen Namen von seiner Aehnlichkeit mit dem berühmten Portlandsteine, einem der Haupt-Baumaterialien Englands.

Die Fabrikation des natürlichen oder Romancements entwickelte sich in England bald zu einer beachtenswerthen Industrie, während die eigentliche Portlandcement-Industrie nur sehr allmählig eine Bedeutung gewann. Die Preise für den Portlandcement waren beträchtlich niedriger als die des Romancementes, wie ihn Parker und seine Nachfolger erzielten. Eine Besserung in der Portlandcement-Industrie machte sich erst bemerkbar, als einige Bauwerke mit Hilfe von Portlandcement in England und einige weitere Werke von Freunden oder Verwandten Aspdins auf dem Kontinente errichtet wurden. Die Nachfrage blieb jedoch sehr gering und die Baumeister hegten nach wie vor Zweifel über den Werth des Materials. Endlich im Jahre 1850, als die Frage der Londoner Entwässerung verhandelt wurde, entschied sich John Grant, der leitende Ingenieur, dazu, Portlandcement bei dem Bau der Wasserwerke zu benutzen; seine beiden Schriften, publizirt durch das Institut der Civil-Ingenieure, bilden die erste wissenschaftliche Litteratur über Cementuntersuchung, und sie waren die ersten, welche deutlich aussprachen, dass der Portlandcement ein Material ist, welches den weitgehendsten Anforderungen der Ingenieure entspricht.

In Nordamerika wird der natürliche Cement auf ähnliche Weise hergestellt, wie der Romancement Parkers. Der schiefrige Kalkfelsen der Lehigh-Gegend wird in Oefen, ähnlich denjenigen der Kalkindustrie, bei mässiger Hitze gebrannt. Das Produkt wird dann gemahlen, in Fässer verpackt und ist für die Verladung fertig.

Die zur Herstellung von Portlandcement verwandten Felsmassen sind denjenigen ähnlich, aus welchen natürlicher Cement hergestellt wird. Die verschiedenen Schichten in den natürlichen Gesteinen sind in Bezug auf Mächtigkeit und Schichtenfolge verschieden. Die Vertheilung von Kalk, Thonerde und Kieselsäure wechseln in den einzelnen Schichten mannigfach, entweder ist an einer Stelle zu viel oder an der anderen zu wenig von einem dieser Bestandtheile. Zur Herstellung von Portlandcement werden die Gesteine in geeigneten Mengen mit einander vermischt, zu einem äusserst feinen Pulver zermahlen und unter Zusatz von Wasser zu Ziegel verformt. Diese werden, wie üblich, abwechselnd mit Lagen von Koks in Oefen gebracht, und bis zur Klinkerung gebrannt. Der Klinker wird darauf, wie er vom Ofen kommt, zerbrochen und zu einem unfühlbaren Pulver zermahlen, welches den Handels-Portlandcement darstellt.

In Nord-Amerika begann die Cement-Industrie mit der Fabrikation von natürlichem Cement. Ihr Anfang ist lediglich auf die Nothwendigkeit der Beschaffung grösserer Mengen Cement zurückzuführen. Die ersten grossen öffentlichen Bauausführungen in Nord-Amerika waren die Kanäle, und das Nothwendigste zum Bau eines Kanals war hydraulischer Mörtel zur Aufführung der Ufermauern und Schleusen. In Folge dessen entstand dort, wo Kanäle gebaut wurden, ein Suchen nach Cementfelsen, was zur Folge hatte, dass die ersten Cementwerke in Nord-Amerika in der Nähe der Kanäle errichtet wurden. In Folge des Wassertransportes wurde die frühere Verpackung des Cementes in Fässern gewählt; erst eine ganze Reihe von Jahren, nachdem der Cementtransport durch die Eisenbahnen erfolgte, ging man von dem Vorurtheil für diese Verpackungsart ab, und ersetzte das Fass durch den Papier- oder Leinwandsack.

Die Grösse der natürlichen Cement-Industrie in Nord-Amerika wuchs sehr schnell. 1882 stellte sich ihre Produktion auf 3 000 000 Fass, 1896 auf etwa 8 500 000 Fass. Der erste Portlandcement, welcher in Nord-Amerika hergestellt wurde, verursachte einen ungeheuren Aufwand an Arbeit und konnte nicht zu einem Preis auf den Markt gebracht werden, der viel unter dem des ausländischen Cementes lag. Da nun der Portlandcement bei einem Bauwerke, welches 1 000 000 bis 1 500 000 Dollar Kosten verursachte, nur einen geringen Theil der allgemeinen Kosten ausmachte, da ferner die Differenz zwischen amerikanischem und ausländischem Cement eine nur sehr geringe war, war es fast unmöglich, die Ingenieure und Architekten davon zu überzeugen, dass amerikanischer Portlandcement mit Erfolg gebraucht werden könnte. Es ist eine interessante Erscheinung, dass zu den ersten grösseren Bauwerken, bei welchen amerikanischer Portlandcement angewandt ist, die Hafendämme gehören, welche Kapitän James B. Eads gebaut hat, und dass zu den ersten Gebäuden, die mit amerikanischem Portlandcement errichtet wurden, das Drexel-Haus zu Philadelphia gehört.

Die erste amerikanische Portlandcement-Fabrik war die der Coplay-Cement-Companie. Dieses Werk wurde etwa um 1865 gebaut und fabrizirte einen natürlichen Cement von hervorragender Qualität. Der Direktor Saylor, der ein Mann von unbezähmbarer Energie und grosser Fähigkeit war, kam im Anfang der siebenziger Jahre auf den Gedanken, Portlandcement in den Vereinigten Staaten herzustellen, und seine ersten Versuche waren äusserst interessant. Er wusste, dass, wenn er das Gestein seiner

Brüche bis zur anfangenden Sinterung brannte, er einen Cement herstellen konnte, der nach kurzer Zeit Zugfestigkeiten zeigte, wie der importirte Portlandcement. Aber er fand, dass dieser Cement nach einiger Zeit krümlich wurde, was auf die Verschiedenheit des Rohmaterials zurückgeführt werden musste. In Folge dessen ging Saylor zur Fabrikation von künstlichem Portlandcement über, indem er das Lehigh-Gestein in passender Schichtenmischung zerkleinerte, verformte und brannte. Diese Fabrikationsart wurde dann noch in einigen der grössten Werke im Lehigh-Distrikt in Anwendung gebracht. Saylors Werk wurde in materieller Hinsicht unterstützt durch John W. Eckert, einem Akademiker der Lehigh-Universität, welcher zuerst Chemiker und dann Leiter der Coplay-Cement-Companie wurde. Er verliess später dieses Werk und trat in die American-Cement-Compagny ein.

Neben der auf dem Lehigh-Gestein begründeten grossartigen Cementindustrie, welche noch jetzt blüht, wurde ein kleines Werk bei Kalamazoo im Jahre 1872 errichtet. Entsprechend dem Charakter des Rohmaterials und den hohen Arbeits- und Brennmaterialkosten lieferte dieses Werk einen Cement, welcher für den Markt zu theuer war, und in Folge dessen nicht gekauft wurde. Zu Anfang 1875 wurden durch Shinn in Wampun bei Pittsburg Werke gegründet, welche Kalkstein und Thon verwandten. Diese Fabriken sind noch im Betrieb, obgleich sie in materieller Hinsicht seit ihrem Beginn keine wesentliche Zunahme erfahren haben. In South-Bend fand Thomas Millen, ein Engländer, einen weissen Mergel und einen blauen Thon, welcher eine ähnliche Zusammensetzung wie die englischen Materialien hatte. Er errichtete dort ein kleines Werk, und die Fabrik ist noch im Betrieb, wennschon nur in mässigem Umfange. Millen übertrug später das Feld seiner Thätigkeit nach dem Staate New-York. Der dort vorhandene Rockland-Kalk ist als einer der besten und reinsten in Nord-Amerika wohl bekannt, und es war ganz natürlich, dass die Portland-Cement-Industrie ihn zu Fabrikationszwecken zu benutzen suchte. Die Cobb-Lime-Compagny errichtete 1879 Fabriken, aber auch ihr Produkt war für den Handel zu theuer und die Werke wurden bald wieder geschlossen. Aus denselben Ursachen erreichte ein ähnliches Schicksal die National-Cement-Compagny, welche durch S. D. Coykendall und andere am Hudson in dem wohlbekannten Rosendale-Distrikt gegründet war. So waren also von den sechs Unternehmungen in den Vereinigten Staaten drei fehlgeschlagen, und gewiss konnte die Industrie bei dem hohen Prozentsatz an Betriebseinstellungen die Ingenieure nicht zu weiteren Unternehmungen ermuthigen. In dieser Zeit beherrschte der ausländische Portlandcement den Markt vollkommen, und es war wenig Aussicht für das Anwachsen der amerikanischen Cement-Industrie vorhanden.

Patente waren nothwendig gewesen, um Kapital für die früheren Unternehmungen anzuwerben, und eine Anzahl der ersten Werke wurde darauf thatsächlich gegründet. Die grosse Schwierigkeit bei allen amerikanischen Unternehmungen schien der Kostenpunkt für die Herstellung der Cemente zu sein. 1884 und 1885 wurden Patente von James M. Willdox, E. J. Smidt und Robert W. Lesley auf den Zusatz flüssiger Kohlenwasserstoffe zu der plastischen Masse genommen. Auf diese Weise wurde ein Material (slurry) hergestellt, welches geformt und ohne Weiteres in den Ofen geworfen werden konnte. Auf diese Weise vermied man alle zwischenliegenden Prozesse, wie Trocknen u. s. w., und es wurde Zeit und Geld gespart. Dieser Prozess, welcher in den Werken angewandt wurde, die von der Amerikan-Cement-Compagny unter der Leitung von John W. Eckert und Robert W. Lesley errichtet waren, basirt auf dem Gebrauch der Nebenprodukte der Gasfabrikation, aber mit der Einführung des Wassergases und der entsprechenden Erhöhung des Preises von Kohlentheer verliess man die Methode und wandte sich anderen zu. Indessen zeigte sich das Unternehmen doch recht ergiebig. Die Gesellschaft besitzt jetzt noch fünf grosse Werke, davon vier bei Lehigh, und gehört mit zu den grössten Portlandcement-Fabrikanten in den Vereinigten Staaten.

Während diese Methode den Prozess des Trocknens etc. zu vermeiden suchte, gaben andere Erfindungen von Mathey, Navarro und Ransome in derselben Richtung Veranlassung zur Erbauung der Fabriken der Atlas-Portland-Compagny, welche zwei grosse Werke in der Lehigh-Gegend besitzt. Ihr Verfahren, welches ursprünglich auf dem Brennen des zerkleinerten Rohmaterials mit Oel in kontinuirlichen Oefen bestanden, war zuerst wenig von Erfolg begleitet. Der Cement zeigte sich aus demselben Grunde unbrauchbar, der für Saylor im Anfang so unangenehm gewesen war. Indessen wurden bald Vervollkommnungen erfunden, durch welche das Material zu einem äusserst feinen Pulver zermahlen und langsam befeuchtet wurde, bevor es den Ofen durchlief; der auf diese Weise hergestellte Cement hat sich ausserordentlich bewährt und wird in grossen Mengen in den Vereinigten Staaten verwandt.

(Fortsetzung folgt.)

Neuerungen an Dachziegeln.

Nachdem einige Zeit lang die Patente für Neuerungen an Dachziegeln wie Pilze aus der Erde geschossen waren und es besonders geschienen hatte, als ob die Erfinder ihr Augenmerk gerade darauf gerichtet hätten, das Patentamt mit sogenannten Neuerungen an Falzziegeln zu überschwemmen, ist jetzt ein Stillstand eingetreten. Der Erfindungsgeist ist ermüdet, und was zum gesetzlichen Schutze für Dachziegel angemeldet wird, ist meistens von geringer oder gar keiner Bedeutung. Auch den beiden nachstehenden Patenten vermögen wir keinen besonderen Werth beizulegen, führen sie jedoch der Vollständigkeit wegen an.

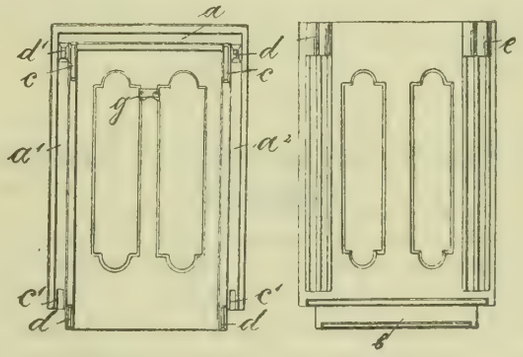


Fig. 1. Fig. 2.

Ld. Neddersen hat sich unter D. R. P. No. 99 294 eine Befestigungsvorrichtung für Dachfalzziegel schützen lassen (Fig. 1 u. 2). Dieselbe unterscheidet sich dadurch von den bekannten Befestigungsarten, dass an dem Ziegel selbst in einander greifende Erhöhungen und Vertiefungen angebracht sind, welche den guten Zusammenhalt der einzelnen Dachplatten gewährleisten sollen.

Auf der oberen Seite des Ziegels (Fig. 1) ist an der oberen Quer- und jeder Längskante ein durch zwei im Querschnitt trapezförmige Rippen gebildeter Falz $a\,a^1$ bezw. a^2 angeordnet. Während die Ziegel jeder Horizontalreihe durch die Seitenfalze a^1 und a^2 mit einander in Eingriff stehen, greift ein an der Unterkante jedes Ziegels angeordneter Falz b (Fig. 2) in den oberen Falz a des entsprechenden Ziegels der nächst unteren bezw. oberen Reihe. Die Eindeckung eines Daches mit solchen Ziegeln erfolgt in der Weise, dass die Erhöhungen c und d der inneren Rippen der Seitenfalze in die Vertiefungen c^1 und d^1 in den Nuthen der umgekehrt liegenden Nachbarziegel greifen.

Der Patent-Anspruch lautet: Befestigungsvorrichtung für Dachfalzziegel, dadurch gekennzeichnet, dass an den Falzen des Ziegels angebrachte Erhöhungen (c und d) in entsprechende Vertiefungen (c^1 und d^1) in den Nuthen des vollständig gleichen Nebenziegels eingreifen, um ein gutes Zusammenhalten der einzelnen Ziegel zu ermöglichen.

Eine andere Neuerung hat sich W. Borgolte unter D. R. P. No. 99 348 schützen lassen (Fig. 3). Ihren Gegenstand bilden Dachziegel in Form eines Quadrates oder eines Rechtecks, deren Querschnitt ein derartiger ist, dass sie auch auf der mittleren Latte Auflage finden, ohne dass die Latte hierzu einen anderen Querschnitt zu erhalten braucht.



Fig. 3.

Um zu erreichen, dass die einzelnen Platten bezw. Ziegel nicht hohl, sondern über die ganze Lattenbreite auf den Latten aufliegen und in Folge dessen mehrfache Auflagen finden bezw. sicher befestigt werden können, besitzen die vorliegenden Ziegel keilförmige Längsschnitte, sodass ein solches Dach auf der inneren Seite eine einzige ununterbrochene Fläche bildet und daher auch keine besondere Verschalung nöthig hat. Jede Platte wird ferner dreimal unterstützt, zweimal von den Dachlatten und einmal von der Nachbarplatte. Beanspruchung auf Bruchfestigkeit findet nur in geringem Grade statt. Diese Platten und Ziegel besitzen sowohl an der oberen Spitze als auch an zwei Seiten auf der Unterseite flache Ansätze, von denen die ersteren bei diagonaler, die letzteren bei rechtwinkliger Eindeckung als Aufhängenasen benutzt werden.

Die oberen Ecken sind wie üblich mit einer Aussparung versehen, in welcher das unter der Ueberplattung sich sammelnde Regen- und Dunstwasser zusammen und in den nächstfolgenden Nuthen weiter läuft.

Der Patent-Anspruch lautet: Dachziegel, gekennzeichnet durch die Keilform seines Längenschnittes, welche es ermöglicht, dass jeder einzelne Ziegel auf zwei Latten gleicher Dicke und einem Nachbarziegel aufliegt.

Die Hebung der keramischen Industrie in Frankreich.

Weniger als in vielen anderen Ländern konnte die keramische Kunst in den letzten Jahren in Frankreich mit Stolz auf errungene Fortschritte blicken. Gewiss steht dieselbe immer noch auf bedeutender Höhe, aber man hatte begonnen, in dem Glauben, doch den anderen Staaten voran zu sein, sich einer beschaulichen Ruhe hinzugeben, und Stillstand ist für eine Industrie bekanntlich der Anfang des Rückganges. Sehr bald zeigte es sich, dass die fremde Konkurrenz von Tag zu Tag drohender wurde und der rührige Norden des Landes ist zuerst auf die Gefahr aufmerksam geworden und sucht jetzt nach Mitteln, ihr zu begegnen. Die keramische Industrie hat dort seit einigen Jahren eine grosse Ausdehnung genommen, aber vervollkommnet hat sich dieselbe durchaus nicht, im Gegentheil. Man hat ihr eben die Mittel dazu garnicht gewährt. Lille z. B. besitzt eine bedeutende Sammlung von keramischen Gegenständen, in der sich sehr interessante Proben aus allen grossen Centren dieser Kunst befinden. Dieselbe existirt aber eigentlich nur für einige Amateurs und müssige Beschauer, den Interessenten, Fabrikbesitzern sowohl als Angestellten, werden keinerlei Erleichterungen gewährt, sodass sie dadurch kaum etwas lernen.

Das Syndikat der Keramiker im Norden Frankreichs ist jetzt aber zu der Einsicht gekommen, dass etwas geschehen müsse, wenn man sich nicht vom Auslande überflügeln lassen wolle, und so ist dann beschlossen worden, in Lille ein keramisches Museum zu begründen. Das in Düsseldorf bestehende soll dabei als Beispiel dienen; wie jenes für das Rheinland, hofft man, werde dieses für den französischen Norden ein Quell der Belehrung werden. Auf grosse Unterstützung rechnet man seitens der Manufaktur in Sèvres und zwar hängt dieselbe nicht einzig und allein von dem guten Willen derselben ab, sondern ihre Statuten schreiben ihr vor, sie zu gewähren. Es heisst nämlich darin, dass das Fabrikations- und Dekorationsverfahren, das dort zur Anwendung kommt, den französischen Industriellen mitgetheilt werden muss, wenn sie beim Minister einen diesbezüglichen Antrag stellen. Die Formen und Gipsmodelle müssen ebenfalls den Keramikern zugänglich gemacht werden, falls deren Syndikat dies verlangt. In Sèvres ist man durchaus bereit, dieser Verpflichtung nachzukommen und das neue Unternehmen zu unterstützen. Sollte sich dasselbe in dem Grade als nützlich erweisen, wie man es erhofft, dann dürften auch in anderen Gegenden derartige Museen errichtet werden, die alle mit Sèvres in Verbindung ständen. Ja man plant schon einen allgemeinen Verein der gesammten französischen Keramiker. Dies steht natürlich noch im weiten Felde. Immerhin ist Frankreich aus dem behaglichen Traum, auch betreffs der keramischen Kunst allen anderen Nationen so weit voraus zu sein, dass an ein Ueberflügeln nicht zu denken sei, erwacht. Seine Konkurrenz dürfte daher eine gefährlichere werden, als jemals, was hoffentlich für die deutschen Industriellen nur ein Sporn sein wird, es an keiner Bemühung fehlen zu lassen, um derselben wirksam zu begegnen.

Patentschau.

Künstliche Masse für Ziegel etc. Joh. Johnson, Glendale, N.-Y. Am. Pat. No. 602 082. Die Masse besteht aus 5 Th. Thon, 3 Th. scharfem Sand, 10 Th. Kohlenstaub, 5 Th. pulverisirtem Steinsalz und Wasser in genügender Menge, um eine plastische Verbindung der genannten Materialien herzustellen. Die Masse wird in gewöhnlicher Weise geformt.

Berufsgenossenschaftliches.

Verletzungen durch Blitzschlag als Betriebsunfall.

Das Schiedsgericht der Ziegelei-Genossenschaft in Posen hatte zu urtheilen, ob Verletzungen durch Blitzschläge als Betriebsunfälle anzusehen sind. Am 16. Juni d. J. flüchteten Ziegeleiarbeiter bei Obornik vor einem Unwetter in einen leeren Ziegelofen. Da schlug der Blitz ein und verletzte 2 Arbeiter erheblich. Die Berufsgenossenschaft der Ziegler wurde zur Zahlung einer Rente an die beiden Verletzten verurtheilt. [290b]

Gerichtsentscheidungen.

Betriebsstätte im Sinne des § 2b des Einkommensteuergesetzes. Hierunter ist diejenige Stätte zu verstehen, in der ein dem Gewerbe dienender, zum Gewerbe gehöriger Betrieb stattfindet. Ob der einzelne Bestandtheil des Betriebes nothwendig mit dem Gewerbe verbunden ist oder nicht, ist gleichgültig, ebenso, ob die einzelnen Theile des Betriebes an einem Orte oder an verschiedenen Orten betrieben werden, und ob der einzelne Theil mit Gewinn oder Verlust betrieben wird. Hierüber kann seitens der Steuerbehörde eine Prüfung nicht vorgenommen werden. Für diese kommt es nur darauf an, dass eine sichtbare Stätte als fester steuerlicher Mittelpunkt vorhanden ist, an welchem eine mit dem Gewerbebetriebe des Steuerpflichtigen verbundene Arbeit in fortgesetzter Thätigkeit ausgeführt wird. (Oberverwaltungsgericht, V. Sen., 25. März 1898.)

Verschiedenes.

Brand einer Ziegelei. In der Ziegelei des Ziegeleibesitzers Schmidt in Wilhelmsburg bei Harzburg entstand ein Feuer und brannten besonders die Trockenvorrichtungen. Die Entstehungsursache ist unbekannt. Die Arbeiten auf der Ziegelei waren eben beendet. Da die Thonlager ungefähr erschöpft sind, wird der Betrieb wahrscheinlich nicht weiter fortgesetzt. Der Schaden beträgt 30 000 Mk. [284v]

Ein- und Ausfuhr von Cement und Thonwaaren

im Januar bis Oktober 1898 und 1897.

Als Einheit für die in dieser Tabelle enthaltenen Zahlen gilt das Gewicht von 100 kg.

No. des statistischen Waarenverzeichn.	Abtheilung des Zolltarifs	Waarengattung	Einfuhr (E.) bezw. Ausfuhr (A.)	1898 100 kg	1897 100 kg
270	7a	Cement: hydraulische Zuschläge, wie Tuffstein, Trass, Puzzolan, Santorin	E.	420	305
			A.	502 576	398 358
271	7a	Cement: Roman-Cement und anderer hydraulischer Kalk etc., künstliches Gemenge von hydraulischem Kalk mit hydraulischen Zuschlägen etc.	E.	469 299	374 979
			A.	4 233 310	4 122 777
272	7a	Erde (Garten-, Moor- und Ziegelerde [Lehm]); Mergel, Sand, ungefärbter; Kies und Schlamm	E.	2 013 012	1 915 524
			A.	8 270 231	5 614 570
275	7a	Gips	E.	78 549	70 931
			A.	277 859	223 356
278	7a	Kalk, natürlicher kohlensaurer (mit Ausnahme der Kreide), erdiger; gebrannter und gelöschter Kalk; Mörtel	E.	2 082 838	2 015 125
			A	736 493	670 645
280	7a	Kaolin (Porzellanerde); Feldspath, gemeiner; feuerfester Thon	E	1 712 880	1 688 292
			A.	1 094 393	1 017 117
281	7a	Kreide, weisse, rohe (auch gemahlen)	E.	141 829	120 018
			A.	48 546	22 029
282	7a	Kryolith und Beauxit	E.	212 061	159 894
			A.	2 489	1 768
283	7a	Magnesia, natürliche kohlensaure	E.	70 421	44 841
			A.	16 260	12 217
847	38a	Mauersteine, gewöhnliche, ungebrannt oder gebrannt (Backsteine etc.), auch façonnirt; gebrannte grobe Pflastersteine (Klinker); gewöhnliche Dachziegel, unglasirt; Putzsteine	E.	1 636 890	1 278 408
			A.	2 362 521	1 810 034
848	38a	Thonröhren, unglasirte, nicht feuerfeste	E.	14 373	12 673
			A.	27 787	38 855
849	38a	Töpfergeschirr, gemeines, unglasirt	E.	6 579	4 488
			A.	5 688	14 651
850	38b	Steine, feuerfeste (Mauersteine, Dachziegel etc) aus Thon (br. 0,50 M.)	E.	355 081	286 636
			A.	937 795	754 060
851	38c	Architektonische Verzierungen aus Thon oder Terracotta, auch bemalt (unter Ausschluss der mit Schmelzfarben dekorirten) (Tara: 10 pCt. br. 1 M.)	E.	1 147	1 192
			A.	517	513
852	38c	Falz-Dachziegel; Dachziegel, Mauersteine und Klinker, glasirt; Thonfliesen, nicht glasirt; Platten aus gemeinem Steinzeug	E.	8 082	6 984
			A.	256 096	257 805
853	38c	Thonröhren, ganz oder theilweise glasirte (br. 1 M.)	E.	11 819	14 587
			A.	44 299	50 819
854	38c	Töpfergeschirr, gemeines, glasirt; Gefässe aus gemeinem Steinzeug, gemeine Oefen (auch Kacheln etc.) aus Töpferthon etc., nicht modellirt (Tara: 18 pCt. br. 1 M.)	E.	7 120	6 686
			A.	64 304	56 986
855a	38d	Schmelztiegel	E.	3 089	
			A.	20 201	
855b	38d	Muffeln, Kapseln etc.	E.	785	
			A.	152	
855c	38d	Feuerfeste Röhren	E.	3 254	E. 8 415
			A.	8 561	A. 42 958
855d	38d	Feuerfeste Platten	E.	1 563	
			A.	3 305	
855e	38d	Retorten etc.	E	668	
			A.	25 105	
856	38e1	Feine Terracottawaaren, mit Ausnahme der unter No. 851 fallenden	E.	598	601
			A.	231	140
857a	38e1	Thonwaaren, anderweit nicht genannt, einfarbig oder weiss, Oefen oder Ofentheile	E.	1 152	
			A.	24 549	
857b	38e1	—: andere Waaren aus Steingut	E.	7 245	
			A.	26 861	
857c	38e1	—: andere Waaren aus feinem Steinzeug	E.	649	E. 6 442 A. 55 173
			A.	936	
857d	38e1	—: andere Thonwaaren	E.	1 487	
			A.	1 756	
858	38e2	—: zwei- und mehrfarbig, geändert etc.; Thonwaaren in Verbindung mit anderen Materialien	E	11 130	11 735
			A.	89 973	96 637
859	38f1	Porzellan u. porzellanartige Waaren: weiss	E.	1 864	1 953
			A.	35 652	31 463
860a	38f2	—: mehrfarbig etc., Tafelgeschirr	E.	3 363	
			A.	118 104	
860b	38f2	—: Luxusporzellan (Dekorationen etc.)	E.	597	E. 4 725
			A.	22 036	A. 155 889
860c	38f2	—: anderes Porzellan	E.	534	
			A.	9 121	
861	38f2	Spielzeug aus farbigem etc. Porzellan, auch in Verbindung mit anderen Materialien	E.		8
—	—	Thon- und Porzellanwaaren, unvollständig deklarirt	A.	404	529

Geschäftliches.

Aenderungen.

Glöthe bei Förderstedt. Die der Firma Heinrich Laas Söhne gehörige Cementfabrik „Saxonia“ wird in Folge getroffenen Abkommens im Januar 1899 durch Vermittelung der Mitteldeutschen Creditbank in eine Aktiengesellschaft umgewandelt werden. Das Aktienkapital wird 2 000 000 M. betragen. An diesem Geschäfte sind ausser dem vorerwähnten Institute die Magdeburger Privatbank und die Sächsische Handelsbank in Dresden betheiligt. ae

Limburg. Lahnkalkwerk Auerberg, G. m. b. H. Julius August Ansorge ist als Geschäftsführer gelöscht und der Dr. Ewald Voss zu Limburg a. L. als solcher wieder eingetragen. ae

Thorn (Westpr.). Die städtische Ziegelei soll nach einem Antrage der Stadtverordneten am 1. April n. J. eingehen, da sich der Betrieb nicht lohnt. Das letzte Verwaltungsjahr hat ein Defizit von über 40 000 M. hinterlassen. Zudem stellt sich Lehmmangel ein. [277]ae

Neue Firmen.

Hannover. Ziegelei Schünhoff & Co., G. m. b. H. Durch Beschluss der Gesellschafter vom 11. November 1898 ist das Stammkapital auf 250 000 M. erhöht. E

Styrum. Grosse-Segerath & Becker. Gesellschafter sind 1. Ziegeleibesitzer Ferdinand Grosse-Segerath zu Bedingrade, 2. Ziegeleibesitzer Heinrich Becker zu Styrum. E

Striegau. Paul Meissner et Compagnie Saarau-Rauske-Beckern'er Thongruben-Gesellschaft. Die Gesellschafter sind: 1. Bankier Paul Meissner zu Striegau, 2. Fabrikbesitzer Hermann Langer zu Saarau, 3. Fabrikbesitzer Moritz Weissenberg zu Beuthen O.-S., 4. Gasthausbesitzer Heinrich Winkler zu Niklasdorf, 5. Kultur-Ingenieur Robert Tripmacher in Schweidnitz. E

Neuanlagen.

Annaburg. Wie mitgetheilt wird, beabsichtigt die Annaburger Steingutfabrik A.-G. im Dorfe Elster eine neue Fabrik zu errichten. Es sind dafür bereits etwa 20 Morgen zum Preise von 450 M. der Morgen angekauft. Der Bau soll, falls die Genehmigung hierzu nicht allzulange auf sich warten lässt, bereits im nächsten Frühjahr begonnen werden. Die Fabrik wird etwa 1000 Arbeiter beschäftigen. n

Dortmund. Die Firma Neumann & Hessler hat auch ihre ältere Ziegelei jetzt mit Maschinenbetrieb ausgestattet. Die beiden Anlagen vermögen ca. 10 Millionen Steine herzustellen. [268]n

Hilgen bei Burtscheid. Eine grosse Ringofenziegeleianlage beabsichtigt der Unternehmer Jakobs hierselbst. [26]n

Oberfranken. Porzellanfabrikbesitzer Lehmann in Arzberg hat einen grösseren Komplex behufs einer bedeutenden Vergrösserung seines Etablissements erworben. [256]n

Versammlungsberichte.

Rübeland. Harzer Werke zu Rübeland und Zorge. In der General-Versammlung wurden sämmtliche Anträge der Verwaltung einstimmig genehmigt und die Dividende auf $6^2/_3$ pCt. festgesetzt, zahlbar vom 1. Dezember ab. — Auf Anfrage aus dem Aktionärenkreise wurde seitens der Direktion berichtet, dass sämmtliche Betriebszweige recht gut und lohnend beschäftigt seien, dass die verstrichene Periode des laufenden Geschäftsjahres gute Resultate ergeben habe und mit Rücksicht auf die vorliegenden Aufträge auf ein gutes Jahresergebniss gerechnet werden könne. Vers.

Geschäftsberichte und dergl.

Biebrich. Thonwerk Biebrich, A.-G. Nach 20 430 M. (i. V. 18 331 M.) Abschreibungen verbleiben für 1897/98 95 284 M. (M. 90 012) Reingewinn. Die Reserven erhalten 29 572 M. (19 455 M.), das Dekrederekonto 1903 M. (931 M.), 16 906 M. (17 185 M.) werden zu Tantièmen und 42 000 M. als Dividende von 15 pCt. (i. V. 12 pCt.) verwendet, während 4902 M. (3840 M.) vorgetragen werden. Bei 280 000 M. Aktienkapital enthalten die Reserven 23 633 M. G

Frechen bei Köln. Clarenberg, Aktien-Gesellschaft für Kohlen- und Thonindustrie. In Ausführung des jüngsten Hauptversammlungsbeschlusses werden nunmehr die alten Aktionäre aufgefordert, in der Zeit vom 24. November bis einschliesslich 10. Dezember das ihnen zustehende Bezugsrecht auf 600 000 M. neuer Aktien, die an der halben Dividende des laufenden Jahres theilnehmen,

auszuüben. Auf je 4000 M. alte Aktien können 3000 M. neue Aktien zum Nennwerth bezogen werden. Die nicht bezogenen Aktien sollen vom Aufsichtsrath freihändig nicht unter dem Nennwerth begeben werden, wofür eine Frist bis zum 30. Juni 1899 festgesetzt ist.

Dividenden.

Friedrichsfeld in Baden. Deutsche Steinzeugwaarenfabrik. Die im Laufe dieses Geschäftsjahres ausgeführten Erweiterungsbauten im Betrage von über 200 000 M. wurden im Monat Juni bereits vollendet und trugen zur Erhöhung der Leistungsfähigkeit bei, die wiederum auf das Höchste angestrengt war. Obwohl obige Baukosten aus dem Betriebe, also ohne Kapitalsaufnahme, bezahlt wurden, ist zu hoffen, dass aus dem sehr befriedigenden Erträgniss dieses Jahres, welches dasjenige des Vorjahres beträchtlich überschreiten wird, eine Dividende von mindestens 12 bis 13 pCt. gegen 10 pCt. i. V. gezahlt werden kann. D

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Vandsburg, Kreis Flatow, Westpr. Die Thonindustrie steht in hiesiger Gegend in höchster Blüthe. Bei den vielen Neubauten sind die Ziegeleien nicht im Stande gewesen, den Bedarf an Ziegelsteinen voll und ganz zu decken. Wenn noch Ziegel vorhanden sind, werden sie unter den höchsten Preisen den Ziegeleibesitzern sogleich abgekauft. Auch die Zukunft scheint, da für das nächste Jahr viele Neubauten in Aussicht stehen, für die hiesige Thonindustrie sehr günstig zu werden. 286m

Hannover. Die Bauthätigkeit ist nach einer längeren Pause wieder recht lebhaft gewesen, obwohl die Grundstückpreise gerade in den letzten Jahren sehr gestiegen sind und sich vielfach verdoppelt haben. Die Mauersteine haben deshalb im Preise etwas angezogen und bedingen 17—24 M. Besonders lebhaft war neben der privaten die öffentliche Bauthätigkeit. Eine ganze Reihe von Neubauten monumentaler öffentlicher Gebäude stehen im nächsten Jahre bevor, so das neue Rathhaus, das Provinzialmuseum, Kirchen, Schule etc. Auch soll die Kanalisation mit Thonröhren, die jetzt bereits 122 km beträgt, weiter geführt werden. 279m

Neumünster (Holstein). Die letzte Bauperiode war in Folge starker Nachfrage nach Ziegelsteinen für die hiesigen Ziegeleien eine ausserordentlich gute. Ziegelsteine bedangen je nach Qualität 18 bis 23 M. pro Tausend. In der kommenden Bausaison wird die Nachfrage voraussichtlich noch reger werden, da man hier grosse Bauten mit enormen Kosten aufführen wird. Ein neuer Stadttheil soll angelegt werden. Ausserdem sollen das Rathhaus und der Bahnhof, der verkehrsreichste der Provinz, umgebaut, eine Kanalisation angelegt und ein Gefängniss und eine Armenanstalt errichtet werden. 278m

Burg in Dithmarschen (Holstein). In hiesiger Gegend wurden in letzter Zeit Bohrungen nach Thon vorgenommen. Der bei unserem Orte gefundene Thon eignet sich besonders für Blendsteine und kann diese Thonart vollständig mit dem schlesischen Thon konkurriren. Die in der Nähe liegende Dampfziegelei, die ihren Betrieb längere Zeit eingestellt hatte, hat denselben wieder aufgenommen. 270m

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

B. 22 264. (Klasse 5.) **Stossbohrmaschine**, Durch Druckluft od. dergl. getriebene — mit zwei Arbeitskolben. Anthony John Bant, Johannesburg, Süd-Afrika; Vertr.: L. Putzrath, Berlin W., Köthenerstr. 34.

F. 11 111. (Klasse 13.) **Vorwärmer**. Gottfried Florack, Düsseldorf, Grafenbergerstr. 120.

G. 5418. (Klasse 24.) **Rost**, Hohler, mit seitlichen Dampfausströmungsöffnungen versehener —. Gersson Jossel Epstein, Berlin C., Spandauerstr. 11.

J. 4695. (Klasse 80.) **Trockenpresse**, Hydraulische —. J. Jacobsen, Meissen.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 30./11.	Kurs 1./12.	Kurs 2./12.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	47.00 G	46.50 G	46.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	157.50 bzG	158.00 bzG	158.50 bzB
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	281.60 bzG	281.75 bzG	283.25 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	176.00 B	176.00 B	176.50 bz
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	143.50 G	143.25 bz	143.25 bz
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	57.75 G	57.00 G	57.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	125.30 G	125.80 bz	126.00 etbzB
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	279.00 bzG	276.00 bzG	277.75 G
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	176.50 bzG	175.75 bzG	175.75 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	169.50 bzG	170.50 bzG	170.00 G
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.25 G	109.00 bzG	109.25 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	195.75 bzG	196.00 bzG	197.00 bzB
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	326.00 bzG	326.50 G	326.50 G
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	255.00 bzG	255.00 bzG	258.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	164.75 G	165.50 bzG	167.50 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	178.25 bzG	178.60 bzG	178.60 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	181.00 B	181.80 bzB	181.40 B
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	218.80 bz	218.50 G	218.50 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	144.80 bzG	145.50 bzG	144.90 bzB
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	117.75 G	117.90 bz	118.00 B
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	138.10 bzG	137.50 bzG	138.25 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	236.40 bzG	237.00 B	237.50 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	117.50 bzG	120.00 bzG	120.00 bzG
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	193.75 bzG	194.75 B	193.00 G
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	421.75 bzG	421.50 G	424.00 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.00 bzG	126.25 B	126.10 G
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	57.10 G	57.50 G	54.75 bzG
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	164.00 bzG	160.00 G	160.00 G
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	130.00 bzG	129.00 bzG	130.00 bzG
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	123.00 P	125.00 G	125.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	117.50 G	117.50 G	117.50 G
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	99.00 bz	97.00 G	100.00 bz
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90.00 B	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	178.25 B	178.75-9.25bz	179.00 bzB
37. Oppelner „	10	11	1/1	18 0 G	181.00 etbzB	181.50 bz
38. Giesel „	9	10	1/1	168.50 B	169.75 bz	170.75 bzB
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	236.00 B	236.50 G	237.00 B
f. Zwickau.				29./11.		
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	183.30 bz 181.70 G	—	195.70
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	160.00 G	160.00 B	—
h. Dresden.				30./11.		
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	327.00 B	329.00 B	—
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	218.00	218.00	—
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	305.00 B	300.00	—
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.00 B	—	—
46. Meissner Ofen- und Ch.-F.	10	9	1/1	166.00 B	166.00 B	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	176.00	176.00	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	290.00 bz	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	162.50 G	—
53 Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	208.00 G	—
54. Vorwohler Portl.-Cem. F.	15	18	1/1	—	225.00 G	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	167.50	167.50	160.00
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				100.00	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	-	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	279.50-281.00	281.00 G	282.50 G
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	194.00 G	194.00 G	196.00 G
o. Zürich.						
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		—	1150.00 G	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	—	—
p. Düsseldorf.						
65. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 30./11.	Kurs 1./12.	Kurs 2./12.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.50 G	99.50 G	99.25 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u 7	—	104.20 bz	104.25 bzG
do. von 1897 (103)	4½	do.	—	—	—
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.50 B	100.50 B	100.50 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	100.50	100.50	
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.25 B	101.25 B	
d. Frankfurt a M.					
6. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P	103.00 P
8 Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u 7	103.20 G	103.20 G	103.20 G
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	100.50 G	—	—
f. Hamburg.					
10 Pomm.-Ind.-Verein		—	101.00 G	101.25 bzG	101.00 G

Ausschreibungen.

7. Dezember. Loos I. 500 000 Hintermauerungssteine, Loos II. desgleichen, Loos III. desgleichen, Loos IV. desgleichen zum Neubau der Kaserne am Kupfergraben in Berlin. Bedingungen von dem Regierungs-Baumeister Boethke, **Berlin,** Stallstrasse 4 (Eingang: Am Weidendamm) für 0,50 M. s

10. Dezember. 599 000 Hintermauerungssteine, 36 500 zur Verblendung geeigneter Ziegelsteine für die Erweiterungsbauten im Lockstedter Lager, in einem Loose. Bedingungen im Amtszimmer des Garnison-Bauinspektors Hagemann in **Plön,** Hamburgerstr. 311, für 1.50 M. s

13. Dezember. Glasirte Thonröhren für das Materiallager der Baudeputation im Rechnungsjahre 1899/1900. Bedingungen im Stadtbaubureau zu **Lübeck** für 0,70 M. s

Brief- und Fragekasten.

Frage 112. Welches ist der rationellste Antrieb eines Centralthonschneider mit Walzwerk und Aufzug, der ca. 280 m vom Maschinenhause zu stehen kommt? Ist hier der elektrische oder der Drahtseil-Betrieb, oder die Aufstellung einer zweiten Dampfkraft zu empfehlen?

OFFENE STELLEN

Gesucht zum baldigen Antritt als **Betriebsleiter für ein kleineres Ringofenkalkwerk** im Hannöverschen ein **energischer Fachmann,** der mit der Fabrikation von Fettkalk vollständig vertraut ist. Genaue Angabe der bisherigen Thätigkeit erbeten. Diskretion zugesichert. Off. unt. **L. N. 665** bef. die Ann.-Exp. **Gotthard Latte, Hamburg.** 8493

Modelleur

von einer grossen Falzziegelfabrik zum sofortigen Eintritt gesucht. 8484

Offerten mit Gehaltsansprüchen und Zeugnissabschriften unter L. 8484 an die Geschäftstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für eine Dachfalzziegelfabrik bei Berlin wird für Correspondenzen, Facturirung und Lohnberechnung

ein junger Mann,

gesetzten Alters, per 1. Januar gesucht.

Offerten mit Lebenslauf und Gehaltsansprüchen unter Z. 8214 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8214

Ziegelmeister gesucht.

Für eine Dampfziegelei an der Weser wird ein erfahrener, bestempfohlener Ziegelmeister gesucht, der die Fabrikation von 7—8 Millionen Steinen im Accord übernimmt.

Offerten unter T. 8505 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8505

Thonwerk Petershain, b. Mücka, O.-L., sucht einen **tüchtigen, nüchternen,** im Maschinen-Ringofen-Ziegeleifach erfahrenen **energischen**

Ziegelmeister,

am liebsten gewesenen Unteroffizier.

Offerten nebst Zeugnissabschriften, Referenzen und Gehaltsansprüchen direct. 8189

Tüchtige Müller

für dauernde Beschäftigung stellt sofort ein
Cementfabrik Eichwald,
Höxter a. W. 8466

Betriebs-Chemiker,

welcher tüchtig und zuverlässig ist und schon längere Zeit in einer Portland-Cementfabrik thätig war, wird von einer Portland-Cementfabrik gesucht. 8483

Offerten nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien unter K. 8483 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Gesucht fürs Ausland Ingenieur, Chemiker,

welcher eine kleine Cementfabrik selbstständig leiten kann. Zeugnisse, Lebenslauf u. Referenzen erbeten. 8470

Gefl. Offerten unter **H. G. 3409** befördert **Rudolf Mosse, Hamburg.**

Für eine Dampfziegelei mit Hotop'schem Ringofen und Hotop'scher Trocknerei in der Provinz Hannover — Jahresleistung 3 Millionen Mauersteine, Verblender und Dachsteine — wird ein 8511

tüchtiger Ziegelmeister

spätestens zum 1. Januar **gesucht.**

Bewerbungen unter Z 8511 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Betriebsleiter.

Von einer grossen Falzziegelei wird ein

energischer Betriebsleiter

bei gutem Gehalt und dauernder Stellung zu engagiren gesucht. 8490

Nur bewährte Fachleute, welche mit der Falzziegel-Fabrikation, den Glasuren u. s. w. durchaus vertraut und in der Lage sind, den Nachweis dafür zu erbringen, finden Berücksichtigung.

Gefl. Offerten nebst Lebenslauf, Referenzen, Gehaltsansprüchen und Photographie wolle man unter P. 8490 an die Geshäftstelle der Thonindustrie-Zeitung adressiren.

Gelernter

Ziegler,

der die Zubereitung des Thones, das Einsetzen und Ausfahren, sowie Brennen **blau glasierter Dachsteine** von Grund auf versteht und selbst bei allem mit Hand anlegt, wird per 1. Januar 1899 od. auch früher für Sommer- u. Winter-Betrieb

gesucht.

Nur zuverlässige Leute mit guten Zeugnissen, die gegen **Caution** im **Accord** arbeiten wollen und altdeutsche sowie Ringöfen mit überschlagender Flamme kennen, wollen sich melden **sub D. 248 durch Haasenstein & Vogler A.-G., Dresden.** 8206

Tüchtiger Brennmeister

für Ofen- und Fliesenfabrikation, mit guten Zeugnissen, wird gesucht. 8507

Offerten unter U. 8507 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Ingenieur-Chemiker

gesucht von einer grösseren norddeutschen Cementfabrik. Eintritt kann Anfang 1899 erfolgen. 8508

Angebot wird erbeten unter V. 8508 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ziegelmeister.

Eine grosse Falzziegelfabrik sucht einen

zuverlässigen, tüchtigen Ziegelmeister

zu engagiren. Gute Bezahlung, dauernde Stellung. 8491

Nur Bewerber, welche in der Falzziegel-Fabrikation, den Glasuren etc. durchaus bewandert sind und dasselbe nachweisen können, werden berücksichtigt

Gefl. Anerbieten nebst Lebenslauf, Zeugnissen, Gehaltsansprüchen und Photographie unter Q. 8491 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Portland-Cementfabrik,

250 000 Fass Production, **sucht** für Bureau u. Reise 8188

tüchtigen

Beamten,

welcher die Kundschaft im Elsass, Baden, Pfalz genau kennt. Eintritt baldigst.

Gefl. Offerten mit Angabe der Gehaltsansprüche unter **K. 2833** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Strassburg i. Els.,** erbeten.

Zur Errichtung einer 8504

Thonrohrfabrik

wird eine geeignete Persönlichkeit gesucht,

die in der Lage ist, den Bau der Fabrik technisch zu leiten. Es wird auf eine Kraft reflectirt, welcher in der Röhrenfabrikation neuesten Systems die nöthigen Erfahrungen zur Seite stehen und die die technische und kaufmännische Leitung der Fabrik nach Inbetriebsetzung übernehmen kann.

Offerten erbeten unter **J. M. 6129** an **Rudolf Mosse, Berlin S.W.**

Die Oberschlesische Portland-Cement-Fabrik in Oppeln

sucht

für 1. Juli 1899 eventl. früher einen erfahrenen technischen

Director

als Vorstands-Mitglied.

Bewerbungen sind zu richten an den **Vorsitzenden des Aufsichtsraths, Herrn Julius Schottländer in Breslau.** 8503

Ziegelmeister,

nachweislich **erste Kraft,** wird für eine neue bestens eingericht. Dampfziegelei an der Weser gesucht. 8488

Die Jahresproduktion von 7—8 Mill. Steinen ist mit eig. Leuten in **Accord** zu übernehmen.

Meldg. unter N. 8488 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gesucht wird für **Wien**

Vertretung u. Niederlage

einer leistungsfähigen Fabrik in hervorragenden Thon-, Keramik- und Terrakottawaaren, die sich zum Verkaufe im Grossen für Oesterreich Ungarn eignen. Grosse Räumlichkeiten (in denen sich schon Niederlage verwandten Gegenstandes befindet), auf lebhaftem Posten der inneren Stadt vorhanden. 8492

Es werden I. Referenzen und sonst gewünschte Auskünfte gerne geboten. Gefl. Anträge unter **G. N. 100** erbeten an **M. Dukes Nachf., Wien, I, Wollzeile 6.**

Den Bewerbern zur Nachricht, dass die Ziegelmeisterstelle besetzt ist.
Thonwerke Ludwigsberg
bei Moschin. 8486

STELLEN-GESUCHE

Ziegelermeister, von Jugend an beim Fach, 40 Jahre alt, **kautionsfähig,** die letzten 6 Jahre technischer Leiter einer Aktien-Ziegelei, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse, selbständige, dauernde Stellung.

Gefl. Off. unter H. 8019 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8019

Cementmüller.

Ein tüchtiger, selbständiger Cementmüller, mit sämmtlichen Mahlverfahren der Neuzeit vertraut, sucht sich baldmöglichst zu verändern. 8476

Gefl. Angebote unter H. 8476 befördert die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Expedient,

26 Jahre, 1jähr.-frw., mil.-frei, kautionsfähig, sucht dau. umfangr. Thätigk. Kaufmännische Rechnungs-, Cassen-, Correspondenz-Geschäfte grösster Thonw.-Fabr., Deutschlds. flott. Ia Ref.

Angebote unter W. 8509 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8509

Ein gut empfohlener, practisch gebildeter

Betriebsleiter,

von Jugend auf in der Ziegelei- und Thonwaarenfabrikation thätig, mit dem Maschinenbetrieb vertraut, in der Herstellung von Verblendern, Klinkern, Fliesen, Formsteinen, und Chamottewaaren, wie auch im Brennen in Ring- und Gaskammeröfen gut bewandert, gegenwärtig noch Obermeister einer grossen Dampfziegelei, sucht ab ersten Januar 1899 anderweitig Stellung. Prima Zeugnisse und Referenzen zu Diensten.

Gefl. Offerten unter O. 8489 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8489

Ich suche für meinen Sohn, 23 Jahr alt, jetzt in Hamburg in ungekündigter Stellung als Buchhalter u. Korrespondent thätig, eine ähnliche Stelle in einer Ziegel-, Chamotte-, Kalk- oder Cementfabrik zum 1. Januar oder später.

Nienhagen, Bez. Magdeburg. 8482

Franz Caesar, Ziegeleibesitzer.

Sekretär,

26 Jahre, 1j.-frw., militärfrei, ldw.-kfm. Buch-, Rech.-, Corr.-Gesch., Selbstverwaltg. firm, Ia Ref., s. umfgr. dau. Thätk. in keram. Industrie als Expedient pp. 8510

Angebote unter Y. 8510 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein junger, in allen cementtechnischen Laboratoriumsarbeiten gewissenhafter, vertrauensvoller Laborant sucht Stellung. Eintritt kann sofort oder später erfolgen. 8465

Gefl. Angebote unter D. 8465 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

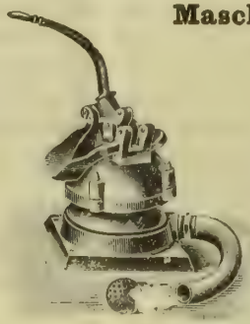
Cementfachmann

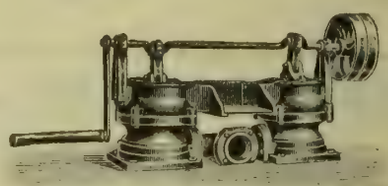
(Ingenieur-Chemiker)

übernimmt Inbetriebsetzung neuerrichteter Cementwerke. Gefl. Off sub **S. K. 4128** an **Rudolf Mosse, Stuttgart.** 8487

Hammelrath & Schwenzer, Düsseldorf IV.

Maschinen- und Pumpenfabrik.





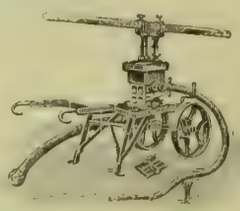
Diaphragma-Pumpe

Beste Baupumpe und Schlammpumpe der Gegenwart.

Einfachwirkend: Leistung bis 18 000 Liter pro Stunde } bei Handbetrieb.
Doppeltwirkend: „ „ 36 000 „ „ „ }
do. „ „ 40 000 „ „ „ } bei Kraftbetrieb.

Bei Handbetrieb nur durch einen Mann zu bedienen.

Hand-Saug- u. Druckpumpe



Bestes System mit Kugelventilen.

Leistung ca. 8000 Ltr. pro Stunde.

Gleichzeitig vorzügliche Feuerlösch- und Gartenspritze, auch Abortpumpe.

Unsere verschiedenen Handpumpen-Systeme sind vollständig unempfindlich gegen schlammiges, sandiges oder sonstige Unreinigkeiten enthaltendes Wasser und eignen sich je nach Förderhöhe und erforderlicher Leistung, vorzüglich zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben.

8020 **Prospecte frei.**

Moritz Tigler & Cie.,

Maschinenfabrik, Eisenconstructionswerkstätte und Eisengiesserei,

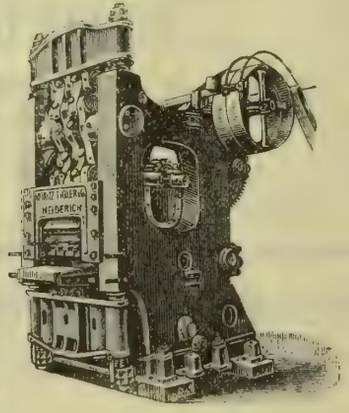
Meiderich (Rheinland),

fabriciren als Specialität: 5890

Trockenpressen: Patent Tigler-Surmann.

Patentirt in:
Deutschland, England, Frankreich, Belgien, Luxemburg, Russland, Oesterreich u. Ungarn.
Patent angemeldet in Amerika und Italien.

Alleiniger Fabrikant für **Oesterreich u. Ungarn: Friedrich Wannieck & Cie., Brünn,** für **Belgien, Frankreich u. Luxemburg: „La Compression à Sec", Bruxelles.**



Auf dieser Presse können **Steine** aus **Thonschiefer, Cement, Sand, Chamotte, Schlackensand** etc. angefertigt werden. Garantirte Leistung bis zu 2500 Stück pro Stunde. Billigste Fabrikation bei glattem, scharfkantigem, vollkommen rissfreiem Produkt, dabei von genau gleicher Höhe. Die Presse ist auch geeignet zur Herstellung von **Steinkohlenbriketts** in beliebigem Format.

Leistungsfgk. für 1 kg Briketts 8000 kg p. Std.
„ „ 1½ „ „ „ 12000 „ „ „
„ „ 3 „ „ „ 16000 „ „ „
„ „ 5 „ „ „ 18000 „ „ „
„ „ 10 „ „ „ 18000 „ „ „
„ „ 11 „ „ „ 20000 „ „ „
„ „ 12 „ „ „ 22000 „ „ „
„ „ „ Würfelbriquetts 140 g Stückgew. 5000 „ „ „

Seit April 1897 kamen 18 Trockenpressen für Thonschiefer, Kunstsandsteine, Cementsteine und Schlackensteine, darunter 9 compl. Anlagen zur Ablieferung. Ferner lieferten wir resp. haben in Bestellung 6 Pressen zur Herstellung von Steinkohlenbriketts. Versuche können auf in Betrieb befindlichen Pressen jederzeit vorgenommen werden.

Wir empfehlen uns ferner zur Lieferung von **compl. Briquett- und Ziegelei-Anlagen, Kollergängen, Steinbrechern, Elevatoren, Dampfmaschinen,** sowie **regulirbaren Kohlen- und Pechvertheilern für Briquettfabrikation. D. R.-P. Nr. 91734.**

Zahlreiche Referenzen stehen zu Diensten.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 112 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 4. Dezember.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Mecklenburg.

Die auf einem, in unmittelbarer Nähe einer See- und Handelsstadt, 2 Bahnhöfen und Hafen, gelegenen Gute befindlichen, ganz bedeutenden Thonlager, vorzüglichen Materials, sollen im Grossbetriebe einer Ziegelei verwerthet werden. Grösster Absatz gesichert. Preise der Produkte sehr gut. Produktionskosten wegen günstigster Verhältnisse gering. 8198

Capitalisten und Interessenten giebt nähere Auskunft freundlichst: Stoevesandt's Möbelfabrik, Berlin SW., Blücherstrasse 12.

Dampfheizungs-Anlagen 6097

für Ziegelei-Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.

Gegründet 1855.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung 7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und **Emmishofen,** Schweiz.

Jacob Bührer.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk Biebrich a. Rh. Act.-Ges.	Stammfabrik: Saarau preuss. Schles.	Filialfabrik: Halbstadt Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste **feuerfeste Thone,** Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Besten Form- und Modell-Gips

liefern billigst 8502

W. Röhrich & Co.,

Berlin NW., Lehrterstrasse 27—30.

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Anschlussgleise für industrielle Etablissements

(normal- und schmalspurig)

baut kapitalkräftige Eisenbahn-Baugesellschaft bei langsamer Amortisation und Frachtgarantie.

Gefl. ausführliche Nachrichten sub R. 8497 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8497

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.



Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW.,** Tempelhofer-Ufer 24.



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest. **Lieben** b. Prag

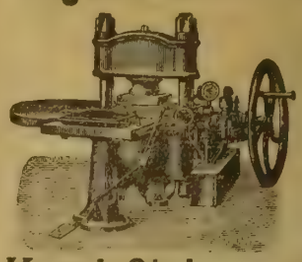
Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb **Schienen, Gleise. Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.**

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Hydraul. Pressen



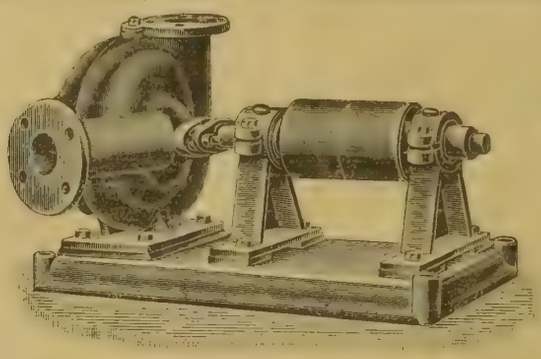
und die neuesten **Maschinen** zum **Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen** etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.
Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main

8167

Centrifugal-Pumpen
„unerreicht"
besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7343

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Ziegelmaschinen
Contrespiralförmige Stäbe.
Compensations-Schnecken.
Deutsches Reichs. Patent.
L. Schmelzer, Magdeburg.

1059

Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

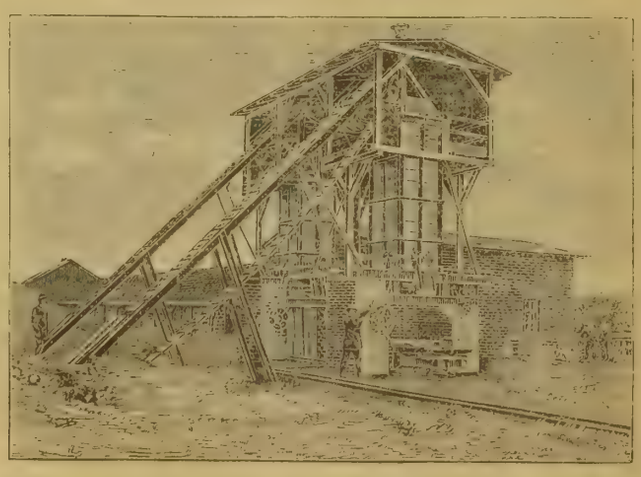
Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

Spezialität seit 1875

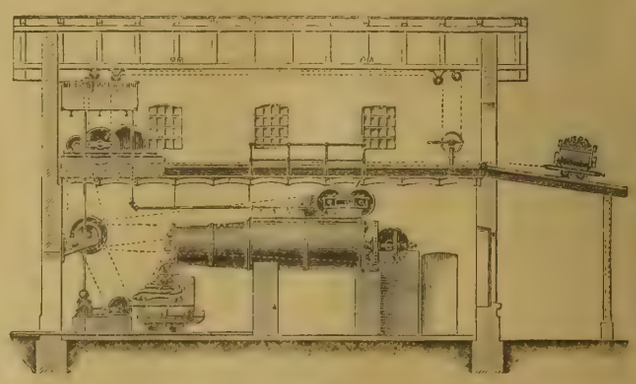
Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

230 im Betriebe

8024 Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorstümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

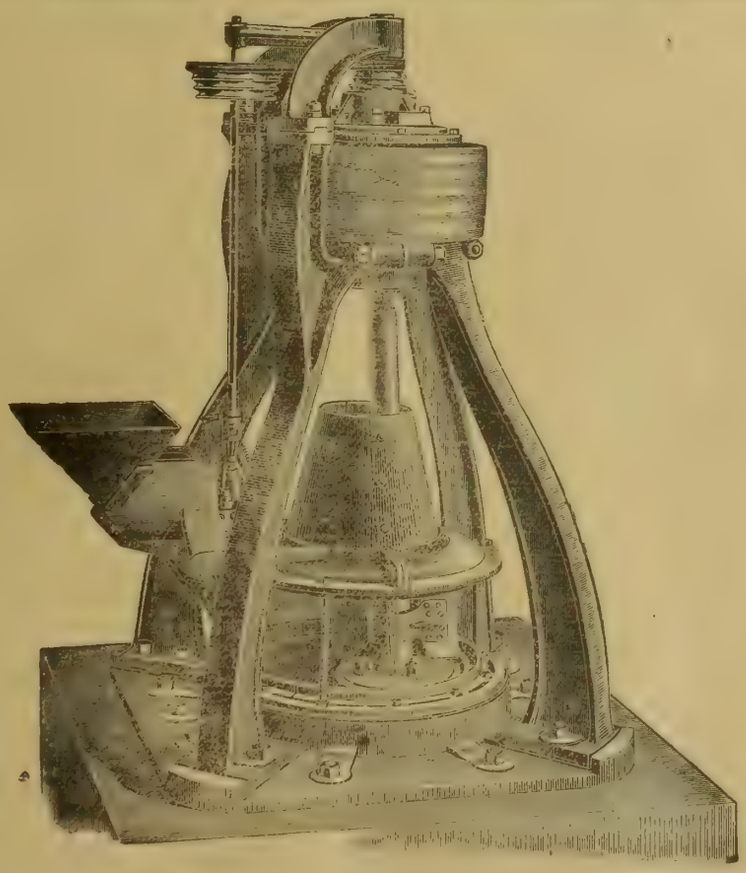
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Ingenieur-Bureau

Steinau & Witte,

Hannover-Linden-Fischerhof,

Schlorumpfsweg,

liefert unter Garantie **neue u. gebrauchte**

Maschinen für Ziegeleien und Hartzerkleinerung,

Dampfanlagen, Locomobilen, Pumpen, Pulsometer u. s. w.

6475 Auch leihweise.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Beste, stossfreie

Drehscheiben,

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

6375

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

„Aalborg“ Ofen

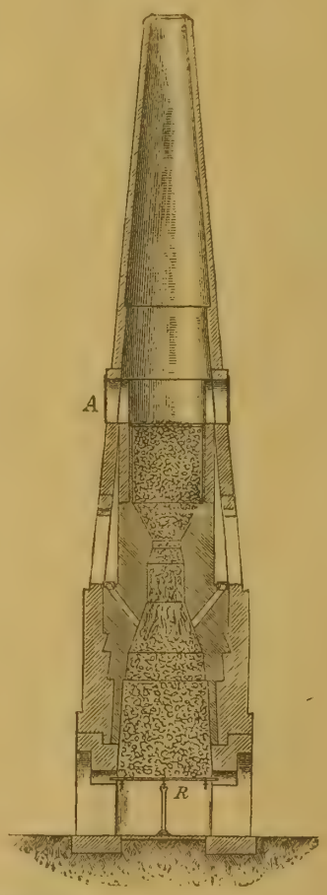
(verbesserter Schöfer-Ofen)

zum Brennen von Portland-Cement.

D. R. P.

Nachdem wir mit den verbesserten Schöferfahrung konstatirte Resultate erreichten, A. Schöfer erworben.

Oefen vorzügliche, durch mehrjährige Erhaben wir uns sämmtliche Patente des Herrn



Erreichte Leistung
60—90 Fass
pro Ofen, pro 24 Stunden.

Brennstoffverbrauch
(erzielter Jahres-Durchschnitt)
22,5 Kilogramm Kohlen
pro Fass fertigen Cement.

Ausschuss:
Gefundener Durchschnitt 2 pCt.

Brennperiode
ohne Reparaturen 1—2 Jahr

Bequeme Handhabung

Keine Kokes nöthig.

Grösste erzielte Oekonomie im Betriebe und Bau von allen kontinuirlichen Cementöfen.

Ringöfen für Cement, Kalk und Ziegel. — **Schlämmereien** für Kreide, Thon und Lehm. — **Trocknereien** für Rohmaterialien für Portland-Cement u. s. w. — **Rohrmühlen.** — **Maschinen** für Cementfabriken und Ziegeleien u. s. w. 1024

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England und Amerika.**

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

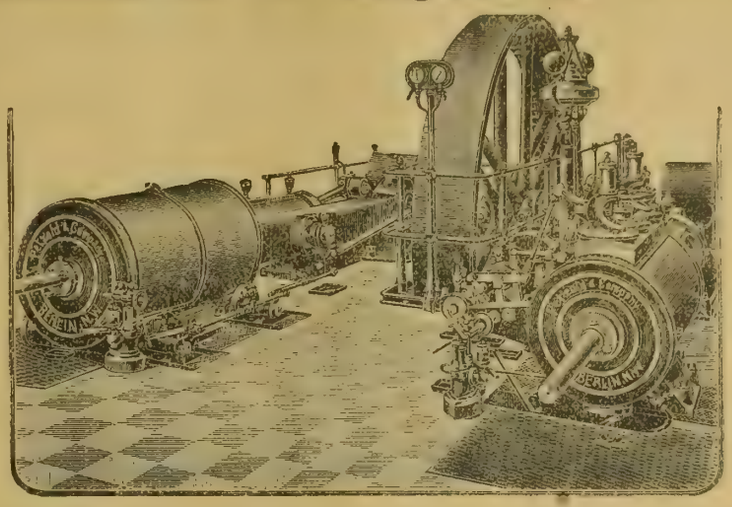
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

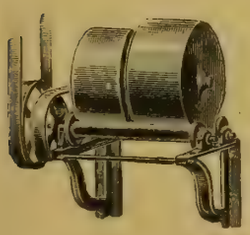
Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,
Feuerfeste Steine
aller Art liefern in bewährten Qualitäten
Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in Meissen. 7508

Für Glasfabriken!

Glassand
vorzüglichster Qualität
Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**
Rheinische Sandwerke
Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

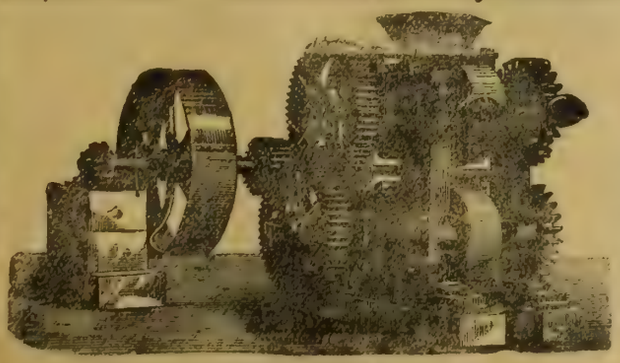
Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn) 7126
Maschinenfabrik
liefern als besondere langjährige Specialität für
Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial. — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Desintegrator.

G. LUTHER

4416

Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

Laut durch die Firma Smidth & Co. in Copenhagen erwirkten, in No. 106 dieser Zeitschrift vom 16. d. M. veröffentlichten, einstweiligen Verfügung des Königl. Landgerichts I zu Berlin, bin ich gezwungen, die öffentliche Empfehlung meiner Rohrmühlen bis auf Weiteres zu unterlassen. Gegen diese Verfügung habe ich sofort Beschwerde erhoben.

SPECIALITÄT:

Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.

Walzwerke.

Schnelltrockner für Rohmaterial.

Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.

Transport-Schüttelrinnen

und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.

Trockenpressen, Ziegelpressen,

Elevatoren.

Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

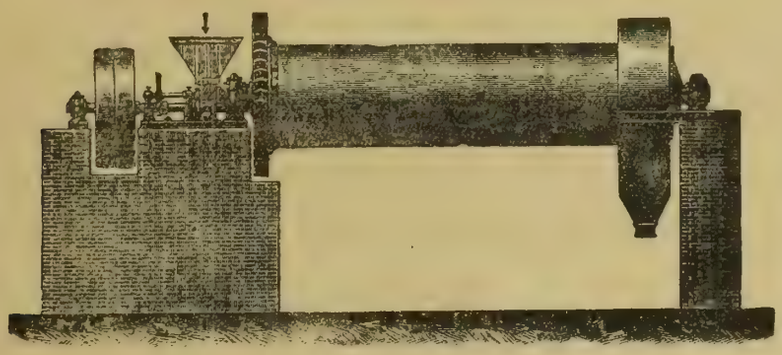
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum **Feinmahlen** von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden **Materialien** **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von 19 Millionen Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÜXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit **überschlagender Flamme**

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, **Pflasterklinkern** Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch **auf** Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ja.-Referenzen.) 4916 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen

Prospekte gratis



Ernst Hotop, 8142
BERLIN W. 50,
Marburgerstrasse 3.

Ringöfen und alle **Ziegelei-Einrichtungen.**



138



Lagermetalle
für alle Zwecke,
Metallfaçonguss
in vorzüglichster Qualität,
grösste Haltbarkeit. 1294

Kiefern Cementfass-Stäbe und Böden 8035
cylindrisch gesägt, gefugt, gekröst etc., bezw. rund geschnitten, liefern fix u. fertig nach Aufgabe, in Trockenkammern gut getrocknet
Ihlenburg & Krüger,
Oderberg i/Mark.

E. Fritsch & Co.

Maschinenbau-Comm.-Ges.

Halle a. S.

baut als

Specialität

complete

Ziegelei-Anlagen

sowie sämmtliche Maschinen für die

Falzziegel-Fabrikation.

Eigene Versuchsstation.

8036

Kostenanschläge und Projekte stehen zur Verfügung.

Illustrirter Katalog gratis und franco.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

6 Krupp-Strasse. BERLIN N.W. 5, Krupp-Strasse 6.

Vereins-Laboratorium
des Vereins
deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas-, Cement- und Kalk-Industrie.

Abbohren
von Thon- und Kalklagern.

HEIZWERTH-BESTIMMUNG
von Brennmaterialien.

Untersuchung von Kesselspeisewasser.

Ertheilung techn. Rathschläge.

Ermittelung v. Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Fabrik-Betrieben.

Apparate
zur Controle des technischen Betriebes.
Zugmesser,
Schmauchthermometer,
Rauchgasapparate u. s. w.

Segerkegel,
sicherste Controle der Brenn-Temperatur eingeführt in über 700 Fabrikbetrieben.

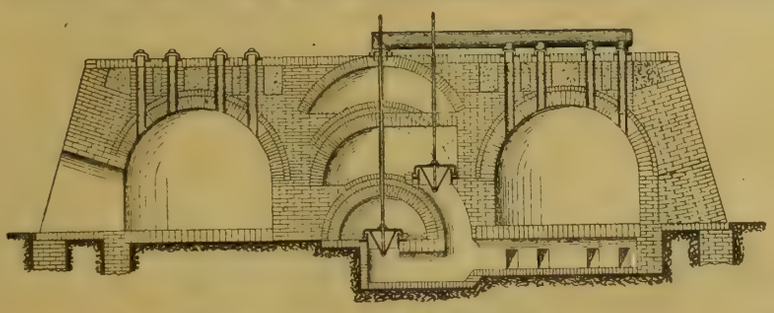
CONSULTATIONEN.

Gerichtliche Sachverständige für Ziegel, Lehm, Kalk, Cement, Chamotte, Gyps, Sand, Porcellan, Steingut, Lehm-, Thon-, Kaolingräbereien etc. des Kgl. Landgerichts I, Berlin.

Glasurfabrik.
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellanglasuren.

Telegramm-Adresse:
Thonindustrie, Berlin.

Fernsprech-Anschluss:
Berlin, Amt II No. 4.



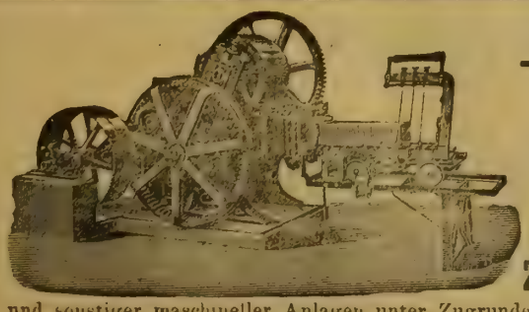
7222

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau
Charlottenburg, Grolmanstrasse 60.
Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**
Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem Feuer für Verblender, Falzziegel etc.: gleichmässiger scharfer Brand.

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.
Rosslau, Anhalt
Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft
empfiehlt sich zur Anfertigung
completer
Ziegelei-Einrichtungen
und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.
Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:
Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.
Dampfmaschinen, Dampfkessel. 84
Reflectanten wollen uns bei Offertenseinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix. Neuss a. Rhein.**

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Prima eichenlohgruben-gegerbte Kernleder-Treibriemen.

Alle Arten
Treibriemen,
Näh- und Binderiemen
und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108
Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,
Hochwerthigstes Material
fabriciren 7541
als Specialität
Gebr. Schmidt, Hagen i. W.
Für die Qualität
der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Bestbewährte 7620

Nasskollergänge

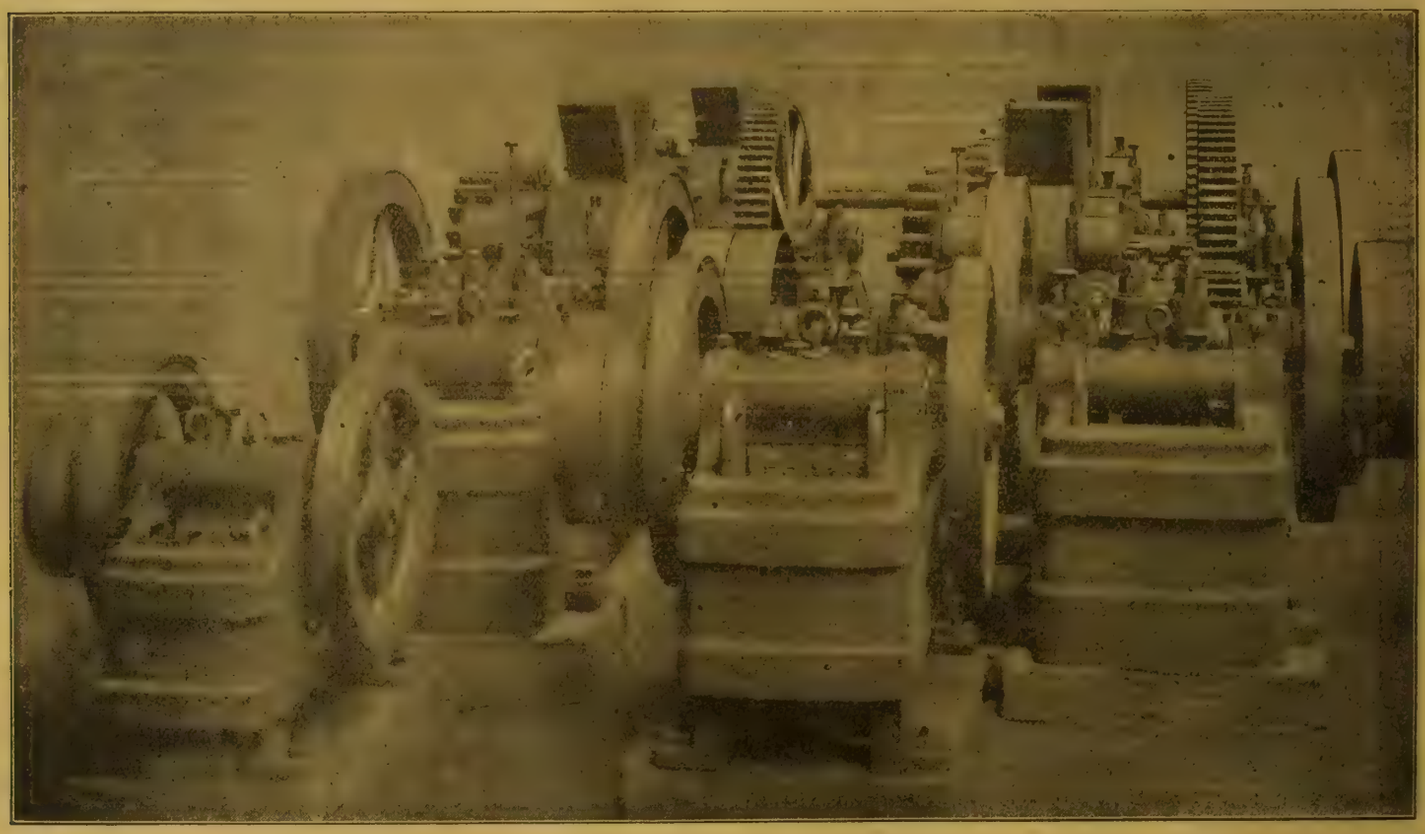
für steiniges und nicht überwintertes Rohmaterial sowie complete Ziegelei-Einrichtungen empfiehlt Maschinenfabrik
E. Leinhaas, Freiberg i. Sachs.

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder, 2813
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

Transmissionen

besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

D. R. G. M. No. 35471.

und **Reibungskupplungen** D. R. P. No. 43806.

Nr. 113. Berlin, den 7. Dezember 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.

Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Der heutigen Nummer liegt ein Prospekt der Sächs. Motoren- und Maschinen-Fabrik **Otto Böttger, Dresden-Löbtau**, sowie der **Bezugsquellen-Nachweiser der Thonindustrie-Zeitung** bei.

Inhalt: Ein Wort zum Löss. — Gewerbe-Inspektion. — Die Dampfkessel-Revisions-Vereine. — Rost für Brennöfen. — Zeitschriftenschau. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten.

Ein Wort zum Löss.

Der Löss ist bekanntlich ein mergeliges Produkt der Diluvialzeit, das aus Thon, Kalk und feinem Sande besteht und bei der Verwitterung eine lichtgelblichgraue Farbe annimmt. Er ist meistens vollkommen ungeschichtet und von in der Regel vertikal verlaufenden Wurzelröhrchen durchzogen. Ausserdem finden sich in ihm eigenthümliche ganz unregelmässig gestaltete Kalkkonkretionen, die sogenannten Lössmännchen, die bei der Gewinnung des Lösses zur Ziegelfabrikation etc. sorgfältig ausgelesen werden müssen. Die oberste Schicht des Lösses wird gewöhnlich von Schwarzerde, auch Tschernosem genannt, gebildet. Dieselbe ist dadurch entstanden, dass der Löss an der Oberfläche verwittert ist und sich mit humosen Substanzen vermischt hat, wodurch die schwarze Färbung des Tschernosem bedingt wird.

Was die Entstehung des Lösses betrifft, so herrschen darüber bekanntlich zwei Annahmen; nach der einen verdankt er seine Entstehung dem Winde, nach der anderen dem Wasser. Richtig wird wahrscheinlich sein, dass die eine Annahme auf diese, die andere auf jene Lössablagerungen anzuwenden ist. Die äolische Bildung soll nach v. Richthofens Theorie auf folgende Weise vor sich gegangen sein:

Sämmtliche zu Tage tretende Gesteine unterliegen der Zersetzung. Die Verwitterungsprodukte werden von dem Winde fortgeführt, wobei sie je nach ihrer Schwere in nahe oder weite Entfernungen von ihrem Entstehungsorte getragen werden. Fällt dieser Verwitterungsstaub auf Flächen, die von Vegetation bedeckt sind, so wird er von letzterer festgehalten und häuft sich hier allmählich an, sodass der Boden nach und nach in die Höhe wächst. Am besten ist dieser Vorgang in den regenarmen Centralregionen der Kontinente zu beobachten, also im Great Basin Nordamerikas, in Persien, in Centralasien vom Pamir bis zum Khingan und vom Himalaya bis zum Altai. Der kaum merklich aber stetig emporwachsende mehlige Boden enthält die röhrenförmigen Abdrücke der Wurzeln aller durch ihn erstickten Generationen der Steppengräser, er umschliesst die Gehäuse zahlloser Landschnecken und die Knochen der die Steppe bewohnenden Säugethiere und Vögel. Die sich bei der Verwitterung der Gesteine bildenden Salze, wie Karbonate von Kalk, Kali und Natron, werden theils gemeinsam mit dem Staube von den Winden fortgeführt und wieder abgesetzt, theils von den periodisch fallenden Wassern den Steppenseen zugeführt und bewirken den Salzgehalt der letzteren, sowie des Steppenbodens, den die Salze mit ihren Ausblühungen bedecken.

Durch diese Decke von äolischen Gebilden können alle Unebenheiten des Untergrundes verhüllt werden, und es entsteht eine flach beckenförmige Salzsteppe, die meist von Gebirgen eingeschlossen ist. Aendert sich später das bis dahin herrschende Kontinentalklima, welches die Ablagerung der Verwitterungsprodukte durch den Wind ermöglichte, in ein feuchteres ozeanisches Klima um, so verwandelte sich unter dem Einflusse der reichlich fallenden Niederschläge die Salzsteppe in ein Lössbecken. Die Regenwasser sammelten sich zu Bächen und Strömen und schnitten tiefe und weitverzweigte Furchen- und Thalsysteme in den Steppenboden ein. Hand in Hand damit ging eine Auslaugung der den letzteren imprägnirenden Salze vor sich und sowohl Thier- als auch Pflanzenwelt änderten sich vollständig.

Soweit die äolische Bildung des Lösses. Auf der anderen Seite erklärt man den Ursprung des letzteren unter Zuhülfenahme des Wassers und zwar nimmt man diese fluviatile Entstehungsart bei dem Löss unserer Heimath an. Hier ist der Löss als Wasserabsatz in Staubecken entstanden, die sich während des Abschmelzens des Eises der zweiten Vergletscherung zwischen dem Eise und dem Nordrande der deutschen Mittelgebirge gebildet hatten. In diese Becken, welche eine nur schwache Strömung besassen, wurden von den nach Norden fliessenden Gewässern der Mittelgebirge die feinsten thonigen Verwitterungstheile gebracht, ohne jedoch selbst zum Absatz zu gelangen. Gleichzeitig führten die nach Süden strömenden Schmelzwasser der Gletscher den feinen Kalkschlamm der Grundmoräne mit. Durch Vermischung der thonigen mit den kalkigen Theilen bildete sich der Löss, der sich beim Trockenwerden dieser Gebiete als eine gleichmässig starke Decke über den Untergrund legte. Auf letzterer entstand bald eine üppige steppenartige Vegetation von Gras, um dessen Wurzelrückstände sich

kleine beim Schlämmen des Lösses noch zu bemerkende Kalkröhrchen bildeten. Durch die absterbende und sich wieder erneuernde Grasdecke wurde die Oberfläche des Lösses allmählich humusreicher, und es bildete sich schliesslich die oben bereits erwähnte Schicht Schwarzerde oder Tschernosem.

Die hauptsächlichste Verbreitung hat der Löss im Rhein- und Donauthale sowie in den Thälern des Mains und Neckars, deren Fruchtbarkeit er wesentlich bedingt, und wo seine Mächtigkeit z. Th. 10—15, ja 30 m beträgt. Ausserdem findet er sich an den Thalgehängen der Elbe in Sachsen, namentlich aber im nördlichen Böhmen, ferner an der Neisse, Mulde, Saale, Unstrut und Werra, sowie auf den angrenzenden oder zwischengelegenen Plateaus. Auch an den Thälern der Oder und Weichsel ist Löss zur Ablagerung gelangt, wo er bis zu 400 m Meereshöhe an den Thalgehängen emporsteigt und Zonen bildet, welche z. B. bei Oswiencim fast 3 Meilen Breite erreichen können. Von Oberschlesien zieht er sich nach Polen hinein, wo er bei Sandomir eine Mächtigkeit von 30 m besitzt. Im norddeutschen Flachlande beschränkt er sich also auf die Landstriche südlich von dem Verbreitungsgebiete der zweiten (resp. dritten) Vergletscherung. Meist lagert er hier auf Kies-, Sand- und Schotterablagerungen auf, welche von den Flüssen der Diluvialzeit zurückgelassen worden sind, steigt aber von hier aus die Gehänge der Thalwannen hinauf bis auf die benachbarten Plateaus und Hügelländer.

Wie Dr. Keilhack in der letzten Sitzung der deutschen geologischen Gesellschaft (9. November) berichtete, haben sich in einer Sandgrube bei Altenburg, südlich von Leipzig, Lagerungsverhältnisse im Löss gezeigt, die im hohen Masse geeignet sind, die Aufmerksamkeit des Geologen und des Zieglers auf sich zu ziehen. Um die Beobachtungen in genügender Schärfe und Sorgfalt anführen zu können, hatte Keilhack in einer Länge von 150 m, in Abständen von je 25 m, durch Arbeiter einen frischen Schnitt durch die gesammte Schichtenfolge herstellen lassen. Es ergab sich folgendes Schichtenprofil:

Zu unterst liegt eine Thonschicht, die von stark gefalteten Land- und Schottermassen überlagert ist. Darüber folgt discordant Geschiebemergel in Gestalt einer typischen Grundmoräne. Das Hangende derselben wird von einer ca. 6 m mächtigen Ablagerung gebildet, die abwechselnd aus Löss und Lösslehm besteht, und zwar in folgender Reihenfolge von oben nach unten:

Lösslehm	1½ m	mächtig
Löss	1 „	„
Lösslehm	2½ „	„
Löss	1½ „	„

Der Löss zeigt in seinen beiden Schichten normale Beschaffenheit; er ist völlig ungeschichtet und mit Capillarröhrchen und Lössmännchen erfüllt. Der Lösslehm ist durch Verwitterung des normalen Lösses entstanden. Es sind also zwei nacheinander erfolgte Lössablagerungen vorhanden, deren obere Schichten durch Entkalkung in Lösslehm umgewandelt worden sind, und aus den verschiedenen Mächtigkeiten der Lösslehmmassen ist deutlich zu erkennen, dass der Verlehmungsprozess der älteren Lössablagerung etwa doppelt so lange gedauert hat, als bei der jüngeren.

Auch an mehreren anderen Punkten sind analoge Lössablagerungen beobachtet worden. So z. B. 15 km weiter südwestlich nach Zeitz zu. Hier zeigten sich in einem Aufschlusse folgende Schichten von oben nach unten:

Lösslehm	1,40 m	mächtig
Löss	0,60 bis 1 m	„
Lösslehm	0,80 m	„

Aus allen diesen Beobachtungen lässt sich der Schluss ziehen, dass wir es wahrscheinlich in einem grossen Theile Mitteldeutschlands mit zwei verschiedenen, nacheinander zur Ablagerung gelangten Lössformationen zu thun haben, ein Umstand, der für die Technik von grosser Wichtigkeit ist, da ja bekanntlich der Lösslehm ein vorzügliches und daher sehr gesuchtes Material zur Ziegelfabrikation darstellt.

Nach den Untersuchungen Keilhacks ist der Lösslehm aus der Grube bei Altenburg sehr arm an Sand. Der ältere besitzt 9,6 pCt., der jüngere nur 3,2 pCt. Der Löss selbst enthält 91 pCt. thonige Bestandttheile und 9 pCt. Sand.

Im Anschluss daran wies Dr. Fiebelkorn darauf hin, dass er vor wenigen Jahren Gelegenheit hatte, in den Tagebauten mehrerer Braunkohlengruben des Weissenfels-Zeitzer Braunkohlenreviers ähnliche Verhältnisse in der zu dem Deckgebirge des Braunkohlenflötzes gehörenden Lössschicht wahrzunehmen. So stellt sich in dem Tagebau der Grube 354 bei Gerstewitz, unweit Weissenfels, in etwa 6 m Tiefe, von der Oberfläche gerechnet, in der Lössablagerung, und zwar an der SO.-Seite der Grube, auf eine grössere Entfernung hin, eine schwarze humose Bank von 0,10 bis 0,20 m Mächtigkeit ein. Dieselbe keilt sich nach allen Seiten hin aus und besitzt dieselben Poren wie der überlagernde Löss, zeigt jedoch deutliche Schichtung. Die Hüllen der früher vorhandenen Wurzeln etc. sind theilweise als weisse Kalkhülsen zurückgeblieben. In dieser Bank sind auffallend viele Reste grosser Säugethiere aufgefunden worden. Unter derselben folgt wiederum Löss, der sich durch die ganze Grube mehr oder weniger deutlich hinzieht und von sandigem Löss unterlagert wird. Der letztere wird nach unten immer sandiger und deutlicher geschichtet und geht schliesslich in eine reine Conglomeratbank von allerdings nur geringer Mächtigkeit über, sodass sich das Profil durch die gesammte Schichtenfolge der Grube von oben nach unten folgendermassen gestaltet:

1. Schwarzerde	0,30—0,40 m	mächtig
2. Löss	5,00—6,00 „	„
3. Humose Schicht mit fossilen Resten	0,10—0,20 „	„
4. Löss	1,00—1,50 „	„
5. Sandiger Löss	2,00—2,00 „	„

Liegendes: Tertiär-Sande und Kohlenflötze.

In dem Felde der einige Kilometer westlich davon gelegenen Grube Taucha ist ebenfalls innerhalb der Lössschicht eine, stellenweis sogar eine zweite humose Bank eingelagert. Ausserdem zeigen noch mehrere andere benachbarte Gruben, wie „v. Voss“ und „Johannes II“, ähnliche Verhältnisse. Durch diese Beobachtungen Fiebelkorns ist ebenfalls der Beweis für das Vorhandensein zweier nacheinander zum Absatz gelangter Lössablagerungen geliefert, deren oberste Schichten durch Verwitterung und Mischung mit organischen Pflanzenresten in Schwarzerde umgewandelt worden sind.

In dem Löss der Magdeburger Börde hat Prof. Dr. Wahnschaffe nie einen derartigen Wechsel von Löss und Lösslehm oder Löss und Schwarzerde beobachtet. Freilich ist die Zahl der vorhandenen Aufschlüsse nur sehr gering, und es ist durchaus nicht unwahrscheinlich, dass man nach Beseitigung dieses Mangels in der Gegend bei Magdeburg ähnliche Verhältnisse finden wird, wie sie Keilhack und Fiebelkorn beschrieben haben. F. Tornau.

Gewerbe-Inspektion.

Referat von Dr. Werner Heffter.

Die gewerbliche Aufsicht über die Fabriken und Werkstätten des Deutschen Reiches ist, neben den ordentlichen Polizeibehörden oder auch ausschliesslich, besonderen Beamten in Preussen „Königlichen Regierungs- und Gewerberäthen, Gewerbe-Inspektoren und Gewerbe-Inspektions-Assistenten“ übertragen. Diese Beamten haben das Recht, die ihnen unterstellten gewerblichen Anlagen jederzeit, bei Nachtbetrieb auch des Nachts, zu besichtigen. Ueber ihre amtliche Thätigkeit erstatten sie Jahresberichte, die dem Bundesrathe und dem Reichstage vorgelegt werden.

Im Gewerbe-Aufsichtsdienste waren während des Jahres 1897 in Preussen 26 Regierungs- und Gewerberäthe, 4 Stellvertreter derselben, 92 Gewerbe-Inspektoren und 64 Assistenten, zusammen 186 Personen thätig.

Ein soeben erschienenes, von fachmännischer Seite herausgegebenes „Taschenbuch für Fabrikanten und Betriebsleiter, sowie Gewerbe-Aufsichtsbeamte und Polizei-

behörden“ von Dr. Ad. Bender, Assistent der Königlichen Gewerbe-Inspektion zu Neusalz a. O., (250 Seiten in Oktav-Format, Verlag von K. Flemming in Glogau, 1898, Preis 2 Mk. 60 Pf.) behandelt in übersichtlicher Weise die Befugnisse der Gewerbe-Inspektion, sowie die Pflichten der Fabrikanten und Betriebsleiter gegenüber ihren Arbeitnehmern. Die Benutzung des Werkes wird ähnlich den Gewerberath Dr. Sprengerschen „Winken für Gewerbe-Unternehmer“, Berlin, J. Springers Verlag, 1897, dem Interessenten manch lästiges und zeitraubendes Zusammensuchen der einzelnen in Betracht kommenden Vorschriften aus ihren verschiedenen Standorten ersparen; es wird über alle einschlägigen Fragen schnelle Aufklärung geben. Im Folgenden ist Einiges nach dem Dr. Benderschen Taschenbuche wiedergegeben.

Ueber die wichtigsten Aufgaben der Gewerbe-Inspektions-Beamten heisst es in deren Dienstanweisung:

„Die Gewerbe-Aufsichtsbeamten sollen in dem ihnen zugewiesenen Wirkungskreise in Ergänzung der den ordentlichen Polizeibehörden obliegenden Thätigkeit für eine möglichst vollständige und gleichmässige Durchführung der Bestimmungen der Reichsgewerbeordnung und der auf Grund ihrer erlassenen Vorschriften Sorge tragen. Dabei sollen sie ihre Aufgabe vornehmlich darin suchen, gestützt auf ihre Vertrautheit mit den gesetzlichen Bestimmungen, ihre technischen Kenntnisse und amtlichen Erfahrungen, durch sachverständige Berathung und wohlwollende Vermittlung eine Regelung der Betriebs- und Arbeitsverhältnisse herbeizuführen, welche, ohne dem Gewerbe-Unternehmer unnöthige Opfer oder zwecklose Beschränkungen aufzuerlegen, den Arbeitern den vollen durch das Gesetz ihnen zugedachten Schutz gewährt und das Publikum gegen gefährdende und belästigende Einwirkungen sicherstellt.

Arbeitgebern und Arbeitern sollen die Gewerbe-Aufsichtsbeamten die gleiche Bereitwilligkeit zur Vertretung ihrer berechtigten Interessen entgegenbringen und dadurch, wie durch die ganze Art ihrer amtlichen Thätigkeit eine Vertrauensstellung zu gewinnen suchen, welche sie zur Erhaltung und Förderung guter Beziehungen zwischen beiden mitzuwirken in den Stand setzt.

Die Arbeitgeber sollen sie bei Geltendmachung der Anforderungen des Gesetzes in deren Erfüllung bereitwillig unterstützen und auf Wunsch auch in der Ausführung von Einrichtungen, welche auf die Verbesserung der Lage der Arbeiter innerhalb und ausserhalb des Betriebes abzielen, zu fördern suchen.

Wünsche und Beschwerden der Arbeiter sollen sie bereitwillig entgegennehmen und, falls sie sich von ihrer Berechtigung überzeugt haben, ihnen, soweit sie es nach ihrer amtlichen Stellung vermögen, Erfüllung und Abhilfe zu schaffen suchen.

Die durch ihre amtliche Thätigkeit sich ihnen bietende Gelegenheit, sich über die Verhältnisse der Arbeiterbevölkerung ihres Amtsbezirks zu unterrichten, sollen sie sorgfältig benutzen und sich über die in diesen Verhältnissen eintretenden Veränderungen in fortlaufender Kenntniss erhalten.“

Dem Fabrikanten oder Betriebsleiter werden durch die Reichsgewerbeordnung unter anderen folgende Verpflichtungen auferlegt:

„§ 120a. Die Gewerbe-Unternehmer sind verpflichtet, die Arbeitsräume, Betriebsvorrichtungen, Maschinen und Geräthschaften so einzurichten und zu unterhalten und den Betrieb so zu regeln, dass die Arbeiter gegen Gefahren für Leben und Gesundheit soweit geschützt sind, wie es die Natur des Betriebes gestattet.

Insbesondere ist für genügendes Licht, ausreichenden Luftraum und Luftwechsel, Beseitigung des bei dem Betriebe entstehenden Staubes, der dabei entwickelten Dünste und Gase, sowie der dabei entstehenden Abfälle Sorge zu tragen.

Ebenso sind diejenigen Vorrichtungen herzustellen, welche zum Schutze der Arbeiter gegen gefährliche Berührungen mit Maschinen oder Maschinentheilen oder gegen andere in der Natur der Betriebsstätte oder des Betriebes liegende Gefahren, namentlich auch gegen die Gefahren, welche aus Fabrikbränden erwachsen können, erforderlich sind.

Endlich sind diejenigen Vorschriften über die Ordnung des Betriebes und das Verhalten der Arbeiter zu erlassen, welche zur Sicherung eines gefahrlosen Betriebes erforderlich sind.

§ 120b. Die Gewerbe-Unternehmer sind verpflichtet, diejenigen Einrichtungen zu treffen und zu unterhalten und diejenigen Vorschriften über das Verhalten der Arbeiter im Betriebe zu erlassen, welche erforderlich sind, um die Aufrechterhaltung der guten Sitten und des Anstandes zu sichern.

Insbesondere muss, soweit es die Natur des Betriebes zulässt, bei der Arbeit die Trennung der Geschlechter durchgeführt werden, sofern nicht die Aufrechterhaltung der guten Sitten und des Anstandes durch die Einrichtung des Betriebes ohnehin gesichert ist.

In Anlagen, deren Betrieb es mit sich bringt, dass die Arbeiter sich umkleiden und nach der Arbeit sich reinigen, müssen ausreichende, nach Geschlechtern getrennte Ankleide- und Waschräume vorhanden sein.

Die Bedürfniss-Anstalten müssen so eingerichtet sein, dass sie für die Zahl der Arbeiter ausreichen, dass den Anforderungen der Gesundheitspflege entsprochen wird und dass ihre Benutzung ohne Verletzung von Sitte und Anstand erfolgen kann.

§ 120c. Gewerbe-Unternehmer, welche Arbeiter unter 18 Jahren beschäftigen, sind verpflichtet, bei der Einrichtung der Betriebsstätte und bei der Regelung des Betriebes diejenigen besonderen Rücksichten auf Gesundheit und Sittlichkeit zu nehmen, welche durch das Alter dieser Arbeiter geboten sind.

§ 120d. Die zuständigen Polizeibehörden sind befugt, im Wege der Verfügung für einzelne Anlagen die Ausführung derjenigen Maassnahmen anzuordnen, welche zur Durchführung der in §§ 120a—120c enthaltenen Grundsätze erforderlich und nach der Beschaffenheit der Anlage ausführbar erscheinen. Sie können anordnen, dass den Arbeitern zur Einnahme von Mahlzeiten ausserhalb der Arbeitsräume angemessene, in der kalten Jahreszeit geheizte Räume unentgeltlich zur Verfügung gestellt werden.

Soweit die angeordneten Maassregeln nicht die Beseitigung einer dringenden, das Leben oder die Gesundheit bedrohenden Gefahr bezwecken, muss für die Ausführung eine angemessene Frist gelassen werden.

Den bei Erlass dieses Gesetzes bereits bestehenden Anlagen gegenüber können, solange nicht eine Erweiterung oder ein Umbau eintritt, nur Anforderungen gestellt werden, welche zur Beseitigung erheblicher, das Leben, die Gesundheit oder die Sittlichkeit der Arbeiter gefährdender Missstände erforderlich oder ohne unverhältnissmässige Aufwendungen ausführbar erscheinen.

Gegen die Verfügung der Polizeibehörde steht dem Gewerbe-Unternehmer binnen zwei Wochen die Beschwerde an die höhere Verwaltungsbehörde (Regierungs-, in Berlin Polizeipräsidenten) zu. Gegen die Entscheidung der höheren Verwaltungsbehörde ist binnen vier Wochen die Beschwerde an die Centralbehörde (Ministerium für Handel und Gewerbe) zulässig; diese entscheidet endgiltig. Widerspricht die Verfügung den von der zuständigen Berufsgenossenschaft erlassenen Vorschriften zur Verhütung von Unfällen, so ist zur Einlegung der vorstehend bezeichneten Rechtsmittel binnen der dem Gewerbe-Unternehmer zustehenden Frist auch der Vorstand der Berufsgenossenschaft befugt.“

In einem sogenannten „Revisionsformular“ giebt der Verfasser eine das Gedächtniss unterstützende Tabelle aller Pflichten, die dem Fabrikanten oder Betriebsführer seinen Arbeitern und Arbeiterinnen gegenüber obliegen.

„Der Arbeitgeber hat nachstehende Punkte zu berücksichtigen:

I. Schutz der Arbeiter vor Gefahren an Leben und Gesundheit:
   1. Schutzvorrichtungen (§ 120a, 1, 3);
   2. Licht und Luft (§ 120a, 2);

3. Beseitigung von Staub, Dünsten, Gasen, Abfällen (§ 120a, 2);
4. Nothausgänge (§ 120a, 3).

II. Rücksicht auf Gesundheitspflege und Sittlichkeit:
1. Wasch- und Ankleideräum (§ 120b, 3);
2. Speiseräume (§ 120d, 1);
3. Aborte (§ 120b, 4);
4. Zusammenarbeiten beider Geschlechter (§ 120b, 2).

III. Besonderer Schutz der Frauen und jugendlichen Arbeiter:
1. Dauer der Beschäftigung (§§ 135, 136, 137);
2. Listen und Aushänge (§ 138, 2);
3. Aufenthalt während der Pausen (§ 136, 2);
4. Mittagspause und Beschäftigung nach § 137, 4, 5.

IV. Arbeitsordnung:
1. Höhe der Strafe und Strafliste (§§ 134b, 134c, 3);
2. Aushang und Behändigung (§ 134e, 2).

V. Lohnzahlung:
Ort, Trucksystem, Abzüge (§§ 115—199a).

VI. Sonntagsruhe:
1. Listen (§§ 105c, 2, 105e);
2. Arbeit nach § 105d.

VII. Arbeitsbücher (§§ 107—113).“

Die theilweise recht verwickelten Verhältnisse betreffs der Sonntagsruhe werden in dem „Gewerbeinspektions-Taschenbuche“ ausführlich dargelegt. An dieser Stelle sei nur auf einige hier interessirende Theile der Erläuterungen zur Bekanntmachung des Reichskanzlers vom 5. Februar 1895 hingewiesen:

„Bei Ziegeleien liegt ein technisch begründetes Bedürfniss nach Sonntagsarbeit nur insoweit vor, als es sich um den Betrieb der Brennöfen handelt. Eine gänzliche Unterbrechung des Ofenbetriebes ist allerdings aus technischen Gründen nicht wohl möglich, weil bei periodischen Oefen ein begonnener Brand zu Ende geführt werden muss, wenn das Verderben des eingesetzten Materials verhütet werden soll und weil bei kontinuirlichen Brennöfen, wie den Ringöfen, das Feuer auch an Sonn- und Festtagen unterhalten werden muss, wenn nicht im Werktagsbetriebe erhebliche Stockungen eintreten sollen. Für die zur Fortführung eines angefangenen Brandes nothwendigen Arbeiten, d. h. für die Unterhaltung des Feuers, bedurfte es indess einer Ausnahmebestimmung auf Grund des § 105d aus dem Grunde nicht, weil diese Arbeit schon gemäss § 105c 1 Ziffern 3 und 4 ohne weiteres gestattet ist. Zu diesen Arbeiten wird auch das Heranschaffen des nothwendigen Brennmaterials gerechnet werden müssen, wenn dieses wegen Platzmangels auf den Ringöfen nicht an den Wochentagen im Vorrath herangekarrt werden kann.“

Aus dem Abschnitt „Bauten“ des Bender'schen Taschenbuches interessirt hier noch § 25 der Gewerbeordnung:

„Die Genehmigung zu einer der in den §§ 16 und 24 bezeichneten Anlagen bleibt so lange in Kraft, als keine Aenderung in der Lage oder Beschaffenheit der Betriebsstätte vorgenommen wird, und bedarf unter dieser Voraussetzung auch dann, wenn die Anlage an einen neuen Erwerber übergeht, einer Neuerung nicht. Sobald aber eine Veränderung der Betriebsstätte vorgenommen wird, ist dazu die Genehmigung der zuständigen Behörde nach Maassgabe der §§ 17—23 einschliesslich, bezw. des § 24 nothwendig. Eine gleiche Genehmigung ist erforderlich bei wesentlichen Veränderungen in dem Betriebe einer der im § 16 genannten Anlagen. Die zuständige Behörde kann jedoch auf Antrag des Unternehmers von der Bekanntmachung (§ 17) Abstand nehmen, wenn sie die Ueberzeugung gewinnt, dass die beabsichtigte Veränderung für die Besitzer oder Bewohner benachbarter Grundstücke oder das Publikum überhaupt neue oder grössere Nachtheile, Gefahren oder Belästigungen, als mit der vorhandenen Anlage verbunden sind, nicht herbeiführen werde.

Diese Bestimmungen finden auch auf gewerbliche Anlagen (§§ 16 und 24) Anwendung, welche bereits vor Erlass dieses Gesetzes bestanden haben.“

Die Normal-Unfallverhütungsvorschriften und die Aachener Polizeiverordnung betr. gewerbliche Anlagen sind mit Bezug auf die Durchführung der durch das Gesetz gebotenen Maassnahmen zum Schutze der Arbeiter in das Gewerbe-Inspektions-Taschenbuch aufgenommen worden.

Zur Sammlung der für den praktischen Gebrauch wichtigen Bezugsquellen ist ein Formular vorgesehen.

Ein Verzeichniss der Gewerbeaufsichtsbeamten ist in dem Buche vorhanden.

Für Bemerkungen betreffs der in den verschiedenen Regierungsbezirken giltigen Verfügungen hinsichtlich der Sonntagsruhe (Reichsgewerbeordnung § 105e) ist am Schluss des Werkes Raum gelassen.

Das Bender'sche Taschenbuch für Fabrikanten und Betriebsleiter, sowie Gewerbeaufsichtsbeamte und Polizeibehörden (Verl.: Flemming in Glogau) sei den genannten Interessenten zur Anschaffung empfohlen.

Die Dampfkessel-Revisions-Vereine.

Obgleich seit der Reorganisation der Gewerbeaufsicht, d. h. seit dem Jahre 1891/1892 die Zahl der Gewerbeaufsichtsbeamten fortwährend gestiegen ist, wollen die Klagen über deren Ueberlastung und dadurch herbeigeführte ungenügende Revisionsthätigkeit noch immer nicht verstummen. Hauptgrund dafür ist die der Gewerbeinspektion mitübertragene Dampfkesselrevision, welche im fabrikreichen Westen der Deutschen Reiches die Beamten mehr als die Hälfte des Jahres in Anspruch nimmt, ihren eigentlichen Aufgaben also entzieht.

Stark entlastend haben in dieser Hinsicht schon gewirkt, und werden dies hoffentlich immer mehr thun, die staatlich anerkannten „Dampfkessel-Revisions-Vereine“. Die Adressen der letzteren lauten für:

Allenstein i. Ostpr., Ingenieur Kopka; Anklam i. P., Ingenieur Feierabend; Augsburg, Maximilianstr. C. 8; Barmen, Winklerstr. 12; Bayreuth, Wölfelstr. 7; Berlin NW., Alt-Moabit 90; Bernburg, Auguststr. 55; Breslau, Gartenstr. 66; Burtscheid-Aachen, Lothringerstr. 88; Chemnitz, Schillerstr. 11; Danzig, Weidengasse 50; Dortmund, Ingenieur Landgraf; Dresden, Schnorrstr. 47; Düsseldorf, Bahnstr. 14; Eisleben, Ingenieur Nösselt; Erfurt, Blumenstr. 1; Essen (Ruhr), Ingenieur Sachse; Frankfurt a. M., Kronprinzenstr. 44; Frankfurt a. O., Bahnhofstr. 5a; Gleiwitz, Wilhelmstr. 53; Görlitz, Bahnhofstrasse 44; Halle a. S., Magdeburgerstr. 50; Hamburg, St. Georg, Alexanderstr. 2; Hannover, Hinüberstr. 11a; Kaiserslautern, Ingenieur Chateau; Kassel, Kölnische Strasse 11; Königsberg i. P., Neue Dammgasse 8; Kolberg i. P., Kaiserplatz 18; Krefeld, Stephanstr. 7; Leipzig, Friedrich Liststr. 18; Magdeburg, Adelheid-Ring 16; Mannheim, Ingenieur Isambert; Mülhausen i. E., Ingenieur Meunier; München, Georgenstr. 30; München-Gladbach, Gartenstr. 12; Neustettin, Markt 1; Neuwied, Landgerichtsplatz 48; Nürnberg, Marienplatz 6; Posen, Luisenstrasse 7; Prag, Heinrichsgasse 3; Regensburg, Kelheimerstrasse L. 16; Reichenbach i. V., Stockmannstr.; Saarbrücken, Ingenieur Schmelzer; Siegen, Ingenieur Veit; Stettin, Birkenallee 19; Stolp i. P., Bahnhofstr. 31; Stralsund, Teichstr. 5; Stuttgart, Bismarckstr. 1; Wien I, Kärtnerstr. 43; Würzburg, Oeggstr. 1; Zürich-Hottingen, Plattenstr. 77.

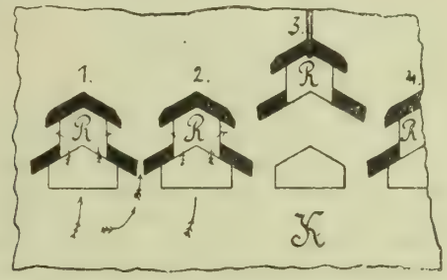
Der „Centralverband der Preussischen Dampfkessel-Ueberwachungs-Vereine“ (Vorsitzender: Geh. Kommerzien-Rath Dr. Delbrück), von deren Verstaatlichung in der letzten Zeit mehrfach gesprochen worden ist, hat seinen Sitz in Stettin.

Rost für Brennöfen.

Die Feuerherde in den kontinuirlichen Oefen zum Brennen von Ziegeln, Thonwaaren etc., zu welchen man während des Rundbrandes nicht hinzu kann, leiden nach Angabe des Erfinders bisher an folgenden Uebelständen:

1. Wählt man bisher bekannte Rostkonstruktionen (Planroste, Treppenroste etc.), auf welchen die Kohle gleichmässig in der ganzen Rostfläche zur Ablagerung kommt, sodass die Verbrennungsluft nur durch die Rostspalten treten kann und innigst mit der Kohle in Berührung gelangt, so bleibt dies günstige Verhältniss nur für kurze Zeit bestehen. Dadurch, dass man nicht jederzeit zu den Rosten hinzu kann, häuft sich sehr bald die Asche an, sodass die freie Rostfläche mit der Zeit mehr und mehr versetzt wird. Die Roste selbst werden durch die nicht zu entfernenden Aschenrückstände sehr stark mitgenommen.

2. Sieht man von wirklichen Rosten ab und stellt solche aus dem Einsatz selbst her, so ist eine innige Berührung zwischen Luft und Brennstoff lange nicht in dem Grade zu erzielen, wie es für eine rationelle Verbrennung bezw. für Erreichung des höchsten pyrometrischen Effektes wünschenswerth bezw. nothwendig ist.



Um diesen Uebelständen abzuhelfen, werden besondere Rostkörper R angewandt, welche den Aschenfall K in seiner Breite vollkommen abdecken und in der Längenausdehnung desselben lose an einander liegen. Jeder von ihnen kann für sich durch Zange oder Asbestschnur zu beliebiger Zeit aufgehoben werden. Liegen diese Rostkörper an einander, so wird die aus dem Aschenfall K aufsteigende Verbrennungsluft gezwungen, ausschliesslich die in den Vertiefungen zwischen je zwei Rostkörpern ruhende Kohle bei innigster Berührung zu durchstreichen. Ist die Kohle dagegen verbrannt, sodass nur noch die Aschenrückstände in den Vertiefungen liegen, und hebt man einen Rostkörper abwechselnd gegen den benachbarten an (No. 3), so kann die auf den schrägen Flächen der einzelnen Rostkörper R zurückgebliebene Asche in den frei werdenden Schlitz herunterfallen und sich in dem Aschenfall K anhäufen. Die Roste werden dadurch stets von Asche frei, sodass immer wieder eine geregelte Verbrennung eintritt, wenn die angehobenen Rostkörper wieder heruntergelassen und mit Kohle beschickt sind, d h. wenn wieder die Verhältnisse vorherrschen, welche die No. 1 und 2 darstellen.

Der Patent-Anspruch der Hermann Diesener in Charlottenburg unter D. R. P. No. 100 147 geschützten Erfindung lautet: Ein Rost für Brennöfen, gekennzeichnet durch Aneinanderlagerung von einzelnen, je für sich durch Zange oder Asbestschnur aufhebbaren Rostkörpern, die bei ihrem Aneinanderliegen den Aschenfall vollkommen abdecken, sodass die Verbrennugsluft nur durch die Kohle ziehen kann und die beim jedesmaligen Aufheben die auf den schrägen Flächen abgelagerte Asche in den Aschfallraum herabgleiten lassen.

Zeitschriftenschau.

Beschädigung an einer Lokomobile.

Infolge der Unachtsamkeit und Fahrlässigkeit des Heizers ereignete sich am 21. März d. J. in einer Fabrik in Freiburg i. Bg. ein Vorfall, welcher zwar Verletzungen an Menschen nicht im Gefolge hatte, aber in seiner Art immerhin vereinzelt dastehen dürfte. Die betreffende Fabrik besitzt neben anderen Dampfkesseln eine stationäre ausziehbare Lokomobile, welche in einem besonderen Gebäude für sich allein untergebracht ist und zum Betriebe des einen Gebäudeflügels der Fabrik dient. Diese Lokomobile ist 1897 neu gebaut mit einer Heizfläche von 29 qm, ihre Maschine, bestehend aus einem Cylinder mit Expansionsschiebersteuerung, ist mit einer Dampfspannung von 7 Atmosphären im Kessel zur Ausübung einer Kraft von 25 bis 30 eff. Pferdestärken geeignet. An dem dem Tage des Unfalles vorausgegangenen Sonntag war der Heizer beauftragt, an einem Probirhahn, bezw. dessen Verschraubung eine kleine Nachhilfe vorzunehmen, er führte diesen Auftrag ohne Beaufsichtigung von Seiten des Werkführers auch aus, und am nächsten Morgen (Montags) sollte der Betrieb um 6 Uhr früh wieder beginnen. Der Heizer fand sich in der Frühe in der Fabrik ein, heizte den Kessel an und fand nach einiger Zeit, dass die Dampfentwicklung nicht rechtzeitig und in der sonst gewohnten Weise stattfinde, er holte den Heizer aus dem anderen Kesselhause herbei, um ihn um die Sache zu befragen, und als dieser, veranlasst durch einen Brandgeruch, die Feuerthür öffnete, machte er die Entdeckung, dass die ganze Feuerbüchse mit den Röhren nahezu weiss-roth-glühend war. Dampf hatte sich noch nicht entwickelt. Das Feuer wurde nun eiligst herausgezogen, während dieser Arbeit aber noch die weitere Entdeckung gemacht, dass der Mantel des Kessels rauchte, und an dem vorderen Theile an der Rauchkammer ein Flamme herausschlug. Es zeigte sich nun, dass auch die Rauchkammerrohrwand glühend war, und sich von dort die Glühhitze auf den äusseren Theil des Kessels übertragen hatte, so dass der hölzerne Isolirmantel mit der von dem herabgetropften Oel durchtränkten Filzunterlage unter der Blechverkleidung sich ringsum entzündet hatte und um den ganzen Umfang des Kessels verbrannte. Es blieb nur übrig, den Mantel so lange weiterbrennen zu lassen, bis es gelang, denselben von aussen mittelst Wasser langsam abzukühlen. Nach dem Verlöschen des Feuers handelte es sich darum, die Beschädigungen am Kessel festzustellen, und da zeigte es sich denn, dass der Kessel auf seinem ganzen Umfang, innen und aussen, soweit Noth gelitten hatte, dass alle Nähte, von den Röhren ganz abgesehen, ohne Druck wasserdurchlässig waren; das Feuerrohr, aus zwei geflanschten Schüssen bestehend, war auf dem Scheitel zwischen den Flanschringen etwas flach eingedrückt, und es konnte schon hieraus gefolgert werden, dass der Kessel während des Feuers nicht unter Dampfdruck gestanden hatte. Die Ursache des Ereignisses lag sehr nahe, es war in dem Kessel beim Anheizen gar kein Wasser enthalten. Der Heizer hatte, um die Reparatur an dem Probirhahn vornehmen zu können, einen Theil des Wassers durch den Hahn unten am Bauche des Kessels ablassen wollen und vergessen, diesen Hahn wieder zu schliessen, so dass der ganze Inhalt auslief; er hatte sich durch den Stand des Wassers im Wasserstandsglase täuschen lassen. Gewohnterweise werden Abends nach Beendigung der Arbeitszeit, bevor der Heizer das Kesselhaus verlässt, die Wasserstandshähne abgeschlossen, um einem etwaigen Springen des Glases während der Nachtzeit vorzubeugen, am nächsten Morgen werden dieselben vor dem Anzünden des Feuers wieder geöffnet; dies Letztere hatte diesmal der Heizer versäumt. In dem Glase war bei geschlossenen Hähnen ein richtiger Wasserstand angezeigt, obschon der Kessel leer und der Ablasshahn bezw. Schlammhahn noch geöffnet war. — Die ganze Lokomobile, sowohl Kessel wie Maschine, war nun soweit beschädigt, dass eine umfangreiche Reparatur nöthig wurde.

Die Röhren waren in der Glühhitze alle verbogen und mussten herausgenommen und wieder gerade gerichtet bezw. erneuert werden, die sämmtlichen Nähte klafften und mussten mit allen Nietköpfen von innen und aussen verstemmt werden.

Die Maschine war gänzlich vom Kessel abzunehmen, der Cylinder und die Lagerböcke neu aufzupassen und abzudichten.

Welche Ueberraschung der Vorfall dem Fabrikbesitzer bot, lässt sich leicht denken, er allein hatte den Schaden zu tragen und musste sich dazu noch den Vorwurf gefallen lassen, dass er nicht für eine genügende Beaufsichtigung des Heizers und für eine Kontrole seiner Reparaturarbeit gesorgt hatte.

Hier dürfte nun die Frage aufgeworfen werden können, inwieweit trifft den Heizer eine Verantwortlichkeit, kann derselbe, die materielle Möglichkeit vorausgesetzt, zum ganzen oder theilweisen Ersatz des Schadens herbeigezogen werden, oder wäre gegen ihn die Einleitung eines strafgerichtlichen Verfahrens geboten? Thatsächlich liegt von Seiten des Heizers eine so grobe Vernachlässigung seiner Pflichten vor, dass die Entschuldigung, es könnte ihm an der nöthigen Dienstkenntniss gemangelt haben, nicht statthaft ist; der Mann war schon über ein Jahr mit der Wartung und Bedienung der Lokomobile beschäftigt, er musste also mit der Behandlung des Kessels vertraut und sich seiner Verantwortlichkeit bewusst sein. Es kann sich somit hier nicht um die Unfähigkeit des Heizers handeln, sondern lediglich um eine Nachlässigkeit entweder infolge von Trunkenheit oder sonstiger Ausschweifungen. Weder in der Gewerbeordnung noch im Strafgesetzbuch ist für einen solchen Fall, so lange es sich nicht um Gefährdung von Menschenleben handelt, eine Handhabe gegeben, um dem Geschäftsinhaber eine Genugthuung zu verschaffen, die ihn gegen Schaden sichert oder ihm wenigstens eine moralische Befriedigung sein könnte, und doch gehören solche Vorkommnisse zu den täglichen Möglichkeiten. Ein Weg bleibt

dem Beschädigten allerdings übrig, es ist der der Civilklage, die aber fast immer schon von vornherein aussichtslos ist und meistens für den Kläger mit einem negativen Resultate endigt.

Jedenfalls ist dieses Vorkommniss geeignet, darauf hinzuweisen, dass für die Heizung und Wartung der Dampfkessel stets nur tüchtig befähigte und unbedingt zuverlässige Leute beschäftigt werden sollen, anderenfalls darf es an einer pünktlichen und sachverständigen Beaufsichtigung der weniger geübten Leute nicht fehlen. (Mitth. a. d. Prax. d. Dampfk. u. Dampfm.-Betr. 1898, 543.)

Verschiedenes.

Bevorstehende Einführung von polizeilichen Vorschriften über die Rauchverbrennung in Preussen. Mit der Entwicklung der Industrie hat im Laufe der Jahre, namentlich in den grossen Städten, auch die Rauchbelästigung in einer Weise zugenommen, welche es dringend wünschenswerth macht, mit durchgreifenden Massregeln gegen dieses Uebel vorzugehen. Schon vor $6^1/_2$ Jahren, am 1. April 1892, hat der preussische Minister für Handel und Gewerbe eine Kommission von Sachverständigen berufen, welcher die Aufgabe gestellt wurde, die bisher vorhandenen Vorrichtungen zur Verbrennung des Rauches zu prüfen und zu untersuchen. Mittlerweile hat man sich auch in Frankreich mit derselben Angelegenheit beschäftigt und ist zu dem Entschlusse gelangt, auf dem Wege des polizeilichen Verbotes Abhilfe zu versuchen. Eine Verfügung des Pariser Polizei-Präsidenten vom 22. Juni d. J. untersagt für die französische Hauptstadt die Entwicklung schwarzen, dicken und lang andauernden Rauches. Einen ähnlichen Schritt auch für Preussen und zunächst für Berlin vorzubereiten, war der Zweck einer Versammlung, zu der die oben erwähnte, unter Leitung des Herrn Geheimen Kommerzienraths Dr. Delbrück stehende Kommission am 24. November d. J. mit zahlreichen Vertretern der Staats- und städtischen Behörden, sowie mehrerer bei der Angelegenheit betheiligter Vereine zusammentrat.

Nachdem zunächst Herr Ingenieur Diesel-München den von ihm konstruirten Wärme-Motor erläutert hatte, bei dem eine Belästigung durch Abgase vermieden wird, berichtete Herr Meyer-Malstatt über die Ergebnisse, welche mit verschiedenen, bisher konstruirten Vorrichtungen zur Rauchverzehrung erzielt worden seien — zunächst über die Kohlenstaub-Feuerung, dann über die Feuerungs-Einrichtungen von Langer, Langenbach-Deissler und Strauss. Es kam hierauf der Antrag zur Verhandlung, den Minister für Handel und Gewerbe zu bitten, seine Genehmigung zum Erlass einer Polizei-Verordnung für Berlin, entsprechend jener für Paris ergangenen, zu ertheilen. Nach eingehenden Berathungen wurde dieser Antrag in folgender Form zum Beschluss erhoben:

Die Kommission hält für zweckmässig und ausführbar, dass Vorschriften, zunächst für Berlin, erlassen werden, durch welche die Entwicklung schwarzen, dicken und langandauernden Rauches in den Feuerungsanlagen untersagt wird, und zwar vom 1. Januar 1900 ab.

Als Begründung des Antrages gelangten die folgenden Sätze zur Annahme:

1. Durch die Untersuchungen der Kommission seit Bestehen derselben ist festgestellt worden, dass es eine grosse Anzahl rauchverzehrender Apparate giebt, welche geeignet sind, die Entwicklung übermässigen Rauches bei grossen Feuerstätten zu verhindern.

2. Es kann angenommen werden, dass bei derartigen Einrichtungen eine bedeutende ökonomische Schädigung der Besitzer in der Regel nicht eintreten wird.

3. Es ist zu erwarten, dass der Erlass eines Verbotes die weitere wirksame und segensreiche Entwicklung rauchverzehrender Apparate zur Folge haben wird.

4. Durch die sich immer vermehrenden Anlagen der Feuerstellen in grossen Städten wird ein gesundheitsgefährlicher, die Schönheit und Reinlichkeit der Städte beeinträchtigender Einfluss ausgeübt.

5. Es bietet keine Schwierigkeiten, dicken und undurchsichtigen Rauch von schwachem, nicht belästigenden Rauch zu unterscheiden.

6. Die Kommission spricht die Ueberzeugung aus, dass mehr noch als in der Einführung rauchverhütender Vorrichtungen in der unausgesetzt sorgfältigen und fachkundigen Bedienung und Ueberwachung der Feuerungsanlage das Mittel gegeben ist, die Rauchbelästigungen zu verhüten."

Der Vorschlag, dem ein bezüglicher Erlass hoffentlich in kürzester Zeit folgen wird, ist allerdings freudig begrüsst worden. Von vielen Seiten wird jedoch darauf aufmerksam gemacht, dass diese Bestimmung nur zum geringen Theile ihren Zweck erreichen würde, wenn nicht diejenigen Vororte, deren Polizei dem hiesigen Königlichen Polizei-Präsidium unterstellt ist, durch die Verordnung mitbetroffen werden. Es soll nur auf Charlottenburg hingewiesen werden, dessen östlicher Theil Moabit mit einem Kranz von Fabriken einfasst. Es würde sich, wenn die Verordnung also nur für die Stadt Berlin erlassen wird, das Verhältniss ergeben, dass beispielsweise die Bewohner des nordwestlichen Moabits, des Hansaviertels und des nordwestlichen Theiles des Thiergartens zwar nicht durch den Rauch der in Moabit gelegenen, sowieso entfernt liegenden Fabriken, wohl aber durch die auf Charlottenburger Gebiet, bei Martinickenfelde und am Salz-Ufer belegenen Feuerungsanlagen, die theilweise auch räumlich näher gelegen sind, stark belästigt würden. v

Geschäftliche Unsitte. Wir sind befragt worden, schreibt die „Kölnische Zeitung", ob es zulässig ist, dass ein Baumeister, der die Ausführung eines Baues für einen Bauherrn übernimmt, Rabatte, die ihm die an den Baulieferungen betheiligten Geschäftshäuser gewähren, für sich behalten darf, oder ob er sie dem Bauherrn zugute kommen lassen muss. Die Frage ist verschieden zu beantworten, je nachdem der Baumeister als Unternehmer die Herstellung eines Baues oder eines umgrenzten Theils eines Bauwerks unter Zugrundelegung eines Kostenanschlags so übernommen hat, dass die Vergütung den Anschlag unter keinen Umständen übersteigen darf, oder der Kostenanschlag nur mit der Massgabe zu Grunde gelegt worden ist, dass dadurch nur die Art der Bauausführung und ein ungefährer Kostenanschlag geregelt werden sollen. In dem erstern Falle hat der Bauherr unter allen Umständen eine feste Vergütung für die Ausführung des Baues zu bezahlen, einerlei ob der Kostenanschlag sich bei der Ausführung als richtig berechnet herausstellt oder nicht; es ist selbstverständlich, dass in solchen Fällen der Baumeister als Bauunternehmer während der Ausführung auf eine Herabsetzung der einzelnen Anschlagssätze Bedacht nehmen und die ihm zu dem Ende von den liefernden Geschäftshäusern bewilligten Rabatte für sich ebenso verwenden darf, wie er etwaige Ueberschreitungen des Kostenanschlages aus seiner Tasche decken müsste, falls sie höher sind als der ein- für allemal festgesetzte Ausführungspreis. Ist aber ein solcher fester Preis nicht verabredet, muss der Bauherr die in Einzelfällen sich herausstellenden Ueberschreitungen des lediglich nur als Anhalt bei der Uebertragung der einzelnen Lieferungen ausgearbeiten und verabredeten Kostenanschlags bezahlen, so ist es selbstverständlich, dass ihm auch die Rabatte zugute kommen müssen, die der Baumeister als sein geschäftlicher Vertreter von den einzelnen Lieferungsgeschäften bewilligt erhält. Denn der Baumeister ist bei solchen Bauausführungen verpflichtet, unter allen Umständen das Interesse des von ihm vertretenen Bauherrn nach besten Kräften wahrzunehmen; er erhält dafür von diesem entsprechende Vergütungen, für die der deutsche Architektenverein feste und reichlich bemessene Sätze festgestellt hat. Der Baumeister würde sich dem Bauherrn gegenüber einer arglistigen Täuschung schuldig machen, wenn er über diese Vergütung hinaus noch Gewinne von den Lieferungsgeschäften einstecken und diese dem Bauherrn gegenüber verschweigen wollte, wenn er beispielsweise eine Ueberschreitung des Kostenanschlages berechnete, wo diese schon durch die ihm bewilligte Einräumung eines Rabattes wegfallen würde. Die Bewilligung solcher Rabatte ist leider in unserm geschäftlichen Leben eine sehr schlimme Geschäftsunsitte geworden, deren Bekämpfung zum mindesten ebenso thatkräftig in die Hand genommen werden müsste, wie der Kampf gegen die ausgedehnten Kreditgewährungen, deren Einschränkung ein sehr wesentliches, und vielfach völlig verkanntes Verdienst der jetzt so stark angefeindeten Waarenhäuser ist. Diese ausgedehnte Rabattbewilligung artet vielfach zur bedenklichsten Unlauterkeit des Geschäftsgewerbes aus. Der solide Kaufmann und Fabrikant, der solide und feste Preise für gute Waaren berechnet, zieht vielfach den kürzern, weil ein unsolider Wettbewerber für gleich gute oder schlechtere Waaren zwar anscheinend höhere Preise berechnet, aber durch Einräumung um so grösserer Preisnachlässe um so leichter Gimpel fängt, die auf diesen Leim gehen. Aber diese bedauerliche Unsitte ändert nichts an der Rechtslage zwischen dem ausführenden Baumeister und dem von ihm vertretenen Bauherrn. Hier muss in den oben gezeichneten Fällen der ganze Rabatt dem Bauherrn zugute kommen. Wir möchten auch sehr bezweifeln, dass jemals ein anständiger deutscher Baumeister anders gehandelt hat. v

Magnete zum Herausziehen abgebrochener Bohrspitzen aus Bohrlöchern. In einem etwa 300 m tiefen Bohrloche der oberschlesischen Tiefbohrgesellschaft Zöller & Co. in Ostroppa war die Kappe eines Bohrers abgebrochen, und ihre auf dem Grunde liegenden Bruchstücke machten ein weiteres Bohren unmöglich. Wochenlang war auf die verschiedenste Weise und vergebens versucht worden, das Hinderniss zu beseitigen; nun wandte man sich an den Vertreter der Allgemeinen Elektrizitäts-Gesellschaft vormals Schuckert und Co., und diesem gelang es auf folgende Weise das Bohrloch frei zu machen. Es wurde ein Stahlmagnet

von 1,5 m Länge und 70 mm Durchmesser hergestellt, der mit einer einfachen Lage Gummidraht umwickelt und durch den Strom eines kleinen Dynamo erregt wurde, das von der vorhandenen, zu Bohrzwecken dienenden Lokomobile den Antrieb erhielt. Durch einen einfachen Wasserwiderstand liess sich der Strom leicht reguliren und auf der Stärke von 30 Amp. erhalten. Der Magnet wurde stromlos, also unmagnetisch, hinabgelassen und der Strom erst bei dem Aufstossen auf dem Grunde durch die in dem Aufzugseile angebrachte Zuleitung geschlossen. Schon am ersten Tage glückte es, auf diese Weise die Bruchstücke heraufzubefördern und den Weiterbetrieb des Bohrloches zu ermöglichen. Die Stahlstücke hingen so fest an dem Polschuhe des ungefähr 50 kg tragenden Elektromagneten, dass es der Anwendung ziemlicher Gewalt bedurfte, um sie zu befreien. Das Verfahren hat sich bewährt und wird bei Bohrlöchern wohl in Zukunft öfter Anwendung finden, da es nicht gerade zu den Seltenheiten gehört, dass abgebrochene oder festgeklemmte Stahlstücke in demselben den Betrieb stören. v

---

Geschäftliches.

Generalversammlungen.

Braunschweig. Aktiengesellschaft für Ziegelfabrikation. Ausserordentliche Dienstag, den 20. Dezember, Nachmittags 5 Uhr, im Saalbau zu Braunschweig (1 Treppe hoch). Auf der Tagesordnung steht der Antrag der Gesellschaftsorgane auf Abänderung der §§ 1—20 des Statuts, sowohl zur Vervollständigung des über die Erhöhung des Grundkapitals gefassten Beschlusses, wie zur Anpassung an die Bestimmungen des demnächst in Kraft tretenden neuen Handelsgesetzbuchs. g

Diesdorf. Lothringer Portland-Cement-Werke Diesdorf. Ausserordentliche Donnerstag, den 22. Dezember d. J., Nachmittags 1 Uhr, im Grand Hôtel (Europäischer Hof) zu Metz. Auf der Tagesordnung steht die Genehmigung des Fusions-Vertrags mit der Aktien-Gesellschaft in Firma: Elsass-Lothringisches Portland-Cement-Werk zu Heming bei Saarburg und die Erhöhung des Grundkapitals der Gesellschaft; Statuten-Aenderung. g

Heming bei Saarburg. Elsass-Lothringisches Portland-Cement-Werk. Ausserordentliche Donnerstag, den 22. Dezember, Nachmittags 1/2 1 Uhr, im Grand-Hôtel (Europäischer Hof) zu Metz Auf der Tagesordnung steht die Genehmigung des Fusions-Vertrags mit der Aktien-Gesellschaft in Firma „Lothringer Portland-Cementwerke Diesdorf" zu Diesdorf-Lothr. g

Rakringen. Lothringer Ziegelwerke A.-G. Dienstag, den 20. Dezember, Abends 5 1/2 Uhr, im Gasthaus Streiff in Rakringen. g

Laubenheim bei Mainz. Laubenheimer Dampfziegelei. 7. Januar 1899, Nachmittags 5 1/2 Uhr, im Lokale der Filiale der Pfälzischen Bank in Worms. g

Aenderungen.

Brieg. Die Karl Geppert'sche Ziegelei in Briegischdorf ist für den Preis von 150 000 M. in den Besitz des Apothekers Piedruch aus Breslau übergegangen. [275]ae

Bestwig. Sauerländische Kalk- und Cement-Werke, G. m. b. H. Es ist beschlossen, behufs Vergrösserung der im Bau begriffenen Cementfabrik das Stammkapital von 600 000 auf 1 000 000 M. zu erhöhen und die Gesellschaft mit beschränkter Haftung in eine Aktien-Gesellschaft umzuwandeln laut Generalversammlungs-Beschluss vom 22./10. [265]ae

Schneidemühl. Die Karl Erfert'sche Ziegelei, bisheriger Besitzer Kaufmann Jakob Hirsch, ist nach kürzlich abgeschlossenem Kaufvertrage in den Besitz des bisherigen städtischen Ziegelmeisters Wilhelm Erfert übergegangen. [269]ae

Detmold. Detmolder Dampfziegelei Beckadolph & Niemeyer. Die Gesellschaft ist erloschen. ae

Lublinitz. Lipier Kalkwerke, Müller & Co. Vier Kommanditisten sind ausgetreten, dafür drei neue eingetreten. ae

Sarstedt. Sarstedter Dampf-Dachstein-Fabrik Meyer & Kiehl. Die offene Handelsgesellschaft ist aufgelöst und die Firma erloschen. ae

Vallendar. Vallendarer Thonwerke, G. m. b. H. Der Gesellschafter Hubert Capitain hat seinen Geschäftsantheil an den Gesellschafter Walther Schottler zu seinem vollen Eigenthum abgetreten und den Zessionar in alle damit verbundenen Rechte eingesetzt. Ferner ist der § 8 des Gesellschaftsvertrags vom 18. März 1898 dahin abgeändert worden, „dass ein jeder der beiden Geschäftsführer allein berechtigt sein soll, die Firma zu vertreten und zu zeichnen und jeder allein der Firma „Vallendarer Thonwerke", Gesellschaft mit beschränkter Haftung, seine Namensunterschrift beifügt." ae

Hüsten. Die Firma C. Kiwit & Co. ist in Hüstener Dampfziegelei C. Kiwit & Co. verändert. Inhaberin sind die Wittwe Bauunternehmer Carl Kiwit, Sybilla, geb. Masseling, zu Hüsten und der Gastwirth Heinrich Schmidt in Herdringen. ae

Zwickau. Die Ziegelverkaufs-Centralstelle welche bisher von Herrn Max Münch, hier, verwaltet wurde, geht mit 1. Januar 1899 auf Herrn Paul Fuchs, hier, über. [287]ae

Neue Firmen.

Breslau. Deutsches Hartziegelwerk, G. m. b. H. Zweck der Gesellschaft ist der Erwerb der dem Fabrikbesitzer Max Breier in Breslau von dem Inhaber des Deutschen Reichs-Patents No. 82 785 W. Olschewsky eingeräumten Rechte zur Ausnutzung dieses Patents innerhalb der Städte und Kreise Breslau, Ohlau, Trebnitz und Neumarkt i. Schl., die Herstellung und der Vertrieb von Baumaterialien aller Art, sowie der Betrieb und die Förderung aller mit der Herstellung solcher und ähnlicher Materialien verwandten oder im Zusammenhang stehenden Geschäfte. Das Stammkapital der Gesellschaft beträgt 250 000 M. Als Geschäftsführer sind bestellt: 1. Kaufmann Max Breier, 2. Rentier Felix Prager, beide zu Breslau. E

Prag. Der österreichische Ministerpräsident als Leiter des Ministeriums des Innern hat im Einvernehmen mit den Ministerien des Handels und des Ackerbaues der Zivnostenská banka pro Cechy a Moravu in Prag und Genossen die Bewilligung zur Errichtung einer Aktiengesellschaft unter der Firma „Západoceské továrny kaolinove a lamotové" Westböhmische Kaolin- und Chamottewerke" mit dem Sitze in Prag ertheilt und deren Statuten genehmigt. E

Neuanlagen.

Kolmar i. P. Die Direktoren der hiesigen Porzellanfabrik, Dr. Max Heim und Eugen Heim, haben in Wilda bei Posen ein etwa 7 Morgen grosses Terrain erworben, auf welchem eine Steingutfabrik für etwa 500 Arbeiter erbaut werden wird. Die Ausführung der sämmtlichen Baulichkeiten einschliesslich Materiallieferung haben die Maurermeister Priebe und Zimmermeister Hartmann, beide von hier, übernommen, die bereits die Erweiterungsbauten bei der hiesigen Steingutfabrik und vor 2 Jahren die Porzellanfabrik hier erbaut haben. [28]n

Schönau (Katzbach). Nach Einrichtung der Ziegelei mit Dampfbetrieb haben Ziegeleibesitzer Carl Schulze & Sohn die Konzession zum Bau eines Ringofens (System Hoffmann) nachgesucht. [276]n

Wittmund (Hannover). In Heglitz lassen die Herren H. Peters und G. Becker eine Dampfziegelei mit Ringofen erbauen. Mit derselben verbunden ist eine Anlage für Herstellung von Cement-Dachpappen mit Zapfenfalz (Patent Weil). [271]n

Geschäftsberichte und dergl.

Schwandorf. Thonwaaren-Fabrik Schwandorf. Aus dem in 1897/98 erzielten Ueberschuss werden nach M. 51 866 Abschreibungen 35 000 M. zur Vertheilung von 7 pCt. Dividende benutzt, 45 000 M. zu Extraabschreibungen und 42 615 M. vorgetragen. Die Generalversammlung beschloss die Erhöhung des Aktienkapitals um 250 000 M. auf 750 000 M. durch Ausgabe neuer Aktien, die den alten Aktionären nach Verhältniss ihres Besitzes al pari angeboten werden. Das Geschäftsjahr endet fortan statt mit dem 30. Juni mit dem 31. Dezember, sodass das laufende Betriebsjahr 18 Monate umfassen wird. G

Diesdorf. Lothringer Portland-Cementwerke Diesdorf. Die Gesellschaft beabsichtigt das Elsass-Lothringische Portland-Cementwerk in Heming bei Saarburg in sich aufzunehmen. Zu diesem Behufe wird die Diesdorfer Gesellschaft ihr gegenwärtig 1 Million M. betragendes Aktienkapital auf 1,80 Million M. erhöhen. Von den 800 000 M. neuen Aktien werden 600 000 M. den Aktionären der Heminger Gesellschaft überlassen, während der Erlös der restlichen 200 000 M. zur Vermehrung der Betriebsmittel dienen soll. G

Dividenden.

Berlin. Unter dem üblichen Vorbehalt wird nachstehende Schätzung bekannt: Portland-Cementfabrik vormals A. Giesel etwa 11—12 pCt. (10). D

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 2./12.	Kurs 3./12.	Kurs 5./12.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	46.50 G	46.80 G	46.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	158.50 bzB	159.00 bz	158.50 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	283.25 bzG	287.00 bzG	287.90 bz
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	175.50 bz	175.00 G	175.10 G
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	143.25 bz	143.50 bzG	146.00 bzG
6. Birkenw. A.G. f. Baum.	0	0	1/1	57.25 G	57.50 G	57.50 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	126.00 etbzB	125.60 G	125.90 B
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	277.75 G	279.00 bzG	279.50 G
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	175.75 bzG	177.50 bzG	179.50 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	170.00 G	170.75 bzG	172.00 bzB
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.25 G	109.25 G	109.25 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	197.00 bzB	198.60 bzG	198.60 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	326.50 G	330.00 bzG	327.75 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	258.00 bzG	257.50 bzG	260.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	167.50 bzG	173.00 bzG	174.00 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	178.60 bzG	178.50 bzG	179.00 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	181.40 B	182.00 bzG	184.00 bzB
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	218.50 G	218.50 G	217.25 bz
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	144.90 bzB	146.00 bzG	148.75 bzB
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	118.00 B	117.75 G	118.00 bzB
22. Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	138.25 bzG	139.50 bzG	140.00 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	237.50 bzG	238.25 bzG	238.25 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	120.00 bzG	120.00 G	120.25 bzG
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	0	1/1	193.00 G	196.00 bzG	198.50 bzG
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	424.00 bzG	425.00 bzG	431.00 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.10 G	126.20 bz	124.50 G
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	54.75 bzG	55.60 bzG	56.10 bzG
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	160.00 G	160.00 bzG	160.00 bz
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	130.00 bzG	131.00 bzG	130.80 bzG
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	125.00 G	125.00 G	125.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	117.50 G	117.50 G	117.50 B
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	100.00 bz	100.00 bz	100.00 bz
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅛	1/1	90.00 B	90.00 B	90.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	179.00 bzB	179.00 etbzB	179.00 B
37. Oppelner „	10	11	1/1	181.50 bz	181.25 bz	182.75 etbzB
38. Giesel „	9	10	1/1	170.75 bzB	170.50 etbzB	171.00 etbz
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	237.00 B	237.25 G	237.50 G
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	195.70	—	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	—	160.00 G
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	—	—	327.50
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	218.00	218.00	220.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300.00	300.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	—	132.00 B	132.00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F.	10	9	1/1	—	—	170.00 B
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	176.00
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—	292.00 bzG
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—	164.50 G
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	—	213.00 bz
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	—	228.00 bz
k. Mannheim.						
55. Por'l.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	160.00	160.00	160.00
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	100.00	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	282.50 G	285.50-9 bzG	287.00-88.75
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	196.00 G	197.50-9 bzG	198.50 G
o. Zürich.				1./12.		
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		1150G 1500B	—	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	—	—
p. Düsseldorf.						
65. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 2./12.	Kurs 3./12.	Kurs 5./12.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.25 G	99.30 G	99.25 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.25 bzG	104.80 bzG	104.80 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	—	102.50 B	102.40 G
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.50 B	100.50 B	100.50 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	100.25	100.75 B	100.75 B
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.25 B	100.00 B	101.25 B
d. Frankfurt a. M.					
6. Cement Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P	113.00
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.20 G	103.20 G	103.20 G
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	100.50 G	—
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101.00 G	101.00 G	101.00 G

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Berlin. Lage der Ziegelindustrie. Die Bauthätigkeit bot in letzter Woche ein günstiges Bild, denn wohin man auch in allen Stadtgegenden den Blick wendet, werden Neubauten in Angriff genommen, werden alte und unmodische Häuser durch Abbruch entfernt. Für den Artikel Mauersteine werden auch die bereits eingeleiteten Abschlüsse für Frühjahrsbauten in Kürze perfekt werden. Die Fortsetzung der begonnenen Bauten erfordert viel Steinmaterial. Auch für die sonstigen Baumaterialien zeigte sich reger Begehr. Notirungen für Mauersteine loco Berlin ab Platz oder frei Bahnhof pro Mille gegen netto Kasse von der Havel: Ketzin, Lehnin etc. 25,50—28 M.; von der Oberspree: Herzfelde, Mittenwalde etc. 27,50—28,50 M.; von der Oder, Warthe etc.: Hegermühle, Oderberg etc. 29—34 M.; mit der Anhalter Bahn: Bitterfeld, Wittenberg etc. 33 M.; Hintermauerungssteine vom Finowkanal und der Oder: 29—31 M., Hartbrandsteine und Hintermauerungsklinker 29—32 M, Verblendklinker 36—70 M., Chamottesteine 97—120 M., Rathenower Dachsteine 28—30 M., Rathenower Mauersteine 35—40 M., Poröse Steine 31—34 M., Mauermörtel 6,25 M., Putzmörtel 6,75 M. pro cbm, Kalk 1,65—1,75 M. pro hl frei Bauplatz, Gips 1,40—1,50 M. pro 75 kg, Ia Qualität, Cement 7,50—8 M. (180 kg Brutto). m

Ausschreibungen.

13. Dezember. 1) 850 000 hartgebrannte Hintermauerungssteine 2) 198 cbm frischgebrannter Wasserkalk, 3) 100 000 kg Portland-Cement für den Neubau des Dienstgebäudes der vereinigten Inspektionen in Essen. Bedingungen in den Geschäftsräumen der Königlichen Eisenbahn-Direktion zu **Essen**, Bachstrasse 30 II, für 1,50 M. vom Betriebssekretär Meermeyer. s

14. Dezember. 100 000 Hartbrand- und 160 000 Hintermauerungssteine zum Erweiterungsbau des Lokomotivschuppens auf Bahnhof Pasewalk. Bedingungen von der Betriebsinspektion **Prenzlau**, Grüner Weg 49, für 0,50 M. s

19. Dezember. Form- und Verblendsteine für die Sockel der Hauptzollamts-Gebäude am Alten Wandrahm. Bedingungen für 3 M. im Sekretariat II der Finanz-Deputation (Rathhaus, Ober-Erdgeschoss, Zimmer No. 429) zu **Hamburg.** s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Aachen. Baumaterialien für das Oberbürgermeisteramt. 4. 3500 lfd. m runde Cementrohre, 15 cm l. W., 1300 Stück Cementrohrkrümmer, 15 cm l. W., 200 Stück dgl. 22½ cm l. W., 25 Stück Abzweige, 15 cm l. W., 120 Stück Uebergangsrohre, 22½/15 cm l. W., 80 Stück dgl. 15/22½ cm l. W. A. u. F. Wolf, Aachen, pro Meter 1,30 M., pro Stück 1 bis 2,50 M. Jos. Buchholz, Aachen, pro Meter 1,43 M., pro Stück 1,43 bis 2,36 M. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 110. In meinem Ringofen (System Hoffmann) mit oberem Schmauchkanal können die Steine in den einzelnen Kammern sehr schwer ausgeschmaucht werden, und wird meistens an der Sohle nur eine Temperatur von 32—36° R. erzielt. Die Steine von der Sohle bis 1½ m Höhe sind gewöhnlich weiss und rissig. Das Schmauchen geschieht mittelst Schmauchkanal und Ueberführungsrohre. Wie ist es möglich, diesem Uebelstande abzuhelfen, und auf welche Weise liesse sich eventuell ein anderes Schmauchsystem ohne Ueberführungsrohre herstellen?

Nach dem Wortlaute Ihrer Frage ist die Schmaucherei gleich Null. Es empfiehlt sich, in erster Linie den Grund zu untersuchen und festzustellen, ob die Ofensohle genügend isolirt ist, was nach Ihrer Beschreibung nicht der Fall zu sein scheint. Wenn die Schmauchdünste vielleicht nur an einer Stelle der Kammer, meistens an der dem Rauchkanal zugekehrten Seite, abgezogen werden, so wird die Wärme, die die Blechrohre noch für den Ofen resp. Schmauchen übrig lassen, durch die ersten Heizlochreihen in der Nähe des Abzugskanals eingezogen und direkt dem Abzugskanal zugeführt. Es ist da zu bemerken, dass man diesem Vorkommniss insofern ausweichen kann, wenn man in die dem Abzugskanal nahe liegenden Heizlochreihe keine Schmauch-

wärme einführt, überhaupt an der ganzen Reihe der Innenseite des Ofens nicht schmaucht; Sie würden die ganze Misshelligkeit auf einmal gründlich beseitigen, wenn Sie, wie bei Dannenberg'schem Ofensystem, die Rauch- und Schmauch-abzugkanäle unter die Ofensohle legen würden und weiter nach demselben System die Schmauchwärme mittelst über dem Ofengewölbe paralell der Heizlöcher laufender Kanälen in den Ofen führen würden. In den Kanälen bleibt Ihnen Hitze für Ihre anzuschmauchende Kammer, aber die Blechrohre geben den grossen Theil der Wärme an die sie umstreichende Luft ab, befördern wohl das Trocknen der Ziegel einer Trocknerei über dem Ofen, aber für den Ofen resp. den Einsatz bleibt wenig übrig. Ich bin ein entschiedener Feind aller Blechrohre beim Ofenbetriebe.

B . . . . . t.

Frage 110a. In unserer Fabrik werden in den Monaten von Mai bis Anfang Oktober jährlich $1^1/_2$ Millionen Falzziegel gemacht. Dieselben können wir nicht im Sommer wegbrennen, so dass der Vorrath auch für den ganzen Winter reicht. Was wir im Sommer nicht wegbrennen können, wird auf Stösse in Schuppen gerichtet, die Schuppen stehen frei; es ist also kein Seitenverschlag und keine Mauer vorhanden. Die Falzziegel sind nur vor Regen geschützt. Sie stehen in den Schuppen 4 bis 6 Monate, bis sie zum Brennen kommen. Werden sie dann gebrannt, so ergeben sich sehr schlechte Brennresultate, meist nur 45 bis 60 pCt. Die Steine haben einen dumpfen Klang, was bei den Falzziegeln, welche wir im Sommer von der Trocknerei aus brennen, nicht der Fall ist. Letztere haben sehr guten Klang und es ergeben sich hohe Brennresultate, meist 80 bis 90 pCt. Auch kommt bei der Sommerwaare nur 1 bis 2 pCt. Bruch vor, während die im Winter gebrannten Steine 6 bis 10 pCt. ergeben, und meist weissen Anflug haben. Beim Trocknen kommen trockene und feuchte Waare durch einander. Das Brennen geschieht sehr sorgfältig. Eingesetzt werden täglich zwei, ausgekarrt auch zwei Kammern. Im Feuer stehen drei, vorm Feuer sind vier, hinterm Feuer fünf Kammern. Zug führen zwei Reihen vom ersten Heizschacht an. Wir bitten um Rath, wie diesen Fehlern abzuhelfen ist.

Sie sagen, beim Trocknen kommen trockne und feuchte Waaren durch einander, soll wohl heissen beim Aufstapeln für den Winter? Der Schuppen ist offen und Sie wundern sich, dass Sie nur 45—60 pCt. brauchbare Waare nebst den 6—10 pCt. Bruch haben? Abzuhelfen ist diesem in der Weise: Erstens muss der Schuppen vollkommen trocken liegen. Sie erreichen dies, wenn Sie um den Schuppen einen Sickerschlitz anlegen, event., wenn der Schuppen sehr breit ist, auch durch die Mitte in seiner Längsrichtung. Selbstverständlich müssen die in den Sickerschlitzen gesammelten Wasser entsprechend abgeführt werden. Haben Sie dann so einen recht trocknen Schuppen, dann mischen Sie nicht alles durcheinander, feucht und trocken, lassen Sie, was feucht ist, vollständig trocken werden, denn der trockne Ziegel wird so wie so noch Feuchtigkeit aus der Luft genügend ansaugen, also nicht feuchte Ziegel unter trockne mischen. Nach meiner Ueberzeugung wird nie der Dachziegel oder sonstige Flachwaare gute Resultate liefern, wenn er nicht mit aller Sorgfalt in allen seinen Stadien behandelt wird. Es kann, wie Sie sagen, selbst der Frost das feste Gefüge des Ziegels während er noch in dem Schuppen stand, zerstört oder wenigstens gelockert haben, also trocken stapeln und trockne Ziegel trocken halten, mithin auch den Schuppen gegen Regen, ganz besonders Schnee, schützen. Auch Schmauchanflug haben ihre im Winter gebrannten Ziegel. Ihr Ofen ist also ohne Schmauchsystem und dabei brennen Sie zwei Kammern täglich. Das ist etwas viel, denn Sie können den Einsatz unmöglich selbst bei gut funktionirendem Schmauchsystem nicht rein ausschmauchen und letzteres gehört wohl auch zum Brennen, und was nützt das sorgfältigste Brennen, wenn die Waare vorher verdorben war? Mein Rath ist der: Trockne Ziegel im Schuppen stapeln, dort trocken halten und wenn sie in den Ofen geführt sind, dort langsam beginnend, ausschmauchen und sorgfältig brennen, dann wird's im Winter gehen wie im Sommer, höchstens etwas langsamer. Baschant.

OFFENE STELLEN

Ziegelmeister.

Eine grosse Falzziegelfabrik sucht einen
zuverlässigen, tüchtigen Ziegelmeister
zu engagiren. Gute Bezahlung, dauernde Stellung. 8491

Nur Bewerber, welche in der Falzziegel-Fabrikation, den Glasuren etc. durchaus bewandert sind und dasselbe nachweisen können, werden berücksichtigt.

Gefl. Anerbieten nebst Lebenslauf, Zeugnissen, Gehaltsansprüchen und Photographie unter Q. 8491 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gesucht fürs Ausland Ingenieur, Chemiker,

welcher eine kleine Cementfabrik selbstständig leiten kann. Zeugnisse, Lebenslauf u. Referenzen erbeten. 8470

Gefl. Offerten unter **H. G. 3409** befördert **Rudolf Mosse, Hamburg.**

Ziegelmeister gesucht.

Für eine Dampfziegelei an der Weser wird ein erfahrener, bestempfohlener Ziegelmeister gesucht, der die Fabrikation von 7—8 Millionen Steinen im Accord übernimmt.

Offerten unter T. 8505 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8505

Modelleur

von einer grossen Falzziegelfabrik zum sofortigen Eintritt gesucht. 8484

Offerten mit Gehaltsansprüchen und Zeugnissabschriften unter L. 8484 an die Geschäftstelle der Thonindustrie Zeitung.

Tüchtige Müller

für dauernde Beschäftigung stellt sofort ein
Cementfabrik Eichwald,
Höxter a. W. 8466

PYROTECHNIKER
gesucht für eine Fabrik
hochfeuerfester Produkte.

(Specialisten) eine sehr energische Persönlichkeit zur verantwortlichen technischen Organisation und Leitung, Ausdehnung des Absatzes und der Fabrik. Es wird nur auf eine sehr tüchtige Kraft in den besten Jahren reflektiert, die ganz selbständig handeln und alle Artikel der keramischen Branche, ebenso wie complette Feuerungsanlagen herstellen kann und eine dauernde Position mit liberaler Gewinnbetheiligung sucht. 8205

Gefl. ausführliche Offerten mit näheren Angaben über bisherige Leistungen, Alter und Ansprüche an **„Pyrotechniker"** p. **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln a. Rh.** erbeten. 8205

Betriebs-Chemiker,

welcher tüchtig und zuverlässig ist und schon längere Zeit in einer Portland-Cementfabrik thätig war, wird von einer Portland-Cementfabrik gesucht. 8483

Offerten nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien unter K. 8483 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Ingenieur-Chemiker

gesucht von einer grösseren norddeutschen Cementfabrik. Eintritt kann Anfang 1899 erfolgen. 8508

Angebot wird erbeten unter V. 8508 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Betriebsleiter.

Von einer grossen Falzziegelei wird ein
energischer Betriebsleiter
bei gutem Gehalt und dauernder Stellung zu engagiren gesucht. 8490

Nur bewährte Fachleute, welche mit der Falzziegel-Fabrikation, den Glasuren u. s. w. durchaus vertraut und in der Lage sind, den Nachweis dafür zu erbringen, finden Berücksichtigung.

Gefl. Offerten nebst Lebenslauf, Referenzen, Gehaltsansprüchen und Photographie wolle man unter P. 8490 an die Geschäftstelle der Thonindustrie-Zeitung adressiren.

Gesucht wird für **Wien**
Vertretung u. Niederlage

einer leistungsfähigen Fabrik in hervorragenden Thon-, Keramik- und Terrakottawaaren, die sich zum Verkaufe im Grossen für Oesterreich-Ungarn eignen. Grosse Räumlichkeiten (in denen sich schon Niederlage verwandten Gegenstandes befindet), auf lebhaftem Posten der inneren Stadt vorhanden. 8492

Es werden I. Referenzen und sonst gewünschte Auskünfte gerne geboten. Gefl. Anträge unter **G. N. 100** erbeten an **M. Dukes Nachf., Wien, I, Wollzeile 6.**

Zur Errichtung einer 8504
Thonrohrfabrik
wird eine geeignete Persönlichkeit gesucht,

die in der Lage ist, den Bau der Fabrik technisch zu leiten. Es wird auf eine Kraft reflectirt, welcher in der Röhrenfabrikation neuesten Systems die nöthigen Erfahrungen zur Seite stehen und die die technische und kaufmännische Leitung der Fabrik nach Inbetriebsetzung übernehmen kann

Offerten erbeten unter **J. M. 6129** an **Rudolf Mosse, Berlin S.W.**

Betriebsleiter
gesucht

für eine grosse neuerrichtete Portland-Cementfabrik in nächster Umgebung von Wien.

Nothwendig sind vollständige Kenntnisse und Erfahrungen in den maschinellen Einrichtungen (Halbnassverfahren), im Ofenbetriebe (Dietz'sche Oefen) und im Laboratorium.

Die Stellung eignet sich auch für Verheirathete und ist sofort, spätestens aber bis 15. März n. J. anzutreten.

Es wird nur auf eine praktisch erfahrene Persönlichkeit reflectirt.

Offerte mit Angabe der Studien u. bisherigen Verwendungen sammt Zeugnissabschriften, Photographie, sowie Angabe des bisherigen Gehaltes und Gehaltsansprüche sind an Herrn 8213

Dr. **O. v. Kuczinsky**
Wien, I,
Hohenstaufengasse 3, zu richten.

STELLEN-GESUCHE

Ein tüchtiger, branchekundiger 8515
Buchhalter u. Correspondent
sucht per 1. Januar 99 Stellung in Thonwaarenfabrik oder grösserer Ringofenziegelei.
Off. unter D. 8515 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Als langjähriger Leiter
bedeutender Ziegel-, Thon- und Chamottefabriken, suche ich, im Besitze bester Zeugnisse, anderweitig Engagement.
Gefl. Off. unter B 8513 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8513

Für Falzziegelfabrikation etc.
Energischer Betriebsleiter, 26 Jahre alt, verh., evgl., welcher techn. u. prakt. gebildet, bedeutende Erfahrung der Ziegeleifabrikation besitzt, wünscht sich 1. Jan. zu verändern.
Mit Vorliebe würde Suchender die Fabrikation von Falzziegeln, Firstverzierungen und Bauterrakotten übernehmen, auch einführen.
Gefl. Offerten beliebe man unter F. 8524 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 8524

Sekretär,
26 Jahre, 1j.-frw., militärfrei, ldw.-kfm. Buch-, Rech.-, Corr.-Gesch., Selbstverwaltg. firm, Ia Ref., s. umfgr. dau. Thätk. in keram. Industrie als Expedient pp. 8510
Angebote unter Y. 8510 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Betriebsleiter,
der mit der Fabrikation von Falzziegeln, dem Dämpfen, Engobiren und Glasiren derselben, als auch mit der Verblendsteinfabrikation durchaus vertraut ist, sucht per sofort unter bescheidenen Ansprüchen anderweitige Stellung. Deutschland bevorzugt. 8521
Suchender ist Absolvent einer Fachschule, militärfrei und ledig, zur Zeit in Russland thätig. Zeugnisse u. Referenzen zu Diensten.
Gefl. Offerten unter **E. 8521** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Buchhalter,
23 Jahre alt, militärfrei, mit der doppelten Buchführung, Correspondenz, Lohnberechnung und Arbeiterschutz-Gesetzgebung vollständig vertraut, zuletzt mehrere Jahre in grosser Cementfabrik thätig gewesen, sucht, gestützt auf Pa. Zeugnisse und Referenzen pr. 1. 1. 99 eventl. früher dauernde Stellung. 8175
Offerten unter H. 8175 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein mit den Berliner Baufirmen und Baubehörden seit Jahren in reger Verbindung stehender und bei diesen gut eingeführter Geschäftsmann sucht für Berlin und die Vororte den 8519
Alleinverkauf
von **guten 4/4 rothen Verblend-** auch Handstrich-Steinen einer leistungsfähigen märkischen Ziegelei. Eine rege Abnahme sicher.
Offerten unter **C. A. 363** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Berlin SW. 19.**

KAUFGESUCHE.

Thonwerk Petershain
bei Mücka, O.-L.,
wünscht Offerten über
Biberschwanz-Dachziegelrähmchen,
19×45 cm, frei Waggon Mücka. 8522

Wer fertigt
Roststäbe und Feuerthüren als Specialität an.
Offerten unter M. 8485 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8485

VERKAEUFE

Zwangsversteigerung.
Im Wege der Zwangsvollstreckung sollen die im Grundbuche von Borgsdorf Band I Blatt No. 24, Band II Blatt No. 49, Band II Blatt No. 51, Band II Blatt No. 55 auf den Namen der Aktiengesellschaft Pionier in Berlin, Neuenburgerstr. 39 eingetragenen, zu Borgsdorf belegenen Grundstücke am 8520
6. Januar 1899 Vormittags 10 Uhr
vor dem unterzeichneten Gericht an Gerichtsstelle versteigert werden.
Die Grundstücke sind:
a. Band I Blatt No. 24 mit 42,35 Thaler Reinertrag u. einer Fläche von 14,3050 ha zur Grund-, mit 1266 Mark Nutzungswerth zur Gebäudesteuer,
b. Band II Blatt No. 49 mit 10,12 Thaler Reinertrag und einer Fläche von 6,0040 ha zur Grund-, mit 300 Mark Nutzungswerth zur Gewerbesteuer,
c. Band II Blatt No. 51 mit 22,86 Thaler Reinertrag u. einer Fläche von 17.2809 ha zur Grund-, mit 15,71 Mark Nutzungswerth zur Gebäudesteuer,
d. Band II Blatt No. 55 mit 45.02 Thaler Reinertrag u. einer Fläche von 29 4531 ha zur Grund-, mit 3235 Mark Nutzungswerth zur Gebäudesteuer

veranlagt.
Oranienburg, den 1. Dezember 1898.
Königliches Amtsgericht.

Eine gut erhaltene, vollständig betriebsfähige Sachsenberger Walzenpresse und einen dto. completen stehenden Thonschneider verkauft wegen Betriebsveränderung äusserst billig die
Ziegelfabrik Schrozberg,
8516 **Württbg.**

Verkaufe circa 30 Morgen Land mit reichhaltigem Thonlager, direkt am Wasser (kl. Haff) gelegen, vorzüglich zum Anlegen einer Ziegelei geeignet.
Johann Wilke, Bauerhofsbesitzer in
8187 Gumlin bei **Dargen.**

Billig abzugeben
1. ein wenig gebrauchter Abschneidetisch für Verblender etc., Fabrikat Halsband & Co. in Cassel. 8506
2. ein wenig gebrauchter Thonschneider. Fabrikat Bolze & Co. in Braunschweig. **Lobither Thonwerke Lobith, Holland.**

Lieg. **Nienburger Ziegelpresse** für 1000 bis 1200 Vollst. pro Stde m. **Walzwerk,** ev. auch **Transmiss.,** steh. **Ziegelpresse** v. Flach, Tilsit, für 1200—1600 Vollst. pro Std., auch mit **Walzwerk,** beide Pressen auch z. Fabrik. von **Dachpfannen** geeign,, kaum gebr., Nienburg. **Thon-Elevator** m. stark. Gummigurt, sämmtl. Obj. neu bearb. u. **betriebsfähig** abzugeb.
Steinau & Witte,
8494 **Hannover-Linden (Fischerhof).**

Eine im flotten Betriebe befindliche
Dampfziegelei
in **nächster Nähe Hamburg's**
mit einer Jahresproduktion von **3 Millionen Steinen,** ist Umstände halber **preiswerth**
zu verkaufen.
Gefl. Offerten sub **H. V. 3444** befördert **Rudolf Mosse, Hamburg.** 8517

Crystall-Quarzsand
in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27
Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Si-Stoff.
Den schnell so beliebt gewordenen Si-Stoff gebe in kleineren Quanten sofort ab; grössere Bestellungen für Frühjahr 1899 nehme gern entgegen. 8481
H. Lusensky,
Ingenieur in Stettin

Für Glasfabriken! **Glassand** **Für Glasfabriken!**
vorzüglichster Qualität
Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**
Rheinische Sandwerke
Düsseldorf. 7913

Thonlager in Nassau,
ca. 500 Morgen gross, mit einer durchschnittlichen Mächtigkeit von 6 Mtr. Ia und 2 Mtr. IIa Thon mit Thonerdegehalten von 30.4—34.8 für IIa und 36,3—43,87 für Ia Thon, an der Bahn gelegen, ist **zu verkaufen** oder durch eine Gesellschaft auszubeuten. Käufer bezw. Kapitalisten, welche hierauf reflectiren, werden gebeten, ihre Offerten unter A. 8512 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung gelangen zu lassen. 8512

Erscheint an jedem dritten Tage.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten.

Nr. 113 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 7. Dezember.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

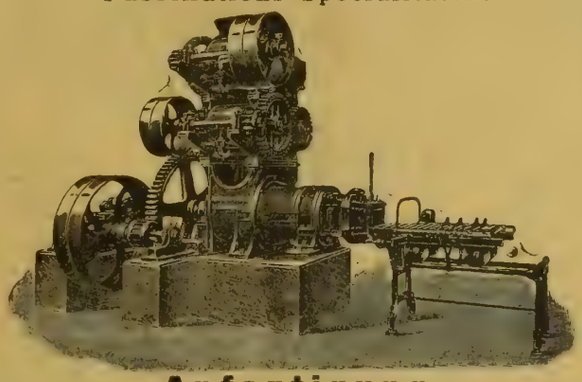
Röhrig & König

Maschinenfabrik, Eisen- und Metallgiesserei, Kupfer- und Kesselschmiede.

Besteht seit 1846. **Magdeburg-S.** Arbeiterzahl ca. 400.

Fabrikations-Specialitäten:

Dampfziegelei-
Thonwaaren-
Falzziegel-
Lieferung aller
Dampfmaschinen
Dampfkessel
Hartzerkleinerungs-
Braunkohlen- und
Braunkohlen-
Transmissionen
Transport-



Anlagen,
Fabriken,
Fabriken,
Specialmaschinen,
in jeder Grösse,
„ „ Construction,
Anlagen,
Torf-Briketfabriken,
Nasspressanlagen,
in jeder Ausführung,
Einrichtungen.

Anfertigung

von Plänen für complete Anlagen, Kostenanschlägen und Rentabilitätsberechnungen kostenlos.

1400 maschinelle Einrichtungen ausgeführt. 8046

Eigene grosse Versuchsstation.

Cataloge und Referenzen zu Diensten.

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Industrie- u. Kleinbahnen

werden in bewährter Ausführung von renommierter Eisenbahn-Baugesellschaft hergestellt. Zur Finanzierung stehen auch grössere

Geldmittel

zur Verfügung. Gefl. möglichst ausführliche Nachrichten sub S. 8498 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8498

Dr. Carl Schoch, ... *Specialist für die Cement-Industrie,* ✱ ✱ *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.*

250 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken:

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren:	12.	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

4862

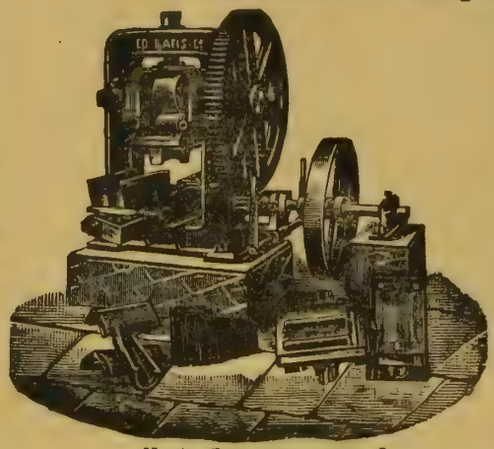
Alleinige Fabrikanten:

Gebr. Pfeiffer

Kaiserslautern, Pfalz.

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:



Mech. Falzziegelpresse C.

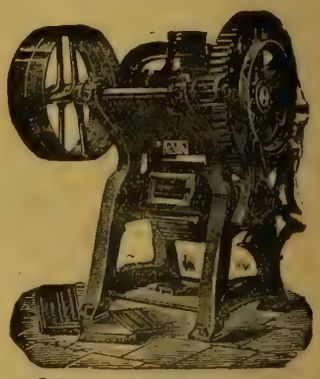
Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb. Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.

Dampfmaschinen

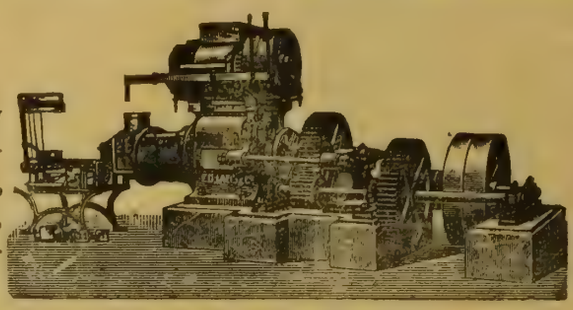
jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.



Schwere Revolver-Presse.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

Eisenwerk vormals **Nagel & Kaemp** A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken: Neuanlagen,

Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung: Complete Mühleneinrichtungen

für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen (Patent Cummer) für Thon, Kalk und Cement.

Mischmaschinen für Kalk, Thon und Cement.

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

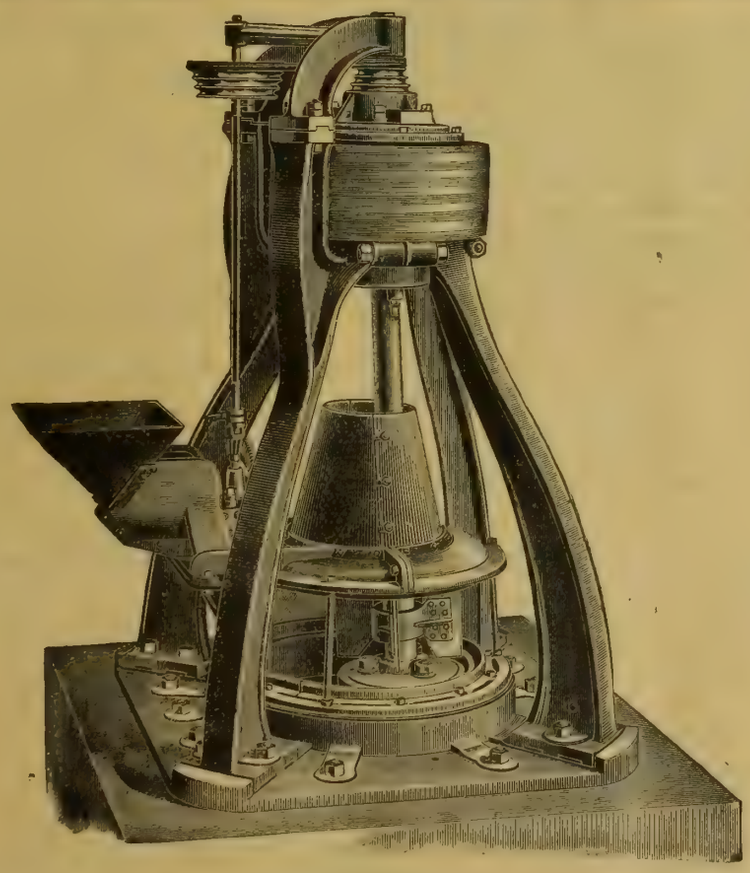
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit. 1316

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

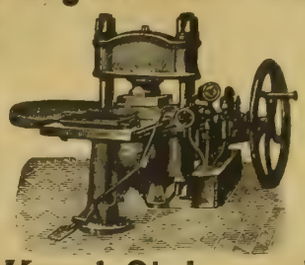
The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A. V. Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Hydraul. Pressen



und die neuesten Maschinen zum Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main.

8167

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Ernst Hotop

Berlin W. 50,

Marburgerstrasse 3.



Ziegelmaschinen,

Walzwerke, Thonschneider, Falzziegelpressen etc.

Transporteure,

bestes, billigstes Transportmittel.

Trockeneinrichtungen

für Ziegel, Thonwaaren, Cementrohsteine etc.

Ringöfen

und andere Brennöfen für **Ziegel, Thonwaaren, Kalk, Cement u. Gyps.**

8141 Prospekte gratis.

KETTEN-ELEVATOREN
baut als SPECIALITÄT
Gustav Kelm FRANKENTHAL PFALZ
4096



(684) **Sondir-Bohrer,**
leicht transportabel, p. St. M. **12,—**
einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,—**

Hand-Erdbohr-Apparat,
Modell 70×50.
Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,—** einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.
Man verlange Prospecte.
Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik
Zweigniederlassung Berlin
SO Bethanien-Ufer 6.

W. Braul, Hildesheim
baut als Specialität:
Ringöfen
zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**
Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 86

Unterwindanlagen
zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825
Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 42.

Das billigste
Gas
1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate.** leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

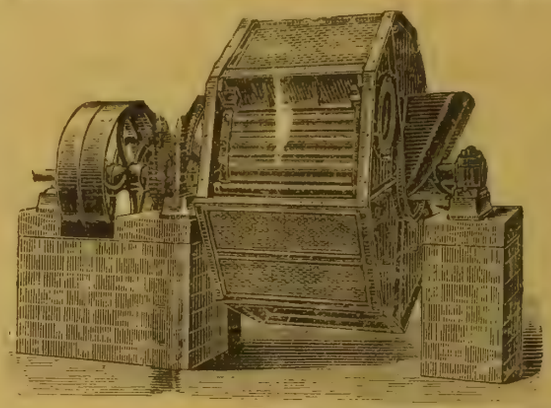
Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft
Remscheid
empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Abschneide-Stahldraht
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Hans Hauenschild 7783
Techn.-Chem. Anstalt für Cement-Industrie
Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.
Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

Allgemeiner Deutscher Versicherungs-Verein
(Juristische Person.) in STUTTGART. (Staatsoberaufsicht.)
Gesamtreserven über 13 Millionen Mark.
Der Verein gewährt:
Haftpflicht-Versicherung,
wichtig für **sämtliche Betriebe der Thonindustrie etc.**
Billigste Prämie. Günstigste Bedingungen.
Aller Gewinn wird den Versicherten zurückvergütet. Seit Jahren beträgt die
Dividende 20%.
Am 1. September 1898 bestanden in sämtlichen Abtheilungen des Vereins 270831 Versicherungen über 1994507 versicherte Personen.
Prospekte und Versicherungsbedingungen werden von der Direktion, sowie von sämtlichen Vertretern des Vereins gratis abgegeben. 8045



Siller & Dubois
Kalk-Cöln
Eisengiesserei und Specialfabrik
für
Zerkleinerungsmaschinen,
Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, Siebe, Schnecken, Becher und Ziegel-Elevatoren, Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge etc. Dampfmaschinen u. Transmissionen.
Verbesserte
autom. Kugel-Mühlen,
mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.
Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von
Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon.
Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.
Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.
Prospecte gratis. 37

Chamottefabriken von C. Kulmiz
Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles	Nordböhmen.

— Gegründet 1850 —
Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.
Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:
Retortenöfen, Kalköfen.
Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.
Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.
Beste feuerfeste **Thone,** Chamotte-, **Hafen-, Kapsel-** und **Muffelthon,** Kaolin.
Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren
Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme. Im Fach seit **1862** thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg. auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

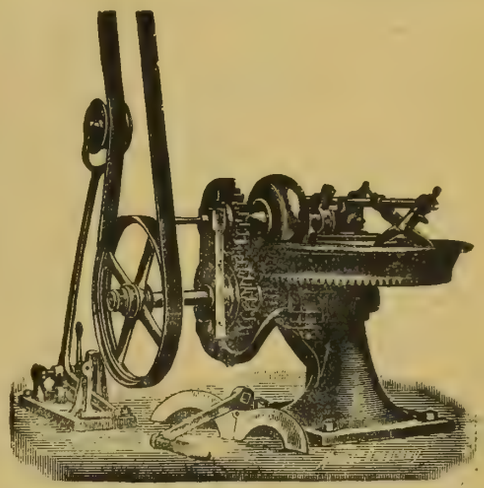
Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.



7372

Steinbrücks Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6773

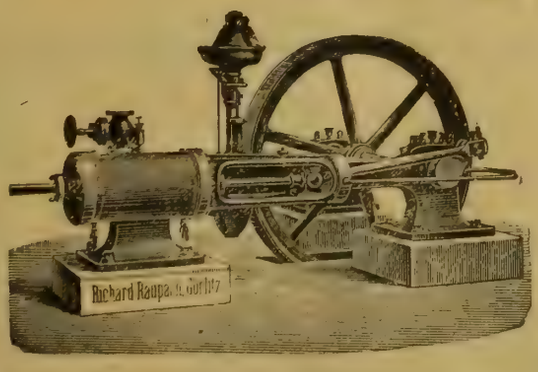
Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

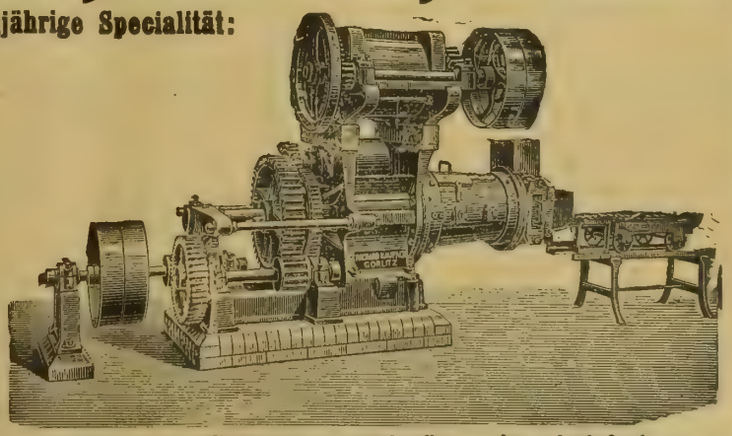
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 6. Luisenstrasse 6.

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille.** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen **Anlagekosten durch** aussergewöhnlich grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

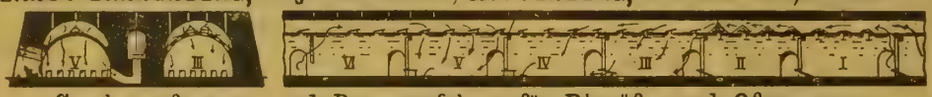
Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen**, Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation**, durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 33 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6681

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 8800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen,** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommmel

D. R. G.-M. No 21254

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

Neu! **Windseparator.** Neu!

D. R. G.-M. No. 29487.

Speciell zum Absichten von Cement.

Keine Siebe.

Staubfrei. Gleichmässiges Product.

Automatische Transportvorrichtung

D. R.-P. No. 76614. 7973

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.

6891 *Graphitschmelztiegel.*

Erste und bewährteste

continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vorzügliche Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 60

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2677

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6668



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,

Karl-Strasse 20.

51

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Schachtofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.
Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.
Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.
Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.
Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

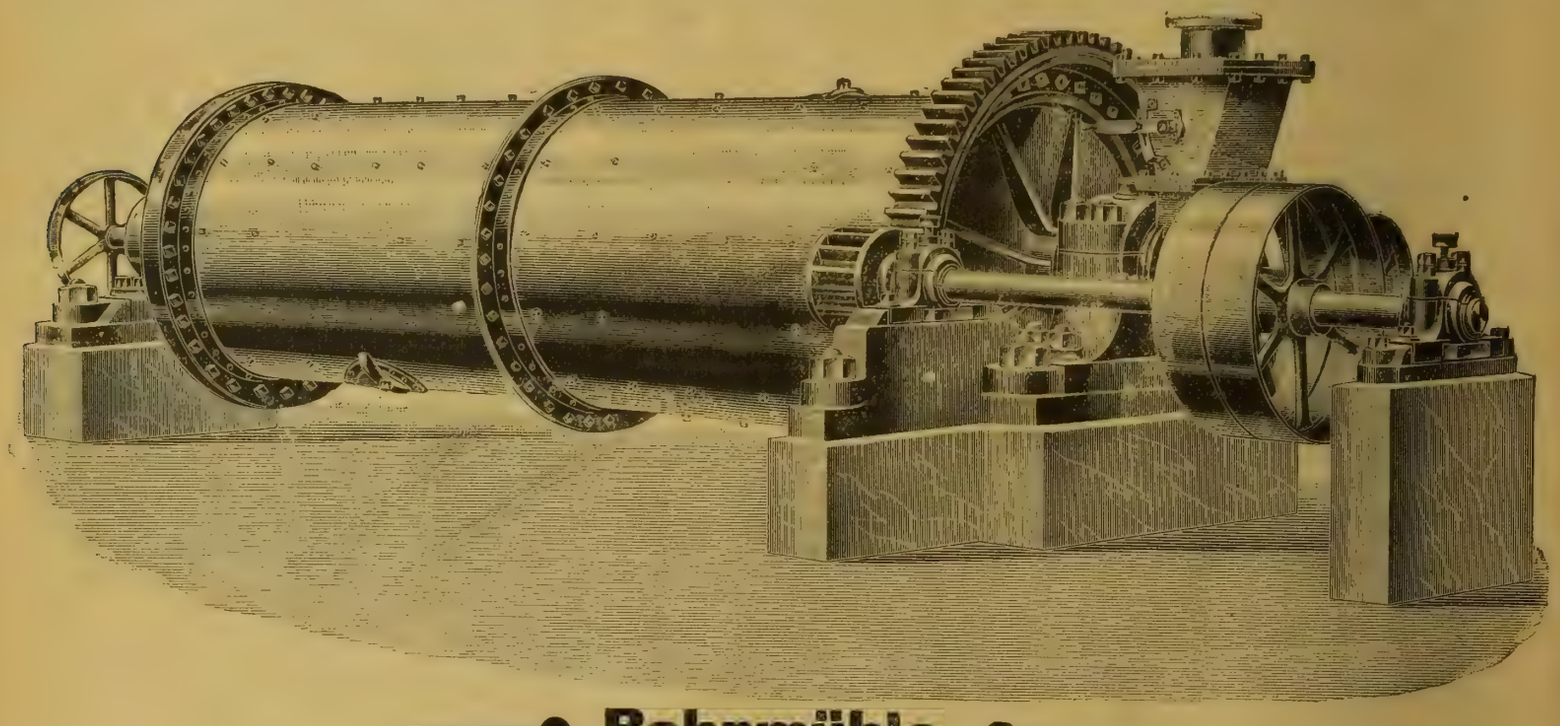
Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Vorzüglich arbeitend. — Kräftige Construktion. — Leistungen gross. Preiswerth.

Abtheilung I. **Dampfmaschinen**
Abth. II. sämtl. Maschinen für
Ziegel- & Thonwaarenfabriken
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.
1897 Bodenbach goldene Medlle

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7800

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.



Hermann Lange

Inhaber: Rudolf Bleissner

Dampf-Glasur-Fabrik und Mineral-Mahlwerke

Cüstriner Vorstadt (Preussen)

offerirt weisse und farbige **Schmelzglasur** für Oefen und Geschirr, **Bleiglasuren** in verschiedenen Farben zu altdeutschen Oefen, **Ziegelglasuren** in grün, braun, bronze, gelb u. s. w. — **Fritteglasur.** —. **Ia. norweg. Feldspath** und **Quarz, Rügener Feuersteine, Crystall-Glas,** alles feinst gemahlen. **Ia. engl. Porzellan-Erde,** reinen **Glasursand,** sowie sämmtliche zur Glasurfabrikation nöthigen Substanzen.

6

Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke, A.-G.
Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,
feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen u. Feuerungen** aller Art.
Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine. 7336

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION von

REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

Specialität: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

ALLERERSTE REFERENZEN



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.



N. Kettenhofen

Eohternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 7983

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62

Mehrere Hunderte

Thon-Elevator.

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

L. Schmelzer, Magdeburg.

in Betriebe

1087

Freienwalder Chamottefabrik

Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für **industr. Feuerungs- und Ofenanlagen.** Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7092

C. Langewiesche & Co.,

Schwelm i. W. 8011

Specialität:



Zerlegbare **Treibketten** in **sauberster** Ausführung und **vorzüglichster** Qualität.

Preislisten gratis und franco!

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 49

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actien gesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,
GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thonlagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934



4081



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie
Polirte Patent-Tiegelgussstahl-
Abschneidedrähte,
in nur I a Qualitäten. 7480



Bau-Unternehmung
für Fabrikschornsteine.
Seit 1865 über 15,000 Meter gebaut.
4039

Dr. Julius Bidtel,
chemische Fabrik,
Cölln- (Elbe) -Meissen.

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

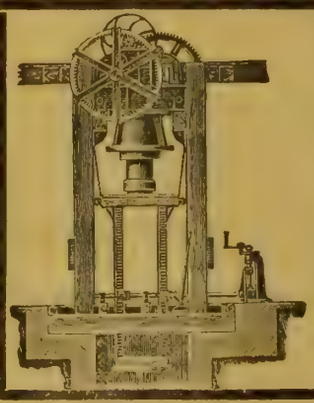
Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.

Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

Nass- und **Trockenpressung** 6861

für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.



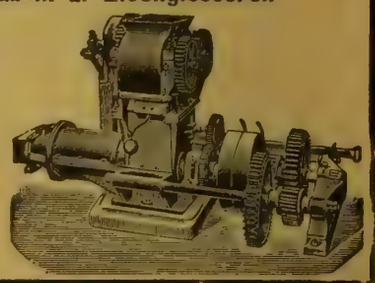
Ortenbach & Vogel, Bitterfeld
(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:

Thonröhren-pressen.

Ziegelei-Maschinen.





4116 **Zum Ringofenbau**
mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

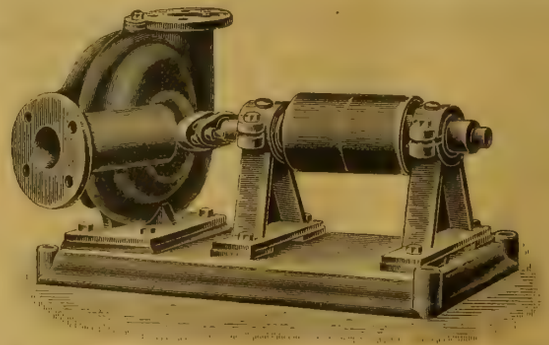


liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

Centrifugal-Pumpen
„unerreicht“
besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

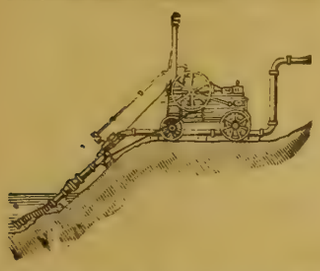
7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus Thon nach **Mettlacher Art**, nach **Italienischer Art** etc. etc.
Fussbodenplatten aus Cement und Sand —— **Wandbekleidungsplatten.** 5862
Hydraulische Pressen —— **Presspumpwerke** —— **Accumulatoren** etc.
Kugelmühlen —— **Walzwerke** —— **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche
Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**
Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667
Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.
Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.
Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856.

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.
Charlottenburg, Grolmanstrasse 60.

Ausarbeitung von Entwürfen, Bau und Inbetriebsetzung
kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27 jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte

Betriebsmotoren und **Special-Arbeitsmaschinen**
zeitgemässer Constructionen. 4101

Berathung
in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

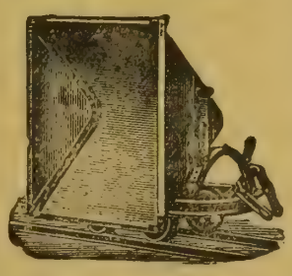
Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

G. m. b. H.



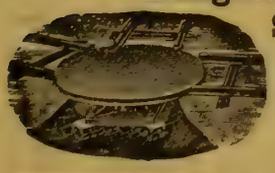
Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für

Ziegeleien:



transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen (auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.



Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5872



Leipziger & Co.,

Feldbahnfabrik,

Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.

liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644

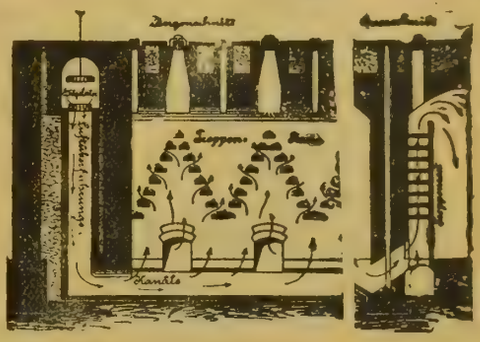
zu Kauf und Miethe.



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse
über die uns patentirten
Hebezeuge.
Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.
2827

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

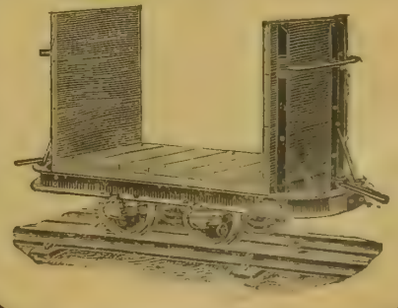
nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 oompletten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, **eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden.** 6418

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein
Abteilung:
feste und transportable Schmalspurbahnen,
vertreten durch:

Glässing & Schollwer,

Berlin W. 35
liefert: 1822
Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.
für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

7747

Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohrbeine. 1845.

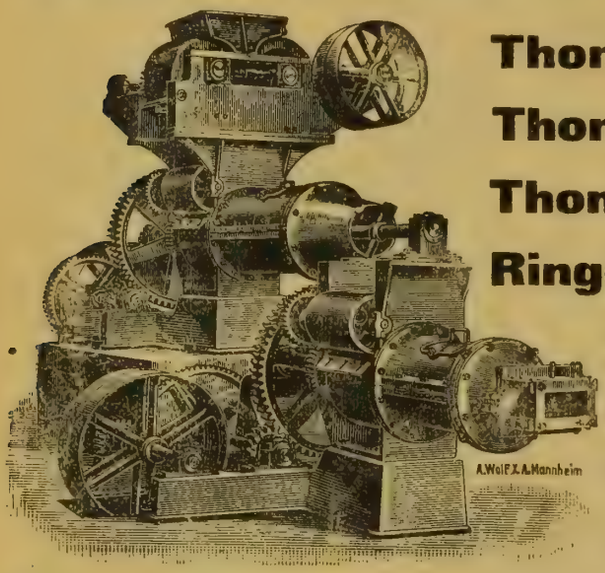
Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



6470

Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

* Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik *

Kosten b. Teplitz i. Böhmen

offerirt:

Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2

feuerfestes Material aller Art

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

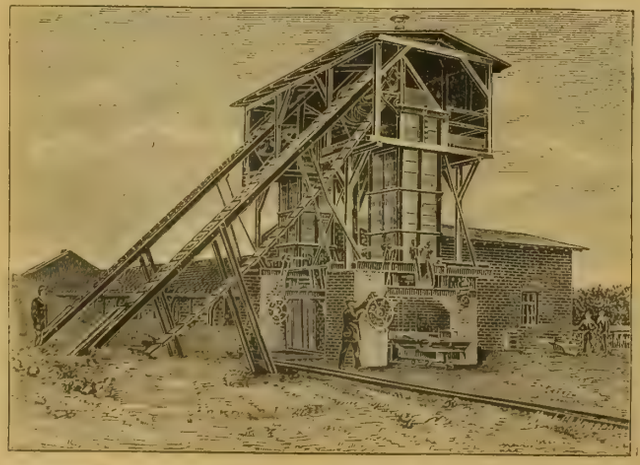
Spezialität seit 1875

Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

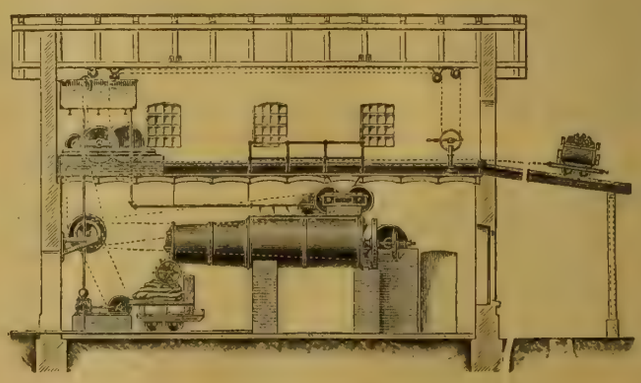
230 im Betriebe

8024

Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen

Prospekte gratis

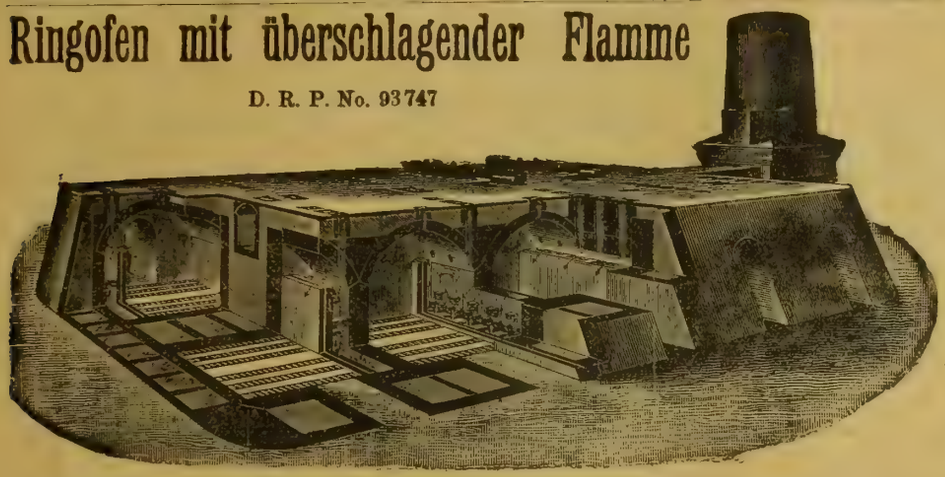


Ernst Hotop, 8142
BERLIN W. 50,
Marburgerstrasse 3.

Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als Ziegelei-Ingenieur seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

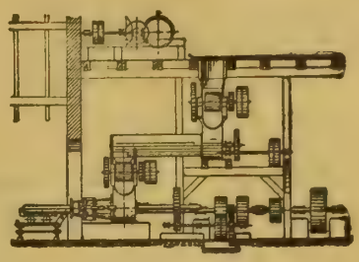
Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6503

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt

Hannover-Hainholz, Berlin, Köln, Frankfurt a. M., Leipzig, Wien VIII/I, Mähr.-Ostrau.

Specialfabriken in Hainholz und Mähr.-Ostrau für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude,

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis. 526

Mannheimer Maschinenfabrik

Mohr & Federhaff, Mannheim.

Renommirte Specialfabrik für

Krahnen- und Hebevorrichtungen

jeder Art und Tragkraft,

für electrischen, hydraulischen, Dampf- und Handbetrieb,

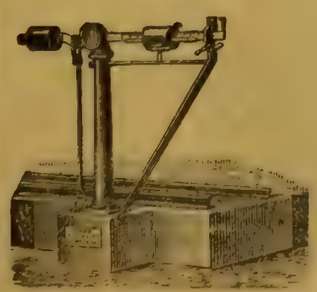
Aufzüge für alle Zwecke,

Waagen jeder Construktion,

Fuhrwerks-, Waggon-, Grubenwaagen etc.

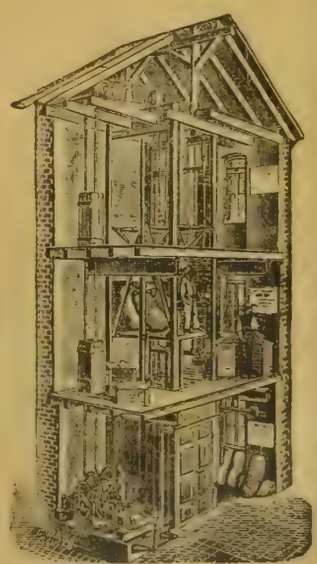
Rootsgebläse, Feldschmieden.

Schmiedeherde etc.



Grubenwaage.

(4181)



Electr. betr. Warenaufzug.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

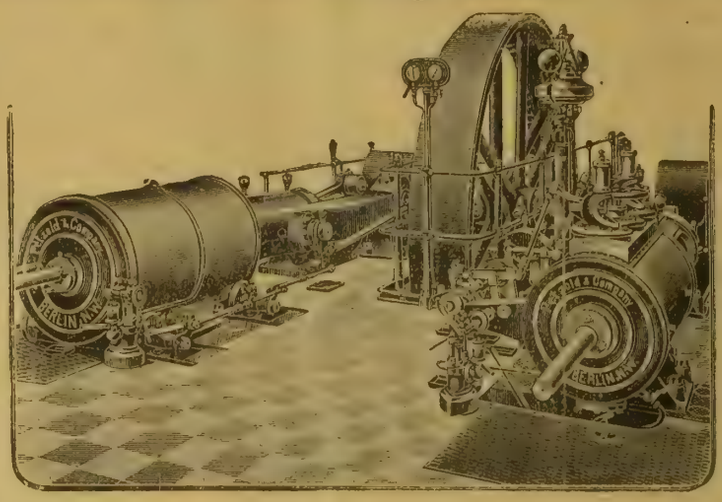
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Einige Anerkennungs-Auszüge über

Patent-Ziegel-Walzenpressen.

Die Presse leistet bei uns, was im Prospekt steht, nämlich: **2500—3000 Steine** stündlich bei **30 %** Kraftersparniss; wir bestellen daher noch 2 Stück nach.
Gebr. Vetter, Pforzheim.

Die Walzenpresse arbeitet bei uns ganz famos.
Gebr. Zäch, Oberriet (St. Gallen).

Mit den Leistungen der Walzenpresse sind wir sehr zufrieden; dieselbe arbeitet grossartig.
Chr. Erfurth & Sohn, Teuchern.

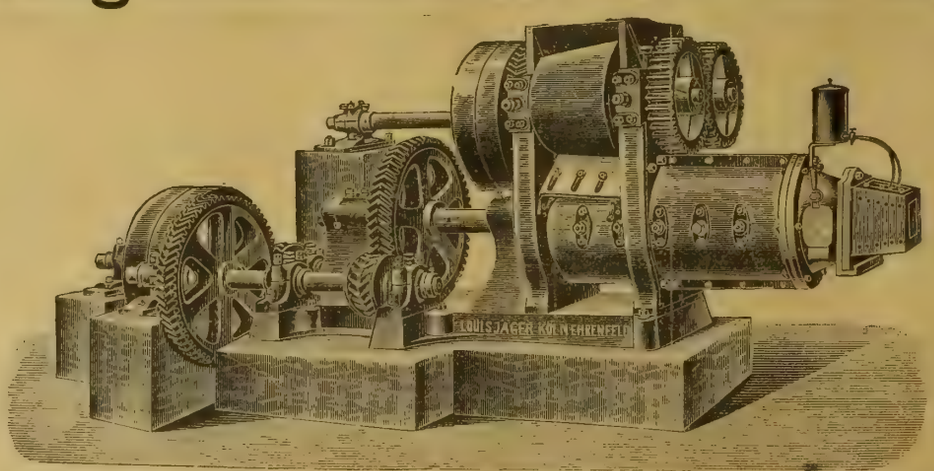
Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30—40 %** kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981
J. Schmidheiny, Heerbrugg.

Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.

Dr. C. Heintzel, Lüneburg.
Specialist für die Cement- und Kalkindustrie.
Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

O. Hartleib's
Praktische Tabelle
Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstd. u. halbe Pfge berechnet. 5937
zu beziehen durch
Geb. 2 M.
Geb. 2 M.
Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld
Ziegeleimaschinen-Fabrik,



baut seit 1862 **als** Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6512

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess. Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

CUMMER'S Patent Trockner Ges. m. b. H. Hamburg Uhlenhorst

Barmbeckerstr. 283/5

ertheilt

Auskunft u. Anschläge über

Tunnel-Trockensysteme

für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf**, geringe **Abnutzung, selbsthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel**

für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch und Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressung**-Anlagen arbeitend. 6640

CUMMER'S Patent Trockner Ges. m. b. H. Hamburg Uhlenhorst

Beste **Referenzen!**

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4 %, Kieselsäure 52,9 %.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.

4926

Bei

Glasur- und Massefehlern

wende man sich an das

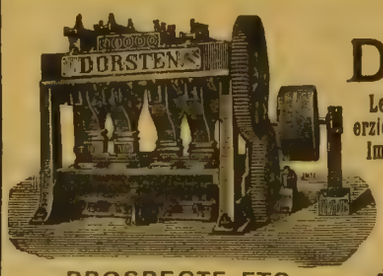
Chemische Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

Berlin NW. 5, Kruppstr. 6,

es ermittelt die

Verwendbarkeit von Thon und Sand



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in: 5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Trocken-Canäle,
Trocken-Kammern,
Rotirende Apparate
zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen 5843

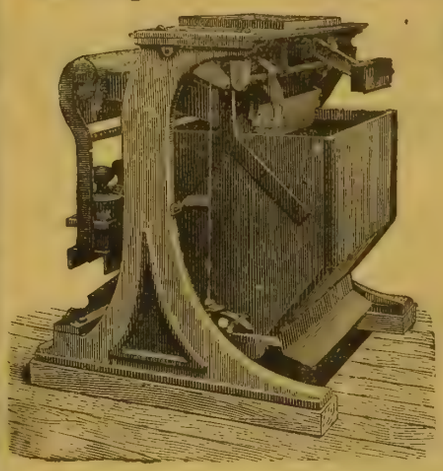
Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler
Frankfurt a. M.
Bockenheim.

Wichtig für Cementwerke und Kunststeinfabriken!

Automatische Waage,



in vielen bedeutenden Betrieben des In- und Auslandes eingeführt.

1. **Zum Mischen der Rohmaterialien:** 2363
Zwei automatische Waagen sind durch einen Mechanismus verbunden, welcher bewirkt, dass beide zu gleicher Zeit entleeren, auf welche Weise ein vorher zu bestimmendes Mischungsverhältniss von Kalk u. Thon oder Kalk u. Sand ganz gleichmässig u. genau erzielt wird.
2. **Für fertigen Cement, für Schlackenmehl etc.:**
Zur Controle des Betriebes, zum Füllen von Fässern und Säcken und zur Grundlage für Accordarbeiten.

Zahlreiche vorzügliche Zeugnisse zur Verfügung.
Einzige Specialität seit 1876:
Automatische Waagen.

Ueber 7000 unserer automatischen Waagen sind in Betrieb in allen Welttheilen.

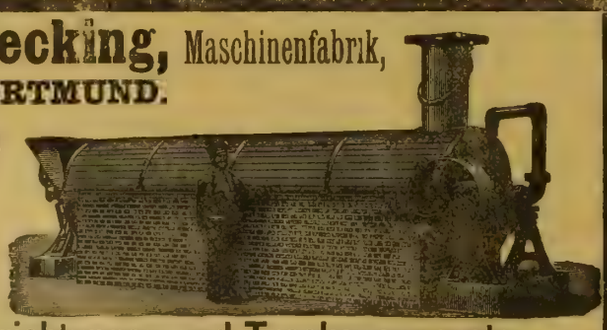
Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert m. b. H.

Hennef an der Sieg (Rheinprovinz).

Erste Fabrik von control-, regulir- u. aichfähigen automatischen Waagen u. Flüssigkeitsmessern.

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,
DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.



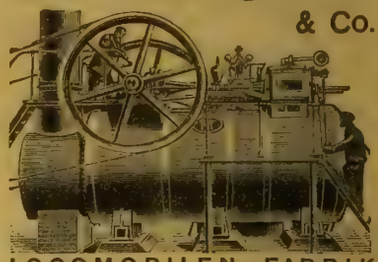
Illustrirte Prospekte franco.

Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,

Patent Hecking,
für alle Zwecke
mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten. 7160
Lieferung unter jeder Garantie.

BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH
oxyd- & phosphorfrei, reinsten, prima,
bis 95% in allen Sorten zu jedem Gebrauch roh in Stücken & aller feinster Mahlung.
Cementschwarz. Kalkspath
Feuerstein Flintstein Feldspath Witherit.
liefert zu aussersten Preisen
Wilh. Minner.
ARNSTADT in THÜRINGEN
Bergprodukte & Mineralienmühle
188

GARRETT SMITH & Co.



7272

LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur
München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:
Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken
als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**
Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.
Flammöfen aller Art, als:
Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 114. Berlin, den 10. Dezember 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Die Gründung des Deutschen Beton-Vereins. — Steinbrück's Mörtelmischer. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Geschäftliches. Waarenverkehr. — Kurstabelle. — Patentliste. — Ausschreibungen.

Die Gründung des Deutschen Beton-Vereins.*)

Der 5. Dezember stellt für die Fabrikanten von Cementwaaren, Kunststeinen und Beton einen wichtigen Tag dar. An ihm wurde ein Verein gegründet, welcher berufen ist, die Vertreter der genannten drei Industrie-Zweige zu vereinigen und wieder einmal zu zeigen, wie werthvoll es ist, wenn die Gesammtheit das erstrebt und zu erreichen sucht, was der Einzelne für sich kaum erreichen kann. Wie unseren Lesern aus früheren Artikeln bekannt ist, hatte Herr Hartwig Hüser aus Oberkassel bei Bonn mit Unterstützung einer Anzahl von Fachgenossen einen Aufruf an alle seine Fachgenossen ergehen lassen, zu einem Vereine zusammenzutreten. Der Aufruf war nicht vergebens geblieben. Schon nach kurzer Zeit erklärten 170 Firmen ihre Bereitwilligkeit, sich an dem neuen Verbande zu betheiligen, und auch aus anderen Kreisen waren Beifallsbezeugungen und Rathschläge nicht ausgeblieben.

Als Tag der Konstituirung war der 5. Dezember und als Versammlungsort der Saal B des Architektenhauses in Berlin festgesetzt — eine gute Vorbedeutung für den neuen Verein, da gerade in diesem Saal der Verein Deutscher Portland-Cementfabrikanten seine Jahressitzungen abzuhalten pflegt, der als Muster dafür dienen kann, wie durch einen Verein ein Industriezweig in kurzer Zeit zu einer ungeahnten Blüthe emporgebracht werden kann. Da die Mitglieder des neu zu gründenden Vereins sich persönlich noch so gut wie garnicht kannten, war beschlossen worden, die Bekanntschaft am Abend vorher in den Räumen des Trierschen Winzer-Vereins in Berlin bei einem gemüthlichen Abendschoppen zu vermitteln. Wir waren nicht auf allzugrossen Zuspruch bei dieser Vorsitzung gefasst. Um so angenehmer überraschte es uns, als die beiden vorher bestellten Zimmer die Menge der Erschienenen kaum fassen konnten. Einige 60 Herren mit ihren Damen waren zugegen, und aus dieser Zahl konnte man entnehmen, dass der Besuch am Montag ein besonders starker werden würde. Und in der That, als am Montag früh die Sitzung eröffnet wurde, war der Saal B gedrängt voll, sodass Mancher überhaupt keinen Platz mehr bekam. 181 Herren waren zugegen.

Um $^3/_4$10 Uhr eröffnete Herr Hüser als Einberufer die Versammlung mit einer ausführlichen Rede, die um so mehr wirkte, als sie mit grosser Sicherheit und hohem Geschicke gehalten wurde. Der Redner dankte denen, die sich her bemüht hatten, in gleicher Weise, wie denjenigen, welche für die Gründung des neuen Verbandes in so opferwilliger Weise thätig gewesen waren. Der Gedanke, die Kunststein-, Cementwaaren- und Betonwaaren-Industrie zu vereinigen, stamme nicht von ihm allein, der Anstoss dazu sei vom Nord-Osten, von Stettin her, ergangen. Es gebe kaum einen Industrie-Zweig, der in den letzten 30 Jahren einen solchen Aufschwung genommen habe, wie die Gewerbe, deren Vertreter in dem Saal zugegen seien. Diese ungeahnte Entwicklung hinge jedoch im besonderen Maasse mit dem Aufschwung der Cement-Industrie zusammen Mit ihrem Emporblühen wären auch nothgedrungen die Geschäfte der Kunststein- und Cementwaarenfabrikanten sowie der Beton-Bau-Unternehmer in die Höhe gerissen. Indessen die Entwicklung der Cement-Industrie wäre zu diesem Emporwachsen nicht völlig hinreichend gewesen, eine stärkere Triebkraft wäre der Friede, der nunmehr seit 28 Jahren in unserem deutschen Vaterlande herrsche. Grade für unseren Industrie-Zweig habe dieser lange anhaltende Friede in höchstem Maasse segensreich gewirkt, und durch die Rüstungen zum Kriege, welche doch gerade den Frieden bedingen, seien die drei Industrie-Zweige zu immer grösseren Kraftanstrengungen angespornt worden. Wenn wir das alles in Betracht zögen, so wäre es unsere Pflicht, dem zu danken, dem wir den Segen des Friedens verdanken. Er fordere die Anwesenden auf, sich von ihren Plätzen zu erheben und mit ihm in ein dreifaches Hoch auf Se. Majestät den Deutschen Kaiser einzustimmen. Die Anwesenden kamen dieser Aufforderung begeistert nach.

Hierauf wurde zur Wahl des Vorsitzenden geschritten und auf allgemeinen Zuruf Herr Hüser dazu gewählt. Herr Hüser nahm die Wahl mit Dank an und wies darauf hin, dass das neue Unternehmen aus dem Bedürfnisse hervorgegangen ist, für unseren Industrie-Zweig das zu erreichen, was der Verein Deutscher Portland-Cementfabrikanten für seine Mitglieder erzielt hat. Wir sind dem Verein Deutscher Portland-Cementfabrikanten gewiss da-

*) Der ausführliche Bericht über den Verlauf der Verhandlungen wird in den nächsten Nummern erscheinen.

für dankbar, dass er auch uns auf seinen Versammlungen hat zu Worte kommen lassen. Wir wissen, dass der Verein den Besuch der Betonbauer und Cementwaarenfabrikanten gern gesehen hat. Fragen, welche unseren Industrie-Zweig interessiren, sahen wir in jedem Jahre auf der Tagesordnung der Portland-Cementfabrikanten und wir waren uns wohl bewusst, dass die Cementfabrikanten fühlten, wie wohl sie daran thaten, mit den Verarbeitern ihrer Waaren zusammen zu arbeiten. An uns liegt es nun, in unserem Verein eine ähnliche Blüthe unserer Industrie hervorzurufen, wie es dem Verein Deutscher Portland-Cementfabrikanten gelungen ist, und wenn wir uns dazu entschliessen können, unsere Interessen in gemeinsamer Thätigkeit zu fördern, so werden wir dieses Ziel erreichen.

Es ist unsere Ehrenpflicht, die Cementfabrikanten nicht mehr länger unsere Vormünder sein zu lassen; wir wollen auf eigenen Füssen stehen und uns selbst helfen. Eine grosse Anzahl von Anträgen sind zu der heutigen constituirenden Versammlung eingelaufen, es ist aber nicht möglich, die Bearbeitung aller der wirthschaftlichen Fragen in Angriff zu nehmen, welche dort angeregt sind, dazu ist der Verein zu gross. Der treibende Gedanke für uns muss immer der sein, uns kennen, gegenseitig achten und hochschätzen zu lernen.

Herr Helm sprach hierauf Herrn Hüser den Dank für seine aufopfernde Thätigkeit im Namen der Anwesenden aus und bat, diesem Danke durch Erheben von den Plätzen Ausdruck zu geben. Hierauf fand eine Verlesung des Statutenentwurfes statt, welcher nach längerer Diskussion mit einigen Abänderungen angenommen wurde. Um zu lange Besprechungen zu verhindern, wurde dem zu erwählenden Vorstande freigestellt, kleine redaktionelle Aenderungen in dem Entwurfe selbst vorzunehmen. Hierauf fand die Wahl des Vorstandes statt, welcher bis zu der 2. Generalversammlung im Februar nächsten Jahres provisorisch thätig sein soll. Es wurden gewählt die Herren Hüser, Toepffer, Freitag, Koenen, Stiefel, Liebold, Carstanjen, Huber und Uebrick. Als Geschäfts- und Kassenstelle wurde die „Thonindustrie-Zeitung“ bestimmt.

Nachdem Herr Stolte noch ein warmes Wort für eine Prüfung der Bauunternehmer an den Hochschulen eingelegt und die Bearbeitung dieser Frage der Fürsorge des neuen Verbandes anempfohlen hatte, wurde die erste Sitzung um 3½ Uhr beendet.

Um 5 Uhr fanden wir uns in den Räumen des Hotel Arnim, Unter den Linden, zu einem Festmahle zusammen. Hier war am besten Gelegenheit dazu, dass sich die neu gemachten Bekanntschaften der Fachgenossen noch vertieften. Herr Hüser brachte ein Hoch aus auf diejenigen, welche zur Gründung des Vereins zusammen getreten waren, und Herr Schobinger toastete auf Herr Hüser als den wahren Vater des Verbandes. Als Zusammenkunftsort für den Abend war das Tucherbräu in der Friedrichstrasse bestimmt, wo das bestellte Zimmer die Menge der Gäste trotz der sehr vorgeschrittenen Zeit nicht zu fassen vermochte.

Die Dienstag-Versammlung wurde von Herrn Hüser wieder um ¾10 Uhr eröffnet. Es kamen zunächst 27 eingelaufene Anträge zur Verlesung, deren Besprechung auf den Nachmittag verschoben wurde.

Das Wort erhielt hierauf Herr Ingenieur Schütte, welcher in Vertretung des Herrn Liebold einen Vortrag über Thalsperren und Wasserkraft-Verwerthung hielt. Die Ausführungen des Redners gingen davon aus, dass die bedeutenden Hochwasserschäden vielfach dazu Anregung gegeben haben, die durch das Hochwasser hervorgerufenen Gefahren gänzlich zu verhindern oder doch zum mindesten abzuschwächen. Das Wasser in den Gebirgen hat das Bestreben, mit grosser Gewalt den Ebenen zuzustreben und dabei jedes Hinderniss mit fortzureissen. Leider wird in unseren Gebirgen häufig genug viel zu wenig dafür gethan, die Kraft des Wassers abzuschwächen, und besonders durch starke Abholzungen wird diese Hochwassergefahr in hohem Grade vermehrt. Abgesehen davon gehen durch die Hochwasser jährlich viele Millionen Pferdekräfte verloren, welche uns dienstbar gemacht werden müssten.

Die Wasserkraft stellt die natürliche und älteste Kraftquelle dar. Durch die Kohle ist sie dann auf lange Jahre verdrängt worden, bis man neuerdings wieder das Bestreben darauf gerichtet hat, die bergige Beschaffenheit der Hochländer für die Gewinnung von Elektrizität zu benutzen und zwar durch Anlegung von Thalsperren. Das Regen- und Schmelzwasser wird durch die Thalsperren in Staubecken aufgehalten und ganz nach Wunsch und Erforderniss abgelassen. Auf diese Weise sind die Staubecken als Kraft-Akkumulatoren zu bezeichnen. Fernere Vortheile der Thalsperren liegen in der fortgesetzten Möglichkeit, Orte mit Trinkwasser zu versehen, stets Wasser zur Berieselung von Aeckern zur Hand zu haben u. s. w.

Der Gedanke, Thalsperren anzuwenden, ist sehr alt. Schon die Chinesen, Indier und Egypter haben Thalsperren ausgeführt. Als Material benutzten sie Erde, Thon, Holz, Mauerwerk, oder einzelne dieser Faktoren mit einander kombinirt. Wir in Deutschland stehen in Bezug auf Thalsperrenerrichtung in Europa nicht oben an. Russland, Frankreich, Italien, die Schweiz und England sind uns in Bezug auf Staubeckenanlagen weit überlegen. Wir haben Thalsperren nur in der Eifel, im bergischen Land und im Teutoburger Wald; und doch ist Deutschland für derartige Anlagen so ausserordentlich geeignet. Unsere Gebirge besitzen eine beträchtliche Höhe der jährlichen Niederschläge, und zwar ist dieselbe gewöhnlich 2 bis 3 Mal so hoch als in der Ebene. Auf die Flächeneinheit im Gebirge kommt als Abflussmenge der Niederschläge das 4 bis 6 fache der Ebene.

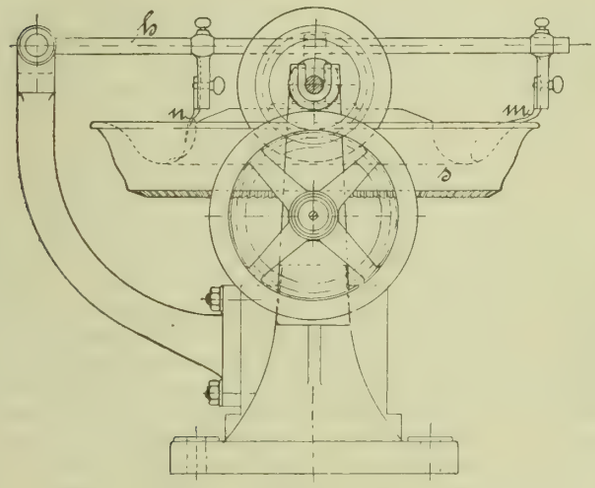
Die Entwickelung der Thalsperren ist derartig vor sich gegangen, dass man zuerst Mühlenteiche angelegt hat. Zu diesen gehört der bekannte Oderteich, welcher die Gewässer des Brockens sammelt und jetzt zur Wasserversorgung der Stadt St. Andreasberg im Harz dient. Dann wurden derartige Staubecken weiter zur Hebung der Fischzucht, zur Umwandlung von sumpfigen Gebieten und für ähnliche Zwecke benutzt. Am besten geeignet für die Anlage von Thalsperren sind die Höhen der Rheinprovinz und Westfalens. Neuerdings ist man damit beschäftigt, auch im Harze eine Thalsperre anzulegen und durch dieselbe die Kraft der Bode und der Rappbode zu gewinnen. Die Thalsperre soll in die Gegend von Rübeland, Diabaswerk-Neuwerk, Wendefurth kommen. Der Redner ging hierauf näher auf dieses Projekt ein und erläuterte es durch Zeichnungen und Berechnungen. Als Baumaterial wird zum grössten Theil Beton oder Mauerwerk zur Anwendung kommen. Unter grossem Beifall schloss der Redner seinen Vortrag.

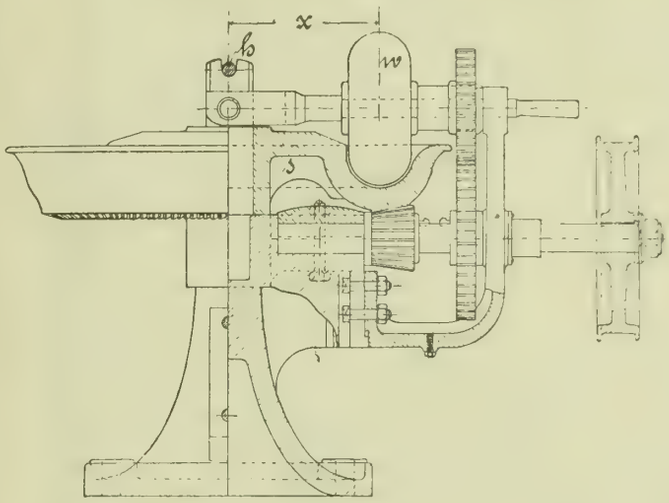
Der Vorsitzende sprach ihm im Namen der Versammlung den Dank für seine interessante Auseinandersetzungen aus und wies darauf hin, dass gerade die grössten Fachleute im Bauwesen Gegner der Betonanwendung bei der Errichtung von Thalsperren sind, so z. B. Professor Hintze, die grösste Autorität in seinem Fache. Und doch ist die Benutzung von Beton um so empfehlenswerther, als das Material viel leichter ist und eine viel grössere Dichte besitzt als Mauerwerk. Es wird sicher leicht möglich sein, durch eine geschickte Konstruktion mit Beton zu arbeiten, und es wäre eine dankenswerthe Aufgabe für unsere Baumeister, mit Erfolg den Beweis zu bringen, dass Beton gerade für die Zwecke der Thalsperrung viel besser und billiger als Stein ist. Herr Baumeister Koenen wies darauf hin, dass Beton eine viel sichere Unterlage für Berechnungen als Mauerwerk bietet. Das Vorurtheil gegen den Beton muss mit aller Kraft zurückgewiesen werden.

(Schluss folgt.)

Steinbrück's Mörtelmischer.

Bekanntlich übt bei der Herstellung der Normalmörtelmischung für die Cementprüfung die Individualität des Laboranten und die Art und Weise, wie er die Geräthe handhabt, erheblichen Einfluss auf die Festigkeit der Probekörper aus. Dieser Umstand hat zu der Konstruktion einer Maschine geführt, die als Steinbrück's Mörtelmischer seitens einer Kommission des Vereins deutscher Portland-





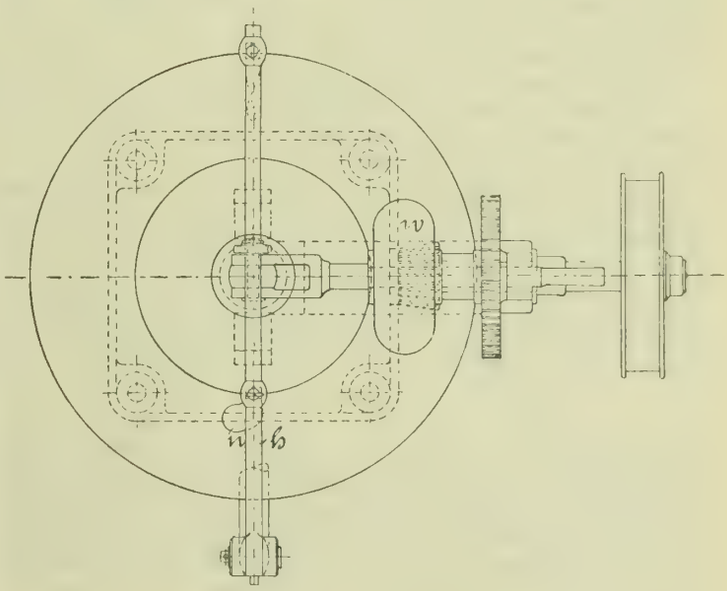
Cement-Fabrikanten gemeinsam mit der Kgl. Versuchsanstalt zu Charlottenburg erprobt und nach Anbringung wesentlicher Verbesserungen in der Versuchsanstalt als Normalmischapparat allen Cementinteressenten empfohlen worden ist. Ueber eine Reihe von Versuchen, welche für die Beurtheilung des Mörtelmischers grundlegend sind, hat der Abtheilungsvorsteher der Versuchsanstalt, Ingenieur Gary, in der Februarversammlung des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten im Jahre 1898 berichtet. Auf Grund dieses Berichtes soll Steinbrück's Mörtelmischer vorbehaltlich noch weiter vorzunehmender Versuche als Normalmischapparat eingeführt werden, und es haben sich bereits eine ganze Reihe von Fabrikanten den Apparat beschafft. Der in der Abbildung dargestellte Apparat besteht aus einer Mischschale *s*, in welcher der Mörtel unter dem Gewichte der in gleicher Richtung wie die Schale, aber mit anderer Geschwindigkeit laufenden Walze *w* niedergedrückt und ausgestrichen wird, um darauf an den beiden Abstreichern *m* und *n* wieder aufgelockert und gewendet zu werden.

Die Abstreicher können mit dem Hebel *h* zusammen zurückgeschlagen werden und auch die Achse der Walze *m* kann ausgehoben und zurückgelegt werden; alsdann lässt sich der Apparat bequem entleeren und von anhaftendem Mörtel reinigen.

Der Antrieb der Schale *s* und der Walze *w* erfolgt, wie aus der Abbildung ersichtlich ist, durch Zahnräder, die ihrerseits von Hand mittelst einer Kurbel, oder mit Riemen und Riemscheiben mechanisch bewegt werden.

Im letzteren Falle wird der Riemen an die Riemscheibe durch eine Spannrolle angedrückt, die mittelst eines Hebels leicht ausgerückt werden kann, so dass der Apparat nach der vorgeschriebenen Umdrehungszahl augenblicklich zum Stillstand kommt. Nach den bisherigen Erfahrungen soll die Geschwindigkeit, mit welcher die Misch-Schüssel rotirt, im Vollgange 8 Umdrehungen in der Minute betragen.

Die Schale vermag 2000 g trockene Masse bequem zu fassen, so dass man für die Normalmörtelmischung zweckmässig 500 g Cement und 1500 g Normalsand abwiegt, in einer Schüssel mit dem Löffel trocken mischt und in dem Mischapparat gleichmässig vertheilt. Während der ersten Umdrehung der Schale wird das erforderliche Wasser aus einem mit Ausguss versehenen Topf langsam und gleich-



mässig zugegossen. Nach 20 Umdrehungen, also nach $2^1/_2$ Minuten wird der Arm *h* mit den beiden Abstreichern *m* und *n* und der Hebel, welcher die Walze *w* trägt, aufgeklappt und die Mischschale mit einer eigens hierfür konstruirten Schippe geleert. Zu beachten ist, dass beim Mischen der unter der Walze vorkommende Mörtel zuerst den Abstreicher *m* und dann erst den Abstreicher *n* passirt. Da auch für das Einschlagen der Probekörper auf Böhme's Hammerapparat $2^1/_2$ Minuten erforderlich sind, so arbeiten Mischer und Hammerapparate, falls deren eine genügende Anzahl vorhanden sind und gleichzeitig Druck- und Zugproben eingeschlagen werden, ohne Zeitverlust bequem in einander.

Zeitschriftenschau.

Ueber Beton-Bauwesen

berichtet Baumeister L. Wagner in Limburg in der Riga'schen Industrie-Zeitung auf Grund eines Schriftchens, welches weitere Anregung zur Anwendung des Betons in der Baupraxis bieten soll.

Beton ist an und für sich gar nichts Neues, die Römer hatten ihn schon in grossem Maassstabe (Puzzolane) zu Kanälen, Bädern etc. angewandt, und die ausgegrabenen Betonfunde zeigen eine erstaunliche Härte. In unserer neueren Zeit haben Franzosen und Engländer die Betonbauten wieder mehr zur Geltung gebracht und sind ganz grossartige Wasser- und Hochbauten durch dieselben zur Ausführung gekommen, wie z. B. zu Marseille, Venedig, Neapel, Genua, Dover, Brigthon etc. etc. Das waren Alles Bauten in sogenanntem Medina-Cement, Roman-Cement. Erst von der Erfindung des Engländers Aspdin datirt die vielseitigere und umfangreichere Verwendung von Beton zu Bauten aller Art. Wie kommt es denn, dass trotz der ganz vorzüglichen Brauchbarkeit des Betons derselbe in Deutschland bis jetzt nicht mehr zur Geltung gelangte? Die Antwort hierauf ist, „dass die Behandlungsweise in den meisten Fällen eine unrichtige oder die Konstruktion des Bauwerkes selbst dem Charakter des Betons nicht entsprechend war!"

So einfach es zwar ist, eine Betonmasse zu bereiten, so difficil muss sie aber in Bezug auf Mischungsverhältnisse, auf Reinheit und Güte des zu verwendenden Materiales und auf Wasserverbrauch behandelt werden. Nicht weniger erfordert es Studien des Technikers, die für Betonbauten richtigen Konstruktionen zu wählen. In diesen beiden Punkten liegt die Quintessenz; Franzosen, Engländer und Italiener sind uns hierin längst voraus. Nichtsdestoweniger bleibt Cementbeton aber ein Baumaterial allerersten Ranges, ein Baumaterial, das, richtig behandelt, dem natürlichen Stein in vielen Beziehungen überlegen ist und es durchaus nicht überschwänglich genannt werden kann, wenn gesagt wird, „Beton wird in Zukunft dem Steine ungefähr die gleiche Konkurrenz machen, wie etwa die Steinkohle als Brennmaterial dem Holze".

Es muss anerkannt werden, dass an verschiedenen Orten die Verwendung von Beton in Deutschland sichtlich Fortschritte gemacht hat, doch geht dies sehr langsam, obgleich die Verwendung des Betons eine sehr umfassende ist.

Stampf- und Gussbeton lässt sich auf dem gesammten Baugebiete anwenden. Nicht nur etwa für Fundamente und Trottoire, sondern so zu sagen fast für Alles, was an Tief- und Hochbauten überhaupt den Namen „Mauer oder Stein" führt. Fangen wir mit dem sogenannten Gussbeton, als dem frühest gebräuchlichen an, so ist, wie schon anfangs erwähnt, das graue Alterthum Zeuge genug, dass Hervorragendes schon damals in Beton gebaut wurde, abgesehen von blossen Fundirungen u. dergl. Da gab es ganze Mauern (Forts), grossartige Wasserbassins, Bäderwannen, Aquaducte in grossen und kleinen Anlagen, Fussböden mit Einlagen etc. Nicht nur etwa Bassins und Wasser-Leitungen ohne inneren Druck, nein, Leitungen für die grösste Pression lassen sich in Gussbeton mit absoluter Sicherheit ausführen. Diese Thatsache ist leider viel zu wenig bekannt und (in Deuschland speciell) so gut wie nirgends zur Nutzanwendung gebracht worden.

Was gerade hierin schon vor einem Menschenalter in Frankreich z. B. (und anderen Ländern) ausgeführt wurde, ist grossartig. Beispiele sind folgende:

Wasserleitung der Stadt Nizza unter Ingenieur Caméré und Oberingen. Marchant zu Paris ausgeführt; Länge 27 km, Durchmesser, Variante 6—12 cm, Druck 2 at.

Wasserleitung, 30 km, diversen Durchmessers und Druckes, a. d. Bahnnetz der Dauphiné.

Wasserleitung der Stadt Privas mit 4 at Druck (Oberingen. Vigouroux).

Wasserleitung der Stadt Albertville mit 2—3 at Druck (Ingenieur Choron).

Wasserleitung von Aveniéres mit 4 at Druck (Ingenieur Brisac).

Wasserleitung von Grenoble, Valence, Aubenas, Tain, Romans, Dié, St. Doual, Annonay, Belfort, Antun, Ventavon (Hautes-Alpes) mit $8^1/_2$ at (unter Architekt Goulin in Gap); ferner mit ebenfalls 8 at Bozel (Savoyen), Tonon, Morestel, Setif in der Provinz Constantine in Afrika, Vevey (Schweiz), Nîmes, Montélimar, Barcelona (Spanien), Lüttich (Belgien), Revel (Haute-Garonne), Chasselay, Buzy (Nieder-Pyrenäen), grosses Netz im Weichbild der Stadt Paris (Ende der 70er Jahre, auch der 173 km lange Quellwasserzuleitungskanal daselbst bei circa 2 m Durchmesser und etwa 16 km allein auf Viaducte und Brücken kommend), Rochesadoule (Gard), St. Etienne (Loire), Monistrol, Neufchatel, Aarau (Schweiz), Limoges, Colle-sur-Loup (Alpes-Maritimes), Villefranche-sur-mer, Bern, Solothurn (Schweiz), und noch unzählige andere Städte südlicher Länder.

Es erübrigt noch, schliesslich besonders zu betonen, dass eine Wasserleitung aus Beton einer solchen aus Eisenröhren bei Weitem überlegen ist, und zwar nicht nur in Bezug auf Solidität, denn Beton wird nachgewiesenermaassen so hart wie Stahl (je älter, desto härter; es sind keine Muffenansätze vorhanden, weil die Leitungen in sogen. endloser Weise in der Grube selbst geformt werden, also auch keine Algen u. dergl.), sondern auch bezüglich der Dauer und Billigkeit. Eisen geht durch Oxydation unfehlbar dem Ruin entgegen und durch die zahllos sich bildenden Knollen im Rohrinnern und Schmarotzer wird das Wasser keineswegs verbessert. Bei Cementbeton wird die Innenseite wie Glas und bleibt ewig blank und glatt, also für die Gesundheit vortheilhafter. Anbohrungen lassen sich leicht und sicher anbringen, wie überhaupt Leitungen von kleinstem Kaliber ausgeführt werden. Gussbeton eignet sich aber auch zur Herstellung von Figuren, Ornamenten und einer Reihe anderer Gegenstände. In Stampfbeton macht man ja seit neuerer Zeit auch in Deutschland Manches, ausser Fundamenten, besonders Röhren für Leitungen ohne inneren Druck, dann Hochreservoire, Gasometer-Bassins, Theer- und Ammoniakgruben, Decken, Gewölbe, Bachüberwölbungen, Brücken, Wehre, Fussböden, Trottoire, Kunststeine u. s. w. Das Verwendungsfeld ist aber noch bedeutend grösser und möge hier angeführt werden, dass z. B. ebenso leicht ganze Hochbauten ausgeführt werden können (in Paris steht eine Kirche mit 40 m hohem Glockenthurm und der Verfasser selbst hatte voriges Jahr den oberen Theil des Thurm-Octogons und die Fialen auf den Schiffsstrebepfeilern der gothischen katholischen Kirche zu Uster (Schweiz) in Stampfbeton erstellt). Ausser Trottoiren lassen sich auch ganze Strassen für schweren Fuhrwerksverkehr in Stampfbeton ausführen, ohne das Risse vorkommen; ferner Kellerbauten sammt Fassanlagen, unter dem Spiegel des Grundwassers absolut wasserdicht, glatte, massive Decken, dann massive Treppenanlagen und ebenso massive Dächer, mit einem Worte, massive Häuser aller Art. Ebenso gut, wie man bei grossen Brückenbauten die Fundationscaissons mit Stampfbeton ausfüllt, liessen sich auch die ganzen Pfeiler und ev. Ueberwölbungen der Oeffnungen in denselben (wenn auch in fetter gemischtem Material) herstellen. Ein weiteres Fach für Betonanwendung ist der Grotesk-Bau, wo unendliche Varianten offen stehen. Man ist mit verhältnissmässig wenigen Kosten im Stande, z. B. für herrschaftliche Parks etc. die riesenhaftesten Gebilde zu imitiren, als Felspartieen, Riesengrotten, Höhlen, erratische Blöcke, künstliche Ruinen in allen denkbaren Formen und vieles Andere."

Spiral-Eisen-Beton-Bauten.

Auf keinem Gebiete der modernen Baukonstruktion zeigt sich, den immer weiter gehenden Bedürfnissen entsprechend, eine derartige Mannigfaltigkeit der Systeme, als auf dem Gebiet der tragenden Decken.

Auf dem Grundstück der Technischen Hochschule in Charlottenburg sieht man die Königliche Versuchsanstalt fast wöchentlich neue Probedecken aufbauen, die für das Polizei-Präsidium in Berlin auf Tragfähigkeit geprüft werden.

Man kann bei den neuen Ausführungen im Wesentlichen 3 Arten unterscheiden, die den $\underline{I}$-Träger als gemeinsames Gerippe besitzen: Decken aus Formsteinen ohne Eisenlagen, desgl. aus gewöhnlichen, meist porösen Steinen mit Eisenlagen und schliesslich Beton in der allgemeinsten Bedeutung mit Eiseneinlagen (nach Art der Monier-Decken).

Eine Abart dieser letzteren bilden die von Thomas & Steinhoff, Mülheim a. d. Ruhr, hergestellten patentamtlich geschützten Spiral-Eisen-Beton-Decken. Dieselben erzielen durch Verwendung von spiralförmig gewundenen Flacheiseneinlagen in Beton eine innige Verbindung des Eisens mit seiner Umhüllung und damit eine ausserordentliche Tragfähigkeit, die wiederholt durch Versuche festgestellt wurde. Der Beton besteht je nach dem Zweck der Decke aus Asche, Sand, Bimssand etc. in Mischung mit Cement, Kalkcement oder Gips. Er hat eine für gewöhnliche Zwecke genügende Stärke von 6—8 cm. Die Formen der Decke passen sich leicht den besonderen Zwecken an.

Die Decke für Wohngebäude ist 8 cm stark, der Zwischenraum von Oberkante-Deckenmasse bis Oberkante-Schiene ist mit leichtem Füllmaterial angefüllt, festgestampft und darüber eine bis 2 cm starke Estrichschicht hergestellt. Auf diese kommt ein Linoleumbelag. Das Gewicht der Decke, die über Räumen jeder Form zu benutzen ist, schwankt je nach Ausführung von 100 bis 200 kg/qm. Die Herstellung soll sich gegenüber Holzdecken um 1,50—1,70 Mk. pro Quadratmeter billiger stellen.(?) Ausgeführt sind derartige Decken im Rathhaus zu Linden bei Hannover, in der neuen Kaserne zu Paderborn und in den neuen Schulhäusern in M.-Gladbach und Hamm in Westfalen, neuerdings auch in Berlin (Kaserne am Kupfergraben) und auf dem Truppenübungsplatz in Döberitz.

Die ausführende Firma hat sich in ihrer Spiral-Eisen-Beton-Konstruktion indessen nicht nur auf Decken beschränkt, sie wendet dieselbe vielmehr auch sinn- und sachgemäss auf andere Tragewerke, insbesondere auf Dachkonstruktionen an. Diese Dächer werden bis zu 30 m Spannweite ausgeführt und besitzen eine Stärke von 8—10 cm. Sie sollen sich in der Herstellung noch billiger als Wellblechdächer stellen.

Ein Uebelstand dürfte der grosse Verbrauch an Rüsteholz bei der Ausführung sein, der bei Dächern über hohen und nicht entsprechend langgestreckten Räumen gewiss sehr ins Gewicht fällt. Dagegen sind die Dächer für nicht zu hohe und breite, im Grundriss einfach gestaltete Räume mit genügender Seitenlänge, wie das Beispiel eines von der Firma ausgeführten Daches über einen Güterschuppen von 104 m Länge und 22 m Breite beweist, gewiss zu empfehlen, und zwar um so mehr, je länger das Gebäude sich erstreckt, da es dann nur einer verhältnissmässig kurzen Rüststrecke bedarf, die wiederholt verwandt wird.

(Baugew.-Zeitg. 1898, S. 1559.)

Die Prüfung der Maschinen-Schmieröle.

Carl Volk macht in der Oesterr. Zeitschr. Berg- u. Hüttenw. (1898. 46, 583,) auf die Thatsache aufmerksam, dass man die Bedeutung des Schmieröles in Bezug auf seine kraftsparende Wirkung unterschätzt, die Schwierigkeit oder Umständlichkeit der Prüfung aber überschätzt. Die Reibungsarbeit bei einer Maschine ist wesentlich von der Güte des Schmieröles abhängig, und wie ein paar Zahlen beispielsweise deutlich beweisen, kommt bei Auswahl eines Schmiermittels nicht die Ausgabe für das Oel, sondern die Ersparniss an Reibungsarbeit allein in Betracht. Am Gange der Maschine ist nun in keiner Weise zu erkennen, wie viel Arbeit unnöthig aufgewandt wird. Eine geringe innere Reibung des Schmiermittels genügt aber nicht, es gehört noch grosse Adhäsion zu den wichtigsten Eigenschaften eines guten Schmiermittels. Ein einfaches Verfahren zur Ermittelung dieser Eigenschaften giebt es nicht, als Maassstab der inneren Reibung kann jedoch die Ausflusszeit aus dem Engler'schen Viscosimeter dienen. Vegetabilische Oele, Rüböl und Olivenöl sind vortreffliche Schmiermittel, denen aber als Nachtheil der Gehalt an Säure, der Preis und das Eindicken anhängen. Mineralöle besitzen meist geringere Adhäsion, sind allerdings billiger. Die Verunreinigung durch abgeriebene Metalltheilchen kann durch Filtriren beseitigt und die schmierende Kraft dadurch wieder erhöht werden. Volk wendet sich dann gegen die halbfesten Schmiermittel, deren vielseitige Verwendung ungerechtfertigt ist; ihre reibungsvermindernde Kraft ist viel geringer als bei Oelen. Bei den üblichen hohen Kesselspannungen ist es nöthig, zu prüfen, ob die Oele erst bei ca. 250° in beträchtlicher Menge verdampfen; diese Prüfung lässt sich mit einfachsten Mitteln leicht ausführen. Man verwendet neuerdings vielfach Graphit als Schmiermittel, worauf schon wiederholt hingewiesen wurde. Beachtung verdient noch die Prüfung auffreie Säure. Diese lässt sich einfach so ausführen, dass man 20 ccm Oel mit 50 ccm Alkohol schüttelt, die Hälfte dieses Alkohols mit Phenolphthaleïn versetzt und mit $\frac{n}{10}$ Natronlauge titrirt. Die Zahl der verbrauchten ccm soll für Mineralöle 3 ccm, für fette Oele 7 ccm nicht übersteigen. Der Oeluntersuchung sollte in Folge ihrer Bedeutung für die Betriebskosten und die Betriebssicherheit mehr Beachtung geschenkt werden.

Zweckmässigkeit der Aschenräumung in den Flammenrohren und Ueberschüttung der Treppenroste.

In der Herbstversammlung des Halberstädter Zweigvereins der deutschen Zuckerindustrie sprach Ingenieur Künzel über obiges Thema. Der Berichterstatter gab zunächst eine allgemeine Uebersicht über den heutigen Stand der Feuerungstechnik bezüglich der Ausnutzung des Brennmaterials auf den verschiedenen Rostarten und beleuchtete sodann den Werth der Heizfläche ihrer Lage nach, d. h. ob die Heizgase unter, über oder neben der Heizfläche herziehen. Im Weiteren besprach Redner die Einwirkung des Unterschiedes in der Temperatur der Heizgase und des Kesselwassers, woraus sich ergiebt, dass, wenn die Wärmeentnahme im Flammenrohre grösser ist, diese in den nachfolgenden Zügen um so geringer sein wird. Bei Besprechung verschiedener Arten von Aschenräumern wies Redner nach, dass die Dampf zu ihrem Betriebe gebrauchenden Aschenräumer einen Theil ihres pekuniären Nutzens wieder aufheben. Als Nutzen dieser Räumer führte Redner an die Vergrösserung der Heizfläche bei zu kleinen Anlagen, Verminderung der oft schwer durchführbaren Zugreinigung, schnelleres Abkühlen des abgeblasenen Kessels und deshalb schnelle Wiederinbetriebsetzung. Auch sei ein Ausglühen des Kessels bei zu zeitigem Abblasen durch glühende Asche ausgeschlossen. Diesem Nutzen ständen folgende Nachtheile gegenüber: Flugaschenauswurf und Gefährdung des Kesselbleches in den unteren Flammenrohrbunden durch den sogenannten Dampfpelz. Ein Versuch sei lohnend, wo Heizgase mit zu hoher Temperatur in den Schornstein gehen, andernfalls nicht, da eine bestimmte Wärme zur Herstellung des Zuges erforderlich sei. Zur zweiten, die Rostüberschüttung betreffenden Frage übergehend, gab Redner zunächst allgemeine Bemerkungen über die Höhe der Kohlenschicht bezüglich der Korngrösse des Brennmaterials und wies die Schädlichkeit zu hoher Kohlenschichten nach, wodurch schwere Kohlenwasserstoffgase dann leicht unverbrannt abgingen. Eine Vermeidung dieses Uebelstandes lasse sich durch Einstellen des Rostes nach dem Böschungswinkel der Kohle, durch sachgemässe Bedienung des Rostes und Benutzung möglichst gleichartiger Kohle erzielen.

Berufsgenossenschaftliches.

Steinbruchs-Berufsgenossenschaft.

Entschädigungspflichtige Unfällle im I. Semester 1898.

Die entschädigungspflichtigen Unfälle haben eine ganz bedeutende Zunahme erfahren. Während im 1. Semester 1897 nur 684 Unfälle zur Entschädigung kamen, sind deren im 1. Halbjahr 827 zu verzeichnen. Man wird in der Annahme nicht fehl gehen, dass einer der hauptsächlichsten Gründe für die Zunahme der Unfälle in der gesteigerten Thätigkeit zu suchen ist, welche in fast allen grossen Industriezweigen der Steinbruchsberufsgenossenschaft zur Zeit herrscht. Die Gesammtzunahme beträgt 143 Unfälle.

In den Cementfabriken ist allein eine Steigerung von 82 auf 111, also von 29 Unfällen zu verzeichnen. Die Cementwaarenbetriebe sind von 12 auf 18, die Kalkbrennereien von 26 auf 33, die Gypsfabriken von 6 auf 10 Unfälle gekommen.

Die Höhe des entsprechenden Vorjahres haben von den grösseren Betriebsarten die Kalksteinbrüche nicht überschritten.

Betriebsgruppen	Sektion I.		Sektion II.		Sektion III.		Sektion IV.		Sektion V.		Sektion VI.		Sektion VII.		Sektion VIII.		Sektion IX.		Sektion X.		Summa	
	I. Sem.		I. Sem.		I. Sem.		I. Sem		I. Sem.		I. Sem.		I. Sem.		I. Sem		I. Sem.		I. Sem.		I. Sem.	
	97	98	97	98	97	98	97	98	97	98	97	98	97	98	97	98	97	98	97	98	97	98
Cementfabriken	5	5	13	11	6	10	2	8	4	9	2	5	—	—	8	15	21	17	21	31	82	111
Kalkbrennereien	4	9	—	2	1	—	6	2	14	13	—	1	—	—	—	1	—	—	1	5	26	33
Mörtelfabriken	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	6	1	7	1
Gypsfabriken	—	—	4	2	—	—	—	—	—	3	1	1	—	—	—	—	1	3	—	1	6	10
Trassmühlen	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cementwaarenbetriebe	1	1	—	1	—	3	1	3	—	2	—	1	7	4	1	—	1	2	1	1	12	18
Kreide-, Gyps-, Mergelgruben	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	1
Kalkbrüche	9	17	11	8	9	6	21	20	23	16	14	16	6	4	15	20	19	17	3	4	130	128
Gypsbrüche	1	—	1	—	—	—	—	—	—	1	1	4	—	—	—	—	3	—	1	—	7	5
Kreidebrüche	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Kalkschieferbrüche	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	2
Trassgruben	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Gerichtsentscheidungen.

Zum Patentgesetze. Mit der Nichtigkeitsklage war vom Kläger verlangt worden eine Fassung des dem Beklagten zustehenden Patentes, durch welche zum Ausdrucke gebracht werden soll, dass Beklagter die patentirte Einrichtung nicht ohne Erlaubniss des Klägers gewerblich verwerthen dürfe, weil sie, wenn auch in neuer Form, Erfindungsgedanken des Klägers verwirkliche. Es soll also nicht die Rechtsgültigkeit des Patentes angegriffen, sondern dessen Abhängigkeit von demjenigen des Klägers zur Geltung gebracht werden. Eine solche Fassung kennt jedoch das Patentgesetz nicht, und zu einem Ausspruche hierüber ist in dem Nichtigkeitsverfahren kein Raum. Es ist vielmehr Sache der ordentlichen Gerichte, zu entscheiden, ob ein Patent von dem andern abhängig sei. (Urtheil des R.-G., I. C.-S., vom 26. September 1898, No. 193/98.)

Verschiedenes.

Fragebogen der Produktionsstatistik. Ein Rückblick auf die im Beginn dieses Jahres vom Reichsamt des Innern nach Berathung mit dem Wirthschaftlichen Ausschusse eingeleiteten Produktionserhebungen ergiebt sehr erfreuliche Resultate. Insgesammt wurden bis zum 30. November 54 verschiedene Fragebogen in 34268 Exemplaren versandt, von welchen 29408 beantwortet eingingen. Es steht also nur noch eine geringe Zahl aus, und diese sinkt stetig, da noch täglich Hunderte von Fragebogen beantwortet im Reichsamte des Innern einlaufen. Uebrigens handelt es sich bei den Rückständen sehr überwiegend um kleinere und kleinste Betriebe, deren Produktion ohne Schwierigkeit im Wege des Einschätzungsverfahrens erfasst werden kann. In der keramischen Industrie sind die sämmtlichen (933) Fragebogen beantwortet zurückgekommen. In der Industrie der Steine und Erden stehen auf 6870 Fragebogen noch 1124 Antworten aus, aber gerade in dieser Industrie laufen gegenwärtig die Rückstände besonders zahlreich ein. v

Geschäftliches.

Aenderungen.

Bendorf. Th. Neizert & Co., Fabrik feuerfester Produkte A.-G. Mit dem 7. November 1898 sind Robert Wiegand und Friedrich Stettner, beide in Bendorf, in den Vorstand gewählt. ae

Frankfurt a. O. Frankfurter Dampfziegelei Kohlmetz & Co. in Liquid. Die Liquidation ist beendigt und die Vollmachten der Liquidatoren, Rittmeisters a. D. Anton von Falkenhayn und Kaufmanns Gustav Clamann, sind erloschen. ae

Worms a. Rh. Chemische Fabriken und Asphaltwerke, Dr. Paul Remy. Die Firma ist in eine Aktiengesellschaft umgewandelt wordon. Dem Vorstand der Gesellschaft gehören an Dr. P. Remy als Direktor, W. Moths als stellvertretender Direktor, Dr. Köhler als Prokurist. ae

Neue Firmen.

Bünde. Bünder Thonwerk m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist die Fabrikation und der Verkauf von Ziegelsteinen, Dachpfannen, Klinkern und anderen Thonwaaren, An- und Verkauf von Grundstücken, Errichtung und Verkauf von Gebäuden. Das Stammkapital beträgt 150 000 M. Zu Geschäftsführern sind die Gesellschafter Maurermeister Heinrich Hilker zu Bünde, Ziegeleiingenieur Hermann Seifert zu Bochum und Kaufmann Richard André zu Bünde bestellt. E

Neuanlagen.

Kösen. Die hiesige Sächsisch-Thüringische Aktien-Gesellschaft für Kalkstein-Verwerthung beabsichtigt auf ihrem in der Flur Lengefeld gelegenen Grundstück in unmittelbaren Anschluss an ihr Steinsägewerk zwei Ringöfen zum Brennen von Cement zu erbauen. Diese Angelegenheit war der Gegenstand eingehendster Erörterung der Stadtverordnetenversammlung zu Kösen. Es wurde von einer Seite hervorgehoben, dass das Projekt in den Kreisen der Bürgerschaft lebhafte Beunruhigung hervorgerufen habe und die Zukunft Kösens, als eines besuchten und beliebten Bades, durch eine derartige gewerbliche Anlage in Frage gestellt sei. Keinen Protest gegen die Anlage zu erheben, hiesse das Schicksal Kösens als Bad besiegeln. Vom Magistrat wurden die erhobenen Einwände ebenso wie vom anwesenden Ingenieur Hasse aus Halle dahin entkräftet, dass bei der Errichtung der betreffenden Oefen die neuesten Errungenschaften der Technik angewandt würden, die alle Uebelstände beseitigen würden. Die Versammlung beschloss, dass der Kreisausschuss ersucht werde, die Konzession nur auf Widerruf zu gestatten. n

Geschäftsberichte und dergl.

Offstein bei Worms. Thonwerk Offstein, A.-G. vorm. Dr. H. Lossen. Die im Februar d. J. mit 500 000 M. Aktienkapital errichtete Gesellschaft verzeichnet für ihr am 31. Oktober beendetes erstes Geschäftsjahr nach 15 813 M. Abschreibungen, 52 673 M. Reingewinn, woraus 2633 M. der Reserve zugewiesen, 6608 M. zu Tantièmen, 40 000 M. zur Vertheilung von 8 pCt. Dividende verwandt und 3431 M. vorgetragen werden. G

Bilanzen.

Offstein bei Worms. Thonwerk Offstein, A.-G., vorm. Dr. H. Lossen. Bilanz per 31. Oktober 1898. Aktiva: Grundstücke und Wasserkraft 98 000 M., Fabrikgebäude 217 486,82 M., Wohnhäuser-Neubauten 22 380,68 M., Brennöfen 11 415,07 M., Bahngeleise 5383,65 M., Maschinen 65 445,75 M., Geräthe, Platten und Formen 6510,78 M., Kantineeinrichtung 978,08 M., Komtoreinrichtung 889,80 M., Vorräthe in Materialien und Waaren 21 839,65 M., Kassa und Depositen 2222,93 M., Aussenstände 39 994,64 M., Bankguthaben 61 580,55 M. Passiva: Aktienkapital 500 000 M., Kreditoren 1454,60 M., Reingewinn 52 673,80 M. Vertheilung: Reservefond 5 pCt. = 2633,69 M., Tantièmen 6608,80 M., Dividende 8 pCt. = 40 000 M., Vortrag auf neue Rechnung 3431,31 M. Gewinn- und Verlust-Konto per 31. Oktober 1898. Debet: Generalunkosten 125 928,07 M., Abschreibungen 15 843,07 M., Reingewinn 52 673,80 M. Credit: Waaren-Konto, Bruttogewinn 194 444,94 M. B

Dividenden.

Berlin. Unter dem üblichen Vorbehalt wird nachstehende Schätzung bekannt: Bremer Portland-Cement-Vorzugs-Aktien 3 pCt. ($4^1/_2$). D

Concurse.

Aufgehobene:

Berlin. Offene Handelsgesellschaft Wilhelm Müller, Ziegeleibesitzer und Steinhandlung, Müllerstr. 179. c

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Breslau. Die Oberschlesische Cementindustrie wird das Jahr 1898 zu den besten zählen die sie jemals gehabt hat. Die wesentlich erhöhte Produktion hat schlank Absatz gefunden und selbst jetzt noch, Anfang Dezember, ist, durch die milde Witterung begünstigt, die Bauthätigkeit noch nicht unterbrochen und der Cementversand ein reger, in seinem Umfang demjenigen in der Hochsaison wenig nachgebend. Während in anderen Jahren von Mitte November ab der Versand täglich schwächer wurde und der grösste Theil der fertig werdenden Produktion in die Lagerbestände ging, aus denen der Konsum bei Frühjahrsanfang sich versorgte, hat diesmal für Lagerbildung noch wenig geschehen können, sodass die Fabriken voraussichtlich mit nur sehr geringen Vorräthen in das neue Jahr werden eintreten können. Grosse Lagerbestände haben aber bei den Fabriken in der Regel die Neigung gezeitigt, möglichst viel Abschlüsse für die neue Saison zu machen, um für die Produktion Unterkunft zu sichern. Bei dem stetig wachsenden Konsum in Cement und Angesichts der geringen Vorräthe ist diesmal eine grössere Zurückhaltung seitens der Fabriken, bezw. ihrer gemeinsamen Verkaufsstelle bemerkbar und nur bei besseren Preisen zeigen sie sich zu Lieferungsabschlüssen für das Jahr 1899 bereit. Wie man uns mittheilt, sind thatsächlich für solche Abschlüsse 25 Pf. höhere Preise gefordert und schlank bewilligt worden. Der Umstand, dass der Versand bis weit in den Dezember hinein ungestört fortgesetzt werden konnte, wird nicht ohne Einfluss auf das diesjährige Erträgniss bleiben, da der Betriebsgewinn auf diese verspäteten Expeditionen noch in die Jahresrechnung eingestellt werden kann, während die Bestände am Jahresschluss zu den Selbstkosten aufgenommen werden müssen; der Geschäftsgsng berechtigt aber auch zu den besten Erwartungen für das nächste Jahr. m

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 6./12.	Kurs 7./12.	Kurs 8./12.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	46.50 G	46.50 G	46.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	158.20 bzG	157.50 bzG	158.00 B
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	287.75 bz	286.00 bzB	285.50 bzB
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	175.00 G	175.00 G	175.10 G
5. Berliner Mörtelwerke	0	7	1/1	144.50 bzG	145.00 G	146.00 bzG
6. Birkenw. A.G. f. Baum.	0	0	1/1	58.25 G	58.00 G	58.25 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	125.90 bz	125.00 bzG	125.25 G
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	278.50 G	278.50 G	278.00 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	182.00 bzG	181.75 bzG	180.75 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	172.40 bzG	172.40 bzG	172.50 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	109.25 G	110.00 bzG	111.00 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	198.80 bzG	198.50 bzG	197.75 bz
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	328.00 G	327.50 bzG	329.00 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	258.00 bzG	259.50 bzG	261.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	172.50 bzG	172.25 bzG	171.00 G
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	179.30 bzG	180.00 bzG	178.75 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	184.00 B	184.75 bzG	183.50 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	217.25 G	219.50 bzG	219.50 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	145.30 bzB	144.60 bzG	145.00 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	118.00 B	117.75 bzG	118.00 bzB
22 Schimischow. Portl.-C.-F.	8	8	1/1	140.00 bzB	140.00 etbzB	139.70 bz
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	239.50 bzG	239.25 B	238.00 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	120.25 G	120.25 G	120.00 bzG
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	197.00 bz	196.00 G	196.10 bzG
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	429.25 bzG	427.00 bzG	427.00 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	125.90 bzG	125.75 G	126.00 bzG
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	55.75 G	55.57 bzG	55.75 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	160.00 P	160.00 P	160.00 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	130.60 bzG	130.80 G	130.80 G
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	125.00 G	125.00 G	125.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	117.50 G	117.50 G	117.50 G
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf	6	4½	1/1	100.00 bz	100.00 P	100.00 P
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	90.00 B	88.00 B	88.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	179.50 bz	179.75 G	179.50 G
37. Oppelner „	10	11	1/1	183.60 bz	185.50 etbzB	184.00 G
38. Giesel „	9	10	1/1	172.00 bz	171.90 etbz	173.00 bz
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	239.00 B	239.75 etbz	240.00 bz
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	201.00 G	—	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	160.00 G	160.00 G	—
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	324.00	326.00	325.00
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	218.00	218.00	218.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	300.00	300.00	310.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.00 B	132.00 B	132.00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F.	10	9	1/1	172.00 B	174.00 B	174.00 B
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	177.50	180.00	181.00
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	—	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	160.00	160.00	160.00
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	100.00	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	287.00 G	287.00 G	286.00 G
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	199.00 G	199.35–65	199.00 B
o. Zürich.				3./12.		6./12.
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		1150G 1150B	—	1150.00 G B
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		2800 G	—	2800.00 G
p. Düsseldorf.						
65. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 6./12.	Kurs 7./12.	Kurs 8./12.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	98.90 bz	99.10 G	99.25 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.80 G	104.25 bz	104.30 bzG
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.50 G	102.40 G	102.50 G
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.50 B	100.50 B	100.50 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	100.50	100.50	100.50 bz
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.25 B	101.00	101.25
d. Frankfurt a M.					
6. Cementw. Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P	113.00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.20 G	103.20 G	103.20 G
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	100.50 G	—
f. Hamburg.					
10 Pomm.-Ind.-Verein		—	101.00 G	101.25	101.00 G

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

H. 19482. (Klasse 5.) **Gesteins-Bohrmaschine,** Einrichtung zum Umsetzen des Bohrers an —n. John Morris Hamor, 2008 Norris Street, Philadelphia, Penns., V. St. A.

U. 1328. (Klasse 24.) **Rostüberwölbung,** Hohle, zur Speisewasservorwärmung oder zur Dampfüberhitzung dienende —. Firma M. Unger, Hannover, Lavestr. 52.

T. 5921. (Klasse 24.) **Kesselflammrohr,** Oberluft-Einführung in —e. J. A. Topf & Söhne, Erfurt.

N. 4431. (Klasse 50.) **Plansichter,** Vorrichtung zur Rückförderung des Putzgutes bei —n mit Parallelkurbelbewegung. Karl Georg Nikel, Nürnberg, Schmausengartenstr. 20.

G. 12518. (Klasse 80.) **Thonreiniger** mit an die innere Fläche von rotirenden Trommeln abzugebender Thonmasse. Wilhelm Gutsche, Grätz, Prov. Posen.

W. 14171. (Klasse 82.) **Trommeltrockenvorrichtung.** Wirth & Co., Frankfurt a. M.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Oesterreich.

Patent-Anmeldungen.

(Klasse 13.) **Kesselstein,** Verfahren zur Verhütung von —. Willy Kunert.

(Klasse 13.) **Dampfkessel,** Neuerung an —n. Hermann Kastrup.

(Klasse 24.) **Feuerung,** Rauchlose —. Ernst Krackhardt, Nachfolger Glaser & Gessner.

(Klasse 24.) **Kohlenstaub,** Verfahren zur Filtration des —es aus abziehenden Rauchgasen. Wilhelm Beth.

(Klasse 37.) **Wölbungen** und Ziegeln dazu. Anton Dvorák.

(Klasse 37.) **Decke** (Bau), Neuerung bei Herstellung von —n. Adolf Elle.

(Klasse 80.) **Stein,** Verfahren zur Herstellung von —en aus Kalk und Sand. Ges. für Sandsteinziegel-Industrie Becker & Klee.

(Klasse 80.) **Strangfalzziegel,** Neuerungen an —n. Hans Asanger.

Ausschreibungen.

10. Dezember. 1070 t Cement in Fässern zum Bahnbau Bütow-Berent. Bedingungen für 50 Pf. von der Königlichen Eisenbahn-Bauabtheilung zu **Bütow.** s

12. Dezember. ca. 800 cbm Bruchsteine (Muschelkalk) für Fundamentmauerwerk, ca. 500 000 Backsteine (Normalsteine), ca. 15 000 gut gesinterte Klinkersteine zur Erbauung eines neuen Schlachthofes und einer neuen Gasanstalt. Bedingungen von der Grossh. Bürgermeisterei **Alzey.** s,

13. Dezember. 850 000 hartgebrannte Hintermauerungssteine 198 cbm frischgebrannter Wasserkalk, 100 000 kg Portland-Cement für den Neubau des Dienstgebäudes der vereinigten Inspektionen in Essen. Bedingungen in den Geschäftsräumen der Königlichen Eisenbahn-Direktion zu **Essen a. R.,** Bachstrasse 30 II, für 1,50 M. vom Betriebssekretär Meermeyer. s

14. Dezember. Portland-Cement. Bedingungen in der Bauinspektion T. W. Rathhaus, Zimmer 51, zu **Breslau.** s

23. Dezember. 18 800 Sack hydraulischer Wasser- oder Graukalk, 3 980 000 gut gebrannte Hintermauerungssteine, 200 000 Klinker, 262 000 poröse Voll- und 22 000 poröse Lochsteine, 1750 Tonnen Portland-Cement zum Neubau eines Geschäftsgebäudes. Bedingungen im technischen Bureau der Königlichen Eisenbahn-Direktion zu **Halle a. S.,** Merseburgerstr. 161, Zimmer 63, für 25 Pf. für jedes Loos. s

27. Dezember. 715 000 gelbe Verblendsteine, 32 000 rothe desgleichen, 3 794 000 Hintermauerungssteine, 26 800 Pflasterklinker. 1600 cbm gelöschter Kalk, 2500 Tonnen Portland-Cement für den Neubau des städtischen Krankenhauses. Bedingungen in der Bauregistratur des Rathhauses zu **Frankfurt a. O.,** Zimmer No. 15, gegen Erstattung der Abschriftsgebühren. s

30. Dezember. 3 300 000 Hartbrand-Hintermauerungssteine und 880 000 Verblendsteine I. Klasse für den Sammelkanal der Sektion I. Bedingungen von dem Magistrat, Tiefbau-Deputation, zu **Stettin,** Zimmer 41 des Rathhauses, für 1 M. (wenn Briefmarken nur à 10 Pf.) s

30. Dezember. 45 000 Sack Portland-Cement für den Sammelkanal der Sektion I. Bedingungen im Zimmer No. 41 des Rathhauses zu **Stettin** gegen 1 M. (wenn Briefmarken nur à 10 Pf.). s

Thonlager in Nassau,

ca. 500 Morgen gross, mit einer durchschnittlichen Mächtigkeit von 6 Mtr. Ia und 2 Mtr. IIa Thon mit Thonerdegehalten von 30.4—34.8 für IIa und 36,3—43,87 für Ia Thon, an der Bahn gelegen, ist **zu verkaufen** oder durch eine Gesellschaft auszubeuten. Käufer bezw. Kapitalisten, welche hierauf reflectiren, werden gebeten, ihre Offerten unter A. 8512 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung gelangen zu lassen. 8512

Aue-Zeitzer Eisengiesserei u. Maschinenfabrik

Rudolf Kunsch in Aue bei Zeitz

baut als **Specialität:**

Kollergänge

(zum Patent angemeldet)

vollkommenster Construction, mit **auswechselbaren Rosten,** gleich vortheilhaft für **Nass- u. Trocken-Verarbeitung,** bester Ersatz für die schwer, mangelhaft und mit häufigen Störungen arbeitenden Walzwerke.

Personen-, Thon- u. Lasten-Aufzüge, Elevatoren.

—● Sämmtliche Armaturen für Ziegelöfen ●—

Hartgussräder für Kipp- u. Transportwagen.

ff. Referenzen! — Vertreter gesucht! 8018

Verein der Fabrikanten feuerfester Produkte für Westdeutschland.

Einladung

zur

Versammlung

auf Samstag, den 10. Dezember, Nachmittags 1/2 4 Uhr in Köln im Kölner Hof (am Hauptbahnhof).

Tages-Ordnung:

1. Die Beschäftigung jugendlicher Arbeiter in Ziegeleien, einschliesslich Fabriken feuerfester Produkte (siehe Thonindustrie-Zeitung No. 111).
2. Unterirdische Betriebe mit Streckenbau am Mittelrhein.
   (Referent: Herr C. Susewind-Sayn.)
3. Preisvereinigung und Unterbietung vereinbarter Preise.
   (Referenten: Herren Hiby u. Schroer-Bg. Gladbach.)
4. Thonerde-Gehalte.
5. Tariffragen.
6. Verschiedenes.

Eschweiler, den 3. Dezember 1898.

Der Vorstand

i. V.

Hermann Lütgen.

Bei der Wichtigkeit der Tagesordnung hoffen wir, trotz der etwas verspäteten Einladung, auf recht zahlreichen Besuch. 8526

Offene Stellen.

Modelleur

von einer grossen Falzziegelfabrik zum sofortigen Eintritt gesucht. 8484

Offerten mit Gehaltsansprüchen und Zeugnissabschriften unter L. 8484 an die Geschäftstelle der Thonindustrie Zeitung.

Ein Ringofen-Kalkwerk mit 10 Doppelwagen Tagesleistung sucht eine **erfahrene, zuverlässige Persönlichkeit,** welche für den Ofenbetrieb die Arbeiten im Accord übernimmt und möglichst selbst mitarbeitet. 8536

Offert. u. L. 8536 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ingenieur-Chemiker

gesucht von einer grösseren norddeutschen Cementfabrik. Eintritt kann Anfang 1899 erfolgen. 8508

Angebot wird erbeten unter V. 8508 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ziegelmeister.

Eine grosse Falzziegelfabrik sucht einen

zuverlässigen, tüchtigen Ziegelmeister

zu engagiren. Gute Bezahlung, dauernde Stellung. 8491

Nur Bewerber, welche in der Falzziegel-Fabrikation, den Glasuren etc. durchaus bewandert sind und dasselbe nachweisen können, werden berücksichtigt.

Gefl. Anerbieten nebst Lebenslauf, Zeugnissen, Gehaltsansprüchen und Photographie unter Q. 8491 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Betriebsleiter.

Von einer grossen Falzziegelei wird ein

energischer Betriebsleiter

bei gutem Gehalt und dauernder Stellung zu engagiren gesucht. 8490

Nur bewährte Fachleute, welche mit der Falzziegel-Fabrikation, den Glasuren u. s. w. durchaus vertraut und in der Lage sind, den Nachweis dafür zu erbringen, finden Berücksichtigung.

Gefl. Offerten nebst Lebenslauf, Referenzen, Gehaltsansprüchen und Photographie wolle man unter P. 8490 an die Geschäftstelle der Thonindustrie-Zeitung adressiren.

Betriebsleiter

bezw. Direktorstelle von einem erfahrenen Fachmann (Ingenieur) zur selbstständigen Leitung grösserer Dampfziegelei, Chamotte- oder Thonwaarenfabrik gesucht.

Gefl. Off. sub G. 8527 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8527

Betriebs-Chemiker,

welcher tüchtig und zuverlässig ist und schon längere Zeit in einer Portland-Cementfabrik thätig war, wird von einer Portland-Cementfabrik gesucht. 8483

Offerten nebst Lebenslauf, Gehaltsansprüchen und Zeugnisscopien unter K. 8483 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Stellen-Gesuche.

Tücht. langj. Keramiker

sucht für das **Königreich Sachsen** die

Vertretung

leistungsfähiger renommirter Fabriken der

keramischen Branche.

Gefl. Offert unter **D. E. 6704 an Rudolf Mosse, Dresden,** erbeten. 8529

Betriebsleiter,

der mit der Fabrikation von Falzziegeln, dem Dämpfen, Engobiren und Glasiren derselben, als auch mit der Verblendsteinfabrikation durchaus vertraut ist, sucht per sofort unter bescheidenen Ansprüchen anderweitige Stellung. Deutschland bevorzugt. 8521

Suchender ist Absolvent einer Fachschule, militärfrei und ledig, zur Zeit in Russland thätig. Zeugnisse u. Referenzen zu Diensten.

Gefl. Offerten unter **E. 8521** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten.

Für Falzziegelfabrikation etc.

Energischer Betriebsleiter, 26 Jahre alt, verh., evgl., welcher techn. u. prakt. gebildet, bedeutende Erfahrung der Ziegeleifabrikation besitzt, wünscht sich 1. Jan. zu verändern.

Mit Vorliebe würde Suchender die Fabrikation von Falzziegeln, Firstverzierungen und Bauterrakotten übernehmen, auch einführen.

Gefl. Offerten beliebe man unter F. 8524 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu richten. 8524

Fabrikdirektor,

techn. chem. gebildet, mit grossen Erfahrungen in **Cementfabriken,** sucht gelegentl. Veränderung.

Offerten unter K. 7977 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 7977

Expedient,

26 Jahre, 1jähr.-frw., mil.-frei, kautionsfähig, sucht dau. umfangr. Thätigk. Kaufmännische Rechnungs-, Cassen-, Correspondenz-Geschäfte grösster Thonw.-Fabr. Deutschlds., flott. Ref. Generaldirektor Krause, Burgkemnitz.

Angebote unter W. 8509 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8509

Der techn. Leiter

grosser Ziegelwerke, der in der Fabrikation von Verblendern, Trottoirplatten, Eisenklinkern Röhren, Falzziegeln, sowie aller Farben und Glasuren reiche Erfahrung besitzt, sucht seine Stellung zu wechseln.

Gefl. Off. unter C. 8514 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8514

Die Oberschlesische Portland-Cement-Fabrik in Oppeln

sucht

für 1. Juli 1899 eventl. früher einen erfahrenen technischen

Director

als Vorstands-Mitglied.

Bewerbungen sind zu richten an den **Vorsitzenden des Aufsichtsraths, Herrn Julius Schottländer in Breslau.** 8503

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Nr. 114. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28 jeden Monats **Berlin, den 10. Dezember.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Wilh. Hiertz

Cölln-Meissen (Sachsen)

Technisches Bureau

empfiehlt sich zur Einrichtung für Dach- und Falzziegel, Fussbodenplatten aller Art, **Klinkerfabrikate, Thonröhren, Graphitschmelztiegel** u. s. w. **Brennöfen** bester Konstruktionen, als Ringöfen, Oefen mit überschlagender Flamme und Wechselflammensystem verschiedener Systeme. Probeöfen. **Muffelöfen** jeder Grösse für durchaus gleichmässiges Feuer, in jedem Langofen pp. mit geringen Kosten einzubauen. Zum Brennen von feinen Verblendern, Dachziegeln und Klinkern, Röhren u. s. w. empfehle ich mein bestbewährtes cont. Ofensystem mit Schmauchvorrichtung.

Grosse Kohlenersparniss.
Bestes Fabrikat. **Höchster Heizeffekt.**
Kleine Kammerzahl.

Muffelöfen für continuirlichen Betrieb für glasirte Waaren aller Art.

Erfolg garantirt. 8190

Lieferung der bewährtesten Maschinen für die gesammtkeramische Branche.

Für Oefen mit überschlagender Flamme vorzügliche **Chamotteroste** D. R. G.-M.



133

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für **Lowries!** **H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.** Prospekte gratis. 7882

Besten Form- und Modell-Gips liefern billigst 8502
W. Röhrich & Co.,
Berlin NW., Lehrterstrasse 27—30.

Anschlussgleise für industrielle Etablissements (**normal- und schmalspurig**) baut kapitalkräftige Eisenbahn-Baugesellschaft bei langsamer Amortisation und Frachtgarantie.
Gefl. ausführliche Nachrichten sub R. 8497 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8497

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Unbedingt beste Motoren dieser Art.

Petroleum-Motoren

Patent Hornsby-Akroyd



Einfach, zuverlässig, sparsam.

Vortheilhafteste Krafterzeugung, wo Unabhängigkeit vom Hauptbetrieb wünschenswerth oder durch grosse Entfernung geboten ist, besonders geeignet zum Betriebe von Reparatur-Werkstätten, Ventilatoren für Trocken- und Entstaubungsanlagen, Pumpen, Aufzüge, Transportvorrichtungen, electrische Beleuchtung etc. Betriebskosten ca. 6 Pf. pro Pferdekraft-Stunde. Ueber 1000 Ausführungen in kurzer Zeit.

Gebr. Pfeiffer, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei
Kaiserslautern. 4865

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

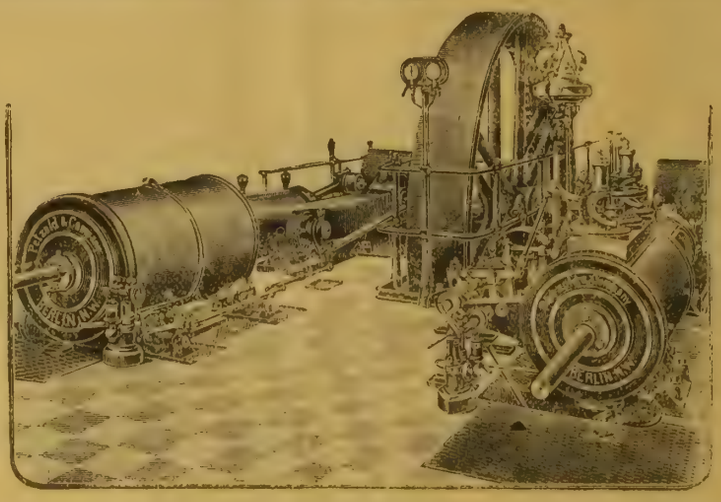
Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



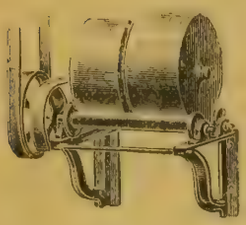
Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in Meissen. 7508



Cement-Uhren
genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis 6 Mark.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

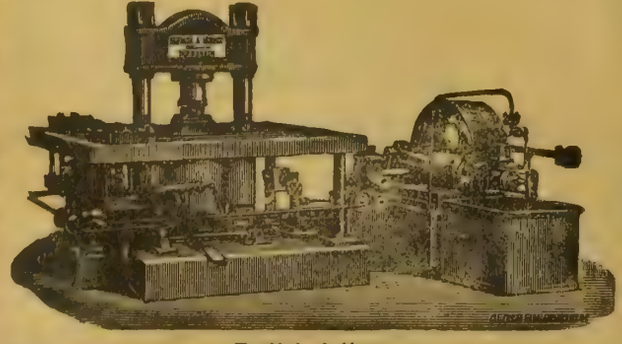
Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn)
Maschinenfabrik
liefern als besondere langjährige Specialität für
Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Steinbrecher (fahrbar).

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

1818

Klebsand, plastischer Thon

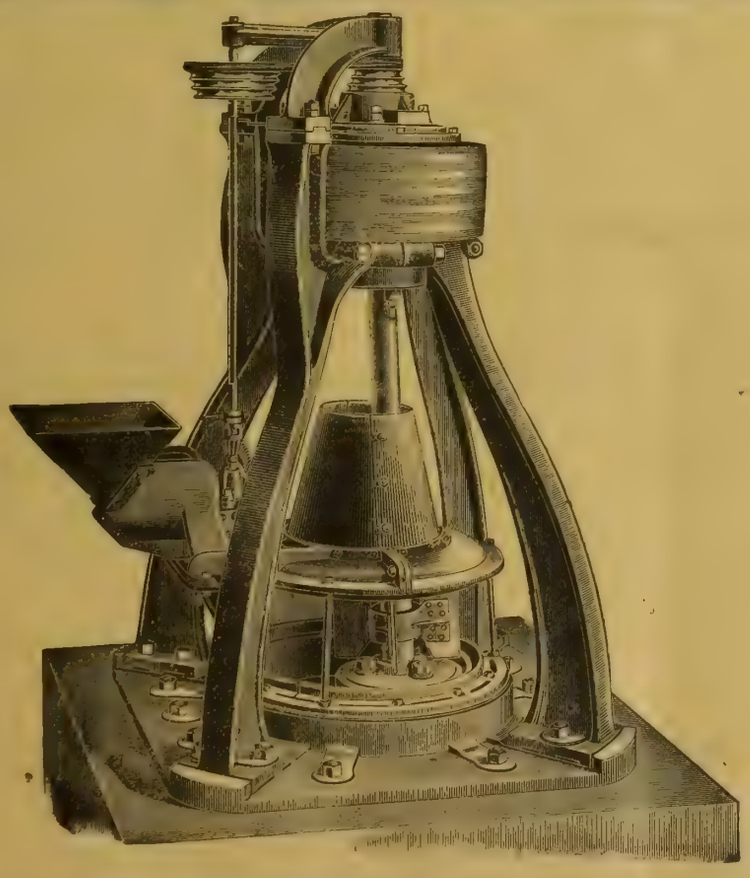
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

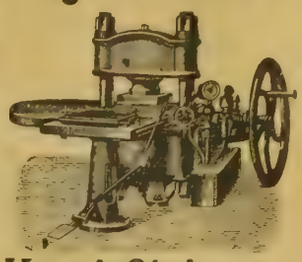
The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Hydraul. Pressen



und die neuesten Maschinen zum Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main

8167

Ringofen



zum Brennen von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Errichtet 1857. Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten **Chamottesteine,** hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, porös Mauersteine, feuerfest und leicht,

Fabrikat-Stempel. Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4906

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4491

Abschneide-Stahldraht

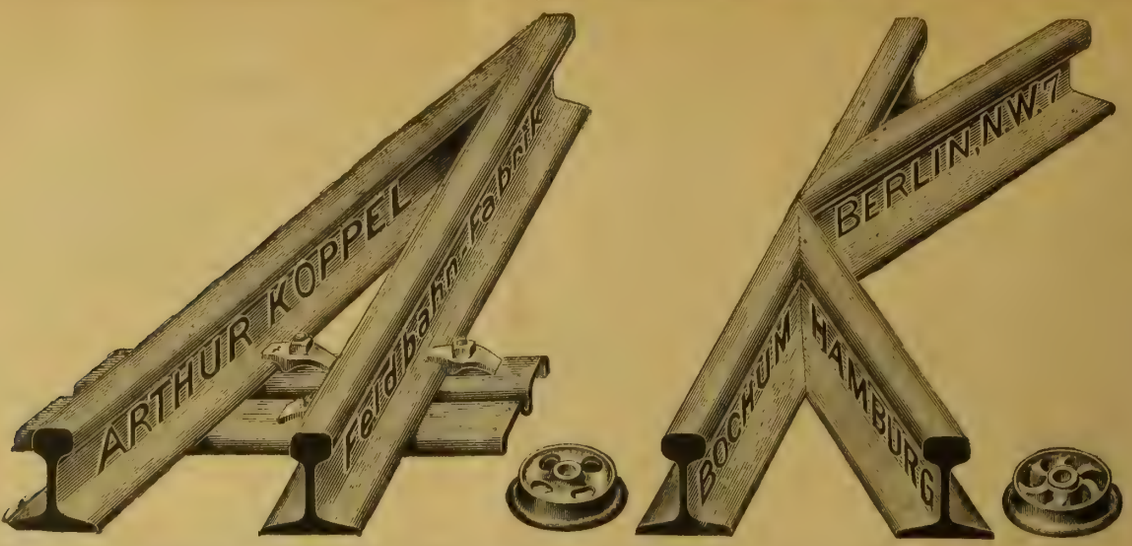
grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.



8083

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

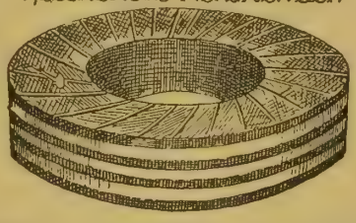
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: CEMENT-MAHLSTEINE

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT Zähes Gestein von

ALLERERSTE REFERENZEN DAUERNDER SCHÄRFE

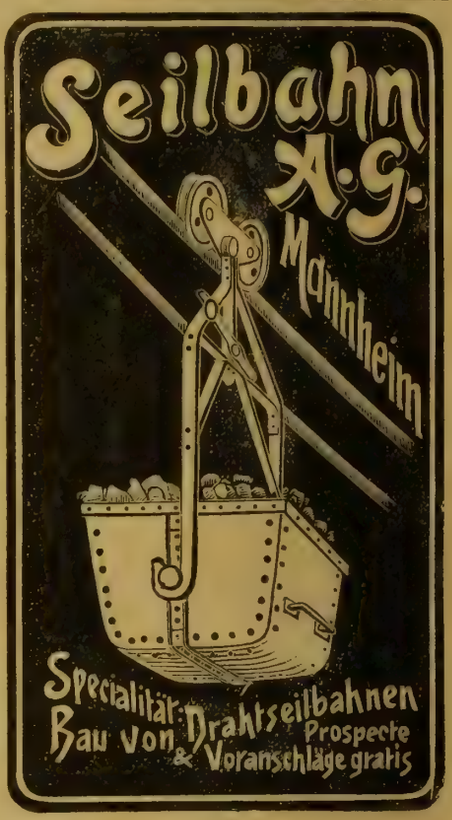
Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Seilbahn A.G. Mannheim



Specialität: Bau von Drahtseilbahnen

Prospecte & Voranschläge gratis

8072

Ernst Hotop

8140

Berlin W. 50

Marburgerstrasse 3.

Brennöfen für Ziegel, Thonwaaren, Kalk, Cement und Gyps.



Maschinen. Transporteure D. R.-P. Prospecte gratis.

Trockeneinrichtungen

für Ziegel, Thonwaaren, Cementrohsteine etc.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Teuchern, Prov. Sachsen.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen

Prospekte gratis.



Ernst Hotop, 8142
BERLIN W. 50,
Marburgerstrasse 3.

Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.

Schlagtische

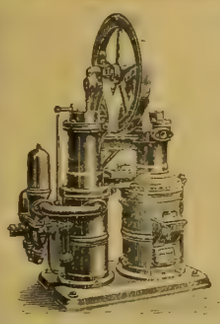
für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Viele erste Preise.



Wasserförder-Anlagen

f. Ziegeleien, Thongruben, Kalkwerke u. Steinbrüche.

Die anerkannt beste, zuverlässigste und in Anschaffung, sowie im Betriebe billigste **Wasserfördermaschine** ist Böttger's verbesserte

Heissluft-Pumpmaschine

mit Spar- und Schüttfeuerung zur Entwässerung von Thongruben und Steinbrüchen etc., als auch zur Wasserförderung aus Brunnen **jeder** Tiefe und Entfernung. Ueber 1000 Anlagen bis zur Leistung von 60000 Liter Wasser pro Stunde ausgeführt. — Weitgehendste Garantieen.

Feinste Referenzen. — Illustr. Cataloge, Kostenanschläge etc., sowie eventuell örtliche Besichtigung und Besprechung kostenlos.

Sächs. Motoren- u. Maschinen-Fabrik Otto Böttger, Dresden-Löbtau.

8525

Für Glasfabriken!

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4 %, Kieselsäure 52,9 %.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

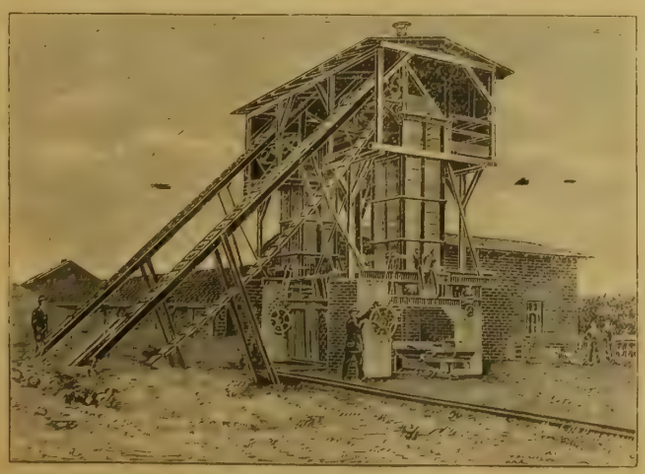
Spezialität seit 1875

Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

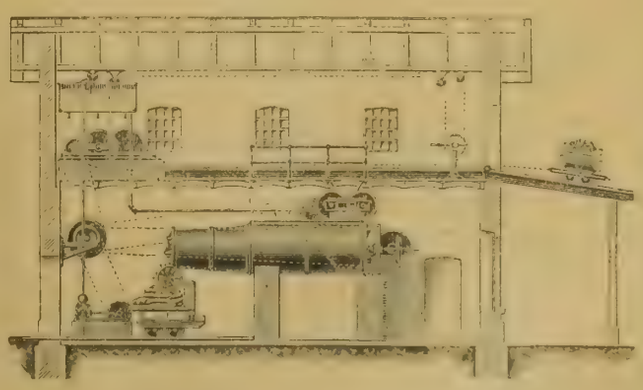
230 im Betriebe

8024

Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

G. LUTHER

4416

Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

Laut durch die Firma Smidth & Co. in Copenhagen erwirkten, in No. 106 dieser Zeitschrift vom 16. d. M. veröffentlichten, einstweiligen Verfügung des Königl. Landgerichts I zu Berlin, bin ich gezwungen, die öffentliche Empfehlung meiner Rohrmühlen bis auf Weiteres zu unterlassen. Gegen diese Verfügung habe ich sofort Beschwerde erhoben.

SPECIALITÄT:

Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.

Walzwerke.

Schnelltrockner für Rohmaterial.

Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.

Transport-Schüttelrinnen

und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.

Trockenpressen, Ziegelpressen,

Elevatoren.

Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

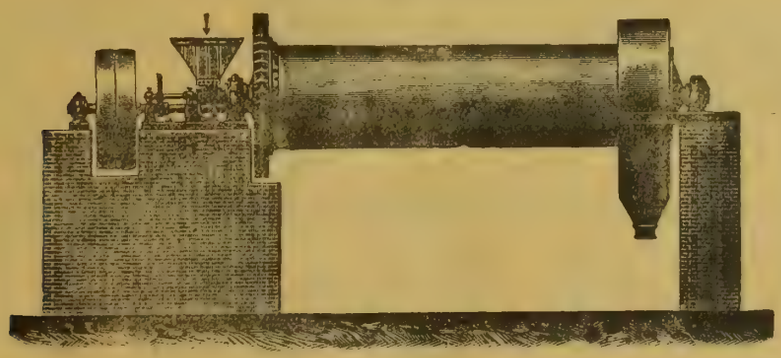
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden **Materialien** **ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

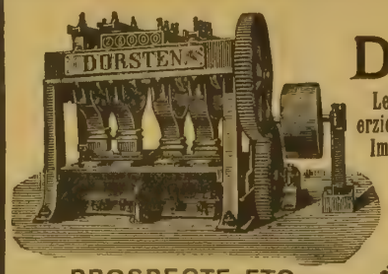
Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

1889

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE STUSSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG



6460

Für Verblendsteine.
Kollergänge
L. Schmelzer, Magdeburg
Für kalkhalt. Lehm.

1088

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 R. Broix. Neuss a. Rhein.

E. Fritsch & Co.

Maschinenbau-Comm.-Ges.
Halle a. S.

baut als

Specialität

complete

Ziegelei-Anlagen

sowie sämmtliche Maschinen für die

Falzziegel-Fabrikation.

Eigene Versuchsstation.

8036

Kostenanschläge und Projekte stehen zur Verfügung.

Illustrirter Katalog gratis und franco.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 115. Berlin, den 13. Dezember 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 6, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Der heutigen Nummer liegt der **Bezugsquellen-Nachweiser der Thonindustrie-Zeitung** bei.

Inhalt: Verein deutscher Fabriken feuerfester Produkte. — Die Gründung des Deutschen Beton-Vereins (Fortsetzung). — Geschichte der Portlandcementindustrie in den Vereinigten Staaten (Fortsetzung). — Neuerungen an Trockentrommeln. — Zeitschriftenschau. — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Brief- und Fragekasten. — Kurstabelle.

Verein deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Die nächste **Jahresversammlung** findet Dienstag, den 21. Februar 1899 in Berlin, im Architektenhause, Wilhelmstrasse No. 92/93, Vormittags 10½ Uhr statt.

Alle Interessenten der Industrie feuerfester Produkte und Freunde unseres Faches sind zu dieser Versammlung als Theilnehmer willkommen.

Etwaige Anfragen oder Mittheilungen dafür sind erwünscht durch eins der Herren Vorstandsmitglieder.

Der Vorstand genannten Vereins besteht zur Zeit aus den Herren:

Dr. Arnold Heintz, Direktor der Chamottefabriken von C. Kulmiz, Saarau i./Schl. (Vorsitzender),
Rich. Kraft, Fabrikbesitzer, Berlin W, Kurfürstendamm 253 (stellvertretender Vorsitzender),
Herm. Lütgen, Fabrikbesitzer, Eschweiler bei Aachen (stellvertretender Vorsitzender),
J. Quistorp, Kommerzienrath, Stettin, Westend, (Schatzmeister),
Rud. Geith, Fabrikbesitzer, Annawerk, Oeslau bei Coburg,
Ernst Pagenstecher, (i./Firma Martin & Pagenstecher, Mülheim a./Rhein), Köln a./Rhein,
Franz Meiser, Ingenieur, Nürnberg.

Die Gründung des Deutschen Beton-Vereins.

(Fortsetzung.)

Herr Regierungsbaumeister Koenen sprach über das Verhalten eines Beton-Gewölbes unter verschiedenen Belastungen.

In ausserordentlich verständlicher und lehrreicher Weise schilderte Herr Koenen das Verhalten von Gewölben unter bewegten Lasten, unter einseitiger und gleichmässig vertheilter Last. Er unterstützte seinen Vortrag in äusserst gewandter Weise durch Skizzen an der Tafel, mit deren Hilfe er zeigte, wie man in einfacher Form die in Gewölben aller Art auftretenden Spannungen berechnet.

Namentlich wies der Vortragende auf einen, bei Statikern viel verbreiteten Irrthum hin, nach welchem man sich die Druckspannungen von einem belasteten Punkte eines Gewölbes aus, geradlinig in der Richtung des Gewölbes auf die Stützpfeiler oder Widerlager fortgepflanzt denkt, während in Wirklichkeit, wie sich durch Versuche herausgestellt hat, z. B. der Raddruck eines über ein Gewölbe fahrenden Wagens sich nach beiden Seiten kegelförmig fortpflanzt, sich also über eine grössere Fläche des Gewölbes verbreitet. Nach Versuchen, die der Vortragende ausgeführt hat, ist der Winkel des Streukegels um so grösser, je fester das Material ist. Bei Granit beträgt der Streuwinkel etwa 45°, bei Erde, Sand u. s. w. 35°. Der Vortragende ging ferner auf das Gesetz der Krümmungen ein, welches er in anschaulicher Weise entwickelte, um zu dem Ergebniss zu gelangen, dass der auf die Anwendung eines ringförmigen Gewölbes wirkende Normaldruck proportional der Krümmung ist.

Herr Ingenieur Unna sprach sodann über rationelle Cement-Mörtel-Mischungen mit Rücksicht auf Festigkeit, Dichtigkeit und Kosten derselben. Nach seinen Ausführungen geht man bei der Anfertigung von Cement-Mörtel-Mischungen viel zu viel von hergebrachten Grundsätzen aus und erhält auf diese Weise keine rationellen Resultate. Es ist ein grosser Unterschied, ob es sich bei den Mörteln darum handelt, grosse Festigkeit oder hohe Dichte, oder beide Eigenschaften zu erhalten; da man hierauf keine Rücksicht nimmt, so werden vielfach unglaublich theure Mischungen ganz unnütz verwandt, und besonders bei Behörden wird mehr als nöthig verschwendet. Vor allen Dingen wendet man die Aufmerksamkeit viel zu wenig auf die Eigenschaften des Sandes.

In erster Linie kommt die Form des Kornes in Betracht, welche auf die Festigkeit des Mörtels von grossem

Einfluss ist. Krystallinischer Quarzsand ist immer der beste. Ein zweiter Punkt ist die Korngrösse. Der Sand ist am geeignetsten, welcher die geringste Menge an Hohlräumen besitzt. Die Sandkörner müssen aus allen Grössen bestehen, ein geringer Zusatz von Thon ist nicht unerwünscht, falls nämlich dieser Thon sich in Staubform im Kies befindet und nicht die Quarzkörner umhüllt.

Das dritte wichtige Kennzeichen für einen Sand ist die Oberfläche.

Man muss sehr darauf achten, ob die Körner rauh, ob sie glatt oder kantig sind. Kantige, rauhe Sandkörner eignen sich besonders dann für den Mörtel, wenn hohe Zugfestigkeit verlangt wird. Rundliche ergeben bei der Forderung von Druckfestigkeit bessere Resultate. Am besten thut man, die Sandsorten vor Gebrauch erst mit einer Lupe zu betrachten. Angestellte Versuche mit Mischungen von 1 + 3 haben nach 28 Tagen bei der Anwendung von willkürlichen Körnern Festigkeitsdifferenzen von 12—23 kg ergeben, während der Normalsand 18 kg aufweist. Neben dem Sande spielt bei der Herstellung des Mörtels die Qualität und Quantität des Wassers eine Rolle. Weiches Wasser ist stets dem harten vorzuziehen, Moorwasser dagegen unter allen Umständen zu verwerfen, zum mindesten ist es aber chemisch von seiner Säure zu befreien, damit gerade diese Säure dem Cement nichts schadet. Mörtel, welche für poröses Material Verwendung finden sollen, bedürfen einer grösseren Wassermenge als solche, welche für dichtes Material zur Anwendung kommen sollen. Ein häufiger Fehler der Mörtelbereitung besteht darin, dass nicht darauf geachtet wird, ob ein gerütteltes oder loses Maass für Cement angegeben ist, ob trockner oder feuchter Sand zur Anwendung kommt u. s. w.

Der Redner erläutert sodann an Handtafeln, welche er zu diesem Zweck hat anfertigen lassen, die von ihm ausgeführten Versuche. Der Vorsitzende dankte für die interessanten Ausführungen und leitete eine Diskussion über den Vortrag ein. Es zeigte sich dabei, dass gerade das Kapitel der Mörtelbereitung für die Versammlung von besonderem Interesse war. Es ist zu erwarten, dass bei der Schwierigkeit dieses Kapitels das Thema noch eine ganze Reihe von Jahren auf der Tagesordnung der Generalversammlung stehen wird.

Aus der Diskussion heben wir besonders hervor, dass Herr Gary auf die vielfachen, auch in Handbüchern oft vorkommende Verwechselung vom spezifischen Gewicht und Raumgewicht aufmerksam machte. Unter dem spezifischen Gewicht eines Körpers ist zu verstehen das Gewicht der Raumeinheit des lückenlosen Körpers, also der Körpermasse ohne Hohlräume. Das Raumgewicht des Körpers dagegen ist das Gewicht der Raumeinheit des Körpers, einschliesslich der Hohlräume. Das Verhältniss dieser beiden Gewichte ergiebt den Maassstab für den Dichtigkeitsgrad des Körpers. Dieser Dichtigkeitsgrad d ist r/s und der Undichtigkeitsgrad $u = 1 - d$. Dieser letzte Werth stellt ohne Weiteres die Menge der Hohlräume in Prozenten der Körpermasse dar, und ist somit vorzüglich geeignet, einen Maassstab für die richtige Mischung von Kies, Sand und Bindemitteln abzugeben, falls nach möglichst dichten Mörteln gestrebt wird.

Herr Professor Möller sprach hierauf über den Stand der Baumaterialkunde auf den technischen Hochschulen. Er wies darauf hin, dass die Studenten auf den Hochschulen viel zu wenig Kenntnisse in der Baumaterialkunde erlangen. Es würde eine der vielen Aufgaben des neuen Verbandes sein, auf eine Verbesserung dieser Verhältnisse hinzuwirken.

Hierauf folgte eine Besprechung der am Vormittag bereits zur Verlesung gekommenen 27 Anträge. Wir heben aus der Fülle derselben den Wunsch des Herrn Freitag nach einer Schrift hervor, in der alle Methoden zusammengestellt werden, nach denen die Cementwaaren- und Kunststein-Fabrikanten sowie die Betonbauunternehmer früher gearbeitet haben. Eine grosse Anzahl von Anträgen wirthschaftlicher Natur wurde als für die Ziele des Vereins zu entfernt liegend, vorläufig abgesetzt. Von besonderem Interesse war eine von einer Linoleumfabrik gestellte Frage, welche Mittel geeignet wären, um Linoleum auf Betonfussboden, auch in Kellern, in denen Feuchtigkeit herrscht, ohne Gefahr des Verfaulens verlegen zu können. Die Meinungen gingen hierüber auseinander; während von einer Seite behauptet wurde, Beton mit Linoleumbelag eigne sich nicht für Kellerräume und würde besser vermieden, wurde von anderer Seite angeführt, dass mit einer aufgebrachten Schicht von gutem Estrichgyps oder mit einer wechselseitigen Lage von Pappe und Asphalt Beton auch in Kellerräumen zum Belegen mit Linoleum geeignet sei. Von dritter Seite wurde angeregt, den Fussboden aus porösen Platten, beispielsweise Stoltes Cementdielen, zusammen zu setzen, die eine zweckmässige Lüftung und Verhinderung des Schwitzwassers im Fussboden ermöglichen.

Der in den Verhandlungen wiederholt hervorgetretene Wunsch, eigene Versuche in den verschiedensten Richtungen auszuführen, und auch die Debatte über die Submissions-Bedingungen bei der Vergebung von Cementrohrlieferungen gab Herrn Gary Veranlassung darauf hinzuweisen, dass sich mit ähnlichen Fragen zwei grosse Verbände bereits beschäftigen, denen sich anzuschliessen für den Verein empfehlenswerth sein würde. Es sind dies der Deutsche Verband für die Materialprüfungen der Technik, Vorsitzender Professor Martens in Charlottenburg, und der internationale Verband für die Materialprüfungen der Technik, Präsident von Tetmajer in Zürich. Auf dem Kongress des letzteren Verbandes in Stockholm hat Herr Gary einen Bericht über die bisher in allen Kulturländern geübten Prüfungsverfahren für Cementröhren vorgelegt. Im Anschluss hieran wurde aus der Versammlung der Wunsch ausgesprochen und vom Vorsitzenden unterstützt, Herr Gary möchte seine interessante Broschüre über Cementröhren mit den neueren Erfahrungen ergänzen und in neuer Auflage herausgeben.

Herr Hüser schloss hierauf die Versammlung mit Dank an die Theilnehmer, welche bis zum letzten Augenblick ausgehalten und dadurch ihr hohes Interesse an den Verhandlungen kundgegeben hatten. Er sprach die Hoffnung aus, die Anwesenden in gleicher Zahl in der Hauptversammlung im Februar nächsten Jahres wieder zu treffen. Herr Freitag dankte Herrn Hüser im Namen der Versammlung für seine aufopfernde Thätigkeit und brachte ein Hoch auf den Vorsitzenden aus, in welches die Anwesenden begeistert einstimmten.

(Schluss folgt.)

Geschichte der Portlandcementindustrie in den Vereinigten Staaten.

Von Robert W. Lesley.

(Fortsetzung).

Der Portlandcement Englands und Deutschlands, der beiden Hauptproduktionsländer, besteht aus einer innigen Mischung von kohlensaurem Kalk und Thon oder Mergel und Thon. Dieselben Rohmaterialien verwendet man in Frankreich und auch die grossen Werke Nordamerikas bauen ihr Verfahren auf diesen Stoffen auf.

Verfasser schildert die Entwickelung der Cementindustrie, die unsern Lesern bekannt sein dürfte. Es wird betont, dass man vom Schlämmverfahren jetzt fast allgemein zum Trockenverfahren übergeht. Im Gegensatz zu dem Nassverfahren (Schlämmen), welches früher mehrere Wochen oder Monate in Anspruch nahm, braucht man bei dem modernen Trockenverfahren nur noch wenige Tage, um aus den Rohmaterialien Cement herzustellen. Aus diesem Grunde adoptirte die amerikanische Industrie das Trockenverfahren. In der Lehigh-Gegend wird Rohmaterial auf trockenem Wege verarbeitet; die in Frage kommenden Materialien werden in Form von Pulver in berechneter Menge innig gemischt und durch Maschinenkraft verformt. Andere Werke versuchten das gleiche Verfahren auf Gesteine von Glen Falls, New-York und von New-Jersey bei Philipsburg zu übertragen,

jedoch mit der Abänderung, dass zum Brennen rotirende Oefen zur Verwendung kamen. Der gebräuchlichste Ofen in der amerikanischen Cementindustrie ist der rotirende Diese Ofenform, welche in England zuerst in Aufnahme kam, hier aber niemals bedeutenden Erfolg erzielte, ist von den Amerikanern lebensfähig gemacht. Einige Fabriken haben auch mit günstigem Erfolg Ringöfen angewandt, wie sie in vielen der europäischen Fabriken in Betrieb sind, während andere wieder Dietzsch- oder Schöfer-Oefen benutzen. Letztere zeigen allerdings eine Ersparniss an Kohle, verlangen jedoch einen grösseren Arbeitsaufwand als die Ringöfen. Die Fabriken, wie oben erwähnt, in der Lehigh-Gegend und auch die der Ohio- und Michigan-Provinzen führen das gemischte und zerkleinerte Rohmaterial entweder in trocknem oder nassem Zustande direkt den rotirenden Oefen zu. Es wird auf dem Wege von einem Ende des Ofens zum anderen getrocknet und dann gebrannt, wobei Oel oder Kohlenstaub als Brennmaterial in Frage kommt. Das gargebrannte Material hat die Form von kleinen Knollen von verschiedener Grösse. Bei dieser Anordnung wird die Herstellung von Ziegeln und die Oefen für das Trocknen des nassen Rohmaterials vermieden.

Zerkleinerungsapparate. Zum Zerkleinern des gebrannten Cementes werden in Amerika Maschinen verschiedener Art verwandt. Als vollendetste Maschine wird die Griffinmühle angesehen, welche ihre Einführung der American-Cement-Company in Egypt, Pa., um das Jahr 1887 verdankt. Diese Mühle ist unsern Lesern zu bekannt, um auf eine nähere Beschreibung derselben noch einmal einzugehen. Sie ist in zahlreichen Cementfabriken in den Vereinigten Staaten im Betrieb, und auch in den europäischen Werken ist sie in den letzten Jahren zu einer sehr intensiven Einführung gekommen. Die Mühle zeichnet sich durch eine ausserordentlich einfache Konstruktion aus und verdankt vor anderen eisernen Zerkleinerungsapparaten ihre Beliebtheit, die sie sich in den letzten Jahren erworben hat, vorzüglich dem hohen Grade ihrer Mahlfeinheit.

In den Vereinigten Staaten sind Rohmaterialien für Portland-Cement in grosser Anzahl und Mannigfaltigkeit vorhanden. Die hauptsächlichsten Lager befinden sich in der Lehigh-Gegend. Es sind hydraulische Kalksteine, welche an beiden Seiten des Lehighflusses oder in der Umgegend von Coplay gefunden werden. Sie breiten sich über ein beträchtliches Areal aus und werden ferner gefunden bei Phillipsburg, N. J. Diese Gesteine sind geschichtete Wasserkalke und eignen sich in Folge ihrer Struktur und ihrer chemischen Zusammensetzung in besonderem Grade zur Herstellung von Portland-Cement. Sie bilden einen Theil derjenigen Ablagerung, welche unter dem Namen silurische Thonkalksteine bekannt sind, eine Bildung, welche auch in anderen Cementdistrikten der Vereinigten Staaten auftritt. Der Glen-Falls-Cement, welcher in Glen-Falls, N.-Y., gemacht wird, wird hergestellt aus einem Kalkgestein der Silurformation, welcher zusammen mit weichem oder erhärtetem Thon in der nächsten Nachbarschaft, im Staate New-York in und bei Jordan, Warners und Wayland vorkommt. Das Haupt-Rohmaterial ist ein weisser Mergel der Silurformation, und ähnliche Materialien werden zur Herstellung des Cementes im Michigan- und Ohiodistrikt angewandt. Weiter westlich, bei San Antonio, Tex., wird Cement fabrizirt aus Kreidegesteinen, welche dort an verschiedenen Stellen zu Tage treten und auch auf einem grossen Areal im mittleren Westen bekannt sind. Diese Materialien liefern, mit Thon gemischt, einen ausgezeichneten Portland-Cement. Theilt man, entsprechend den Distrikten und den Rohmaterialien, die amerikanische Portland-Cement-Industrie in Bezirke ein, so erhält man folgende:

1) Der Lehighdistrikt, nach den Angaben des Jahres 1897 mit einer Gesammtproduktion von 1 640 000 Barrels. Diese Zahl beträgt fast 75 pCt. der Gesammtproduktion der Vereinigten Staaten. Der Distrikt breitet sich entlang dem Lehighflusse von Siegfried bis Phillipsburg aus und schliesst die vier Werke der Amerikan-Cement-Companie bei Egypt, die zwei Werke der Atlas-Companie bei Coplay und Northampton, der Hercles und der Werke der Bonnville Companies bei Whitehall und Siegfried und die Werke von Alpha und Vulcanite Companies, bei Whittaker, N.-J., ein.

2) Der New-York-Distrikt. Er umfasst die Fabriken, welche die Mergel- und Thonmaterialien bei Warners und Jordan verarbeiten. Sie gehören der American-Cement-Company und der Wayland- und Whittemore-, Rauber- und Vicinus-Werke bei Wayland. Hinzuzufügen ist das Glen-Falls-Portland-Cement-Werk, welches festes Gestein verarbeitet.

3) Der Ohio-Distrikt. Er umschliesst die Werke bei Sandusky und Castalia, O., welche von Gesellschaften desselben Namens errichtet sind und in Betrieb gehalten werden. Es werden dort Mergel und Thon verarbeitet, während festes Gestein durch die Diamond-Cement-Company zur Verarbeitung kommt.

4) Der South-Dakato-Distrikt, mit den Werken der Yankton-Portland-Cement-Company.

Die folgende Tabelle giebt, nach The Mineral Industry of the united States, Band VI, die letzten Angaben über die Produktionshöhe in den verschiedenen Distrikten wieder.

5) Der Michigan-Distrikt verarbeitet Mergel und Thon und einige Werke sind dort im Betrieb, darunter die Bronson- und die Peerless-Fabriken. Der Arkansas-Distrikt hat ein einziges Werk bei Chalk Cliffs, welches kürzlich niedergebrannt ist. Der Texas-Distrikt hat ein Werk bei San Antonio, der Utah-Distrikt ein einziges Werk bei Salt Lake, welches ebenfalls kürzlich niedergebrannt ist, und der California-Distrikt zwei kleine Werke bei San Diego und Colton.

Produktion des Portland-Cementes in den Vereinigten Staaten.

(In Barrels von je 400 englischen Pfund.)

Staaten	1896			1897		
	Barrels	Werth ab Werk		Barrels	Werth ab Werk	
		Gesammt	Per Barrel		Gesammt	Per Barrel
		$	$		$	$
Californien	8 985	17 970	2.00	17 060	51 780	3.00
New-Jersey	270 858	400 999	1.48	440 454	641 421	1.45
New-York	266 482	445 594	1.67	361 994	592 676	1.64
Ohio . .	163 182	320 364	1 96	147 332	291 640	1.98
Pennsylvanien .	825 000	1 225 000	1.49	1 200 000	1 740 000	1.45
Süd-Dakota	23 776	47 552	2 00	39 900	75 800	1.90
Texas . .	15 000	38 000	2.53	7 778	19 912	2.56
Andere Staaten . (einschliesslich Arkansas, Illinois, Michigan u. Utah)	4 000	7 000	1.75	58 453	108 850	1 86
Gesammtmenge in Barrels	1 577 283	2 502 479	1.59	2 272 971	3 521 489	1 55

(Fortsetzung folgt.)

Neuerungen an Trockentrommeln.

Seitdem die in geneigter Lage rotirende, und von Feuergasen durchstrichene Trommel als Trockenapparat von Amerika zu uns herübergekommen ist, sind auf die Verbesserung und Umänderung dieses Apparates eine ganze Reihe deutscher Patente ertheilt worden, von denen wir nachstehend einige aufführen.

Zwei dieser Patente erstrecken sich auf die zweckmässige Vertheilung der Trockenluft über das Trockengut. Die erste Verbesserung bezieht sich auf die rotirende Trockentrommel von F. D. Cummer in Cleveland, Ohio, dessen Trockenapparate den Mitgliedern des deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement und den Lesern der „Thon-

industrie-Zeitung“ bereits wiederholt vorgeführt wurden. Das Patent 95438 erstreckt sich nach dem Patentanspruch auf „eine rotirende Trockentrommel mit Oeffnungen im Mantel zum Einlassen des Trockenmittels, dadurch gekennzeichnet, dass diese Oeffnungen mit nach innen vorspringenden Kappen, Hauben oder Schilden bewehrt sind, welche das Verstreuen des Trockengutes durch die Oeffnungen des Trockenmantels verhindern, aber den Eintritt des Trockenmittels gestatten.“ Die Trockenluft kann also durch Oeffnungen im Mantel eintreten und sich mit dem Trockengut mischen, ohne dass trotz der Drehung der Trommel Trockengut aus den Oeffnungen herausfällt. Zu diesem Zwecke sitzen auf den Oeffnungen der Trommel in ihrem Innern eiserne Kappen oder Hauben, welche den bekannten Lufteinlässen auf dem Deck der Dampfschiffe ähneln und zwischen denen das Heben des Trockengutes bewirkende, ebenfalls auf der inneren Mantelfläche der Trommel sitzende Leisten angeordnet sind. Die Knieformgestalt der Kappen ist am vortheilhaftesten, namentlich wenn man ihre Mündung trichterförmig gestaltet und sie in der Trommel so anordnet, dass sie mit ihrer Mündung in der Richtung des durch die Trommel fliessenden Stromes der Heizgase liegen. Um das Herausfallen des Trockengutes vollends zu verhindern, ist die Mündung jeder Kappe noch mit Drahtgewebe überspannt. Die Kappen können durch Giessen oder in anderer Weise hergestellt werden und sind über den Oeffnungen im Trommelmantel mittelst Schraubenbolzen befestigt.

Fig. 1.

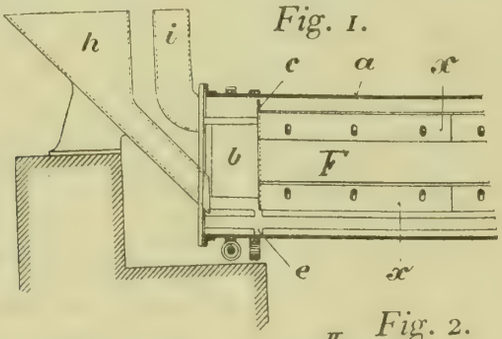


Fig. 3.

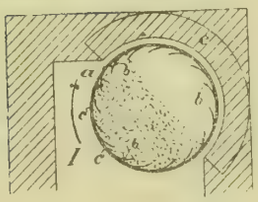
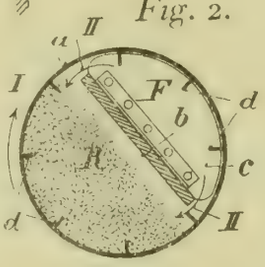


Fig. 2.



Ein zweites Patent, welches ebenfalls eine gleichmässige Vertheilung der Feuerluft auf das Trockengut bezweckt, ist der bekannten Firma G. Luther in Braunschweig unter No. 99498 ertheilt worden. Das wesentliche dieser Erfindung ist in Fig. 1 und 2 dargestellt. Die Trockentrommel wird, um eine gleichmässige Zuleitung der Feuerluft auf der ganzen Länge der Trommel herbeizuführen und das Abkühlen der Luft am Eintrittsende der Trommel zu verhindern, in zwei Räume getheilt, einen das Trockengut vornehmlich aufnehmenden Raum R, in welchem die Feuerluft auf das Trockengut einwirkt und einen Sammelraum F für die Feuerluft. Beide Räume werden gebildet durch die Anordnung einer feststehenden Scheidewand im Innern der sich drehenden Trockentrommel, wobei dadurch Zugänge der Feuerluft zu dem Trockengut geschaffen sind, dass diese Scheidewand nicht bis an den inneren Trommelumfang reicht, sondern von demselben absteht. Dadurch ist es der Feuerluft möglich geworden, seitlich von der Scheidewand aus auf das Trockengut, und zwar sowohl in der Drehrichtung der Trommel als auch entgegengesetzt dazu, einzuwirken. Wenn man hierbei die Scheidewand durch Bleche begrenzt, welche verstellbar angeordnet sind, um die Breite der Scheidewand verändern zu können, so kann man den Zugang der Feuerluft reguliren.

Eine Ausführung des Erfindungsgedankens ist folgende. In der sich langsam in der Pfeilrichtung I drehenden Trommel a ist eine feststehende Scheidewand b aus beliebigem, widerstandsfähigem Material vorgesehen, welche nahe bis an den inneren Umfang der Trommel a reichend, diese in zwei Räume F und R scheidet. Der untere Raum R dient zur Aufnahme des Trockengutes, das durch den Trichter h eingeleitet wird und in den unteren Theil der Trommel fällt. Hubleisten d dienen zum Anheben des Trockengutes, von denen es bei Drehung der Trommel wieder abfällt. Die Scheidewand b hat nahe dem Einlaufende des Trockengutes eine Wand c. Am unteren Ende steht der Feuerluftsammelraum F mit einem Ofen in bekannter Weise in Verbindung.

Um das Drehen der Trommel bei der Anordnung der Wand c zu ermöglichen, sind die Transportleisten d bei e ausgeschnitten. Beim Betriebe treten die Feuergase aus dem Ofen zunächst in den Raum F bis zur Wand c und und werden durch die Zwischenräume zwischen den Längskanten der Scheidewand b und dem Trommelinnern in Richtung der Pfeile II auf das Trockengut geleitet, und zwar sowohl in der Bewegungsrichtung des Trockengutes als auch entgegengesetzt zu derselben. Die Scheidewand b ist ausserhalb der Trommel fest aufgehängt, so dass sich die Trommel frei um dieselbe dreht.

Ein an die Rohrleitung i anschliessender Exhaustor bewirkt das Absaugen der Feuerluft und des Schwadens. Um den Uebertritt der Feuergase aus dem Raum F in das Trockengut zu reguliren, sind auf der Scheidewand b Längsbleche x angeordnet, welche seitlich verstellbar sind und mittelst Schrauben eingestellt werden. Sie reguliren die Weite des Spaltes zwischen dem inneren Trommelumfang und der Scheidewand.

Die Patent-Ansprüche sind folgende:

1. Eine rotirende Trockentrommel, bei welcher eine gleichmässige Einwirkung der Feuergase auf das Trockengut in der ganzen Länge der Trommel dadurch bewirkt wird, dass durch die Anordnung einer feststehenden Scheidewand (b) und einer Abschlusswand (c) das Trommelinnere in zwei Räume, und zwar in einen Raum zur Aufnahme des Trockengutes und in einen Feuerluftraum getheilt wird, aus welch letzterem die Feuergase durch die zwischen Trommelwand und Scheidewand (b) vorhandenen Spalten austreten und auf das Trockengut einwirken.
2. Bei der durch Anspruch 1 gekennzeichneten Trockentrommel die Anordnung der auf der Scheidewand b verstellbaren Längsbleche x zu dem Zwecke, die Weite der Durchgangs spalten nach der Beschaffenheit des Trocken gutes regeln zu können.

Derselbe Erfinder hat noch einen zweiten Gedanken für die Trockentrommel nutzbar gemacht, der ihm unter No. 99507 patentirt ist. Hier handelt es sich um eine Trockentrommel namentlich für thoniges Material, welche bezweckt, das Material selbst dann rasch und sicher zu trocknen, wenn es backig ist. Fig. 3 zeigt die Anordnung. Die Trommel a ist durch gerade oder gebogene Jalousietafeln b gebildet, welche zwischen sich Längsschlitze c in der Trommel lassen. Das durch Trichter h einfallende Material lagert sich nun, wie in Fig. 2 und 3 gezeichnet, schräg in der sich langsam in der Pfeilrichtung I drehenden Trommel. Die im Ofen entwickelten Feuergase werden durch den Exhaustor unter die Trommel und durch die Schlitze c c durch das zu trocknende Material hindurchgesaugt und mit den Wasserdämpfen desselben in das Abzugsrohr i geführt. Ein die Trommel a theilweise umschliessendes Gewölbe e (Fig. 3) zwingt die Feuergase, die Trommel nur an einem bestimmten unteren Theile des Umfanges zu umspülen, während ein Schieber verhindert, dass die Feuergase ihren Weg direkt durch die Trommel nehmen. Durch Ein-

stellung des Schiebers kann den Feuergasen auch ein Weg theilweise durch die Trommel gegeben werden.

Durch die Anordnung der Längsschlitze in Verbindung mit den geraden oder gebogenen Jalousietafeln bleiben die Schlitze für den Eingang der Feuergase in die Trommel stets geöffnet, selbt wenn thoniges, also backendes Material getrocknet wird.

Der Patentanspruch erstreckt sich auf „eine Trockentrommel, namentlich für thoniges Trockengut, bestehend aus geraden oder gebogenen Jalousietafeln (b), welche zwischen sich Längsschlitze (c) frei lassen, durch welche die Feuergase in das Innere der in Drehung versetzten Trommel treten."

Ein weiteres Patent endlich ist unter No. 99802 den Herren Ender, Kleindienst & Procner in Pabianice, Russisch Polen, auf eine wagerecht verstellbare Trockentrommel ertheilt worden, womit bezweckt wird, die Geschwindigkeit des Fortschreitens des Trockengutes in der Trommel zu verändern. Zur Durchführung dieses Gedankens war es nothwendig, die Trommel von ihrer Antriebsvorrichtung unabhängig verstellen zu können. Zu diesem Zweck ist das als Antriebsvorrichtung für die Trommel dienende Kettenrad in der Mitte der Trommel angeordnet und bildet so den Drehpunkt für die Trommel bei ihrer Lagenveränderung in wagerechter Richtung. An den Enden der Trommel sind ringsherum laufende Winkeleisen angebracht, deren vorstehende Schenkel auf mehreren Rollen laufen. Diese Rollen sind in zwei Rahmen gelagert, welche mit Kurbel und Zahnrädern gehoben und gesenkt werden können.

Der Patent-Anspruch lautet: Wagerecht verstellbare Trockentrommel, dadurch gekennzeichnet, dass sie mit ihren beiden Enden auf zwei Rollensätzen läuft, welche in Rahmen gelagert sind, die von einer Hauptwelle aus durch Winkelrad- und Zahnradübertragung gleichzeitig in entgegengesetzter Richtung senkrecht bewegt werden können, sodass die Trommel um die in ihrer Mitte angeordnete Kettenantriebsvorrichtung schwingen kann. G.

Zeitschriftenschau.

Das Kaolinvorkommen von Palanka, Gouvernement Podolien.

Von H. Walter.

Ungefähr 200 km von Odessa und nur 4 km von der Haltestelle Zarawiowka treten in schwach welligem Hügellande Kaolinvorkommen auf einem 4 km langen und 300—400 m breiten Streifen auf, die man bis jetzt zum kleinen Theil mit 80 cm weiten Duckelschächten ausbeutet.

Die ganze russisch-podolische Ebene besteht aus einem Granitkern, auf dem das Miocän, und zwar die zweite Mediterranstufe liegt. Der Granit ist bei Chrywan 50 km von Palanka aufgeschlossen. Auf diesem Granit liegt unmittelbar der ihm seine Entstehung verdankende Kaolin. In der nächsten Umgebung von Palanka giebt es nur wenig Aufschlüsse, von den verlassenen Kalkgruben abgesehen, welche bei Palanka und Wapniarka die sarmatische Stufe blosslegen.

Das genaue Profil bei Palanka ist folgendes: Unter einer scharf abgegrenzten humosen Decke liegt gelber sehr plastischer Thon, welcher für Töpferarbeiten benutzt wird und nach der Tiefe zu einem reinen, scharfkantigen wasserführenden Sande Platz macht. In 7—8 cm Tiefe folgt ein grauer, lokal röthlicher, circa 2 cm mächtiger Thon, der das Hangende des Kaolinlagers bildet.

Die weisse, vorzügliche Porzellanerde tritt 2—3 m mächtig auf und wird nach der Tiefe zu grau. Das Material ist leicht zerbrechlich, die feinstaubigen Theile sind mehr oder weniger zusammengebacken und färben stark ab. Zwischen der blendend weissen Thonerde liegen grössere Quarzkörner, mitunter mit deutlicher Krystallform: Glimmerschüppchen wurden nur selten bemerkt.

In den nördlichen Gruben von Palanka ergiebt sich bei ungestörter Lagerung eine Mächtigkeit des Kaolins von 4 m, ohne dass man das Liegende in den bis 9 m tiefen Schächten erreicht hätte. Die östlichen, die reinste Porzellanerde liefernden Gruben, musste man zeitweise, des Wasserandranges wegen, verlassen.

In den sogenannten Bauerngruben erreichte man in den Schächten mit 6 m den in den oberen 2 m unreinen Thon und durchteufte dann 3 m gute Porzellanerde, ohne bei 13,5 m das Liegende zu erreichen. Leider waren die Arbeiter den Schwierigkeiten des weiteren Abteufens nicht gewachsen. Ein etwas weiter nördlich angesetztes Bohrloch erreichte bei 7 m das Kaolinlager; diese Mächtigkeit scheint überhaupt das Hangende des Kaolins im Durchschnitt zu haben.

Von der in der Gegend von Palanka vorhandenen Kaolinmenge kann man sich ein Bild machen, wenn man bedenkt, dass auf dem Suchowiecki'schen 600 m langen und 200 breiten Felde 240000 cbm reine Porzellanerde vorhanden sind. Wenn nur 60 pCt. der Gesammtmenge gewonnen werden, so repräsentirt das einen Werth von 1 Million Gulden. Da Holz genug vorhanden und die Bahn nicht weit entfernt ist, sind alle Bedingungen für einen lohnenden Betrieb gegeben.

Gelingt es, alle Kaolingerechtigkeiten in einer Hand zu vereinigen, so würde man bei der dann erhaltenen Lagerlänge von 3—4 km einen Grossbetrieb einrichten können, der ohne Konkurrenz ist (Zeitschr. f. prakt. Geol. 1898 p. 392.)

Bauxit in Oesterreich.

Von R. Helmhacker.

In Oesterreich wurde Bauxit an mehreren Orten gefunden, zuerst in Krain, wo er jedoch bis vor nicht allzulanger Zeit für ein besonderes Mineral gehalten wurde. Die erste Auffindung geschah im Nordosten der Provinz in einem Thale an einem Nebenflusse der Sau. Die umgebenden Berge bestehen aus Kalk. Das Bauxitlager zieht sich in der Mitte des Thales hin und hat eine Stärke von 4 m bei dem Zusammentreffen der triassischen und jurassischen Kalke. Der kompakte Bauxit hat das Ansehen von grauem Thon, an anderen Orten wird er gelb bis rothbraun in Folge von Eisenoxydbeimengungen. Die besten Proben haben 64 pCt. Thonerde, die gelben Arten 58 pCt. mit 8—9 pCt. Eisenoxyd, während die dunkelbraunen 10—30 pCt. Eisenoxyd und 12—15 pCt. Kieselsäure enthalten. Der Bauxit hat ein spec. Gewicht von 2,55. Neuere Analysen ergeben als Zusammensetzung: 67,6—51,4 pCt. Thonerde, 0,7—19,3 pCt. Eisenoxyd, 5,9—14,4 pCt. Kieselsäure, Spuren von Mangan, Kalk, Magnesia, Titansäure und 23,1 bis 12,2 pCt. Wasser. Ein anderes Lager findet sich in Steiermark bei Prichova, am nördlichen Ausläufer des Dobrol-Berges. Dieses liegt offen zu Tage und wird gebildet aus Anhäufungen, die stark mit Thon und sandigen Thonen durchsetzt sind, welche auf mesozoischen Kalken auflagern. Zuerst wurden diese braunen Knoten für Eisenerz gehalten, erwiesen sich später aber als ein Gemisch von Bauxit und Thon. Das spec. Gewicht dieses thonigen Bauxits beträgt 3,06. Analysen ergaben: 58,6 pCt. Thonerde, 18,7 pCt. Eisenoxyd, 11 pCt. Kieselsäure, der Rest ist Wasser. Bis jetzt sind grosse Mengen aus diesen Lagern nicht entnommen worden. (Eng. and Mining. Journ. 1898. 66, 457.)

Muthmassliche Ursache vieler Dampfkessel-Explosionen.

Von Otto Remschel.

Für Leiter von Dampfkesselanlagen wird es von Interesse sein, zu erfahren, wie es möglich ist, dass das Wasserstandsglas einen gefährlich höheren Wasserstand anzeigen kann, als wirklich im Kessel vorhanden ist. Jede Undichtigkeit in der Dampfzuleitung oder am oberen Wasserstandshahnkopf einer Wasserstandszeige-Vorrichtung selbst bewirkt einen geringeren Druck des Dampfes auf das Wasser im Glasrohr. Die Folge davon ist, dass das Wasser um soviel im Glasrohr steigt, als zur Ausgleichung des Druckes im Kessel gegen den geringeren Druck des Dampfes auf das Wasser im Glasrohr nothwendig ist. Je grösser nun die Undichtigkeit ist, desto grösser wird die Differenz des Druckes, also desto grösser auch die Höhendifferenz der Oberfläche des Wassers im Glase gegen die Oberfläche des Wassers im Kessel. Es wurde bei einer Undichtigkeit des Dampfzuleitungsrohres zum Wasserstand an einem Kessel eine Differenz des Wasserstandes im Letzteren gegen den im Wasserstandsglas von 5″ beobachtet. Diese Beobachtung hatte man einer den Wasserstand kontrollirenden Vorrichtung, einem magnetischen Wasserstandszeiger von der Firma Schäffer & Budenberg, zu verdanken, welcher signalisirte, trotzdem der andere Wasserstandszeiger genügend hohen Wasserstand, 4″ über dem mittleren Stande, anzeigte. Man fand an ihm bis auf einige Undichtigkeit, was freien Durchgang in den Kanälen betrifft, alles in Ordnung. Daraufhin wurde der Kessel so lange gespeist, bis die Signalpfeife beruhigt wurde, und man stellte nun oben erwähnte Differenz

fest. Das Wasser fiel 6″ zurück, als die Dichtigkeit hergestellt war. Dass eine solche Differenz eine sehr gefährliche ist, wird jeder zugeben und ebenso, dass diesem Umstande ohne Zweifel vielfach Kesselexplosionen zuzuschreiben sind. Der Kesselwärter weiss oft nicht, dass eine solche Undichtigkeit üble Folgen haben kann, glaubt vielmehr an die Richtigkeit seines sonst in Ordnung befindlichen Wasserstandszeigers und ahnt nicht die Gefahr, in welcher er schwebt. Wenn ein so beträchtlich niedrigerer Wasserstand sich wirklich im Kessel befindet, dann ist ein Theil der Züge nicht mehr vom Wasser bedeckt, es kommen diese Theile zum Glühen und die Explosion kann die Folge sein. Der Wärter, wenn er in solchem Falle mit dem Leben davon kommt, behauptet aber nachher, ohne die Unwahrheit zu sagen, der Wasserstandszeiger habe genügend Wasser angegeben. Es kann sich jeder sehr leicht von der Wahrheit des Gesagten überzeugen, wenn er an einem Wasserstandszeiger das Hahnküken, durch welches demselben der Dampf zugeführt wird, undicht stellt, in demselben Augenblick wird das Wasser im Glasrohr steigen, und desto höher steigen, je grösser die Undichtigkeit wird. (Techn. Zeitg.)

Bentonit.

Von W. C. Knight.

In Wyoming ist eine neue Art Thon gefunden worden, die den Namen Bentonit erhielt. Dieser Thon wurde zur Klasse feuerfester Thone gerechnet, obwohl er seinen Eigenschaften nach nicht dazu gehört. Frisch gebrochen zeigt er muscheligen Bruch, hat gelblich-grüne Farbe, die beim Trocknen in hellgelb übergeht, ist sehr weich, fühlt sich fettig an und giebt im Wasser eine Emulsion; er weist eine ganz ungewöhnliche Absorptionsfähigkeit auf. Bei einem Versuche nahm er zwei Mal so viel Glycerin auf wie Infusorienerde. In vieler Hinsicht gleicht er dem deutschen Ehrenbergit, die chemische Zusammensetzung zeigt aber weniger Alkali. Einige Analysen des Bentonits sind folgende:

	Peach Creek	Crook County	Weston County	Natrona County
SiO_2	59,78	61,08	63,23	65,24
Al_2O_3	15,10	17,12	17,62	15,88
Fe_2O_3	2,40	3,17	3,70	3,12
MgO	4,14	1,82	3,70	5,34
CaO	0,13	2,69	4,12	
NaO	—	0,20	—	—
SO_3	—	0,88	1,53	—
H_2O	16,26	—	—	9,17
Spec. Gewicht	2,180	—	2,132	—

(Eng. and Mining Journ. 1898. 66, 491.)

Stereometer.

Der von Gawalowski angegebene Apparat ist bestimmt, das spezifische Gewicht poröser, leicht löslicher und bei niedriger Temperatur schmelzender Körper zu bestimmen. Ein graduirtes Rohr wird mit Quecksilber beschickt, der zu prüfende, vorher an der Luft gewogene Körper dazugegeben und mittelst eines im Stöpsel befestigten Drahtes niedergedrückt. Die Vermehrung des Volum des Quecksilbers (vermindert um das durch den Draht verdrängte Quecksilber) giebt das Volum des zu prüfenden Körpers; daraus findet man in bekannter Weise $\frac{\text{Gewicht}}{\text{Volum}} =$ scheinbares spezifisches Gewicht.

Um das wirkliche spezifische Gewicht zu finden, wird das Stereometer luftleer gemacht, wozu die nöthige Einrichtung zum Anschluss an eine Toricelli'sche Röhre am Stöpsel des graduirten Rohres vorhanden ist.

Mit seinem Stereometer bestimmte Gawalowski das scheinbare und wirkliche spezifische Gewicht von Chamottestein folgendermassen: Scheinbar 1,93; wirklich 2,63.

Gelber Sandstein lockeren Gefüges zeigte folgendes spezifische Gewicht: Scheinbar 1,95; wirklich 2,55 (2,561).

Aus dem scheinbaren spezifischen Gewicht kann man das Gewicht des Mauerwerks berechnen, weshalb das Stereometer für bautechnische Zwecke sehr werthvoll ist. (Oesterr. Chem.-Ztg. 1898, 95.)

Berufsgenossenschaftliches.

Eine Lücke im Unfallversicherungs-Gesetz.

Auf eine noch zu wenig beachtete, aber unter Umständen für den Unternehmer verhängnissvolle Lücke oder doch einen Widersinn im Unfallversicherungsgesetz, soweit dieses neben der unbedingten Entschädigung des Arbeitnehmers auch die Deckung des Arbeitgebers im Auge hat, weist auf's neue eindringlich das folgende Vorkommniss hin.

Der Dachdeckergeselle T. verunglückte im Maschinenraume der Th.'schen Ziegelei, indem er durch einen herabfallenden Fahrstuhl so schwer verletzt wurde, dass er auf der rechten Seite gelähmt ist und die Sprache fast völlig verloren hat. Der Unfall war dadurch entstanden, dass die zum Abschluss der Fahrstuhlöffnung dienenden Schranken nicht geschlossen waren und T. trotz der Warnung „Durchgang verboten" durch die Fahrstuhlanlage ging, weil diese gerade in der Richtung seines Weges lag, während er sonst einen unbequemen Umweg hätte machen müssen. T. fiel als Dachdecker der Fürsorge der Bauberufsgenossenschaft anheim, die ihm auf Grund ärztlicher Gutachten wegen völliger Erwerbsunfähigkeit eine Vollrente, d. h. $^2/_3$ seines Lohnes, zuerkannte. Wäre der Unfall im Baugewerbe eingetreten, so hätte die Sache für den Verletzten damit ihr Bewenden gehabt. Gleicherweise wäre dann auch der Betriebsunternehmer voraussichtlich nicht weiter in Mitleidenschaft gezogen worden, da ein Strafverfahren nicht eingeleitet wurde, und demnach für die Berufsgenossenschaft die gesetzliche Vorbedingung zum etwaigen Rückgriff auf ihr Mitglied nicht gegeben war. Weil aber der Dachdecker zufällig im Maschinenraum des Ziegeleibesitzers, an dessen Hause er Reparaturen zu machen hatte, verunglückte, so stand ihm eine Entschädigungsklage gegen Th. frei. Diese wurde allerdings vom Landgericht wegen überwiegenden eigenen Verschuldens des Klägers abgewiesen, vom angerufenen Oberlandesgericht aber wegen mangelhafter Anweisung und Ueberwachung des den Fahrstuhl bedienenden Arbeiters anerkannt und Th. in Folge dessen zur Zahlung von einem Drittel des Verdienstes des Klägers, d. h. zu einer dauernden Jahresrente von 347 Mark, und den Kosten verurtheilt. Diese Rente wurde später durch eine Kapitalzahlung von 4500 Mark abgelöst.

Inzwischen hatte auch die Berufsgenossenschaft gegen Th. auf Schadenersatz für die von ihr gezahlte Rente geklagt, und der Ziegeleibesitzer, der so unter ein Kreuzfeuer gerieth, konnte nach Lage der Sache nichts Besseres thun, als zur Vermeidung weiterer Prozesskosten den Anspruch anzuerkennen und mit der Genossenschaft zu einem möglichst billigen Abkommen zu gelangen. Auch hier entledigte sich Th. seiner Verpflichtungen durch Zahlung eines Kapitals von 11 500 Mark. Insgesammt traf ihn so einschliesslich der Prozesskosten von rund 2000 Mark ein Schaden von 18 000 Mark. Dass er in Folge privater Haftpflichtversicherung beim Allgemeinen Deutschen Versicherungs-Verein in Stuttgart vor jedem grösseren Schaden bewahrt blieb, war ja für ihn eine recht erfreuliche Sache, kann aber bei Beurtheilung des obenerwähnten Mangels des U.-V.-G. bezw. seiner Ergänzungsbedürftigkeit nach dieser Richtung natürlich nicht in Betracht kommen. Es steht zu hoffen, dass es bei Gelegenheit der über kurz oder lang bevorstehenden Novelle zum U.-V.-G. trotz der Schwierigkeit gelingen werde, jene Ungleichmässigkeit und Unbilligkeit zu beseitigen. P.

Gerichtsentscheidungen.

Pflicht zur Aufbewahrung der Handelscorrespondenz. Ein Kaufmann muss Einrichtungen treffen, durch welche die erforderliche Ordnung in seinem Geschäftsbetriebe verbürgt wird; die Folgen fallen ihm zur Last, wenn etwa Theile seiner Correspondenz verlegt sind und dadurch ein Hinderniss für deren Benutzung im Prozesse entsteht. Es ist gleichgültig, ob er selbst, oder sein Geschäftspersonal hieran schuld ist. (Urtheil des R.-G., I. C.-S., vom 21. September 1898. No. 202/98.)

Zum Patentgesetze. In einem Prozesse auf Nichtigkeitserklärung eines Patentes hat der Nichtigkeitskläger in der Klageschrift ganz allgemein die Neuheit des Verfahrens bestritten. Das Patentamt hatte den Mangel der Neuheit angenommen und sich hierbei auf Veröffentlichungen des Gesundheitsamtes und andere nicht einmal näher bezeichnete Veröffentlichungen gestützt ohne den Parteien Gelegenheit zu geben, sich hierüber

zu erklären. Dieses Verfahren des Patentamtes war unstatthaft; denn wenn dasselbe auch von Amtswegen solche Thatsachen und Beweismittel benutzen darf, die von den Parteien nicht vorgetragen wurden, so muss es sie doch zuvor der Verhandlung der Parteien unterbreiten. Trotzdem hat das Reichsgericht in der Berufungsinstanz das Urtheil des Patentamtes nicht aufgehoben, weil die Parteien in der Berufungsinstanz Gelegenheit hatten, sich über die von dem Patentamte angeführten Veröffentlichungen genügend auszusprechen. Wenn der Kläger sich in der Berufungsinstanz auf diese Veröffentlichungen bezogen und die Begründung des patentamtlichen Urtheils sich angeeignet hat, so war der Beklagte nicht befugt, diesem Vorgehen als einer unzulässigen Klageänderung zu widersprechen. (Urtheil des R.-G., I. C.-S., vom 17. Oktober 1898, No. 248/98.)

Verschiedenes.

Dampfkessel unter bewohnten Räumen. Das kgl. bayerische Staatsministerium des Innern hat anlässlich eines bestimmten Falles mittelst Entschliessung vom 7. Oktober d. J. entschieden, dass „Räume, in welchen sich Menschen aufzuhalten pflegen, bei grossen und intensiv betriebenen Kesselanlagen nicht nur über dem Kessel selbst, sondern über dem Kessellokale überhaupt in der Regel als baupolizeilich unzulässig zu erachten sind. Eine Prüfung, wie weit sich das Verbot der Benützung von Räumen zum menschlichen Aufenthalt zu erstrecken habe, wird jedoch immer jeweils von Fall zu Fall mit Rücksicht auf die Kesselanlage, die Intensität des Betriebes und die Beschaffenheit des Kessellokales sowie des ganzen Gebäudes einzutreten haben.“ Die Entschliessung stellt eine für Bayern maassgebende Auslegung des ersten Satzes des § 14 der vom Bundesrathe erlassenen Allgemeinen polizeilichen Bestimmungen über die Anlegung von Dampfkesseln vom 5. August 1890 dar, welcher lautet: „Dampfkessel, welche für mehr als für 6 Atmosphären Druck bestimmt sind, und solche, bei welchen das Produkt aus der feuerberührten Fläche in Quadratmetern und der Dampf-Spannung in Atmosphären-Ueberdruck mehr als dreissig beträgt, dürfen unter Räumen, in welchen sich Menschen aufzuhalten pflegen, nicht aufgestellt werden.“ Die ministerielle Auslegung macht der bisher vielfach, besonders in den beengten örtlichen Verhältnissen der grösseren Städte, geübten Praxis, nur für die senkrecht über die Grundfläche eines Kessels gelegenen Räume den Aufenthalt von Menschen auszuschliessen, ein Ende. In dem Eingangs erwähnten Falle wurde dieser Auslegung entsprechend die Benützung eines ganzen, verschiedene Räume enthaltenden, im ersten Stockwerke über einem Kessellokale hergestellten Aufbaues zum Aufenthalte von Menschen untersagt. v

Von der Picke auf. Der Gründer und Eigenthümer der Schlesischen Dachfalzziegel-, Chamotten- und Schornsteinklinker-Fabrik Kodersdorf, Herr August Dannenberg in Görlitz, hat, wie alljährlich um diese Zeit seinen Arbeitern und Arbeiterinnen im nahen Rengersdorf ein grosses Fest, den sogenannten Lehmball gegeben. Diese Fabrikfeste, wo immer sie auch gefeiert werden, geben immer ein erfreuliches Zeugniss von dem immer seltener werdenden guten Einvernehmen zwischen Arbeitgeber und Arbeitnehmer und sie sind somit nicht ohne soziale Bedeutung. Was uns aber noch besonders veranlasst, von dem Dannenberg'schen Fest Notiz zu nehmen, das ist die Einladung die den Freunden des Festgebers zugegangen ist. Es ist dies ein autographiertes Kunstblatt, das in zwei Bildern das „Sonst“ und „Jetzt“ des Ziegeleigewerbes illustrirt. Rechts knetet ein „Ziegelstreicher“ mit den Füssen in aufgeweichtem Lehm herum, dabei steht der Streichtisch und die Hohlkarre, und ein holpriger Landweg, der quer über das Bild führt, kennzeichnet den schwierigen Verkehr einer noch nicht ganz überwundenen Zeit. — Jenseits des Weges aber steht die ausgedehnte Fabrik Kodersdorf mit ihren vier qualmenden Riesenschloten, ihrer elektrischen Hochbahn, ihren Arbeiterkasernen und -Küchen, ihrem Lazareth und ihrer Arbeiterkolonie. Und ein Eisenbahnzug nimmt an dem Werk seine Ladung ein. Der Festgeber hat mit dem Bilde zweifellos nur die ungeheuren Fortschritte des Ziegeleigewerbes kennzeichnen wollen, er hat damit aber auch, wohl unbeabsichtigt seine eigene Lebensgeschichte gezeichnet. So wie der Ziegelstreicher rechts hat er angefangen, und bis zum Fabrikbesitzer, der für viele hundert Arbeiter denkt und sorgt, hat er es gebracht. Ein seltener Lebenslauf; aber auch ein seltener Fleiss und Erfolg; um so mehr als Dannenberg fast ohne Schulbildung aufgewachsen und demnach Autodidakt im weitesten und besten Sinne ist. In dem Dorfe Rahnsdorf bei Zahna geboren, musste er schon als Kind seinem Vater helfen Ziegel streichen und die selbstgestrichenen Ziegel in einem Feldofen brennen. Da blieb nicht viel Zeit, die Schule in Zahna zu besuchen. Er hat auch dort nicht viel gelernt; aber der Rektor, spätere Professor Dr. Taschenberg, hat es verstanden, in dem Jungen den Sinn für die Naturkräfte zu wecken und seine geistigen Augen zu öffnen. Damit ist er dann später in die Fremde gegangen und hat gesehen und gelernt, wo immer etwas zu sehen und zu lernen war, hat sich namentlich als Soldat — er hat die Kriege von 1866 und 1870/71 mitgemacht und ist in letzterem schwer verwundet — mit Rechnen, Schreiben und Konstruktionszeichnen beschäftigt, hat dabei aber immer noch Zeit zu allerlei lustigen Streichen gefunden, bis er endlich nach mehrfachen gelungenen und misslungenen Versuchen sich in Görlitz sesshaft machte. Er hat seitdem, neben der Gründung und dem Ausbau seiner Fabrik etwa 500 Ziegeleien in Deutschland, Frankreich, Russland, Belgien, Italien und Südamerika erbaut. Sein Name ist in allen Fachkreisen hoch geachtet, nicht nur Private, sondern auch fremde Regierungen holen sich bei ihm Rath in Ziegeleisachen, selbst Fürst Bismark, den er übrigens leidenschaftlich verehrt, hat seinen fachmännischen Rath in Anspruch genommen. v

Einladung zu der am Freitag, den 16., und Sonnabend, den 17. Dezember 1898, um 10 Uhr Vormittags im Festsaale des Hotel de France, Wien, I., Schottenring stattfindenden ordentlichen Hauptversammlung 1898 des österreich. Thonindustrie-Vereines in Wien. Tages-Ordnung: I. Vereinsangelegenheiten. 1. Jahres- und Kassenbericht. 2. Wahlen des Vorsitzenden und der Vorstandsmitglieder. 3. Abänderung der Statuten. II. Technische und wirthschaftliche Fragen. 1. Vortrag des Herrn J. Matern, Berlin: Ueber den gegenwärtigen Stand der Ziegelfabrikation auf trockenem Wege. 2. Diskussion über die Dauer der Arbeitszeit in Taglohn und Akkord. 3. Ueber die Einführung von Unfallverhütungsvorschriften. 4. Diskussion über die Handhabung des Gewerbegesetzes seitens der Gewerbeinspektoren. 5. Tarifangelegenheiten. Tarife der Rohmaterialien, von Kaolin und feuerfesten Waaren. 6. Welche Reformen wären in der Unfallversicherung vorzuschlagen? 7. Hat die Herstellung von sogenannten „Kunstsandsteinziegeln“, die von mehreren deutschen Firmen empfohlen werden, in Oesterreich Eingang gefunden? Welches dieser Systeme hat sich am besten in der Baupraxis bewährt? 8. Ist Jemandem eine neue Maschine zur Erzeugung von Handstrichziegeln bekannt? 9. Wie haben sich die Central-Dampfthonschneider bewährt und wie gross ist deren Leistungsfähigkeit per Arbeitstag? 10. Welche Pyrometer haben sich am besten bewährt? Sind nennenswerthe Neuheiten vorhanden? 11. Durch welche Vorrichtungen kann das geräuschvolle Arbeiten der Ziegelpressen verhindert werden? 12. Wie können Pressformen aus Gyps hart und widerstandsfähig hergestellt werden? Haben sich Formen aus Phosphorbronze bewährt? 13. Welche Erfahrungen liegen über die gemeinsamen Verkaufsbureaux von Ziegelwerken vor? — Vorträge. — Neuheiten der Ziegel- und Thonindustrie, Zeichnungen, Patentartikel können kostenlos zur Ausstellung und Demonstration gelangen, doch müssen dieselben im Nebensaale vor Beginn der Verhandlungen zur Aufstellung gelangen. Anmeldungen von Ausstellungs-Objekten und zu den beiden gemeinsamen Mittagessen (das Gedeck fl. 2.50 ohne Getränke) nimmt unser Vereinsbureau, Wien, IX/2, Borschkegasse 6, entgegen und ertheilt alle Auskünfte. Bevorzugte Hotels: Hotel de France, Hotel Residenz. Wien, am 28. November 1898. Der Vorstand des österreich. Thonindustrie-Vereines. v

Geschäftliches.

Aenderungen.

Radeberg. Radeberger Dampfziegelwerke, G. m. b. H. Für Friedrich Otto Kretzschmar ist Arwed Theodor Richter in Lotzdorf Geschäftsführer geworden. ae

Brieg. Carl Geppert verkaufte seine Ziegelei in Briegischdorf für 150 000 M. an Apotheker Piedruch in Breslau. 296ae

Flatow (Westpr.) Herr Ziegeleibesitzer Erdmann in Schönwalde wird den Betrieb seiner Ziegelei wegen Erschöpfung des Lehmlagers einstellen. 306ae

Neue Firmen.

Chemnitz. Die von Herrn Roch in Altmittweida erbaute Ziegelei firmirt Altmittweidaer Ziegelwerke Roch & Schell. E

Neuanlagen.

Dortmund. Bauunternehmer A. Rübenkamp errichtet in Hankenberge eine Dampfziegelei, die im März n. J. in Betrieb kommen soll. 301n

Elbing. Mühlensteinfabrikant Schmidt beabsichtigt eine Hartziegelfabrik anzulegen. 272n

Friedberg. Die Dampfziegelwerke Wetterau errichten in der Gemarkung Massenheim eine Ringofenziegelei mit Dampfbetrieb. 800n

Köthen. Maurermeister Wittig errichtet hier eine Fabrik feuerfester Steine, Gewölbe und Gipsdecke nach Patent de Bruyen. 802n

Kotowo (Posen). Bauunternehmer Bajon in Jersitz hat hier einen grösseren Komplex Lehmboden angekauft, um darauf eine Dampfziegelei zu errichten. 282n

Mainz. Die Portland-Cementfabrik „Mannheim" in Weissenau beabsichtigt auf ihrer Gemarkung kontinuirliche Schachtöfen als Ersatz für einen alten Ringofen und zur Reserve zu bauen. 281n

Witten. In dem nahegelegenen Bommern werden gegenwärtig drei neue Ringöfen errichtet. In den letzten zwei Jahren wurden in der näheren Umgebung von Witten allein 10—12 neue derartige Anlagen erbaut. 103n

Geschäftsberichte und dergl.

Berlin. Der in der Generalversammlung der Aktien-Gesellschaft für Beton- und Monierbau vom 25. Juni cr. gefasste Beschluss betreffs Herabsetzung des Grundkapitals auf 940 000 M. ist eingetragen worden. G

Dividenden.

Ullersdorf. Ullersdorfer Werke. Wie wir vernehmen, dürfte die Dividende des laufenden Geschäftsjahres derjenigen des Vorjahres voraussichtlich annähernd gleichkommen. Für 1897 gelangten bekanntlich 15 pCt. zur Auszahlung. D

Gössnitz. Portland-Cementfabrik. Die Gesellschaft wird der Generalversammlung eine Dividende von 15 pCt. vorschlagen. D

Concurse.

Eröffnete:

Nierenhof. Firma Rheinisch-Westfälisches Dampfziegelwerk J. Lüchtrath & Comp. C

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Königsberg (Ostpr.) In unserem fashionablen Vorort, den Hufen, herrscht eine rege Bauthätigkeit. Ausser vielen Wohnhäusern wird daselbst eine grosse Fahrradfabrik und ein Elektrizitätswerk errichtet, auch wird für nächstes Frühjahr der Bau eines grösseren Postgebäudes geplant. Ziegelsteine sind daher hier sehr begehrt. 294m

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Berlin. Ziegel und Sand zum Neubau der Kaserne am Kupfergraben. Loos 1./4. je 500 000 Hintermauerungssteine. Forderungen pro Mille. Loos 1 von 26,75 bis 31,50. Loos 2 von 26,75 bis 29,75 M. Loos 3 von 26,25 bis 28,90, Loos 4 von 26,25 bis 28,75 M. sr

Magdeburg. Thonmuffenröhren für die städtischen Rieselfeld-Anlagen in Gemarkung Körbelitz. Gesammt-Forderungen von 997,50 bis 4048,75 M. sr

Lüneburg. 4 000 000 Hintermauerungssteine zum Bau der Provinzial-Irrenanstalt bei Lüneburg. Forderuug pro Mille von 27,25 bis 40,45 M. sr

Brief- und Fragekasten.

Frage 115. Ist auf die Verarbeitung von durchgebrannten Hüttenhalden zu Ziegel- und halbfeuerfesten Steinen, erstere ohne jegliche Beimischung, letztere unter Beimengung einer geringwerthigen Bindemasse, schon Musterschutz oder Patent ertheilt oder nachgesucht? Diese Halden liegen allen den industriellen Werken im Wege und hindern dieselben an ihrer Ausdehnung, kosten viel Geld, wenn sie zwecks Ausdehnung beseitigt werden müssen, bringen dagegen, wenn sie verziegelt werden, sehr viel Geld ein.

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 8./12.	Kurs 9./12.	Kurs 10./12.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	46.50 G	46.50 G	46.50 G
2. do. do. conv	8½	10	1/1	158.00 B	157.00 G	156.00 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	285.50 bzB	287.00 bzG	291.00 G
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	175.10 G	175.25 G	175.00 G
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	146.00 bzG	149.00 bzG	148.00 bzG
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	58.25 G	57.75 G	58.00 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	125.25 G	125.10 G	125.00 bzG
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	278.00 bzG	278.50 G	279.00 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	180.75 bzG	180.00 bzG	184.00 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	172.50 bzG	172.00 G	172.25 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	111.00 G	110.50 B	110.50 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	197.75 bz	197.25 bzG	200.00 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	329.00 bzG	328.75 bzG	328.50 G
15. Nauheim, säurof. Produkte	12	14	1/1	261.00 bzG	260.25 bzG	262.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	171.00 G	171.75 G	171.00 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	178.75 bzG	179.25 bz	178.90 bz
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	183.50 bzG	183.80 bzG	184.10 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	219.50 G	219.50 G	219.50 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	145.00 bzG	146.25 bzB	146.25 bzB
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	118.00 bzB	117.80 bzG	117.90 bzG
22. Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	139.70 bz	139.50 bzG	139.50 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	238.00 bzG	238.75 bz	239.50 et.bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	120.00 bzG	119.75 G	119.75 G
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	196.10 bzG	196.30 bz	198.00 bzG
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	427.00 bzG	432.00 bzG	436.00 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	126.00 bzG	126.00 G	125.00 bz
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	55.75 G	55.50 G	55.25 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	160.00 P	160.00 bzG	161.00 bz
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	130.80 G	130.80 G	130.60 bzG
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	125.00 G	125.00 G	125.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	–	1/7	117.50 G	117.50 G	117.50 G
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf	6	4½	1/1	100.00 P	108.00 P	100.00 bzG
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	88.00 B	85.00 G	86.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	179.50 G	178.50 G	179.25 G
37. Oppelner „	10	11	1/1	184.00 G	184.25 et bz	184.75 B
38. Giesel „	9	10	1/1	173.00 bz	173.00 B	172.50 bz
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	240.00 bz	238.75 B	238.25 G
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	–	206.00 G	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	—	—
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	325.00	326.00	324.00 G
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	218.00	218.00	218.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	310.00	310.00	310.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.00 B	132.00 B	132.00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F.	10	9	1/1	174.00 B	170.00 B	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	181.00	183.00 B	181.00 B
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	—	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	160.00	160.00	160.00
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	—	100.00
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	286.00 G	285.00 G	288.80-9.20 B
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	199.00 B	198.00 G	200.20 B
o. Zürich.				6./12.	8./12.	
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		1150.00 G B	1150G 1500B	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		2800.00 G	2850 G	—
p. Düsseldorf.						
65. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 8./12.	Kurs 9./12.	Kurs 10./12.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.25 G	99.25 G	99.40 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.30 bzG	104.50 G	104.75 bzG
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.50 G	102.40 G	102.25 G
b. Breslau.					
3. Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.50 B	100.50 B	100.50 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	100.50 bz	101.00 B	101.00 B
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.25	101.25	101.25
d. Frankfurt a. M.					
6. Cementw. Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	113.00 P	103.00 P	103.00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.20 G	103.40 P 50G	103.40 P 30G
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	100.50 G
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101.00 G	101.00 G	101.00 G

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Nr. 115 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 13. Dezember.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

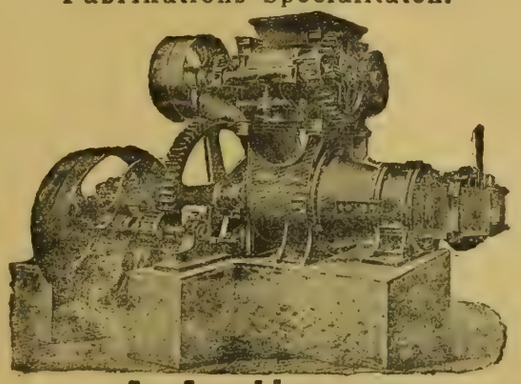
Röhrig & König

Maschinenfabrik, Eisen- und Metallgiesserei, Kupfer- und Kesselschmiede.

Besteht seit 1846. **Magdeburg-S.** Arbeiterzahl ca. 400.

Fabrikations-Specialitäten:

Dampfziegelei-
Thonwaaren-
Falzziegel-
Lieferung aller
Dampfmaschinen
Dampfkessel
Hartzerkleinerungs-
Braunkohlen- und
Braunkohlen-
Transmissionen
Transport-



Anlagen,
Fabriken,
Fabriken,
Specialmaschinen,
in jeder Grösse,
„ „ Construction,
Anlagen,
Torf-Briketfabriken,
Nasspressanlagen,
in jeder Ausführung,
Einrichtungen.

Anfertigung

von Plänen für complete Anlagen, Kostenanschlägen und Rentabilitätsberechnungen kostenlos.

1400 maschinelle Einrichtungen ausgeführt. 8046

Eigene grosse Versuchsstation.

Cataloge und Referenzen zu Diensten.

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Industrie- u. Kleinbahnen,

werden in bewährter Ausführung von renommierter Eisenbahn-Baugesellschaft hergestellt. Zur Finanzierung stehen auch grössere

Geldmittel

zur Verfügung. Gefl. möglichst ausführliche Nachrichten sub S. 8498 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8498

Dr. Carl Schoch, ***Specialist für die Cement-Industrie,*** ✱ ***Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.***

250 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken:

Offenbach:	12	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren:	12	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

4362

Alleinige Fabrikanten:

Gebr. Pfeiffer

Kaiserslautern, Pfalz.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.

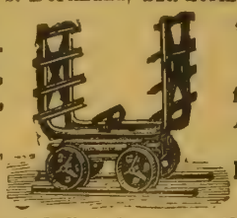


Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW.,** **Tempelhofer-Ufer 24.**



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest, **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb.
Schienen, Gleise, Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Emaille-Blech-**Schilder**
auf Blech gedruckt, wetterfest.
Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!
6714 der
Ziegelei-Berufsgenossenschaft.
Prospekte kostenlos und postfrei.
Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6581

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.
Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894
Illustrirte Prospekte gratis und franco. —⊙— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6624

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

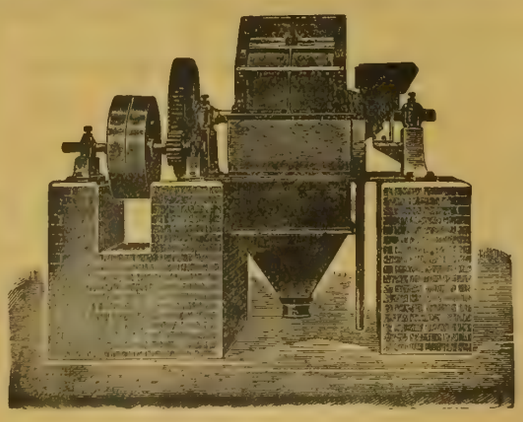
Kalkringöfen

für grösste Leistungen.

Abtheilung III.

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen.



Kugelfallmühlen

Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von

Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.

in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung.

85

Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.

fertigt als Specialität

Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Cataloge, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.

Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

1313

Klebsand, plastischer Thon

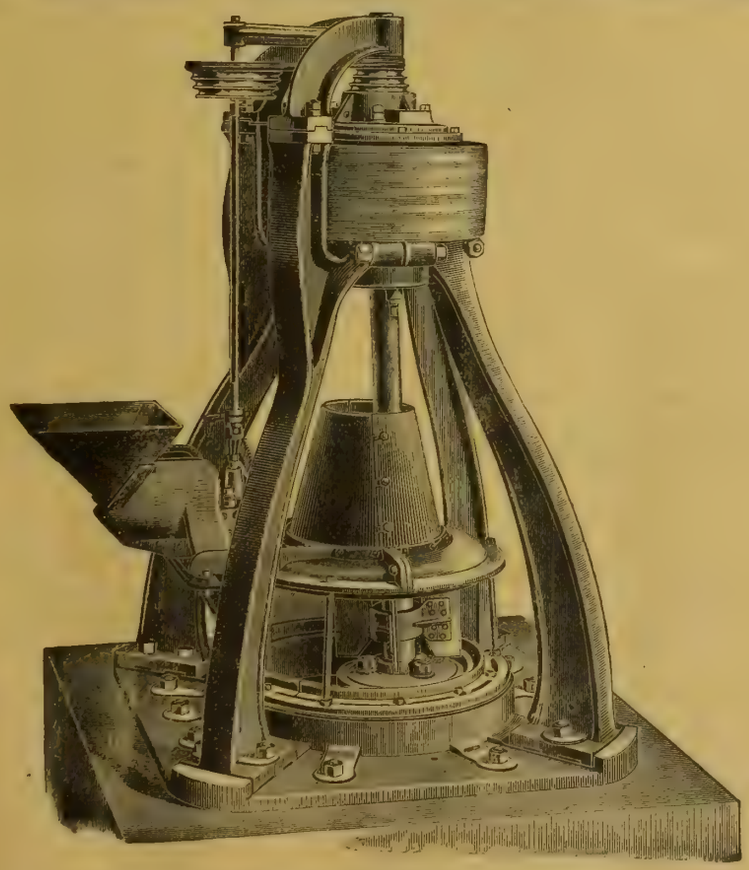
und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

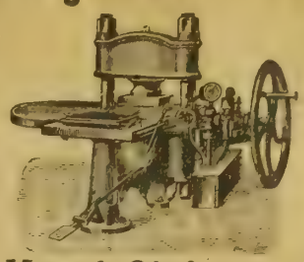
The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Hydraul. Pressen



und die neuesten **Maschinen** zum Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main

8167

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Ernst Hotop

Berlin W. 50,
Marburgerstrasse 3.



Ziegelmaschinen,
Walzwerke, Thonschneider, Falzziegelpressen etc.

Transporteure,
bestes, billigstes Transportmittel.

Trockeneinrichtungen
für Ziegel,
Thonwaaren, Cementrohsteine etc.

Ringöfen
und andere
Brennöfen für **Ziegel, Thonwaaren, Kalk, Cement u. Gyps.**

8141 Prospekte gratis.

CUMMER'S Patent Trockner Ges.m.b.H. Hamburg Uhlenhorst

Barmbeckerstr. 283/5
ertheilt
Auskunft u. Anschläge über

Tunnel-Trockensysteme

für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf**, geringe **Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung**, dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel**

für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit**, geringstem **Kohlenverbrauch und Abnutzung**, mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressung**-Anlagen arbeitend. 6640

CUMMER'S Patent Trockner Ges.m.b.H. Hamburg Uhlenhorst

Beste **Referenzen!**

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

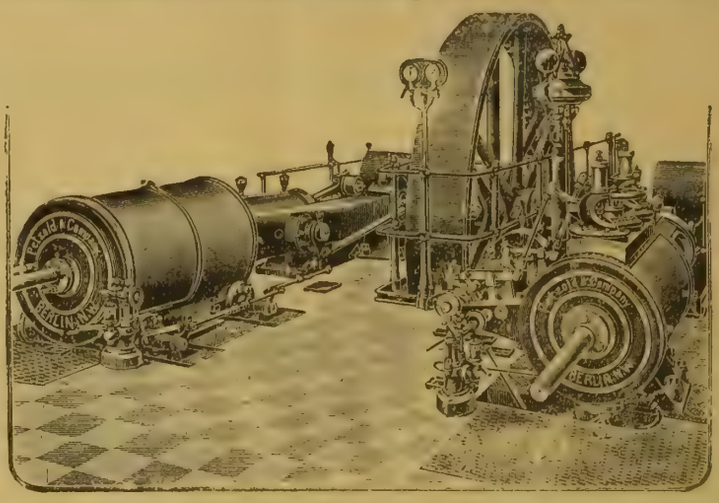
Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89181.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Geschäftsbücher-Fabrik, Lager v. Cassa-, Hauptbüchern, Cladden, Journalen, Wechselcopirbüchern, Bilancebüchern, Liniaturen, jeder Art auch nach besonderem Wunsch, Conto-Corrent-formularen, Geschäftscouverts, Actencouverts, Pausleinen, Pauspapieren, Löschkartons, Ausziehtuschen, Reissbrettern, Reisszeugen, sowie sämmtlichen Bureau-Artikeln

Wochenlohnlisten, Jahreslohnlisten, Jahreslohnnachweisungen, Wochenzettel, Bauanschläge, Massenberechnungen, Paul Thomas-Lohnliste, Sämmtl. Formulare für Töpferei u. Ziegelei, zur Krankenkasse, Unfall-Vers., Invaliditäts- u. Altersvers.

Moriz & Kummer, Berlin N.O. 18, Landsbergerstr. 72. — Geschäftsbücher-Fabrik, Formular-Magazin für Töpferei und Ziegelei. Muster und Preisliste kostenfrei.
7914

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

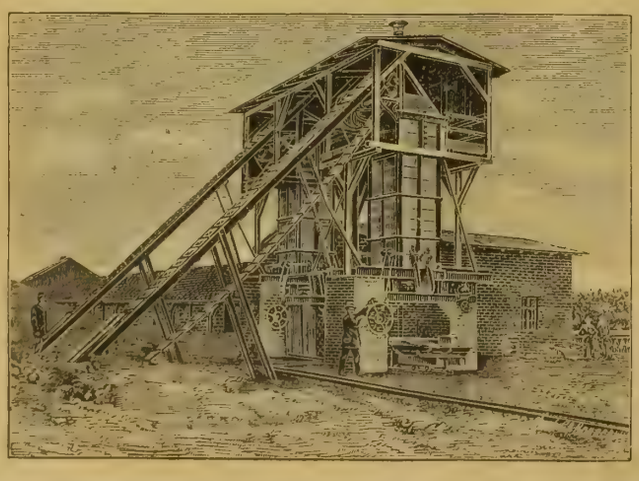
Spezialität seit 1875

Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

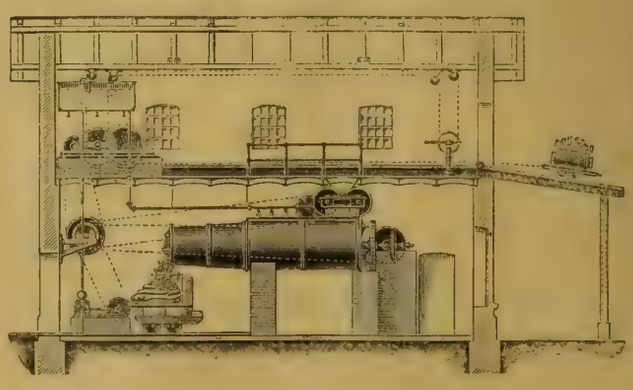
230 im Betriebe

8024

Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge. eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

Specialität: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
ALLERERSTE REFERENZEN



Fähes Gestein von DAUERNDERSCHÄRFE
Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,
namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Eigenartige Ketten mit auswechselbaren gehärteten Büchsen und Bolzen.

COMPLETTE KETTEN ELEVATOREN & TRANSPORTEURE nach american. System



ORIGINAL Ewarts zerlegbare Treibketten.

Specialität der Maschinenfabrik von WILHELM FREDENHAGEN OFFENBACH a. M.

80

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Freienwalder Chamottefabrik
Henneberg & Co.
Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091

Ziegelmaschinen
Contrespiralförmige Stäbe.
Compensations-Schnecken.
Deutsches Reichs-Patent.
L. Schmelzer, Magdeburg.

1089

1845. in diversen Grössen. **1845.**

Chamottesteine — Feuerfeste Rohthone.

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für Ring-, Cupol- und Kalköfen etc. sowie Eisenklinker, Röhren, Tröge empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.



Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

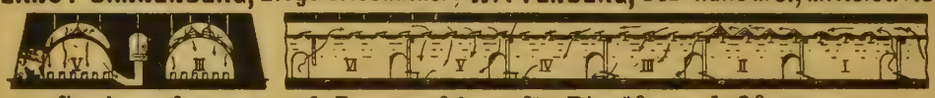
Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen**, Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation**, durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282

Leistungsfähige, höchst wirksame Feuerungsanlagen jeder Art. 6681

Kesselfeuerungen, Ringöfenfeuerungen nach Dieseners Patent etc. etc. Im Herzogl. Anhalt. Landesseminar zu Cöthen sank der Brennmaterialverbrauch nach dem Umbau der Dampfkesselfeuerungen durch mich von Mk. 3800 im Jahre Oktober 1895 bis Oktober 1896 auf Mk. 4346 für das Jahr Oktober 1896 bis Oktober 1897.

Im Herbst 1897 habe ich weitere 20 Feuerungsanlagen mit ähnlichem Erfolge an öffentlichen Gebäuden des Herzogthums Anhalt umgebaut.

Rob. Burghardt, Cöthen in Anhalt.

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen,** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommmel

D. R. G.-M. No. 21 254

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

Neu! **Windseparator.** Neu!

D. R. G.-M. No. 99 487.

Speciell zum Absichten von Cement.

Keine Siebe.

Staubfrei. Gleichmässiges Product.

Automatische Transportvorrichtung

D. R.-P. No. 76 614. 7973

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

1801 *Graphitschmelztiegel.*

Erste und bewährteste

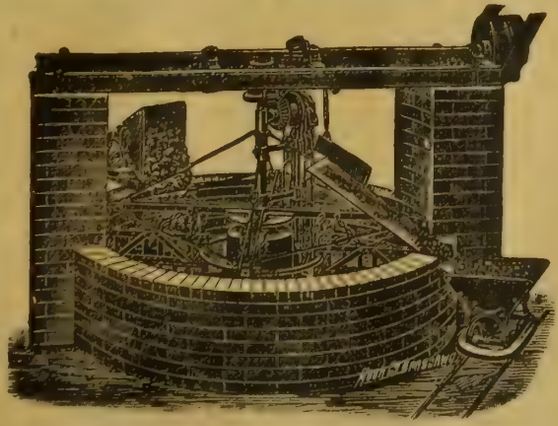
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Ringöfen

D. R.-P.

mit **übergreifender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 48

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2977

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

6636

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6666



Erdbohrer

von Eisen und Stahl,

in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,

Karl-Strasse 20.

51

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268

A. Seyffert,

Gurt- und Riemen-Weberei, Wurzen in Sachsen.

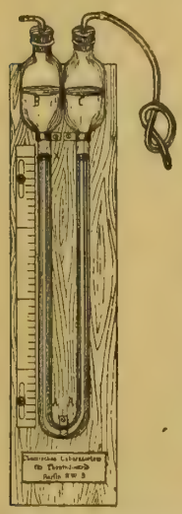
Ziegel-
Trocken-Rähmchen

für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme

liefern prompt und billigst 6408

A. Peters & Cie.,

Brüggen, Rhld.



Zugmesser

für

Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.

Chem. Laboratorium für Thonindustrie.

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Berlin NW. 5. 6076

C. Langewiesche & Co.,

Schwelm i. W. 8011

Specialität:



Zerlegbare **Treibketten** in **sauberster** Ausführung und **vorzüglichster** Qualität.
Preislisten gratis und franco!

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.

Kostenanschläge gratis und franco. 86

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Prima eichenlohgruben-gegerbte Kernleder-Treibriemen.

Alle Arten **Treibriemen,** Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus **Thon** nach **Mettlacher Art,** nach **Italienischer Art** etc. etc.

Fussbodenplatten aus **Cement und Sand** —— **Wandbekleidungsplatten.** 5962

Hydraulische Pressen —— **Presspumpwerke** —— **Accumulatoren etc.**

Kugelmühlen —— **Walzwerke** —— **Steinbrecher** etc. **Kollergänge** aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms

Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche.

Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**

Papyristit-Fussböden, Wände und Dächer,

fugenlos, wasserbeständig, feuersicher, schalldämpfend, wetterbeständig in Marmor-, Terrazzo- und Holz-Imitation. Vorzügliches Material für Bauzwecke. Durch Patente geschützt Licenzen werden gegeben. Näheres durch 6734

Fritz GEHRE, Civil-Ingenieur, Zürich.

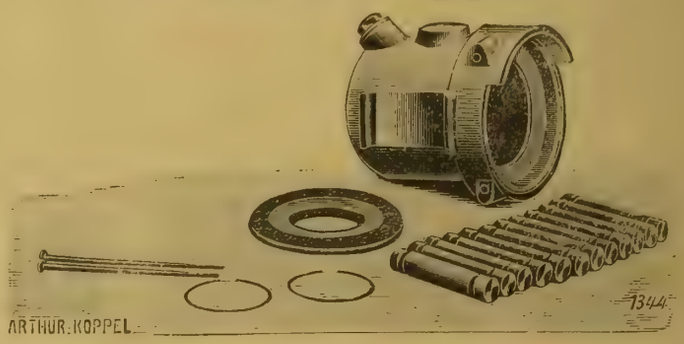
Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194

Arthur Koppel

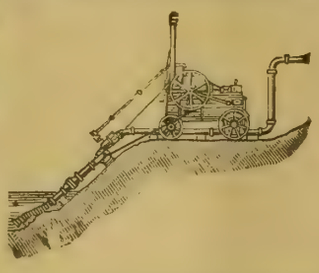


Rollenlager für Feldbahnen.

Schon anlässlich der Berliner Gewerbe-Ausstellung hatte die Feldbahnfabrik von **Arthur Koppel** zu **Berlin, Bochum i. W.** und **Hamburg** Rollenlager dem Publikum vorgeführt, nachdem sie nach vielfachen Versuchen zu einer geeigneten Construction gelangt war. Inzwischen hat die Praxis weitere Verbesserungen ergeben, sodass die jetzt einlaufenden Urtheile der Consumenten dahin lauten, dass die Arthur Koppel'schen Rollenlager eine grosse Zugkrafts-Ersparniss, unter besonders günstigen Umständen 8082

Ersparniss bis 50 Procent

ergeben Es wird empfohlen, einen Mustersatz von 4 Stück zur Ausprobirung zu bestellen.



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.

Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. **Begr. 1856.**

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

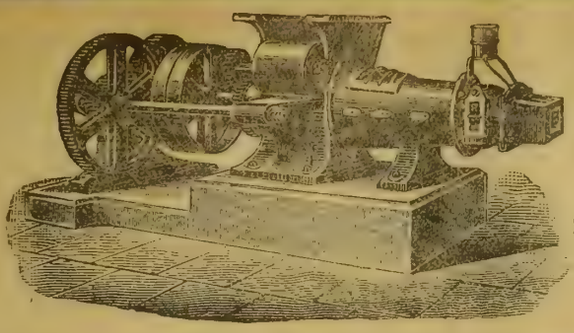
Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme.
Im Fach seit 1862 thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der Ziegelei-Branche.

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,

Nienburg a. d. Saale.

Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.

Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,

Neue Stufenmühle „Reform"

Deutsches Reichspatent.

Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052

Dampfmaschinen, Transmissionen.

Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.

Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:
Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

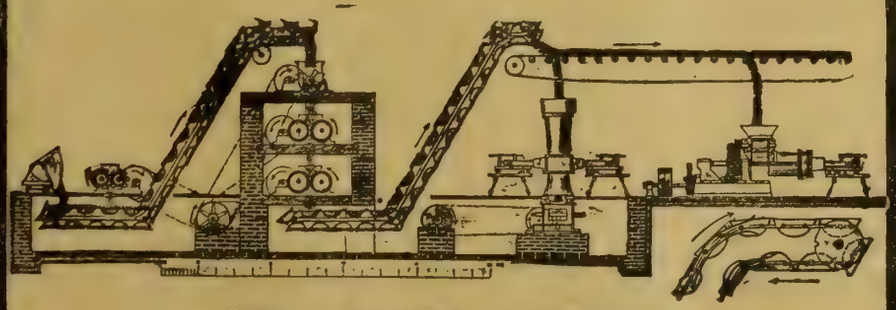
Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

C. SCHLICKEYSEN

Berlin SO., Maschinenfabrik für

Ziegel-, Torf-, Thonwaaren und Mörtel-Fabrikation



Patent in allen wichtigen Industriestaaten.

Elevatorkette für Thon, Torf, Sand, Kies, Erze, Kohlen, Mörtel, Getreide etc. für grösste ununterbrochen wirkende Massenförderung bei ruhigem Gang und geringem Kraftbedarf.

Sicherheits-Riemscheibe. (Patent in den wichtigsten Industriestaaten.) Dieselbe überträgt zum Schutze der Arbeitsmaschinen nur die Kraft auf letztere, auf welche sie je nach Bedarf eingestellt ist.

Ferner: **Maschinen für Dachziegel aller Art, Thonrohre jeder Weite, Betonbereitung, Erzbriketts, Chamotteziegel, Falzziegel, Fussbodenplatten in Thon und Cement, Handstreich-Ziegeleien.**

Ferner: **Knet- und Formmaschinen für Ofenfabriken, chemische Industrie, Giessereien, Farbenfabriken, Kitt- und Seifen-Fabrikation. Wärmeschutzmasse, Trocknung breiiger Massen, technische Lehranstalten, Versuchsstationen u. s. w.**

Goldene Staats-Medaille.

Berliner Gewerbe-Ausstellung 1896.

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 42.

Messing - Phosphor - Kupfer-Draht-Gewebe

für alle industriellen Zwecke,

Eisen- u. Stahldraht-Gewebe

in allen Maschenweiten und Drahtstärken für **Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen** fertigt und liefert billigst die

Mech. Drahtgewebe-Fabrik

Ferd. Garelly junior

St. Johann a. Saar. 6534

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,

GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thoniagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

Bestbewährte 7620

Nasskollergänge

für steiniges und nicht überwintertes Rohmaterial sowie complete Ziegelei-Einrichtungen empfiehlt Maschinenfabrik

E. Leinhaas, Freiberg i. Sachs.

Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen u. Feuerungen** aller Art. Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine. 7336

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Chamottesteine Norm.-Form. Chamotte-Gewölbesteine.

Formsteine

für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,

für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik

29 **Henneberg & Co.**

Freienwalde a. O.

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der continuirliche Sonachtofen von Anton Emelé zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

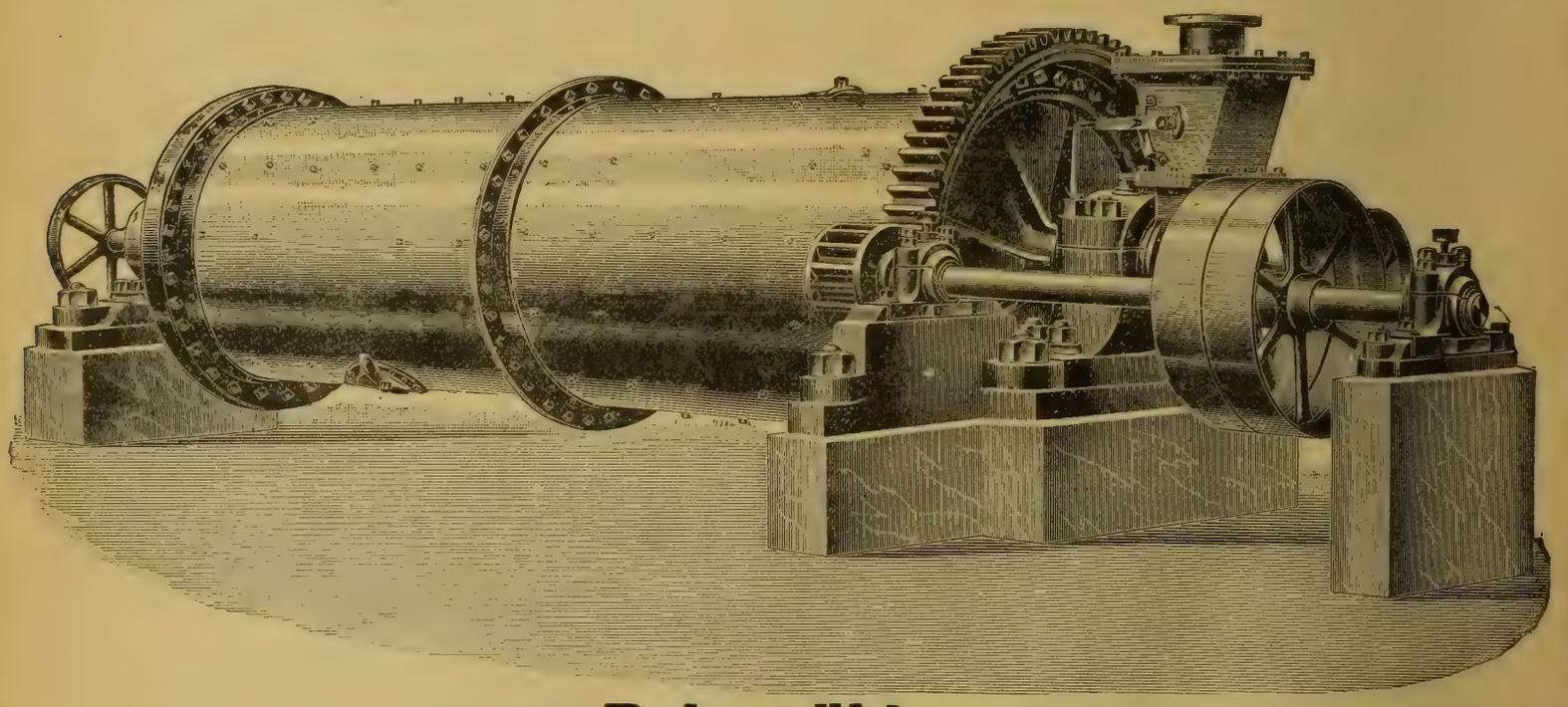
Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Vorzüglich arbeitend. — Kräftige Construktion. — Leistungen gross. Preiswerth.

Abtheilung I. **Dampfmaschinen**
Abth. II. sämtl. Maschinen für **Ziegel- & Thonwaarenfabriken**
Langjährige Specialität der
Maschinenfabrik W. Roscher Görlitz.
Mehrere patent. Constructionen bewirken hervorrag. Leistung. vielfach prämiirt.
1897 Bodenbach goldene Medlle

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7908

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4 %, Kieselsäure 52,9 %.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.

Offene Stellen.

Zieglermeister gesucht.

Zur Führung des Pressenbetriebes meines Chamotte- u. Thonwerkes in Reichersdorf b. Lausigk i. S. suche ich einen erfahrenen Meister.

Feodor Helm,
8543 Chamotte- u. Thonwerk.

Aufseher,

welcher den Ringofenbetrieb gründlich kennt und mit Hand anlegt, für eine Dampfziegelei gesucht. 8540

Ev. Off. unter N. 8540 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

In meiner Dampfziegelei und Chamottewaaren-Fabrik findet ein

Volontär

im Betriebe und Contor Beschäftigung.

Ev. Off. unter O. 8541 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8541

Betriebsleiter

bezw. Direktorstelle von einem erfahrenen Fachmann (Ingenieur) zur selbstständigen Leitung grösserer Dampfziegelei, Chamotte- oder Thonwaarenfabrik gesucht.

Gefl. Off. sub G. 8527 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8527

Betriebsleiter

gesucht

für eine grosse neuerrichtete Portland-Cementfabrik in nächster Umgebung von Wien.

Nothwendig sind vollständige Kenntnisse und Erfahrungen in den maschinellen Einrichtungen (Halbnassverfahren), im Ofenbetriebe (Dietz'sche Oefen) und im Laboratorium.

Die Stellung eignet sich auch für Verheirathete und ist sofort, spätestens aber bis 15. März n. J. anzutreten.

Es wird nur auf eine praktisch erfahrene Persönlichkeit reflectirt.

Offerte mit Angabe der Studien u. bisherigen Verwendungen sammt Zeugnissabschriften, Photographie, sowie Angabe des bisherigen Gehaltes und Gehaltsansprüche sind an Herrn 8213

Dr. **O. v. Kuczinsky**
Wien, I,
Hohenstaufengasse 3, zu richten.

Offene Stelle

für eine bewährte jüngere Kraft mit technischen Vorkenntnissen in einer renommirten **Thonwaarenfabrik** (Röhren, Tröge, chemische Gefässe usw.), zunächst zur Stütze des technischen Leiters und für Contorarbeiten.

Nur durchaus solide Bewerber, welche sich eine Lebensstellung zu gründen beabsichtigen, wollen ihre Anerbieten unter Angabe des bisherigen Lebenslaufs und der Gehaltsansprüche sub R. 8546 bei der Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung niederlegen, 8546

Für eine grosse Ziegelei in Schweden wird ein tüchtiger, bestempfohlener

Ziegelmeister

gesucht.

Offerten mit Angabe der Gehaltsansprüche unter Q. 8545 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8545

Ziegelbrennmeister,

kautionsfähig, in Herstellung von blau glasierten Dachsteinen gut bewandert, wird p. 1. Januar 1899 oder auch später

gesucht.

Gute Bezahlung, **dauernde Stellung. Accord nicht ausgeschlossen.**

Wirklich zuverlässige Meister wollen sich unter Einsendung von Zeugnissen melden sub **D. 349** durch **Haasenstein & Vogler, A.-G., Breslau.** 8547

PYROTECHNIKER

gesucht für eine Fabrik

hochfeuerfester Produkte.

(Specialisten) eine sehr energische Persönlichkeit zur verantwortlichen technischen Organisation und Leitung, Ausdehnung des Absatzes und der Fabrik. Es wird nur auf eine sehr tüchtige Kraft in den besten Jahren reflektiert, die ganz selbständig handeln und alle Artikel der keramischen Branche, ebenso wie complette Feuerungsanlagen herstellen kann und eine dauernde Position mit liberaler Gewinnbetheiligung sucht. 8205

Gefl. ausführliche Offerten mit näheren Angaben über bisherige Leistungen, Alter und Ansprüche an „**Pyrotechniker**“ p. **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln a. Rh.** erbeten. 8205

Stellen-Gesuche.

Als langjähriger Leiter

bedeutender Ziegel-, Thon- und Chamottefabriken, suche ich, im Besitze bester Zeugnisse, anderweitig Engagement.

Gefl. Off. unter B. 8513 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8513

Tücht. langj. Keramiker

sucht für das **Königreich Sachsen** die

Vertretung

leistungsfähiger renommirter Fabriken der

keramischen Branche.

Gefl. Offert. unter **D. E. 6704 an Rudolf Mosse, Dresden,** erbeten. 8529

Sekretär,

26 Jahre, 1j.-frw., militärfrei, ldw.-kfm. Buch-, Rech.-, Corr.-Gesch., Selbstverwaltg. firm, s. umfgr. dau. Thätk. in keram. Industrie als Expedient pp. Ref. Generaldirektor Krause, Burgkemnitz. 8510

Angebote unter Y. 8510 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Junger Chemiker u. Techniker

mit praktischen Erfahrungen in der Cementbranche, sucht per bald Stellung. 8531

Offerten sub H. 8531 an d. Red. d. Bl.

Junger Mann,

35 Jahre alt, verheirathet, seit 7 Jahren in der Cementindustrie thätig, mit dem continuirlichen Brennen von Portland in Schachtöfen bestens vertraut, in der einf. u. dopp. Buchführung, Correspondenz u. Lohnwesen bewandert, sucht Stellung im Betrieb oder Bureau. 8539

Gefl. Offerten erbeten unter M. 8539 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kauf-Gesuche.

1 Nass-Kollergang mittleren bis schweren Kalibers,
1 Nachpresse für Maschinenbetrieb,
1 Nachpresse für Handbetrieb.

J. H. Schulze & Sohn,
Osnabrück. 8544

Neue liegende

Ziegelpresse mit Speisewalze

(1500 Stück p. Stunde) zu kaufen gesucht.

Gefl. Off. unter P. 8542 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8542

Verkäufe.

Roth- und gelbbrennende Thone,

für Terracotta, Siderolith, Engoben versenden aus eigenen Gruben von 100 kg an

Emil Gericke & Co.,
10 Sitz: **Berlin-Tempelhof.**

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Glasuren

ermittelt für jeden eingelieferten Scherben in jeder gewünschten Färbung

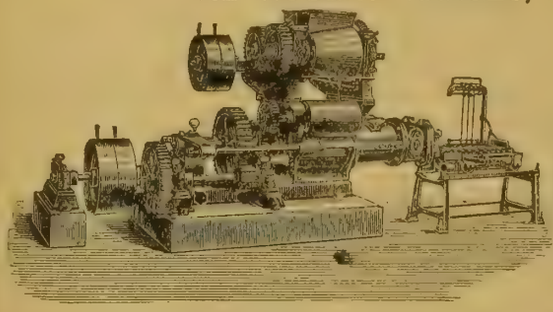
Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr H. Seger & E. Cramer.
Berlin NW. 5., Kruppstr. 6

Thonlager in Nassau,

ca. 500 Morgen gross, mit einer durchschnittlichen Mächtigkeit von 6 Mtr. Ia und 2 Mtr. IIa Thon mit Thonerdegehalten von 30.4—34.8 für IIa und 36,3—43,87 für Ia Thon, an der Bahn gelegen, ist **zu verkaufen** oder durch eine Gesellschaft auszubeuten. Käufer bezw. Kapitalisten, welche hierauf reflectiren, werden gebeten, ihre Offerten unter A. 8512 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung gelangen zu lassen. 8512

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von ROBERT KARGES, Braunschweig.



Special-Fabrik

für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

Kammerringofen

mit überschlagender Flamme. D. R.-P. 97851.

Für alle besseren Thonwaaren geeignet. Sehr einfach im Bau und Betrieb. Höchst wirksame Feuerungsanlage ohne Verschlackung (keine Rostfeuerung). Einsatz kommt nicht mit dem Brennmaterial in Berührung, daher reine gleichmässige Waare. Für kleinere Betriebe auch sehr zu empfehlen, da einzelne Kammern schon gebrannt und dann jederzeit vermehrt werden können. 7768

Nähere Auskunft, Prospekte etc.

Wolfshöher Thonwerke.

Wolfshöhe, Bayern.

Filzrollen (Filzüberzüge)

ohne Naht

für Ziegelpressen, Ziegelabschneideapparate, eigens präparirt, beste Qualität, an denen der Thonstrang (Lehm) gar nicht klebt, sowie

Isolir- u. technische Filze

liefert **Hungaria Filzfabrik in Temesvár** (Oestr.-Ung.) 7187

Für Glasfabriken! **Glassand** Für Glasfabriken!

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die **Gasolin-Gasapparate**, leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.



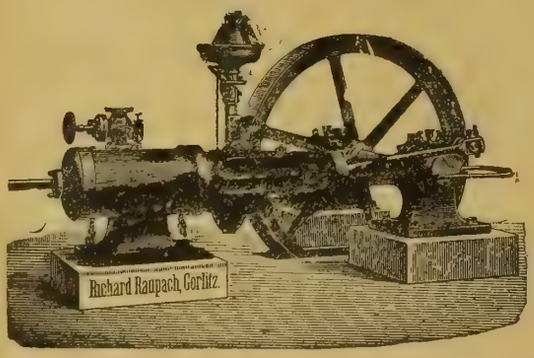
offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke**, sowie **Polirte Patent-Tiegelgussstahl-**

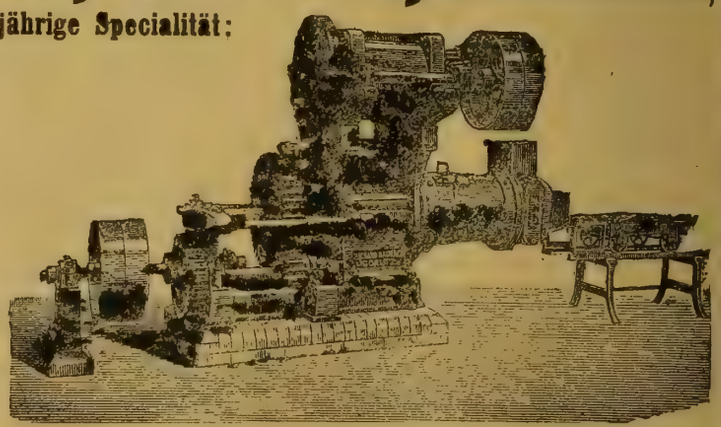
Abschneidedrähte,

in nur Ia Qualitäten. 7480

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

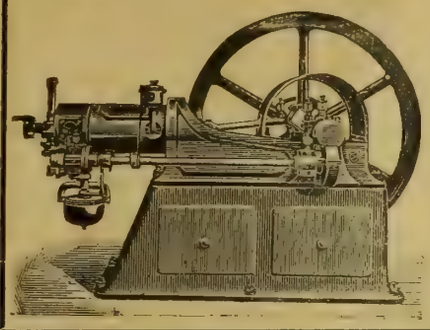
Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille**, Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnliche grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Gasmotoren-Fabrik Deutz.

OTTO Schutz-Marke. OTTO Schutz-Marke.

Köln-Deutz.



Otto's neuer Motor

für Gas, Benzin und Petroleum in Grössen von $^1/_2$—600 Pferdestärken. 68

Circa 42 000 Motoren mit über 190 000 Pferdekräften in Betrieb.

204 Medaillen, Diplome, wovon 15 Staats-Medaillen.

Kostenanschläge u. Prospekte kostenfrei.



4116 **Zum Ringofenbau**



mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

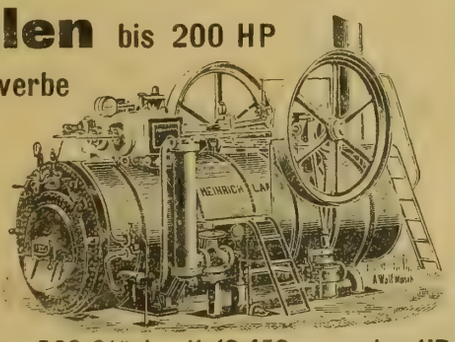
liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

Lokomobilen bis 200 HP

für Industrie und Gewerbe

beste und sparsamste Betriebskraft der Gegenwart.



Verkauft:

1895/96: 1191 Stück,
1897: 845 „
1898: I. Sem. **allein:** 560 Stück mit 12 452 normalen HP,

Total über 7000 Stück.

HEINRICH LANZ, Mannheim. 7220

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Entfernung und Verhütung

des **Ausschlages, lebhafte Farben-Erzielung** an **Cement-** und Mosaik-**Platten** aller Art, Anleitungen für die Cementwaarenfabrikation wie: **Platten, Dachplatten, Röhren, Terrazzo mit Perlmutter, künstl. Steine und Marmore (auch Stucco), Poliren des künstl. Marmors und Terazzo etc.** liefert billigst **J. Novotny,**

Pilsen 607/42 (Oesterreich).

Preisliste franco. 8058

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbecka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Ziegelei-Maschinen

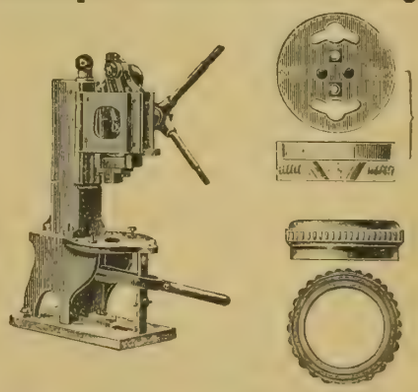
baut als Specialität in bewährter Ausführung 7528 **R. Broix. Neuss a. Rhein.**

P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No. 44,

Pressen u. Matrizen

zur Herstellung von 2716

Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.



Einzige Specialität seit 1889

Praktische Lohntabelle

O. Hartleib's

Von 1 60 Pf und 1—100 Stunden. Für Viertelstdn. u. halbe Pfgn. berechnet. 5937

zu beziehen durch Geb. 2 M. Ord. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung. Berlin NW. 5.

BOCHUMER VEREIN für BERGBAU und GUSSSTAHL-FABRIKATION in BOCHUM, Westfalen.

Abtheilung:

Feld-, Forst- und Industrie-Bahnen aller Art

VERTRETEN DURCH

B. BAARE

Berlin NW., Luisen-Str. 31.

HERSTELLUNG VOLLSTÄNDIGER BAHNANLAGEN. PROSPEKTE und KOSTENANSCHLÄGE STEHEN ZUR VERFÜGUNG.



STAHL- u. HÖLZ. LOWRIES JEDER ART.

LOCOMOTIVEN.

LAGER in BERLIN u. BOCHUM i. W.



WALDBAHNWAGEN. MULDENKIPPER.

ZUNGENWEICHEN. DREHSCHEIBEN. KURVENRAHMEN.

11

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 6.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

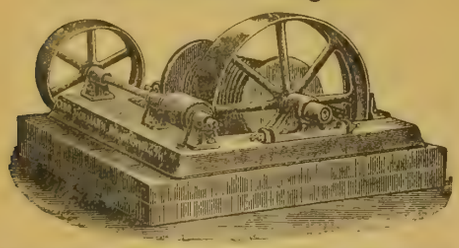
Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

Dampf-Aufzüge

für Sand- und Thongruben



von grösster Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Nur **ein** Hebel zur Bedienung.

Gebr. Wiemann,

Maschinenfabrik und Eisengiesserei, Brandenburg a. H.

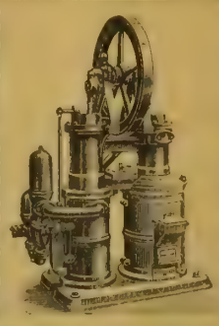
Spec.: Neubau und Umbau von Ziegeleien für Hintermauerungssteine.

Kataloge und Prospecte gratis und franco. 7247

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30jährige Praxis. 6423

Viele erste Preise.



Wasserförder-Anlagen

f. Ziegeleien, Thongruben, Kalkwerke u. Steinbrüche.

Die anerkannt beste, zuverlässigste und in Anschaffung, sowie im Betriebe billigste **Wasserfördermaschine** ist Böttger's verbesserte

Heissluft-Pumpmaschine

mit Spar- und Schüttfeuerung zur Entwässerung von Thongruben und Steinbrüchen etc., als auch zur Wasserförderung aus Brunnen **jeder** Tiefe und Entfernung. Ueber 1000 Anlagen bis zur Leistung von 60000 Liter Wasser pro Stunde ausgeführt. – Weitgehendste Garantieen.

Feinste Referenzen. — Illustr. Cataloge, Kostenanschläge etc., sowie eventuell örtliche Besichtigung und Besprechung kostenlos.

Sächs. Motoren- u. Maschinen-Fabrik Otto Böttger, Dresden-Löbtau.

8525

Einige Anerkennungs-Auszüge über

Patent-Ziegel-Walzenpressen.

Die Presse leistet bei uns, was im Prospekt steht, nämlich: **2500–3000 Steine** stündlich bei **30** % Kraftersparniss; wir bestellen daher noch 2 Stück nach.

Gebr. Vetter, Pforzheim.

Die Walzenpresse arbeitet bei uns ganz famos.

Gebr. Zäch, Oberriet (St. Gallen).

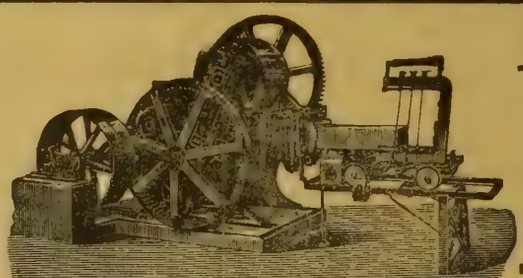
Mit den Leistungen der Walzenpresse sind wir sehr zufrieden; dieselbe arbeitet grossartig.

Chr. Erfurth & Sohn, Teuchern.

Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30–40** % kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981

J. Schmidheiny, Heerbrugg.

Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Rosslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Antertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.

Dampfmaschinen, Dampfkessel. 84

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

Ia Referenzen. 2362

Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

4747

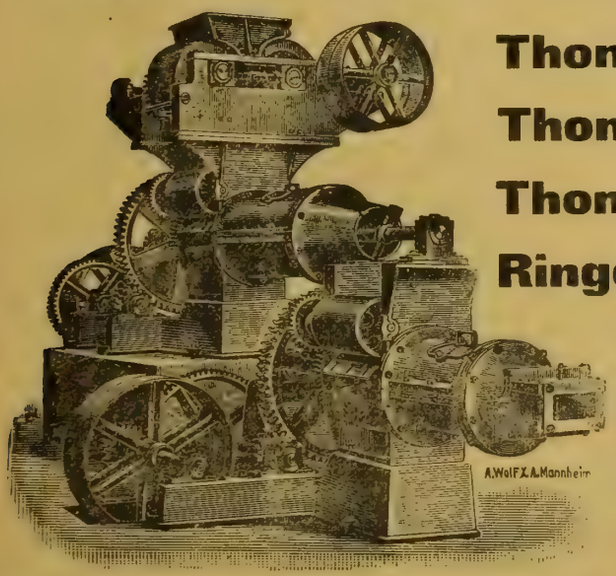
Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke

5470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

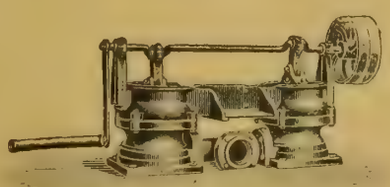
Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Hammelrath & Schwenzer, Düsseldorf IV.

Maschinen- und Pumpenfabrik.





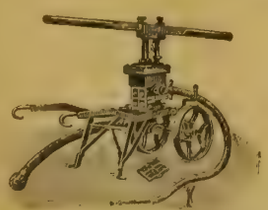
Diaphragma-Pumpe

Beste Baupumpe und Schlammpumpe der Gegenwart.

Einfachwirkend: Leistung bis 18 000 Liter pro Stunde } bei Handbetrieb.
Doppeltwirkend: „ „ 36 000 „ „ „ } bei Kraftbetrieb.
do. „ „ 40 000 „ „ „

Bei Handbetrieb nur durch einen Mann zu bedienen.

Hand-Saug- u. Druckpumpe



Bestes System mit Kugelventilen.

Leistung ca. 8000 Ltr. **pro Stunde.**

Gleichzeitig vorzüg- liche Feuerlösch-
und Gartenspritze, auch **Abortpumpe.**

Unsere verschiedenen Handpumpen-Systeme sind vollständig unempfindlich gegen schlammiges, sandiges oder sonstige Unreinigkeiten enthaltendes Wasser und eignen sich je nach Förderhöhe und erforderlicher Leistung, vorzüglich zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben.

8020 **Prospecte frei.**

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker
Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

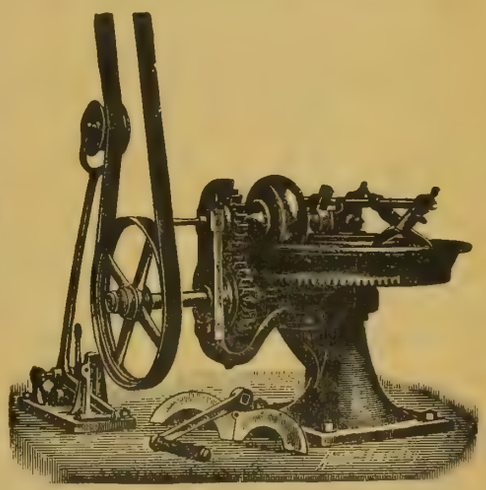
Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.
auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien
und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

Steinbrücks Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 6772

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 6, Luisenstrasse 6.

Die Filzfabrik von 5888

Ernst Naeter, Bernburg,

Breitestrasse 102,

fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

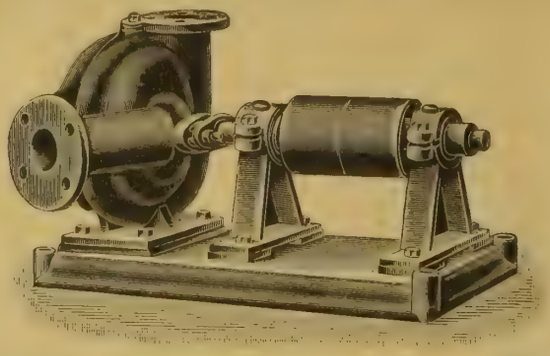
für Rollen zu Schneideapparaten.
Festes Sitzen garantirt.

Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen.
Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.
Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog im eigenen Interesse

über die uns patentirten **Hebezeuge.**

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827

A. Dannenberg, Görlitz



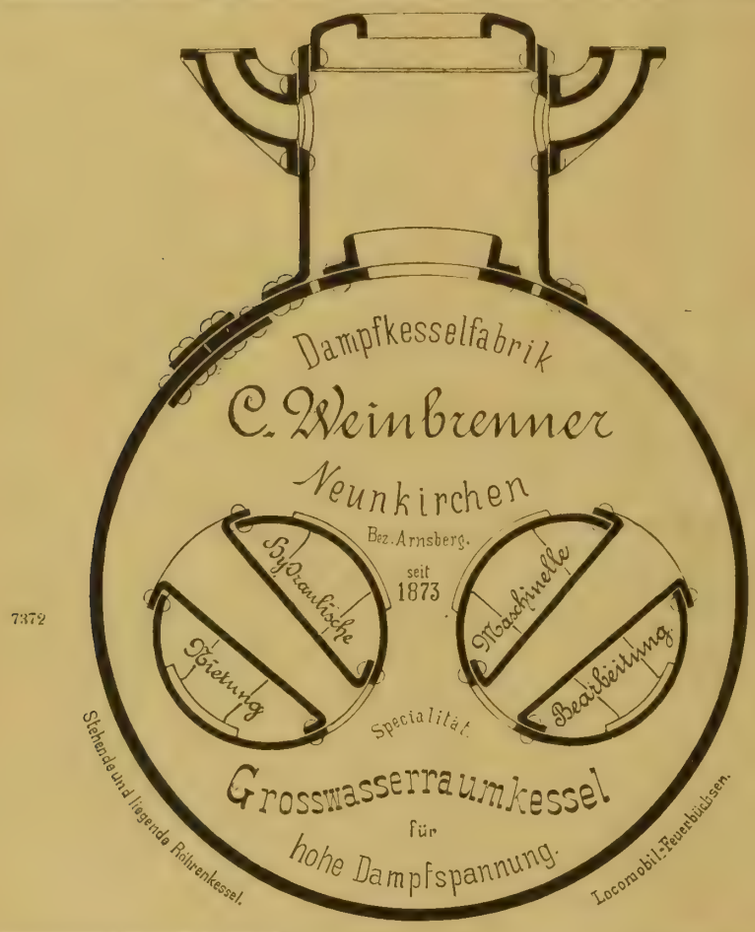
Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden.

6418



7372

Gesetzlich deponirt

Ziegel-Glasuren



Schutzmarke

empfiehlt

in weiss, sowie allen Farben, wetterbeständig, für **Dachziegel, Verblender, Fliesen u. s. w.,** und werden dieselben auf jedem Thon unter billigster Berechnung ausprobirt.

Hermann Lange, Inhaber: **Rudolf Bleissner,**

Dampfglasurfabrik und Mineralmühle,

Cüstrin II.

7848

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein

Abteilung:

feste und transportable Schmalspurbahnen,

vertreten durch:

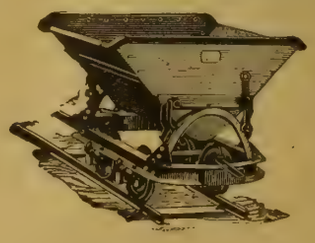
Glässing & Schollwer,

Berlin W. 35

liefert:

Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



1822

Der illustrierte Katalog wird gerne übersandt

Die Kölner
Werkzeugmaschinenfabrik
von
Wilh. Quester
Köln-Sülz,
Berrenratherstrasse 282
gegründet **1854.**

Man verlange den **neuesten** Catalog.

liefert als langjährige Specialität:
Sämmtliche Maschinen
für Ziegel-, Falzziegel-, Cement- u. Thonrohrfabriken.

Walzwerke
Schneckenpressen
Walzenpressen
Thonschneider
Walzwerke
Falzziegelpressen
Revolverpressen
Thonaufzüge
Kugelmühlen
Dampfmaschinen
Kessel
etc.

715

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt
Hannover-Hainholz, Berlin, Köln, Frankfurt a. M., Leipzig, Wien VIII/I, Mähr.-Ostrau.
Specialfabriken in **Hainholz** und **Mähr.-Ostrau** für
Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen
jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude,
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis. 5268

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen
— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit **überschlagender Flamme**

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —
Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch auf Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**
(Viele Oefen im Betriebe, Ia.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.

Bei Anlegung
von Maschinenbetrieb für
Ziegeleien
empfiehlt sich das
JACOBIWERK, Meissen (Sachsen)
als eine der bedeutendsten Specialfabriken (ca. 500 Arbeiter) zur Ausarbeitung von Kostenanschlägen und Projecten.
Werthvolle, die Betriebssicherheit und Leistungsfähigkeit wesentlich erhöhende patentirte Neuerungen.
D. R.-P. No. 84 977 und 85 122.
Eigenes architectonisches Bureau zum Entwerfen von Bauplänen.
In den letzten 24 Monaten haben wir Ziegelei-Einrichtungen für eine Gesammt-Jahresproduction von über 300 Millionen Steinen ausgeführt, bez. in Auftrag erhalten.

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährtester Ausführung.

2688



Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

6 Krupp-Strasse. BERLIN N.W. 5, Krupp-Strasse 6.

Vereins-Laboratorium
des Vereins
deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung
von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas-, Cement- und Kalk-Industrie.

Abbohren
von Thon- und Kalklagern.

HEIZWERTH-BESTIMMUNG
von Brennmaterialien.

Untersuchung von Kesselspeisewasser.

Ertheilung techn. Rathschläge.

Ermittelung v. Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Fabrik-Betrieben.

Apparate
zur Controle des technischen Betriebes.
Zugmesser,
Schmauchthermometer,
Rauchgasapparate u. s. w.

Segerkegel,
sicherste Controle der Brenn-Temperatur eingeführt in über 700 Fabrikbetrieben.

CONSULTATIONEN.

Gerichtliche Sachverständige für Ziegel, Lehm, Kalk, Cement, Chamotte, Gyps, Sand, Porcellan, Steingut, Lehm-, Thon-, Kaolingräbereien etc. des Kgl. Landgerichts I, Berlin.

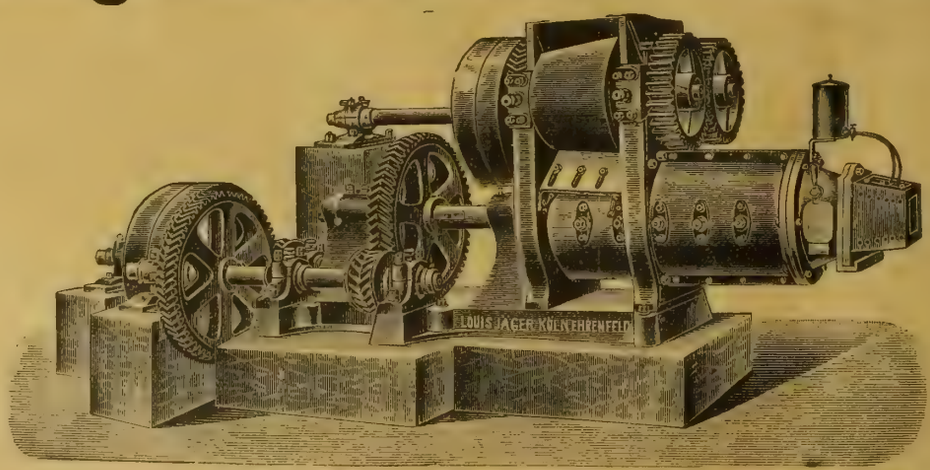
Glasurfabrik.
Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellanglasuren.

Telegramm-Adresse:
Thonindustrie, Berlin.

Fernsprech-Anschluss:
Berlin, Amt II No. 4.

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,



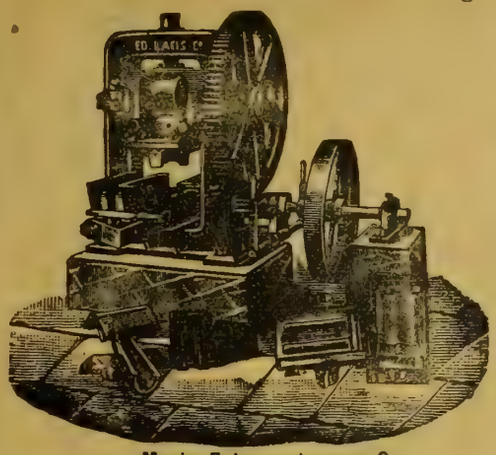
baut seit 1862 **als** Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei.

6021

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:



Mech. Falzziegelpresse C.

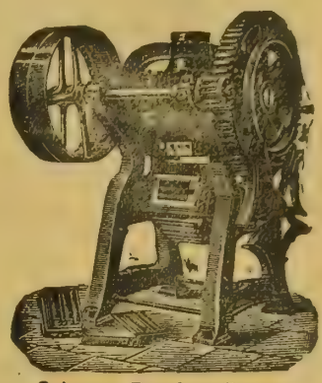
Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.

Dampfmaschinen

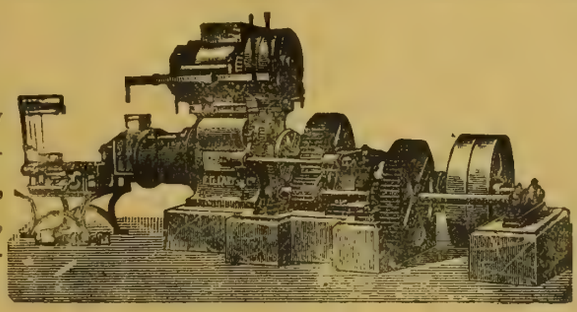
jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.



Schwere Revolver-Presse.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

Möller & Pfeifer

Technisches Bureau.

*

In den letzten 6 Monaten sind ausgeführt 41 Trocken-Anlagen

*

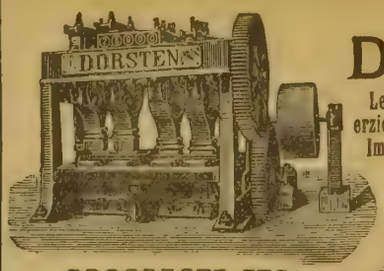
Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten durch

6514

Möller & Pfeifer,

Berlin, W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprozess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, No. 2229.



ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



PROSPECTE ETC. durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

Trocken-Canäle,
Trocken-Kammern,
Rotirende Apparate
zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen
5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:
Fellner & Ziegler
Frankfurt a. M.
Bockenheim.

Maschinenbau-Anstalt Humboldt
Kalk bei Köln a. Rhein. 190
liefert u. A. als Specialität:
Zerkleinerungsmaschinen
als: Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge, Mühlen mit horizontalen Steinen, Glasurmühlen, Kugelmühlen mit stetiger Ein- und Austragung, Glockenmühlen, Schleudermühlen etc.



Vollständige Zerkleinerungsanlagen
mit allen Hilfs- und Zwischenmaschinen für Chamotte, Cement, Gyps, Trass etc. etc.
Thonkneter, Mischmaschinen, Siebtrommeln, Sandwäschen, Transport- und Hebezeuge jeder Art.
Dampfmaschinen mit Schieber- u. Ventilsteuerung. Pumpen aller Art.
Dampfkessel der verschiedensten Systeme.
Apparate zur Reinigung und Klärung des Wassers für gewerbliche Zwecke. D. R.-P. Nr. 38032.
Gelochte Bleche in allen Metallen und Lochungen.

Terrazzo-Steine und Mosaik-Steine
liefern in allen Farben 6120
Schobinger & Rehfuss, Ulm.

Zerkleinerungsmaschinen,
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6861
für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen

Prospekte gratis



Ernst Hotop, 8142
BERLIN W. 50,
Marburgerstrasse 3.
Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.

GARRETT SMITH & Co.



7272
LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

Dampfheizungs-Anlagen 6007
für Ziegelei-Winter-Betrieb
G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.
Gegründet 1855.



188

Import-Norwegen
Bauartikeln, 6092
T. Plesner, Kristiania.
Prima deutsche Referenzen.

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrisirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 116. Berlin, den 16. Dezember 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.

Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Die Gründung des Deutschen Beton-Vereins. (Schluss.) — Trockengerüst für Ziegel. — Ueber die Ursachen der Abweichungen in den Festigkeitsergebnissen der Cementprüfung an verschiedenen Orten. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Die Gründung des Deutschen Beton-Vereins.

(Schluss.)

Der Dienstag Abend war wiederum zu einer Zusammenkunft im Tucherbräu bestimmt und gestaltete sich in Folge der inzwischen intimer gewordenen Bekanntschaft der Herren untereinander als ein recht genussreicher.

Am Mittwoch Morgen fanden wir uns früh um 9 Uhr vor dem Reichstagsgebäude wieder zusammen, um eine gemeinschaftliche Besichtigung dieses interessanten Bauwerkes vorzunehmen. Lebhafte Bewunderung erregte der Stuccolustro: weniger hervorragend zeigte sich der künstliche Marmor, der aus caustischer Magnesia, Chlormagnesium und Marmorstückchen besteht und zur Verkleidung von Säulen benutzt ist. Er wies vielfach schon breite Risse auf.

Vom Reichstagsgebäude aus begaben sich die Vereinsmitglieder nach Charlottenburg in die Königl. mechanisch-technische Versuchsanstalt, wo sie von Herrn Professor Rudeloff in Vertretung des erkrankten Direktors Herrn Professor Martens empfangen und zunächst in die Halle 3 geleitet wurden. Hier begrüsste Professor Rudeloff die Theilnehmer und erläuterte ihnen das Konstruktionsprinzip der in der Halle aufgestellten grössten Versuchsmaschine Deutschlands, welche eine Kraftleistung von 500 000 kg sowohl als Zug- wie als Druckspannung auszuüben vermag. Wenn diese Maschine auch vorwiegend für Metall- und namentlich für Drahtseil- und Kettenprüfungen dient, so wird sie doch auch zur Ausführung von Druckversuchen an Betonkörpern verwandt, namentlich wenn gleichzeitig Feinmessungen über die auftretenden Formänderungen während des Druckes vorgenommen werden sollen. Eine Reihe grosser Betonkörper, die als Schlusssteine beziehungsweise Gelenksteine für die Scheitelgelenke weit gespannter Betonbrücken Verwendung gefunden haben und auf ihre Formänderungen unter bestimmten Lasten geprüft worden waren, konnten vorgezeigt werden. Ausserdem interessirten die vorhandenen Bruchstücke starker Drahtseile, eiserner Ankerketten und Eisenstäbe, die alle von früheren Prüfungen herrühren. In derselben Halle sind ausserdem augenblicklich zum Zwecke von Vorversuchen zwei neue Apparate aufgestellt, die von Professor Martens konstruirt sind. Es ist dies ein Ausdehnungsmesser für Mörtelstoffe, der Ablesungen bis zu 1/200 mm gestattet, und ein durch Elektrizität betriebener Nadelapparat zur Bestimmung der Abbindezeit von Cement, welcher die Thätigkeit des Beobachters an dem Vicat'schen Nadelapparat nachahmt und in ganz bestimmten, beliebig zu wählenden Zeiträumen die mit 300 gr belastete Nadel in den Mörtelbrei eintauchen lässt. Die Tauchtiefe der Nadel wird von dem Apparat selbstthätig auf ein Papierblatt aufgetragen, sodass man aus dem Ansteigen der Kurve Erhärtungsbeginn und Erhärtungsende des Cementes leicht ablesen kann.

Nach Besichtigung dieser Apparate hielt Herr Ingenieur Gary einen einleitenden Vortrag über die Zwecke und Ziele der ihm unterstellten Abtheilung für Baumaterialprüfungen und führte die Besucher in den Maschinenraum dieser Abtheilung. Hier werden mit Diamantwerkzeugen, die in Form von horizontalen und verticalen Gattersägen, Kreissägen und Hobelmaschinen arbeiten, die für die Versuche bestimmten Probekörper aus Hartgesteinen vorbereitet; die Sägen arbeiten mit einer solchen Genauigkeit, dass selbst aus den härtesten Gesteinen Würfel von 4 cm Seitenlänge noch mit völlig scharfen Kanten und auf Bruchtheile von mm genau geschnitten werden können. Um jede etwa noch vorhandene Unebenheit zu beseitigen, werden dann die Würfel noch auf den Lagerflächen, die zur Anlage an die Pressplatten kommen, vollständig eben nachgeschliffen. Hierzu wird eine horizontal rotirende gusseiserne Scheibe benutzt, die gleichzeitig auch zur Ausführung von Abnutzungsversuchen dient. In demselben Raum ist eine Kältemaschine aufgestellt, welche in einem dickwandigen, gut isolirten Kühlschrank bis zu — 20° C. Kälte zu erzeugen vermag. In diesen Schrank werden die vorher mit Wasser gesättigten Versuchskörper eingesetzt, nachdem sie tüchtig durchgefroren sind wieder aufgethaut und so fortlaufend behandelt, bis sie Frostschäden aufweisen oder nach 25maligem Gefrieren zu Druckversuchen benutzt werden. Der anstossende Pressenraum dient zur Prüfung der vorbereiteten Probekörper sowohl aus natürlichen und aus künstlichen Steinen, als auch aus Bindemitteln aller

Art. Den Versuchszwecken dienen verschiedene hydraulische Pressen von Kraftleistungen von 2000 kg an bis zu 150000 kg. Daneben stehen die Zerreissapparate für die Mörtelproben und ein Apparat zur Bestimmung der Wasserdurchlässigkeit von Mörteln.

Das nächste Zimmer ist für die Herstellung der Probekörper aus Mörteln aller Art bestimmt; namentlich wird hier auch die normale Portland-Cementprüfung ausgeführt. Eine Mörtel-Mischmaschine nach Steinbrück-Schmelzer, 5 Böhmesche Hammerapparate, eine Klebesche Ramme, einige Sieb- und Rüttelapparate werden durch kleine Turbinen betrieben und sind so eingerichtet, dass sie leicht ausgerückt werden können, beziehungsweise sich selbst ausrücken. Eine grosse Menge von Formen ist vorhanden, um in der Zahl der herzustellenden Probekörper möglichst wenig beschränkt zu sein. In demselben Raum werden auch von Hand die Druckkörper für Betonprüfungen gestampft, wozu meistens eiserne Würfelformen von 20 cm Seitenlänge und nur in Ausnahmefällen bei feinkörnigem Material oder Mangel an grösseren Materialmengen Würfel von 10 cm Seitenlänge benutzt werden. Sämmtliche bisher geschilderte Maschinen führte Herr Gary im Betrieb vor und zeigte an einigen Versuchsstücken, wie die Bruchlast gemessen wird, und welche Zerstörungserscheinungen bei den Probekörpern aus verschiedenen Materialien auftreten. In den vorderen Sammlungs-Räumen, welche jetzt aus Raummangel mit zu Versuchszwecken benutzt werden müssen, waren eine Anzahl von Kunststeinprodukten zur Ansicht ausgelegt, die in letzter Zeit verschiedenen Prüfungen unterworfen sind und vielseitiges Interesse der Besucher erweckten. Ein Gang durch das erst seit einigen Jahren eingerichtete chemische und physikalische Laboratorium beschloss die interessante Besichtigung, für welche der Vorsitzende, Herr Hüser, den Dank des Vereins aussprach. Hochbefriedigt verliessen die Besucher die Anstalt und gaben nur ihrem Bedauern Ausdruck, dass eine für die gesammte deutsche Industrie so ausserordentlich wichtige Anstalt sich mit so mangelhaften Räumen, wie sie in der Abtheilung für Baumaterialprüfung sich störend geltend machen, behelfen muss. Alle Räume sind derartig überfüllt, dass es geradezu wunderbar erscheint, wie es möglich ist, unter so schwierigen äusseren Verhältnissen so umfassende und exakte Versuche auszuführen, wie sie aus der Versuchsanstalt bereits in sehr grosser Zahl hervorgegangen sind und noch täglich hervorgehen. Auch die Besichtigung der Anstalt litt unter dem beschränkten Raum, weil die Erklärung des freundlichen Führers nur einer kleinen Anzahl der Besucher verständlich wurde. Das konnte aber nicht hindern, dass jeder Einzelne mit grösstem Interesse die vorhandenen Einrichtungen besichtigte.

Die Stadtbahn brachte die Theilnehmer an dem Ausflug nach Berlin zurück, wo sich in den Hallen des Franziskanerbräu am Bahnhof Friedrichstrasse noch einmal alles zusammenfand, was die erste Hauptversammlung des Deutschen Beton-Vereins nach Berlin geführt hatte.

Trockengerüst für Ziegel.

Ein praktisches, mit Laufkrahn zu bewegendes Trockengerüst ist R. Weber in Meissen und Julius Gilcher in Kusel unter No. 98 227 patentirt worden. Es bezweckt, Raumbedarf und Betriebskosten zu verringern.

Auf zwei Brettstücken (Füssen) p p, die etwas höher sind als die Ziegel, sind zwei Latten l l befestigt; die beiden Brettstücke bilden mit den Latten also gleichsam eine Bank, auf der die zu trocknenden Ziegel aufgesetzt werden.

Um eine grosse Anzahl solcher Bänke über einander zu setzen, bedient man sich eines an einem Laufkrahn hängenden Traggerüstes, welches einseitig oder zweiseitig mit Bänken belegt werden kann.

Fig. 1 und 2 zeigen einen zweiseitigen Balancierträger.

Die Laufkrähne, die über den Trockenräumen laufen, nehmen die von der Presse mit Ziegeln belegten Bänke mittelst der Traggerüste bezw. der an denselben befindlichen Zinken Z Z auf und fahren sie nach den Trockenräumen, wo sie abgesetzt werden. Der Abstand der Zinken Z von einander ist etwas grösser, als die Höhe der Bänke beträgt, sodass diese beim Transport frei schweben. Die Bänke werden so lange über einander aufgestapelt, bis die verfügbare Höhe erreicht ist.

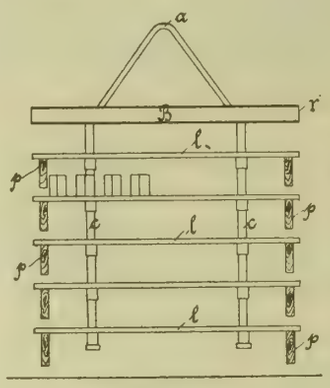


Fig. 1.

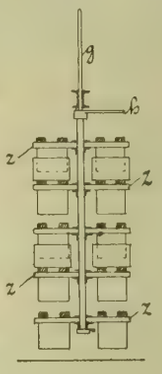
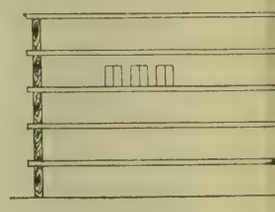


Fig. 2.


Fig. 3.

Ist ein Stapel aufgesetzt, so wird mit dem zweiten begonnen u. s. w., indem die einzelnen Stapel unmittelbar an einander gesetzt werden.

Um ein Ecken des Traggerüstes bei etwaigem Streifen an den Wänden des Trockenkanals zu vermeiden, sind Führungsrollen angeordnet.

(Voraussetzung des sicheren Funktionirens der Vorrichtung ist natürlich sehr gleichmässige und stabile Bauart der Bänke.)

Der Patent-Anspruch lautet:

Mit Laufkrahn zu bewegendes Trockengerüst, insbesondere für Ziegel, dadurch gekennzeichnet, dass die das Trockengut aufnehmenden Bänke bei der Beladung und Entladung, sowie während der Förderung auf Sprossen (Z) des Traggerüstes in einem weiteren Abstande von einander ruhen, als sie nach Entfernung des Traggerüstes durch unmittelbares Aufsetzen der Bänke auf einander besitzen, zum Zwecke der Raumersparniss während des Trocknens.

Ueber die Ursachen der Abweichungen in den Festigkeitsergebnissen der Cementprüfung an verschiedenen Orten.

Unter dem vorstehenden Titel veröffentlichte Herr Karl Berger aus Wien in No. 47 des Centralblatt der Bauverwaltung, Jahrg. 1898, eine Betrachtung, die sich im Wesentlichen gegen die von Herrn Gary ausgeführten Versuche richtete. Nachdem die Erwiderung des Herrn Gary in No. 50 des Centralblatt nunmehr erschienen ist, geben wir beide Auslassungen nachstehend wieder, weil in ihnen mancherlei Punkte berührt werden, die unsere Leser, namentlich auch die Mitglieder des jungen Beton-Vereins, interessiren dürften.

Herr Berger schreibt: Die Mängel, welche den derzeit gültigen Prüfungsvorschriften für Cemente anhaften, sind wiederholt Gegenstand der Besprechung gewesen[1]), und es hat nicht an Vorschlägen gefehlt, die eine Verbesserung in der einen oder anderen Hinsicht bezwecken sollten. Nach den bisher gemachten Erfahrungen sind diese Mängel hauptsächlich zweifacher Art: Einerseits erweisen sich einzelne Proben, wie beispielsweise jene auf Raumbeständigkeit, als unzureichend und unzuverlässig, und andererseits weichen die Ergebnisse, die mit dem

[1]) Vgl. hierzu die Erörterungen auf S. 227. 292 u. 329 des gegenwärtigen Jahrgangs d. Centralbl. d. Bauverwaltung.

gleichen Material, aber an verschiedenen Prüfungsstellen erhalten werden, oft ganz beträchtlich von einander ab.

In Deutschland, wo man jetzt mit den Vorarbeiten zur Abänderung der Normen beschäftigt ist, haben die Königlichen Technischen Versuchsanstalten in Berlin mit Unterstützung des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten umfangreiche Untersuchungen zu dem Zwecke angestellt, um den Einfluss verschiedener Umstände auf das Prüfungsergebniss, insbesondere auch auf die Festigkeitsziffern kennen zu lernen. Trotzdem nun bei diesen Versuchen absichtlich auch äusserste Grenzfälle mit einbezogen wurden, lässt sich aus dem Berichte des Herrn Gary[2]), unter dessen Leitung die Untersuchungen ausgeführt wurden, entnehmen, dass keiner von den in Betracht gezogenen Umständen bei der Herstellung und Aufbewahrung der Probekörper für sich allein die Prüfungsergebnisse, soweit sie sich auf die Festigkeitseigenschaften beziehen, in solchem Masse zu beeinflussen vermag, dass damit die beträchtlichen Abweichungen in den Ergebnissen verschiedener Prüfungsstellen erklärt werden könnten. Mit Rücksicht auf dieses Ergebniss ist es nun naheliegend, ernstlich zu erwägen, ob die Ursachen für die Abweichungen in den Versuchsergebnissen nicht etwa in Umständen zu suchen sind, die unabhängig von der Art der Erzeugung und Aufbewahrung der Probekörper zum Ausdrucke kommen und bei den genannten Untersuchungen entweder garnicht oder nicht entsprechend berücksichtigt wurden. In diesem Sinne haben die Ausführungen des Regierungs-Baumeisters W. Schmidt in No. 25 (S. 292) des gegenwärtigen Jahrgangs d. Bl. ihre volle Berechtigung, und Herr Gary hat sie sicherlich zu flüchtig beurtheilt, wenn er meint, dass die Einflüsse des Sandes überschätzt würden, während er die Bemerkung bezüglich des Wassers gänzlich übergeht. Es mag ja sein, dass Herr Schmidt diese Einflüsse wirklich überschätzt, aber dann ist dies für den Zweck der Untersuchungen jedenfalls weniger von Bedeutung, als wenn Herr Gary sie unterschätzt.

Thatsächlich ist bei den Untersuchungen das Wasser, soweit es seine Verunreinigungen betrifft, nicht in Betracht gezogen worden, obwohl mit Rücksicht auf die chemischen Vorgänge beim Erhärten eine beachtenswerthe Wirkung dieser Verunreinigungen wenigstens nicht rundweg geleugnet werden kann.

Inwieweit die Beschaffenheit des Normalsandes die Festigkeitswerthe zu beeinflussen vermag, hat Herr Gary allerdings durch einige Versuchsreihen zu ermitteln getrachtet. Ein sicheres Urtheil über den wahren Werth derselben lässt sich jedoch aus dem Berichte deshalb nicht gewinnen, weil die Grenzwerthe in den einzelnen Versuchsreihen, die im vorliegenden Falle vielleicht noch grössere Bedeutung haben als die Mittelwerthe selbst, zumeist nicht angegeben erscheinen. Bei der aus Tabelle 25 (Reihe 17) ersichtlichen Ungleichmässigkeit der Einzelproben für Druck, die wahrscheinlich für Zug noch erheblich grösser ausfallen dürfte, kann man den mit 5 bezw. 10 Einzelproben durchgeführten Versuchsreihen wohl nur den Werth von Voruntersuchungen beimessen, die im besten Falle eine blos annäherungsweise Beurtheilung der in Frage kommenden Einflüsse gestatten. Die Nothwendigkeit umfangreicher Versuchsreihen ergiebt sich übrigens auch schon aus dem Umstande, dass in den für verschiedene Sandproben ermittelten Festigkeitsziffern die von der Behandlung der Probekörper herrührenden Einflüsse und ebenso die aus der Beschaffenheit des Cementes sich ergebenden Abweichungen auszuscheiden sind. Die von Herrn Schott mitgetheilten Ergebnisse, sowie einzelne Versuchsreihen (z. B. Reihe 18) der Berliner Untersuchungen sprechen deutlich dafür, dass die Beschaffenheit des Normalsandes in ihrer Wirkung auf die Festigkeitswerthe keineswegs unterschätzt werden darf.

Was die übrigen Ausführungen des Herrn Schmidt betrifft, so haben auch sie sicherlich ihre Berechtigung, insofern er damit den Standpunkt des Praktikers vertreten wissen will. Man darf jedoch nicht übersehen, dass die Anforderungen, die an eine Versuchsanstalt hinsichtlich der Genauigkeit und Zuverlässigkeit der Ergebnisse gestellt werden, im Allgemeinen unvergleichlich höhere sind, als diejenigen, mit denen sich der Praktiker begnügen kann. Die Versuchsanstalt hat daher bei der Feststellung ihrer Prüfungsverfahren nicht in erster Linie die Einfachheit, sondern den Grad ihrer Zuverlässigkeit und Genauigkeit und selbstverständlich auch ihre wissenschaftliche Berechtigung im Auge zu behalten. Deshalb kann für sie bei der Wahl eines Prüfungsverfahrens die Erwägung, ob es auch einfach genug ist, um in der Praxis Anwendung finden zu können, nie bestimmend sein. Für den Praktiker liegt der Fall wesentlich einfacher; er stellt an einen Baustoff gewisse Anforderungen, die ziffermässig innerhalb bestimmter Grenzen (für die Cemente in den Normen) zum Ausdruck gelangen, und für ihn ist ein Verfahren ausreichend, das ihm mit ziemlicher Wahrscheinlichkeit die Beurtheilung in dem Sinne gestattet, ob diese Grenzen eingehalten werden oder nicht. Insbesondere bei der Werthschätzung eines Cementes bezüglich seiner Bindekraft kommen dem Praktiker überdies zwei Umstände zu gute, die sein Urtheil wesentlich erleichtern. Einerseits sind die zur Zeit üblichen Beanspruchungen im Bauwesen derart gering, dass die „normalen“ Portland-Cemente allen Anforderungen vollkommen genügen, und andererseits haben die grossartigen Fortschritte in der Cementfabrikation seit der Aufstellung der Normen eine beträchtliche Erhöhung der Bindekraft mit zur Folge gehabt. Darin mag es wohl hauptsächlich begründet sein, dass jene Fälle, wo ein Portland-Cement wegen zweifelhafter Bindefähigkeit an eine Prüfungsanstalt eingeschickt wird, zu den seltensten Ausnahmen gehören. Meist ist dem Praktiker aus naheliegenden Gründen die Raumbeständigkeit viel wichtiger als die Bindekraft.

Leider sind die Bestrebungen zur Einführung eines abgekürzten und zuverlässigen Verfahrens bei der Prüfung auf Raumbeständigkeit noch zu keinem Abschluss gelangt. Die Versuchsanstalten in Berlin haben zu der noch schwebenden Frage über den Werth der sog. beschleunigten Proben insofern in letzter Zeit Stellung genommen, als Herr Gary nach seinen Untersuchungen berechtigt zu sein glaubt, die Zulässigkeit der genannten Proben zu bezweifeln, und zwar hauptsächlich darum, weil sich ein Zusammenhang zwischen den Ergebnissen der beschleunigten Proben und dem Erhärtungsfortgange in der Normenprobe nicht erkennen liess. Nun ist es aber eine längst bekannte Thatsache und der hauptsächlichste Grund zur Einführung schärferer Proben, dass die quellungsfähigen Stoffe in den meisten Fällen und gerade bei den gefährlichsten Treibern innerhalb des kurzen Zeitraumes, den die Normenprobe umfasst, im Portland-Cement überhaupt nicht zur Geltung kommen können. Es war also eine Verzögerung des Erhärtungsfortganges durch die quellungsfähigen Stoffe, auf dessen Nichtvorhandensein Herr Gary sein Urtheil gründet, von vornherein garnicht zu erwarten. Sollte demnach auf Grund der genannten Untersuchungen bei Umgestaltung der Normen die einfache Kuchenprobe beibehalten werden, dann bliebe trotz der Berliner Ergebnisse auch die Frage, ob die beschleunigten Proben nicht zuverlässiger wären, nach wie vor unverändert bestehen.

Hierauf erwidert Herr Gary: In Nr. 47 (S. 575) des Centralblattes der Bauverwaltung kommt Herr Karl Berger-Wien auf meine Veröffentlichung über den in der Ueberschrift näher bezeichneten Gegenstand zurück. Herr Berger hält es mit Rücksicht auf die in der erwähnten Veröffentlichung[3]) mitgetheilten Ergebnisse „für naheliegend, zu erwägen, ob die Ursachen für die Abweichungen in den Versuchsergebnissen nicht etwa in Umständen zu suchen sind, die unabhängig von der Art der Erzeugung und Aufbewahrung der Probekörper zum Ausdrucke kommen und bei meinen Unter-

[2]) „Mittheilungen aus den Königlichen Technischen Versuchsanstalten“, Jahrg. 1898, Heft 1.

[3]) Mittheilungen aus den Königlichen Technischen Versuchsanstalten, Jahrg. 1898, S. 1, auch Jahrg. 1897, S. 209 u. f.

suchungen entweder gar nicht oder nicht entsprechend berücksichtigt wurde.

Herr Berger bezieht sich ferner auf die Ausführungen des Herrn Regierungs-Baumeisters Schmidt in Nr. 25 (S. 292) des Centralblattes der Bauverwaltung. Er ist der Ansicht, dass ich diese Ausführungen „zu flüchtig beurtheile, wenn ich meine, dass die Einflüsse des Sandes überschätzt würden, und wenn ich die Bemerkungen des Herrn Schmidt bezüglich des Wassers übergehe".

Falls hierin ein Vorwurf liegen soll, so kann ich diesen nicht als berechtigt anerkennen. Sicherlich ist der Einfluss des Sandes von mir niemals unterschätzt worden. Für die Beurtheilung der preussischen Normen kommt indessen nur der preussische Normalsand in Frage, d. h. der in Freienwalde an einer Stelle gewonnene und in ganz bestimmter Weise abgesiebte Normalsand. Dass geringe Verschiebungen in der Körnergrösse dieses Sandes nur ausserordentlich geringe Festigkeitsänderungen bewirken, ist durch zahlreiche Versuche festgestellt worden. Noch im letzten Jahre haben die Mitglieder des Gerätheausschusses des Vereins Deutscher Portland-Cementfabrikanten gemeinsam mit der Versuchsanstalt wiederholt Versuche nach dieser Richtung hin ausgeführt, deren Ergebnisse sich mit meinen früheren Erfahrungen und den Ergebnissen der Versuche auf S. 36 der Mittheilungen (Jahrg. 1898) vollkommen decken und demnächst veröffentlicht werden sollen. Selbstverständlich muss bei derartigen Versuchen stets mit den unvermeidlichen Versuchsfehlern gerechnet werden. Die Versuchsanstalt ist deshalb bemüht, nur Mittelwerthe aus einer möglichst grossen Zahl von Einzelversuchen zu bilden. Bei den Sanduntersuchungen sind mindestens 10, vielfach aber bis zu 20 Einzelversuche in jeder Reihe ausgeführt worden.

Die von Herrn Berger als Beweis dafür, dass die Beschaffenheit des Normalsandes in ihrer Wirkung auf die Festigkeitswerthe keineswegs unterschätzt werden darf, angeführten Versuchsreihen 16 und 18 meiner Veröffentlichung sind für die Beurtheilung dieser Frage nicht beweiskräftig. Die von Herrn Schott nur aus feinsten Körnern (zwischen 90 und 120 Maschen) und nur aus gröbsten Körnern (zwischen 60 und 90 Maschen) gewählten Sande, beide mit Zuschlag von 20 v. H. des allerfeinsten, können nicht als „Normalsand" betrachtet werden; diesen Sanden sind, ganz abgesehen von dem Zusatz so vieler feinster Körner, wie sie in Wirklichkeit niemals in einem preussischen „Normalsand" vorkommen werden, um die äussersten Grenzfälle zur Geltung zu bringen, etwa 50 v. H. der ihnen sonst eigenthümlichen Körner entzogen worden. Reihe 18 bezieht sich auf einen Sand von normaler Korngrösse, der indessen aus ungewaschenem Rohsande hergestellt wurde und 1,7 v. H. abschlämmbare Bestandtheile enthielt. Der in der Versuchsanstalt in zahlreichen Fällen geprüfte preussische Normalsand des Handels hat aber niemals mehr als 0,09 v. H. Abschlämmbares ergeben, und ein Sand, der mehr als 0,1 v. H. thonige Bestandtheile enthält, würde von der Versuchsanstalt als nicht normal zurückgewiesen werden.

Dass ich im übrigen den Einfluss gewisser Sande, die auf normale Korngrösse gebracht worden sind und deshalb als „Normalsand" bezeichnet werden, obgleich sie nicht von dem vorgeschriebenen Fundorte in Freienwalde stammen, voll anerkenne, beweist die Zusammenstellung in der Tabelle 28 (S. 44) der Mittheilungen. Auch bezüglich der Eigenschaften, die an den Freienwalder Normalsand zu stellen sind, wenn gleichmässige Versuchsergebnisse erzielt werden sollen, habe ich mich auf Seite 45 der Mittheilungen unzweideutig ausgesprochen. Hiernach glaube ich den Vorwurf nicht verdient zu haben, ich hätte den Einfluss des Normalsandes unterschätzt, bezweifle auch, dass Herr Berger mir auf Grund eigener Versuche das Gegentheil beweisen kann.

Was nun den Einfluss des Wassers auf die Festigkeitsergebnisse bei den Cementprüfungen anbelangt, so habe ich keineswegs die Möglichkeit der Wirkung gewisser Verunreinigungen auf die chemischen Vorgänge beim Erhärten der Cemente „geleugnet". Dass gewisse Verunreinigungen und gewisse Bestandtheile des Wassers, z. B. Kohlensäure, auf die Erhärtung der Mörtel und ihre Widerstandsfähigkeit ausserordentlich einwirken können, ist allgemein bekannt. Ich glaubte nicht, dies besonders hervorheben zu müssen, und habe deshalb diesen Einwand des Herrn Schmidt unberücksichtigt gelassen. Bei den Cementnormenprüfungen wird indessen kaum jemals anderes, als Leitungs- oder Brunnenwasser verwandt werden, und ich bezweifle auf Grund meiner bisherigen Erfahrungen, so lange mir nicht das Gegentheil zahlenmässig bewiesen wird, dass der geringe Unterschied in der Beschaffenheit von Trinkwasser innerhalb 28 Tagen irgendwie nennenswerthe Einflüsse auf die Festigkeit ausübt. Sollte ich mich hierin irren, so würde ich mich sehr gern belehren lassen. Dazu bedarf es aber umfangreicher Versuchsreihen. Denn noch mehr als bei den vergleichenden Sandprüfungen ergiebt sich hier die Nothwendigkeit „die von der Behandlung der Probekörper herrührenden und die aus der Beschaffenheit des Cementes sich ergebenden Abweichungen auszuscheiden".

Was schliesslich die Frage der Raumbeständigkeit der Cemente anbelangt, so habe ich allerdings auf Grund meiner bisherigen Erfahrungen den Werth der von verschiedenen Seiten vorgeschlagenen, sogenannten beschleunigten Proben angezweifelt, selbstverständlich vorbehaltlich der Ergebnisse weiterer Versuchsreihen. Ich habe auf Grund bestimmter Versuche ausgesprochen, „dass die beschleunigten Raumbeständigkeitsproben (Darrprobe, Glühprobe, Kochprobe), falls sie gemeinsam von einem Cemente nicht bestanden werden, wohl geringe Festigkeiten oder sonstige Abweichungen vom normalen Verhalten beim Erhärten des Cementes vermuthen lassen, dass sie aber nicht geeignet sind, mit Sicherheit auf einen geringen Erhärtungsfortgang des Cementes schliessen zu lassen, und daher auch nicht geeignet, die Frage der Raumbeständigkeit eines Cementes für seine praktische Verwendung endgültig entscheiden."*) Ich habe mein Gesammturtheil über den praktischen Werth der bisher bekannten „beschleunigten Proben" aber nicht allein und hauptsächlich auf diese Versuche gestützt, sondern ich habe, weil ich wie Herr Berger annahm, dass die kurze Beobachtung innerhalb vier Wochen nicht ausreiche, um ein endgültiges Urtheil zu fällen, Nachfrage bei einer Reihe von Baubehörden und Bauleitern gehalten und die Antworten durch gesperrten Druck in derselben Veröffentlichung, S. 230, hervorgehoben. Diese Antworten ergeben, „dass unter den zehn durch die beschleunigten Raumbeständigkeitsproben als höchst verdächtig gekennzeichneten Cementen nach sieben Monaten nicht ein einziger war, der bei der Verwendung in Bezug auf Raumbeständigkeit zu Beanstandungen Veranlassung gegeben hätte." Dies hätte von Herrn Berger nicht unerwähnt bleiben sollen: denn schliesslich ist doch der Zweck der „beschleunigten Proben", unzuverlässige Cemente von der Verwendung in der Praxis auszuschliessen. Wenn aber die „beschleunigten Proben" zur Ausschliessung durchaus brauchbarer Cemente führen, dann erfüllen sie nach meinem Dafürhalten nicht nur nicht ihren Zweck, sondern wirken geradezu schädigend. Zum Ueberfluss habe ich schon damals mitgetheilt, dass beabsichtigt würde, nach zwei Jahren noch einmal bei den den betreffenden Baustellen anzufragen, und dass die Ergebnisse dieser Anfragen seiner Zeit wieder veröffentlicht werden würden.

Inzwischen sind weitere Erfahrungen gemacht worden, die meine, — übrigens von hervorragenden Fachleuten getheilte — Meinung über die beschleunigten Raumbeständigkeitsproben durchaus bestätigen. Insbesondere hat der Verein Deutscher Portland-Cementfabrikanten gemeinsam mit der Versuchsanstalt mit zehn Cementen, welche die Kochprobe nicht bestanden, grosse Reihen vergleichender Versuche ausgeführt, deren Ergebnisse demnächst veröffentlicht werden.

*) Mittheilungen aus den Königlichen Technischen Versuchsanstalten, 1897, S. 228.

Im übrigen habe ich wiederholt hervorgehoben, dass ich die Frage noch nicht für endgültig entschieden halte. Ich bin auch nicht der Ansicht, dass die einfache Normen-Kuchenprobe allein für die Beurtheilung der Raumbeständigkeit von Portland-Cementen ausschlaggebend sein muss, würde vielmehr sehr gern der Einführung einer beschleunigten Probe das Wort reden, wenn ich durch ausreichende Versuchsergebnisse von deren Zuverlässigkeit und Brauchbarkeit für den genannten Zweck überzeugt werde.

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Mittheilungen aus der Vorstandssitzung in Stettin, am 24. November 1898.

Eröffnung Mittags 12 Uhr mit begrüssenden Worten. Zu Beisitzern werden berufen die Herren Benekendorff und Nizze. Mit der Protokollführung wird der Geschäftsführer Buschmann beauftragt. Alsdann tritt die Versammlung in die Erledigung der Tagesordnung ein.

Zu Punkt 1. Der neue Gefahrentarif vom Jahre 1898 hat geringfügige Aenderungen in dem bisherigen Lohnnachweisungsformular erforderlich gemacht. Die Versammlung genehmigt den vorgelegten Entwurf und erklärt sich damit einverstanden, dass zukünftig den Lohnnachweisungen Fragebogen zur erneuten Feststellung der Arbeiterzahlen und Betriebsänderungen beigefügt werden.

Zu Punkt 2 macht der Herr Vorsitzende Mittheilung über den zeitigen Stand des Einschätzungsgeschäftes. Die Arbeiten sind in vollem Gange und es steht zu erwarten, dass die Einschätzungsbescheide in der Hauptsache bis Ende Dezember cr. zugestellt sein werden.

Zu Punkt 3 der Tagesordnung giebt die vorliegende Uebersicht über das Ergebniss der Betriebsrevisionen im Jahre 1898 Anlass zu einer kurzen Besprechung.

Zu Punkt 4. (Statutänderung.) Der Herr Vorsitzende verweist auf die Verfügung des Reichs-Versicherungsamts vom 24. November 1897 — I 27740 — und erörtert die Nothwendigkeit einer Statutänderung, wie die Aufsichtsbehörde sie in der genannten Verfügung angeregt hat. Es wird beschlossen, bei der nächstjährigen Delegirtenversammlung die Aenderung des § 49 des rev. Statuts durch nachstehenden neuen Paragraphen vorzuschlagen:

§ 49. „Die im § 1 des Gesetzes begründete Versicherungspflicht wird auf alle Betriebsbeamten (Ziegelmeister) mit einem 3000 Mark nicht übersteigenden Jahresarbeitsverdienst erstreckt. Die Unternehmer sind berechtigt, auch Betriebsbeamte mit einem Gehalt über 3000 Mark durch besonderen Antrag zu versichern."

Zu Punkt 5 der Tagesordnung erfolgen Straffestsetzungen.

Zu Punkt 6 der Tagesordnung. Der Herr Vorsitzende erörtert den Vorschlag des Vertrauensarztes auf Errichtung eines berufsgenossenschaftlichen Krankenhauses.

Nach einer eingehenden Besprechung des Gegenstandes wird beschlossen, dem Vorschlage keine Folge zu geben, zumal aus einer neueren Zuschrift der Charitédirektion hervorgeht, dass der Unterbringung genossenschaftlicher Verletzter in geeigneten Krankenhäusern auch in Zukunft keinerlei Schwierigkeiten erwachsen dürften.

Zu Punkt 7. Allgemeine Mittheilungen und Besprechungen, darunter:

a) Mit der Revision der Lipper Rentenempfänger im Jahre 1899, nach dem bisherigen Verfahren, erklärt die Versammlung sich einverstanden. Eventuell soll die Revision auf Rentenempfänger im Eichsfeld ausgedehnt werden.

b) Verfügung des Reichs-Versicherungsamts vom 26. September 1898 — No. 21928 I —, betreffend die berufsgenossenschaftliche Zugehörigkeit der Bimssandsteinfabriken.

c) In der Frage, betreffend die pensionsberechtigte Anstellung von Genossenschaftsbeamten schweben Erörterungen.

d) Bei Prüfung der Vorbeschlüsse hat sich wiederholt ergeben, dass nicht festgestellt war, ob die Katasternummern in den Unfallanzeigen richtig angegeben waren. Die Vergleichung des Katasters mit den Eintragungen der Unfallanzeigen wird als unerlässlich erachtet.

e. Mit der Massnahme des Vorsitzenden in Sachen betr. die Pariser Ausstellung 1900 erklärt die Versammlung sich einverstanden.

f. Der Genossenschaft ist für hervorragende Leistungen im Interesse der Ziegelindustrie auf der Jubiläumsausstellung Wien 1898 das Diplom der silbernen Medaille zuerkannt worden.

g) Die Unfall-Haftpflichtgenossenschaft für die Mitglieder der Ziegelei-Berufsgenossenschaft ist am 10. August d. J. in Wiesbaden begründet worden. Nähere Mittheilungen erfolgen nach Genehmigung der eingetragenen Genossenschaft durch die zuständige Behörde.

h) Verfügung des Reichs-Versicherungsamts vom 21. September 1898 — I 23438 —, betreffend die Uebersicht der Unfälle getrennt nach dem Grade der Erwerbsunfähigkeit der Verletzten pp.

i) Abschluss einer Versicherung gegen Einbruch bei der Transatlantischen Versicherungsgesellschaft. Das Erforderliche dieserhalb wird den Herren Vertretern der Genossenschaft nach Aussen überlassen.

Ein Weiteres war nicht zu verhandeln, weshalb die Versammlung Nachmittags 1½ Uhr geschlossen wurde.

V. g. u.

gez. Jahn. gez. Walter Nizze. gez. Benekendorff.

gez. Buschmann,
Protokollführer.

Verschiedenes.

Ehrung. Durch den Allerhöchsten Erlass vom 5. November d. J. ist dem Berginspektor und Bergrath Gerhard zu Rüdersdorf der persönliche Rang als Rath vierter Klasse beigelegt worden.

Geschäftsjubiläum. Der unseren Lesern wohlbekannte Ziegelei-Ingenieur Otto Bock in Berlin feiert am 17. cr. die Feier des 25jährigen Bestehens seines Geschäftes. v

Verband ostpreussischer Industrieller. In einer von 70 Industriellen der Provinzen Westpreussen, Ostpreussen, Posen und Pommern besuchten Versammlung wurde die Begründung eines „Verbandes Ostdeutscher Industrieller" mit dem Sitz in Danzig behufs Förderung der vaterländischen Industrie in den Preussischen Ostseeprovinzen beschlossen. Nach der Feststellung der Statuten erklärten 56 Firmen ihren Beitritt. Der Vorstand, welcher sofort gewählt wurde, besteht aus 18 Personen und zwar 6 aus Westpreussen und je 4 aus Pommern, Posen und Ostpreussen. Aus Stettin wurden die Kommerzienräthe Delbrück und Kühnemann, aus Danzig Regierungsrath Schrey, Kommerzienrath Wanfried sowie die Fabrikdirektoren Marx und Steimmig und aus Graudenz die Fabrikanten Victorius und Ventzki gewählt. v

Pierre céramique Garchey. Eine der letzten Nummern der französischen Zeitschrift „La Céramique" berichtet in einem längeren Aufsatz über einen neuen, unter vorstehender Bezeichnung seit 1896 in Frankreich patentirten Baustoff. Der Grundstoff desselben ist Glas, welches durch das Verfahren der Entglasung für Bauzwecke nutzbar gemacht worden ist. Dieses Verfahren beruht, wie wir bereits kurz berichtet haben, auf dem Umstande, dass alle Glassorten ihre Durchsichtigkeit verlieren und sich zu einer porzellanartigen Masse umbilden, wenn sie wieder umgeschmolzen und dann einer langsamen Abkühlung unterworfen werden. Réaumur sowie andere Gelehrte haben sich bereits vielfach mit Untersuchungen dieses Vorganges beschäftigt, aber vergeblich versucht, die Erzeugnisse desselben gewerblich zu verwerthen. Dies ist erst Garchey nach langjährigen Versuchen geglückt; es bestehen bereits sieben Fabriken mit mehr als 6 Millionen Kapital zur Herstellung des Baustoffs, und zwar vier in Frankreich, je eine in der Schweiz, in England und in Deutschland, diese in Penzig in Schlesien. Am geeignetsten für die Entglasung erweisen sich die Glassorten mit viel erdigen Basen, wie Kalk, Thonerde u. s. w., also Fenster- und ganz besonders Flaschenglas. Der Grundstoff ist demnach in Gestalt von Bruch stets in grossen Mengen vorhanden und nahezu werthlos. Der Gang der Fabrikation ist folgender. Die gewaschenen Glasstücke werden grob gepulvert, nach der Grösse der Körner gesondert, in Gussformen bis zu ihrer Verwandlung in einen dickflüssigen Teig vorgewärmt, kommen dann auf kurze

Zeit in einen bis zu 1300 Grad erhitzten Ofen und von da unter eine Wasserkraftpresse, an der die Matrize befestigt ist. Die Presse ist seitlich mit Messern versehen, schneidet und formt also das Stück in einem Zuge. Hierbei wird dieses schon soweit abgekühlt, dass eine Gefahr des Verziehens nicht mehr vorhanden ist, kommt dann in den Kühlofen und braucht schliesslich nur aus der Form genommen zu werden. Das Aussehen des fertigen Erzeugnisses ist nicht allein durch die verschiedene Feinheit des Korns, sondern auch in der Farbe sehr von einander abweichend; es hat Aehnlichkeit mit verschiedenen Steinarten, zuweilen auch mit Marmor, und sein Preis stellt sich auf 8 bis 10 Franken für das Meter Plattenfläche, zum Theil sogar noch niedriger. Der Glasstein ist im Laboratorium der französischen nationalen Schule für Brücken- und Wegebau auf seine Widerstandsfähigkeit nach jeder Richtung untersucht worden, und diese Untersuchungen haben ergeben, dass er einem Druck von 2023 kg auf 1 qcm widersteht, ebenso der wiederholten Einwirkung einer Kälte von 20 Grad, die seinen Widerstand gegen Druck sogar eher noch erhöht. Beim Schleifen auf einem sehr schnell bewegten Steine hat er sich härter als Porphyr gezeigt, beim Stoss mit einem 4,2 kg schweren und 1 m hoch herabfallenden Rammklotz bedurfte es im Durchschnitt einer Zahl von 22 Stössen, um einen Bruch herbeizuführen, und beim Zerreissen war die Festigkeit 15,3 kg; am Stahl gab er Funken. In dem Aufsatze, der von zahlreichen Abbildungen begleitet ist, welche den Stein in den verschiedenartigsten Erscheinungsformen von der einfachen Platte bis zu dem aufs reichste verzierten Bauornament veranschaulichen, wird auf seine hygienischen Eigenschaften, seine mannigfache Verwendbarkeit für Bauzwecke und auch darauf hingewiesen, dass er sich, nach namentlich in Genf angestellten Versuchen, sehr gut zum Pflastern für Landstrassen eignet. v

Dampfkessel-Revisions-Vereine. Berichtigung. Am Schlusse des in Nr. 113 dieser Zeitschrift abgedruckten, mit der obigen Ueberschrift versehenen Artikels ist gesagt, „dass von der Verstaatlichung der Dampfkessel-Ueberwachungsvereine in der letzten Zeit mehrfach gesprochen worden sei". Der Central-Verband der Preussischen Dampfkessel-Ueberwachungs-Vereine theilt dazu mit, „dass ihm von einer solchen Absicht Seitens der Staatsbehörde absolut nichts bekannt sei." v

Geschäftliches.

Neuanlagen.

Bromberg. Kunststeinfabrikant Otto Trennert hat in der Danziger Vorstadt ein Fabrikgebäude für Cementrohrfabrikation errichtet von 60 Meter Länge und 15 Meter Breite. Dasselbe wird der Neuzeit entsprechend eingerichtet. Das Gebäude liegt direkt an der Bromberg-Thorner Eisenbahn und wird mit dieser durch einen Geleisanschluss verbunden. Eine 700 Meter lange gepflasterte Strasse verbindet das Grundstück mit der Danzigerstrasse. [285]n

Maastricht. In Visé bei Maastricht errichtet eine neue Aktiengesellschaft eine neue Cementfabrik mit einer Jahresproduktion von 75 000 Tonnen. Durch Ausnutzung der günstig gelegenen Wasserwege hofft die Gesellschaft in Holland, Belgien und Deutschland erfolgreich konkurriren zu können. [297]n

Oldesloe. Die David'sche Ziegelei in Sehmsdorf wird, um eine jährliche Produktion von 1 Million Steinen zu erzielen, für den Dampfbetrieb eingerichtet. [298]n

Merklinde bei Castrop. Ziegeleibesitzer Köddewig aus Grumme bei Bochum will in hiesiger Gemeinde noch einen dritten Ringofen anlegen und das Feld zwischen Bahnhof und Dorf vollständig ausziegeln. Die neue Anlage wird bereits zum nächsten Frühjahr fertig sein. Herr Köddewig vermag sodann jährlich 13—14 000 000 Steine zu fabriziren. [283]n

Neustettin. Eine Hartziegel-Fabrik beabsichtigt Herr Ingenieur Schreiber hierselbst zu erbauen. Das Unternehmen soll auf Aktien gegründet werden. 80 000 M. Aktienkapital sind bereits gezeichnet. [273]n

Tarnowitz. Rittergutsbesitzer Graetzer in Miedar, hiesigen Kreises, wird auf seinem Gute eine Drainröhrenfabrik und Ziegelei in grossem Massstabe errichten. [274]n

Concurse.

Artern. Ziegelei Artern, G. m. b. H. in Konkurs. An die Konkursgläubiger soll eine Abschlagszahlung von $6^2/_3$ pCt. erfolgen. Gegenwärtiger verfügbarer Massenbestand 16 284,28 M.; an Forderungen sind 23 598,83 M. zu berücksichtigen. [295]c

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 12./12.	Kurs 13./12.	Kurs 14./12.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	„fr.	46.50 G	46.50 G	46.50 G
2. do. do. conv	$8^1/_2$	10	1/1	156.50 G	157.90 B	156.60 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	292 00 bzG	291.75 bzB	291.00 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	175.25 G	175 25 bzG	175 00 bzG
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	149.00 bzG	147.00 etbzG	146.50 bzG
6. Birkenw. A.G f. Baum	0	0	1/1	58.00 G	58.00 G	57.75 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	125.00 bzG	125.00 bzG	125.00 G
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	279.50 G	280.00 bzG	282.25 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	$6^1/_2$	10	1/1	182.50 bzG	182 50 bzG	182.50 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	173.00 bzG	173.50 bzG	174.00 bzG
12. Greppiner Werke	$4^1/_2$	$5^1/_2$	1/1	110.75 G	112.00 bzG	112.00 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	$6^1/_2$	11	1/1	201.75 bzG	201.50 bzG	201.00 G
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	$22^1/_2$	1/1	325.25 bzG	323.00 bzG	323.25 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	265.00 bzG	265 00 bzG	266.50 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	171.60 bzG	170 50 bzG	170.80 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	180.00 bzG	180.10 G	181.10 G
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	185 00 bzG	185.75 bzG	186.00 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	219.75 G	219.75 G	219.75 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	$7^1/_2$	9	1/1	146.00 bzG	145.25 bz	143.80 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	$7^1/_2$	1/7	117.90 bz	117.10 bz	117.90 bz
22. Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	140.00 bzG	140 80 bzG	140.25 G
23. Schlesische Cementfabrik	$13^1/_2$	$14^1/_2$	1/1	240.10 bzG	240.75 etbzG	242,00 etbzB
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	119.75 G	119.75 G	119.75 G
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	160.30 G	198.00 bzG	199.00 etbzG
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	438.00 bzG	434 50 bzG	435.50 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	$7^1/_2$	1/1	124.25 G	124.75 bzG	124.90 bz
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	58 30 G	55.00 G	54.25 bzG
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	160.00 G	161 00 bzG	161.00 G
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	130.70 G	130.70 G	131.30 bz
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	125.00 G	125 00 G	125.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	117.50 G	119 80 bz	118.50 B
33. Wessel, Porz.- u. Steingut	6	$4^1/_2$	1/1	102.00 bzG	102.40 bz	102.20 bzG
c Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	$4^1/_8$	1/1	86.00 B	86.00 B	86.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	179.00 bzG	180.10-80 bz	181.00 G
37. Oppelner „	10	11	1/1	184.25 etbzG	185.50 etbzG	186 -5.50etbzG
38. Giesel „	9	10	1/1	172.00 G	173 50 3.90 et bz	174.25 et bz
39. Groschowitz „	$13^1/_2$	$14^1/_2$	1/1	239 25 G	241 00 bzG	241.50 B
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	$8^1/_2$	9	1/10	—	207-207.30 bz 207.70 G	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	160.00 G	160.00	—
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	$22^1/_2$	1/1	326.00	—	
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	218.00	218.00	
44. „ „ Genussscheine	$22^1/_2$	—	—	300.00	305 00	
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132 00 B	132.00 B	
46. Meissner Ofen- und Ch.-F.	10	9	1/1	—	173.00	
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	$6^1/_2$	10	1/1	183.00 B	184.00 B	
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	$6^1/_2$	11	1/1		—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	$10^1/_2$	13	1/1	—	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem. F.	15	18	1/1	—	—	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	160.00	160.00	160.00
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	—	100 00
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	—	-
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	290 00 G	290.00 G	290.00 G
62. Hemmoor-Cement	$6^1/_2$	11	1/1	200.50 G	200.00 G	200.00 G
o. Zürich.				8./12.		
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		1150 G B	—	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		2850 G	—	—
p. Düsseldorf.						
65. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 12./12.	Kurs 13./12.	Kurs 14./12.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.00 G	99.25 G	99.25 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	$4^1/_2$	1/1 u. 7	104.75 G	104.80 G	104.75 G
do. von 1897 (103)	$4^1/_2$	do.	102.30 G	102.30 G	—
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.50 B	100.75 B	100.75 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	101.00 B	—	
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	100.00 B	101.75	
d. Frankfurt a. M.					
6. Cementw. Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	$4^1/_2$	1/1 u 7	103 00 P	103 00 P	103.00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	$4^1/_2$	1/1 u 7	103.40 P 50G	103.40 P 30G	103 40 P 30G
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	100.50 G
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		-	101.00 bz	101 00 G	101.00 G

Waarenverkehr.

Weltmarkt.

Russland. Zoll auf Ziegelwaaren. Bei der Einfuhr von Ziegelwaaren in Russland werden z. Z. folgende Zölle erhoben (Goldvaluta): 1. Ziegel, gewöhnliche, ohne Glasur pro Pud 0,01 R., pro 100 kg 0,19 M. 2. Ziegel, feuerfeste; Dachziegel (nicht glasirt), ohne Skulptur- und Malereiverzierungen; Fliesen aus feuerfestem Thon, Klinker, Chamottemasse in jeder Form pro Pud 0,04 R., pro 100 kg 0,79 M. 3. Drainageröhren etc. pro Pud 0,06 R., pro 100 kg 1,19 M. 4. Ziegel und Dachziegel, glasirt pro Pud 0,25 R., pro 100 kg 4,96 M. 5. Thonplatten zum Belegen der Fussböden und Wände, Ofenkacheln (glatte), hervorspringende Theile von Kachelöfen, auch glasirt und mit eingepressten Reliefverzierungen, einfarbig pro Pud 0,20 R., pro 100 kg 3,96 M. 6. Dieselben buntfarbig pro Pud 0,50 R., pro 100 kg 9,92 M. 7. Dieselben vergoldet oder mit Skulptur pro Pud 1,50 R., pro 100 kg 22,76 M. w

Ausschreibungen.

19. Dezember. 1000 cbm gelöschter Kalk für den Neubau der Kaserne am Kupfergraben in Berlin. Bedingungen von dem Regierungs-Baumeister Boethke zu **Berlin,** Stallstrasse 4, für 50 Pf. s

20. Dezember. Loos I. 930 000 Ziegelsteine und 4300 Mauerabdecksteine, Loos II. 275 cbm gelöschter Kalk, Loos III. 510 Tonnen à 125 Ltr. Portland-Cement. Loos VI. 55 cbm Lehm für den Bau des Schlachthauses. Bedingungen können von dem Baubureau des Magistrates **Nienburg a. W.** für 1 M. bezogen werden. s

20. Dezember. 309 000 Ziegelsteine für den Bau des Lokomotivschuppens auf Bahnhof Altenkirchen in zwei Loosen. Bedingungen von der Kgl. Eisenbahn - Betriebs - Inspektion 2 zu **Neuwied** für 50 Pf. s

23. Dezember. Loos 1. 18 800 Sack hydraulischer Wasser- oder Graukalk, Loos 4. 3 980 000 gut gebrannte Hintermauerungssteine, Loos 5. 200 000 Klinker, Loos 6. 262 000 poröse Voll- und 22 000 poröse Lochsteine (Loos 4, 5 u. 6 nach einzusendender Probe), Loos 7. 1750 Tonnen Portland-Cement zum Neubau eines Geschäftsgebäudes. Bedingungen im technischen Bureau der Königlichen Eisenbahn-Direktion zu **Halle a. S.,** Merseburgerstr. 161, Zimmer 63, für 25 Pf. für jedes Loos. s

30. Dezember. 14 000 Formsteine, 1600 qm Beton, ferner ca. 1600 qm Massivdecken zum Neubau der vereinigten Hospitäler St. Elisabeth und St. Georg zu Stendal. Bedingungen von den bauleitenden Architekten Bargum und Krausse zu **Stendal,** Breitestr. 88 I, für 5 bezw. 1 M. s

30. Dezember. 3 300 000 Hartbrand-Hintermauerungssteine und 880 000 Verblendsteine I. Klasse für den Sammelkanal der Sektion I. Bedingungen von dem Magistrat, Tiefbau-Deputation, zu **Stettin,** im Zimmer 41 des Rathhauses, für 1 M (wenn Briefmarken nur à 10 Pf.) s

Brief- und Fragekasten.

Frage 116. Sind bereits Ziegelwerke mit Acetylengas-Beleuchtung eingerichtet, und wie hat sich dieselbe bewährt? Wird auch beim Ein- und Aussetzen der Brennkanal der Ringöfen mit Acetylengas beleuchtet und in welcher Weise geschieht die Zubereitung? W. B.

Frage 110a. In unserer Fabrik werden in den Monaten von Mai bis Anfang Oktober jährlich $1^1/_2$ Millionen Falzziegel gemacht. Dieselben können wir nicht im Sommer wegbrennen, so dass der Vorrath auch für den ganzen Winter reicht. Was wir im Sommer nicht wegbrennen können, wird auf Stösse in Schuppen gerichtet, die Schuppen stehen frei; es ist also kein Seitenverschlag und keine Mauer vorhanden. Die Falzziegel sind nur vor Regen geschützt. Sie stehen in den Schuppen 4 bis 6 Monate, bis sie zum Brennen kommen. Werden sie dann gebrannt, so ergeben sich sehr schlechte Brennresultate, meist nur 45 bis 60 pCt. Die Steine haben einen dumpfen Klang, was bei den Falzziegeln, welche wir im Sommer von der Trocknerei aus brennen, nicht der Fall ist. Letztere haben sehr guten Klang und es ergeben sich hohe Brennresultate, meist 80 bis 90 pCt. Auch kommt bei der Sommerwaare nur 1 bis 2 pCt. Bruch vor, während die im Winter gebrannten Steine 6 bis 10 pCt. ergeben, und meist weissen Anflug haben. Beim Trocknen kommen trockene und feuchte Waare durch einander. Das Brennen geschieht sehr sorgfältig. Eingesetzt werden täglich zwei, ausgekarrt auch zwei Kammern. Im Feuer stehen drei, vorm Feuer sind vier, hinterm Feuer fünf Kammern. Zug führen zwei Reihen vom ersten Heizschacht an. Wir bitten um Rath, wie diesen Fehlern abzuhelfen ist.

Der Uebelstand, dass beim Brennen der im Sommer gepressten Ziegel während des Winters ein höherer Prozentsatz von Bruch und Ausschuss entsteht, als bei den Sommerbränden, liegt ohne Zweifel darin, dass die lufttrockenen Ziegel während des Lagerns in Schuppen Feuchtigkeit aus der Luft anziehen, welche je nach dem Feuchtigkeitsgehalt und der Temperatur der letzteren wechselt, und wodurch der Zusammenhalt der den Ziegel bildenden einzelnen gepressten Thontheilchen beeinträchtigt wird. Dies kommt beim Brand der Ziegel durch einen höheren Prozentsatz von Bruch und durch den dumpfen Klang des Ziegels zum Ausdruck. Der weisse Anflug ist die Folge eines jedenfalls zu kompakten Lagerns der Ziegel, und dürfte vermieden werden, wenn die Luft jeden Ziegel berühren kann. Es wird sich in dem vorliegenden Falle, wenn ein längeres Lagern der lufttrockenen Waare durchaus nicht zu vermeiden ist, vor allen Dingen empfehlen, die Ziegel so trocken aufzuspeichern, als es eben nur möglich ist und dann durch künstliche Erwärmung einem Nasswerden des Ziegels durch Aufsaugen von Feuchtigkeit aus der Luft vorzubeugen, resp. den Ziegel von der Aussentemperatur unabhängig zu machen. Der Schuppen muss gut ventilirt sein, damit ein steter Luftwechsel stattfindet. Die Erwärmung kann durch den Abdampf der Dampfmaschine geschehen, indem derselbe mittelst Blechröhren durch den Raum einigemale hindurch geht, oder durch Kanäle unter dem Lagerplatz, durch welche der Abdampf abgeleitet, oder irgend eine andere Wärmequelle ausgenutzt werden könnte. Die Temperatur im Lagerschuppen braucht nur einige Grade Celsius höher zu sein, als die Aussentemperatur. J. N. H.

Offene Stellen.

Eine norddeutsche Cementfabrik sucht einen im Betrieb erfahrenen, unverheiratheten

Techniker

zur Unterstützung des Betriebsdirektors.
Gefl. Angebote unter V. 8552 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8552

Energischer Expedient

von westfälischer Portland-Cementfabrik gesucht.
Offerten mit Altersangabe, Militärverhältniss etc. sub U. 8551 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8551

Tüchtiger, cautionsfähiger Ziegelmeister

als Accordant gesucht für eine grosse Handstrichziegelei (Geestthon) im Hannöverschen. Jährl. Production circa 8 Millionen Hintermauersteine.
Offerten u. **P. L. 425** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Hamburg.** 8553

PYROTECHNIKER
gesucht für eine Fabrik
hochfeuerfester Produkte.

(Specialisten) eine sehr energische Persönlichkeit zur verantwortlichen technischen Organisation und Leitung, Ausdehnung des Absatzes und der Fabrik. Es wird nur auf eine sehr tüchtige Kraft in den besten Jahren reflektiert, die ganz selbständig handeln und alle Artikel der keramischen Branche, ebenso wie complette Feuerungsanlagen herstellen kann und eine dauernde Position mit liberaler Gewinnbetheiligung sucht. 8205
Gefl. ausführliche Offerten mit näheren Angaben über bisherige Leistungen, Alter und Ansprüche an **„Pyrotechniker"** p. **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln a. Rh.** erbeten. 8205

Ein Ringofen-Kalkwerk mit 10 Doppelwagen Tagesleistung sucht eine **erfahrene, zuverlässige Persönlichkeit,** welche für den Ofenbetrieb die Arbeiten im Accord übernimmt und möglichst selbst mitarbeitet. 8536
Offert. u. L. 8536 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für eine Portland-Cementfabrik in Russ.-Polen wird ein tüchtiger

Chemiker

eventl. Cementtechniker gesucht, welcher mit der Fabrikation und mit dem Betrieb der Dietz'schen Cementöfen genau vertraut ist.
Offerten mit Zeugnissabschriften sind an **J. Eiger SSres, Warschau, Foxalstr. 15,** zu richten. 8547

Ziegelbrennmeister,

kautionsfähig, in Herstellung von blau glasierten Dachsteinen gut bewandert, wird p. 1. Januar 1899 oder auch später

gesucht.

Gute Bezahlung, **dauernde Stellung. Accord nicht ausgeschlossen.**
Wirklich zuverlässige Meister wollen sich unter Einsendung von Zeugnissen melden sub **D. 349** durch **Haasenstein & Vogler, A.-G., Breslau.** 8541

Für eine neu errichtete Portland-Cement-Fabrik in Norddeutschland (200 000 Fass, Trockenverfahren) wird ein älterer, erfahrener

Chemiker

gesucht. Stellung ist angenehm und wird gut bezahlt. 8550

Offerten sub T. 8550 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Erster Brenner

wird für den Ofen (O. Bocksches System mit überschlagender Flamme) einer grössern Dampfziegelei in der Rheinprovinz zu baldigem Eintritt gesucht. 8548

Gefl. Meldungen mit Referenzen unter S. 8548 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu senden.

Für eine grosse Ziegelei in Schweden wird ein tüchtiger, bestempfohlener

Ziegelmeister

gesucht.

Offerten mit Angabe der Gehaltsansprüche unter Q. 8545 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8545

Offene Stelle

für eine bewährte jüngere Kraft mit technischen Vorkenntnissen in einer renommirten **Thonwaarenfabrik** (Röhren, Tröge, chemische Gefässe usw.), zunächst zur Stütze des technischen Leiters und für Contorarbeiten.

Nur durchaus solide Bewerber, welche sich eine Lebensstellung zu gründen beabsichtigen wollen ihre Anerbieten unter Angabe des bisherigen Lebenslaufs und der Gehaltsansprüche sub R. 8546 bei der Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung niederlegen, 8546

Tüchtiger, durchaus zuverlässiger und erfahrener

Buchhalter

für eine grössere rheinische

Verblendsteinfabrik,

ebendaselbst tüchtiger

Betriebsleiter

per möglichst **sofort** gesucht.

Off. m. Zeugnissen und Gehaltsansprüchen unter **K. P. 7002** an **Rudolf Mosse, Köln.** 8565

Ein im **Ziegelmaschinenbau** praktisch erfahrener, älterer **Ingenieur** oder **Techniker** von einer **Specialfabrik** in dauernde Stellung zu baldmögl. Antritt gesucht. Verheirathete bevorzugt. 8560

Offerten mit Angabe bisheriger Wirkungskreise und Gehaltsansprüche an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Zwei erfahrene

Brenner

und ein

Einsetzer

pr. 1. April 1899 gesucht. 8563

Gefl Offerten mit Referenzen und Gehaltsansprüchen erbitten

Rheinische Sandwerke Düsseldorf.

Chemiker

gesucht, sofort oder später. Offerten mit Zeugnissabschr., Gehaltsforderungen u. Eintrittszeit an

Portland-Cement-Fabrik „Ogrodzieniec"
Station Zawiercie,
Russisch-Polen. 8549

Für eine grössere Dampfziegelei in nächster Nähe Nürnbergs wird ein tüchtiger, energischer 8555

technischer Betriebsleiter

gesucht, welcher im Stande ist, einem Betrieb von 12 Millionen Jahresproduktion vorzustehen. Es wollen sich nur erste Kräfte mit besten Zeugnissen und Referenzen melden, welche bereits grössere Verblendstein-, Dach oder Falzziegel-Fabriken geleitet haben. Gutbezahlte Lebensstellung. Eintritt nach Uebereinkunft.

Offerten unt. Y. 8555 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Dampfziegelei.

Zur Wiederinbetriebsetzung einer 50 Minuten von Berlin belegenen, auf eine Production von 14 Millionen (wobei 4 Millionen Poröse, 3 Millionen Klinker, 4 Millionen Verblender) eingerichteten Dampfziegelei, wird ein Fachmann mit Capital als Socius gesucht. Zur Ziegelei gehört ein 40 Morgen grosses prima Thonlager, alles nöthige Inventar, eigener 3 km langer Schienenstrang bis zum nach Berlin schiffbaren Wasser, sowie 4 km Bahnstrang zur nächsten Bahnstation. Der beim Abräumen gewonnene Sand eignet sich vorzüglich zur **Glasfabrikation,** sowie für **Marmorschleifereien.** Probesteine zur Ansicht. Das Unternehmen wird auch im ganzen verkauft. 9031

Offerten unter **J. K. 403** an **Rudolf Mosse, Berlin SW.**

Tüchtige Unternehmer oder Pächter,

welche die Fabrikation von Falzziegeln, Verblendsteinen, glasirten und Thonwaaren, feuerfesten Waaren und allen Kalken gründlich verstehen, durchaus selbständig ein solches 2 bis 3 Millionen producirendes Werk leiten und übernehmen können u. zu ev. späterem Kauf ein Vermögen von mindest 80 000 M. besitzen, (ev. kann auch Baugeschäft für Kamin- und Feuerungsanlagen mit übernommen werden), wollen Offerten eingeben unter **R. 312** an **Rudolf Mosse** in **München.** 8559

Stellen-Gesuche.

Junger Mann,

35 Jahre alt, verheirathet, seit 7 Jahren in der Cementindustrie thätig, mit dem continuirlichen Brennen von Portland in Schachtöfen bestens vertraut, in der einf. u. dopp. Buchführung, Correspondenz u. Lohnwesen bewandert, sucht Stellung im Betrieb oder Bureau. 8539

Gefl. Offerten erbeten unter M. 8539 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Junger Chemiker u. Techniker

mit praktischen Erfahrungen in der Cementbranche, sucht per bald Stellung. 8531

Offerten sub H. 8531 an d. Red. d. Bl.

Expedient,

26 Jahre, 1jähr.-frw., mil.-frei, kautionsfähig, sucht dau. umfangr. Thätigk. Kaufmännische Rechnungs-, Cassen-, Correspondenz-Geschäfte grösster Thonw.-Fabr. Deutschlds., flott. Ref. Generaldirektor Krause, Burgkemnitz.

Angebote unter W. 8509 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8509

Der techn. Leiter

grosser Ziegelwerke, der in der Fabrikation von Verblendern, Trottoirplatten, Eisenklinkern Röhren, Falzziegeln, sowie aller Farben und Glasuren reiche Erfahrung besitzt, sucht seine Stellung zu wechseln.

Gefl. Off. unter C. 8514 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8514

Cementfachmann

mit dem Betriebe, Schacht-, Schöfer- u. Dietzschen Oefen, sowie Laboratoriumsarbeiten vollständig vertraut, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse und Empfehlungen, als **Betriebsleiter** anderweitig Engagement. 8554

Gefl Off bitte unter W. 8554 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kauf-Gesuche.

Bekanntmachung.

Die Lieferung von 418 000 Hintermauerungs-Klinkern zum Neubau der Krämerbrücke soll vergeben werden, und ist dazu in dem Bureau des Tiefbauamts II, Kneiph. Rathhaus, Zimmer 64, Termin auf

Dienstag, den 10. Januar 1899, Vormittags 12 Uhr

anberaumt, bis zu welchem verschlossene Angebote entgegengenommen werden.

Bedingungen und Angebotsformular liegen in dem bezeichneten Bureau aus, können daselbst auch gegen Erstattung der Selbstkosten von 1 Mark bezogen werden. 8556

Alle Anfragen und die Angebote selbst sind zu richten an das Bureau des Tiefbauamts II.

Der Stadtbauinspector
Richter.

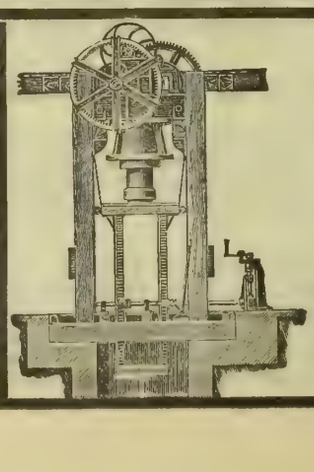
Eine Hamburger Firma sucht **braunrothe Klinker** und zwar **Verblendklinker und Formsteine in Klinkerqualität.** Fabriken an der Oberelbe erhalten den Vorzug.

Gefällige Offerten befördert die Thonindustrie-Zeitung unter C. 8564. 8564

Ia. weisser

Begussthon

für regelmässige Abnahme gesucht. Off. sub B. 8561 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8561



Ortenbach & Vogel, Bitterfeld

(vormals H. Ruder) 7481

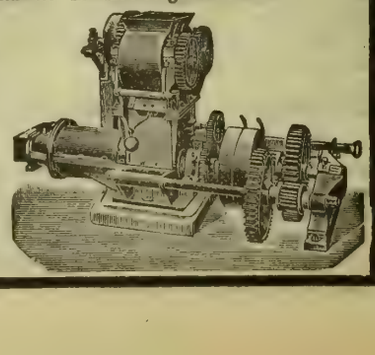
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.

Maschinen für die Keramische Industrie.

Specialität:

Thonröhrenpressen.

Ziegelei-Maschinen.



Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6 — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des DeutschenBeton-Vereins.

Nr. 116 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats **Berlin, den 16. Dezember.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen

Prospekte gratis



Ernst Hotop, 8142
BERLIN W. 50,
Marburgerstrasse 3.

Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.

Kiefern Cementfass-Stäbe und Böden 8035

cylindrisch gesägt, gefugt, gekröst etc., bezw. rund geschnitten, liefern fix u. fertig nach Aufgabe, in Trockenkammern gut getrocknet

Ihlenburg & Krüger,
Oderberg i/Mark.

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und
Emmishofen, Schweiz.

Jacob Bührer.

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4 %, Kieselsäure 52,9 %.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.

Maschinen für Cement-Industrie

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken

sowie complete **Fabrik-Einrichtungen** liefert in vorzüglichster, bewährter Ausführung

Gebr. Pfeiffer,
Maschinenfabrik, Eisengiesserei,
Kaiserslautern.

4863 Kataloge unentgeltlich.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

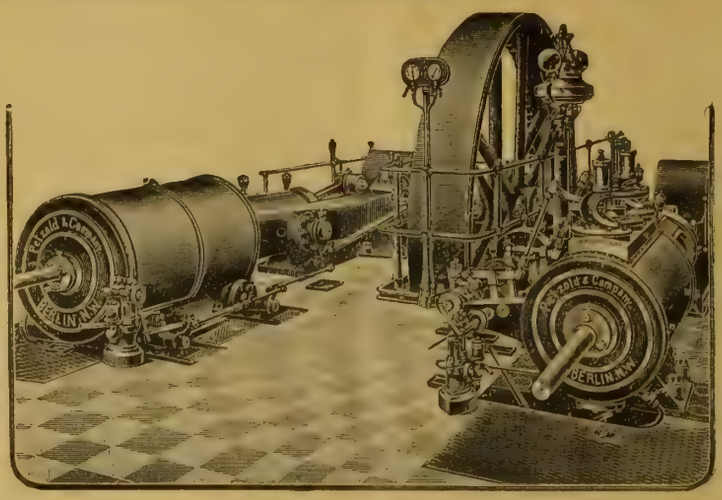
Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

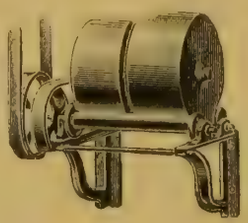
Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.
Special-Cataloge.
Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Schwedische Thonwaarenverkaufs-Actien-Gesellschaft in Helsingborg
verkauft feuerfeste Chamotten-Producte jeglicher **Art. Auf** Verlangen vorzügliche Gutachten und Referenzen.
Vertreter in Deutschland: Herren **Bittorf & Bahll** in Hamburg und **Grossmann, Bahll & Co.** in Stettin.
Postadress: **Lervarubolaget, Helsingborg,** Schweden. 1458



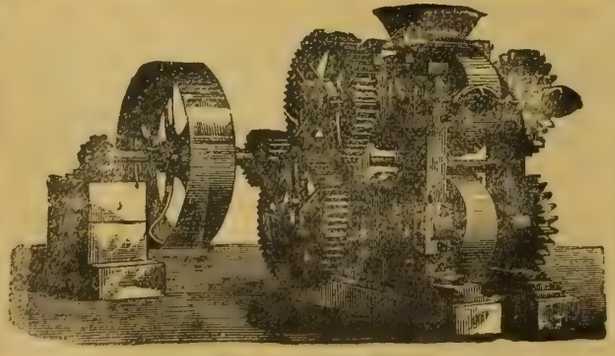
Trommelmühlen
aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,
Feuerfeste Steine
aller Art liefern in bewährten Qualitäten
Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in Meissen. 7508

Brinck & Hübner, Mannheim,
(Inhaber: W. Hübner & Sohn) 7126
Maschinenfabrik
liefern als besondere langjährige Specialität für
Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen. — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial. — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

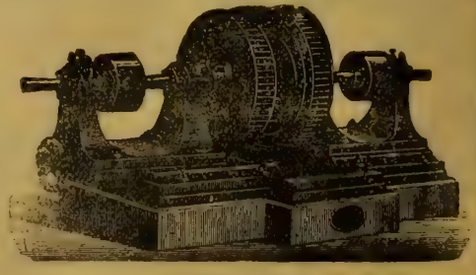
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Desintegrator.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

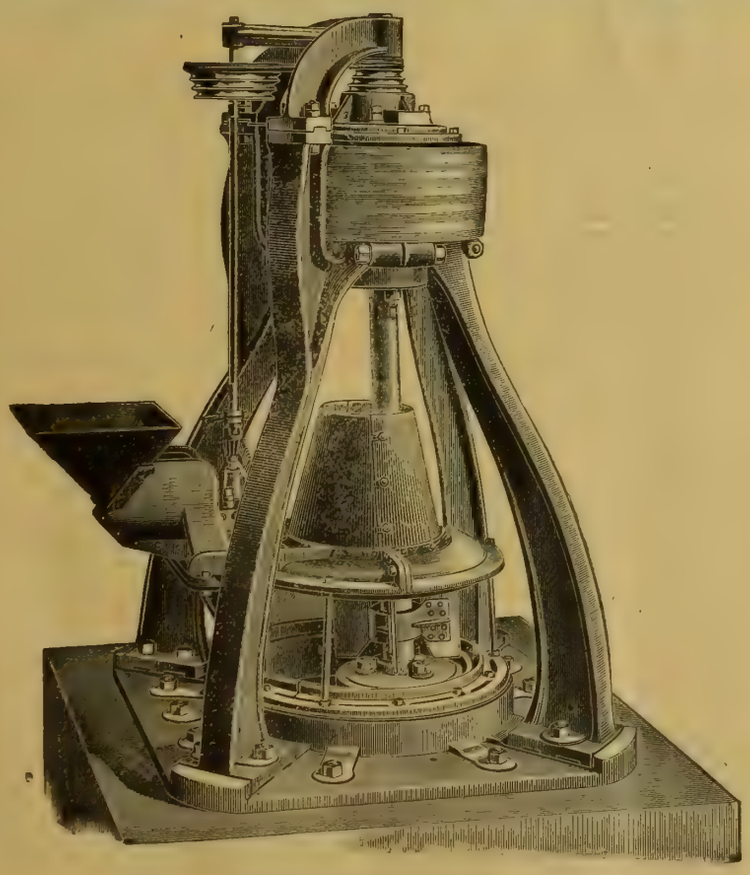
Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

1318

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

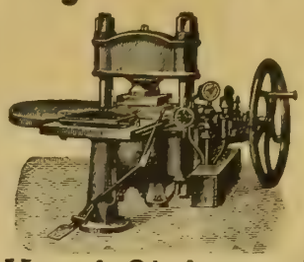
The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V. Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Hydraul. Pressen



und die neuesten Maschinen zum Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main.

8167

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Für Glasfabriken!

Glassand

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**

liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen.

Ingenieure

für

Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

152

Trocknereien für Portland-Cement-Fabriken.

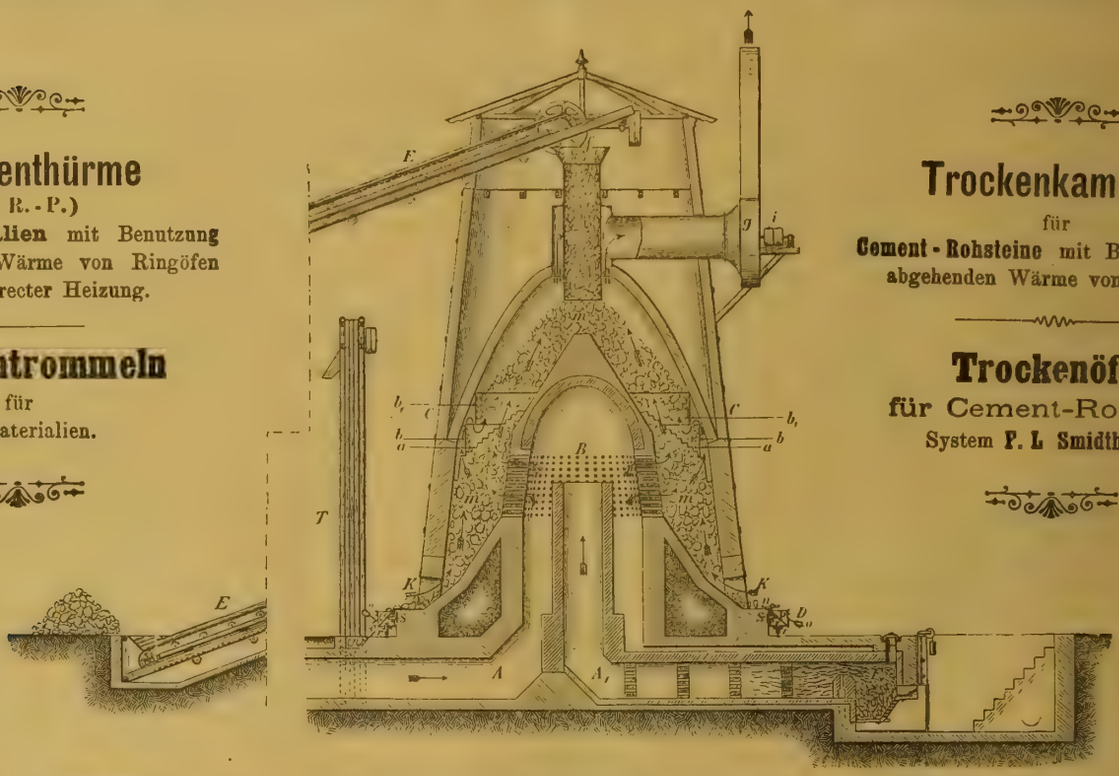
Trockenthürme

(D. R.-P.)

für Rohmaterialien mit Benutzung der abgehenden Wärme von Ringöfen oder mit directer Heizung.

Trockentrommeln

für Rohmaterialien.



Trockenkammern

für **Cement-Rohsteine** mit Benutzung der abgehenden Wärme von Ringöfen.

Trockenöfen

für Cement-Rohsteine

System **F. L. Smidth & Co.**

Schlämmerei-Anlagen

für **Kreide, Thon** und **Lehm.**

Reinigung von **Thon** und **Lehm** auf trockenem Wege. — **Einrichtung** von **Fassfabriken.**

Ofen-Anlagen

besonders **Ringöfen** für **Cement** und für **gelbe Mergelsteine** und **„Aalborg Oefen** (verbesserte Schöfer-Oefen).

Maschinen: **Rohrmühlen, Kugelmühlen** und **Unterläufer-Mahlgänge, dreifaches Walzwerk für die Cementindustrie, Ziegelpressen, Vorthonschneider, Absohneider** für Ziegel u. Dachsteine, **Walzwerke, Desintegratoren.**

Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal. Oesterreich, Frankreich. Belgien, England** und **Amerika.**

Kleine, Neuschäfer & Co.,

G. m. b. H.

Maschinenfabrik, Schwelm i. Westf.

bauen als langjährige Specialität:

Trockenpressen

nach vorzüglich bewährtem System zur Fabrikation von Steinen aus Thon, Thonschiefer, Cement, Chamotte usw.

Diese **Trockenpresse** ist in Bezug auf die Herstellung eines scharfkantigen, glatten, fest und gleichmässig gepressten Steines **unübertroffen. Grösste Leistungsfähigkeit** bei verhältnissmässig **geringstem Kraftbedarf.**

Höchst stabile und praktische Construktion.

Kollergänge. * Steinbrecher. * Becherwerke.

Ferner:

Ziegel-Strangpressen,

Walzwerke jeder Construktion mit Walzen aus bestem Coquillen-Hartguss. **Thonschneider, Mischapparate, Falzziegelpressen** verschiedener bewährter Systeme, **Ziegelnachpressen, Ziegelpressen für Hand- und Göpelbetrieb, Thonaufzüge, Elevatoren, Fahrstühle.**

Einrichtung completter Dampfziegeleien.

Transmissions-Anlagen. * Schmiedeiserne Riemscheiben.

Ausgezeichnete Referenzen stehen zu Diensten. 8523

Ketten-Elevatoren

baut als Specialität.

Gustav Keim Frankenthal Pfalz.

4096

Ingenieur-Bureau

Steinau & Witte,

Hannover-Linden-Fischerhof,

Schlorumpfsweg,

liefert unter Garantie **neue** u. **gebrauchte**

Maschinen für Ziegeleien und Hartzerkleinerung,

Dampfanlagen, Locomobilen, Pumpen, Pulsometer u. s. w.

6475 Auch leihweise.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung

7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

Feldbahn-Fabrik

Arthur Koppel

Berlin N.W. 7. – Bochum.

80-5

Mehrere Hunderte im Betriebe

Thon-Elevator.

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

L. Schmelzer, Magdeburg.

1087

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

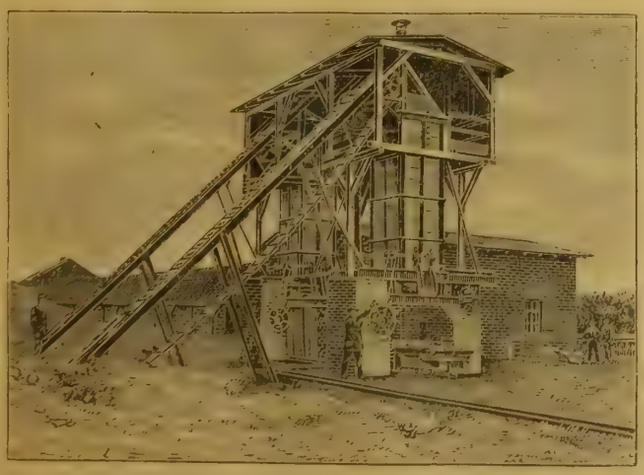
Spezialität seit 1875

Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

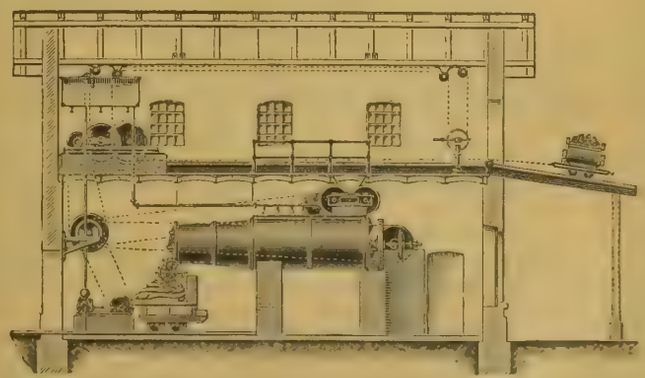
230 im Betriebe

8024

Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

G. LUTHER

4416

Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

Laut durch die Firma Smidth & Co. in Copenhagen erwirkten, in No. 106 dieser Zeitschrift vom 16. d. M. veröffentlichten, einstweiligen Verfügung des Königl. Landgerichts I zu Berlin, bin ich gezwungen, die öffentliche Empfehlung meiner Rohrmühlen bis auf Weiteres zu unterlassen. Gegen diese Verfügung habe ich sofort Beschwerde erhoben.

SPECIALITÄT:

Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.

Walzwerke.

Schnelltrockner für Rohmaterial.

Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.

Transport-Schüttelrinnen

und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.

Trockenpressen, Ziegelpressen,

Elevatoren.

Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

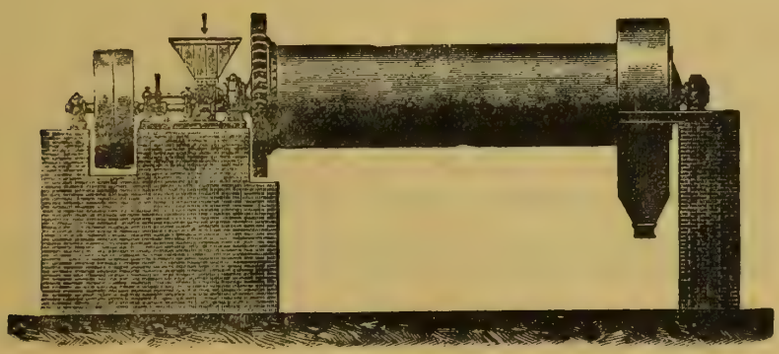
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden **Materialien ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

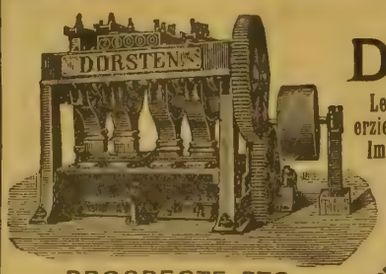
In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 3. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LUSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik:	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Thonwerk Biebrich a. Rh. Act.-Ges.	Saarau preuss. Schles.	Halbstadt Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54



133

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für **Lowries!** **H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.** Prospekte gratis. 7882

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Tenchern, Prov. Sachsen.

E. Fritsch & Co.

Maschinenbau-Comm.-Ges.

Halle a. S.

baut als

Specialität

complete

Ziegelei-Anlagen

sowie sämmtliche Maschinen für die

Falzziegel-Fabrikation.

Eigene Versuchsstation.

8036

Kostenanschläge und Projekte stehen zur Verfügung.

Illustrirter Katalog gratis und franco.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von E. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 117. Berlin, den 19. Dezember 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten.
(Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Arbeitgeber und Arbeitnehmer in gemeinsamer Sitzung. — Bestimmungen des Widerstandes der Cemente gegen Stoss und Zerspringen. — Die Wegelysche Porzellanfabrik in Berlin. — Schwedische Klinker. — Berufsgenossenschaftliches. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Waarenverkehr. — Patent-Liste. Ausschreibungen. — Ausschreibungs-Ergebnisse. — Kurstabelle.

Arbeitgeber und Arbeitnehmer in gemeinsamer Sitzung.

Im Jahre 1895 ist in Lippe ein Verein gegründet worden, dessen Ziele im allgemeinen in der Hebung des Meister- und Gesellenstandes in der Ziegelindustrie und in einem engeren Anschlusse dieser beiden Klassen von Arbeitnehmern an einander zu suchen sind. Der Verein nennt sich Gewerkverein der Ziegler in Lippe, und er betont im Gegensatze zu dem neben ihm agitirenden sozialdemokratischen Vereine seine Königstreue und Vaterlandsliebe.

Der Verein hat seine Thätigkeit schon auf die verschiedensten Gebiete ausgedehnt und man kann ihm eine gewisse Rührigkeit nicht absprechen. In besonderem Maasse tragen zu dieser Regsamkeit evangelische Pastoren bei, welche auch als die Urheber des Gewerkvereins anzusehen sind.

In letzter Zeit hat der Gewerkverein sein Ziel auch in der Vermittlung von Arbeitskräften zu suchen geglaubt und die Errichtung eines Arbeitsnachweises mit Filialen in Angriff genommen. Das Bestreben geht dahin, diesen Arbeitsnachweis mit der Zeit über ganz Deutschland auszudehnen. Nun merkte der Vorstand des Gewerkvereins jedoch sehr bald, dass seine Arbeit von vornherein unausführbar sein würde, wenn er sich nur auf die Arbeitnehmer stützte: er musste auch das Bestreben der Arbeitgeber für seinen Plan wachrufen, und es schien daher angebracht, sich mit einem Verbande der Arbeitgeber in Verbindung zu setzen, der den Arbeitsnachweis des Gewerkvereins durch seine Unterstützung gleichsam sanctionirte. Am nächsten lag die Idee, den Verband deutscher Thonindustrieller für den Arbeitsnachweis zu interessiren, und der Gewerkverein trat im Juni d. J. an den Verband mit der Bitte heran, zwei seiner Mitglieder in den Aufsichtsrath des neu zu gründenden Arbeitsnachweises abzuordnen.

Der Vorstand des Verbandes war zuerst nicht abgeneigt, der Bitte nachzukommen. Indessen stellten sich im Laufe der Zeit doch Bedenken verschiedener Art ein, und es war daher ein glücklicher Gedanke des Gewerkvereins, den Vorstand des Verbandes zu einer mündlichen Besprechung einzuladen. Dieselbe fand am 10. Dezember in Detmold statt. Vom Verbande waren der Schatzmeister, Herr Cramer (als Vertreter für den Vorsitzenden) und der Geschäftsführer Herr Dr. Fiebelkorn anwesend. Die Sitzung fand im evangelischen Vereinshause in Detmold statt. Der Gewerkverein hatte seinen gesammten Vorstand aufgeboten; darunter bemerkte man Herrn Pastor Zeiss, die Seele des Gewerkvereins, und Herrn Justizrath Schnittgen, den Rechtsbeistand des Gewerkvereins. Die Fürstlich Lippe'sche Regierung vertrat Herr Regierungsrath Boehmer. Als Gast war Herr Hanke aus Lage anwesend.

Für die Vertreter des Verbandes deutscher Thonindustrieller kam es vor allen Dingen darauf an, festzustellen, wie die Grundsätze des Gewerkvereins sich bei einer mündlichen Aussprache gestalteten, und ob sie denen des Verbandes nicht so entgegengesetzt waren, dass ein Zusammenarbeiten beider Vereine von vornherein unmöglich ist.

In der „Lippischen Landes-Zeitung“ hatte vor wenigen Tagen eine Mittheilung des Gewerkvereins der Ziegler in Lippe, unterzeichnet mit dem Namen des Geschäftsführers, gestanden. Herr Cramer verlas daraus folgende Stelle: „Jeder, der unter dem abgemachten Preise abschliesst, bricht sein gegebenes Wort, und ladet somit die gerechte Missachtung aller Kollegen auf sich. Leider sind uns einige Fälle von Schmutzkonkurrenz bereits gemeldet und es soll darüber, wenn die Verhandlung abgeschlossen, und wir sichere Nachricht haben, öffentlich berichtet werden. Denn solche Meister, die in gewinnsüchtiger Absicht Schmutzkonkurrenz treiben, schädigen nicht nur sich und ihre Leute allein, sondern den ganzen Zieglerstand, und verdienen, als abschreckendes Beispiel öffentlich an den den Pranger gestellt zu werden.“ Herr Cramer wies im Anschlusse an diese Zeilen darauf hin, dass es ihm unverständlich sei, wie ein Verein, der auf christlicher Grundlage basire, in welchem Pastoren mit das Ruder führten, die doch die berufenen Verkündiger christlicher Nächstenliebe wären, derartige Artikel in die Welt senden könnte. Es schiene ihm, als ob hier eine Hetzerei im

grössten Maasstabe getrieben würde und es wäre wohl nöthig, die Sachlage klar zu legen.

Herr Pastor Zeiss erläuterte den Fall. Es hatte sich darum gehandelt, Mehrbewilligungen für die Ziegelmeister bei den Ziegeleibesitzern an der Unterelbe durchzubringen, und eine Reihe von Ziegelmeistern hatte sich schriftlich verpflichtet, unter dem festgesetzten Preise nicht zu arbeiten. Trotzdem waren einige von der Vereinbarung abgewichen und sie sollten durch die vorstehenden Zeilen gebranntmarkt werden. Herr Pastor Zeiss musste zugeben, dass der Artikel höchst ungeschickt geschrieben und für den der Sache Fernerstehenden nicht verständlich sei. Er erläuterte ferner die Verhältnisse an der Unterelbe, wo nach seiner Meinung die denkbar traurigsten Zustände in Bezug auf Arbeit und Lohn der Ziegelarbeiter geherrscht hätten. Sie wären erst durch die Thätigkeit des Gewerkvereins besser geworden.

Herr Dr. Fiebelkorn bat um Erklärung einiger Punkte der Satzungen. Es heisst dort: „Insbesondere erstrebt der Verein a) Sicherung eines Verdienstes, welcher dem Werth der geleisteten Arbeit und der durch diese Arbeit bedingten Lebenshaltung entspricht; b) Regelung der täglichen Arbeitszeit, soweit dies zum Schutz für Leben, Gesundheit und geistiges Wohl der Arbeiter nothwendig ist. Die Mittel zur Erreichung dieses Zweckes sind. . . c) Erforschung und Feststellung von gesetzwidrigen Missständen auf Ziegeleien. Der Redner wies darauf hin, dass die Ansichten von Arbeitgeber und Arbeitnehmer über genügende Höhe von Lohn und über die Dauer der Arbeitszeit himmelweit von einander abwichen. Ebenso überrasche ihn die Erforschung der gesetzwidrigen Missstände auf Ziegeleien. Der Ziegeleibesitzer sei der Inhaber des Betriebes. Er habe die Herrschaft im Hause und es wäre ein trauriges Bestreben des Gewerkvereins, die Arbeiter zu heimlichen Denunciationen anzuspornen. Die Arbeitgeber würden sich gegen derartige Machinationen sehr energisch zu schützen wissen. Herr Dr. Fiebelkorn bat um eine präzise Antwort auf die Frage: Hat der Gewerkverein in Lippe das Bestreben, seine Mitglieder unbedingt bei dem Bestreben zu unterstützen, die Arbeitszeit herunter- und die Arbeitslöhne heraufzudrücken. Trotz längerer Rede des Herrn Pastor Zeiss und anderer erfolgte eine präzise Antwort hierauf nicht; es ging vielmehr deutlich aus der Rede des Herrn Pastor Zeiss hervor, dass der Gewerkverein mit den an der Unterelbe erkämpften 14 Arbeitsstunden pro Tag nicht zufrieden sein würde. Herr Cramer betonte, dass es ein ganz falscher Standpunkt und ein Zeichen völliger Unkenntniss des Zieglergewerbes ist, wenn man glaubt, eine Besserung in der Lage von Meistern und Arbeitern dadurch hervorrufen zu können, dass man eine bestimmte Arbeitszeit vorschreibt. Häufig genug kommen Regentage, die jegliches Arbeiten verhindern, und jeder auf sich und das Wohl der Seinen bedachte Ziegler hat das Bestreben, den dadurch entstandenen Ausfall durch längeres Arbeiten an den schöneren Tagen nachzuholen. Ebenso, wie man dem Arbeitgeber nicht verbieten kann, selbst so lange zu arbeiten, wie es ihm gut scheint, soll man auch dem Arbeitnehmer in dieser Beziehung keinen Zwang auferlegen; Jeder muss in Bezug auf die Länge der Arbeitszeit sein eigener Herr bleiben.

Nach den angeführten Debatten, welche lange Zeit in Anspruch nahmen und keineswegs im Stande waren, den Verbandsvertretern über alle zweifelhaften Punkte befriedigenden Aufschluss zu geben, trat man in die Berathungen über den vom Gewerkverein zu gründenden Arbeitsnachweis ein. Für seine Organisation waren eine Reihe von Grundsätzen aufgestellt worden.

Der erste betraf die Verwaltung; dieselbe soll einer Kommission unterstellt werden, in der Besitzer, Meister und Gesellen gleichmässig vertreten sind. Ihre Zahl stellt sich mithin auf 2 : 2 : 2. Herr Dr. Fiebelkorn bemerkte, dass der Verband nicht im Stande ist, unter diesen Verhältnissen dem Wunsche des Gewerkvereins auf Abordnung von Mitgliedern in die Kommission nachzukommen. Unbedingt müssten die Arbeitgeber mindestens in gleicher Anzahl wie die Arbeitnehmer vorhanden sein. Herr Pastor Zeiss gab dies zu.

Ein zweiter Grundsatz betraf die Vermittlung der Arbeitskräfte. Nach der Absicht des Gewerkvereins soll sich die Vermittlung von Meisterstellen wie der einzelnen Arbeiter an die Meister ganz gleichmässig auf alle erstrecken, die den Nachweis in Anspruch nehmen, ohne dass zwischen Mitgliedern des Gewerkvereins und Nichtmitgliedern ein Unterschied gemacht wird. Herr Cramer beanstandete diesen Grundsatz. Er wies darauf hin, dass das Bestreben des Gewerkvereins unbedingt darauf gerichtet sein müsste, nur für seine Mitglieder Stellen zu vermitteln, da er seinen Mitgliedern im anderen Falle selbst Konkurrenz mache. Auch wäre kaum anzunehmen, dass die Lippi'sche Regierung sich zu einer pekuniären Beihilfe verstehen würde, falls der Arbeitsnachweis über Lippe hinausreichte. Eine Einigung über diesen Punkt konnte nach längerer Diskussion nicht erzielt werden.

Der dritte Grundsatz erstreckte sich auf die innere Organisation des Arbeitsnachweises. Die Vermittlung soll durch Errichtung einer mit der Geschäftsstelle des Gewerkvereins zu verbindenden Centrale und möglichst zahlreichen Filialen in allen in Betracht kommenden Gegenden erfolgen. 5 Filialen in Lippe und 1 in Hessen (Eschwege) sind gleich für die Eröffnung in Aussicht genommen. Offene Meisterstellen müssen seitens der Centralstelle den Filialen und umgekehrt mitgetheilt werden. Sowohl die Centrale als die Filialen haben das Recht, bei Vacanzen geeignete Meister vorzuschlagen, müssen aber der Centrale hiervon Mittheilung machen. Ebenso ist bei der Vermittlung der Arbeiter an die Meister zu verfahren. In der Diskussion zeigte sich, dass der Gewerkverein beabsichtigt, eine Anzahl von gewerbemässigen Vermittlern direkt in seinen Sold zu nehmen und thatsächlich sind solche auch schon in Aussicht genommen. Die Vertreter des Verbandes deutscher Thonindustrieller bezweifelten, dass die innere Organisation des Arbeitsnachweises auf die angegebene Weise zu einem vernünftigen Ziele führen würde.

Nach einem vierten Grundsatze soll Meistern und Ziegeleibesitzern, von welchen der Centrale Nachtheiliges bekannt ist, eine Stelle resp. ein Meister nicht vermittelt werden; hierüber hat die Verwaltungs-Kommission zu bestimmen. Den Verbandsvorstehern scheint dieser Punkt bedeutungslos, wenn die Kommission mindestens in der Hälfte aus Mitgliedern besteht.

Der fünfte Grundsatz besagt, dass für Ueberschreitungen des vom Gewerkvereins festzusetzenden Tarifes für die Stellenvermittelung durch die Leiter der Filialen eine Konventionalstrafe festgesetzt und auch eventuell vorgesorgt werden soll, dass jede Begünstigung und Willkür bei Vermittelung, besonders Meisterstellen, ausgeschlossen wird. Auch glaubt man der Willkür durch öffentliches Aushängen des Tarifs und Kontrole der Bücher begegnen zu können. Herr Cramer bezweifelte, dass diese Massregel den gewünschten Erfolg haben würde.

Der sechste Grundsatz ging dahin, die Lippische Regierung um Erwirkung eines Zuschusses für die erste Einrichtung des Arbeitsnachweises zu bitten und sie gleichzeitig um Uebernahme der Kontrole und Ausübung einer Aufsicht zu ersuchen, um die bisher oft vorgekommene Willkür bei den Stellennachweisen bei Besetzung guter Stellen auszuschliessen. Der Regierungsvertreter, Herr Regierungsrath Boehmer, konnte in Bezug auf die pekuniäre Unterstützung naturgemäss keine bindende Erklärung geben. Inbetreff der Uebernahme der Kontrole machte er jedoch darauf aufmerksam, dass sie für die fürstlich lippische Regierung jedenfalls dadurch unmöglich sein würde, dass ihr kein Fachmann zur Uebernahme einer derartigen Aufgabe zur Verfügung stände. Wenn die fürstliche Regierung einmal die Kontrole übernimmt, so hat sie auch die Verpflichtung, dafür zu sorgen, dass thatsächlich nichts gesetz- und statutenwidrige vorkommt, und hierzu fehlt ein Fachmann, der nicht nur die Ziegelindustrie, sondern auch das Wesen der Arbeitsnachweise genau kennt.

Als Ergebniss der Verhandlungen resultirte, dass der Verband deutscher Thonindustrieller in Berlin am besten einen eigenen Arbeitsnachweis gründet, der zu dem des Gewerkvereins in ein gewisses Verhältniss tritt. Der Gewerkvereins-Arbeitsnachweis theilt im bejahenden Falle dem Verbandsnachweise seine zu vergebenden Meister und Gesellen mit, und der letztere giebt dem ersteren an, welche Arbeitgeber Meister und Gesellen zu beziehen wünschen. Daneben behält der Arbeitsnachweis des Verbandes die Freiheit, Meister und Gesellen auch anderswoher zu beziehen und jedem beliebigen Ziegeleibesitzer Arbeiter und Meister zu vermitteln.

Es ist fraglich, als ob die Verbindung zwischen beiden Vereinen, die nach obigen Ausführungen schon an und für sich sehr locker sein würde, auch in diesem Zustande wird aufrecht erhalten werden können. Man will in England mit dem Zusammenarbeiten von Arbeitnehmer- und Arbeitgeberverbänden günstige Erfahrungen gemacht haben. In Deutschland wird dieser Fall kaum eintreten. Die Interessen der Arbeitgeber und Arbeitnehmer lassen sich nun einmal nicht mit einander vereinigen, und bei dem Bestreben des Arbeitnehmers, nach Erreichung eines Zieles sofort ein neues, weitergehenderes ins Auge zu fassen, wird die Unmöglichkeit darür immer grösser.

Der Gewerkverein der Ziegler in Lippe basirt nach den Angaben seiner Statuten auf Vaterlandsliebe, Königstreue, Kampf gegen die Sozialdemokratie und ähnlichen schönen und nützlichen Eigenschaften. Dies macht sich auf dem Papier ganz nett; in Wirklichkeit segelt der Gewerkverein in demselben Fahrwasser wie sein sozialdemokratischer Kollege. Verringerung der Arbeitszeit, Erhöhung der Löhne und Bevormundung des Einzelnen stehen auf seiner Fahne; die Geschehnisse an der Unterelbe haben das deutlich gezeigt, und wir werden uns nicht wundern, wenn der Verein eines Tages den Mantel des Patriotismus und wahren Christenthums ablegt und als bissiger Wolf den Unternehmern die Zähne zeigt.

Die Pastoren jedoch, welche die Bewegung unter den Lipper Zieglern hervorgerufen und die Gründung des Gewerkvereins veranlasst haben, sollten daran denken, wie wenig es ihnen ziemt, Unzufriedenheit in die Reihen zufriedener Leute hineinzutragen. Gerade die Lipper Ziegler sind bisher die Elite der deutschen Ziegler gewesen. Sie haben gezeigt, wie man mit Lust und Liebe für die Seinen arbeiten und nach der Rückkehr aus der Campagne mit Stolz die sauer erworbenen Schätze vorzeigen kann. Es wäre bedauerlich, wenn es der Geistlichkeit gelänge, diese Leute der Sozialdemokratie in die Arme zu treiben. Die Bahnen dazu sind von ihnen schon bestens geebnet.

Bestimmungen des Widerstandes der Cemente gegen Stoss und Zerspringen.

In der Chemiker-Zeitung befürwortet Eugen Ackermann die Anstellung von Stossversuchen. Die einfachste Ausführung solcher Versuche wäre nach Ackermanns Ansicht durch Gebrauch einer Stampfe, die man nach einander aus verschiedener Höhe auf die Cementklötze herabfallen liesse. (Bekanntlich werden Versuche dieser Art schon seit Jahren in der Versuchsanstalt zu Charlottenburg ausgeführt, wenn auch nur an kleinen Probestücken. Red. d. Thonindustrie-Ztg.). Einerseits könnten Klötze des Steinmörtels bis zum vollständigen Bruche einander folgenden Stössen, deren Stärke in regelmässiger Weise zunehmen würde, ausgesetzt werden. Andererseits würden ähnliche Steinmörtelblöcke der auseinanderreissenden Wirkung von Explosivstoffen unterworfen werden. Diese Explosivstoffe würden im Mittelpunkte der Blöcke zum Explodiren gebracht werden. Die Wirkung würde mit zunehmenden Mengen fortgesetzt werden bis zur vollständigen Zerstörung. Die Blöcke würden aus verschiedenen Cement-, Stein- und Sandgattungen hergestellt werden, ferner würden die Materialien in verschiedenen Verhältnissen gemischt werden, aber vorzüglich in solchen, die auf dem Bauplatze üblich sind. Zugleich würden ähnliche Cementmischungen in gewöhnlicher Weise den Zug- und Druckversuchen ausgesetzt werden. Ein Vortheil solcher Versuche besteht darin, dass man mit denselben ungefähr dasselbe wissen würde, wie wenn man die Cemente den Projektilen der Kanone ausgesetzt hätte. In einfacher Weise würden solche Versuche zeigen, welche Cemente für Militärzwecke gebraucht oder nicht gebraucht werden können. Ferner würden sie zeigen, welche Gattung von Stein und Sand die beste, ebenfalls in welchem Verhältnisse sie dem Cement zugemischt werden müssten. (Hier verspricht sich wohl der Verfasser zu viel Erfolg von derartigen Versuchen. D. Red.)

I. Widerstand gegen Stoss. Unter einem kleinen Gebäude wird eine Haspelramme aufgerichtet. Der zu untersuchende Cementklotz ist ein Cylinder von 0,50 m Durchmesser und 0,40 m Höhe, auf einem Granitstein in centraler Weise, die durch 3 kegelförmige Zapfen des Ambosses angezeigt werden könnte, aufgestellt. Beim Giessen des Mörtels muss ein Raum für die 3 Zapfen frei gelassen werden. Der Stoss erfolgt durch den Fall eines Fallhammers, der aus einer Haubitze mit Stahlspitze besteht. Der für jüngere Mörtel gebrauchte Fallhammer wiegt 50 kg, während für ältere ein 100 kg-Hammer zu nehmen wäre. — Das System der Ramme besteht am unteren Theile aus sechs Winkeleisen, die in dem Steinmörtel der Fundamente eingemauert, dem Ambosse eingefügt und ungefähr 3 m hoch sind. 4 weitere Winkeleisen verstärken und verlängern die vorhergehenden, sodass die gesammte Höhe über dem Cementmörtel 4 m beträgt. An der oberen Fläche des Ambosses vereinigt eine eiserne Armatur die 6 Winkeleisen des Trägers. Das Ganze wird durch eiserne Pfahlkränze mit Bindriegeln verstärkt. Dieselben Kränze tragen die Führungsstangen des Hammers. Die Haspelramme ist mit einer Rolle, einem automatischen Ausrückungsapparate, einem Seile und einem Wellbaume verseben. — Auf einer graduirten Stange, die an den Ständern angebracht ist, befindet sich ein Läufer mit einem beweglichen Zeiger, der in horizontaler Ebene bewegt werden kann, sodass die Höhe des Fallhammers beliebig gewählt werden kann. Die Führungsstangen des Fallhammers sind auf einer bestimmten Höhe des Mörtelblocks unterbrochen, um die Ausnutzung des Apparates zu vermeiden, wenn der Fallhammer zurückspringt. Der untere Pfahlkranz verhindert das seitliche Ausweichen des Fallhammers. Zwei Hängeeisen, die als Federn wirken, halten den Fallhammer durch seine Zapfen fest, wenn derselbe nach Zerstörung des Mörtels hinunterzufallen strebt. Ein metallisches Gitterwerk mit zusammengedrängten Maschen ist rings herum angebracht, um seitliches Springen der Stückchen zu vermeiden. Zwei Fensteröffnungen genügen für die Beobachtung. Durch die Thür der Umzäunung wird der Cementblock mit Hülfe einer kleinen Karre gebracht und über den Amboss gestellt. Für Blöcke von 150—160 kg Gewicht wird ein Hammer von 50 oder 100 kg gebraucht. Für eine Fallhöhe von 4 m kann die Stosswirkung von 1 zu 16 steigen, wenn als Einheit die Stosswirkung des Hammers von 50 kg und 0,50 m Fallhöhe genommen wird. (Derartige Versuche würden sich mit dem grossen Fallwerk der Versuchsanstalt in Charlottenburg ohne Weiteres ausführen lassen. D. Red.) Um die Resultate der Versuche praktisch zu verwerthen, kann man in verschiedener Weise verfahren. Angenommen, ein Steinmörtel aus gutem Portland-Cemente wäre fähig, die Wucht von 10 Schlägen von 1 m Hubhöhe des Fallhammers von 100 kg auszuhalten, und angenommen, derselbe würde erst nach einigen Schlägen aus 2 m Hubhöhe gespalten werden, so würde ein zu untersuchender Cement, der die erste Bedingung nicht erfüllen würde, als mittelmässig betrachtet, verworfen oder mit weniger Sand verwandt werden müssen. Selbstverständlich würden einige

Vorversuche die nothwendigen Anweisungen geben. Was die Kosten anbetrifft, so würde die Einrichtung des Fallwerkes ungefähr 1000 M. kosten. Die Maximalkosten eines Cementblockes wären 2 M.

II. Widerstand gegen Zerbersten. Zwei Arten Versuche könnten ausgeführt werden. — A. Um das Zerspringen in regelmässiger Weise ausführen zu können, hätte man mit verhältnissmässig kleinen Blöcken zu arbeiten. Cylinder von 0,40 m Durchmesser und 0.50 m Höhe werden in eine Form gegossen, in deren Mittelpunkt sich ein hölzerner Kern befindet. Die Länge des Kerns ist eine solche, dass die Höhe der darunter befindlichen Schicht gleich dem Radius des Cylinders wird. Der Durchmesser des Kerns beträgt 0,04—0,05 m. Dessen Oberfläche wird eingefettet, um das Herausnehmen der Form zu erleichtern. Nach einer bestimmten Zeit, z. B. nach 6 Monaten, wird in die cylindrische Höhlung ein Kartätschbeutel mit Jagdpulver eingetragen. Derselbe wird an dem Endstücke des Kerns befestigt, sodass der Kern nach Umkehrung vollständig schliesst. Durch eine seitliche cylindrische Nuthe des Kerns geht die Zündschnur, deren Endstück mit dem Pulverbeutel verbunden ist. Mit passender Zündschnur bewirkt man die Entzündung, nachdem der Mörtel mit Hülfe eines Rollengestelles in eine kleine Grube hinuntergebracht worden ist. Eine widerstandsfähige Platte bedeckt die Grube. Die untere Seite, mit hervorspringenden Querbalken versehen, lässt die Gase ausströmen, während die Splitter zurückgehalten werden; die Oberfläche ist mit Gewichten beladen. Nach der Entzündung wird die Platte weggenommen, die Anzahl, Richtung und Stellung der Bruchflächen wird notirt, die Stücken werden gesammelt und gewogen. Falls keine Zerstörung erfolgte, würde eine weitere Operation mit mehr Pulver vorgenommen werden. Solche Versuche könnten mit den verschiedensten Cementarten, aber mit derselben Menge Sand und Stein in verschiedenen Verhältnissen vorgenommen werden. — B. Die Versuche über Zerspringen könnten auch in grösserem Maassstabe ausgeführt werden. Blöcke von 4 m Durchmesser und 1.20 m Höhe (ungefähr 15 cbm) werden einige Monate im Ackerboden aufbewahrt. Auf dem Mittelpunkte ihrer Oberfläche wird 1 kg Pikrinsäurepulver zum Explodiren gebracht. Darauf werden die Risse beobachtet und notirt und eine weitere Menge Pulver angewendet. Dies wird bis zur vollständigen Zerstörung wiederholt. Natürlich würden solche Versuche viel zu theuer kommen, um regelmässig ausgeführt werden zu können. Sie können aber als Ergänzung zu den obenerwähnten Versuchen von Zeit zu Zeit ausgeführt werden. (Wahrscheinlich würden diese Versuche keine anderen Aufschlüsse geben, als die weit einfacheren und weniger kostspieligen Zug-, Druck- und Stossversuche. Red. d. Th.-Ztg,)

Die Wegelysche Porzellanfabrik in Berlin.

Dr. Eduard Wintzer.

Als Sonderabdruck aus den Schriften des Vereins für die Geschichte Berlins (Heft XXXV, 1898) hat der Verfasser die interessante Geschichte der ersten Vorgängerin der Königl Porzellan-Manufaktur in Berlin, der Porzellanfabrik von Wilh. Caspar Wegely in Berlin, der Redaktion zur Verfügung gestellt. Wir müssen uns leider versagen, die 65 Quartseiten der fesselnden Broschüre vollinhaltlich wiederzugeben, wollen aber nachstehend einen Auszug zum Abdruck bringen, der in kurzen Worten den Hauptinhalt wiedergiebt.

In sechs Kapiteln behandelt der Verfasser 1. die ersten Versuche zur Herstellung echten Porzellans in Preussen, 2. die Begründung der beiden Porzellanfabriken von W. C. Wegely und von den Gebrüdern Schackert (1751). 3. Wie Wegely die Porzellanbereitung erlernte. 4. Fortgang und Ausbau der Wegely'schen Porzellanfabrik, der Verlauf des Schackertschen Unternehmens und die Verhandlungen mit Luch in Kopenhagen, 5. Untergang der Meissnerschen Fabrik, 6. das Schimmelmannsche Nachspiel zur Geschichte der Wegelyschen Porzellanfabrik.

Brandenburg erhielt mit Hülfe eines entwichenen Meissner Arkanisten, Samuel Kempe oder Kämpffe, in Plaue bei Brandenburg durch den späteren Minister Friedrich v. Görne im Jahre 1713 die erste Porzellanfabrik nach Meissner Muster. Dieselbe ging im Jahre 1730 wieder ein und hat, wie ja Meissen in der ersten Zeit hauptsächlich auch, nur braunes und schwarzes Porzellan, die sogenannte Böttgerwaare, aber noch kein echtes weisses fabrizirt.

1741 erbot sich der bekannte Ch. K. Hunger eine Porzellanfabrik in Berlin zu errichten. Doch wurde aus unbekannten Ursachen nichts daraus.

Erst nach dem zweiten schlesischen Kriege, in welchem sächsisches Porzellan erbeutet wurde, gelang es dem König Friedrich II., dem viel daran gelegen war, diesen Kunstzweig nach seiner Hauptstadt Berlin zu verpflanzen, sächsische Arbeiter zu gewinnen, ja sogar weisse Erde von Sachsen nach Berlin bringen zu lassen. In Folge dessen entstand die noch jetzt in Berlin bestehende Fabrik.

Den Plan dazu fasste der bekannte Freund Friedrichs, Generallieutenant Graf von Rothenburg. Der König selber erwähnt ihn in einem Schreiben an den Polizeipräsidenten Kircheisen vom 28. November 1749, als der Gesandte in Paris das Anerbieten zweier seit Kurzem nach Frankreich gekommener Fremden, St. Germain und Joinville, eingeschickt hatte. Der König verwies diese an den Generallieutenant. Von da an ist von dieser Angelegenheit und von jenen beiden Unternehmern in den Akten und auch sonst keine Rede mehr. Rothenburg starb bereits am 29. Dezember 1751.

Ein Jahr vor Rothenburgs Tode, bald nacheinander, wandten sich zwei Berliner Geschäftsleute an den König um Privilegirung und seine Beihülfe zur Errichtung echter Porzellanfabriken, Ende 1750 die Glasschneider Gebrüder Schackert, und Anfang 1751 der Wollenzeugfabrikant Wilhelm Caspar Wegely. Dieser war mit seinem jüngeren Bruder Inhaber einer der bedeutendsten damaligen Berliner Firmen, zu der ihr aus der Schweiz eingewanderter Vater schon 1702 den Grund gelegt hatte.

In ihrem neuen Vorhaben unterschieden sich beide sehr dadurch, dass, wie sich bald herausstellte, Wegely wirklich echtes weisses Hartporzellan, nach Art des sächsischen, jetzt zum ersten Mal in Preussen, herstellen konnte, dagegen die Gebrüder Schackert dasselbe zwar behaupteten, in der That aber nur weiss gefärbtes Glas zu Stande brachten

Der König war sofort bereit, Beiden die erbetene Unterstützungen zu gewähren.

Am 3. Februar 1751 wurde das Privileg für Wegely ausgefertigt; die Vollziehung der Konzession für die Gebrüder Schackert zog sich dagegen noch bis zum 7. Juli 1751 hin.

Der Stammbaum der Familie Wegely wird von Dr. Wintzer ziemlich ausführlich mitgetheilt.

Wenn Anfang Januar 1751 der Herzog Karl von Braunschweig an den Leiter seiner Fürstenberger Porzellanfabrik schrieb, die ebenso wie die damalige Höchster noch nach der echten Masse suchte, „yetzt wird aller Orten auf das echte Porzellan raffiniret, und im Brandenburgischen dürfte bald eine gute Fabrik zu Stande kommen“, so ist es fraglich, ob darunter die Wegely'sche und nicht vielmehr die Schackert'sche zu verstehen sei. Letzteres ist wahrscheinlicher. In seiner ersten Eingabe schreibt Wegely: Ich habe es durch viele Mühe und Kosten endlich dahin gebracht, dass ich nicht allein die Materie, woraus das Meissner Porzellan verfertigt wird, sondern auch die Art von dessen Zubereitung glücklich entdecket, und unterstehe ich mich, E. K. M. i. a. U. zu versichern, dass, wenn ich diese nützliche Fabrique erstlich recht en train gebracht und hinlänglich Arbeiter angestellt, ich der Meissner Fabrique an Schönheit der Waaren wenigstens gleichkommen und, was den Preiss anlanget, es derselben weit zuvorthun und mein Porcelaine viel wohlfeiler als selbige verkaufen will.

Ich werde dadurch viele Menschen ins Land ziehen und solchen Nahrung und Brodt verschaffen" u. s. w.

Auf die Eingabe des Wegely erfolgt siebzehn Tage später, am 27. Januar 1751, eine Königliche Ordre an das General-Direktorium, worin in allen Punkten dem Gesuche Wegelys willfahrt wird.

Namentlich schenkt ihm der König das an sein am ehemaligen Königsthor gelegene Haus anstossende Kommandantenhaus nebst Garten, dazwischen befindlichem Wall und hinten gelegener Bastion, und trägt Sorge für Wahrung des Geheimnisses.

In der Erbverschreibung heisst es von dem Wegely geschenkten Hause: „dass er selbiges erb- und eigenthümlich besitze, seine echte Porzellan-Fabrique darin anlegen und solches dazu völlig aptiren und einrichten möge."

Die Kommission für die Gebrüder Schackert wurde am 7. Juli 1751 vollzogen.

Goerne hat mit dem Schackertschen Porzellan auf der Zechlinschen Glashütte eine Probe angestellt und gefunden, dass es Glas sei.

Dagegen nimmt sich die Schackertsche Ruhmredigkeit Wegely und Zimmermann gegenüber in einer Eingabe an den König, praes. den 30. Mai 1751, eigenthümlich aus: „Des Porcellain-Fabricanten Wegeli und des Glassmachers Zimmermann importante Conditiones und dass beide noch nichts aufgewiesen haben, wird nicht in Betracht gezogen, ob wir uns gleich imstande finden, das Publicum mit solchem Porcellain und Glas, woran es bisher grossen Mangel gehabt, alleine zu versehen" und weiterhin „Da wir auf unsere Kosten ein solches Werk anlegen, als niemals in der Welt, viel weniger in Dero Landen gewesen." Am 24. Juni heben sie hervor, wie viel günstigere Bedingungen Wegely für seine Fabrik von vornherein erhalten, als sie ihnen zu Theil werden können.

Die wichtige Frage, wie W. C. Wegely zur Entdeckung der echten Porzellanmasse und zur Kenntniss des richtigen Verfahrens bei der Fabrikation gelangt sei, ist nicht mit Bestimmtheit zu beantworten.

Bekanntlich erzählen Weber und nach ihm Krünitz eine ausführliche Geschichte von der Enstehung der Höchster Porzellanfabrik, dass zwar Benekgraff die richtige Porzellanmasse dort eingeführt habe, der geeignete Wiener Porzellanofen aber durch einen Arbeiter der Wiener Manufaktur, Namens Ringler, hergestellt sei. Erst dadurch sei man in Höchst im Stande gewesen, echtes Porzellan zu fabriziren. Nachdem der Herzog von Braunschweig Benckgraff nach Fürstenberg gezogen habe, sei Ringler in Höchst der Hauptarkanist gewesen. Seine häufige Trunkenheit benutzend, hätten sich Arbeiter seiner geheimen Rezepte, die er gewöhnlich in der Tasche trug, bemächtigt und sie abgeschrieben. In Bezug auf die Berliner Fabrik heisst es dann wörtlich: „Zur Berliner Porzellanfabrik sollen zwei von den erwähnten Abschreibern den ersten Anlass gegeben haben; allein der grosse Friedrich, welcher bei jeder Gelegenheit seine Grösse verrieth, konnte bei dieser Gelegenheit nicht unterlassen, die Wirkung derselben auch dieser Unternehmung angedeihen zu lassen. Er übergab das Porzellanwesen einsichtsvollen Chemisten, wie es denn bekannt ist, dass die belobte Lithogeognosie des berühmten Pott aus dieser Unternehmung ihren Ursprung genommen. In diesen Händen konnte die Berliner Porzellanfabrik den Glanz und Vorsprung erhalten, den sie jetzt (1810) unter so vielen ihrer Mitbewerbinnen rühmlichst behauptet."

Neuerdings aber ist überzeugend nachgewiesen worden, dass Ringler, welcher erst 1730 in Wien geboren wurde, wenigstens nachweisbar nie zur Höchster Fabrik gehört hat, oder wenn er doch einmal dort gewesen sein sollte, jedenfalls keine so hervorragende Stellung eingenommen haben kann, wie jene Erzählung sie ihm zuschreibt. Damit ist aber derselben und allem, was sich daran knüpft, die Glaubwürdigkeit abzusprechen. Andererseits ist aber bestimmt nachgewiesen worden, dass dennoch eine wichtige Beziehung Wegelys zur Höchster Fabrik stattgefunden hat und zwar durch Johannes Benckgraff, der in Wirklichkeit zur Herstellung des echten Porzellans dort den Grund gelegt hat.

Johannes Benckgraff war 1708 in Mellrichstadt geboren, hatte auf der Universität Chemie und Naturwissenschaft studirt und dann das Porzellanbrennen in Meissen und Wien erlernt.

Als ihn der braunschweigische Oberjägermeister Johann Georg von Langen für Fürstenberg gewonnen, der Besitzer der Höchster Fabrik aber, Göltz, auf die Kunde davon hatte festnehmen und wegen Veruntreuung in Anklagezustand setzen lassen, wurde als Belastungszeugniss gegen ihn namentlich ein Brief vorgebracht, der von der Berliner Firma Johann Georg Wegely und Söhne an Benckgraff gerichtet war. Aus dem Briefe sollte ersichtlich sein, dass Benckgraff mit diesem Geschäft schon seit langer Zeit in Unterhandlung stehe, auch Mitwisser von der durch Wegely während der Herbstmesse 1752 unternommenen Entführung einiger Arbeiter gewesen sei. Ferner erhelle aus dem Briefe, dass der Direktor ein Fässchen Erde, feinere Dosenmasse und das Ofenmodell entwendet und nach Berlin geschickt habe. Göltz stellt schliesslich keine andere Forderung, als dass Benckgraff das Arkanum herausgebe und den zugefügten Schaden aus den Summen, die er von Wegely und aus Braunschweig erhalten, ersetze.

In dem Verhör machte Benckgraff wegen des Ofenmodells mehrere mit einander in Widerspruch stehende Angaben. Er erbiete sich zu beschwören, dass das Fässchen Porzellanerde nicht aus der Höchster Fabrik stamme, sondern aus Passau bezogen und über Regensburg nach Berlin geschickt worden sei; er habe nichts von der Dosenmasse, sondern nur einige Scherben nach Berlin gesandt. Sofort nach seiner Ankunft sei von ihm die Majolika, die zum Untergang geneigt, verbessert und zugleich die Probe gezeigt worden, dass er Porzellan machen könne. Rohstoffe zur Porzellanbereitung hätten sich bei seinem Eintritt in die Fabrik nicht vorgefunden; er habe erst Göltz die Bezugsquellen angeben müssen. Schliesslich wurde nur die Anfertigung des Ofenmodells als strafwürdig erachtet; die übrigen Anschuldigungen seien nicht erwiesen. Auf Begehren des Herzogs von Braunschweig erhielt Benckgraff seine Freilassung und traf am 6. Mai 1753 in Fürstenberg ein, starb aber schon am 7. Juni.

Aus jenem Briefe und dem Verhör lässt sich nicht etwa der Schluss ziehen, dass Wegely das Arkanum, d. h. die Zusammensetzung der echten Porzellanmasse, von Benckgraff erhalten habe. Sehr wahrscheinlich war Wegely sogar früher in dessen Besitze als Benkgraff, der ja erst 1752 echtes Porzellan wirklich herstellte. Wohl aber scheint Wegely erst durch Benckgraff in den Besitz des richtigen Wiener Ofenmodells gelangt zu sein, das nach der angeführten Erdichtung durch Ringler von Wien nach Höchst gebracht war. Wilhelm Caspar, der ein wirklicher Fabrikant war, wird, um die Porzellanbereitung möglichst gründlich und richtig kennen zu lernen, die grössten Mühen und Kosten nicht gescheut, an Ort und Stelle Kenntnisse erworben, namentlich aber tüchtige Arbeiter gewonnen haben.

Wegely stützte sich, als er seine Fabrik begründete, zunächst wesentlich auf seine eigenen Kenntnisse und Fertigkeiten.

Ueber die Arbeiter an der Wegely'schen Porzellanfabrik während des sechsjährigen Bestehens derselben fehlt es an allen statistischen Angaben über die Zahl, die verschiedenen Klassen, die Lohnverhältnisse u. dergl.

Möglicherweise gehört Nicolaus Paull, der Begründer der Porzellanfabriken in Fulda und Cassel, zu seinen ersten Arbeitern, so dass dann diese beiden Fabriken mittelbar Wegely ihre Entstehung zu verdanken hätten.

Einen sehr tüchtigen Gehülfen erhielt Wegely an Isaak Jakob Clauze, der als Maler thätig war.

Vielleicht ist auch der Künstler, durch den Gotzkowsky seine Porzellanfabrik 1761 anlegen liess, nämlich der Bildhauer Ernst Heinrich Reichard in Diensten Wegelys gewesen. Derselbe konnte der Fabrik als Bildhauer, Modelleur wesentliche Dienste leisten, wie Clauze als Maler. Er war aber auch, als Gotzkowsky ihn in seinen Dienst nahm, mit der Zubereitung der Porzellanmasse bekannt, und Gotzkowsky bemerkt, das von ihm verfertigte Porzellan sei weit vollkommener als das ehemalige

Wegelysche gewesen. Dagegen war er nach Grieningers Angabe nicht im Stande, einen ordentlichen Brennofen zu konstruiren, so dass seine Porzellanbrände oft missriethen. Gotzkowsky hatte ihm 4000 Rthlr. für die Mittheilung des Arkanums gegeben und die in seinem Besitz befindlichen, zum Theil noch aus der Wegely'schen Fabrik herrührenden Waarenvorräthe übernommen und ihn als Betriebsdirigenten gegen ein Gehalt von 1200 Rthlrn. engagirt.

Besser Bescheid als Reichard mit der richtigen Konstruktion des Porzellan-Brennofens wusste ein anderer Arbeiter der Wegely'schen Fabrik, der auch in der Gotzkowsky'schen und dann in der Königlichen Fabrik angestellt war, nämlich Duwald. Ein neuer Ofen nach Duwalds Prinzip bewährte sich, und Duwald wurde auch für den Betrieb dieses Ofens besonders angestellt. Es wird das derselbe Ofen sein, der erst bald nach dem Uebergang der Fabrik in das Eigenthum des Königs fertig geworden ist.

Wie gewöhnlich nach Gewährung von Privilegien spielten sich auch zwischen Wegely und den betheiligten Behörden verschiedene Auseinandersetzungen ab: über die Art der Vereidigung Wegelys wegen der ununtersucht einzuführenden Materialien, über die Befreiung von Abgaben bei dem Transporte derselben, über Erlegung Königlicher Gefälle für im Lande gegrabene Thonerde. Hierüber macht Dr. Wintzer nähere Angaben.

Im Jahre 1753 kam es zum letzten Male zu einer Berührung zwischen den beiden Fabriken von Wegely und Schackert, jetzt Mundt. Die Gebrüder Schackert hatten schon von Beginn ihrer Unternehmung an die Geldunterstützung des Tabaksfabrikanten Mundt in Berlin in Anspruch genommen. Die ersten Versuche des Porzellanbrennens waren auch mit einem Ofen, den Mundt in seinem Garten hatte bauen lassen, angestellt worden. Bei der grossen Verschuldung der Schackert hatte Mundt bei der Regierung durchgesetzt, dass im Februar 1752 die Konzession auf ihn übertragen wurde, und hatte den beiden Schackert Abstandsummen zuerkannt. Im Jahre 1753 war Mundt aber auch so weit wie seine Vorgänger gekommen. Der König, dem es sehr um die Erhaltung der Fabrik zu thun war, liess nun die Kurmärkische Kammer auffordern, Jemand ausfindig zu machen, welcher mit Mundt in Compagnie trete und mit den nöthigen Geldern beistehe.

Man wandte sich an Wegely, der aber erklärte, dass, wenn der Unternehmer der gedachten Fabrik seine Glaskomposition für Porzellan verkaufen wollte, es eine offenbare Betrügerei wäre, indem solches ganz bekanntermassen nur aus eben derselben Materie wie schlechtes Glas bestehe und nur mit einem Zusatz von Gips gemacht werden könnte. Es würde ihm also nicht zugemuthet werden können, seinen Namen in Disrenommée zu setzen. Würden aber die in gedachter Fabrik verfertigten Waaren nur als Glaswaaren von einer besonderen Komposition angesehen und verkauft, so könne er nicht absehen, dass man sich davon bei einem hohen Preise einen starken Absatz versprechen und die Fabrik, falls man ein weitläufiges und kostbares Werk angelegt hätte, bestehen könne. Es wäre also auf keinerlei Weise seine Sache, sich mit der Mundtschen Fabrik einzulassen und an unechtem Zeuge theilzunehmen, zu einer Zeit, da er mit weit grösseren Kosten eine echten Porzellanfabrik etablirte.

Es fand sich Keiner, der mit Mundt in Gesellschaft treten wollte.

Als die Wegely'sche Fabrik schon seit zwei Jahren bestand, erbot sich von Kopenhagen aus ein gewisser Luck zur Anlage einer Porzellanfabrik im Preussischen, aber erfolglos.

Die schon berührte Frage nach der Herkunft des Materials für die Wegely'sche Porzellanmasse findet durch die Akten eine theilweise Beantwortung. Wegely bezog durch die Magdeburger Kaufleute Fabricius und Gebrüder Köls allerlei Materialien, die er in seiner Porzellanfabrik gebrauchte. Die Glasfaktoren, Gebrüder Köls, besorgten für Wegely unter Anderem eine bei Hötensleben im Kreise Neu-Haldensleben, nicht weit von der braunschweigischen Grenze, gegrabene weisse Thonerde. Schon 1751, also dem Anfangsjahr der Fabrik, hatten diese Sendungen damals mit 16 Tonnen ihren Anfang genommen; sie betrugen 1752 in 4 Partien 41 Tonnen, 1753 in 5 Partien 190, und am 16. Mai 1754 war nach dem am 14. August 1754 aufgestellten Verzeichniss eine Sendung von 110 Tonnen von Magdeburg an Wegely abgegangen.

Betreffs der Qualität des Materials enthält ein Schreiben die Bemerkung: „Es soll mir sehr lieb sein, wenn erwähnter Thon recht schön dunkelblaulicht fällt, was ich denn nach den Feiertagen prüfen und den Befund demnächst anzeigen werde."

Aus diesen wenigen Angaben ist es nicht möglich, etwas Gewisses über den Werth und die Verwendung dieser weissen Thonerde von Hötensleben zu sagen. Heutzutage wird keine Thonerde dort zu gewerblichen Zwecken gewonnen; doch kommt weisse Thonerde in dortigen Bergwerken (Victoria) vor.

Herr Geheimrath Professor Dr. Bauer in Marburg hat eine Analyse vorgenommen, und kommt zu folgendem Ergebnisse: „Den Thon habe ich untersucht. Er ist fast ganz frei von Eisen und enthält gar keinen Kalk. Beim Glühen vor dem Löthrohr sickert er zusammen, ohne zu schmelzen, und brennt sich dabei vollständig weiss.

Darnach könnte wohl echtes Porzellan daraus dargestellt werden; doch kommt es hierbei auch noch auf andere Eigenschaften, namentlich auf die Plastizität an, die ich hier nicht prüfen kann. In allen solchen Fällen muss aber die technische Prüfung und vor Allem das Verhalten im Porzellanofen entscheiden."

Der Kampf ums Dasein zwischen der Wegely'schen und Meissner Fabrik nach Ausbruch des siebenjährigen Krieges, der durch Schimmelmanns Eingreifen mit dem Untergang der ersteren endete, wird von Dr. Wintzer eingehend geschildert.

Dass eine so junge Fabrik, die, wegen der in Meissen, Wien, Höchst und an anderen Orten streng durchgeführten Geheimhaltung hauptsächlich auf eigene Versuche, namentlich Wegelys selber, angewiesen war, der schon so lange bestehenden Meissner Fabrik in einer so kurzen Zeit ihres Bestehens nicht gleichkommen konnte, ist gewiss nicht zu verwundern. Nach dem, was aber in Wirklichkeit diese Fabrik in der kurzen Zeit zu Stande gebracht hat, lässt sich als sehr wahrscheinlich annehmen, dass sie nur durch die wider Erwarten äusserst ungünstigen Verhältnisse im Beginn des siebenjährigen Krieges verhindert worden ist, sich weiter zu entwickeln.

Von der Konkurrenz beeinflusst ist offenbar das Urtheil Gotzkowskys über das Wegely'sche Porzellan. Er sagt: „Der Mann (Reichard) kam und brachte eine Probe von seinem Porzellan, welches ich weit vollkommener als das ehemalige Wegely'sche und dem sächsischen ganz gleichkommend befand."

Sehr im Gegensatz dazu steht das, was der Augenschein über das Verhältniss des Wegely'schen zum Gotzkowsky'schen Porzellan zeigt, wenigstens was das Aussehen der Masse betrifft. Das sachverständige Urtheil von Justus Brinckmann in Hamburg beweist das: Die Herstellung einer feinen, weissen, aus Erde von Aue in Sachsen bereiteten Masse glückte Wegely, und sowohl die Blaumalerei unter Glasur wie die Muffelfarbenmalerei gelang. Auch wurde eine erhebliche Anzahl von Gefässformen und Figurenmodellen hergestellt. Die Masse und Blaumalerei gelang in der Königlichen Manufaktur Anfangs nicht und zeigt dieselbe gelblich graue Farbe wie die Masse der mit Passauer Erde bereiteten Gotzkowsky'schen Porzellane. Erst vom Jahre 1771 an wurde in Folge Verwendung von schlesischem, später von Halleschem Kaolin, die Farbe der Masse weisser, der des Wegely-Porzellans ähnlich, und mit der ausschliesslichen Verwendung von Halleschem Kaolin, etwa um 1777, gelingt die Herstellung einer sehr glasigen, stark durchscheinenden, bläulich weissen, feinen Masse. Vor Brinckmann hatte auch Kolbe das Wegely'sche Porzellan günstig beurtheilt: Das Wegely'sche Fabrikat, am Boden mit einem blauen

W gezeichnet, hatte schon einen gewissen Grad der Vollkommenheit erreicht, wie dies mehrere hier aufbewahrte Stücke darthun, unter anderen eine grosse Kaffeekanne mit Blaumalerei von weisser Farbe und gut geflossener Glasur, sowie eine feine Deckeltasse mit schwarzblau glasiertem Fonds, farbigem Wappen, einem Namenszug und reicher Vergoldung, die sich bis heute vortrefflich erhalten.

J. Brinckmann beschreibt zwei Stücke Wegely'schen Porzellans im Hamburger Gewerbe-Museum, beide mit der Marke W in Blau.

Schon die Zeitgenossen sprachen ihre Verwunderung aus, dass die Fabrik wieder eingangen sei, obwohl sie schon Tüchtiges leistete, so Joh. Beckmann und Büsching, die übereinstimmend sagen: Die Fabrik hatte etliche Jahre einen so guten Fortgang, dass das darin verfertigte Porzellan Liebhaber fand. Aehnlich äussert sich darüber Nicolai schon früher: Es ward vieles Porzellan von mancherlei Art und recht gut gemacht.

Die Wegely'sche Porzellanfabrik nahm also ihr Ende, sie wurde von ihrem Besitzer freiwillig aufgelöst. Nachdem die Fabrik seit der Königl. Kabinets-Ordre vom 27. Januar 1751 nur ungefähr $6^1/_2$ Jahre bestanden hatte, aber erst seit Kurzem durch vollständigen Ausbau der Fabrik zu rechter Thätigkeit gelangt war, ging sie im Herbst 1757 wieder ein. Es liegt auf der Hand, dass mit der Aufgabe der Fabrik unter solchen Umständen die grössten Verluste für Wegely verbunden waren. Der einst so reiche Fabrikant sah seiner vollständigen Verarmung, dem Zusammensturz seines Vermögens entgegen, wenn er die Fabrik unter ungünstigen Aussichten fortführte. Deshalb gab er sie ganz auf, um das Wenige, was ihm noch geblieben war, für seine Kinder und seine Gattin in Sicherheit zu bringen und durch die gemeinschaftlich mit seinem Bruder Andreas betriebene Wollenfabrik die gehabten grossen Verluste womöglich wieder zu ersetzen.

Das schon sehr ansehnliche Porzellanwaaren-Lager liess Wegely durch öffentliche Versteigerungen verkaufen. Manches davon, vielleicht auch von den Fabrikgeräthschaften, soll von Reichard erworben und in die spätere Gotzkowsky'sche und dann in die Königliche Porzellanfabrik übernommen sein.

Wilhelm Caspar Wegely hat noch 7 Jahre nach Auflösung seiner Porzellanfabrik gelebt. Er starb am 14. September 1764, erst fünfzig Jahre alt.

Schwedische Klinker.

Der Verband der Handels- und Gewerbevereine für das Herzogthum Oldenburg hat auf eine Anfrage des „Verbandes deutscher Thonindustrieller“ über den Wettbewerb, der der deutschen Erzeugung durch die Einfuhr schwedischer Klinker gemacht wird, folgendes Gutachten abgegeben:

„Die Ziegeleiindustrie ist im Herzogthume Oldenburg stark vertreten. Es waren 1897 148 Betriebe vorhanden, die 2779 Arbeiter beschäftigen; von diesen wurden hergestellt 58,59 Millionen Mauersteine, einschliesslich Verblender, 3,18 Millionen Dachziegel. Insbesondere ist der Bezirk des Oldenburgischen Amtes Varel in der Lage, dank eigenartiger Bodenverhältnisse ein Klinkerprodukt zu liefern, das in ganz Deutschland als Material für Strassenbauten, Wasserbauten etc. einzig dasteht. Was die angeregte Frage anlangt, so machen nicht nur schwedische, sondern auch dänische Klinker (von der Insel Bornholm) an den Einfuhr- und Verbrauchsplätzen der der Nordsee und vor allem der Provinz Holstein und der Ostsee unserm heimischen Ziegelfabrikate eine starke Konkurrenz. Dass in der That die Abfuhr fremder Ziegeleiprodukte von der Ostsee nach dem Innern Deutschlands ausserordentlich zugenommen hat, zeigt die Lübecker Statistik. Nach Lübeck werden von Schweden und Dänemark grosse Mengen von Steinen aller Art eingeführt, darunter Ziegeleifabrikate; von der Lübecker Einfuhr an Ziegeleiprodukten wurden versandt mit der Eisenbahn:

nach Hamburg	1880	—	Meter-Centner
	1885	81	„ „
	1890	343	„ „
	1895	343	„ „
	1896	2108	„ „
	1897	614	„ „

nach dem übrigen Inlande:

1880	6610	Meter-Centner
1885	26563	„ „
1890	12711	„ „
1895	57173	„ „
1896	47313	„ „
1897	83962	„ „

Ebenso gelangen grosse Mengen von Ziegelsteinen seewärts nach Kiel; 1890 35675 Mille Ziegelsteine, 1891 24824 Mille; 1892 10204 Mille; 1893 12567 Mille; 1894 18549 Mille; 1895 16921 Mille; 1896 14529 Mille; 1897 14693 Mille.

Diese Zahlen zeigen zur Genüge den Einfluss der schwedischen und dänischen Einfuhr von Ziegeleiprodukten gerade nach den Bezirken, die für den Oldenburger Absatz am ersten und fast einzig in Betracht kommen.

Bis vor einigen Jahren sind von den Oldenburger Ziegeleien, die Klinker herstellen, nach Kiel, Rendsburg, Lübeck, Wismar, Rostock, Danzig, Königsberg und vielen andern Plätzen an der Ostsee grössere Qantitäten Klinker (Trottoirklinker) geliefert worden; dieses Absatzgebiet ist heute von der schwedischen und dänischen Konkurrenz fast ganz genommen worden. Mit grossen Opfern ist es in den letzten Jahren noch gelungen, an einigen Plätzen kleine Mengen von Klinkern anzubringen, damit das Oldenburger Fabrikat nicht ganz von den früher bedeutenden Absatzgebieten verschwinden möge. Dies wird für die Zukunft kaum nicht mehr möglich sein, da unsere Oldenburger Ziegeleien nicht imstande sind, zu den ausländischen Angeboten zu liefern. Es sind nicht nur Händler, sondern es sind hauptsächlich Behörden, Stadtverwaltungen, die das ausländische Fabrikat auf Grund billigern Angebots bevorzugen, und billiger ist das Angebot von dort jedenfalls deshalb mit, weil die Transportkosten der schwedischen und dänischen Klinker kleiner sind, weil die Wasserstrasse der Ostsee ein günstigeres Transportmittel ist, als die schwieriger für kleinere Schiffe passirbare Nordsee von unserm Produktionsgebiete aus. Ob auch die Produktionsbedingungen im Auslande billiger sind, wissen wir nicht. Auch unsere Transporte nehmen zum Theil den Wasserweg, ob aber seewärts eine Ausfuhr nach der Ostsee stattfindet, oder ob sich die so beförderten Ziegeleiprodukte nur nach der Weser und nach der Elbe bewegen, haben wir bisher nicht festgestellt. Welche Massnahmen für den Schutz der deutschen Klinkerindustrie Erfolg versprechen, ist ohne weiteres nicht zu beurtheilen. Wir würden dem verehrlichen Verbande dankbar sein, wenn er uns Gelegenheit geben wollte, das gesammte eingegangene Material seiner Zeit einsehen zu können, und wenn wir Mittheilung erhielten von den Vorschlägen, die man dortseitig zu machen beabsichtigt. Zunächst scheint es uns praktisch zu sein, wenn man die ausländischen Fabrikate einmal unsern deutschen in natura gegenüberstellt und objektive Qualitätsbeurtheilungen anstellen lässt, die, sobald sie die Ueberlegenheit des deutschen Fabrikates ergeben, zu einer systematisch betriebenen Aufklärung des deutschen Publikums über die Vorzüge unseres Produktes benutzt werden müssen. Daneben sind Vergleichungen über die Preise im Verhältniss zur Qualität aufzustellen u. s. w.

Berufsgenossenschaftliches.

Amtliches.

Verspätete Einreichung der Lohnnachweisung und Nichtführung einer Lohnliste.

Aus der diese Angelegenheit betreffenden Entscheidung des Reichs-Versicherungsamts sind die nachstehenden Ausführungen bemerkenswerth:

Sie haben die Arbeiter- und Lohnnachweisung Ihres Betriebes für das Jahr 1897 entgegen der Vorschrift des § 71 Abs. 2 des Unfallversicherungsgesetzes nicht innerhalb der ersten 6 Wochen des Jahres 1898, sondern erst am 28. Februar 1898 eingereicht und es unterlassen, eine Lohnliste zu führen.

Sie haben sich hierdurch einer nach § 104 des U.V.G. bezw. § 36 des revidirten Genossenschaftsstatuts strafbaren Ordnungswidrigkeit schuldig gemacht. Ihr Einwand, dass die Ordnungswidrigkeit auf den Tod Ihres Ziegelmeisters und das Kranksein Ihres Verwalters zurückzuführen sei, dient Ihnen nicht zur Entschuldigung, da es Ihnen obgelegen hätte, dafür zu sorgen, dass Sie in der Erfüllung Ihrer berufsgenossenschaftlichen Pflichten durch eine andere Person vertreten würden. Für die Unterlassungen Ihrer Beauftragten sind Sie verantwortlich.

Der Erlass der Strafverfügungen ist daher dem Grunde nach gerechtfertigt. Auch die Höhe der Strafen ist mit Rücksicht auf Ihre Vorbestrafungen nicht zu beanstanden.

Bücherschau.

Handbuch der Baustofflehre. Für Architekten, Ingenieure und Gewerbetreibende, sowie für Schüler technischer Lehranstalten, bearbeitet von Richard Krüger. In zwei Bänden mit 443 Abbildungen. A. Hartleben. Wien 1899.

Das vorliegende Werk soll eine Art Fortsetzung des Werkes von Gottgetreu über Baustoffe darstellen und umfasst alle die Baustofflehre berührenden Gebiete. Der erste Theil behandelt zuerst die natürlichen Gesteine und die Erden. Daran schliessen sich die künstlichen Steine, die Hölzer und die Metalle an.

Uns interessiren vor Allem die beiden ersten Kapitel. Das erste über die natürlichen Gesteine und die Erden bringt zunächst Beschreibungen der den Architekten interessirenden Gesteinsarten. 73 Seiten sind dazu verwandt worden. Leider sind Ungeheuerlichkeiten nicht ausgeblieben, die nicht sonderlich anmuthen. Wenn der Verfasser (S. 25) z. B. dem geognostischen Alter nach unterscheidet: Muschelkalkstein, Alpenkalkstein, Liaskalkstein, Rogenstein, Jurakalkstein, und wenn er behauptet, dass der Zechstein die unterste Schicht des Muschelkalksteines, so kann man dies nur schwer noch als Flüchtigkeit bezeichnen. Derartige Sachen finden sich im ersten Kapitel aber in auffallender Menge und für eine neue Auflage dürfte hier eine peinlich genaue Durchsicht sehr am Platze sein. An die Prüfung der natürlichen Gesteine reihen sich dann die künstlichen Steine an und das zweite Kapitel stellt eigentlich nichts anderes als einen Grundriss der Thonindustrie dar.

Bei diesem hat sich der Verfasser an die bekannten Werke von Gottgetreu, Zwick, Bischof und Bock angelehnt, was ihm an sich keineswegs zu verargen ist; das aber muss entschieden verlangt werden, dass ein Autor, der doch Andere belehren will, den zu behandelnden Stoff durchaus beherrscht und ihn seinen Lesern in voller Verständlichkeit darbietet. Dies trifft hier nicht zu. Wenn wir auch dem Verfasser oder dem in Frage kommenden Mitarbeiter gern zugeben wollen, dass er sichtlich bemüht gewesen ist, recht viel oder möglichst alles Wissenswerthe aus dem Gebiete der Thonindustrie zu bringen, so ist dies eben ein Zuviel, das durch kritische Sichtung, zweckmässige Auswahl und durch eine klarere und übersichtlichere Darstellung des für den vorliegenden Zweck Erforderlichen nur gewonnen hätte. Dieser Fehler zeigt sich z. B. recht deutlich bei der Abhandlung der Thonschneider, der Ziegelmaschinen, der Glasuren und besonders der völlig verfehlten Besprechung des Porzellanes, wo man erkennt, dass es dem Verfasser an einem kritischen Urtheil durchaus mangelt.

Gleich im Anfang (S. 111) wird mitgetheilt, dass der Thon aus den drei Stoffen Thonerde (!), Sand und Mineralstaub (Schluff) besteht. Es ist also wieder einmal die alte Verwechselung von Thonerde (Al_2O_3) und sogenannter Thonsubstanz ($Al_2O_3 . 2 SiO_2 . 2H_2O$), die dann auch später (S. 122 und 123) wiederkehrt; über diese Dinge sollte sich ein Verfasser eines Buches über keramische Themata nachgerade klar sein. Die Erwähnung des Wasseraufsaugevermögens des Thones (S. 111) hätte einer besseren Durchsicht bedurft, da hier manches dem Laien fast völlig unverständlich erscheinen wird; übrigens sagt man fast ausschliesslich der Kaolin und nicht das Kaolin. Mindestens ein Zeichen von Flüchtigkeit ist der Satz (S. 112): „ein sehr dickflüssiger oder ein sehr dünnflüssiger Thonbrei (!) lässt sich weniger leicht (!) formen und kneten (!).

Der sogenannte Feuerfestigkeitsquotient von Bischof fehlt natürlich nicht, obwohl über diesen die Akten doch nunmehr geschlossen sind; dennoch erwähnt der Verfasser denselben sogar in Anwendung auf Ziegelthone! Dieser durchaus unhaltbare sogenannte Feuerfestigkeitsquotient, wie auch die Eintheilung der Thone auf Grund ihrer Schmelzbarkeit nach Zwick (S. 114) müssen in Zukunft fortfallen. Neu ist sodann, dass „kalkhaltiger Thon zur Herstellung feuerfester Steine nicht geeignet ist, weil dieselben einen Wärmewechsel (!) nicht ertragen können“ (S. 116); bisher nahm man richtig an, dass der Kalkgehalt die Feuerfestigkeit an sich beeinträchtigt. Die über die Entstehung des Mauerfrasses (fälschlich sogenannt Salpeter) geäusserte Ansicht (S. 117) ist ebenso unzutreffend wie die allgemeine Bemerkung über pyrometrische Untersuchung, Pyrometer, Pyroskope etc. (S. 125). Von letzteren kennt der Verfasser nur die Normalthone; von Segerkegeln weiss er nichts. Eine Flüchtigkeit, die aber doch recht unangenehm auffällt, findet sich auch auf Seite 128, wo es heisst: „Zur Gewinnung des Thones aus Lagern, die ganz unter Wasser (!) liegen, werden Trockenbagger (!) verwendet.“

Ein Punkt, über den sich der Verfasser offenbar ebenfalls nicht klar ist, sind die Thonschneider als Homogenisirungsmaschinen. Hier spricht er davon, dass man die liegenden Thonschneider neuerdings mit sogenannten Speisewalzen ausstattet (S. 137), „ferner werden die Thonschneider häufig direkt mit der Ziegelpresse verbunden“ (!), dann folgt eine Beschreibung und Abbildung eines liegenden Thonschneiders, der in Wirklichkeit eine Ziegelmaschine ist, die Erwähnung der Schlickeysenschen Misch- und Homogenschnecke — kurz es ist durch das Hineinziehen der Ziegelmaschinen eine solche Verwirrung angerichtet, dass der Laie sich schwerlich ein Bild von der Benutzung der Thonschneider an sich machen kann. Dass Figur 68 kein conisches (S. 146), sondern ein Glattwalzwerk darstellt, sei nur beiläufig erwähnt.

Eine eigenthümliche Auffassung besitzt der Verfasser auch von Ziegelmaschinen, von denen er (S. 151) behauptet, dass „dieselben noch sehr der Verbesserung fähig sind“, und dass „es bis heute der Technik noch nicht gelungen ist, eine Maschine zu bauen, welche sich für jede Thonart gleich gut eignet.“ Das wird wohl auch schwerlich je möglich sein! Und welches Zeugniss stellt der Verfasser unserer hoch entwickelten Ziegelmaschinenindustrie aus, wenn er sagt: „Hat man aber (z. B. nach mehreren (!) missglückten Versuchen (!)) eine wirklich brauchbare Maschine gefunden etc.! — Die Erwähnung des Engobirens (S. 155) giebt ein völlig falsches Bild von der Sache, und ebenso unrichtig ist die Bemerkung über das Formen und Trocknen der feuerfesten Steine — erst (!) Trocknung auf der erwärmten Sohle und dann (!) weitere Trocknung an der Luft. Die Ziegelmaschinen „mit einer Form zum Ausstechen der Ziegel aus einer maschinell erzeugten plattenförmigen Thonmasse“ (!) wollen wir übergehen; dass aber die Strangpressen (S. 160) aus einer Thonknet- und Mischmaschine, einer Presse und einer Formmaschine bestehen“, kann doch nur eine völlig falsche Vorstellung bei dem Leser erwecken, wenn wir nicht annehmen wollen, dass der Verfasser sich noch nie mit diesen Maschinen befasst hat. Warum übrigens der Verfasser sich so besonders für die Strangpresse von Clayton erwärmt, ist nicht recht begreiflich, da doch in Deutschland anerkannt gute Maschinen gebaut werden, die dann ja auch angeführt werden. Bei den Ziegelmaschinen hätte auch eine strengere Trennung der einzelnen Theile (Thonschneider, Presskopf, Abschneider — beim Mundstück ist es versucht) durchgeführt werden müssen, da sonst die Sache zu unübersichtlich ist; hier hatte der Verfasser an Bock doch eine gute Vorlage, die er dann auch bei der Behandlung des Trocknens und Brennens ausgiebig benutzt. Dass dadurch auch eine Schwäche

des Bock'schen Werkes mit übernommen ist, wie beim Schmauchen (S. 210), kann nicht Wunder nehmen.

Bei dem Färben, Glasiren etc. der Thonwaaren finden sich vielfach Unrichtigkeiten, die wenigstens kurz erwähnt sein mögen. So spricht der Verfasser auf S. 219 von den Verfärbungen (die übrigens garnicht hierher gehören), „welche namentlich bei hellgelben Steinen leicht entstehen, weil dieselben einen grösseren (doch nicht immer!) Gehalt an Kalk besitzen, der (!) auf die Feuergase stark einwirkt" (!); . . . „sie (die Verfärbung) entsteht (bei kalkarmen, eisenhaltigen Thonen) hauptsächlich durch Aufsaugung von Alkalidämpfen und hierdurch erzeugte Sinterung und Verglasung oder durch Bildung von schwarzem Eisenoxydul-Silicat." Ebenso schön ist auch die Besprechung der Herstellung der Erdalkaliglasuren (nach dem Verfasser gleichbedeutend mit Lüster) (!), wo Alles durcheinander geworfen ist: das sogenannte Flowing und Smearing, Steinzeug- und Dachziegelglasuren, ja für farbige Glasuren giebt der Verfasser Vorschriften nach Mothes an, die sich aber nicht auf farbige Glasuren, sondern auf Lüster beziehen, was den Verfasser aber nicht weiter stört.

Das Hervorragendste leistet er jedoch bei der Abhandlung des Hartporzellanes, wovon wir das Nachfolgende hervorheben wollen (S. 225): „Die Porzellanwaaren kreisförmigen Querschnittes werden auf der Töpferdrehscheibe, alle übrigen in Gipsformen geformt, und zwar verwendet man entweder nur wenig angefeuchtetes Porzellanmassepulver (mit 7—12 pCt. Wasser) und presst dasselbe mittelst Halbtrockenpressen (!) in die Form (also doch Gipsform! D. Red.) hinein" u. s. w. Dass das Porzellan „innerhalb 12 Stunden" bei 1600—2000 ° C." gebrannt werden soll, sei nur beiläufig erwähnt; das hat nichts zu besagen gegen die wohl unsinnigsten Sätze des ganzen Buches (S. 225): „Der Garbrand (des Porzellanes) hat zweimal (!) zu erfolgen, weil beim ersten diejenigen Stellen, auf denen das Stück ruht, roh (!) bleiben. Die zum Garbrand nöthige Hitze ist im Brennofen erreicht, wenn kleine, vor (!) den Kapseln aufgestellte Quarzkegel (!!!) zu schmelzen beginnen." „Die Muffelfarben (die sich nach dem Verfasser über (richtig auf) der Glasur befinden, „also erhaben (!) erscheinen") werden . . . im Muffelofen . . . eingebrannt. Zu ihnen (!) gehören alle weichen Bleigläser (!)." Man weiss wirklich nicht, was man dazu sagen soll! Die folgende Besprechung der verschiedenen Thonwaaren ist gleichfalls von Unrichtigkeiten nicht frei, doch wollen wir es bei dem Vorgesagten bewenden lassen und nur noch bemerken, dass nach S. 229 für Klinker eine Mischung „von 3 Theilen kalkigem (!), schmelzbarem Thon und 1 Theil Quarzsand geeignet ist", nach S. 116, „aus kalkreichen Thonen sich jedoch nur sehr schwer Klinker fabriziren lassen."

Wir möchten dem Verfasser dringend rathen, bei einer eventuellen Neuauflage seines Werkes die gerügten Fehler zu beseitigen, sei es dadurch, dass er sich selbst etwas mehr mit der Thonindustrie beschäftigt, oder dass er einen Mitarbeiter wählt, der ein fachmännisches Urtheil besitzt.

Der zweite Band des Buches umfasst als zweiten Theil die Verbindungsstoffe, d. h. alle diejenigen Baustoffe, welche die Fähigkeit besitzen, an Gegenständen festzuhaften und einzelne Körper gleicher oder verschiedener Art theils durch ihre Adhäsionskraft, theils auch dadurch, dass sie mit den Körpern eine chemische Verbindung eingehen, zu einem Ganzen zu vereinigen. Hierher gehören die Mörtel, Asphalte und Kitte.

Als dritter Theil sind im Buche dann noch 5 Kapitel angefügt, die über die sogenannten Neben- oder Hilfsstoffe handeln (Glas und Wasserglas, Harze, Theere, Farben, Firnisse und Lacke, Kautschuk und Guttapercha, Dachpappe, Holzcement, wasserdichte Leinwand, Linoleum, Korkplatten, Asbestgewebe, Filzplatten, sowie schliesslich Hanf, Taue, Seile, Stroh, Rohr und Moos).

Der gesammte Inhalt dieses Bandes ist mit Fleiss zusammengetragen, und es sind speziell bei den Mörteln eine ganze Reihe neuer Erfahrungen und Beobachtungen berücksichtigt worden. Indessen hat auch manches Veraltete wieder Aufnahme gefunden. U. E. wäre es bei Herausgabe eines neuen Werkes der vorliegenden Art an der Zeit gewesen, endlich den alten Zopf abzuschneiden, nach welchem Mörtelmischungen in Raumtheilen oder Gewichtstheilen für bestimmte Zwecke empfohlen werden, ohne dass die geringste Rücksicht auf die sonstigen Eigenschaften der zu verwendenden Mörtelgrundstoffe genommen wird. Auch Mittheilungen über Versuchsergebnisse mit solchen Mörteln, die genau in derselben Zusammensetzung zum zweiten Male wieder herzustellen kaum gelingen wird, wären besser fortgeblieben.

Die Mittheilungen über den Portland-Cement schliessen sich eng an das bekannte Buch des Cementfabrikanten-Vereins an.

Nicht uninteressant ist die Aufzählung einer ganzen Reihe moderner Mischcemente, unter denen auch solche Stoffe vorkommen, die mit wirklichem Cement nur den Namen gemein haben. In der Aufzählung einer gewaltigen Menge theilweise wenig bekannter Baustoffe hat das Buch überhaupt seine Stärke. In diesem Sinne stellt der 2. Band ein Sammelwerk dar, wie es vollständiger kaum gedacht werden kann. Ob indessen eine genügend sorgfältige Auswahl zwischen Brauchbarem und Nützlichem und Unbrauchbrarem getroffen worden ist, entzieht sich zunächst der Beurtheilung.

Die dem Buche angehefteten 51 Tafeln mit Abbildungen enthalten zum grossen Theile Abdrücke von Clichés, die nach Abbildungen aus anderen Werken hergestellt wurden und deshalb häufig an Schärfe und Deutlichkeit zu wünschen übrig lassen. Auch die Prospekte von Fabrikanten haben vielfach Abbildungen geliefert; die Auswahl ist nicht immer eine glückliche, indessen ist das Streben unverkennbar, sich auf das Nothwendigste zu beschränken und das verdient als ein Vorzug hervorgehoben zu werden, da leider neuerdings häufig versucht wird, durch zahllose, überall zusammengeliehene Abbildungen den Leser über die Mängel eines Buches und das Fehlen eigener Gedanken hinwegzutäuschen.

Geschäftliches.

Aenderungen.

München. Kalk- und Braunkohlenwerk Eschenlohe, G. m. b. H. Durch Beschluss der Generalversammlung vom 17. November 1898 wurde mit dem als neuen Gesellschafter eintretenden Kaufmann Heinrich Abele in Kaiserslautern, Ziffer IV des Gesellschaftsvertrages vom 4. Juli 1898 dahin abgeändert, dass die Stammeinlagen jetzt betragen für: Ferdinand David Mäschle 50 000 M., Klement Steigenberger 5000 M., Karl Beck 5000 M., Heinrich Abele 40 000 M. Geschäftsführer sind: Ferdinand David Mäschle, Kaufmann und kgl. württ. Hoflieferant in Stuttgart und Heinrich Abele, Kaufmann in Kaiserslautern. ae

München. Vereinigte Neue Münchener Aktienziegelei und Dachziegelwerke A. Zinstag, A.-G. Zufolge Beschlusses des Aufsichtsrathes vom 5. November 1898 ist der Kaufmann Lorenz Meyer in Regensburg als weiteres Mitglied des Vorstandes bestellt worden. ae

Dortmund. Westfälische Sand- und Thonwerke, G. m. b. H. Das Stammkapital ist um 15 000 M., also auf 90 000 M., erhöht. Vom 10. November 1898 ab ist der Sitz der Gesellschaft von Dortmund nach Dorsten verlegt. ae

Roda bei Ilmenau. Osk. Paul & Bandorf, Rodaer Terrakottafabrik i. Liqu. Die Firma ist erloschen. ae

Posen. Die hiesige Ostbank für Handel und Gewerbe hat das Fabriketablissement von Hermann Loehnert in Bromberg, das als Spezialität Kugelmühlen herstellt, angekauft. ae

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Altona (Holstein). Für die Ziegeleien in den Marschen der Niederungen an der Mündung der Elbe ist die letzte Saison eine recht günstige gewesen. Der Absatz war ein sehr befriedigender, sodass die kleineren Ziegeleien ihren im Sommer hergestellten Vorrath an Mauersteinen durchgehends abgesetzt haben und ohne Lagerbestände in den Winter gegangen sind. Vorräthe von Mauersteinen sind jetzt nur noch bei den grösseren Dampfziegeleien der benachbarten Distrikte vorhanden. Es bedangen in der letzten Saison 1000 Mauersteine 17—25 M., je nach Qualität. Die in den letzten Jahren am Kaiser Wilhelm-Kanal entstandenen grossen Dampfziegeleien haben ebenfalls Mauersteine nach hier und Hamburg geliefert und gelangen dieselben seit der Eröffnung des Kanals, im Juni 1895, auf dem Wasserwege in die hiesigen Hafenplätze. Die Stadt, welche mit enormen Kosten ein grosses städtisches Museum zu erbauen gedenkt, beabsichtigte zuerst, diesen Bau sofort in Angriff zu nehmen. Jetzt kann derselbe erst zum Frühjahre in Angriff genommen werden, da die Ziegeleien der Umgegend nicht im Stande sind, das erforderliche Steinmaterial schon jetzt zu liefern. Die Bauthätigkeit war hier eine rege. Aehnlich liegen die Verhältnisse im nahen Hamburg bei grosser Bauthätigkeit. Hier gingen im Monat Oktober allein 983 Anzeigen

über Bauten beim Baupolizei-Bureau ein. Vom 1. Januar bis 1. November betrug die Zahl der Bau-Anmeldungen in Hamburg 8427, gegen 8088 im gleichen Zeitraume des Vorjahres. Die Wohngelasse vermehrten sich vom 1. Januar bis 1. November in Hamburg um 1536, gegen 1684 in demselben Zeitraume des Vorjahres. [304]m

Patent-Liste.

Patent-Anmeldungen.

Deutschland.

Sch. 13 640. (Klasse 13) **Ueberhitzer** mit einem behufs Regelung der Ueberhitzung nur an der Austrittsseite der Heizgase verschliessbaren Gehäuse. Wilhelm Schmidt, Wilhelmshöhe b. Cassel.

L. 12 120. (Klasse 50.) **Sichtmaschine** mit rotirenden Streuscheiben und dieselben umgebendem Zylindersieb. Karl Lehmann, Treuenbrietzen.

W. 14 357. (Klasse 80.) **Stein- und Plattenpresse**, Vorrichtung an — n zum selbstthätigen Abnehmen und Abfahren der ausgestossenen Presslinge; Zus. z. Anm. W. 14 033. Paul Wernicke, Eilenburg, Angerstr. 9.

E. 6019. (Klasse 80.) **Ringofen** mit in zwei oder mehreren Stockwerken über einander liegendem Brennkanal. Wilhelm Eckardt, Köln, Lütticherstr. 2.

* * *

Wir sind bereit, falls sich unsere Leser für obige Anmeldungen interessiren, Auszüge aus denselben oder ausführliche Berichte billigst zu liefern und Einsprüche dagegen zu übernehmen.

Ausschreibungen.

20. Dezember. 300 Lochensteine. Bedingungen beim Bürgermeisteramt zu **Marlen** b. Offenburg i. B. s

27. Dezember. Ca. 1307 000 rothe Hintermauerungssteine und ca. 22 600 Klinkersteine, in 1 bis 3 Loosen, für den Neubau des Korpsbekleidungsamtes zu Münster i. W. Bedingungen im Amtszimmer des Regierungs-Baumeisters Mattel zu **Münster i. W.**, Grevenerstrasse 54, für 1,50 M. s

29. Dezember. 256 000 Hartbrandziegel für den Bau eines Uebernachtungsgebäudes auf Bahnhof Brockau. Bedingungen im Geschäftszimmer 9 der Königl. Eisenbahn-Betriebsinspektion zu **Breslau**, Brüderstrasse 36, für 50 Pf. s

29. Dezember. Verblendsteine zum Bau der Schule Hügelgasse 1. Bedingungen im Stadtbauamt zu **Erfurt**, Rathhauszimmer 30, für 50 Pf. s

29. Dezember. Ca. 1 000 000 kg Portland-Cement für die Arbeiten im Ressort des Ingenieurwesens. Bedingungen im Vorzimmer der Finanz-Deputation zu **Hamburg**. s

10. Januar. 2400 Tonnen oder 7200 Sack Portland-Cement zum Neubau der Krämerbrücke. Bedingungen in dem Bureau des Tiefbauamts II zu **Königsberg i. Pr.**, Kneiph. Rathhaus, Zimmer 64, für 1 M. s

10. Januar. 418 000 Hintermauerungsklinker zum Neubau der Krämerbrücke. Bedingungen in dem Bureau des Tiefbauamts II zu **Königsberg i. Pr.**, Kneiph. Rathhaus, Zimmer 64, für 1 M. s

Ausschreibungs-Ergebnisse.

Magdeburg-Buckau. 200 000 kg Portland Cement für die Königliche Eisenbahn-Bauabtheilung. Forderungen pro 1000 kg: 35,61 M. frei Zossen, 33 M. frei Halle, 36 M. frei Hemmoor, 35 M. und 63,60 M. frei Misburg, 26,48 M. frei Grosch witz. sr

Essen. Maurermaterialien für den Neubau des Dienstgebäudes der vereinigten Inspektionen. 1 850 000 hartgebrannte Hintermauerungssteine. Forderungen pro Mille frei: Waggon Werden 19 M., Waggon Heissen 21 M., Baustelle 19,50 bis 24,50 M, Station Bommern 17,95 M, Waggon Kray oder Essen 20 M., Station Neuwerk 20,50 M., Station Altendorf 18,75 M., Waggon Hattingen 22 M., Waggon Catern berg 22 M., Waggon Cronenberg-Altendorf 22 M. 2 198 cbm frischgebrannter Wasserkalk. Pro cbm frei: Waggon Stolberg-Hammerthal 7,10 M., Gesecke 5,90 M., bis 6,45 M., Waggon Lengerich 6,50 bis 7,70 M., Waggon Steinhage 7 M., Baustelle 12,50 M., Waggon Beckum 7,68$_2$ M., Station Arnsberg 8,50 M., Station Ennigerloh 8,50 M. 3. 100 000 kg Portland-Cement. Pro 100 kg: Wickede 2.94 M., Station Urbach 3 M., Station Beckum 4,40 M., Station Ennigerloh 4,40 M., Station Kupferdreh 4,30 M., Waggon Station Essen 3,62 M., Baustelle 3,68 M., Station Lengerich 4,05 M. sr

Wilhelmshaven. 79,3 cbm Kunststeinstufen zum Neubau der Deckoffizierschule. Forderungen pro cbm: 52,10 bis 180 M, pro lfd. m, 16 cm 3,6 M., 18 cm 4,1 M. sr

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 14./12.	Kurs 15./12.	Kurs 16./12.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	46.50 G	46.50 G	46.50 G
2. do. do. conv	8½	10	1/1	156.60 bzG	157.50 bz	157.50 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	291.00 bzG	292.25 bzG	295.00 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	175.00 bzG	175.00 G	175.10 G
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	146.50 bzG	146.50 G	146.50 bzG
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	57.75 G	58.00 G	58.00 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	125.00 G	124.50 G	124.50 G
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	282.25 bzG	285.00 bzG	289.00 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F	6½	10	1/1	182.50 bzG	183.50 bzG	184.75 bzG
10. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	-	-	-
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	174.00 bzG	175.00 bzG	175.00 B
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	112.00 G	113.50 G	113.50 G
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	201.00 G	200.25 bzG	202.50 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	323.25 bzG	325.00 bzG	325.00 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	266.50 bzG	271.00 bzG	271.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	170.80 bzG	170.90 bz	171.00 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	181.10 G	182.75 bzG	182.80 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	186.00 bzG	187.25 bzG	188.00 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	219.75 G	219.75 G	219.25 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	143.30 bzG	143.10 bzG	144.25 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	117.90 bz	117.10 bzG	117.25 G
22. Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	140.25 G	140.00 bzG	140.90 bz
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	242.00 etbzB	242.50 bzG	244.25 bzG
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	119.75 G	118.75 G	118.75 bzG
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	199.00 etbzG	196.75 B	197.75 bzB
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	435.50 bzG	433.50 bzG	434.25 bzB
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	124.90 bz	124.90 bz	125.90 bzB
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	54.25 bzG	55.00 bzG	55.25 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	161.00 G	161.00 G	161.00 G
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	131.30 bz	—	—
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	125.00 G	125.00 G	125.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	-	1/7	118.50 B	118.50 P	118.50 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtt	6	4½	1/1	102.20 bzG	102.20 G	101.00 bzG
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	86.00 B	86.00 B	86.00 B
e Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	181.00 G	182.75 bz	183.25 bz
37. Oppelner „	10	11	1/1	186.50 etbzG	186.25-50 187 bz	187.50-8.00 et bz
38. Giesel „	9	10	1/1	174.25 et bz	176.00 bz	175.90 etbz
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	241.50 B	241.75-2.75bz	234.50 bzG
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	—	—	208.00 G
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	—	—
h Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	324.00	324.00	324.00
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	218.00	218.00	218.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	305.00	305.00	305.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.00 B	132.00 B	132.00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	173.00 B	171.90 B	170.00 B
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	325.00	335.00	335.00
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	—	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	-	288.00 G	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	-	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	164.00 G	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	-	212.00 B	—
54. Vorwohler Portl.-Cem. F	15	18	1/1	—	232.00 G	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	160.00	160.00	160.00
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				100.00	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	-	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	-	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	290.00 G	290.50-1.70bz	292.50-4.10bz
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	200.00 G	201.00 G	200.50 G
o. Zürich.					10./12.	
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		—	1150 G u. B	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	2850.00 G	—
p. Düsseldorf.						
65. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 14./12.	Kurs 15./12.	Kurs 16./12.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.25 G	99.25 G	99.25 G
2. Rh.-W. tf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.75 G	104.80 G	—
do. von 1897 (103)	4½	do.	—	-	102.50 bzG
b. Breslau.					
3. Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.75 B	100.75 B	100.75 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—		101.00	101.20
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—		101.50	101.50
d. Frankfurt a M.					
6. Cementw. Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P	103.00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.40 P 30G	103.40 P 50G	103.40 P 30G
e Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	100.50 G	—	—
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101.00 G	101.00 G	101.00 G

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Cement-, Gips- und Kalkindustrie.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber.

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Nr. 117 Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 19. Dezember.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

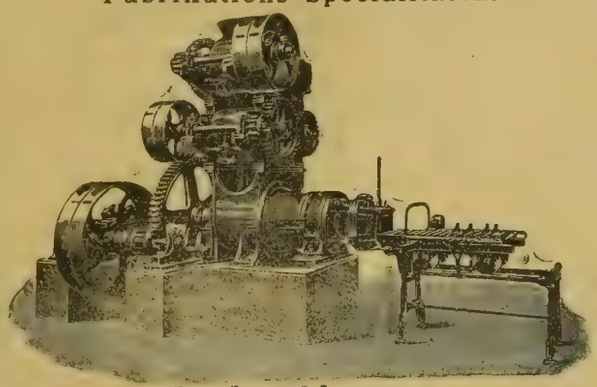
Röhrig & König

Maschinenfabrik, Eisen- und Metallgiesserei, Kupfer- und Kesselschmiede.

Besteht seit 1846. **Magdeburg-S.** Arbeiterzahl ca. 400.

Fabrikations-Specialitäten:

Dampfziegelei-
Thonwaaren-
Falzziegel-
Lieferung aller
Dampfmaschinen
Dampfkessel
Hartzerkleinerungs-
Braunkohlen- und
Braunkohlen-
Transmissionen
Transport-



Anlagen,
Fabriken,
Fabriken,
Specialmaschinen,
in jeder Grösse,
„ „ Construction,
Anlagen,
Torf-Briketfabriken,
Nasspressanlagen,
in jeder Ausführung,
Einrichtungen.

Anfertigung

von Plänen für complete Anlagen, Kostenanschlägen und Rentabilitätsberechnungen kostenlos.

1400 maschinelle Einrichtungen ausgeführt. 8046

Eigene grosse Versuchsstation.

Cataloge und Referenzen zu Diensten.

Besten
Form- und Modell-Gips
liefern billigst 8502
W. Röhrich & Co.,
Berlin NW., Lehrterstrasse 27—30.

Dampfheizungs-Anlagen 8007

für Ziegelei-Winter-Betrieb

G. Einbeck, Burg bei Magdeburg.
Gegründet 1855.

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7736
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.

Dr. Carl Schoch, *Specialist für die Cement-Industrie,* 8888 *Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.*

250 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken:

Offenbach:	12.	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren:	12	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4.	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

4862

Alleinige Fabrikanten:
Gebr. Pfeiffer
Kaiserslautern, Pfalz.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.

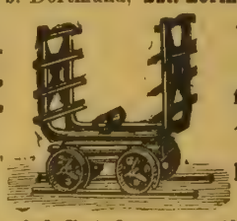


Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW., Tempelhofer-Ufer 24.**



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest, **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb.
Schienen, Gleise, Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Bestbewährte 7620
Nasskollergänge
für steiniges und nicht überwintertes Rohmaterial sowie complete Ziegelei-Einrichtungen empfiehlt **Maschinenfabrik**
E. Leinhaas, Freiberg i. Sachs.

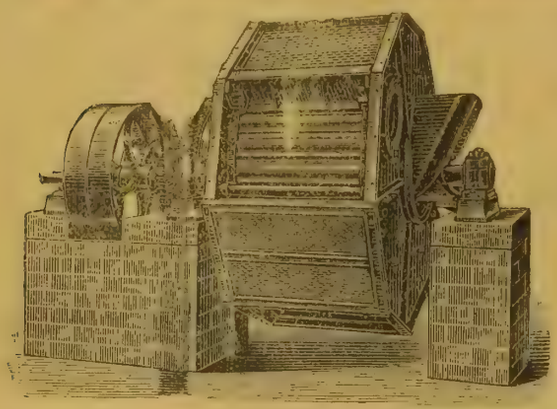
Rud. Witte
Osnabrück
Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:
Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.
Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **comb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D.R.P
Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

Abtheilung II:
Kalköfen für den Kleinbetrieb.
Kalkringöfen
für grösste Leistungen.

Abtheilung III:
Schornsteinbau,
Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen. 6505



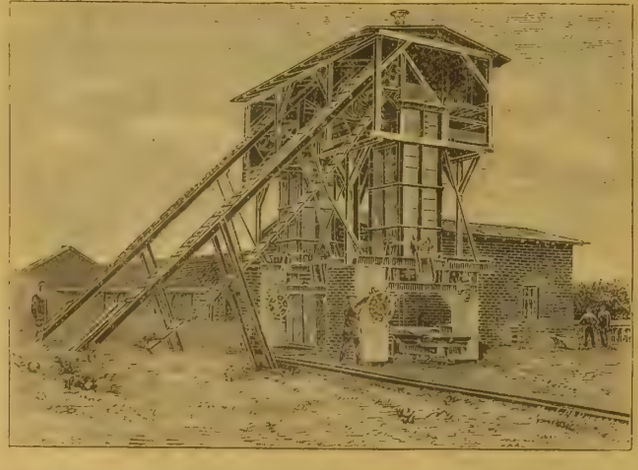
Siller & Dubois
Kalk-Cöln
Eisengiesserei und Specialfabrik
für
Zerkleinerungsmaschinen, Steinbrecher, Walzwerke, Desintegratoren, Mahlgänge, Brechschnecken etc., sowie sämmtl. Hilfsmaschinen, Siebe, Schnecken, Becher und Ziegel-Elevatoren, Dampf-, mechanische u. Ketten-Aufzüge etc Dampfmaschinen u. Transmissionen.
Verbesserte
autom. Kugel-Mühlen,
mit bis jetzt unerreichter Leistung bei billigster Anlage.

Vorzüglich geeignet zur Zerkleinerung von
Ziegel- und Chamottebrocken, sowie mit Kalksteinstückchen durchsetztem trockenen Thon
Die gleichförmig vermahlenen, früher werthlosen Ziegelbrocken liefern einen ausgezeichneten Mauersand und werden vielfach mit grossem Erfolge zur Magerung von Ziegelerden verwandt, wodurch Misch- und Formmaschinen geschont und klanglose und gleichförmige Ziegelwaaren vermieden werden. Die im Thone vorkommenden Kalksteinstückchen werden vollständig zerrieben und fallen die häufig vorkommenden Risse in den Steinen und Thonröhren fort.
Complete Anlagen von Cement-, Chamotte- u. Thonwaaren-Fabriken.
Prospecte gratis. 3

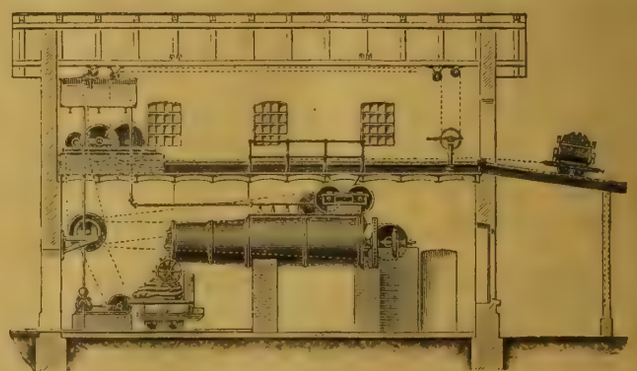
Jul. Lüdicke, Werder (Havel)
Maschinenfabrik und Eisengiesserei.
Spezialität seit 1875
Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien
230 im Betriebe

6024

Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

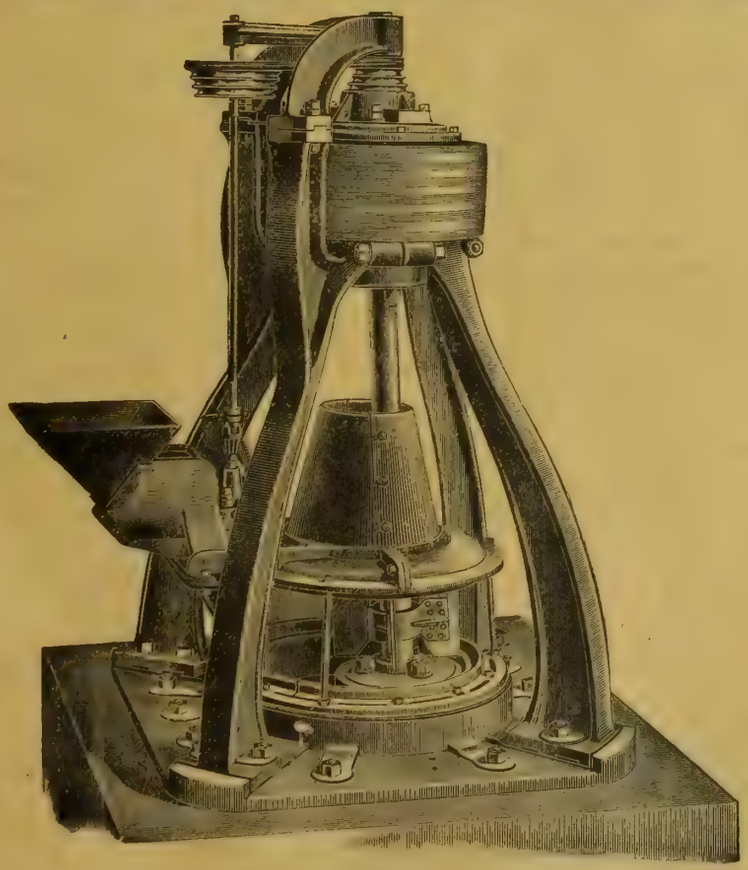
Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

1313

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

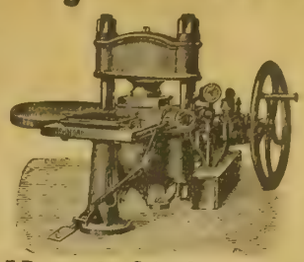
The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Hydraul. Pressen



und die neuesten Maschinen zum Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main.

8167

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Ernst Hotop

Berlin W. 50,
Marburgerstrasse 3.



Ziegelmaschinen,
Walzwerke, Thonschneider, Falzziegelpressen etc.

Transporteure,
bestes, billigstes Transportmittel.

Trockeneinrichtungen
für Ziegel,
Thonwaaren, Cementrohsteine etc.

Ringöfen
und andere
Brennöfen für Ziegel, Thonwaaren, Kalk, Cement u. Gyps.

8141 Prospekte gratis.

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockenanlagen

jeder Art für geformte Waaren, sowie für alle Rohmaterialien der Thonwaaren- und Cement-Industrie und verwandter Zweige.

Prospekte, Kostenanschläge und Pläne durch 6513

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19.

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: **Amt VI, Nr. 2229.**

Vereinslaboratorium
des Vereins
Deutscher Fabriken feuerfester Producte.

Untersuchung und Begutachtung

von Rohmaterialien und Erzeugnissen der Ziegel-, Töpferwaaren-, Steinzeug-, Steingut-, Porcellan-, Chamotte-, Glas- Cement-, Kalk- und Gypsindustrie

Abbohren von Thon- und Kalklagern
Ertheilung technischer Rathschläge.

Ermittelung und Beseitigung von Fabrikationsfehlern.

Technische Oberleitung von Betrieben.



4011

Glasurfabrik,

Ziegel-, Steingut-, Chamotte- und Porcellan-Glasuren

Special-Patentbureau

für Thon-, Kalk-, Gyps- und Cement-Industrie.

Ausarbeitung, Nachsuchung und Aufrechterhaltung von Patenten

in allen Ländern.

Lieferung von Cementprüfungsapparaten

nach Vorschrift der Kgl. Ministerien für Handel und Gewerbe und für öffentliche Arbeiten.

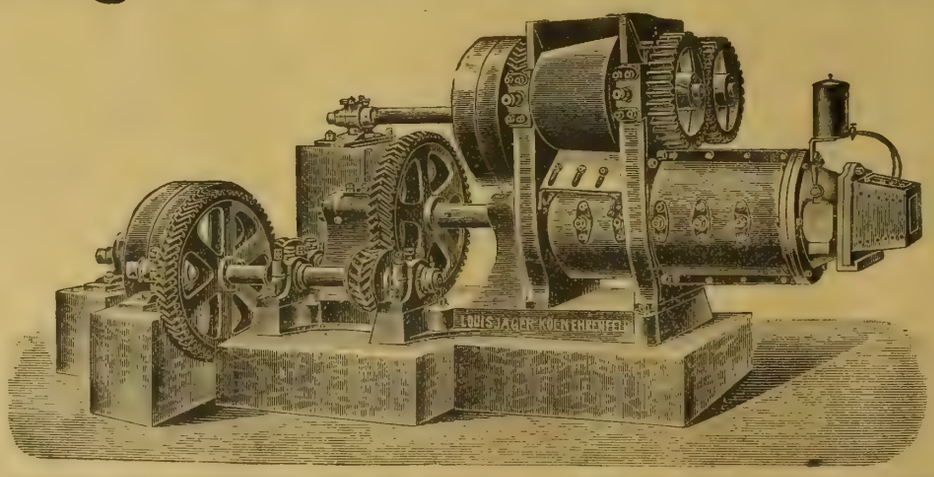
Normengemässe Prüfung von Cement- und Mörtelmaterialien.

Seger-Kegel,

sicherste Controle der Brenntemperatur.

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld

Ziegeleimaschinen-Fabrik,

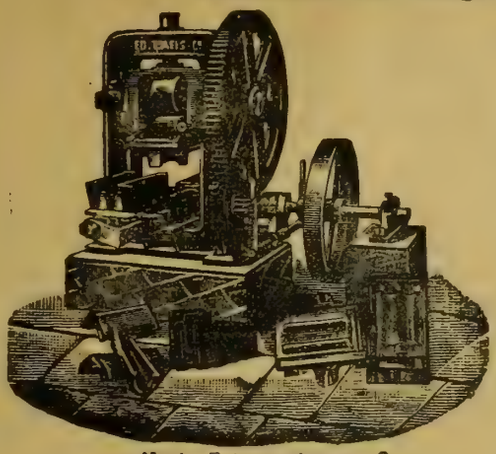


baut seit 1862 **als** Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien. **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzuge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei. 6021

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:



Mech. Falzziegelpresse C.

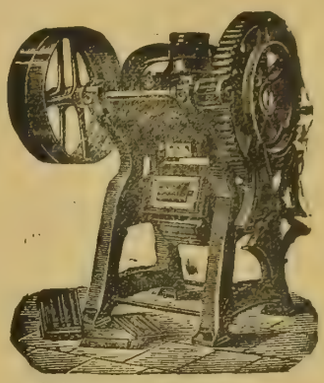
Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.

Dampfmaschinen

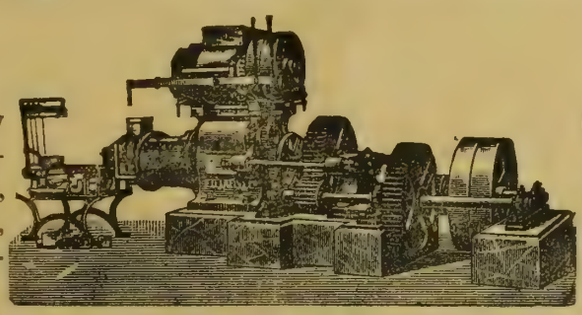
jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.



Schwere Revolver-Presse.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

Eisenwerk vormals Nagel & Kaemp A.-G., Hamburg-Uhlenhorst.

Portland-Cementfabriken:

Neuanlagen, Um- und Erweiterungsbauten für Trocken-, Nass- und Halbnassverfahren.

Hartzerkleinerung:

Complete Mühleneinrichtungen für Cement, Kalk, Schlacken, Phosphate etc. mit den neuesten Specialmaschinen.

Schlämmerei-Anlagen

für Kalk, Thon u. Cement.

Trockenanlagen

(Patent Cummer) für Thon, Kalk und Cement.

Mischmaschinen

für Kalk, Thon und Cement.

22

Silo- und Kammerspeicher

für Kalk, Thon und Cement.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel- Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

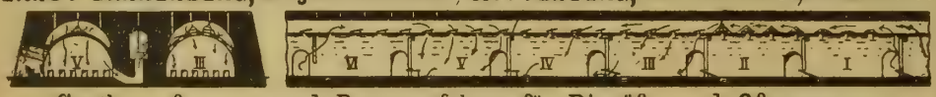
Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6790

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und **schlackefreier** Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen**, Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation**, durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie** Blender; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; Pflasterartikel, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 33 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von 80 Mark an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph - Strasse 8.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung.

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen,** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommmel

D. R. G.-M. No 21254

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

Neu! Windseparator. Neu!

D. R. G.-M. No. 69487.

Speciell zum Absichten von Cement.

Keine Siebe.

Staubfrei. Gleichmässiges Product.

● Automatische Transportvorrichtung ●

D. R.-P. No. 76614. 7973

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. **Feuerfesten Thon** in Stücken u. gemahlen.

6901 *Graphitschmelztiegel.*

Erste und bewährteste

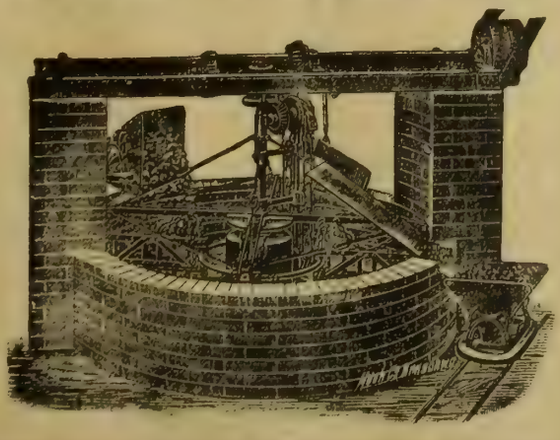
continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vorzügliche Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 69

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2677

Metall-Glasuren

fertig zum Einbrennen;

auch auf ungebrannten Ziegeln & in jedem Ofen anwendbar.

Blaudämpföl

anerkannt bestes Dämpfmittel.

Engoben, Chlorbaryum, Formengips, etc. etc.

W. Katz & Co.,

FRANKFURT A/M.

6636

Freienwalder Chamottefabrik

Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7091



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,

Karl-Strasse 20.

51



Die Wildsteiner 4780

Thon- und Chamottewaaren-Fabrik

Engelhardt Graf Wolkenstein,

Wildstein bei Eger Böhmen

offerirt: zu den niedrigsten Preisen ihre in Fachkreisen gesuchten Rohmaterialien wie: **Glashafen-** und **Ziegelthon, Capsel-** und **sandfreien hochfeuerfesten Caolin** für **Glas-, Chamotte-, Porzellan-, Oefen-, elektrische Beleuchtungskohlen-, Alaun-, Papier-** etc. **Fabriken;** ferner ihre bestbewährten Fabrikate als: **beiderseits gut glasirte Steinzeugrohre, Kaminaufsätze, Pferdemuscheln, Futterbarren, Pflasterplatten, ff. Chamottesteine** nebst dazu gehörigem **Mörtel,** poröse und gewöhnliche **Mauerziegel, Strangdachfalzziegel, Muffelöfen, Drainagerohre** u. s. w. und liefert Proben und Preislisten gratis und franco



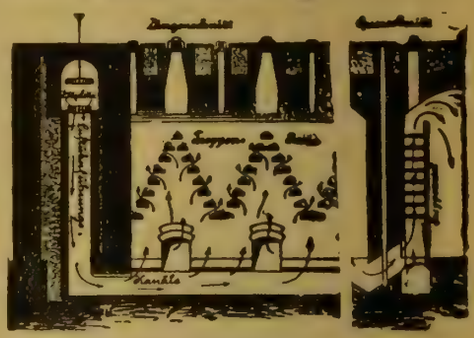


1088



7372

A. Dannenberg, Görlitz



Empfehle meine verschiedenen

Ring- und Kammerofen-Construktionen

nebst Trockenereien, die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 completten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, **eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden.**

6418

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H.

6580

Dampfmaschinen

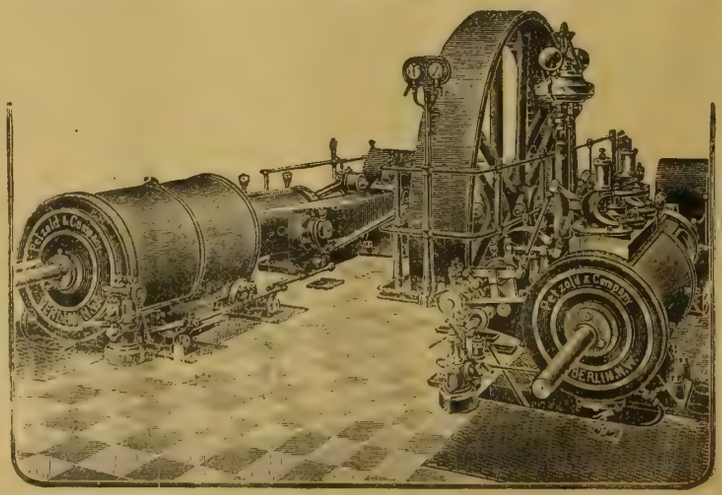
mit Ventil-Steuerung.
System: **J. M. Walter,** D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

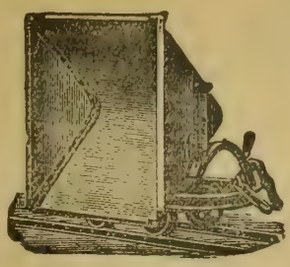
Deutsche Feld- und Industriebahn-Werke

G. m. b. H.



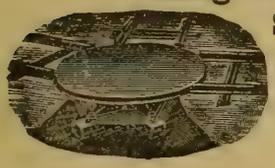
Königsberg i. Pr., Vord. Vorstadt 27/28, **Danzig,** Neugarten 22, Ecke Prom.,
offeriren sämmtliche Fabrik- u. Feldbahnmaterialien für

Ziegeleien:



transportable Gleise, Schienen, Kipplowries, Etagewagen auch für das neue Trockensystem), **Plateauwagen, Weichen** und **Drehscheiben** aller Art, **Karren, stählerne Karrbohlen.**

Billigste Preise — sofortige Lieferung.



Sämmtliche Ersatztheile, auch für nicht von uns gelieferte Bahnen, am Lager.



Kostenanschläge, Kataloge und **Zeichnungen gratis** und **franko.** 5372

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey, liefert **anerkannt** guten feuerfesten Thon (zwischen Kegel 31 und 32 schmelzend) und Klebsand; rothbrennenden **Farbthon,** schwer schmelzbaren **Steinzeugthon** für salzglasirte Canalisationsartikel, **Versatzthon** für leicht schmelzende Thone zur Klinkerfabrikation. 62



Cement-Uhren

genau 5 Min. gehend, zum Markiren der Zeit, des Rührens der Cementmischung für Probekörper. Preis **6 Mark.**

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie 5808
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt

Hannover-Hainholz, Berlin, Köln, Frankfurt a. M., Leipzig, Wien VIII/1, Mähr.-Ostrau.
Specialfabriken in **Hainholz** und **Mähr.-Ostrau** für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude,
Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.
Preis- und Referenzlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis. 5268

Cummer's Patent Trockner Ges. m. b. H. Hamburg Uhlenhorst

Barmbeckerstr. 283/5 ertheilt **Auskunft u. Anschläge** über

Tunnel-Trockensysteme

für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender- und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung), **geringster Kraft-** und **Raumbedarf, geringe Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

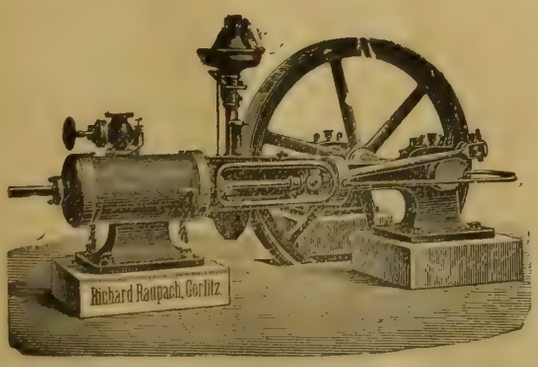
Cummer's Pat. **Trockentrommel** für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch und Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressung**-Anlagen arbeitend. 6640

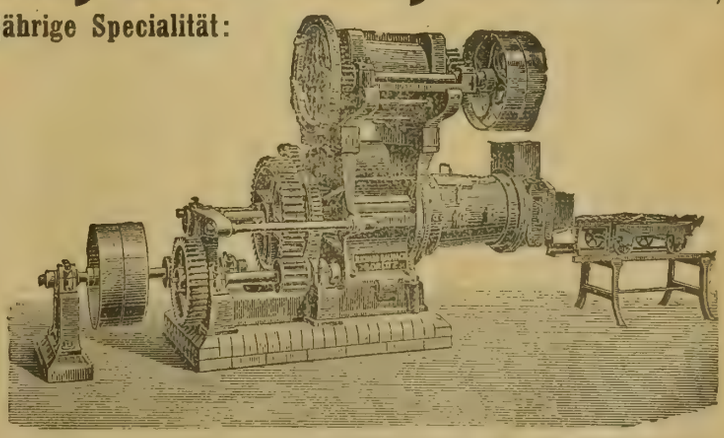
Cummer's Patent Trockner Ges. m. b. H. Hamburg Uhlenhorst

Beste **Referenzen!**

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen in schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895, **Goldene Medaille** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnliche grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder,
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

2313

Transmissionen

besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

D. R. G. M. No. 35471.

und **Reibungskupplungen** D. R. P. No. 43806.

Offene Stellen.

Eine norddeutsche Cementfabrik sucht einen im Betrieb erfahrenen, unverheiratheten

Techniker

zur Unterstützung des Betriebsdirektors.
Gefl. Angebote unter V. 8552 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8552

Energischer Expedient

von westfälischer Portland-Cementfabrik gesucht.
Offerten mit Altersangabe, Militärverhältniss etc. sub U. 8551 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8551

Tüchtiger, cautionsfähiger Ziegelmeister

als Accordant gesucht für eine grosse Handstrichziegelei (Geestthon) im Hannöverschen. Jährl. Production circa 8 Millionen Hintermauersteine.
Offerten u. **P. L. 425** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Hamburg.** 8553

PYROTECHNIKER
gesucht für eine Fabrik
hochfeuerfester Produkte.

(Specialisten) eine sehr energische Persönlichkeit zur verantwortlichen technischen Organisation und Leitung, Ausdehnung des Absatzes und der Fabrik. Es wird nur auf eine sehr tüchtige Kraft in den besten Jahren reflektiert, die ganz selbständig handeln und alle Artikel der keramischen Branche, ebenso wie complette Feuerungsanlagen herstellen kann und eine dauernde Position mit liberaler Gewinnbetheiligung sucht. 8205
Gefl. ausführliche Offerten mit näheren Angaben über bisherige Leistungen, Alter und Ansprüche an „**Pyrotechniker**“ p. **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln a. Rh.** erbeten. 8205

Für eine Portland-Cementfabrik in Russ. Polen wird ein tüchtiger

Chemiker

eventl. Cementtechniker gesucht, welcher mit der Fabrikation und mit dem Betrieb der Dietz'schen Cementöfen genau vertraut ist.
Offerten mit Zeugnissabschriften sind an **J. Eiger SS^res, Warschau, Foxalstr. 15,** zu richten. 8547

Ziegelbrennmeister,

kautionsfähig, in Herstellung von blau glasierten Dachsteinen gut bewandert, wird p. 1. Januar 1899 oder auch später

gesucht.

Gute Bezahlung, **dauernde Stellung. Accord nicht ausgeschlossen.**
Wirklich zuverlässige Meister wollen sich unter Einsendung von Zeugnissen melden sub **D. 349** durch **Haasenstein & Vogler, A.-G., Breslau.** 8546

Für eine neu errichtete Portland-Cement-Fabrik in Norddeutschland (200 000 Fass, Trockenverfahren) wird ein älterer, erfahrener

Chemiker

gesucht. Stellung ist angenehm und wird gut bezahlt. 8550
Offerten sub T. 8550 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein im **Ziegelmaschinenbau** praktisch erfahrener, älterer **Ingenieur** oder **Techniker** von einer **Specialfabrik** in dauernde Stellung zu baldmögl. Antritt gesucht. Verheirathete bevorzugt. 8560
Offerten mit Angabe bisheriger Wirkungskreise und Gehaltsansprüche an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Offene Stelle

für eine bewährte jüngere Kraft mit technischen Vorkenntnissen in einer renommirten **Thonwaarenfabrik** (Röhren, Tröge, chemische Gefässe usw.), zunächst zur Stütze des technischen Leiters und für Contorarbeiten.
Nur durchaus solide Bewerber, welche sich eine Lebensstellung zu gründen beabsichtigen, wollen ihre Anerbieten unter Angabe des bisherigen Lebenslaufs und der Gehaltsansprüche sub R. 8545 bei der Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung niederlegen. 8545

Tüchtige Unternehmer oder Pächter,

welche die Fabrikation von Falzziegeln, Verblendsteinen, glasirten und Thonwaaren, feuerfesten Waaren und allen Kalken gründlich verstehen, durchaus selbständig ein solches 2 bis 3 Millionen producirendes Werk leiten und übernehmen können u. zu ev. späterem Kauf ein Vermögen von mindest 80 000 M. besitzen. (ev. kann auch Baugeschäft für Kamin- und Feuerungsanlagen mit übernommen werden) wollen Offerten eingeben unter **R. 312** an **Rudolf Mosse** in **München.** 8559

Tüchtiger, durchaus zuverlässiger und erfahrener

Buchhalter

für eine grössere rheinische

Verblendsteinfabrik,

ebendaselbst tüchtiger

Betriebsleiter

per möglichst **sofort** gesucht.
Off. m. Zeugnissen und Gehaltsansprüchen unter **K. P. 7002** an **Rudolf Mosse, Köln.** 8565

Zwei erfahrene

Brenner

und ein

Einsetzer

pr. 1. April 1899 gesucht. 8563
Gefl Offerten mit Referenzen und Gehaltsansprüchen erbitten
Rheinische Sandwerke Düsseldorf.

Chemiker

gesucht, sofort oder später. Offerten mit Zeugnissabschr., Gehaltsforderungen u. Eintrittszeit an
Portland-Cement-Fabrik „Ogrodzieniec“
Station Zawiercie,
Russisch-Polen. 8549

Für eine grössere Dampfziegelei in nächster Nähe Nürnbergs wird ein tüchtiger, energischer 8555

technischer Betriebsleiter

gesucht, welcher im Stande ist, einem Betrieb von 12 Millionen Jahresproduktion vorzustehen. Es wollen sich nur erste Kräfte mit besten Zeugnissen und Referenzen melden, welche bereits grössere Verblendstein-, Dach oder Falzziegel-Fabriken geleitet haben. Gutbezahlte Lebensstellung. Eintritt nach Uebereinkunft.
Offerten unt. Y. 8555 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Lippischer
Ziegelmeister
für 4 Millionen 8573
gesucht.

Offerten unter F. 8573 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Betriebsleiter

f. gr. Wasserkalkwerk m. Mahleinrichtung p. Febr. n. J. ges. Ang. m. Lebenslauf u. Gehaltsanspr. an 8567
Baumeister **Fr. Meyer,**
Dortmund. Ostwall 55.

Für Russland findet ein tüchtiger, geschickter

Gravierer,

welcher zugleich drucken und das Bedruckte malen kann, bei hohem Verdienst dauernde Stellung. 8569
Angebote unter D. 8569 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Erster Brenner

wird für den Ofen (O. Bocksches System mit überschlagender Flamme) einer grössern Dampfziegelei in der Rheinprovinz zu baldigem Eintritt gesucht. 8548
Gefl. Meldungen mit Referenzen unter S. 8548 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung zu senden.

Stellen-Gesuche.

Junger Mann,

35 Jahre alt, verheirathet, seit 7 Jahren in der Cementindustrie thätig, mit dem continuirlichen Brennen von Portland in Schachtöfen bestens vertraut, in der einf. u. dopp. Buchführung, Correspondenz u. Lohnwesen bewandert, sucht Stellung im Betrieb oder Bureau. 8539
Gefl. Offerten erbeten unter M. 8539 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Der kaufmännische und technische Leiter einer grösseren Dampfziegelei, 40 Jahre alt, verheirathet, wünscht sich gelegentlich zu verändern. Betreffender, aus guter Familie, hat bessere Schulbildung genossen, ist als Sohn eines Landwirthes und Ziegeleibesitzers von Jugend auf beim Fach, kaufmännisch firm, energische wie präsentable Persönlichkeit und imstande, jeden grösseren Betrieb selbständig zu leiten. 8570
Werthe Angebote unter E. 8570 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein im höheren Baufach geprüfter, im Staatsdienst und Baugeschäften längere Zeit thätig gewesener

Architekt u. Keramiker,

seit Jahrzehnten Erbauer u. Oberleitender von bedeutendsten Thon-, Ziegel-, Chamotte-, Cement-, Kalk- etc. Werken und sonstiger industrieller Bauanlagen u. auch Besitzer solcher Werke, würde mit Wohnsitz in einer grösseren Universitätsstadt die Oberleitung, Generaldirektion grösserer Werke übernehmen u. sich ev. betheiligen. Directe, detaillirte Offerten erbeten unter **S. K. 4304** an **Rudolf Mosse, Frankfurt a. Main.** 8572

Sekretär,

26 Jahre, 1j.-frw., militärfrei, ldw.-kfm. Buch-, Rech.-, Corr.-Gesch., Selbstverwaltg. firm, s. umfgr. dau. Thätk. in keram. Industrie als Expedient pp. Ref. Generaldirektor Krause, Burgkemnitz. 8510

Angebote unter Y. 8510 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kauf-Gesuche.

Eine Hamburger Firma sucht **braunrothe Klinker** und zwar **Verblendklinker und Formsteine in Klinkerqualität.** Fabriken an der Oberelbe erhalten den Vorzug.

Gefällige Offerten befördert die Thonindustrie-Zeitung unter C. 8564. 8564

Wer liefert billigst

Steinguthülsen

für Herdgriffe, crêmefarbig, 95×18, 108×20 mm?

Offerten unter **P. C. 933** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln.** 8566.

Verkäufe.

Guterhaltene 8562

Kieswasch- u. Sortirmaschine

fur Maschinenbetrieb billig zu verkaufen. Off. **O. N. 1750** postlagernd **Hagen i. W.**

Lieg. **Nienburger Ziegelpresse** für 1000 bis 1200 Vollst. pro Stde m. **Walzwerk,** ev. auch **Transmiss.,** steh. **Ziegelpresse** v. Flach, Tilsit, für 1200—1600 Vollst. pro Std., auch mit **Walzwerk,** beide Pressen auch z. Fabrik. von **Dachpfannen** geeign., kaum gebr., Nienburg. **Thon-Elevator** m. stark. Gummigurt, sämmtl. Obj. neu bearb. u. **betriebsfähig** abzugeb.

Steinau & Witte,
8494 **Hannover-Linden (Fischerhof).**

Kugelmühle, 8568

2 m, complett und betriebsfähig gut erhalten; **1 vertic. Mahlgang,** 600 mm Steindurchm., preiswerth zu verkaufen.

Marmorwerke Blasdorf-Schles.

Aeusserst plastischen u. hochfeuerfesten Thon

(Segerkegel 31 u. höher), sehr geeignet zur Fabrikation von solchen Chamottewaaren, die ein sehr dichtes Gefüge haben müssen. Zur Fabrikation von Glashäfen und Wannen, Schmelz- und Sodaöfen, Zinkretorten, von Platten, Fliesen und Wandbekleidungsstücken, ferner zur Herstellung von Steinzeugwaaren aller Art liefert

8571 **August Zimmermann, Lollar** bei Giessen.



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

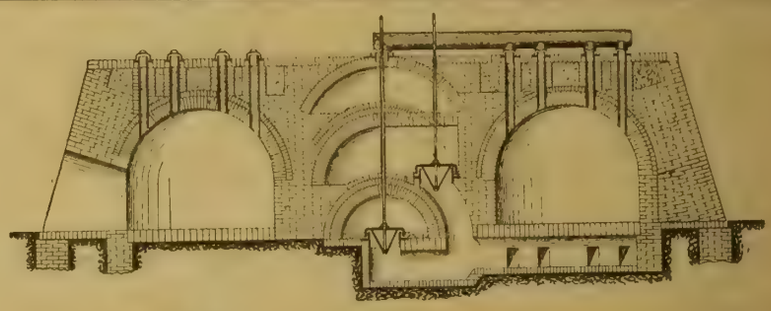
Ia Referenzen. 2663

Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität

Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.

Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194



7222

Julius Matern

Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau

Charlottenburg, Grolmanstrasse 60.

Ringöfen für Trockenpressziegel mit **Schmaucheinrichtung.**

Kontinuierliche Oefen mit auf- und niedergehendem Feuer für Verblender, Falzziegel etc.; gleichmässiger scharfer Brand.

4926

Bei **Glasur- und Massefehlern** wende man sich an das **Chemische Laboratorium für Thonindustrie** Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer Berlin NW. 5, Kruppstr. 6, es ermittelt die **Verwendbarkeit von Thon und Sand**

Hermann Lange

Inhaber: Rudolf Bleissner

Dampf-Glasur-Fabrik und Mineral-Mahlwerke

Cüstriner Vorstadt (Preussen)

offerirt weisse und farbige **Schmelzglasur** für Oefen und Geschirr. **Bleiglasuren** in verschiedenen Farben zu altdeutschen Oefen. **Ziegelglasuren** in grün, braun, bronze, gelb u. s. w. — **Fritteglasur.** — **Ia. norweg. Feldspath** und **Quarz, Rügener Feuersteine, Crystall-Glas,** alles feinst gemahlen. **Ia. engl. Porzellan-Erde,** reinen **Glasursand,** sowie sämmtliche zur Glasurfabrikation nöthigen Substanzen. 6

Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen. 7747

Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.



Zum Ringofenbau

mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren



liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

Dr. Julius Bidtel,

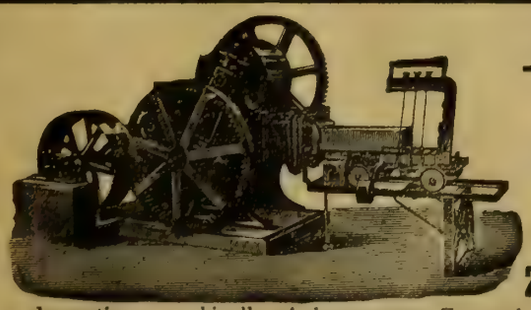
chemische Fabrik,

Cölln- (Elbe) -Meissen.

Prämiirt:	
Berlin	1865
Wien	1873
Bremen	1874
Köln Rh.	1890
Dresden	1891

Fabrik und Lager sämmtl. Materialien für die Ofen-, Steingut-, Porcellan- und Glasfabrikation, als: Meissner und Mattowitzer Begussthon, geschlämmte Porcellanerde, gemahl. norweg. Feldspath u. Quarz, staubf. gemahl. Hohenbockaer Crystallsand, Braunstein, engl. Mennige, Smalte. Antimon-, Kobalt-, Chrom-, Eisen-, Kupfer-, Mangan-, Nickel-, Uran-, Zink- und Zinnoxyde. Unterglasur-, Majolika-, Schmelz- und Glasfarben. 126

Normal-Glasuren, Deutsches Reichs-Patent 66 065.



Gebrüder Sachsenberg

Gesellschaft m. b. H.

Rosslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Antertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc. **Dampfmaschinen, Dampfkessel.** 34

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Eine **Dampfziegelei** d. Prov. Sachs. a. d. Anh. Bahn m. Hauptabs. in Rohbausteinen nach Berlin i. w. Auseinandersetzg. preisw. z. verk. Z. Uebern. geh. 60—90 Mille Mark. Ernstl. Refl. bel. i. Adr. sub **A. F. 324** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Berlin SW. 19** einzusenden. 8499

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Absehneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.

Schieberpapier

dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408

Man verlange Proben.

Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Für Glasfabriken! **Glassand** Für Glasfabriken!

vorzüglichster Qualität

Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**

Rheinische Sandwerke Düsseldorf. 7913

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt.

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,

Hochwerthigstes Material

fabriciren 7541

als Specialität

Gebr. Schmidt, Hagen i. W.

Für die Qualität der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Das billigste

Gas

1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die Gasolin-Gasapparate, leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof Dr H Seger & E Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 27

Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 42.



„Germania“

Ofen- und Kunstofen-Fabrik

Finsterwalde

(Nieder-Lausitz).

Specialität:

altdeutsche Öfen

in 8558

jeder Preislage.

Maass 8×9″ rhnl.

Glatte, farbige Kacheln

von 12½ Pfg. an.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie **Polirte Patent-Tiegelgussstahl-Absheideedrähte,** in nur I a Qualitäten. 7480

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! **Revidirte Unfallverhütungsvorschriften** Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,

GÖRLITZ, Schulstrasse 1

übernimmt das Abbohren von Thoniagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

Errichtet 1857. **Mehrfach prämiirt.**

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten Chamottesteine, hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen,

porõse Mauersteine, feuerfest und leicht,

Fabrikat-Stempel. **Dachziegel,**

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel,

feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4806



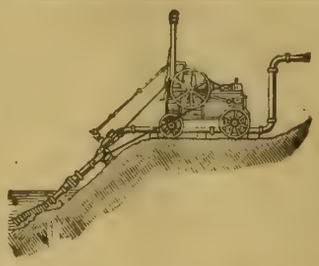
Leipziger & Co.,

Feldbahnfabrik,

Koeln a. Rh. a. d. Dominikanern IIb. | **Dortmund** Fabrik a. städt. Hafen.

liefern Schienen, fertige Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Plateauwagen, Etagenwagen, Räder, Radsätze, Locomotiven etc. unter günstigsten Bedingungen 6644

zu Kauf und Miethe.



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667

Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.

Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.

Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. **Begr. 1856.**

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen

Prospekte gratis



Ernst Hotop, 8142

BERLIN W. 50,

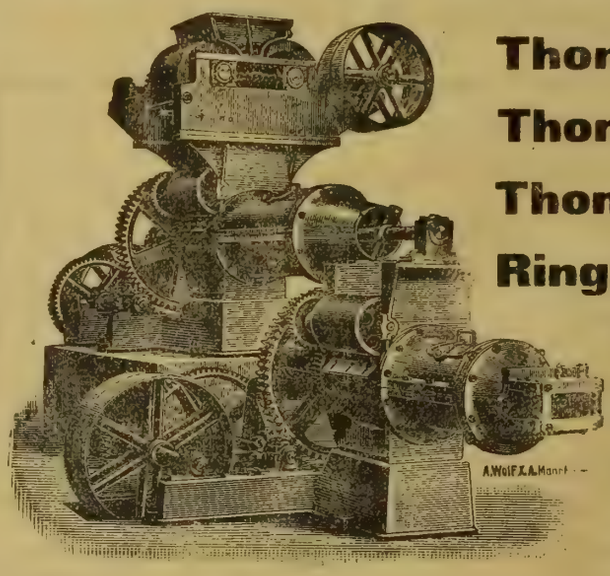
Marburgerstrasse 3.

Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke

5470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

Transmissionen.

Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe

Special-Ingenieure 7240

für Anlagen von completen Dampfziegeleien,

Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.

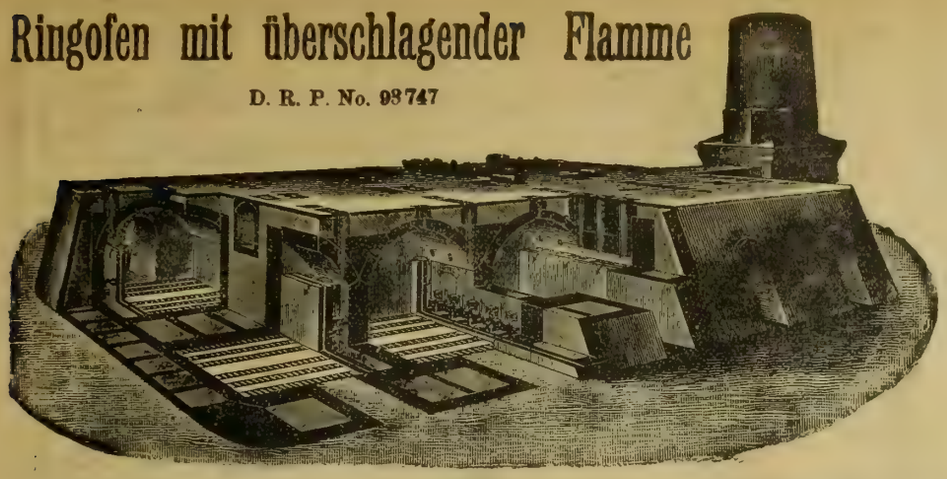
Trockenanlagen **für Sommer und Winterbetrieb.**

Brennöfen bester Systeme. Im Fach seit **1862** thätig.

Umänderung bestehender Anlagen.

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747



zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohre und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.

Etablirt als **Ziegelei-Ingenieur** seit 1873. 6561

Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.

Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894

Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

Acetylen-

Beleuchtungs-Anlagen jeden Umfanges nach bewährten, von Staats- und Stadtbehörden anerkannten Systemen empfiehlt die

Allgemeine Carbid- u. Acetylen-Gesellschaft m. b. H.

***Berlin NW.,** Schiffbauerdamm 25.* 7244

„Mehrener" (Meissner) Thone,

sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug** u. **besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk-** u. **Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cölln-Meissen.

Deutsche Thonröhren- und Chamotte-Fabrik in Münsterberg, Schlesien,

in ihrer Branche nachweislich die leistungsfähigste auf dem Continent,

liefert **innen und aussen glasirte Thonröhren** in runder, elliptischer und Eiform in **allen Lichtweiten** nebst Façonstücken, Sohlschaalen für gemauerte Kanäle, Kuh- und Pferdekrippen, Schweinetröge, Dachreiter, Schornsteinaufsätze, Pissoir- und Closetbecken, Chamottesteine u. s. w. in Bezug auf **Material, Glasur, Façon und Formgenauigkeit in bester, von keiner Concurrenz erreichter Qualität.**

Seit 1876 Hauptlieferantin für die Kanalisation **Berlins** (Lieferungswerth 2000000 Mk.) theils **alleinige,** theils **Hauptlieferantin** für die Kanalisation von Charlottenburg, Potsdam Rixdorf, Schmargendorf, Schöneberg, Weissensee, Wilmersdorf, Königsberg i. Pr., **Magdeburg** Wilhelmshafen, Soest, Forst i. L., Dessau, Rudolstadt, Saalfeld, Gotha, Friedrichsroda Breslau (Lieferungswerth 1200000 Mk.), Liegnitz, Oppeln, Ratibor, Warschau u. s. w. **Gegenwärtig Lieferung für Moskau (350 000 Meter) in Ausführung.**

Prämiirt auf allen beschickten Ausstellungen; auf der **Gewerbe-Ausstellung**

Berlin 1896 mit der **Silb. Staatsmedaille** und dem **Ehrenzeugniss.**

Zahlreiche Anerkennungen, darunter solche der ersten Autoritäten Deutschlands, stehen auf Wunsch zu Diensten.

Illustrirte Preiscourante gratis und franco. 6080

Dr. O. Heintzel, Lüneburg.
Specialist für die Cement- und Kalkindustrie. 1
Abonnements f. Fabriken ohne Chemiker.

Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sanderaleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen u. Feuerungen** aller Art. **Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine.** 7336

Für Thon-Industrielle.

Ringöfen mit Rostheizung, Unterfeuer, zum Brennen glasirter Dachfalzziegel in kleinen und grossen Ringöfen. Ofen der Brüggener Actiengesellschaft mit 36 Unterfeuern nach meinem System mit sehr guten, bisher nicht gekannten Erfolgen in Betrieb. 6470

Crefeld, A. Thiele, Ingenieur.

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Gebrüder Klinge
Dresden-Löbtau 24

Prima eichenlohgruben-gegerbte Kernleder-Treibriemen.

Alle Arten **Treibriemen,** Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Zeichnungen zu

Ringöfen

für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

---

* Teplitzer Chamottewaaren-Fabrik *

Kosten b. Teplitz i. Böhmen

offerirt:

Gas-Retorten, Muffeln, Glashafen, Mosaikplatten, glatte und gerippte Pflasterplatten, englische Dinasbricks, Filtrirplatten, Zimmeröfen von der einfachsten bis zur elegantesten Ausstattung, Kamin-Aufsätze, Chamotte-Formsteine sowie 2

feuerfestes Material aller Art.

Praktische Tabelle

O. Hartleib's

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstdn. u. halbe Pfge. berechnet. 5937

zu beziehen durch

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

C. Langewiesche & Co.,
Schwelm i. W. 8011
Specialität:



Zerlegbare **Treibketten** in **sauberster** Ausführung und **vorzüglichster** Qualität.
Preislisten gratis und franco!

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohrthone. **1845.**

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665
Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S.

Hermann Günther
Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker
Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:
Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg.
auch für Kleinbetrieb. 4184

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien
und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

W. Braul, Hildesheim
baut als Specialität:
Ringöfen
zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**
Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**
Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 86

Grösste Betriebs-Sicherheit!



Man verlange Katalog im eigenen Interesse
über die uns patentirten
Hebezeuge.
Gebr. Belsani, Berlin N. 4.
2827

S. Freund & Pels, Hamburg.
Fabrik für Feld- und Industrie-Bahnen.

Fabrik und Lager Dortmund, Rheinischer Bahnhof.

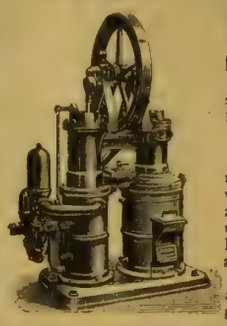


Fabrikation in eigener Werkstatt von
Stahlmulden-Kippwagen, Plateau-Ziegel- und Special-Wagen.
Weichen, Drehscheiben, Schiebebühnen aller Art für Ziegeleien, Cementfabriken, Kalkwerke, Thonwaarenfabriken etc.
Stets grosse Vorräthe in allen gangbaren Typen und Spurweiten.

Lager: Wilhelmsburg bei **Hamburg.** 8128



Viele erste Preise.

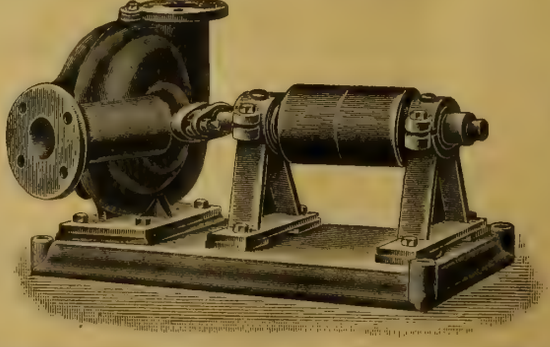


Wasserförder-Anlagen
f. Ziegeleien, Thongruben, Kalkwerke u. Steinbrüche.
Die anerkannt beste, zuverlässigste und in Anschaffung, sowie im Betriebe billigste **Wasserfördermaschine** ist Böttger's verbesserte
Heissluft-Pumpmaschine
mit Spar- und Schüttfeuerung zur Entwässerung von Thongruben und Steinbrüchen etc., als auch zur Wasserförderung aus Brunnen **jeder** Tiefe und Entfernung. Ueber 1000 Anlagen bis zur Leistung von 60000 Liter Wasser pro Stunde ausgeführt. — Weitgehendste Garantieen.
Feinste Referenzen. — Illustr. Cataloge, Kostenanschläge etc., sowie eventuell örtliche Besichtigung und Besprechung kostenlos.
Sächs. Motoren- u. Maschinen-Fabrik Otto Böttger, Dresden-Löbtau.
8525

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, Eisenberg, S.-A.
Gegründet 1869.
Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**
Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen
der 6613
Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,
Porzellanofensteine,
Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,
namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**
Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.
Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.
Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder **gegebenen** Zeichnungen.

Centrifugal-Pumpen
„unerreicht“
besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349
Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Einige Anerkennungs-Auszüge über

Patent-Ziegel-Walzenpressen.

Die Presse leistet bei uns, was im Prospekt steht, nämlich: **2500—3000 Steine** stündlich bei **30 %** Kraftersparniss; wir bestellen daher noch 2 Stück nach.

Gebr. Vetter, Pforzheim.

Die Walzenpresse arbeitet bei uns ganz famos.

Gebr. Zäch, Oberriet (St. Gallen).

Mit den Leistungen der Walzenpresse sind wir sehr zufrieden; dieselbe arbeitet grossartig.

Chr. Erfurth & Sohn, Teuchern.

Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30—40 %** kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981

J. Schmidheiny, Heerbrugg.

Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.

Mühlstein Gewerkschaft und Fabrik

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

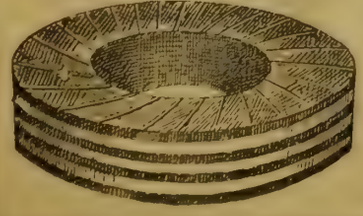
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

Spezialität **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT

ALLERERSTE REFERENZEN



Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation

!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Chamottesteine Norm.-Form. — Chamotte-Gewölbesteine.

Formsteine

für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,

für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik

29 **Henneberg & Co.**

Freienwalde a. O.

Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen. 6006

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein

Abteilung:

feste und transportable Schmalspurbahnen,

vertreten durch:

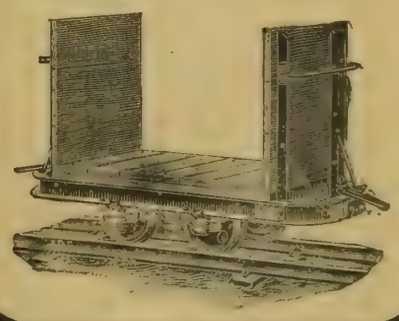
Glässing & Schollwer,

Berlin W. 35

liefert: 1822

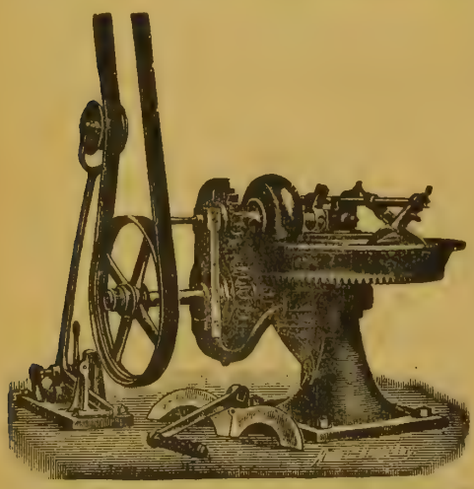
Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.

für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



Man verlange Prospecte
über unsere
Trockenanlagen,
D.R.P. № 77973.
Zerkleinerungsmaschinen
(Schlag- u. Pulverisirmühlen) D.R.P. № 81434
UND
Sieb- und Sichtemaschinen
Hillig & Westphal
BERLIN, N.W. 40., Haidestr. 20.
4084

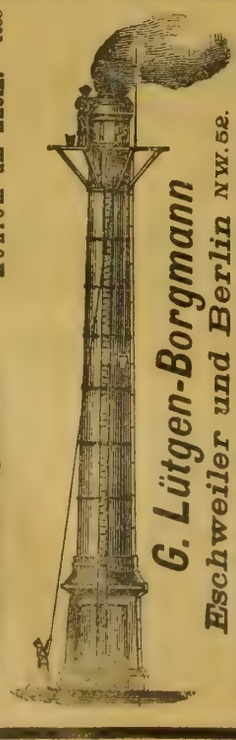
Steinbrücks
Mörtel-Normalmischer



Bestellungen erbitten wir recht bald, da 6wöchentliche Lieferzeit erforderlich ist. 67

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer
BERLIN NW 6, Kruppstrasse 6

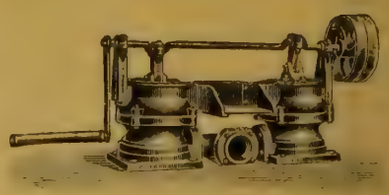
Rheinische Chamotte- u. Dinaswerke, Eschweiler.
Zweigniederlassungen: Ottweir Reg.-Bez. Trier, Bendorf am Rhein, Mehlem am Rhein. 4038
Feuerfeste Steine.



G. Lütgen-Borgmann
Eschweiler und Berlin NW. 52.
Schornstein-Neubau, Reparaturen und Blitzableitungs-Anlagen
mit Kunstgerüst ohne Betriebsstörung.

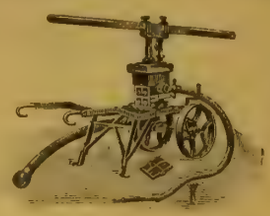
Hammelrath & Schwenzer, Düsseldorf IV.
Maschinen- und Pumpenfabrik.





Diaphragma-Pumpe
Beste Baupumpe und Schlammpumpe der Gegenwart.
Einfachwirkend: Leistung bis 16 000 Liter pro Stunde } bei Handbetrieb.
Doppeltwirkend: „ „ 36 000 „ „ „
do. „ „ 40 000 „ „ „ bei Kraftbetrieb.
Bei Handbetrieb nur durch einen Mann zu bedienen.

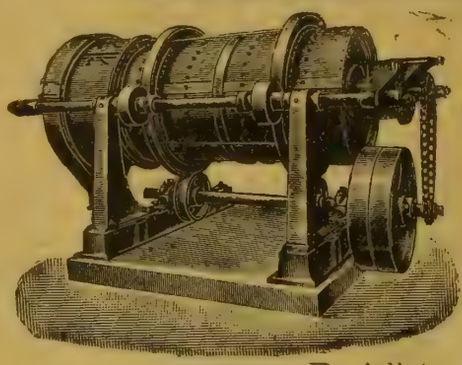
Hand-Saug- u. Druckpumpe



Bestes System mit Kugelventilen.
Leistung ca. 8000 Ltr. pro Stunde.
Gleichzeitig vorzügliche Feuerlösch- und Gartenspritze, auch Abortpumpe.

Unsere verschiedenen Handpumpen-Systeme sind vollständig unempfindlich gegen schlammiges, sandiges oder sonstige Unreinigkeiten enthaltendes Wasser und eignen sich je nach Förderhöhe und erforderlicher Leistung, vorzüglich zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben.
8020 Prospecte frei.

Neuerburg's Maschinenfabrik Act. Ges.,
Köln-Humboldtkolonie,
empfiehlt als Specialität ihre neuesten, erprobten
Zerkleinerungsmaschinen



als: **Steinbrecher, Quetschwalzenmühlen,** Brechschnecken, Kniehebel-, Brech- und Mahlwerke, Glockenmühlen, **Kollermühlen,** Pochwerke, Desagregatoren, rotierende Cylindermühlen, Cylinder-Siebmühlen, **Kugelmühlen,** Mühlen mit horizontalen Steinen, mit allen dazu gehörigen Apparaten für rohe Mineralien aller Art, für Erze, Hüttenprodukte, Chamotte, Cemente etc. etc. 7445

Preislisten kostenfrei.

Julius Matern
Ingenieur für Thonindustrie, Maschinen- und Hochbau.
Charlottenburg, Grolmanstrasse 60.
Ausarbeitung von Entwürfen, Bau und Inbetriebsetzung
kompleter auf der Höhe der Zeit stehender Fabriken auf Grund einer 27 jährigen praktischen Erfahrung unter sorgfältiger Berücksichtigung aller technischen und öconomischen Gesichtspunkte
Betriebsmotoren und Special-Arbeitsmaschinen
zeitgemässer Constructionen. 4101
Berathung
in allen auf die Fabrikation und Maschinentechnik bezüglichen Fragen.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Sonachtofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind:



Vollständigste Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.

6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten **amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest** bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—13% und ca. 1½ Waggon Leistung.

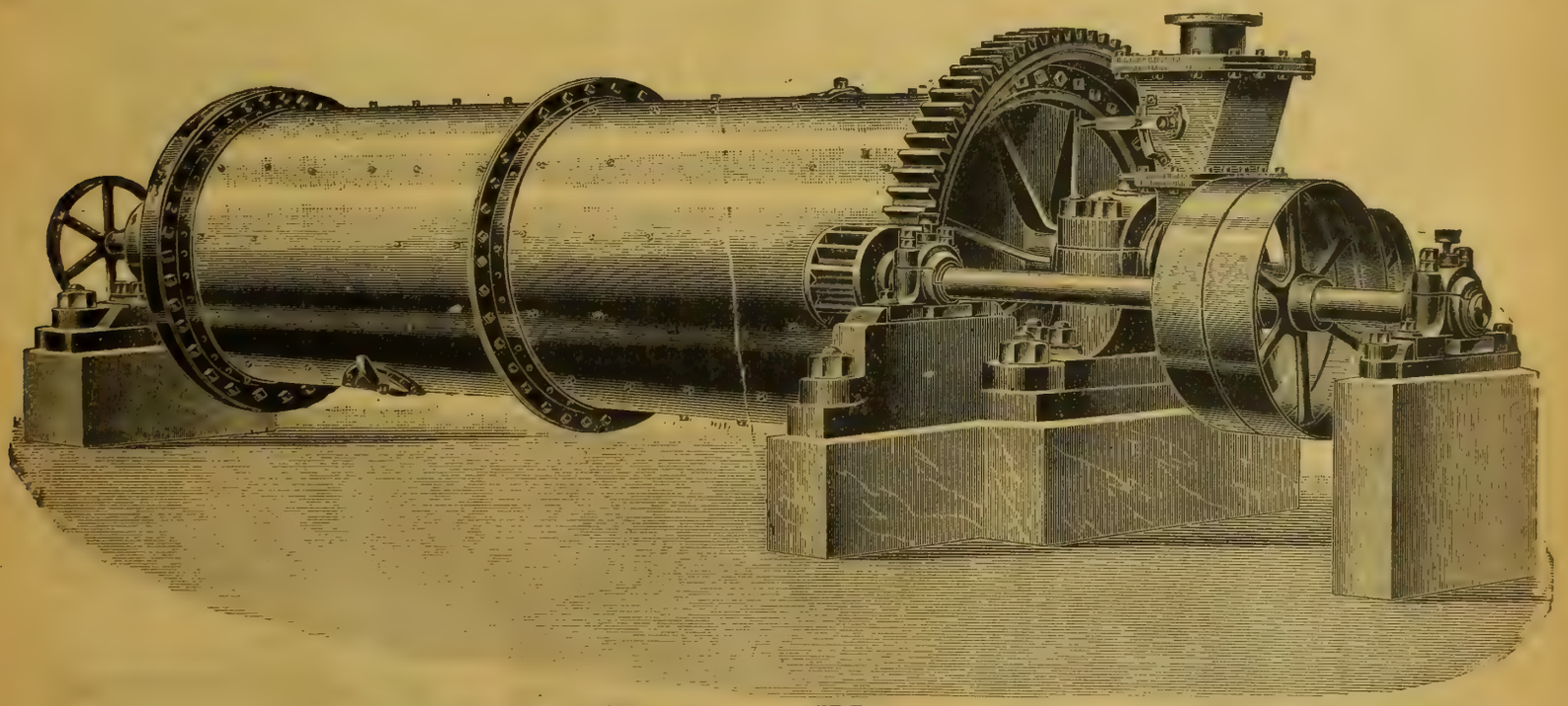
Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.



E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Com.-Gesellschaft, Halle a. S.



Rohrmühle.

7305

Special-Fabrikation aller Maschinen für die Cement-Industrie.

*

Uebernahme vollständiger Einrichtungen, Neu- und Umbauten.

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4%, Kieselsäure 52,9%.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÜTTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

Trocken-Canäle,
Trocken-Kammern,
Rotirende Apparate
zum Trocknen fester und breiartiger Substanzen, sowie zum Rösten und Glühen
5843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität seit 1878:

Fellner & Ziegler
Frankfurt a. M.
Bockenheim.

Kauf und Miethe!



Stahlbahnwerke
Freudenstein & Co.
Berlin W., Unt. d. Linden 64.
Feldbahn-Fabrik.
Breslau, Cöln, Dortmund, Hamburg, **Leipzig**, Königsberg, Wien, Haag.
2966

Billige Preise!



188

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.
Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40
Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Zerkleinerungsmaschinen,

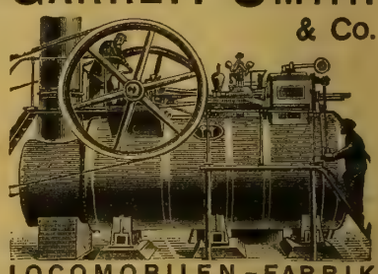
Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.
Nass- und **Trockenpressung** 6361
für **Hand-**, **Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**
Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.



Lagermetalle

für alle Zwecke,
Metallfaçonguss
in vorzüglichster Qualität,
grösste Haltbarkeit. 1294

GARRETT SMITH
& Co.


7272

LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

Petry & Hecking, Maschinenfabrik,
DORTMUND.

Ueber 750 Anlagen ausgeführt.

Illustrirte Prospekte franco.



Trockeneinrichtungen und Trockenapparate,
Patent Hecking,
für alle Zwecke
mit bisher unerreicht geringen Betriebskosten. 7160
Lieferung unter jeder Garantie.

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Transmissions-Seile
aus Draht, Hanf und Baumwolle,
Drahtseile
zu Lehm- und Thon-Aufzügen,
Abschneidedraht,
6117 fabrizirt
A. W. Kaniss, Mech. Seilfabrik, **Wurzen.**

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114.

Nr. 118. Berlin, den 22. Dezember 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Gips-, Kalk-, Cement-, Cementwaaren- und Kunststeinindustrie sowie des Betonbaues.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Abonnements-Erneuerung. — Herstellung poröser Gefässe. — Deutscher Beton-Verein. — Berufsgenossenschaftliches. — Verschiedenes. — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Ausschreibungen.

Abonnements-Erneuerung.

Bei Ablauf des vierten Quartals bitten wir unsere Leser um rechtzeitige Erneuerung des Abonnements, da nur in diesem Falle die Zusendung ohne Unterbrechung erfolgen kann.

Diejenigen Abonnenten, welche die Thonindustrie-Zeitung bisher durch die Vermittelung der Expedition bezogen haben, erhalten dieselbe, wenn sie sie nicht abbestellen oder die Annahme der ersten Januar-Nummer verweigern, auch fernerhin zugesandt.

Wir verfehlen nicht, bei dieser Gelegenheit allen den Herren, welche uns bisher in Wort und That, durch Zuweisung redaktionellen Materials, von Zeichnungen, Photographien und durch thätige Mitarbeiterschaft helfend zur Seite gestanden haben, bei dieser Gelegenheit herzlich zu danken, indem wir bitten, uns dieses Wohlwollen auch ferner zu erhalten.

Herstellung poröser Gefässe.

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung poröser Gefässe für elektrische Batterien jener Art, bei denen Bleiglätte, Aetznatron, Aetzkali oder ähnliche Oxyde sich in geschmolzenem Zustande in einem porösen Gefäss befinden, welches in geschmolzenes Blei eingetaucht ist, in welches gleichzeitig Kohlenstäbe oder -platten eintauchen.

Es hat sich in der Praxis herausgestellt, dass ein poröses Gefäss der gewöhnlichen Art der Einwirkung der geschmolzenen Oxyde nicht genügend Widerstand leisten kann, sondern schnell zerstört wird, worunter natürlich die Wirksamkeit der Batterie leidet.

Nach dem vorliegenden Verfahren hergestellte poröse Gefässe widerstehen dagegen allen Einwirkungen der geschmolzenen Oxyde.

Zur Ausführung der Erfindung wird entgegen dem in der englischen Patentschrift Nr. 24 283 vom Jahre 1893 beschriebenen Verfahren eine bestimmte Menge Magnesit zuvor gebrannt und fein gemahlen und darauf mit einer gesättigten Lösung von Borsäure in Wasser oder in Alkohol und Wasser oder mit einer Lösung von Borsäure in Alkohol angefeuchtet und zu einem steifen Teig geknetet oder gemischt, worauf man die Masse zu dem gewünschten Gefäss formt. Dieses wird dann langsam auf geeignete Weise getrocknet und in einer geeigneten Feuerung, erforderlichenfalls in einer Muffel, gebrannt. Nach langsamem Abkühlen ist das Gefäss dann für den Gebrauch fertig.

Der gebrannte Magnesit kann nach dem Mahlen gelöscht und getrocknet werden.

Wenn die Porosität des Magnesitgefässes vergrössert werden soll, wird in bekannter Weise eine bestimmte Menge Sägemehl, Klee, Mehl oder sonstiges Material mit dem Magnesit gemischt, welches bei dem Brennen des Gefässes verkohlt und so die grössere Porosität desselben bewirkt.

Das Brennen des Gefässes muss in einer Atmosphäre stattfinden, welche frei ist von Silikaten oder metallischen Unreinigkeiten; die zu brennenden Gegenstände können in pulverisirte Magnesia oder Kalk eingehüllt werden, oder das Brennen kann in einem aus Magnesiaziegeln hergestellten Ofen erfolgen.

In derselben Weisse wie die beschriebenen porösen Gefässe können natürlich auch poröse Platten oder sonstige Gegenstände für ähnliche Zwecke hergestellt werden.

Die Herstellungskosten dieser Gefässe oder sonstigen Gegenstände, welche der Einwirkung der geschmolzenen Oxyde widerstehen, sind sehr gering.

Der Patent-Anspruch der John Laskey Dobell unter D. R. P. No. 101 133 geschützten Erfindung lautet: Verfahren zur Herstellung poröser, den Einflüssen geschmolzener Oxyde widerstehender Gefässe oder sonstiger Gegenstände, dadurch gekennzeichnet, dass gemahlener, gebrannter Magnesit mit einer Lösung von Borsäure in Wasser oder reinem oder verdünntem Alkohol zu einem Teig geknetet wird, der dann in die gewünschte Form gebracht und gebrannt wird.

Deutscher Beton-Verein.

Die Versammlung zwecks Gründung eines Vereins zur Förderung der gemeinsamen Interessen des Cemenwaaren-, Kunststein- und Betonbau-Gewerbes wurde Montag, den 5. Dezember 1898, Vormittags 10 Uhr durch Herrn Hartwig Hüser-Oberkassel (Siegkreis) eröffnet. In die Präsenzliste hatten sich eingezeichnet:

Präsenzliste.

Abraham, für O. Kirchhoff Nachf., Stralsund.
Bach, Julius, für Paul Zöllner & Co., Berlin.
Behnes, Anton, Papenburg (Vertreter Hüser i. Oberkassel).
Bernoully, A., für A. Bernoully & Co., Berlin.
Berringer, L., Rostock i. M.
Bielefeld, F., für Gelsenkirchener Cementwerke, Ostermann & Co., Rotthausen.
Bloemendal, C., für Ischyrota, Bloemendal & Grünberg, Berlin S.O.
Bode, Wilh., Baugeschäft und Cementwaarenfabrikation, Quenstädt b. Aschersleben.
Böhme, Gust., für Aug. Potthoff, Münster i. W., und Neuhaus & Lambart, Hagen i. W., Baugeschäft und Cementwaarenfabrikation.
Bowien, Erich, Ingenieur, für Thomas & Steinhoff, Mühlheim a. Ruhr.
Brenziger, Julius, für Brenziger & Co., Freiburg i. Breisgau.
Brix, J., Stadtbaurath a. D., Direktor der Allg. Städtereinigungs-Gesells. m. b. H., Wiesbaden.
Brockhaus, Alfred, für H. & A. Brockhaus, Köln.
Brockmann, Rud., für B. Liebold & Co., Holzminden.
Büsing, Prof., für Deutsche Bauzeitung, Friedenau, Hirschstrasse 24 E.
Carstanjen, V., Duisburg, in Firma Duisburger Cementwaarenfabrik, Cartsanjen & Co.
Cramer, E., Thonindustrie-Zeitung, Berlin.
Czarnikow & Co., Berlin.
Dahlhoff, Herm., für F. M. Dahlhoff, Borghorst, Westf.
Dalmer, E., für Th. Teichen, Stralsund.
Deutsche Cementindustrie A.-G., Bremen, Vertreten durch Gohlke, Bremen.
Donath, J., i. F. Jul. Donath & Co., Cement- und Deckenbaugeschäft, Berlin, Elsasserstrasse 14.
Drenckhahn, G., für Drenckhahn & Sudhof, Braunschweig.
Drewes, Dietrich, Maurermeister, Eisenach.
Droege, für Strassenbau-Ges., Zoeller, Wolfer & Droege, Berlin, Albrechtstr. 11.
Dücker, F. C., für Dücker & Co., Düsseldorf.
Dümmler, K., Deutsche Töpfer- und Ziegler-Zeitung, Berlin.
Eichwald, M., Essen a. d. Ruhr.
Engel, F. C., Berlin, für d. Pommerschen Industrieverein a. A., Lebbin, Stettin.
Fiebelkorn, Dr., Thonindustrie-Zeitung, Berlin.
Finger, Wilh., Fronhausen a. Lahn.
Fölsch, P., Vertreter von Hüser & Cie., Oberkassel Siegkreis.
Franke, H., Veltheim b. Eisbergen a. d. Weser (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Franken, Direktor der Lengericher Portland-Cement- und Kalkwerke, Münster i. Westf.
Freutel, Fr., Heinrichswalde, Ostpreussen.
Freytag, Conrad, für Wayss & Freytag, Neustadt a. Hardt.
Fröhlich, Reg.-Baumeister, für Czarnikow & Co., Berlin, Werderscher Markt 9.
Gary, M., für Mech.-techn. Versuchsanstalt, Charlottenburg.
Gassmus, Otto, Mainz (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Geist, Carl, Cementwaarenfabrik, Schonungen.
Gelbrecht, Emil, Berlin SW., Schönebergerstr. 16.
Germer, Ed., Stendal.
Gohlke, Gustav, für Deutsche Cement-Ind. A.-G.
Goslich, Dr., für Stett. Portland-Cement-Fabrik, Züllchow-Stettin.
Grünberg, Alfred, für Internationale Sandstein-Giesserei Ischyrota, Bloemendal & Grünberg, Berlin S.O.
Grupe, Hugo, Hattorf a. Harz, und für Beplate & Grupe i. Lehrte.
Gummert, Paul, Lohr a. Main, (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Haase, G. H., Weida, (Kreis Neustadt).
Haberstroh, Franz, für H. Müller & Co., Bayreuth.
Hauenschild, Prof., Hans, Berlin.
Hauenschild, Fritz, Berlin.
Hecht, Regierungsrath Dr., für Kaiserl. Patentamt, Charlottenburg.
Hecht, C., Kunstsandsteinfabrik, Guben.
Helm, Emil, für Emil Helm & Co., und Glauchauer Cementbaugeschäft Kreutz & Ebendorf, Glauchau.
Henkel, H., für Neuhaus & Lambart, Hagen i. Westf.
Heydenhaus, Richard, für F. A. Rössler & Co., Chemnitz.
Hessel, C., Münster.
Hintz, H., für T. Neukrantz, Posen.
Hoffmeister, A., Glogau.
Hopf, Georg, für Grabower Cementstein-Fabrik Comet, Stettin.
Horst, C. W., jr., zugleich Vertreter für Reg.-Baumstr. Magens u. für Herm. Weysser, Hamburg.
Huber, Frankenthal i. S., (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Huber, für Gebr. Huber, Breslau.
Hüser, Alfred, Procurist von Hüser & Co., Oberkassel, Siegkreis.
Hüser, Hartwig, Oberkassel, Siegkreis.
Hüsing, C., & Le Claire, Burgsteinfurt (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Jacobi, Albert, Grabower Cementsteinfabrik Comet, Grabow a. O.
Jaeger, Wilh., Neubrandenburg i. Meckl.-Strelitz.
Jahn, G. P., Cementwaarenfabrik, Schweinitz a. Elster.
Jantzen, P., Elbing.
Jerschke, C. H., Breslau (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Jerschke, E., Baumeister, Rügenwalde, Bez. Cöslin.
Jerschke, Max, Gleiwitz, Oberschles. (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Joedecke, W., Höchstadt a. d. Aisch.
Jonas, Oskar, Stettin.
Kalff, H. u. F., Kunststeinfabrik Aachen (Vertreter M. Eichwald, Essen).
Kampmann, H., für Kampmann & Co., Graudenz.
Kern, Wilhelm, Plauen i. Vogtland.
Kieserling, Robert, Altona.
Kirchhoff, A., Cementwaarenfabrik, Neuhaldensleben.
Kirrmeier, Franz, Speyer a. Rhein.
Kleber, P., für Kleberscheˇ Kunstsandseinpatente Kommanditgesellschaft Max Schirp & Co., Mainz.
Klein, H., & Co., Kray (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Klingberg, R., Cementwaarenfabrik, Neustaedtel i. Schles., und für Cementwaaren und Kunststeinfabrik Klingberg & Remane in Haynau, Schles.
Kochmann, f. Johannes Mueller, Marx & Co. Berlin.
Koenen, M., Reg.-Baumstr., für Act.-Ges. f. Beton- u. Monierbau, Berlin.
Köhler, Theodor, Limbach i. Sachsen.
Kolck & Cie., Issum, Rhld., (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Koll, Gerhard, Director der Rhein. Sandwerke, Düsseldorf.
Korte, Gustav, Rheine i. W.
Kreiling, Ph., Deutsche Töpfer- u. Ziegler-Zeitung, Berlin.
Krone, Königl. Baurath a. D., Berlin W.
Krutina & Möhle, Malstatt (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Kulack, H., Berlin, für Portl.-Cementfabrik Rüdersdorf.
Küster, F., für Ketziner Cementsteinfabrik (Küster'sche Erben) Ketzin a. H.
Langelott, Windschild & Langelott, Cosssebaude, Berlin-Dresdener-Eisenbahn.
Lauckhardt, S., in Cassel (Vertreter Hüser, Oberkassel).
Lehr, Ernst, Lauffen a. N.
Lennig, A., & Co., Inhaber Georg Galle, Dresden.
Lentze, Paul, für Paul Lentze & Co., Kreiensen.
Liebig, H., Berlin N. W., Emdenerstr. 44.
Liebold, B., & Co., Holzminden. (Vertreten durch Rudolf Brockmann).
Linke-Timler, Colmar, Els. (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Löwe, Gebr., Neustadt, Oberschl. (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Mäckler, Dr. H., Thonindusrie-Zeitung, Berlin.
Manncke, Gustav, Coeslin (Pommern).
Maring, H., Kunst-Cementstein-Fabrik Stereota, Braunschweig.
Marx, Carl, für Johannes Mueller, Marx & Co., Berlin.
Maye, Otto, für Anhalter Betonwerk, Commmandit-Ges. Otto Maye & Co., Dessau.
Meister, C., Stülow b. Doberan i. Meckl.
Metzger, H., für Hüser & Co., Oberkassel.
Michaëlis, Dr. W., Berlin.
Mohr, Wilhelm, für C. W. Mohr & Co., Stralsund.
Mölders & Cie., Hildesheim.
Möller, Prof. Max, Braunschweig.
Möller, Max, für Adolf Möller, Altona, Elbe.
Müller, Johannes, für Johannes Müller, Marx & Co., Berlin.
Müller, H., für H. Müller & Cie., Bayreuth.
Naske, Carl, für Eisenwerk (Nagel & Kaemp A.-G.), Hamburg-Uhlenhorst.
Nees, August, für Mees & Nees, Karlsruhe.
Neukrantz, T., Posen.
Neveling, C., Charlottenburg, für Gesellschaft für Betonbau Diss & Co., Düsseldorf.
Niche, Dr., Berlin.
Nix, G. H., Baumeister, Strausberg.
Oehmichen, Paul, für Sächs.-Thüring'sche Cement-Dielenfabrik Paul Oehmichen, Dresden.
Ohlf, R., Demmin.
Ostermann, J., für Ostermann & Co., Gelsenkirchener Cementwaaren-Fabrik, Rotthausen, Rhld.
Pernet, Franz, für Albert Jacobi, Grabower Cementstein-Fabrik „Comet", Grabow a. O.
Pfennig, C. F., Züllichau, Bez. Frankfurt.
Pohle, Hugo, Stettiner Portl. Cementfabrik, Stettin.
Pohl, G. Ch., für Anhaltische Blei- und Silberwerke, Silberhütte.
Püschel, Rudolf, Storkow, Mark.
Quantmeyer, für Quantmeyer & Eicke, Berlin W., Wilhelmstrasse 55.

Raubitschek, für C. H. Mascha, Mickten-Dresden.
Rohardt, E., Uetersen, für Alsen'sche Portland-Cementfabriken, Hamburg.
Reichardt, Curt, Aschersleben.
Reinarz, H., Heerdt, Bez. Düsseldorf.
Ribbeck, A., Kunststeinfabrik A. Ribbeck, Grünberg i. Schl.
Roestel, Ferd., Zimmer- und Maurermeister, Drossen, Reg.-Bez. Frankfurt.
Rönfranz, Albert, Kunststeinfabrik, Neu-Stettin.
Roth, J. W., Altgersdorf i. S.
Roth, Ottomar, Finkenherd.
Rosenberg, Old., Inhaber der Firmen Hrouza & Rosenberg und C. H. Mascha, Prag, Wien, Olmütz, Agram.
Saalwächter, E., Director d. Act.-Ges. für Beton- u. Monierbau, Berlin.
Sander, P., Maurermeister, Rheinsberg (Mark).
Schäfer, Dr. F., Siegersdorf.
Schlag, Wilhelm, Kunststein-Dachpappenfabrik, Wittenberg.
Schlickeysen, Carl, Berlin.
Schlüter, Franz, Special-Gesch. für Beton- und Monierbau Franz Schlüter, Dortmund.
Schlüsselburg, W., Stendal, zugleich als Vertreter für Marwitz. Stendal.
Schmidt, Wilhelm, Kgl. Reg.-Baumeister, f. Dombau-Bureau Lustgarten, Berlin.
Schobinger, O., für Schobinger & Rehfuss, Steinfabrik, Ulm a. D.
Schoch, Dr. Carl, Berlin.
Schön, C. N., für Paul Adelberg Nachf., Leipzig.
Schott, J., Portland-Cementwerk vorm. Schifferdecker & Söhne, Heidelberg.
Schmidt & Weimar, Charlottenburg, Carmerstr. 17.
Schütte, Cl., für B. Liebold & Co., Holzminden.
Schütz, für Düsseldorfer Steinwerk G. m. b. H., Düsseldorf.
Schulte-Oestrich, F., Hochlar b. Recklinghausen.
Schulze, F. W., Sprembergi. L.
Schulze, G. O., Guben.
Schulze-Sander, Otto, Hydrosandsteinwerk Schulze & Co., Leipzig.
Schwenzow. Paul, für Schwenzow & Co., Unkel a. Rh.
Schwirtz & Co., Inowrazlaw (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Seemann, Wilhelm, Demmin.
Sonntag, Carl, für Leipziger Cementwaarenfabrik J. C. Weber & Co., Leipzig-Lindenau.
Steinbecher, Adolf, Burg b. Magdeburg.
Steitzig, Architect, für Boswan & Knauer, Berlin, Leipzig, Dresden, Hamburg, Hannover.
Stiefel, J., für A. Thormann & J. Stiefel, Augsburg.
Störmer, Dr., für Chemisches Laboratorium für Thonindustrie. Berlin N.W. 5.
Stolte, Paul, Ing., für Deutsche Cementbau-Act.-Ges., Berlin.
Strangemann, C., Cementwaarenfabrik, Bielefeld.
Striker, Heinrich, für Alban Vetterlein & Co., Glauchau b. Halle a. Saale.
Stricker, H., Act.-Ges. für Beton- und Monierbau, Berlin W., Leipzigerstr. 100/102.
Sudhof, C., für Drenckhahn & Sudhof, Braunschweig.
Teichen, Reg.-Baumeister, i. F. Th. Teichen, Stralsund.
Thiele, Hermann, Griessen.
Toepffer, Albert Eduard, Stettin.
Thomas & Steinhoff, Mühlheim a. Rh. (Vertreten durch Erich Bowien).
Thonwerk und Cementdachplattenfabrik, Gewerkschaft Oelberg in Bonenburg Westf.
Trennert, Otto, f. Erste Bromberger Stuck- und Kunststeinfabrik Otto Trennert, Bromberg.
Uebrich, Reinhard, Thorner Cementwaaren u. Kunststeinfabrik, Thorn.
Unna, A., Ingenieur, Kölna. Rh.
Vereinigte Schwemmsteinfabriken, Engers, Rhld. (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Vetter, H., Osterode, Ostpr. (Vertreter Hüser in Oberkassel).
Vetterlein, Alban, für Alban Vetterlein & Co., Glauchau i. S.
Weiser, Georg, für A. Habel & Co., Neustadt a. Orla.
Weisse, Kreisbaumeister, Vertreter für den Kreis-Ausschuss Greifenberg i. P.
Widmann, Th., für Dyckerhoff & Widmann, Nürnberg.
Wiegels, G., für Architect H. Hammer, Berlin, Französischestr. 16 I.
Wilhelm, Max, für C. W. Mohr & Co., Stralsund.
Windscheid, Max, Heinr., Köln, für J. Simonis, Köln.
Windschild, für Windschild & Langelott, Cossebaude, Berl.-Dresd.-Eisenbahn.
Winkler, E., für Wilhelm Hahn & Co., Magdeburg.
Wobbe, Reg.-Baumstr. a. D., für Windschild & Langelott, Cossebaude.
Wolle, Rud., für Cementbaugeschäft Rud. Wolle, Leipzig,
Wortmann, Rich., für Johann Odorico, Dresden.
Wutke, Wilh, Germersdorf, Guben.
Wygasch, J., Beuthen, O.-Schl.
Zarnikow & Co., Berlin.
Zechel, Rudolf, für Bauhütte Deuben, Deuben-Dresden.
Zetzsche, C., für Baugewerkszeitung in Berlin.
Zizold, C., für C. Zizold & Co., Düsseldorf.

Tagesordnung: Darlegung des Zweckes der Gründung des Vereins, Berathung und Feststellung der Satzungen, Vorstandswahl, Beschluss über die nächstfolgende Versammlung.

Stenographischer Bericht.

Herr Hüser-Oberkassel: Meine Herren! Im Namen der Herren, die Sie eingeladen haben, habe ich die Ehre, hiermit die Versammlung zu eröffnen. Gestatten Sie mir zuerst hier das Wort zu ergreifen. Wir sind zwar noch nichts weiter, als eine Versammlung, wir sind noch kein Verein. Aber ich möchte dennoch zunächst den Dank allen denen aussprechen, die sich bisher für unsere Angelegenheit so rege bemüht haben. Es sind dies nicht nur Berufsgenossen, sondern es ist uns auch Hülfe von anderer Seite zu Theil geworden. Die Betreffenden werden ja wissen, wen ich meine. Ihnen Allen spreche ich den herzlichsten Dank aus für die Unterstützung, die Sie mir bei meinen Bemühungen haben angedeihen lassen.

Meine Herren, die Sache geht ja nicht von mir allein aus. Ich habe mich allerdings jahrelang dafür bemüht, habe mit dem einen und andern darüber gesprochen; allein der nächste Anstoss kam nicht vom Rhein, sondern vom Nordosten. Von Stettin aus sind die ersten Anfragen und Aufforderungen hinausgeschickt worden, unser Vorhaben kräftig zu unterstützen, an die Herren, die nachher auch die Einladungen erlassen haben. Diesen Herren sage ich ebenfalls den herzlichsten Dank.

Meine Herren, es dürfte wohl kaum ein Industriezweig zu finden sein, der in den letzten 50 Jahren, — ich glaube, wir dürfen es auch kürzer fassen: 40 und vielleicht nur 30 Jahren — einen so grossartigen Aufschwung genommen hat, wie gerade die Gewerbe, die wir vertreten. Sie stehen in engstem Zusammenhange mit der Cementindustrie. Die Cementindustrie datirt für Deutschland aus den fünfziger Jahren. Wenn auch früher schon Beton gemacht ist, so konnte das eigentliche Bindemittel für die Erzeugnisse unserer Gewerbszweige nur der Portlandcement sein, und mit dem Emporwachsen der Cementfabriken entstanden auch unsere Geschäfte. Dass sie aber zu solch' ausserordentlichem Wachsthum gedeihen, eine so ausserordentliche Ausdehnung gewinnen konnten, ist ein Beweis, dass gewissermassen ein Bedürfniss für diese Gegenstände vorlag. Aber das allein hätte nicht genügt. Es gab ein stärkeres Triebmittel für unser Aufblühen, und das war der Friede, den wir nunmehr seit achtundzwanzig Jahren in unserem lieben deutschen Vaterlande gewahrt sehen. Alles das, was wir aus Cement herstellen, sind Gegenstände, die für grössere Kulturzwecke bestimmt sind; es sind Gegenstände, die in der Regel auch mit grösseren Kosten verbunden sind, staatliche Anlagen, Anlagen von Kommunen, von Kreisverbänden u. s. w., und alle diese Anlagen werden immer nur gemacht, alle diese Aufgaben werden immer nur dann gefördert werden können, wenn dauernder Friede im Lande herrscht. Und wenn wir dabei auch in Betracht ziehen, dass die Rüstung zum Kriege den Frieden bedingt, so kommen wir wieder darauf, dass gerade die Verwendung von Cementwaaren bei den Fortifikationsbauten einen ganz ausserordentlichen Aufschwung in unsere Geschäfte gebracht hat, indem Anfang der siebziger Jahre, 1873, 1874 u. s. w., zufolge Ministerialverfügung auf Veranlassung des Ingenieurkommités zuerst bei Fortbauten, alle möglichen Bauwerkstücke aus Cementbeton Verwendung finden durften. Dadurch brach sich unser Gewerbe dann bald ausserordentlich Bahn. Also die Kriegsrüstung, die ja eben nur dazu da ist, den Frieden zu erhalten, hat auch unsere Industrie wesentlich gefördert. Wenn wir das Alles in Betracht ziehen, welcher Gedanke kann uns da wohl näher liegen, als an den zu denken, der uns den Frieden als mächtiger Beschützer erhält. Meine Herren, unserm Allergnädigsten Kaiser und König, dem Erhalter des Friedens, dem Beschützer der Wohlfahrt unseres Landes, der Kunst und Wissenschaft, Industrie und Landwirthschaft, ihm verdanken wir an allererster Stelle, dass es uns in unserem Gewerbe so ausserordentlich gut hat gehen können, und deswegen glaube ich, Sie Alle stimmen mit mir freudig ein (die Anwesenden erheben sich) in den Ruf: Seine Majestät, unser Allergnädigster Kaiser und König, er lebe hoch, nochmals hoch und nochmals hoch! (Die Anwesenden stimmen begeistert dreimal in den Ruf ein.)

Hiermit, meine Herren, wollen wir denn an unser Wirken herantreten. Wir sind aber, wie ich eben schon erwähnt habe, zunächst nur eine lose Versammlung. Um uns als solche konstituiren zu können, bitte ich mir, Vorschläge zu machen, wen Sie aus dieser Versammlung zum Vorsitzenden ernennen wollen. (Rufe: Hüser!)

Meine Herren, ich kann mir ja denken, dass Sie schon deswillen auf diese Wahl gefallen sind, weil Sie vermuthen, dass die Sache, die ich so weit vorbereitet habe, auch wohl etwas weiter von mir vorbereitet worden ist, und deswegen unterziehe ich mich gern dem Auftrage, den Sie mir dadurch ertheilen. (Bravo!) Ich nehme dankbar an.

(Herr Hüser nimmt den Platz des Vorsitzenden ein).

Dürfte ich vielleicht um die Unterstützung einiger Herren bitten. Herr Toepffer, würden Sie so freundlich sein, mich ein wenig zu unterstützen. Herr Freytag, würden Sie so liebenswürdig sein. Wir müssen ja hier doch anschreiben, wer sich zum Worte meldet, u. s. w. Es wären vielleicht noch einige Herren so freundlich — Bitte, Herr Stiefel, treten Sie auch mit heran. Dann ist mir aus nächster Nähe noch ein Herr bekannt, Herr Carstanjen. Würden Sie (zu Herrn Carstanjen) vielleicht auch die Freundlichkeit haben. Es handelt sich ja hier nur um die vorbereiteten Geschäfte, damit ich nicht alles so allein aus dem Stegreif hier machen muss.

Meine Herren, ich habe mir erlaubt, ein Statut — „Satzungen“ wollen wir es nennen — für uns zu entwerfen. (Herr Cramer-Berlin: Die Abdrücke des Statuts sind unterwegs.) Die Satzungen sind über Nacht in Druck gegegeben worden. Es hat ja Alles rasch gehen müssen. Sie werden also in einigen Minuten hier sein. Wollen Sie sich also, bitte, ein paar Augenblicke gedulden.

Meine Herren, mein Blick fällt hier eben in die erste Spalte der Thonindustrie-Zeitung, die hier ausgelegt worden ist. Ich sehe da das Bild eines Mannes, der häufig in diesen Räumen zugegen war, wenn von Cementverarbeitung, Mischung, Prüfung die Rede war. Das Bild dieses Mannes ist heute schwarz umrahmt; er hat die Welt verlassen, wird nicht mehr an irgend einer Versammlung theilnehmen können. Er hat aber einen regen Antheil an dem, was unser Gewerbe gefördert hat, an der exakten Prüfung und wissenschaftlichen Erforschung dessen, was uns am meisten zu wissen Noth thut, der Wirkung des Cementmörtels. Meine Herren, ich glaube, ich spreche aus Ihrer aller Seele, wenn ich diesem Vorkämpfer für die wissenschaftliche Vertiefung unserer Technik hier ein ehrendes Andenken widme. Herr Dr. Frühling hat uns verlassen. Wir wollen uns ihm zum Andenken erheben. (Geschieht.) Ich bitte Sie, sein Andenken in Ehren zu halten. Er hat tapfer für uns Alle gekämpft. Sein früherer Mitarbeiter, Herr Dr. Michaëlis, wird uns vielleicht heute noch die Ehre des Besuchs unserer Versammlung schenken; ich sehe ihn noch nicht unter uns. Ausserdem war der Verstorbene ja auch Mitarbeiter im Laboratorium der Thonindustrie-Zeitung. Die Herren, die mit den Verhältnissen näher bekannt sind, wissen ganz genau, was sie ihm zu verdanken haben. Er ist, wenn nicht alleiniger Begründer, so doch Mitbegründer der ganzen Cementwerth-Ermittlungs-Theorie durch Zerreissungsproben. Von ihm stammen diese Proben, in Zusammenwirkung mit Herrn Dr. Michaëlis. Sie sehen, es war einer der verdienstvollsten Männer für die wissenschaftliche Vertiefung unserer Technik. Ich danke Ihnen, dass Sie seinem Andenken diese Ehre haben zu Theil werden lassen.

Um die Zeit auszufüllen, möchte ich noch einmal nach der hier ausliegenden Thonindustrie-Zeitung greifen. Sie wird uns noch Stoff zu einer kleinen allgemeinen Betrachtung geben. Meine Herren, Sie sehen, es wird uns hier in recht hübscher Weise ein Artikel gewidmet. Darin ist uns vor Allem gesagt, dass die Kunststeinindustrie bereits eine uralte ist. Fast alle Kulturvölker haben schon in frühen Zeiten angefangen, die zwei Richtungen des Kunststeins zu pflegen, durch Bindung mittels irgend eines gebrannten Bindemittels, Kalk oder dergleichen, und durch direktes Verarbeiten und Brennen des Thones. Beide Arten sind schon im frühesten Alterthum bekannt gewesen. Die Keramik — wir rechnen heute unser Gewerbe ja auch mit dazu — ist eine uralte. Dennoch giebt es eine Werkstatt, die viel, viel älter ist, als diese Verwendung, die uns von den ältesten Kulturvölkern berichtet wird. Der grösste Baumeister aller Welten hat schon beim Aufbau unseres Planeten des Betons gedacht, wenn er auch nicht in grossem Masse verwandt ist; aber das Beispiel hat er uns gegeben in einem Beton, von dem wir noch heute wünschten, dass wir ihn nachmachen könnten. Denn wir müssen sagen: solch' ein Bindemittel, solch' einen Cement hat man im XIX. Jahrhundert noch nicht erreicht. Ich habe mir erlaubt — ich würde das jetzt nicht erwähnen, aber wir haben ja gerade die Zeit — ein solches Stückchen aus der Werkstatt dieses grössten Baumeisters aller Zeiten hierherzubringen. Ich möchte scherzweise sagen, es wäre ein hübsches Preisausschreiben, wenn ein Kollege des verstorbenen Herrn Frühling sich einmal diesen Cement herausarbeitete und wissenschaftlich untersuchte und uns ein Rezept gäbe, wie wir solchen Cement fabriziren können. Den meisten Herren wird das Produkt ja nicht unbekannt sein. Der ganze Rigi besteht ja daraus; auch in Süddeutschland findet man es. Manchen Herren wird es aber doch unbekannt sein, und sie werden sagen: wenn wir so etwas machen könnten, dann könnten wir die ganze statistische Berechnung unterlassen; das bürgt für Alles. Herr Schott macht eben darauf aufmerksam, wir hätten die Erhärtungszeit nicht. Darin gebe ich ihm vollständig recht. Wir dürfen da immer die Erhärtungszeit, die wir anwenden können bei unseren Bauwerken, ruhig mit einer Million multipliziren. Ich habe einmal versucht, ein solches Stück schleifen zu lassen. Ich habe eine rotirende Schleifmaschine. Es hat wochenlang darauf gelegen und ist immer mit Stahlsand geschliffen worden, aber es wollte und wollte nicht nachgeben. Schliesslich hat sich eine kleine Fläche von etwa 8 cm Durchmesser eben geschliffen und die war spiegelglatt, hatte die schönste Politur angenommen. Es ist wunderbar, wie das Alter darauf wirkt, die Bindemittel fester zu machen.

Herr Windscheid-Köln: Ich glaube, es wird für uns Alle von Interesse sein, wenn wir wissen, wer hier ist, da keine Präsenzliste herumgegeben ist.

Vorsitzender: Die Präsenzliste wird bis Mittag fertig sein.

Meine Herren, da die Statuten immer noch nicht da sind, will ich versuchen, Ihnen einen kleinen Ueberblick über das Wachsthum unserer Industrie, die wir hier gemeinsam vertreten, zu geben.

Die älteste deutsche Cementfabrik war die Stettiner, die Mitte der fünfziger Jahre eröffnet wurde. Die zweite wurde 1858 oder 1859 in Obercassel bei Bonn eröffnet vom Bonner Bergwerks- und Hüttenverein. Die dritte war Lothari in Mainz. Dann kamen Gebr. Dyckerhoff in Amöneburg bei Biebrich und die Fabriken in Lüneburg und Mannheim ziemlich gleichzeitig. Auf die dann folgenden komme ich vielleicht nachher noch zu sprechen. Von dieser Zeit datirt ja auch ungefähr der älteste Anfang unserer Industrie. Es waren Platten, landwirthschaftliche Gebrauchsgegenstände, Viehtröge u. s. w., und wenn wir einmal wenigstens so weit kommen, ein eigenes Museum zu haben, dann werde ich mir erlauben, für dieses Museum einen Gartentisch zu stiften, ziemlich klein, manirlich, dessen Tischplatte aus nebeneinander gelegten Backsteinen, gewöhnlichen Ziegelsteinen besteht, die einfach mit Cement zusammengekittet und verputzt sind. Das Exemplar ist noch in Obercassel. Das waren die Anfänge der Kunststeinindustrie.

Weiter erlaube ich mir, Sie auf ein prachtvolles Werk zu verweisen, das ich aus der Bibliothek dieses Hauses für unsere Tage entliehen habe. Es betrifft die älteste Bearbeitung des Kunststeins aus unserer modernen Zeit und ist von dem Landbaumeister W. A. Becker sowie gleichzeitig von dem Königlichen Geheimen Oberbaurath

Fleischinger bearbeitet. Es ist erschienen im Jahre 1868. Das giebt auch schon derartige Betonkonstruktionen. Aber das meiste waren Vorschriften, wie man Decken und derartige Sachen aus Ziegelsteinen aneinanderkleben konnte und wie man Viehtröge aus Ziegelsteinen mauern konnte. Man setzt sie auf der hohen Kante nebeneinander, bildet ein Gefäss daraus und verputzt es mit Cement. So hat man ganz nützliche Gebrauchsgegenstände erzeugt. Die Prüfungsmethode für die Stärke des Cements bestand damals darin, dass man einen Ziegelstein mittelst Cementmörtel flach an eine Wand anklebte, dann einen zweiten, einen dritten, vierten, fünften, sechsten, ein Brett daruntergelegte und nach einer gewissen Zeit sagte: Nun wollen wir einmal sehen, ob das Ding hält. Hielt es heute 5, dann wurde ein sechster Ziegelstein angeklebt, dann ein siebenter, bis endlich das Ding brach. Dann sagte man: der Cement hat eine Zugkraft von meinetwegen 12 Ziegelsteinen. Heute sagen wir: er hat pro kg nach 7 Tagen 13, oder 15, oder 20, oder 21 qcm Zugfestigkeit. Damals sagte man: Er hält so viel an die Wand geklebte Ziegelsteine. Das ist aus der Zeit, wo diese hochinterressanten Bücher geschrieben wurden. Es sind Anfänge theils aus dem Ende der fünfziger Jahre. Sie sehen hier solche verputzten Gefässe, solche Tröge; das ist ganz interessant. Hier ist ein zweites Buch. Sie sehen, da sind schon alle möglichen Formen für Fliesen, Postamente und andere recht hübsche Sachen. Es sind ganz gute Gedanken. Die Bücher sind vielen wahrscheinlich unbekannt, sie waren recht theuer. Die älteren Cementfabriken besitzen sie ja wohl und die älteren Werke unserer Branche wohl auch.

Herr Neveling-Düsseldorf: Gestatten Sie mir, meine Herren einen kleinen Einwurf. Wir sitzen hier und warten auf die Statuten. Ich glaube, es wird ganz zweckmässig sein, wenn wir uns, bevor die Statuten hier sind, einer kleinen allgemeinen Betrachtung über den eigentlichen Zweck, die grosse Aufgabe unseres Vereins, unterziehen. Ich nehme an, dass dann später die Sache schneller vor sich geht, als wenn wir die einzelnen Paragraphen vor uns haben und über jeden vielleicht stundenlange Debatten pflegen.

Herr Jonas-Stettin: Meine Herren, ich möchte mich dem Vorschlage des Vorredners anschliessen und nur noch hinzufügen, dass es vielleicht besser ist, die Berathung der Satzungen bis nach der Pause zu lassen, damit wir vorher den Entwurf besser prüfen können.

Vorsitzender: Der kommt in jedermanns Hand. Es sind so viele Statuten gedruckt, dass jeder einen Abdruck bekommen kann. Wir können übrigens in die Diskussion eintreten.

Meine Herren, der Gedanke der Vereinsbildung ist hervorgegangen aus dem Bedürfniss, das fortzusetzen, was bisher die Cementfabrikanten für uns gethan haben. Viele von Ihnen werden ja wissen, dass die Cementfabrikanten zu ihrer Jahresversammlung, die in der Regel auch in diesen Räumen tagt, sehr gern den Besuch von Cementwaarenfabrikanten und Betonbauunternehmern entgegennahmen. Sie setzten bei ihrer reichen Tagesordnung dann auch in der Regel, leider nur etwas hinten am Schluss: Besprechung über die neueren Betonbauten, oder was auf dem Gebiete der Kunststeinfabrikation vorgefallen, auf die Tagesordnung und liessen uns bei der Gelegenheit stets bereitwilligst zum Worte kommen.

Meine Herren, wenn Sie sich das Buch ansehen, das der Cementfabrikantenverein im Jahre 1892 herausgegeben hat, — es erscheint augenblicklich in einer neuen Auflage, die bereits über ein Jahr in der Bearbeitung des Herrn Professor Büsing in Charlottenburg sich befindet, und wird in ganz kurzer Zeit, hoffentlich zum Februar, zur Ausgabe gelangen — dann werden Sie sehen, dass die Cementfabrikanten sich sehr wohl bewusst sind, dass ihr Absatz ausserordentlich eng damit zusammenhängt, dass ihr Material eine richtige und gute Verwendung finde. Sie haben sich deswegen stets für eine sachgemässe Bearbeitung des Betons nach Kräften bemüht. Aber das Betongewerbe war doch immer das Stiefkind; ihre eigenen Interessen gingen vor. Nun haben wir gesehen, dass die Cementfabrikanten, seitdem sie unter sich einig waren, sich nicht mehr bekämpften, keine Geheimniskrämerei betrieben, wie das in alter Zeit Sitte war, dass sie, seitdem sie hier einen Verband hatten, das ist ja schon ziemlich lange her, ich glaube, seit Anfang der achtziger Jahre und noch länger — ganz ausserordentlich aufgeblüht sind und durch ihren Verband ihr eigenes Gewerbe ganz ausserordentlich hoch gebracht haben; und die Herren, die die Triebfeder zu unserer Versammlung waren, haben sich gesagt: das müssen wir auch; wir dürfen uns auch nicht mehr fremd gegenüberstehen, wir müssen uns auch näher kennen lernen, Aug' in Auge; müssen wissen, wer und was unsere Kollegen sind. Dann werden sich so manche Spitzen abstumpfen, die der Konkurrenzkampf mit sich bringt; dann wird sich so manches Andere leicht erledigen. Wir müssen auch gemeinsam unsere Sache zu fördern trachten, das war die Veranlassung. Wir haben uns auch gesagt: es ist nunmehr gewissermassen Ehrenpflicht von uns, nicht mehr die Cementfabrikanten unsere Vormünder in dieser Sache sein zu lassen. Wir sind so stark und haben selbst so viel technisch-wissenschaftlich gebildete Leute unter uns, dass wir uns allein helfen können. Wir wollen die Hilfe der Cementfabrikanten ja weiter gern mit annehmen. Jede Cementfabrik hat ihr Laboratorium, beschäftigt ihre Chemiker; sie können und werden uns daher stets nützen und unsere Interessen fördern helfen. Aber wir wollen auf eigenen Füssen stehen und wollen uns fortan auch selbst helfen. Also der Antrieb zu unserer Vereinigung, von der ich hoffe, dass sie zu Stande kommt, ist der Gedanke gewesen: wir wollen selbstständig werden, wir wollen uns selbst weiter helfen, wir wollen den Kampf ums Dasein weiter selbst führen. Dadurch, dass wir uns eng zusammenschliessen und eintreten für das, was uns gemeinsam nützt.

Meine Herren! Sie können sich ja denken, dass an mich eine grosse Menge von Anträgen herangekommen sind und ich gern die Sache noch einer gewissen Reihenfolge vorgebracht hätte. Dies wird durch diese Vorbesprechung durchbrochen. Aber wir können über diese Anträge ja ruhig jetzt schon sprechen. Es ist nach der Ueberzeugung vieler unter ihnen niemals möglich, dass ein so grosser Verein, wie wir ihn haben werden, daran denken kann, Preisvereinbarungen und derartiges zu schliessen. Minimalpreise für ganz Deutschland aufzustellen oder Konventionen in Bezirken zu schliessen; meine Herren, das liegt uns und unseren Interessen absolut fern. Wir würden damit unserem Verein in dem Augenblick, wo wir ihn bilden, den Todesstoss geben. Denn wenn wir heute uns in ganz Deutschland einigen und gleiche Preise festsetzen wollten, dann hätten wir morgen so und so viele neue Konkurrenten, die den Bauherren zuliefen und sagten: Seht, das sind die Konventionsleute, die wollen Euch jetzt höhere Preise machen. Wir könnten uns darauf verlassen, dass in jeder Woche eine Neugründung oder mehr, ein halbes Dutzend Neugründungen in unserem Fache vorkämen, — wenigstens in Westfalen sind es kürzlich in jeder Woche ein paar gewesen. Also dann würden diese neugegründeten Fabriken das Geschäft machen, und wir würden sehr bald hören, dass der eine oder andere sagt: In meinem Bezirk kann ich unmöglich die Konventionspreise halten; da ist mein Nachbar, der ist nicht der Konvention beigetreten, der verkauft die Röhren um 5 Pfg. billiger und macht das ganze Geschäft und ich sitze da und kann gar nichts machen. Dann würden diese Geschädigten wieder austreten wollen und das würde nicht ohne Weiteres angehen. Dagegen, meine Herren, ist die Absicht, ist der Wunsch, ist der treibende Gedanke für die Bildung dieses Vereins, dass Sie alle sich hier kennen lernen sollen, dass Sie hier Gelegenheit finden sollen, miteinander zu verkehren, miteinander sich zu besprechen, dass Sie hinfort das unterdrücken im Innern, dass jeder seinen Konkurrenten mit Neid ansieht und jeder denkt, er muss allein das Geschäft machen, er will den Vorzug haben, er muss stets der Billigste sein. Wir haben ja Alle so viel zu thun, wenn wir nur wollen, so ist es überflüssig, dass wir in diesen ewigen Kampf durch die

Preisdrückereien treten; wenn wir uns nur die Konkurrenten etwas näher ansehen, die eigentlich die Preisdrücker sind, und mit ihnen ein vernünftiges Wort reden: lieber Nachbar, was hast Du denn davon? Du machst Dein Geschäft, wir auch. Wir könnten es ja alle Beide viel netter machen, wenn wir uns nicht ewig in solchem Zanke ergingen. — Dazu soll der Verein hier Gelegenheit bieten. Sie sollen vollständig im Stande sein, sich in Bezirken zusammenzuschliessen. Dann mögen Sie auch Konventionen abschliessen, wenn Sie wollen, aber der Verein als solcher kann sich niemals darauf einlassen.

(Fortsetzung folgt.)

Berufsgenossenschaftliches.

Erste Hülfeleistung bei Unfällen vor Ankunft des Arztes.

1. Leichtere Verletzungen, offene Wunden. Wasche vor dem Berühren der Wunde die Hände sorgfältig, spüle die Wunde mit reinem Wasser ab und verbinde sie mit reiner Leinwand oder Verbandwatte und einer Gazebinde.

2. Heftige Blutungen. Verfahre zunächst wie bei 1, drücke demnächst kräftig mit der flachen Hand auf die verbundene Wunde. Hört trotzdem die Blutung nicht auf, so übe oberhalb der Wunde einen starken Druck auf den verletzten Pulsaderstamm aus. Bei solchen Blutungen an Armen und Beinen umbinde das Glied oberhalb der Blutung, schiebe einen Knebel unter und schnüre fest ab (Stricke, Halstücher, Taschentücher, Hosenträger etc.). Hole sofort den Arzt.

3. Knochenbrüche. Schneide Stiefel oder Kleider auf, ziehe sie nicht aus. Lege einen Nothverband an. Als Nothschienen benutze Bretter, Latten, Stöcke, Baumzweige und dergleichen und befestige sie mit Stricken, Riemen, Tüchern, Binden und dergleichen. Ist der Bruch mit offener Wunde complicirt, so verfahre vorher wie bei 1 und 2. Transportire den Verletzten vorsichtig in das nächste Krankenhaus.

4. Verbrennungen. Ersticke die Flammen durch Decken, Röcke, Tücher, rolle den Verbrannten auf dem Boden herum, begiesse ihn mit vielem Wasser. Bei Kalkverbrennungen begiesse mit kaltem Wasser, dem viel Essig zugesetzt ist. Ist Kalk oder Mörtel in die Augen gespritzt, so entferne denselben mit reinem Oel (Speiseöl) oder mit Syrup, niemals aber mit blossem Wasser. Gehe sofort zum Arzt.

5. Ohnmachten, Hitzschlag. Entferne alle einschnürenden Kleidungsstücke. Fächle frische Luft zu. Bewustlose mit blassem Gesicht lege man flach auf den Rücken, flösse Kaffee, Schnaps oder Wein ein. Bewusstlose mit geröthetem Gesicht bringe in sitzende Stellung, mache kalte Umschläge um Kopf und Brust, begiesse mit viel kaltem Wasser.

6. Behandlung von Ertrunkenen und Erstickten. Entferne die Kleidung von dem Körper des Ertrunkenen, reinige Mund und Nase und ziehe ihm die Zunge hervor. Dann legen ihn auf den Rücken, bringe die zusammengeballten Kleider unter die Schultern und beginne die künstliche Athmung. Hierzu erfasse die Arme des Leblosen oberhalb der Ellenbogen, erhebe sie bis über den Kopf, senke sie wieder und presse die Oberarme sanft, aber fest gegen die vordere Fläche des Brustkastens. Diese Bewegungen wiederhole ruhig und taktmässig etwa 15mal in der Minute, bis der Leblose wieder zu athmen beginnt, mindestens aber eine Stunde lang (Ablösung). Erstickte schaffe rasch an die frische Luft. Mache die die künstliche Athmung. Mache kalte Begiessungen, reibe den Körper mit nassen Tüchern. Flösse Thee, Schnaps oder Wein ein.

Verschiedenes.

Ehrung. Dem Ingenieur und Bauunternehmer Philipp Holzmann zu Frankfurt a. M. ist in Anerkennung seiner Leistungen beim Bau der Anatolischen Eisenbahnen der Charakter als Baurath verliehen. v

Museum für Kunst und Gewerbe in Hamburg. Im Schrank der griechischen Vasen hat vor kurzem ein attisches Thongefäss Platz gefunden, durch welches diese in den letzten Jahren erfreulich sich entwickelnde Abtheilung eine wesentliche Bereicherung erfährt. Schon im vorigen Jahre war es gelungen, die ersten Vertreter einer speziell in Attika einheimischen Vasengattung für das Museum zu erwerben, die für den Gräberkultus bestimmt waren und als „Lekythen“ bezeichnet wurden; schlanke Gefässe von cylindrischer Form mit Henkel und trichterförmigem Ausguss. Sie dienten zur Aufnahme von Oel oder Salben, die bei der Bestattung verwandt oder dem Verstorbenen in das Grab mitgegeben wurden, und finden sich vorwiegend in attischen Gräbern des fünften und vierten Jahrhunderts v. Chr. (für uns sind sie zur Kenntniss griechischer Kunst und griechischen Lebens von besonderem Interesse durch die Darstellungen, mit denen sie geschmückt zu werden pflegten und in denen sich eine Tiefe und Zartheit der Empfindung offenbart, die viele überraschen wird, welche die antike Kunst sonst nur von der formalen Seite her kennen). Der Verehrung und dem Andenken der Toten gewidmet, variiren diese Vasenbilder in einer Fülle fein empfundener Motive den Ausdruck der Trauer und der über das Grab hinausreichenden Anhänglichkeit an die Verstorbenen. Neben den rein menschlichen Darstellungen, welche die Klage um den Toten und die Pflege des Grabes durch die Ueberlebenden zum Gegenstande haben, finden sich bisweilen auch solche, die den Vorgang in eine mythologische Sphäre erheben, und zu diesen selteneren Bildern gehört das auf der neuerworbenen Lekythos des Museums. Wir sehen hier ein Grabmal mit Kränzen und Binden geschmückt, auf dessen Stufen der Verstorbene sitzt, ein leicht bekleideter Jüngling, der sinnend vor sich hinblickt, wo ein Kahn mit bärtigem Schiffsmann zu seinen Füssen am Ufer liegt. Es ist Charon, der Fährmann des Unterweltflusses, der die Ruderstange schon bereit hält, um den Jüngling in das Schattenreich überzusetzen; hohe Schilfstengel zu Seiten des Nachens deuten die Ufer des Acheron an. Auf der anderen Seite des Grabmals steht ein älterer Mann im Mantel, auf seinem Stab gelehnt, in stille Trauer versunken, offenbar der Vater des Frühverstorbenen. Der Moment des Abscheidens aus dem Leben, ist hier schlicht und ergreifend geschildert, mit einer so einfachen Symbolik, dass sie uns heute, nach mehr als zweitausend Jahren, noch so verständlich erscheint, wie den Zeitgenossen des altgriechischen Malers, für die er sein Bild schuf. Dieses schöne Thongefäss ist zusammen mit anderen griechischen Vasen und Terracotten aus einer Spende erworben worden, welche zum Andenken an ihren verstorbenen Gatten, Herrn Ludwig Erdwig Amsinck, von Frau Antonie Amsinck dem Museum zugewiesen worden ist. v

Geschäftliches.

Aenderungen.

Speyer. Herr Kerschbaumer, bisher Direktor der Vereinigten Speyerer Ziegelwerke, legt am 31. Dezember d. J. sein Amt nieder, um die Generaldirektion der Sinziger Mosaikplatten- und Thonwaarenfabrik zu übernehmen. ae

Fischern bei Karlsbad. Carl Knoll, k. k. priv. Porzellan- und keramische Spezialitäten-Fabriken und Erdenschlemmerei. Die seitherigen Theilhaber der Firma, die Herren Carl Knoll und Ludwig Knoll, haben sich, ersterer nach mehr als 40jähriger, letzterer nach 30jähriger Thätigkeit, durch ihren Austritt in das Privatleben zurückgezogen. Infolgedessen geht die Firma in das Eigenthum der Erben des früher verstorbenen Herrn Adolf Knoll über, welche das Geschäft mit allen Aktiven und Passiven für ihre Rechnung übernommen haben und in unveränderter Weise fortführen werden. Herr Leo Edler von Mattoni wird die Firma allein und ausschliesslich zeichnen. ae

Neue Firmen.

Weida. Otto Friedrich Dampfziegelwerk Weida. Inhaber ist der Dampfziegeleibesitzer Wilhelm Otto Friedrich. E

Roda bei Ilmenau. Osk. Paul, Luxusthonwaarenfabrik. Inhaber ist der Kaufmann Oskar Paul daselbst. E

Forst bei Aachen. Dampfziegelei und Cementwaarenfabrik Krummerück August Konertz & Cie., G. m. b. H. Gegenstand der Unternehmung ist die Fabrikation und der Verkauf von Ziegelsteinen, Cementwaaren und verwandten Artikel. Das Stammkapital der Gesellschaft beträgt 207 900 M. Geschäftsführer der Gesellschaft sind: August Konertz, Kaufmann in Aachen, Leo Kerres, Kaufmann zu Forst bei Aachen, Emil Mertens, Kaufmann in Aachen.

Neuanlagen.

Aus Oberfranken. Die Ziegeleibesitzer Carl König und Carl Neidhardt in Hohenberg a. Eger haben neben ihrem bisherigen Etablissement ein Cementwerk errichtet und gedenken dasselbe im nächsten Frühjahr bedeutend zu vergrössern, da der Geschäftsgang ein ganz vorzüglicher ist. 503n

Versammlungsberichte.

Berlin. Central - Verkaufskomptoir von Hintermauerungssteinen. In der Generalversammlung vom 24. November 1898 ist beschlossen worden, das Grundkapital um 300 000 M. durch Ausgabe von 300 auf jeden Inhaber und je über 1000 M. lautenden Aktien zu erhöhen. Vers.

Geschäftsberichte und dergl.

Hannover. In dem Prozesse mehrerer Aktionäre gegen die die Hannoversche Portland-Cement-Fabrik fand am Donnerstag, den 15. cr., die erste Verhandlung vor der hiesigen Kammer für Handelssachen statt. Die Kläger Runge und Heiler waren durch den Rechtsanwalt Dr. S. Meyer, die beklagte Gesellschaft durch den Justizrath Lindemann und Rechtsanwalt Rudolf vertreten. Nachdem Rechtsanwalt Meyer kurz den Inhalt des Klage-Antrages vorgetragen hatte, welcher dahin geht, den Beschluss der General-Versammlung vom 31. Oktober dieses Jahres, betreffend die Ueberlassung der 600 000 M. neuen Aktien an das Konsortium Diskonto-Gesellschaft und A. Spiegelberg zum Kourse von 200 pCt. für ungültig zu erklären, wurden von Rechtsanwalt Rudolf zwei prozesshindernde Einreden erhoben. Derselbe forderte einmal eine von den Klägern zu leistende Sicherheit wegen der für die Gesellschaft aus der Klage etwa entstehenden Nachtheile und rügte ferner, dass die vom Gesetze geforderte Hinterlegung der Aktien der Kläger nicht in richtiger Weise erfolgt sei, da dieselben nicht gerichtlich, sondern durch den klägerischen Rechtsanwalt bei der Regierungshauptkasse hinterlegt seien. Im Einverständniss der Parteien wurde die Verhandlung zunächst auf diese beiden Punkte beschränkt. Justizrath Lindemann beantragte die Leistung einer Sicherheit von 100 000 M, wogegen Rechtsanwalt Meyer die Vernehmung von Zeugen darüber beantragte, dass in den Bsu-Dispositionen noch nichts geändert sei und das Uebernahmekonsortium keine Regressansprüche erheben werde. Die Entscheidung über die Anträge wird am kommenden Donnerstag verkündet werden. G

Hannover. Teutonia, Misburger Portland - Cement-Fabrik. Zu den neulichen Ausführungen über die Bekanntgabe der Tagesordnung der ausserordentlichen Generalversammlung der Gesellschaft lediglich unter Hinweis auf Artikel 213 f. d. H. G. B., der sich bekanntlich auf Nachgründungen bezieht, schreibt die Verwaltung, dass eine solche Nachgründung bei der Gesellschaft nicht stattgefunden habe; wohl aber sei eine grössere Anzahl einzelner Grundstücke, die theils als Fabrikterrain, theils zur Beschaffung des Rohmaterials dienen, und die man unter dem erwähnten Artikel des H. G. B. befindlichen Ausdruck „unbewegliche Gegenstände" begreifen könnte, von dritten Personen angekauft worden. Obgleich nun der für diese einzelnen Grundstücke den Vorbesitzern vergütete Preis den zehnten Theil des Grundkapitals in keinem Falle erreichte, so übersteige doch der Gesammt-Kaufpreis sämmtlicher erworbenen Grundstücke zusammen diese Summe. Dem Sinne des Gesetzes nach wäre nach Ansicht der Verwaltung überhaupt nicht erforderlich, die Generalversammlung zu befragen, da es sich um keine Nachgründung handelt und der Erwerb der Grundstücke auch nicht in Ausführung einer vor der Errichtung der Gesellschaft von den Gründern getroffenen Vereinbarung stattgefunden hat; dem Wortlaut des Artikels nach könnte aber vielleicht die Nothwendigkeit der Genehmigung durch die Generalversammlung herauskonstruirt werden und lediglich aus diesem Grunde wolle die Gesellschaft deren nachträgliche Genehmigung einholen. Da sämmtliche Aktien sich noch in den Händen der ersten Besitzer befinden und diesen die einschlägigen Verhältnisse genau bekannt sind, habe es die Verwaltung für ausreichend gehalten, bei Einberufung der Generalversammlung in der Tagesordnung lediglich auf den in Frage kommenden Artikel des H. G. B. hinzuweisen. G

Dividenden.

Berlin. Unter dem üblichen Vorbehalt werden nachstehende Schätzungen bekannt: Alsen Portland-Cement 20 pCt. (i. V. 18 pCt.). Portland-Cement-Fabrik Hemmor 13 pCt. (i. V. 11 pCt.). Vereinigte Speyerer Ziegelwerke 7 pCt (i. V. 6 pCt.). D

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 17./12.	Kurs 19./12.	Kurs 20./12.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	fr.	46.50 G	46.50 G	46.50 G
2. do. do. conv	8½	10	1/1	158.00 B	158.00 bzG	158.00 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	13	18	1/1	296 25 bzG	297 75 bzB	296 75 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	175.00 G	175.00 G	175.00 G
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	147.00 bzG	147.60 bzG	147.00 bzG
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	58.00 G	58.00 G	58.00 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	124 50 G	124 25 G	124.25 G
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	291.00 bzG	292.50 bzG	290.00 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	183.90 bzG	183.90 bz	183 60 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	175.60 bzG	175.75 bzG	175.40 bzB
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	113.50 G	114.50 G	117.30 bzG
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	201.25 bzG	201.50 bzG	200.10 bzG
14. Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	324.00 G	327.75 bzG	327 75 G
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	270.50 bzG	270.50 bzG	268 50 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	171.50 bzG	171.00 bzG	173 00 G
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	184.75 G	185.00 B	184 40 bz
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	188.70 bz	188 90 bz	188 25 bzB
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	219.25 G	219.75 G	138 00 bzG
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	144.90 bz	143.80 bz	142 00 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	117 20 bz	117.60 bzG	117.50 G
22 Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	141.00 bzB	140.75 bzG	140.00 B
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	244.90 bzB	243.75 bz	-
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	118.75 G	118.75 G	118.75 G
25. Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	198.50 G	199.00 bzG	199.00 bzG
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	433.50 bzG	434.00 bzG	432 50 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	125.40 G	126.00 B	125.75 bz
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	55.00 bzG	55 25 G	54 50 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	161.00 G	161 00 bz	161.10 G
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	131.80 bz	131.80 bz	131 00 bzG
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	125.00 G	125.00 G	125 00 B
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	118.50 P	118 50 P	118 50 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf	6	4½	1/1	101 50 G	103 00 bzG	125.00 G
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	86.00 B	85.½ B	85.½ B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	183.50 etbzG	184.10 G	185.00 bzB
37. Oppelner „	10	11	1/1	188 50 etbzB	188.50 etbz	188.25 G
38. Giesel „	9	10	1/1	176 00 B	176-6.40 bz	175.50 etbz
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	244 25 B	244 25 G	244 50 B
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	—	—	197.00 G
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	—	—
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	324 00	—	324.50
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	218 00	218.00	217.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	305.00	310.00 B	305 00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132 00 B	132 00 B	132.00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	170.00 B	—	170.00 B
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	335.00	—	335.00
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	183.50	183.50	—
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	304 bz 307 bzG	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	-	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	170.00 G	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	212.00 B	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	236.00 G	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	160 00	160.00	160.00
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)				—	—	—
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	-	—	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	295-6.70-6 bz	297 85-8 20 b	295 - 50 b
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	203.00 G	201.00 G	201.00 G
o. Zürich.				15./12.		17./12.
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		1150 G u. B	—	1150 G u. B
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		2850.00	—	2850 G
p. Düsseldorf.						
65. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 17./12.	Kurs 19./12.	Kurs 20./12.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.25 G	99.25 G	99.25 G
2. Rh.-Wstf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	—	—	104.80 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.50 G	102.50 bzB	102.30 G
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.75 B	100.75 B	100.75 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	101.20	101.25	101.25
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.50	101.50	101.50
d. Frankfurt a. M.					
6. Cementw. Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103 00 P	103 00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u 7	103.40 P 30G	103.50 bz	103.50 P 40G
e Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	—
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101.00 G	101 00 G	101.00 G

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Berlin. Das Platzgeschäft nahm auf Basis des seitherigen Preisstandes glatten Verlauf. Notirungen für Mauersteine Normalformat (25 : 12, 6,5 cm) loco Berlin ab Platz oder frei Bahnhof pro Mille gegen netto Kasse: Von der Havel, Ketzin, Zehdenick etc.: 25,50—28 M. Von der Oberspree, Herzfelde, Mittenwalde etc.: 27,50—28,50 M. Von der Oder und Warthe, Hegermühle, Oderberg etc.: 29–34 M., mit der Anhalter Bahn, Wittenberg, Bitterfeld etc.: 33 M. Hartbrandsteine und Hintermauerungsklinker 29—32 M. Rathenower Mauersteine 35—38 M., Primawaare 40 M. Dachsteine 28—30 M. Hintermauerungssteine vom Finowkanal und der Oder 29–31 M. Verblendklinker 36—70 M. — Kalkbausteine 8,50—9,50 M. pro cbm. Kalk frei Bau 1,65—1,75 M. pro hl Gips, prima 1,40—1,50 M. pro 75 kg. Cement 7,50—8 M. (188 kg brutto) frei Bau. — Mauer- und Putzsand 75 Pf. bis 1 M. Cement- und Betonsand 1—2 M. Asphalt und Betonkies 2—4 M. pro Fuhre à 2 cbm ab Britzer Gruben. m

Ausschreibungen.

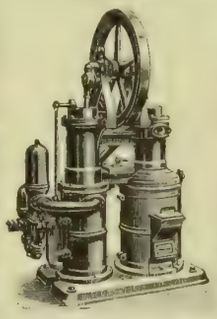
29. Dezember. 2 600 000 rothe Hintermauerungssteine zum Neubau der Kavallerie-Kaserne zu Münster i. W. Bedingungen im Geschäftszimmer des Regierungs-Baumeisters Graebner zu **Münster i. W.**, Grevenerstrasse 54, für 2 M. s

30. Dezember. 2000 Tonnen Portland-Cement. Bedingungen im Rechnungsbureau, **Stettin,** Lindenstrasse 18, für 50 Pf. s

3. Januar. 1110 qm $^{80}/_{30}$ cm grosse, gekuppte Cementplatten, 30 cbm Bankettrandsteine, 300 qm Pflastersteine zur Herstellung eines erhöhten Fussbanketts von 780 m Länge von Dorn-Dürkheim nach dem Bahnhof. Bedingungen von der Grossh. hess. Bürgermeisterei zu **Dorn-Dürkheim.** s

5. Januar. 221 250 kg Portland-Cement (ca. 1320 Normalfässer zu je 170 kg Nettogewicht) für die Bauwerke der Neubaustrecke Neidenburg-Ortelsburg. Bedingungen im Amtsgebäude der Kgl. Eisenbahndirection zu **Königsberg,** Hintere Vorstadt 55a, Zimmer 131 und in den Abtheilungs-Büreaus zu Neidenburg und Ortelsburg oder von dem Centralbüreau für 1,10 M. s

Viele erste Preise.



Wasserförder-Anlagen

f. Ziegeleien, Thongruben, Kalkwerke u. Steinbrüche.

Die anerkannt beste, zuverlässigste und in Anschaffung, sowie im Betriebe billigste **Wasserfördermaschine** ist Böttger's verbesserte

Heissluft-Pumpmaschine

mit Spar- und Schüttfeuerung zur Entwässerung von Thongruben und Steinbrüchen etc., als auch zur Wasserförderung aus Brunnen **jeder** Tiefe und Entfernung. Ueber 1000 Anlagen bis zur Leistung von 60 000 Liter Wasser pro Stunde ausgeführt. – Weitgehendste Garantieen. Feinste Referenzen. — Illustr. Cataloge, Kostenanschläge etc., sowie eventuell örtliche Besichtigung und Besprechung kostenlos.

Sächs. Motoren- u. Maschinen-Fabrik Otto Böttger, Dresden-Löbtau.

8525

Techniker

gesucht auf das Bureau eines Specialisten für Cement-, Kalk-, Gyps- u. Thon-Industrie.

Offerten mit Zeugnissabschriften u. Gehaltsansprüchen unter G. 8576 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8576

Chemiker

gesucht, sofort oder später. Offerten mit Zeugnissabschr., Gehaltsforderungen u. Eintrittszeit an

Portland-Cement-Fabrik „Ogrodzieniec"
Station Zawiercie,
Russisch-Polen. 8549

Offene Stellen.

Eine bedeutende Fabrik feuerfester Produkte sucht zum recht baldigen Eintritt einen energischen und gewissenhaften

Buchhalter bezw. Bureauchef.

Derselbe muss in allen kaufmännischen Arbeiten, Abschlüssen usw. durchaus bewandert sein und die Buchführung, sowie die Aufstellung der Bilanz gründlich verstehen. Gewandtes, sicheres Auftreten ist Bedingung. Nur solche Herren wollen sich melden, die mindestens 30 Jahre alt sind, über vorzügliche Zeugnisse verfügen und ganz einwandsfreie Referenzen angeben können. Herren, die in der feuerfesten Branche längere Zeit thätig waren, erhalten den Vorzug. Bei zufriedenstellenden Leistungen wird eine angenehme Stellung und eventl. Ertheilung der Prokura zugesichert. 8585

Gefl. ausführliche Offerten mit Angabe der Gehaltsansprüche unter N. 8585 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

Energischer Expedient

von westfälischer Portland-Cementfabrik gesucht.

Offerten mit Altersangabe, Militärverhältniss etc. sub U. 8551 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8551

Inspector

für Verblend- u. Dachsteinfabrik per bald gesucht; im Fache sowie in der doppelten Buchführung firm Bedingung. Unverheirathete erhalten den Vorzug.

Off. m. Zeugnissen und Gehaltsansprüchen unter J. 8581 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8581

Für norddeutsche Portlandcementfabrik mittlerer Grösse mit Trockenverfahren ein im Fach erfahrener, unverheiratheter 8552

Betriebs-Chemiker

gesucht. Antritt möglichst bald,

Offerten mit Zeugnissabschr. und Gehaltsansprüchen unter K. 8552 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Betriebsleiter

f. gr. Wasserkalkwerk m. Mahleinrichtung p. Febr. n. J. ges. Ang. m. Lebenslauf u. Gehaltsanspr. an 8567

Baumeister **Fr. Meyer,**
Dortmund. Ostwall 55.

Für Russland findet ein tüchtiger, geschickter

Gravierer,

welcher zugleich drucken und das Bedruckte malen kann, bei hohem Verdienst dauernde Stellung. 8569

Angebote unter D. 8569 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Für eine neu errichtete Portland-Cement-Fabrik in Norddeutschland (200 000 Fass, Trockenverfahren) wird ein älterer, erfahrener

Chemiker

gesucht. Stellung ist angenehm und wird gut bezahlt. 8550

Offerten sub T. 8550 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Tüchtiger, cautionsfähiger Ziegelmeister

als Accordant gesucht für eine grosse Handstrichziegelei (Geestthon) im Hannöverschen. Jährl. Production circa 8 Millionen Hintermauersteine.

Offerten u. **P. L. 425** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Hamburg.** 8553

Wir suchen zum Eintritt per 1. April 1899 für unsere Chamottes-Fabrikation einen durchaus tüchtigen, erfahrenen 8577

Betriebsleiter.

Bewerber mit chemischen Specialkenntnissen bevorzugt.

Referenzen und Zeugnisse erwünscht **Actien-Gesellschaft Möncheberger-Gewerkschaft in Cassel.**

PYROTECHNIKER

gesucht für eine Fabrik

hochfeuerfester Produkte.

(Specialisten) eine sehr energische Persönlichkeit zur verantwortlichen technischen Organisation und Leitung, Ausdehnung des Absatzes und der Fabrik. Es wird nur auf eine sehr tüchtige Kraft in den besten Jahren reflektiert, die ganz selbständig handeln und alle Artikel der keramischen Branche, ebenso wie complette Feuerungsanlagen herstellen kann und eine dauernde Position mit liberaler Gewinnbetheiligung sucht. 8205

Gefl. ausführliche Offerten mit näheren Angaben über bisherige Leistungen, Alter und Ansprüche an **„Pyrotechniker"** p. **Haasenstein & Vogler, A.-G., Köln a. Rh.** erbeten.

Cement.

Von einer grossen Cementfabrik Norddeutschlands wird eine

erste kaufmännische Kraft für das Comptoir und die Reise

gesucht.

Bewerber müssen mit der Branche absolut vertraut sein, die Kundschaft des In- und Auslandes möglichst kennen, nachweisliche Erfolge aufzuweisen haben und beste Referenzen beibringen können. Gehalt den Leistungen entsprechend.

Gefl. Anerbieten sub **R. E. 469** an **Haasenstein & Vogler, A.-G., Hamburg.** 8574

Erscheint an jedem dritten Tage.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Gips-, Kalk-, Cement-, Cementwaaren- und Kunststeinindustrie sowie des Betonbaues.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Nr. 118. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28 jeden Monats. **Berlin, den 22. Dezember.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Ziegelei-Neubauten

mit vollem Sommer- und Winterbetrieb.

Unterzeichneter empfiehlt sich für **Ofen- und Trocknerei-Bauten,** besonders aber für 7748

Ziegelei-Neuanlagen.

Liefere hierfür **Pläne** und **Berechnungen** etc. und besorge durch viele tüchtige **Bauführer** die **Bauleitungen** und **Inbetriebsetzungen. Uebernehme auch die ganzen Bauausführungen, eventuell inclusive Lieferung aller Maschinen.**

Meine Ziegelöfen liefern nahehin den ganzen Wärmebedarf für meine künstliche Trocknerei für die Tagesleistung von 25 000 Stück und mehr Waaren, welche Summe auf jede Zahl reduzirt werden kann.

Meine Oefen brennen **durchaus reine Farben,** auch **glasirte Falzziegel** etc. **Ofen und Trocknerei ergeben kaum 0,6 % Bruch.**

Meine Anlagen erfordern für den Betrieb nur die Hälfte der Arbeiter und Anlagen, auf die Hälfte reduzirt, haben dieselbe Produktion wie bisherige ganze Anlagen.

Jede meiner Anlagen für den genau zutreffenden Arbeiterbesatz liefern jährlich bis 8 Millionen Stück.

Diese Werke sprechen am besten für sich selbst; deshalb lade ich Bau-Interessenten zur Besichtigung ein.

Mein ziegelei-technisches Bureau besteht seit 1863; als Zehnjähriger schon musste ich 1838 meine Ziegelei-Arbeiten beginnen.

Zur Zeit erstelle ich solche Anlagen im Gesammtwerth von M. 3 630 000 für die Gesammt-Jahresproduktion von 94 000 000.

Konstanz, Deutschland, und **Emmishofen,** Schweiz.

Jacob Bührer.

Verfahren zur Befeuerung continuirlicher Oefen

— Ringöfen, Kammer-Ringöfen Gaskammeröfen — mit **überschlagender Flamme**

(D. R.-P., Oest.-Ung. Privilg. etc.) zum Brennen von Canalisations-Röhren, feuerfesten und hochfeuerfesten Producten, Pflasterklinkern Verblendklinkern, Trottoir- u. Fussbodenplatten, gesint. Dach- u. Falzziegeln, Drains, Kalk, Cement etc. — **höchster pyrometr. u. ökonom. Effect.** —

Einrichtung bestehender Oefen (Einzelkammern in belieb. Zahl werden auf Wunsch auch **auf** Probe eingerichtet) sowie **Neubauten** durch den **Patentinhaber.**

(Viele Oefen im Betriebe, Ia.-Referenzen.) 4216 **H. Diesener, Charlottenburg,** Kaiser-Friedrich-Str. 70.



6460

Ziegelmaschinen — Contrespiralförmige Stäbe. Compensations-Schnecken. L. Schmelzer, Magdeburg. Deutsches Reichs. Patent.

1089

Brenner- u. Wächter-Controluhren! Zählapparate für Lowries! **H. Ventzke, Berlin, Grüner Weg 9/10.** Prospekte gratis. 7032

Zeichnungen zu **Ringöfen** für **Ziegeleien** und **Cementfabriken** liefert 114

Friedrich Hoffmann

Berlin N., Kessel-Strasse 7.

Aeusserst plastischen u. hochfeuerfesten Thon

(Segerkegel 31 u. höher), sehr geeignet zur Fabrikation von solchen Chamottewaaren, die ein sehr dichtes Gefüge haben müssen. Zur Fabrikation von Glashäfen und Wannen, Schmelz- und Sodaöfen, Zinkretorten, von Platten, Fliesen und Wandbekleidungsstücken, ferner zur Herstellung von Steinzeugwaaren aller Art liefert

8671 **August Zimmermann, Lollar** bei Giessen.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

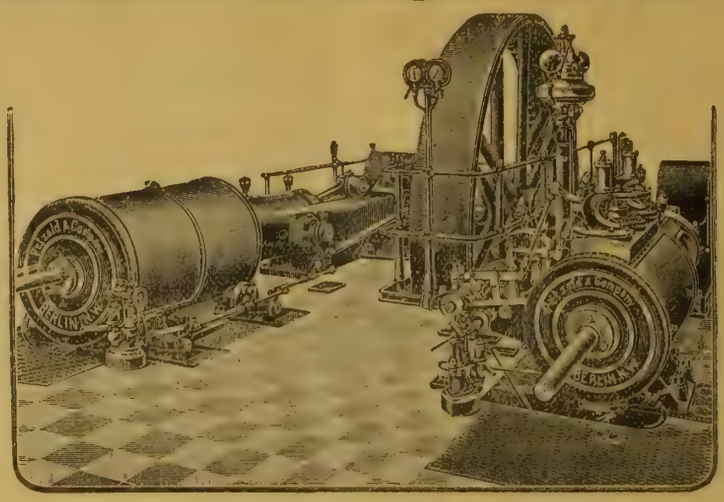
Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.
Waschmaschinen.

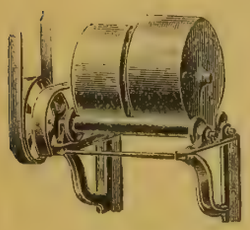


Einrichtungen
completter Anlagen von:
Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb.

Feuerfeste Steine
aller Art liefern in bewährten Qualitäten
Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,
Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp
in Meissen. 7508

Für Glasfabriken!

Glassand
vorzüglichster Qualität
Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**
Rheinische Sandwerke
Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

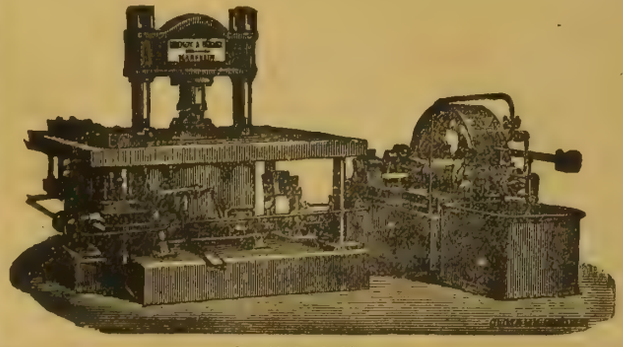
Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn)
Maschinenfabrik
liefern als besondere langjährige Specialität für
Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

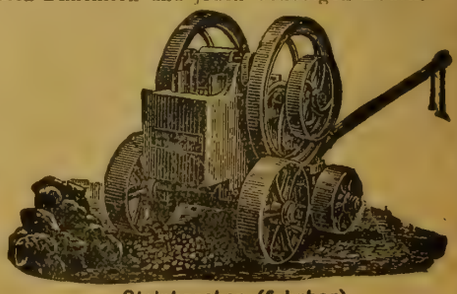
Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



7126 **Trottoirplattenpresse.**

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Steinbrecher (fahrbar).

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

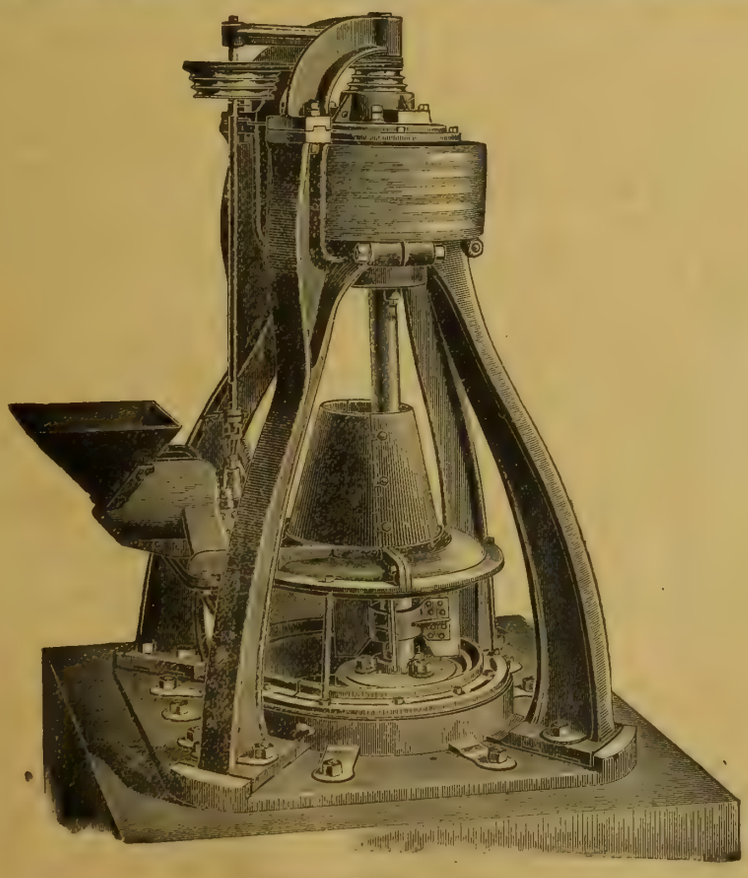
Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin
25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

1313

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

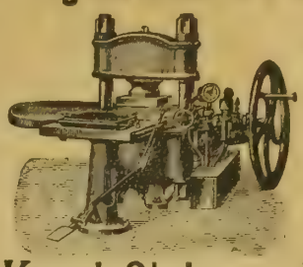
The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Hydraul. Pressen



und die neuesten Maschinen zum Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main.

8167

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Feldbahn-

Gleise, Weichen, Drehscheiben, Kippwagen direkt von der

Fabrik

ebenso Schiebkarren, Karrdielen und alle Zubehortheile liefert



8084

Arthur Koppel

zu Kauf und Miethe Anschläge kostenlos von der Verkaufsabtheilung

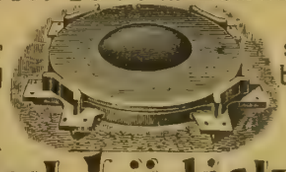
Berlin, N.W. 7

Dorotheenstrasse No. 32 am Bahnhof Friedrichstrasse

Beste, stossfreie Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4%, Kieselsäure 52,9%.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)

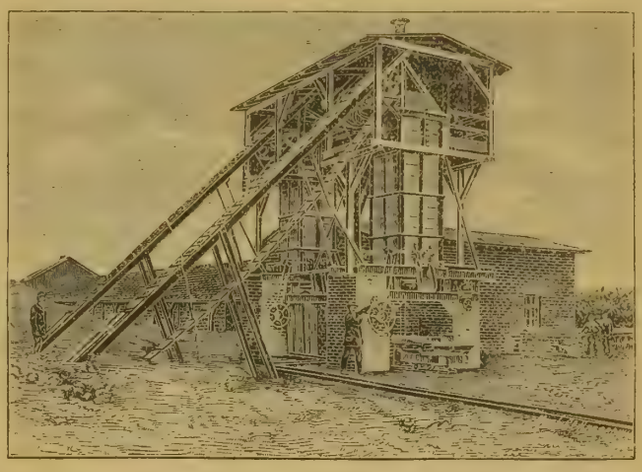
Maschinenfabrik und Eisengiesserei.

Spezialität seit 1875

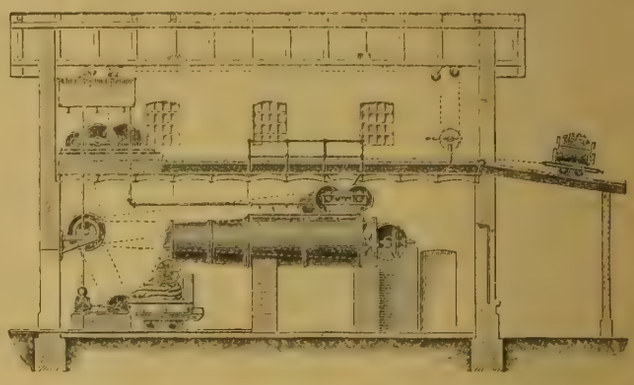
Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien

230 im Betriebe

8024 Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

4926

Bei **Glasur- und Massefehlern** wende man sich an das **Chemische Laboratorium für Thonindustrie** Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer **Berlin NW. 5, Kruppstr. 6,** es ermittelt die **Verwendbarkeit von Thon und Sand**

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION von

REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT — Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE

ALLERERSTE REFERENZEN — Sorgfältige Fabrikation



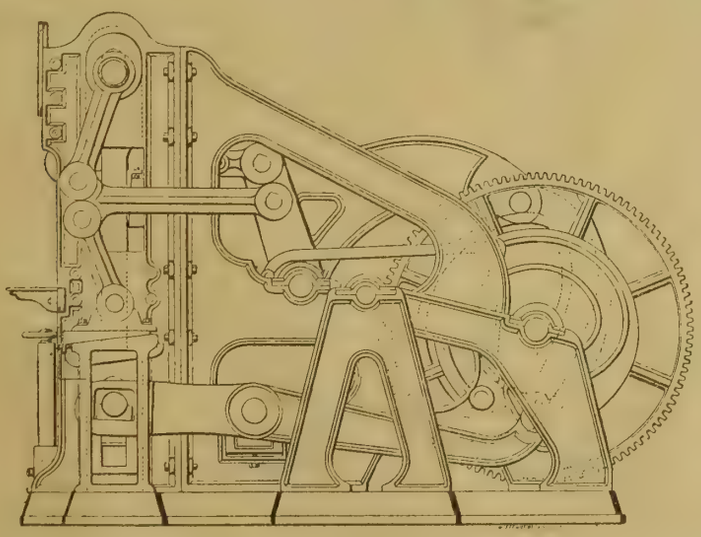
!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN.

Berg-Ziegel-Presse.

Empfohlen von der nordamerikanischen Regierung
— grösster Fortschritt in der Ziegelfabrikation. —

Einfach und solide.



Absolut unzerbrechlich. Volle Garantie.

Vollkommen durchgeprüft. Seit mehr als einem Jahre in zahlreichen Betrieben erfolgreich arbeitend. **Einfachste** und **festgebauteste** aller Trockenpressen. Mit vielen ausprobirten Neuerungen. **Verlangt Prospecte.**

Maschinen zur Verarbeitung von magerem Thon, in ihrer Wirkung der Trockenpresse nicht nachstehend. Hochmodern in Entwurf und Construction. Stellt die besten Klinker, Ziegelsteine und Drainröhren her. Letzte und vollkommenste Neuerungen in **Maschinen zur Verarbeitung von fettem Thon,** zusammengestellt aus Desintegrator, Thonschneider und Ziegelmaschine. **Einzig sichere Maschine** zur Herstellung grosser Dachziegel.

Wir benutzen stets die neuesten Erfahrungen. Unsere Maschinen sind die vollkommensten. 747

CHICAGO BRICK MACHINERY CO., 225 Dearborn Street

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6108

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.



8072

Licenzen auf

Hohlstrangfalzziegel

D. R.-P. u. K. K. Oester.-Ung. Priv. ertheilt

L. Schmelzer, Magdeburg.

Dieses Modell sichert infolge seiner Vorzüge den Fabrikanten, sowie Consumenten den grössten Nutzen, denn dasselbe ist einfach in der Herstellung, neigt beim Trocknen und Brennen infolge der Löcher nicht zum Reissen und Verkrümmen, giebt ein nicht vom Verband abhängiges, durch Luftkanäle vollständig isolirtes Doppeldach mit vorzüglich sicherem Kopfverschluss. — Gewicht pro qm 40 Kilogr.

Fabrikation kann täglich besichtigt und eingesandte Thone probirt werden. Näheres durch den Patentinhaber. 4401

Pfälzische Chamotte- und Thonwerke A.-G.

Eisenberg-Hettenleidelheim, Rheinpfalz.

7992 liefern:

Hochfeuerfeste

Chamottesteine

jeder Art und in allen gewünschten Dimensionen,

für alle bekannten Ofensysteme, namentlich für **Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien, Ringöfen, Gypsfabriken u. s. w.**

Gurtbogen- u. Heizlochsteine, Thürsteine, Wölbsteine für jeden beliebigen Halbmesser; **feuerfesten Mörtel,** feinstgemahlen, **Chamottekorn, Feuercement, Thon** in Stücken und gemahlen.

Telegr.-Adr.: Pfalzthonwerke, Eisenberg-Pfalz.

G. LUTHER

4416

Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

Laut durch die Firma Smidth & Co. in Copenhagen erwirkten, in No. 106 dieser Zeitschrift vom 16. d. M. veröffentlichten, einstweiligen Verfügung des Königl. Landgerichts I zu Berlin, bin ich gezwungen, die öffentliche Empfehlung meiner Rohrmühlen bis auf Weiteres zu unterlassen. Gegen diese Verfügung habe ich sofort Beschwerde erhoben.

SPECIALITÄT:

Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.

Walzwerke.

Schnelltrockner für Rohmaterial.

Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.

Transport-Schüttelrinnen

und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.

Trockenpressen, Ziegelpressen,

Elevatoren.

Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.
Kopenhagen.

Ingenieure
für
Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

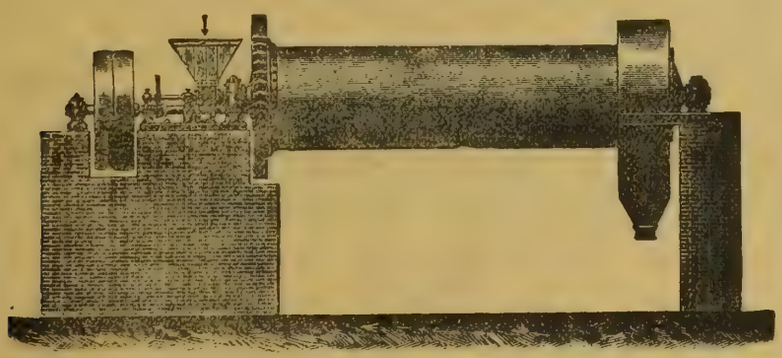
Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

— Rohrmühle —

zum Feinmahlen von Portland-Cement und allen anderen fein zu vermahlenden **Materialien ohne Anwendung von Sieben** oder anderen Siebapparaten.

D. R. P.



Erzielte Resultate:	Kraftbedarf	27 eff. P. S.
	Vermahlene Quantität Portland-Cement	13—18 Fass pro Stunde
	Feinheit	0,5 pCt. auf 900 M.-Sieb
	do.	12—16 pCt. auf 5000 M.-Sieb
	Verschleiss	¾ Pf. pro Fass Cement.

Fabrikant für Deutschland **HERM. LÖHNERT,** Bromberg,
„ „ Frankreich **M. DAVIDSEN,** Paris.

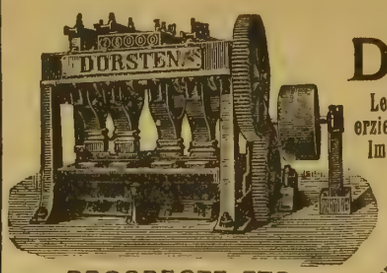
In Verbindung mit den Rohrmühlen empfehlen sich als Vorschroter

Jenisch's
KUGELFALLMÜHLEN.

In 3½ Jahren geliefert 220 Rohrmühlen

in Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Rumänien, Oesterreich, Frankreich, Belgien, Italien, Schweiz, England, Vereinigten Staaten von Amerika, Kanada, China, Neu-Seeland, Australien

mit einer Gesammtproduction von **19 Millionen** Fass Cement pro Jahr.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÖXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LÖTTRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste **Thone,** Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen

Prospekte gratis



Ernst Hotop, 8142
BERLIN W. 50,
Marburgerstrasse 3.

Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.



182

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.

Ziegelei-Maschinen

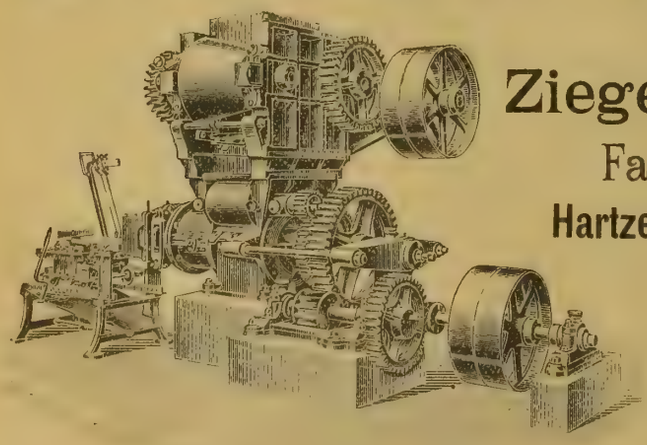
baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix, Neuss a. Rhein.**

Kiefern Cementfass-Stäbe und Böden 8035

cylindrisch gesägt, gefugt, gekröst etc., bezw. rund geschnitten, liefern fix u. fertig nach Aufgabe, in Trockenkammern gut getrocknet

Ihlenburg & Krüger,
Oderberg i/Mark.

E. Fritsch & Co., Maschinenbau-Comm.-Ges., Halle a. S.



Specialitäten:

Ziegeleimaschinen,

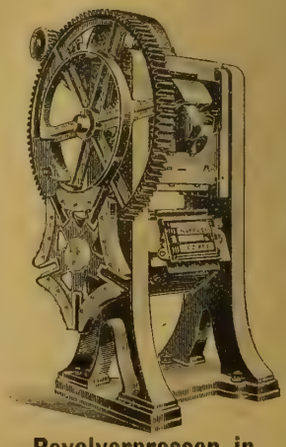
Falzziegelpressen,

Hartzerkleinerungsmaschinen,

Dampfmaschinen

bis **360 HP.**

Eigene Versuchsstation.



Revolverpressen in verschiedenen Grössen.

Coulante Preise.

Kataloge gratis u. franco.

Kostenanschläge u. Prospecte stehen zur Verfügung.

8579

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstr. 114

Nr. 119. Berlin, den 25. Dezember 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Gips-, Kalk-, Cement-, Cementwaaren- und Kunststeinindustrie sowie des Betonbaues.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Der heutigen Nummer liegt das Inhaltsverzeichniss des II. Halbjahres 1898 der Thonindustrie-Zeitung bei.

Inhalt: Abonnements-Erneuerung. — Deutscher Beton-Verein. — Reiseeindrücke in Schlesien. — Zeitschriftenschau — Berufsgenossenschaftliches. — Gerichtsentscheidungen. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Abonnements-Erneuerung.

Bei Ablauf des vierten Quartals bitten wir unsere Leser um rechtzeitige Erneuerung des Abonnements, da nur in diesem Falle die Zusendung ohne Unterbrechung erfolgen kann.

Diejenigen Abonnenten, welche die Thonindustrie-Zeitung bisher durch die Vermittelung der Expedition bezogen haben, erhalten dieselbe, wenn sie sie nicht abbestellen oder die Annahme der ersten Januar-Nummer verweigern, auch fernerhin zugesandt.

Wir verfehlen nicht, bei dieser Gelegenheit allen den Herren, welche uns bisher in Wort und That, durch Zuweisung redaktionellen Materials, von Zeichnungen, Photographien und durch thätige Mitarbeiterschaft helfend zur Seite gestanden haben, bei dieser Gelegenheit herzlich zu danken, indem wir bitten, uns dieses Wohlwollen auch ferner zu erhalten.

Deutscher Beton-Verein.

(Fortsetzung.)

Es sind Wünsche laut geworden, der Verein solle eigene Cementfabriken bauen. (Heiterkeit.) Ja, meine Herren, das sind ja müssige Gedanken. Was wollen wir mit einer Cementfabrik in ganz Deutschland anfangen? Was ist Ihnen im Osten damit gedient, wenn wir im Westen eine Cementfabrik bauen: was ist dem Norden damit gedient, wenn wir im Süden eine bauen, und wo wollten wir die Mittel hernehmen, allen unsern Mitgliedern durch Erbauen von Cementfabriken gerecht zu werden? Das ist ja kein Spass. Es sind Gedanken laut geworden, den Cementfabriken an den Kragen zu gehen, ihre Konventionen zu brechen zu suchen, vor allen Dingen mit denen nur zu arbeiten, die ausser der Konvention stehen. Diejenigen, die das wünschen und die durchaus billiger kaufen müssen und wollen und die glauben, nur dadurch ihr Geschäft halten und machen zu können, dass sie immer die billigsten sind, sind wirklich auf einem falschen Wege. Das würde eine Prämiirung der geringwerthigen Waare sein. Wenn Cementfabriken, die wirklich gutes Fabrikat liefern, nicht in der Konvention stehen, so schadet das nichts, die fordern ohnehin ihre angemessenen Preise, mindestens denen gleich, die in der Konvention stehen.

Glauben Sie denn, dass es uns geschadet hat, dass die Cementfabrikanten einen besseren Preis gemacht haben? Nie und nimmer! Meine Herren, wir haben erst den Muth bekommen durch die Cementfabrikanten, auch unsere Preise in die Höhe zu bringen. Wir müssen ihnen danken, dass sie uns die Möglichkeit gegeben, uns gleichsam gezwungen haben, auch unsere Preise höher zu setzen. Denn wir waren nahezu daran, sagen zu müssen: wir kommen nicht mehr weiter; unsere Löhne stiegen und unsere Preise fielen. Da kamen die höheren Preissätze der Cementfabriken, da kam die Kalkulation: X von X bleibt nichts. Nun mussten auch wir höhere Preise fordern und das ist uns geglückt, weil wir uns auf die höheren Cementpreise berufen konnten. Meine Herren, es ist eine andere Frage, ob nicht den Cementfabriken mit dem Essen der Appetit gekommen ist, ob sie nicht jetzt zu weit gehen, ob sie nicht, da sie jetzt hohe Dividende einheimsen, doch wohl überlegen sollten, dass sie durch weitere Aufschläge ihre und unsere Interessen auch schädigen könnten. Im Allgemeinen verdient, so lange es durchsetzbar ist, jeder von uns mehr, wenn die Preise hoch sind, als wenn wir sie alle gleichmässig reduciren. Aber wenn die Preise so hoch steigen, dass unsere Artikel nicht mehr den Absatz finden, dann haben wir wohl auch das Recht, an die Herren Cementfabrikanten heranzutreten, und zu sagen; jetzt macht ihr's zu arg; jetzt wollt ihr zu viel verdienen. Deswegen können wir diese Fragen in unserem Verein alle vollständig offen besprechen. Wir werden nach meinem Vorschlage eine Kommission bilden, die da berathen soll, in welcher Weise wir mit den Cementfabriken nach der Richtung hin Fühlung halten werden.

Wir müssen unter allen Umständen den Cementfabriken zeigen, dass wir auch eine Korporation sind, die grosse Kraft hat (Sehr richtig!). Wir müssen ihnen zeigen, dass wir ein Recht haben, zu verlangen, dass sie uns nicht benachtheiligen, dass sie uns nicht gegen die Händler

zurücksetzen. (Beifall.) Alles das sind gerechte Forderungen, die wollen wir durchsetzen, aber wir wollen sie nicht dadurch durchsetzen, dass wir ihnen sagen: Wenn ihr das nicht thut, wenn ihr uns nicht entgegenkommt, dann gehen wir an die Leute heran, die ausserhalb der Konvention stehen, dann wollen wir vom Auslande beziehen, oder derart. Das wäre verkehrt. Wir wollen und müssen mit den Cementfabrikanten in guter Freundschaft weiter leben, wir müssen in Einigkeit und guter Freundschaft das durchsetzen, was uns Noth thut und was wir mit Recht beanspruchen können. Damit kommen wir am weitesten; seien Sie dessen versichert. Wir werden also eine Kommission unter uns hier wählen — dazu kommen wir morgen —, die an die Cementfabriken herantritt und ihnen unsere Wünsche vorträgt. Vorzüge gegen andere können wir nicht verlangen. Gönnen wollen wir ihnen guten Verdienst, gönnen wollen wir den Arbeitern vor allen Dingen, dass sie anständige Löhne bekommen. Das ist der sociale Gang der Zeit, dagegen können wir uns nicht auflehnen, es müssen die Preise steigen, das liegt in der ganzen socialen Entwickelung, das geht gar nicht anders. Wir müssen also suchen, allmählich auch mit unseren Preisen nachzukommen. Das wird uns auch gelingen, wenn nicht immer jeder gleich sagt: nein, der darf das Geschäft nicht machen, das muss ich machen, und wenn ich auch nichts dabei verdiene. Das darf nicht sein. Unser Verein soll dazu dienen, freundschaftliche Verhältnisse unter den einzelnen Kollegen herbeizuführen. (Beifall.) Das ist unser Wunsch. Im Uebrigen soll der Verein fördern, was uns von Nutzen ist.

Vor allen Dingen soll er eine eigene Geschäftsstelle haben. Für diese eigene Geschäftsstelle sind uns ausserordentlich grosse Perspektiven eröffnet, zunächst in betreff der Untersuchung von Materialien. Meine Herren, wenn Sie heute die Frage vorgelegt bekommen: Was kostet dort oder dort das Beton-Bauwerk herzurichten?, so sollen Sie in 5 bis 6 Tagen eine Antwort geben. Nun schreiben Sie nach dem betreffenden Orte oder fragen schleunigst telegraphisch an, was kostet das Material dort? Es glückt Ihnen vielleicht, dass Sie eine Probe nach Hause bekommen. Die können Sie nur eben besehen, dann müssen Sie auch schon den Preis Ihres Erzeugnisses angeben. Dann wissen Sie, was Ihnen das Material kostet; aber was es Ihnen werth ist, davon haben Sie gar keine Ahnung. Sie haben Sand hier und da liegen, in Flüssen, in der Grube dort und dort. Der eine hat den zwei- bis zweieinhalbfachen Werth des andern, aber das können wir dem Sand nicht ansehen. Schicken wir ihn erst zu Herrn Gary (Herr Gary ist Vorsteher der Bau-Materialien-Prüfungsstelle Charlottenburg) hin, so erfordert es wenigstens 4, unter Umständen 8 Wochen, bis wir genau wissen können, was er werth ist. Mit der Hülfe ist uns nicht viel gedient. Wir werden ein ständiges Bureau haben, das wenigstens versuchen wird, derartige Werthe rascher abzuschätzen, damit wir einen Ueberblick bekommen, wonach der Sand aus irgend einer Ermittelung der Dichtigkeit, oder wie es sich ergeben wird, in eine bestimmte Werthreihe einzuschätzen ist. Dafür müssen wir gemeinsam arbeiten. Das kann nicht jeder in seinem Laboratorium thun, das kostet Geld: da können wir es schwerlich durchsetzen. Eine Methode hierfür ist auch nicht von heute auf morgen zu finden. Wir müssen aber sorgen, dass wir eine Anstalt bekommen, die derartige Fragen löst. Wir müssen ein Bureau haben, das auch fortwährend das Patent- und Musterschutzwesen im Auge hat. Das ist sehr wichtig. Es kommen Musterschutzeintragungen von ganz uralten bekannten Geschichten vor. Es lässt sich jemand ein Gebrauchs-Muster eintragen, kein Mensch sieht danach, d. h. erfährt davon. Will nachher ein anderer das ihm längst bekannt gewesene Ding machen, dann wird ihm der Betrieb eingestellt, bis entschieden ist, dass er es ruhig machen kann, dass die Eintragung für ihn nichtig war. Von den Musterschutzeintragungen sind, so glaube ich, wohl an 90 pCt. Humbug. (Sehr wahr!) Manche haben gar keinen Werth.

Es ist nach meiner Ueberzeugung das schädlichste Gesetz, das je verfasst ist, dass einer ungeprüften Eintragung ein Recht beiwohnt, Jemandem zu verbieten, das zu machen, was ihm längst bekannt war.

Es glaubt Jemand etwas Neues erfunden zu haben, und lässt sich Musterschutz darauf eintragen, dann verbietet er ganz einfach einem Anderen, das Gleiche zu machen und der muss nun erst auf dem Rechtswege nachweisen, ob er ein Recht hat, das zu machen. Also die Musterschutzeintragungen sollen kontrollirt werden, und kommt nun eine solche Eintragung vor, von der unserer Geschäftsstelle bekannt ist, dass die Eintragung längst Bekanntes zum Gegenstande hat, dann machen wir dagegen Front. Wir wollen das Bureau gewissermassen zu einem eigenen Patentanwalt für unsere Mitglieder ausbilden. Es kommen Fälle vor, m. H., wo ein Patent angemeldet wird, das wirklich einen grossen Werth für uns Alle hat. Das Bureau soll uns darauf aufmerksam machen, und wenn es wichtig ist, dann suchen wir ein solches Patent von Vereinswegen anzukaufen und sagen nun, je nachdem es kostet: Wer das benutzt, muss dem Verein eine angemessene Licenzsteuer bezahlen, die uns die Kosten deckt; und wenn dann eine kleine Provision für die Vereinskasse übrig bleibt, so ist ja das nicht unangenehm.

Ausserdem soll eine wissenschaftliche Vertiefung unserer Technik stetig angestrebt werden; die Vereinsgeschäftsstelle soll stets in dieser Richtung thätig sein. Bei Verträgen, die mit Behörden abgeschlossen werden, kommen mitunter haarsträubende Bedingungen vor, man ärgert sich, wenn man so etwas lesen muss (Beifall), da soll das Bureau sagen: So etwas geht doch nicht an, dagegen gehen wir gemeinsam vor. Es wird dann keiner von uns mehr auf Verträge eingehen, die unerfüllbare oder widersinnige Bedingungen enthalten. Also auch dafür wollen wir dies Bureau haben.

Sie sehen, m. H., aus diesen wenigen Gesichtspunkten, denen ich noch eine ganze Reihe anderer hinzufügen könnte, dass ein solches Bureau eine Riesenthätigkeit zu unseren Gunsten entwickeln kann und wenn wir eine solche Centralstelle haben, an die wir jeden Augenblick herantreten können, dann ist für uns Alle auch ein Einigungspunkt da, in dem wir Alle gemeinsam arbeiten. Sehen Sie, m. H., das sind die grundlegenden Gedanken, die wir bei der Gründung dieses Vereins im Auge haben. Wir wollen alle zusammen an einer Sache arbeiten, wir wollen uns kennen lernen, um uns nähertreten zu können. Wir wollen Gelegenheit bieten, uns in Bezirken u. s. w. wirthschaftlich günstiger einzurichten. Wir wollen vor allen Dingen aber mit gemeinsamen Mitteln das erstreben, was dem Einzelnen unmöglich ist. Ich glaube, es wird sich im Laufe des Tages noch so manches finden, woraus Sie ersehen werden, dass ein solcher Verein ausserordentlichen Nutzen hat. Darauf ist auch das Statut gemünzt, dass der Verein nach diesen Richtungen hin sich entwickele, und ich hoffe, m. H., dass Sie darin mit mir einig sind, und möchte Sie ernstlich bitten, die Zügel Ihrer Erwartungen nicht zu weit schiessen zu lassen, namentlich nicht zu glauben, dass wir durch Sprengung der Cementkonventionen Nutzen erzielen könnten. Damit würde schwerlich etwas erreicht. Wir können nicht mit den Cementfabrikanten in Feindschaft leben. Wir müssen mit ihnen freundschaftlich verkehren; dann werden wir auch mit ihnen freundschaftlich paktiren können, dass sie uns alle die Vortheile zuwenden, die wir mit Recht in Anspruch nehmen können, und je einiger wir sind, je stärker wir sind, desto mehr Vortheile werden wir von ihnen erzielen. Aber gute Preise dürfen wir ihnen ganz ruhig gönnen und Versuche der Sprengung der Konventionen wären verkehrte Massregeln.

Das wäre in grossen Umrissen das, was die Herren, die mir nahe stehen, und ich uns von dem Verein gedacht haben. Wünschen Sie noch Weiteres darüber zu wissen, dann, bitte, richten Sie Fragen an mich oder an uns Alle hier. Ich werde diese dann zur Diskussion stellen.

Es sind aber mittlerweile die Statuten-Abdrucke angekommen und ich möchte Sie freundlichst bitten, sie einmal nachzulesen. Ich will mir erlauben, sie vorzulesen.

Ich will auch gleich beim Vorlesen darauf aufmerksam machen, weshalb diese oder jene Fassung gewählt ist. M. H., es heisst hier: „Cementwaaren- und Kunststeinfabrikanten sowie Beton-Bauunternehmer bilden durch Annahme dieser Satzungen einen Verein.“

Es ist absichtlich unterlassen, zu sagen: „Die hier Unterzeichneten“. Es genügt, wie es hier steht. Sie werden nachher finden, es können ja jeden Augenblick neue Mitglieder beitreten. Dann müssten diese auch stets das Statut als nachträglich Beitretende unterzeichnen.

Der Satz 1 lautet: „Cementwaaren- und Kunststeinfabrikanten sowie Betonbau-Unternehmer bilden durch Annahme dieser Satzungen einen Verein zur Förderung der gemeinsamen Interessen ihrer Gewerbe.“ Dahinter steht in Klammern (die zweite Fassung ist etwas präciser): „oder zur Förderung alles dessen, was ihren Gewerbszweigen gemeinschaftlich oder einzeln gemeinnützig ist“, also entweder allen dreien Gewerbszweigen gemeinsam oder dem Cementbetonbau oder der Cementwaarenfabrikation oder der Kunststeinfabrikation allein, „sowohl in technisch-wissenschaftlicher als auch in wirthschaftlicher Richtung.“

Wir lesen erst das Ganze durch und debattiren nachher über die einzelnen Paragraphen, das halte ich für richtiger. Es würde sich nachher darum handeln, welche Fassung Sie annehmen wollen, oder ob noch eine andere von Ihnen vorgeschlagen wird, die noch kürzer oder besser ist.

„Die Erreichung dieses Zwecks soll erstrebt werden:

1. „Durch Berathungen in gemeinsamem Verhandlungen“ — das sind also hier unsere Sitzungen — dann

2. „Durch Bildung einer gemeinsamen ständigen Vertretungsstelle in dem Vorstande und einer unter Aufsicht des Vorstandes stehenden Vereinsgeschäftsstelle.“

„Der Verein nimmt den Namen Beton-Verein an.“ Wir haben gesucht, einen ganz kurzen Namen zu wählen. Schliesslich ist der Mörtel und alles, was wir verarbeiten, Beton. Es sind der Vereine mit langem Namen so viele. Ich will gleich darauf aufmerksam machen, dass in der Februarwoche, in die naturgemäss auch unsere Versammlung fallen wird, weil wir doch ein Interesse daran haben, mit den übrigen uns nahestenden Vereinen in Berührung zu bleiben, auch deren Vorträge zu hören u. s. w., hier mehrere Versammlungen älterer Vereine abgehalten werden. Da haben wir gedacht, es soll heissen: hier Cement, da Beton, dort Kalk. dort Ziegel u. s. w. Dann ist jeder Verein mit einem Schlagwort bezeichnet, und da im Satz 2 näher präcisirt ist, welche Gewerbe darunter verstanden sind, so kann uns ja gleichgültig sein, welches unser Gewerbe den Namen hergiebt. Wir könnten den Verein noch kürzer „Bet“ nennen; aber da würde man glauben, wir wären Betbrüder. „Betonverein“ würde ja wohl Allen genügen.

Ich möchte Herrn Carstanjen bitten, weiter zu lesen.

Herr Carstanjen-Duisburg:

Satz 2. Mitgliedschaft.

Mitglied wird auf Anmeldung jeder Fabrikant oder Vorstand einer Fabrik von Cementwaaren oder mittelst Cement oder ähnlichem Bindemittel ohne Brennverfahren herzustellenden Kunststeinen, sowie jeder Betonbau-Unternehmer (bezw. Vorstand bei Gesellschaften) zufolge Aufnahme in das Mitgliederverzeichniss.

Die Mitgliedschaft ist nur da eine persönliche, wo der Name des Inhabers eines Geschäftes mit der Firma desselben sich deckt; wo dies nicht der Fall ist, wird die Firma als Mitglied eingetragen. Die Berechtigung zur Vertretung der Firma im Verein ist die gleiche, wie die gesetzliche im Geschäftsverkehr.

Zweiggeschäfte, die eine eigene Verwaltung haben, sind als besondere Mitglieder aufzuführen.

Ausschliessung von der Mitgliedschaft, sowohl von der bereits erworbenen als auch durch Ablehnung bei der Anmeldung, können nur stattfinden auf Antrag des Vorstandes unter Zustimmung der ordentlichen Jahresversammlung. Die Gründe brauchen hierbei in der Versammlung nicht öffentlich ausgesprochen und in Berathung gezogen zu werden.

Vorsitzender: Meine Herren, es kommt jetzt ein sehr langathmiger Satz:

Werden bei einer Anmeldung dem Vorstande Missstände bekannt, die es zweifelhaft erscheinen lassen, ob die Aufnahme des Angemeldeten dem Verein nicht etwa zum Nachtheil gereichen könne, so ist der Vorstand berechtigt, die Aufnahme zunächst zu beanstanden, aus seiner Mitte einen Ehrenrath aus 3 oder 5 Personen zu bestellen, der über den Angemeldeten nähere Erkundigungen einzuziehen hat und berechtigt sein soll, dem Angemeldeten den Rath zu ertheilen, seine Anmeldung zurückzuziehen, bevor der Vorstand die Versammlung zur Entscheidung anruft. Anträge auf Ablehnung von Anmeldungen oder auf Ausscheidungen, die von Vereinsmitgliedern eingebracht werden, müssen mindestens von 5 Mitgliedern unterzeichnet sein. Auch bei Ausscheidungen auf Antrag kann das Verfahren der Prüfung der Angelegenheit durch den Ehrenrath und der Aufforderung zum Austritt eingeschlagen werden.

Wollen Sie die Güte haben, ihn zu prüfen. Wir müssen ein Mittel in der Hand haben, unliebsame Anmeldungen in irgend einer Weise zurückweisen zu können. Es kommen ja Fälle vor, es kann z. B. — ich will ganz allgemein sprechen — jemand wegen unlauteren Wettbewerbs oder derartigem verurtheilt sein. Er meldet sich hier an. Die Anmeldung müssen wir in einer möglichst schonenden Weise bei Seite schieben können. Wir müssen doch auch eine Mitgliedschaft untereinander haben, bei der jeder dem Andern gern die Hand drückt. (Sehr richtig!)

Wenn Sie den vorherigen Absatz noch einmal lesen wollen, welcher lautet:

Ausschliessung von der Mitgliedschaft, sowohl von der bereits erworbenen als auch bei der Ablehnung bei der Anmeldung, können nur stattfinden auf Antrag des Vorstandes unter Zustimmung der ordentlichen Jahresversammlung, werden Sie finden, dass den Beschluss hierüber immer nur der ganze Verein hat, aber von uns doch Mittel und Wege gefunden sind, vorher durch einen Ehrenrath — der deswegen den Namen „Ehrenrath“ führt, weil er auf seine Ehre verpflichtet werden soll, über das, was er verhandelt, zu Niemanden zu reden, — der sich aus dem Vorstande bilden soll, ehe eine solche Angelegenheit an den Vorstand und an den Verein zur Beschlussfassung kommt, sie zu planiren. Das ist etwas weitläufig dargethan, bitte, finden Sie darin nichts. Es ist so gedacht, dass es uns einzig und allein nützlich sein soll. Ich wollte Sie darauf besonders aufmerksam machen, damit Sie wissen, um was es sich handelt. Es wird hoffentlich nie der Fall eintreten, kommt es aber einmal vor, dann müssen wir die Möglichkeit haben (Bravo!), ungeeignete Mitglieder dem Verein fernzuhalten.

Herr Carstanjen-Duisburg liest weiter:

Satz 3. Vorstand.

Der Vorstand wird von der ordentlichen Jahresversammlung, als welche diesmal auch die gegenwärtige gilt, gewählt.

Die Bestimmung der Wahlweise innerhalb der üblichen Formen bleibt der jedesmaligen Versammlung anheim gegeben.

Die Wahl erfolgt jedesmal auf ein Jahr, doch sind die Ausscheidenden wieder wählbar. Der in der gründenden Versammluug zu wählende Vorstand verwaltet sein Amt nur bis zur ersten Jahresversammlung.

Bei der ersten Wahl leitet der Aelteste der in der Versammlung Anwesenden die Wahl des Vorsitzenden. Später leitet der alte Vorstand die Neuwahl ein.

Der Vorstand besteht aus dem Vorsitzenden, dem Stellvertreter und 2 (4) Beisitzern, einem Büchereiverwahrer, einem Säckelmeister, einem Schriftführer, die alle nach dem Alter der Anwesenden zur Vertretung des Vorsitzenden oder dessen Stellvertreters berufen sind.

Der Vorstand bildet die ständige Vertretung des Verbandes und leitet die Geschäfte nach der üblichen Weise. Für die Verwaltung der Geschäftsstelle des Schriftführer- und Säckelmeisteramtes kann ein Gehalt, auch Büreaukostenvergütung, ausgesetzt werden.

Satz 4. Vereinsjahr und Jahresversammlung.

Das Vereinsjahr beginnt mit dem 1. März und endet mit dem letzten Februar. Gegen Schluss des Vereinsjahres findet die ordentliche Jahresversammlung statt und zwar bis auf Weiteres in Berlin.

Jede Versammlung ist beschlussfähig mit Ausnahme des im Satz 9 vorgesehenen Falles.

Satz 5. Beitrag.

Der Jahresbeitrag richtet sich nach Antheilen.

Jedes Mitglied schätzt sich selbst auf die Zahl seiner Antheile ein. Für diese Einschätzung soll der durchschnittliche Jahresumsatz massgebend sein, und zwar soll auf einen Umsatz von unter 100 000 M. ein Antheil entfallen,

" " " " 100 000—200 000 M. drei Antheile,
" " " " 200 000—400 000 " sechs "
" " " " 400 000—800 000 " zwölf "
" " " " über 800 000 vierundzwanzig "

oder der Cementverbrauch und zwar nach Ladungen à 10000 kg:

Jahresverbrauch	von unter	100	= 1 Antheil
"	"	100—200	= 3 "
"	"	200—400	= 6 "
"	"	400—800	= 12 "
"	"	über 800	= 24 "

Für jeden Antheil beträgt der beim Beginn eines jeden Geschäftsjahres an die Verbandskasse einzuzahlende Beitrag 15 M., für das mit der Gründung des Vereines beginnende und der ersten ordentlichen Jahresversammlung schliessende erste Geschäftsjahr, das nur einen Jahrestheil umfasst, 5 M. Ausserordentliche Mitglieder zahlen einen Jahresbeitrag von 10 M.

Sollte sich bei dem der ordentlichen Jahresversammlung vorzulegenden, von dieser zu genehmigenden Ausgaben-Voranschlage herausstellen, dass der vorangegebene Beitrag zur Deckung der bewilligten Ausgaben nicht ausreicht, so beschliesst die Versammlung über eine Beitragserhöhung.

Satz 6. Rechte der Mitglieder.

Die Mitglieder nehmen ihre Rechte in den Versammlungen wahr. Zum Besuch der Versammlungen und zur Theilnahme an den Verhandlungen ist jeder Theilhaber einer dem Verein angehörenden Firma, bei Gesellschaften jeder an leitender Stelle stehende Beamte derselben berechtigt. Bei Beschlussfassungen kann jedoch nur einer der Anwesenden die Rechte der betreffenden Firma wahrnehmen. (Vergl. Satz 2.)

Vertretungen durch andere Mitglieder auf Grund schriftlicher Vollmachten sind zulässig.

Anträge, die vor Schluss des Kalenderjahres, von mindestens 5 Mitgliedern unterzeichnet, dem Vorstande eingereicht werden, müssen, später eingehende können, sofern es noch für die Drucklegung der Einladungen angängig ist, auf die Tagesordnung der nächsten ordentlichen Jahresversammlung gebracht werden.

Vereinsgeschäftliche Berathungen sollen in der Regel nur in der Jahreshauptversammlung stattfinden. Sollte sich die Nothwendigkeit herausstellen, über wichtige, rascher Erledigung bedürfende Angelegenheiten eine Beschlussfassung herbeizuführen, so kann der Vorstand derartige Anträge den Mitgliedern durch Rundschreiben bekannt machen und durch Stimmzettel zur Abstimmung bringen.

Solcher Art ausgesandte Stimmzettel müssen innerhalb einer Woche nach Eingang bei den Mitgliedern der Post zur Rücksendung an den Vorstand eingeliefert sein, später eingesandte verlieren ihre Gültigkeit. Alle nicht oder zu spät eingehende Stimmzettel werden als Stimmenthaltungen betrachtet. Nur in Fällen grösserer Wichtigkeit erfolgt die Zusendung durch Einschreibebriefe, in diesen Fällen auch die Rücksendung.

Bei allen schriftlichen Abstimmungen entfällt auf jeden Antheil eine Stimme, bei Abstimmungen durch Zuruf zählen die Stimmen nach Kopfzahl der Anwesenden.

Satz 7. Vermögensverwaltung.

Ausgaben können nur auf Grund von Beschlüssen, also auf Grund des genehmigten Voranschlages und zu Folge Anweisung des Vorsitzenden oder seines Stellvertreters gemacht werden.

Ueber Einnahmen und Ausgaben wird seitens des Schatzmeisters der Jahreshauptversammlung Rechnung gelegt, letztere hat auch die Entlastung zu beschliessen.

Geschenke an die Büchereiverwaltung, z. B. fachtechnische Schriften und Werke, werden mit dem Namen des Gebers versehen.

Satz 8. Wanderversammlungen.

Ausser der ordentlichen Jahresversammlung können Wanderversammlungen abgehalten werden, und zwar, wenn erreichbar, eine solche in jedem Sommer. Der Beschluss, ob im nächsten Vereinsjahre eine solche Versammlung stattfinden soll, ist in der ordentlichen Jahresversammlung zu fassen, auch der Ort und ungefähre Zeitpunkt hierfür zu bestimmen, sowie ein vorbereitender Ausschuss zu wählen. Die nähere Festsetzung des Zeitpunkts, alle Einrichtungen u. s. w. bleiben dem Ausschusse überlassen.

Auf den Wanderversammlungen sind nur fachliche Vorträge, Besichtigungen u. s. w. abzuhalten, keine vereinsgeschäftlichen Berathungen und Beschlussfassungen. Die Einladungen zu diesen Versammlungen erlässt der Vorstand in Gemeinschaft mit dem gewählten Ausschusse.

Satz 9. Auflösung.

Ueber den etwaigen Antrag auf Auflösung des Verbandes kann nur in einer Jahreshauptversammlung durch schriftliche Abstimmung beschlossen werden und zwar mit einer Mehrheit von mindestens zwei Dritteln der gültigen anwesenden und vertretenen Stimmen, sofern in dieser Versammlung die Hälfte der Stimmen aller Mitglieder vertreten ist. Falls solche Versammlung nicht so zahlreich besucht ist, dass in derselben die Hälfte aller Stimmen der Mitglieder vertreten ist, so veranlasst der Vorstand eine Abstimmung durch eingeschriebene Rundschreiben. Auch bei diesem Verfahren findet die Auflösung nur statt, wenn sich mindestens zwei Drittel der rechtzeitig eingehenden Stimmen für dieselbe aussprechen.

Weist die Kasse einen Vermögensbestand auf, der mehr als 5 Mk. auf jeden Antheil entfallen lässt, so beschliesst die Versammlung — im Fall der Einholung des Beschlusses durch Rundschreiben der Verein gleichfalls durch Stimmzettel — über die Vertheilung bezw. Rückzahlung an die Mitglieder nach Antheilen oder anderweite Verwendung. Ist der Kassenbestand geringer, als 5 Mk. pro Antheil, so beschliesst der Vorstand über die Verwendung zu guten Zwecken.

Zugleich soll über eine zweckmässige Verwendung der angesammelten Werke, Schriften etc., oder das sonstige Eigenthum des Vereins in ähnlicher Weise Beschluss gefasst werden.

Sofern diese Bestimmungen nicht ausreichen, hat die den Beschluss der Auflösung fassende Versammlung, also event. auch der Verein, durch schriftliche Abstimmung über die Art und Weise der Vermögensverwendung zu beschliessen.

(Fortsetzung folgt.)

Reiseeindrücke in Schlesien.

Rob. Burghardt in Lemgo.

Im September ds. J. benutzte ich die Gelegenheit, welche mir ein Aufenthalt in Breslau und Brieg bot, um mehrere keramische Anlagen in Oberschlesien und in der Lausitz zu besuchen.

Der Weg führte mich zuerst nach Kattowitz in Oberschlesien, da ich dort im vorigen Jahre eine im Entstehen begriffene Ziegelei und Thonwaarenfabrik eines am Platze befindlichen Baugeschäftes halb fertig gesehen hatte, welche Anlage ich jetzt fertig zu sehen hoffte, und weil ganz in der Nähe die Fürstl. Pless'sche Ziegelei und Thonwaarenfabrik Emanualsegen und etwas entfernter eine

Dampfziegelei bei Beuthen, Oberschlesien, liegt, welche neue Trockeneinrichtungen und Transportvorrichtungen haben, die ich rühmen gehört, aber noch nicht selbst geschen hatte.

Die ziemlich nahe bei Kattowitz gelegene, dem Baugeschäft Ignatz Grünfeld gehörige Anlage hat einen Ringofen mit oberem Abzug, sowie Trockenanlagen von Dr. Möller & Pfeiffer, Transporteinrichtung von Bock in Berlin, einen in Kattowitz selbst gebauten Nasskollergang für das zum Theil einer solchen Bearbeitung dringend bedürftige Material; war zur Zeit, als der Bau begonnen worden, war der Kanalofen, der seiner Zeit so Vielen so schmerzliche Enttäuschungen bereitet hat, — von den Verlusten gar nicht zu reden — noch nicht wieder ausgegraben und in Verbindung mit der angeführten Trocknerei als die vorzüglichste sowie leistungsfähigste jetzt bestehende keramische Einrichtung aufgestellt worden, wie es jetzt geschieht. Ich will mich aber an das halten, was ich auf der Reise im September gesehen habe.

Der Ringofen mit oberem Abzug, sowie die Trocknerei Dr. Möller & Pfeiffer, auch die dreirädrigen Wagen, welche auf dem gewöhnlichen Fussboden und auf der Hängebahn laufen, sind mir von früher genau bekannt. Ich habe Gelegenheit gehabt, die Einrichtungen ziemlich in ihren ersten Exemplaren — den Ringofen in der Schleyer'schen Dampfziegelei in Weimar und die Trocknerei auf der Dampfziegelei des Baumeisters Müller in Eberswalde — genau zu beobachten und kennen zu lernen; ich habe das Resultat meiner damaligen Beobachtungen und die Schlussfolgerungen seiner Zeit veröffentlicht, und stehe auch heute noch auf dem damaligen Standpunkt.

Beim Ringofen mit oberem Abzug kann die Verbindung zwischen dem Brennkanal und dem Rauchsammler viel wirksamer unterbrochen werden, als beim Ofen mit unterem Abzuge, in Folge dessen werden die Verluste durch heisseres Abziehen der Gase bei ersterem wieder ausgeglichen, da keine Verluste durch undichte Glocken u. dgl. eintreten können, der Bau des Ofens mit oberem Abzuge kann auch unter Umständen etwas billiger sein, sonst aber sind sie ziemlich gleichwerthig in den Leistungen, je nach der Geschicklichkeit des Brenners. Das Fortschreiten des Feuers um eine Schüttlochreihe ist etwas günstiger beim Ofen mit oberem Abzug, als das Fortschreiten des Feuers um eine ganze Abtheilung beim Ofen mit unterem Abzug, so lange nicht energische Trocknerei mit hohen Temperaturen oder hohes Erhitzen der Waare im Ofen stattfindet, ehe dieselben mit den abziehenden Feuergasen in Berührung kommt; denn das von mancher Seite so hochgerühmte Rückwärtsschmauchen im Ofen mit oberem Abzug, das Bock sogar als seine „Erfindung“ in Anspruch nimmt, ist nichts weiter, als eine natürliche Folge der kürzeren Feuerstrecke im Ofen und des vermehrten Zuges, hervorgerufen durch die höhere Temperatur der abziehenden Rauchgase.

Die Dr. Möller & Pfeiffer'sche Trocknerei mit ihren 7 oder 8 seitlichen Ventilatoren arbeitet theuer, das wird Niemand leugnen, der die Sache vorurtheilsfrei betrachtet, man kann für Ziegeleien dieselbe wohl nur da für angezeigt halten, wo durch die hohen Temperaturen, die zuletzt auf die Waare einwirken, besondere Vortheile erreicht werden, wie es in der That bei dem Ofen der Baumeister Müller'schen Anlage der Fall war, wo in Folge der hohen Endtemperatur, denen die Steine in der Trocknerei ausgesetzt waren, vorzüglich reinfarbige Ziegel gegenüber der früheren Lufttrocknerei erzielt wurden. Werden aber die rohen Steine im Ofen durch vorzüglich wirkende Vorerhitzung nach kräftigem Abschmauchen auf denselben Zustand gebracht, ehe sie in die Bahn der abziehenden Feuergase eingeschaltet werden, so werden dieselben Vortheile erreicht, ohne die hohen Kosten der Dr. Möller & Pfeifferschen Einrichtung.

Diese Ansicht habe ich in vorzüglicher Weise in der Trocknerei auf Emanuelsegen, Dampfziegelei und Thonwaarenfabrik des Fürsten Pless, bestätigt gefunden, die ganze Anlage ist nach den Plänen des Baumeisters E. Hotop gebaut und zeigt drei besonders bemerkenswerthe Einrichtungen in dem Rahmen des allgemeinen, rationell gedachten und gut ausgeführten Planes und zwar:

1) die sehr leistungsfähige, künstliche Trocknerei,
2) die auf derselben Höhe stehende Transport-Einrichtung,
3) das ganz vorzügliche Ausschmauchen und Vorwärmen im Ofen.

Diese drei Einrichtungen greifen so vorzüglich ineinander und geben im Verein mit den anderen auf der Höhe der Zeit stehenden Einrichtungen so gute Resultate, dass man die Anlage jeder Zeit nennen kann, wenn von den besten die Rede ist.

Ich will nicht leugnen, dass ich die künstliche Trocknerei, welche mit der von den Oefen aufsteigenden Hitze in den oberen Stockwerken der Ziegeleifabrikgebäude betrieben wird, für die rationellste gehalten habe, da für die Bewegung der Trockenluft keinerlei Aufwendungen gemacht zu werden brauchen und die Transporte auch nicht eine besondere Mehrarbeit verlangen. Allerdings habe ich die grossen Holzmengen, deren Tragfähigkeit noch dazu von der austrocknenden Hitze sehr vermindert wird, welche solche Trocknerei über dem Ofen erfordert, nicht übersehen ebenso, wie die Unzuträglichkeit der Pfeiler im Ofenkörper, aber ich hatte die Vortheile einer anderen Anlage noch nie so bei einander gesehen, als hier auf Emanuelsegen, und hatte auch sonst nicht so schnell hintereinander der Zeit nach verschiedene Trockenanlagen neben einander stellen können, obwohl ich ausser den verschiedenen Trocknereien über dem Ofen von Bock, Dannenberg etc. auch die von Schaaff, Bührer und die aus dieser hervorgegangene vereinfachte und verbesserte des Baumeister Simon von Fikentscher, Cohrs etc. aus der Praxis kenne. Auf Emanuelsegen war ein Kammerofen für die Fabrikation der besseren Waaren, während die eigentlichen Mauerziegel dem zweiten Brennapparat, einem Ringofen, zufielen.

An beiden Seiten dieser in derselben Mittellinie hintereinander liegenden Oefen waren die Trockengerüste in der künstlichen Trocknerei nebeneinander gereiht, die durch feste Decke, Sohle und Zwischenwände in einzelne Kammern getheilt waren, allen gemeinsam waren zwei Kanäle oben und unten, welche erwärmte Luft zuführten und mit Feuchtigkeit beladene Luft abführten. Die Bewegung dieser Luft geschieht durch einen Ventilator von mässiger Grösse (ich gebrauche den Ausdruck, indem ich ihn mit den für ähnliche Zwecke dienenden Einrichtungen bei anderen künstlichen Trocknereien vergleiche z. B. Bührer. Die Dachkonstruktion des ganzen Gebäudes war die einfachste; welche man sich denken kann, ein grosser Vorzug, den ich sonst nie derartig in Rechnung gezogen, war die vorzügliche Reinheit der Luft über dem Ringofen, da dieselbe stets frische Luft war, welche von oben einfiel, indem der Ventilator die warme Luft und natürlich auch allen Dunst vom Ofen und vom Brennmaterial hinwegnahm; man kann sicher von den Brennern eine ganz andere Aufmerksamkeit verlangen, wenn sie ihre Arbeit in solcher Luft ausführen können, als wenn es auf dem gewöhnlichen Ringofen geschieht, bei dem die Lufterneuerung stets eine sehr mangelhafte, die Beschaffenheit der Luft eine ziemlich schlechte ist. An den beiden den Oefen zugekehrten Seiten der Trocknerei befanden sich die Transporteinrichtungen, deren Einrichtung den Hängebahnen nachgebildet ist; von den vorbeigeführten Hängeschalen wurden die Ziegel abgenommen, in die Gerüste gestellt, aus diesen Gerüsten wurde die trockne Waare auf Karren gesetzt und über den Gang, welcher die Trockenkammern von den Ringofenkammern trennte, hinübergeschoben und in die gegenüberliegenden Brennkammern eingesetzt. In etwas anderer Weise arbeiteten die gleichen Transporteinrichtungen auf zwei anderen Ziegeleien, die eine gehörte einem Herrn Friedenstein in Beuthen, Oberschlesien, die andere Gebr. Weiss in Hoyerswerda. Der Grund dafür lag darin, das in Emanuelsegen die Transporteinrichtung, die Ofenanlage und die Trocknerei gleichzeitig zu einander passend eingerichtet worden waren, während

in Beuthen auf einer Ziegelei von 4 Millionen Produktion Sommerbetrieb diese Transporteinrichtung in die schon bestehenden Trockenschuppen hinein angelegt wurde; die Einrichtung ging durch die weitgestreckten, unter den verschiedensten Achsen zu einander liegenden Schuppen, sie folgte den Gerüsten in den nöthigen gebrochenen Linien, sie leistete trotzdem ihre Arbeit so sicher und ruhig schon eine Reihe von Jahren hindurch, dass der Besitzer mir seine volle Zufriedenheit mit der Einrichtung aussprach, die durchaus keine Reparatur bisher gebraucht hatte, er gab die Ersparniss auf 8 Tagewerke gegen den früheren Transport an, also eine wöchentliche Ersparniss von 48 Tagewerken, was doch sicher beachtenswerth ist. In Hoyerswerda war die Anlage noch interessanter, da die Trockeneinrichtung nicht nur um verschiedene Ecken in derselben Höhenlage ging, oder eine allmählige Steigerung langgestreckt überwand, sondern direkt von der Arbeitsstelle in das obere Stockwerk stieg und dabei noch sich seitwärts wandte.

Auch hier wurde mir die vorzügliche Leistungsfähigkeit völliger Sicherheit des Betriebes und geringe Betriebskraft gerühmt. Ich habe vor einer Reihe von Jahren die Anfänge solcher Transportart auf der Pflasterklinkerfabrik Schattau in Mähren und in einer Thonwaarenfabrik bei Sommerfeld N.-L. gesehen und an beiden Stellen wurde lobend hervorgehoben, dass jede Erschütterung des frisch geformten Körpers vermieden würde, was ja für viele Waaren (Pflasterklinker, Dachziegel, Falzziegel) viel wichtiger ist, als man gewöhnlich annimmt. In diesen Transporteinrichtungen, wie ich sie in Emanuelsegen, in Beuthen und Hoyerswerda gesehen habe, ist das System nach jeder Richtung hin vorzüglich ausgebildet: sie sind zuverlässig in der Leistung nach jeder Richtung hin, sie sind nicht reparaturbedürftig, sie gebrauchen sehr wenig Kraft, und werden für einen sehr mässigen Preis hergestellt, sodass ich dieselben unbedingt unter die besten derartigen Einrichtungen rechne. Es wird keines grossen Beweises bedürfen, dass eine Trocknerei mit einem Ventilator billiger betrieben zu werden pflegt, als eine solche, die 7 bis 8 Ventilatoren gebraucht, und in diesem Falle befindet sich die Hotop'sche Einrichtung gegenüber der Trocknerei von Dr. Möller und Pfeiffer.

Nun werden die Waaren allerdings in der letzt genannten Trocknerei einer viel höheren End-Temperatur ausgesetzt, als in der erstgenannten, und das kann unter Umständen von Werth sein: aber dafür tritt in Emanuelsegen die vorzügliche Vorwärmung im Ringofen mit heisser Luft ein, so dass die Waaren mindestens dieselbe Temperatur erreichen, ich glaube sogar noch eine höhere, als in der Dr. Möller & Pfeiffer'schen Trocknerei, und auch noch auf vortheilhaftere Weise, denn einmal brauchen sie nicht mehr in die Hand genommen zu werden, wenn sie höherer Temperatur ausgesetzt worden sind, und dann wird diese höhere Temperatur durch die überschüssige Wärme der kühlenden Ringofenabtheilungen bei der einen Anlage erzeugt, während bei der anderen die Wärme durch direkte Verbrennung von Brennmaterial zur Erwärmung von Caloriferen herbeigeschafft werden muss.

Die günstige Leistung der Abhitze zum Vorschmauchen und Erhitzen der rohen Waaren erregte zuerst um so mehr meine Verwunderung, als der sogenannte Schmauchkanal unterhalb der Ofensohle lag, und die Wärme den Austritt und Eintritt durch Oeffnungen hatte, welche in der Thürsohle lagen. Die Thüren waren nach aussen durch eiserne Platten geschlossen, der bequemeren Handhabung und einfachen Controle wegen; diese Thüren waren zum Theil so heiss, dass man sie kaum anfassen konnte; ich konnte mich aber auch in den Kammern selbst überzeugen, dass die Temperatur verhältnissmässig eine sehr hohe war, und dass alle die Vorzüge dieser Methode dem Brennen zu gute kamen, es ging rasch vor sich und lieferte tadellose Waare. Ich glaube nicht, dass selbst beim gewöhnlichen Ringofen mehr Verbrauch an Brennmaterial eintritt, wenn die Luft, welche zum Feuer tritt, nicht mehr so hoch erhitzt werden sollte, als wenn keine heisse Luft zum Vorwärmen gebraucht wird; so wird dasselbe reichlich wieder erspart durch das schnellere Fortschreiten des Feuers.

Mir war es natürlich interessant zu wissen, wie die früher als höchst unzuverlässig bezeichnete Heissluft- unter der Ofensohle mit Austritt in den Thürsohlen so vorzügliche Resultate ergab. Der Querschnitt des Hauptheissluftkanals war immerhin mässig, wenn auch nicht klein, das Geheimniss, das aber keins ist, liegt in der Art der Heissluftbewegung in der Kammer und der Art des Abzuges.

Während sonst entweder die heisse Luft unten eintritt und oben abzieht, wenn sie ihren Dienst geleistet hat, oder umgekehrt, liegen hier die Abzüge in der inneren Seitenwand, sodass aus dem Auftrieb der Hitze nach dem Eintritt in die Kammer und dem Abzug nach unten eine kräftige horizontale Luftbewegung erzeugt wird, die eine sehr gleichmässige Vertheilung und Wirkung der Hitze bewirkt.

Ich schulde den Besitzern und Leitern der Werke für die Liebenswürdigkeit, mit welcher sie mir die Besichtigung der Werke gestatteten, und die nöthigen ausführlichen Erläuterungen resp. Erklärungen gaben, vielen Dank, den ich hiermit ausspreche und wiederhole.

Obwohl ich vorhin ohne Einschränkung anerkannt habe, dass die Wirkung des Ventilators bei der Hotop'schen Trocknerei nach verschiedenen Richtungen hin eine so vorzügliche ist, dass man schliesslich den Nachtbetrieb mit in den Kauf nehmen muss, auch da der Dampfverbrauch nicht gross ist, die Erzeugung desselben in den meisten Fällen von dem Ofenfeuermann durch Bedienung des Kessels (besonders beim Vorhandensein einer kleinen Retriebsmaschine für den Ventilator) mit wenig Aufwand von Brennmaterial bewirkt werden kann, so möchte ich doch auf eine Kesselfeuerung aufmerksam machen, die in den meisten Fällen den für eine kleine Ventilatorbetriebsmaschine nöthigen Dampf aus dem Kessel liefern dürfte, der am Tage den Dampf für den Gesammtbetrieb erzeugt und zwar ohne irgend welchen direkten Aufwand von Brennmaterial. In den Dampfkesselfeuerungen, die ich seit einiger Zeit gebaut habe (und zwar meist für norddeutsche Braunkohlen, einige auch für Steinkohlen), ist die Anfangstemperatur der Verbrennung, so hoch auch die Feuerführung ist, eine eigenthümliche, sodass das Mauerwerk der Feuerung und der ersten Feuerwege so hoch erhitzt wird, dass die Dampfentwicklung von der Hitze welche das Mauerwerk über Nacht abgiebt in ziemlichen Maasse andauert, sodass die Dampfspannung beim Schluss der Arbeit Abends stark berabgemindert werden muss, wenn nicht früh schon längst ein mehr oder minder starkes Abblasen des Sicherheitsventils den Kesselwärter empfangen soll. Es tritt also hier gerade das Gegentheil als gewöhnlich ein, wo der Dampf über Nacht ganz bedeutend fällt.

Diese Feuerungen geben einen ganz bedeutend höheren Nutzeffekt aus dem Feuermaterial, wie amtlich bei den Kesseln bescheinigt ist, für die ich für die Regierung im Herzogthum Anhalt diese Feuerungen eingerichtet habe (bis reichlich 50 pCt. Brennmaterialersparniss),

Ein Kessel, der am Tage eine 35—45 HP. Maschine treibt, ohne überanstrengt zu werden, ganz besonders ein Flammenrohrkessel oder ein Feuerrohrkessel — bei Wasserröhrenkesseln überhaupt bei Kleinwasserraumkesseln dürfte es allerdings nicht zutreffen — liefert sicher während der Nacht reichlich soviel Dampf für eine kleine Maschine für den Ventilatorbetrieb, wenn Abends mit voller Dampfspannung der Hausbetrieb beendet wird, sodass weder direkt Brennmaterial verbraucht wird, noch eine Beaufsichtigung nöthig wird. Der Gesammtkohlenverbrauch dürfte in beiden Fällen derselbe sein.

Zeitschriftenschau.

Verminderung der Rauchplage.

In einem kürzlich gehaltenen Vortrage führte Eisenbahnbahndirektor Garbe aus, wie sich zugleich mit der Dampfmaschine die Rauchplage eingestellt habe, die noch bis vor wenigen Jahren als ein unvermeidliches Uebel betrachtet worden sei, weil die zahlreichen Versuche zu ihrer Beseitigung nur einen sehr bescheidenen Erfolg gehabt haben. Und doch sind die mit dem Qualmen der Schornsteine verknüpften Nachtheile so gross, dass die Beseitigung der Rauchentwickelung als dringendes Bedürfniss empfunden worden ist. Redner entwickelte zunächst die Grundbedingungen, denen eine rauchfreie und wirthschaftliche Kesselfeuerung genügen muss. Eine jede vollkommene Verbrennung bedingt die Zuführung einer bestimmten Menge Sauerstoff. Wird dieses Maass nicht erreicht, so bleibt die Verbrennung unvollkommen und die Erzeugnisse dieser unvollkommenen Verbrennung gehen zum Theil als Rauch durch den Schornstein in die freie Luft über. Wenn die Beschickung der Kesselfeuerung mittelst Einwerfen der Kohlen durch eine zu dem Zweck zu öffnende Feuerthür erfolgt, so wird unmittelbar nach jeder Beschickung eine besonders lebhafte Entwicklung von Verbrennungserzeugnissen beobachtet, die dann in dem Maasse, wie die Verbrennung fortschreitet, allmählich nachlässt. Hieraus folgt, dass zur Erzielung einer rauchlosen Feuerung vor allem eine regelbare Luftzuführung erforderlich ist. Bei den gebräuchlichen Rostfeuerungen wird die Luft den brennenden Kohlen nur durch die Spalten des Rostes von unten zugeführt. Dabei kann eine der vollkommenen wirthschaftlichen Verbrennung entsprechende Luftzufuhr nicht stattfinden, weil die letztere im besten Falle nur einigermassen gleichbleibend zu erhalten ist, im übrigen aber u. a. noch schädlich beeinflusst wird von der je nach dem Masse der Schlackenbildung sehr veränderlichen Grösse der Rostspalten. Infolgedessen ergiebt sich bei den gewöhnlichen Feuerungsanlagen unmittelbar nach der Beschickung in der Regel eine zu geringe Luftzufuhr und damit unvermeidliches Qualmen. Redner erläutert, wie ein fleissiger und anstelliger Heizer zwar imstande ist, bei Rostfeuerungen die ärgsten Mängel herabzumindern, niemals aber rauchfrei und dabei wirthschaftlich sowie derartig zu heizen, dass auch eine möglichst reichliche Dampfbildung erfolge. Er thut überzeugend dar, dass Rauchverzehrungs-Einrichtungen für Rostfeuerungen eine unerlässliche Ergänzung bilden müssen, was auch die unzähligen Erfindungen Erfindungen auf diesem Gebiete beweisen. An ausgestellten Zeichnungen verschiedener bemerkenswerther älterer und neuerer Rauchverzehrungseinrichtungen zeigt Redner, wie weit dieselben den von ihm erörterten Grundbedingungen bereits entsprechen und was ihnen zu einer befriedigenden Leistung noch fehlt. Dem österreichischen Ingenieur Langer war es vorbehalten, ein Verfahren und eine Einrichtung zu erfinden, welche gestatten, die durch den Rost zuströmende Luftmenge dem jeweiligen Bedarf entsprechend durch selbsthätig gesteuerte Oberluft so zu ergänzen, dass die Erzeugung sichtbaren Rauches bei der nothwendigen Festhaltung einer geordneten und durchweg sehr einfachen Beschickungsweise durch den Heizer vollständig befriedigend vermieden und dabei noch ein bemerkenswerth wirthschaftlicher Erfolg erzielt werden kann. Die ursprüngliche Anordnung Langers ist in der Folge durch Marcotty in Berlin wesentlich vereinfacht und gründlich durchgebildet worden. Die bereits in ziemlich grossem Umfange bei vielen anderen Kesselanlagen angestellten Versuche haben derartig gute Ergebnisse gehabt, dass die Frage der Verminderung der Rauchplage für viele Arten von Dampfkesselfeuerungen als durchaus befriedigend gelöst betrachtet werden darf. Redner schloss mit dem Wunsche, dass den Versuchen bald eine allgemeinere Anwendung der neuen Einrichtung folgen möge, was um so leichter angängig sei, als die verhältnissmässig geringen Kosten der Einrichtung durch die sicher zu erreichenden wirthschaftlichen Erfolge bald zu decken seien, und die Anbringung Schwierigkeiten nicht verursache. (Stahl u. Eisen.)

Mörtelbereitung.

Ein richtig zubereiteter und behandelter Kalkmörtel kann an Härte und Bindekraft recht gut mit Portland-Cementmörtel konkurriren, wofür die aus früheren Jahrhunderten stammenden, meist als Ruinen noch existirenden Bauwerke den besten Beweis liefern; ist doch oft die Beobachtung gemacht worden, dass selbst die Wirkung von Pulver und Dynamit nicht im Stande gewesen ist, die Mörtelfugen zu sprengen, sodass wohl die Mauersteine ihren inneren Zusammenhang verloren haben, aber nicht so die Mörtelfugen.

Da kaum anzunehmen ist, dass die Mörtel heutigen Tages an Güte eingebüsst haben, wird der Grund der geringeren Erhärtung unserer Mörtel in der Behandlungsweise gesucht, indem vor allem die Schnelligkeit, mit der jetzt Bauten geschaffen werden müssen, als Ursache dafür zu betrachten ist, dass die Rohmaterialien nicht die sorgfältige Behandlung und Abwartung erfahren können, die man ihnen vordem zu Theil werden liess.

Je älter, d. h. je länger gelöscht ein Kalk ist, einen desto besseren und haltbareren Mörtel wird er liefern. Denn beim Löschen eines Kalkes werden immer zahlreiche Stückchen nicht vollständig abgelöscht werden und gelangen mit in die Kalkgrube. Wird nun der Kalk, wie es oft geschieht, schon nach kurzer Zeit zu Mörtel verarbeitet und zum Bauen und Verputzen benutzt, so kann das Nachlöschen der einzelnen Partikelchen erst stattfinden, nachdem der Mörtel schon aufgetragen ist, wodurch dann im Verputz Blasenbildung und Risse entstehen, sowie stellenweise der Verputz abfällt.

Sollen beim Putzen mehr als eine Putzschicht zur Verwendung kommen, so empfiehlt es sich, die untersten Schichten mit gröberem Sande und reichlicherer Kalkmenge anzusetzen, nach den oberen Schichten zu den Sand aber feiner zu wählen und dem Kalk gegenüber mehr und mehr vorherrschen zu lassen, vollständiges Austrocknen jeder einzelnen Schicht vor dem Auftragen der neuen vorausgesetzt.

Für den Verband der Steine eignet sich frisch gelöschter Kalk besser, da derselbe zwischen nassen Steinen stark erhärtet. Besonders in der Rheingegend, in der Gegend von Trier, wird mit frisch gelöschtem, oft noch warmem Kalk gemauert, namentlich bei Fundamentbauten etc. Sind nasse Steine zu verbinden, so wird die aufgetragene Kalkschicht noch mit feinem, nicht völlig abgelöschtem Kalkpulver bestreut, und die Kalkfugen erhärten derart rasch und vollständig, dass es nach einigen Tagen nicht mehr möglich ist, ein spitzes Eisen in die Fuge zu treiben. Ebenso wird beim Verputz von Flächen frisch abgelöschter und gesiebter Kalk mit scharfem Sande gemischt verarbeitet und die Fläche mit frisch bereitetem Kalkpulver abgerieben, ohne dass ein weiteres Treiben oder Löschen des Kalkes als nachtheilig für die Putzschicht zu beobachten wäre. Dieselbe Bauart resp. Mörtelbereitung ist jedenfalls schon zur Römerzeit in jener Gegend üblich gewesen, da man nirgends Kalkgruben aus dieser Zeit aufgefunden hat.

In jedem Falle kommt es bei dem Kalkmörtel viel auf Behandlung und Herkunft des Kalkes an, da fast jeder Kalk anderer Herkunft eine individuelle Behandlung beansprucht.

Folgende Tabelle zeigt einige erprobte Mörtelzusammenstellungen bei Anwendung mehrerer Putzschichten:

	Maasstheile Sand	Maasstheile dicker Kalk	Stärke der Putzschicht
Erste Putzschicht (grober Sand) . .	$2^1/_2$	1	2—3 cm
Zweite „ (mittelgrober Sand)	3	1	$1^1/_2$—2 „
Dritte „ (mittelfeiner Sand .	$3^1/_2$	1	1 „
Vierte „ (feiner Sand) . .	4	1	3 – 4 „
Fünfte „ (feiner Sand) . .	5	1	2 – 3 „

(Uhl. tech. Rundsch.)

Erhöhter Kraftaufwand am Montag Morgen.

Es ist Fabrikleitern, Werkmeistern, Maschinisten und Heizern grosser Fabriken wohlbekannt, dass die Dampfmaschine bei Wiederingangsetzen des Werkes Montag früh selbst bei weniger beanspruchten Arbeitsmaschinen vor der Frühstückspause mehr belastet ist und stärker zu arbeiten hat als nach derselben, wenn sich das Werk wieder in vollem Gang befindet.

Die Ursache dieser Erscheinung ist vornehmlich in dem erhöhten Reibungswiderstand zu suchen, den alle während des Stillstandes kalt gewordenen Lager und Gleitflächen an den Arbeitsmaschinen und Transmissionen wie an der Dampfmaschine selbst so lange bieten, bis sie und das Schmiermittel durch das Arbeiten, z. Th. unter Mitwirkung der Saalheizung eine gewisse Temperatur erreicht haben, bei welcher die Schmierung reichlicher und wirksamer erfolgt und damit die Reibung auf ihr normales Maass zurückgegangen ist.

Obwohl diese Erscheinung eine natürliche Folge der längeren Betriebsunterbrechung ist, so kann man doch die Frage aufwerfen, ob es sich nicht lohnen würde, dem Uebelstand (Erhöhung der Betriebskosten) durch Beseitigung oder Abschwächung der Ursache entgegenzuarbeiten. Zur Beantwortung dieser Frage müsste man vor Allem wissen, wie hoch sich der vermehrte Kraftaufwand beziffert. Um dies zu erfahren, liess die Augsburger Kammgarnspinnerei an einem Montag früh im Monat März ihre grosse Betriebsmaschine — eine Dreifach-Expansionsmaschine mit getheiltem Niederdruck-Cylinder — durch den

Bayrischen Dampfkessel-Revisions-Verein einer besonderen Indicirung unterziehen, über deren Ergebniss die Zeitschrift des genannten Vereins Nachstehendes berichtet:

Mit dem Anlaufen der Maschine beginnend, wurden zweimal in jeder Viertelstunde von vier Ingenieuren an den vier Cylindern möglichst gleichzeitig Diagramme abgenommen und die Umdrehungszahl der Maschine sowie die Dampfspannung vor derselben, in den beiden Aufnehmern und im Kondensator abgelesen.

Die höchste Belastung der Dampfmaschine — 1186 PS — fand um 6 Uhr 15 Min. statt; von da ab sank dieselbe unter namhaften Schwankungen bis zur Frühstückpause (8 Uhr) auf 942 PS herab. Sofort nach dem Frühstück, in der Zeit von 8 Uhr 7 Min. bis 10 Uhr 40 Min., stellte sich — abgesehen von den unvermeidlichen, zwischen 1092 und 1023 PS sich bewegenden Schwankungen des Fabrikbetriebes — ein gewisser Beharrungszustand ein, wobei die Dampfmaschine im Durchschnitt 1052 PS leistete. Nach 10 Uhr 40 Min. bis zum Ende der Indizirung, 11 Uhr 15 Minuten, sank die Belastung auf 1000 PS herab.

Zieht man aus den Indicirungs-Ergebnissen vor dem Frühstück und zwar für die Zeit von 6 Uhr 15 Min. bis 7 Uhr 15 Min. den Mittelwerth und vergleicht diesen mit der mittleren Belastung nach 8 Uhr, so ergiebt sich ein Unterschied von rund 90 PS, um welche die Dampfmaschine infolge der Eingangs erwähnten Erhöhung der Reibungswiderstände vor der Frühstückspause stärker belastet war als nach derselben.

Diese Mehrbelastung beziffert sich auf 70 PS, wenn man — was wohl richtiger ist — die Mittelwerthe von 6 bis $^1/_2$8 und von 8 bis $^1/_2$11 Uhr mit einander vergleicht.

Die bis zum Eintritt des Beharrungszustandes erforderliche Mehrleistung der Dampfmaschine beziffert sich demnach im vorliegenden Falle auf 7 bis 8 pCt. Es wird durch genaue Feststellung der beiderseitigen Kosten — einerseits für die erforderliche Mehrleistung, andererseits für die zu ihrer Minderung aufzuwendenden Mittel — in jedem einzelnen Falle zu prüfen sein, ob es sich lohnen würde, den erhöhten Reibungswiderstand durch besser geeignete Schmiermittel, Schutz und Steigerung der Saaltemperatur u. s. w. zu bekämpfen, oder ob es nicht vortheilhafter sei, der Dampfmaschine die Mehrleistung aufgebürdet zu lassen. Soweit die Mittel zur Abhilfe keine oder nur unerhebliche Kosten verursachen, ist deren Anwendung immerhin zu empfehlen.

Berufsgenossenschaftliches.

Die bei den Berufsgenossenschaften angestellten besoldeten Beauftragten nach dem Stande vom 1. Oktober 1898.

Steinbruchs-Berufsgenossenschaft. 1. Karl Popp, Wohnort Nürnberg, Köhnstr. 10, Dienstbezirk Sektion I: Königreich Bayern ohne Pfalz. — 2. Jakob Uhrig, Karlsruhe i. B., Sophienstrasse 26, Sektion II: Württemberg, Baden und Hohenzollern. — 3. Gustav Nebel, Mainz, Parcusstr. 6, Sektion III: Elsass-Lothingen, Rheinpfalz u. s. w. — 4. Johann Bertram Drolshagen, Köln a. Rh., Bischofsgartenstrasse 10, Sektion IV: Rheinprovinz und Birkenfeld. — 5. Karl Drost, Hagen i. W., Sektion V: Westfalen, Hessen-Nassau u. s. w. — 6. Werner Kober, Sömmerda, Sektion VI: Provinz Sachsen, Sachsen-Weimar u. s w. — 7. Christian Bischoff, Dresden-Striesen, Sektion VII: Königreich Sachsen. — 8. R. Engelmann, Breslau, Sandstr. 13, Sektion VIII: Schlesien. — 9. Aug. Herm. Ludwig Bergholz, Hannover, Hildesheimerstrasse 226 D, Sektion IX: Hannover, Oldenburg ohne Birkenfeld u. s. w. Ziegelei-Berufsgenossenschaft: 10. Karl Zimmermann, Schöneberg b. Berlin, Bahnstr. 33, Bezirk der Genossenschaft. — 11. Hugo Jansen, Berlin W., Steinmetzstr. 29, Bezirk der Genossenschaft. — 12. Alfred Cords, Berlin W., Potsdamerstr. 89, Bezirk der Genossenschaft.

Gerichtsentscheidungen.

Belästigung der Nachbarn durch Eigenarten des gewerblichen Betriebes. Dieser ungemein häufige und juristisch doch so verwickelte Fall, hat jüngst wieder das Reichsgericht beschäftigt. Der Fall lag so: Der Kläger fühlte sich durch den Lärm eines benachbarten Maschinenbetriebes so belästigt, dass er gegen den Fabrikbesitzer auf Grund des § 26 der Gewerbeordnung auf Beseitigung dieser Eigenthumsstörung klagte. Bevor nun der Kläger das Erkenntniss erzielte, dem Beklagten unter Strafandrohung aufzugeben, dass er Einrichtungen zur Abhülfe für die lärmhafte Störung zu treffen habe, war der Beklagte schon in diesem Sinne thätig gewesen und hatte die gröbsten Uebelstände abgestellt. Der Kläger, damit aber noch nicht zufrieden, verlangte noch weitergehende Abhülfe und erzielte die Verurtheilung des Fabrikanten zur Schaffung geräuschverhütender Einrichtungen. Dieser Verurtheilung hatte der Fabrikbesitzer zuvorzukommen gesucht und weitere Abhülfemassregeln getroffen. Als er nun doch verurtheilt wurde, legte er unter Hinweis auf diese Massnahmen Berufung ein; das Reichsgericht wies jedoch seine Revision zurück und entschied: Die nach § 26 G.-O. geregelte Negatorienklage gegen Eigenthumsstörung führt zur Verurtheilung, wenn sie zur Zeit der Klageerhebung begründet ist; ob die Uebergriffe des Beklagten während des schwebenden Prozesses sich vermindert oder aufgehört haben, berührt Klage und Urtheil nicht mehr; das Urtheil geht schlechtweg dahin, dass der Eigenthümer Anspruch auf dauernden Schutz gegen Eingriffe in sein Eigenthum habe, sodass der Anspruch des Klägers auf Herstellung von Einrichtungen zur Beseitigung der nachtheiligen Eingriffe bestehen bleibe, solange die nachtheilige Anlage fortbestehe, und dass er auf Grund des Urtheils gegen den Beklagten mit Zwangsmassregeln vorgehen könne, sobald er die getroffenen Verhütungseinrichtungen wieder beseitige.

Verschiedenes.

Convention der Ziegeleibesitzer in Berlin. Von wohlunterrichteter Seite wird uns mitgetheilt, dass die Convention der Ziegeleibesitzer nicht wieder zu Stande kommen wird. Diese für die Ziegeleibesitzer so segensreiche Einrichtung, die auch auf den Baumarkt sehr beruhigend wirkte, muss aufhören, da verschiedene Ziegeleibesitzer die Verträge nicht prolongiren wollen, und zwar nicht etwa aus dem Grunde, dass ihnen diese Einrichtung nicht zusagte, sondern deswegen, um noch für sich grössere Vortheile herauszuschlagen. Durch dieses unlautere Gebahren ist ein Zustandekommen dieser Wiedervereinigung unmöglich gemacht. Das Centralverkaufscomptoir behauptet sogar, dass, wenn es auch gelingen sollte, die bisherigen Mitglieder der Konvention zur Verlängerung ihrer Verträge zu bewegen, es doch unmöglich sei, die Geschäfte weiter zu führen, wenn sich nicht die bisher noch ausstehenden Ziegeleibesitzer der Vereinigung ebenfalls anschliessen. v

Jubiläum. Freunde, Fachgenossen, Vertreter unserer Industrie hatten sich am Sonnabend im Hause des Herrn Otto Bock versammelt, um seiner Einladung folgend mit ihm das schon von uns gemeldete 25jährige Bestehen seines Geschäftes zu feiern. Reiche Blumenspenden, zahlreiche Telegramme aus dem In- und Auslande und sinnige Erinnerungszeichen gaben einen deutlichen Beweis der allgemeinen Beliebtheit, deren sich der unermüdlich strebsame Erfinder des Kanalofens erfreut; wir heben aus der Zahl der Dedicationen vor allen Dingen den reizenden Kippwagen en miniature von der Firma Arthur Koppel hervor, der als Liqueurbehälter eingerichtet und mit einer Bremse versehen war, die zugleich als Abschneider diente. Während des festlichen Mahles toastete zuerst Herr Kommerzienrath March auf den Jubilar, indem er auf die Verdienste desselben um die Ziegel- und Thonindustrie hinwies; weitere ernste und heitere Reden auf die liebenswürdige Wirthin und die Familie des Jubilars, auf Herrn Bock als Freund und Mensch, auf seine Beziehungen zu anderen in unserer Industrie thätigen Zeitgenossen wechselten ab und gaben dem Fest einen stimmungsvollen Verlauf. Herr Bock dankte für alle die ihm entgegen gebrachten Liebesbeweise in warmen Worten, indem er ausführte, wie hoch er die Freundschaft seiner Fachgenossen schätzte und wie er sich gerne von dem Wahlspruch leiten liess: „Sei Freund, und du wirst Freunde haben“. Erst in vorgerückter Stunde trennte sich der heitere Kreis der Gäste, die an die hübsche Feier sich gewiss noch lange Zeit ebenso gerne erinnern werden wie der in der Vollkraft seines Schaffens stehende Jubilar. v

35. Sitzung des Bezirks-Eisenbahnraths für die Eisenbahn-Direktionsbezirke Hannover und Münster am 11. Januar 1899 in Hannover. Auf der Tagesordnung steht u. a.: Frachtermässigung für Kalk. v

Ausstellung im Königl. Kunstgewerbe-Museum in Berlin. Im Kunstgewerbe-Museum sind auf kaiserlichen Befehl die Geschenke ausgestellt, welche der Kaiser von dem Sultan bei Gelegenheit seines Besuches in Konstantinopel erhalten hat. Von Interesse ist darunter ein Aufbau von sieben mächtigen Porzellanvasen, von denen drei geradezu kolossal sind. Dieselben sind in der grossherrlichen Fabrik in der Nähe des Jildiz-Palastes ausgeführt und, wie die Inschriften besagen, ausgeführt für den deutschen Kaiser. Die Vasen stehen in Form und Dekoration sämmtlich unter dem Einfluss europäischer Kunst, sind aber Ge-

räthe von ungewöhnlicher Prachtentfaltung; aus derselben Porzellanfabrik stammen zwei Theeservice, jedes mit zwölf Tassen und allem Zubehör, von denen das eine gleichfalls nach französischen Mustern, das andere in Art der türkischen Fliesenmalerei dekorirt ist. v

Deutscher Beton-Verein. Gelegentlich des Referates über die konstituirende Versammlung und die sich daran anschliessenden Exkursionen ist versehentlich der Besuch der Mitglieder und Gäste bei der Firma Müller, Marx & Co. in der Wilhelmstrasse zu erwähnen vergessen worden. Es wurden dort, wie wir nachträglich noch anführen wollen, recht hübsche brandsichere Einhüllungen von I-Trägern bei Betondecken vorgezeigt, die sorgfältig gearbeitet waren. Drahtumhüllungen befanden sich über Drahtspiralen, so dass sich der Mörtel überall dicht und innig an das zu schützende Eisen anlegen konnte. Bei den zur Besichtigung ausgestellten Pferdekrippen war mit Vorsicht vermieden, irgendwo scharfe Ecken vorstehen zu lassen, damit sich die Pferde nicht verletzen können. Es wäre wünschenswerth, wenn auch andere Firmen diesen Gesichtspunkt beachteten. v

Weihnachtsdividende. Die Direktion der Porzellanfabrik in Kahla hat auch dieses Jahr dem gesammten Arbeiterpersonal eine Weihnachtsfreude bereitet. Jeder Arbeiter hat einen gewissen Prozentsatz seines Jahreslohnes als Dividende erhalten. Im Ganzen wurden 19000 Mk. vertheilt, ausserdem in den auswärtigen Fabriken der Gesellschaft 14000 Mk. v

Neue Presse für Cement-Dachplatten. Eine neue Presse für seine bekannten Dachplatten aus Cement-Sandmörtel hat Karl Thomann in Halle a. S. konstruirt. Die Maschine ist in allen Theilen verstellbar, so dass man in wenigen Minuten jede Unregelmässigkeit mit dem Schraubenschlüssel beseitigen kann. Als weiterer Vorzug dieser Maschine wird gerühmt, dass mit einem einzigen Hebelgriff die sämmtlichen Theile des Falzbilde-Apparates, welcher zu gleicher Zeit zwei Falze auf die Platte setzt, in Bewegung gesetzt werden. Der Arbeiter braucht nur einen Hebel aus der wagerechten Stellung in die senkrechte zu bringen, und vier verschiedene Arbeiten haben sich selbstthätig vollzogen. Sämmtliche gleitenden Theile sind geschützt gelagert, so dass Cement und Sand nicht eindringen können. Die auf dieser Maschine hergestellten Dachplatten sollen sich dadurch auszeichnen, dass sie, um Schnee und Wasserdichtheit zu erreichen, mit einem vierfachen Falzverschluss versehen sind. Eine weitere Eigenthümlichkeit besteht in der sogenannten Sicherheitsstossfuge, in der die Platten sägezahnförmig ineinandergreifen, und zwar so, dass der wagerechte Einschnitt mitten in die oben auf die Platten aufgesetzten Falze gelegt ist, so dass, wenn der Dachdecker auch die Stossfuge nicht dicht zusammenstösst, keine Undichtigkeit eintritt. Das Dach wird also ohne Mörtelverstrich dicht gegen Schnee und Regen, aber nicht gegen Luft. v

Bücherschau.

American-Cements von **Uriah Cummings, Boston.** Verlag von Rogers & Manson.

Das vorliegende Buch ist unseres Wissens das erste umfangreichere Werk, welches in Amerika über die Fabrikation und die Verwerthung von Cement in der Oeffentlichkeit erscheint. Es ist daher erklärlich, dass das Buch in Amerika selbst von der Fachpresse und in den Ingenieur-Zeitungen mit ungetheiltem Beifall begrüsst wird. Indessen sind wir in Deutschland gewöhnt, höhere Anforderungen an dergleichen Bücher zu stellen und sie mit einem schärferen Maassstabe zu messen. Wenn auch nicht zu erwarten war, dass ein Buch, von einem Fabrikanten natürlichen Cements geschrieben, sich sehr eingehend über die Schattenseiten dieser natürlichen Cemente verbreiten würde, so hätte doch Manches in diesem Buche vermieden werden können, was stark nach Reklame für die natürlichen Cemente aussieht.

Eingestandenermaassen hatte der Verfasser die Absicht, eine Vertheidigungsschrift für die amerikanischen natürlichen Cemente zu schreiben, die vielfach nicht ausreichend gewürdigt wurden, wohl hauptsächlich aus dem Grunde, weil die neuerdings in grossen Mengen auf dem Markte erscheinenden „Natural Cements“ oder „Rock-Cements“ ähnlichen Vorurtheilen begegnen, wie sie seiner Zeit die amerikanischen Portland-Cemente zu überwinden hatten und wie sie vordem auch allen importirten Portland-Cementen entgegengebracht wurden, die nicht von vornherein bei der grossen Masse des bauenden Publikums als „first brands“ angesehen waren.

Wir wollen gar nicht bestreiten, dass das Buch des Herrn Cummings das Verdienst für sich in Anspruch nehmen darf, die Kenntniss der Eigenschaften der natürlichen und künstlichen Cemente in weitere Kreise zu bringen, aber wir finden in dem Buche eine ganze Reihe von irrigen Behauptungen und Lehrsätzen, die nicht unerwähnt bleiben dürfen, weil sie einerseits als vom einseitigen Parteistandpunkte aus aufgestellt, andererseits als auf irrthümlichen Auffassungen beruhend erscheinen. Herr Cummings sagt auch selbst, dass seine Ansichten von manchen Dingen unter den Chemikern wenig Anklang finden werden. Er ist sich also wohl der Schwächen seines Buches bewusst. Aber nicht nur die chemische Seite des Buches muss mit Vorsicht genossen werden, auch manche andere Ansicht erscheint uns unrichtig. Um nur ein Beispiel zu nennen, fragt Herr Cummings, ob es nicht an der Zeit sei, die übermässige Verehrung der Versuchsmaschinen fallen zu lassen in Anbetracht des Umstandes, dass Smeaton's Eddystone Leuchtthurm aus Cement gebaut wurde, welcher in reinem Zustande nicht einmal 25 Pfund Festigkeit auf den Quadratzoll nach 7 Tagen Erhärtung aufwies, und da selbst ein erfahrener Laborant noch um 50 pCt. schwankende Werthe erhält bei Prüfung derselben Cementprobe selbst wenn ein Probestück hinter dem anderen geprüft wird. Das ist eine Anschauung, die so weit hinter der heutigen Auffassung der technischen Welt vom Werthe des Versuchswesens zurückliegt, dass sie von keinem Standpunkt gebilligt werden kann. Sie lässt im Gegentheil auf eine bedauerliche Leichtfertigkeit des Urtheils schliessen, die in einem Buche, welches auf ernste wissenschaftliche Würdigung Anspruch macht, nicht geduldet werden kann. Es liessen sich noch eine ganze Reihe anderer Beispiele für diese Behauptung aus dem Buche anführen, doch wollen wir nur eines noch erwähnen, weil es gleichzeitig charakteristisch für einen gewissen trockenen Humor ist, der in dem Buche an verschiedenen Stellen zu Tage tritt. Herr Cummings führt aus, dass es seit einigen Monaten Mode geworden sei, Cementproben zu kochen, um sie auf ihre Qualität zu untersuchen. Er meint nun, dass sowohl natürlicher als künstlicher Cement, der so schnell erhärtet, um die Kochprobe zu bestehen, mit dem grössten Misstrauen betrachtet werden müsse, denn er wäre von Natur zu schnell bindend oder zu frisch. Herr Cummings meint, es sei sicher, dass von mehr als 150 Millionen Fass von amerikanischem Rock-Cement (natürlicher Cement), die in den grössten Ingenieurwerken des Landes während der letzten 50 Jahre verbraucht worden seien, ohne dass sie irgend einen Schaden gezeitigt hätten, noch nicht 1 pCt. die Kochprobe ausgehalten hätten. Cummings hält die Kochprobe gerade so zuverlässig und logisch, wie die von den alten puritanischen Vätern seiner Zeit angestellte Hexenprobe. Wenn man die Hexe in den Teich warf und sie sank unter, hätte man sie für unschuldig gehalten, und nur wenn sie oben schwamm, wäre sie vom Teufel besessen gewesen und dann mit Gewalt untergetaucht worden. Leider ist Herrn Cummings auch bei diesem hübschen Vergleich ein kleiner Irrthum unterlaufen. Nach unserer Kenntniss der heiligen Inquisition schwamm die unschuldige Hexe oben. Doch dies nur nebenbei.

Wie weit die Mittheilungen des Verfassers über die Fabrikation des Rock-Cements in den Vereinigten Staaten, das geologische Alter der Cementfelsen und einzelne Mittheilungen über Fabrikation auf Richtigkeit beruhen, können wir von hier aus nicht beurtheilen. Den deutschen Leser berühren nur eigenthümlich die vielen Bilder und Bildchen aus amerikanischen Cementfabriken, auf denen zum Theil verzweifelt wenig zu sehen ist und die ihrer ganzen Auswahl und Anordnung nach dem Buche noch mehr als der textliche Inhalt den Charakter einer Reklameschrift geben.

Durchaus zu loben ist der saubere Druck auf gutem Papier und die fliessende, auch für die Ausländer verständliche Schreibweise. G.

Deutscher Ziegelei-Kalender (für 1899). Herausgegeben von Dr. E. Tscheuschner, Verlag von Schulze & Co., Leipzig. Preis 2 M. gebd.

Die Anzahl der gegen Jahresschluss erscheinenden Ziegler-Kalender ist durch den vorstehenden zum ersten Mal erschienenen um ein weiteres Glied vermehrt worden. Auch dieser Kalender zerfällt in die beiden üblichen Abtheilungen, das Kalendarium, hier bereits vom 1. Oktober dieses Jahres beginnend, mit Raum für Notizen und einen technischen Theil. Auffallend ist, dass der vorliegende Kalender an Stelle der sonst vorhandenen und in Rubriken eingetheilten Notiztabellen für das Formen, Brennen, Ein- und Auskarren etc. der Ziegel nur einige Blätter weissen Papieres bietet, was uns nicht gerade für den Gebrauch bequem erscheinen will. Der technische Theil giebt ein Kompendium der Ziegelfabrikation in kurzer systematischer Abhandlung, mit dem wir uns im Wesentlichen einverstanden erklären können. Eine etwas schärfere Feilung einzelner Stellen, die Vermeidung allzu langer Sätze (S. 9, 11, 13), die möglichste Beschränkung der Fremdwörter (kontraktil, S. 10, konachsial, S. 51), die etwas allgemeiner

verständliche Darstellung, endlich die bessere Korrektur der Druckfehler, besonders am Anfang (Normalformat 250 × 112 (!) × 65 mm, S. 1; Thonsubstanz = $Al_2O_3 . _2 SiO_2 . _2H_2O$, S. 6) hätten dem Buche unseres Erachtens zum Vortheile gereicht und dessen Werth für nicht besonders vorgebildete Leser erhöht. Ueber die Eintheilung der Ziegelthone (S 7) lässt sich streiten, indessen fehlt es ja leider noch immer an einer allgemein gültigen und als solcher anerkannten Klassifikation. Ebenso sei dahingestellt, welchen Werth für einen Ziegelkalender die Besprechung der physikalischen (Schlämm-) und chemischen Analyse des Ziegelthones hat. Die Beschreibung eines Schlämmapparates wie desjenigen von Schöne muss bei der nothwendigen Kürze doch völlig unverständlich bleiben; bei der chemischen Untersuchung des Thones hätte die rationelle Analyse einer besseren Durchsicht bedurft. Im Uebrigen sei noch erwähnt, dass bei Besprechung des Brennens der Ziegel die Muffelofen besser unter den stehenden Oefen behandelt worden wären, und die neben den Pyroskopen, „als welche gegenwärtig ausschliesslich die Segerkegel gebraucht werden", genannten Sprengpatronen (Wiborghs Thermophon) besser fortgelassen wären, da diese schwerlich jemals im Ziegeleibetriebe Anwendung finden werden. Auf die Fabrikation der Röhren und die Anwendung von Staubsammelapparaten ist der Verfasser nicht eingegangen, dies müsste bei dem nächsten Erscheinen des Kalenders doch wohl Berücksichtigung finden, wie wir auch die Anlage eines alphabetischen Verzeichnisses des behandelten Stoffes für sehr zweckmässig halten würden

Dem technischen Theile schliessen sich die folgenden Kapitel an: Hygiene der Ziegelindustrie (durchaus beachtenswerth), die neueren Vorschriften der Ziegelei-Berufsgenossenschaft für Arbeitgeber und Arbeitnehmer, auch für die Torfgräbereien der Ziegelbetriebe, Bestimmungen betr. Beschäftigung von Arbeiterinnen und jugendlichen Arbeitern, Ausnahmen von dem Verbote der Sonntagsarbeit, Fachschulen, Verbände und Vereine, Maass- und Gewichtstabellen, kaufmännische, gerichtliche und Steuertabellen, Post- und Telegraphengebühren, Patentgesetz, Gebrauchs- und Geschmacksmusterschutz, Schutz der Waarenbezeichnungen, auch Uebereinkommen zwischen Deutschland und Oesterreich über die genannte Materie, Aufbewahrung fremder Werthpapiere, Beschlagnahme des Arbeitslohnes, endlich das Recht der Handlungsgehilfen und Lehrlinge (nach dem neuen Handelsgesetzbuche).

Es ist ersichtlich, dass der Verfasser den in der Vorrede gebrauchten Worten, dass Manchem etwas bringen werde, wer Vieles bringt, nachzukommen bemüht gewesen ist, und so möchten wir nicht unterlassen, unsere Leser auf den deutschen Ziegelei-Kalender hinzuweisen. Bl.

Das Erfinderrecht der wichtigsten Staaten. Von R. Schmehlik in Berlin. 1899. Verlag von Gust. Hempel.

Die kleine Brochüre in Taschenformat bezweckt, die in Betracht kommenden gesetzlichen Bestimmungen der wichtigsten Staaten unter Berücksichtigung sämmtlicher Ergänzungen und Abänderungen bis zum heutigen Tage so zu erklären, dass sie auch der verstehen kann, der in der Auslegung des Gesetzes keine Erfahrung besitzt.

Aufnahmen haben neben dem deutschen Patent-Gebrauchsmuster und Waarenzeichen-Gesetz das österreichische, ungarische, russische, belgische, französische, schweizer, italienische, englische, nordamerikanische, schwedische, dänische und norwegische Patentgesetz gefunden. Den Schluss bildet ein Verzeichniss derjenigen Staaten, welche ausserdem Patente ertheilen.

Geschäftliches.

General-Versammlungen.

Hochfelden. Aktiengesellschaft Vereinigte Kalk- und Ziegelwerke Hochfelden. Ausserordentliche Montag, den 2. Januar 1899, Nachmittags um 3 Uhr, in der Schreibstube des Kaiserlichen Notars Justiz-Rath Matter. Tagesordnung: I. Auflösung der Aktiengesellschaft. II. Ernennung der Liquidatoren. g

Aenderungen.

Goradze. Graf Pückler'sche Kalkbrennereien „Adly's Segen" zu Goradze-Gogolin, G. m. b. H. Als Gesellschafter sind beigetreten: der Rittmeister Curt v. Koscielski zu Ohlau und der Rittmeister a. D. Oskar v. Koscielski auf Schmöllen, Kreis Züllichau. Das Stammkapital der Gesellschaft ist auf 424 000 M. erhöht worden. ae

Neue Firmen.

Haspe. Hasper Dampfziegelei m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist Anlage und Betrieb einer Ziegelei und Fabrikation von Thonwaaren, Vertrieb der Fabrikate, Verwerthung der in die Gesellschaft eingebrachten und für dieselbe weiter anzukaufenden Grundstücke, Offenlegung derselben, Errichtung von Gebäuden auf denselben, Vermiethung und Verkauf von bebauten und unbebauten Grundstücken. Das Stammkapital beträgt 200 000 M. Die Geschäftsführer sind die Kaufleute Carl Wolff und Carl Bölling zu Haspe. E

Dobritz. Körner & Schaeffer, Buschbad-Meissen. Meissner Chamotte-Ofen-Fabrik. Inhaber sind Töpfermeister Ernst Paul Körner und Kaufmann und Fabrikbesitzer Otto Bernhard Schaeffer in Meissen. E

Versammlungsberichte.

Gössnitz. Portland-Cementfabrik zu Gössnitz. In der am 17. cr. abgehaltenen General-Versammlung waren 636 Stimmen vertreten. Der Geschäftsbericht wurde beifällig aufgenommen, der Vorstand entlastet und die Jahresrechnung mit Bilanz einstimmig genehmigt. Danach wird eine Dividende von 15 pCt. zur Vertheilung gelangen. Das ausscheidende Mitglied des Aufsichtsraths, Herr Friedrich Philipp Welker in Crimmitschau, wurde wieder gewählt.

Geschäftsberichte u. dergl.

Stettin. Der Geh. Kommerzienrath Delbrück, der zum Vorsitzenden des Verbandes Ostdeutscher Industrieller gewählt worden war, hat diese Wahl aus Gesundheitsrücksichten abgelehnt. G

Geseke. Aktien-Gesellschaft Geseker Kalkwerke. Nachdem die Generalversammlung vom 5. Oktober d. J. die Erhöhung des Aktienkapitals von 203 000 M. auf 1 000 000 M. und die Aufnahme einer 4proz. Anleihe bis 500 000 M beschlossen hat, werden die neuen 797 Aktien à 1000 M. jetzt laut „Frankf. Ztg." zu 102 pCt. durch einen unter der Hand verbreiteten Prospekt dem Publikum angeboten. Die seit 1892 bestehende Gesellschaft, welche die Herstellung von Wasserkalk und die Fabrikation von Ziegeln betreibt, beabsichtigt jetzt auch eine Portland-Cementfabrik zu errichten. Für dieselbe ist ein Projekt ausgearbeitet, das die vorläufige Produktion von 120 000 Fass vorsieht und eine Vergrösserung um weitere 120 000 Fass mit verhältnissmässig geringen Kosten gestattet. Zu dem Gedanken einer derartigen Neuanlage hat hauptsächlich der Wunsch geführt, die aus Kalksteingeröll, Mergel und Thon bestehenden Abfälle der Kalkproduktion anderweitig zu verwerthen; durch eingehende Untersuchungen sei festgestellt worden, dass sich dieses Material in hervorragendem Masse zur Herstellung von Portland-Cement eigne. Für den Bau der Fabrik, die schon im nächsten Sommer betriebsfahig sein soll, ist die Erwerbung eines 35 Morgen grossen Areals zu etwa 3000 M. pro Morgen in Aussicht genommen. Ausserdem soll zur Vergrösserung der jetzigen Betriebe ein neuer Kalkringofen von 28 Kammern und eine Maschinenpresse für die Ziegelstein-Fabrikation angelegt werden. Die Kosten für die Ausführung dieser Projekte sind auf 1 300 000 M. veranschlagt, auf die ein Nutzen von mindestens 15 pCt. in Aussicht gestellt wird. Diese Berechnung dürfte jedoch mit grosser Vorsicht aufzunehmen sein, da sich doch über die Gestaltung der ihr zu Grunde gelegten Cement-Verkaufspreise im Voraus kein Urtheil abgeben lässt. In den drei letzten Jahren stellte sich die Dividende der Aktien auf 5 pCt. Auf Grund einer anderen Berechnung wird das Vorhandensein des für die vereinigten Betriebe der Kalk- und Cementfabrikation erforderlichen Rohmaterials für etwa 100 Jahre konstatirt. G

Dividenden.

Berlin. Unter dem üblichen Vorbehalt werden nachstehende Schätzungen bekannt: Porzellanfabrik Kahla $22^1/_2$ pCt., wie im Vorjahr. Birkenwerder, Aktien Gesellschaft für Baumaterial in Berlin 0, wie in den Vorjahren. D

Concurse.

Eröffnete:

Kottbus. Nachlass des Töpfermeisters Johann Pettke. c

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 20./12.	Kurs 21./12.	Kurs 22./12.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	1/fr.	46.50 G	46.50 G	46.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	158.00 bzG	158.25 B	156.00 G
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	296 75 bzG	296.00 bzG	296 75 etbzB
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	175 10 G	175 00 G	177.00 etbzB
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	147.00 bzG	147.00 bzG	147.25 G
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	58.00 G	57.75 G	57 50 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	124.25 G	124.50 bzG	124.75 G
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	290.00 bzG	291.00 bzG	292 50 bzG
9 D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	183 60 bzG	183.10 bzG	184.00 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	175.40 bzB	174.75 bzB	173 50 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	117.30 bzG	119.60 G	121.00 bzG
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	200.10 bzG	201.25 bzG	201.50 bz
14 Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	327 75 G	327.50 bzG	327.60 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	268 50 bzG	269.50 bzG	271.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	173 00 G	173.75 bzG	174.50 bzG
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	184 40 bz	183.70 bzB	183.25 bzB
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	188 25 bzB	188.50 G	189 00 bzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	138 00 bzG	219.25 G	219.25 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	142.00 bzG	146.25 bzG	145.00 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	117.50 G	116 90 bz	116.50 bzG
22 Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	140 00 B	140.00 bz	139.00 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	-	243 25 bzG	243.50 bzB
24. Sitzendorfer Porzell.-F	10	6	1/1	118.75 G	118.75 G	118.75 G
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	199 00 bzG	198.25 bz	199.00 G
26 Stett Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	432 50 bzG	433.00 bzG	435 50 bzG
27 Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	125.75 bz	126.00 B	125.75 G
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	54 50 G	55.00 bzG	54 75 G
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	161 10 G	161.00 P	160 00 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	131 00 bzG	131.20 G	131.20 G
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	125 00 B	125.00 G	125.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	118 50 P	118.50 P	118.50 P
33. Wes-el, Porz.- u. Steingtf	6	4½	1/1	125.00 G	103 00 G	103.00 bzG
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	85.½ B	86.00 B	83.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	185.00 bzB	183.50 B	182.80-3.25 etbz
37. Oppelner „	10	11	1/1	188,25 G	188.50 bzB	188.80 etbzG
38. Giesel „	9	10	1/1	175.50 etbz	174 50 bz	174.75 bzB
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	244.50 B	243.50 B	243 50 B
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	197.00 G	—	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	160 00	—	—
h Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	324 50	326 00	326.00
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	217.00	215.00	215.00
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	305 00	305.00	305.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132.00 B	132.00 B	132.00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F	10	9	1/1	170.00 B	—	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	335.00	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	—	183.00	183.00
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
5 . Hanuov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	—	—	307-310 ½ B
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	—	—	-
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	—	—	173.50 G
53 Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	—	—	214-215.50bz
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	—	—	278.50 etbz
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	160.00	160.00	160.00
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)	2	4½	31/12	—	99.00	—
57 Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw. Heidelberg	8	8	1/12	—	-	—
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	295–50 b	295.00 G	297 00 b
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	201.00 G	200.00 G	200.00 G
o. Zürich.						
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		1150 G u. B	—	—
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		2850 G	—	—
p. Düsseldorf.						
65. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 20./12.	Kurs 21./12.	Kurs 22./12.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.25 G	99.25 G	99.25 G
2. Rh.-Westf. Kalkw (105)	4½	1/1 u. 7	104 80 G	104 80 G	104.80 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.30 G	102.50 B	102.30 G
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.75 B	100.75 B	100.75 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	101.25	101.25	101.25
5. Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.50	101.50	101.50
d. Frankfurt a. M.					
6. Cementw. Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103.00 P	103.00 P	103.00 P
8. Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u 7	103.50 P 40G	103.50 P 40G	103.50 P 40G
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	—
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101.00 G	101.00 G	101.00 G

Waarenverkehr.

Deutscher Markt.

Breslau. Die abnorme Witterung dieses Jahres ist nicht ohne Einfluss auf den Gang der Industrie; eine ununterbrochene schneefreie Periode bis Mitte Dezember, dabei ziemlich regenlos und ohne Kälte, sodass die Arbeiten im Freien ungehindert fortgesetzt werden können, ist selten zu verzeichnen gewesen. Fast in allen Industriezweigen ist eine theilweise Arbeit im Freien oder in ungeheizten Räumen erforderlich und die jetzige Witterung kommt fast Allen zu statten. In besonderem Grade ist dies für die Kalk- und Cementindustrie der Fall; aus dem schlesischen Centrum der letzteren hören wir, dass die Fabriken flott, wie in der Hochsaison, arbeiten und verladen und voraussichtlich um Jahresschluss nur verhältnissmässig geringe Quantitäten als Bestand übrig behalten werden. Was jetzt noch von Cement zur Verladung kommt, geht zumeist über die verschlossenen Quantitäten hinaus und wird nur zu höheren Preisen abgegeben, sodass die Erträge der Fabriken am Jahresschluss sich günstiger stellen dürften, als noch vor vier Wochen. m

Ausschreibungen.

28. Dezember. Baumaterialien zum Neubau einer evangelischen Kirche in Obornik bei Posen, und zwar: Loos I. 774 000 Hintermauerungssteine, 71 000 Hartbrandsteine (für Hintermauerung), Loos II. 165 000 4/4 rothe Vollverblendsteine (Maschinensteine), oder Loos IIa. 165 000 4/4 rothe Vollverblendsteine (Handstrich), Loos III. 58 400 poröse Lochsteine zu Wölbungen, oder Loos IIIa. 39 000 rheinische Schwemmsteine, Form 25, 12, 10, Loos IV. 203,5 cbm Ziegelkleinschlag zur Betonirung, oder Loos IVa. 203,5 cbm Betonkies, Loos V. 1160 cbm scharfer Mauersand, Loos VI. 370 cbm gelöschter Weisskalk, Loos VII. 160 000 kg Portland-Cement in Säcken, Loos VIII. 150 hl. Gips, Loos IX. 101 hl. hydraulischer Kalk. Bedingungen von dem Regierungs-Baumeister Menken zu **Berlin,** Rankestrasse 29. s

29. Dezember. Loos I. rd. 900 qm Thonfliesen für die Korridore, Podeste und Küchen zum Neubau des Artillerie-Kasernements auf dem Ostorfer Berge bei Schwerin i. M. Bedingungen vom Stadtbaubureau zu **Schwerin i. M.,** Schelfmarkt 2, für 1 M. s

30. Dezember. 107 000 hartgebrannte Ziegelsteine zum Neubau eines Dienstwohngebäudes auf Bahnhof Wongrowitz der Strecke Rogasen-Inowrazlaw. Bedingungen von der Königl. Eisenbahn-Betriebsinspektion 2 zu **Inowrazlaw** für 1 M. s

Brief- und Fragekasten.

Frage 119. Welcher Eingangszoll von Oesterreich nach Deutschland wird auf glasirte Verblendplättchen, Grösse 12 × 7 × 7 cm erhoben?

Frage 119a. Als kaufmännischer Leiter einer Chamottefabrik in Thüringen war ich mehrere Jahre bei der Teutonia in Leipzig gegen Unfall versichert, als ich eines Tages auf dem Wege nach dem Bahnhof, denselben etwas eilig zurücklegend, auf einen losen Stein trat und mit dem Fusse umkippte. Ich wurde s. Z. für die Tage, an denen ich festlag und die, an welchen ich noch humpeln musste, nach den Statuten entschädigt, unterschrieb aber keine Abfindungsquittung, weil ich fühlte, dass in dem Fuss etwas zurückgeblieben war, was meine Arbeitskraft z. B. auf der Reise ganz bedeutend reduzirte. So gingen ca. 2 Jahre hin, als ich im September d. J. in meiner neuen Stellung als Mitinhaber einer Thonwaarenfabrik mit dem gesunden Fuss auf nassem Grase ausglitt, mich mit dem leidenden nicht halten konnte, und ich verstauchte mir das Steissbein ziemlich bedeutend; hierfür bin ich abgefunden und aus dem Versicherungs-Vertrag entlassen worden. Der General-Agent sagte mir auf meine Anfrage wegen Entschädigung für die gelittene Arbeitsfähigkeit, ich wäre ja wohlhabend und brauchte es nicht, möchte deshalb doch auf Weiteres verzichten.

Der Fuss schmerzt noch bei längerer Benutzung, sodass ich hinken muss, deshalb glaube, dass meine Ansprüche berechtigt sind und bitte um Nachricht, wie ich mich zu verhalten habe?

Vorläufig habe an die Direktion der Teutonia direkt geschrieben, bin aber noch ohne Antwort.

Frage 119b. Welche Art Matoren wären zur Förderung von täglich ca 180 cbm Thon auf Geleisebahn 650 mm Spur geeignet? Strecke ca. 500 m. Steigung ca. 4—5 pCt. Wie hat sich elektrische Förderung bewährt? wäre selbe praktischer als Motor, da Dampf vorhanden und in der Nähe ein Elektrizitätswerk ist?

Frage 110. In meinem Ringofen (System Hoffmann) mit oberem Schmauchkanal können die Steine in den einzelnen Kammern sehr schwer ausgeschmaucht werden, und wird meistens an der Sohle nur eine Temperatur von 32—36° R. erzielt. Die Steine von der Sohle bis $1^1/_2$ m Höhe sind gewöhnlich weiss und rissig. Das Schmauchen geschieht mittelst Schmauchkanal und Ueberführungsrohre. Wie ist es möglich, diesem Uebelstande abzuhelfen, und auf welche Weise liesse sich eventuell ein anderes Schmauchsystem ohne Ueberführungsrohre herstellen?

Meine Erfahrungen sind andere, als die des Herrn B . . . . t. Ich erziele mit dem von ihm getadelten Verfahren (Hoffmann) dieselben guten Resultate wie mit dem empfohlenen (Dannenberg) und folgt daraus, dass die Vorgänge beim Vorschmauchen andere sind und es dabei auf andere Momente ankommt, wie geschildert; sie zu erörtern erfordert eine längere Auseinandersetzung und dürfte für den Fragesteller weniger Interesse haben, als sachgemässe Angaben an Ort und Stelle nach Untersuchung des Ofens.

Mittheilung!

Den verehrten Interessenten der Kalksandziegelfabrikation und den verehrten Lesern dieser Zeitung diene zur gefl. Nachricht, dass das von Herrn Kleber und Genossen so hochwichtig in alle Welt hinausposaunte Strafverfahren, welches gegen mich bei der Staatsanwaltschaft, auf Betrug lautend, anhängig gemacht worden war, gestern zur Verhandlung kam, und **ich auf Selbstantrag des Herrn Staatsanwalts** von allem mir zur Last gelegten Betrug und Betrugsversuch **vollständig** freigesprochen wurde.

Damit ist nun selbstverständlich dem Herrn Kleber und Genossen die so schön gedachte Freude gänzlich verdorben worden. Bitterere Enttäuschung konnte dem sog. „Complot“, um mit Herrn Lübben zu reden, nicht zu Theil werden, als das so schön zusammengeschmiedete Betrugsverfahren wie eine Seifenblase zerplatzte.

Also, Herr Kleber, wollen Sie nun auch noch Ihre so oft gemachten Behauptungen, welche ich stets als völlig unwahr zurückgewiesen habe, aufrecht halten?! — Sie besitzen zwar allerdings das Zeug dazu, auch gegen den Ausspruch der Staatsanwaltschaft und des Gerichtshofes noch Behauptungen zu machen, welche, wie die früheren, einfach erdichtet sind. Im Uebrigen überlasse ich den Interessenten, welche die früheren Behauptungen des Herrn Kleber gelesen haben, vorstehende Mittheilung zum Nachdenken und zur gefl. Beurtheilung, was man von Herrn Kleber und Genossen zu halten hat.

Mülheim a. Rhein, den 20. Dezember 1898.

8599

S. Neffgen.

Danksagung.

Gelegentlich meines 25jährigen Geschäfts-Jubiläums sind mir von so vielen Collegen, Bauherren und Geschäftsfreunden Glückwünsche zugegangen, dass ich mich veranlasst sehe, auf diesem Wege meinen verbindlichsten Dank auszusprechen.

Otto Bock.

8597

Offene Stellen.

Eine bedeutende Fabrik feuerfester Produkte sucht zum recht baldigen Eintritt einen energischen und gewissenhaften

Buchhalter bezw. Bureauchef.

Derselbe muss in allen kaufmännischen Arbeiten, Abschlüssen usw. durchaus bewandert sein und die Buchführung, sowie die Aufstellung der Bilanz gründlich verstehen. Gewandtes, sicheres Auftreten ist Bedingung. Nur solche Herren wollen sich melden, die mindestens 30 Jahre alt sind, über vorzügliche Zeugnisse verfügen und ganz einwandsfreie Referenzen angeben können. Herren, die in der feuerfesten Branche längere Zeit thätig waren, erhalten den Vorzug. Bei zufriedenstellenden Leistungen wird eine angenehme Stellung und eventl. Ertheilung der Prokura zugesichert. 8585

Gefl. ausführliche Offerten mit Angabe der Gehaltsansprüche unter N. 8585 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

---

Ein Ringofen-Kalkwerk mit 10 Doppelwagen Tagesleistung sucht eine **erfahrene, zuverlässige Persönlichkeit,** welche für den Ofenbetrieb die Arbeiten im Accord übernimmt und möglichst selbst mitarbeitet. 8536

Offert. u. L. 8536 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gesucht wird ein

Geschäftsleiter

für grössere mit Maschinen- und Handbetrieb eingerichtete Ziegeleiwerke in Croatien.

Gefordert wird eine umfassende den Anforderungen der Jetztzeit entsprechende Kenntniss in der Erzeugung aller Ziegelsorten, nebst der Eigenschaft, die einschlägigen Arbeiten technisch und commerziell selbstständig leiten zu können. 8589

Bewerber haben ihre diesbezüglichen Anträge nebst Angabe der Gehalts- und sonstigen Ansprüchen bis Ende Januar 1899 an den Directionsrath der **Agramer Ziegelfabriks-Actien-Gesellschaft** in **Agram (Zagreb)** einzusenden.

Mehrjährige belobte Praxis, Kenntnisse im Maschinenbaufach bevorzugt 8589

Reflectanten, die sich in ungekündigter Stellung befinden, wird volle Discretion zugesichert.

Brennmeister

oder Oberbrenner für Ringofen mit 2 umlauf. Feuer ges.

Bewerber, welche nachweislich solchen Ofen dauernd mit Erfolg gebrannt haben, wollen Zeugnissabschrift, Gehaltsansprüche usw. unter Q. 8596 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung einsenden. Stellung dauernd. 8596

Mittlere Fabrik feuerfester Producte Westdeutschlands, G. m. b. H. sucht baldigst einen technisch gebildeten, energischen 8600

Betriebsleiter.

Derselbe muss gute Erfahrung in der Herstellung hochfeuerfester und säurebeständiger Steine besitzen, auch mit dem Feuerungs- und Maschinenwesen genügend vertraut sein. Betheiligung auch mit kleinem Kapital möglich.

Angebote befördert unter R. 8600 die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Energischer Expedient

von westfälischer Portland-Cementfabrik gesucht.

Offerten mit Altersangabe, Militärverhältniss etc. sub U. 8551 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8551

Für eine neu errichtete Portland-Cement-Fabrik in Norddeutschland (200 000 Fass, Trockenverfahren) wird ein älterer, erfahrener

Chemiker

gesucht. Stellung ist angenehm und wird gut bezahlt. 8550

Offerten sub T. 8550 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Gips-, Kalk-, Cement-, Cementwaaren- und Kunststeinindustrie sowie des Betonbaues.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6.

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Nr. 119. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 25. Dezember.** Anzeigen: 30 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**

Erscheint an jedem dritten Tage.

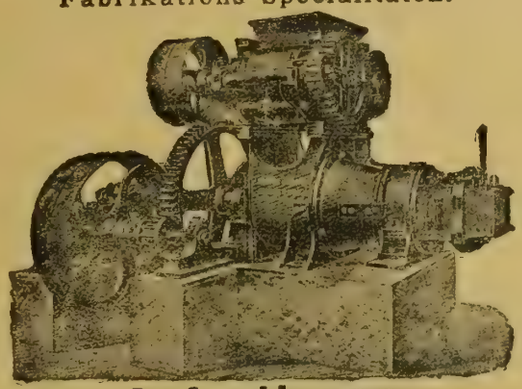
Röhrig & König

Maschinenfabrik, Eisen- und Metallgiesserei, Kupfer- und Kesselschmiede.

Besteht seit 1846. **Magdeburg-S.** Arbeiterzahl ca. 400.

Fabrikations-Specialitäten:

Dampfziegelei-
Thonwaaren-
Falzziegel-
Lieferung aller
Dampfmaschinen
Dampfkessel
Hartzerkleinerungs-
Braunkohlen- und
Braunkohlen-
Transmissionen
Transport-



Anlagen,
Fabriken,
Fabriken,
Specialmaschinen,
in jeder Grösse,
„ „ Construction,
Anlagen,
Torf-Briketfabriken,
Nasspressanlagen,
in jeder Ausführung,
Einrichtungen.

Anfertigung

von Plänen für complete Anlagen, Kostenanschlägen und Rentabilitätsberechnungen kostenlos.

1400 maschinelle Einrichtungen ausgeführt. 8046

Eigene grosse Versuchsstation.

Cataloge und Referenzen zu Diensten.

Dr. Carl Schoch,

Specialist für die Cement-Industrie,

Berlin, W. 50., Ansbacherstr. 16.

Trocken-Canäle,
Trocken-Kammern,
Rotirende Apparate
zum Trocknen fester
und breiartiger
Substanzen, sowie
zum Rösten und
Glühen 8843

Trocken-Anlagen.

liefern als Specialität
seit 1878:

Fellner & Ziegler

Frankfurt a. M.
Bockenheim.

250 Wind-Separatoren

Patent Mumford & Moodie wurden bisher an deutsche, schweizerische, österreichische, russische Cementfabriken etc. geliefert.

Anerkannt beste Sichtmaschine der Gegenwart für Cement, Phosphat, Kalk, Thomasschlacke, Quarz, Erde etc. Keine Siebe und Gewebe, kein Verschleiss, keine Betriebsstörungen.

In Cementfabriken:

Offenbach:	12	Alsen-Hamburg:	5.
Mannheim:	12.	Diesdorf:	3.
Stuttgart-Blaubeuren:	12	Port-Kunda:	6.
Groschowitz:	11.	Podolsk:	7.
Spohn-Blaubeuren:	9.	Novorssiisk:	3.
Malstatt:	4	Adler-Zossen:	4. etc. etc.

4802

Alleinige Fabrikanten:

Gebr. Pfeiffer

Kaiserslautern, Pfalz.

Zu Kauf und Miete.

Filialen: Breslau, Hamburg, Danzig, Köln a. Rh., Königsberg i. Pr., Leipzig, Dortmund Magdeburg, München, Strassburg i. E., Prag, Wien, Budapest.

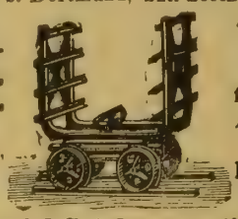


Aktiengesellschaft für Feld- und Kleinbahnen-Bedarf
vorm. **Orenstein & Koppel.**
Central-Bureau: **Berlin SW.,**
Tempelhofer-Ufer 24.



Fabrik-Etablissements:
Tempelhof b. Berlin, **Dorstfeld** b. Dortmund, **Szt. Lörincz** b Budapest. **Lieben** b. Prag.

Fabrikation von **Mulden-** und **Kastenkipp-Lowries, Ziegelstein-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Wagen** und **Karren jeder Art, Trocken-** und **Nassbaggern** für Hand- und Dampfbetrieb, fahrbaren **Centrifugal-Pumpmaschinen.**



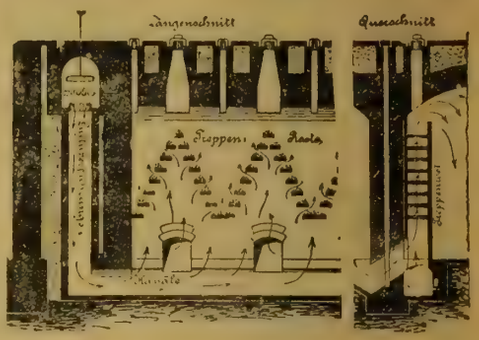
4756 Specialität:
complete Bahnanlagen
für Hand-, Pferde-, Locomotiv-, Aufzug- und Drahtseil-Betrieb.
Schienen, Gleise, Räder, Radsätze, Locomotiven, Locomobilen, Centrifugalpumpen.

Illustrirte Special-Cataloge gratis und franco.

Zeichnungen zu
Ringöfen
für **Ziegeleien** und **Cementfabriken**
liefert 114
Friedrich Hoffmann
Berlin N., Kessel-Strasse 7.

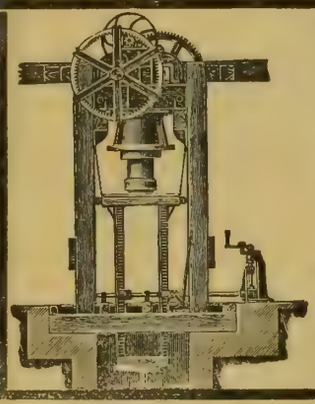
Hans Hauenschild 7783
Techn.-Chem. Anstalt für Cement-Industrie
Berlin N. 39, Reinickendorferstr. 2 B.
Technisches Bureau — Chemisches Laboratorium für alle in die Baumaterial-Industrie einschlägigen Untersuchungen, Vorarbeiten und Bauausführungen.

A. Dannenberg, Görlitz

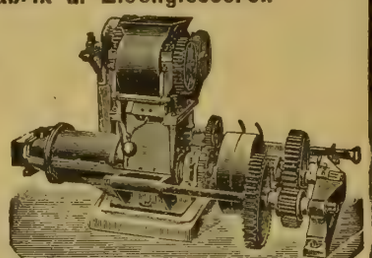


Empfehle meine verschiedenen
Ring- und Kammerofen-Construktionen
nebst **Trocknereien,** die sich bei über 1000 verschiedenen Anlagen zum Trocknen und Brennen von **Mauer-, Dach-** und **Falzziegel,** wie **Kalk** bestens bewährten; desgl. meine **Ziegelpressen** für **Mauer-** und namentlich **Dach- u. Hohlstrang-Falzziegel-Fabrikation.** Selbige zeichnen sich durch leichten Gang, vorzügliche Mischung des Thones und hohe Leistungsfähigkeit vortheilhaft aus.

Im Jahre **1897** sind **nachweislich 42 neue Ofenanlagen** mit **19 oompletten Dampfziegeleien,** Dach-, Falzziegel- und Verblendstein-Fabriken von mir projectirt, eingerichtet und mit gutem Erfolg in Betrieb gesetzt worden. 6418



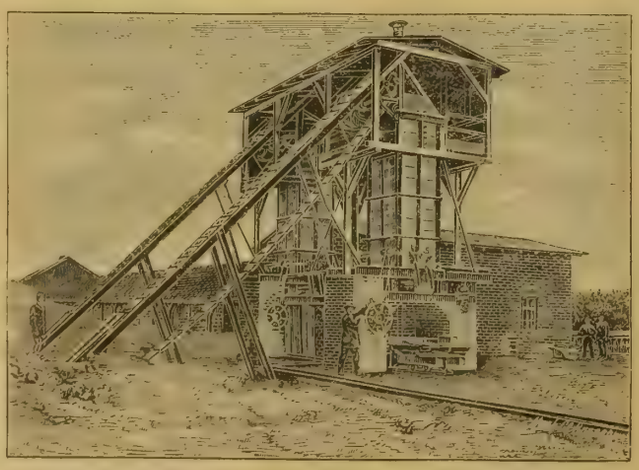
Ortenbach & Vogel, Bitterfeld
(vormals H. Ruder) 7481
Maschinenfabrik u. Eisengiesserei.
Maschinen für die Keramische Industrie.



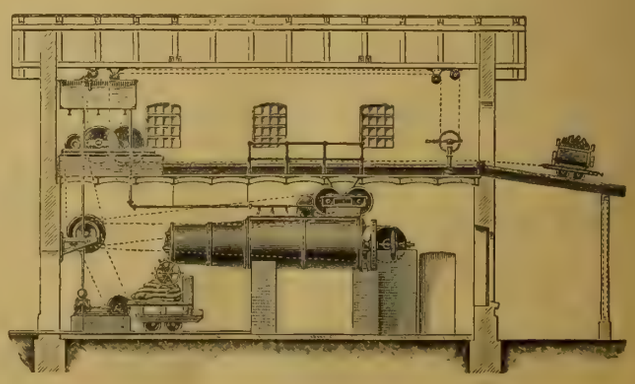
Specialität:
Thonröhren-pressen
Ziegelei-Maschinen.

Jul. Lüdicke, Werder (Havel)
Maschinenfabrik und Eisengiesserei.
Spezialität seit 1875
Centraldampfthonschneider für Handstrichziegeleien
230 im Betriebe

8024 Stehende Construktion mit Elevatorenbetrieb.



Liegende Construction mit reichsgesetzlich geschützten Mischmessern mit Aufzug.



Ferner: **Schlämmmaschinen, Pferdethonschneider, Ketten- und Seilaufzüge, eiserne Elevatoren, Walzwerke, Vorsümpfer, Mischapparate, Centrifugalpumpen, Drehscheiben, Kipplowrys, Transmissionen etc.**

ROHRMÜHLEN.

Bekanntmachung

in Sache

F. L. Smidth & Co., Kopenhagen,

contra **G. Luther, Braunschweig,**

wegen Patentverletzung.

D. R.-P. No. 62 871.

In unserer Patentstreitsache gegen **G. Luther in Braunschweig** ist die **einstweilige Verfügung,** durch welche der Firma G. Luther **die Herstellung und der Vertrieb von Nachahmungen unserer Rohrmühlen bei Strafe untersagt ist,** nach eidlicher Vernehmung der gerichtlichen Sachverständigen **durch Urtheil des Königlichen Landgerichts I zu Berlin vom 16. Dezember 1898 bestätigt** worden.

Vorstehendes Urtheil machen wir hierdurch mit dem Bemerken bekannt, dass die uns durch Patent geschützten Rohrmühlen

Für **Deutschland** nur von Herrn **Herm. Löhnert** in Bromberg,

Für **Frankreich** nur von Herrn **M. Davidsen,** Paris,

Für **Oesterreich-Ungarn** nur von Herren **G. Josephy's Erben** in Bielitz

nach Uebereinkunft mit uns angefertigt werden.

Gegen die Besitzer und Fabrikanten aller patentverletzenden Nachahmungen unserer Rohrmühle werden wir mit aller Strenge vorgehen.

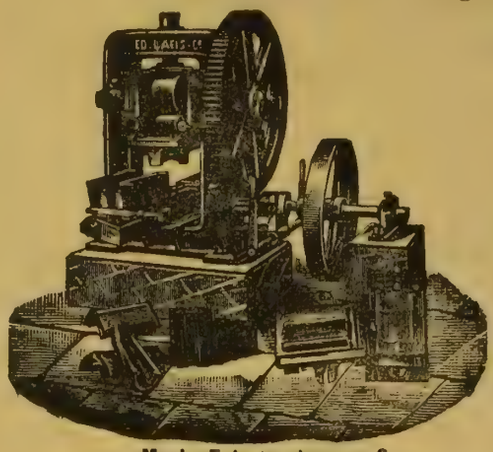
F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen, Dezember 1898.

8586

Eduard Laeis & Co., Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Trier,

übernehmen die Anlage ganzer Fabriken, wie Lieferung einzelner Maschinen:

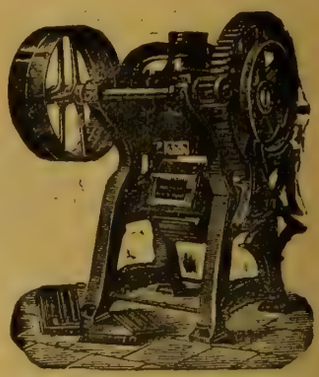


Mech. Falzziegelpresse C.

Für Dampfziegeleien und Falzziegelfabriken:

Ziegelmaschinen,

Thonwalzwerke, Brechwalzwerke, Thonvorschneider, Falzziegelpressen für Hand- und Maschinenbetrieb, Revolverpressen neuest. Construction. Verticale Röhrenpressen etc.; ferner Thon- u. Steinaufzüge, Ketten-Förderungen, Ablass-Vorrichtungen, Eisentheile zu Ringöfen.



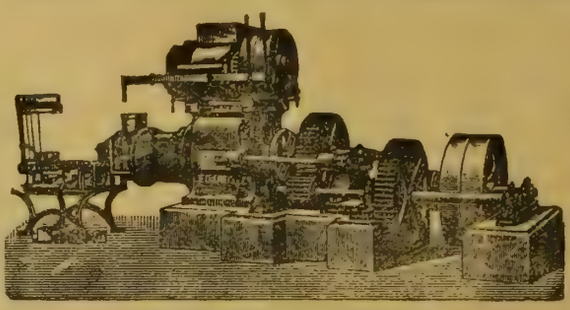
Schwere Revolver-Presse.

Dampfmaschinen

jeder Grösse mit durch den Regulator direct beeinflusster Kreisschiebersteuerung. Compoundmaschinen.

Für Trottoir- und Mosaikplattenfabriken:

Kollergänge nach System Villeroy u. Boch mit doppelter Läuferlagerung, Erd- u. Masse-Mühlen, Frictionspressen in vier Grössen, Hydraulische Pressen, Accumulatoren, Pumpwerke.



Ziegelmaschine und Walzwerk.

Für Fabriken feuerfester Producte und Cement:

Steinbrecher, Walzenmühlen, Kollergänge mit Siebwerk, desgl. mit rotirendem Tisch oder Sammelschale, Mahlgänge, Misch- und Anfeuchtmaschinen, verticale und horizontale Kneter und Pressen.

Beste Referenzen aus allen Ländern. Preisbücher stehen auf Wunsch zur Verfügung.

Versuchsstation in der Fabrik.

25

Möller & Pfeifer

liefern

als Specialität

*

Trockentrommeln

für Rohmaterialien jeder Beschaffenheit und jeden Wassergehaltes, für alle Zweige der **Thonwaaren- u. Cementindustrie.**

Trockenkanäle

für geformte Waaren aller Art.

Prospekte, Pläne, Anschläge für Trockenanlagen, Neubauten und Umbauten von Ziegelwerken durch

Möller & Pfeifer,

Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstrasse 19. 6518

Telegramm-Adresse: Trockenprocess, Berlin. — Fernsprecher: Amt VI, Nr. 2229.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Oefen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

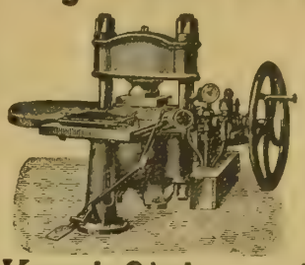
Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon 1318

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Hydraul. Pressen



und die neuesten Maschinen zum Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

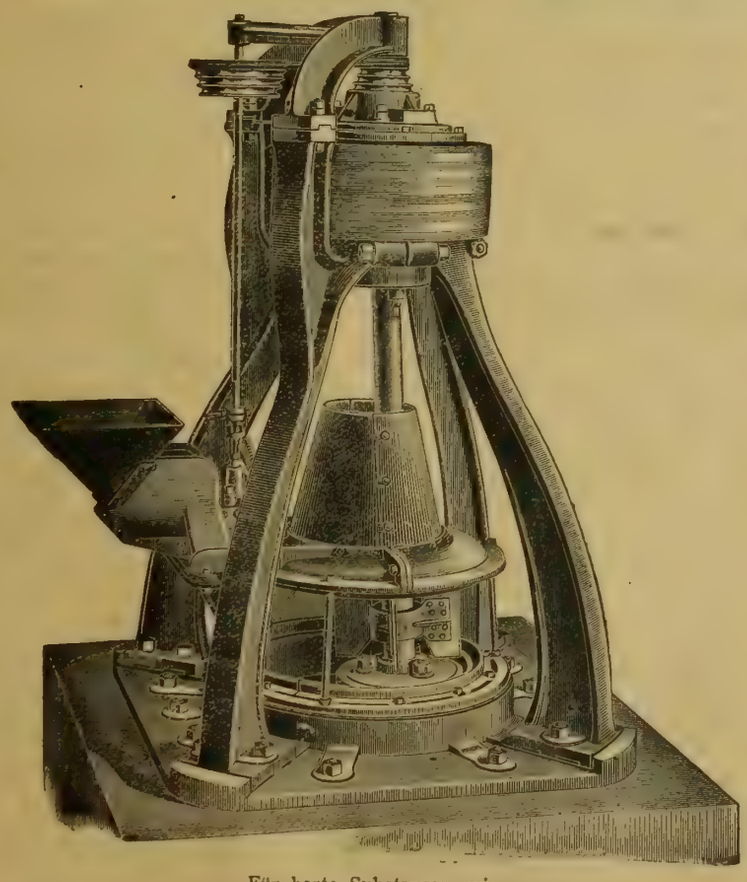
Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main.

8167

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

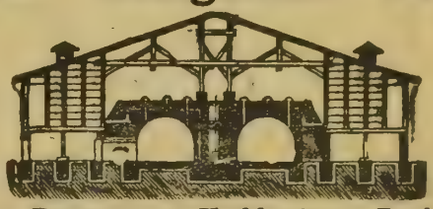
The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A. V. Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 102

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Ernst Hotop

Berlin W. 50,
Marburgerstrasse 3.



Ziegelmaschinen,
Walzwerke, Thonschneider, Falzziegelpressen etc.

Transporteure,
bestes, billigstes Transportmittel.

Trockeneinrichtungen
für Ziegel,
Thonwaaren, Cementrohsteine etc.

Ringöfen
und andere
Brennöfen für Ziegel, Thonwaaren, Kalk, Cement u. Gyps.

8141 Prospekte gratis.

Leobersdorfer Maschinen-Fabrik von Ganz & Comp.

Eisengiesserei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft

Leobersdorf bei Wien.

Special-Abtheilung

für Cement-, Kalk-, Gyps- und Thon-Industrie.

Einrichtung und Umbau von Portland- und Roman-Cement-Fabriken, Gyps-, Chamotte-, Schmirgel-Schwerspath-, Dünger- und Thomasschlackenmühlen, Ziegeleien und Ofenanlagen.

Zerkleinerungsmaschinen für sämmtliche Hartmaterialien.

Steinbrecher, Sectorenbrecher, Walzmühlen, Brechschnecken, Kollergänge, Mahlgänge, Pochwerke, Kugelmühlen, Rohrmühlen, Sortir- und Sichtmaschinen, Elevatoren, Aufzüge, Transportschnecken, Transportbänder, Trockenpressen, Ziegelpressen, Thonrührwerke und Schlämmmaschinen, Entstaubungs- und Trocken-Anlagen.

Hartgussfabrikation amerikanischen Systems

bei Verwendung von Specialmaterial.

Hartgussräder und Hartgusskreuzungen für Eisenbahnen, Material- und Kleinbahnen; diverse Hartgussgegenstände als: Mahlringe, Brechbacken, Walzenringe etc. etc.

Turbinen eigenen Systems für jedes Gefälle und jede Wassermenge mit grösstem Nutzeffect arbeitend.

Transmissionen aller Systeme.

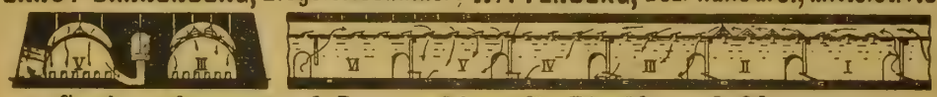
Complete Einrichtungen für Papier- und Cellulose-Fabriken, Holzschleifereien, complete Papiermaschinen.

Abtheilung für elektrische Beleuchtungs- und Kraftübertragungs-Anlagen

für Wechsel-, Gleich- und Drehstrom.

6700

ERNST DANNENBERG, Ziegeleitechniker, WITTENBERG, Bez. Halle a. S., Mittelstr. 13



★ Gurtbogenfeuerung und Brennverfahren für Ringöfen und Ofengruppen. ★

Brennertrost! D. R. Patent!

Zum tadellosen, billigen, flotten und bequemen Brennen aller Arten von Thonwaaren, Ziegeln, Kalk, Cement u. dgl. Bevorzugt durch reines Ausschmauchen (Abth. V) mit der Kühlluft der Arbeitskammern VI und horizontaler Vorwärmung, Abth. IV. Asche- und schlackefreier Brennraum, **unverstopfbare** sparsamste **Streufeuerung** ohne Verkokung bei geringem Raumverbrauch mit reiner, niederschlagender Flamme, **automatischer Absperrung des Feuerstroms** vom Garbrand **mittelst** (durch Schwindungssenkung oder schmelzender Stützen sich) **drosselnder Klappen**, Abth. III. **Kühlung ohne Oxydation**, durch Ausstrahlung an die Verbrennungsluft, Abth. II. Aufsteigende Luftkühlung, Abth. I. Diese Vorzüge sichern rechtförmige, reinfarbige, **salpeterfreie Blender**; **gelbe Klinker** aus eisenhaltigen Kalkthonen; **glasirte** Falzziegel und Steinzeugrohre; **Pflasterartikel**, Chamotte, Steingut u. dgl. Anlagekosten für 35 cbm = 10,000 Mziegel Brennraum von **80 Mark** an, Licenzgebühr von 100 Mark aufwärts. — Haltbarste Bauart, einführbar während des Brennbetriebes. — Ofenbesichtigung und Rathschläge empfehle gegen Reisevergütung.

2282

Georg Mendheim

Civil-Ingenieur

München, Schraudolph-Strasse 8.

Specialitäten:

Brennöfen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken

als: **Continuirliche Kammeröfen, Muffelöfen und Ringöfen mit Gasfeuerung.**

Periodische Oefen mit Halbgasfeuerung.

Flammöfen aller Art, als:

Retorten-, Emaillir-, Schmelz- und Glühöfen mit Gas- oder Halbgasfeuerung. 44

C. T. Speyerer & Co.

Maschinenbau-Anstalt. **Berlin S.**

Vollständige Zerkleinerungs-Anlagen

für Portland-Cement, Thomasschlacke, Phosphat, Quarz, Schwerspath, Thon, Chamotte, Gyps, Ziegelbrocken.

Patent-Kugelmühlen.

6745

Maschinenfabrik Geislingen

in **Geislingen,** Württemberg.

Complete Einrichtungen für Cementfabrikation

Zerkleinerungsmaschinen aller Art.

Mischtrommmel

D. R. G.-M. No 21254

zur Bearbeitung von Cementmörtel und Cementbeton.

Hervorragende qualitative und quantitative Leistung!

Neu! Windseparator. Neu!

D. R. G.-M. No. 09487.

Speciell zum Absichten von Cement.

Keine Siebe.

Staubfrei. Gleichmässiges Product.

Automatische Transportvorrichtung

D. R.-P. No. 76614. 7973

Bester und billigster Ersatz für Transportbänder und lange Schnecken.

Keine Bedienung erforderlich!

Turbinen, Wasserräder und Transmissionen.

Actien-Gesellschaft

Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke

in Grossalmerode bei Cassel

empfiehlt ihre auf vielen Ausstellungen prämiirt. feuerfesten Producte:

Chamottesteine von höchster Feuerbeständigkeit, für alle Zwecke, in jeder Form und Grösse.

Chamotte-Mörtel. Feuerfesten Thon in Stücken u. gemahlen.

6961 *Graphitschmelztiegel.*

Erste und bewährteste

continuirlich arbeitende Schlämm-Maschine

die selbstthätig und stetig die Rückstände entfernt.

Patentirt in allen grossen Staaten. 2692

Keine zweite Schlämm-Maschine kann, was Billigkeit des Schlämmens anbelangt, mit dieser Maschine — auch nicht annähernd — concurriren.

Billigste und zuverlässigste Reinigung sowie Mischung aller Materialien.



Geliefert nach allen Provinzen des Deutschen Reiches sowie nach allen Ländern Europas.

Jede Schlämmerei-Anlage wird von mir den örtlichen Verhältnissen und dem Material angepasst. Vorzüglichste Zeugnisse für jede ausgeführte Anlage ohne mein Zuthun erhalten.

Jul. Lüdicke, Maschinenfabrik u. Eisengiesserei **Werder a. Havel.**

Ringöfen

D. R.-P.

mit **überschlagender** Flamme als auch horizontaler Feuerbewegung für **reinfarbige Verblendsteine, glasirtes Dachdeckungsmaterial, Fussbodenplatten** und **Chamotte,** fast 100% erstklassige Waare ergebend. Brennkostenaufwand in Folge rationeller Verbrennung wie in jedem andern Ringofen. Bei vorhandenen Ringöfen ist Einrichtung während des Betriebes zu treffen.

Bruno Haedrich,

Ingenieur und Ziegeleibesitzer.

Eilenburg. 68

Fabrik feuerfester Produkte

Rudolf König, Annen i. Westf.

Spec. Material für höchste Anforder., ferner Heizschachtsteine und Formsteine für Ziegel-Ringöfen, Kalk- und Cementöfen. 2877



0636

Freienwalder Chamottefabrik

Henneberg & Co.

Freienwalde a. O.

Chamottematerial höchster Feuerbeständigkeit und sauberster Ausführung,

Constructions-Bureau für industr. Feuerungs- und Ofenanlagen. Bewährte eigene Systeme. (Ringöfen ausgeschlossen.)

Bauausführung durch geschultes Personal, auch nach fremden Projecten. 7004



Erdbohrer

von **Eisen** und **Stahl,** in jeder Dimension vorräthig bei

M. Selig jr. & Co.

Berlin NW. 6,

Karl-Strasse 20.

51

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H.

6580

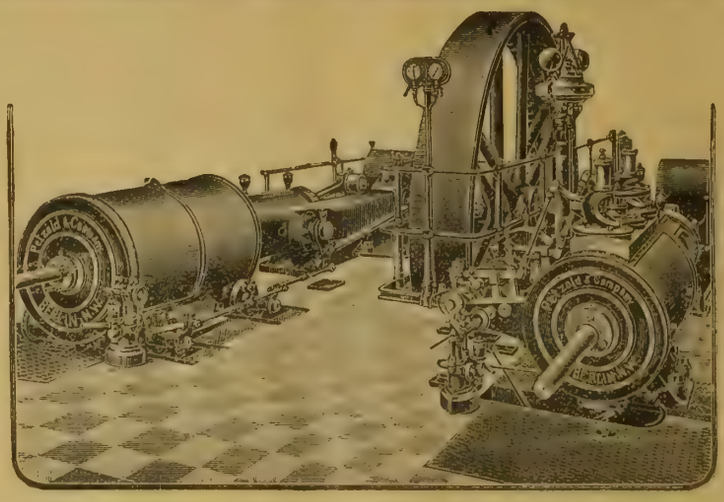
Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Nachsuchung und Verwerthung von Erfindungs-Patenten im In- und Auslande.
Nachsuchung von Gebrauchsmuster-Schutz.
Nachsuchung von Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Mündliche und schriftliche Auskunft in allen Patent-Angelegenheiten.
Einsprüche und Nichtigkeitsanträge.
Beratungen betreffend Verfahren bei Patentverletzungen und Ausarbeitung von technischen Gutachten.

F. C. GLASER
BERLIN S.W.
Nr. 80, Lindenstrasse Nr. 80.

F. C. GLASER,
Kgl. Geh. Kommissions-Rath,
Patent-Anwalt.

L. GLASER,
Regierungs-Baumeister a. D.
Patent-Anwalt.

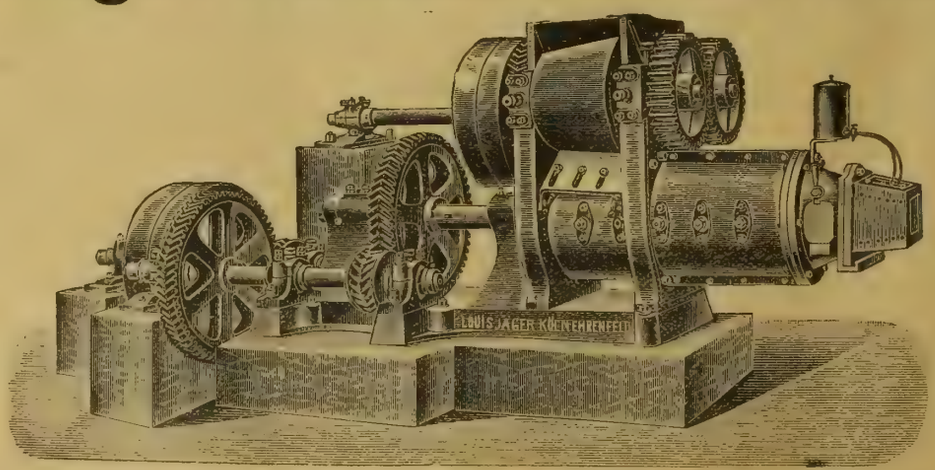
Telegramm-Adresse: Annalen Berlin.
Fernsprech-Anschluss: Amt IV, 1721.

ERFINDUNGS-PATENTE

Auskunft über angemeldete Patente.
Anfertigung sachgem. Zeichnungen und Beschreibungen.
Ausarbeitung, Begutachtung über Abschliessung von Verträgen beim Verkaufe und bei Lizenzertheilungen von Erfindungspatenten.
Behufs Aufrechterhaltung der Patente: Zahlung der erforderlichen Taxen und Beschaffung der nothwendigen Ausführungs-Nachweise.
Anmeldung von Waarenzeichen nach dem neuen Gesetz vom 12. Mai 1894.

16

Louis Jäger in Köln-Ehrenfeld
Ziegeleimaschinen-Fabrik,



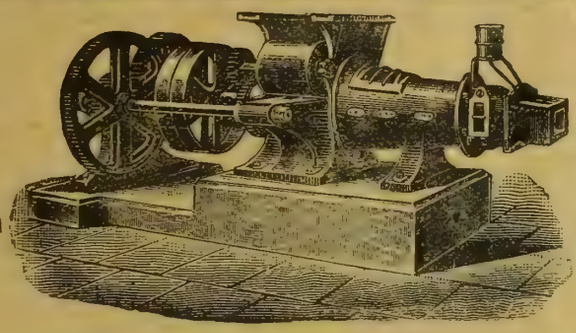
baut seit 1862 als Specialität **alle Maschinen für Ziegeleien** in allerstärkster Bauart, namentlich **Ziegelpressen** bewährter Constructionen für Leistungen von 5 — 45 000 Stück pro Tag. **Brechwalzen** für schieferige und steinige Materialien, **Walzwerke zum Aussondern** grösserer harter Steine, **Feinwalzwerke, Kollergänge, Thonschneider, Vormischer, Nachpressen für Hand- und Dampfbetrieb, Falzziegelpressen, Röhrenpressen, Ketten- und Drahtseilförderungen, Elevatoren, Aufzüge etc.** und übernimmt **unter Garantie** die vollständige Einrichtung von Dampfziegeleien jeder Grösse, auch für die **schwierigst** zu verarbeitenden Erdsorten.

Kataloge und Zeugnisse über ausgeführte Anlagen kostenfrei.

6021

Gustav Kuntze, Göppingen (Württbg.).
Schmiedeeiserne
Complete Heizanlagen, Dampföfen. 7085
RÖHREN
Condensations-Wasser-Ableiter. System Kuntze.
f. Dampfheizungen; Wasserleitungen etc.

Seit 50 Jahren Specialität: Ziegelei-Maschinen aller Art.



Erste und älteste Spezialfabrik der **Ziegelei-Branche.**

Nienburger Eisengiesserei u. Maschinenfabrik,
Nienburg a. d. Saale.
Sämmtliche Maschinen für Ziegelfabrikation.
Ziegelmaschinen, Nachpressen, Walzwerke, Kollergänge, Kugelmühlen, Steinbrecher,
Neue Stufenmühle „Reform"
Deutsches Reichspatent.
Beste und dauerhafteste, im Betriebe bewährte Mühle zum Schroten und Pulverisiren sämmtlicher Rohstoffe bis Faustgrösse; übertrifft alle bestehenden Mühlensystemen. 7052
Dampfmaschinen, Transmissionen.
Prospekte, Kostenanschläge kostenfrei. Eigene Probierstation.
Vertreter für Westfalen, Rheinland, Hessen, Bayern:
Ingenieur **Robert Schultze, Düsseldorf,** Graf Adolfstrasse 84.

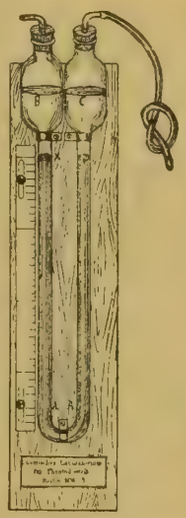
Einige Anerkennungs-Auszüge über
Patent-Ziegel-Walzenpressen.

Die Presse leistet bei uns, was im Prospekt steht, nämlich: **2500—3000 Steine** stündlich bei **30 %** Kraftersparniss; wir bestellen daher noch 2 Stück nach.
Gebr. Vetter, Pforzheim.
Die Walzenpresse arbeitet bei uns ganz famos.
Gebr. Zäch, Oberriet (St. Gallen).
Mit den Leistungen der Walzenpresse sind wir sehr zufrieden; dieselbe arbeitet grossartig.
Chr. Erfurth & Sohn, Teuchern.
Die Walzenpresse arbeitet zu meiner vollsten Zufriedenheit und ist ihr Kraftverbrauch **30—40 %** kleiner, als bei Schneckenpressen gleicher Leistung. 7981
J. Schmidheiny, Heerbrugg.
Steph. Quast, Düsseldorf, Mendelssohnstrasse 21.

C. & A. Nicola, Dörentrup i. Lippe
Special-Ingenieure 7240
für Anlagen von completen Dampfziegeleien,
Falzziegel-, Chamotte- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerken.
Trockenanlagen für Sommer und Winterbetrieb.
Brennöfen bester Systeme. Im Fach seit 1862 thätig.
Umänderung bestehender Anlagen.

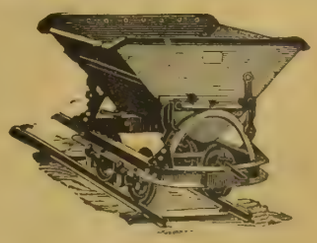
Ziegelei-Maschinen
baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 R. Broix, Neuss a. Rhein.

BOCHUMER VEREIN für BERGBAU und GUSSSTAHL-FABRIKATION in BOCHUM, Westfalen.
Abtheilung.
Feld-, Forst- und Industrie-Bahnen aller Art
VERTRETEN DURCH
B. BAARE
Berlin NW., Luisen-Str. 31.
HERSTELLUNG VOLLSTÄNDIGER BAHNANLAGEN. PROSPEKTE und KOSTENANSCHLÄGE STEHEN ZUR VERFÜGUNG.
STÄHL. u. HÖLZ. LOWRIES JEDER ART.
LOCOMOTIVEN.
LAGER in BERLIN u. BOCHUM i. W.
WALDBAHNWAGEN. MULDENKIPPER.
ZUNGENWEICHEN. DREHSCHEIBEN. KURVENRAHMEN.
11



Zugmesser
für
Schachtöfen, Rundöfen, keramische, Kessel- und ähnliche Feuerungen.
Chem. Laboratorium für Thonindustrie.
Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer.
Berlin NW. 5. 6076

Hörder Bergwerks- u. Hütten-Verein
Abteilung:
feste und transportable Schmalspurbahnen,
vertreten durch:
Glässing & Schollwer,
Berlin W. 35
liefert:
Gleise, Weichen, Drehscheiben, Muldenkipper, Etagenwagen, Plateauwagen, Karrdielen etc.
für Ziegeleien und Thonwaarenfabriken.



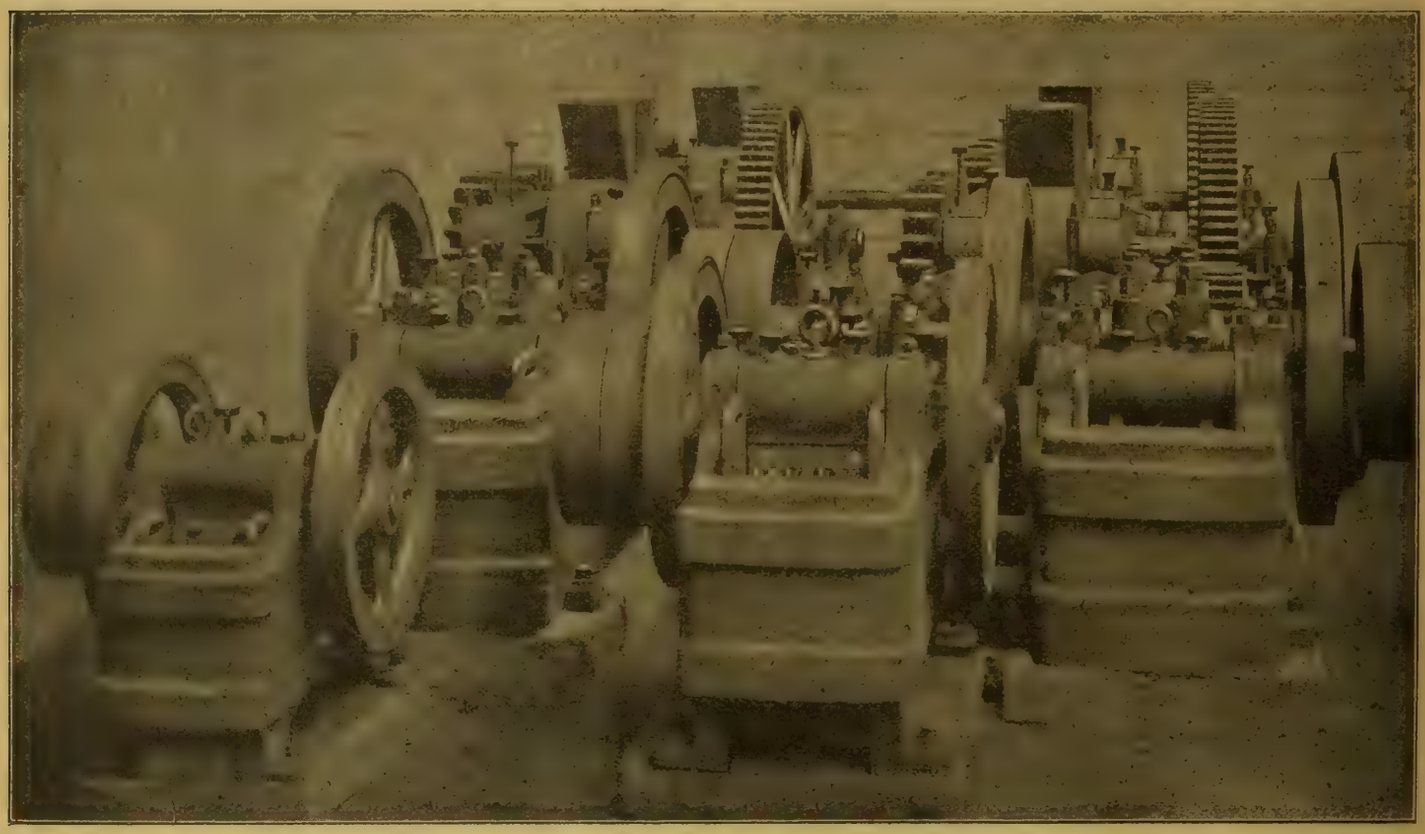
1822
Der illustrierte Katalog wird gerne übersandt

G. Polysius, Dessau

Eisengiesserei und Maschinenfabrik

liefert als **Specialität:**

Vollständige Einrichtungen für Cement-Fabriken.



Zerkleinerungsmaschinen, Siebe, Pressen,
Transportschnecken, Transportbänder, 2313
Becherwerke, Rohmehlsilos und Cementsilos.

Transmissionen

besonders **Nichttropfende Oelkammerlager**

D. R. G. M. No. 35471.

und **Reibungskupplungen** D. R. P. No. 43806.

Für Russland findet ein tüchtiger, geschickter

Gravierer,

welcher zugleich drucken und das Bedruckte malen kann, bei hohem Verdienst dauernde Stellung. 8569

Angebote unter D. 8569 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ein junger Mann,

der in Handformerei und äusserst exakter Verblendstein-Fabrikation vollständig erfahren ist, wünscht zum Frühjahr eine derartige andere Stellung anzutreten.

Offerten unter H. 8580 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8580

Stellen-Gesuche.

Junger unv. Mann, von Jugend auf im Fach. Absolv. der Zieglerschule zu Lauban, in Chamottest.-, Verblendst.-, Façonst.- u. Falzziegelwerk thätig gewesen, sucht Stellung. Gefl. Offerten sub **F. 8471** an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung erbeten. 8471

Sekretär,

26 Jahre, 1j.-frw., militärfrei, ldw.-kfm. Buch-, Rech.-, Corr.-Gesch., Selbstverwaltg. firm, s. umfgr. dau. Thätk. in keram. Industrie als Expedient pp. Ref. Generaldirektor Krause, Burgkemnitz. 8510

Angebote unter Y. 8510 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Der kaufmännische und technische Leiter einer grösseren Dampfziegelei, 40 Jahre alt, verheirathet, wünscht sich gelegentlich zu verändern. Betreffender, aus guter Familie, hat bessere Schulbildung genossen, ist als Sohn eines Landwirthes und Ziegeleibesitzers von Jugend auf beim Fach, kaufmännisch firm, energische wie präsentable Persönlichkeit und imstande, jeden grösseren Betrieb selbständig zu leiten. 8570

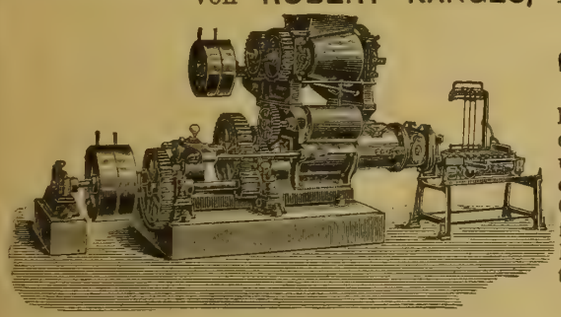
Werthe Angebote unter E. 8570 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Aeusserst plastischen u. hochfeuerfesten Thon

(Segerkegel 31 u höher), Analyse: Thonerde 36,60 %, Kieselsäure 53,40 %, sehr geeignet zur Fabrikation von solchen Chamottewaaren, die ein sehr dichtes Gefüge haben müssen. Zur Fabrikation von Glashäfen und Wannen, Schmelz- und Sodaöfen, Zinkretorten, von Platten, Fliesen und Wandbekleidungsstücken, ferner zur Herstellung von Steinzeugwaaren aller Art liefert **August Zimmermann, Lollar** bei Giessen 8571

Braunschweigische Eisengiesserei und Maschinenfabrik

von **ROBERT KARGES,** Braunschweig.



Special-Fabrik

für Ziegelei- u. Thonwaaren Maschinen

liefern complete Einrichtungen und einzelne Maschinen für Ziegeleien und Thonwaaren-Fabriken in anerkannt zweckmässiger u. solider Construction. Grösste Leistungsfähigkeit, niedrige Preise, coulante Bedingungen, weitgehende Garantie. Ringöfen-Garnituren u. Rost-Stäbe.

Eigene Versuchsstation. 2932 **Kataloge gratis und franco.**

Wasserförder-Anlagen

f. Ziegeleien, Thongruben, Kalkwerke u. Steinbrüche.

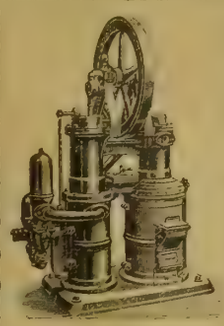
Die anerkannt beste, zuverlässigste und in Anschaffung, sowie im Betriebe billigste **Wasserfördermaschine** ist Böttger's verbesserte

Heissluft-Pumpmaschine

mit Spar- und Schüttfeuerung zur Entwässerung von Thongruben und Steinbrüchen etc., als auch zur Wasserförderung aus Brunnen **jeder** Tiefe und Entfernung. Ueber 1000 Anlagen bis zur Leistung von 60 000 Liter Wasser pro Stunde ausgeführt. — Weitgehendste Garantieen.

Feinste Referenzen. — Illustr. Cataloge, Kostenanschläge etc., sowie eventuell örtliche Besichtigung und Besprechung kostenlos.

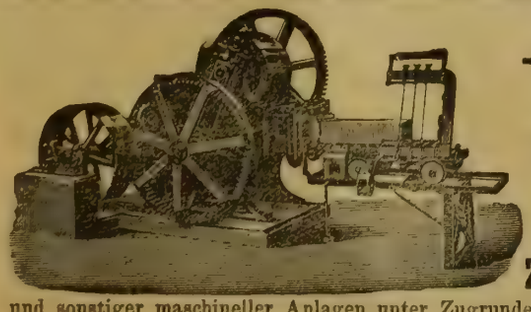
Viele erste Preise.



Sächs. Motoren- u. Maschinen-Fabrik Otto Böttger, Dresden-Löbtau.

8525

Gebrüder Sachsenberg



Gesellschaft m. b. H.

Rosslau, Anhalt

Maschinenfabrik, Eisengiesserei, Schiffswerft

empfiehlt sich zur Anfertigung

completer

Ziegelei-Einrichtungen

und sonstiger maschineller Anlagen unter Zugrundelegung bewährter Ausführungen.

Als **Spezialmaschinen** werden geliefert:

Ziegelpressen (Walzen- und Schneckenpressen), **Thonschneider, Thonröhrenpressen, Kugelmühlen** zum Mahlen von Chamotte, Erzen etc.

Dampfmaschinen, Dampfkessel. 84

Reflectanten wollen uns bei Offerteneinforderung gütigst angeben, welcher Zeitschrift unsere Adresse entnommen wurde.

Chemiker, 8595

acad. geb., längere Zeit Assistent i. einem chem. Labor., sucht Stellung (am liebsten Hütten- oder Cementbranche) per 1. Januar oder später.

Offert. unt. A. W. 26, postlagernd Giessen.

Junger Mann,

welcher 4 Jahre praktisch gearbeitet hat und einige Ziegeleien selbstständig leitete, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse Stellung, als Stütze des Chefs, Verwalter oder Ziegelmeister per sofort gegen geringe Vergütigung. 8595

Gefl. Offerten unter P. 8593 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Ingenieur

der Ziegeleitechnik und Keramik, akad. gebildet, 25 Jahre, vollk. selbständig, vertraut mit Anlage und Betrieb von Thonziegeleien, Cementkunststeinfabriken, Kalksandziegeleien etc., zuletzt techn. Leiter einer grösseren Dampfziegelei und Cementfalzziegelfabrik wünscht bald ähnl. Posten, event. mit Kapitalbetheiligung. 8592

Gefl. Offert. unter O. 8592 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kauf-Gesuche.

Bekanntmachung.

Portland-Cement-Verdingung.

Die Lieferung der im Rechnungsjahre 1899 benöthigten

2 000 000 kg Portland-Cement

(ca. 11 700 Tonnen à 170 kg)

soll öffentlich vergeben werden.

Bedingungen nebst Angebotbogen sind gegen Einsendung von Mk. 1.— durch unsere Kanzlei zu beziehen,

Angebote mit der Aufschrift: „Angebot auf Lieferung von Portland Cement“ sind unter Beifügung der durch Unterschrift anerkannten Bedingungen spätestens bis zum

Dienstag, den 3. Januar 1899,

Vormittags 11 Uhr,

zu welcher Zeit deren Eröffnung in Gegenwart etwa erschienener Anbieter stattfindet, versiegelt und frankirt an unsere Kanzlei einzusenden. 8590

Vor dem Termin ist eine Qualitätsprobe (§ 2 der bes. Bedingungen) an unsere Material-Verwaltung einzuliefern.

Frankfurt a. M., den 19. Dezember 1898.

Tiefbau-Amt.

Schienengleis gesucht,

schon gebrauchtes, fest zu verlegen, 600 mm Spur, 70 bis 75 mm Profilhöhe. Bahnlänge beträgt ungefähr 1500 m. Eventuell können eiserne Schwellen, Weichen usw. mit übernommen werden 8594

Offerten franco Waggon Berlin mit äusserstem Cassapreis und Angabe des Alters der Schienen und des Fabrikanten sub **J. A. 626** an **Rudolf Mosse, Berlin SW.**

Fette hochfeuerfeste Thone

mit mindestens 36 % Thonerdegehalt zu kaufen gesucht. 8584

Offerten unter M. 8584 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Verkäufe.

Zwei Ziegel-, Chamotte-, Kalk- u. Säge-Werke

mit vollkommensten Einrichtungen für Production von je 2 bis 4 Mill. Thonwaaren, Dachziegeln und Röhren aller Art, Verblend- und Formsteinen, feuerfesten und Chamottewaaren, allen Kalken, Kalksandsteinen usw. bei bedeutenderen Industriestädten Süddeutschlands gelegen, werden mit oder ohne Kaminbau- und Feuerungsanlagen-Geschäften unter günstigsten Bedingungen verkauft; Anzahlung 80 bis 100-Tausend M. Rest bleibt stehen, Betheiligung möglich. 8588

Gefl. Offerten erbeten unter **J. H. 650** an **Rudolf Mosse** in **Nürnberg.**

Cement-Interessenten. 8598

Zur Errichtung einer Portland-Cementfabrik habe ich ein Grundstück zu offeriren. Grösse ca. 80 Morgen oder mehr. Wenig Abraum, dann 10 m Kalkmergel, fast Natur-Cementstein. Hierauf minimal 10 m kohlensaurer Kalkstein. Grundstück liegt mitten in blühender Industrie-Gegend, 3 km von der Bahn in Russisch-Polen, nahe der deutschen Grenze. Kohlen in unmittelbarer Nähe. Bau- u. Brennholz billig, ebenso gute Arbeiter. Absatz gesichert für 9 Mark ab Fabrik pr Fass Cement von 160 Ko. Meldung ev. Reflectanten erbitte unter „Cement 54“ Postamt 40, NW., Berlin.

Für Ofenfabrikanten und Töpfer.

In der Stadt **Mutzschen,** Bezirk Leipzig, an der Wurzen-Nerchau-Mügelner Bahn geleg., soll ein

Wohn- und Töpfereigebäude mit Brennofen,

in welchem Grundstücke bisher die **Ofenfabrikation** und **Töpferei** betrieben worden ist, ferner ein **Wohnhaus,** mit dem Gewerbe der Beherbung und Bewirthung von Fremden, sowie ein Acker Feld mit mächtigem Thonlager bester Qualität, **billigst**

verkauft

werden. Die Gebäude bilden ein Ganzes. Das Geschäft beschäftigte in der Regel 15 bis 20 Leute, und hatte weitverzweigten Absatz. Zur Anzahlung sind ca. 8000 Mk. nöthig. **Tüchtige Fachleute** werden eine **gute Existenz finden.** Offerten sind zu senden an

Paul Weis,
Dahlen i. S. 8591

Kieselquarz,

vorzüglicher Qualität, hat in kleineren und grösseren Posten abzugeben. 6106

Josef Breuer, Obergartzem b. Satzvey.

Kugelmühle, 8568

2 m, complett und betriebsfähig gut erhalten; **1 vertic. Mahlgang,** 600 mm Steindurchm., preiswerth zu verkaufen.

Marmorwerke Blasdorf-Schles.

„Mehrener“ (Meissner) Thone,

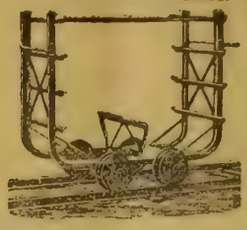
sehr fett und hochfeuerfest (bis Segerkegel **33**), zur Herstellung von **Trottoir-Platten, säurefestem Steinzeug u besseren Chamotte-Waren** wie: **Glashäfen, Schmelztiegel, Zinkretorten, Cupol-, Soda-, Kalk- u. Cement-Oefen:** 7432

Löthain-Meissner Thonwerke Heinrich Rühle, Cöln-Meissen.

S. Freund & Pels, Hamburg.

Fabrik für Feld- und Industrie-Bahnen.

Fabrik und Lager **Dortmund,** Rheinischer Bahnhof.



Fabrikation in eigener Werkstatt von **Stahlmulden-Kippwagen, Plateau-Ziegel- und Special-Wagen, Weichen, Drehscheiben, Schiebebühnen aller Art für Ziegeleien, Cementfabriken, Kalkwerke, Thonwaarenfabriken etc.**

Stets grosse Vorräthe in allen gangbaren Typen und Spurweiten.

Lager: 8128 **Wilhelmsburg** bei **Hamburg.**



Maschinen für

Ziegeleien — Falzziegelfabriken — Chamottefabriken,

Fussbodenplatten aus Thon nach Mettlacher Art, nach Italienischer Art etc. etc.
Fussbodenplatten aus Cement und Sand —— Wandbekleidungsplatten. 5362
Hydraulische Pressen —— Presspumpwerke —— Accumulatoren etc.
Kugelmühlen —— Walzwerke —— Steinbrecher etc. Kollergänge aller Arten, namentlich auch zum Verarbeiten sowohl trockenen, wie auch beliebig feuchten, sehr verunreinigten, steinigen Thons resp. Lehms
Dampfmaschinen mit sehr geringem Dampfverbrauche

Th. Groke, Maschinenfabrik in **Merseburg.**

Jeder **Anfrage** bitte ich **Materialproben** beizufügen. **Versuche kostenlos** in meiner Versuchsstation. Auf Grund 33jähriger Erfahrungen im Ziegeleibetriebe ertheile ich **Auskunft** über **Brennöfen, Trockeneinrichtungen.**

Dr. Julius Bidtel

chemische Fabrik

Cölln, Elbe, Meissen

empfiehlt

Normal-Glasuren

wetterbeständig,

für Dachziegel, Verblender, Fliessen etc.

leichtflüssig bis 1000°, strengflüssig bis 1200° (Segerkegel No. 3), sehr strengflüssig bis 1350° (Segerkegel No. 8), durchsichtig und deckend, blendend weiss und farbig,

sowie:

127 **sämmtliche Rohmaterialien und chemisch-reine Metalloxyde.**

Prämiirt:

Berlin	1865
Wien	1837
Bremen	1874
Cöln Rh.	1890
Dresden	1891

Zerkleinerungsmaschinen,

Friedrich's Patent Hydraul. Stein- u. Plattenpressen.

Nass- und Trockenpressung 6861

für **Hand-, Maschinen** und **Akkumulatoren-Betrieb.**

Max Friedrich & Co., Leipzig-Plagwitz.



N. Kettenhofen

Echternacherbrück b. Trier

Maschinenfabrikant und Falzziegeleibesitzer

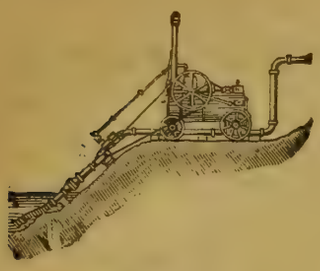
baut als langjährige Specialität:

Falzziegelpressen, Formen und Ziegelmaschinen

bestbewährtester Constructionen,

ferner: alle zur Ziegelindustrie nöthigen Maschinen und Einrichtungen.

In Referenzen. 2363



Centrifugal-Pumpen

eigener, bewährter Construktion, Lokomobilen, Dampfmaschinen, Dampfkessel. 7667
Centrifugalpumpen u. Lokomobilen auch leihweise.

R. A. Wens & Co.
Maschinenfabrik u. Kesselschmiede.
Begr. 1856. Berlin N.W., Albrechtstr. 11. Begr. 1856.

Zerkleinerungsmaschinen und Anlagen jeder Art.

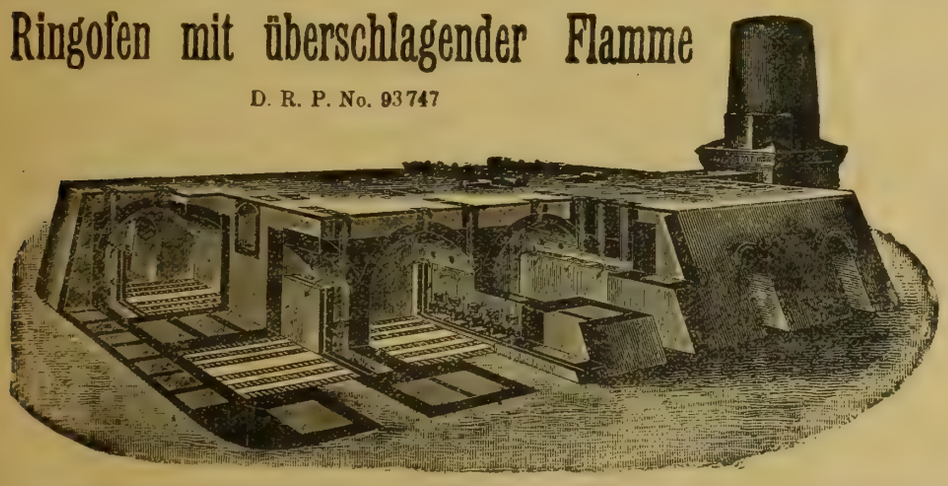
Maschinenbauanstalt Humboldt
Kalk bei Köln a. Rh.
Specialität:
GELOCHTE BLECHE
in allen Metallen und Lochungen.

Dampfmaschinen und Dampfkessel, Wasserreinigungsapparate D. R.-P.

191

Ringofen mit überschlagender Flamme

D. R. P. No. 93747

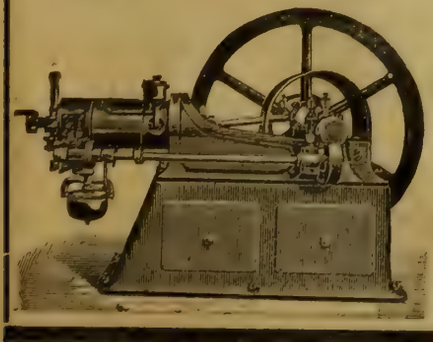


zum ausschliesslichen Brennen von Falzziegeln in Naturfarbe sowie glasirt, Verblendern, Rohren und sonstigen besseren Ziegelfabrikaten.

Otto Bock, Berlin NW.

Holsteiner-Ufer No. 7.
Etablirt als Ziegelei-Ingenieur seit 1873. 6581
Technisches Bureau für Anlage vollständiger Dampfziegeleien, Falzziegel- u. Thonwaarenfabriken, Kalk-, Gyps- u. Cementwerke.
Prämiirt: auf der Weltausstellung zu Chicago 1893 u. auf der Industrieausstellung zu Erfurt 1894
Illustrirte Prospekte gratis und franco. —o— Fernsprech-Anschluss: Amt II No. 2685.

OTTO Gasmotoren-Fabrik Deutz. OTTO
Köln-Deutz.



Otto's neuer Motor
für Gas, Benzin und 68
Petroleum in Grössen von 1/2—600 Pferdestärken.
Circa 42 000 Motoren
mit über
190 000 Pferdekräften in Betrieb.
204 Medaillen, Diplome,
wovon 15 Staats-Medaillen.
Kostenanschläge u. Prospekte kostenfrei.

Crystall-Quarzsand

in feinster Qualität, aus eigenen Gruben bei Hohenbocka, sowie ff. gemahlenen Quarzsand zu Glasuren empfiehlt billigst 17
Theodor Gustav Melde, Cottbus.

Ia. Ia. Abschneidedraht

Klaviersaitenqualität,
Hochwerthigstes Material
fabriciren 7541
als Specialität
Gebr. Schmidt, Hagen i. W.
Für die Qualität
der Drähte wird weitgehendste Garantie geleistet.

Für Glasfabriken!

Glassand

vorzüglichster Qualität
Kieselsäure 99,6 % nach amtl. Analyse, welche zu Diensten steht offeriren billigst von ihrer Abtheilung **Dülmen**
Rheinische Sandwerke
Düsseldorf. 7913

Für Glasfabriken!

Messing - Phosphor - Kupfer-
Draht-Gewebe
für alle industriellen Zwecke,
Eisen- u. Stahldraht-Gewebe
in allen Maschenweiten und Drahtstärken für
Vorsiebe- und Sortirvorrichtungen
fertigt und liefert billigst die
Mech. Drahtgewebe-Fabrik
Ferd. Garelly junior
St. Johann a. Saar. 6534

Elevatorgurte

aus geeignetsten Materialien und in bester leistungsfähigster Ausführung liefert 1268
A. Seyffert,
Gurt- und Riemen-Weberei. Wurzen in Sachsen.

H. Spitta

Maurer- und Zimmermstr., Specialist für Ziegelei- und Schornsteinbau,
GÖRLITZ, Schulstrasse 1
übernimmt das Abbohren von Thoniagern, das Anfertigen und Begutachten von Thon- resp. Brennproben, das Projectiren von Ziegelei-Anlagen mit periodischen und continuirlichen Oefen, Instruction bei schlecht functionirenden Oefen, sowie deren Umbau, Vermittelung von Verkäufen. 7934

KETTEN-ELEVATOREN
baut als SPECIALITÄT
Gustav Keim FRANKENTHAL PFALZ
4096

Abschneide-Stahldraht

grösste Härte bei grösster Zähigkeit.
Schieberpapier
dichter, fester, ausgiebiger als alle Marktwaare. 5408
Man verlange Proben.
Ernst Hotop, Berlin W., Marburgerstr. 3.

Unterwindanlagen

zur Vergrösserung der Leistung von Cement-Oefen etc. unter Vermeidung v. Stichflammen u. Gewölbeschmolz, liefert 2825

Ing. A. Linnenbrügge, Hannover, Heinrichstr. 42.



offerirt **Drahtseile für Transmissionen und für alle anderen Zwecke,** sowie

Polirte Patent-Tiegelgussstahl-

Abschneidedrähte,

in nur Ia Qualitäten. 7480

---

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn

Tauchern, Prov. Sachsen.

Schlagtische

für Cementfalzziegel, Cementplatten etc., sowie Stahlunterlagen auch Trockenrähmchen in verschiedenen Modellen liefert auf Grund 15jähriger Erfahrungen. 7458

Kiesproben werden untersucht und zu Mustern verarbeitet. Arbeiter in meiner grossen Fabrikation unterrichtet und angelernt

Wilh. Wutke, Germersdorf-Guben.

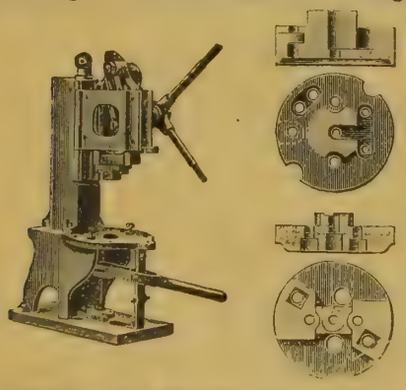
Erste und älteste Cementfalzziegelfabrik Deutschlands und des Auslandes.

P. Tzschabran, Berlin NW. Waldstr. No. 44,

Pressen u. Matrizen

zur Herstellung von 2716

Isolirkörpern aus Porcellan od. Steingut.



Einzige Specialität seit 1889.

Praktische Tabelle

O. Hartleib's

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden.

Für Viertelstd. u. halbe Pfge. berechnet.

zu beziehen durch

Geb. 2 M. Geb. 2 M.

Lohntische

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.



4116 Zum Ringofenbau



mit u. ohne Haedrich'sche Treppenrostfeuerungen für feinste Ziegelwaaren

liefert Bauzeichnungen, Details, Kostenberechnungen, Instructionen. Desgl. für alle anderen Ziegel- und Kalköfen und Trockenanlagen. Kataloge gratis.

Adolf Francke, Ziegelei-Ingenieur, **Magdeburg,** Lüneburgerstr. 2a.

Heber & Streblow, Halle a.S.

Inhaber: Erich Eberius, Ingenieur, Maschinenfabrik.

Complete Ziegelei-Anlagen.

7747

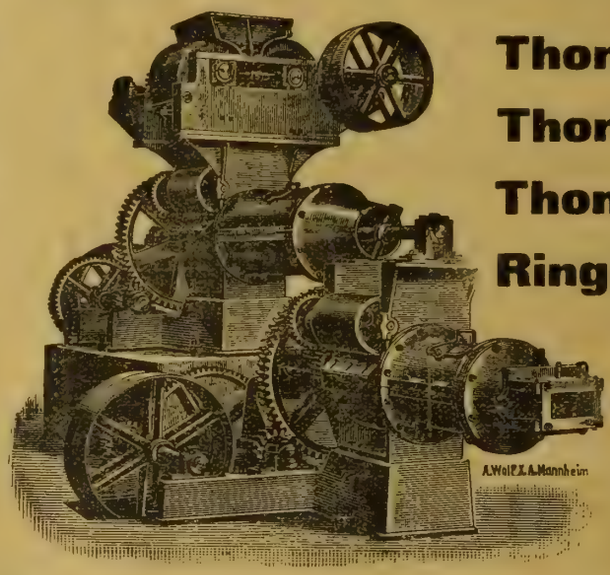
Dampfziegelpressen. **Zerkleinerungsmaschinen.**

Ziegelpressen zum direkten Betrieb durch Zugthiere.

Mannheimer Eisengiesserei & Maschinenbau A. G.

MANNHEIM.

Maschinen für die Thonindustrie:



Thonbereitungsanlagen

Thonwalzwerke

5470

Thonaufzüge

Ringofentheile

Ziegelmaschinen

Falzziegelpressen

Dampfmaschinen

Transmissionen.

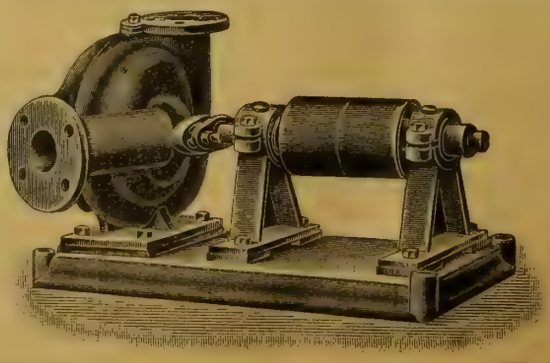
Moderne Ziegeleianlagen u. Cementfabriken.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht“

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.

Viele Hunderte im Betriebe.



Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7849

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK

SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn

DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON

REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER

FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI

SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**

FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT — Zähes Gestein von

ALLERERSTE REFERENZEN — DAUERNDER SCHÄRFE

Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!

PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN

Grösste Treibriemenfabrik Deutschlands.

Gebrüder Klinge

Dresden-Löbtau 24

Prima eichenlohgruben-gegerbte Kernleder-Treibriemen.

Alle Arten **Treibriemen**, Näh- und Binderiemen und sonstige Bedarfsartikel. 4697

Ringofen-Schieber-Papier

vorzügliches Fabrikat, liefert sehr billig

J. Hahn,

6377 **Papier- u. Pappenfabrik, M.-Gladbach.**

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen

Prospekte gratis



Ernst Hotop, 8142

BERLIN W. 50, Marburgerstrasse 3.

Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.

Mehrere Hunderte

Thon-Elevator.

Ganz aus Schmiedeeisen.

Gebrauchsmuster-Schutz.

im **L. Schmelzer, Magdeburg.** Betriebe

1087

Bergische Stahl-Industrie-Gesellschaft

Remscheid

empfiehlt für **Kugelmühlen,** sauber im Gesenk, geschmiedete **Kugeln aus besonders hartem Stahl,** sowie **Balken** in besonders hartem Stahl geschmiedet oder gegossen. 49

Gebr. Kaempfe, Chamottefabriken, **Eisenberg,** S.-A.

Gegründet 1869.

Erfurt 1894 silberne Medaille. * **Leipzig 1897 goldene Medaille.**

Hochfeuerfeste Produkte und complette Ofenanlagen

der 6618

Cement-, Kalk- und Hüttenindustrie,

Porzellanofensteine,

Cupolofensteine, Ringofensteine, Kalk- u. Cementofensteine,

namentlich **Steine für Dietzsch'sche Oefen.**

Specialität: Radialsteine für Schneideröfen.

Retorten, Chamottemörtel, feuerfeste Thone.

Complette Zustellungen aller Ofenanlagen nach eigenen oder gegebenen Zeichnungen.

Ziegel-

Trocken-Rähmchen

für alle Falzziegel- u. Verblendstein-Systeme liefern prompt und billigst 6408

A. Peters & Cie.,

Brüggen, Rhld.

Chamottesteine Norm.-Form. — Chamotte-Gewölbesteine.

Formsteine

für die Schüttschächte der **Ringöfen,** sowie **Chamottematerial** jeder Art,

für **Feuerungsanlagen-Ofenbau.**

Freienwalder Chamottefabrik

29 **Henneberg & Co.**

Freienwalde a. O.

Gesetzlich deponirt



Schutzmarke

Ziegel-Glasuren

empfiehlt

in weiss, sowie allen Farben, wetterbeständig, für **Dachziegel, Verblender, Fliesen u. s. w.,** und werden dieselben auf jedem Thon unter billigster Berechnung ausprobirt.

Hermann Lange, Inhaber: **Rudolf Bleissner,**

Dampfglasurfabrik und Mineralmühle,

Cüstrin II. 7848

Emaille-Blech-**Schilder**

auf Blech gedruckt, wetterfest.

Neu! Revidirte Unfallverhütungsvorschriften Neu!

6714 der

Ziegelei-Berufsgenossenschaft.

Prospekte kostenlos und postfrei.

Arno Weisse, Berlin-Adlershof.

Hermann Günther

Ziegeleibesitzer und Ziegeleitechniker

Bergedorf b. Hamburg.

Anfertigung von:

Plänen für Ziegeleianlagen.

Ringöfen mit bewährter Schmauchvorrichtg. auch für Kleinbetrieb. 4134

Komplette Einrichtung von Dampfziegeleien und Inbetriebsetzung derselben.

Lieferung von Kamin- u. Formsteinen.

Ausprobiren von Rohmaterialien auf meiner Ziegelei in Bergedorf.

1845. Chamottesteine in diversen Grössen. Feuerfeste Rohrthone. **1845.**

Feuerfestes Material jeder Form nach Zeichnung für **Ring-, Cupol- und Kalköfen etc.** sowie **Eisenklinker, Röhren, Tröge** empfiehlt in erprobter Qualität: 665

Eugen Hülsmann, Altenbach b. Wurzen, S



Eiserner Schachtofen *

patentirt in Deutschland und anderen Kulturstaaten.

Waldemar Kjeldsen

7190 **Wetzlar.**

Anhalter Chamotte- und Ziegelwerke, A.-G.

Unterwiederstedt: Stat. Sandersleben,

feuerfeste Normal-, Keil- u. Formsteine für **Brennöfen u. Feuerungen** aller Art. Chamotte-Mehl-, Mörtel, Kaminsteine. 7336

Das billigste

Gas

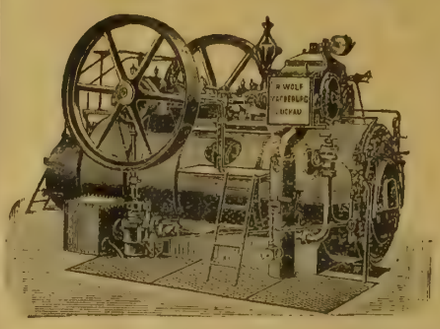
1 bis 15 cbm stündlich für chemische Laboratorien, und zur Beleuchtung von Fabrik- und Geschäftsräumen liefern die Gasolin-Gasapparate, leicht zu handhaben, wenig Raum und keine Bedienung gebrauchend. 6737

Chemisches Laboratorium für Thonindustrie

Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer

BERLIN NW 5. Kruppstrasse 6.

R. WOLF



7563

Magdeburg-Buckau.

Bedeutendste Locomobilfabrik Deutschlands.

Locomobilen

mit ausziehbaren Röhrenkesseln, von 4—200 Pferdekraft, sparsamste Betriebsmaschinen für Gross- u. Klein-Industrie, sowie Landwirthschaft.

Dampfmaschinen, ausziehbare Röhren-Dampfkessel, Centrifugalpumpen, Dreschmaschinen bester Systeme.

Unübertroffen!

Langjährig und vielfach praktisch erprobt ist der **continuirliche Sonnenofen von Anton Emelé** zum Brennen von Cement, Kalk, Erzen etc.

Patentirt im In- und Ausland. — Vorzüge dieses Ofen sind: **Vollständigste** Verbrennung der Feuerungsmaterialien, daher **der so geringe** Verbrauch an Coaks oder Kohle; einfacher sicherster Betrieb; **keine künstlichen Trockenanlagen nötig, da sogar Nasspressziegel direct in den Vorwärmer** aufgegeben werden können, ohne ein Versacken zu befürchten; jedwede Gebläsevorrichtung überflüssig, da genügender Zug im Ofen durch dessen **eigenartige Construction** vorhanden; grösste Leistung 2—3% ungarer Rückstände.



6680

Atteste:

Leonardo Melocco, Budapest: 3 Oefen, brennt mit 13—15 % Coaks unter Benutzung Nasspressziegel direct von der Presse weg; die tägliche Leistung pro Ofen beträgt ca. 1½ Waggon à 10000 Ko. gar gebr. Klinker, 2—3 % Rückstand.

Labatlaner Cementfabrik laut wiederholten amtlichen Controllen seitens des Kgl. Polytechnikums in Budapest bei Verwendung lufttrockener Ziegel 11—12 % Gries-Coaks und ca. 1½ Waggon Portland-Cement, 2—3 % Rückstand.

Westpreuss. Portland-Cement-Fabrik Neustadt 10—12% und ca. 1½ Waggon Leistung.

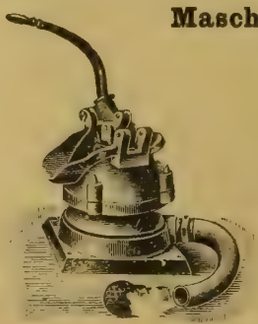
Lessina Kalkwerk brennt mit 18 % Braunkohle binnen 24 Stunden 1¼ Waggon Kalk etc. etc.

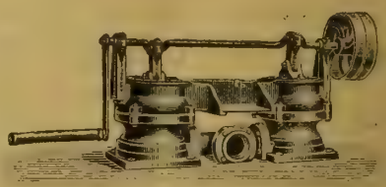
Neubauten und Umbau alter Schachtöfen werden unter Garantie ausgeführt. Langjährige Praxis als technischer Leiter grösster Cementwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

Anton Emelé, Cementtechniker, Piszke, Ungarn.

Hammelrath & Schwenzer, Düsseldorf IV.

Maschinen- und Pumpenfabrik.





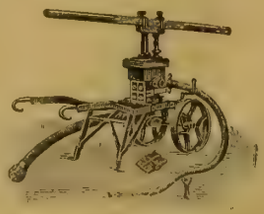
Diaphragma-Pumpe

Beste Baupumpe und Schlammpumpe der Gegenwart.

Einfachwirkend: Leistung bis 18 000 Liter pro Stunde } bei Handbetrieb.
Doppeltwirkend: „ „ 36 000 „ „ „ }
do. „ „ 40 000 „ „ „ bei Kraftbetrieb.

Bei Handbetrieb nur durch einen Mann zu bedienen.

Hand-Saug- u. Druckpumpe



Bestes System mit Kugelventilen.

Leistung ca. 8000 Ltr. pro Stunde.

Gleichzeitig vorzügliche Feuerlösch- und Gartenspritze, auch **Abortpumpe.**

Unsere verschiedenen Handpumpen-Systeme sind vollständig unempfindlich gegen schlammiges, sandiges oder sonstige Unreinigkeiten enthaltendes Wasser und eignen sich je nach Förderhöhe und erforderlicher Leistung, vorzüglich zur Entwässerung von Thon- und Lehmgruben.

8020 **Prospecte frei.**

Aug. Schimpke & Sohn, Frankfurt a. Oder.

Ofen- u. Glasur-Fabrik, Heizungs-, Lüftungs- u. Koch-Anlagen.

Fabrikation von Kachelöfen in weiss u. altdeutsch, Kaminen u. Küchenheerden; Oefen mit **Schimpke'schen Rippenheizkasten** für schwer heizbare od. feuchte Räume; **Schimpke'sche** dauernd luftdichtschliessende **Ofenthüren** mit Chamotteschutz- u. Regulirvorrichtung; **Schimpke'sche Winkelrosten** und geschliffene Kochplatten mit Rippen; **Ofenglasuren** weiss u. farbig, geschlämmter Thon, Glasursand, Feldspath etc.; **Schornstein-Aufsätze** zur Beseitigung von Zugmangel u. Rauchbelästigung; dekorirte **Wandbekleidungsplatten** u. **Friese** in Thon oder Metall. 6386



7372

Chamottefabriken von C. Kulmiz

Gesellschaft mit beschr. Haftung.

Filialfabrik: Thonwerk	Stammfabrik:	Filialfabrik:
Biebrich a. Rh.	Saarau	Halbstadt
Act.-Ges.	preuss. Schles.	Nordböhmen.

— Gegründet 1850. —

Auf zahlreichen Ausstellungen prämiirt.

Feuerfeste Producte jeglicher Art, **hochbasische** Chamottesteine, **Dinassteine, Retorten,** Muffeln, Chamottemörtel. — Vollständige Zustellung nach gegebenen oder eigenen Zeichnungen sämmtlicher Ofen- und Feuerungsanlagen, complett ausgeführt zur Inbetriebsetzung wie:

Retortenöfen, Kalköfen.

Ofen-Anlagen für die keramische, Cement-, chemische, Glas- und Hütten-Industrie überhaupt.

Tüchtige Chamottemaurer werden auf Wunsch gestellt.

Beste feuerfeste Thone, Chamotte-, Hafen-, Kapsel- und Muffelthon, Kaolin.

Jährliche Leistungfähigkeit 80 Millionen Kilo geformte, gebrannte Chamotte-Waaren

Verladung auf eigenen Bahngeleisen in **Saarau, Biebrich a. Rh.** oder **Halbstadt** oder zu Wasser ab Breslau oder Biebrich. 54

Die Filzfabrik von 5888

Ernst Naeter, Bernburg,

Breitestrasse 102,

fertigt in besten Qualitäten äusserst billig:

Filzüberzüge ohne Nath

für Rollen zu Schneideapparaten.
Festes Sitzen garantirt.

Ankleben des Thonstranges ausgeschlossen. Schleif- u. Polierfilze. Filze für alle techn. Zwecke.

Holzrollen mit durchgehenden eisernen Axen.

W. Braul, Hildesheim

baut als Specialität:

Ringöfen

zum **Brennen von Mauersteinen, Verblendern, Dachziegeln, Röhren etc.**

Kammer-Ringöfen für kleinste Ziegelei-Betriebe, billige Anlagekosten, vorzügliche Betriebsresultate, ferner: **Klinker-** und **Blaudämpf-Oefen.**

Beste Referenzen über ausgeführte Anlagen.
Kostenanschläge gratis und franco. 86

Für Kalk-Industrielle!

Ringöfen mit Rostheizung (Unterfeuer) zum Brennen von tadellosem Rostkalk, kleine und grosse Ringöfen, auf grössten Kalkwerken in Betrieb und im Bau begriffen. Ofen-Anlage mit 34 Unterfeuern von ersten Firmen Deutschlands nach der Inbetriebsetzung mit hohen Prämien ausgezeichnet. Ich brenne mit 200 Centnern Steinkohlen 1100 — 1200 Centner feinsten Rostkalk. Die Oefen sind auch mit Braunkohlen-Feuerung in Betrieb. 6471

Crefeld, **A. Thiele,** Ingenieur.

Rich. Burghardt,

Civil-Ingenieur,

Berlin NW., Lübeckerstrasse 36, I.

übernimmt

Ausarbeitung von Projekten, **Anfertigung** von Zeichnungen für einzelne Brennöfen, Trocknereien etc., wie für compl. Anlagen der Ziegel- und Kalkindustrie, besonders auch für kleinste Betriebe; Reconstruktion unrationell funktionirender, Inbetriebsetzen neuerrichteter Werke, Besichtigungen, Begutachtungen etc., Rathertheilung und Instruktion in zweifelhaften Fällen.

Ausführung gewissenhaft, sachgemäss u. prompte Honorarberechnung mässig. — Langjährige Erfahrungen.



Grösste Betriebs-Sicherheit!

Man verlange Katalog

im eigenen Interesse

über die uns patentirten

Hebezeuge.

Gebr. Bolzani, Berlin N. 4.

2827

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt

— vorm. Rössler — in **Frankfurt a. M.** 71

liefert billigst alle in der keramischen Industrie benöthigten Präparate wie:

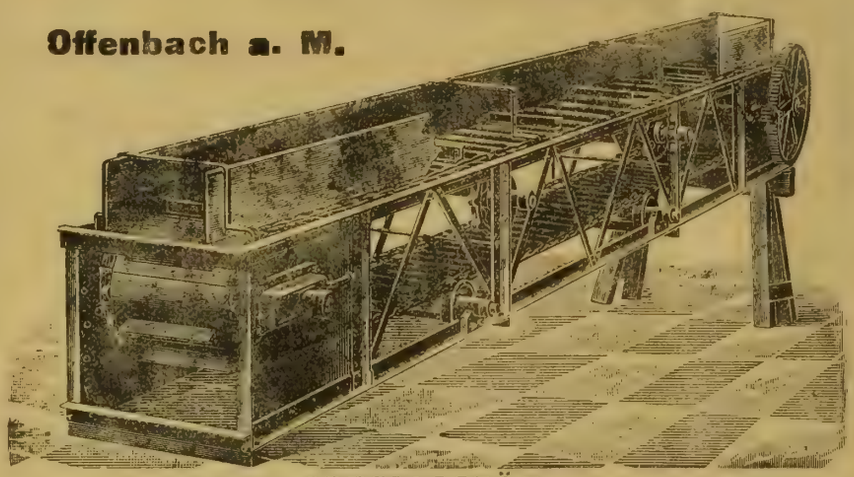
Glasuren, Farbkörper, Oxyde, Farben etc.

Glanzgold.

Wilhelm Fredenhagen,

Maschinenfabrik.

Offenbach a. M.



SPECIALITÄT:

alle Arten **Transporteure, Elevatoren** (Becherwerke)

Ewarts, zerlegbare Treibketten

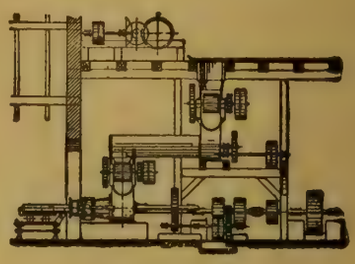
in solidester, bester Ausführung, nach bewährten Systemen.

Auf Wunsch werden die Anlagen durchaus staubfrei geliefert. 4832

Rud. Witte

Osnabrück

Filiale Bielefeld.



Abtheilung I:

Projekte für compl. Ziegelei-Anlagen.

Brenn-Oefen für alle Thonproducte, Ringöfen mit **oomb. unteren** und **oberen Rauchabzug, doppelte Schmauchvorrichtung.** Ringöfen mit **überschlagender** Flamme. D. R. P

Eigenes Büreau für Construction und Lieferung geeigneter Maschinen.

6508

Abtheilung II:

Kalköfen für den Kleinbetrieb.

Kalkringöfen

für grösste Leistungen.

Abtheilung III:

Schornsteinbau,

Bau-Ausführung aller Feuerungsanlagen

Geschäftsbücher-Fabrik, Lager v. Cassa-, Hauptbüchern, Cladden, Journalen, Wechselcopirbüchern, Bilancebüchern, Liniaturen, jeder Art, auch nach besonderem Wunsch, Conto-Corrent-formularen, Geschäftscouverts, Actencouverts, Pausleinen, Pauspapieren, Löschkartons, Ausziehtuschen, Reissbrettern, Reisszeugen, sowie sämmtlichen Bureau-Artikeln

Wochenlohnlisten, Jahreslohnlisten, Jahreslohnnachweisungen, Wochenzettel, Bauanschläge, Massenberechnungen, Paul Thomas-Lohnliste, Sämmtl. Formulare für Töpferei u. Ziegelei, zur Krankenkasse, Unfall-Vers., Invaliditäts- u. Altersvers.

Moriz & Kummer, Berlin N.O. 18, Landsbergerstr. 72. — Geschäftsbücher-Fabrik, Formular-Magazin für Töpferei und Ziegelei. Muster und Preisliste kostenfrei.

7914

CUMMER'S Patent Trockner Ges.m.b.H. Hamburg Uhlenhorst

Barmbeckerstr. 283/5

ertheilt

Auskunft u. Anschläge über

Tunnel-Trockensysteme

für **Ziegel** aller Art aus Cement-, Chamotte, Verblender und Dachpfannen. **Continuirlicher Betrieb, — grösste Wärmeausnutzung** (bis 12fache Verdunstung). **geringster Kraft-** und **Raumbedarf,** geringe **Abnutzung, selbstthätige Heizvorrichtung,** dadurch **grosse Ersparniss an Arbeitskraft!!**

Cummer's Pat. **Trockentrommel**

für **Cementbrei, Thon, Kalk, Gips** ist von **unerreichter Leistungsfähigkeit,** geringstem **Kohlenverbrauch und Abnutzung,** mit stets regulirbarer Temperatur, **rationell** für **Trockenpressung**-Anlagen arbeitend. 6640

CUMMER'S Patent Trockner Ges.m.b.H. Hamburg Uhlenhorst

Beste **Referenzen!**

Die

Kölner Werkzeugmaschinenfabrik

von

Wilhelm Quester, Köln-Sülz, Berrenrather-strasse 282

liefert als Spezialität: 713

Sämmtliche Maschinen für

Ziegel-, Falzziegel-, Cement-

und

Thonrohrfabriken.

Complete Anlagen.

Man verlange Prospecte.

Schneckenpressen
Thonschneider
Thonröhrenpressen
Falzziegelpressen
Frictionspressen
Schleudermühlen
Thonaufzüge
Dampfmaschinen

Walzenpressen
Walzwerke
Drainröhrenpressen
Revolverpressen
Abschneidetische
Kugelmühlen
Bremsfahrstühle
Dampfkessel

Windisch & Kunze, Meissen i. S.

liefern als ausschliessliche Specialität:

Alle Maschinen und Geräthe für die Ziegelei und Thonwaaren-Industrie

in vorzüglichster bestbewährtester Ausführung.

2688

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4%, Kieselsäure 52,9%.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.

Hannoversche Centralheizungs- u. Apparate-Bau-Anstalt

Hannover-Hainholz, Berlin, Köln, Frankfurt a. M., Leipzig, Wien VIII/I, Mähr.-Ostrau.

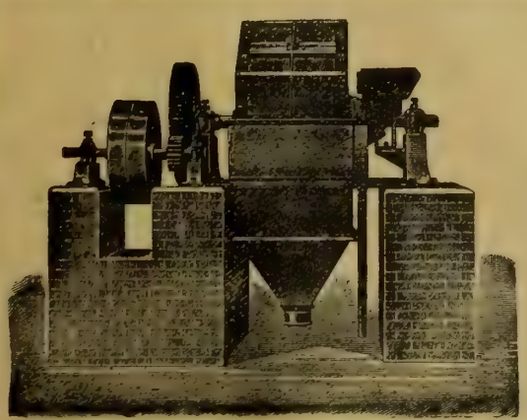
Specialfabriken in **Hainholz** und **Mähr.-Ostrau** für

Heizungs-, Ventilations- und Bade-Anlagen

jedem Bedürfnisse entsprechend, für industrielle, öffentliche und Privatgebäude,

Rippenheizkörper, Radiatoren, Armaturen, Condenstöpfe, Wärmplatten, Pulsometer, Strahlapparate, Injectoren.

Preis- und Referenzlisten, Vorprojecte und Kostenanschläge gratis. 5268



Kugelfallmühlen

Jenisch Patent

zur staubfreien Vermahlung von

Cement, Thomasschlacke, Quarz, Chamotte, Thon, Ziegelbrocken, Kalk u. s. w.

in verschiedenen Grössen und stabilster Ausführung.

85

Rohrmühlen D. R. P.

zur Vermahlung von Cementgriesen u. s. w.

fertigt als Specialität

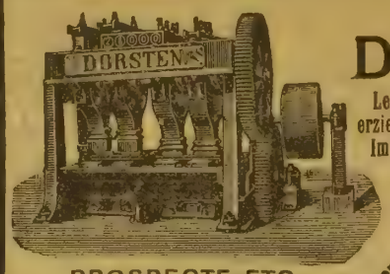
Hermann Löhnert, Bromberg.

Ausführliche Catalogo, Zeichnungen und Zeugnisse stehen zu Diensten.

Referenzen in allen Gegenden Deutschlands.

Seit 10 Jahren sind von mir weit über 1000 Stück Jenisch Patent-Kugelfallmühlen geliefert worden.

Vertreter für **Oesterreich-Ungarn: Victor Mohor, Marburg a. d. Drau.**



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit
Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7. BLAUBEUREN 6. HANNOVER 3. HÖXTER-GODELHEIM 8. ODESSA 3. WICKING 2. PERLMOOSER A.-G. 2. FABRIQUE DE SUISSE 2. LÜSTIN 2. LOTHRINGEN 2. etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Ziegel-Glasuren.

Email-Glasuren für Oefen und Geschirr. 7786
Blei-Glasuren.
Ia norw. Feldspath als Flussmittel;
Ia Quarz und Flint als Magerungsmittel, sich im Feuer nicht mehr dehnend.
Ia Dolomit, Flussspath, Schwerspath etc.

Fr. Tosche, Neudamm,
Glasur-Fabrik und Mineralmühle.



133

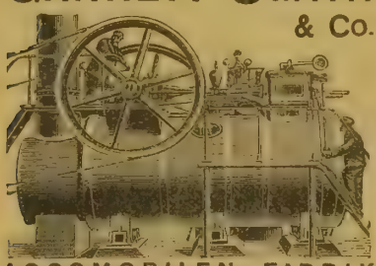
Mörtelwerke

empfiehlt als Specialität
Maschinenfabrik Hermann Averkamp, Berlin No. 13.
Referenz: **Sämmtliche Mörtelwerke in Berlin und auswärts.** 194



6493

GARRETT SMITH & Co.



LOCOMOBILEN-FABRIK
MAGDEBURG-BUCKAU

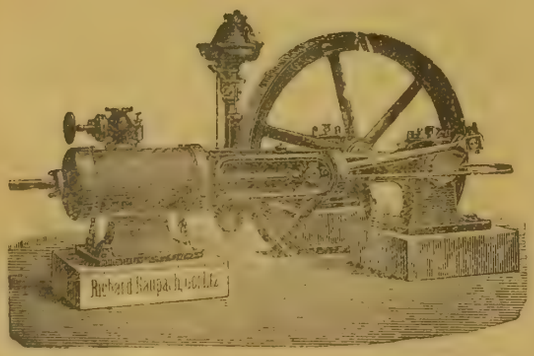
C. Langewiesche & Co.,
Schwelm i. W. 8011
Specialität:

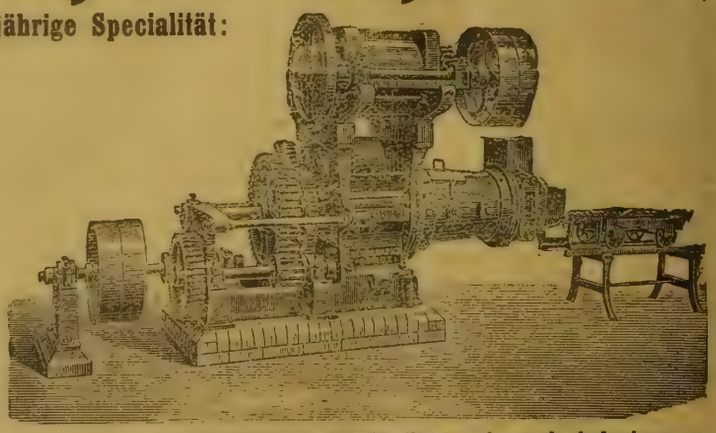


Zerlegbare **Treibketten** in **sauberster** Ausführung und **vorzüglichster** Qualität.
Preislisten gratis und franco!

Richard Raupach, Görlitz, Maschinenfabrik,

baut als langjährige Specialität:





Dampfmaschinen und Ziegelpressen

mit Hartguss-Einsätzen im schmiedeeisernen, unzerbrechlichen Press-Cylinder,

alle für die Thonindustrie nöthigen **Maschinen** und **Geräthe.**

Zahlreich prämiirt, zuletzt: Teplitz 1895. **Goldene Medaille** Leipzig 1897, höchste Auszeichnung: **Kgl. Sächs. Staatspreis.**

NB. Die von mir **complet** eingerichteten Dampfziegelei-Anlagen zeichnen sich bei geringen Anlagekosten durch aussergewöhnliche grosse Leistungsfähigkeit aus, wofür zahlreiche Beweise vorliegen! 4

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstrasse 114.

Nr. 120. Berlin, den 28. Dezember 1898. 22. Jahrg.

Thonindustrie-Zeitung

Fachzeitung

für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Gips-, Kalk-, Cement-, Cementwaaren- und Kunststeinindustrie sowie des Betonbaues.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H. Mäckler.

Organ

der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Herausgeber

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte. Fernsprecher: Amt II, Nummer 4.

Abonnement: 12 M. jährlich für Deutschland und Oesterreich-Ungarn bei der Expedition, allen Postanstalten und Buchhandlungen, 16 M. für Ausland unter Streifband. — **Anzeigen:** 30 Pf. für die 3gespaltene Petitzeile, erste und letzte Seite 40 Pf.
Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. und 28. jeden Monats.

Nachdruck aller Abhandlungen und kleinen Mittheilungen ist verboten. (Gesetz vom 11. Juni 1870.)

Inhalt: Abonnements-Erneuerung. — Zur Meerwasserfrage des Portlandcements. — Baumaterial aus Gyps und Sägespähnen o. dgl. — Ein neues Gypswerk in Sperenberg. — Gerichtsentscheidungen. — Statistisches. — Verschiedenes. — Bücherschau. — Geschäftliches. — Kurstabelle. — Waarenverkehr. — Ausschreibungen. — Brief- und Fragekasten.

Abonnements-Erneuerung.

Bei Ablauf des vierten Quartals bitten wir unsere Leser um rechtzeitige Erneuerung des Abonnements, da nur in diesem Falle die Zusendung ohne Unterbrechung erfolgen kann.

Diejenigen Abonnenten, welche die Thonindustrie-Zeitung bisher durch die Vermittelung der Expedition bezogen haben, erhalten dieselbe, wenn sie sie nicht abbestellen oder die Annahme der ersten Januar-Nummer verweigern, auch fernerhin zugesandt.

Wir verfehlen nicht, bei dieser Gelegenheit allen den Herren, welche uns bisher in Wort und That, durch Zuweisung redaktionellen Materials, von Zeichnungen, Photographien und durch thätige Mitarbeiterschaft helfend zur Seite gestanden haben, bei dieser Gelegenheit herzlich zu danken, indem wir bitten, uns dieses Wohlwollen auch ferner zu erhalten.

Zur Meerwasserfrage des Portlandcements.*)

Von Emil Schwarz, Noworossisk.

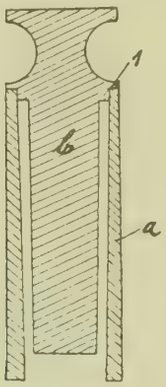
Seit mehreren Jahren schon ist die Meerwasserfrage des Portlandcements eine der brennendsten auf dem Gebiete des Mörtelwesens. Versuche auf Versuche werden angestellt, deren Resultate einander direkt zu widersprechen scheinen, dem Spiel der Kräfte wird nachgegangen, die im Grossen, im Weltmeere, wirksam sind, und doch ist es bisher noch nicht gelungen, gänzlich die Zweifel zu beseitigen, die sich des konsumirenden Publikums in Bezug auf die Zuverlässigkeit des Portlandcements bei Meerwasserbauten bemächtigt haben. Da ich der Ansicht bin, dass jeder Fingerzeig, der zu einer weiteren Klärung der Frage zu führen im Stande ist, willkommen sein muss, so habe ich mich entschlossen, schon jetzt meine Versuche zu veröffentlichen, die darauf hinzielen, zur wissenschaftlichen Begründung für die unzweifelhafte Dauerhaftigkeit des Portlandcementmörtels bei Meerwasserbauten, die durch die Praxis bewiesen ist, beizutragen.

Bei allen Untersuchungen, die bisher mit Portlandcement in Meerwasser angestellt worden sind, hat eine Eigenschaft desselben, die eine bedeutende Rolle zu spielen scheint, gar keine Berücksichtigung gefunden. Es ist dies die Eigenschaft der Halbdurchlässigkeit oder Semipermeabilität. Bei Gelegenheit der Lektüre des Vortrages von Herrn Professor Schuljatschenko auf der diesjährigen Versammlung des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten wurde ich höchlichst überrascht durch die Thatsache, die von den Herren Ljamin und Anatol Emelianoff eruirt worden ist, dass nämlich bei Betonquadern, die beim Hafenbau in Poti zur Verwendung gelangt sind und 30 Jahre im Meerwasser gelegen haben, in einer Tiefe von nur 6 mm unter der Oberfläche freies Kalkhydrat nachzuweisen ist. Abgesehen von der eingehenden Argumentation des Herrn Professor Schuljatschenko drängte ich mir die Frage auf, ob wir es nicht in von Wasser zersetztem und abgebundenem Portlandcement mit einem Stoffe zu thun haben, der in hohem Grade die Eigenschaft der Semipermeabilität besitzt, wie solche zu den Erscheinungen des osmotischen Druckes führt. Es ist dies eine Eigenschaft, die gewisse kolloidale Substanzen und Niederschläge, wie z. B. Ferrocyankupfer, Kieselsäure, Eisenoxyd etc. besitzen und die darin besteht, dass sie als Schicht gewissen, in Wasser gelösten Stoffen gegenüber mehr oder weniger undurchlässig sind, während das Wasser selbst im Stande ist, sich frei durch die kolloidale Schicht hindurch zu bewegen. Richtet man den Versuch so ein, wie dies von Professor W. Pfeffer in Leipzig geschehen ist, dass der Niederschlag sich in den Wandungen einer porösen Thonzelle bildet, wodurch er einen Halt bekommt und befähigt wird, höheren Drucken zu widerstehen, so können, wenn die mit der zu untersuchenden Lösung gefüllte Thonzelle, dicht abgeschlossen und mit einem Manometer versehen in reines Wasser gestellt wird, an einer solchen Anordnung die Erscheinungen, die infolge der osmotischen Gesetze zu Tage treten, beobachtet werden. Das Wasser, welches die Zelle umgiebt, strömt in das Innere derselben, während der gelöste Stoff, der sich im Innern der Zelle befindet, nicht im Stande ist, durch die kolloidale Schicht

*) Baumaterialienkunde 1898 p. 129.

hindurch nach aussen zu dringen. Dadurch bildet sich im Innern der Zelle ein Druck aus, der, von der Koncentration der Lösung und von der Temperatur abhängig, bedeutende Höhen erreichen kann, so zwar, dass, wie van t'Hoff zuerst nachgewiesen hat, derselbe Druck entsteht, der entstehen würde, wenn der gelöste Stoff in gasförmigem Zustande das Volumen einnehmen würde, das er in der Lösung besitzt. Falls kein geeignetes Manometer, sondern nur eine Glasröhre in die Thonzelle luftdicht eingeklebt wird, so steigt die Lösung, infolge des Durchtritts des die Zelle umgebenden Wassers durch die kolloidale Schicht, in der Röhre in die Höhe, bis der theoretische Druck für die Koncentration der Lösung, die bis zum Niveau des äusseren Wassers noch in der Zelle verbleibt, erreicht ist. Das Auftreten eines osmotischen Druckes innerhalb der Zelle ist also ein Beweiss dafür, dass die Niederschlagsmembran dem gelösten Stoffe gegenüber, sei es gänzlich, sei es in hohem Grade, undurchlässig ist.

Mir kam es darauf an, den Beweis zu führen, dass der abgebundene Portlandcement an und für sich eine halbdurchlässige Substanz ist, die zum Beispiel an der Oberfläche der im Meere befindlichen Betonquader die Seewassersalze zurückzuhalten im Stande ist, während sie dem reinen Wasser selbst freien Zutritt in das Innere der Quader gestattet. Es ist klar, dass alsdann auch von einer nennenswerthen Einwirkung der Seewassersalze auf den Portlandcementmörtel im Innern der Quader keine Rede sein kann und das 30 und mehr Jahre lang Betonquader im Meerwasser tadellos erhalten bleiben, die mit



Kalkhydrat gewissermassen übersättigt sind. Ich verfertigte mir Druckzellen aus reinem Portlandcement ungefähr in den Dimensionen, wie Prof. Pfeffer sie für seine Thonzellen für die Niederschlagsmembranen angewandt hat.[1]) Vor allen Dingen kam es mir darauf an, Zellen mit dünnen Wänden, ohne Anwendung irgend welcher Schmiermittel für die Form herzustellen. Diese Bedingung erfüllt eine Form, die ich aus Messing habe drehen lassen und die vorstehend in natürlicher Grösse im Durchschnitt dargestellt ist. Dieselbe besteht aus den beiden durch entgegengesetzte Schraffirung angedeuteten Stücken *a* und *b*. *a* ist ein schwach konisch verlaufender Hohlcylinder, an beiden Seiten offen, und *b* ein mit Führung bei 1 eingepasstes, konzentrisch mit *a* verlaufenes Mittelstück. Zur Anfertigung der Druckzelle wird der Hohlcylinder innen mit glattem Schreibpapier ausgelegt und der Cementteig rund herum auf das Schreibpapier aufgetragen. Alsdann wird das Mittelstück vorsichtig eingeschoben, bis dasselbe Führung hat, und durch Aufklopfen auf den Griff des Mittelstückes der Cementteig gleichmässig vertheilt und etwaige Luftblasen entfernt. Falls es nöthig ist, wird am freien Ende noch Cementteig hinzugefügt, um den Boden herzustellen und dann glatt abgestrichen. Um ein Haftenbleiben des Cements am Mittelstück zu vermeiden, muss es während des Erhärtens von Zeit zu Zeit in seiner Führung gedreht werden. Nach dem Abbinden lässt sich dasselbe dann leicht entfernen und man schiebt die Druckzelle mit dem Papier aus dem Hohlcylinder hinaus. Das Papier wird hierauf entfernt und die Zelle erhält einen Aufsatz von einem Stück Glasrohr von circa 25 mm Länge, das mit Cement eingeklebt wird. Die so angefertigten Druckzellen werden unter Wasser aufbewahrt und können alsdann in verschiedenen Altersklassen zur Untersuchung herangezogen werden. Falls es nur auf qualitative Untersuchungen ankommt, wie sie von mir bisher auch nur angestellt worden sind, so bringt man die zu untersuchende Lösung vermittelst eines Trichters in das Innere der Zelle und klebt mit Hilfe von Siegellack eine lange Röhre in das gläserne Aufsatzstück ein. Die ganze Anordnung hat beistehende einfache Form. Man stellt dann die Zelle in reines Wasser und beobachtet, ob ein Aufsteigen der Lösung in die Röhre stattfindet. Ich habe bisher Versuche mit schwefelsaurer Magnesia und Chlornatrium angestellt. Jedesmal traten beträchtliche osmotische Drucke auf, am stärksten beim Chlornatrium, von dem eine 10 prozentige Lösung angewandt wurde. Die in den Aufsatz eingeklebte Röhre war 50 cm lang und erwies sich als zu kurz. Die Lösung floss am oberen Ende der Röhre theilweise aus. Eine Zelle, die aus einem Theil Sand auf einen Theil Cement, beide fein zerrieben, hergestellt und mit einer 10 prozentigen Lösung von schwefelsaurer Magnesia beschickt ist, habe ich soeben stehen. Die Lösung ist innerhalb zweier Wochen um 25 cm über das Niveau des äusseren Wassers gestiegen und ist in weiterem Steigen begriffen. An Trübungen, die innerhalb der Röhre aufsteigen, erkennt man, dass eine Umsetzung mit dem Kalkhydrat aus dem Cement eingetreten ist. Im umgebenden Wasser ist bisher, trotzdem die Zelle nur 2 mm Wandstärke hat, keine Spur Schwefelsäure nachzuweisen, im Gegensatz zu der Zelle, die mit Chlornatriumlösung beschickt war, wo sich Chlor in dem die Zelle umgebenden Wasser nachweisen liess.

Mit diesen Untersuchungen glaube ich nachgewiesen zu haben, dass der abgebundene Portland-Cement in beachtenswerthem Masse die Eigenschaft der Semipermeabilität besitzt und dass es sich lohnt, gründlich der Frage näher zu treten, bis zu welchem Grade diese Eigenschaft einen Schutz gegenüber dem schädigenden Einflusse der Meerwassersalze bildet. Mit quantitativen Untersuchungen darüben bin ich soeben beschäftigt und behalte mir vor, darüber eine spätere Veröffentlichung erscheinen zu lassen. Die Untersuchungen werden sich darauf erstrecken, festzustellen, wieweit die Wandstärke der Zellen und die Dauer der Erhärtung eine Rolle spielen, und andererseits, ob und bis zu welchem Grade eine derartige Semipermeabilität, wie sie beim Portlandcement vorliegt, auch beim Romancement, hydraulischen Kalk und Trassmörtel nachzuweisen ist.

[1]) Dr. Wilh. Ostwald. Lehrbuch der allgemeinen Chemie. 2. Auflage Band I, pag. 656.

Baumaterial aus Gyps und Sägespähnen o. dgl.

Die Herstellung eines Baumaterials aus Sägemehl und Gyps ist an und für sich bekannt und beispielsweise in dem Buche von Dr. Theodor Koller, „Die künstlichen Baumaterialien“, sowie in den schweizerischen Patentschriften Nr. 415 und 2065 beschrieben. Das hierbei angewandte Verfahren besteht darin, dass Sägemehl und Gyps zu einer breiartigen Masse angerührt wird, welche sodann in eine bestimmte Form gegossen oder als Bewurf verwandt wurde.

Bei der grossen Verschiedenheit des specifischen Gewichts der Sägespähne und des Gypses konnte jedoch dabei eine gleichmässige Vertheilung der Massen nur schwierig erreicht werden, da der Gyps, besonderes in Folge der für die Mischung erforderlichen Bewegung viel zu rasch bindet, als dass die zu gründlicher Mischung nothwendige Zeit darauf verwandt werden könnte. Diesem Umstande wird es wahrscheinlich auch zuzuschreiben sein, dass die Sägespähne eine nennenswerthe Verwendung als Baumaterial bis jetzt nicht gefunden haben.

Das vorliegende Verfahren zur Herstellung eines Baumaterials aus Sägemehl, Lohe, Torfmull etc. mit Gyps, welches C. Vogel in Stuttgart unter D. R. P. No. 100 978 geschützt ist, unterscheidet sich von den vorbeschriebenen

dadurch, dass auf eine Lage angefeuchteten Sägemehls Gyps am geeignetsten aufgesiebt wird und diese Mischung direkt in die gewünschte Form gebracht und je nach der verlangten Festigkeit mehr oder minder stark gepresst wird.

Die Mischung der Materialien und deren Einbringung in die gewünschte Form wird somit vollzogen, bevor dem Gyps die zum Erhärten nothwendige Quantität Wasser zugeführt wird. Dies geschieht erst durch die Pressung, durch welche das in den Sägespähnen enthaltene Wasser den dieselben umschliessenden Gypstheilchen mitgetheilt wird; durch dieselbe Pressung wird gleichzeitig auch der Formstein fertig gestellt. Das Verhältniss von Gyps, Sägespähnen und Wasser lässt sich vorher genau feststellen, und es genügt nach Angabe des Erfinders schon ein verhältnissmässig kleiner Theil Gyps, z. B. 1/4, um eine feste, vollständig homogene Masse herzustsllen. Je nach Stärke der Pressung kann man bei demselben Mischungsverhältniss Steine der verschiedensten Dichtigkeit erzeugen, was bei den gegossenen Steinen nicht möglich ist.

Das Mischen des Gypses mit den Sägespähnen kann in beliebiger Weise, z. B. durch ein Rüttelwerk, geschehen, über welches die feuchten Sägespähnen gleichmässig herabgeführt und dabei mit dem Gypspulver überstreut werden, oder man benutzt Mischtrommeln, wie sie in der keramischen Industrie in vielseitiger Ausführung gebräuchlich sind.

Das so gewonnene Baumaterial soll, wie Gyps, zur Herstellung von Tafeln oder Platten zum Isoliren und Trockenlegen von Wänden oder in Form von Mauersteinen, die auch als Hohlsteine hergestellt werden können, zur Ausriegelung von Fachwerkswänden etc. dienen; ferner ist dasselbe zur Herstellung von Formsteinen bestimmt, welche sowohl für Innendekorationen, als auch besonders für Festbauten, z. B. für Ausstellungspaläste, Verwendung finden sollen.

Das fertige Produkt hat ein körniges Aussehen und gleicht, je nach den verwandten Materialien, feinkörnigem Sandstein, Granit etc., so dass durch entsprechenden Anstrich eine täuschende Imitation dieser Materialien erzielt werden kann.

Durch die gleichmässige Umhüllung der brennbaren Stofftheilchen mit Gyps ist das Material feuersicher.

Nägel, Schrauben u. A. lassen sich mit Leichtigkeit eintreiben, und sitzen fest, auch lässt sich das Material leicht mit der Säge bearbeiten.

Der Patent-Anspruch lautet: Verfahren zur Herstellung eines Baumaterials aus Sägespähnen oder anderen Wasser aufsaugenden Materialien und Gyps, dadurch gekennzeichnet, dass angefeuchtete Sägespähne oder dergl. mit trockenem Gypspulver vermischt werden und die Mischung in Formen einem starken Druck ausgesetzt wird, wodurch die Feuchtigkeit aus den Sägespähnen ausgepresst und ein Abbinden des Gypses bewirkt wird.

Ein neues Gypswerk in Sperenberg.

In Nr. 55 (1898) haben wir bereits über die Gypsindustrie in Sperenberg eingehend berichtet. Jetzt ist an diesem Orte ein neues Gypswerk unter Benutzung der neuesten Erfahrungen auf dem Gebiete der Gypsfabrikation errichtet worden.

Der Rittergutsbesitzer Beussel in Zossen hat mit den bäuerlichen Besitzern der Sperenberger Gypsbrüche Lieferungsverträge abgeschlossen, welche die Grundlage bildeten für die mit dem Inhaber der Gypsfabrik L. Mundt vormals H. Kühne in Berlin begründeten Handelsgesellschaft.

Der Betrieb der neuen Fabrik ist im April d. J. eröffnet worden und ungefähr am ersten Jahrestage von der Grundsteinlegung an ist bereits der 1000. Waggon geliefert worden. Das Rohmaterial wird im Bruch durch Pfeilerabbau mit Sprengung bei Handbohrbetrieb gewonnen. Der in büschelförmigen Krystallen anstehende Gyps ist nur mit etwa 1 m Abraum bedeckt und 85 m mächtig. Unter dem Gyps liegen 2 m Anhydrit und darunter das durch das bekannte Tiefbohrloch aufgeschlossene Salzlager.

Die gewonnenen Gypssteine werden aus den Brüchen mit einer Drahtseilbahn von A. Bleichert & Co. in Leipzig von 1 1/2 km Länge nach der Fabrik befördert und direkt vor den Steinbrechern durch Umkippen der Transportkästen abgeladen. Das vorgebrochene und sortirte Material wird durch Elevatoren in die von Friedrich Krupp-Grusonwerk in Buckau-Magdeburg gelieferten Kugelmühlen gehoben und von da in die Vertikalmühlen, in denen die Feinmahlung erfolgt. Der rohe Gyps wird dann ebenfalls mit Elevatoren und Schnecken nach dem anstossenden Kochereigebäude geführt und fällt hier in die Kocher, grosse eiserne Kessel, in denen dem Gyps sein Wassergehalt entzogen wird. In diesen Kochern wird der Hauptvorzug der neuen Fabrik gefunden.

Die genaue Einhaltung der zur Erzielung einer gleichmässigen Waare nothwendigen Wärme ist in den Oefen alter Art ausserordentlich schwierig. Die Hitze vertheilt sich in ihnen ungleichmässig und der in ihnen gebrannte Gyps ist stellenweise todt, an anderen Stellen zu wenig gebrannt. Die Einrichtung und die Wartung der Kocher gewährleistet ein sorgfältiges Heizen und eine genaue Beobachtung, wodurch ein gleichmässiges und gutbindendes Material gewonnen wird. Aus dem Kocher gelangt der Gyps in die Kühlräume und läuft von da in die Silos und den Verladeschuppen, wo er in Säcke verpackt, abgewogen und in die auf dem 600 m langen Anschlussgeleise herbeigeführten Eisenbahnwaggons verladen wird.

Die ganze Anlage ist nach den Angaben des Herrn Mundt von der Maschinenfabrik Königshütte in Lauterbach im Harz ausgeführt. Zum Betriebe der Fabrik sind etwa 20 Arbeiter erforderlich, welche in einer Schicht 1600 bis 2000 Centner Gyps fertigstellen und verladen.

Mit diesem Werke, das bei kontinuirlichem Betriebe im Jahre etwa 7500 Waggons zu liefern vermag, ist eine zweite Fabrik verbunden, in der in Oefen eigener Konstruktion der Gyps in Stücken gebrannt und dann auf Kollergängen und Siebwerken fertig gemacht wird. Auf diese kostspieligere Weise wird besonders feiner Gyps für Formen, Modelle u. s. w. gewonnen.

Gerichtsentscheidungen.

Tantièmenberechnung. Wenn einem Angestellten neben seinem festen Gehalte eine Tantième von dem Jahresreinverdienst zugesichert ist und sein Engagement vor dem Jahresabschlusse gelöst wird, so geht er nicht der vollen Tantième verlustig, sondern kann einen der eingehaltenen Vertragszeit entsprechenden Theil beanspruchen. Die I. Instanz hatte ihm keinerlei Tantième zuerkannt. (Urtheil des O.-L.-Gericht Hamburg, II. C.-S., vom 19. Juni 1897, No. 86/97.)

Beschäftigung von Kindern in Fabriken. Eine Beschäftigung in den zu einer Fabrik gehörigen, wenngleich räumlich getrennten Comptoirräumen ist als Beschäftigung „in der Fabrik" anzusehen. Von diesem Gesichtspunkte aus wurde ein Buchdruckereibesitzer, welcher in dem Comptoir mehrere schulpflichtige Kinder unter und über 13 Jahren werktäglich zur Mittagszeit gegen Lohn beschäftigte, auf Grund der §§ 135 und 146[2] der Reichsgewerbeordnung bestraft. (Kammer-Ger., 24. Febr. 1898.)

Eintragung von Prokuren in das Handelsregister. Die Frage, ob der Registerrichter in dem Falle, dass das Statut einer Aktiengesellschaft die Zustimmung des Aufsichtsrathes zur Prokurenverleihung ausdrücklich vorschreibt, befugt ist, bei der Seitens des Vorstandes beantragten Eintragung von Prokuren in das Handelsregister die Vorlage einer bezüglichen Erklärung des Aufsichtsrathes zu verlangen, dürfte weitere Kreise und insbesondere die Verwaltungen von Aktiengesellschaften interessiren. Bisher ist in der Praxis in den meisten Fällen dem Registerrichter diese Befugniss ohne Weiteres zugestanden worden, das Königl. Landgericht I zu Berlin hat nunmehr aber auf eine von der Akkumulatoren- und Elektrizitätswerke-Akt.-Ges. eingelegte Beschwerde hin die Auffassung des Registerrichters für nicht richtig erklärt und die Eintragung der angemeldeten Prokuristen ohne Beibringung des vom Registerrichter geforderten Zustimmungsbeschlusses des Aufsichtsrathes angeordnet. Das betreffende Erkenntniss des Königlichen Landgerichts I in Berlin enthält unter anderem folgende Ausführungen: In der Beschwerde der Gesellschaft wurde ausgeführt, dass nach Art. 231 des

Handelsgesetzbuches der Vorstand einer Aktiengesellschaft nach aussen hin ohne Beschränkung befugt sein solle, die Gesellschaft zu vertreten, und diese Bestimmung sei in Art. 234 am angeführten Ort, der zur Bestellung eines Prokuristen die Zustimmung des Aufsichtsrathes vorschreibe, ausdrücklich wiederholt. Hieraus folge, dass die Zustimmung des Aufsichtsrathes eine interne Angelegenheit sei, deren Nachprüfung jedem Dritten, also auch dem Registerrichter, entzogen sei. Die Beschwerde wurde deshalb für zulässig, auch für begründet erachtet. Die Beschränkung, dass die Bestellung der Prokuristen von der Zustimmung des Aufsichtsraths abhängig ist, hat, wie im Gesetz ausgesprochen wird, Dritten gegenüber keine rechtliche Wirkung. Hieraus folge, dass die vom Vorstande ertheilte Prokura nach aussen hin rechtswirksam wird, ob sie zu Unrecht ertheilt war oder nicht. Ist dies aber der Fall, so muss der Registerrichter verpflichtet gelten, die ihm als nach aussen rechtswirksam gewordenen angemeldete Prokura auch einzutragen, ohne den Nachweis der Zustimmung des Aufsichtsraths zu verlangen. Allerdings ist zu den Motiven zum Reichsgesetz ein anderer Standpunkt vertreten, indem dort gesagt wird, durch den Schlusssatz des Art. 234 werde die Befugniss und Pflicht des Registerrichters nicht berührt, die Berechtigung des Vorstandes zur Bestellung von Prokuristen einer Prüfung zu unterziehen und im Mangel der Berechtigung die Eintragung der Prokura in das Handelsregister abzulehnen. Dieser Standpunkt ist seitdem aber fast verlassen, entsprechend der Auffassung von Zweck und Charakter des Handelsregisters als eines Organs, das über die Verhältnisse des Handelsstandes eines Bezirks, so weit sie von allgemeinem Interesse sind, öffentlichen Aufschluss geben soll, und daher thatsächlich bestehende und ordnungsmässig angemeldete derartige Verhältnisse nicht ignoriren darf, weil ein Erforderniss ihrer Entstehung, welches das Gesetz ausdrücklich als bedeutungslos für ihre Rechtswirksamkeit nach aussen bezeichnet, nicht ersichtlich ist. Das vom Amtsgericht geltend gemachte Bedenken konnte daher nicht für gerechtfertigt erachtet werden, und war mit dieser Maassgabe dem Antrag der Beschwerde statt zu geben.

Statistisches.

Zahl und Grösse der Gewerbebetriebe nebst Personal sowie Motorenbenutzung in den Gewerben für Verfertigung von Cementwaaren, Cementguss und Gipsdielen nach der Zählung vom 14. Juni 1895.

Staaten und Landestheile	Gewerbebetriebe überhaupt	Darunter Haupt-Betriebe	Darunter Neben-Betriebe	Von den Hauptbetrieben sind solche mit 1 gewerbethätigen Personen	2—10	11—50	51 bis 200	201 und mehr	Zahl der in den Gewerben beschäftigten Personen	Darunter Geschäftsleiter	Angestellte	Arbeiter	Von den Betrieben sind Motorenbetriebe Zahl	ihre Pferdestärken	Darunter Dampfbetriebe
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Provinz Ostpreussen	11	11	—	2	5	4	—	—	120	8	5	107	2	8	1
„ Westpreussen	11	11	—	2	5	3	1	—	215	11	13	191	3	43	2
Stadt Berlin	13	13	—	2	5	4	2	—	294	17	14	263	5	66	2
Provinz Brandenburg	60	53	7	5	39	8	1	—	363	32	18	313	6	171	5
„ Pommern	18	17	1	2	9	5	—	1	600	6	14	580	2	829	2
„ Posen	18	17	1	2	8	6	1	—	252	13	11	228	2	24	1
„ Schlesien	43	35	8	2	22	11	—	—	354	29	23	302	1	20	3
„ Sachsen	43	36	7	6	23	7	—	—	223	30	22	171	4	178	3
„ Schleswig-Holstein	28	22	6	6	14	2	—	—	96	21	5	70	5	29	2
„ Hannover	67	51	16	16	29	6	—	—	285	31	7	247	8	46	2
„ Westfalen	31	30	1	—	22	8	—	—	270	14	12	244	4	29	2
„ Hessen-Nassau	17	17	—	1	8	7	1	—	265	17	30	218	3	23	2
„ Rheinland	59	56	3	8	28	16	4	—	938	44	43	851	10	150	9
Hohenzollern	1	1	—	—	1	—	—	—	2	—	—	2	—	—	—
Königreich Preussen	420	370	50	54	218	87	10	1	4 277	273	217	3 787	50	1 616	36
Bayern r. d. Rheins	127	106	21	21	66	18	1	—	724	72	18	634	5	59	5
Bayern l. d. Rheins	7	7	—	—	5	2	—	—	59	7	3	49	1	8	—
Königreich Bayern	134	113	21	21	71	20	1	—	783	79	21	683	6	67	5
Sachsen	191	182	9	27	127	24	4	—	1 389	132	99	1 158	13	223	10
Württemberg	99	74	25	17	47	9	1	—	442	45	28	369	11	72	2
Baden	30	30	—	1	18	8	3	—	501	26	27	448	5	83	2
Hessen	7	7	—	1	4	2	—	—	80	4	7	69	1	12	1
Mecklenburg-Schwerin	33	29	4	3	26	—	—	—	119	12	4	103	3	60	3
Sachsen-Weimar	7	6	1	2	3	1	—	—	52	4	4	44	1	4	1
Mecklenburg-Strelitz	4	4	—	—	4	—	—	—	18	—	—	18	—	—	—
Oldenburg	8	6	2	—	4	2	—	—	48	9	3	36	—	—	—
Braunschweig	14	14	—	—	7	5	1	1	990	10	19	961	4	152	4
Sachsen-Meiningen	2	2	—	1	1	—	—	—	3	1	—	2	—	—	—
Sachsen-Altenburg	9	8	1	2	6	—	—	—	19	5	—	14	1	2	—
Sachsen-Coburg-Gotha	2	2	—	—	1	1	—	—	24	1	1	22	1	10	1
Anhalt	11	11	—	1	8	2	—	—	82	9	5	68	1	10	1
Schwarzburg-Sondershausen	1	1	—	—	1	—	—	—	2	1	—	1	—	—	—
Schwarzburg-Rudolstadt	1	1	—	—	1	—	—	—	2	—	—	2	—	—	—
Waldeck	1	1	—	1	—	—	—	—	1	—	—	1	—	—	—
Reuss ä. Linie	1	1	—	—	—	1	—	—	12	—	—	12	—	—	—
Reuss j. Linie	2	2	—	—	2	—	—	—	8	3	—	5	—	—	—
Schaumburg-Lippe	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lippe	3	3	—	—	3	—	—	—	13	2	—	11	—	—	—
Lübeck	2	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bremen	8	8	—	—	7	1	—	—	75	3	5	67	1	2	—
Hamburg	11	11	—	2	8	1	—	—	54	10	7	37	—	—	—
Elsass-Lothringen	12	11	1	2	6	3	—	—	83	11	2	80	1	5	1
Deutsches Reich	1 013	897	116	135	573	167	20	2	9 087	640	449	7 998	99	2 318	67

Hauptbetriebe sind solche, in denen das Personal hauptsächlich oder allein beschäftigt ist; Nebenbetriebe solche, in denen Personal nur nebensächlich Beschäftigung haben.

Zu den oben bezeichneten Gewerben gehören: Betonfabrikation, Cementarbeiter, Fabrikation von Cementdachstein, Cementdielen, Cementguss, Cementmassewaaren, Cementplatten, Cementröhren, Cementsteinwaaren, Cementwaaren, Gipsbacksteine, Gipsdielen, Gipswaaren, Kunstmarmor, Kunststein, Mosaikbeton, Spreutafeln, Stuccolustro, Terrazzotowaaren, Trottoirsteine, Vulkansteine. Sch.

Verschiedenes.

Jubiläum. Die Firma Gebr. Baentsch in Dölau bei Halle a. S. und mit derselben die Gründer und Inhaber Herr Adolf Baentsch und Herr Franz Baentsch, Mitglieder des Deutschen Verein für Fabrikation von Ziegeln etc., feiern am 1. Januar 1899 das Fest des 25jährigen Bestehens. v

Ordensverleihung. Dem Cement-Techniker Dr. Michaelis zu Berlin ist das Ritterkreuz des Ordens der Königlich rumänischen Krone verliehen worden. v

Hildburghausen. Rentier Kiefer †. Im Alter von 63 Jahren ist hier der frühere Mitbesitzer der Porzellanfabrik Kloster Weilsdorf Kiefer & Heubach, Rentier Gustav Kiefer, gestorben. Der Verstorbene war ein grosser Wohlthäter der Armen; er lebte hier, nachdem vor einigen Jahren die Porzellanfabrik Kloster Weilsdorf in eine Aktiengesellschaft umgewandelt war. [344]v

Thalsperrungen. Der Kreistag des Landkreises Aachen hat mit den Kreisen Aachen-Stadt, Schleiden und Düren die Bildung einer Gesellschaft mit beschränkter Haftung behufs Ausführung von Thalsperren im Roergebiet beschlossen. Von grösseren Thalsperrbauten sind ausserdem zu erwähnen: Gouffre d'enfer bei Furens in Frankreich mit 50 m Wassertiefe und Gileppe bei Verviers in Belgien mit 45 m Wassertiefe bei 13 Millionen cbm Inhalt. Aeusserst kühn und nur durch Gewölbewirkung gehalten ist der etwa 20 m hohe Bärenthaldamm in Kalifornien, der 39 Millionen cbm Wasser aufstaut. Die höchste Thalsperre wird als sogenanter neuer Crotondamm in der Nähe von New-York gebaut. Dieselbe erhält 70 m Höhe und staut etwa 125 Millionen cbm Wasser auf. Ihre Kosten sind auf über 100 Millionen Mark veranschlagt. v

---

Bücherschau.

Otto Bock, Die Ziegelei als landwirthschaftliches und selbständiges Gewerbe. 2. neubearbeitete Auflage. Mit 190 Textabbildungen und 9 Tafeln. Berlin 1898. Verlag von Paul Parey. 8°, 197 S., Preis gebd. 2,50 M.

„Wenn dies (das Vergriffensein der 1. Auflage) in einem Zeitraum von nur vier Jahren möglich war, glaube ich daraus schliessen zu dürfen, dass ich mit dieser kurzen Einführung in die Ziegelindustrie einem längst gefühlten Bedürfniss abgeholfen habe . . . ., so meine ich, in dem vorliegenden Buche die richtige Darstellungsweise getroffen zu haben, wobei allerdings auch die gute Ausstattung und der niedrige Preis des Werkes das Ihrige beigetragen haben mögen." Mit diesen Worten, welchen wir im Allgemeinen gern beistimmen wollen, führt der Verfasser die 2. Auflage ein. Das Buch soll dazu dienen, Laien, insbesondere Landwirthen, einen Begriff von der Ziegelfabrikation zu bieten. Dies scheint aber der Verfasser hin und wieder aus dem Auge zu verlieren und verbreitet sich dann über unserer Meinung nach überflüssige Einzelheiten. Jemandem, der in den Ziegeleibetrieb eingeführt sein will, ist es völlig gleichgültig, wie ein Fenster oder eine Thür (bei Trockeneinrichtungen) konstruirt ist, dagegen wäre es sehr angezeigt, Maschinen wie Walzwerke, Thonschneider, Ziegelpressen mit einem Abschneideapparate etc. in Abbildung vorzuführen, weil ohne letztere der Laie sich keine rechte Vorstellung machen kann. Als Lehrbuch möchten wir das vorliegende Werkchen daher nicht ansprechen

Die Neuauflage hat den Inhalt und die Eintheilung der vorigen im Wesentlichen beibehalten. Der Verfasser hat Verbesserungen vorgenommen, Veraltetes fortgelassen, Neues hinzugefügt, ohne indessen den Umfang des Werkchens zu vergrössern. Zu dem neu Hinzugekommenen zählt u. A. die Beschreibung der zweckmässigen Ermittelung der Eigenschaften eines Ziegelthones, die Kanaltrocknung nach Möller & Pfeifer, der Bock'sche Kanalbrennofen und einige neu ausgeführte Ziegeleianlagen, zum Theil mit den vorgenannten Trockenverfahren Der Verfasser behandelt die Ziegelherstellung in 10 Abschnitten. Die erste Abtheilung enthält die Vorbedingungen: Nutzen für den Landwirth, Auffinden der Rohmaterialien, Bohren, Schürfen, Prüfung der Thone, schädliche Beimengungen, Herstellung von Proben, Wasserbedarf und Bodenfeuchtigkeit, Lage der Ziegelei. Bei der Thonprüfung hat sich ein Irrthum eingeschlichen (S. 5, Z. 18 u. 19 v. u). Hier ist „Gipskrystalle, Schwefelkies und kohlensaurer Kalk" (für welche ein Zerkleinern oder Behandlung des Thones in Thonreinigern nicht genügt) zu streichen, wie sich auch aus dem im Texte Nachfolgenden ergiebt.

Der zweite Abschnitt ist der Behandlung des Rohmateriales gewidmet: Graben, Wintern und Sommern, Wasserhaltung, Sumpfen, Aufbereitung mittelst Traden, Walzwerken und Thonschneidern, Thonreinigung und Schlämmen. Hier wären, wie am Anfange erwähnt, Abbildungen unbedingt erforderlich. Es folgt das Formen mittelst Hand und Maschinen (Nass- und Trockenpressen), wiederum ohne Abbildungen von Formmaschinen, woran sich eine kurze aber beachtenswerthe Ausführung über Dampfmaschinen, Lokomobilen, Petroleummotoren und die zweckmässige und sachgemässe Behandlung dieser Maschinen schliesst; auf letztere kann nicht oft und nicht eindringlich genug hingewiesen werden. Die Tabellen auf S. 26 und 27 halten wir für viel zu speziell und daher nicht angebracht. Dem Trocknen der Ziegelwaare im Freien und mittelst künstlicher Wärme ist ein ziemlich grosser Platz eingeräumt, und das ausführlich Besprochene wird durch zahlreiche gute Abbildungen unterstützt. Es ist bekannt, dass der Verfasser hierin Spezialist ist, und so ist es denn begreiflich, wenn derselbe hier eine reiche Auswahl von künstlichen Trockenanlagen bietet, die fast auf Vollständigkeit Anspruch machen könnten, wenn z B. diejenigen von Dannenberg, Hotop, Weigelin u. A. Erwähnung gefunden hätten. So anerkennenswerth einerseits diese ausführliche Behandlung ist, so ist es doch andererseits zweifellos, dass dieselbe für den vorliegenden Zweck nicht am Platze ist. Welches Interesse kann der Laie, der Landwirth, für den das Buch ja speziell berechnet sein soll, an den alten Trockeneinrichtungen von nur noch historischem Werthe, wie denjenigen von Mensing, Bührer & Hamel, Rühne, Hoffmann etc., haben, die heute doch Niemand mehr baut. Und dann die allzu ausführlich besprochenen Detailkonstruktionen (Laternen, Fenster, Thüren, Hebe-, Senk- und Tauchvorrichtungen, letztere besser beim Brennen abzuhandeln), mit den viel zu sehr ins Einzelne gehenden Abbildungen! Gerade bei diesem Abschnitte, dem Trocknen, hätte der Verfasser mehr kritisch sichten sollen, um sich in der Beschränkung als Meister zu zeigen.

Der fünfte Abschnitt, Brennen, macht den Leser zunächst mit dem Allgemeinen bekannt: Einsetzen, Schmauchen, Vorwärmen, eigentlichem Brennen, Nachgluth, Abkühlen und Ausfahren. Die getrennte Anführung von Schmauchen und Vorwärmen (S. 68 und 69) will uns nicht gerechtfertigt erscheinen, oder welcher Unterschied soll zwischen beiden bestehen? Auch die Erklärung der Nachgluth (S. 70) giebt zu irrthümlicher Auffassung Veranlassung. Das Allgemeine über Brennen hätte überhaupt etwas besser durchgesehen werden müssen. Sätze wie: „Schmauchen nennt man das langsame Verdunsten (!) resp. Austreiben des in den ungebrannten Waaren noch vorhandenen freien (!) Wassers", oder: „Das Schmauchen ist beendet, sobald jeder Ziegel (!) bis in sein Inneres hinein auf den Siedepunkt (!), also auf 100° C. erwärmt ist", die Sätze hätten wohl präciser ausgedrückt werden können. Es folgt dann eine gute Uebersicht über die gebräuchlichsten Oefen mit unterbrochenem Betriebe, woran sich die sogenannten Vorläufer des Ringofens (unseres Erachtens hier auch in überflüssiger Weise) schliessen, dessen Konstruktion, Bau und Betrieb den Inhalt des folgenden Kapitels bildet. Der Ringofen mit unterem und oberem Rauchabzuge wird eingehend besprochen; die Vortheile des letzteren sind wohl etwas zu intensiv hervorgehoben. Nach Abhandlung des Partialringofens folgen die Einzelheiten: Isolirung gegen die Feuchtigkeit des Erdbodens, Formsteine für den Bau von Ofen und Schornsteine (diese beiden gleichfalls viel zu ausführlich und daher unnöthig), Dachkonstruktionen, endlich die Inbetriebsetzung, das in Wort und Bild sehr gut geschilderte Einsetzen und Brennen, wobei die Benutzung der Segerkegel als „sicherer Anhaltspunkt für den eingetretenen Garbrand" nicht unerwähnt gelassen ist. Das siebente Kapitel enthält die Beschreibung des Bock'schen Kanalofens unter Anführung der bisherigen vergeblichen Versuche, denselben zu einer allgemeinen Einführung zu bringen, was nach dem Verfasser daran liegt, dass bislang keine zum Kanalofen passende Trockenanlage existirte; erst der Trockenkanal von Möller & Pfeifer erscheint ihm berufen, den Kanalofen wieder zum Leben zu erwecken — wie weit dies zutreffend ist, wird abzuwarten sein. Die Fabrikation feinerer Waaren (Dach- und Falzziegel, Drainröhren, Verblender, Formsteine und Klinker) bringt der folgende 8. Abschnitt. Nach Aufzählung der hauptsächlichsten Dachziegelformen wird das Formen (dies wegen der allzu grossen Kürze, z. B. bei den Methoden von Gräfe, Diesener, nicht leicht verständlich), Brennen, Dämpfen der Falzziegel geschildert; zu bedauern ist hier wiederum, dass der Verfasser nicht eine Abbildung von gebräuchlichen Falzziegelpressen bringt. Bei Gelegenheit des Brennens der Verblender führt der Verfasser nur die Haedrich'schen Heizwände an, während andere, demselben Zwecke dienenden Einrichtungen nicht erwähnt sind. Der 9. Abschnitt enthält Beschreibungen von grösstentheils vom Verfasser ausgeführten Ziegeleianlagen, wo Ziegeleien mit Dampfbetrieb in verschiedener Anordnung neben einer kleinen Hand-

strichziegelei mit Trockenanlage vorgeführt werden. Neu hinzugekommen ist hier die Schilderung der Dampfziegelei Dülmen mit Ringofen und Möller & Pfeifer'scher Trockenanlage und derjenigen der Grande Tuilerie de Bourgogne in Monchanin-les-Mines mit der vorgenannten Trockeneinrichtung in Verbindung mit einem Bock'schen Kanalofen. Der Schluss des Buches führt unter der Ueberschrift Betriebsleitung an: Ausbildung des Betriebsleiters (unter Erwähnung der drei in Deutschland bestehenden Fachschulen), ferner die erforderlichen Eigenschaften desselben, mit sehr beherzigenswerthen Bemerkungen über die Behandlung der Arbeiter, dann die Lohnverhältnisse (Akkord und Tagelohn), Arbeiterprämien, Controlevorrichtungen, Wohlfahrtseinrichtungen (Schlaf- und Kosthäuser), Buchführung auf Ziegeleien; den Beschluss macht ein kurzer Hinweis auf Fachvereine und Fachblätter.

Wie man sieht, ist der Inhalt des kleinen Werkes ein reichlicher, und es ist anzuerkennen, dass der Verfasser bemüht gewesen ist, sich von Einseitigkeiten frei zu halten und nichts ausser Acht zu lassen, was für den Ziegeleibetrieb irgendwie von Interesse ist. Da die Anordnung des Stoffes übersichtlich und die im Allgemeinen durch zweckmässige Abbildungen unterstützte Darstellung klar, gewandt und treffend ist, so kann der Inhalt des Buches von Jedem verstanden werden, dem es ernstlich darum zu thun ist, sich die für die Ziegelfabrikation nöthigen Kenntnisse anzueignen. Auch dem praktischen Fachmanne, dem Ziegelmeister, wird das Buch von Nutzen sein, weshalb wir nicht unterlassen, empfehlend darauf hinzuweisen, zumal der Preis nur ein geringer ist. Bl.

Geschäftliches.

Aenderungen.

Grossporitsch. Grossporitscher Dampfziegelei und Thonwaarenfabrik Ernst Hotop. An Stelle von Curt Heinrich Schmidt ist Carl Ludwig Friedrich Emil Stege Prokura ertheilt. ae

Marienberg. Marienberger Mosaikplattenfabrik, G. m. b. H. Das Stammkapital ist auf 740 000 M. erhöht. ae

Neue Firmen.

Leisnig. Otto Thierbach & Comp., Leisniger Dampfziegelei. Inhaber sind Friedrich Otto Thierbach und Carl Eduard Dietrich. E

Bramsche. Hartziegelwerk Bramsche, G. m. b. H. Gegenstand des Unternehmens ist die Errichtung und der Betrieb einer Fabrik zur Herstellung von Kalk-Sand-Ziegelsteinen und ähnlichen Artikeln, sowie der Ankauf und Verkauf und bezw. die sonstige Anschaffung und Veräusserung solcher Artikel. Das Stammkapital beträgt 70 000 M. Geschäftsführer sind: 1. Kaufmann Fritz Halle in Bramsche, 2. Maurermeister Wilhelm Hollenbeck in Bramsche. E

Stolp. Gesellschaft für Sandsteinziegel-Industrie Becker, Klee & Co. Die Gesellschafter sind die Ziegeleibesitzer Hermann Becker in Styrum und die Kaufleute Heinrich Klee in Köln, Friedrich Wilhelm Koepke in Stolp, Hermann Lemme in Stolp und Wilhelm Zander in Stolp. E

Tarnau. Kalkwerk Karlsglück, Ogorek & Comp. Die Gesellschafter sind: 1. Maurermeister Karl Ogorek in Scharley, 2. Bürgermeister Franz Nerlich in Sohrau O.-S., 3. Apotheker Paul Klinke in Tarnau. Zur Vertretung der Gesellschaft ist nur der Apotheker Paul Klinke in Tarnau befugt. E

Geschäftsberichte und dergl.

Stuttgart. Allgemeiner Deutscher Versicherungs-Verein. Im Monat November 1898 wurden 901 Schadenfälle regulirt. Davon entfielen auf die Betriebs-Haftpflichtversicherung 404 Fälle und zwar 234 wegen Körperverletzung und 170 wegen Sachbeschädigung; auf die Haus-Haftpflichtversicherung 32 Fälle und zwar 10 wegen Körperverletzung und 12 wegen Sachbeschädigung; auf die Unfallversicherung 408 Fälle, von denen 2 den sofortigen Tod und 6 eine gänzliche oder theilweise Invalidität der Verletzten zur Folge hatten. Von den Mitgliedern der Sterbekasse sind 57 in diesem Monat gestorben. Neu abgeschlossen wurden im Monat November 5613 Versicherungen. Alle vor dem 1. September 1898 angemeldeten Schäden der Unfall Versicherung (inkl. der Todes- und Invaliditätsfälle) sind bis auf die 132 noch nicht genesene Personen betreffenden Fälle erledigt. G

Kurstabelle.

Actien.

Name	Dividende 1896	Dividende 1897	Geschäftsjahr	Kurs 22./12.	Kurs 23./12.	Kurs 24./12.
a. Berlin.						
1. Adler, Portl.-Cem.-Fabr.	0	0	ffr.	46.50 G	46.50 G	46.50 G
2. do. do. conv.	8½	10	1/1	156.00 G	155.10 G	158.00 bzG
3. Alsensche Portl.-Cem.-F.	16	18	1/1	296.75 etbzB	297 10 bzB	298.00 bzG
4. Annab. Steingut-Fabrik	14	14	1/7	177.00 etbzB	176 50 bzG	178.00 bzG
5. Berliner Mörtelwerke	6	7	1/1	147.25 G	147.50 bzG	147.50 bzG
6. Birkenw. A.G f. Baum.	0	0	1/1	57 50 G	57.50 G	56.75 G
7. Deutsche Steingutfabrik	9	6	1/1	124 75 G	124.75 G	123.10 bz
8. Deutsche Steinzeugfabrik	8	10	1/1	292 50 bzG	294.00 bzG	295.00 bzG
9. D. Thonröhr.- u. Cham.-F.	6½	10	1/1	184.00 bzG	183.90 bzG	183.10 bzG
10. Düsseld Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—
11. Giesel, Portl.-Cem.-Fabr.	9	10	1/1	173 50 bzG	174.00 bz	174.75 bzG
12. Greppiner Werke	4½	5½	1/1	121.00 bzG	121.00 bzG	119.75 bzG
13. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	201.50 bz	201.50 bzG	203.00 bzG
14 Kahla, Porzellan-Fabrik	22	22½	1/1	327.60 bzG	327 50 bzG	327.75 bzG
15. Nauheim, säuref. Produkte	12	14	1/1	271.00 bzG	270 25 bzG	272.00 bzG
16. Oberschles. Cham.-Fabr.	10	11	1/7	174.50 bzG	173 50 bzG	173.00 etbzB
17. do. Portl.-Cem.-F.	9	11	1/1	183,25 bzB	182 75 bzB	183.50 bzG
18. Oppelner Portl.-Cem.-F.	10	11	1/1	189 00 bzG	189 50 bzG	188.25etbzG
19. Porzellanfabr. Königszelt	15	15	1/7	219.25 G	219 60 bzG	219.60 G
20. Rh. Chamotte- u. Din.-W	7½	9	1/1	145.00 bzG	146.00 bzG	145.25 bzG
21. Rhein.-Westf. Kalkwerke	7	7½	1/7	116.50 bzG	116.75 bzG	117.50 bzG
22 Schimischow Portl.-C.-F.	8	8	1/1	139.00 bzG	139 25 bzG	140.80 bzG
23. Schlesische Cementfabrik	13½	14½	1/1	243.50 bzB	244.00 bzB	244.60 G
24. Sitzendorfer Porzell.-F.	10	6	1/1	118.75 G	119.50 bzB	119.50 G
25 Stettin-Bred. Portl.-C.-F.	7	9	1/1	199.00 G	199 10 bz	199.20 G
26. Stett. Cham.-Fabr. Didier	17	20	1/1	435 50 bzG	437.25 bzG	439.00 bzG
27. Sturm, Falzziegel-Fabrik	7	7½	1/1	125.75 G	126.25 bzG	126.25 bzG
28. Titels Kunsttöpferei	0	0	1/1	54 75 G	54.75 G	54.50 bzG
b. Frankfurt.						
29. Cementwerk Heidelberg	8	8	1/12	160.00 P	160.00 P	160.00 P
30. Cementfabrik Karlstadt	8	8	1/1	131.20 G	131 20 G	131.20 G
31. D. Steingutfabrik (Hubbe)	9	6	1/1	125.00 G	125.00 G	125.00 G
32. Rh.-Westf. Kw. (Dornap)	7	—	1/7	118.50 P	118.50 P	118.50 P
33. Wessel, Porz.- u. Steingtf.	6	4½	1/1	103.00 bzG	105.00 bzG	105.00 bzG
c. Leipzig.						
34. Ullersdorfer Werke	10	15	1/1	226.00 G	226.00 G	226.00 G
d. Bremen.						
35. Bremer Portl.-Cem.-Fabrik	0	4⅓	1/1	83.00 B	83.00 B	83.00 B
e. Breslau.						
36. Ob.-Schles. Portl.-C.-Fabr.	9	11	1/1	182.80-3.25 etbz	182.75 G	183.25etbzG
37. Oppelner „	10	11	1/1	188.80 etbzG	188.25 etbzG	189.00 etbz
38. Giesel „	9	10	1/1	174.75 bzB	174.00 B	174.50etbzG
39. Groschowitz „	13½	14½	1/1	243.50 B	244.00 B	244.00 B
f. Zwickau.						
40. Portl.-Cem.-F. Gössnitz	8½	9	1/10	—	196.70 G	—
g. Augsburg.						
41. Ziegelei Augsburg	5	6	1/1	—	—	160.00 G
h. Dresden.						
42. Porzellan-Fabrik Kahla	22	22½	1/1	326.00	327.00	326.00
43. Porz.-F. Klost-Veilsdorf	13	14	1/1	215.00	215.50	215.50
44. „ „ Genussscheine	22½	—	—	305.00	305 00	305.00
45. Porzellan-Fabrik Triptis	12	6	1/1	132 00 B	132.00 B	132.00 B
46. Meissner Ofen- und Ch.-F.	10	9	1/1	—	—	—
47. S. Ofen- u. Cham.-Fabrik	18	20	1/1	—	—	—
48. D. Thonr.- u. Cham.-Fabr.	6½	10	1/1	183 00	183.00	183.00
i. Hannover.						
49. Fürstenberger Porzell.-F.			1/7	—	—	—
50. Hannov. Portl.-Cem.-F.	13	20	1/7	307-310 ½ B	—	—
51. Hemmoor, Portl.-Cem.-F.	6½	11	1/1	-	—	—
52. Höxtersche Portl.-Cem.-F.	2	10	1/1	173.50 G	—	—
53. Lüneb. Portl.-Cem.-Fabrik vorm. Heyn Gebr.	10½	13	1/1	214-215.50bz	—	—
54. Vorwohler Portl.-Cem.-F.	15	18	1/1	278.50 etbz	—	—
k. Mannheim.						
55. Portl.-Cementw. Heidelb.	8	8	1/12	160.00	160.00	160 00
l. Braunschweig.						
56. Braunschw. Portl.-Cem.-Werke (Salder)	2	4½	31/12	—	—	99.00
57. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. A.	14	10	1/1	—	—	—
58. Braunschw. Akt.-Ges. für Ziegelfabr. Lit. B.				—	—	—
59. Vorw. Portl.-Cem.-Fabrik	15	18	1/1	—	—	—
m. München.						
60. Cementw Heidelberg	8	8	1/12	—	—	-
n. Hamburg.						
61. Alsens-Cem.	16	18	1/1	297.00 b	296.50 G	296.00 G
62. Hemmoor-Cement	6½	11	1/1	200.00 G	202.00 G	202.00 G
o. Zürich.						
63. Mechanische Backstein-F.	—	16		—	—	1150 G
64. Dampfziegelei Heurieth	—	12		—	—	2850 G
p. Düsseldorf.						
65. Düsseld. Chamottefabrik	0	0	1/1	—	—	—

Obligationen.

(Die eingeklammerten Zahlen bedeuten die Beträge der Rückzahlung.)

Name	Zinsfuss	Zinstermin	Kurs 22./12.	Kurs 23./12.	Kurs 24./12.
a. Berlin.					
1. Germania, Portl.-Cem.-F.	4	1/4 u. 10	99.25 G	99.25 G	99.00 G
2. Rh.-Westf. Kalkw. (105)	4½	1/1 u. 7	104.80 G	104.80 G	104.80 G
do. von 1897 (103)	4½	do.	102.30 G	102.30 G	102.30 G
b. Breslau.					
3 Opp. Cem.-Obl. v. F. W. Grundm.	4	2/1 u. 7	100.75 B	100.75 B	100.75 B
c. Dresden.					
4. Deutsche Thonröhrenfabr.	4	—	101.25	101.25	101 75
5 Porzellanfabrik Kahla	4	—	101.50	101.50	101.50
d. Frankfurt a M.					
6. Cementw. Heidelb. uk. 1900	4	1/3 u. 9	100.80 P	100.80 P	100.80 P
7. Cementf. Karlstadt (103)	4½	1/1 u. 7	103 00 P	103 00 P	103.00 P
8 Ver. Speyerer Zieg. (103)	4½	1/1 u. 7	103.50 P 40G	103.50 P 40G	103.50 P 40G
e. Braunschweig.					
9. Vorwohler Portl.-Cement-Fabrik Prior	4	1/10	—	—	100.50 G
f. Hamburg.					
10. Pomm.-Ind.-Verein		—	101 00 G	101.00 G	101.00 G
g. Stuttgart.					
11. Oberschwäb. Cementw.					200.00

Waarenverkehr.

Weltmarkt.

Venezuela. Import von Thonwaaren und Porzellan. Den deutschen Exporteuren von Thonwaaren und Porzellan nach Venezuela, welche bisher recht lebhafte Handelsbeziehungen nach diesem Lande unterhielten, droht eine nicht zu unterschätzende Gefahr: Die Regierung der Republik ertheilte vor Kurzem einem italienischen Industriellen, dem Marquis Gino Incontri, eine Konzession zur Errichtung von Thon- und Porzellanwaarenfabriken. Nach den Bestimmungen des Uebereinkommens hat der Konzessionär innerhalb 18 Monaten eine oder mehrere Fabriken dieser Art in Betrieb zu setzen, während sich die Regierung ihrerseits verpflichtet, während der nächsten zehn Jahre keine ähnliche Konzession mehr zu ertheilen, sowie innerhalb dieses Zeitraumes keine Ermässigung der gegenwärtig in Kraft befindlichen Zölle auf Thon- und Porzellanwaaren bei der Volksvertretung zu beantragen. Die Materialien, Maschinen etc. für den Bau der Fabriken gehen zollfrei ein, die erforderlichen Grundstücke werden ohne Entschädigung zur Verfügung gestellt. Der Konzessionär hat eine Kaution von 25 000 Bolivar zu hinterlegen und dem Staate 10 pCt. des Nettoverdienstes zu entrichten. w

Ausschreibungen.

1. Januar. Drainröhren für die öffentliche Drainage-Genossenschaft Annafeld, und zwar: ca. 1453 000 4 cm Lichtweite, 182 000 5 cm Lichtweite, 91 000 8 cm Lichtweite, 45 500 10 cm Lichtweite, 27 300 13 cm Lichtweite, 18 200 16 cm Lichtweite. Bedingungen von dem Gutsbesitzer Patzig, Genossenschaftsvorsteher, in **Annafeld** bei Korschen, Ostpr. s

2. Januar. 107 000 Ziegelsteine zur Erbauung eines Dienstwohngebäudes für 3 Unterbeamte auf Personen-Bahnhof Horka. Bedingungen für 0,50 M. von der Königl. Eisenbahn-Betriebsinspektion zu **Hoyerswerda.** s

3. Januar. 2 000 000 kg Portland-Cement (ca. 11 700 Tonnen à 170 kg). Bedingungen für 1 M. von dem städtischen Tiefbau-Amt zu **Frankfurt a. M.** s

3. Januar. 780 000 Hintermauerungssteine für den Neubau der Unteroffizierschule Treptow a. R. Bedingungen von dem Regierungs-Baumeister Meyer zu **Treptow a. R.** gegen Erstattung der Anfertigungskosten s

3. Januar. 2500 Tonnen Portland-Cement für die Erweiterung des Centralgüterbahnhofs zu Stettin. Bedingungen für 0,50 M. von der Königlichen Eisenbahn-Betriebsinspektion 3 zu **Stettin,** Berg-Strasse 16. s

4. Januar. Loos I. 100 000 Hintermauerungssteine, Loos II. 560 000 Hintermauerungssteine zum Neubau des Garnison-Lazareths in Charlottenburg-Westend. Bedingungen von dem Regierungs-Baumeister Pauly, **Berlin,** Stallstrasse 4, für 0,50 M. s

5. Januar. 224 250 kg Portland-Cement (ca. 1320 Normalfässer zu je 170 kg Nettogewicht) für die Bauwerke der Neubaustrecke Neidenburg-Ortelsburg. Bedingungen im Amtsgebäude der Königlichen Eisenbahn-Direktion zu **Königsberg i. Pr.,** Hintere Vorstadt 55 a, Zimmer 131 und in den Abtheilungs-Büreaus zu Neidenburg und Ortelsburg oder von dem Centralbüreau zu Königsberg i. Pr. für 1,10 M. s

7. Januar. 860 m 600 mm runde Cementrohre, 570 m 500 mm desgl., 250 m 450 mm desgl. zur Kanalisirung des unteren Theiles des Ortes. Bedingungen für 0,75 M. von dem Gemeindevorstand zu **Ilversgehofen** bei Erfurt. s

7. Januar. ca. 4300 m Thonröhren verschiedener Dimensionen zur Kanalisirung des unteren Theiles des Ortes. Bedingungen für 0,75 M. von dem Gemeinde-Vorstand zu **Ilversgehofen** bei Erfurt. s

13. Januar. Formsteine und Klinker für die nächstjährigen Bauausführungen der Kanalisation. Bedingungen von dem Bureauvorsteher Müller zu **Charlottenburg,** Tiefbaubureau, Wilmersdorferstr. 21 I, für 0,50 Pf. s

Brief- und Fragekasten.

Frage 120. Wir haben bis jetzt zum Verpacken von Verblendern stets Roggenstroh verwandt und möchten gern wissen, ob sich auch Haferstroh zu diesem Zwecke eignet, welches ja im Preise bedeutend billiger ist. Von anderer Seite wurde uns zwar mal mitgetheilt, dass Haferstroh kein Verpackungs-Material für Verblender sei, weil es Gerbstoffe enthalte, wodurch die Steine auf dem Transporte bunt würden. Auf unsere Versuche hin, die wir dieserhalb machten, haben wir jedoch diesen Uebelstand nicht entdeckt.

Haben vielleicht andere Werke Haferstroh zum Verpacken von Verblendern benutzt, und welche Erfahrungen haben sie gemacht?

Offene Stellen.

Eine bedeutende Fabrik feuerfester Produkte sucht zum recht baldigen Eintritt einen energischen und gewissenhaften

Buchhalter bezw. Bureauchef.

Derselbe muss in allen kaufmännischen Arbeiten, Abschlüssen usw. durchaus bewandert sein und die Buchführung, sowie die Aufstellung der Bilanz gründlich verstehen. Gewandtes, sicheres Auftreten ist Bedingung. Nur solche Herren wollen sich melden, die mindestens 30 Jahre alt sind, über vorzügliche Zeugnisse verfügen und ganz einwandsfreie Referenzen angeben können. Herren, die in der feuerfesten Branche längere Zeit thätig waren, erhalten den Vorzug. Bei zufriedenstellenden Leistungen wird eine angenehme Stellung und eventl. Ertheilung der Prokura zugesichert. 8585

Gefl. ausführliche Offerten mit Angabe der Gehaltsansprüche unter N. 8585 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung

Mittlere Fabrik feuerfester Producte Westdeutschlands, G. m. b. H. sucht baldigst einen technisch gebildeten, energischen 8600

Betriebsleiter.

Derselbe muss gute Erfahrung in der Herstellung hochfeuerfester und säurebeständiger Steine besitzen, auch mit dem Feuerungs- und Maschinenwesen genügend vertraut sein. Betheiligung auch mit kleinem Kapital möglich.

Angebote befördert unter R. 8600 die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Gesucht wird ein

Geschäftsleiter

für grössere mit Maschinen- und Handbetrieb eingerichtete Ziegeleiwerke in Croatien.

Gefordert wird eine umfassende den Anforderungen der Jetztzeit entsprechende Kenntniss in der Erzeugung aller Ziegelsorten, nebst der Eigenschaft, die einschlägigen Arbeiten technisch und commerziell selbstständig leiten zu können. 8589

Bewerber haben ihre diesbezüglichen Anträge nebst Angabe der Gehalts- und sonstigen Ansprüchen bis Ende Januar 1899 an den Directionsrath der **Agramer Ziegelfabriks-Actien-Gesellschaft** in **Agram (Zagreb)** einzusenden.

Mehrjährige belobte Praxis, Kenntnisse im Maschinenbaufach bevorzugt 8589

Reflectanten, die sich in ungekündigter Stellung befinden, wird volle Discretion zugesichert.

Theilnehmer gesucht

zur Fabrikation von Blendsteinen, Thonrohren usw. Es sind vorhanden circa 100 Morgen Thongrundstücke, **grosse** Mächtigkeit, **beste** Qualität, sowie Bahnanschluss.

Gefl. Off. u. Angabe, wie hoch die Betheiligung, erfolgt unter M. S. 8602 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8602

Techniker

gesucht auf das Bureau eines Specialisten für Cement-, Kalk-, Gyps- u. Thon-Industrie.

Offerten mit Zeugnissabschriften u. Gehaltsansprüchen unter G. 8576 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8576

Für norddeutsche Portlandcementfabrik mittlerer Grösse mit Trockenverfahren ein im Fach erfahrener, unverheiratheter 8582

Betriebs-Chemiker

gesucht. Antritt möglichst bald,

Offerten mit Zeugnissabschr. und Gehaltsansprüchen unter K. 8582 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Zur Ausbeutung eines grossen Thonlagers - ca. 50 km von Berlin an der Bahn —, welches besonders auch zur Herstellung poröser Steine geeignet, wird ein 8601

kapitalkräftiger, fachkundiger Unternehmer gesucht.

Offerten sub **L. N. 135** durch **Haasen- & Vogler, A.-G., Magdeburg,** erbeten.

Stellen-Gesuche.

Ein junger Mann,

der in Handformerei und äusserst exakter Verblendstein-Fabrikation vollständig erfahren ist, wünscht zum Frühjahr eine derartige andere Stellung anzutreten.

Offerten unter H. 8580 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung. 8580

Chemiker,

8595

acad. geb., längere Zeit Assistent i. einem chem. Labor., sucht Stellung (am liebsten Hütten- oder Cementbranche) per 1. Januar oder später. Offert. unt. A. W. 26, postlagernd Giessen.

Junger Mann,

welcher 4 Jahre praktisch gearbeitet hat und einige Ziegeleien selbstständig leitete, sucht, gestützt auf gute Zeugnisse Stellung, als Stütze des Chefs, Verwalter oder Ziegelmeister per sofort gegen geringe Vergütigung. 8595

Gefl. Offerten unter P. 8593 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Kauf-Gesuche.

Wer liefert Bauxit

in regelmäss'gen Abschlüssen. 9033

Gefällige Offerten unter B. 9033 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Fette hochfeuerfeste Thone

mit mindestens 36 % Thonerdegehalt zu kaufen gesucht. 8584

Offerten unter M. 8584 an die Geschäftsstelle der Thonindustrie-Zeitung.

Bekanntmachung.

Portland-Cement-Verdingung.

Die Lieferung der im Rechnungsjahre 1899 benöthigten

2 000 000 kg Portland-Cement

(ca. 11 700 Tonnen à 170 kg)

soll öffentlich vergeben werden.

Bedingungen nebst Angebotbogen sind gegen Einsendung von Mk. 1.— durch unsere Kanzlei zu beziehen,

Angebote mit der Aufschrift: „Angebot auf Lieferung von Portland Cement" sind unter Beifügung der durch Unterschrift anerkannten Bedingungen spätestens bis zum

Dienstag, den 3. Januar 1899,

Vormittags 11 Uhr,

zu welcher Zeit deren Eröffnung in Gegenwart etwa erschienener Anbieter stattfindet, versiegelt und frankirt an unsere Kanzlei einzusenden. 8590

Vor dem Termin ist eine Qualitätsprobe (§ 2 der bes. Bedingungen) an unsere Material-Verwaltung einzuliefern.

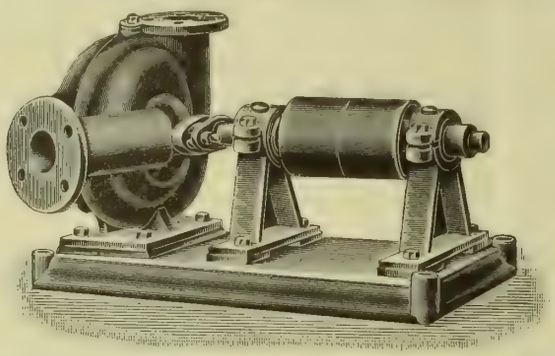
Frankfurt a. M., den 19. Dezember 1898.

Tiefbau-Amt.

Centrifugal-Pumpen

„unerreicht"

besonders für Thon-, Lehm- und Kaolin-Schlamm-Beförderung.



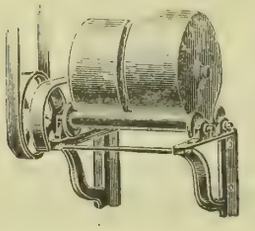
Viele Hunderte im Betriebe.

Grossartigste Anerkennungs Schreiben.

7349

Julius Lüdicke, Maschinenfabrik und Eisengiesserei, **Werder** (Havel).

Trommelmühlen



aus Hartporzellan für Hand- und Maschinen-Betrieb,

Feuerfeste Steine

aller Art liefern in bewährten Qualitäten

Meissner Thonwaaren- und Kunststeinfabriken,

Aktien-Gesellsch. vorm. Fr. Kollrepp

in Meissen. 7508

Ernst Hotop

8140

Berlin W. 50

Marburgerstrasse 3.

Brennöfen für Ziegel, Thonwaaren, Kalk, Cement und Gyps.



Maschinen. Transporteure D. R.-P. Prospecte gratis.

Trockeneinrichtungen

für Ziegel, Thonwaaren, Cementrohsteine etc.

Verkäufe.

Zwei Ziegel-, Chamotte-, Kalk- u. Säge-Werke

mit vollkommensten Einrichtungen für Production von je 2 bis 4 Mill. Thonwaaren, Dachziegeln und Röhren aller Art, Verblend- und Formsteinen, feuerfesten und Chamottewaaren, allen Kalken, Kalksandsteinen usw. bei bedeutenderen Industriestädten Süddeutschlands gelegen, werden mit oder ohne Kaminbau- und Feuerungsanlagen-Geschäften unter günstigsten Bedingungen verkauft; Anzahlung 80 bis 100-Tausend M. Rest bleibt stehen, Betheiligung möglich. 8588

Gefl. Offerten erbeten unter **J. H. 650** an **Rudolf Mosse** in **Nürnberg.**

Für

Ofenfabrikanten und Töpfer.

In der Stadt **Mutzschen,** Bezirk Leipzig, an der Wurzen-Nerchau-Mügelner Bahn geleg., soll ein

Wohn- und Töpfereigebäude mit Brennofen,

in welchem Grundstücke bisher die **Ofenfabrikation** und **Töpferei** betrieben worden ist, ferner ein **Wohnhaus,** mit dem Gewerbe der Beherbung und Bewirthung von Fremden, sowie ein Acker Feld mit mächtigem Thonlager bester Qualität, **billigst**

verkauft

werden. Die Gebäude bilden ein Ganzes. Das Geschäft beschäftigte in der Regel 15 bis 20 Leute, und hatte weitverzweigten Absatz. Zur Anzahlung sind ca. 8000 Mk. nöthig. **Tüchtige Fachleute** werden eine **gute Existenz finden.** Offerten sind zu senden an

Paul Weis,

Dahlen i. S. 8591

Praktische Lohntabelle

O. Hartleib's

Von 2—60 Pf. und 1—100 Stunden. Für Viertelstd. u. halbe Pfge berechnet. 5937

zu beziehen durch Geb. 2 M.

Thonindustrie-Zeitung, Berlin NW. 5.

Anzeigen zur Thonindustrie-Zeitung.

Fachzeitung für die Interessen der Ziegel-, Verblendstein-, Chamotte-, Töpferwaaren-, Steingut-, Porzellan-, Gips-, Kalk-, Cement-, Cementwaaren- und Kunststeinindustrie sowie des Betonbaues.

Redigirt von E. Cramer, Dr. H. Hecht, Dr. H Mäckler.

Herausgeber:

Geschäftsstelle: Berlin NW. 5, Kruppstr. 6. — Chemisches Laboratorium für Thonindustrie, Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer. — Fernsprecher: Amt 2, Nummer 4.

Vereinslaboratorium des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte.

Organ der Töpferei-Berufsgenossenschaft — der Ziegelei-Berufsgenossenschaft — des Vereins deutscher Fabriken feuerfester Produkte — des Deutschen Vereins für Fabrikation von Ziegeln, Thonwaaren, Kalk und Cement — des Vereins deutscher Portland-Cement-Fabrikanten — des Deutschen Beton-Vereins.

Nr. 120. Die Zeitung erscheint am 1., 4., 7., 10., 13., 16., 19., 22., 25. u. 28. jeden Monats. **Berlin, den 28. Dezember.** Anzeigen: 80 Pf. für die Petit-Zeile von 3 mm Höhe und 65 mm Breite, auf der ersten und letzten Seite 40 Pf. **1898.**



6460

Regierungsbaumeister Heilmann in Heidenheim Württemberg

Mehrere 100 Ziegel-, Thonwaaren-, Kalk-, Cement- etc. Fabriken nach längst bewährten Systemen gebaut und vollständig eingerichtet. Prospekt. Patenturkunden, Atteste. Eigene Fabriken. 30 jährige Praxis. 6423

Wilh. Hiertz

Cölln-Meissen (Sachsen)

Technisches Bureau

empfiehlt sich zur Einrichtung für Dach- und Falzziegel, Fussbodenplatten aller Art, **Klinkerfabrikate, Thonröhren, Graphitschmelztiegel** u. s. w. **Brennöfen** bester Konstruktionen, als Ringöfen, Oefen mit überschlagender Flamme und Wechselflammensystem verschiedener Systeme. Probeöfen. **Muffelöfen** jeder Grösse für durchaus gleichmässiges Feuer, in jedem Langofen pp. mit geringen Kosten einzubauen. Zum Brennen von feinen Verblendern, Dachziegeln und Klinkern, Röhren u. s. w. empfehle ich mein bestbewährtes cont. Ofensystem mit Schmauchvorrichtung.

Grosse Kohlenersparniss.
Bestes Fabrikat. Höchster Heizeffekt.
Kleine Kammerzahl.

Muffelöfen für continuirlichen Betrieb für glasirte Waaren aller Art.

Erfolg garantirt. 8190

Lieferung der bewährtesten Maschinen für die gesammtkeramische Branche.

Für Oefen mit überschlagender Flamme vorzügliche **Chamotteroste** D. R. G.-M.

Ingenieur-Bureau

Steinau & Witte,

Hannover-Linden-Fischerhof,
Schlorumpfsweg,
liefert unter Garantie **neue** u. **gebrauchte**
Maschinen für Ziegeleien und Hartzerkleinerung,
Dampfanlagen, Locomobilen, Pumpen, Pulsometer u. s. w.
6475 Auch leihweise.

50 000 Mauersteine

werden, ausser vielen anderen Vortheilen, jährlich mehr erzielt durch Aenderung der Abschneider mit Rollen in solche mit bewässerbaren Blechschuppen. Jeder alte Abschneider beliebiger Construction wird billigst geändert.

Neue Abschneider 225—280 Mk., Schmauchöfen direkt auf die Heizlöcher zu stellen 15 Mk. pro Stück. 40

Ausführliche Prospekte mit besten Zeugnissen gratis und franco.

Chr. Erfurth & Sohn
Teuchern, Prov. Sachsen.



1088

Errichtet 1857. — Mehrfach prämiirt.

H. F. Kempe, Offleben

(Herzogth. Braunschweig)

empfiehlt seine seit Jahren bewährten Chamottesteine, hochfeuerfest und reich an Thonerde. **Platten** und **Formsteine** in jeder Qualität u. Form, speciell für **Kalköfen.**

Gasanstalten, Darr- u. Trockenanlagen.

Chamotte-Backofen-Heerdfliesen, porös Mauersteine, feuerfest und leicht,

Fabrikat-Stempel. Dachziegel,

Flurfliesen, Pflasterklinker etc. etc.

Chamottemehl u. Mörtel, feuerfeste Thone versch. Qual.

Rein weisser Sand. 4396

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen

Ingenieure

für

Anlagen von Portland-Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien u. Mörtelfabriken.

Filialen in Paris, London und New-York.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

Kalk-Ofen

(verbesserter Schöfer-Ofen)

zum Brennen von Kalk, hydraulischem Kalk u. dergl.

D. R. P.

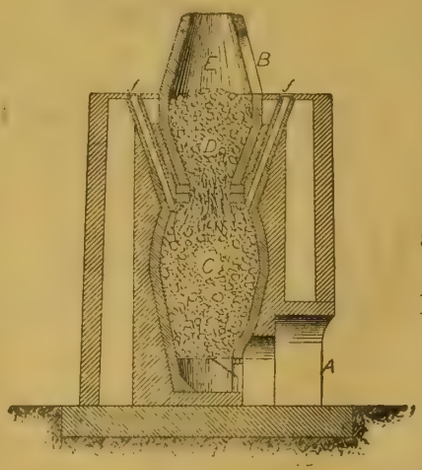
Nachdem wir mit den von uns construirten, verbesserten Schöfer-Oefen zum Brennen von Kalk die vorzüglichsten Resultate erzielten, haben wir uns sämmtliche Patente des Herrn A. Schöfer erworben.

Grösste Leistungsfähigkeit.

Die Oefen können je nach Bedarf für Production von

6- bis 20 000 kg pro Ofen pro Tag gebaut werden.

Bequeme Handhabung.



Grösste Brennstoffökonomie.

Der Brennstoff wird vollständiger ausgenutzt als bei irgend einem anderen Ofen-System.
Brennstoff geringer Qualität kann benutzt werden.

Geringe Reparaturkosten.

Grösste erzielte Oekonomie im Betriebe und Bau von allen kontinuirlichen Kalköfen.

1023

MASCHINEN

zur

Cement-, Ziegel- und Mörtel-Fabrikation;

Rohrmühlen, Kugelmühlen, Spezial-Maschinen zum Feinmahlen, Desintegratoren, Dreifaches Walzwerk, Walzwerke, Ziegelpressen, Vorthonschneider, Abschneider für Ziegel und Dachziegel u. s. w.

☛ Zahlreiche Anlagen in **Deutschland, Dänemark, Schweden, Norwegen, Finnland, Russland, Portugal, Oesterreich, Frankreich, Belgien, England** und **Amerika.** ☚

NEUE PATENTSACHEN

wegen

Rohrmühlen D. R.-P. 62 871.

Wiederholt haben wir darauf hingewiesen, dass unser Patent No. 62871, in Folge seiner grossen Erfolge auf dem Gebiete der Cementindustrie, von unserer Konkurrenz mehrfach nachgeahmt wird.

Jetzt ist es uns gelungen, wieder eine solche Nachahmung festzustellen.

Die Firma **E. Fritsch & Co.** in Halle a. S. baut unsere patentirten Rohrmühlen nach und hat solche Rohrmühlen namentlich auch an die Firma **F. A. Kärsten & Söhne in Langenweddingen** geliefert.

Demgemäss haben wir sowohl die Firma **E. Fritsch & Co.** als die Firma **F. A. Kärsten & Söhne wegen Patentverletzung verklagt.**

Wir benutzen diese Gelegenheit, vor dem Ankaufe von Rohrmühlen und Griesmühlen, welche unser Patent No. 62 871 verletzen, eindringlich zu warnen, da wir **jeden Gebrauch solcher Mühlen auch bei den Abnehmern verhindern und die Bestrafung der Hersteller und der Benutzer herbeiführen werden.**

8587

Unsere Licenzträger sind allein

Für Deutschland, **Herr Herm. Löhnert,** Bromberg,

Für Frankreich, **Herr M. Davidsen,** Paris,

Für Oesterreich-Ungarn, **Herren G. Josephy's Erben,** Bielitz.

F. L. Smidth & Co.

Bei Anfragen bitte auf dies Blatt Bezug zu nehmen

Prospekte gratis



Ernst Hotop, 5142
BERLIN W. 50,
Marburgerstrasse 3.

Ringöfen und alle Ziegelei-Einrichtungen.

Pfälzische Chamotte- und Thonwerke A.-G.
Eisenberg-Hettenleidelheim, Rheinpfalz,
7992 liefern:
Hochfeuerfeste
Chamottesteine
jeder Art und in allen gewünschten Dimensionen,
für alle bekannten Ofensysteme, namentlich für **Cementfabriken, Ziegeleien, Kalkbrennereien, Ringöfen, Gypsfabriken u. s. w.**
Gurtbogen- u. Heizlochsteine, Thürsteine, Wölbsteine für jeden beliebigen Halbmesser; **feuerfesten Mörtel,** feinstgemahlen, **Chamottekorn, Feuercement, Thon** in Stücken und gemahlen.
Telegr.-Adr.: Pfalzthonwerke, Eisenberg-Pfalz.

MÜHLSTEIN GEWERKSCHAFT UND FABRIK
SERBISCHER SÜSSQUARZ-MÜHLSTEINE in Neuzatz-Ungarn
DER BEOCSINER CEMENTFABRIKEN UNION VON
REDLICH, OHRENSTEIN & SPITZER
FÜR ALLE ZWEIGE DER HARTMÜLLEREI
SPECIALITÄT: **CEMENT-MAHLSTEINE**
FÜR HARTMÜLLEREI GLANZEND BEWÄHRT
Zähes Gestein von DAUERNDER SCHÄRFE
ALLERERSTE REFERENZEN
Sorgfältige Fabrikation



!! LIEFERUNG AUF GARANTIE !!
PREISE AB DEUTSCHEN GRENZSTATIONEN



(634) **Sondir-Bohrer,**
leicht transportabel, p. St. M. **12,–**
einzelne Gestänge, à 1 m lang „ **1,–**
Hand-Erdbohr-Apparat,
Modell 70×50.
Zum Selbstgebrauch für Laien construirt M. **125,–** einschliesslich Bohrrohr und Transportkasten.
Man verlange Prospecte.
Rhein. Metallw. & Masch.-Fabrik
Zweigniederlassung Berlin
SO Bethanien-Ufer 6.

Brinck & Hübner, Mannheim,

(Inhaber: W. Hübner & Sohn) 7126

Maschinenfabrik

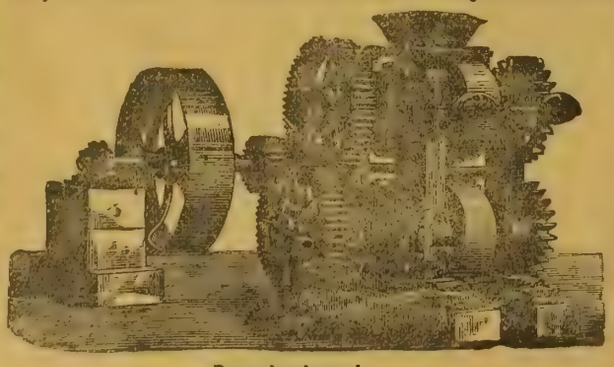
liefern als besondere langjährige Specialität für

Ziegeleien, Thonwaaren-, Cement-, Trass-, Gyps- etc. Fabriken:

Desintegratoren neuesten und verbesserten Systems zum Mahlen und innigen Mischen von trockenem und grubenfeuchtem Thon, für letzteren Zweck mit heizbarem Umhüllungskasten versehen. — **Einfache und Doppelwalzwerke.** — **Brechschnecken** verschiedener Grössen zum Vorzerkleinern. — **Kugelmühlen.** — **Conusmühlen.** — **Granulatoren** zur Gewinnung von Mauersand aus beliebigem Gestein, welches Material sich auch besonders zur Fabrikation von Cementröhren, Platten eignet. — **Steinbrecher** zum Zerkleinern von Gestein aller Art, zur Herstellung von Strassenschotter und Betonmaterial, — **Thonschneider.** — **Kollergänge.** — **Sämmtliche Nebenapparate:** Becherwerke, Transportschnecken, Siebe der verschiedensten Construction, Ziegelelevatoren etc. etc. — **Vollständige Einrichtungen** zur Fabrikation von Roman- u. Portland-Cement, zum Mahlen von Kalk, Gyps, Trass, Thomasschlacke.

Ferner:

Hydraulische Pressenanlagen zur Herstellung von ein- und mehrfarbigen, sogenannten Mosaik-, Flur- und Trottoirplatten aus Cement und Thon, zur Fabrikation von feinsten Verblend- und feuerfesten Steinen, sowie vollständige Anlagen zur Herstellung von Dolomitziegeln zur Ausfütterung der basischen Converter- und Martinöfen. — **Hydraulische Pumpwerke** in vorzüglichster Construction und jeder Grösse. — **Accumulatoren.** — **Hydraulische Aufzüge.** — **Baumaterialprüfungs-Maschinen** bis 150 000 kg Totaldruck. — **Rohrprobirmaschinen** für gusseiserne und Cementröhren bis zu den grössten Dimensionen. — **Säulenprüfungs-Maschinen** für jede Säulen-Dimension und jeden beliebigen Druck.



Doppelwalzwerk.

Illustrirte Prospecte, vorzüglichste Referenzen u. Atteste stehen kostenfrei zu Diensten, u. werden auf Wunsch Versuche mit franco einzusendendem Material kostenlos gemacht.



Desintegrator.

ADOLFS-HÜTTE

vorm. Gräfl. Einsiedel'sche Kaolin-, Thon- und Kohlenwerke, Akt.-Ges.

Crosta b. Bautzen, Post Merka, Bahnst. Quoos der Linie Bautzen-Königswartha

Kaolinschlämmerei, Chamottefabrik

empfiehlt

Dinassteine, Chamottesteine und Chamotte-Façons jeder Art und Grösse

(Seger-Kegel No. 35)

sowie den zur Vermauerung erforderlichen **Mörtel** und übernimmt die **Bauausführung** sämmtlicher **Ofen-** und **Feuerungsanlagen** für die metallurgische, chemische, keramische, Glas- und Cementindustrie.

Chamottesteine und Chamottewaaren mit 45 % Thonerdegehalt.

Klebsand, plastischer Thon

und geschlämmter Kaolin von höchster Feuerbeständigkeit.

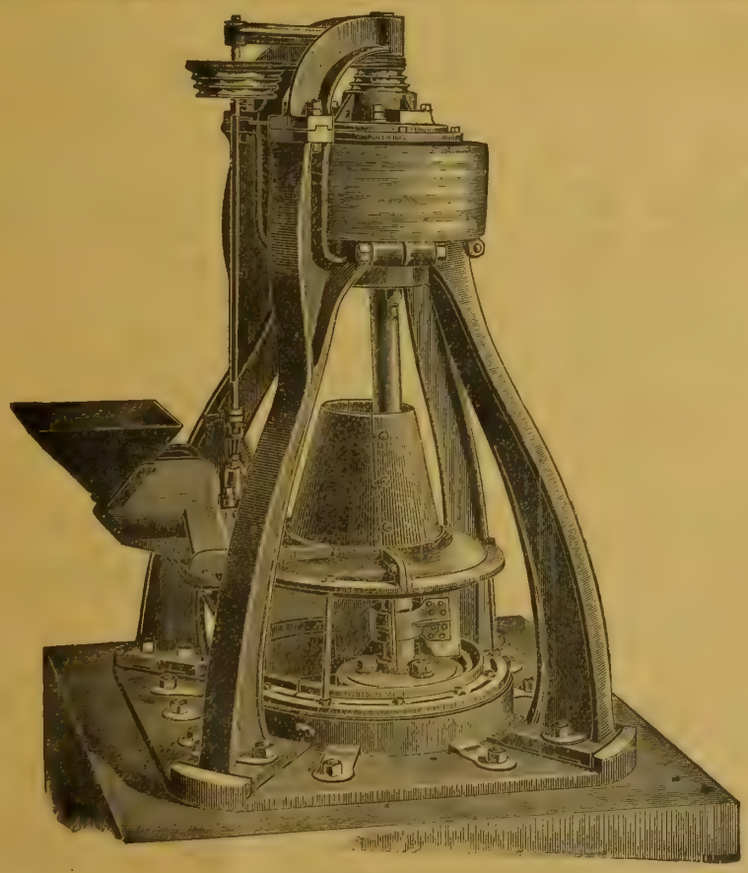
1816

Jährliche Leistungsfähigkeit: { 35 Millionen Kilo feinst geschlämmter Kaolin / 25 Millionen Kilo gebrannte Chamotte-Fabrikate.

Die

Griffin-Mühle

Eine anerkannt vollkommene Pulverisir-Maschine.



Für harte Substanzen, wie

Portland-Cement, Kalkstein, Phosphate, Quarz, Erze, Kohle, Graphit u. s. w.

Jede Mühle bildet für sich eine vollständige Maschine. Das Product ist ein fertiges und sind keine Hilfsapparate nothwendig. Die Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 1000 bis 3000 Kilo pro Stunde in beliebiger Feinheit.

Fabrikanten:

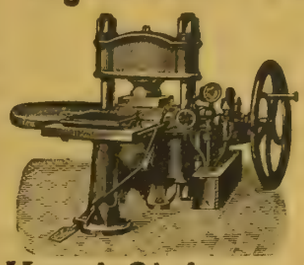
The Bradley Pulverizer Co., Boston U. S. A.

Illustrirte Cataloge und nähere Angaben sind auf Wunsch zu haben von:

A.V.Young, General-Vertreter für Europa,

Berlin W., Potsdamer Platz (Palast Hotel). 1023

Hydraul. Pressen



und die neuesten Maschinen zum Zerkleinern Waschen Trocknen Sieben Mischen etc. etc. zur

Kunst-Stein und Platten-Fabrikation. Kataloge gratis und franco.

Güldenstein & Co., Frankfurt a. Main.

8167

Ringofen



zum **Brennen** von **Verblendern, Dachsteinen, Röhren** etc., sowie für **Massenbetrieb** baut nach neuesten Erfahrungen in seinem in Deutschland und anderen Staaten patentirten System und garantirt 25 pCt. Brennmaterialersparniss und schnelleres Brennen als in anderen Ringöfen. 24

Breslau. Otto Hertrampf.

Feldbahn-

Gleise. Weichen, Drehscheiben, Kippwagen direkt von der

Fabrik

ebenso Schiebkarren, Kärrdielen und alle Zubehörtheile liefert

9084

Arthur Koppel

zu Kauf und Miethe. Anschläge kostenlos von der Verkaufsabtheilung

Berlin, N.W. 7

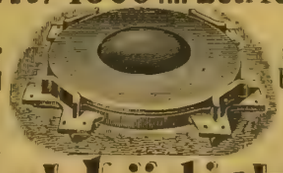
Dorotheenstrasse N:32 am Bahnhof Friedrichstrasse

Beste, stossfreie

Drehscheiben

über 1000 im Betriebe.

sehr billig



sehr billig

Jul. Lüdicke

WERDER Havel.

MASCHINENFABRIK & EISENGIESSEREI.

5375

G. LUTHER

4416

Maschinen-Fabrik und Mühlenbau-Anstalt, Braunschweig.

G. LUTHER, Filiale Darmstadt, vorm. Gebr. Seck.
DARMSTADT.

Telegramm-Adresse: **Geluther, Braunschweig.**

Laut durch die Firma Smidth & Co. in Copenhagen erwirkten, in No. 106 dieser Zeitschrift vom 16. d. M. veröffentlichten, einstweiligen Verfügung des Königl. Landgerichts I zu Berlin, bin ich gezwungen, die öffentliche Empfehlung meiner Rohrmühlen bis auf Weiteres zu unterlassen. Gegen diese Verfügung habe ich sofort Beschwerde erhoben.

SPECIALITÄT:

Vollständige Einrichtungen von Cement-Fabriken.

Kugelmühlen mit Mehl- und Griesabscheidung.

Walzwerke.

Schnelltrockner für Rohmaterial.

Eisenbeschläge zu Trockenkanälen nach neuestem System.

Transport-Schüttelrinnen

und **Separations-** sowie Sieb-Schüttelrinnen.

Trockenpressen, Ziegelpressen,

Elevatoren.

Rohmehl-Silos. Cement-Silos.

Auskünfte und Anschläge kostenlos!

F. L. Smidth & Co.

Kopenhagen.

Filiale in Paris, London und New-York.

Maschinenfabrikanten und Ingenieure.

Anlagen von

Portland-Cementfabriken,

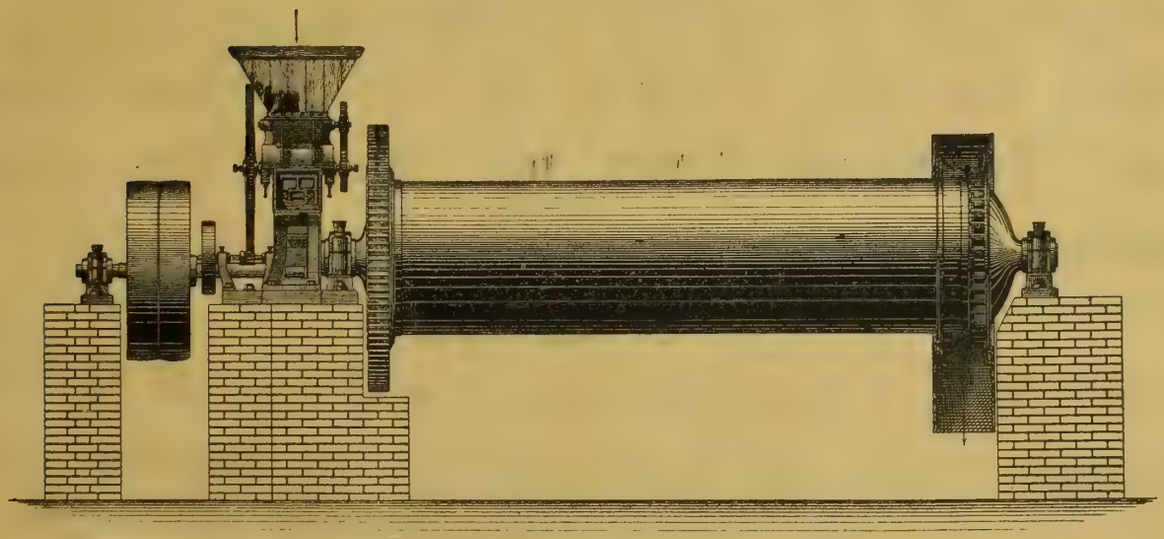
Ziegeleien, Kalkbrennereien, und Mörtelfabriken.

Pläne zum Bau ganzer Fabrikanlagen sowie Lieferung sämmtlicher Maschinen.

Rohrmühle

Patent in allen Staaten.

D.-R.-P. No. 62871.



Zum **Feinmahlen** von **Portland-Cement** und **Roman-Cement.**

Zum **Feinmahlen** und **inniger Mischung** von **Rohmehl** für Portland-Cement und von **Schlackencement.** — Spezial-Konstruktionen für **Schlammvermahlung.**

Neben uns sind allein berechtigt die Rohrmühle herzustellen:

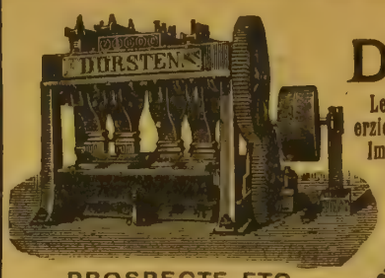
Für Deutschland: Herr **Herm. Löhnert, Bromberg.**
„ Frankreich: Herr **Davidsen, Paris.**
„ Oesterreich-Ungarn: Herrn **G. Josephy's Erben, Bielitz.**

1622

Unter Hinweisung auf unsere schwebenden Prozesse gegen die Nachahmer unserer Rohrmühle sowie gegen die Benutzer solcher Nachahmungen warnen wir hiermit dringend gegen den Ankauf patentverletzender Rohr- und Griesmühlen, dessen Betrieb wir uns gezwungen sehen, auf gerichtlichen Weg einstellen zu lassen.

25 Millionen Fass Cement jährlich

werden mit unseren Rohrmühlen gemahlen.



PROSPECTE ETC.

ZIEGELEI-ANLAGEN mit

Dorstener Steinpresse,

Leistung 3000 Steine Normalformat oder 5600 Hohlcylinder pro 1 Stunde. Nachweislich erzielter Betriebsresultate, wesentlich verminderte Fabrikationskosten gegen jedes andere System.
Im Betrieb über **146** Stück, u. A. in:
5273

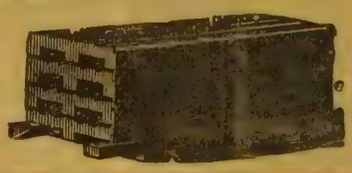
Cementfabriken: Anzahl:
GERMANIA 7.
BLAUBEUREN 6.
HANNOVER 3.
HÜXTER-GODELHEIM 3.
ODESSA 3.
WICKING 2.
PERLMOOSER A.-G. 2.
FABRIQUE DE SUISSE 2.
LUSTIN 2.
LOTHRINGEN 2.
etc. etc.



durch DORSTENER EISENGIESSEREI u. MASCHINEN-FABRIK in DORSTEN i. W.

TROCKENPRESSUNG

Massenproduction von **Biberschwänzen**
H. Diesener, Charlottenburg, Kaiser-Friedrich-Str. 70.
Altbewährtes und daher weitverbreitetes Verfahren.
Aeusserst billige Fabrikation. — Grosse Leistungsfähigkeit d. Presse.
Geringer Bedarf an Trockenbrettchen u. Trockenvorricht.
Geringstes Gewicht d. Biberschwänze bei vorz. Qualit. ders.
Apparate compl. billigst. 4251



BRAUNSTEIN, FLUSSSPATH
reinsten, prima,
Cementschwarz.
Kalkspath
Feuerstein
Flintstein
Feldspath
Witherit.
bis 98% in allen Sorten
Wilh. Minner.
ARNSTADT in THÜRINGEN
Bergproducte & Mineralienmühle
Gebrauch
roh in Stücken & aller-feinster Mahlung.

133

Feldbahn-Fabrik
Arthur Koppel
Berlin N.W.7.-Bochum.

8055

Ziegelei-Maschinen

baut als Specialität in bewährter Ausführung
7528 **R. Broix. Neuss a. Rhein.**

Kaerlicher Thonwerke

G. m. b. H.

Kaerlich, Post Mühlheim, Bez. Coblenz

liefern

prima blauen hochfeuerfesten Thon für Fabriken feuerfester Produkte, Chamotte-, Steingut-, Thonwaaren- u. Mosaikplatten-Fabriken, Eisen- u. Stahlwerke, Zinkhütten

etc.

Analysen von Prof. Dr. H. Seger & E. Cramer: Thonerde 38,4%, Kieselsäure 52,9%.

Versandt in den letzten Jahren über 4000 Doppellader jährlich.

8055 Schiffsversandt ab Weissenthurm. Bahnversandt ab Urmitz.

Berlin NW. 21. **Petzold & Co.** Inowrazlaw.

Maschinenfabriken und Eisengiessereien. G. m. b. H. 6580

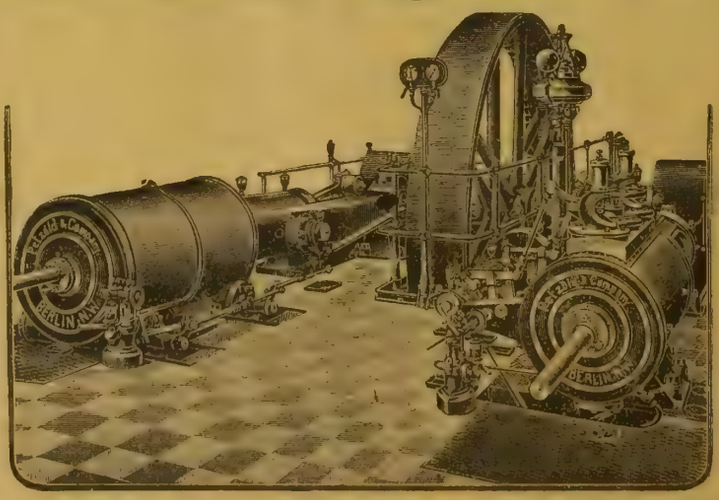
Dampfmaschinen
mit Ventil-Steuerung.
System: J. M. Walter, D.R.P. 89981.
Corliss u. Schiebersteuerung bis 2000 HP.
stehender u. liegender Construction.

Hoch- u. Niederdruck-Dampfkessel.

Transmissionen
in moderner Ausführung.
System Sellers. Sparlager.

Heizkörper.

Waschmaschinen.



Einrichtungen
completter Anlagen von:

Brauereien.
Mälzereien.
Mühlen.

Special-Cataloge.

Vertreter:
Ingenieur Robert Schultze
Düsseldorf.
Graf-Adolfstrasse 84.

Verantwortlich für die Redaktion: E. Cramer. Druck von R. F. Funcke, Berlin SO., Köpenickerstrasse 114.

UNIVERSITY OF ILLINOIS-URBANA
3 0112 117954518